

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-5-24.88

СКЛАД ДЛЯ НЕВЗРЫВООПАСНЫХ ГАЗОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 112 БАЛЛОНОВ

АЛЬБОМ 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

© Казахский филиал ЦИТИ Госстроя СССР. 1989г.

Заказ № 862 Тираж 160 экз Цена 0.65 ТП 704-5-24, а 3 Сделано в печать 14/2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 3

			Стр.	
1.	Т.П.	704-5-24.88 ТХ.СО	Технология производства. Спецификация оборудования	3
2.	Т.П.	704-5-24.88 ОЛ	Опросный лист для заказа крана типа IА двухопорные	5
3.	Т.П.	704-5-24.88 ЭМ.СО1	Силовое электрооборудование. Спецификация оборудования	7
4.	Т.П.	704-5-24.88 ЭМ.СО2	Электроосвещение. Спецификация оборудования	12-(15)

ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1. Грузоподъемность, т	
2. Рабочее направление трехфазного тока	
3. Профиль подкранового пути, № профиля и ГОСТ	
4. Расстояние между балками подкранового пути, длина (прописью)	Четыре целых две десятых метра
5. Длина консолей (прописью)	Ноль целых три десятых метра
6. Полная длина крана (прописью)	Четыре целых восемь десятых метра
7. Высота подъема груза	6,0
8. Окружающая среда (температура °С)	Плюс 30 минус 30
Влажность в проц., насыщенная парами кислот, и пр.	
9. Места установки крана (в помещении под навесом). Наименование цеха, склада, площадки обслуживаемых кранов	Под навесом
10. Количество заказываемых кранов по данному опросному листу (см. прим. п. 10)	Один
11. Особые требования к изготовлению крана (см. примеч. п. 5)	Нет
12. Наименование предприятия, организации или учреждения (заказчика), с которым заключается договор на изготовление крана, с указанием почтового и телеграфного адреса	
13. Количество стыковых замков (нет, один или два)	
14. Адрес отгрузки крана с указанием грузополучателя	
15. Фамилия и занимаемая должность заказчика. Подпись и даты заполнения данного опросного листа	
М.п. заказчика	(подпись)

Листов 2
Лист 2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный опросный лист, заполненный заказчиком, является неотъемлемой частью договора и служит исходным техническим документом для изготовления крана.

2. При заполнении опросного листа ответы должны быть понятными и исчерпывающими. Изменения и дополнения листа в процессе изготовления крана не принимаются.

3. Кроме заполнения всех ответов в таблице "вопросы-ответы", заказчик обязан указать все размеры на чертеже в зависимости от заказываемого крана.

4. Кран по габаритным размерам и параметрам должен быть изготовлен в полном соответствии с ГОСТ 7890-73. С этой целью завод-изготовитель крана обязан проверить все размеры, указанные заказчиком на чертеже и, в случае несоответствия таковых ГОСТу, своевременно сообщать об этом заказчику.

5. Допускается применение кранов для подъема и транспортирования расплавленного и жидкого металла, жидкого шлака, ядов, кислот и щелочей при уменьшении грузоподъемности на 25 процентов и соблюдении требований Госгортехнадзора, (установка экранов и наличие двух тормозов на механизме подъема). Стандарт не распространяется на краны, предназначенные для работы во взрывоопасной и пожароопасной среде в помещениях с большой влажностью и насыщенными парами кислот или щелочей.

6. Вес кранов дан с электроталью по ГОСТ 3472-63 с высотой подъема 6 метров в исполнении без замков.

7. Краны могут быть изготовлены без стыковых замков с одним или двумя стыковыми замками, что должно быть оговорено в заказе (см. п. 13 "вопросы-ответы"). Двухпролетные краны со стыковыми замками не изготавливаются.

8. Краны без стыковых замков изготавливаются с кабельным питанием электротали, со стыковыми замками - питание тали троллейное. Краны со стыковыми замками выполняются с консолями не менее 600 мм.

9. Питание крана производится трехфазным током напряжением 220 и 380 вольт, частотой 50 Гц от малогабаритного токопровода. Режим работы крана средний ПВ 25 %.

10. При заказе нескольких отличающихся чем-либо друг от друга кранов на каждый такой кран опросный лист заполняется отдельно. В п. 10 таблицы "вопросы-ответы" имеется в виду количество однокрановых кранов.

11. По требованию заказчика допускается изготовление кранов грузоподъемностью от 1,0 до 5,0 кг с высотой 24, 30 и 36 м.

12. Оформленный опросный лист вместе с заказом-кредитом передается заводу-изготовителю крана.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, РАСПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПО ЛИНИИ комплектующих организаций								
	I.I.I. Ящик однофидерный	ЯВЗ-3IV2	шт	796		343422		1	18,3
		ТУ16-526.052-78							
	I.I.2. Предохранитель на ток 3I,5A	ПН2-100-70У3	шт	796		342420		3	0,3I
		ТУ16-522.113-75							

Име № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Име №			Привязан		
Т.П. 704-5-24.88					
ГИП	Шереметьев				
Н.контр	Цампилова				
Бач.отд	Тулъчинс				
Сл.свщ	Гусаков				
Рук.гр.	Медведев				
Рук.гр.	Макаров				
Силовое электрооборудование			Стадия	Лист	Листов
Спецификация оборудования			НН	I	5
			ГИПРОКИСЛОРОД		

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	ЗАВОДЫ МЭТП								
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами, без защитного покрова, сечением:	ГОСТ 16442-80							
I.I.3.	4x2,5-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,005	130
	Кабель силовой с медными жилами, гибкий, сечением:	ГОСТ 13497-77Е							
I.I.4.	3x2,5+1x1,5-0,66	КГ	км	008		35444 I		0,028	35I

Дата № подл. Подпись и дата
 Юрид. отв. №

Привязан			
Имя №			

Т.П. 704-5-24.83 ЭМ.СОI

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
2.1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ГЕНПОДРЯДЧИКОМ									
ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ									
Уголок равнополочный обычной точности прокатки		ГОСТ 8509-72							
2.1.1.	50x50x5		т	I68				0,008	
Лист горячекатаный нормальной точности прокатки, нормальной плоскостности		ГОСТ 19903-74							
2.1.2.	5,0		т	I68				0,002	
Сталь круглая горячекатаная, обычной точности прокатки		ГОСТ 2590-71							
2.1.3.	6		т	I68				0,003	
2.1.4.	I2		т	I68				0,002	

№ инв. кн. №
 Подпись и дата
 № подл.

Примечание			

Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.СОІ

Лист
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ								
	Труба легкая под накатку резьбы, обычной точности изготовления, с полностью ошплиценным гратом, с резьбой и муфтой на обоих концах								
		ГОСТ 3262-75							
	2.1.5.	Н-М-Р-20x2,5	км	008				0,015	
			т	168				0,023	
	2.1.6.	Н-М-Р-40x3,0	км	008				0,005	
			т	168				0,017	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.СОІ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ РАСПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПО ЛИНИИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ									
	I.I.I. Выключатель 6,3х3,5; IP54	АП5СБ-3МТ	шт	796		342I40		I	3,5
		У2.2							
		ТУ16.522.139-							
		-78							
	Светильник с лампой накаливания								
	I.I.2. до 200 Вт	НСП-IIx200-	шт	796		346IIIII4I		8	2,1
		-234У2							
		ТУ16.545.340-							
		-8I							

Имя № докум. Подпись, И. И. И. Ф. Имя, И. И. И. Ф.

				Привязан	
Имя №					
				Т. П. 704-5-24.88 ЭМ.С02	
ГИП	Шереметьев				
Н.контр	Ламфилов				
Исч. отд	Тулъчинский				
Гл.спец	Гусаков			Электроосвещение.	
Вед. инж	Карпова			Стадия	Лист
От. тех.	Комарова			И	I
				Листов	
				4	
				Спецификация оборудования	
				ТИПРОКСИДРОД	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
2.1. ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ									
ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
Выключатель однополюсный с поворотным приводом для открытой установки брызгозащищенный									
2.1.1.	220В 6А	ГОСТ 7397-76 0-4-IP44-01 -6-220УХЛ4	шт	796				2	0,132
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА									
2.1.2.	Кронштейн	УП6У3 ТУ36-2240-80	шт	796				8	1,45
2.1.3.	Коробка ответвительная	КОР.73У3 ТУ36.УССР- -667-75	шт	796				15	0,19

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.С02

Лист
4