



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n=16 \div 720$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ
С ОБЖАТИЕМ РАВНОПРОХОДНЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС**

ОСТ 24.125.46—89

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0008

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные и переходные тройники с вытянутой горловиной и обжатыми концами для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^{\circ}\text{C}$;

$p=8,44$ МПа (86 кгс/см²), $t=300^{\circ}\text{C}$;

$p=5,89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275^{\circ}\text{C}$;

$p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^{\circ}\text{C}$.

2. Конструкция, размеры и материал равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, переходных — указанным на черт. 4—6 и в табл. 2.

Масса тройников, указанная в табл. 1 и 2, — расчетная, приведена для справки.

3. При длине обточки l , превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45° по черт. 2 и 6.

4. Размер прямых участков l_1 уточняется предприятием-изготовителем при разработке технологического процесса.

5. Для обеспечения требуемой толщины стенки конического участка тройника необходимо, чтобы при механической обработке обжатого конца длина обточки l_1 была не более длины l'_1 заготовки (см. черт. 3 и 5).

6. Размеры высот H и h , радиусов R и R_1 и толщины стенки горловины могут быть изменены при соблюдении условий прочности по усмотрению предприятия-изготовителя.

7. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

8. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

9. Пример условного обозначения тройника равнопроходного исполнения 01 $D_y=80$ мм на параметры среды $p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^{\circ}\text{C}$:

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 01 ОСТ 24.125.46.

Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 04 $D_y=100$ мм, $D_{y1}=80$ мм на параметры среды $p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^{\circ}\text{C}$:

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 04 ОСТ 24.125.46.

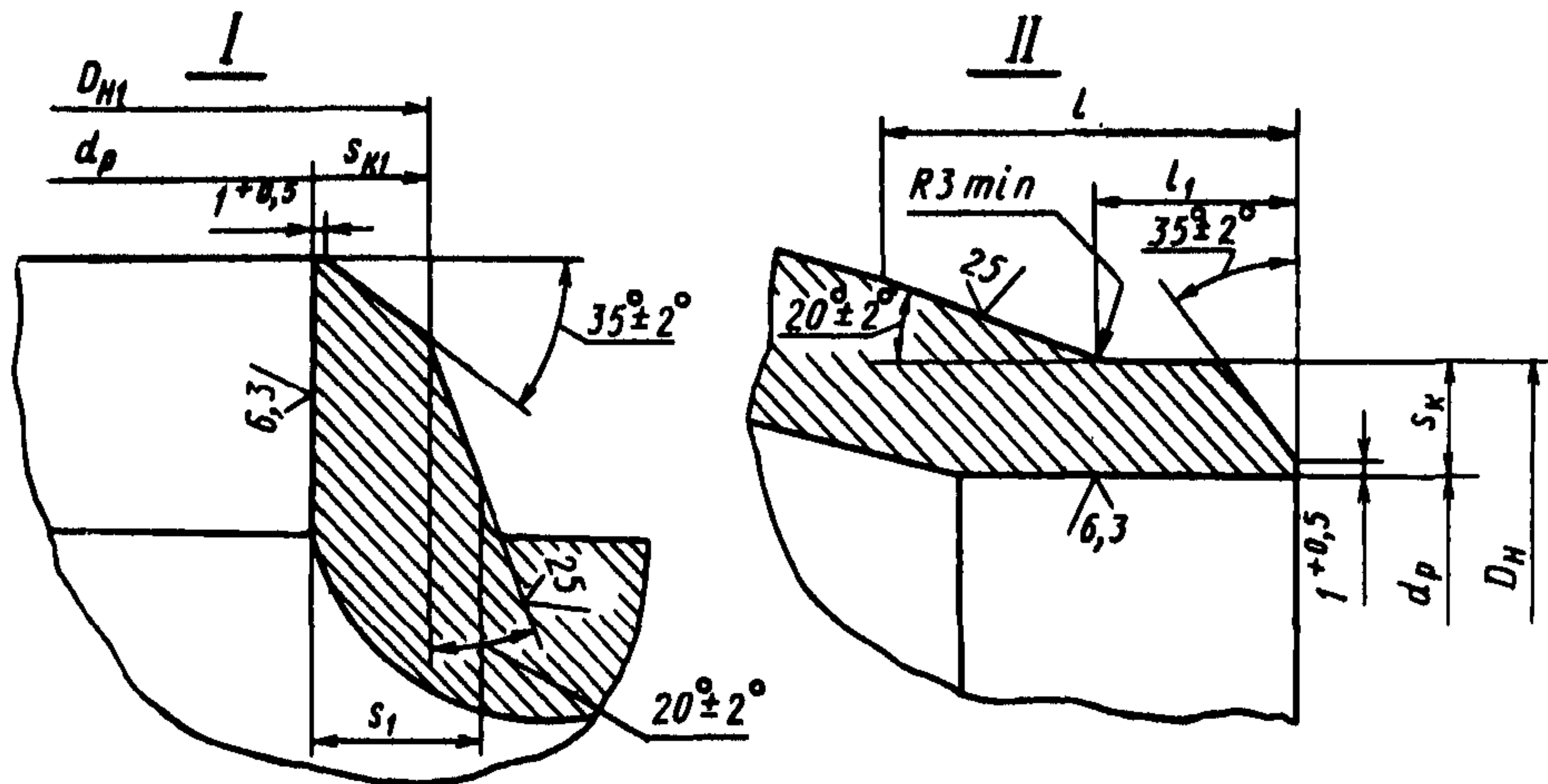
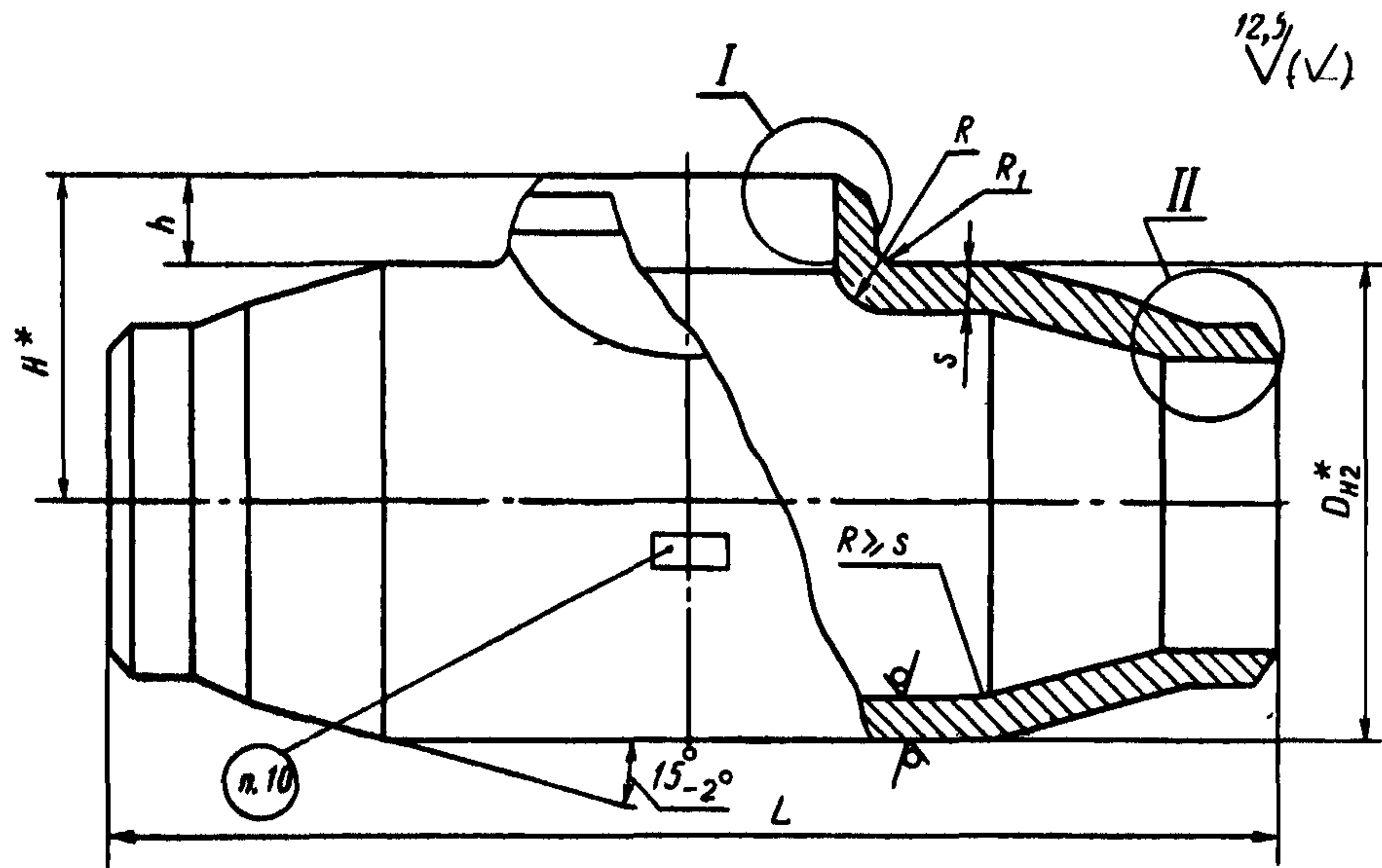
10. Пример маркировки тройника равнопроходного: 01 ОСТ 24.125.46

Товарный
знак

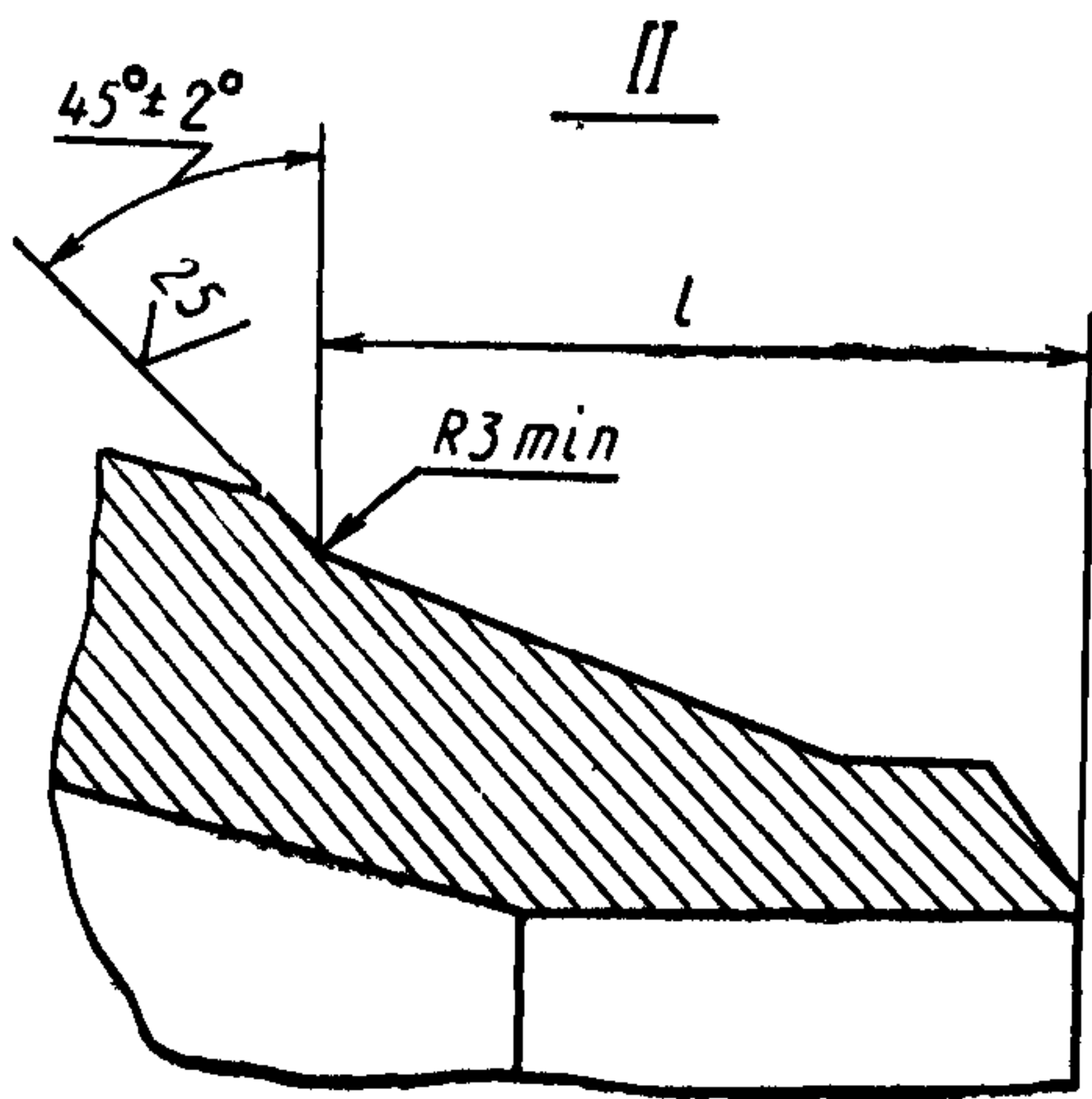
Пример маркировки тройника переходного: 04 ОСТ 24.125.46

Товарный
знак

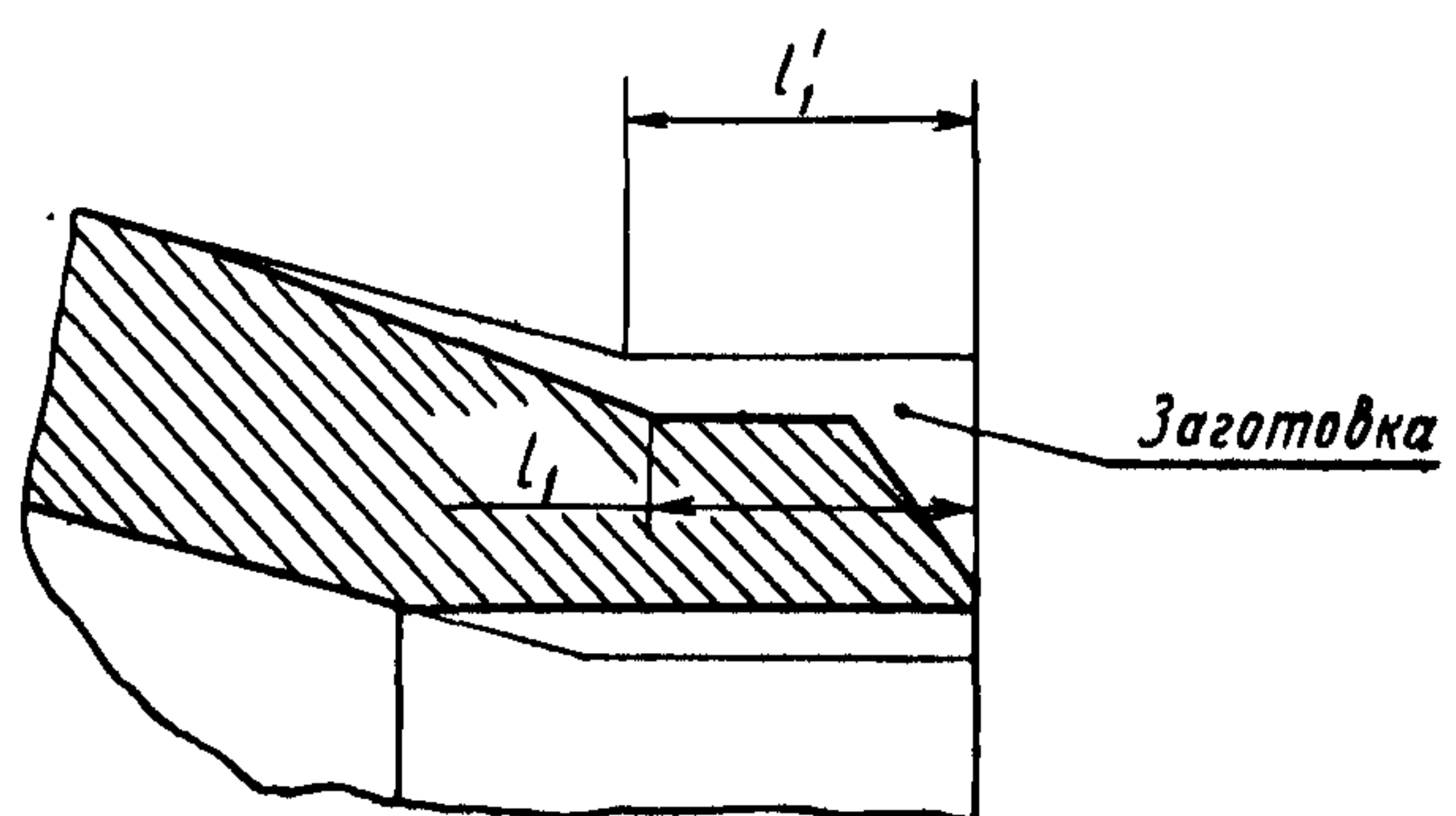
Тройник равнопроходный



* Размеры для справок.
Черт. 1

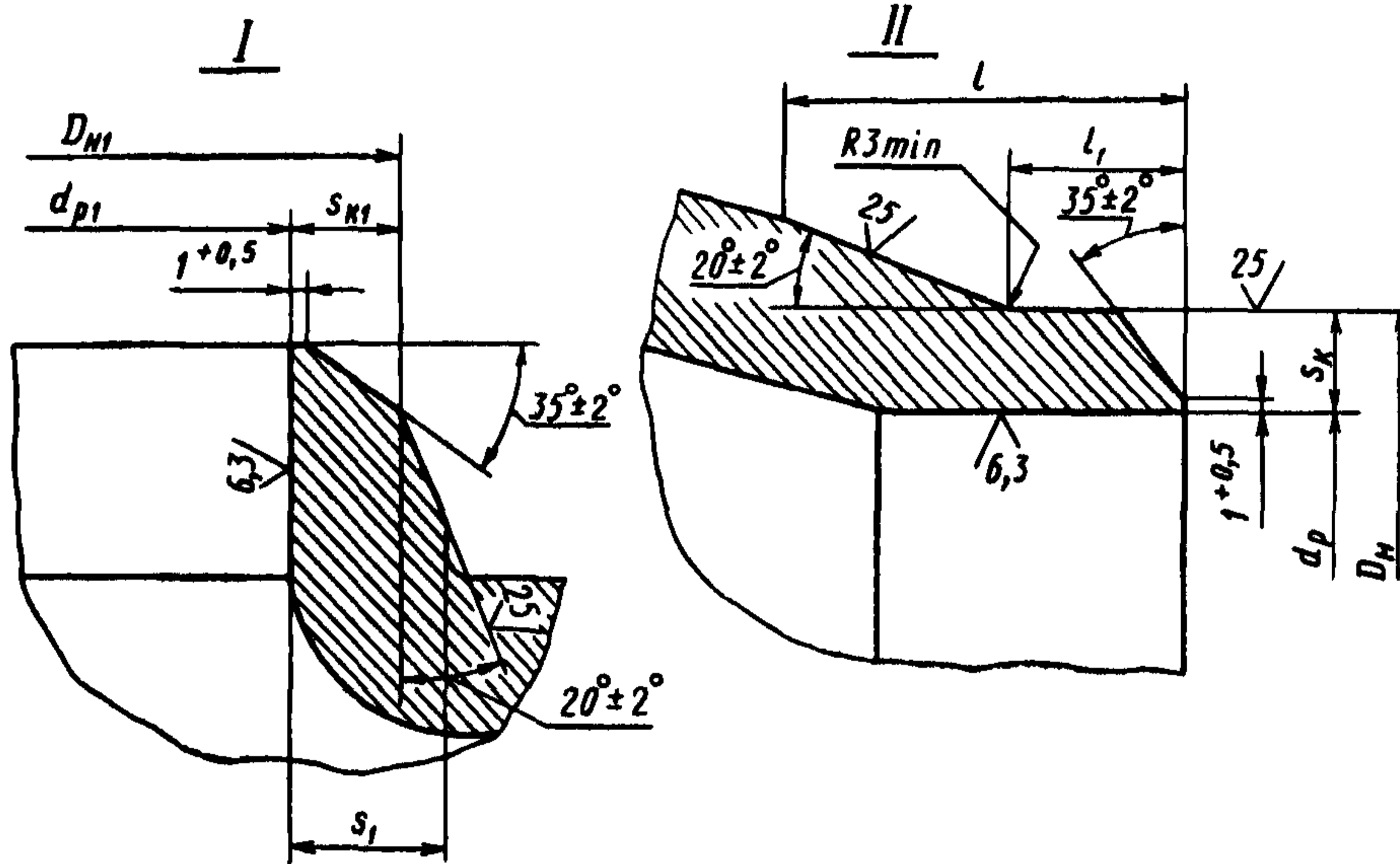
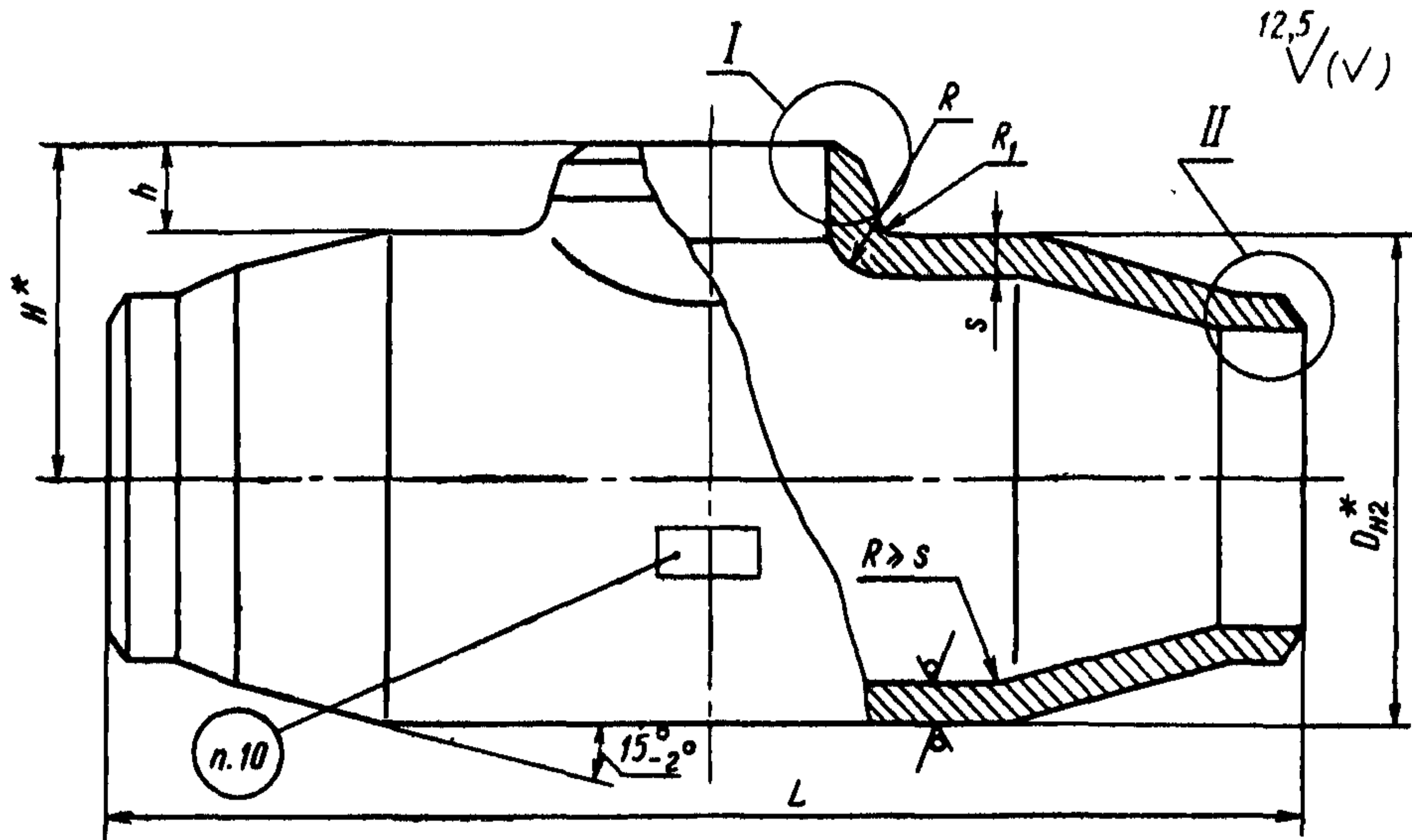


Черт. 2

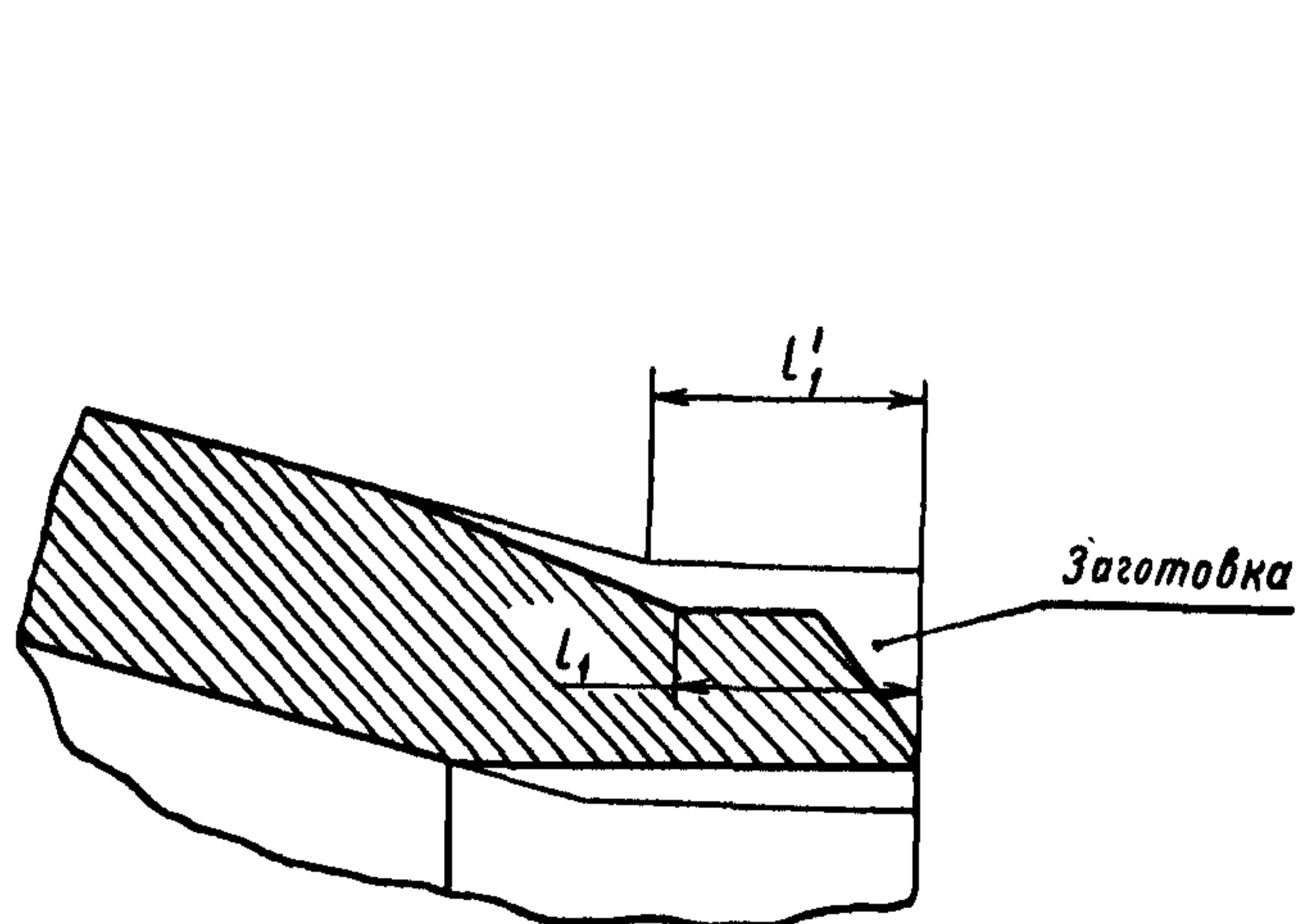


Черт. 3

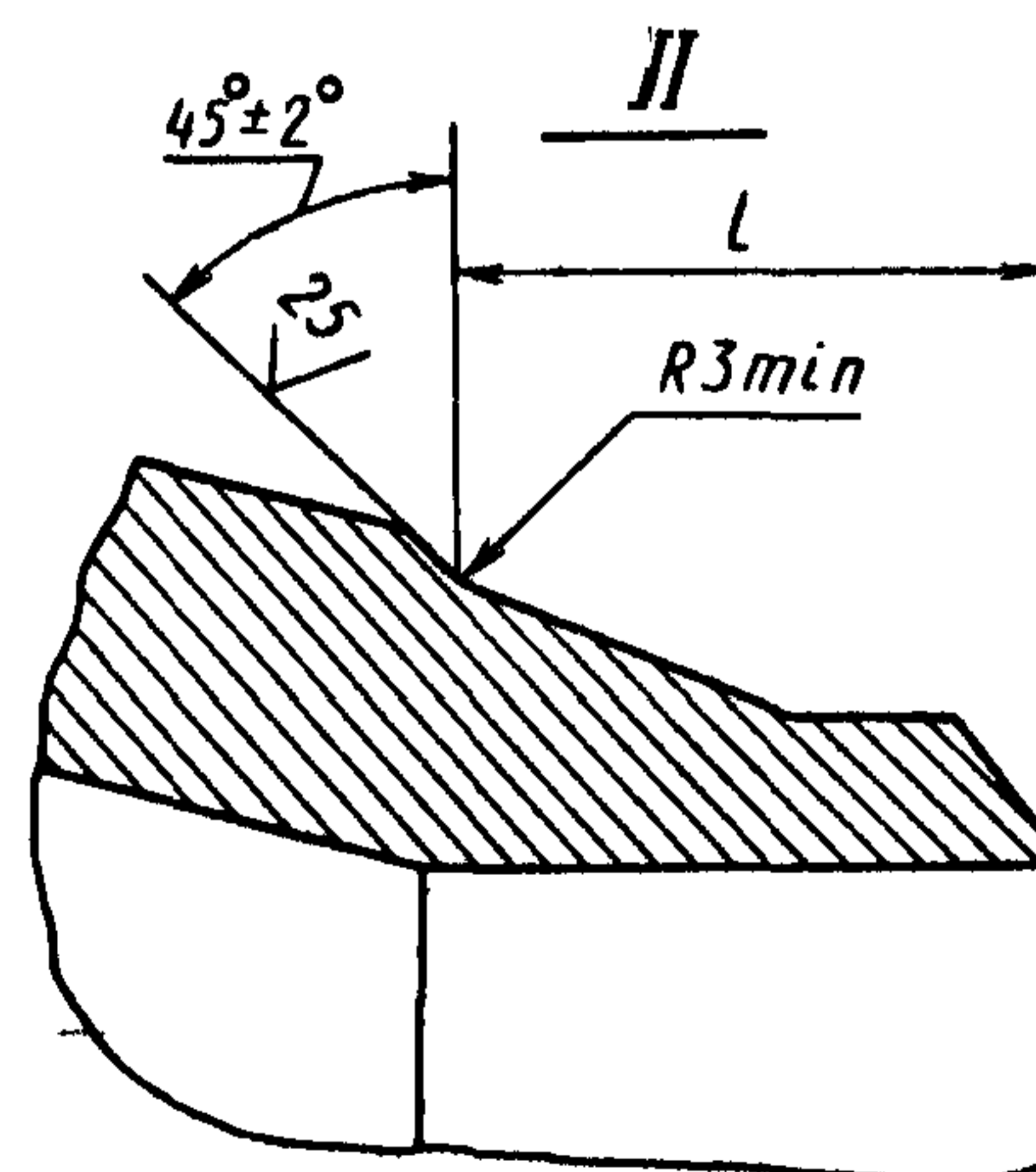
Тройник переходный



* Размеры для справок
Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

Тройники равнопроходные
Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_H \times s$	$D_H +1$	$D_{H1} +3$	D_{H2}^*	d_p		L		H^*	$h +5$	s	s_1	s_k	s_{k1}	R , не более	R_1 , не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
						Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.										
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$; $p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$																			
01	80	89×6	90	91	133	77	+0,46	450	±5	81	15	13	7,8	3,9	4,7	25	9	Сталь 20 ТУ 14-3-460	18,3
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																			
02	100	108×6	109	109	159	97	+0,54	500	±5	98	18	13	7,8	3,7	4,3	21	7	Сталь 20 ТУ 14-3-460	23,4
$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																			
03	80	89×4	90	91	108	81	+0,54	450	±5	67	13	8	4,8	3,0	4,0	15	5	Сталь 20 ТУ 14-3-460	8,6

Таблица 2

Тройники переходные
Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_H +1$	$D_{H1} +3$	D_{H2}^*	d_p		d_{p1}		H^*	$L \pm 5$	$h +5$	s	s_1	s_k	s_{k1}	R , не более	R_1 , не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
		$D_H' \times s'$	$D_H'' \times s''$				Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.											
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$																					
04	100×80	108×8	89×6	109	91	133	95	+0,54	77	+0,46	81	450	15	13	7,8	6,0	4,5	25	9	Сталь 20 ТУ 14-3-460	13,9
$p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$; $p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$																					
05	100×80	108×6	89×6	109	91	133	97	+0,54	77	+0,46	81	450	15	13	7,8	5,0	4,5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	13,9
$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																					
06	100×80	108×6	89×4	109	91	133	97	+0,54	81	+0,54	81	300	15	13	7,8	4,0	4,5	25	9	Сталь 20 ТУ 14-3-460	13,0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428277 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.35—74, ОСТ 24.104.39—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	8
ТУ 14—3—460—75	2