



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n=16 \div 720$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

КОЛЕНА ШТАМПОВАННЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.35—89

ОКП 69 8717 0000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные колена для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

 $p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^{\circ}\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см²), $t=300^{\circ}\text{C}$; $p=5,89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275^{\circ}\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^{\circ}\text{C}$.

2. Конструкция, размеры и материал штампованных колен должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса штампованных колен, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Штампованные колена следует применять при невозможности использования гнутых и круто-изогнутых отводов по ОСТ 24.125.33 и ОСТ 24.125.34.

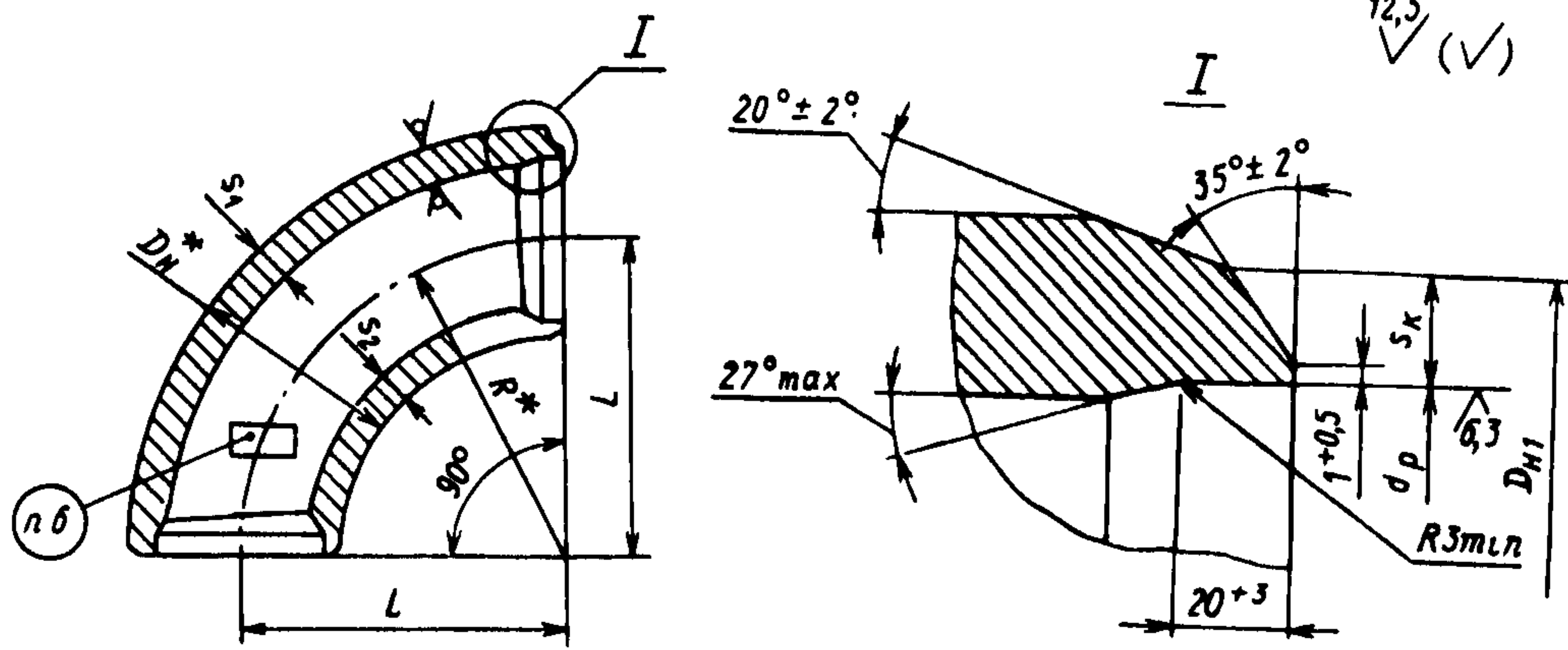
4. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

5. Пример условного обозначения колена штампованного исполнения 01 $D_y=200$ мм на параметры среды $p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^{\circ}\text{C}$:

КОЛЕНО 01 ОСТ 24.125.35.

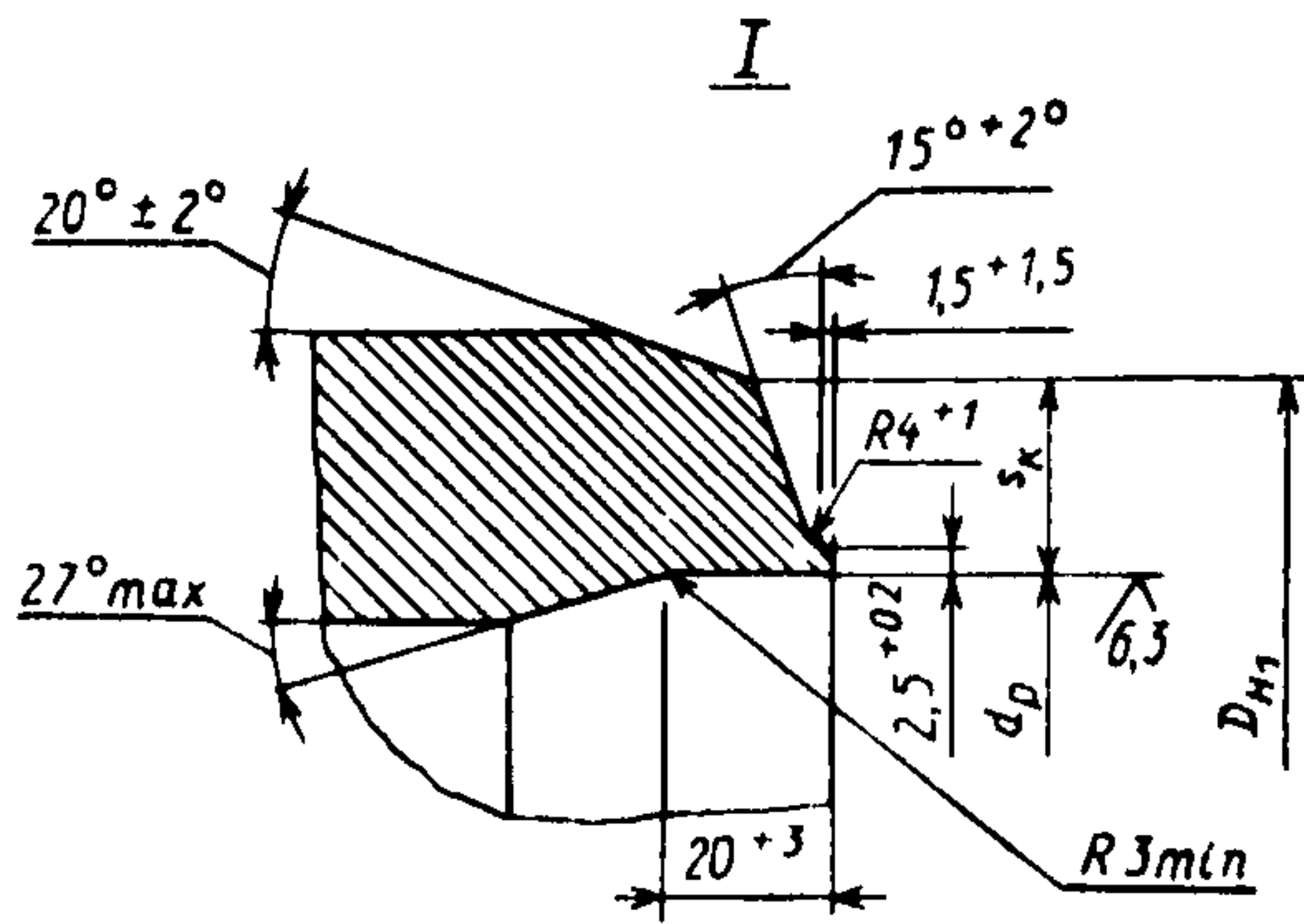
6. Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.35

Товарный
знак

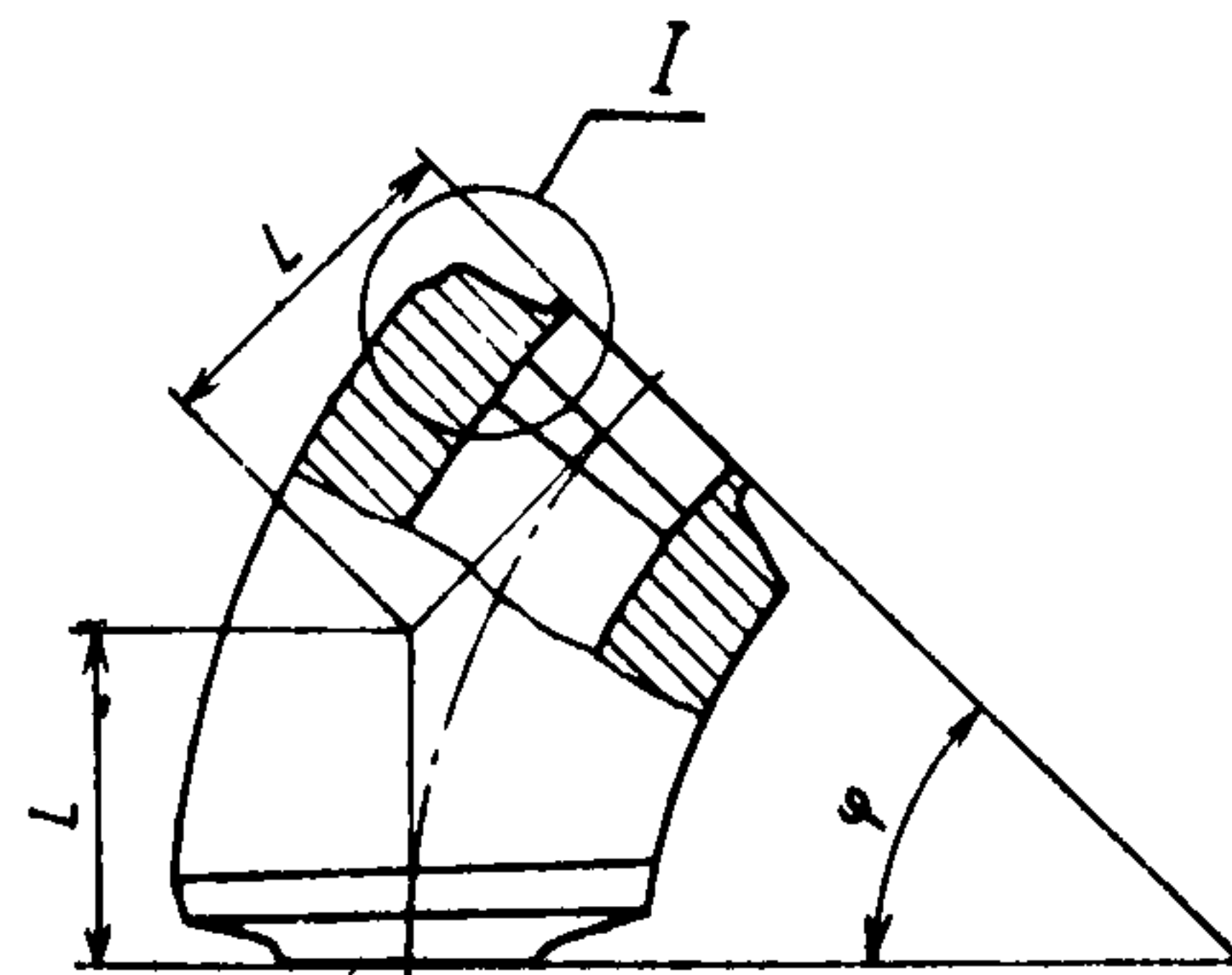


• Размеры для справок

Черт. 1



Черт. 2



Остальное — см. черт. 1, 2

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s'$	R^*	D_n^*	$D_{н1}$		d_p		s_k	s_1	s_2	Угол гиба φ	L		Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
						Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.					не менее	Но-мин.		
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$																	
01	200	2	219×13	260	226	219	±1	195	+0,72	9,5	20	21	90°	260	±3	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	48
02	250		273×16	350	284	273		244		11,8	24	25		350			129
03	300		325×19	400	334	325		290		+0,81	14,2	28		29			400
$p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$																	
04	600	2	630×25	850	680	640	+3 -2	582	+0,97	28	50	60	30°	228	±5	Сталь 15ГС ТУ 108-1267	454
05													45°	352			681
06													60°	491			908
07													90°	850			1362
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																	
08	100	1	108×6	125	117	110	±1	97	+0,54	3,7	7,0	8,5	45°	52	±3,0	Сталь 20 ТУ 14-3-460	4,02
09													60°	72			5,37
10													90°	125			8,05
11	125	2	133×6,5	175	142	136	±1	122	+0,63	3,7	7,5	8,5	45°	73	±3,0	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	6,87
12													60°	101			9,15
13													90°	175			13,70
14	150	2	159×7	170	161	±1	148	+0,63	4,4	10	11	8,5	45°	73	±3,0	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	10,70
15													60°	101			14,20
16													90°	175			21,30
17	200	2	219×9	260	226	219	±1	204	+0,72	5,5	16	17	45°	108	±3,0	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	24,00
18													60°	150			32,00
19													90°	260			48,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428167 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.327.03—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24 125.33—89	3
ОСТ 24 125.34—89	3
ОСТ 108.030.124—85А	4
ТУ 14—3—460—75	2
ТУ 108- 1267—84	2