



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n=16 \div 720$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**СОЕДИНЕНИЯ ШТУЦЕРНЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 69 3717 0000

ОСТ 24.125.43—89Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцерные соединения для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

 $p = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2), t = 250^\circ\text{C};$ $p = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2), t = 300^\circ\text{C};$ $p = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2), t = 275^\circ\text{C};$ $p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200^\circ\text{C}.$

2. Конструкция и размеры штуцерных соединений должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

3. Обозначения штуцерных соединений и деталей, входящих в них, а также количество деталей приведены в табл. 2.

4. Выбор сварочных материалов в зависимости от вида сварки следует производить по ОСТ 24.125.31.

5. После сварки штуцер (поз. 1) растачивается напроход по диаметру $d_{в1}$ с целью удаления подкладного кольца и корня шва.

6. Допускается приварка нескольких штуцеров к трубе (поз. 3). Расстояние между осями двух смежных штуцеров, расположенных вдоль оси трубы, не должно быть менее 200 мм плюс полусумма наружных диаметров штуцеров.

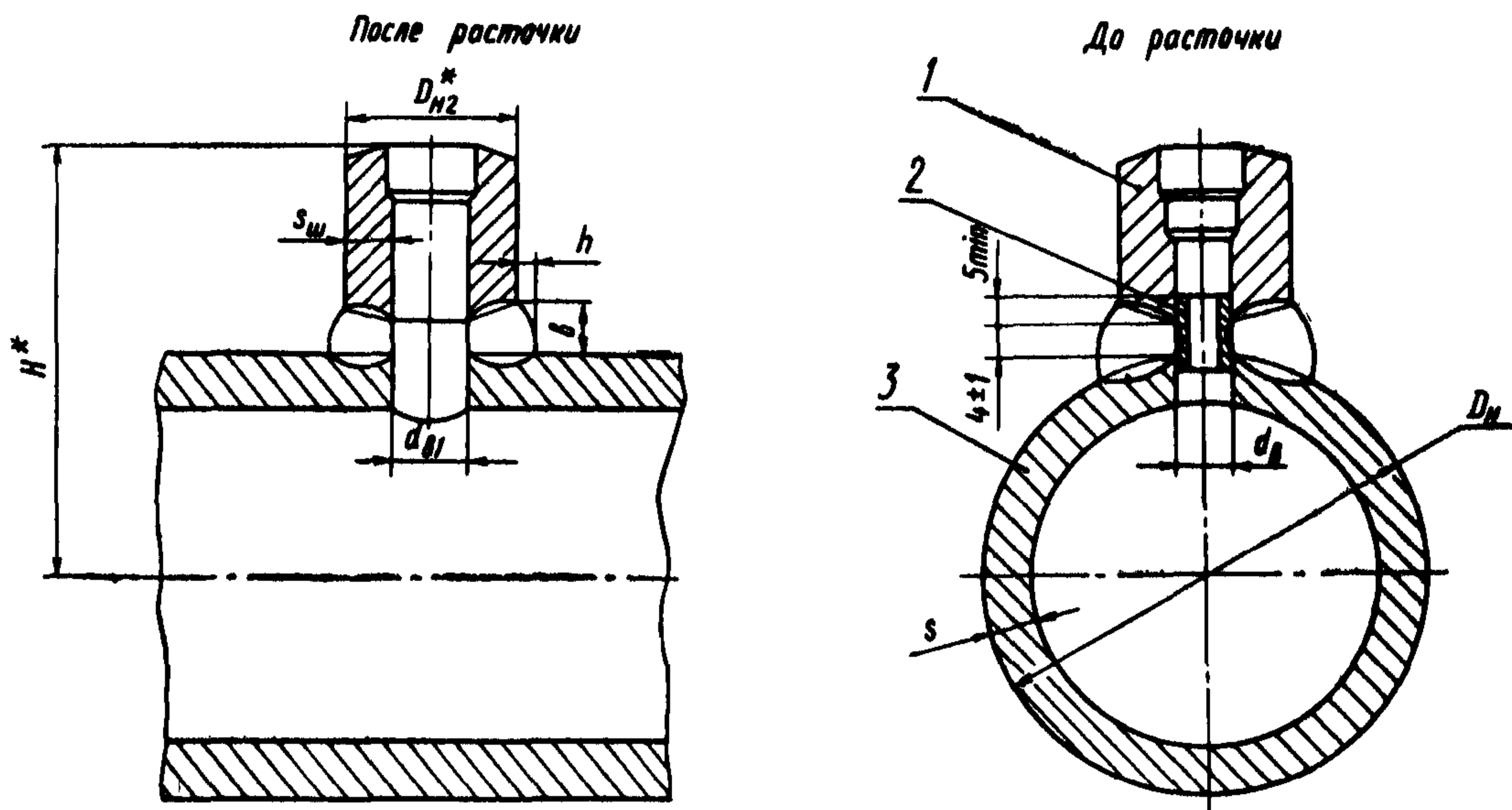
7. При установке трех или более штуцеров штуцерное соединение должно быть рассчитано как коллектор по ПНАЭ Г—7—002—86.

8. Труба (поз. 3) применяется по ОСТ 24.125.30.

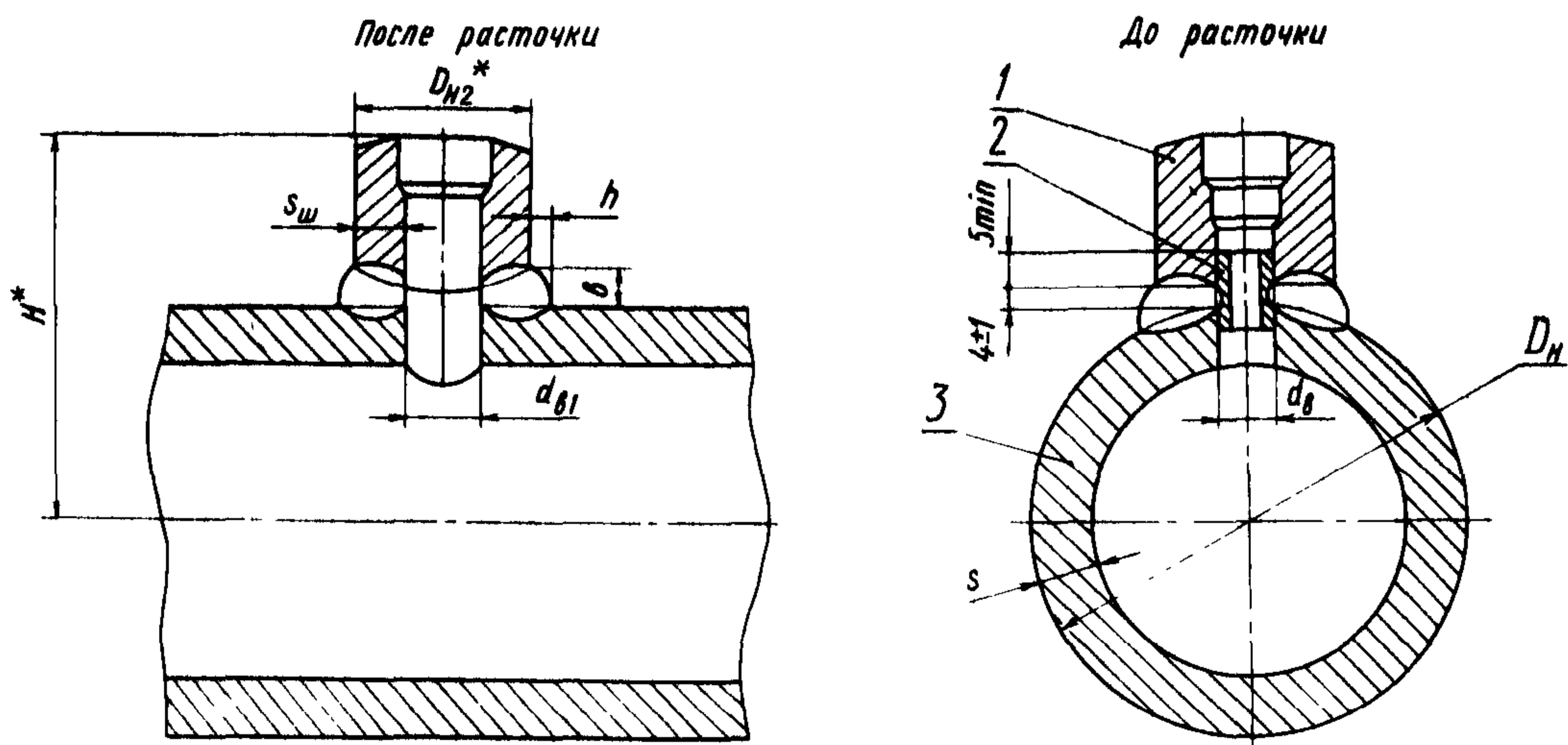
9. Расстояние от штуцера до кромки трубы должно быть не менее 200 мм.

10. Стандарт является справочным материалом для разработки рабочих чертежей блоков.

11. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.



Черт. 1



Черт. 2

* Размеры для справок

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Черт.	Размеры присоединяемых труб к штуцеру $D_H \times s'$	D_H	D_{H2}^*	d_B		d_{B1}		b		h		s	Сл., не менес	H^*	Масса наплавленного металла, кг	
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$																		
01	100×50	1	57×4	108	62	38	+0,62	43	+0,62	12	+4	5	+3	8	8,5	160	0,4	
02	300×100	2	108×8	325	120	84	+0,87	88	+0,87	21	+7	10		19	14,0	280	0,7	
03	400×100	1		426										24				330
04	500×100			530										28				380
$p=8,44$ (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$																		
05	100×50	1	57×4	108	62	38	+0,62	43	+0,62	12	+4	5	+3	6	8,5	160	0,4	
06	600×50			630										25		420		
07	600×80		89×6	104	71	+0,74	75	+0,74	16	+5	8	12,0		0,6				
08	300×100	2	108×6	325	120	84	+0,87	88	+0,87	21	+7	10		19	14,0	280	0,7	
09	400×100	1		426									24	330				
10	500×100			530									28	380				
11	600×100	630		25									430					
12	600×150	2	159×9	630	182	124	+1,00	130	+1,00	28	+8	14	+4	24,0	440	0,8		
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$																		
13	125×50	1	57×4	133	62	38	+0,62	43	+0,62	12	+4	5	+3	8	8,5	170	0,4	
14	150×50			159										9		185		
15	200×50			219										13		210		
16	250×50			273										16		240		
17	300×50			325										19		270		
18	400×50			426										24		320		
19	500×50			530										28		370		
20	400×80	1	89×6	426	104	71	+0,74	75	+0,74	16	+5	8	24	12,0	320	0,6		
21	500×80			530									28		370			
22	400×150	2	159×9	426	182	124	+1,00	130	+1,00	19	+7	9	24	24,0	340	0,8		
23	500×150			530									28		390			
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																		
24	200×65	1	76×4	219	82	62	+0,74	65	+0,74	10	+2	3	+1	9	7,0	215	0,45	
25	250×65			273										10		240		

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Черт.	Размеры присоединяемых труб к штуцеру $D_H \times s'$	D_H	D_{H2}^*	d_B		d_{B1}		b		h		s	$s_{ш},$ нс менее	H^*	Масса наплавленного металла, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																	
26	300×65	1	76×4	325	82	62	+0,74	65	+0,74	10	+2	3	+1	13	7,0	270	0,45
27	350×65			377										295			
28	400×65			426										320			
29	450×65			465										340			
30	100×50	1	57×4	108	62	38	+0,62	43	+0,62	12	+4	5	+3	6,0	8,5	160	0,40
31	125×50			133										170			
32	150×50			159										185			
33	200×50			219										215			
34	250×50			273										240			
35	300×50			325										270			
36	350×50			377										295			
37	400×50			426										320			
38	450×50			465										340			
39	350×100	1	108×6	377	112	84	+0,87	88	+0,87	15	+5	7,0	+3	13,0	10,0	305	0,65
40	400×100			426										330			
41	450×100			465										350			
42	350×125	2	133×6,5	377	133	104	+0,87	106	+0,87	17	+7	9,0	+3	13,0	12,0	305	0,75
43	400×125			426										330			
44	450×125			465										350			
45	400×150	2	159×7	426	168	130	+1,0	135	+1,0	21	+7	10,0	+3	14,0	14,0	325	0,80
46	450×150			465										345			
$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																	
47	400×80	1	89×4	426	97	75	+0,74	79	+0,74	12	+4	5	+3	14,0	7,0	320	0,60
48	450×80			465										340			
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$																	
49	400×80	1	89×6	426	104	71	+0,74	75	+0,74	16	+5	8	+3	14,0	12,0	320	0,60
50	450×80			465										340			

Обозначение соединения штуцерного	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Труба (поз. 3) 1 шт.
	Обозначение		
01 ОСТ 24.125.43	01 ОСТ 24.125.42	01 ОСТ 24.125.44	
02 ОСТ 24.125.43	03 ОСТ 24.125.42	05 ОСТ 24.125.44	
03 ОСТ 24.125.43 04 ОСТ 24.125.43	02 ОСТ 24.125.42		
05 ОСТ 24.125.43 06 ОСТ 24.125.43	01 ОСТ 24.125.42	01 ОСТ 24.125.44	
07 ОСТ 24.125.43	06 ОСТ 24.125.42	03 ОСТ 24.125.44	
08 ОСТ 24.125.43	05 ОСТ 24.125.42	05 ОСТ 24.125.44	
09 ОСТ 24.125.43 10 ОСТ 24.125.43 11 ОСТ 24.125.43	04 ОСТ 24.125.42		
12 ОСТ 24.125.43	07 ОСТ 24.125.42		07 ОСТ 24.125.44
13 ОСТ 24.125.43 14 ОСТ 24.125.43 15 ОСТ 24.125.43 16 ОСТ 24.125.43 17 ОСТ 24.125.43 18 ОСТ 24.125.43 19 ОСТ 24.125.43	01 ОСТ 24.125.42	01 ОСТ 24.125.44	
20 ОСТ 24.125.43 21 ОСТ 24.125.43	06 ОСТ 24.125.42	03 ОСТ 24.125.44	
22 ОСТ 24.125.43 23 ОСТ 24.125.43	07 ОСТ 24.125.42	07 ОСТ 24.125.44	
24 ОСТ 24.125.43 25 ОСТ 24.125.43 26 ОСТ 24.125.43 27 ОСТ 24.125.43 28 ОСТ 24.125.43 29 ОСТ 24.125.43	08 ОСТ 24.125.42	02 ОСТ 24.125.44	
30 ОСТ 24.125.43 31 ОСТ 24.125.43 32 ОСТ 24.125.43 33 ОСТ 24.125.43 34 ОСТ 24.125.43 35 ОСТ 24.125.43 36 ОСТ 24.125.43	01 ОСТ 24.125.42	01 ОСТ 24.125.44	

Продолжение табл. 2

Обозначение соединения штуцерного	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Труба (поз. 3) 1 шт.
	Обозначение		
37 ОСТ 24.125.43 38 ОСТ 24 125.43	01 ОСТ 24.125 42	01 ОСТ 24.125.44	
39 ОСТ 24.125.43 40 ОСТ 24 125.43 41 ОСТ 24.125.43	09 ОСТ 24 125.42	05 ОСТ 24 125 44	
42 ОСТ 24 125.43 43 ОСТ 24.125.43 44 ОСТ 24.125 43	10 ОСТ 24.125.42	06 ОСТ 24.125.44	—
45 ОСТ 24.125.43 46 ОСТ 24.125.43	11 ОСТ 24.125.42	08 ОСТ 24.125.44	
47 ОСТ 24.125.43 48 ОСТ 24.125.43	12 ОСТ 24.125.42	04 ОСТ 24.125.44	
49 ОСТ 24.125.43 50 ОСТ 24.125.43	06 ОСТ 24.125.42	03 ОСТ 24.125.44	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428240 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.313.10—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.30—89	8
ОСТ 24.125.31—89	4
ОСТ 108.030.124—85А	11