

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-1-34.87
УСТАНОВКА 4× ПОДЗЕМНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
С ФОРСУНОЧНЫМ ИСПАРИТЕЛЕМ
Альбом 2

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

22655-02
Цена: 3-95

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-1-34.87
УСТАНОВКА 4х ПОДЗЕМНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
С ФОРСУНОЧНЫМ ИСПАРИТЕЛЕМ

Альбом 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
	ТХ.СО	Спецификация оборудования
	ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
	АС.	Решения архитектурно-строительные
	АС.ВМ	Ведомости потребности в материалах
	АТХ.	Автоматизация. Общий вид щита
	АТХ.СО	Спецификация оборудования
	АТХ.СО 1	Спецификация щитов
	АТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
	ЭГ	Молниезащита
	ЭГ.ВМ	Ведомость потребности в материалах
Альбом 2	НО	Нестандартизированное оборудование
Альбом 3	С.	Сметы



УТВЕРЖДЕН и введен в действие
Главгазом МЖКХ РСФСР
протоколом №2 от 20.10.87

РАЗРАБОТАН

институтом "МОСГАЗНИИПРОЕКТ"

Главный инженер института

Главный инженер проекта

МАЕВСКИЙ

ИОСИЛЕВИЧ

Т.п. 905-1-34.87 ал. 2

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	
	Содержание	2
УСГ 1.00	Блок испарителя	5
УСГ 1.00СБ	Блок испарителя	8
УСГ 1.00М4	Блок испарителя	12
УСГ 1.00Д	Технические требования	13
УСГ 1.01.00	Шкаф	16
УСГ 1.01.05	Осб	16
УСГ 1.01.00СБ	Шкаф	17
УСГ 1.01.01.00	Дверь	20
УСГ 1.01.01.01	Ручка	20
УСГ 1.01.01.00СБ	Дверь	21
УСГ 1.01.01.02	Планка	22
УСГ 1.01.01.03	Панель	22
УСГ 1.01.01.04	Втулка	23
УСГ 1.01.06	Планка	23
УСГ 1.01.03.00	Каркас шкафа	24
УСГ 1.01.03.00СБ	Каркас шкафа	25
УСГ 1.01.03.01	Уголок	28
УСГ 1.01.03.02	Швеллер	28
УСГ 1.01.03.03	Уголок	29
УСГ 1.01.03.04	Скоба	29
УСГ 1.01.03.05	Скоба	30
УСГ 1.01.03.06	Кольцо	30
УСГ 1.01.03.07	Косынка	31
УСГ 1.01.03.08	Щиток	31
УСГ 1.01.03.09	Лист	32
УСГ 1.02.00	Испаритель	33
УСГ 1.02.01	Штуцер	33
УСГ 1.02.00СБ	Испаритель	34
УСГ 1.02.02	Рубашка	35

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр
УСГ 1.02.03	Труба	35
УСГ 1.02.04	Труба	36
УСГ 1.02.05	Труба	36
УСГ 1.02.06	Труба	37
УСГ 1.02.07	Задвижка	37
УСГ 1.02.08	Кольцо	38
УСГ 1.02.09	Труба	38
УСГ 1.02.10	Ниппель	39
УСГ 1-02.11	Гайка накидная	39
УСГ 1.03.00	Конденсатосборник	40
УСГ 1.03.00СБ	Конденсатосборник	41
УСГ 1.03.01	Трубка	42
УСГ 1.03.02	Трубка	42
УСГ 1.03.03	Крышка	43
УСГ 1.03.04	Бобышка	43
УСГ 1.04.00	Коллектор	44
УСГ 1.04.01.00	Зреbenка	44
УСГ 1.04.00СБ	Коллектор	45
УСГ 1.04.01.00СБ	Зреbenка	46
УСГ 1.04.01.01	Труба	47
УСГ 1.04.01.02	Труба	47
УСГ 1.04.02.00	Переходник	48
УСГ 1.04.02.00СБ	Переходник	48
УСГ 1.04.02.01	Фарсунка	49
УСГ 1.04.03.00	Переходник	49
УСГ 1.04.04	Задвижка	50
УСГ 1.04.05	Задвижка	50
УСГ 1.05.00	Стойк паровой фазы	51
УСГ 1.05.00СБ	Стойк паровой фазы	51
УСГ 1.05.01	Пластика	52
УСГ 1.05.02	Косынка	52

Копировал: Родим

Формат А

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.06.00	Стойк жидкой фазы	53
УСГ 1.06.01	Труба	53
УСГ 1.06.00СБ	Стойк жидкой фазы	54
УСГ 1.06.02	Труба	55
УСГ 1.06.03	Ниппель	55
УСГ 1.07.00	Стойк выходной	56
УСГ 1.07.00СБ	Стойк выходной	57
УСГ 1.07.01	Труба	58
УСГ 1.07.02	Труба	58
УСГ 1.07.04	Труба	59
УСГ 1.07.08	Штуцер	59
УСГ 1.07.06	Ниппель	60
УСГ 1.07.07	Штуцер	60
УСГ 1.07.09	Трубка	61
УСГ 1.08.00	Катушка	61
УСГ 1.08.00СБ	Катушка	62
УСГ 1.08.01	Труба	63
УСГ 1.08.02	Труба	65
УСГ 1.09.00	Катушка	64
УСГ 1.10.00	Катушка	64
УСГ 1.11.00	Катушка	65
УСГ 1.11.00СБ	Катушка	65
УСГ 1.12.00	Катушка	66
УСГ 1.12.01	Труба	66
УСГ 1.12.00СБ	Катушка	67
УСГ 1.13.00	Катушка	68
УСГ 1.13.00СБ	Катушка	68
УСГ 1.13.01	Штуцер	69
УСГ 1.14.00	Колено	69
УСГ 1.14.00СБ	Колено	70
УСГ 1.14.01	Труба	70

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.14.02	Трубка	71
УСГ 1.14.03	Трубка	71
УСГ 1.15.00	Колено	72
УСГ 1.15.01	Труба	72
УСГ 1.15.00СБ	Колено	73
УСГ 1.16.00	Тройник	74
УСГ 1.16.01	Труба	74
УСГ 1.16.00СБ	Тройник	75
УСГ 1.16.02	Труба	76
УСГ 1.16.03	Труба	76
УСГ 1.17.00	Трубка импульсная	77
УСГ 1.18.00	Трубка импульсная	77
УСГ 1.17.00СБ	Трубка импульсная	78
УСГ 1.18.00СБ	Трубка импульсная	79
УСГ 1.19.00	Газопровод сбросной	80
УСГ 1.19.01	Труба	80
УСГ 1.19.00СБ	Газопровод сбросной	81
УСГ 1.19.02	Труба	82
УСГ 1.19.03	Труба	82
УСГ 1.20.00	Газопровод дренажный	83
УСГ 1.20.01	Труба	83
УСГ 1.20.00СБ	Газопровод дренажный	84
УСГ 1.20.02	Труба	85
УСГ 1.21.00	Регистр	86
УСГ 1.21.01	Труба	86
УСГ 1.21.00СБ	Регистр	87
УСГ 1.21.02	Труба	88
УСГ 1.21.03	Труба	88
УСГ 1.21.04	Боченок	89
УСГ 1.21.05	Труба	89
УСГ 1.21.06	Заглушка	90

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ 1.21.07	Заглушка	90
УСГ 1.21.08	Штуцер	91
УСГ 1.21.09	Косынка	91
УСГ 1.30.00	Трубка импульсная	92
УСГ 1.30.01	Штуцер	92
УСГ 1.30.00СБ	Трубка импульсная	93
УСГ 1.22	Трубка импульсная	94
УСГ 1.23	Штуцер	94
УСГ 1.24	Штуцер	95
УСГ 1.25	Прокладка	95
УСГ 1.28	Ключ комбинированный	96
УСГ 2.00	Рама	97
УСГ 2.01	Опора	97
УСГ 2.00СБ	Рама	98
УСГ 3.00	Свеча	99
УСГ 3.01	Короб	99
УСГ 3.00СБ	Свеча	100
УСГ 3.02	Косынка	101
УСГ 3.03	Труба	101
УСГ 3.04	Рассекатель	102

Тр. 905-1-34.87

Шиф. М.подл. № 7: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 8: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 9: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 10: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 11: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 12: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 13: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 14: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 15: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 16: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 17: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 18: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 19: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 20: 002 и 0200

Стр.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УСГ 1. 00СБ	Сборочный чертеж		
A3			УСГ 1. 00МЧ	Монтажный чертеж		
A4			УСГ 1. 00Д	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		УСГ 1. 01. 00	Шкаф	1	
A4	2		УСГ 1. 02. 00	Испаритель	1	
A4	3		УСГ 1. 03. 00	Конденсатосборник	1	
A4	4		УСГ 1. 04. 00	Коллектор	1	
A4	5		УСГ 1. 05. 00	Стойка паровой фазы	1	
A4	6		УСГ 1. 06. 00	Стойка жидкой фазы	1	
A4	7		УСГ 1. 07. 00	Стойка выходящей	1	
A4	8		УСГ 1. 08. 00	Катушка	1	
A4	9		УСГ 1. 09. 00	Катушка	1	
A4	10		УСГ 1. 10. 00	Катушка	1	
A4	11		УСГ 1. 11. 00	Катушка	1	
A4	12		УСГ 1. 12. 00	Катушка	1	
A4	13		УСГ 1. 13. 00	Катушка	1	
			- 01	Катушка	1	
A4	15		УСГ 1. 14. 00	Колено	1	
A4	16		УСГ 1. 15. 00	Колено	1	
A4	17		УСГ 1. 16. 00	Тройник	1	
A4	18		УСГ 1. 17. 00	Трубка импульсная	1	
A4	19		УСГ 1. 18. 00	Трубка импульсная	1	
A4	20		УСГ 1. 19. 00	Газопровод сбросной	1	

УСГ 1. 00

Блок
испарителя

Инт. 1
Лист 6
Институт
МосгазНИИпроект
формат А4

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
001	1	Тулупов	Л.С.	09.87
002	1	Посилевич	Л.С.	09.87
003	1	Посилевич	Л.С.	09.87
004	1	Посилевич	Л.С.	09.87
005	1	Посилевич	Л.С.	09.87

Шиф. М.подл. № 1: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 2: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 3: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 4: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 5: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 6: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 7: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 8: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 9: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 10: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 11: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 12: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 13: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 14: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 15: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 16: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 17: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 18: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 19: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 20: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 21: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 22: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 23: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 24: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 25: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 26: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 27: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 28: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 29: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 30: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 31: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 32: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 33: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 34: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 35: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 36: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 37: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 38: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 39: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 40: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 41: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 42: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 43: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 44: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 45: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 46: 002 и 0200 Шиф. М.подл. № 47: 002 и 0200

Стр.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		УСГ 1. 20. 00	Газопровод дренажный	1	
A4	22		УСГ 1. 21. 00	Регистр	1	
				<u>Детали</u>		
A4	23		УСГ 1. 22	Трубка импульсная	1	
A4	24		УСГ 1. 23	Штуцер	1	
A4	25		УСГ 1. 24	Штуцер	1	
			- 01	Штуцер	1	
A4	27		УСГ 1. 25	Прокладка	7	
			- 01	Прокладка	1	
			- 02	Прокладка	6	
			- 03	Прокладка	1	
			- 04	Прокладка	4	
			- 05	Прокладка	8	
			- 05	Прокладка	8	
			- 07	Прокладка	1	
			- 08	Прокладка	1	
			- 09	Прокладка	2	
			- 10	Прокладка	1	
			- 11	Прокладка	4	
			- 12	Прокладка	9	
			- 13	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Контргайки ГОСТ 8268-75		
			41	15-Ц	9	
			42	20-Ц	3	
			43	25-Ц	4	
			44	50-Ц	3	
				Болты ГОСТ 7798-70		
			45	M10x25.58.096	16	
			46	M12x45.58.096	40	
			47	M16x60.58.096	68	

УСГ 1. 00

копировал: А.С.

формат А4

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
001	1	Тулупов	Л.С.	09.87
002	1	Посилевич	Л.С.	09.87
003	1	Посилевич	Л.С.	09.87
004	1	Посилевич	Л.С.	09.87
005	1	Посилевич	Л.С.	09.87

Лист 2

Т.п. 905-1-34.87 ал. 2

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		48		М20х75.58.096	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		50		М8.5.096	2	
		51		М10.5.096	16	
		52		М12.5.096	40	
		53		М16.5.096	68	
		54		М20.5.096	12	
		55		Хомут 32-Ст3 ГОСТ 24137-80	1	
		56		Хомут 225-Ст3 ГОСТ 24137-80	2	
				Краны проходные проходные		
				конусные салниковые		
				мчфтовые ГОСТ 2704-77		ИБ6БЖ
		57		Ду15	1	
		58		Ду20	1	
				Краны проходные проходные		
				салниковые фланцевые		
				ГОСТ 16394-70		ИБ7БЖ
		59		Ду40	1	
		60		Ду50	1	
		61		Вентиль цапковый		
				исполнение 3 Ду10		
				ГОСТ 10094-75	3	
		62		Манометр показывающий		
				прямоинный тип 0БМ-100		
				с верхним предельн. измере-		
				нием 1,6 МПа (16 кгс/см ²)		
				ГОСТ 2405-80	2	
				Прочие изделия		
		63		Клапан предохранительный		
				прямоинный цапковый		
				Ду15 ТУ 26-07-001-66	1	

УСГ 1.00

Лист 3

Формат А4

И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата.

И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата.

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Вентили фланцевые		ИБ7БЖ
				ТУ 26-07-022-76		ИБЖ 80-
		64		Ду20	2	
		65		Ду25	3	
		66		Ду32	4	
		67		Поплабковый регулятор уровня		
				двухпозиционный ПРУД-25 кл.п.		
				панная часть ТУ 49-163-71	1	
				Комплекты		
				детали		
А3			УСГ 1.28	Ключ комбинированный	1	
			- 01	Ключ комбинированный	1	
			- 02	Ключ комбинированный	1	
			- 03	Ключ комбинированный	1	
			Переменные данные	для исполнений		
				УСГ 1.00		
				Сборные единицы		
		69	УСГ 1.30.00	Трубка импульсная	1	
				стандартные изделия		
		70		Болт М5х14.58.096 ГОСТ 7805-70	4	
		71		Гайка М5.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
				Прочие изделия		
		72		Клапан предохранительный		
				ный запорный		
				ПКН-50 ТУ 204-РСФСР 598-79	1	
		73		Регулятор добления газа		
				РДБК1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
		74		Клапан прямоинный сбросной		
				ПСК-50Н/0,05		
				ТУ 204 РСФСР-806-76	1	

УСГ 1.00

Лист 4

Формат А4

И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата.

И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата. И.б. и подл. Подпись и дата.

Т.п. 905-1-34.87 ал. 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		75		Манометр мембранный показывающий в круглом корпусе НМН-100 с верхним пределом измерения БКПа (600 кгс/см²) ТУ 25.02.1730-74	1	
			<u>УСГ 1. 00 - 01</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
		7		Манометр показывающий пружинный типа ДБН1-100 с верхним пределом измерения Д.1 НПа (1 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	
			<u>Прочие изделия</u>			
				Клапан предохранительный запорный ПКН-50 ТУ 204 РСФСР-598-79	1	
				Регулятор давления газа РДБК1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
				Клапан пружинный сбросной ПСК-50С/0.5 ТУ 204 РСФСР-806-76	1	
			<u>УСГ 1. 00 - 02</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Манометр показывающий пружинный типа ДБН1-100 с верхним пределом измерения		
			УСГ 1. 00			
						Лист 5
Шиб. Младш. Подпись и дата	Воз. Младш. Подпись и дата	Шиб. Младш. Подпись и дата	Воз. Младш. Подпись и дата	Шиб. Младш. Подпись и дата	Воз. Младш. Подпись и дата	Шиб. Младш. Подпись и дата

Шиб. Младш. Подпись и дата

Изм Лист и Докум. Подп. Дата

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				0,16 МПа (1,6 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	
			<u>Прочие изделия</u>			
		72		Клапан предохранительный запорный ПКВ-50 ТУ 204 РСФСР-598-79	1	
		73		Регулятор давления газа РДБК10-50 ТУ 400-10-40-79	1	
		74		Клапан пружинный сбросной ПСК-50С/1,25 ТУ 204 РСФСР-806-76	1	
			УСГ 1. 00			
						Лист 6
Шиб. Младш. Подпись и дата	Воз. Младш. Подпись и дата	Шиб. Младш. Подпись и дата	Воз. Младш. Подпись и дата	Шиб. Младш. Подпись и дата	Воз. Младш. Подпись и дата	Шиб. Младш. Подпись и дата

Шиб. Младш. Подпись и дата

Изм Лист и Докум. Подп. Дата

копировала: Зрл

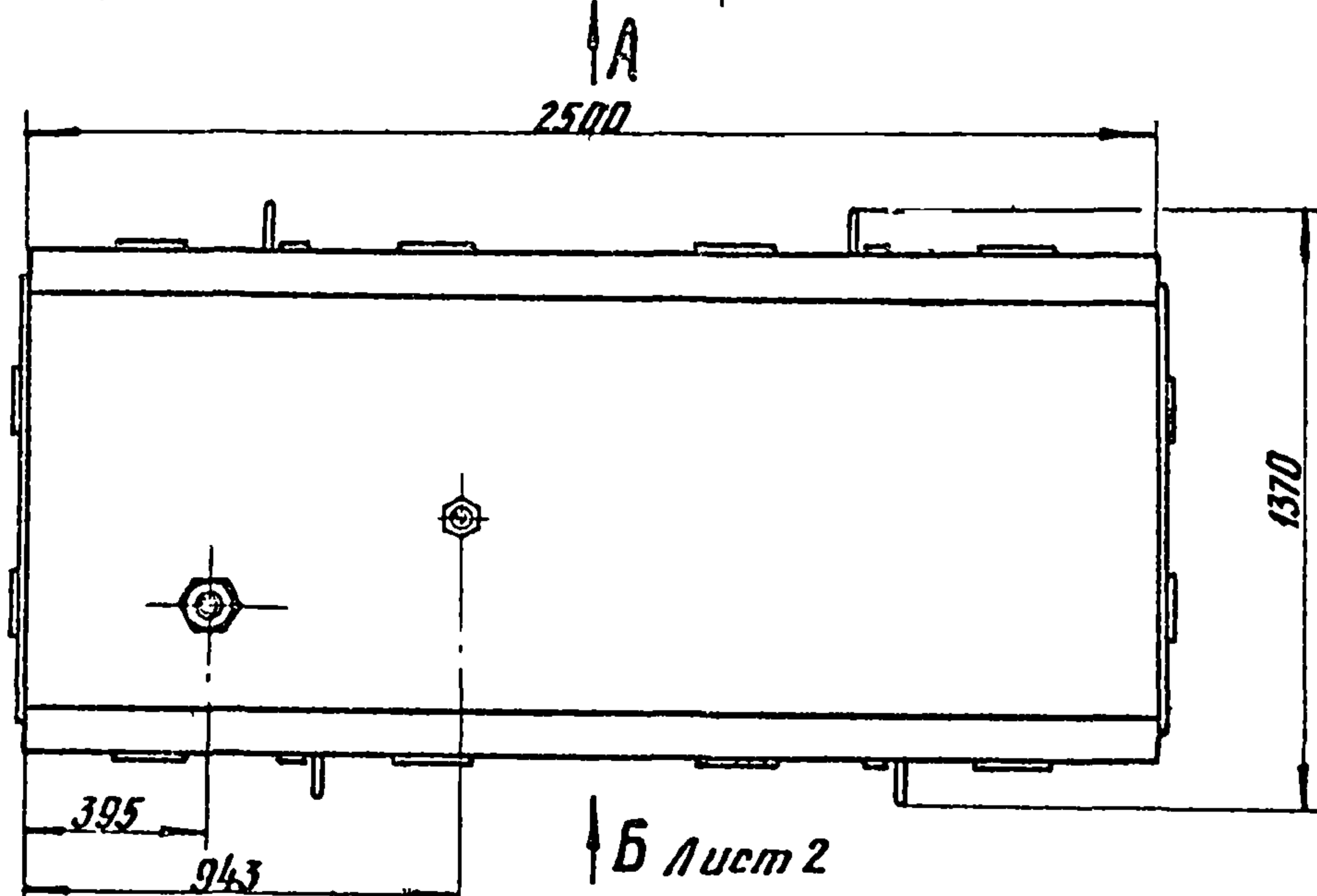
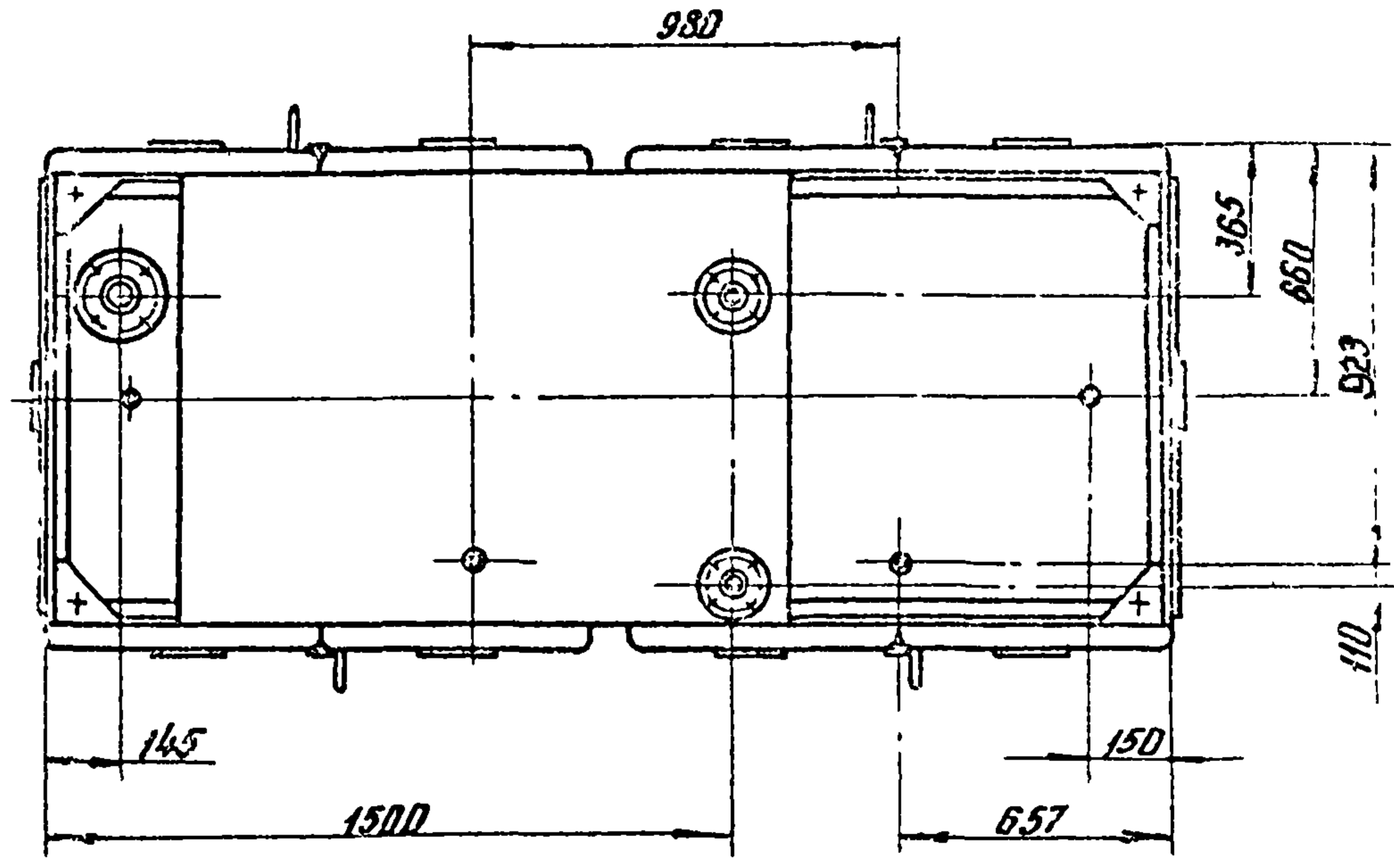
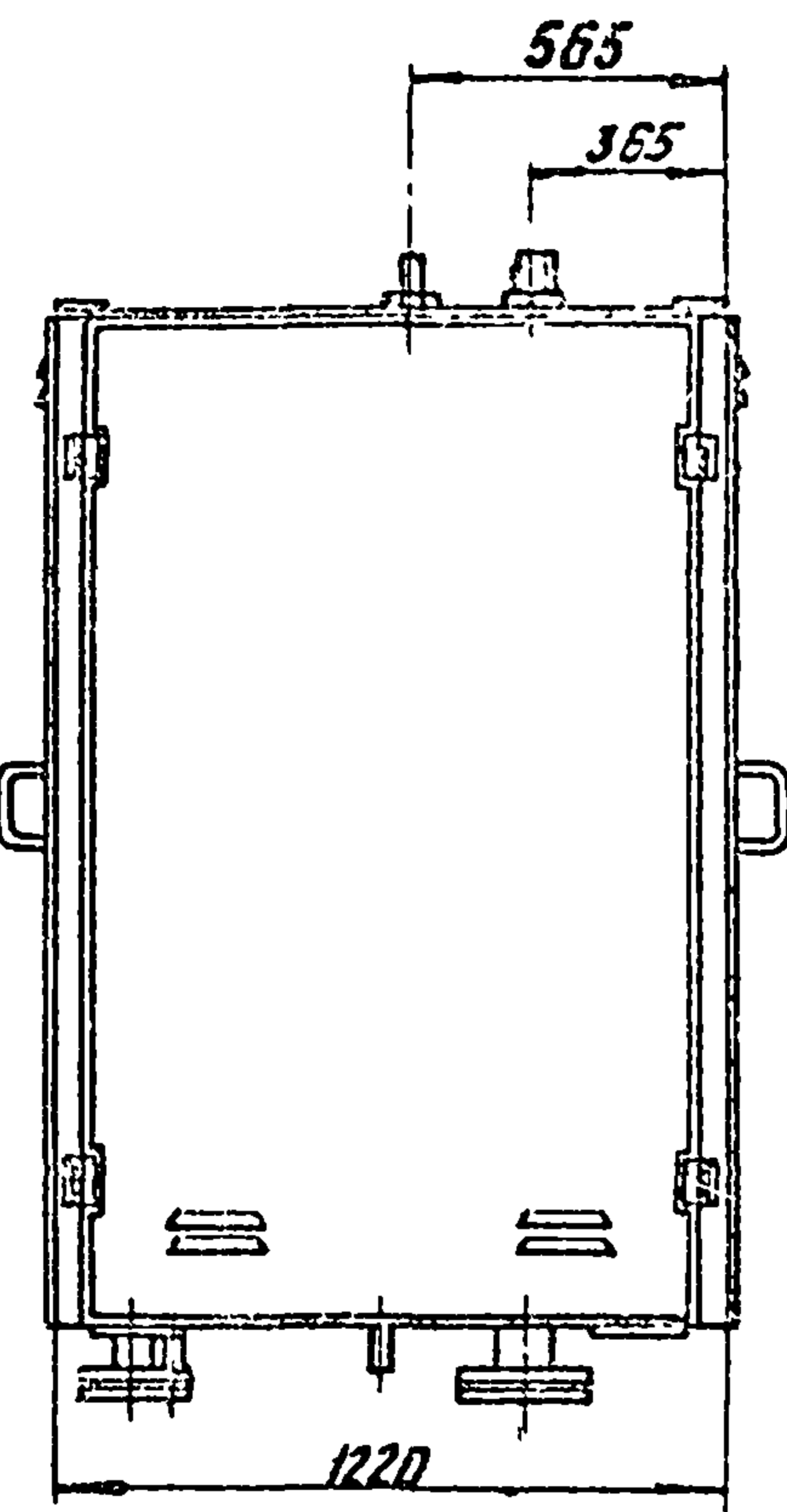
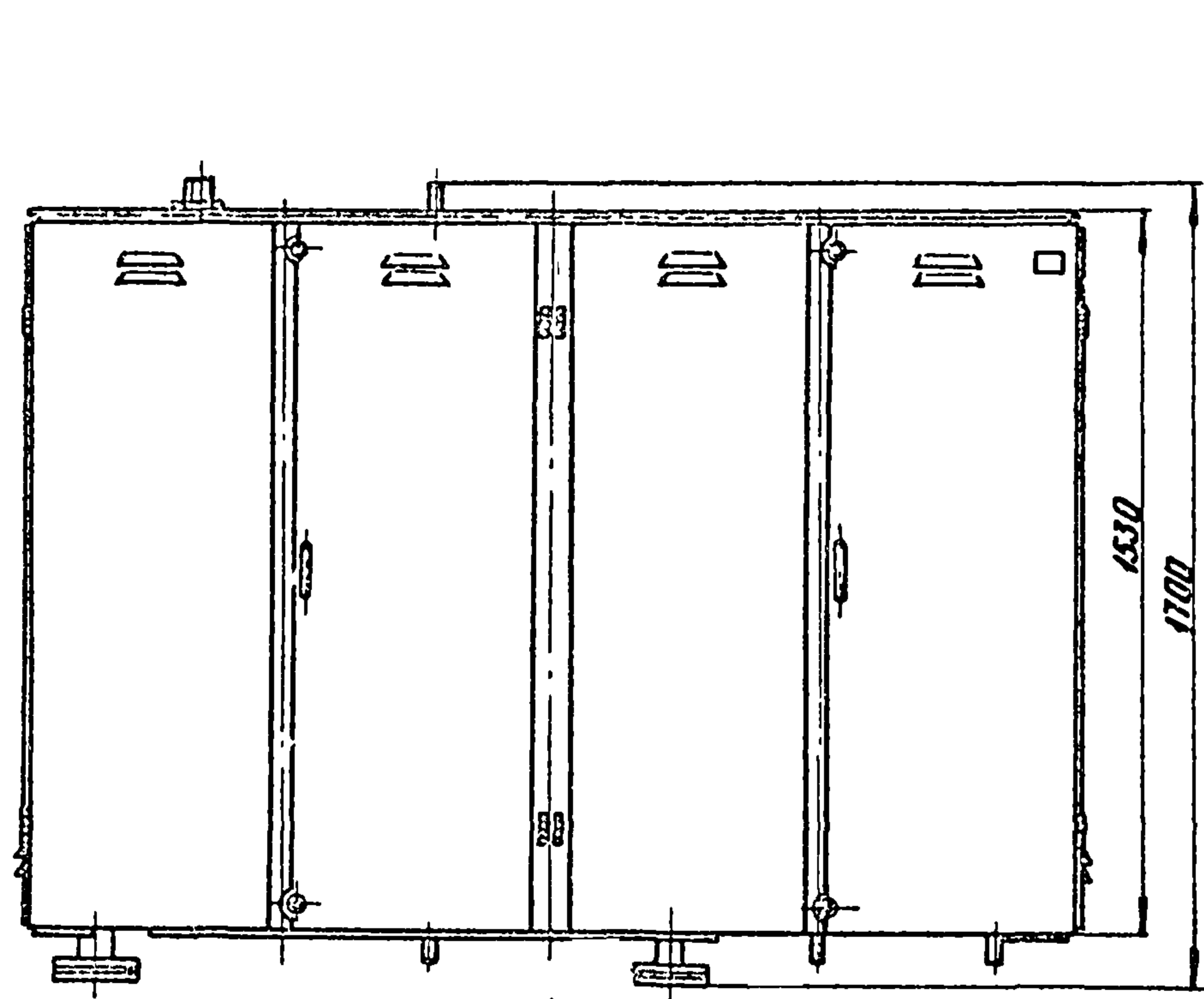
формат А4

УСГ 1.00

Рис. 1

Вид А

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2



1. Покрытие наружной поверхности блока испарителя эмаль ХВ-125, серебристая ГОСТ 10144-74, III, Ж₂
2. Покрытие трубопровода паровой фазы эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-75, III, Ж₂.
3. Покрытие трубопровода жидкой фазы эмаль ПФ-115, коричневая ГОСТ 6465-76, III, Ж₂.
4. По обеим сторонам блока испарителя нанести отличительные полосы эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, красного цвета. Шириной 200 мм и надписи „Пропан-огнеопасно“ эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76.
5. Размеры для справок

Уч. М.р.д.л. Подпись и дата Взам. инв.д. Инв. М.р.д.б. Подпись и дата

Обозначение	Рис.	Давление рабочее на выходе НПа (кгс/см ²)	Масса, кг
УСГ 1.00	1	до ≈ 0,005 (0,05)	912
-01	2	свыше 0,02 (0,2) до ≈ 0,05 (0,5)	
-02		свыше 0,05 (0,5) до ≈ 0,12 (1,2)	909

				УСГ 1.00 СБ		
Изм.	Лист	И.Док.ум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Гилина	10.87	1	см табл.	1:20
Блок испарителя				Лист 1 / Листов 1		
Сборочный чертеж				Институт		
				Мосгипропроект		

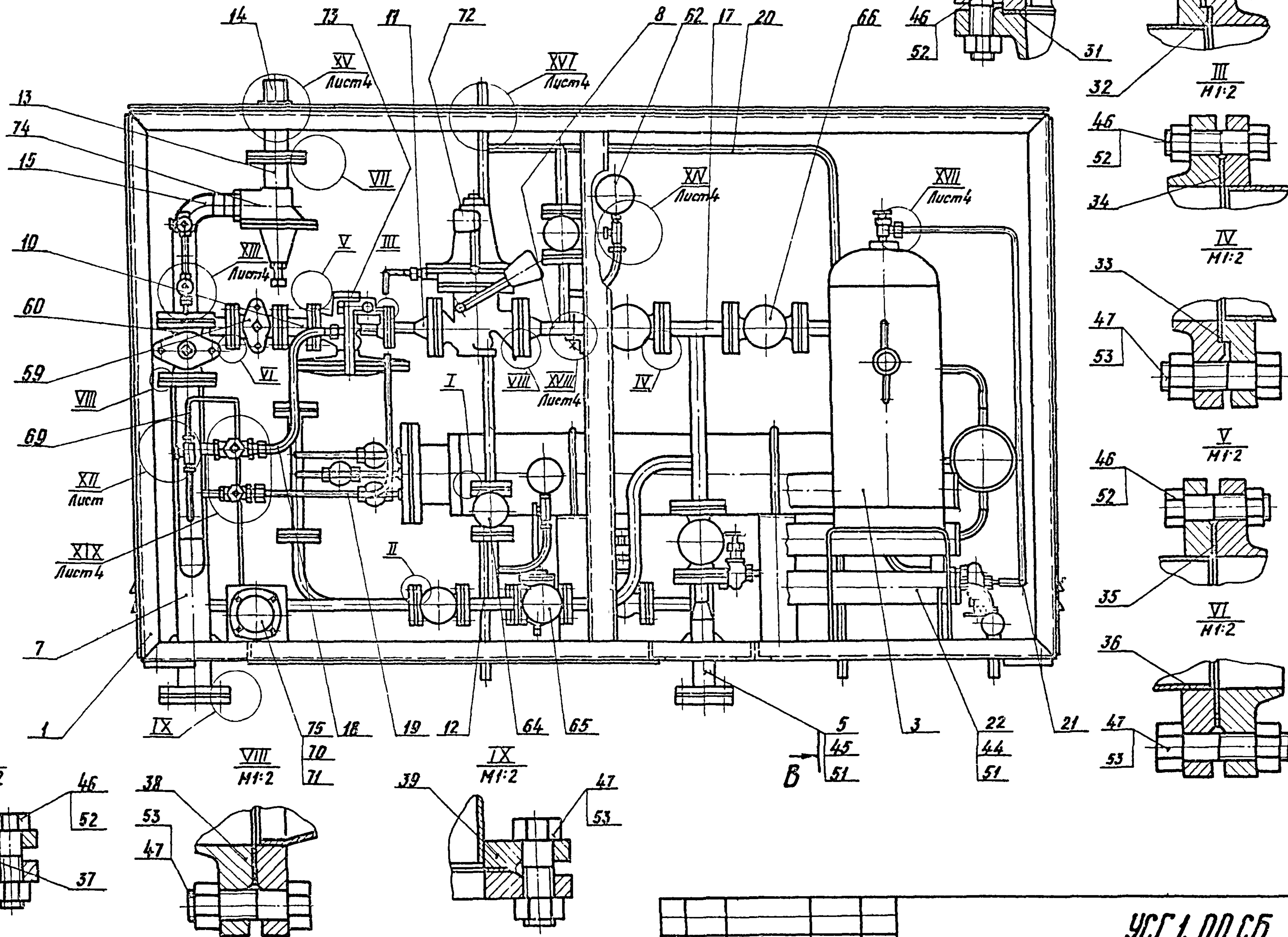
капировал: Л.а.

Формат А3

93 00 7 136

Вид В лист 1
М 1:10
Двери не показаны лист 3

Т.р. 905-1-34.87 стр 2



Инж. М. Г. Голубев. Подпись и дата. Виз. инж. М. Инж. М. Г. Голубев. Подпись и дата.

Инж. лист	№ док. ч.	Подп.	Дата

УСГ 1.00 СБ лист 2

копировал: Карымова формат А3

9300 7 J3H

B-B лист 2
M 1:10

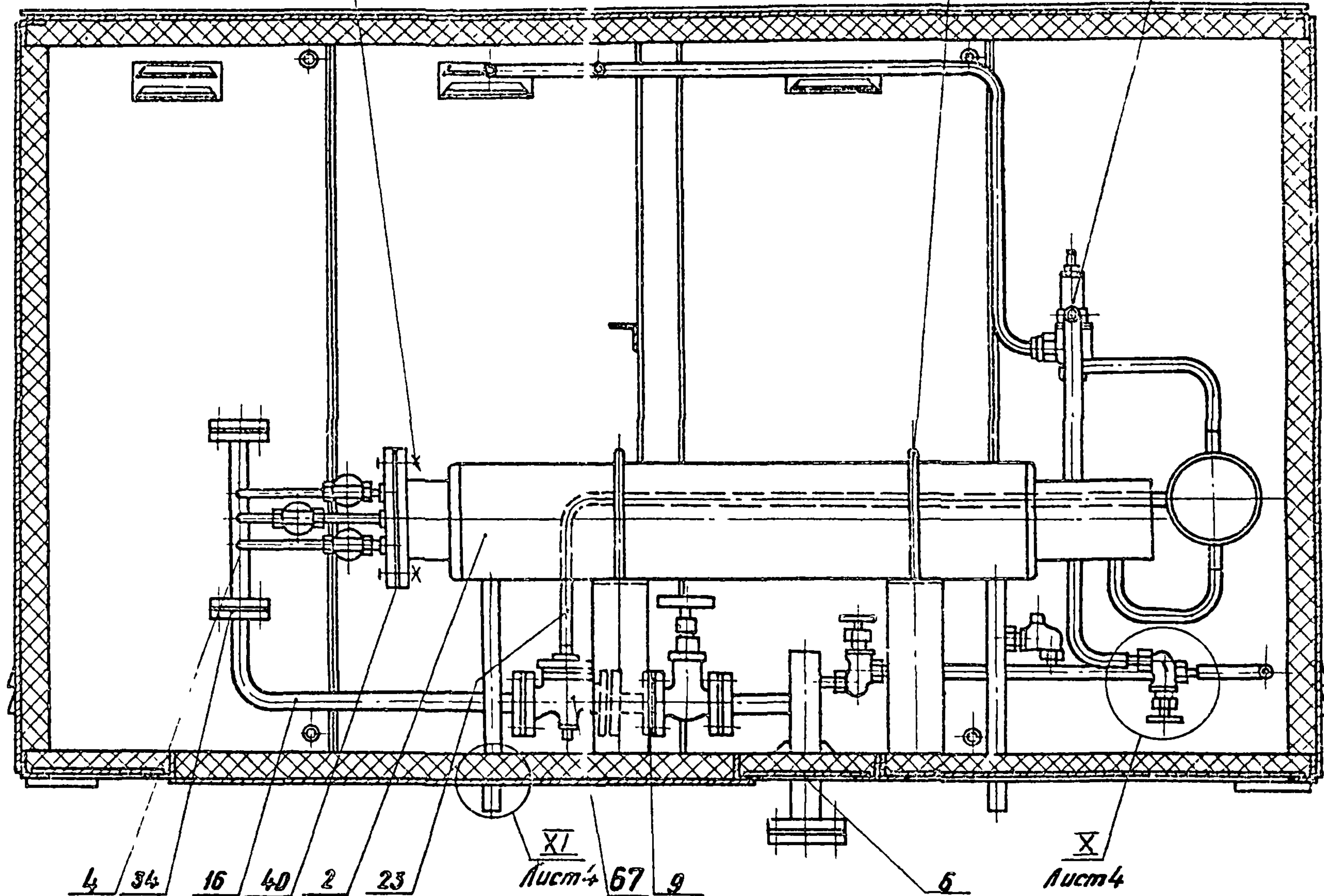
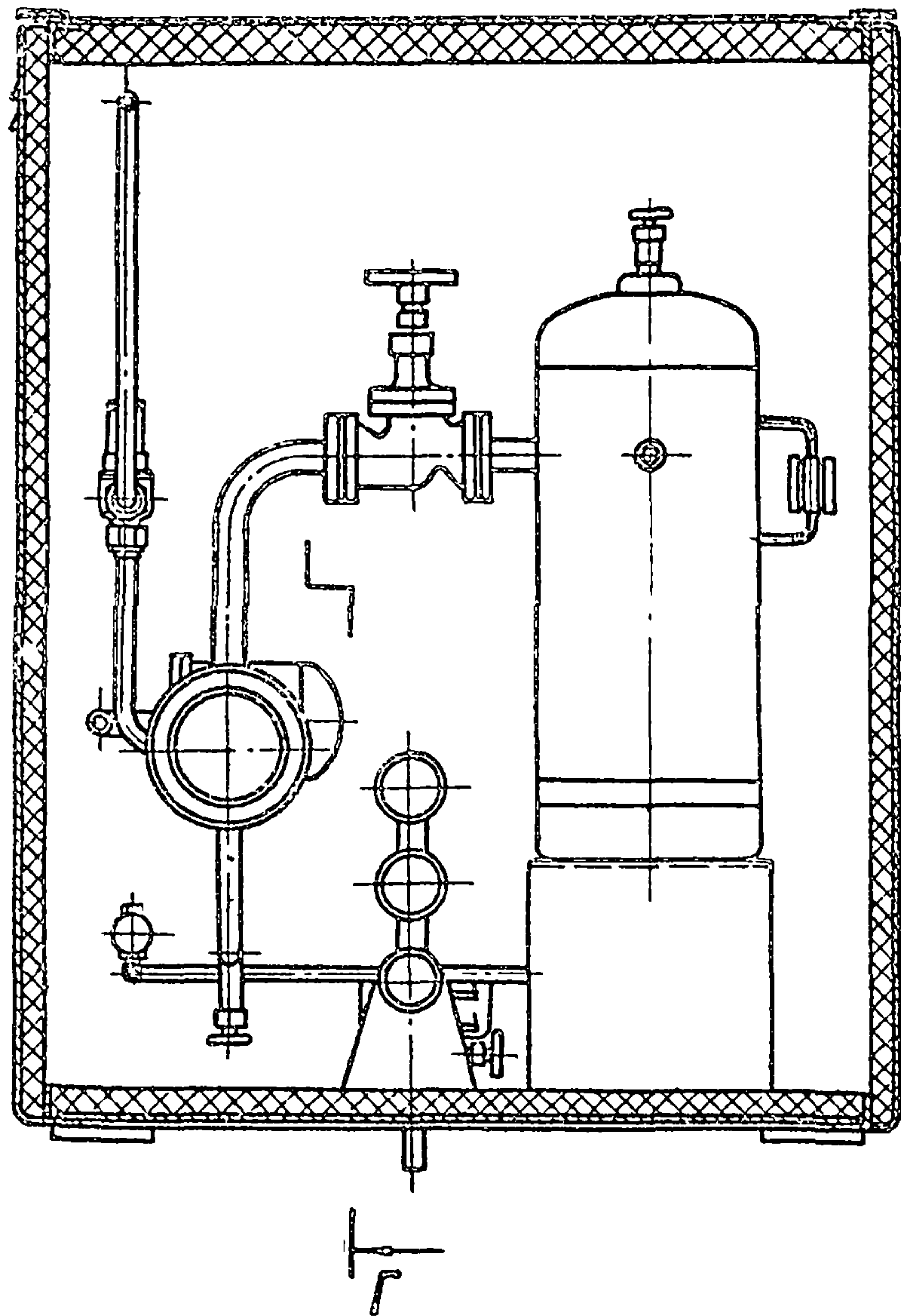
Г-Г

48
54

54
56

63

Т.р. 905-1-34.87 стр. 2



4 54 16 40 2 23

XI лист 4 67 9

X лист 4

Инв. номер, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп., Дата

Инв. номер	Подпись	Дата

копировал: Б.Б.

УСГ 1.00 СБ

лист 3

формат А3

УСГ 1.00 СБ

Т.п. 905-1-34.87

Усть-Ишимский завод

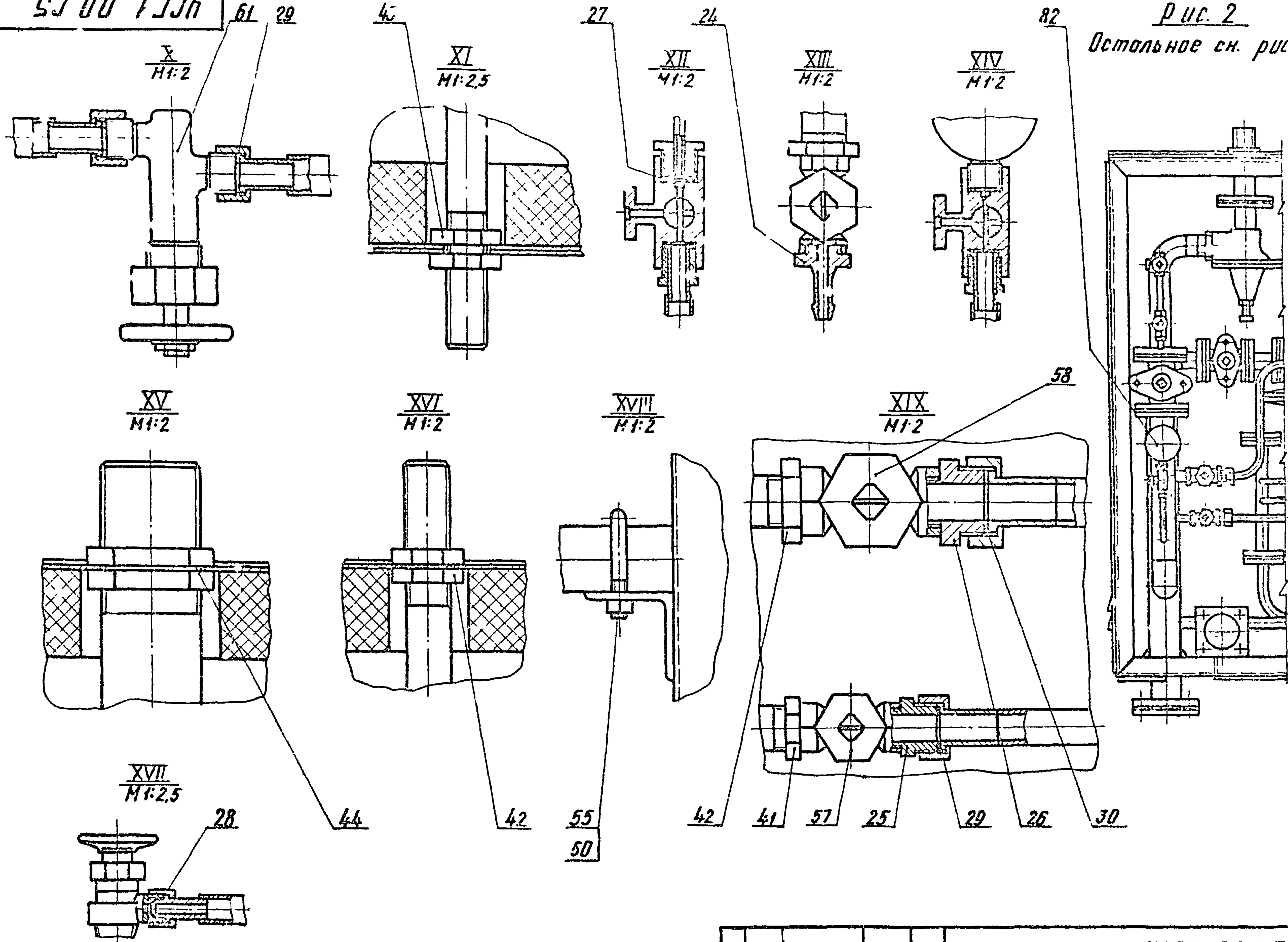


Рис. 2
Остальное см. рис. 1

Изм.	Лист	№	Док.	М.	Д.

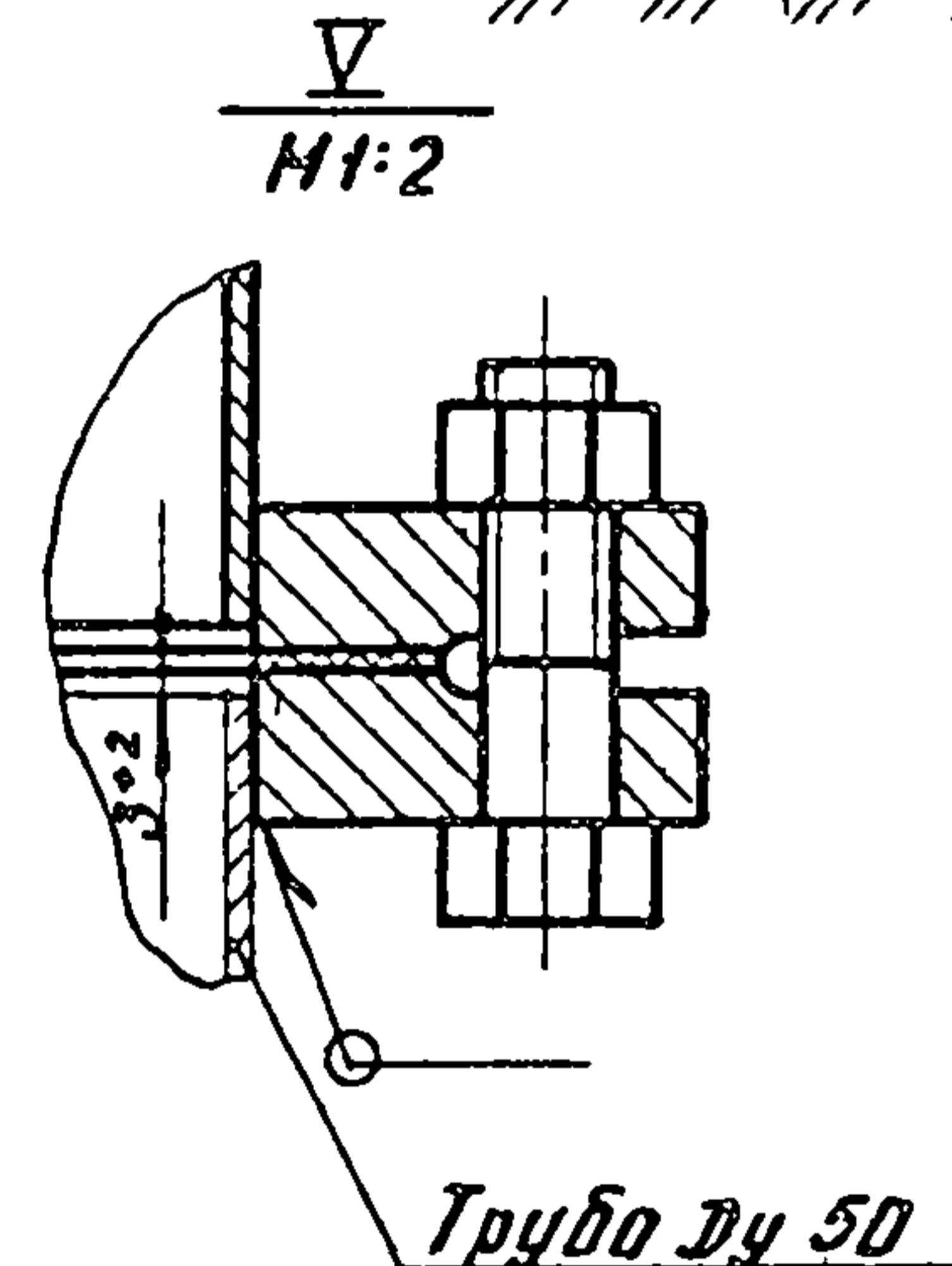
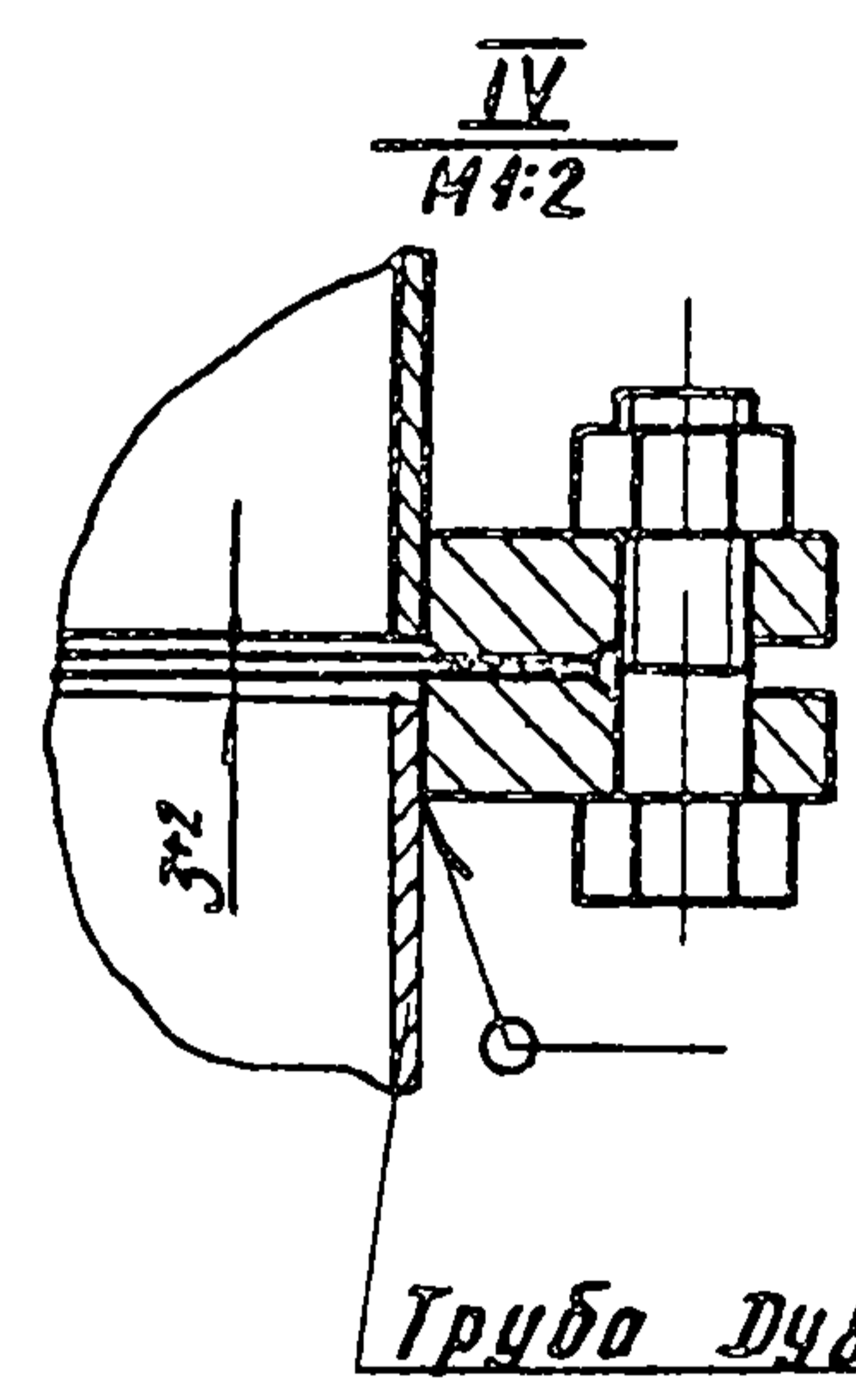
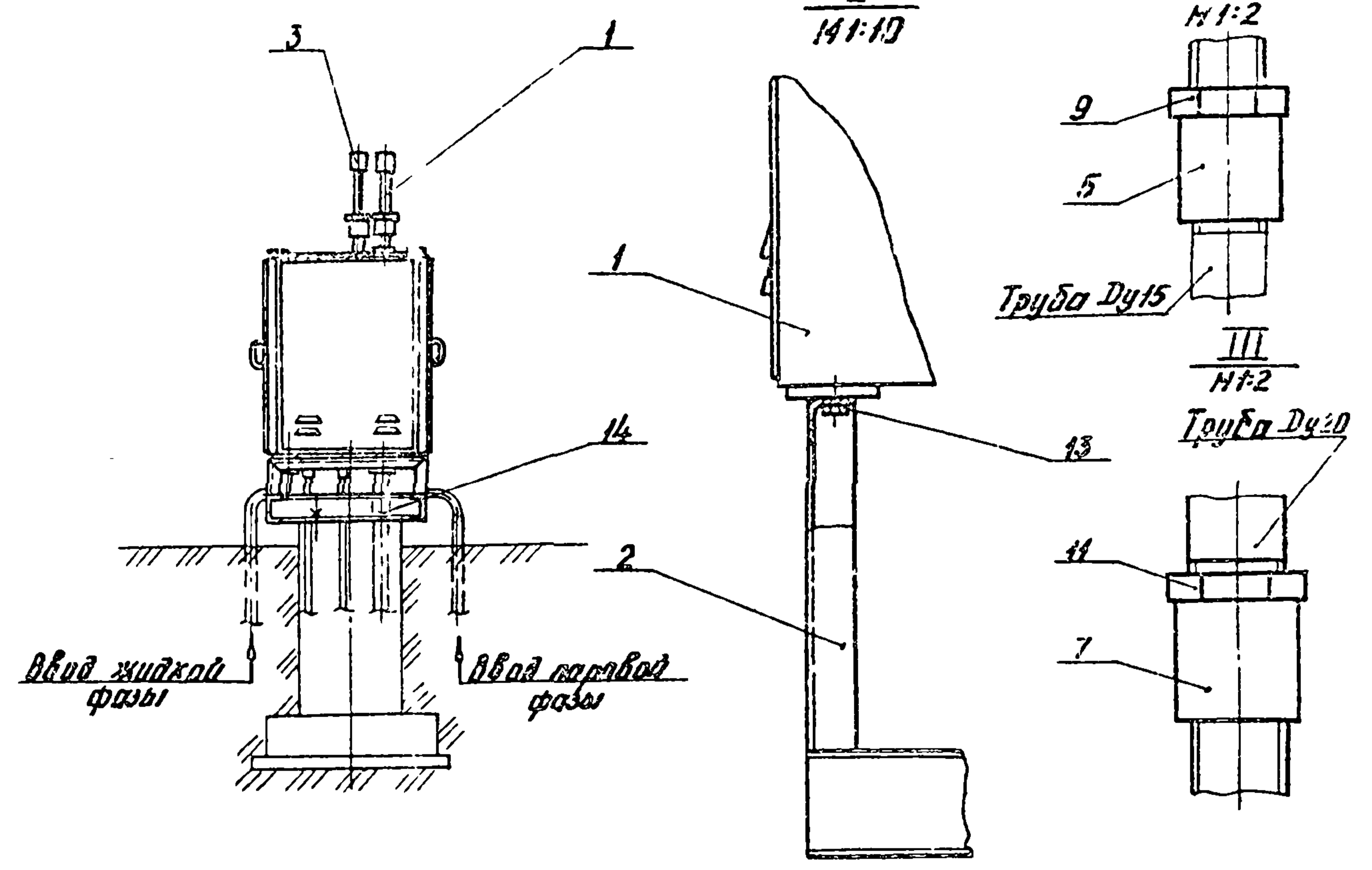
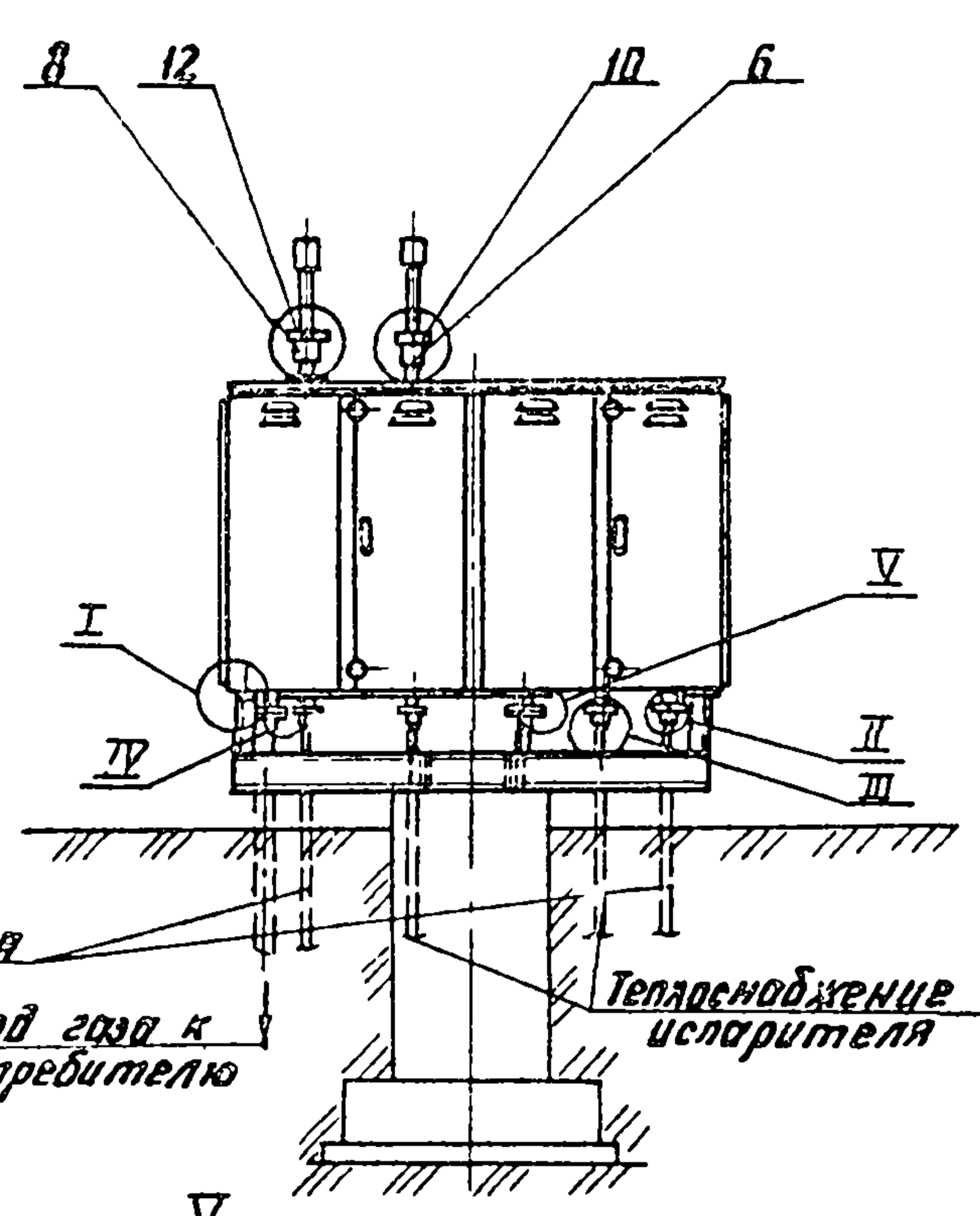
УСГ 1.00 СБ

Лист
4

копираба л: Кардыба
Ферман ЛЗ

УСГ 1.00

Т. н. 905-1-34.87 а.в. 2



Продолжение

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	2	
8		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	1	
9		Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	2	
10		Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	1	
11		Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	2	
12		Контргайка 50 ГОСТ 8908-75	1	
13		Болт М16x30.58 ГОСТ 7798-70	4	
14		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70	4	

Сварные шв.1 ГОСТ 18037-80-У5-Д4

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сварочные единицы</u>		
1	УСГ 1.00	Блок испарителя	1	
2	УСГ 2.00	Рамка	1	
3	УСГ 3.00	Свеча	1	
4	— 01	Свеча	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Муфта 15 ГОСТ 8968-75	2	
6		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	

				УСГ 1.00 МЧ		
				Блок испарителя		
				Лит.	Масса	Масштаб
				И	—	1:50
				Монтажный чертеж		
				Лист	Листов	
				Институт		
				МосгазНИИпроект		
				формат А3		

Изм. лист: Н.Докучина
 Разраб.: Г.Чилина
 Провер.: И.Силевич
 Т.контр.: Г.И.П.
 И.контр.: И.Силевич
 Утв.: Заславский

копировал. ф.а.

Шиб. Москва, Подпись и дата: 09.08.87

Настоящие технические требования распространяются на блок испарителя предназначенный для испарения жидкой фазы сжиженного газа, снижения давления и подачи его к потребителю.

Блок испарителя (далее блок) должен изготавливаться в климатическом исполнении „У“ категории „1“ ГОСТ 15150-69.

1. Основные параметры и размеры

1.1. Рабочая среда - сжиженные углеводородные газы по ГОСТ 20448-80

1.2. Рабочее давление, МПа (кгс/см²):
на входе - 1,0 (10);
на выходе от 0,001 (0,01) до 0,1 (1).

1.3. Производительность кг/ч - 200

1.4. Расход тепла, кВт (ккал/ч):
на оттапление 0,69 (600)
на теплоснабжение испарителя 23,2 (20000)

1.5. Габаритные размеры, мм 2500*1700*1370

1.6. Масса, кг до 912

2. Характеристика

2.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления блока, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий

2.2. Изготовление деталей блока из сортового проката, имеющего расслоения в целом сечении или части его, пленки, раковины, пережоги и трещины, обнаруженные при

УСГ 1.00 Д

Изм.	Лист	И. Докуч.	Подп.	Дата
Взр. ртб	Гулина	УЗ	23.82	
Провер.	Масилов	УЗ	01.82	
И. контр.	Масилов	УЗ	01.82	
Итб.				

БЛОК
ИСПАРИТЕЛЯ
Технические требования
Институт
МосгазНИИпроект
формат А4

внешнем осмотре, в производстве не допускаются.

2.3. При вытяжке, выдавливании и вырубке штампованных деталей в местах изгиба, по периметру вырубки не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

2.4. После механической обработки наличие заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указанной формы кромок то они должны быть притуплены радиусом $0,2 \pm 0,5$ мм или фаской $(0,2 \pm 0,5) \times 45^\circ$

2.5. Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

2.6. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

2.7. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать \bar{K} степени точности по ГОСТ 24643-81

2.8. Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 16093-81.

2.9. На поверхностях резьб не допускаются задиры, вмятины и заусенцы, препятствующие навинчиванию проходных калибров, а также рванины и выкрошения, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину диаметра.

2.10. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

УСГ 1.00 Д

Изм.	Лист	И. Докуч.	Подп.	Дата

копировал: Зап. формат А4

Т.п. 905-1-34.87 ол. 2

Изм. и дата. Подпись и дата. Изм. и дата. Подпись и дата.

При этом наплывы, прожоги, незаваренные кратеры, подрезы, наружные трещины в швах и в околошовной зоне, выплески, непровары шва и не соответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

2.11. Сварка деталей должна производиться электродами типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.

2.12. По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации группе „У1“ ГОСТ 9.104-79

2.13. Все детали блока, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

2.14. На деталях, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масел, влаги.

2.15. Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорта предприятий-изготовителей.

2.16. Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых белых марки М1, ГОСТ 202-84, разведенных на натуральной олифе по ГОСТ 1931-76 с подмоткой трепанного льна №10 ГОСТ 10330-76

3. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение:

3.1. В комплект поставки блока потребителю должно входить:

а) блок УСГ 1.00 - 1 шт;

б) ртуть УСГ 2.00 - 1 шт;

в) сб-ча Ду 20 УСГ 3.00 - 1 шт;

г) сб-ча Ду 50 УСГ 3.00-01 - 1 шт;

д) паспорт на блок

е) паспорта или инструкции по эксплуатации и монтажу на запорную, регулирующую и предохранительную арматуру, установленную в блоках

3.2. Упаковка блока в специальную тару не производится.

3.3. Все трубопроводы блока во время транспортировки должны быть заглушены.

3.4. Неокрашенные поверхности блока должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для изделий группы II и категории условий хранения „С“ при промышленном характере атмосферы.

3.5. Транспортирование и хранение блока по группе „С“ ГОСТ 15150-89.

3.6. Блоки могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

4. Правила приемки

4.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований блок должен подвергаться приемосдаточным испытаниям.

4.2. При приемосдаточных испытаниях блок должен быть подвергнут внешнему осмотру и следующим испытаниям:

а) на прочность и плотность всех сварных соединений;

б) на плотность после окончательной сборки

Шифр докум. Подпись и дата К.т.ч. Шифр. Подпись и дата

Шифр докум.	Подпись	Дата

УСГ 1.00.Д

Лист 3

формат А4

Шифр докум. Подпись и дата Шифр. Подпись и дата

Шифр докум.	Подпись	Дата

УСГ 1.00.Д

Лист 4

копировал: А.С.

формат А4

Т.п 905-1-34.87 ол 2

5. Методы контроля

5.1. Все сварные узлы блока должны быть подвергнуты испытаниям на прочность и плотность при давлениях, указанных в таблице!

Таблица 1

Вид испытания	Места установки узлов деталей	
	До регулятора	После регулятора
	Давление, МПа (кгс/см ²)	
на прочность	1,25 (12,5)	0,45 (4,5)
на плотность	1,0 (10,0)	0,3 (3,0)

5.2 После окончательной сборки блок должен быть подвергнут испытаниям на плотность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

5.3 Продолжительность испытаний на прочность и плотность деталей и узлов, а также плотность после окончательной сборки, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

5.4 Проверка соответствия требованиям пунктов 2,6; 2,7; 2,8 должна производиться путем обмера инструментами:

- а) штангенциркулем ГОСТ 166-80;
- б) микрометром с ценой деления 0,01мм ГОСТ 6507-78;
- в) угломером с минусом ГОСТ 5378-66;
- г) линейкой поверочной ГОСТ 8026-75;
- д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 519-77

5.5 Проверка требований к деталям после механической доработки (п.п. 2,4; 2,9; 2,14; 2,15; 2,16) должна производиться визуально.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата

УСГ 1.00Д Лист 5

формат А4

6 Шероховатости поверхностей деталей (п.2,9) должны проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75.

7 Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением: прочности пленки при ударе по ГОСТ 4765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением укрывистости по ГОСТ 8784-75 по шахматной доске вязкости эмали 20-22 С при температуре 20° С по вискозиметру ВЗ-4

8 Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затяжки болтов, шпилек, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

9 Проверка комплектности (п.3.1) должна производиться визуально.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Мо* /Усичевич/

Имя	Фамилия	Подпись	Дата

УСГ 1.00Д Лист 6

копировал: Карынова формат А4

Т. н. 905-1-34.87 ал.2

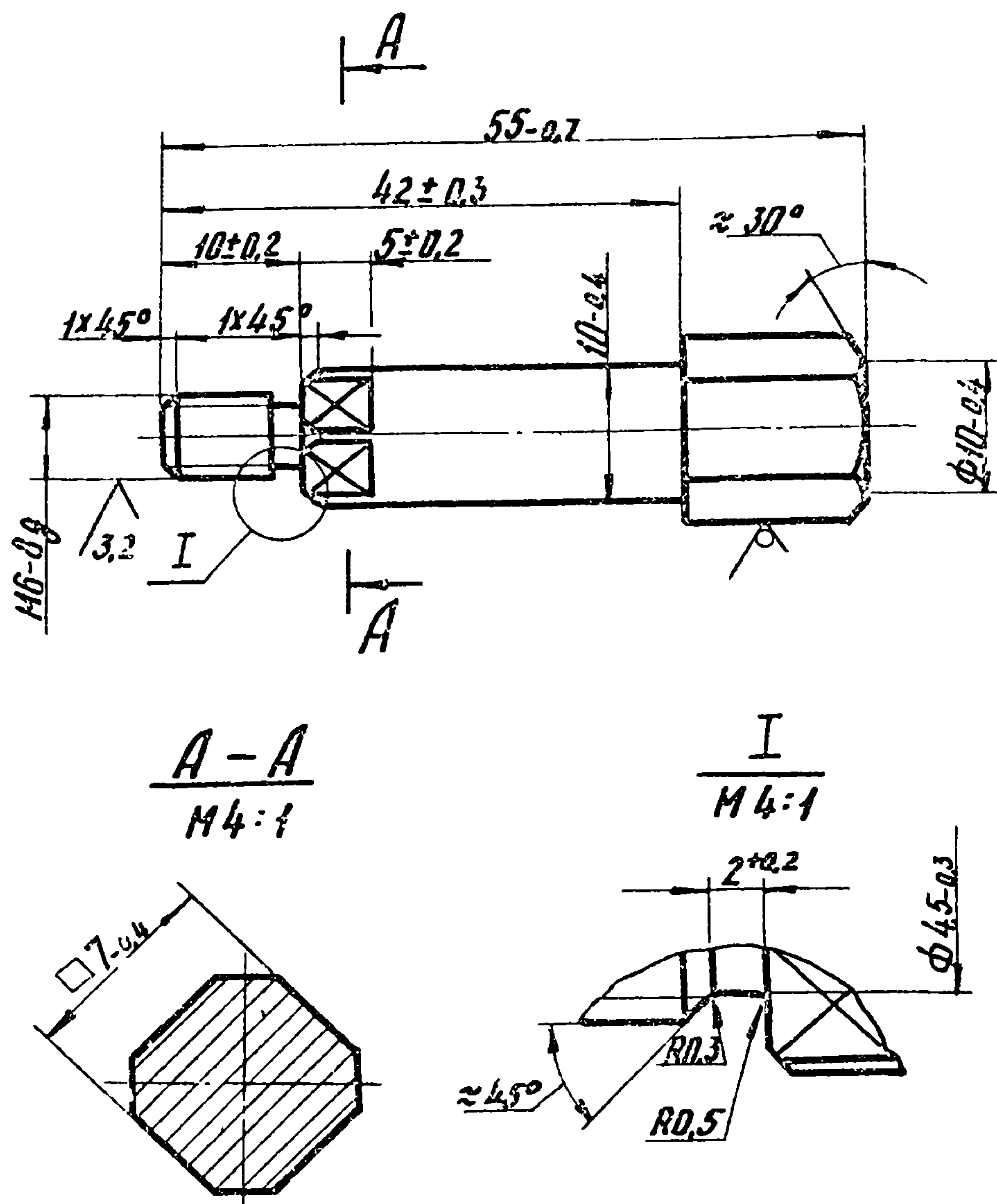
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ1.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		УСГ1.01.01.00	Дверь	4	
А4	3		УСГ1.01.03.00	Каркас шкафа	1	
				<u>Детали</u>		
А4	5		УСГ1.01.04	Панель	4	
А4	6		УСГ1.01.05	Ось	8	
А4	7		УСГ1.01.06	Планка	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Гайка М6. 5.096 ГОСТ 5915-70	8	
		9		Шайба 6.02.096 ГОСТ 11371-78	8	
				<u>Материалы</u>		
		10		Плиты теплоизоляционные П125-40 ГОСТ 9573-82	16,6 м ²	

Шиб. М.лад. Подпись и дата
Ван. ин.в.А. Инв. ин.в.А. Инв. ин.в.А. Подпись и дата

Изм	Исполн	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гулина	Сул-	09.87	
Проб.	Посилевич	Мо	09.87	
И.контр.	Посилевич	Мо	09.87	
Чтв.				

УСГ1.01.00
Шкаф
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

50 70 7136



Шиб. М.лад. Подпись и дата
Ван. ин.в.А. Инв. ин.в.А. Инв. ин.в.А. Подпись и дата

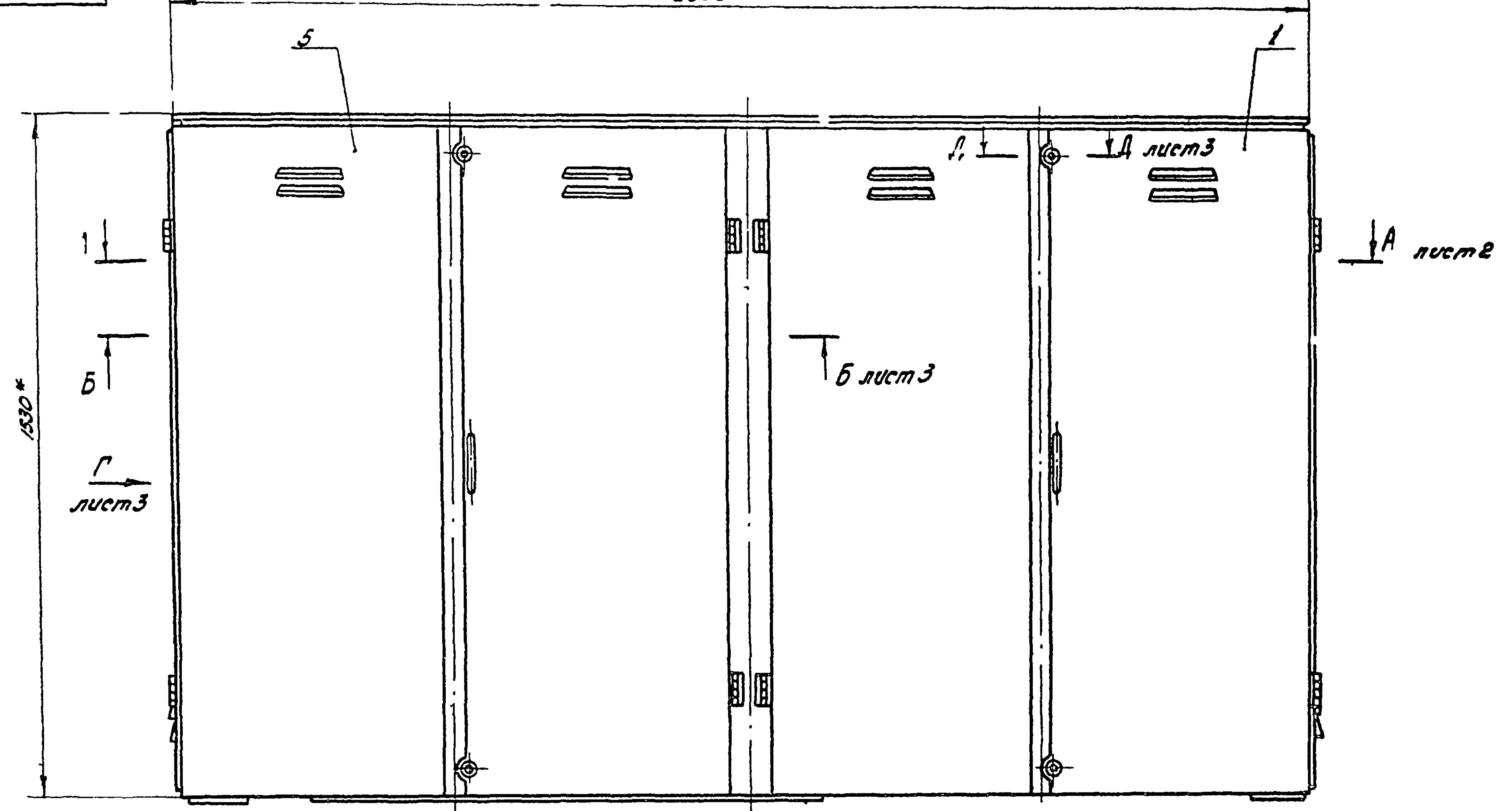
№	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	УСГ1.01.05		
Разр.	Гулина	Сул-	09.87		Лит.	Масса	Населов
Проб.	Посилевич	Мо	09.87		И	0,034	2:1
И.контр.	Посилевич	Мо	09.87		Лист	Листов	
Чтв.					Институт		
					МосгазНИИпроект		
					Формат А4		

Ось

Шестигранник 12-Б ГОСТ 2879-69
Ст3-Г ГОСТ 535-79
МосгазНИИпроект
Формат А4

УСГ 1.01.00СБ

2500*



Т. н. 905-1-34.87 а.т.2

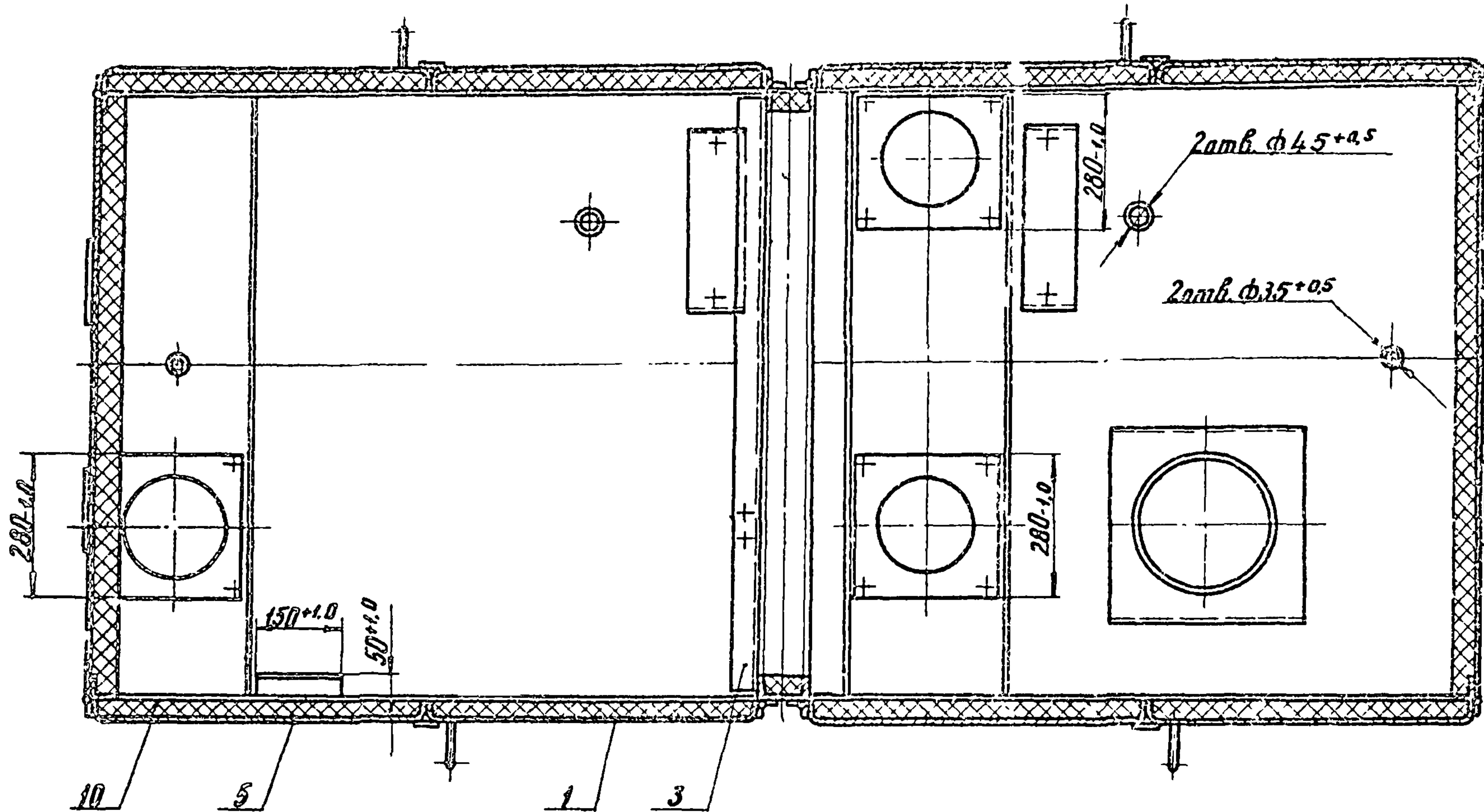
Утвержден Инженером Подписан и дата

1. Материал поз. клеить к корпусу и дверям шкафа клеим 88НП ТУ 38 105540-79.
2* Размеры для справок

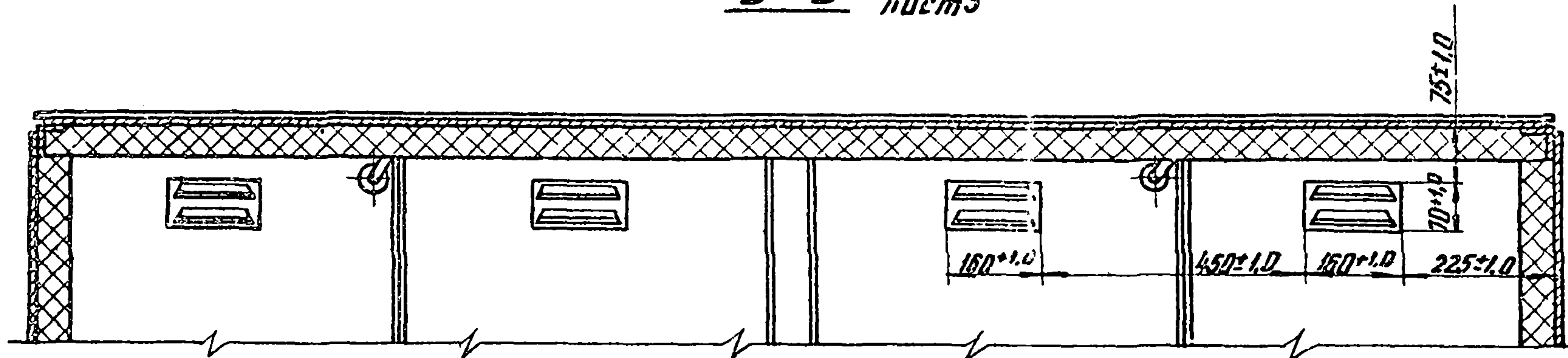
				УСГ 1.01.00СБ		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шкаф Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Гулкина	Л.М.	09.88		И	537 1:10
Проб	Уосилевич	Л.С.	09.88		Лист 1	Листов 3
Т.контр.						
И.контр.	Уосилевич	Л.С.	09.88		ИНСТИТУТ МОСГАЗПРОЕКТ	
Утв.					Копировал: Редик Формат А3	

УСГ 1.01.00 СБ

A - A лист 1



B - B лист 3



Т.п. 905-1-34.87 стр. 2

Уч. № 1005-1-34.87 стр. 2

Имя	Лист	№	Докум.	Падн.	Цитр

УСГ 1.01.00 СБ

лист 2

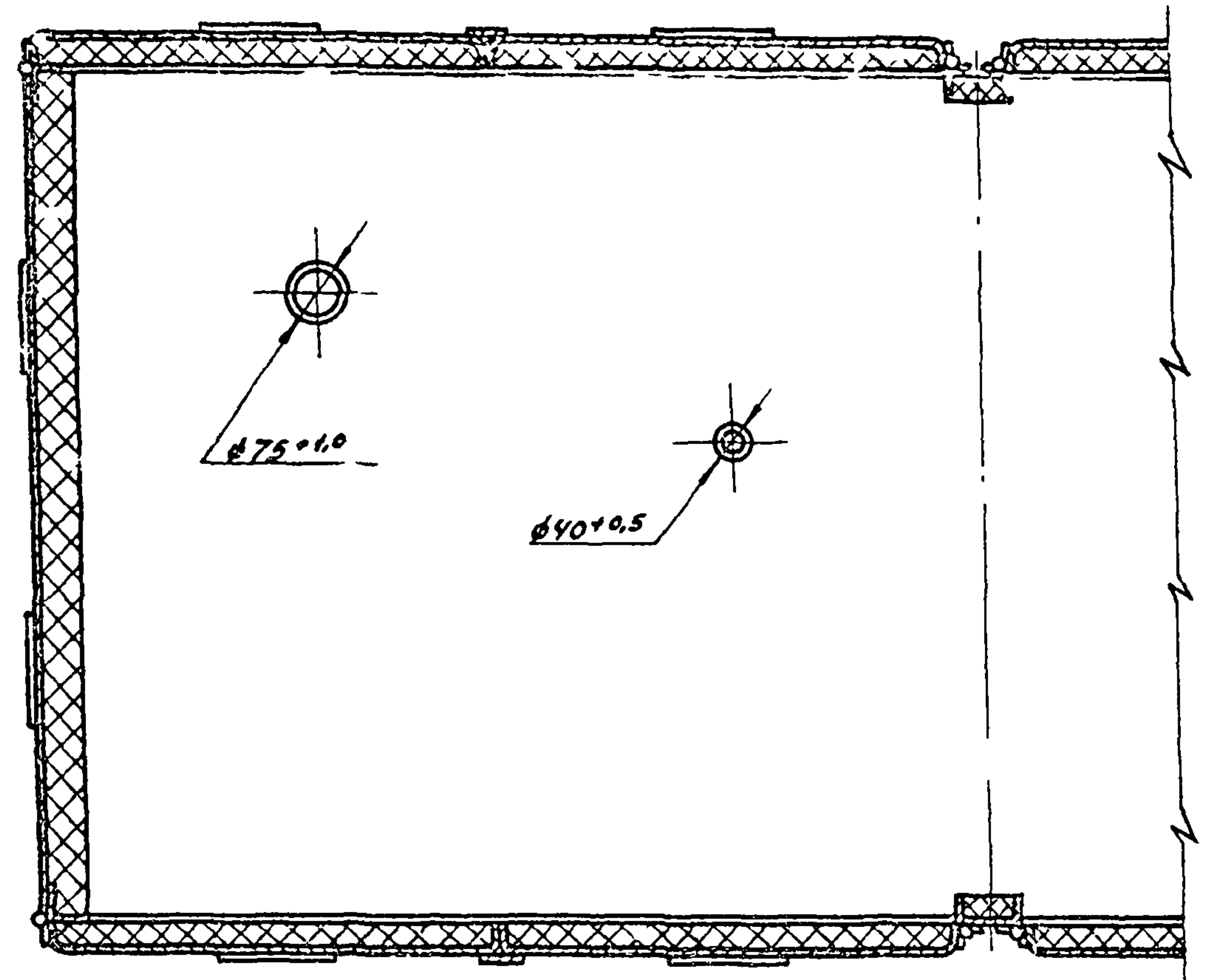
копировал: кс/

формат 65

УСГ 1.01.00СБ

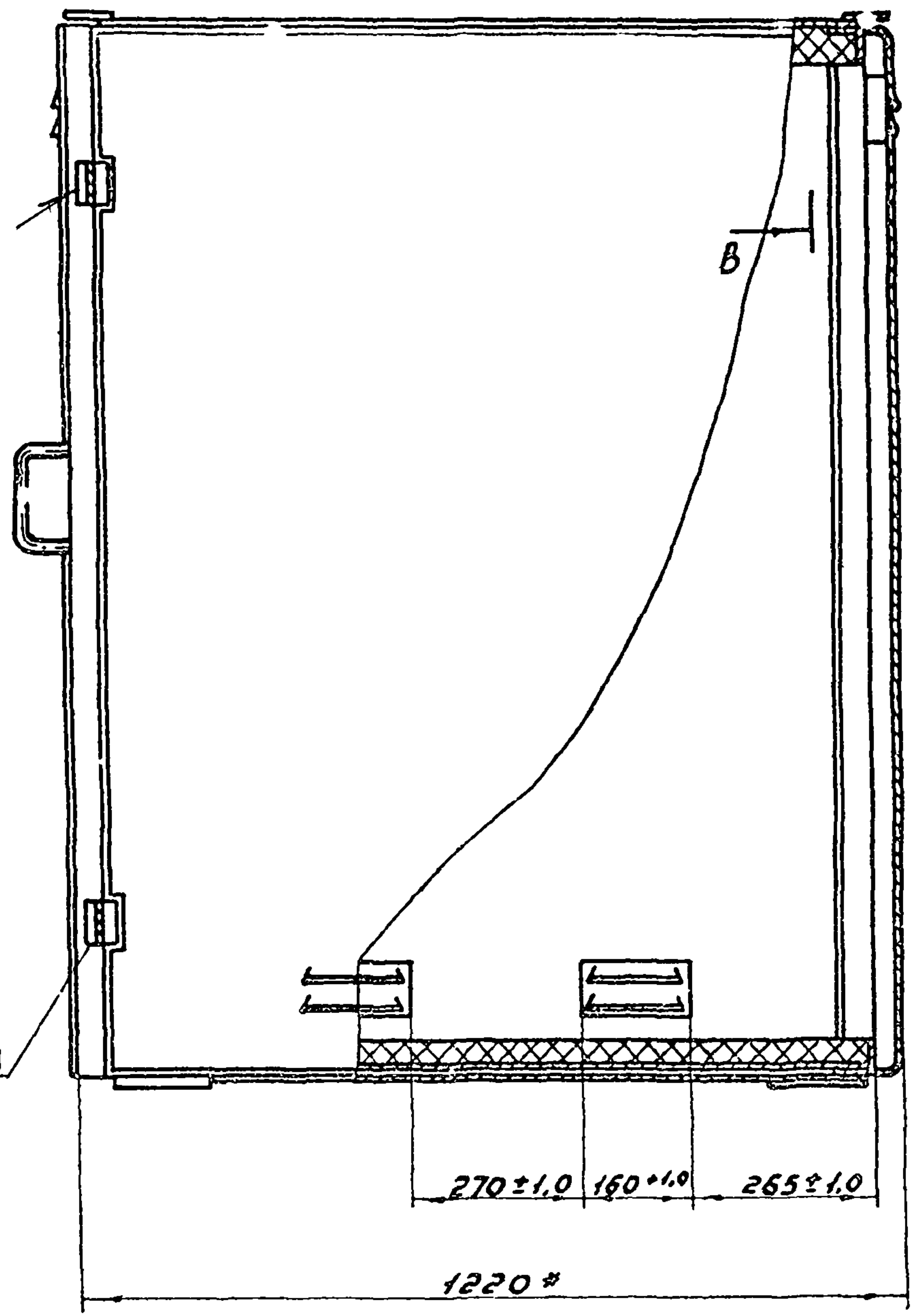
Т.п. 905-1-34.87 стр. 2

Б-Б лист 1

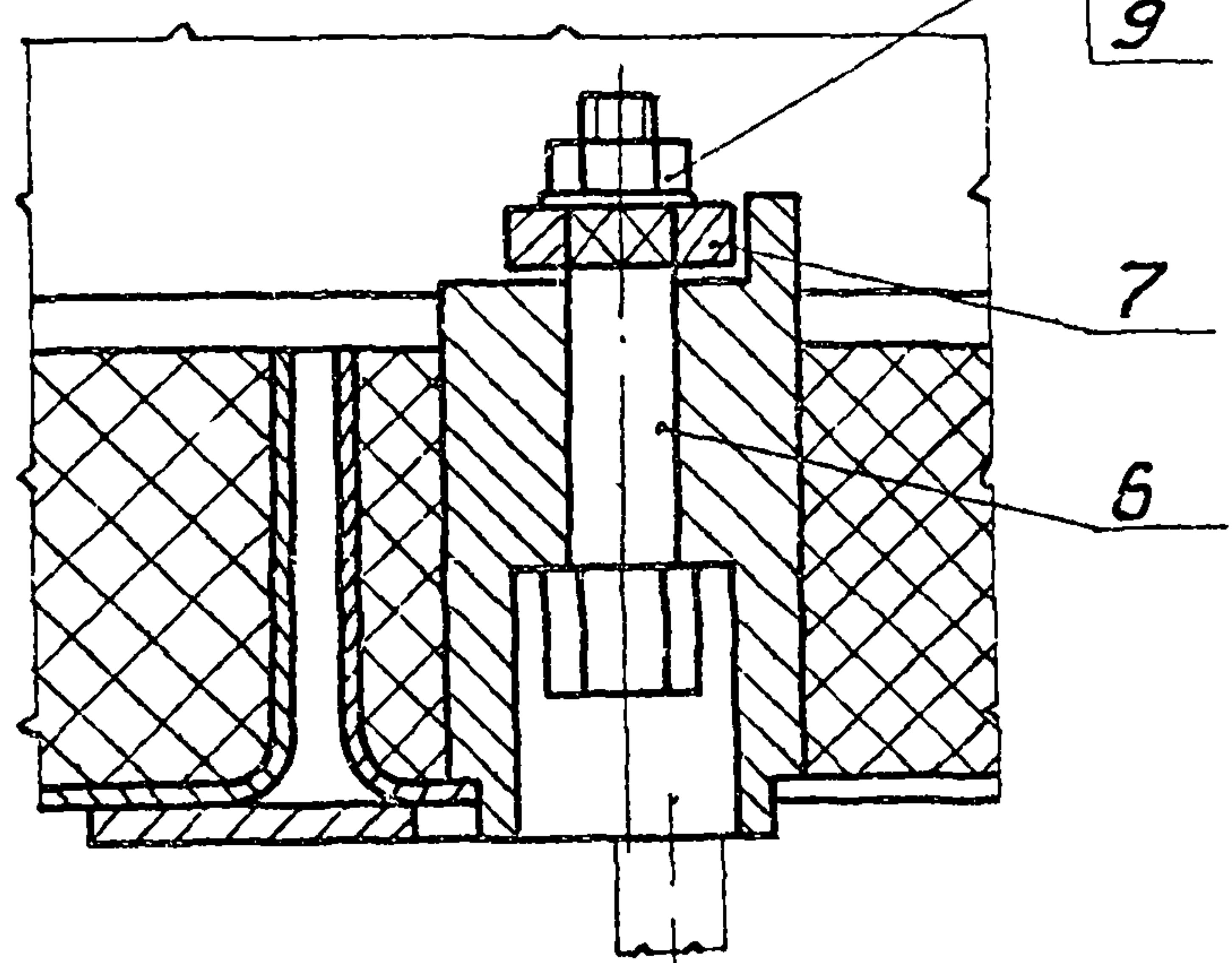


Вид Г лист 1

В лист 2



А-А лист 1
М 1:1



Учб. № подл.	Подпись и дата
Учб. № докум.	Учб. № докум. Подпись и дата
Учб. № подл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УСГ 1.01.00СБ

Лист 3

Копировала: Заверилова

Формат А3

Т.п. 905-1-34.87

Вид документа	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3		УСГ 1.01.01.00СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1	УСГ 1.01.01.01				Ручка	1	
А4	2	УСГ 1.01.01.02				Планка	1	
А4	3	УСГ 1.01.01.03				Панель	1	
А4	4	УСГ 1.01.01.04				Втулка	2	

Иш. № подл. Подпись и дата
Иш. № докум. Иш. № экз. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.	Гурина	С.С.	09.87	
Провер.	Усуплевич	Л.С.	09.87	
И.контр.	Усуплевич	Л.С.	09.87	
Утв.				

УСГ 1.01.01.00

Дверь

Лист	Листов
1	1

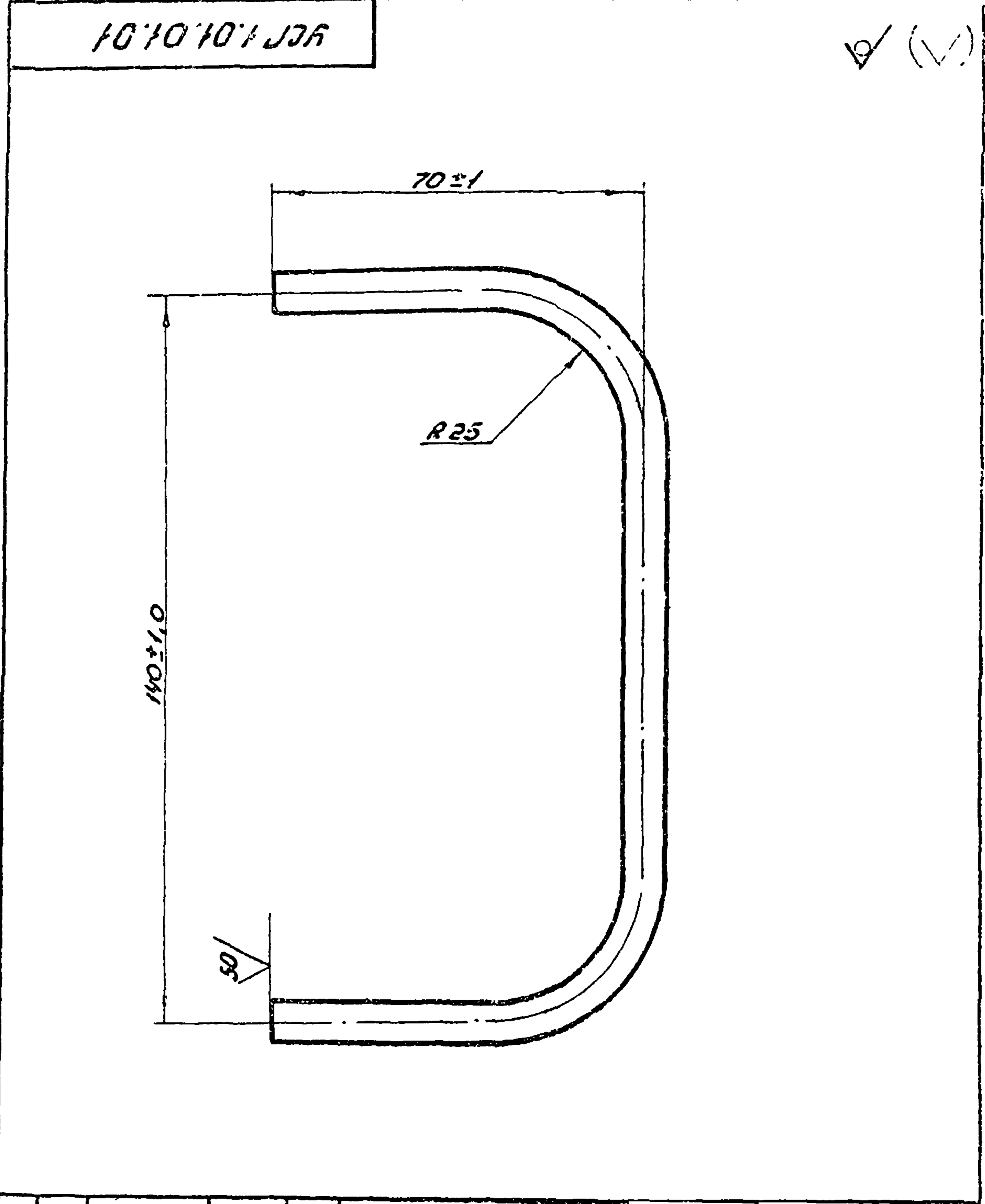
Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: Заброва
Формат А4

УСГ 1.01.01

✓ (✓)

Иш. № подл. Подпись и дата
Иш. № докум. Иш. № экз. Подпись и дата



УСГ 1.01.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разреш.	Гурина	С.С.	09.87		1	1
Провер.	Усуплевич	Л.С.	09.87			
И.контр.	Усуплевич	Л.С.	09.87			
Утв.						

Ручка

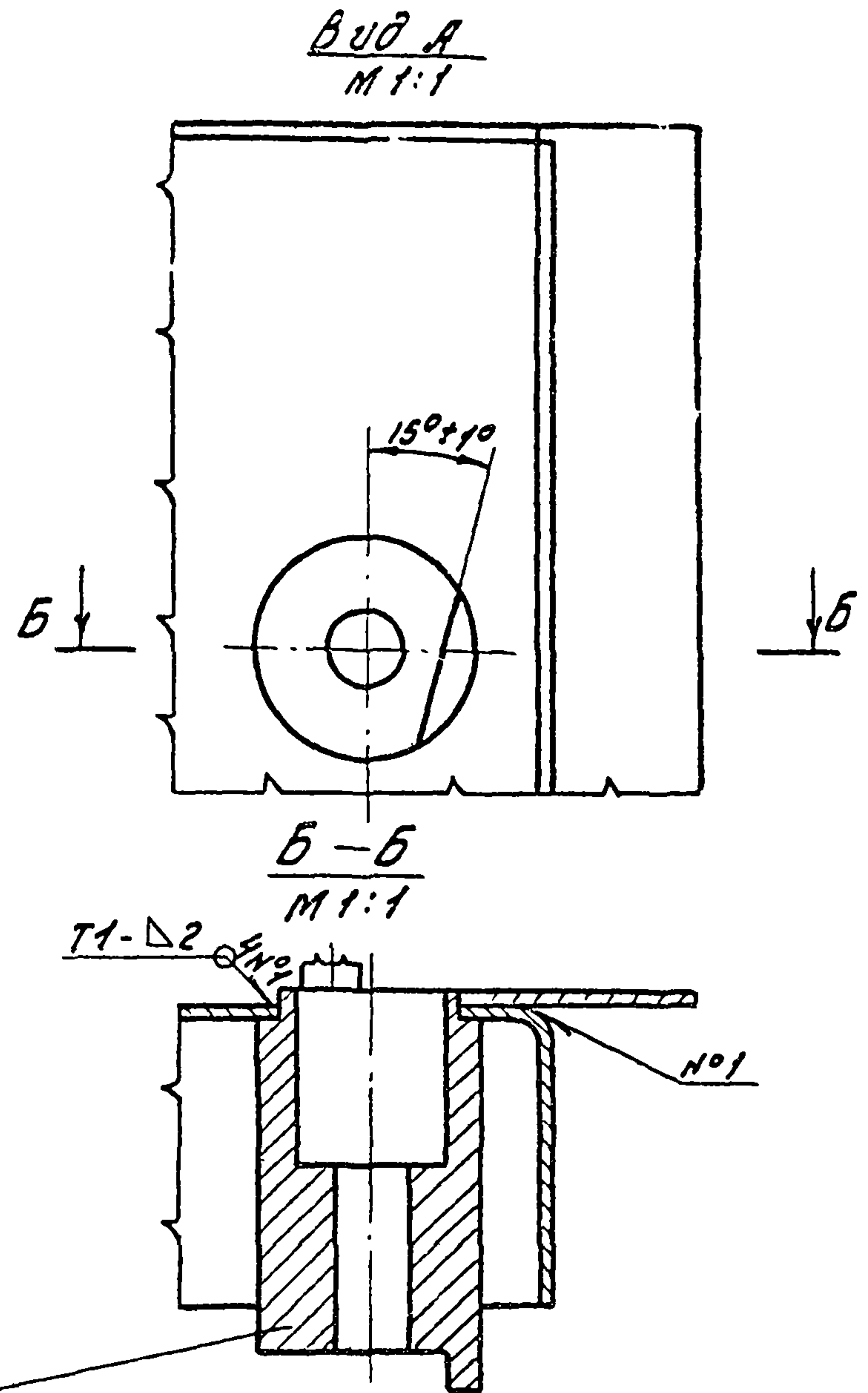
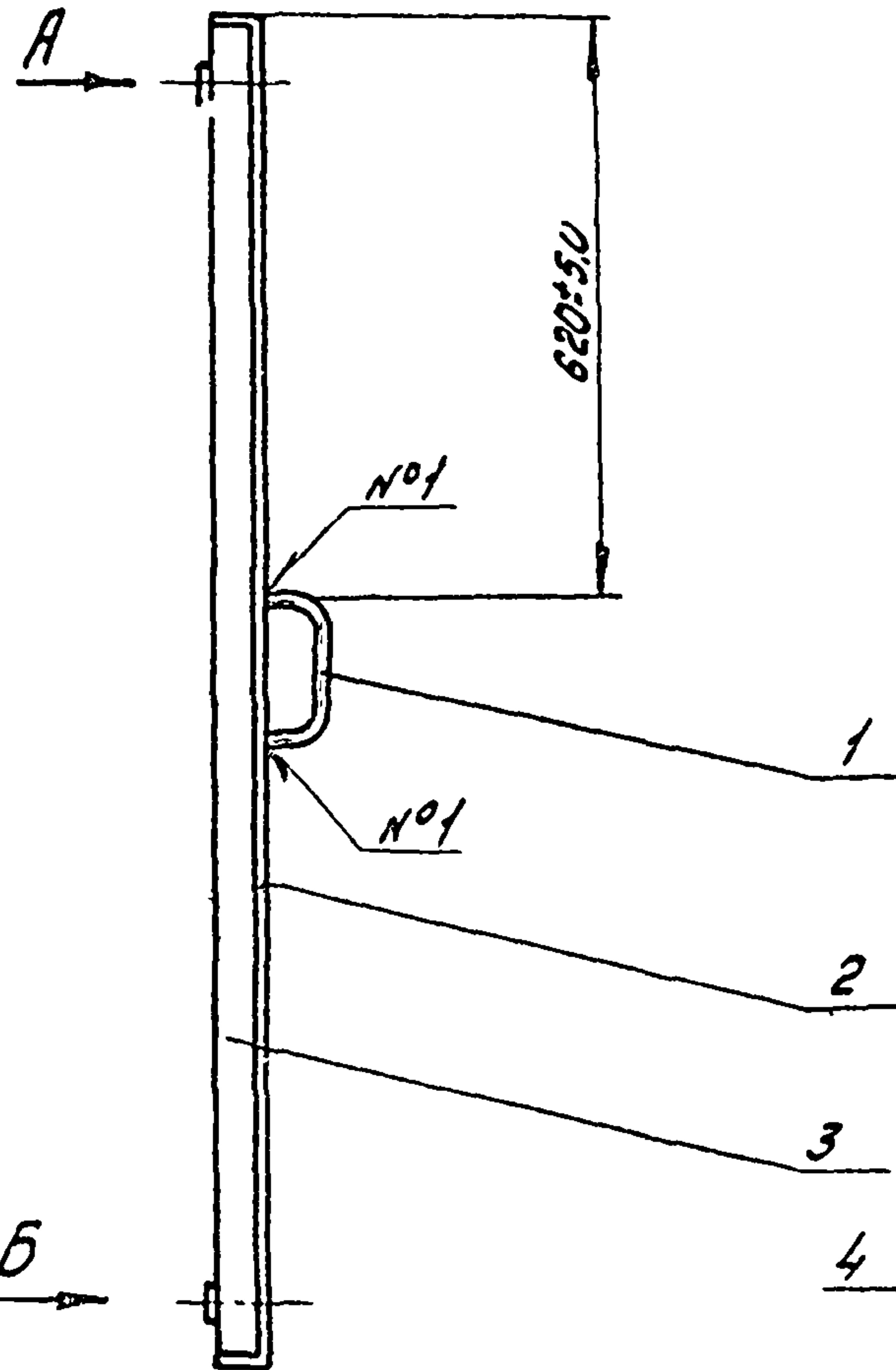
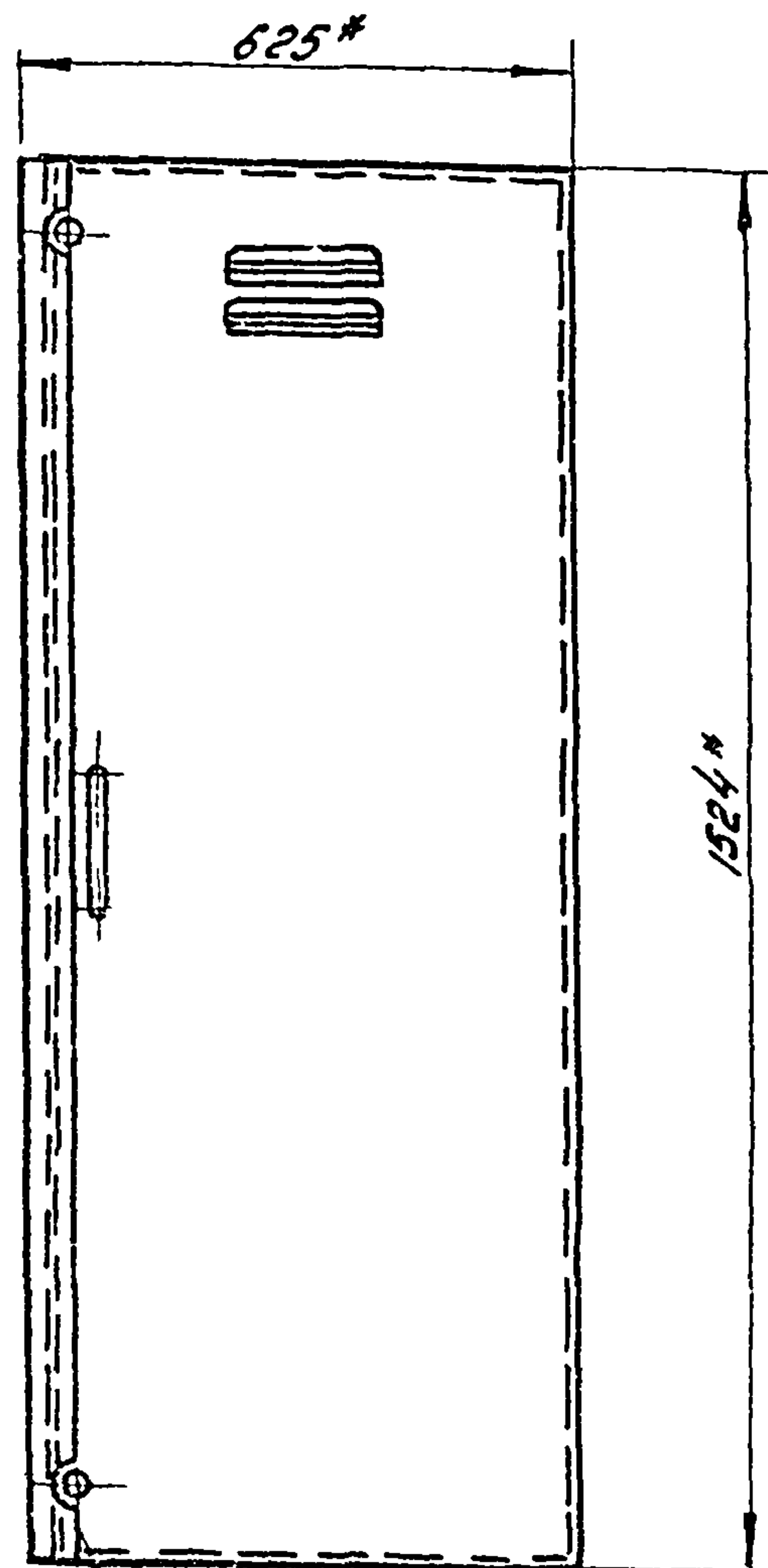
Круз В.В. ГОСТ 2590-71
Ст 3-Т. ГОСТ 535-79

Институт
МосгазНИИпроект

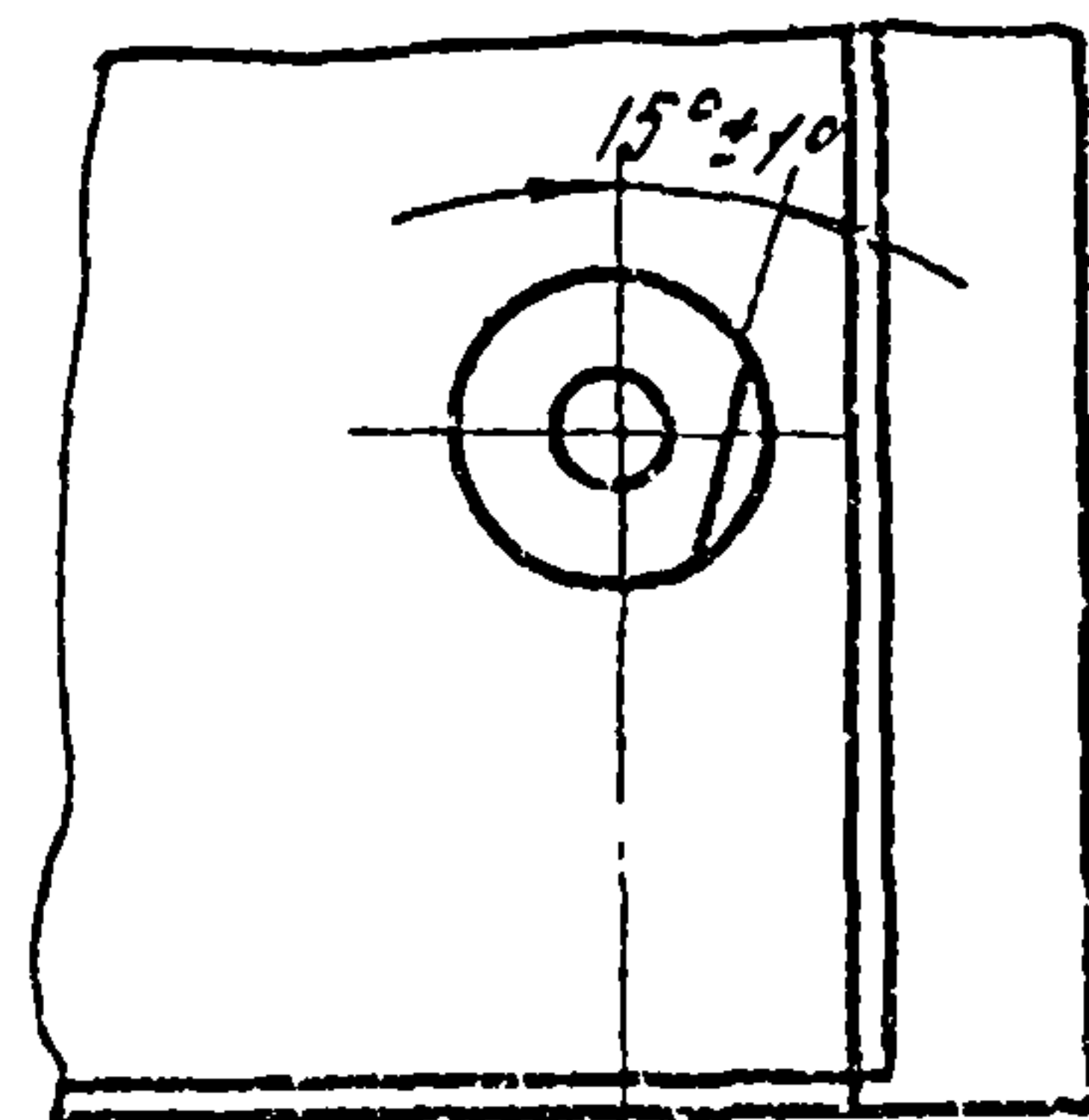
Копирован: Заброва
Формат А4

УСГ 1.01.01.00СБ

Т.п. 905-1-34.87 ол э



Вид Б М 1:2



- 1. Сварные швы по гост 5264-80
- 2. * Размеры для стравок

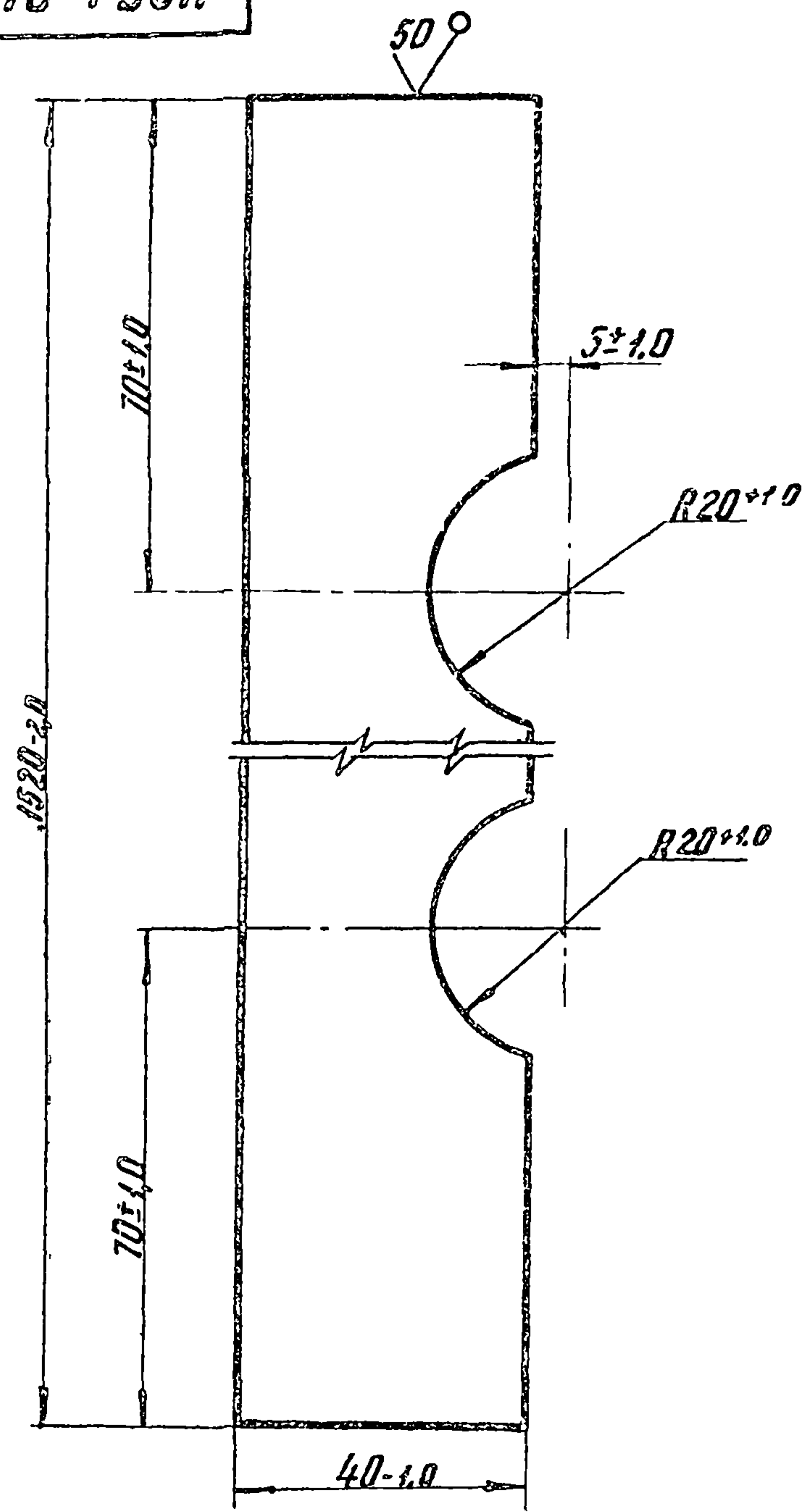
Учб. и листы
Технический проект
Взлом УИАН
УИАН
УИАН
УИАН

				УСГ 1.01.01.00СБ			
Изм	Лист	Проектом	Подпись	Дата	Дверь Сборочный чертеж		
Разроб.	Гулпина	Тус	09.87	Лит.			
Проб.	Носилеву	ШС	09.87	Н	18,6	1:1	
Т.контр.				Лист	Листов 1		
Н.контр.	Носилеву	ШС	09.87	Институт МосгазНИИпроект			
Утв.				Формат А3			

Копировал: Радина

Т.п. 905-1-34.87 сл. 2

УСГ 1.01.01.02



✓ (✓)

Исполн.	Провер.	Утвер.	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	02.88
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	02.88
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	02.88

УСГ 1.01.01.02		
Лист	Масса	Насчитано
И	0,95	1:1
Лист 5-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74		
3-IV-См3 ГОСТ 16523-70		
Институт МосгазНИИпроект		

Формат А4

УСГ 1.01.01.03

Рис. 1

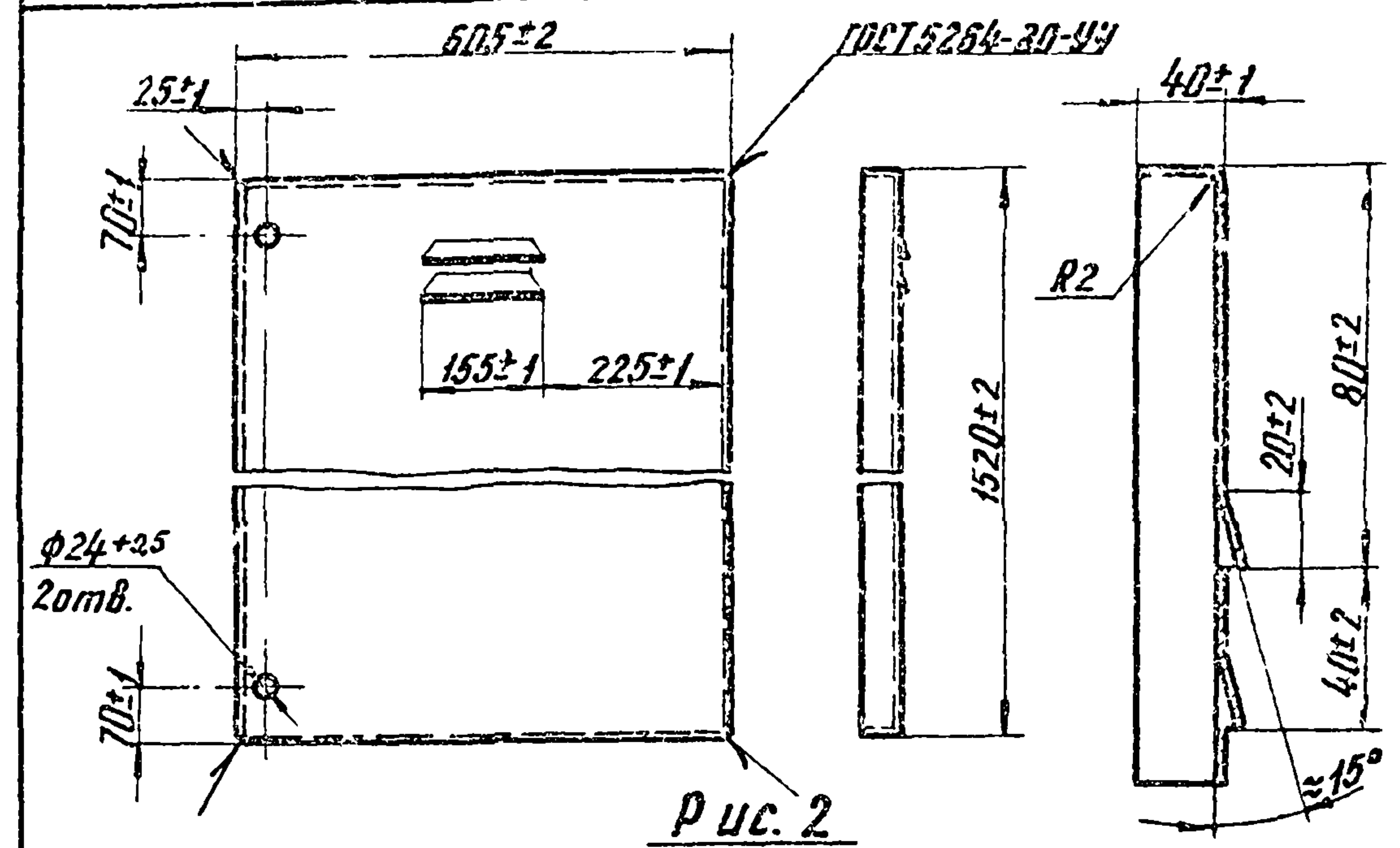
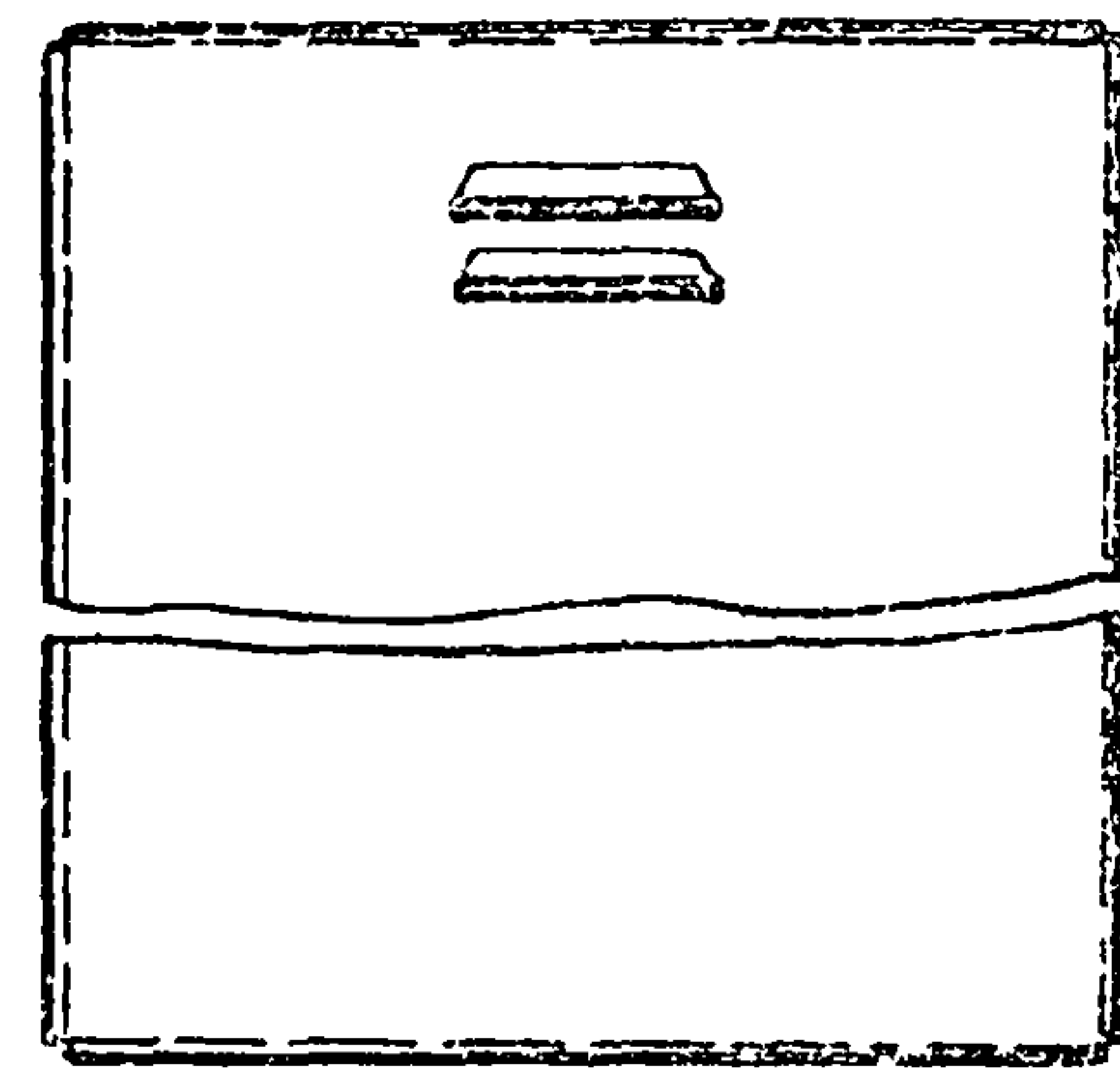


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.
УСГ 1.01.01.03	1
-01	2

Исполн.	Провер.	Утвер.	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	02.88
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	02.88
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	02.88

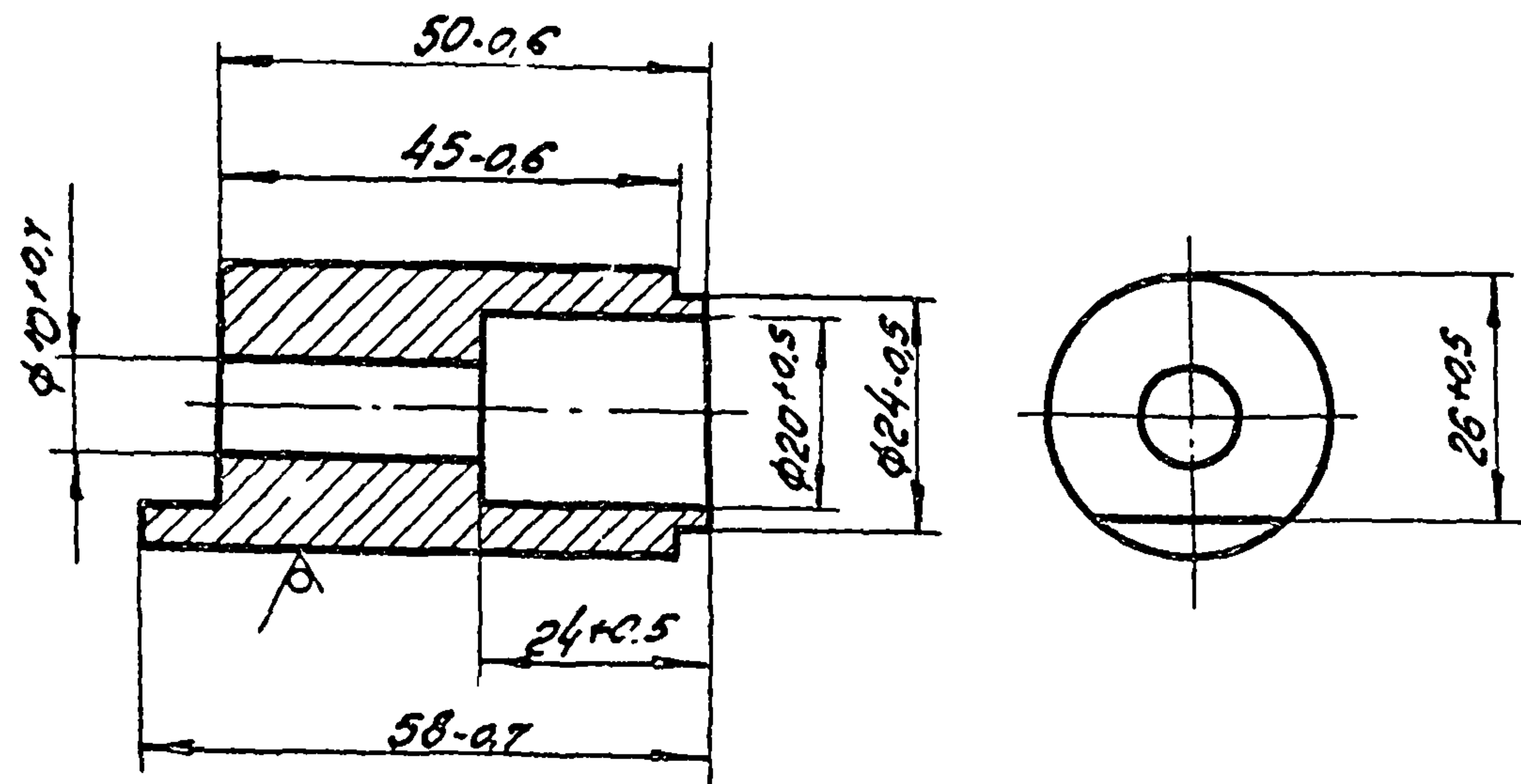
УСГ 1.01.01.03		
Лист	Масса	Насчитано
И	17,1	1:10
Лист 5-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74		
3-IV-См3 ГОСТ 16523-70		
Институт МосгазНИИпроект		

Формат А4

44 70 40 1-1 ДЖ

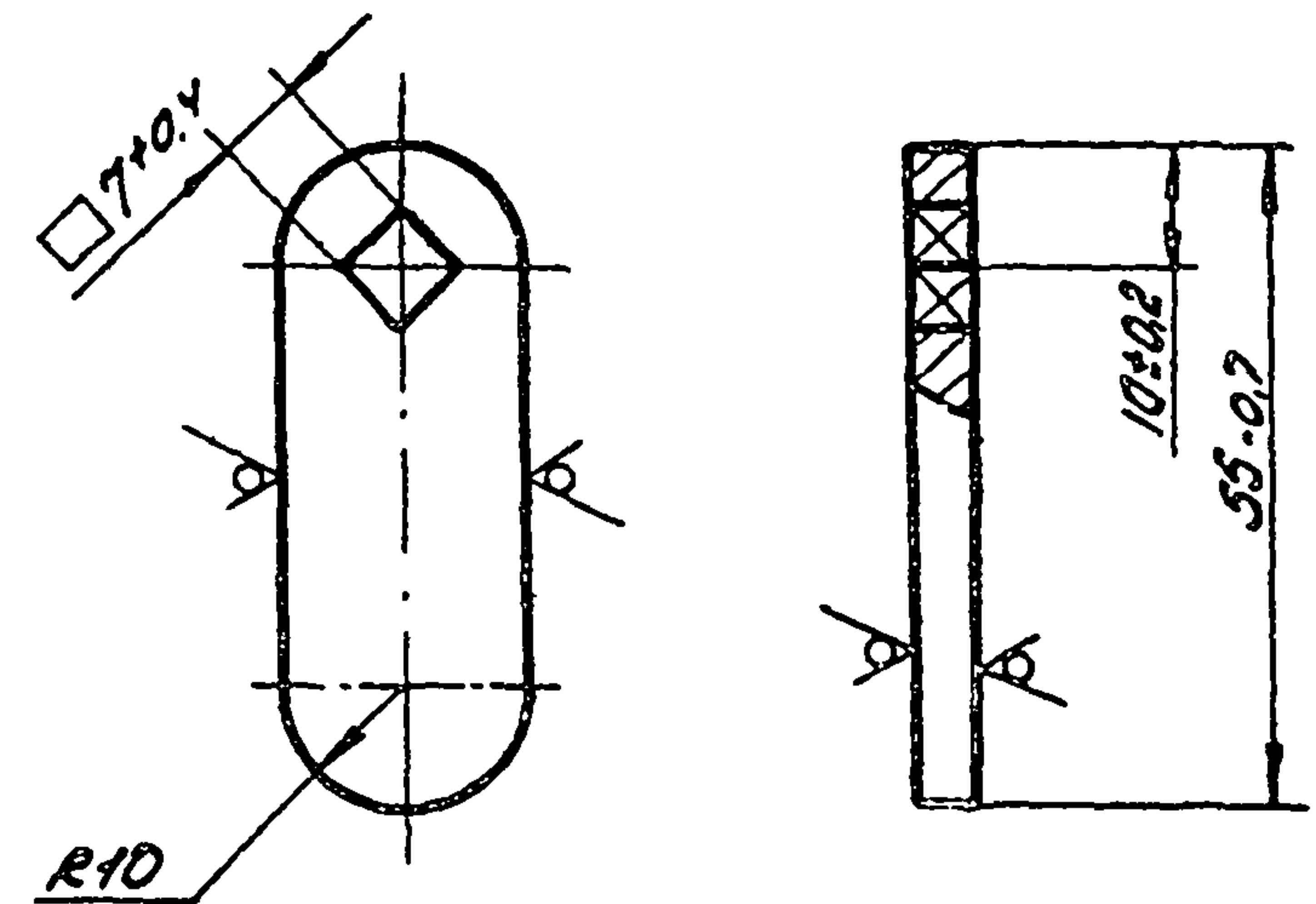
125 ✓(✓)

Т.п. 905-1-34.87 а.п. 2



90 40 1-1 ДЖ

125 ✓(✓)



Учб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № учбл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зулфина	Лус	09.87	
Проб.	Уосилеву	Лус	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Уосилеву	Лус	09.87	
Утв.				

УСГ 1.01.01.04			
Втулка			
Лист	Масса	Масштаб	
И	0,20	1:1	
Лист		Листов	
Иркутск		Институт	
Ст 3-1-ГОСТ 535-79		МосгазНИИпроект	

Копировал: Радина Формат А4

Учб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № учбл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зулфина	Лус	09.87	
Проб.	Уосилеву	Лус	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Уосилеву	Лус	09.87	
Утв.				

УСГ 1.01.06			
Планка			
Лист	Масса	Масштаб	
И	0,04	1:1	
Лист		Листов	
Иркутск		Институт	
Ст 3-1-ГОСТ 535-79		МосгазНИИпроект	

Копировал: Радина Формат А4

Т.п 905-1-34.87 ал.2

Уч. № 00001 Годпись и дата 17.01.87 Уч. № 00001 Годпись и дата 17.01.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УСГ 1.01.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УСГ 1.01.03.01	Уголок	4	
	2		-01	Уголок	4	
A4	3		УСГ 1.01.03.02	Швеллер	1	
	4		-01	Швеллер	2	
A4	5		УСГ 1.01.03.03	Уголок	1	
A4	6		УСГ 1.01.03.04	Скоба	1	
	7		-01	Скоба	1	
A4	8		УСГ 1.01.03.05	Скоба	1	
A4	9		УСГ 1.01.03.06	Кольцо	1	
A4	10		УСГ 1.01.03.07	Косынка	4	
A4	11		УСГ 1.01.03.08	Щиток	1	
A3	12		УСГ 1.01.03.09	Лист	1	
	13		-01	Лист	1	
B4	15		УСГ 1.01.03.12	Уголок $h = 1040 - 2.0$ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-76 Ст 3-I-ГОСТ 535-79	8	3,92 кг
B4	16		УСГ 1.01.03.13	Полоса Полоса Б-2-4x70 ГОСТ 103-76 Ст 3-I-ГОСТ 535-79 $L = 2500 - 2.0$	2	5,5 кг

УСГ 1.01.03.00

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гулина	Упр.	09.87	
Проб.	Усуплеву	Упр.	09.87	
Н.контр.	Усуплеву	Упр.	09.87	
Узм.				

Каркас шкафа
Институт
МосгазПУпроект

Копировал: Забрюлова формат А4

Уч. № 00001 Годпись и дата 17.01.87 Уч. № 00001 Годпись и дата 17.01.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	17		УСГ 1.01.03.14	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70 (260x1110)-2.0	2	4,53 кг
B4	18		УСГ 1.01.03.15	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70 (825x1110)-2.0	1	16,11 кг
B4	19		УСГ 1.01.03.16	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70 (1085x1110)-2.0	1	17,17 кг
B4	20		УСГ 1.01.03.17	Лист		
				Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70 (1120x2480)-2.0	1	43,61 кг
				Стандартные изделия		
		22		Петля ПН5-60 ГОСТ 5088-78	16	

УСГ 1.01.03.00

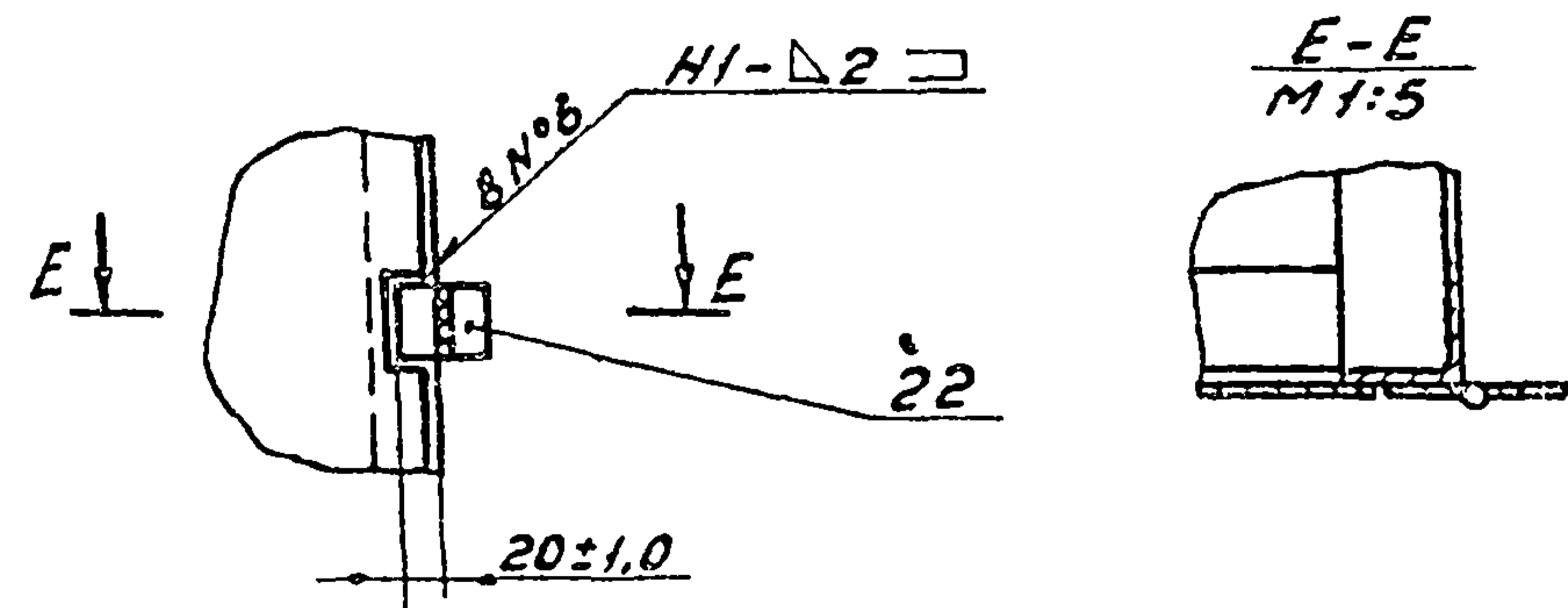
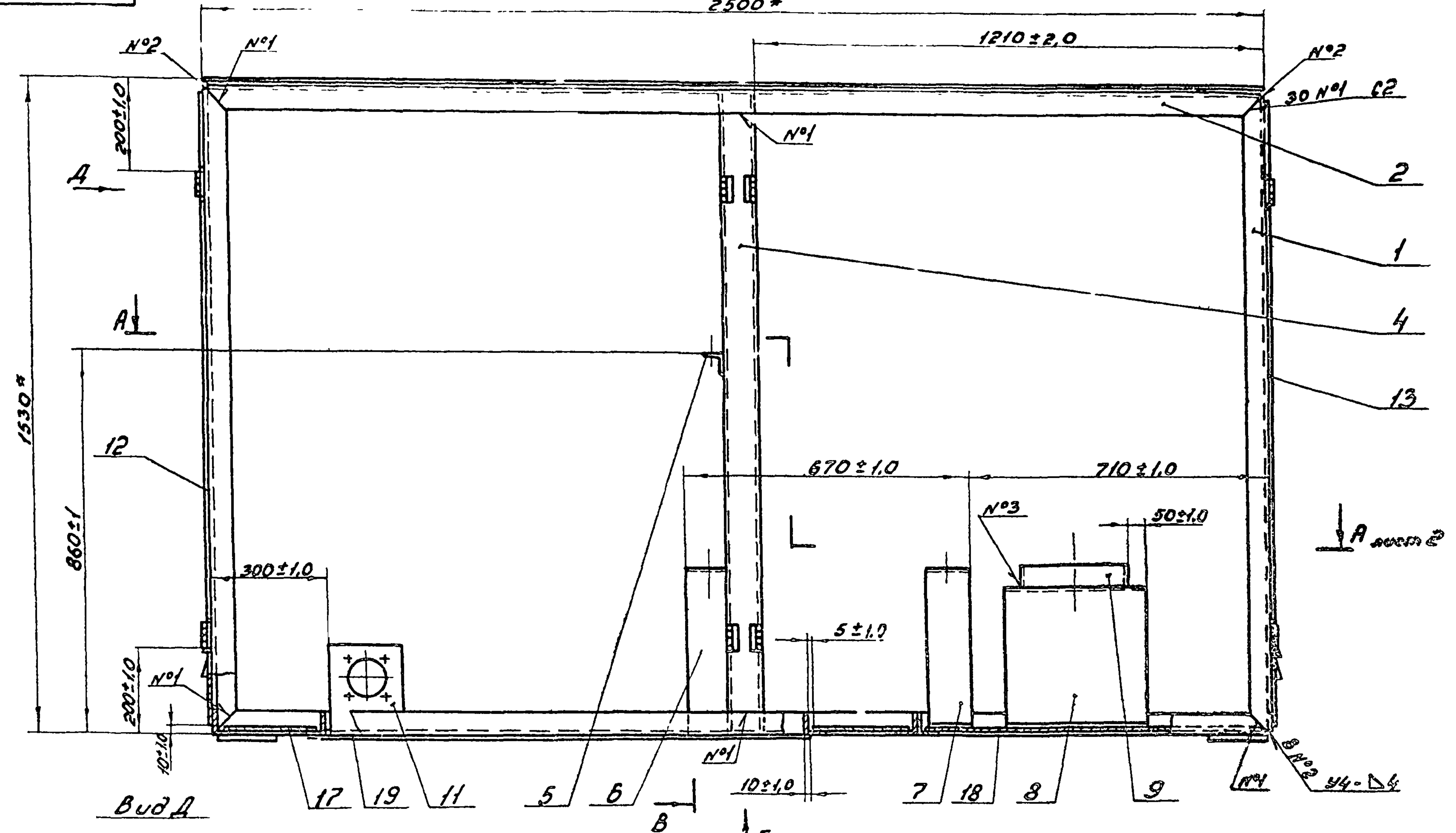
Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Забрюлова формат А4

УСГ 1.01.03.00СБ

лист 3
2500*

Т.р 905-1-34.87



Б лист 2
 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. * Размеры для справок.

Уч. № подл. Подпись и дата
 Уч. № подл. Подпись и дата
 Уч. № подл. Подпись и дата

УСГ 1.01.03.00СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Узл. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н	311	1:10
Разроб.	Гулчина	Лул.	09.87			
Провер.	Уосилевуи	Лул.	09.87			
Т. контр.				Лист 1	Листов 3	
Н. контр.	Уосилевуи	Лул.	09.87	Институт		
Утв.				МоегосНИИпроект		

Копирован: Заврулова

Формат А3

УСР 1.01.03.00СБ

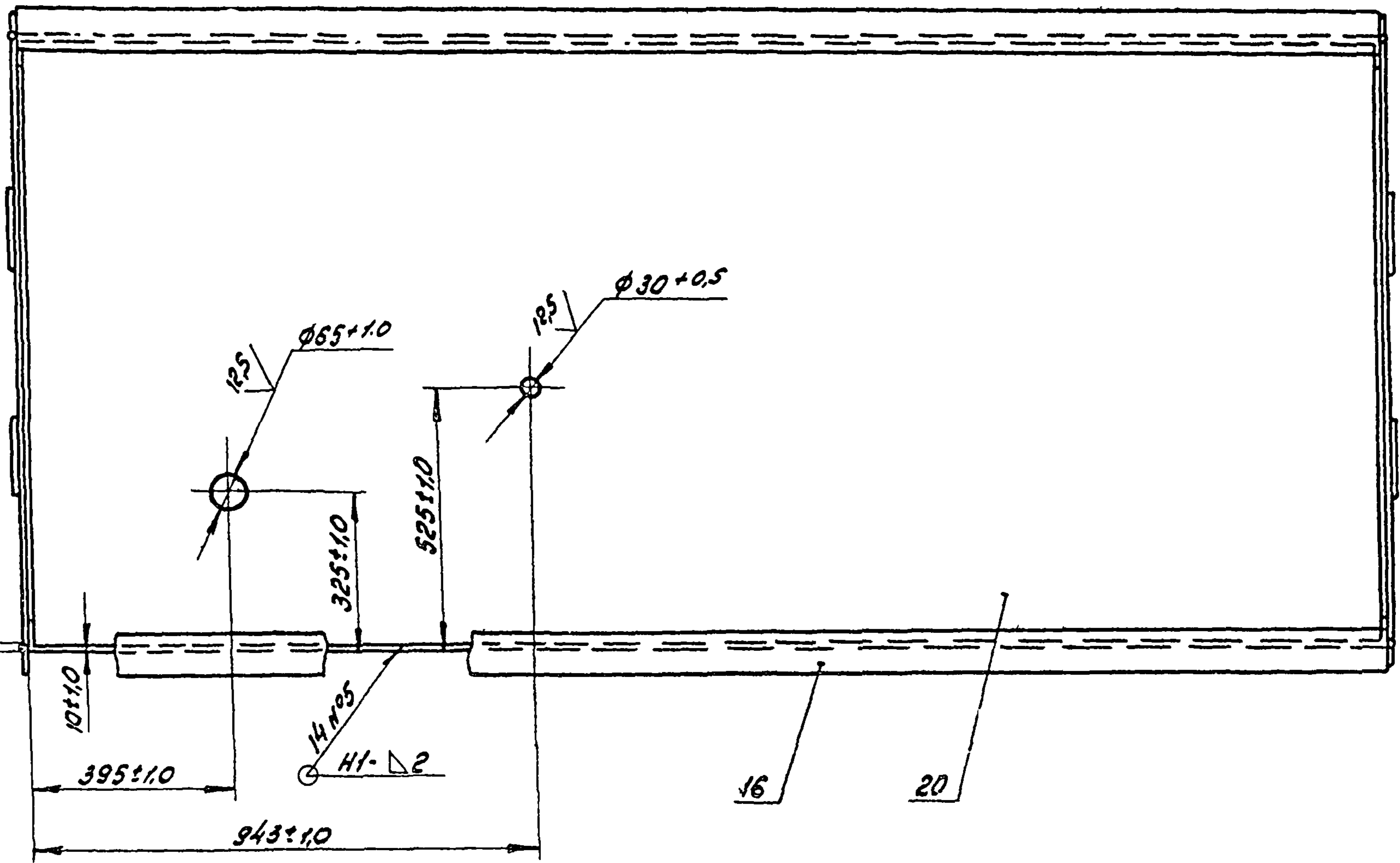
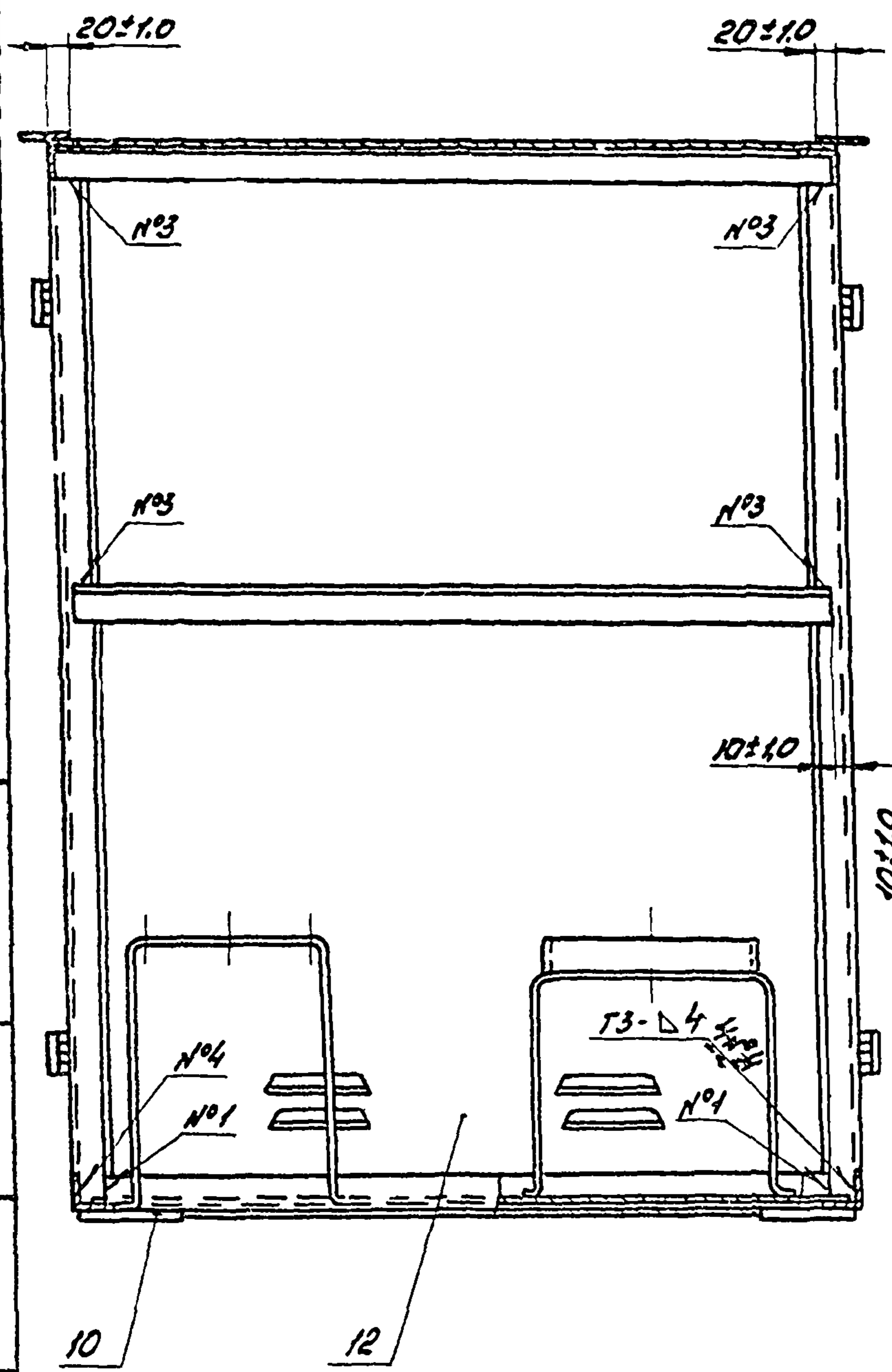
В-В лист

ВУДР лист

д.л.2

Т.п. 905-1-34.87

Учб. и подл. Подпись и дата



УЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УСР 1.01.03.00СБ

Лист 3

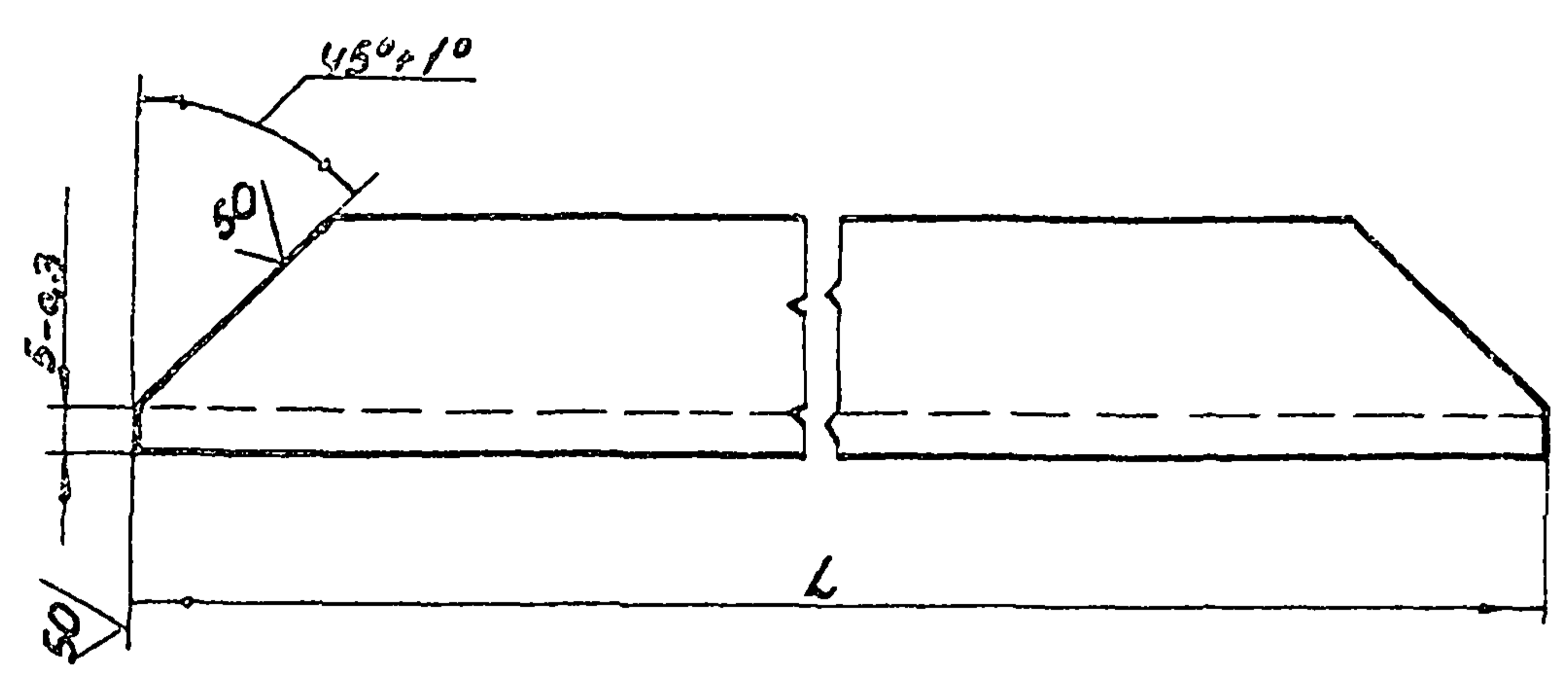
Копировал: Родина

Формат А3

УСГ 1.01.03.01

(1) A

Т.п. 905-1-34.87 ал.2



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1.01.03.01	1514-3.1	5.75
-01	2490-4.0	9.39

Уч. № подл. Подпись и дата Разраб. Кудинов Провер. Василевич Т.контр. И.контр. Василевич Уч.б.	УСГ 1.01.03.01	Уголок	Лит. А	Масса см. табл.	Масштаб 1:2
	УСГ 1.01.03.01	Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-72 См 3-Г-ГОСТ 535-79	Лист 1	Листов 1	Институт МосгазНИИпроект
	УСГ 1.01.03.01	Уголок	Лист 1	Листов 1	Институт МосгазНИИпроект
	УСГ 1.01.03.01	Уголок	Лист 1	Листов 1	Институт МосгазНИИпроект
	УСГ 1.01.03.01	Уголок	Лист 1	Листов 1	Институт МосгазНИИпроект

УСГ 1.01.03.01
Уголок
Лит. А
Масса см. табл.
Масштаб 1:2
Лист 1
Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект
Копировал: Забрюлова
Формат А4

УСГ 1.01.03.02

(1) A

Рис. 1

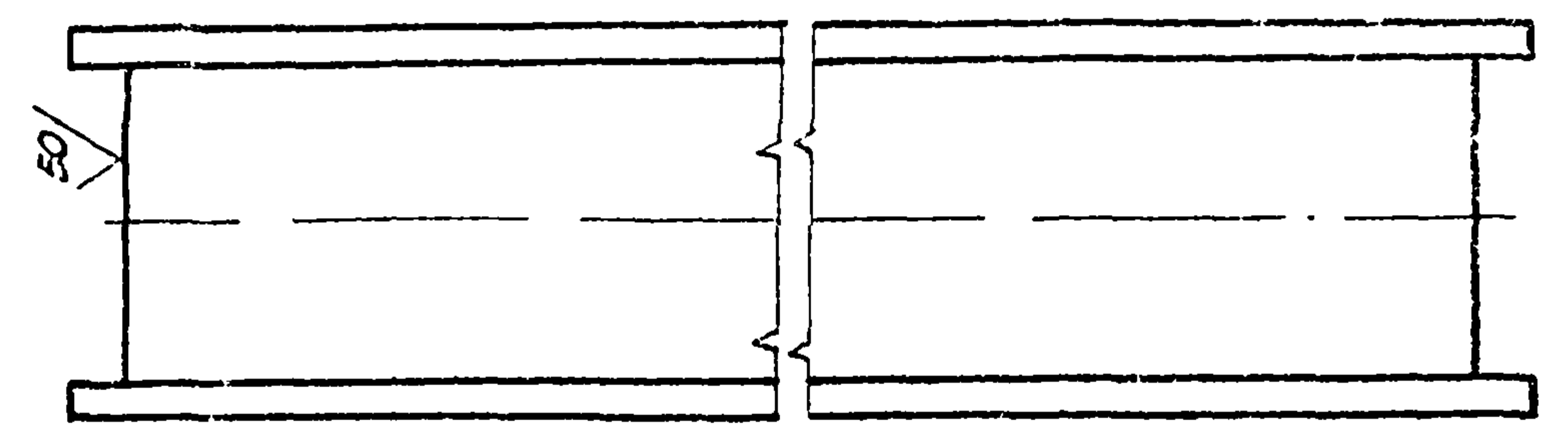
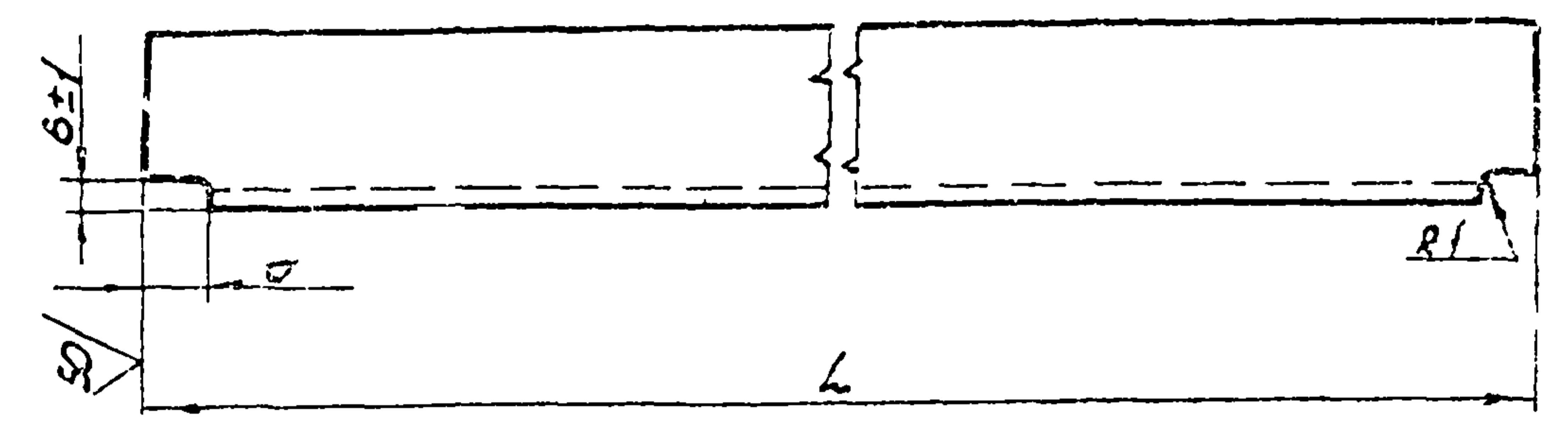
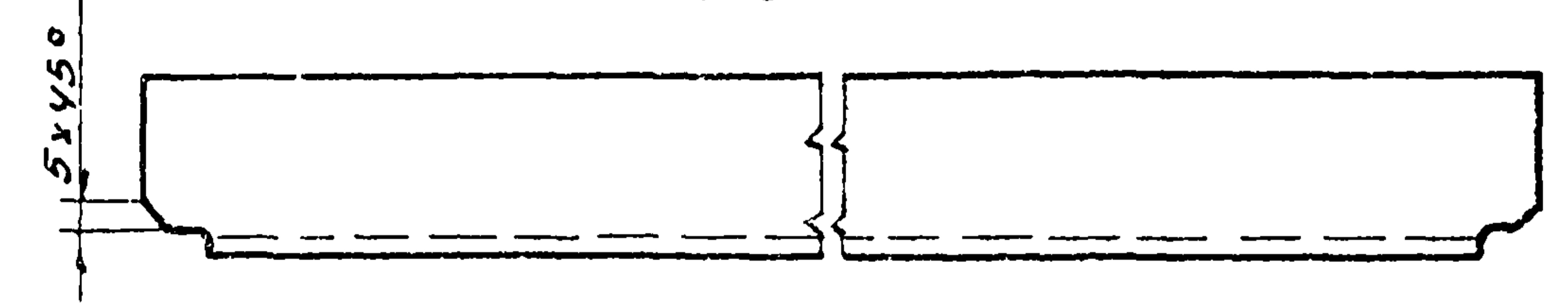


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



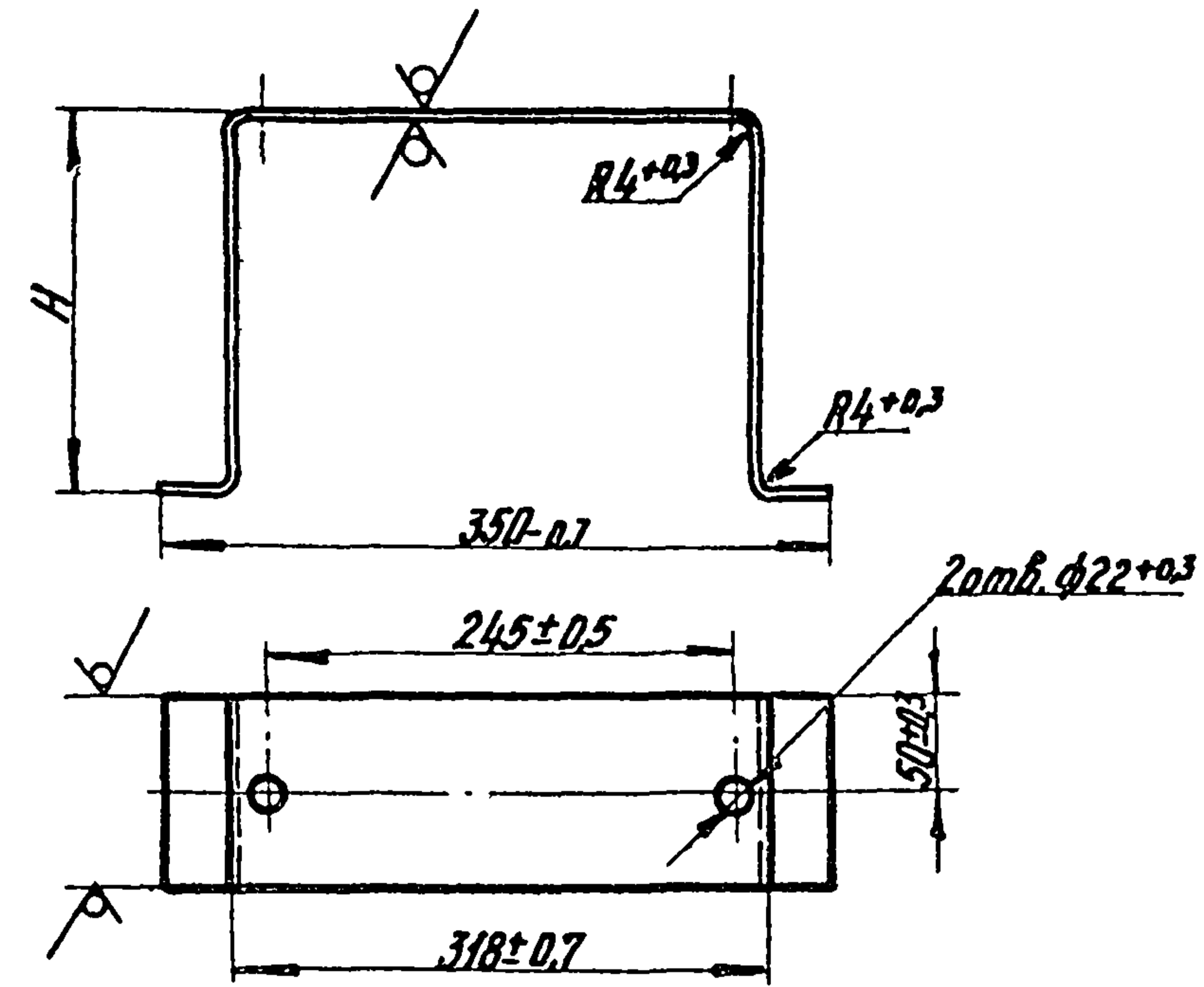
Обозначение	Рис.	L, мм	σ, мм	Масса, кг
УСГ 1.01.03.02	1	1058-2.6	11±1.0	7.47
-01	2	1514-3.1	45±1.0	10.67

Уч. № подл. Подпись и дата Разраб. Кудинов Провер. Василевич Т.контр. И.контр. Василевич Уч.б.	УСГ 1.01.03.02	Швеллер	Лит. А	Масса см. табл.	Масштаб 1:2
	УСГ 1.01.03.02	Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 См 3-Г-ГОСТ 535-79	Лист 1	Листов 1	Институт МосгазНИИпроект
	УСГ 1.01.03.02	Швеллер	Лист 1	Листов 1	Институт МосгазНИИпроект
	УСГ 1.01.03.02	Швеллер	Лист 1	Листов 1	Институт МосгазНИИпроект
	УСГ 1.01.03.02	Швеллер	Лист 1	Листов 1	Институт МосгазНИИпроект

УСГ 1.01.03.02
Швеллер
Лит. А
Масса см. табл.
Масштаб 1:2
Лист 1
Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект
Копировал: Забрюлова
Формат А4

2.5/ (✓)

УСГ 1.01.03.04



Обозначение	Н. мм
УСГ 1.01.03.04	370-14
-01	353-14

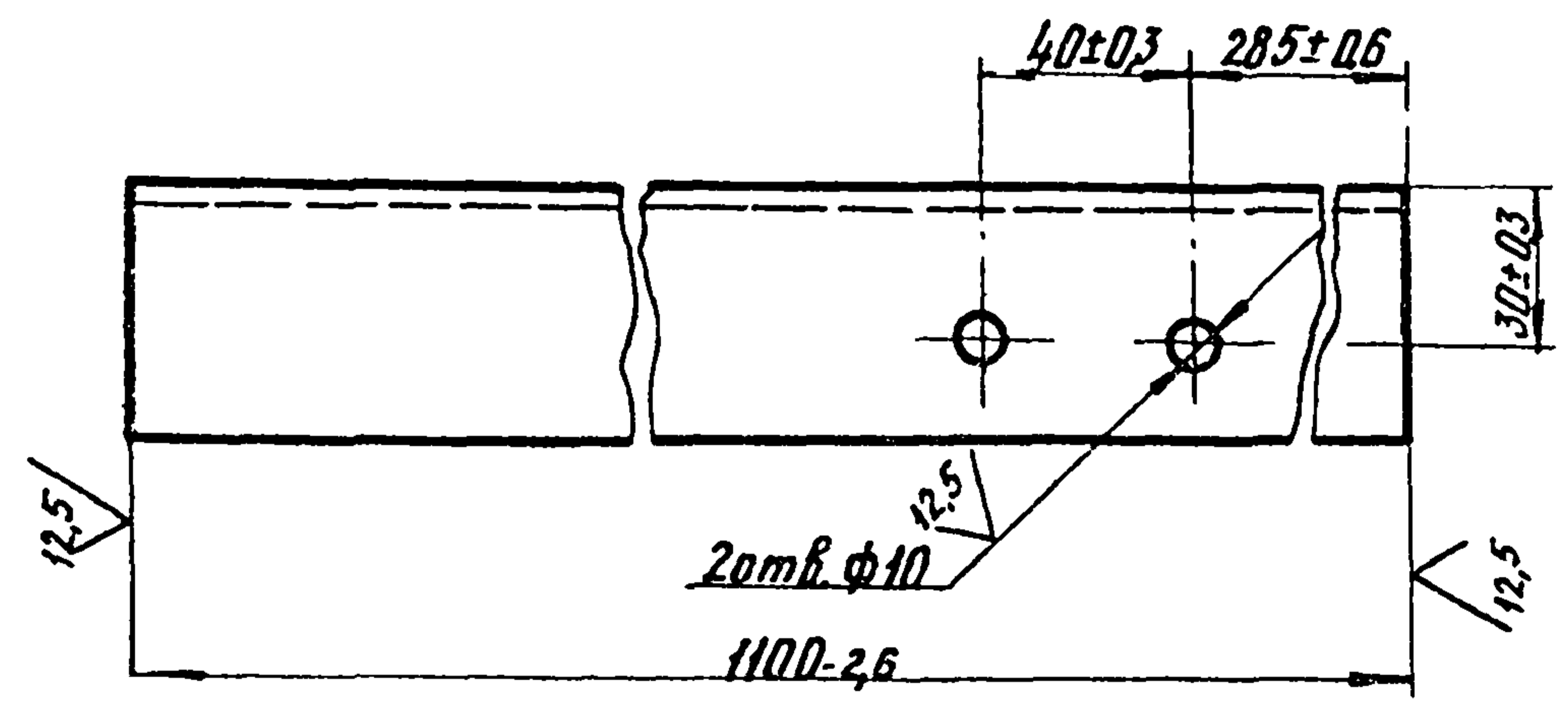
Циф. и дата. Подпись и дата. Изм. и дата. Подпись и дата.

				УСГ 1.01.03.04			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	И.докум.
		Кондракова	И.И.	09.87			Кондракова
		Посилевич	И.И.	09.87			Посилевич
		И.контр.					И.контр.
		Утв.					Утв.
				Полоса Б-2 4x100 ГОСТ 103-76 Ст3-I- ГОСТ 535-79			
				Институт МосгазНИИпроект			

копировал: Жа

УСГ 1.01.03.03

2.5/ (✓)



Т.п. 905-1-34.87 ар.2

Циф. и дата. Подпись и дата. Изм. и дата. Подпись и дата.

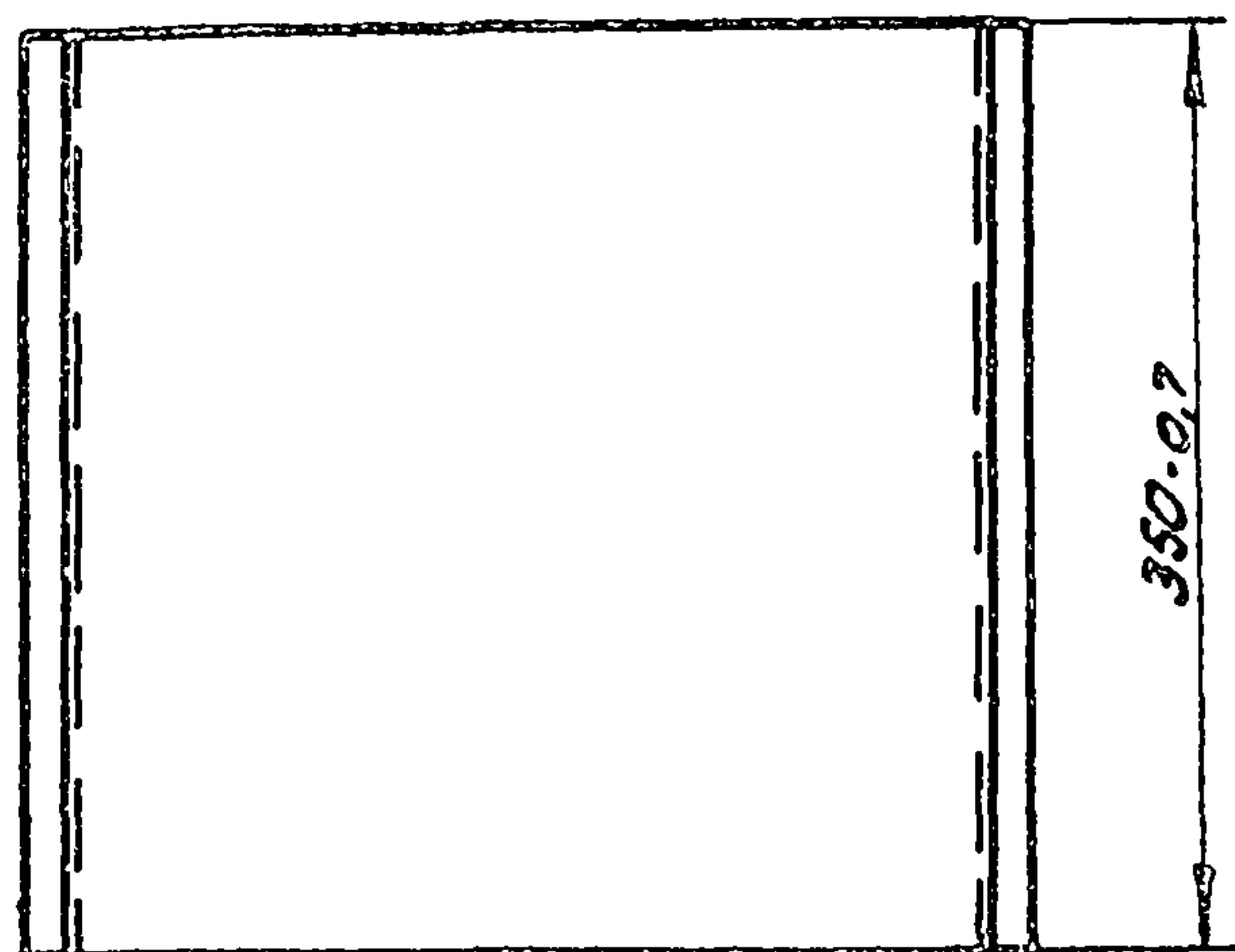
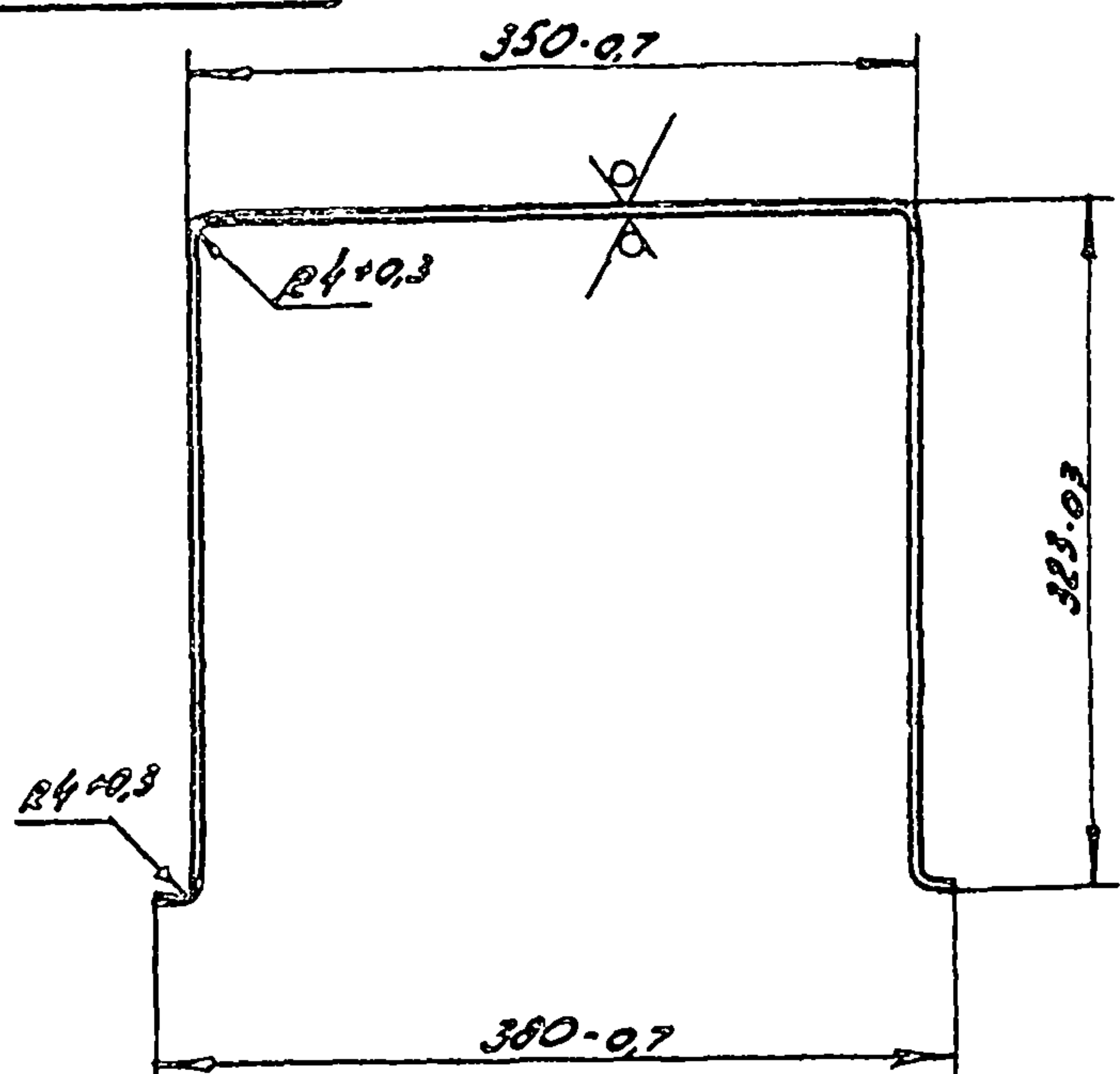
				УСГ 1.01.03.03			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	И.докум.
		Кондракова	И.И.	09.87			Кондракова
		Посилевич	И.И.	09.87			Посилевич
		И.контр.					И.контр.
		Утв.					Утв.
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3-I- ГОСТ 535-79			
				Институт МосгазНИИпроект			

формат А4

УСГ 1.01.03.05

1:5 (✓)

Т. н. 905-1-34.87 ар. 2



УСГ 1.01.03.05

СКОБ

Лист	Масса	Масштаб
И	18,24	1:5
Лист		Листов 1

Исполн. В.С. Усманов
 Проверка Л.С. Усманов
 Дата 09.87

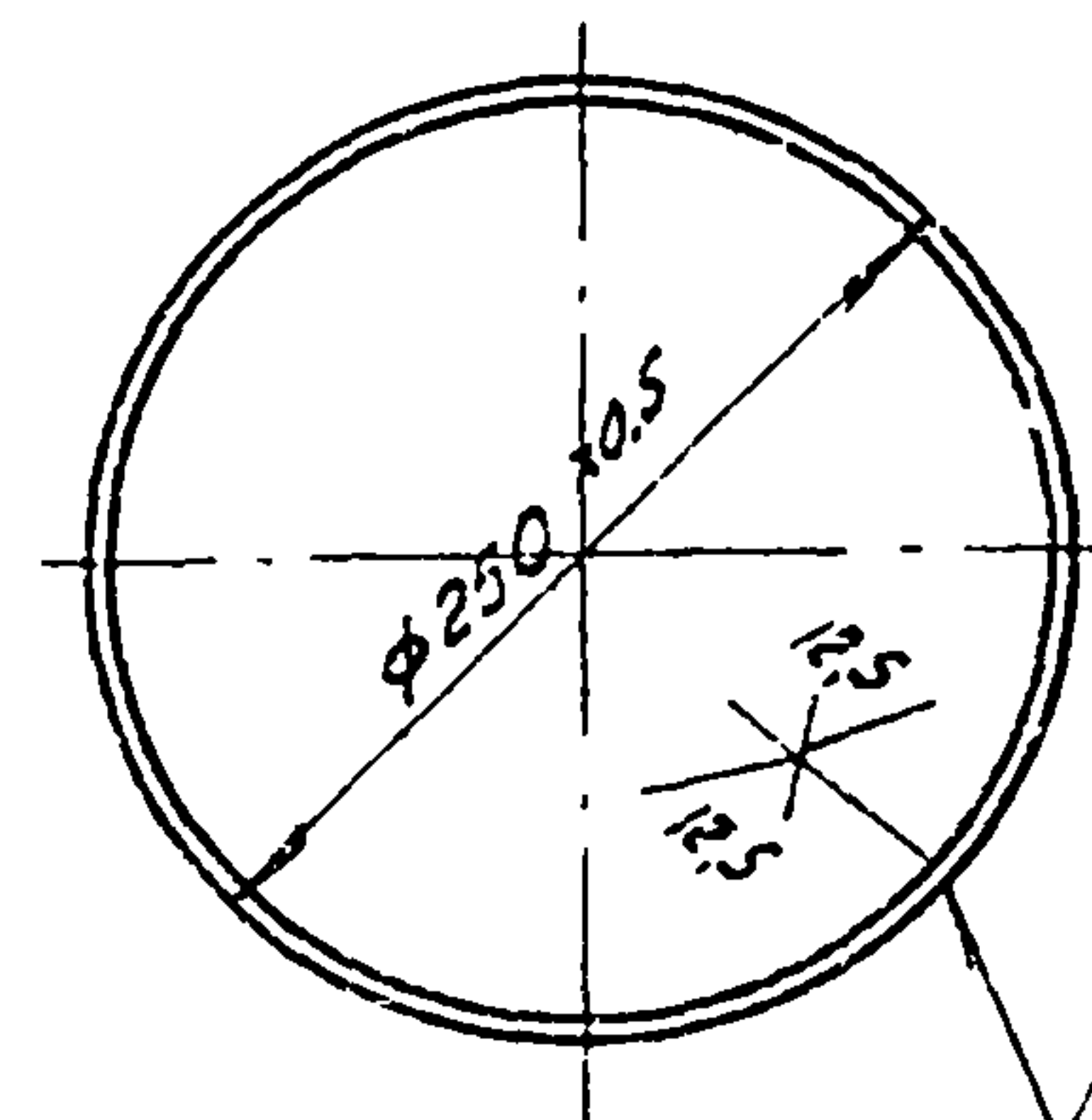
Институт
 МосгазНИИпроект

Копирован: Радик

Формат А4

УСГ 1.01.03.05

1:5 (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

УСГ 1.01.03.05

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1

Исполн.	Проверка	Дата
В.С. Усманов	Л.С. Усманов	09.87
Л.С. Усманов	Л.С. Усманов	09.87
Л.С. Усманов	Л.С. Усманов	09.87

Исполн. В.С. Усманов
 Проверка Л.С. Усманов
 Дата 09.87

Институт
 МосгазНИИпроект

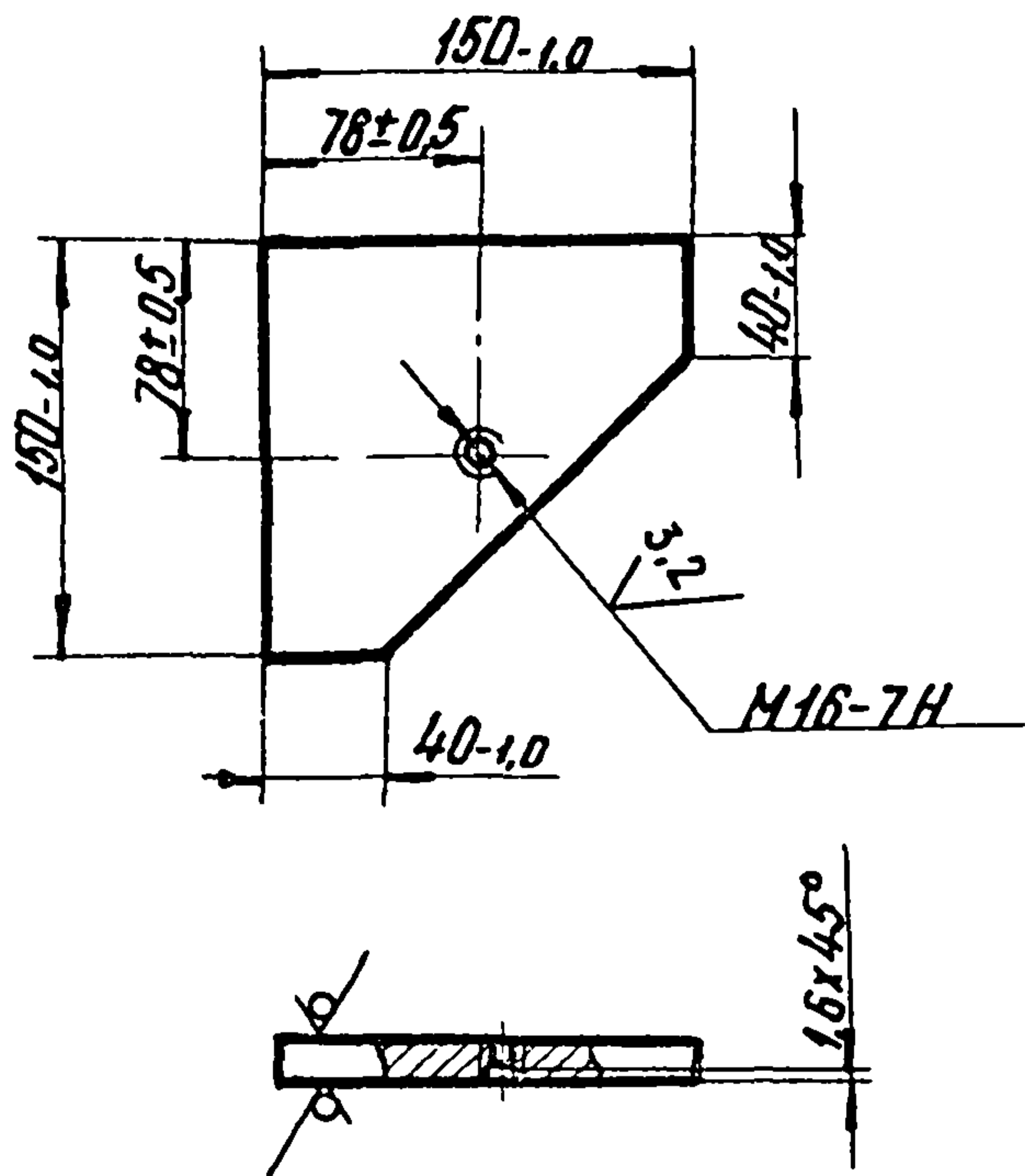
Копирован: Радик

Формат А4

УСГ 1.01.03.07

12.5/✓(✓)

Т.п 905-1-34.87 ал.2



Шиб. Млад. Подпись и дата. Взам. инв. Шиб. Млад. Подпись и дата.

Изм.	Исет.	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кусинов	К		09.87
Пробер.	Посилевич	Л		09.87
Т.контр.				
И.контр.	Посилевич	Л		09.87
Утв.				

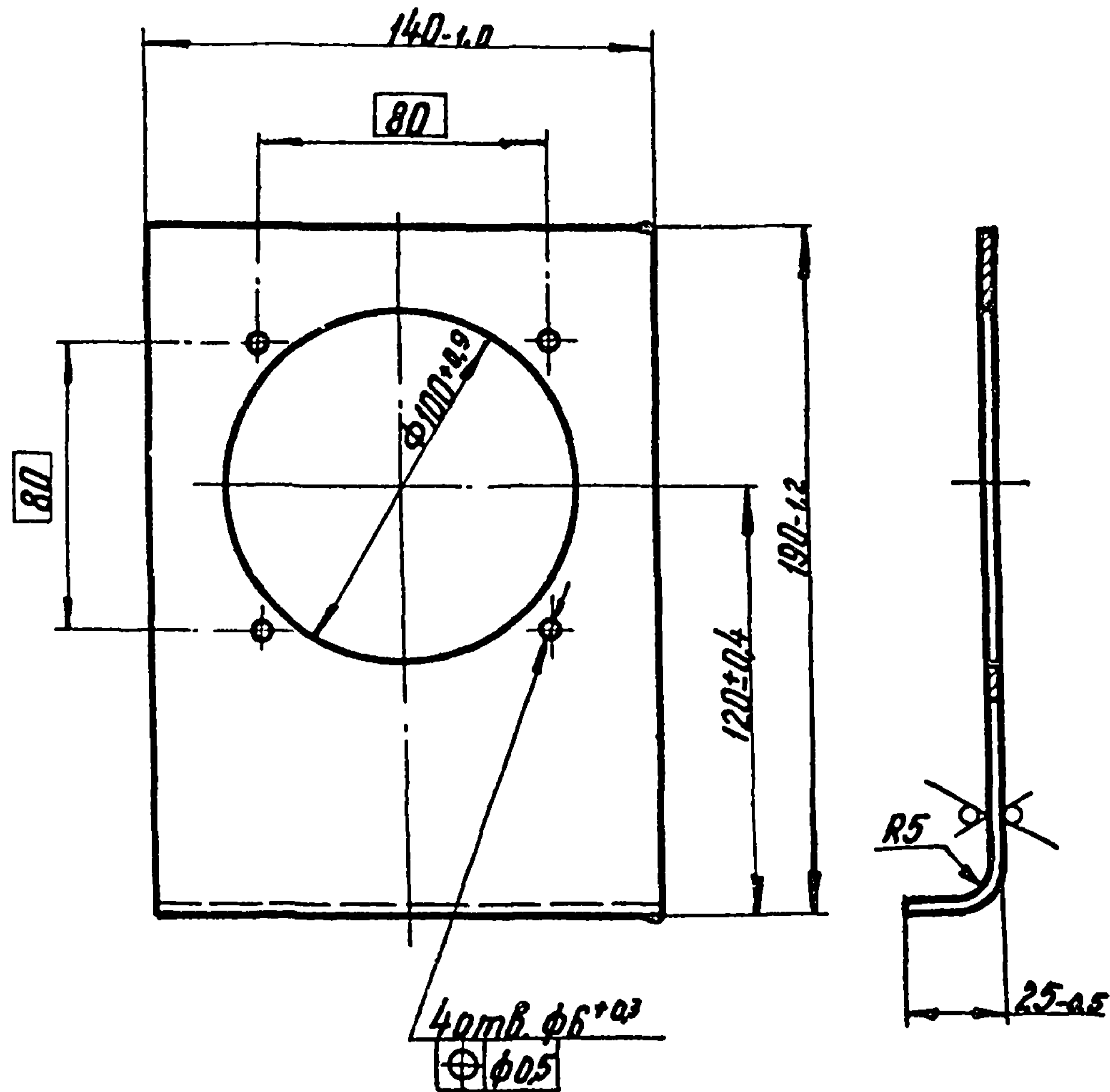
УСГ 1.01.03.07		
И	Лист	Масса
И	1	1,89
	Листов	Масштаб
	1	1:4
Институт МосгазНИИпроект		
Лист	Б-ПН-12	ГОСТ 19903-74
	Ст3	ГОСТ 14837-79

формат А4

УСГ 1.01.03.08

12.5/✓(✓)

Шиб. Млад. Подпись и дата. Взам. инв. Шиб. Млад. Подпись и дата.



Изм.	Исет.	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кусинов	К		09.87
Пробер.	Посилевич	Л		09.87
Т.контр.				
И.контр.	Посилевич	Л		09.87
Утв.				

УСГ 1.01.03.08		
И	Лист	Масса
И	1	0,47
	Листов	Масштаб
	1	1:2
Институт МосгазНИИпроект		
Лист	Б-ПН-2.0	ГОСТ 19903-74
	3-IV-Ст3	ГОСТ 16523-70

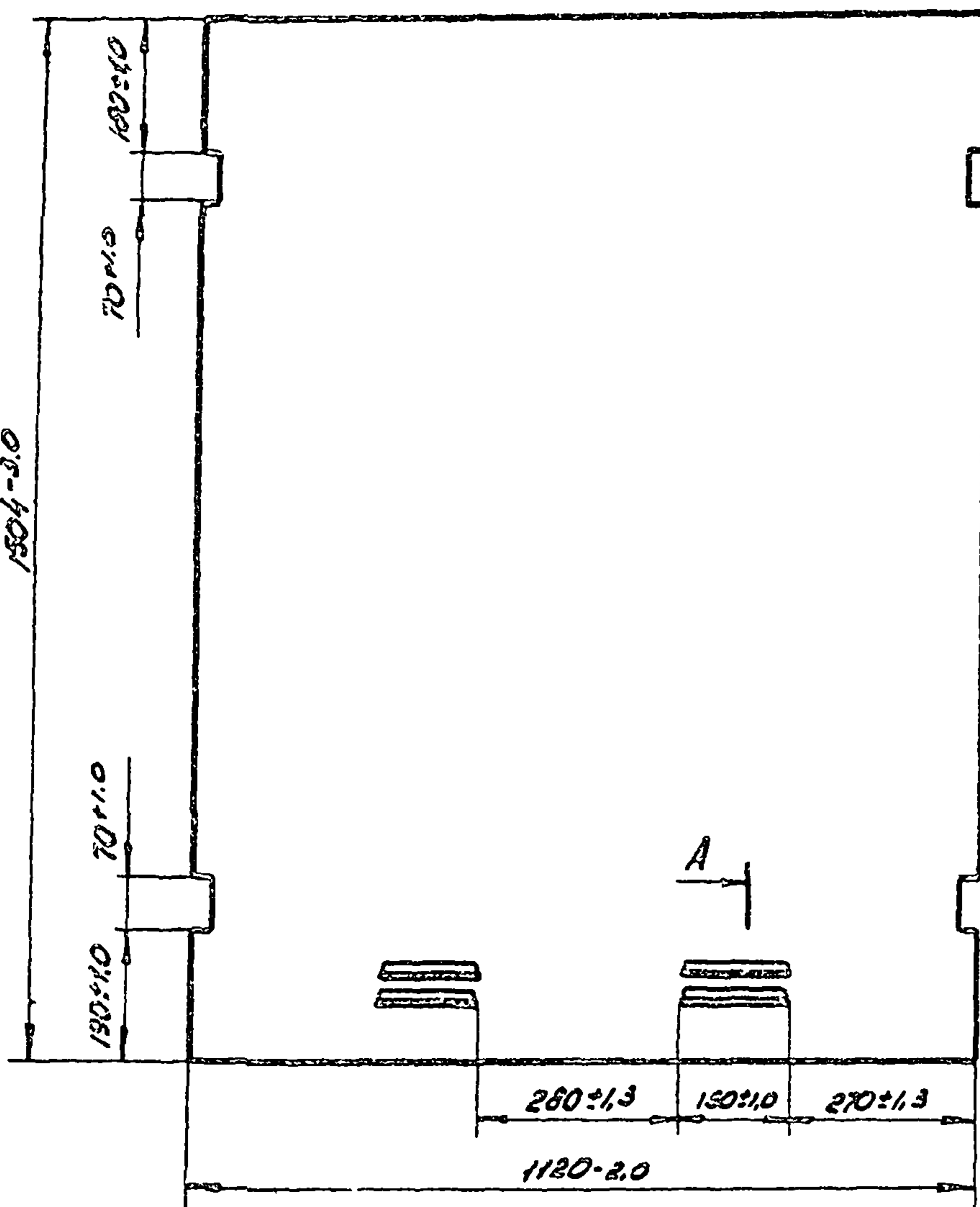
копировал: Зап

формат А4

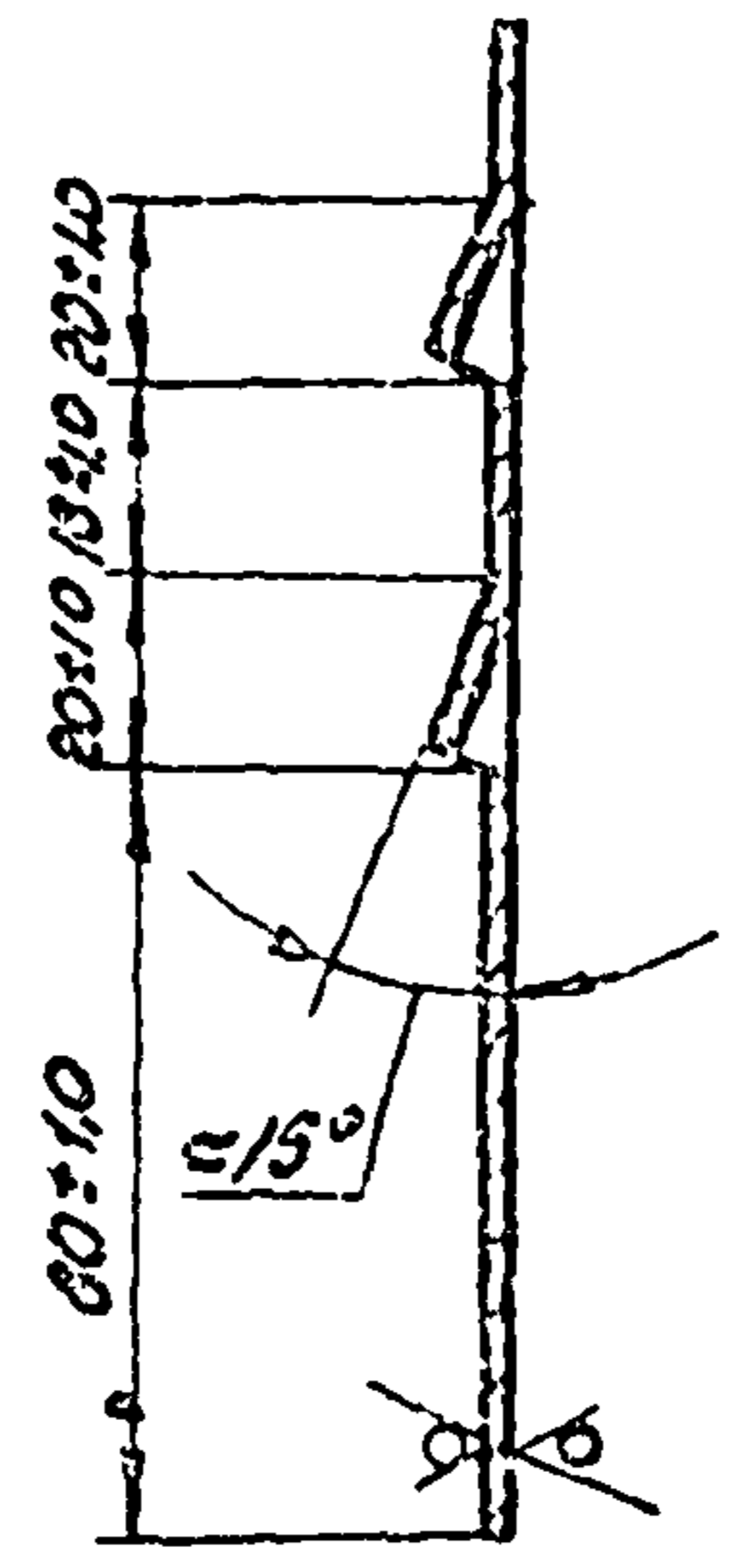
УСТ 1.01.03.09

УСТ 1.01.03.09-01 - зеркальное отделение
отдельное - см. УСТ 1.01.03.09

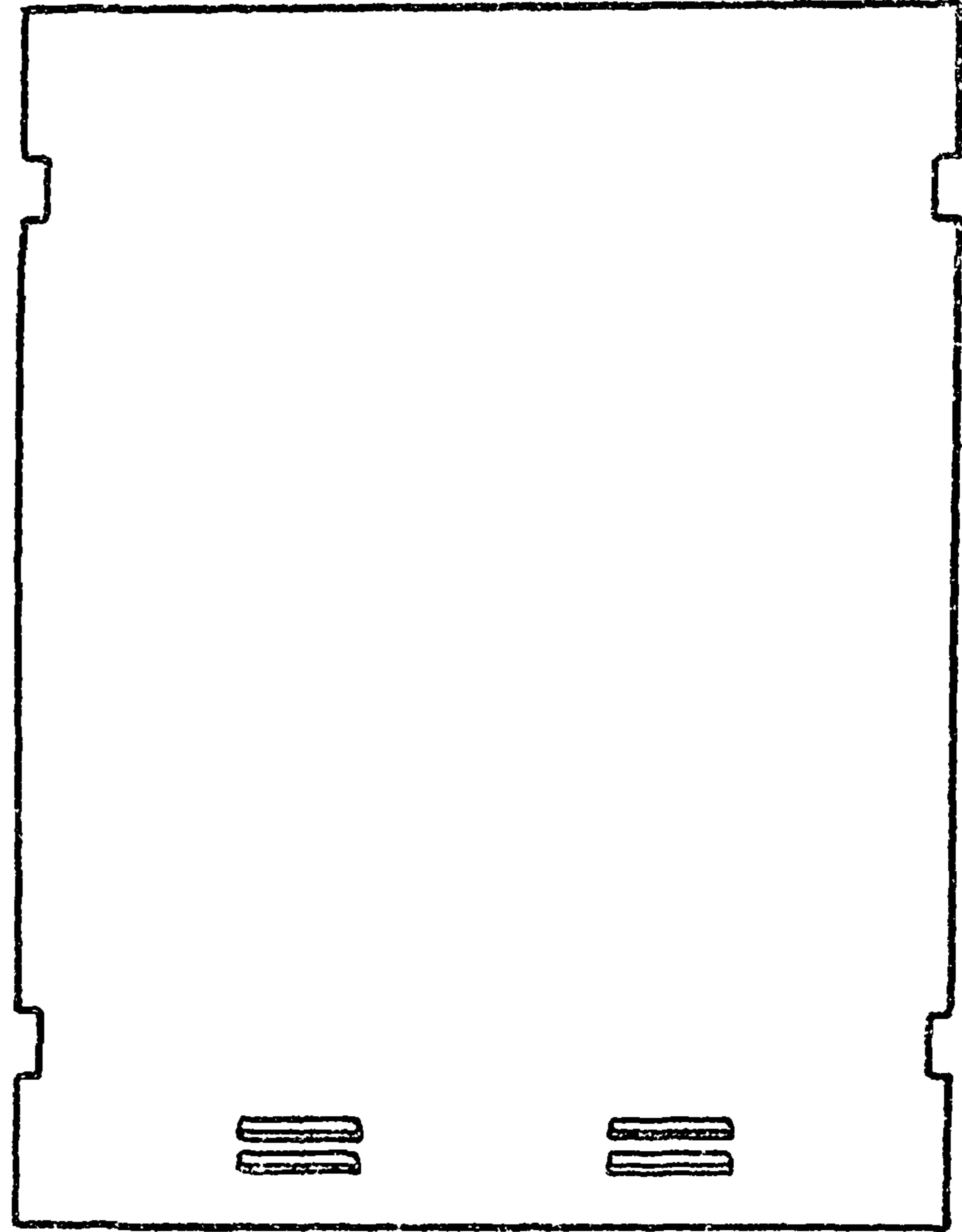
Т. н. 905-1-34.87 см. 2



A-A
M 1:2



A-A
M 1:2



Учт. и подл. Изменения в проекте. Подпись и дата

				УСТ 1.01.03.09					
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Лист	Лист	Масштаб	Масштаб	
РАЗРАБ.	Исполн	Лист	09.87			М	26,4	1:10	
ПРОБ.	Усиление	№	0288			Лист	Листов	1	
Т.КОНТР.									
И.КОНТР	Усиление	№	0288	Лист	Б.ПН-20 ГОСТ 19903-74		УНИТИ/ИТЭМ		
Учт					3-й - См 3. ГОСТ 16523-70		Исполнительный проект		
						Копировать: По 3 экз		Формат А3	

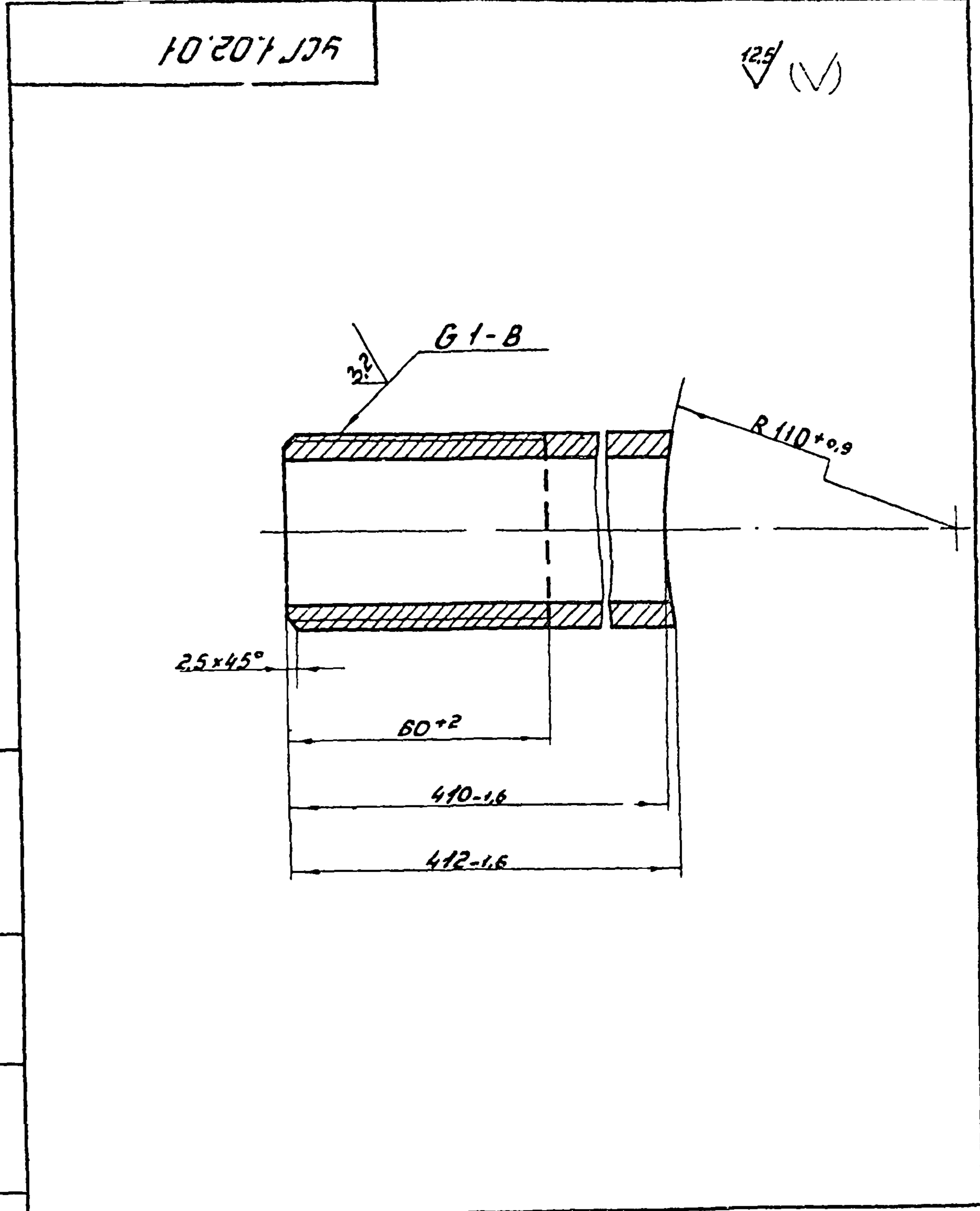
Т.п 905-1-34 87

Код	№ док.	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A3		УСГ 1.02.00СБ		Сборочный чертеж
<u>Детали</u>				
A4	1	УСГ 1.02.01	2	Штуцер
A4	2	УСГ 1.02.02	1	Рубашка
A4	3	УСГ 1.02.03	1	Труба
A4	4	УСГ 1.02.04	1	Труба
A4	5	УСГ 1.02.05	1	Труба
	6	-01	1	Труба
A4	7	УСГ 1.02.06	1	Труба
A4	8	УСГ 1.02.07 - 01	1	Заглушка
A4	9	УСГ 1.02.08	2	Кольцо
A4	10	УСГ 1.02.09	1	Труба
A4	11	УСГ 1.02.10	1	Ниппель
A4	12	УСГ 1.02.11	1	Гайка накидная
<u>Стандартные изделия</u>				
Фланцы ГОСТ 12820-80				
	13	2-32-10 ст 25	1	
	14	1-150-10 ст 25	1	
<u>Прочие изделия</u>				
	15	Поплавковый регулятор уровня двухпозиционный ПРУД-25. Датчик уровня ТУУД-763-71	1	

Уч. № 100001 Подпись и дата

УСГ 1.02.00			
Уч. № 100001	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Григорьев	Л.С.	09.87
Провер.	Иосифович	Л.С.	09.87
Н.контр.	Иосифович	Л.С.	09.87
Уч. №			
Успаритель		Лист	Листов
		1	1
Институт МосгазНИИпроект			

Копирован: Забрулова Формат А4



Уч. № 100001 Подпись и дата

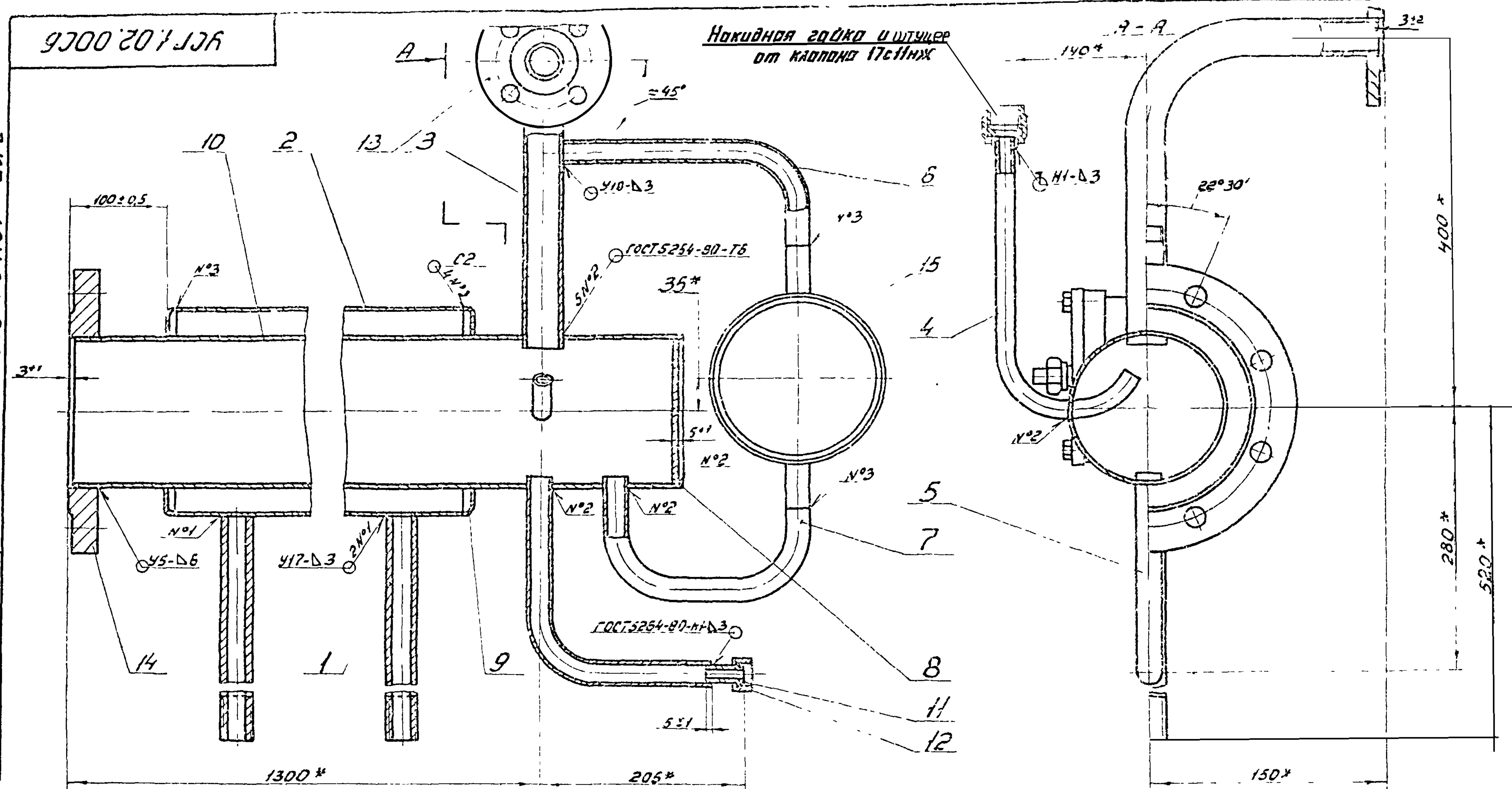
УСГ 1.02.01			
Уч. № 100001	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кондрюков	Л.С.	09.87
Провер.	Иосифович	Л.С.	09.87
Т.контр.			
Н.контр.	Иосифович	Л.С.	09.87
Уч. №			
Штуцер		Лист	Листов
		1	1
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		Институт МосгазНИИпроект	

Копирован: Забрулова Формат А4

УСГ 1.02.00СБ

Т п 905-1-34.87 ал 2

Накидная гайка и штырь от каплана 17с11нж



1 Испаритель подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)

2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3 Неуказанные сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

					УСГ 1.02.00СБ		
Уз	Лист	№ док. л.	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб	Гулина	Спз-0282			И	50,5	1:4
Провер	Посилевин	Спз-0282			Лист	Листов	
Т. контр					Институт		
И. контр	Посилевин	Спз-0282			Мас: 03.42/Проект		
Упр					Формат А		

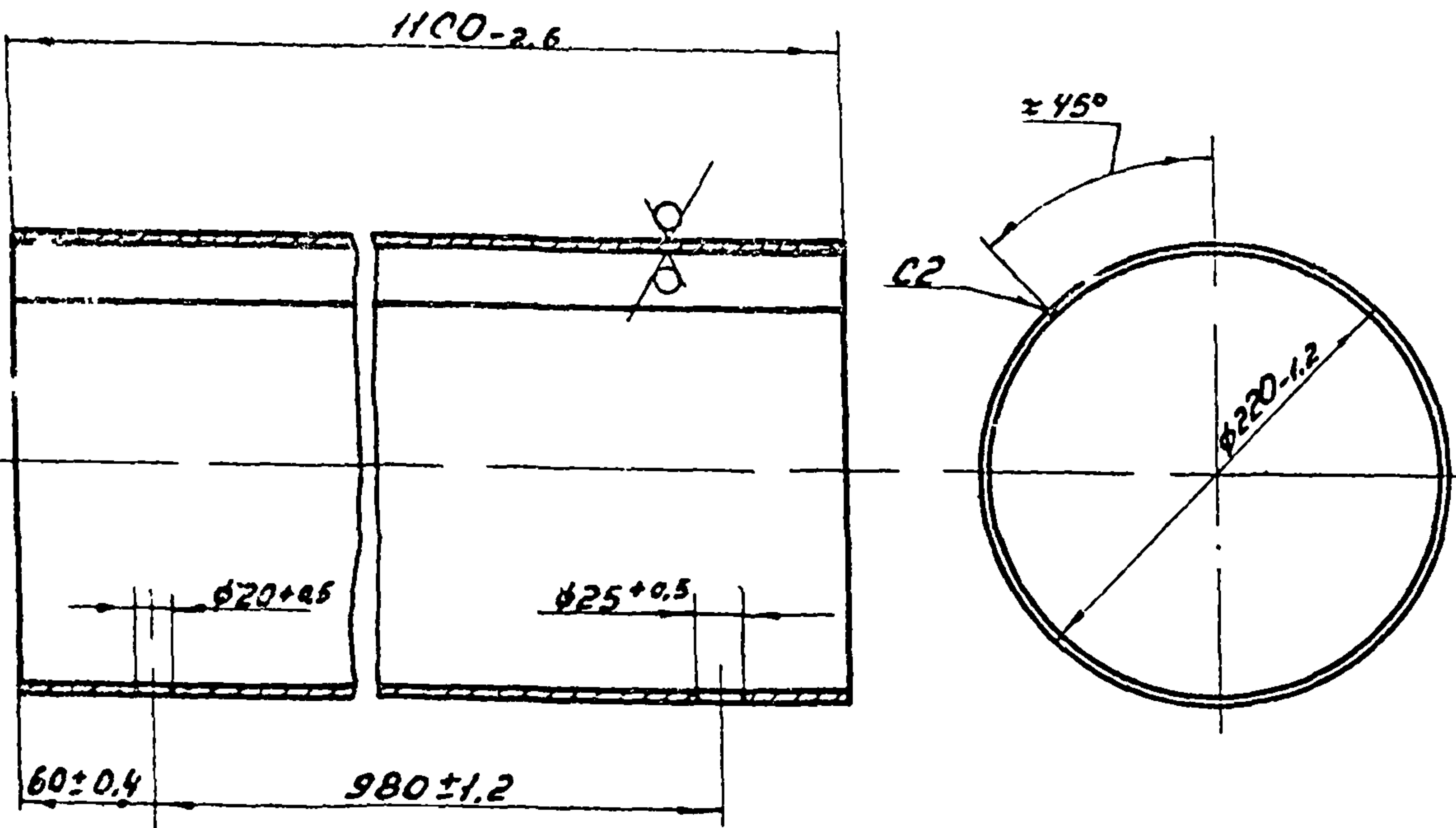
Копировал: Зайцев

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Шифр № докум. Подпись и дата

Т.п 305-1-34.87 а.п.2

УСГ 1.02.02

12.5/ (✓)



сварной шов по ГОСТ 5264-80

УСГ 1.02.02

Узм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Гуринд	Лур	09.88
Провер.	Уосилевич	Лур	09.88
Т.КОНТР.			
Н.КОНТР.	Уосилевич	Лур	09.88
Умб			

Рубашка

Лист 1

Масса 1,1

Масштаб 1:4

Лист Листов 1

Институт

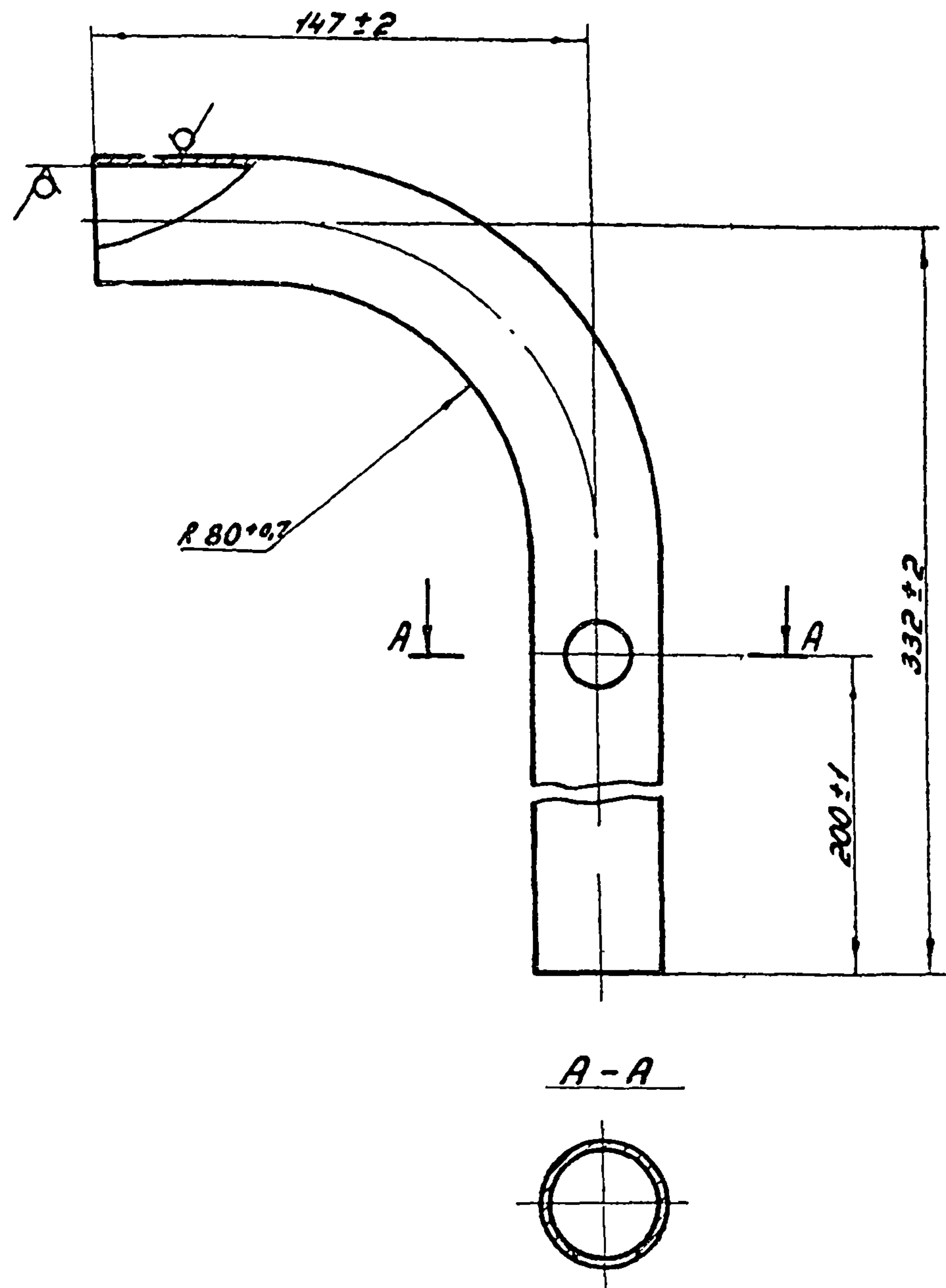
Мос:азНУПроект

Копирован: Забрунова

Формат А4

УСГ 1.02.03

12.5/ (✓)



A-A

УСГ 1.02.03

Узм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Гуринд	Лур	09.88
Провер.	Уосилевич	Лур	09.88
Т.КОНТР.			
Н.КОНТР.	Уосилевич	Лур	09.88
Умб			

Труба

Лист 1

Масса 0,95

Масштаб 1:2

Лист Листов 1

Институт

Мос:азНУПроект

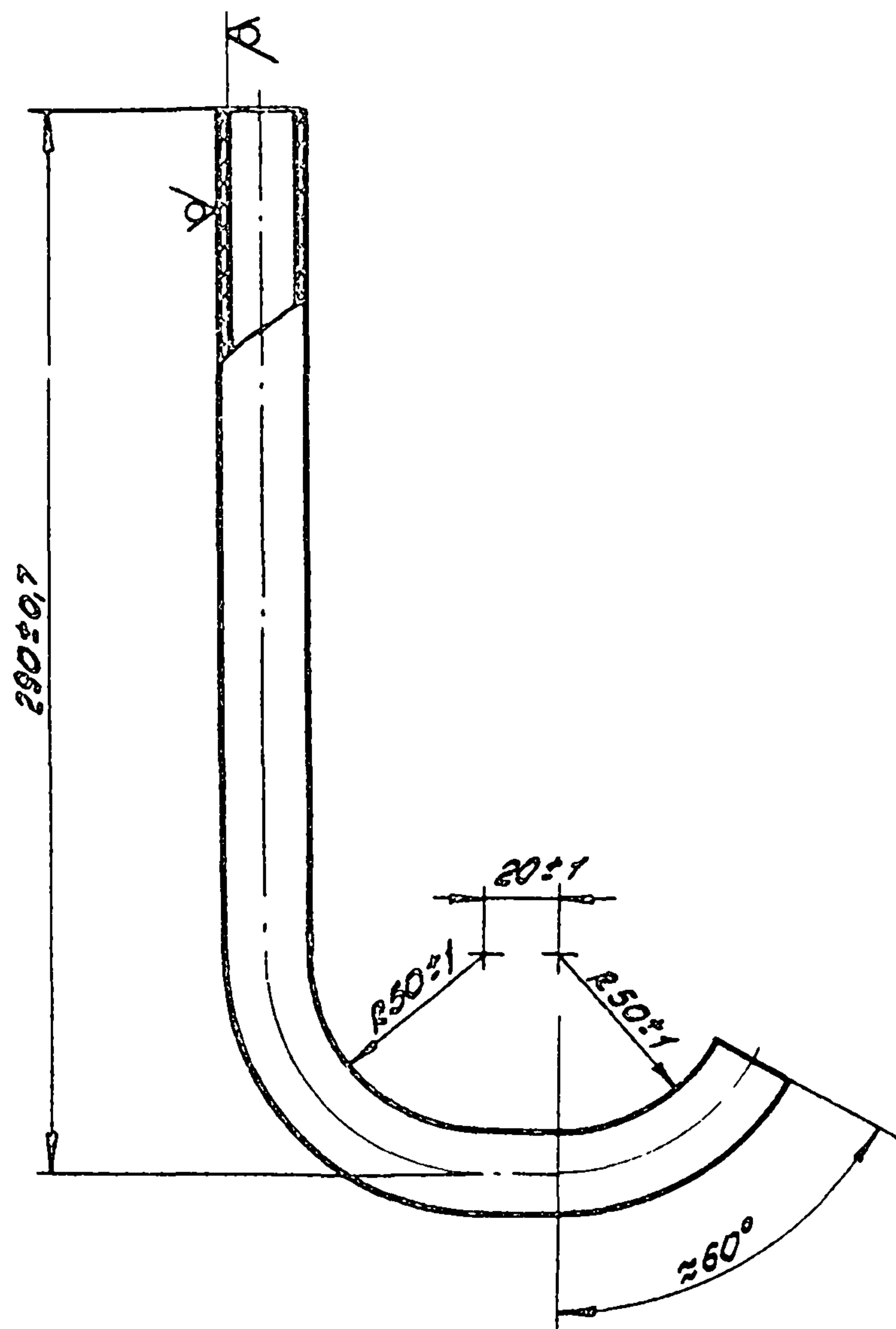
Копирован: Забрунова

Формат А4

УСГ 1.02.04



Т.п. 905-1-34.87 ал.2



Учб. и подл.	Получен и дата	Взят и дата	Учб. и подл.	Получен и дата
Изм. лист	И. док. и м.	Подп.	Дата	
Разр. об.	Гулина	Гуля - 09.82		
Проб.	Уосилеву	Мо 8 09.82		
Т. контр.				
И. контр.	Уосилеву	Мо 8 09.82		
Этб.				

УСГ 1.02.04

Лист	Масса	Масштаб
И	0,40	1:2
Лист	Листов 1	
Труба 22x2,0 ГОСТ 8734-75		
В 10 ГОСТ 8733-74		
Учст. и м. т. м. Проект МосгазНИИПроект		

Копирован: Радим Формат А4

УСГ 1.02.05



Рис. 1

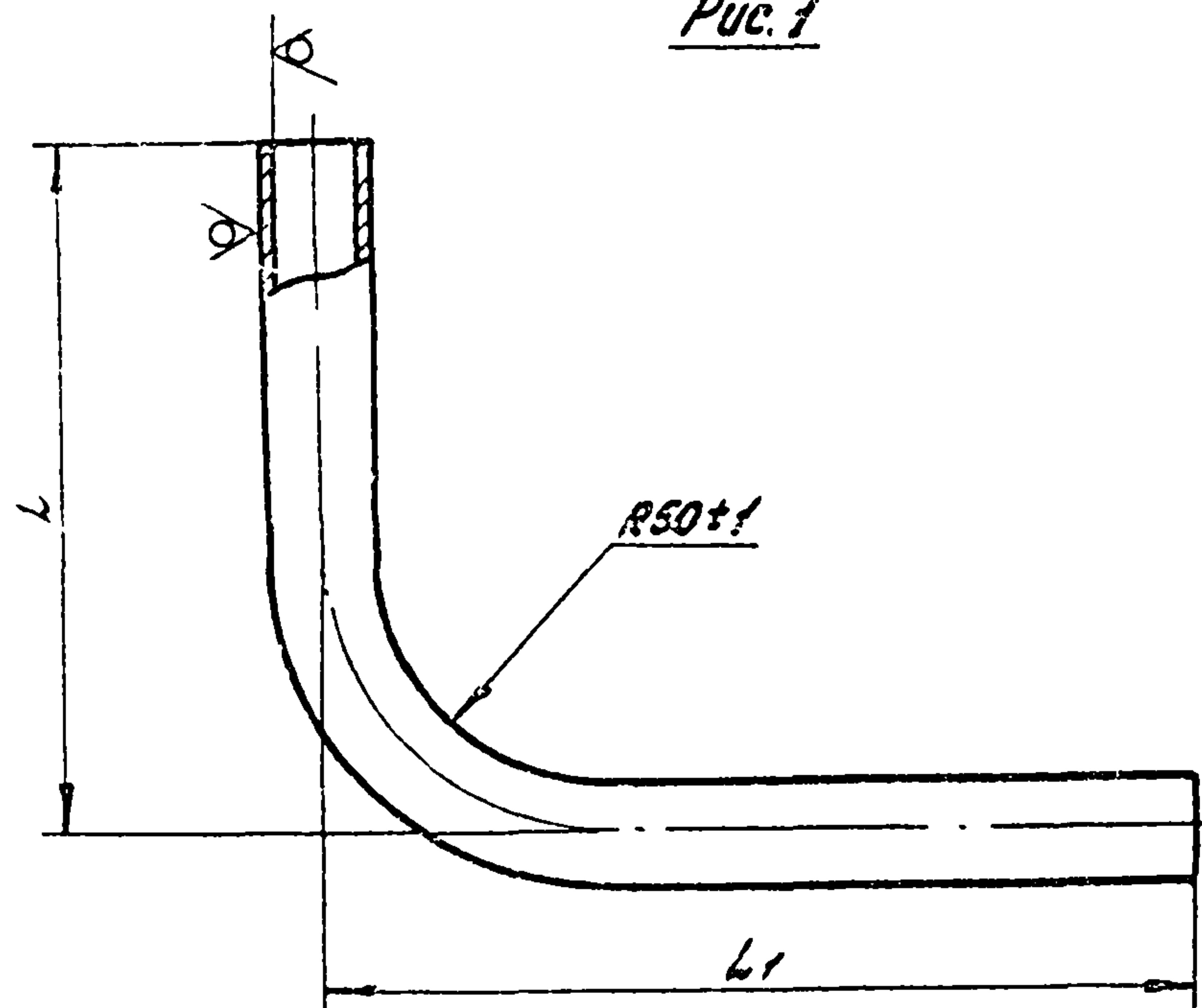
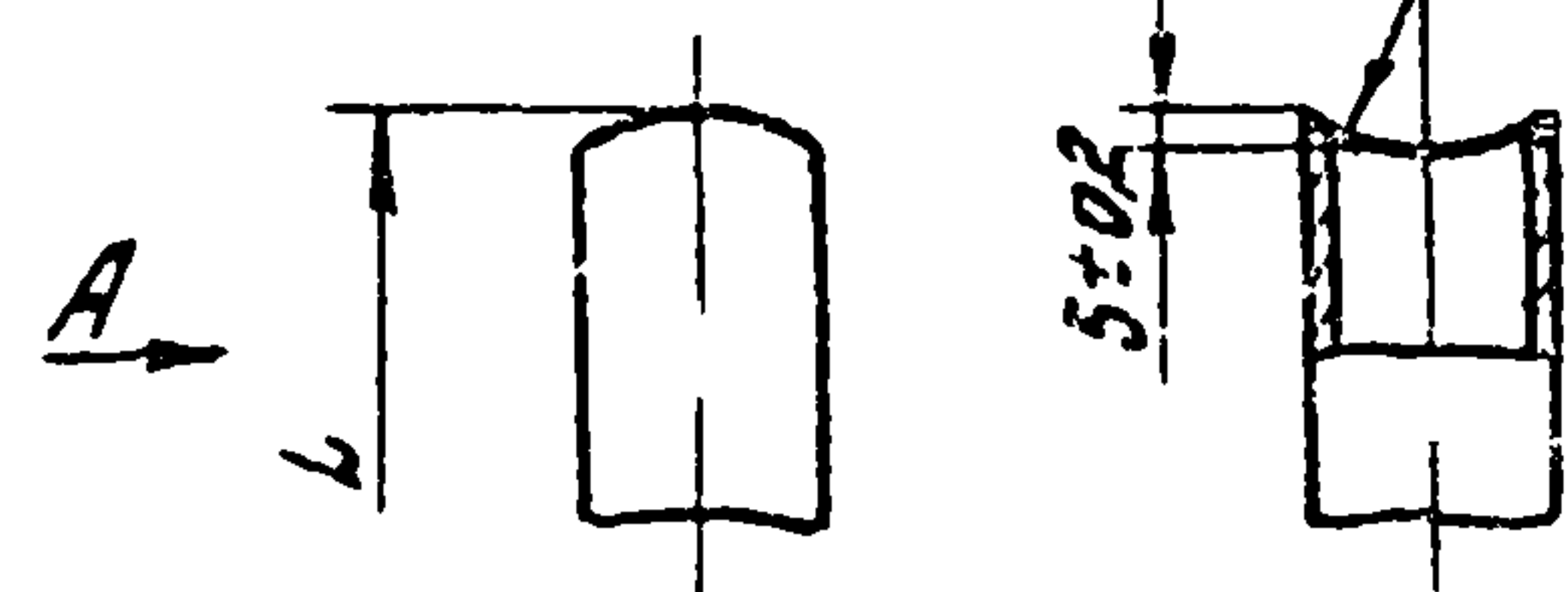


Рис. 2
Остаточное - см. рис. 1
ВУДА
R19±0.5



Обозначение	Рис.	ДxS, мм	L, мм	L1, мм	Масса кг
УСГ 1.02.05	1	22x2,0	212±20	180±2	0,36
-01	2	25x2,5	246±2	99±2	0,45

Учб. и подл.	Получен и дата	Взят и дата	Учб. и подл.	Получен и дата
Изм. лист	И. док. и м.	Подп.	Дата	
Разр. об.	Гулина	Гуля - 09.82		
Проб.	Уосилеву	Мо 8 09.82		
Т. контр.				
И. контр.	Уосилеву	Мо 8 09.82		
Этб.				

УСГ 1.02.05

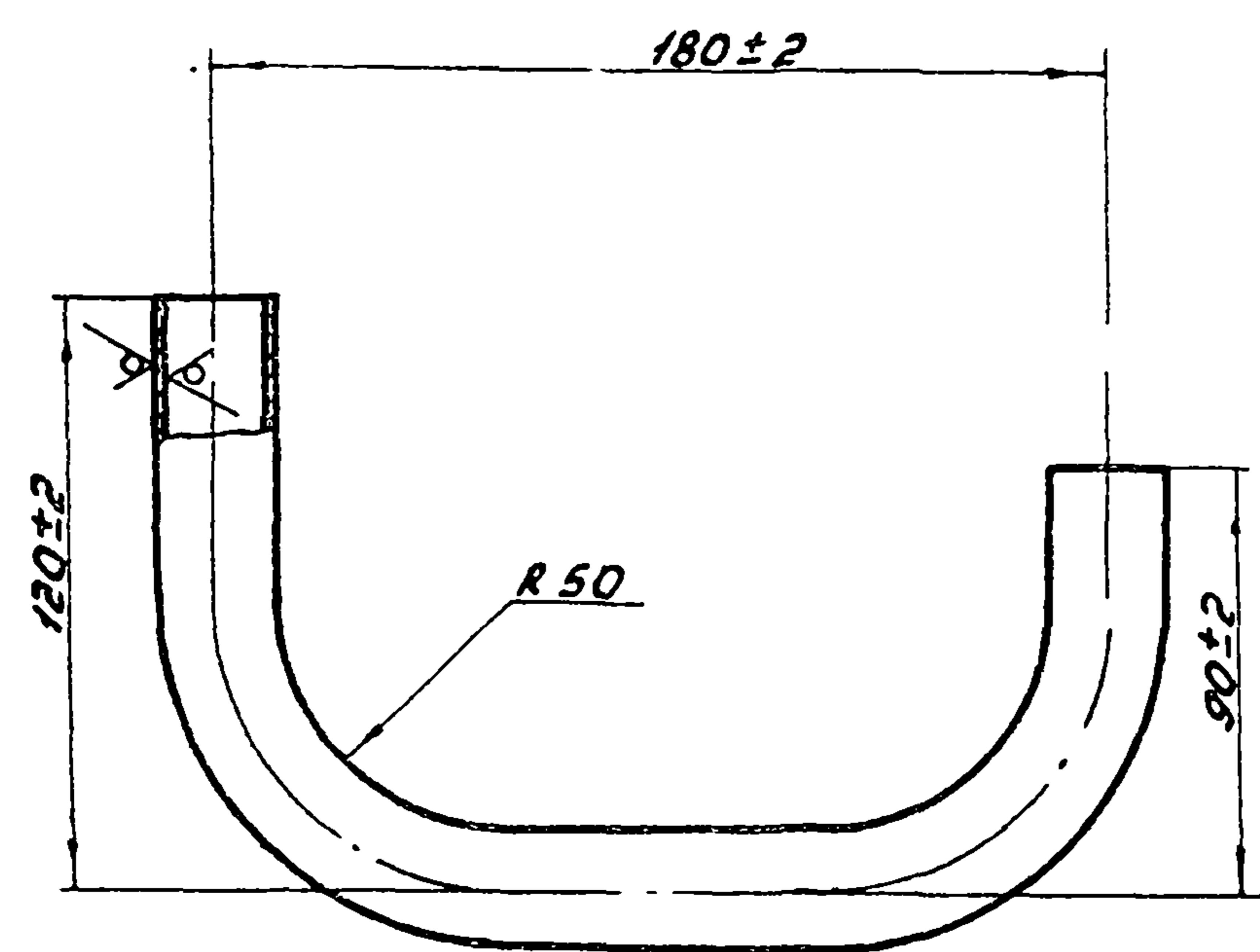
Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов 1	
Труба 2xS ГОСТ 8734-75		
В 10 ГОСТ 8733-74		
Учст. и м. т. м. Проект МосгазНИИПроект		

Копирован: Радим Формат А4

Т.п. 905-1-31-87 ол 2

УСГ 1.02.06

125/ (✓)



УСГ 1.02.06

Труба

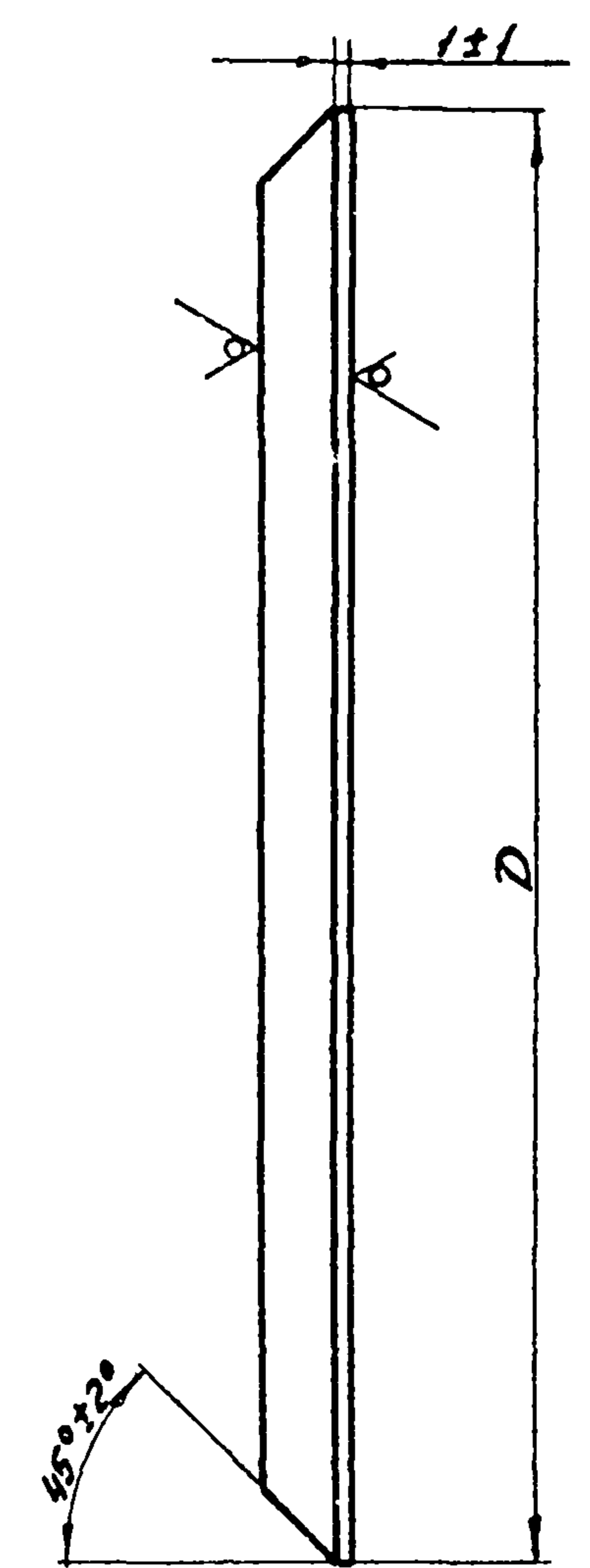
Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист		Листов 1

Университет
МосквэзНИИпроект
Копирован: Забрулова
Формат А4

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кондрюкова	Исх. 09.87		
Провер.	Иосилевич	Исх. 09.87		
Т.контр.				
И.контр.	Иосилевич	Исх. 09.87		
Утв.				

УСГ 1.02.07

125/ (✓)



Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг
УСГ 1.02.07	51-10	5	0,08
-01	150-10	10	1,38

УСГ 1.02.07

Зоглушка

Лист	Масса	Масштаб
И	см.	-
Лист		Листов 1

Университет
МосквэзНИИпроект
Копирован: Забрулова
Формат А4

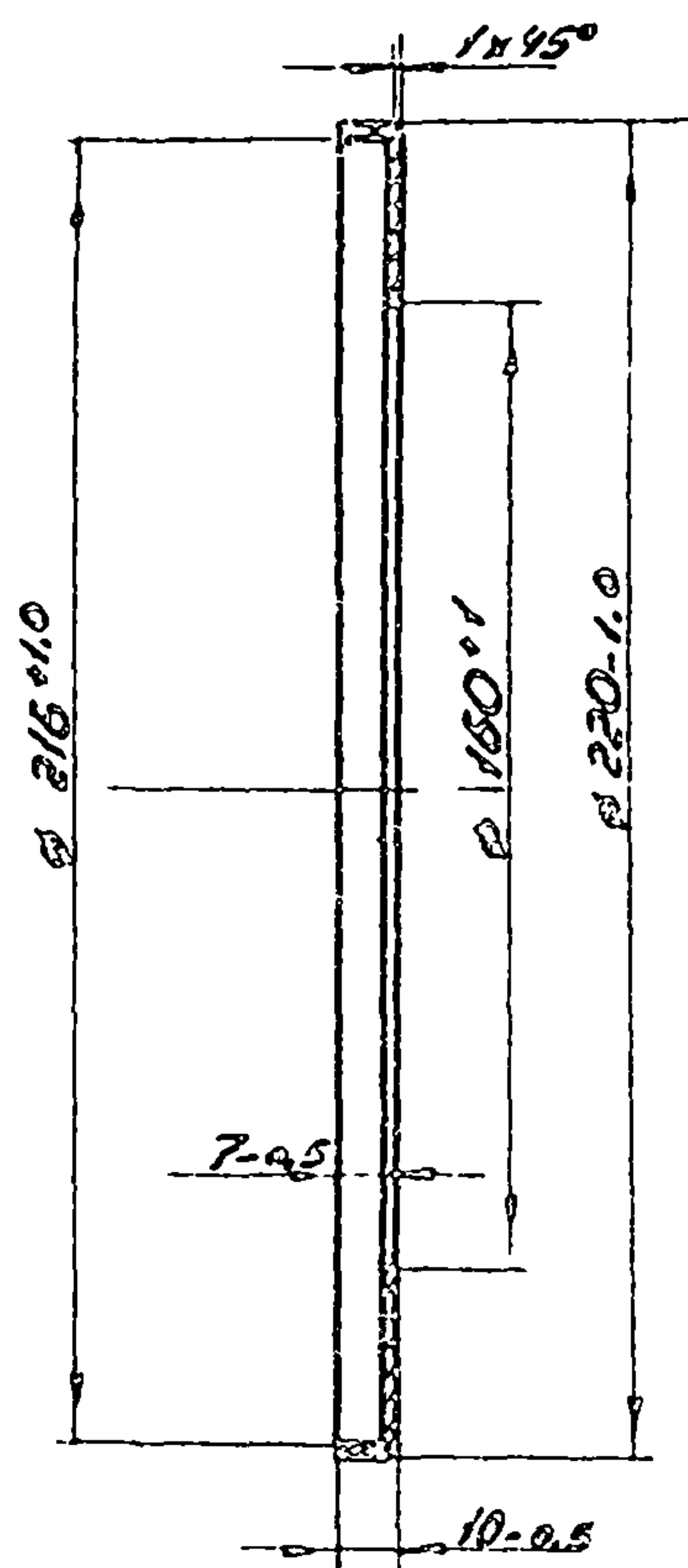
И.п. № подл. Подпись и дата

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кондрюкова	Исх. 09.87		
Провер.	Иосилевич	Исх. 09.87		
Т.контр.				
И.контр.	Иосилевич	Исх. 09.87		
Утв.				

УСГ 1.02.08

125

Т н 905-1-34.87



УСГ 1.02.08

Кольцо

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,8	1:2

Ст 3 ГОСТ 380-71

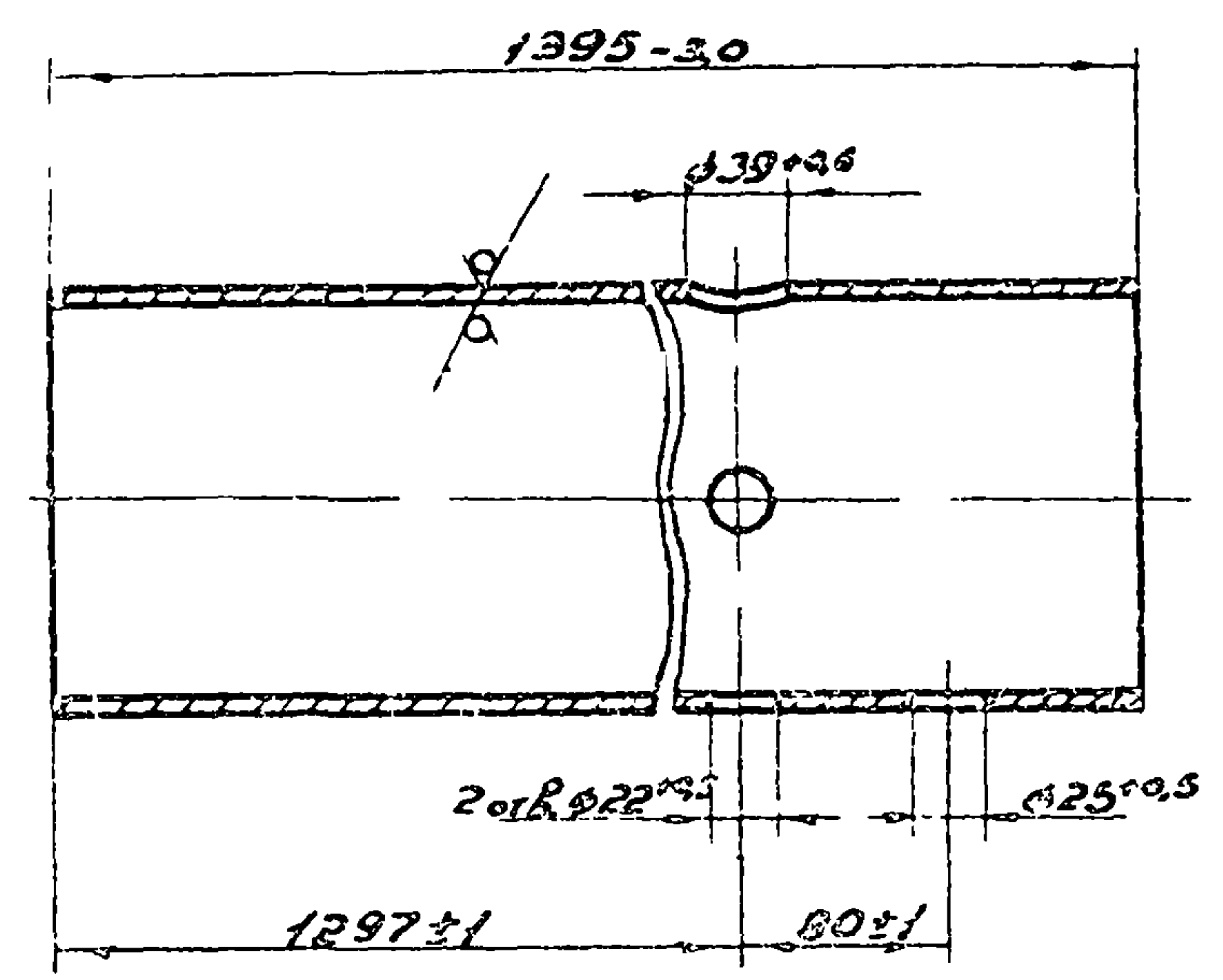
Институт
МосгазНИИпроект

Копировал: Забрунцев

Формат А4

УСГ 1.02.09

125 (V)



УСГ 1.02.09

Труба

Лист	Масштаб	Масштаб
И	23,9	1:4

Труба 159x4,5 ГОСТ 8732-78
С 10 ГОСТ 8731-77

Институт
МосгазНИИпроект

Копировал: Забрунцев

Формат А4

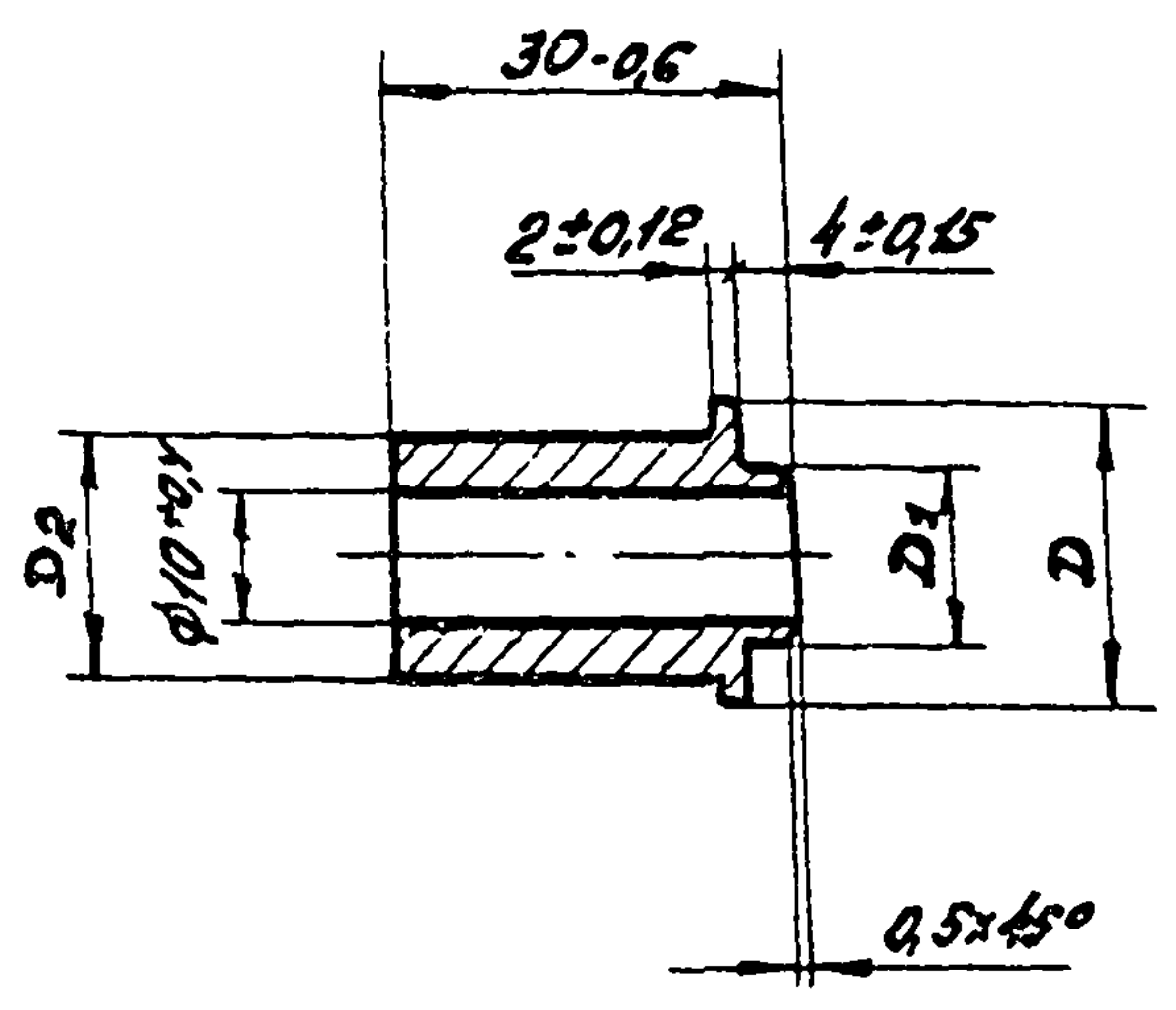
Учб № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

Учб № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

УСГ 1.02.10

6.3

Т.п. С05-1-34.87 ал.2



Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	Масса, кг
УСГ 1.02.10	φ22.5-0.5	φ13.5-0.4	φ18-0.4	0,03
-01	φ19-0,5	φ12-0,4	φ15-0,4	0,02

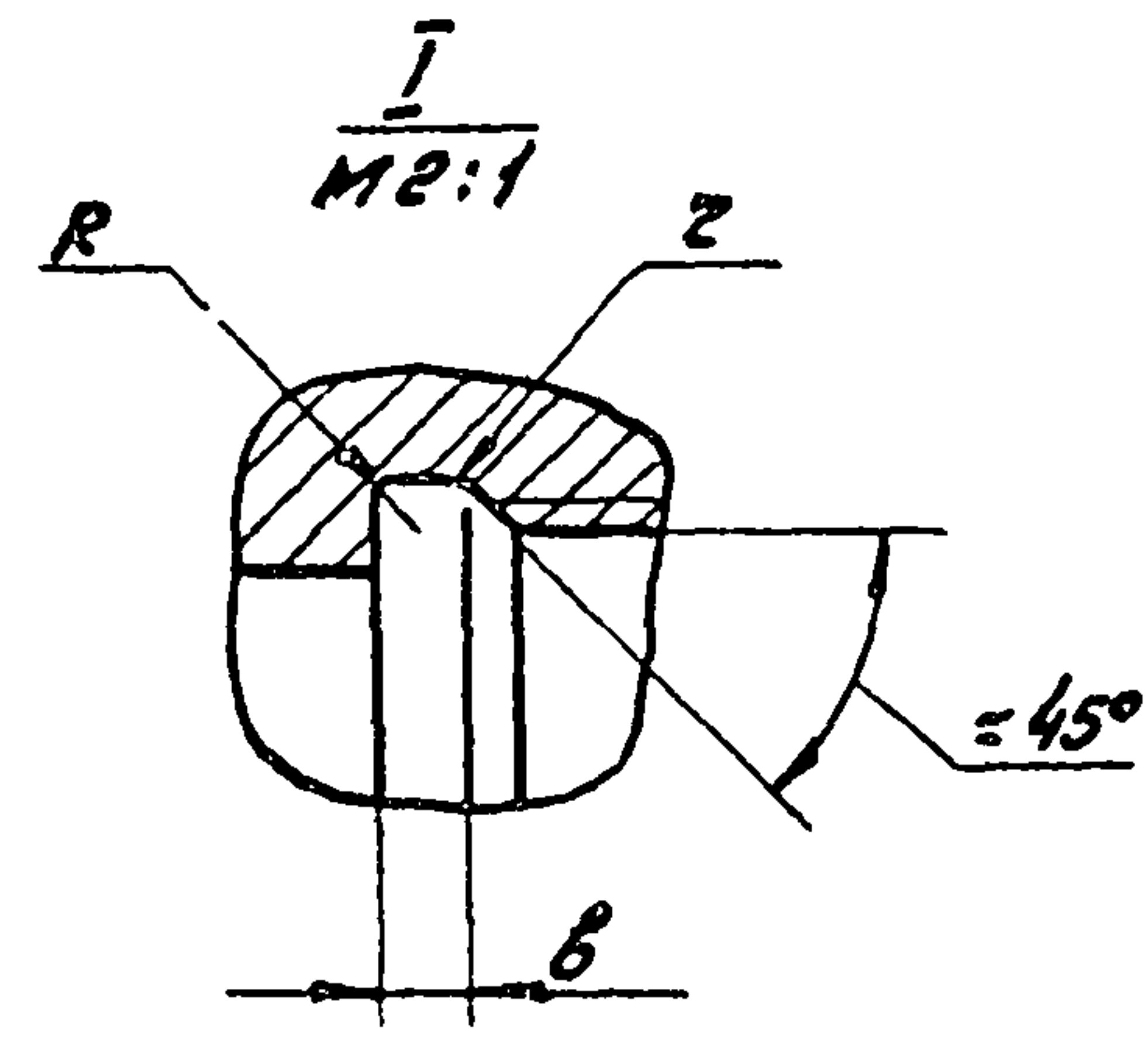
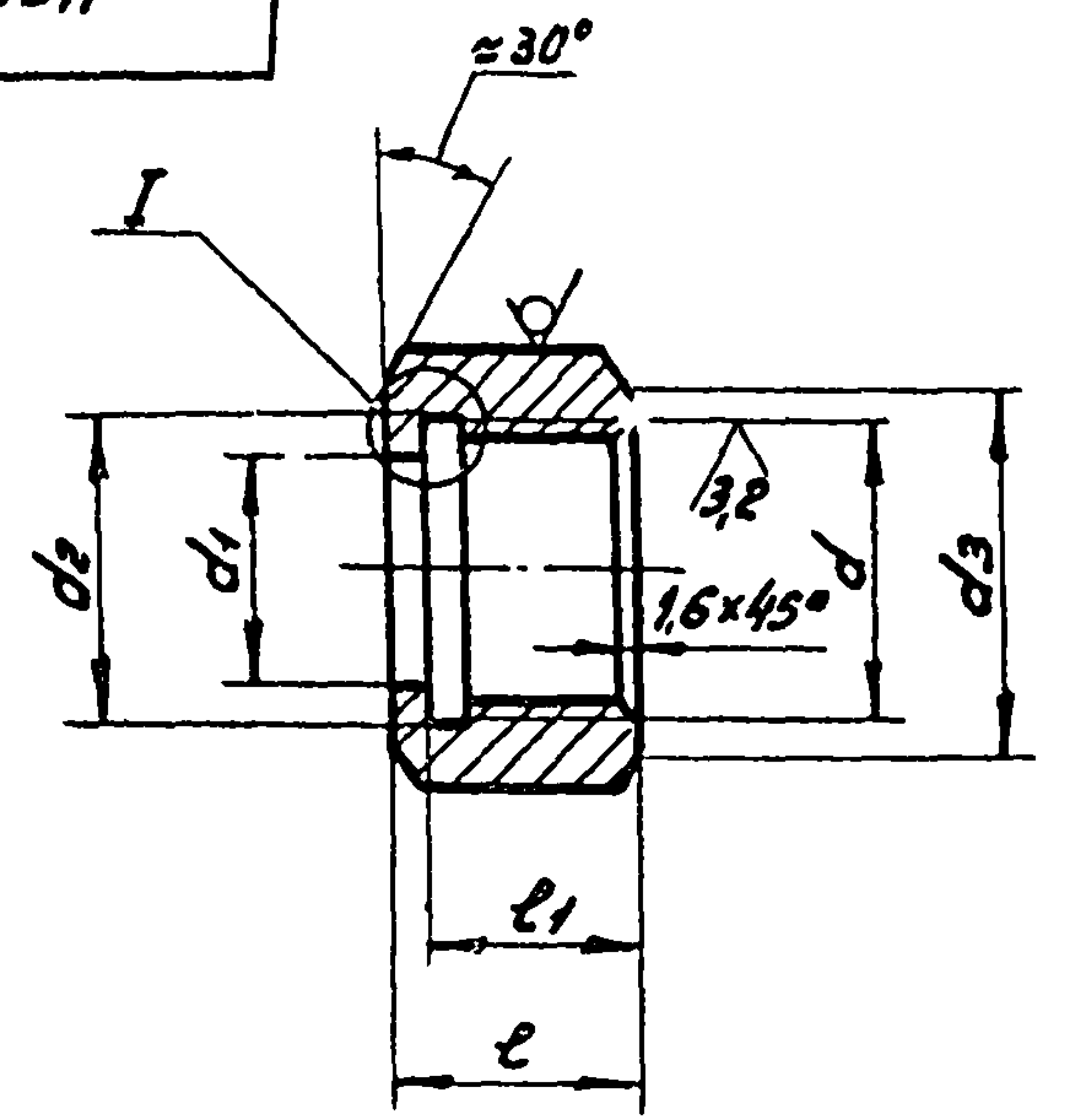
УСГ 1.02.10

Изм/лист	Исх/кум.	Подп.	Дата	Импель	лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Эш/ина	Иш/	09.87				
Проб.	Уосилевуш	Иш/	09.87				
Т.контр.							
И.контр.	Уосилевуш	Иш/	09.87	В ст 3сп4 ГОСТ 380-71	Институт МосгазНИИпроект		

Копировал: Родик Формат АУ

УСГ 1.02.11

10.5 (✓)



Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг	
	d	d1	d2	d3	l	l1	S*	Б	R	Z	к2	к2
УСГ 1.02.11	14x1,5-7H	18,5 ^{+0,4}	24,7 ^{+0,5}	29-0,5	20-0,5	17±0,2	30	3±0,15	10			0,05
-01	16x2,0-8H	15 ^{+0,4}	21,5 ^{+0,5}	22-0,5	15-0,4	12±0,2	24	5±0,15			0,5	0,03
-02	G 3/4-B	18,5 ^{+0,4}	27 ^{+0,5}	30-0,5	20-0,5	17±0,3	32		16			0,07
-03	G 1-B	25 ^{+0,5}	34 ^{+0,6}	36-0,6	24-0,5	21-0,5	40	6±0,15			1,0	0,06

УСГ 1.02.11

Изм/лист	Исх/кум.	Подп.	Дата	Защита наладка	лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Эш/ина	Иш/	09.87				
Проб.	Уосилевуш	Иш/	09.87				
Т.контр.							
И.контр.	Уосилевуш	Иш/	09.87	Шестигранный S-5 ГОСТ 8560-78	Институт МосгазНИИпроект		

Копировал: Родик Формат А4

Т. п. 905-1-34.87 ал. 2

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			УСГ 1.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		УСГ 1.03.01	Трубка	1	
А4	2		УСГ 1.03.02	Трубка	2	
А4	2		УСГ 1.03.03	Крышка	1	
А4	4		УСГ 1.03.04	Бобышка	1	
Б4	5		УСГ 1.03.05	Труба		
				Труба 38x25 ГОСТ 8732-78 820 ГОСТ 8731-74 L: 85-0,9	2	0,19 кг
Б4	6		УСГ 1.03.06	Прокладка		
				Пластина 1, лист МБС-Н-2 ГОСТ 7338-77 φ(50x40)	2	0,001 кг
Б4	7		УСГ 1.03.07	Стекло		
				соя 12 ГОСТ 15809-70 φ49-0,5	1	0,06 кг
Б4	8			Поплавок		
				Пенополистирол ПС-1 ТУ 6-05-1178-75 Сфера φ10	1	0,001 кг

Изм. Подп. и дата. Изм. Подп. и дата. Изм. Подп. и дата.

УСГ 1.03.00				
Изм/лист	Прок.ум.	Подп.	Дата	
Разр.об.	Гулина	Гу	09.87	
Проб.	Иосилеву	Иос	09.87	
И.контр.	Иосилеву	Иос	09.87	
Утв.				

Копировал Радик Формат А4

Изм. Подп. и дата. Изм. Подп. и дата. Изм. Подп. и дата.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		9		Фланец 4-32-25 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	
		10		Боллон 3-50 ГОСТ 15860-84	1	

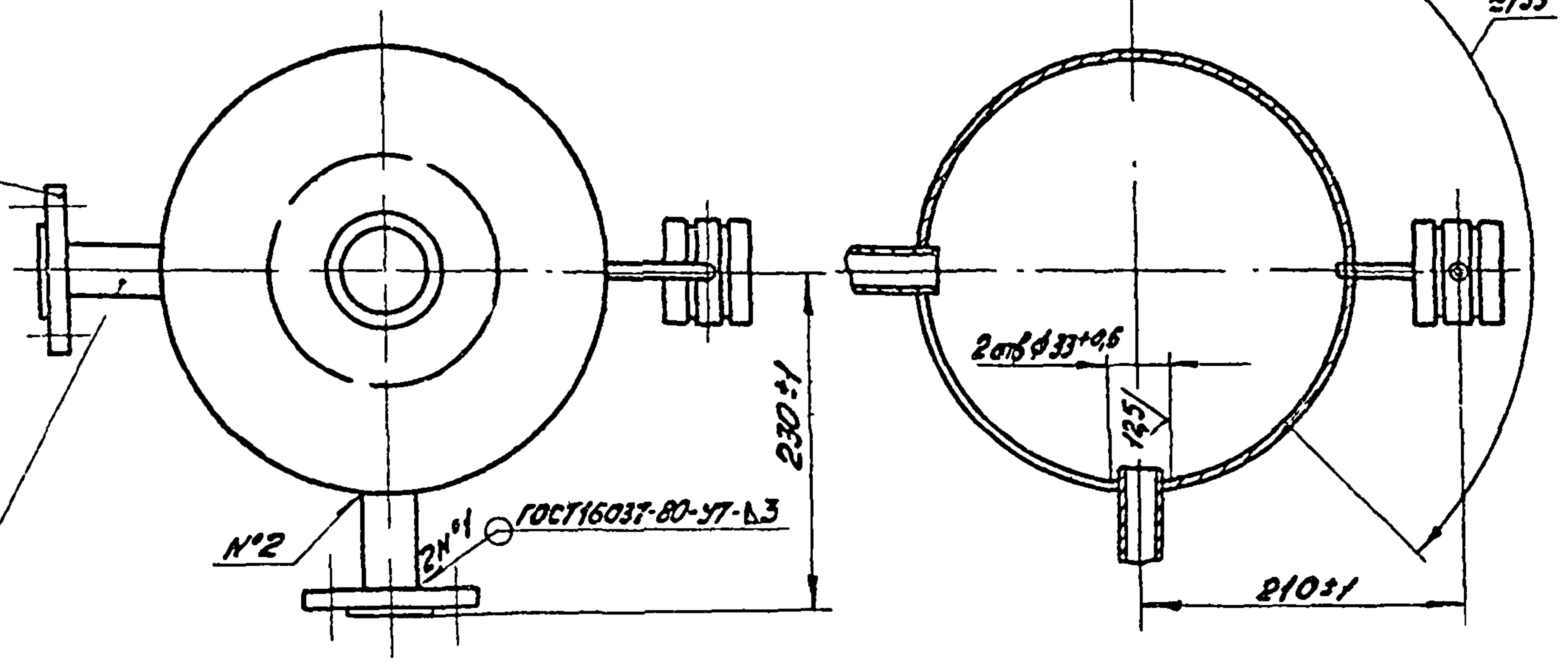
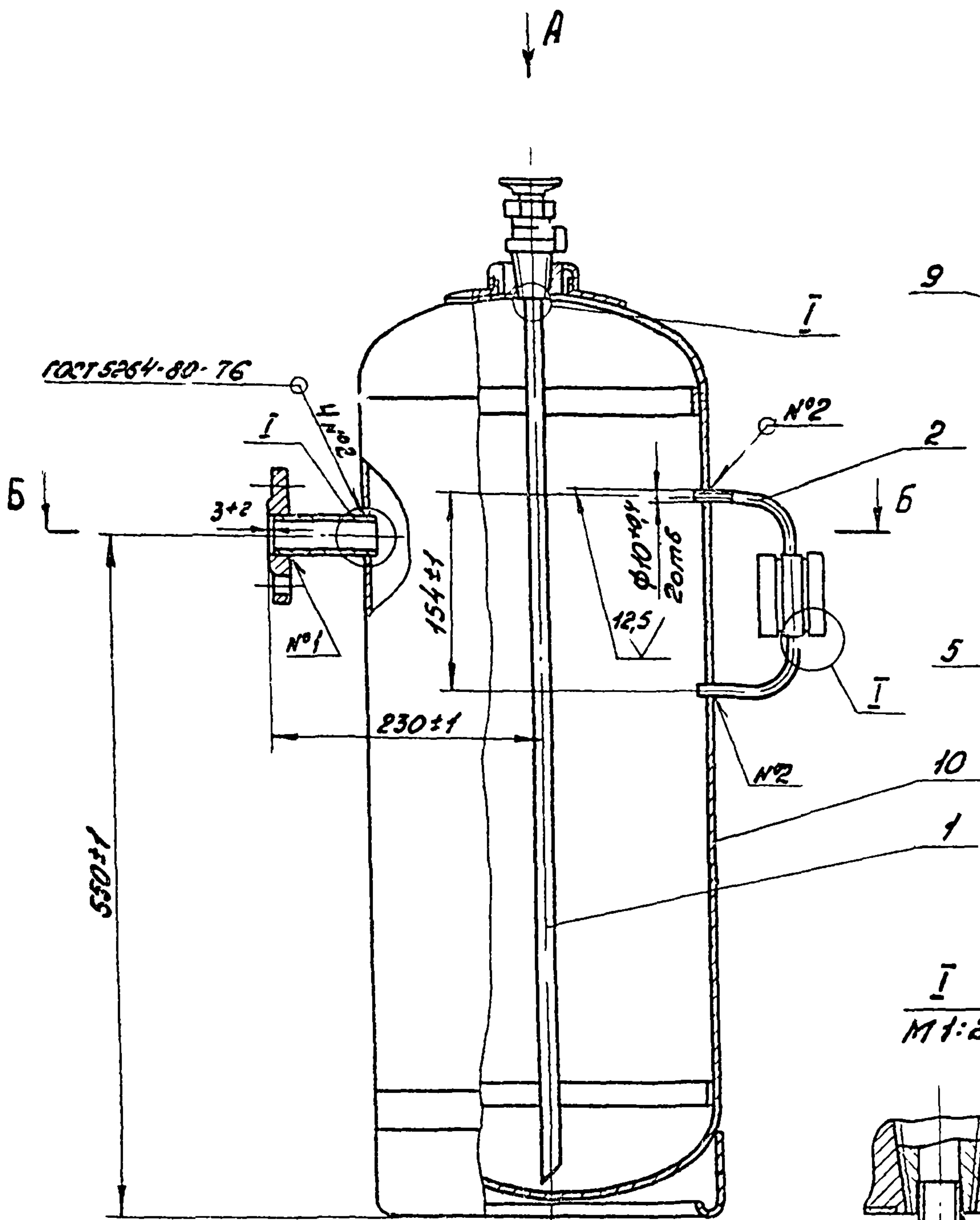
УСГ 1.03.00				
Изм/лист	Прок.ум.	Подп.	Дата	

Копировал: Радик Формат А4

УСГ 1.03.00СБ

Вид А

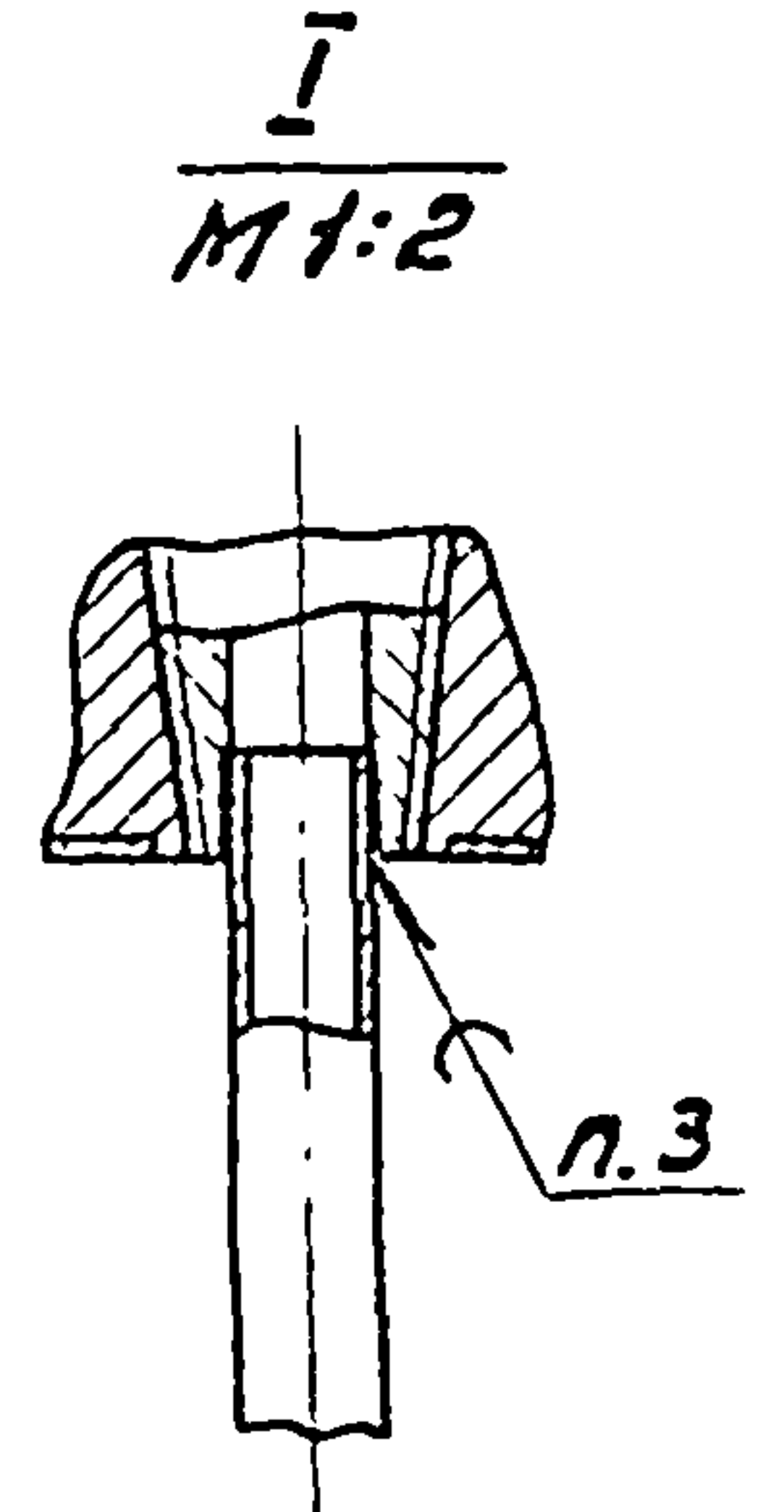
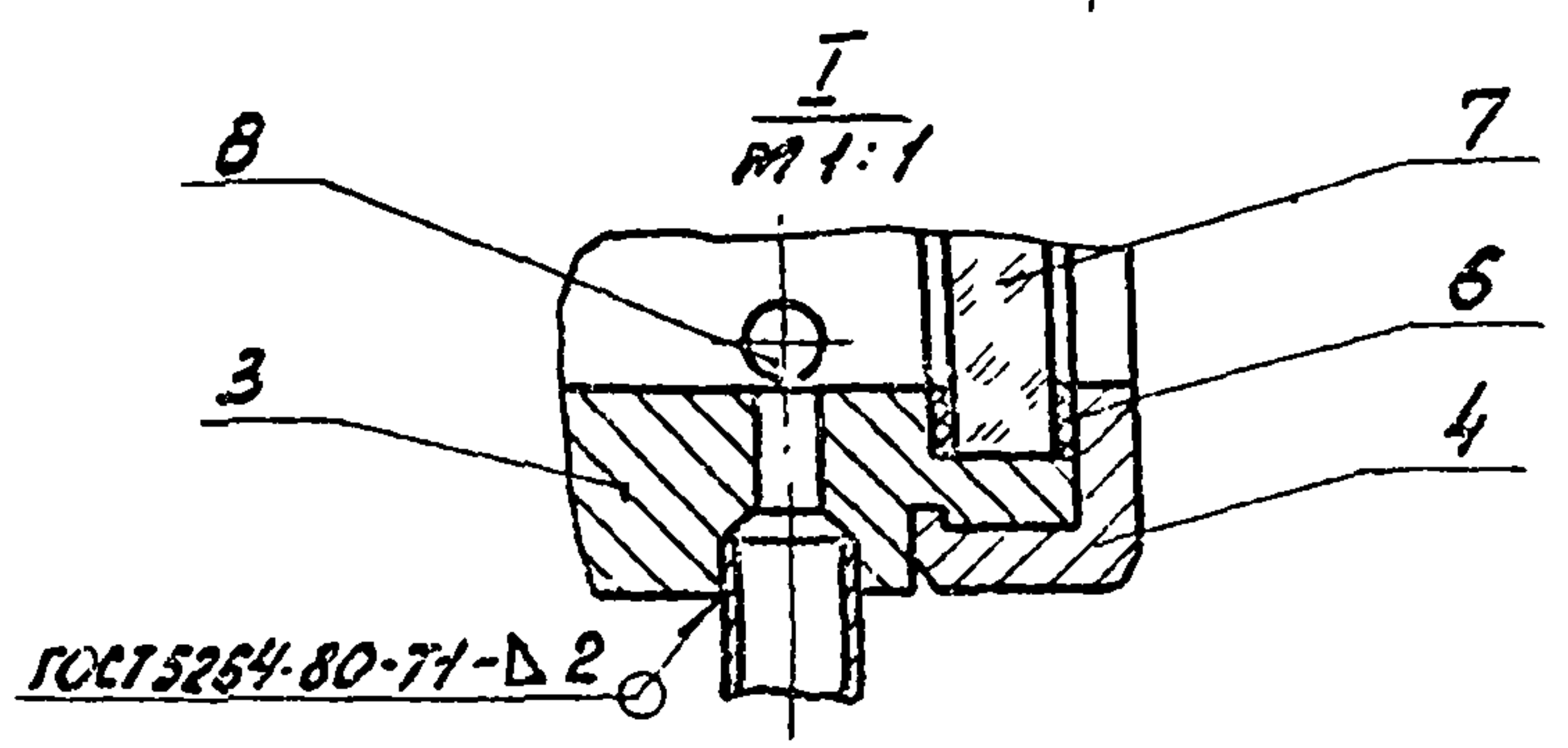
Б-Б



1. Конденсатосборник подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Припой 4 по 40 ГОСТ 21930-76
- 4.* Размеры для справок

Т.п. 505-1-34.87 ал.2

УНБ, ИРДЭЛ, Подп. и дата / Взам. инв. №, ИЛН, ИРДЭЛ, Подп. и дата

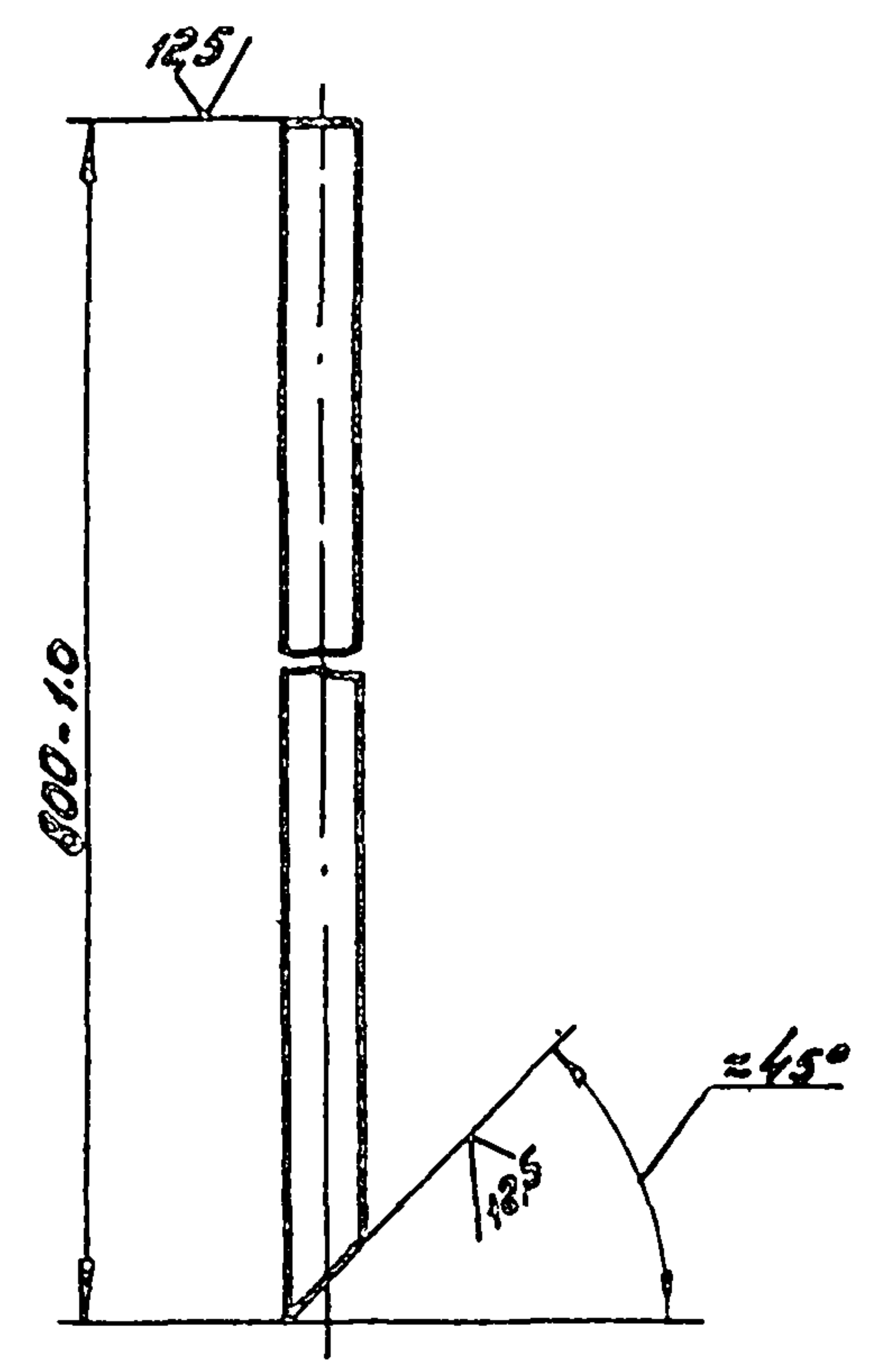


				УСГ 1.03.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конденсатосборник	Лист	Масса	Масштаб
	1	Гулина	Гул	05.87	Сборочный чертеж	И	26,6	1:5
		Зерасимба	Зер	09.87		Лист		Листов 1
		Усиленбуч	Ус	09.87		ИНСТИТУТ МосгазНИИпроект		
						Копирован: Родин.		
						Формат А3		

УСГ 1. 03. 01

(✓) (✓)

Т. п. 905-1-34.87 ол. 2



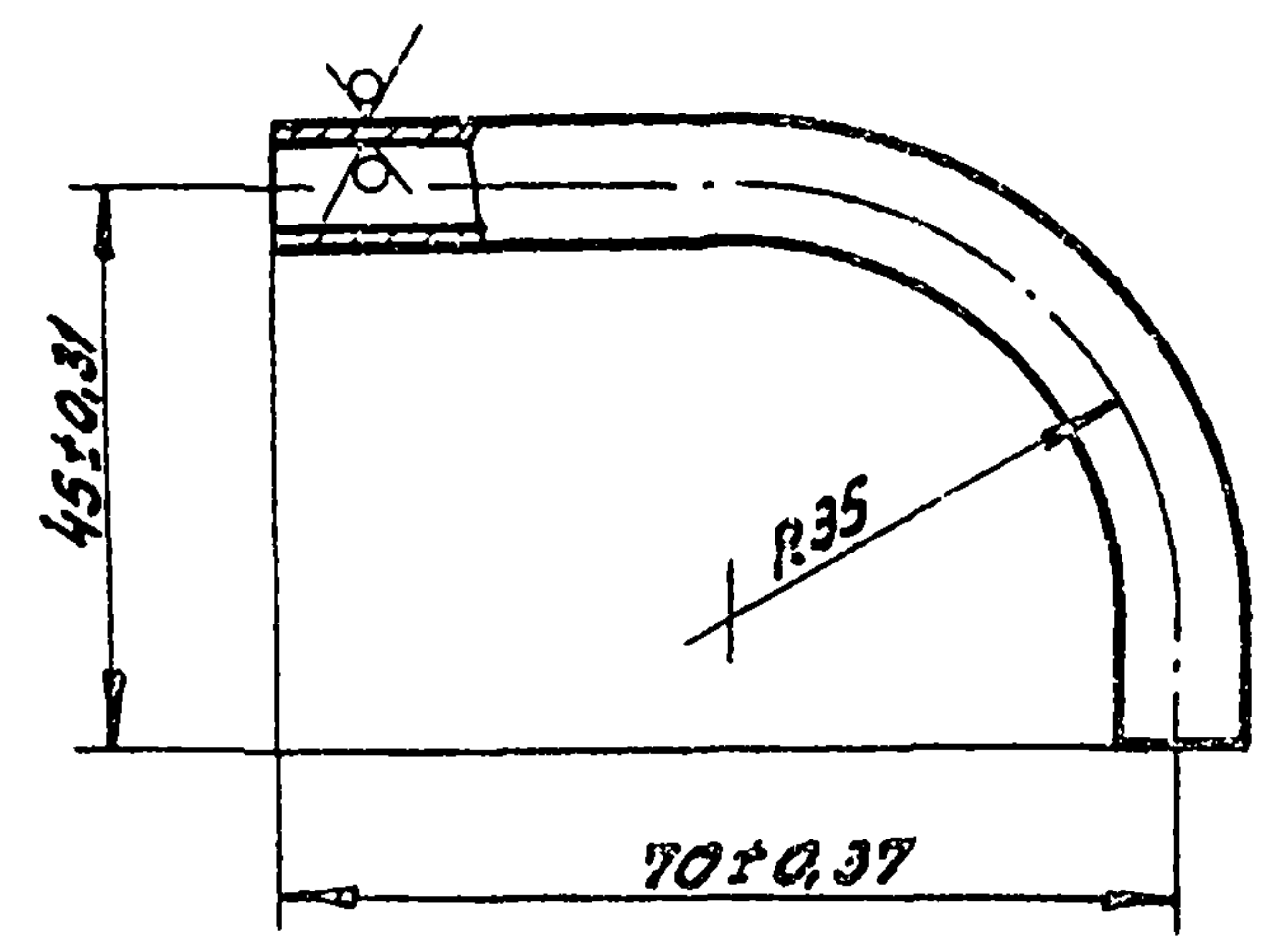
Учб. Мособ. Подпись и дата. Взам. инв. №. Учб. Мособ. Подпись и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Гулина	Учб.	09.87	
Проб.	Уосилеву	Учб.	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Уосилеву	Учб.	09.87	
Утв.				

УСГ 1. 03. 01			
Трубка	Лист	Масса	Масштаб
	И	0,41	1:2
	Лист	Листов	1
Институт МосгазНИИпроект Формат А4			
Труба ДКРНП 14x15 ГОСТ 434-75			

УСГ 1. 03. 02

(✓) (✓)



Учб. Мособ. Подпись и дата. Взам. инв. №. Учб. Мособ. Подпись и дата.

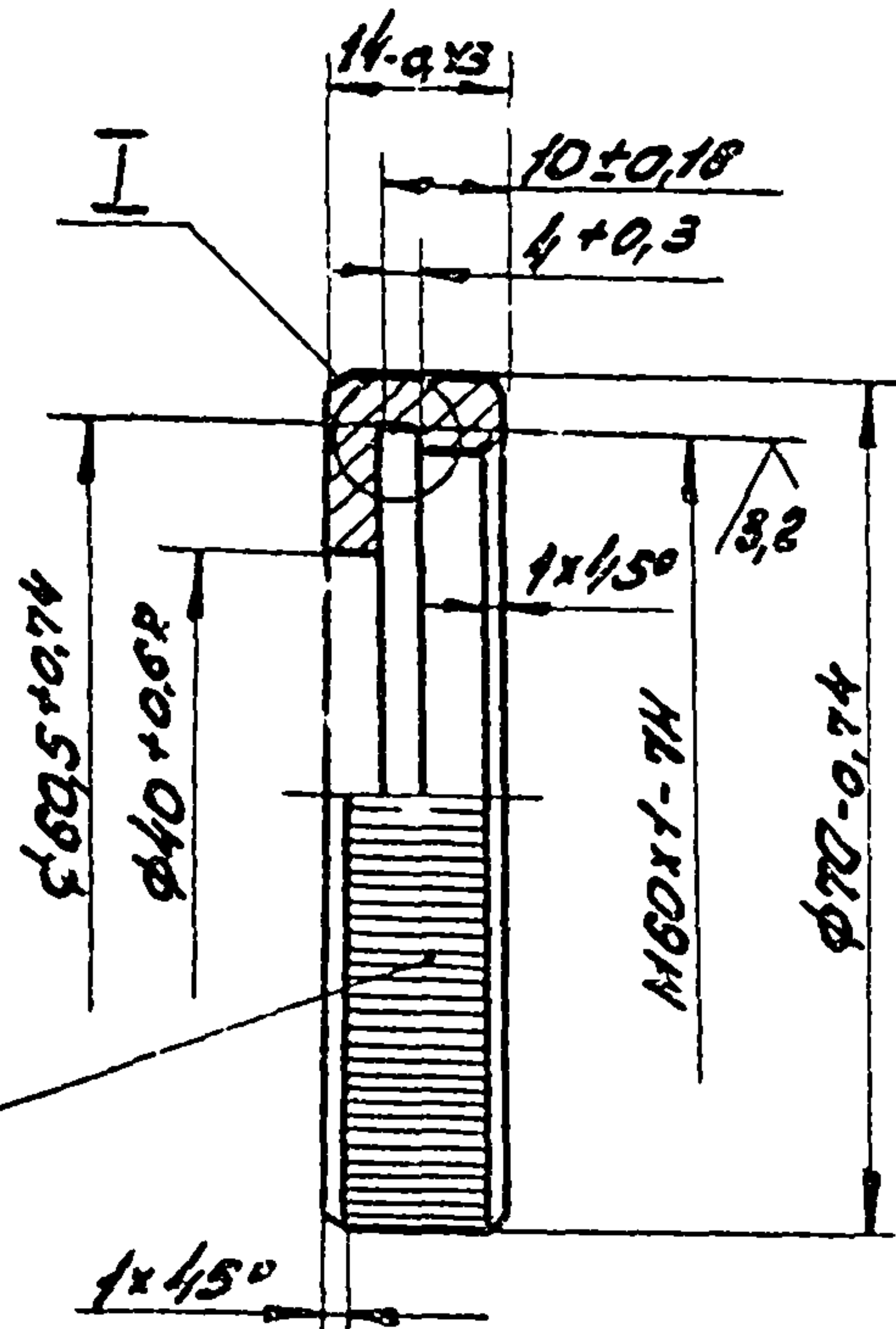
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гулина	Учб.	09.87	
Проб.	Уосилеву	Учб.	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Уосилеву	Учб.	09.87	
Утв.				

УСГ 1. 03. 02			
Трубка	Лист	Масса	Масштаб
	И	0,04	1:1
	Лист	Листов	1
Институт МосгазНИИпроект Формат А4			
Труба 10x2,0 ГОСТ 8134-75 В10 ГОСТ 3733-74 Радиусовал: Родим			

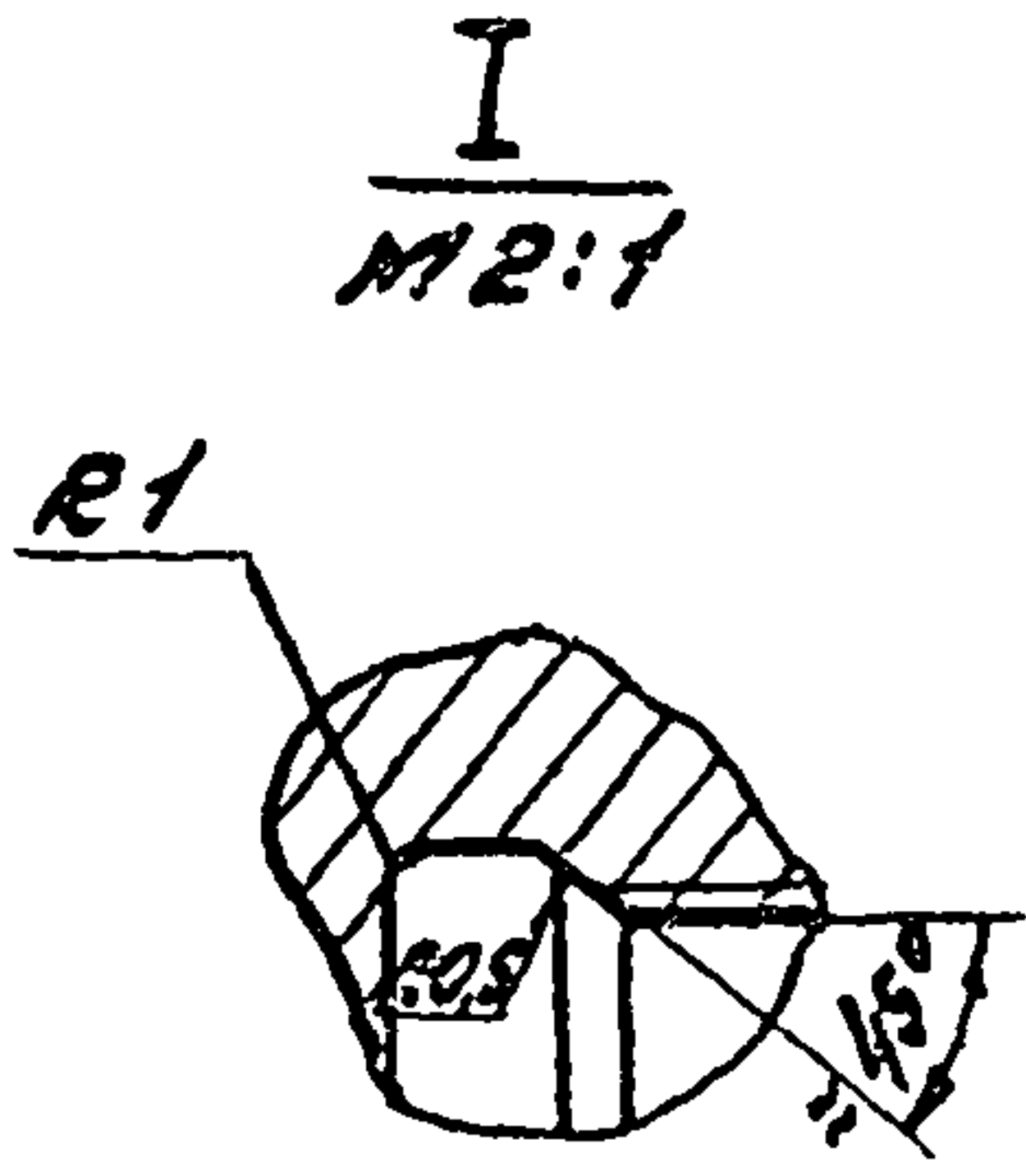
УСГ 1.03.03

12,5/√

Т. 7 905-1-34.81 с. 2



Рифление прямое φ8
ГОСТ 21474-75



УСГ 1.03.03

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,13	1:1

В см 3ел 4 гост 380-71

Институт
МосгосНИИпроект

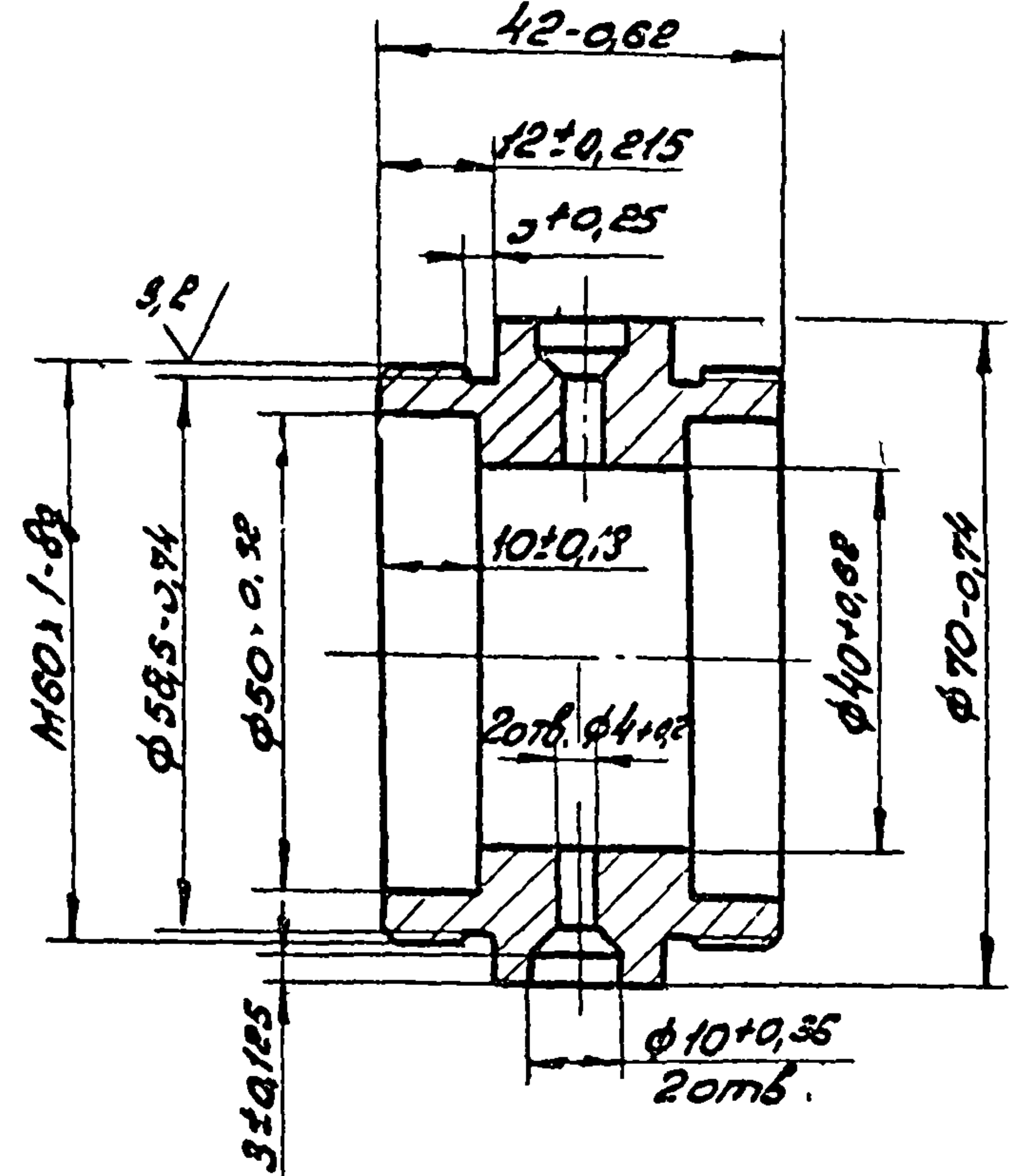
Копирован: Родим

Формат А4

Шифр листа Подпись Дата
Шифр листа Подпись Дата
Шифр листа Подпись Дата
Шифр листа Подпись Дата

УСГ 1.03.04

12,5/√



УСГ 1.03.04

Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1

В см 3ел 4 гост 380-71

Институт
МосгосНИИпроект

Копирован: Родим

Формат А4

Шифр листа Подпись Дата
Шифр листа Подпись Дата
Шифр листа Подпись Дата
Шифр листа Подпись Дата

Т.п. 905-1-34.87 ал.2

Формат Зоны	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		УСГ 1. 04. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	УСГ 1. 04. 01. 02	Гребенка	1	
A4	2	УСГ 1. 04. 02. 00	Переходник	1	
A4	3	УСГ 1. 04. 03. 00	Переходник	2	
			<u>Детали</u>		
A4	4	УСГ 1. 04. 04	Заглушка	1	
A4	5	УСГ 1. 04. 05	Заглушка	1	
A4	6	УСГ 1. 27 - 01	Прокладка	6	
	7	- 04	Прокладка	3	
	8	- 07	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Вентиль цапковый исполнение 3, Ду 10 ГОСТ 10094-75	3	
	10		Болт М16x60.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
	11		Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	4	

Исполн. и дата: Подпись и дата: Провер. и дата: Утверд. и дата:

				УСГ 1. 04. 00		
Исполн.	Лист	И.И.О.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Исполн.	1	Иосифович	Иосифович	09.87	1	1
Провер.		Иосифович	Иосифович	09.87		
Утверд.		Иосифович	Иосифович	09.87		
				Коллектор		
				Институт МосгазНИИпроект		

Институт 04

Формат Зоны	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		УСГ 1. 04. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	УСГ 1. 04. 01. 01	Труба	1	
A4	2	УСГ 1. 04. 01. 02	Труба	1	
	3	- 01	Труба	2	
A4	4	УСГ 1. 02. 10	Ниппель	3	
A4	5	УСГ 1. 02. 11	Гайка накидная	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Фланец 1-25-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	

Исполн. и дата: Подпись и дата: Провер. и дата: Утверд. и дата:

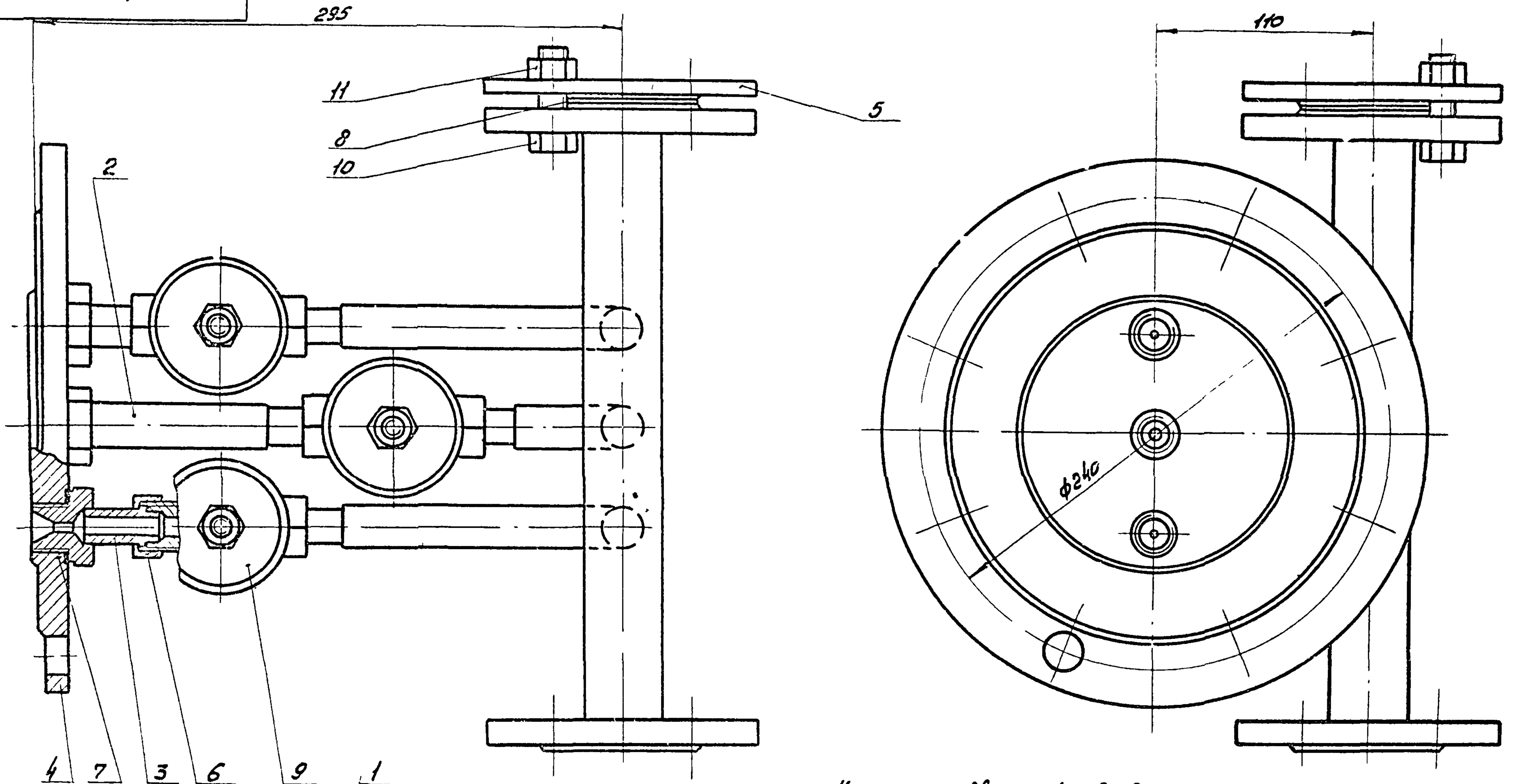
				УСГ 1. 04. 01. 00		
Исполн.	Лист	И.И.О.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Исполн.	1	Иосифович	Иосифович	09.87	1	1
Провер.		Иосифович	Иосифович	09.87		
Утверд.		Иосифович	Иосифович	09.87		
				Гребенка		
				Институт МосгазНИИпроект		

Копировал: Кр 1

Формат А4

Т.п. 905-1-34.87 ал 2

Упр. НПС-93 Подп. и дата
Взвешивание, монтаж, проверка, сборка и обкатка



1. Катоды подвергнут гидравлическим испытаниям на прочность давлением 12,5 МПа (125 кгс/см²) и плотность давлением 10 МПа (10 кгс/см²)
2. Продождительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давление не допускается
3. Размеры для справок

1. Катоды подвергнут гидравлическим испытаниям на прочность давлением 12,5 МПа (125 кгс/см²) и плотность давлением 10 МПа (10 кгс/см²)

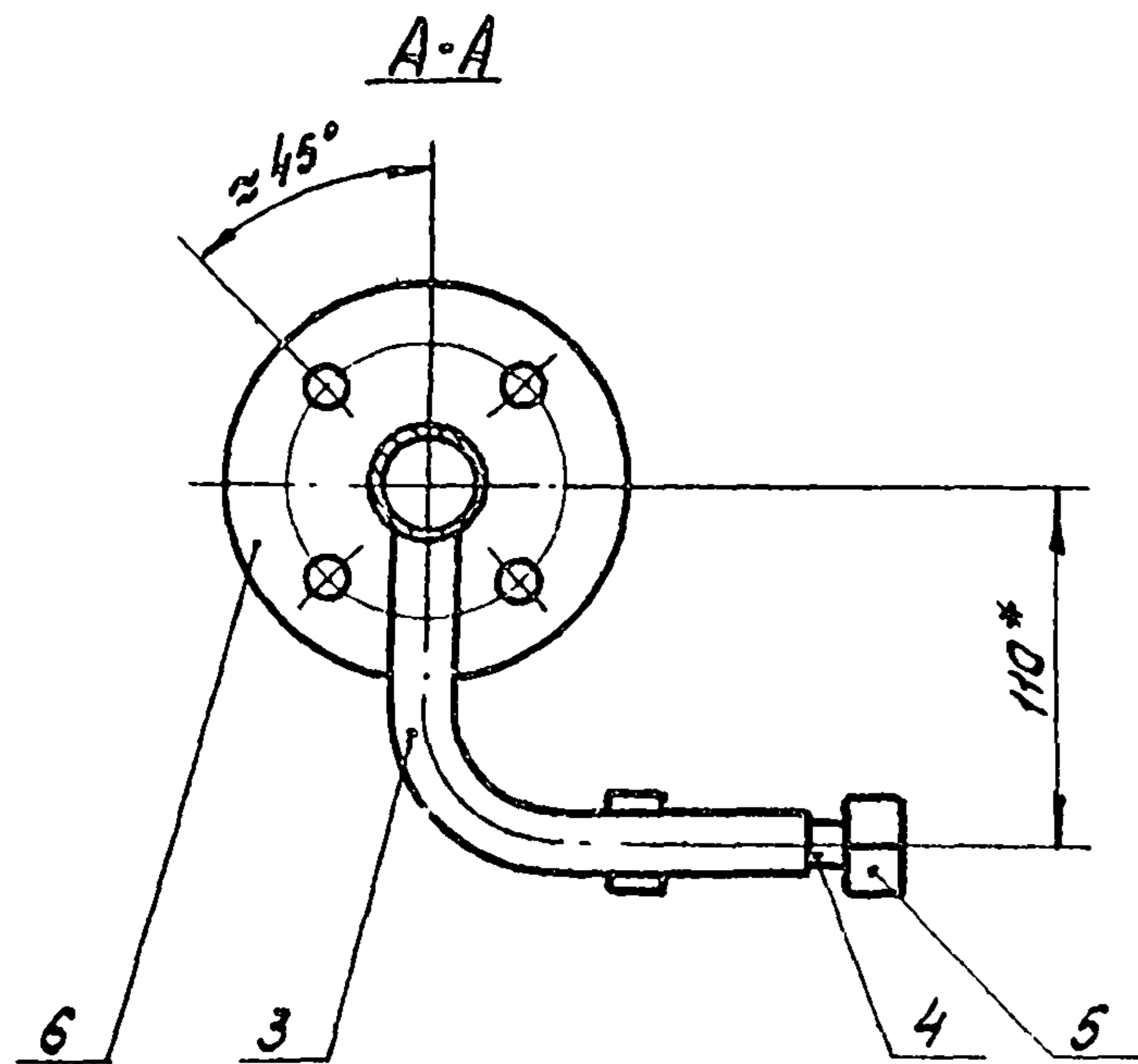
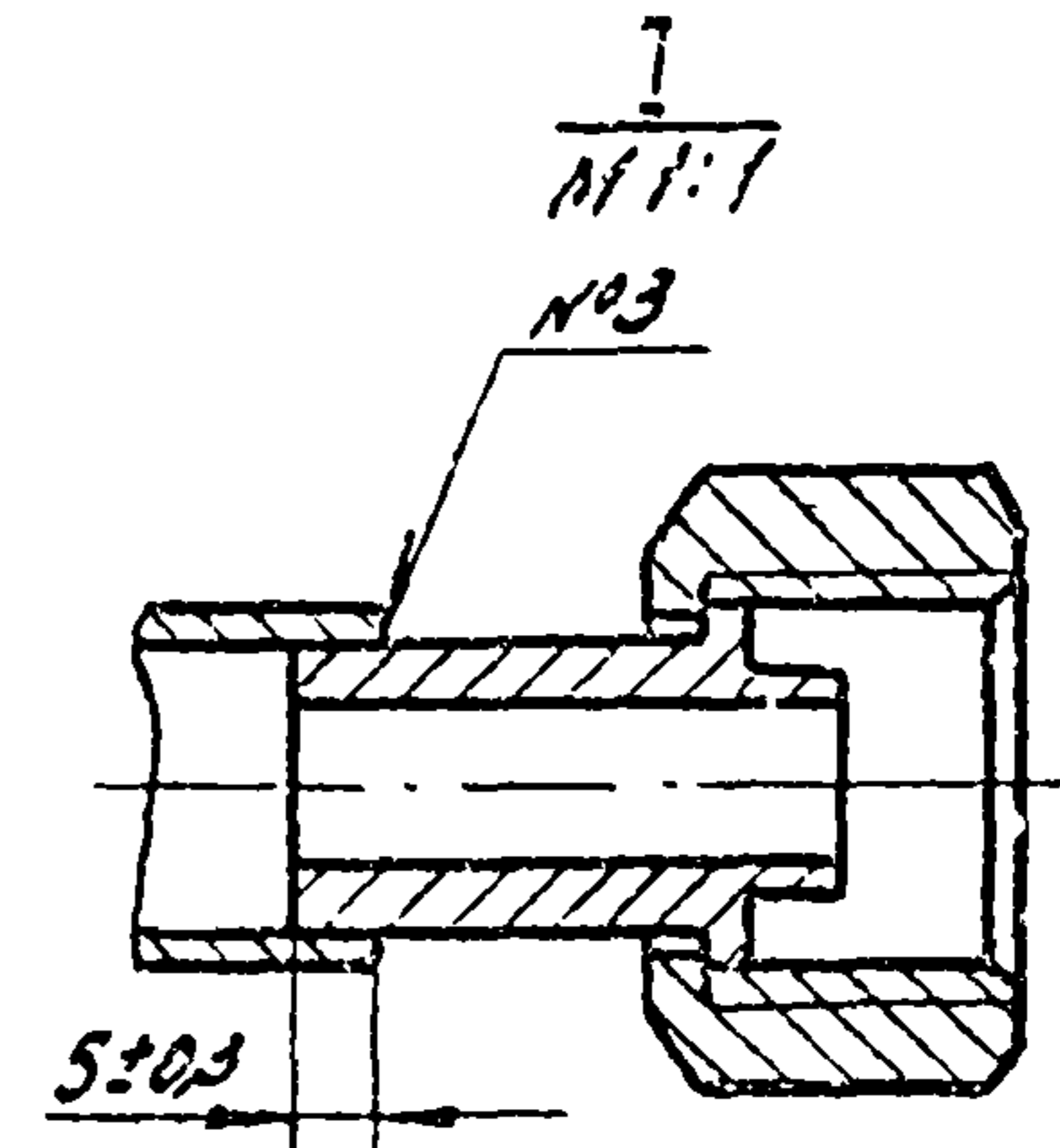
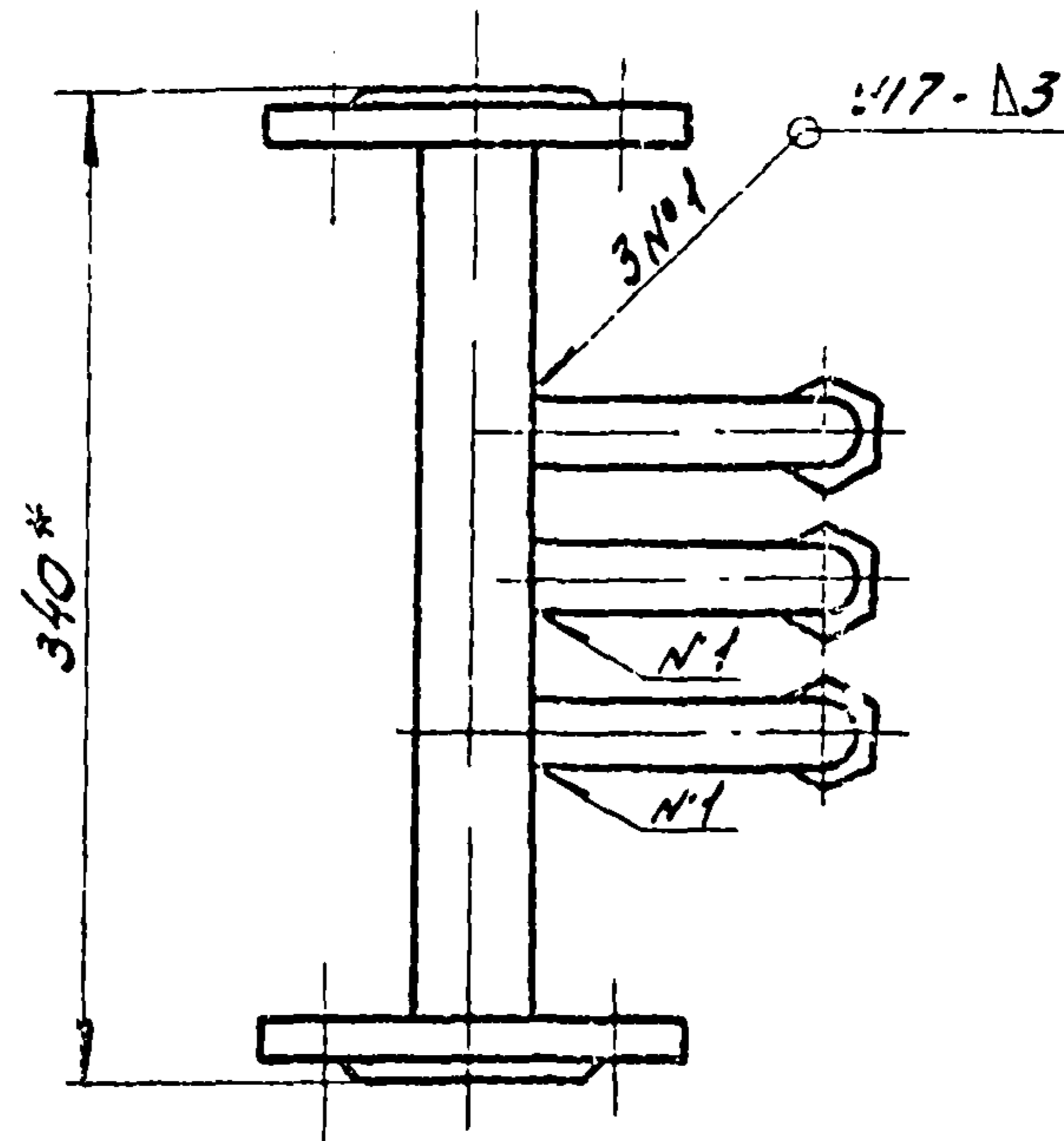
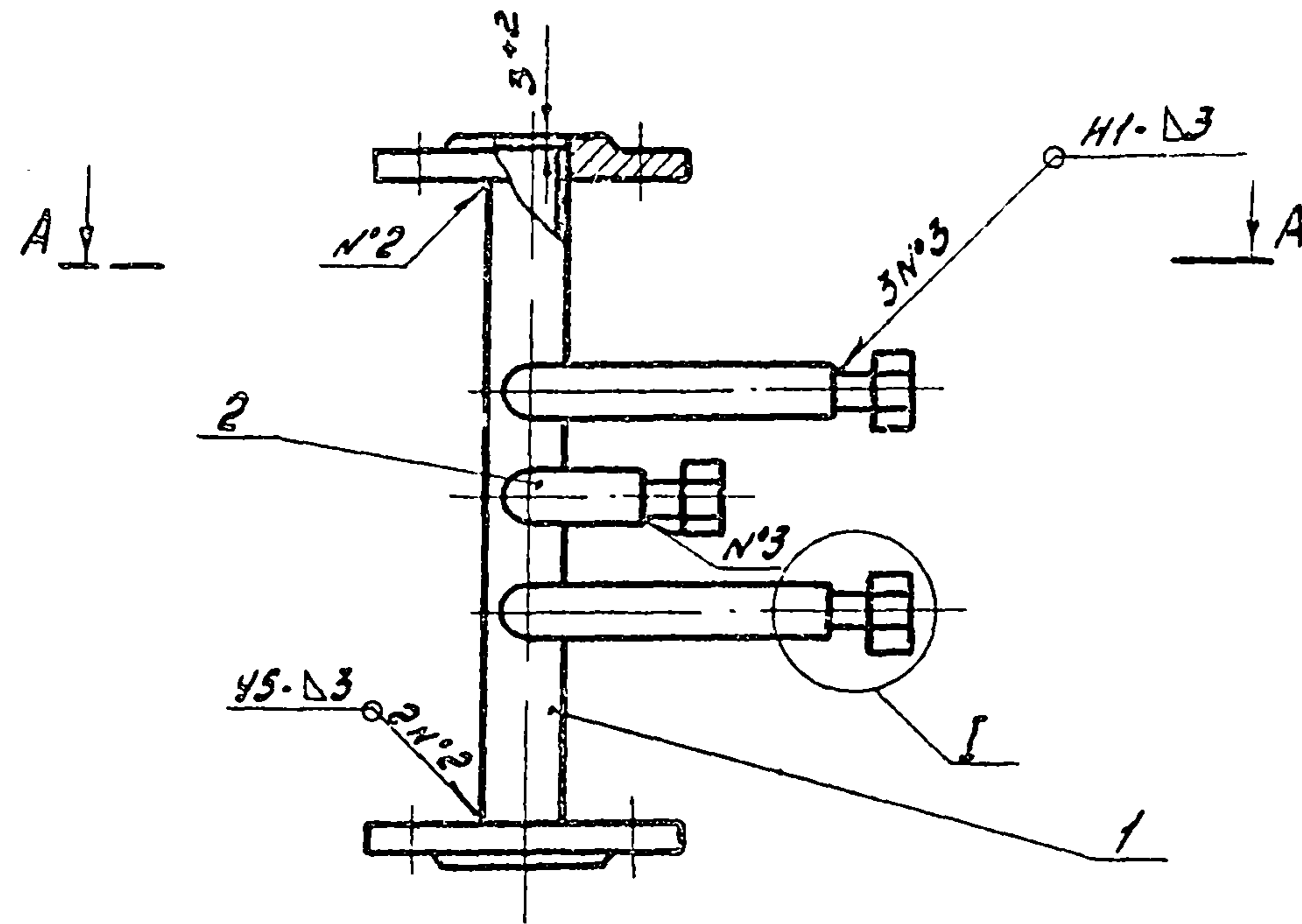
					УСГ 1.04.00СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Коллектор Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Машин.	Лид.	09.88			4	14,7	1:2
Проб.	Усиловач	Ис	09.88		Лист		Листов 1	
Т.контр.					ИНСТИТУТ МОСГОЗНИИПРОЕКТ			
Н.контр.	Усиловач	Ис	09.88					
Утв.								

Копировал: Радик

Формат А3

УСГ 1.04.01.00СБ

Т.п. 905-1-34 87 с.л. 2



- 1 Сварочные швы по ГОСТ 16037-80
- 2 * Размеры для справок

Учб. № 10001. Подпись и дата. Учб. № 10001. Подпись и дата.

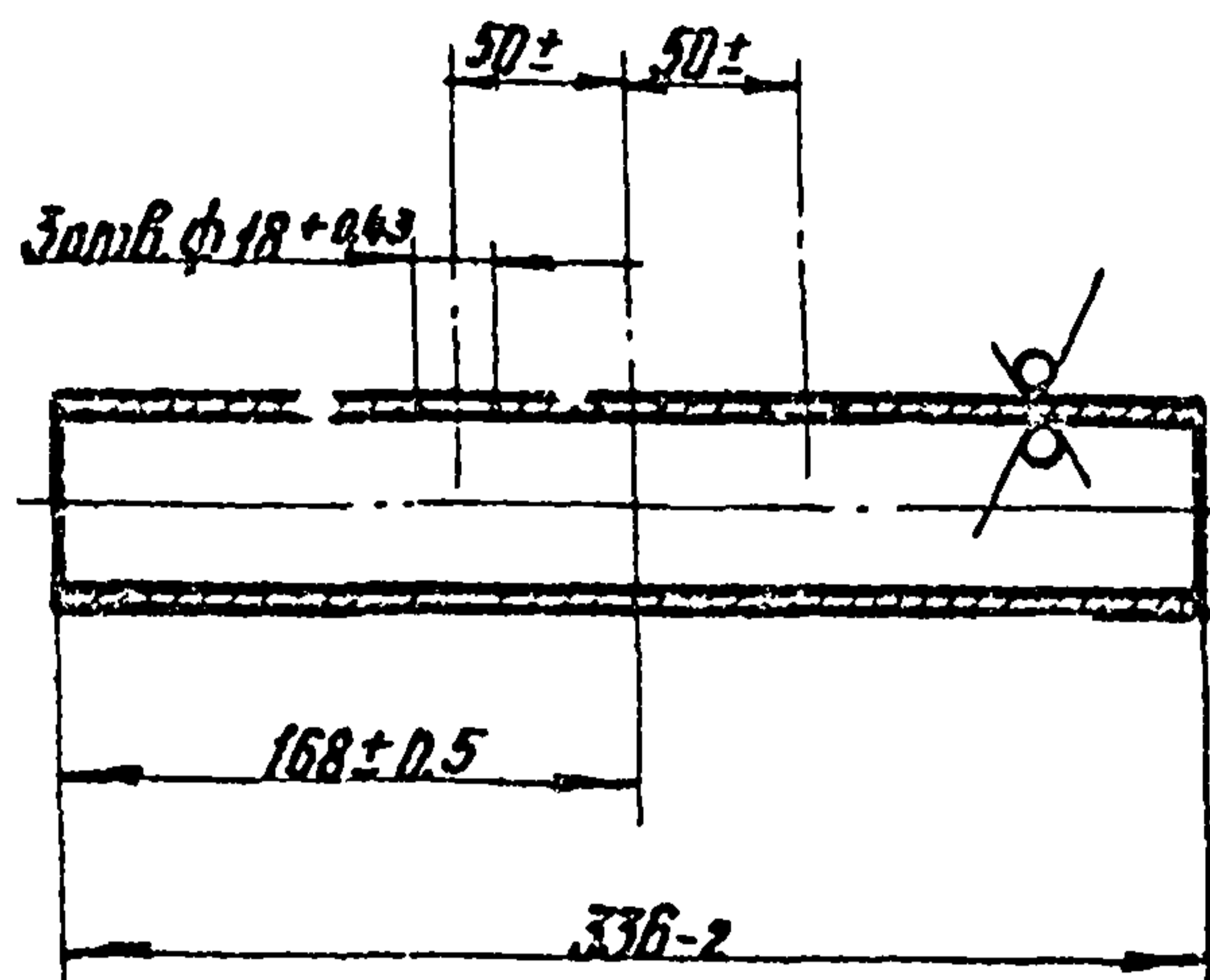
				УСГ 1.04.01.00СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ. Мочин	Лид.	09.87	И	4,5	1:4
		ПРОБ. Писиневич	Ис	09.87			
		Т.КОНТР.			Лист	Листов	
		Н.КОНТР. Писиневич	Ис	09.87	Институт МосгазНИИпроект		
		Смб.			Институт МосгазНИИпроект		

Копировал: Радич

Формат А3

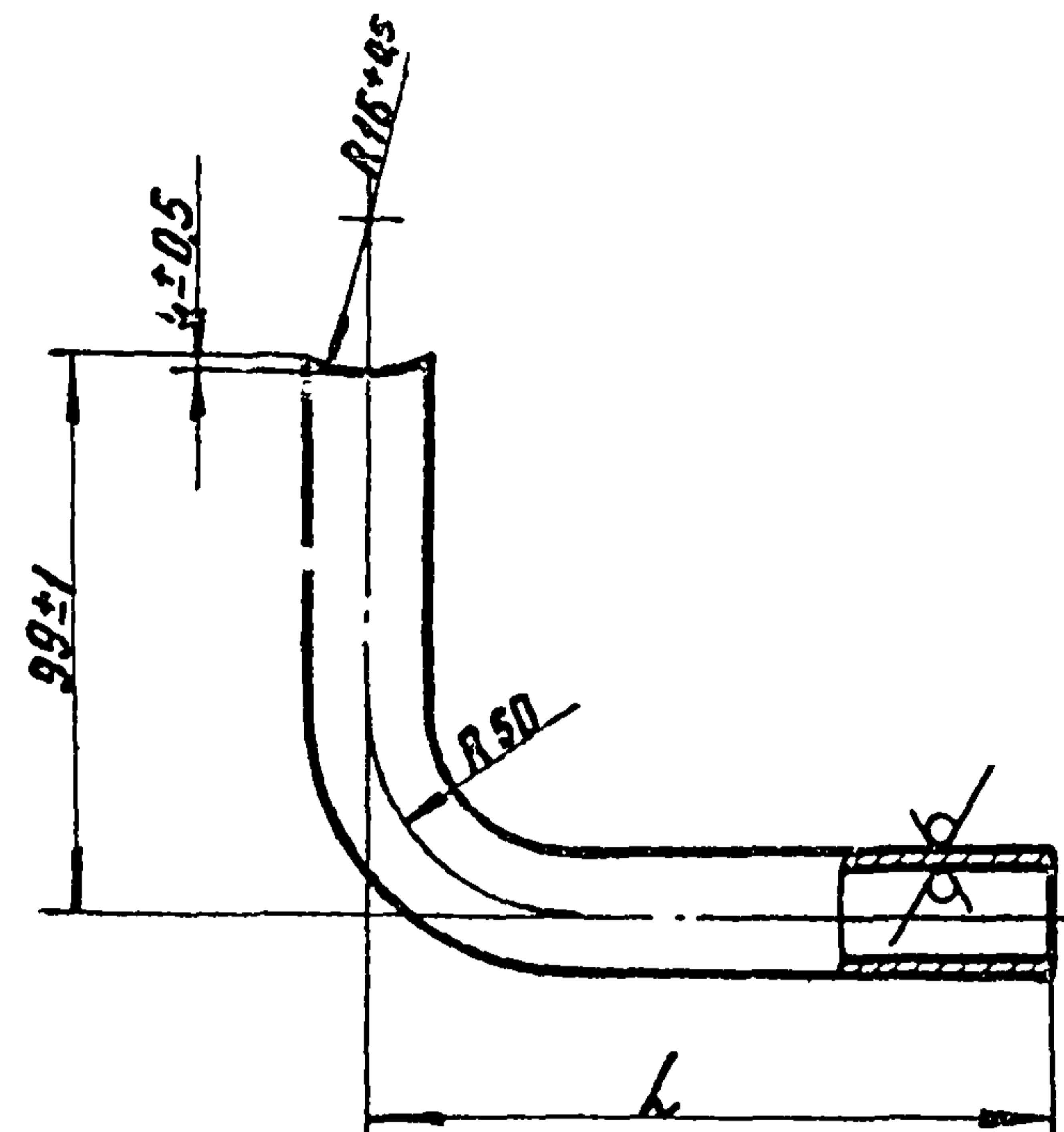
УСГ 1.04.01.01

12.5 / (✓)



УСГ 1.04.01.02

12.5 / (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1.04.01.02	67 ± 1	0,16
-01	145 ± 1	0,24

Т.п. 905-1-34.87 ол 2

И.И. Млода, Подпись и дата

УСГ 1.04.01.01				Лист	Масса	Масштаб
И.И. Млода	Подпись	И.И. Млода	Дата	1	0,60	1:4
И.И. Млода	Подпись	И.И. Млода	Дата	Труба		
И.И. Млода	Подпись	И.И. Млода	Дата	32x2,5 ГОСТ 8732-76		
И.И. Млода	Подпись	И.И. Млода	Дата	610 ГОСТ 8731-74		
				Институт МосгазНИИпроект		
				Формат А4		

И.И. Млода, Подпись и дата

УСГ 1.04.01.02				Лист	Масса	Масштаб
И.И. Млода	Подпись	И.И. Млода	Дата	1	См табл	—
И.И. Млода	Подпись	И.И. Млода	Дата	Труба		
И.И. Млода	Подпись	И.И. Млода	Дата	22x2,0 ГОСТ 8734-75		
И.И. Млода	Подпись	И.И. Млода	Дата	810 ГОСТ 8733-74		
				Институт МосгазНИИпроект		
				Формат А4		

копировал: Карымова

Т.п. 905-1-34.87 ол 2.

Формат	Лист	Поз.	Сбозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
А4			УСГ 1.04.02.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		УСГ 1.04.02.01	Форсунка	1	
А4	2		УСГ 1.04.02.02	Труба		
				Труба 22x2 ГОСТ 8734-75 В10 ГОСТ 8733-74 L=83-0.87	1	0,08кг
А4	3		УСГ 1.02.10	Ниппель	1	
А4	4		УСГ 1.02.11	Байка накидная	1	

Шиб. и подп. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Шиб. и подп. Подп. и дата.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулина	Л.С.	09.87	
Прооб.	Посилевич	Л.С.	09.87	
Г.И.П.				
И.контр.	Посилевич	Л.С.	09.87	
Утв.				

УСГ 1.04.02.00

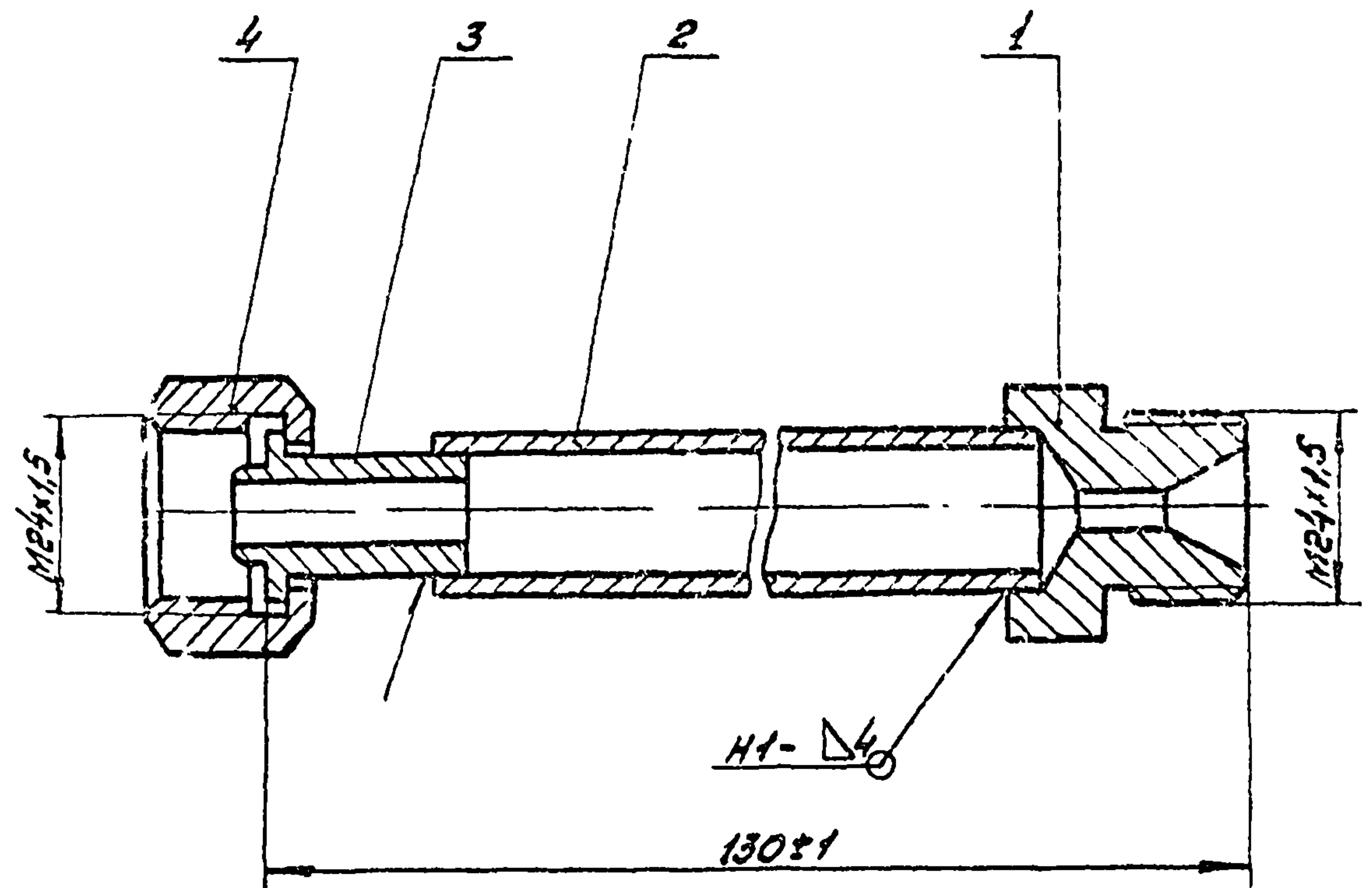
Переходник

Лист 1 из 1

Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Радин Формат А4

УСГ 1.04.02.00



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок

Шиб. и подп. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Шиб. и подп. Подп. и дата.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулина	Л.С.	09.87	
Прооб.	Посилевич	Л.С.	09.87	
Г.И.П.				
И.контр.	Посилевич	Л.С.	09.87	
Утв.				

УСГ 1.04.02.00СБ

Переходник

Лист 1 из 1

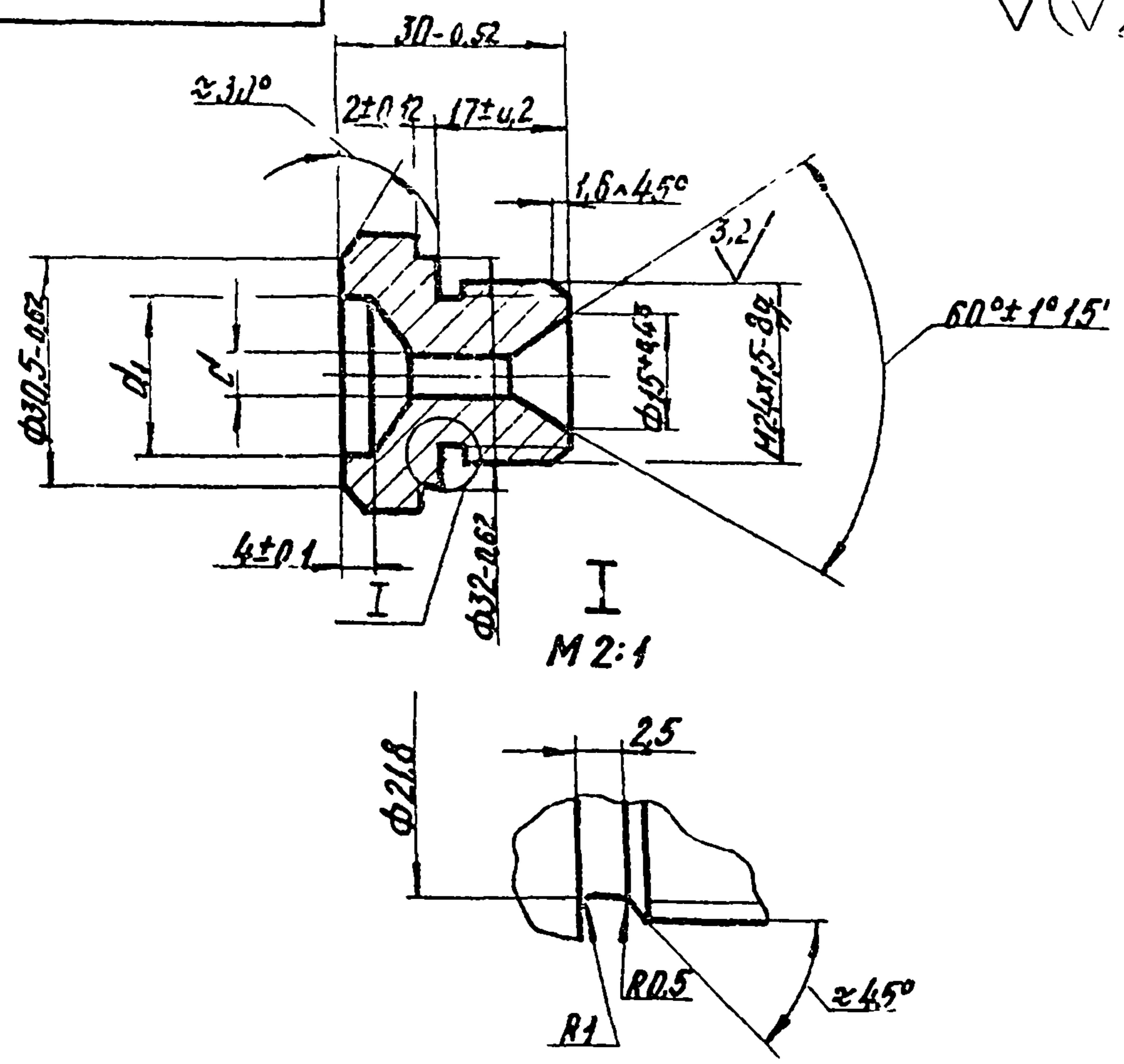
Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Радин Формат А4

Т.п. 905-1-34.87 ал 2

УСГ 1.04.02.01

6.3 (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	d'	d ₁	
УСГ 1.04.02.01	6±0.3	22.5 ^{+0.05}	0.12
-01	25±0.25	18±0.13	0.13

Шей. Удобр. Подпись и дата

Изм. Лист. Подпись и дата

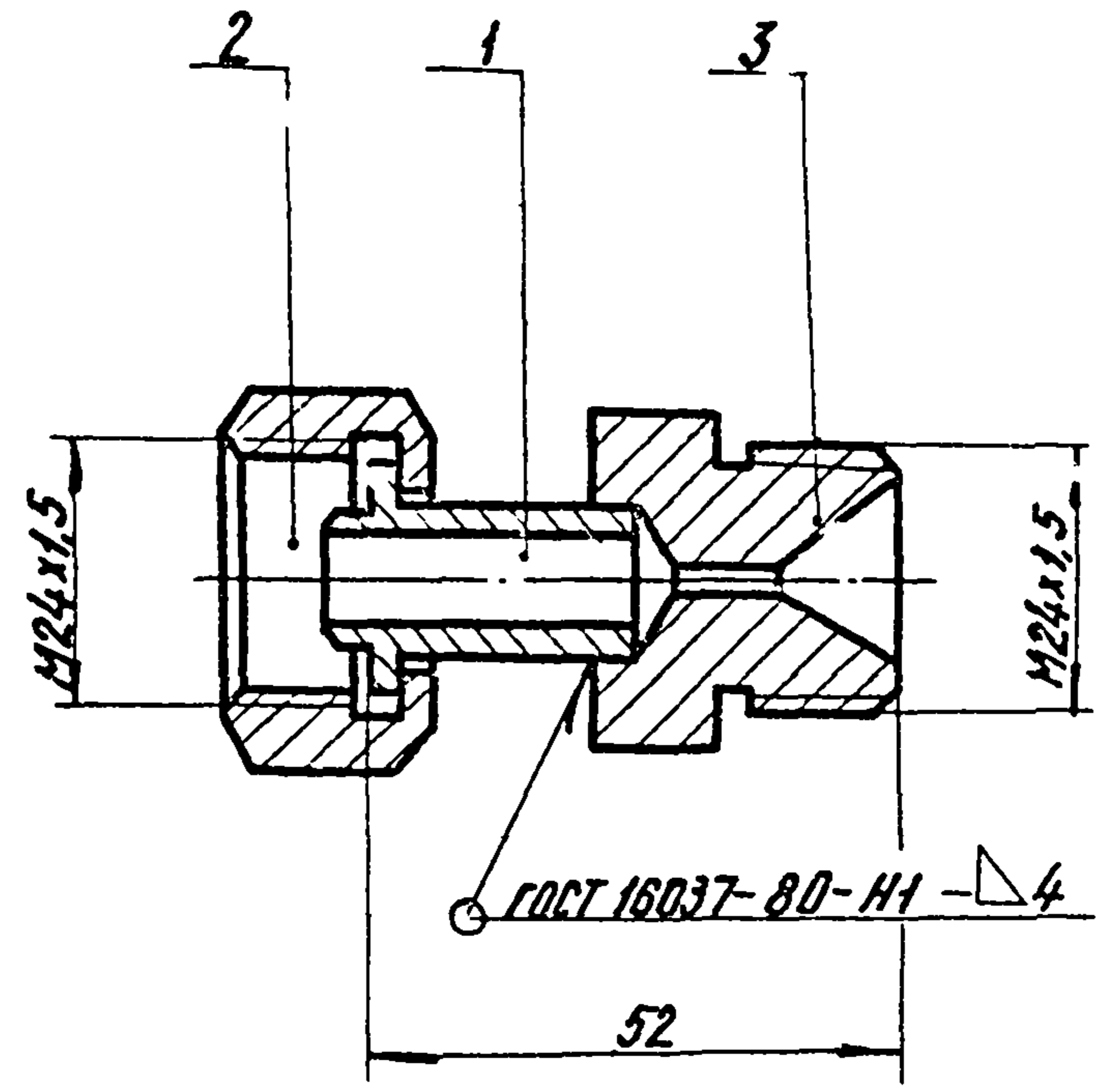
Изм. Лист. Подпись и дата

Изм. Лист. Подпись и дата

УСГ 1.04.02.01		
Изм. Лист. Подпись и дата	Подп. Лист	Изм. Лист. Подпись и дата
Разраб. Гулина	Чуш. 09.87	
Пробер. Писневич	Чуш. 09.87	
Т.контр.		
И.контр. Писневич	Чуш. 09.87	
Удобр.		
Шести-32-5 ГОСТ 8560-78		Лист. Листов
гранник 25-В ГОСТ 1051-73		Институт
		МоссиаНШПроект
Формат А4		

43

УСГ 1.04.03.00



Размеры для справки

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д е т а л и</u>		
И	1		УСГ 1.02.10	Ниппель	1	
И	2		УСГ 1.02.11	Гайка накидная	1	
И	3		УСГ 1.04.02.01	Форсунка	1	

Шей. Удобр. Подпись и дата

Изм. Лист. Подпись и дата

Изм. Лист. Подпись и дата

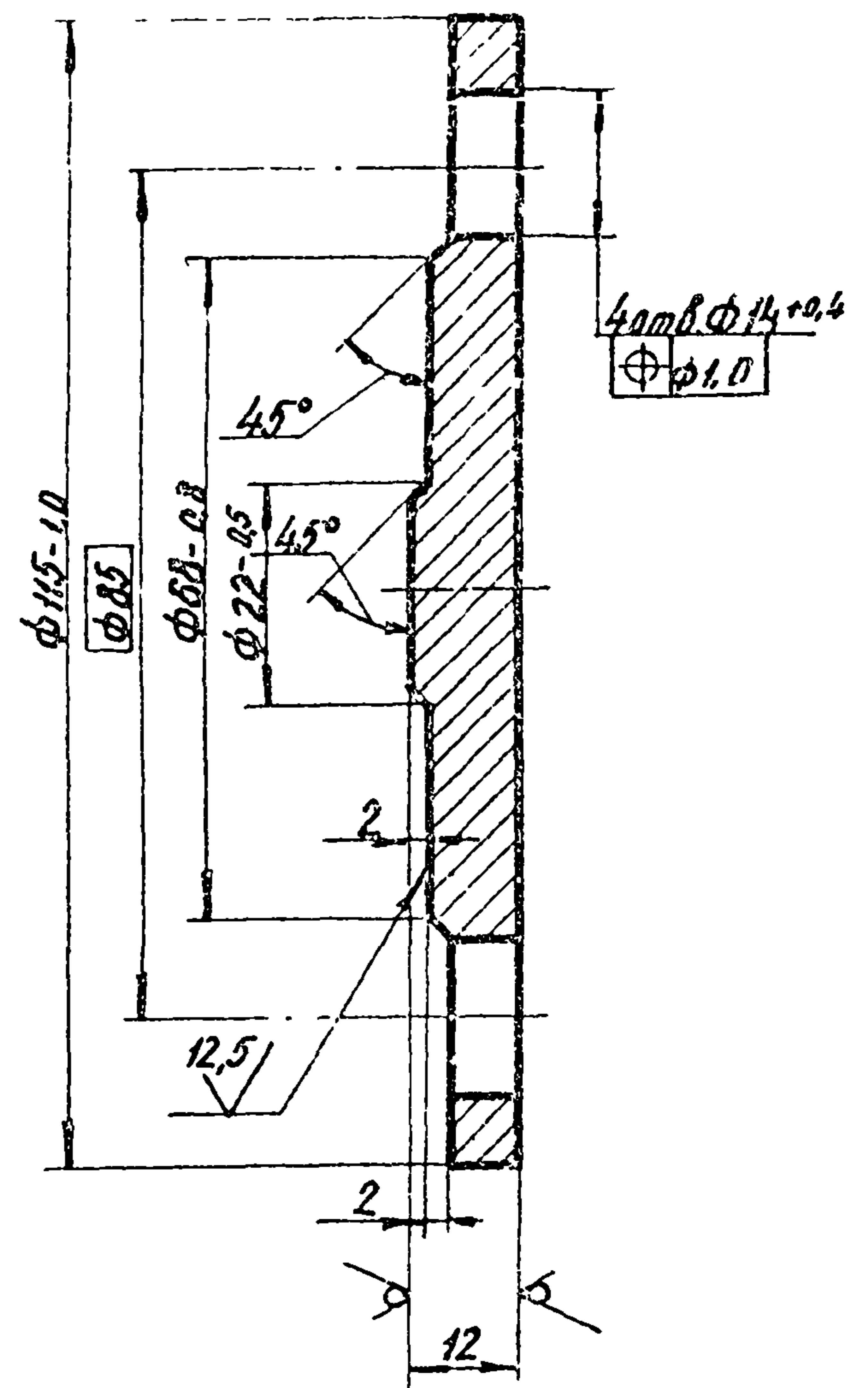
Изм. Лист. Подпись и дата

УСГ 1.04.03.00		
Изм. Лист. Подпись и дата	Подп. Лист	Изм. Лист. Подпись и дата
Разраб. Гулина	Чуш. 09.87	
Пробер. Писневич	Чуш. 09.87	
Т.контр.		
И.контр. Писневич	Чуш. 09.87	
Удобр.		
Переходник		Лист. Листов
		Институт
		МоссиаНШПроект
Формат А4		

копировал: 221

УСГ 1.04.05

50 / (✓)



И.И. Майдан. Подпись и дата

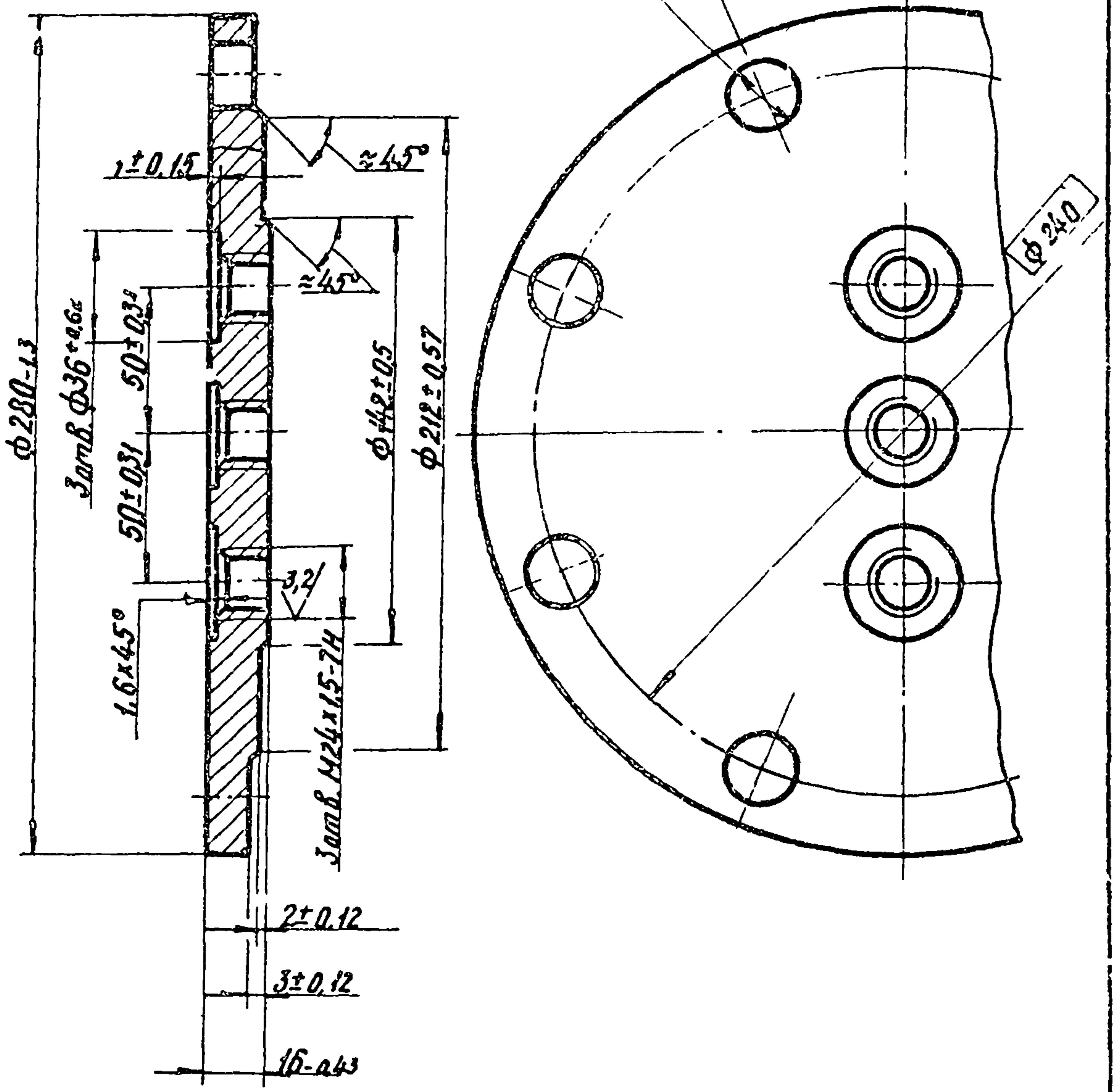
				УСГ 1.04.05		
Исполн	М.В. Окунь	Подр.	Л.С. Майдан	Лист	Масса	Число шт
Провер	Г.И. Иванова	Чел	09.87	И	0,67	11
И.контр	И.И. Масленников	Л.С.	09.87	Лист	Листов	
Упр.				Институт МосгазНИИпроект		

копировал: [Signature]

формат А4

УСГ 1.04.05

12.5



И.И. Майдан. Подпись и дата

				УСГ 1.04.05		
Исполн	М.В. Окунь	Подр.	Л.С. Майдан	Лист	Масса	Число шт
Провер	Г.И. Иванова	Чел	09.87	И	6,0	12
И.контр	И.И. Масленников	Л.С.	09.87	Лист	Листов	
Упр.				Институт МосгазНИИпроект		

Сталь 25-б ГОСТ 1050-74

формат А4

Т. п. 905-1-34.87 ст. 2

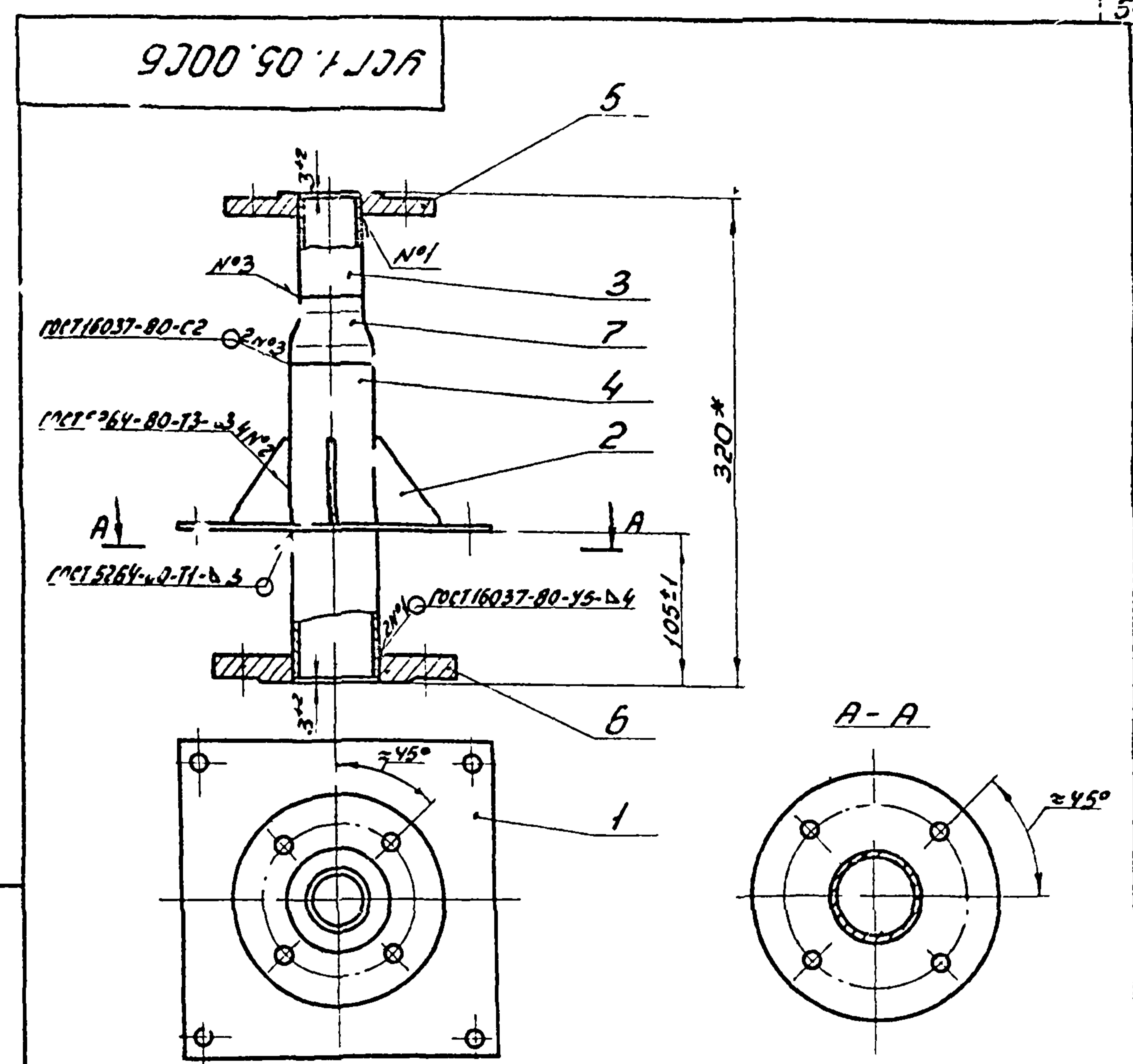
Т.п. 905-1-34.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			УСГ 1.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УСГ 1.05.01	Пластина	1	
A4	2		УСГ 1.05.02	Косынка	4	
Б4	3		УСГ 1.05.03	Труба		
				Труба 38x2,5 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74		
				l = 80-0,7	1	0,18 кг
Б4	4		УСГ 1.05.04	Труба		
				Труба 57x3,0 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74		
				l = 189-1,5	1	0,76 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		5		2-32-10	1	
		6		1-50-10	1	
		7		Переход К 57x4-38x2,0	1	
				ГОСТ 17378-83	1	

Инв. № подл. Подпись и дата

УСГ 1.05.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулина	Гул	09.87	
Провер.	Иосифевич	Иос	09.87	
Н.контр.	Иосифевич	Иос	09.87	
Утв.				
Стояк паровой фазы			Лист	Листов
Институт			1	1
МосгазНИИпроект				

Копирован: Заверюлова Формат А4



1. Стояк паровой фазы подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,30 МПа (3,0 кгс/см²) и плотность давлением 0,1 МПа (1 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата

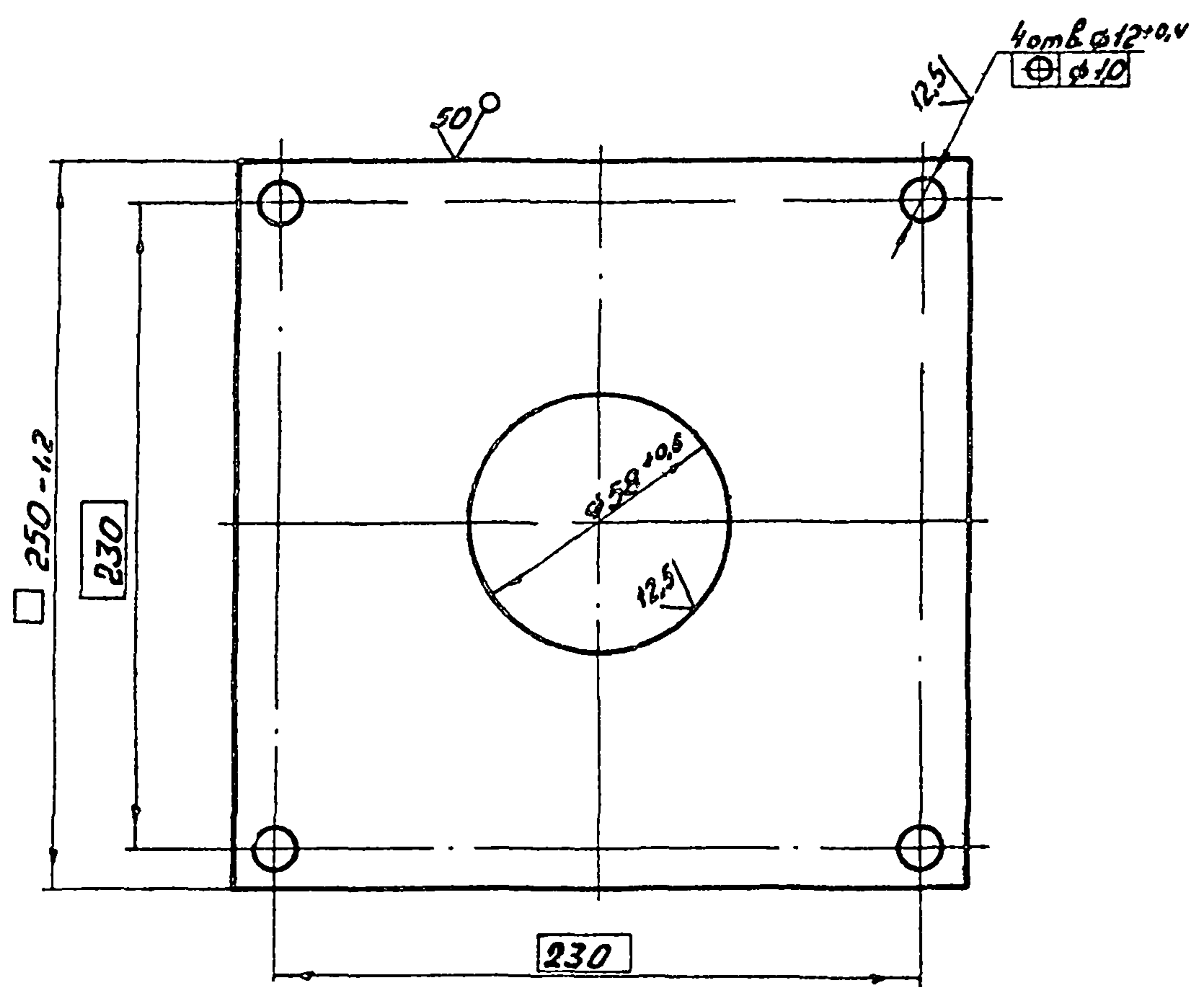
УСГ 1.05.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулина	Гул	09.87	
Провер.	Иосифевич	Иос	09.87	
Н.контр.	Иосифевич	Иос	09.87	
Утв.				
Стояк паровой фазы			Лист	Листов
Сборочный чертеж			5,8	1:4
Институт				
МосгазНИИпроект				

Копирован: Заверюлова Формат А4

УСГ 1.05.01

(✓) А

Т.п. 905-1-34.87 а.л. 2



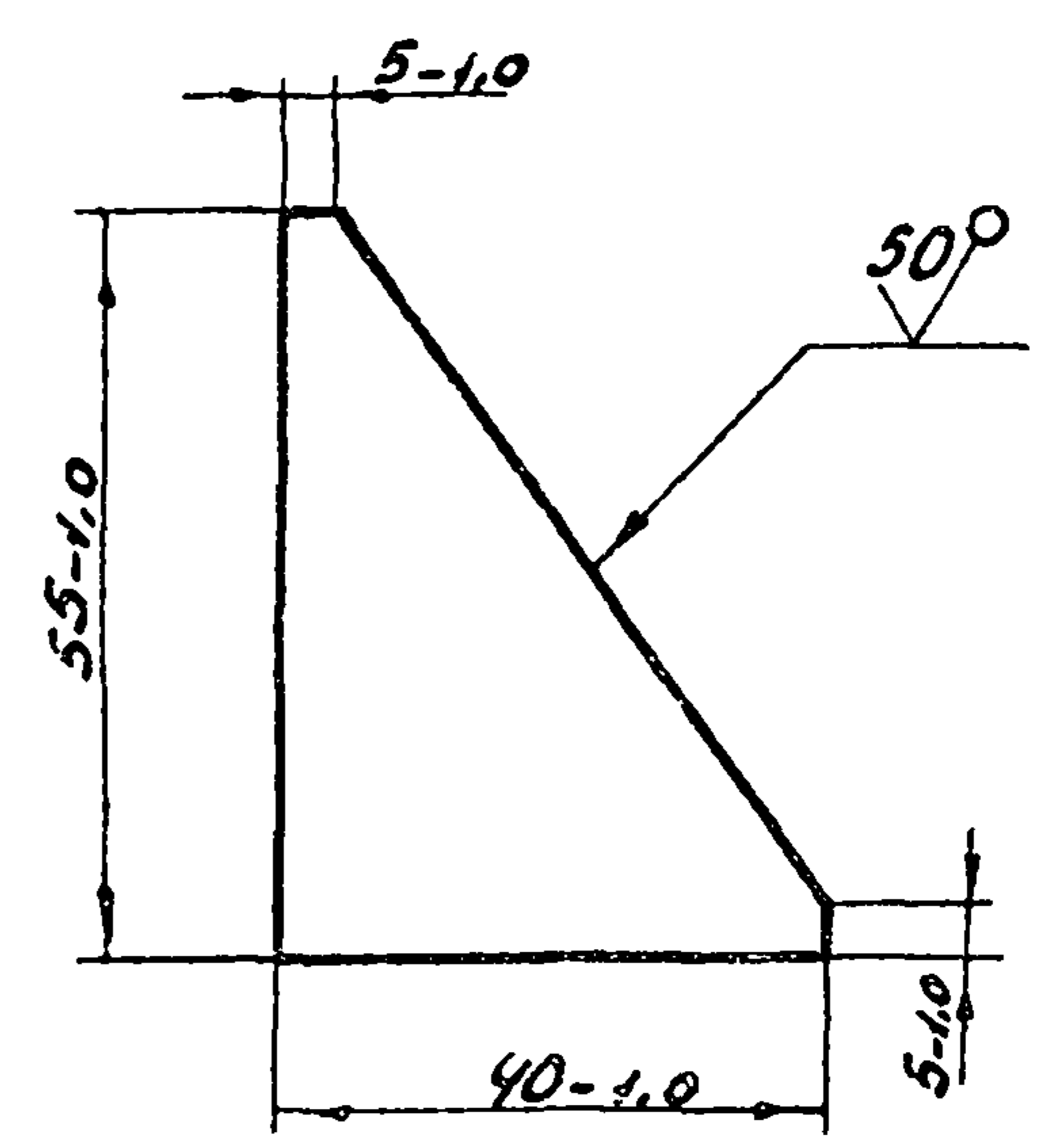
Учб. № 010001, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № 2/убл., Подпись и дата

				УСГ 1.05.01		
Учб. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Мачин	241-09.87			Н	1,0	1:2
Провер. Усуплевич	241-09.87			Лист	Листов 1	
Т.контр.				Институт		
Н.контр. Усуплевич	241-09.87			Лист 6-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74		
Учб.				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				МосгазНИИпроект		

Копировал: Забрюлова Формат А4

УСГ 1.05.02

(✓) А



Учб. № 010001, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № 2/убл., Подпись и дата

				УСГ 1.05.02		
Учб. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Мачин	241-09.87			Н	0,04	1:1
Провер. Усуплевич	241-09.87			Лист	Листов 1	
Т.контр.				Институт		
Н.контр. Усуплевич	241-09.87			Лист 6-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74		
Учб.				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				МосгазНИИпроект		

Копировал: Забрюлова Формат А4

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
Т.п. 905-1-34.87 ол 2	A3	УСГ 1.06.00 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Д е т а л и</u>		
	A4	1	УСГ 1.06.01	Труба	1	
	A4	2	УСГ 1.06.02	Труба	1	
	A4	3	УСГ 1.06.03	Ниппель	1	
	A4	5	УСГ 1.02.11	Гайка накидная	1	
	A4	6	УСГ 1.05.01	Пластина	1	
A4	7	УСГ 1.05.02	Косынка	4		
			<u>Стандартные изделия</u>			
			Фланцы ГОСТ 12820-80			
			10	2-25-10 ст 25	1	
			11	1-50-10 ст 25	1	
УСГ 1.06.00						
Изм. лист		И. Докум.	Изд.	Сост.	С т о я к жидкой фазы	
Разраб.	Мочин	Лыс	87.87			
Провер.	Посилевич	Лыс	87.87			
И.контр.	Посилевич	Лыс	87.87			
				Лист	Листов	
				И	1	
				Институт МосгазНИИпроект формат А4		

10 90 1136

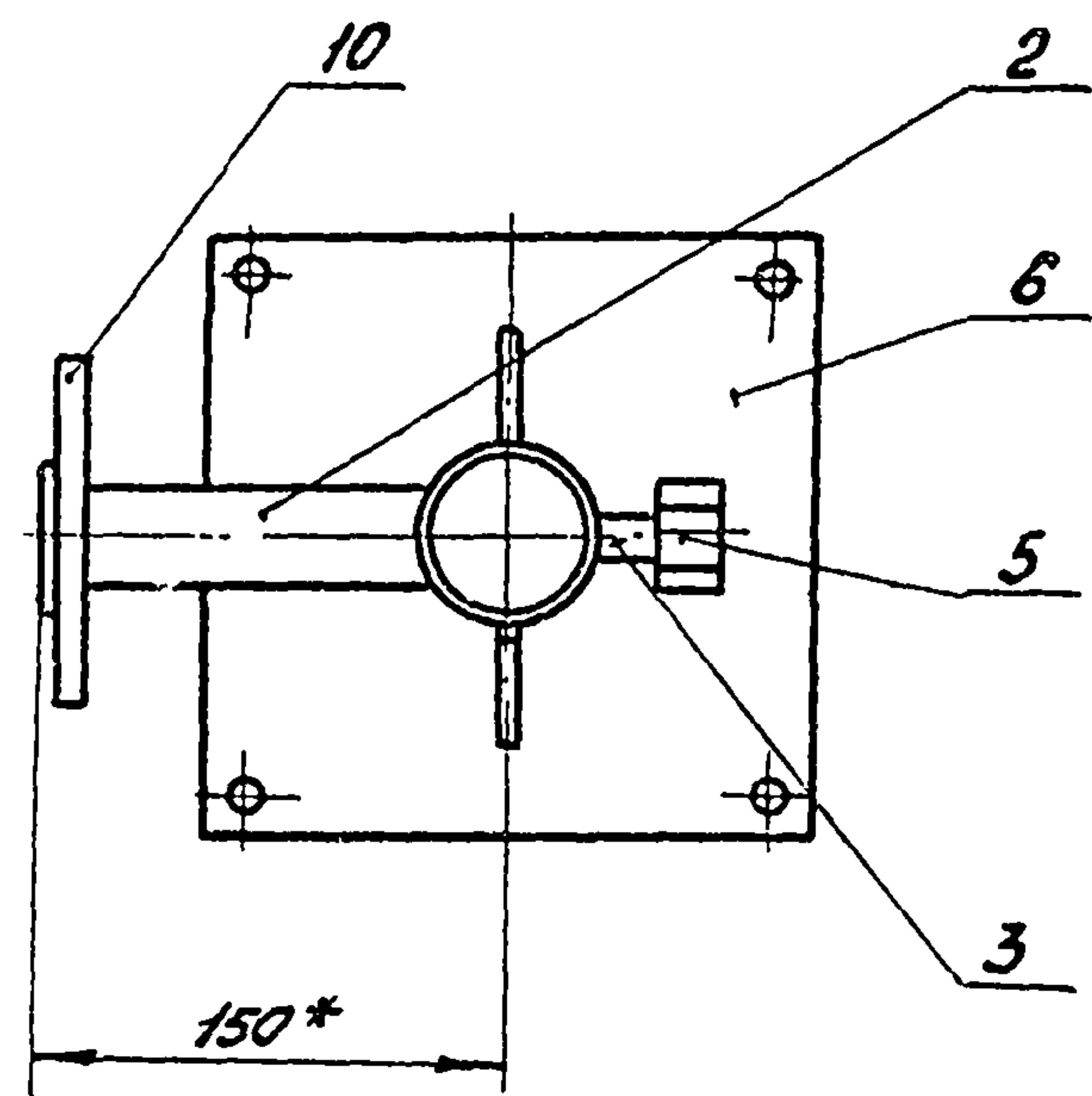
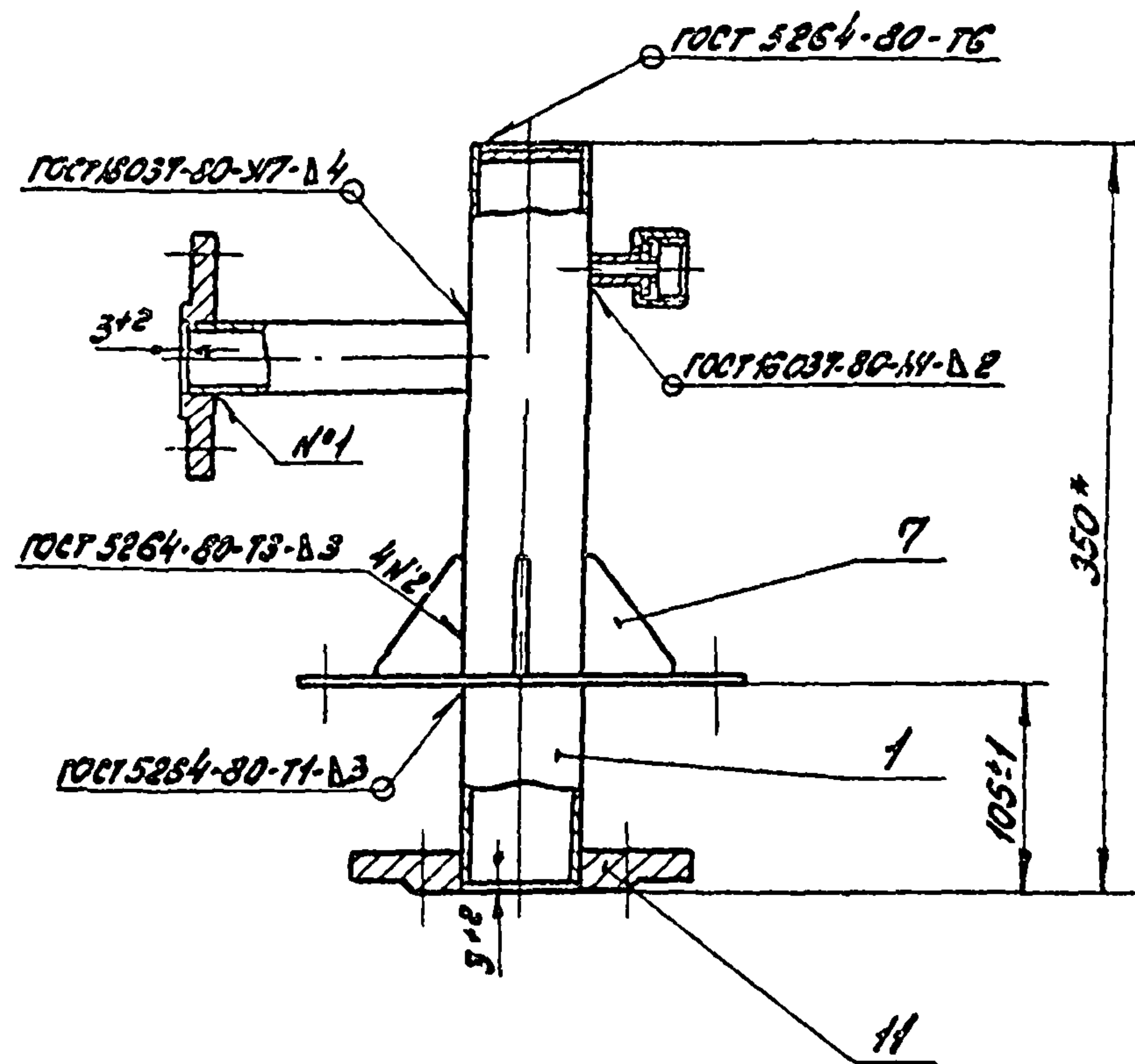
12.5/ (✓)

				УСГ 1.06.01		
Изм. лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мочин	Лыс	87.87	И	1,4	1:2
Провер.	Посилевич	Лыс		Лист Листов 1		
И.контр.	Посилевич	Лыс	87.87	Институт		
				МосгазНИИпроект		
				формат А4		

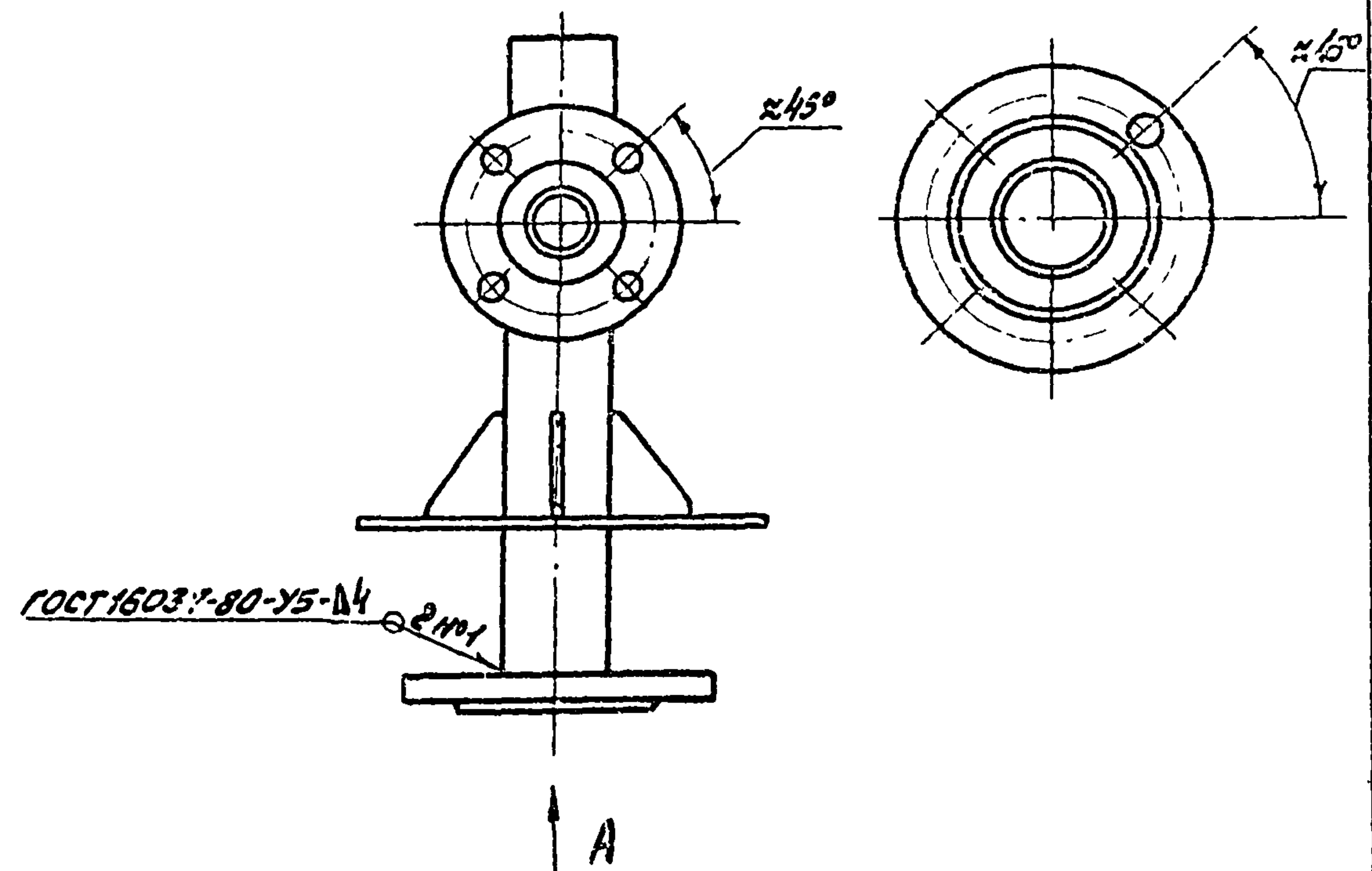
Труба 57±0 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74
копировал: Е.А.К.

УСГ 1.06.00СБ

Т. н. 905-1-34 87 ал 2



ВУДА



1. Патрубок подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3.* Размеры для справок.

Унб.пробл. Подп. и дата. Взам.унб.н. Унб.н.чубл. Подпись автора.

				УСГ 1.06.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	7,1	1:4
					Лист	Листов 1	
Унб.пробл.	Подп. и дата	Взам.унб.н.	Унб.н.чубл.	Подпись автора	Институт МосгазНИИпроект		
Унб.пробл.	Подп. и дата	Взам.унб.н.	Унб.н.чубл.	Подпись автора	Институт МосгазНИИпроект		

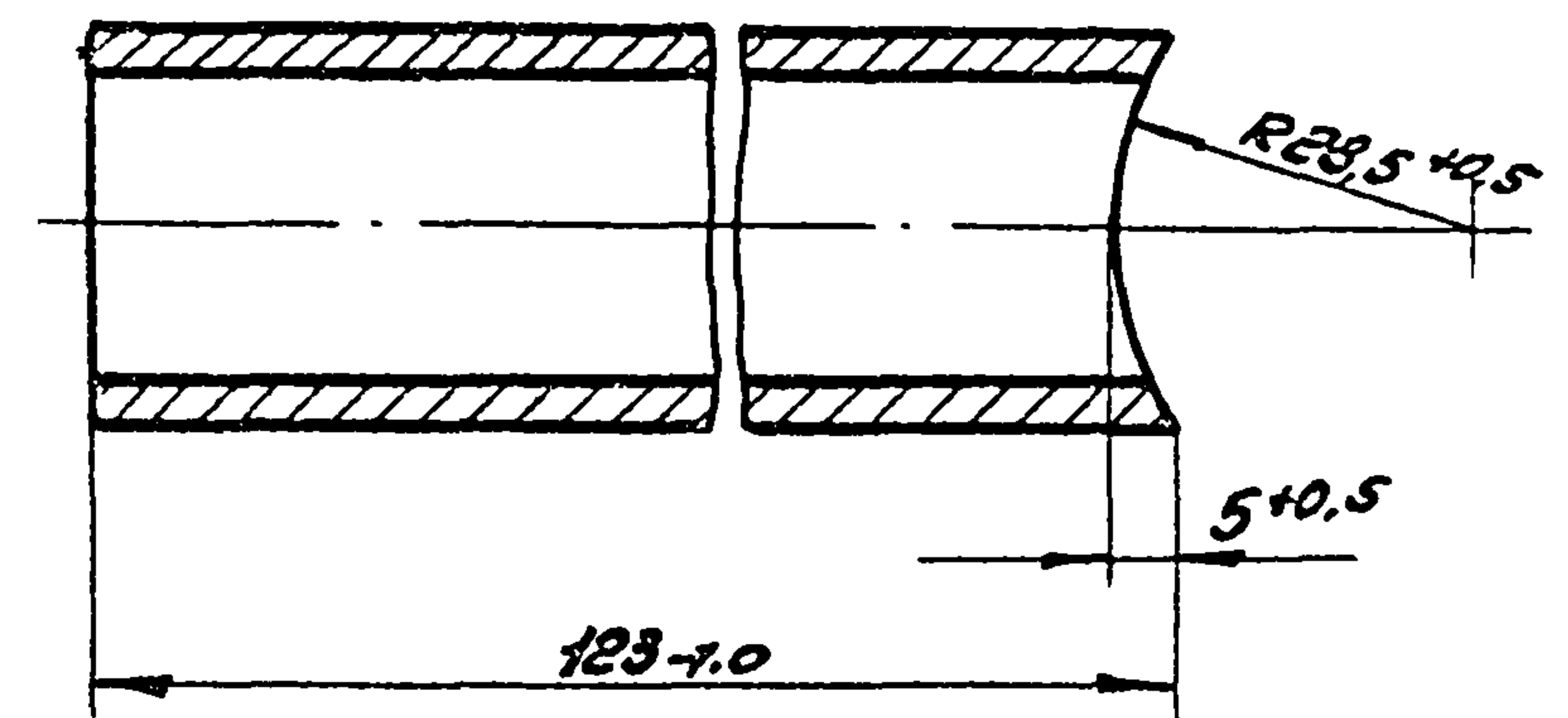
Копировал: Радим

Формат А3

Т. н. 905-1-34.87 ал 2

УСГ 1.06.02

125 (✓)



Изд. и подл.	Измен. и подл.	Взам. изд. и подл.	Изд. и подл.	Подпись	Дата
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Мочун	Л.Р.	09.87		
Проб.	Усупевич	Л.С.	09.87		
Т. контр.					
И. контр.	Усупевич	Л.С.	09.87		
Умб.					

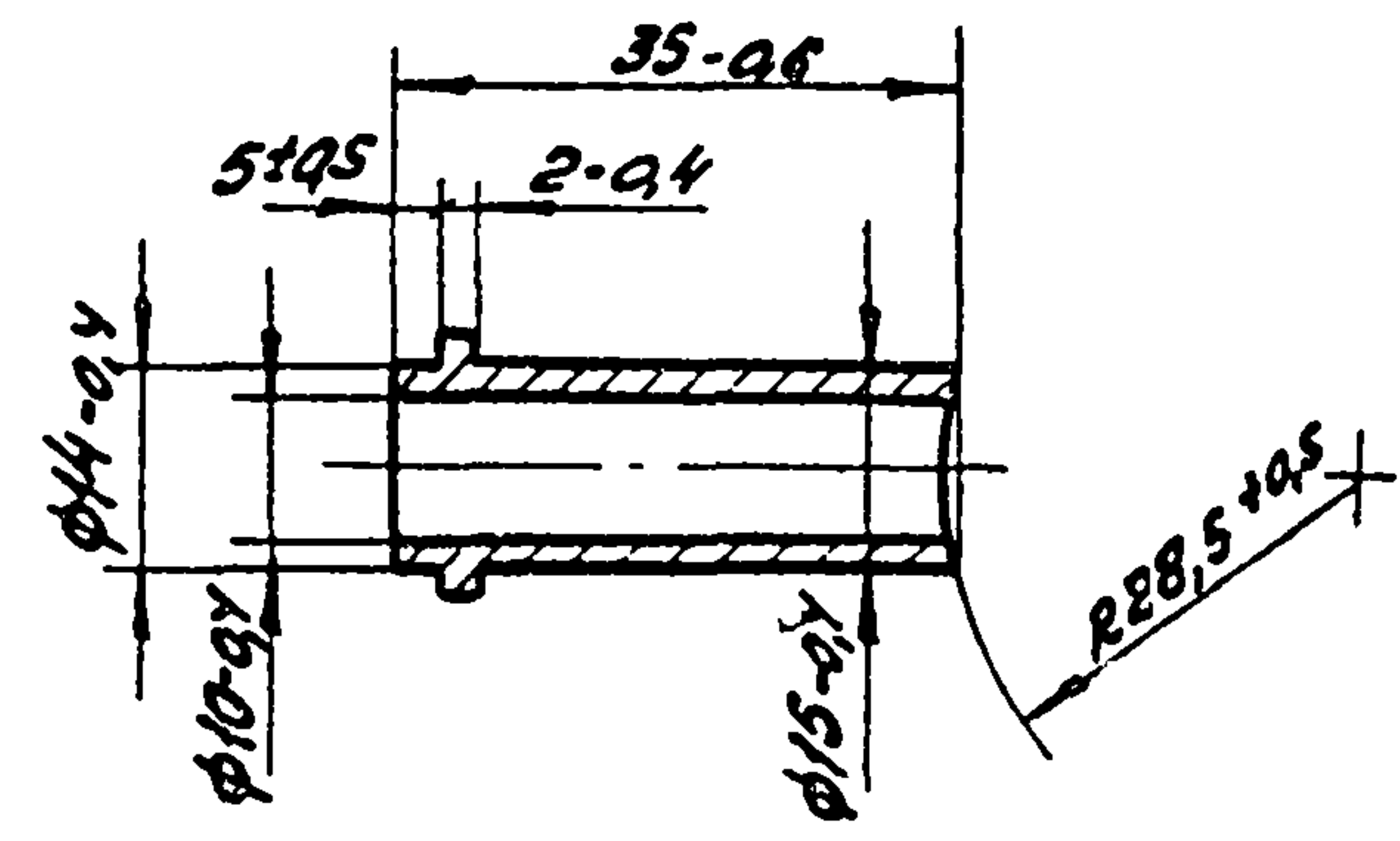
УСГ 1.06.02

Труба	Лист	Масса	Масштаб
	И	0,25	1:1
Труба 32x2,5 ГОСТ 8732-78		Институт	
БЭО ГОСТ 8733-74		МосгазНИИпроект	

Копировал Ровин Формат А4

УСГ 1.06.03

125 (✓)



Изд. и подл.	Измен. и подл.	Взам. изд. и подл.	Изд. и подл.	Подпись	Дата
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Мочун	Л.Р.	09.87		
Проб.	Усупевич	Л.С.	09.87		
Т. контр.					
И. контр.	Усупевич	Л.С.	09.87		
Умб.					

УСГ 1.06.03

Ниппель	Лист	Масса	Масштаб
	И	0,03	1:1
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74		Институт	
		МосгазНИИпроект	

Копировал Ровин Формат А4

Т.п. 905-1-34.87 ол. 2

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ 1.07.00СБ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
А4	1		УСГ 1.07.01	Труба	1	
А4	2		УСГ 1.07.02	Труба	1	
Б4	3		УСГ 1.07.03	Труба L=67-0,5		
				Труба 45x3,0 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74	1	0,2 кг
А4	4		УСГ 1.07.04	Труба	1	
	5		-01	Труба	1	
А4	6		УСГ 1.07.06	Ниппель	1	
А4	7		УСГ 1.07.07	Штуцер	1	
А4	8		УСГ 1.07.08	Штуцер	1	
	9		-01	Штуцер	1	
А4	10		УСГ 1.07.09	Трубка	1	
А4	11		УСГ 1.05.01	Пластина	1	
А4	12		УСГ 1.05.02	Косынка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		14		2-25-10 ст 25	1	
		15		1-40-10 ст 25	1	
		16		1-50-10 ст 25	1	
		17		1-80-1- ст 25	1	

И.В. Младш. По эскизу и плану (ср. и отв.) Инж. А.В.С. По эскизу и плану

Изм.	Лист	И.В. Младш.	Подпись	Дата
01	1	И.В. Младш.	И.В.	09.87
02	1	И.В. Младш.	И.В.	09.87
03	1	И.В. Младш.	И.В.	09.87

УСГ 1.07.00

Стояк выходной

Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Отходы ГОСТ 17375-83</u>		
		20		90° 40x2,5	1	
		21		90° 57x3,0	1	
		22		Переход К89x1,5-45x2,5 ГОСТ 17378-83	1	

И.В. Младш. По эскизу и плану (ср. и отв.) Инж. А.В.С. По эскизу и плану

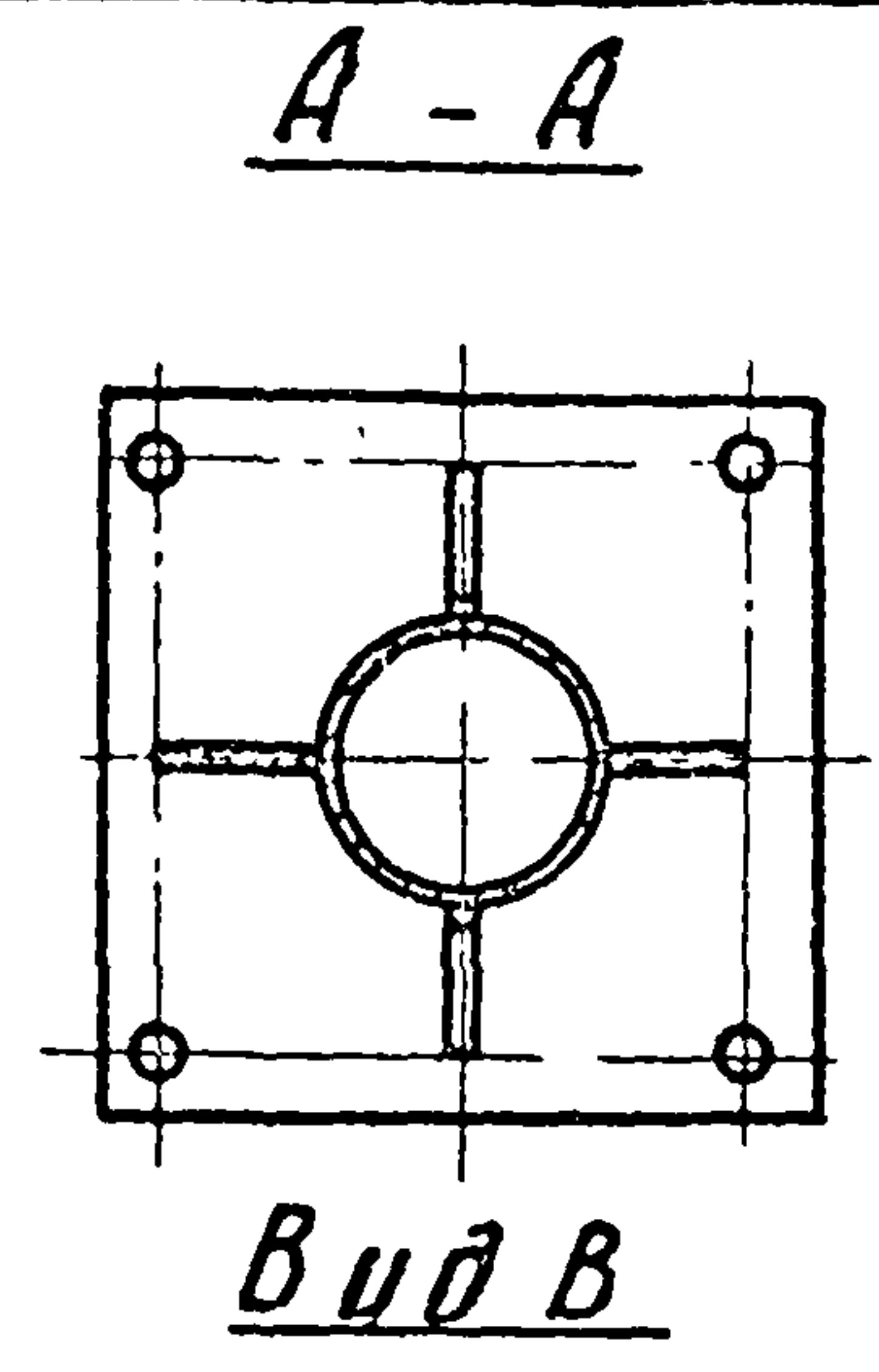
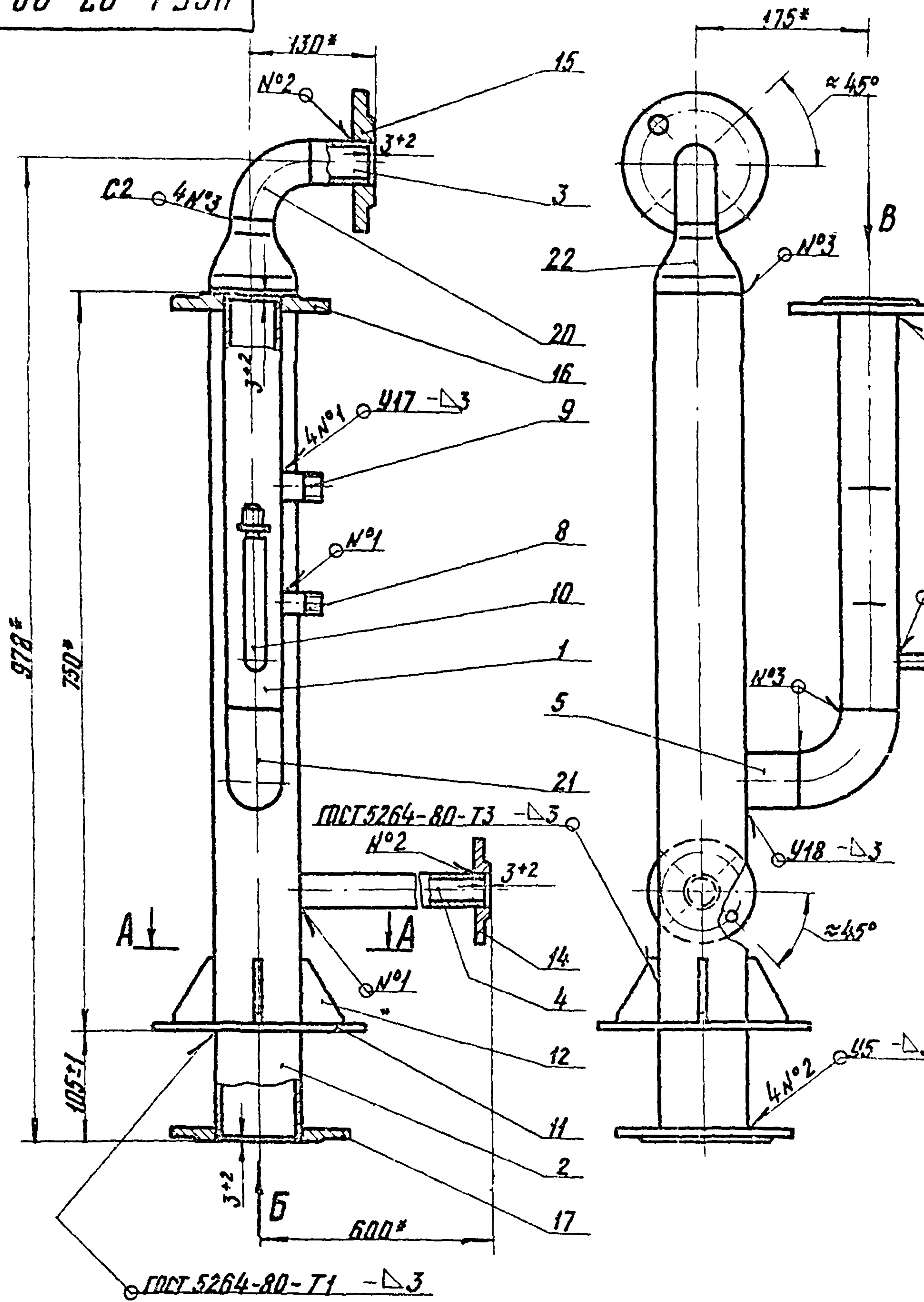
Изм.	Лист	И.В. Младш.	Подпись	Дата
01	1	И.В. Младш.	И.В.	09.87

УСГ 1.07.00

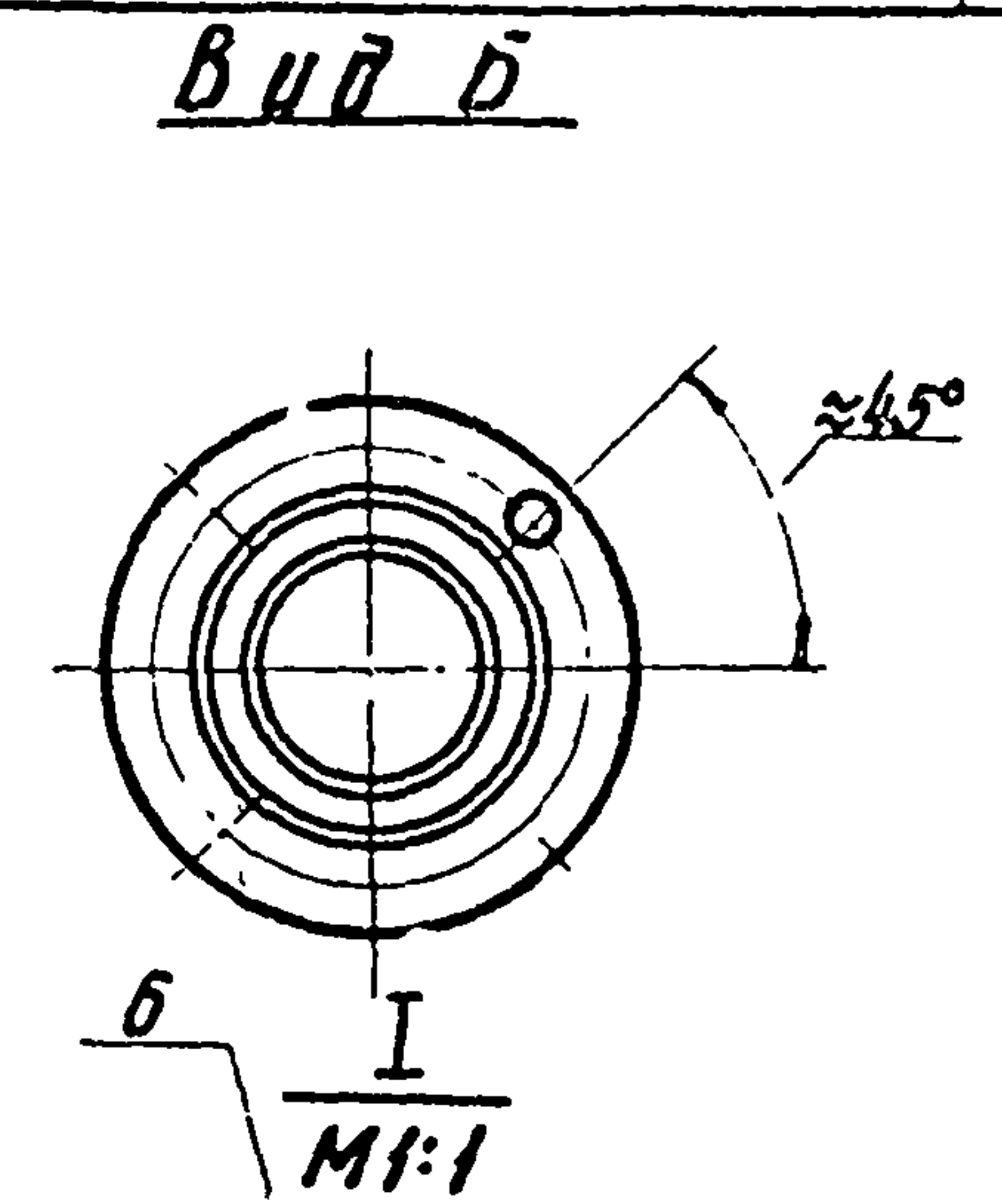
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

9300 20 1 J36

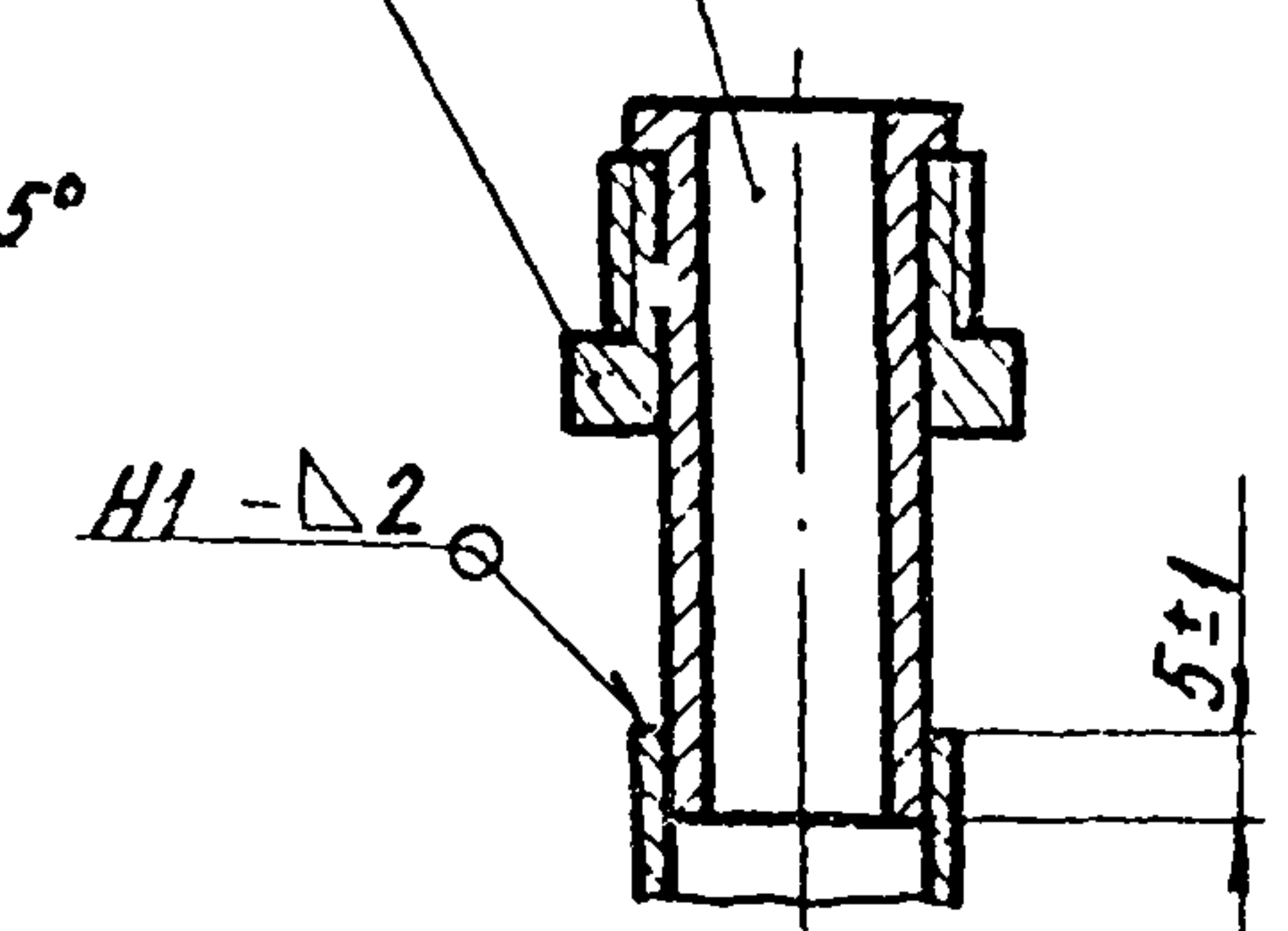
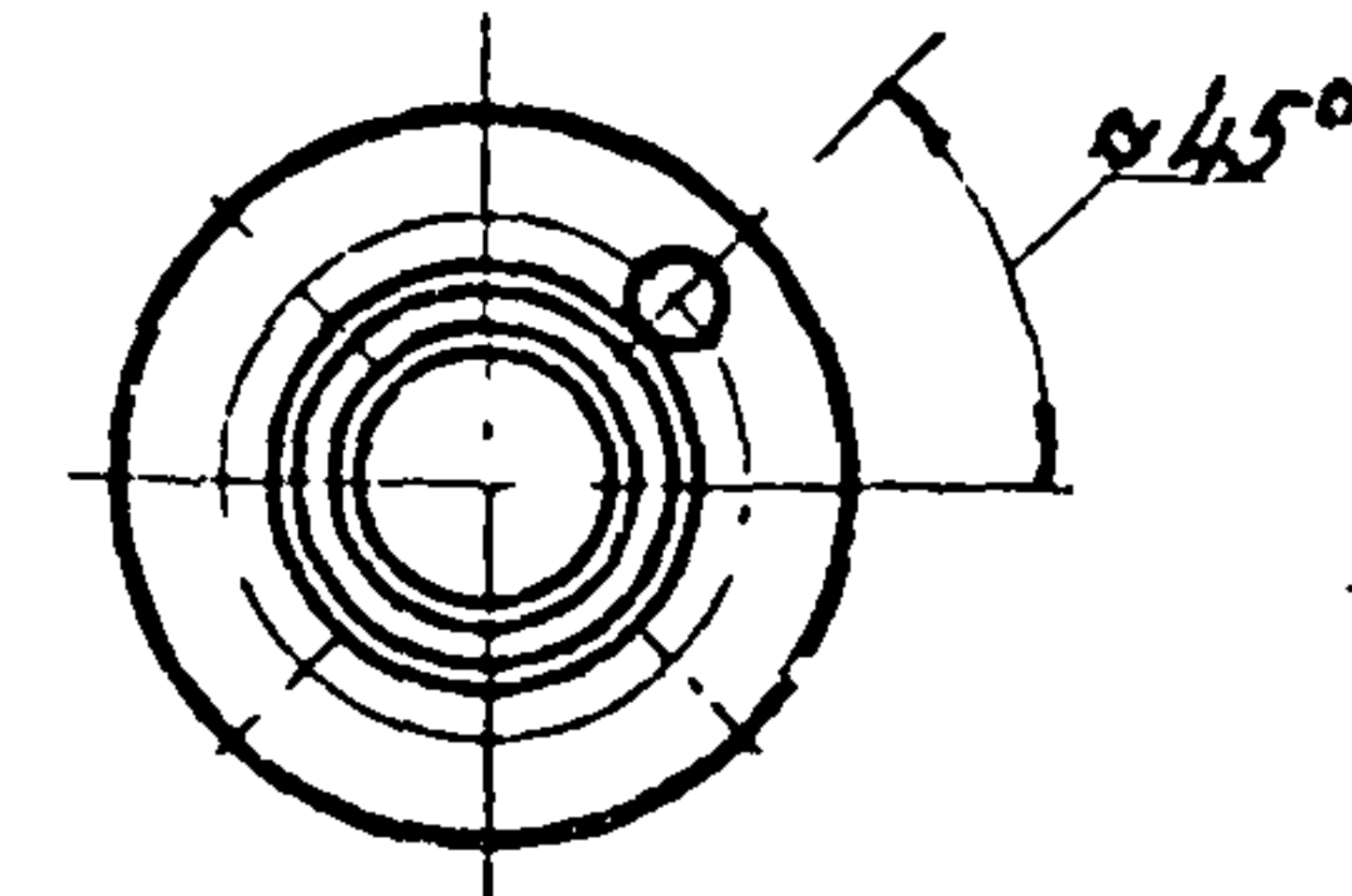
Т.п. 905-1-34.87 ол 2



Вид В



Вид Б



1. Стояк выходной подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3,0 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

Исполнитель: Подпись и дата

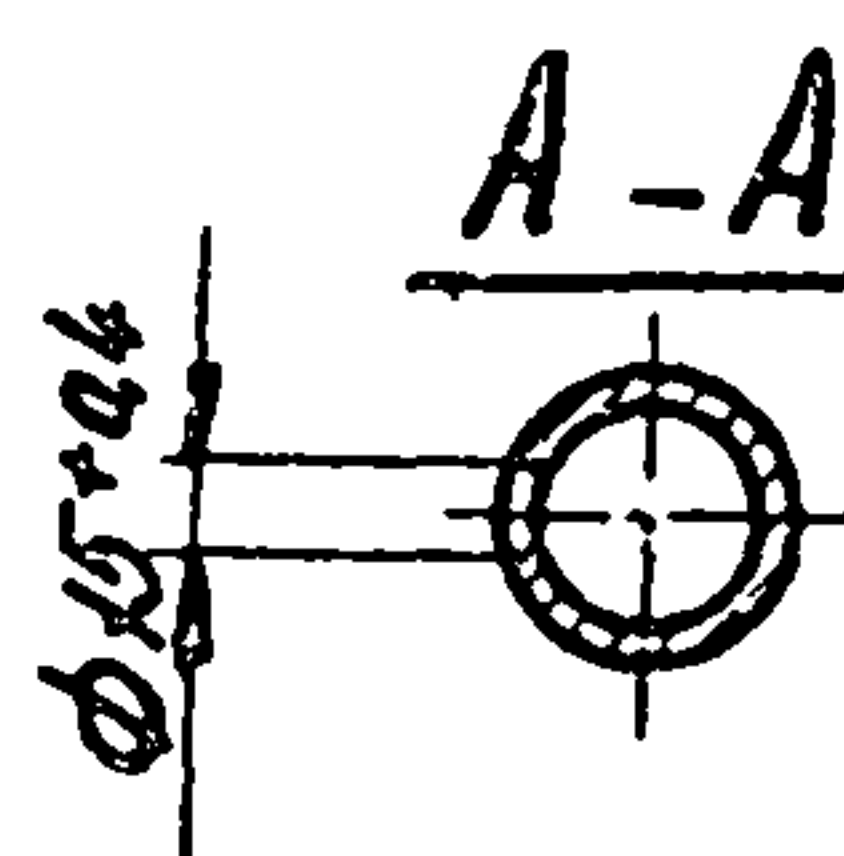
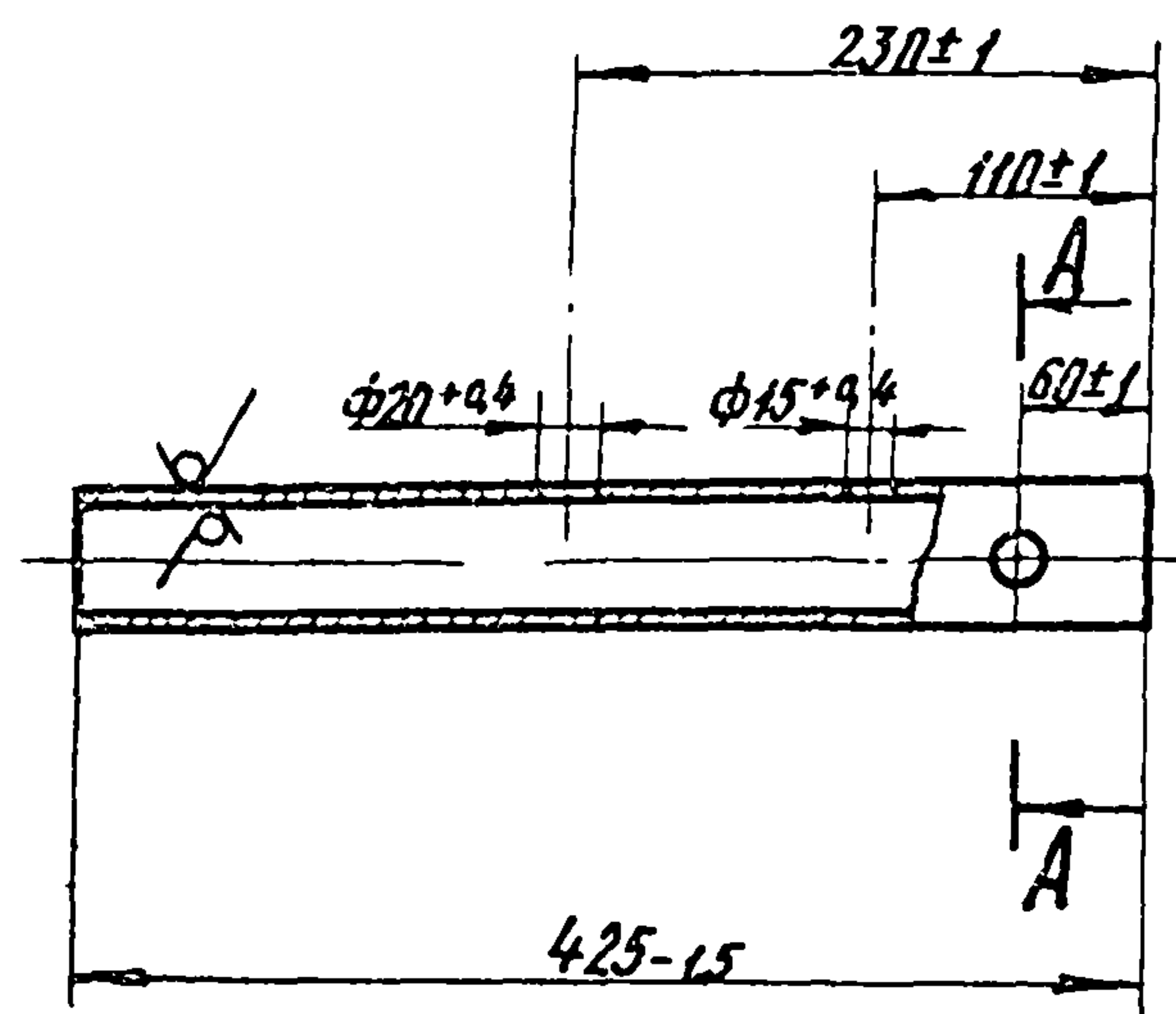
				УСГ 1.07.00СБ			
Чел	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	20,6	1:5
Разраб.	Мочин		24.8	09.87	Лист Листов 1		
Пробер	Иосифевич		10.8	09.87	Институт		
Т.контр					МосгазНИИпроект		
И.контр	Иосифевич		10.8	09.87	Формат А3.		
Утв.					копировал: Я.А.		

копировал: Я.А.

УСГ 1.07.01

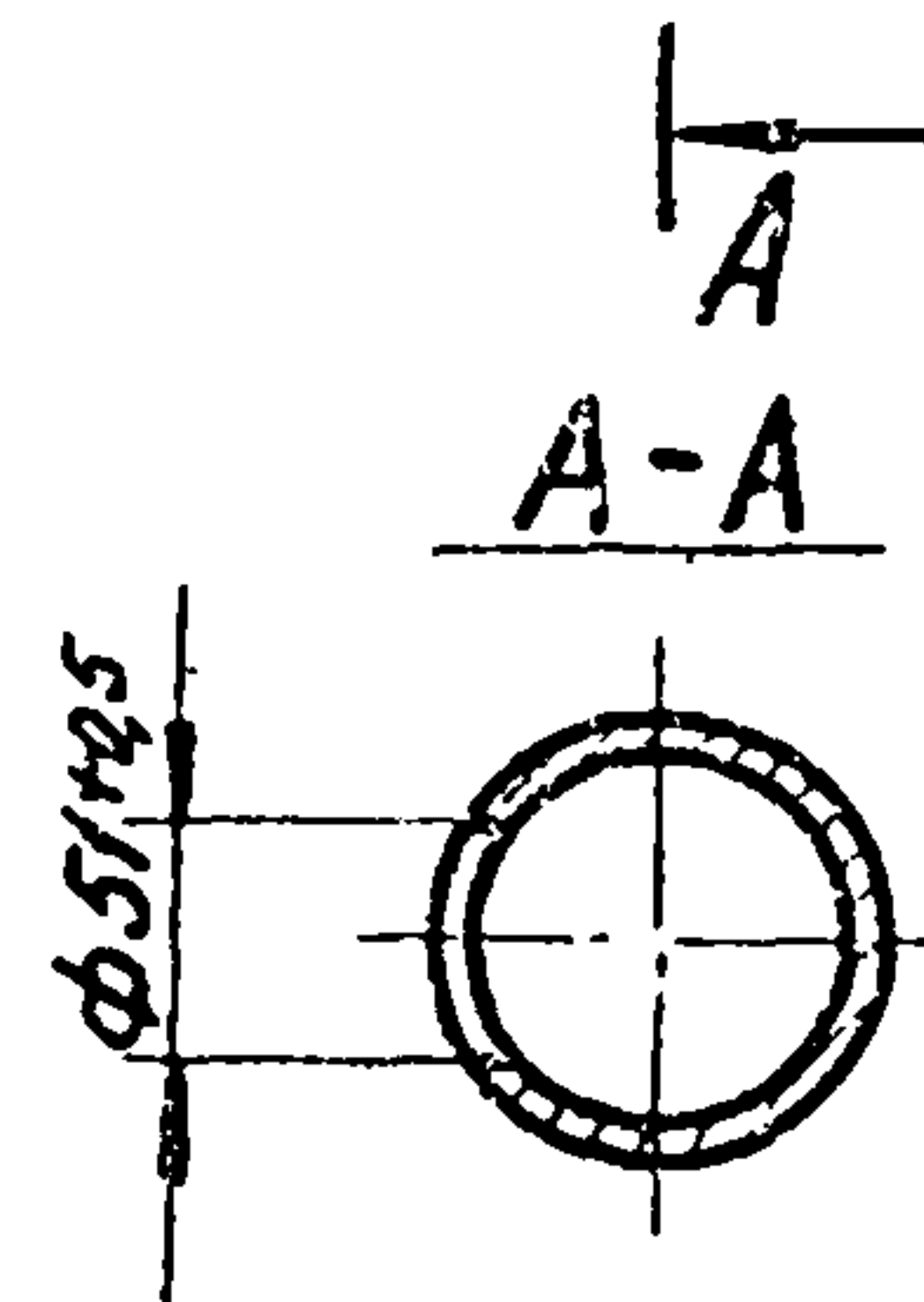
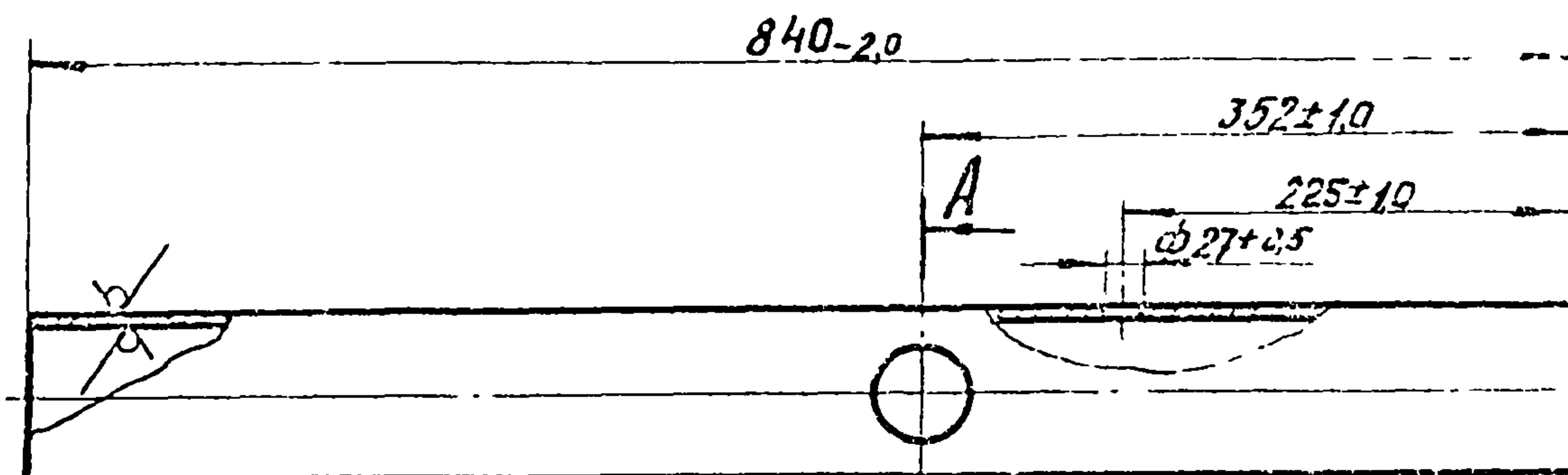
12.5/12.5

Т. п. 905-1-34. 87 с.л.2



УСГ 1.07.02

12.5/12.5



И.п. и дата	Вып. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата
И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата
И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата

УСГ 1.07.01			
Труба	Лист	Масса	Масштаб
	И	1,7	1:5
Лист		Листов 1	
Институт			
МосгэзНИИпроект			
формат А4			

И.п. и дата	Вып. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата
И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата
И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата	И.п. и дата

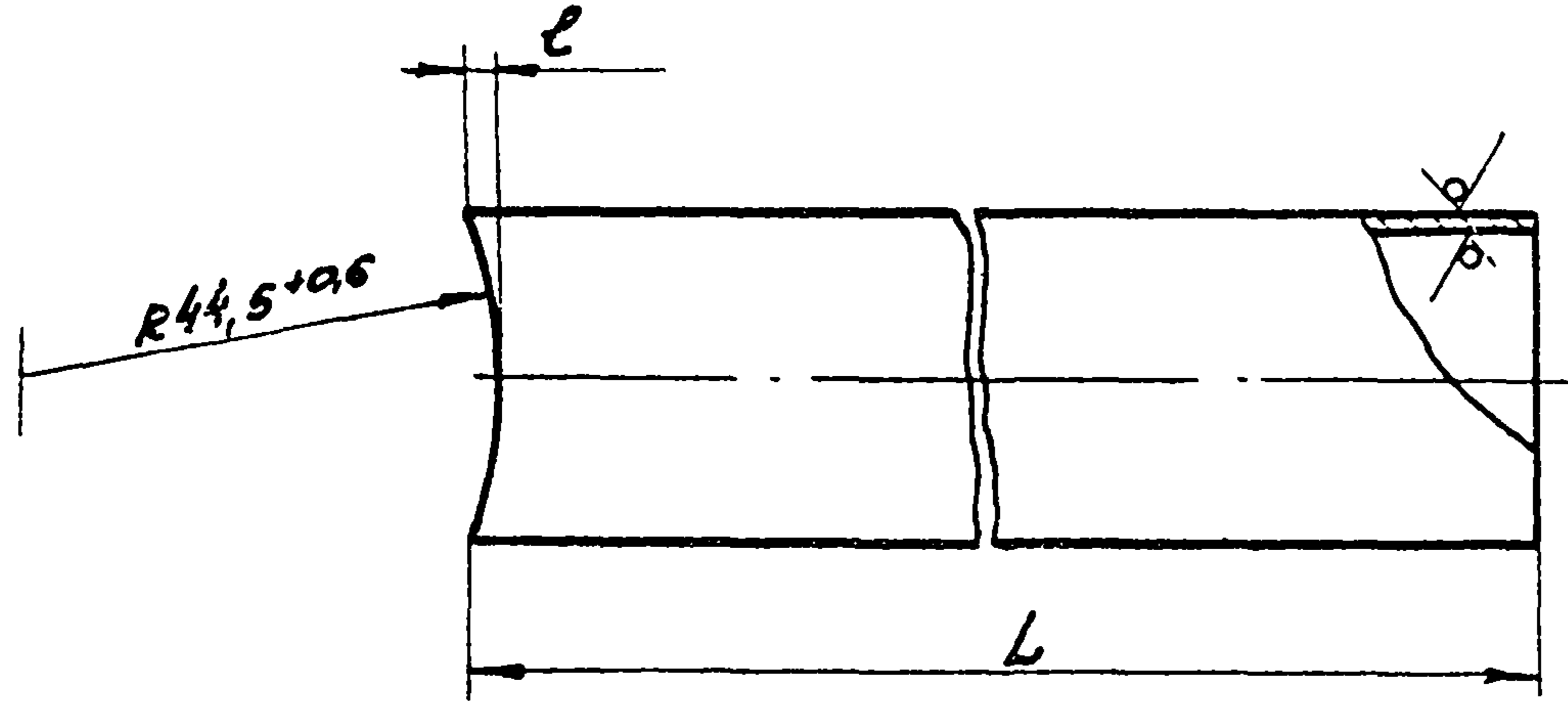
УСГ 1.07.02			
Труба	Лист	Масса	Масштаб
	И	6,4	1:5
Лист		Листов 1	
Институт			
МосгэзНИИпроект			
формат А4			

копировал: Карымова

Т. н 905-1-34 87 ал 2

УСГ 1.07.08

12,5



Обозначение	DxS, мм	L, мм	e, мм	Масса, кг
УСГ 1.07.04	32x2,5	565-20	3+0,5	1,03
-01	57x3,0	65-0,5	10+0,5	0,25

УСГ 1.07.04

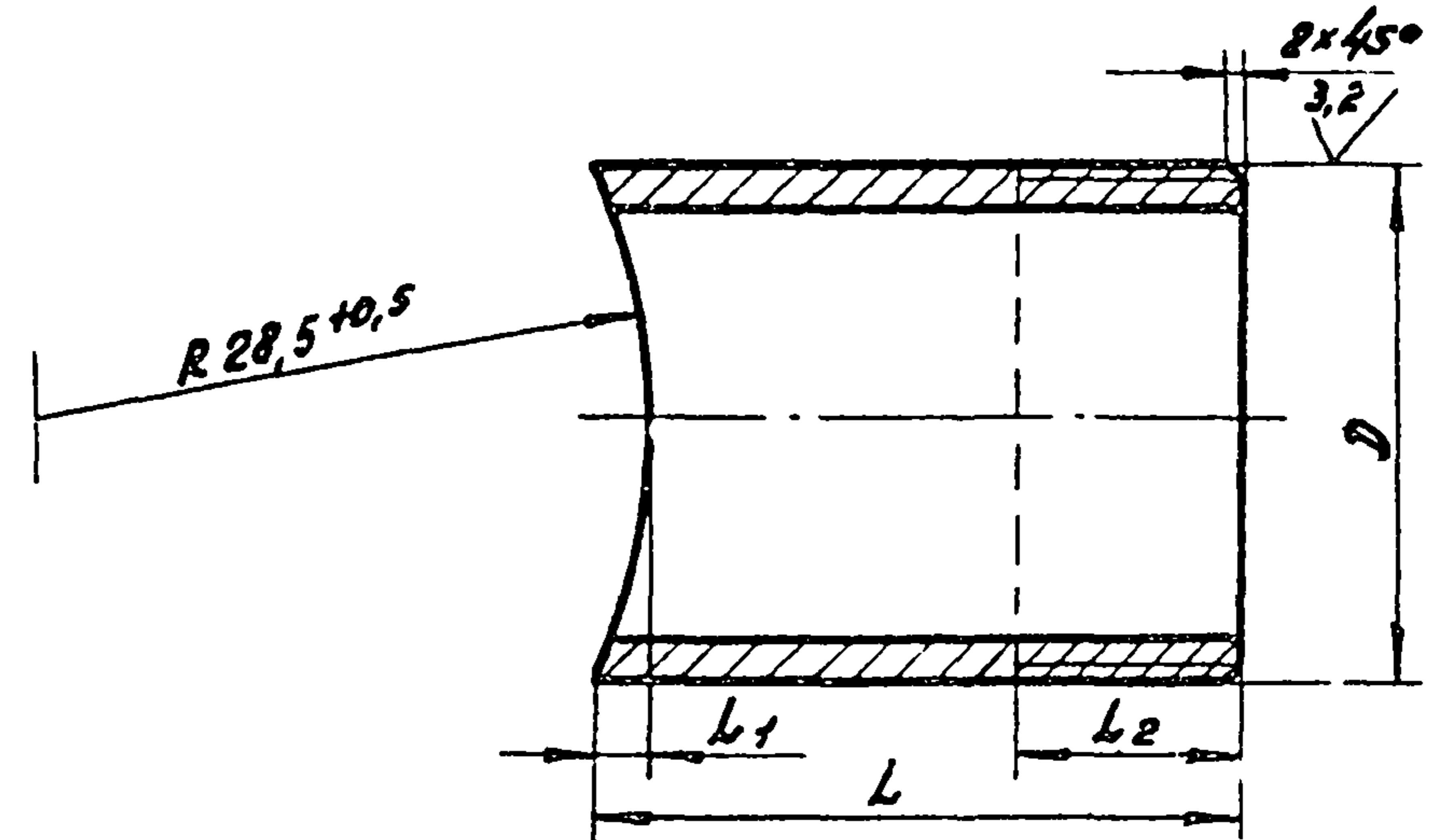
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Листов
Разр.	Мочун	Изд.	09.87			И	см. табл.	-
Проб.	Усуплеву	Изд.	09.87		Лист	Листов	1	
Т.контр.								
И.контр.	Усуплеву	Изд.	02.87		Труба DxS ГОСТ 8732-78		Институт	
Утв.					ВЭО ГОСТ 8731-74		МосгазНИИпроект	

Копировал: Радик

Формат А4

УСГ 1.07.08

12,5



Обозначение	D	D, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
УСГ 1.07.08	G 1/2-B	22	64-0,5	2,5-0,2	25+2	0,072
-01	G 3/4-B	28	65-0,5	3,5-0,2	30+2	0,104

УСГ 1.07.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Листов
Разр.	Мочун	Изд.	09.87			И	см. табл.	-
Проб.	Усуплеву	Изд.	09.87		Лист	Листов	1	
Т.контр.								
И.контр.	Усуплеву	Изд.	09.87		Труба D, x2,5 ГОСТ 8734-75		Институт	
Утв.					ВЭО ГОСТ 8731-74		МосгазНИИпроект	

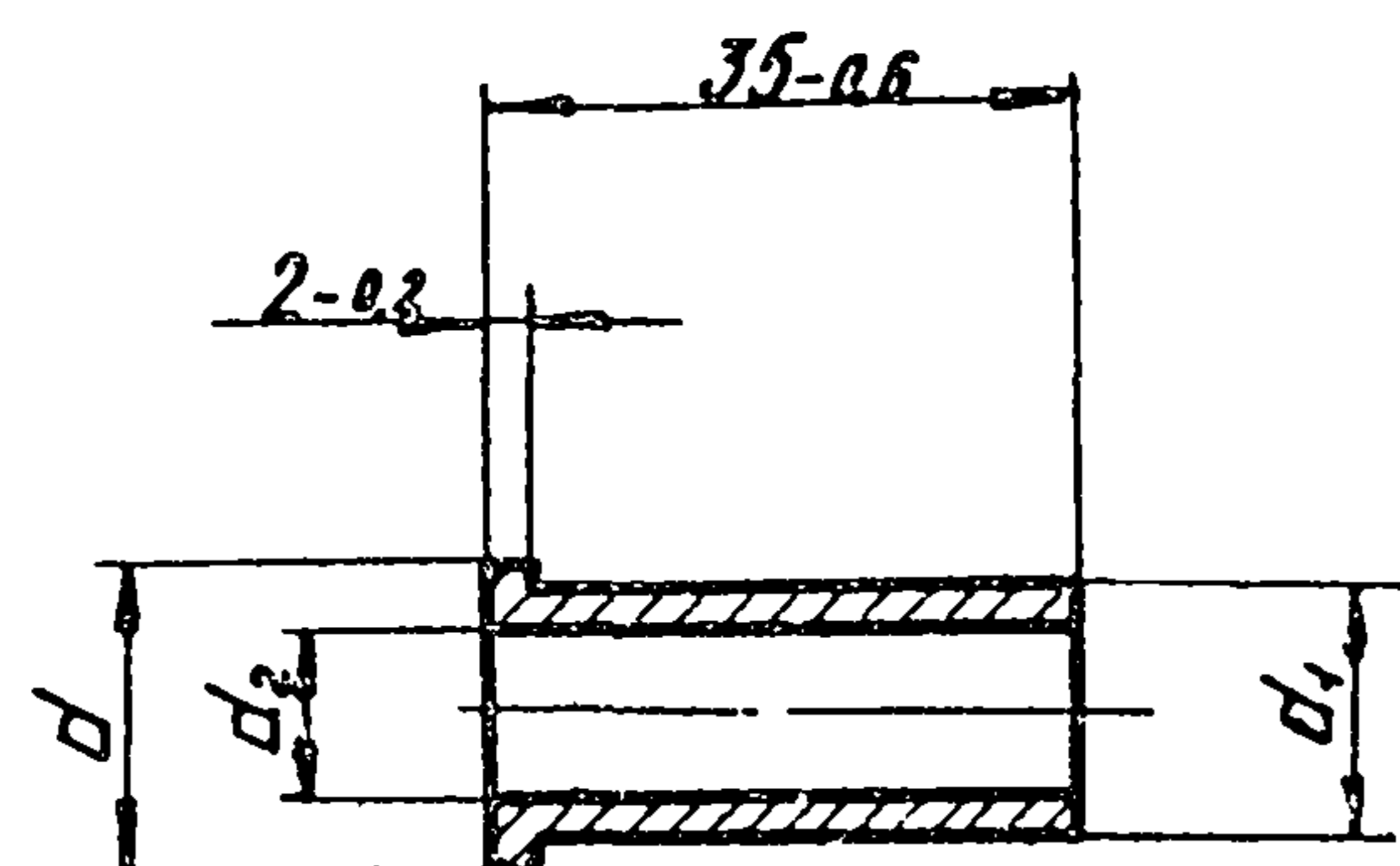
Копировал: Радик

Формат А4

Т. н. 905-1-34.87 ал.2

УСГ 1.07.06

6,3



Обозначение	d, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	Масса, кг
УСГ 1.07.06	18-0,4	15-0,4	10 ^{+0,4}	0,03
-01	24-0,5	18-0,4	15 ^{+0,4}	0,025
-02	30-0,5	25-0,5	21 ^{+0,5}	0,043

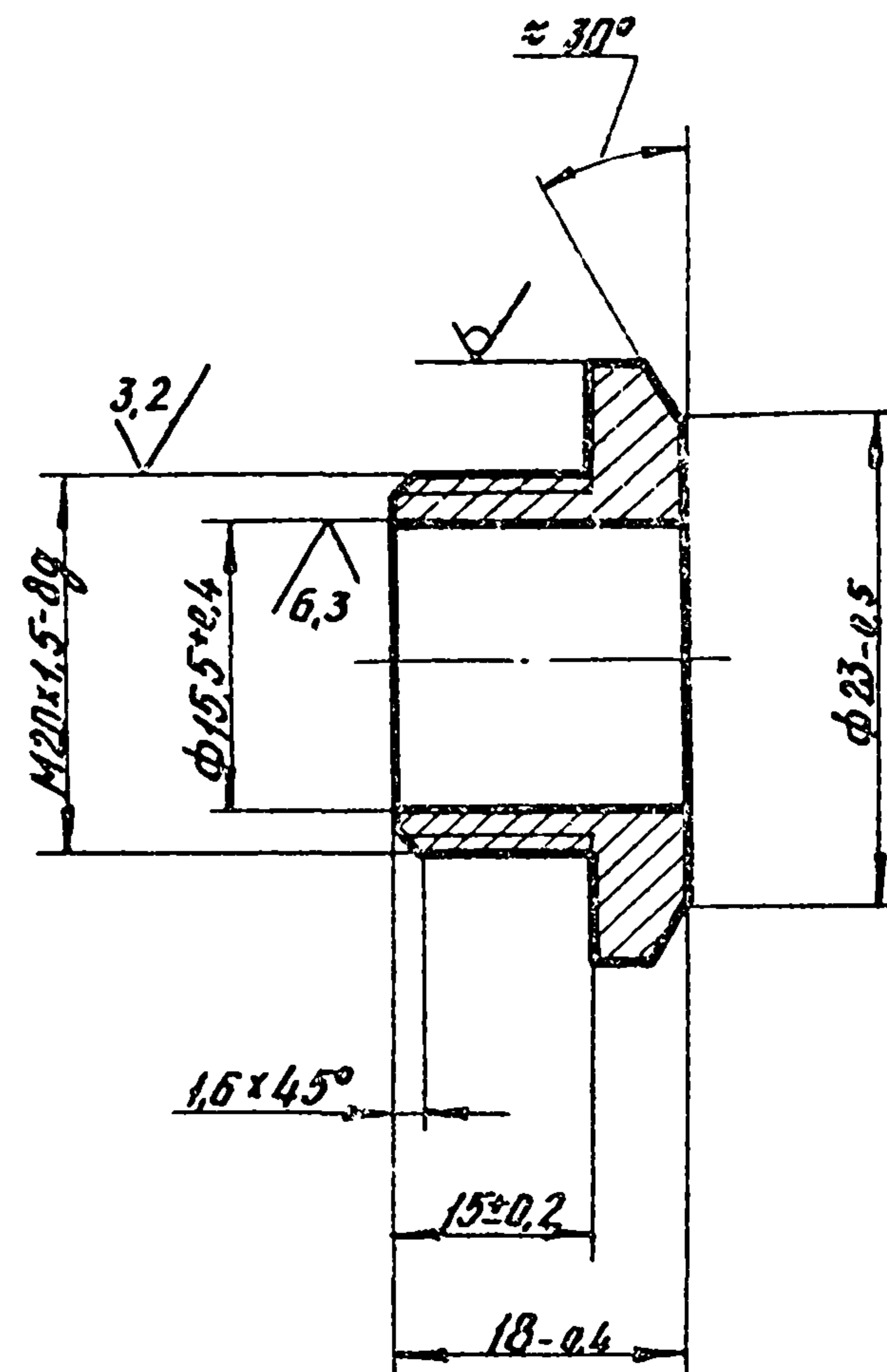
Шиб. М. Влад. Подпись и дата

Изм	Лист	М. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мачин	Суд	С. 33	
Пробер.	Посилевич	М. С.	09.87	
Т. контр.				
И. контр.	Посилевич	М. С.	09.87	
Утв.				

УСГ 1.07.06		
Ниппель	Лист	Масса
	И	см. табл
		Масштаб
		1:1
		Лист
		Листов
		Институт
		МосгазНИИпроект
		Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74
формат А4		

УСГ 1.07.07

12,5



Шиб. М. Влад. Подпись и дата

Изм	Лист	М. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мачин	Суд	09.87	
Пробер.	Посилевич	М. С.	09.87	
Т. контр.				
И. контр.	Посилевич	М. С.	09.87	
Утв.				

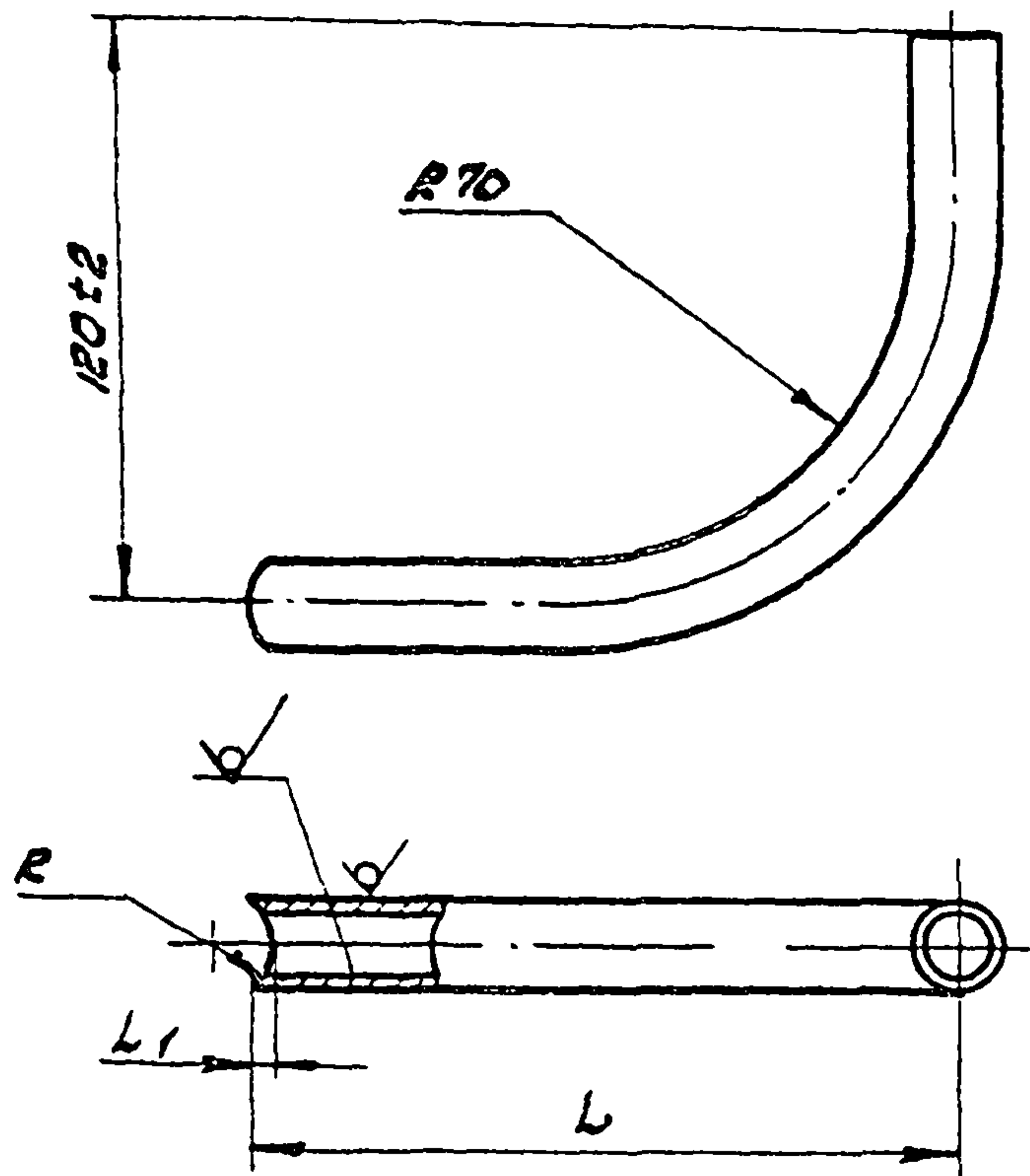
УСГ 1.07.07		
Штуцер	Лист	Масса
	И	0,03
		Масштаб
		2:1
		Лист
		Листов
		Институт
		МосгазНИИпроект
		Шести-гранник 24-5 ГОСТ 8560-78
		45-В ГОСТ 1051-73
формат А4		

копиравал: Кожин

Т. н. 905-1-34. 87. ол 2

50 20 7 JJH

125/125



Обозначение	L, мм	L1, мм	R, мм	Масса, кг
УСГ 1. 07. 09	80 ± 1	1,5 ± 0,5	28,5 ± 0,5	0,10
-01	100 ± 1	3,5 ± 0,5	12,5 ± 0,5	0,12

УСГ 1. 07. 09

Трубка

Лист масса листов

И см. модн. —

Лист Листов 1

Установка
МосгазНИИпроект

Копировал: Родим Формат А4

Учб. и подг. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

Учб. и подг.	Учб. и подг.	Учб. и подг.	Учб. и подг.
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мочуш	МЧР	09.87
Проб.	Цосилеву	МЧР	09.87
Т.контр.			
И.контр.	Цосилеву	МЧР	09.87
Учб.			

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			УСГ 1. 08. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		УСГ 1. 08. 01	Труба	1	
A4	2		УСГ 1. 08. 02	Труба	1	
A4	3		УСГ 1. 07. 06	Ниппель	1	
A4	4		УСГ 1. 07. 07	Штуцер	1	
A4	5		УСГ 1. 07. 09-01	Трубка	1	
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		6		2-20-10 см 25	1	
		7		2-32-10 см 25	1	
		8		1-50-10 см 25	1	
		9		Переход К57×4.0-38×2.0		
				ГОСТ 17378-83	1	

Учб. и подг. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

Учб. и подг.	Учб. и подг.	Учб. и подг.	Учб. и подг.
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мочуш	МЧР	09.87
Проб.	Цосилеву	МЧР	09.87
И.контр.	Цосилеву	МЧР	09.87
Учб.			

УСГ 1. 08. 00

Катушка

Лист Листов

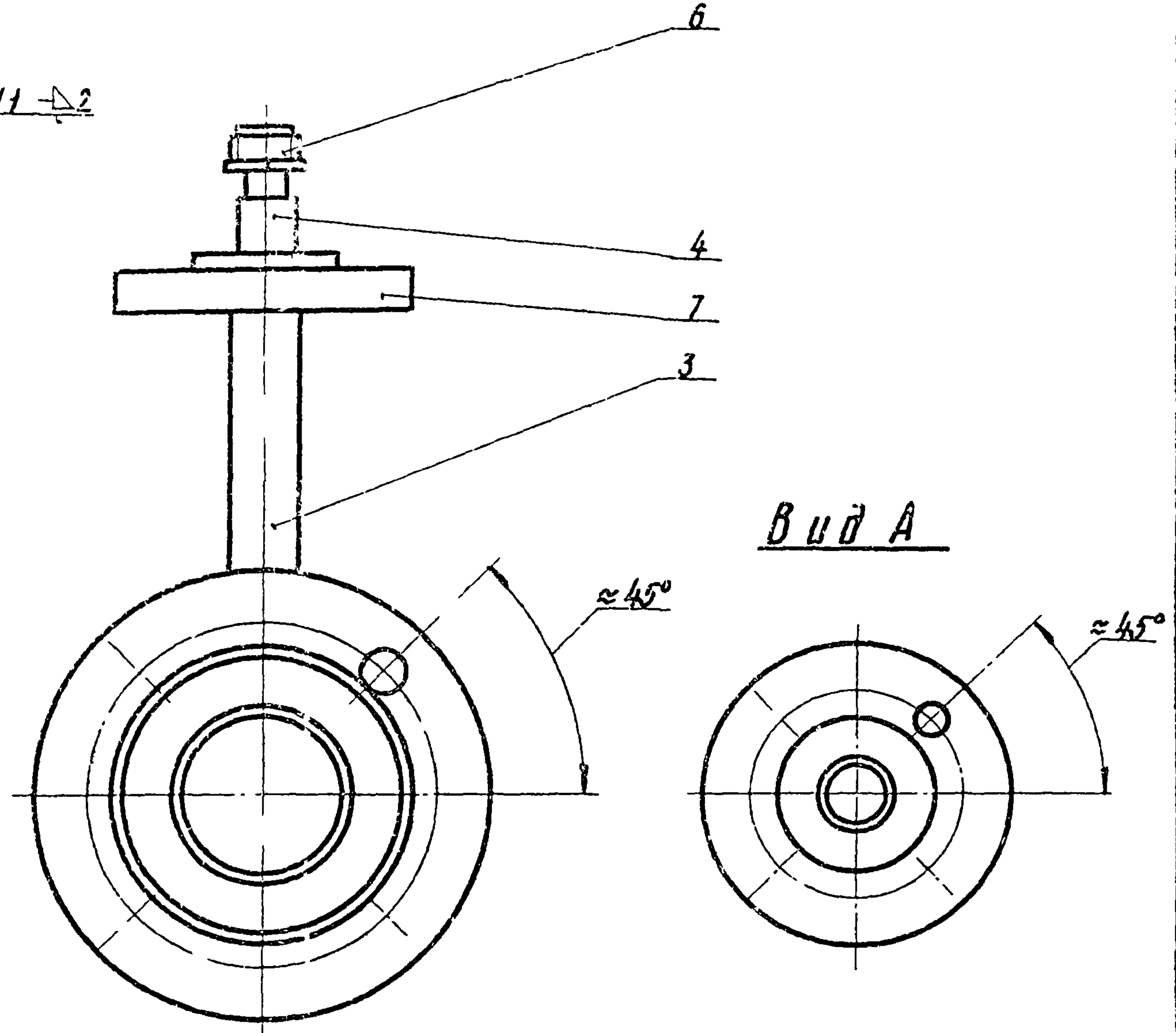
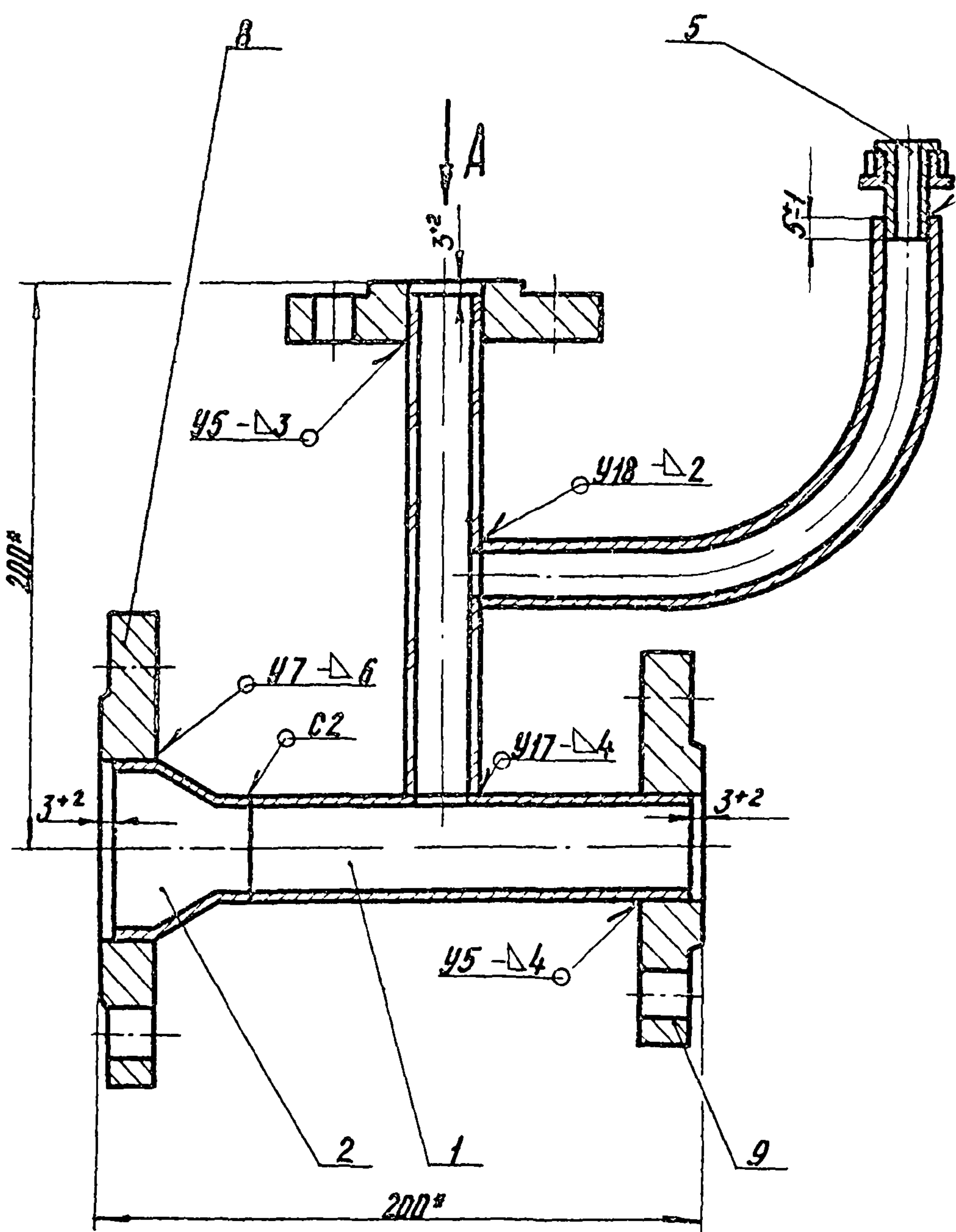
И 1

Установка
МосгазНИИпроект

Копировал: Родим Формат А4

УСГ 1.08.00СБ

Т.п. 905-1-34.87 ал.2



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин.

на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
 4 * Размеры для справок

Инв. № 905-1-34.87 ал.2
 Подпись и дата
 Инв. № 905-1-34.87 ал.2
 Подпись и дата

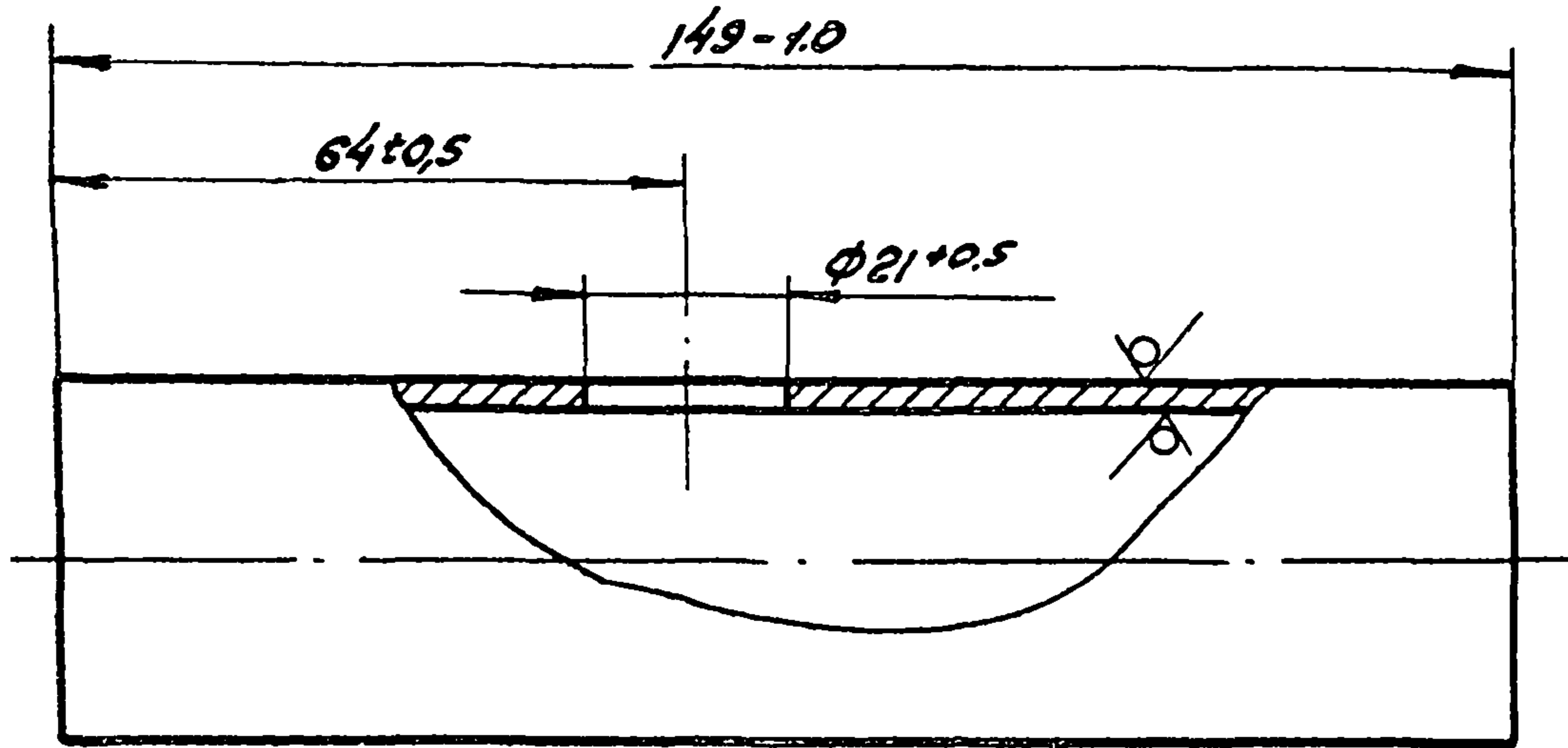
				УСГ 1.08.00СБ		
Инв. №	Лист	И. Дожич	Подп.	Лит.	Лит.	Масштаб
Разраб.	Мочин	Чур	09.82	И	5,04	1:2
Пробер	Посилевич	Иос	09.82	Лист Листов 1		
Т. контр.				Институт		
И. кач. пр.	Посилевич	Иос	09.82	МосгазНИИпроект		
З.т.в.						

копирова: Зап. формат А3

Т. п. 905-1-34.87 а.п.2

УСГ 1.08.01

12.5 (✓)

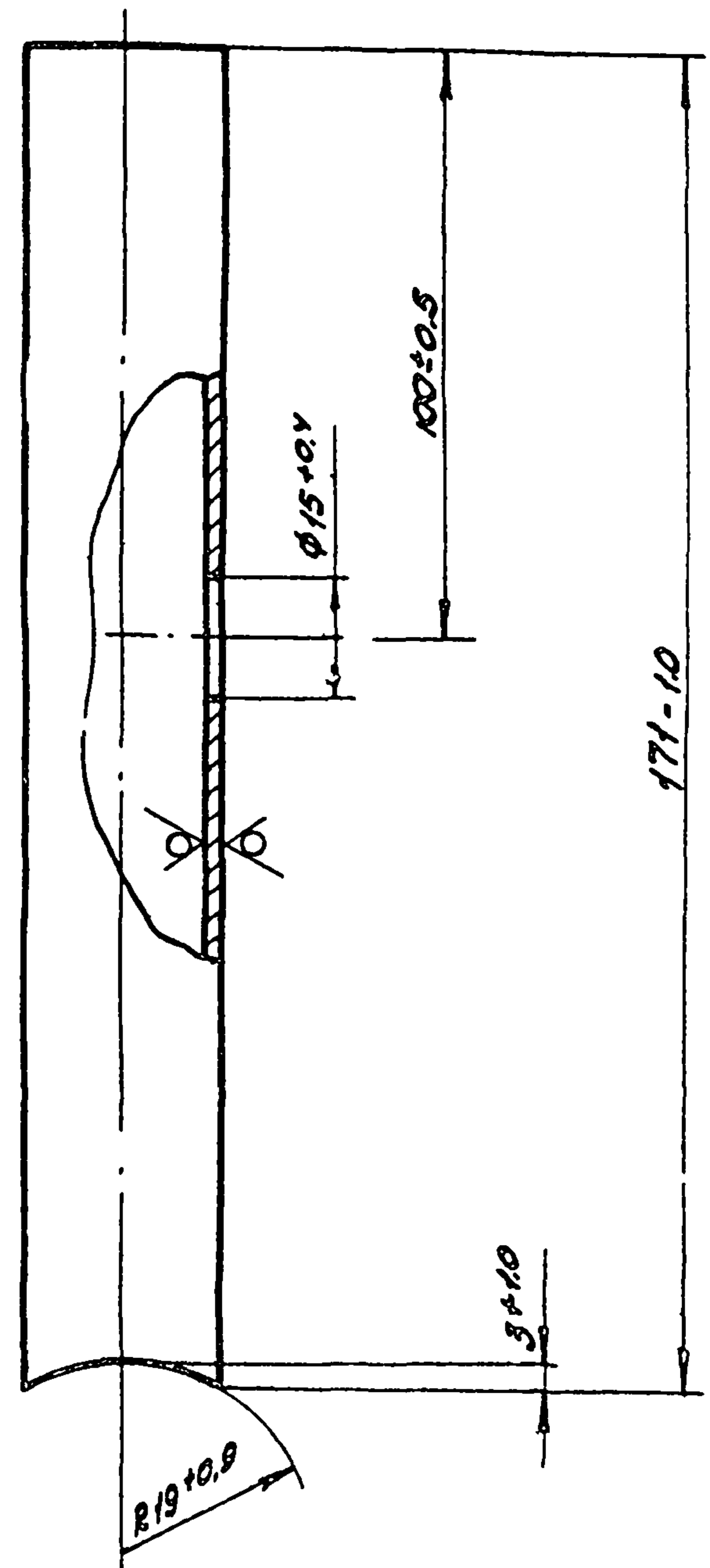


Удб. и модиф. Исп. и дата. Возм. удб. №. Удб. и дата. Исп. и дата. Возм. удб. №. Исп. и дата. Возм. удб. №.

				УСГ 1.08.01		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масштаб
Разраб.	М.ОУМ	Л.М.	09.87		И	0,33
Проб.	Усиленбуу	Л.М.	09.87	Лист Листов 1		
Т.КОНТ.						
И.КОНТ.	Усиленбуу	Л.М.	09.87	Труба 38x25 ГОСТ 8732-78		
Утв.				ВЮ ГОСТ 8731-74		
				Институт МосгазНИИпроект		
				Копировал Радна		
				Формат А4		

УСГ 1.08.02

12.5 (✓)

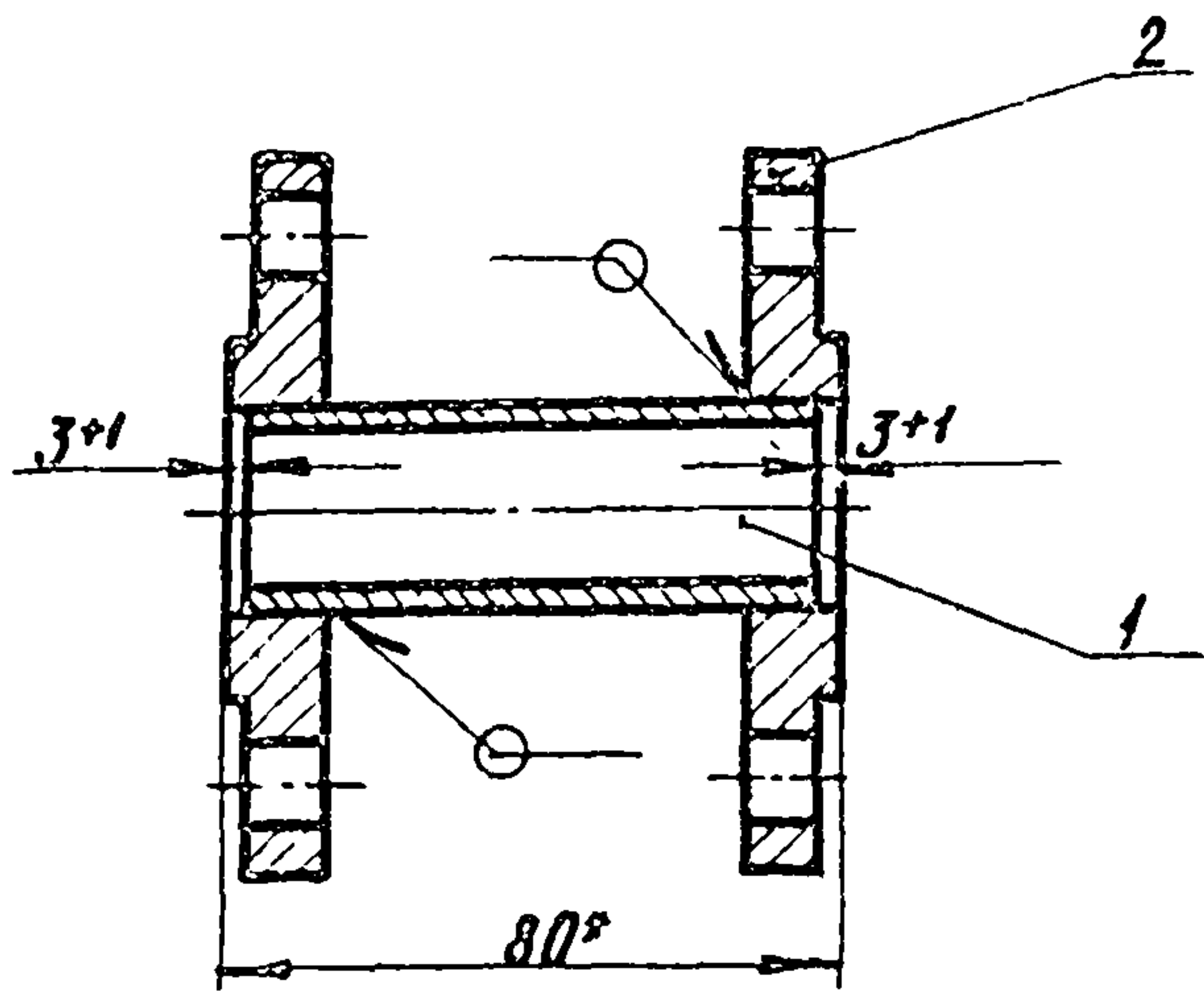


Удб. и модиф. Исп. и дата. Возм. удб. №. Удб. и дата. Исп. и дата. Возм. удб. №.

				УСГ 1.08.02		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масштаб
Разраб.	М.ОУМ	Л.М.	09.87		И	0,12
Проб.	Усиленбуу	Л.М.	09.87	Лист Листов 1		
Т.КОНТ.						
И.КОНТ.	Усиленбуу	Л.М.	09.87	Труба 25x25 ГОСТ 8732-78		
Утв.				В20 ГОСТ 8731-74		
				Институт МосгазНИИпроект		
				Копировал: Радна		
				Формат А4		

Т.п. 905-1-34.87 ол.2

00 60 136



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность $1,25 \text{ МПа}$ ($12,5 \text{ кгс/см}^2$) и плотность давлением $1,0 \text{ МПа}$ (10 кгс/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д5
4. * Размеры для справок

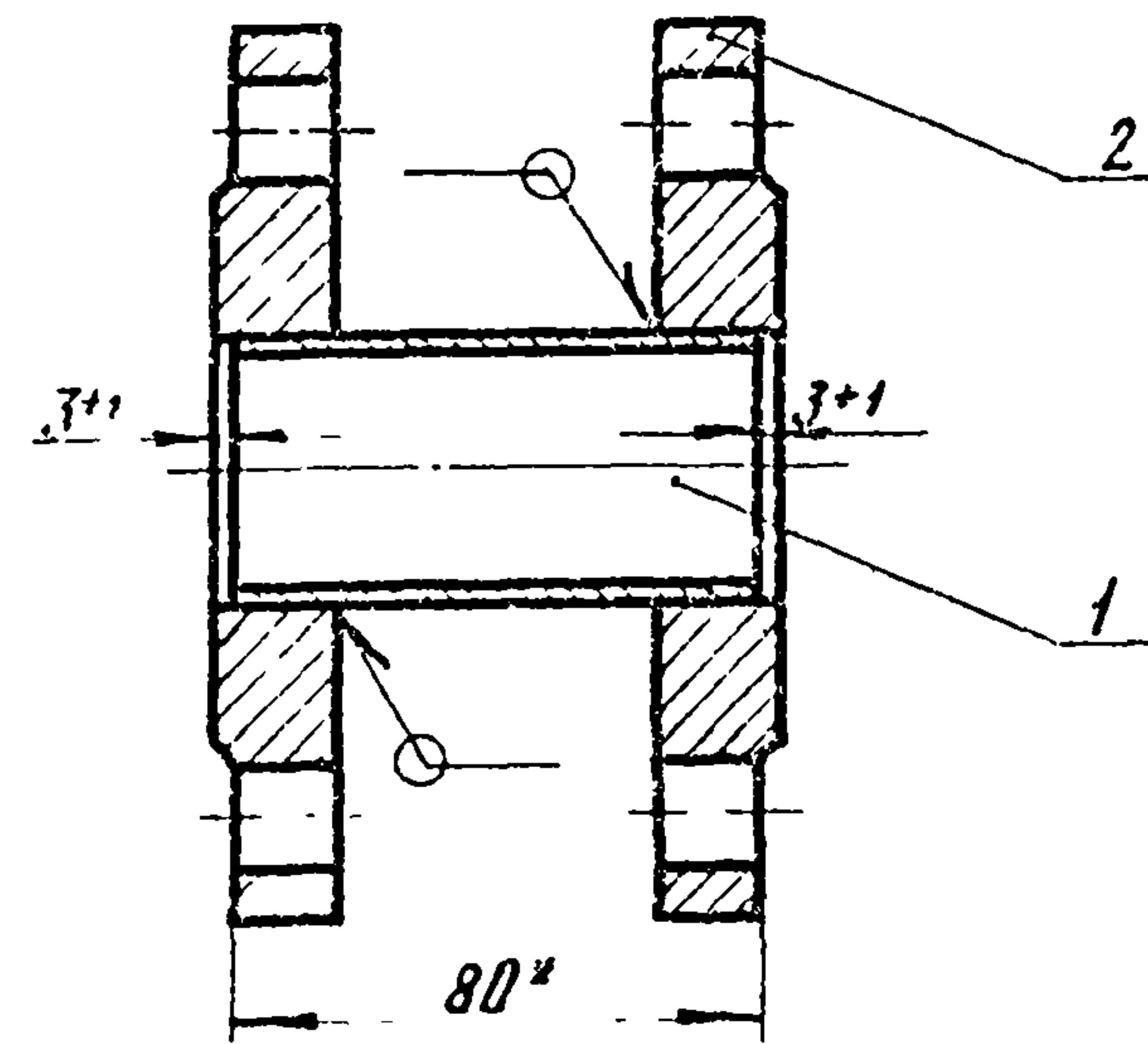
Шиб. Москва. Подпись и дата. Взам. инв. Шиб. Москва. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		УСГ 1.09.01	Труба $L=74-0,5$		
				Труба $32 \times 2,5$ ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74	1	0,14 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 2-25-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	

УСГ 1.09.00

Изм.	Лист	И. Дзюкин	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мачин	И.И.	09.87				
Провер.	Иосифевич	И.И.	09.87				
Т.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Иосифевич	И.И.	09.87		Институт МосгазНИИпроект		
Утв.					формат А4		

00 60 136



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением $1,25 \text{ МПа}$ ($12,5 \text{ кгс/см}^2$) и плотность давлением $1,0 \text{ МПа}$ (10 кгс/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д4
4. * Размеры для справок

Шиб. Москва. Подпись и дата. Взам. инв. Шиб. Москва. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		УСГ 1.10.01	Труба $L=74-0,5$		
				Труба $45 \times 2,5$ ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74	1	0,2 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 1-40-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	

УСГ 1.10.00

Изм.	Лист	И. Дзюкин	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мачин	И.И.	09.87				
Провер.	Иосифевич	И.И.	09.87				
Т.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Иосифевич	И.И.	09.87		Институт МосгазНИИпроект		
Утв.					формат А4		

копировал: Же.

формат А4

Т.п. 905-1-34 87 ол. 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			УСГ. 11. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		УСГ. 11. 01	Труба $L=69-0.5$		
				Труба 32×2.5 ГОСТ 8732-78	1	0,13кг
				Труба В20 ГОСТ 8731-74		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		3		1-25-10 ст 25	1	
		4		1-50-10 ст 25	1	
		5		Переход $K 57 \times 4,0 - 32 \times 2,0$	1	
				ГОСТ 17378-83		

Шиб. А.А.И. Институт Машин. 09.87

Шиб. А.А.И.	Инженер	Машин.	09.87
Розвал.	Инженер	Машин.	09.87
Пробер.	Инженер	Машин.	09.87
Иванов.	Инженер	Машин.	09.87

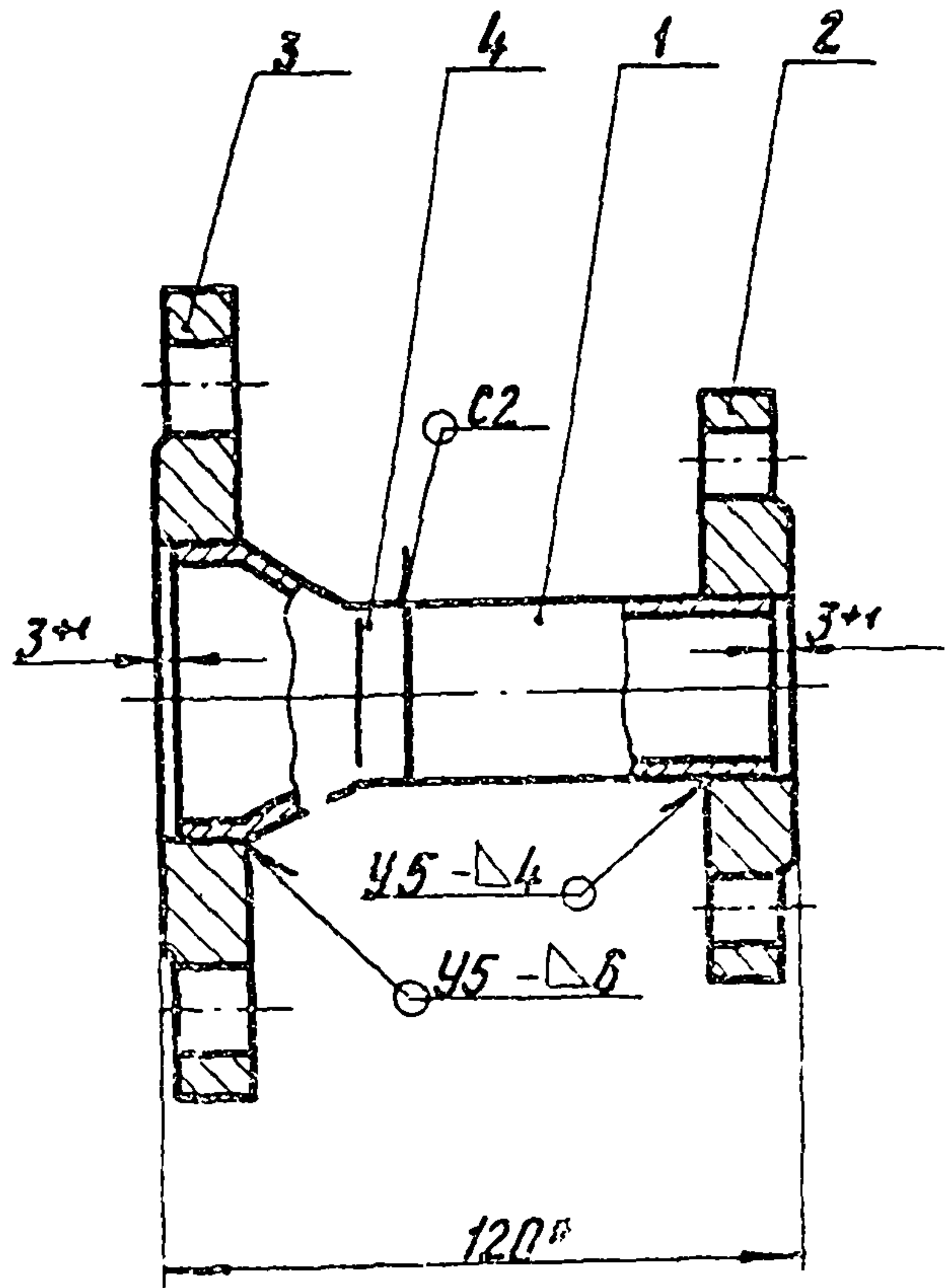
УСГ. 11. 00

Катушка

Институт
Машин. ИИИПроект

Формат А4

УСГ. 11. 00СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. Размеры для справок.

Шиб. А.А.И. Институт Машин. 09.87

				УСГ. 11. 00СБ			
Черт. Инж.	Машин.	Подп.	Инж.	Катушка	Лист	Масса	Масштаб
Розвал.	Машин.	24.87	09.87		11	3,28	1:2
Пробер.	Инженер	24.87	09.87	Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Иванов.	Инженер	24.87	09.87		Институт		
Шиб.	Инженер	24.87	09.87		Машин. ИИИПроект		
					Масштаб: 1:2		
					Формат А4		

Т.п. 905-1-34.87 с.я.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			УСГ 1. 12. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		УСГ 1. 12. 01	Труба	1	
A4	2		УСГ 1. 07. 06	Ниппель	1	
A4	3		УСГ 1. 07. 07	Штуцер	1	
A4	4		УСГ 1. 07. 09 - 01	Трубка	1	
A4	5		УСГ 1. 08. 02	Трубка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		7		2-20-10 ст 25	1	
		8		2-25-10 ст 25	2	

И.в. и подл. Подпись и дата

И.в. и подл.	Подпись и дата	И.в. и подл.	Подпись и дата
И.в. и подл.	Подпись и дата	И.в. и подл.	Подпись и дата
И.в. и подл.	Подпись и дата	И.в. и подл.	Подпись и дата

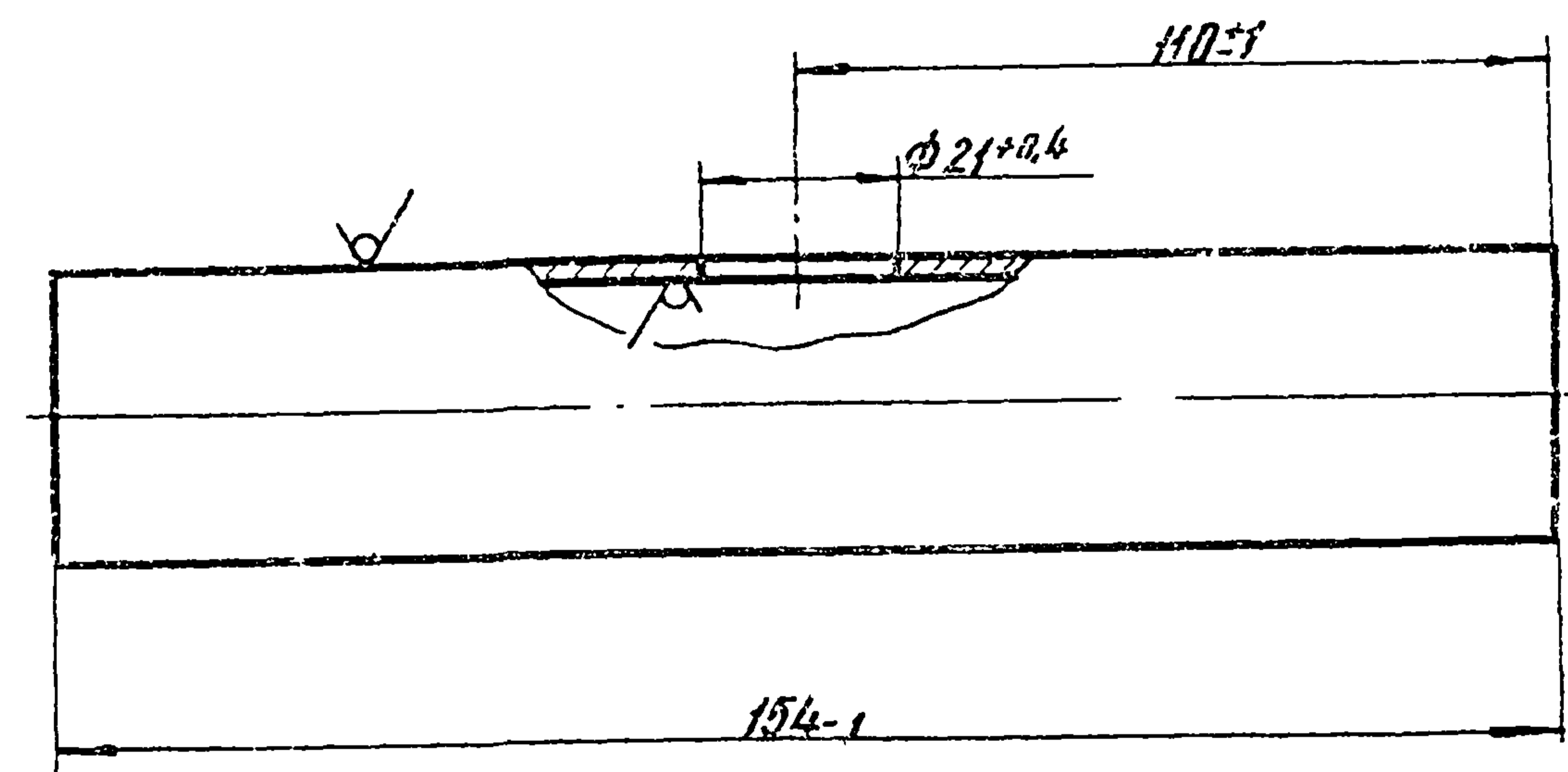
УСГ 1. 12. 00

Катушка

Институт
МасгазНИИпроект

УСГ 1. 12. 01

12.5 / (✓)



И.в. и подл. Подпись и дата

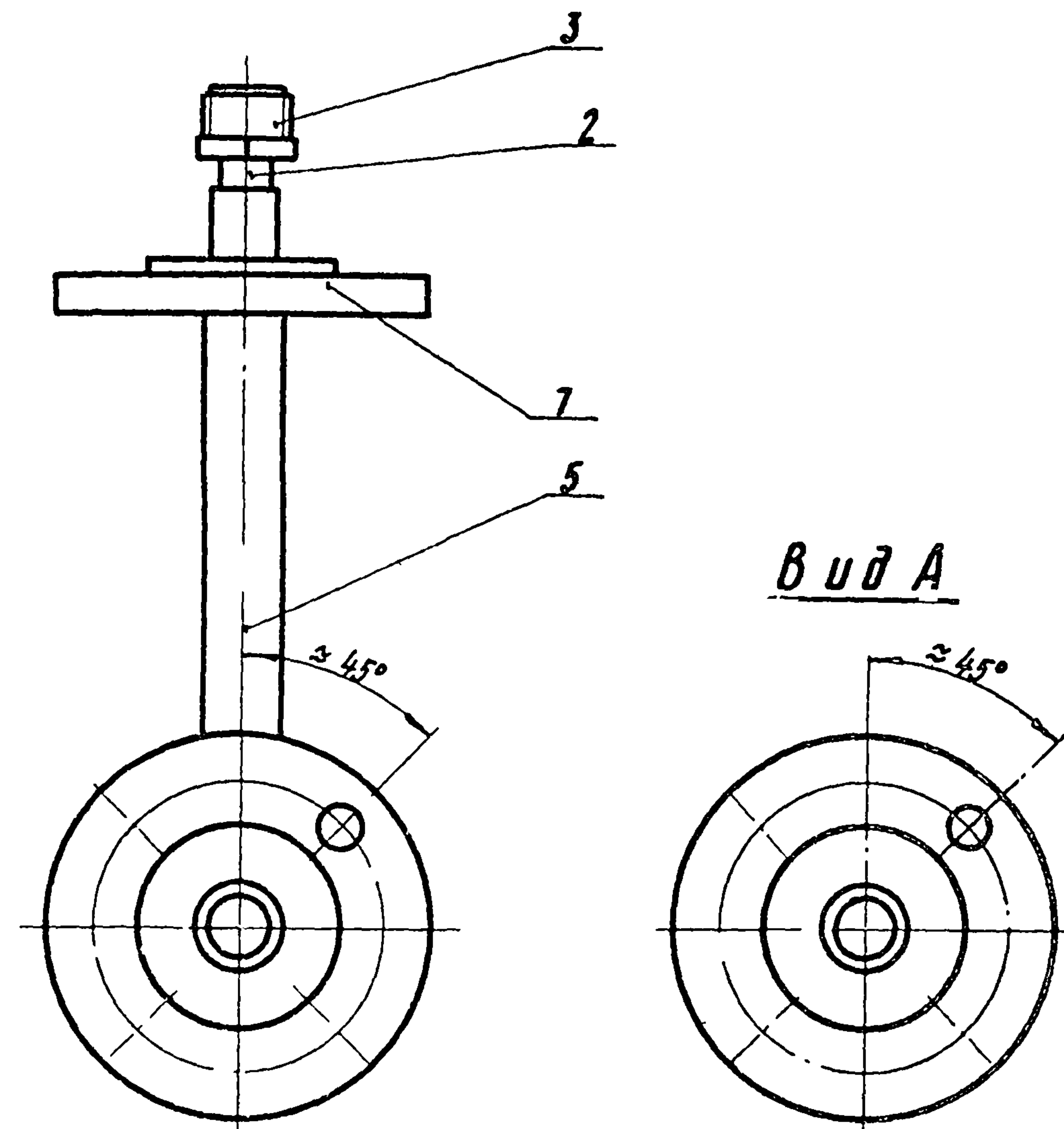
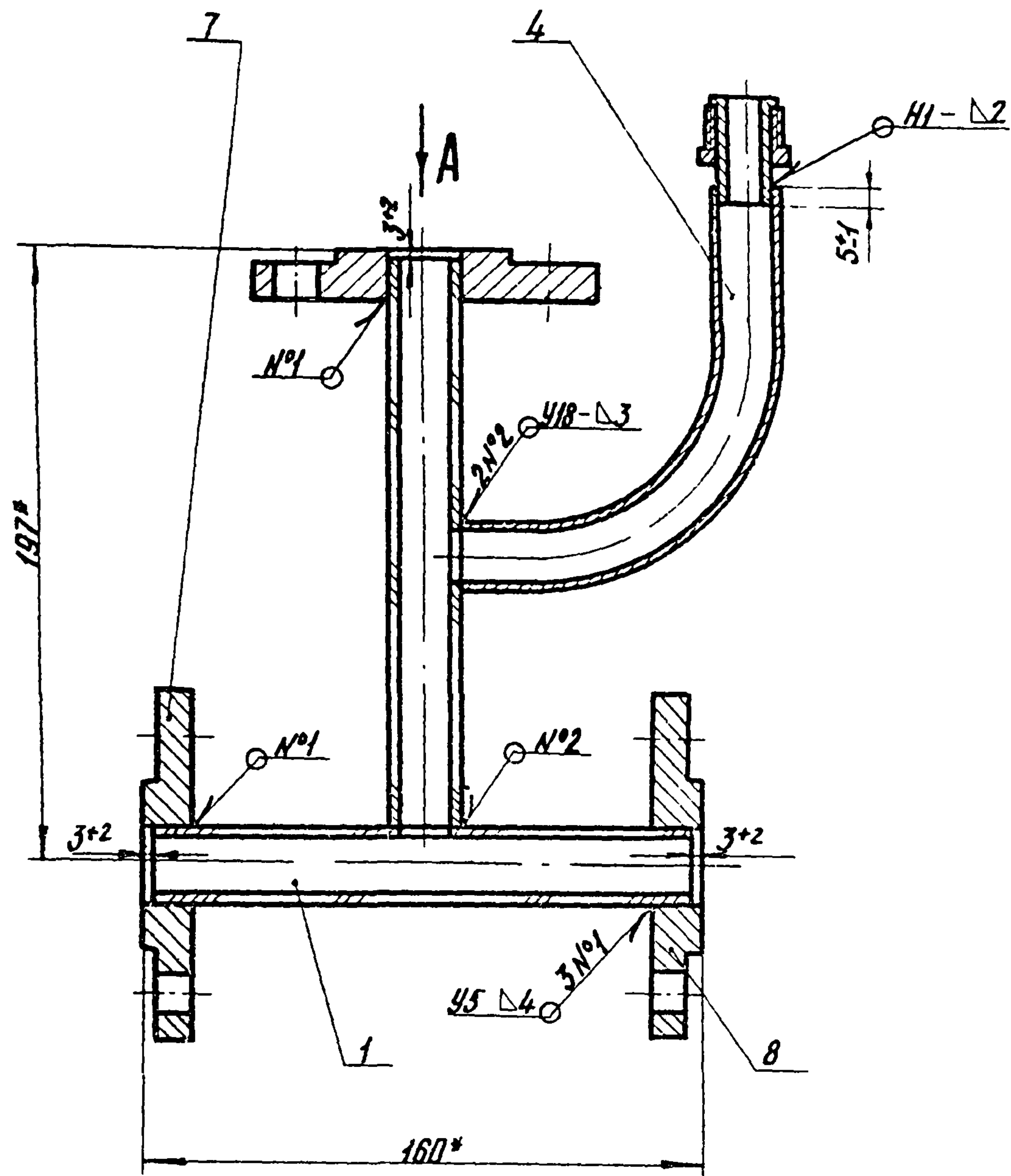
				УСГ 1. 12. 01			
И.в. и подл.	Подпись и дата	И.в. и подл.	Подпись и дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
И.в. и подл.	Подпись и дата	И.в. и подл.	Подпись и дата		И	0,35	1:1
И.в. и подл.	Подпись и дата	И.в. и подл.	Подпись и дата	Лист	Листов		
И.в. и подл.	Подпись и дата	И.в. и подл.	Подпись и дата	Институт			
И.в. и подл.	Подпись и дата	И.в. и подл.	Подпись и дата	МасгазНИИпроект			

копировал: Карымова

формат А4

УСГ 12.00СБ

Т. н. 905-1-34-87 ал. 2



- Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
- Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается

3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

				УСГ 12.00СБ				
Изм	Лист	И. Докум	Подп.	Дата	Катушка	Лит.	Масса	Число шт
						И	2,3	1:2
Разраб.	Мачин	Чул.	09.88		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Провер.	Посилевич	Иос	09.88			Институт МосгосНИИпроект		
И.контр.	Посилевич	Иос	09.88					
Утв.								

Т.п. 905-1-34.87 ал.2

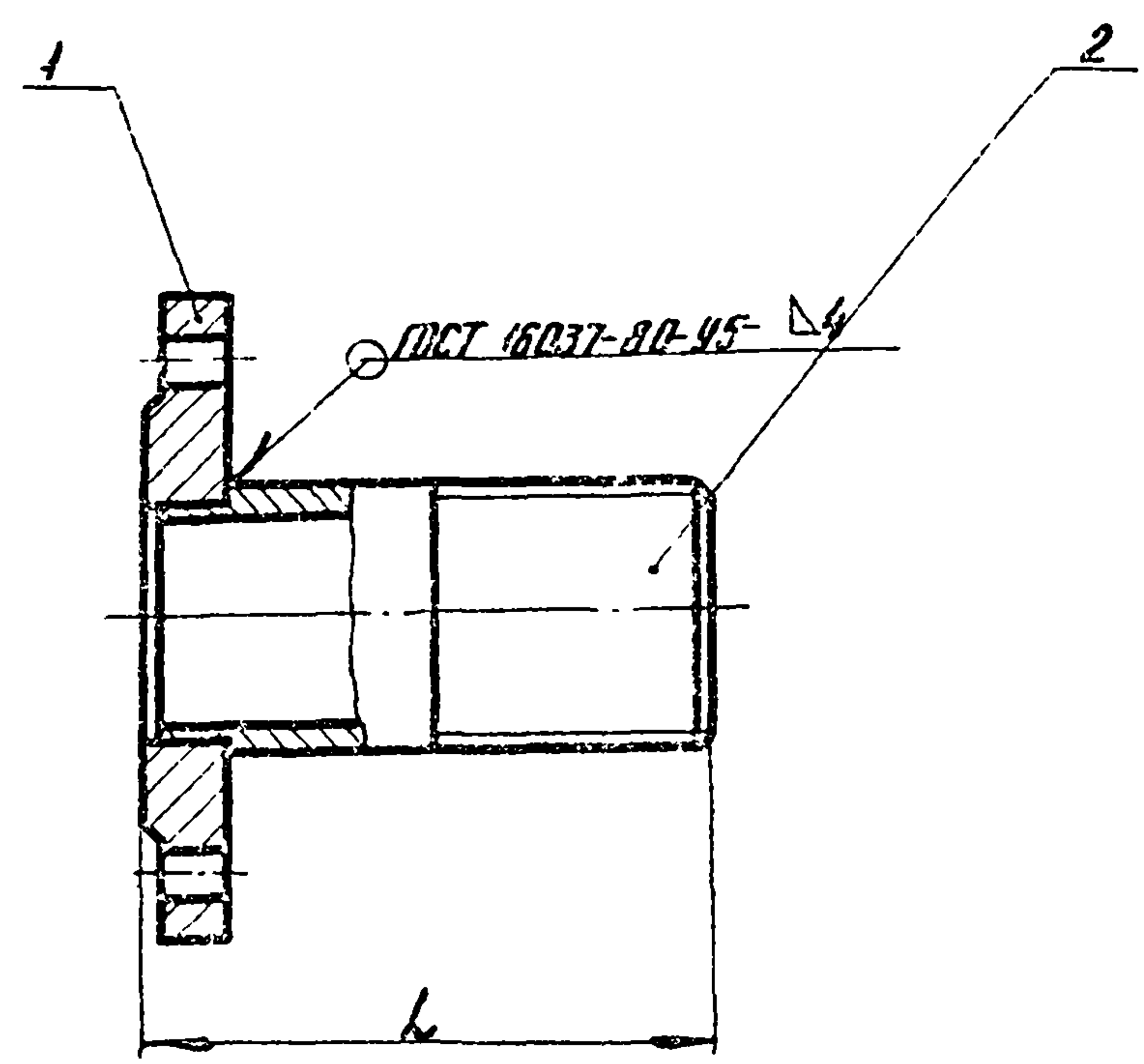
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			УСГ 1. 13. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-1 ст 25 ГОСТ 12820-80		1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>УСГ 1. 13. 00</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	2		УСГ 1. 13. 01 - 01	Штуцер	1	
			<u>УСГ 1. 13. 00 - 01</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	2		УСГ 1. 13. 01 - 02	Штуцер	1	

Шиб. и табл. Подпись и дата
Воп. шиб. Шиб. и табл. Подпись и дата
Шиб. и табл. Подпись и дата

Шиб.	Лист	И. Докчн.	Подп.	Дата
Разраб.	Мачин	Чуб		09.87
Проб.	Посилевич	Лос		09.87
И. контр.	Посилевич	Лос		09.87
Утв.				

УСГ 1. 13. 00
Катушка
Лит. Лист Листов
И 1 1
Институт
МосгазНИИпроект
формат А4

УСГ 1. 13. 00 СБ



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1. 13. 00	105	1,6
-01	230	2,0

Шиб. и табл. Подпись и дата
Воп. шиб. Шиб. и табл. Подпись и дата
Шиб. и табл. Подпись и дата

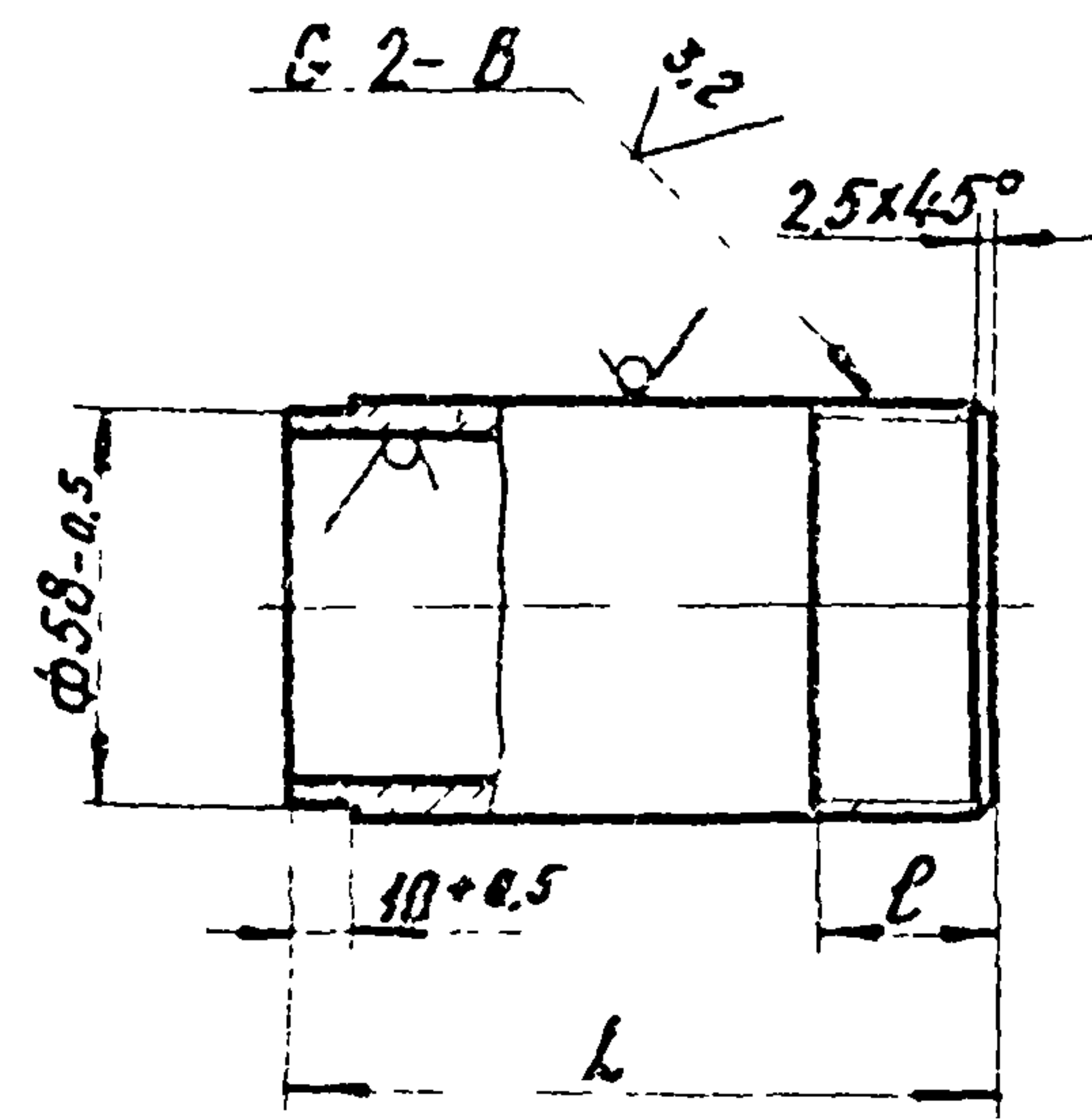
				УСГ 1. 13. 00 СБ		
Шиб.	Лист	И. Докчн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Мачин	Чуб		09.87	И	см. табл.
Проб.	Посилевич	Лос		09.87	Лист	Листов
И. контр.	Посилевич	Лос		09.87	Институт МосгазНИИпроект	
Утв.						

копирава: Карынава
формат А4

10 21 1300

2.5 (✓)

Т. п. 905-1-34.87 ал 2



Обозначение	L, мм	φ, мм	Масса, кг
УСГ 1. 13. 01	95-1.0	60±2	0,40
— 01	102-1.0	25±5	0,43
— 02	227-2.0	80±5	0,96

УСГ 1. 13. 01

Штуцер

Труба 60±3.0 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	—
Институт Масгиз/ИИХпроект		

Формат А4

Фигура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			УСГ 14 00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		УСГ 1. 14. 01	Труба	1	
А4	2		УСГ 1. 14. 02	Трубка	1	
А4	3		УСГ 1. 14. 03	Трубка	1	
А4	4		УСГ 1. 07 06	Ниппель	1	
А4	5		УСГ 1. 07. 07	Штуцер	1	
А4	6		УСГ 1. 13. 01	Штуцер	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
		8		Отвод 90° 57×3.0 ГОСТ 17375-83	1	
		9		Фланец 1-50-10 Ст. 25 ГОСТ 12820-80	1	

УСГ 1. 14. 00

Колено

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	—
Институт Масгиз/ИИХпроект		

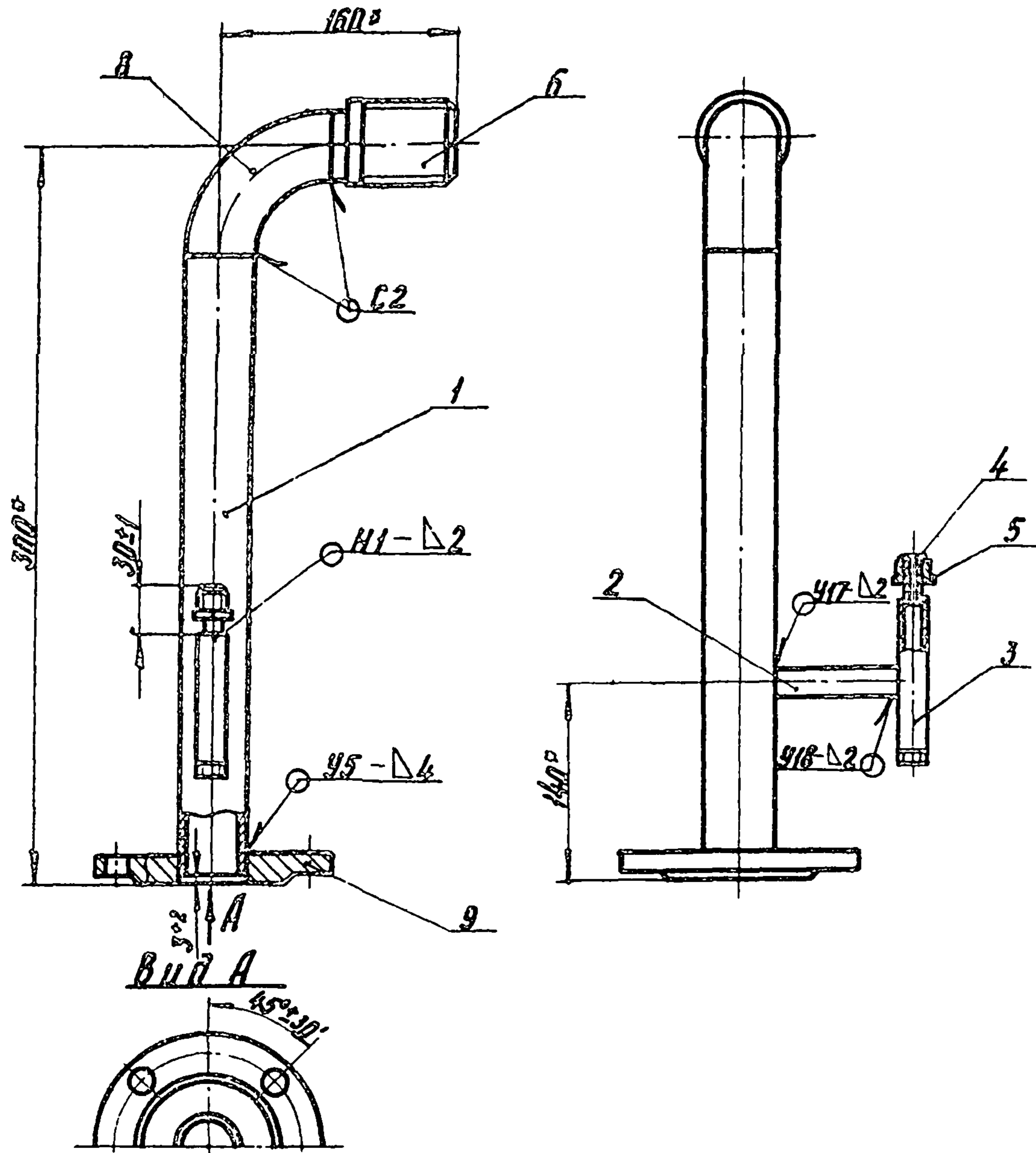
капилляр: 20/1

Штуцер, труба, ниппель, штуцер, отвод, фланец

Штуцер, труба, ниппель, штуцер, отвод, фланец

УСГ 1.14.00СБ

Т.п. 905-1-34.87 ал.2



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2. Размеры для справок

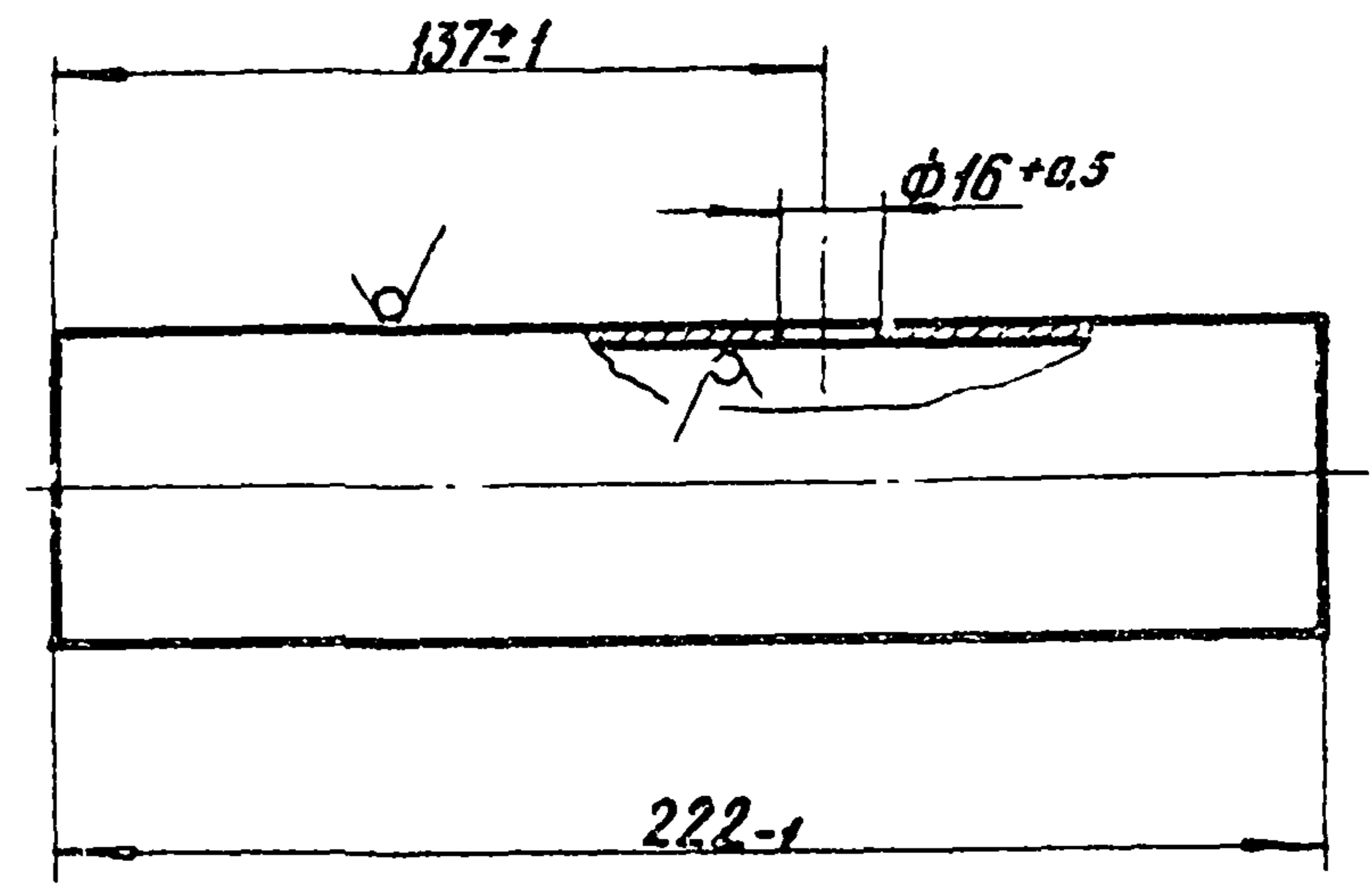
Шифр и дата
Исполнитель
Секундарный
Подпись и дата

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

УСГ 1.14.00СБ		
Колено	Лист	Масса
	И	4,2
	Листов	1:4
Сборочный чертеж		
Институт МосгазНИИпроект		
Формат А4		

УСГ 1.14.01

12.5/ (✓)



Шифр и дата
Исполнитель
Секундарный
Подпись и дата

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

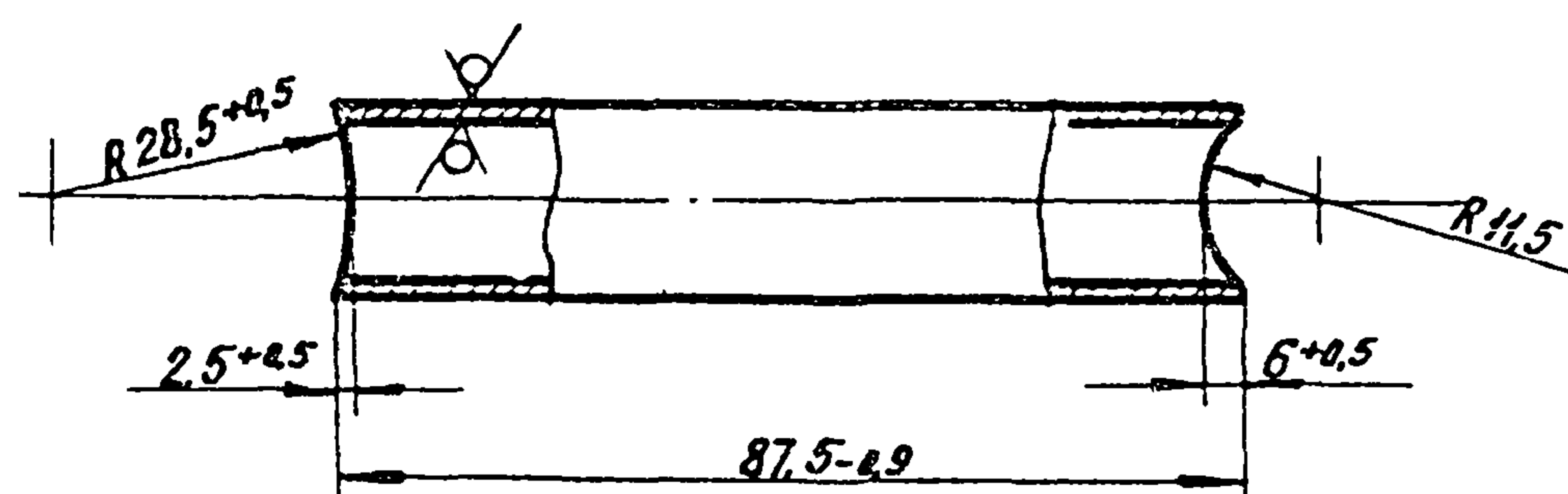
УСГ 1.14.01		
Труба	Лист	Масса
	И	0,88
	Листов	1:2
Трубы 57x3.0 ГОСТ 8732-78 320 ГОСТ 8731-74		
Институт МосгазНИИпроект		
Формат А4		

копируется: Карымова

Т.п. 905-1-34.87 ол 2

УСГ 1. 14. 02

12.5/(\checkmark)



УСГ 1. 14. 02

Трубка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1

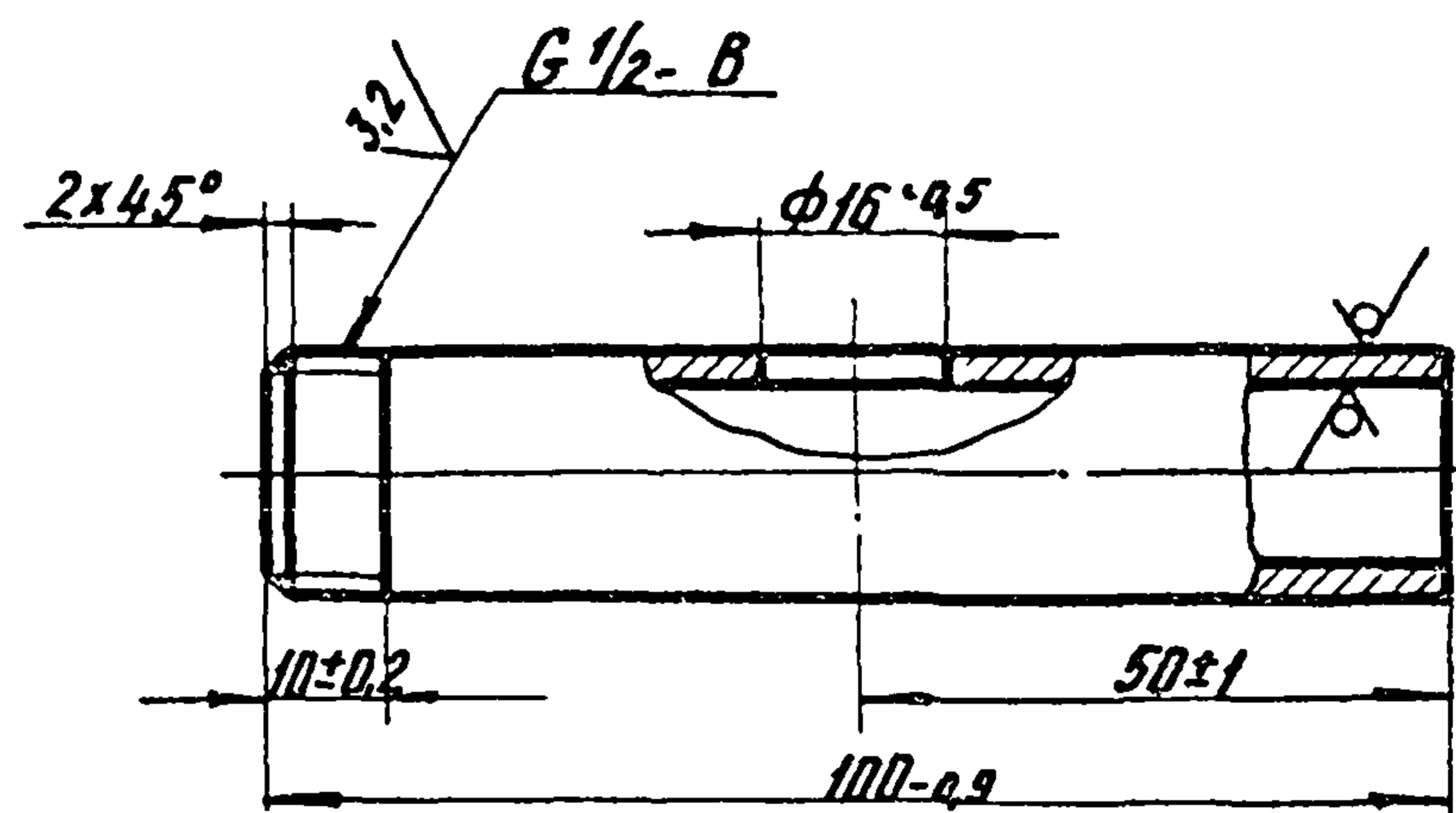
Лист Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

Труба 22x3,0 ГОСТ 8734-75
В20 ГОСТ 8733-74

формат А4

УСГ 1. 14. 03

12.5/(\checkmark)



УСГ 1. 14. 03

Трубка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,13	1:1

Лист Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

Труба 22x3,0 ГОСТ 8734-75
В20 ГОСТ 8733-74

капирдан: 3а1.

формат А4

Инст. МосгазНИИпроект. Подпись и дата

Инст. МосгазНИИпроект. Подпись и дата

Имя	Лист	М.Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мочин	Лпд	09.87	
Пробер	Исильев	Ис	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Исильев	Ис	09.87	
Утв.				

Имя	Лист	М.Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мочин	Лпд	09.87	
Пробер	Исильев	Ис	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Исильев	Ис	09.87	
Утв.				

Т. п. 905-1-34.87 ал.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			УСГ 1. 15. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		УСГ 1. 15. 01	Труба	1	1,33
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
	3		1-25-10 ст 25		1	
	4		2-25-10 ст 25		1	

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мачин		Мачин	09.87
Проб.	Посилевич		Мачин	09.87
И.контр.	Посилевич		Мачин	09.87
Утв.				

УСГ 1. 15. 00

КОЛЕНО

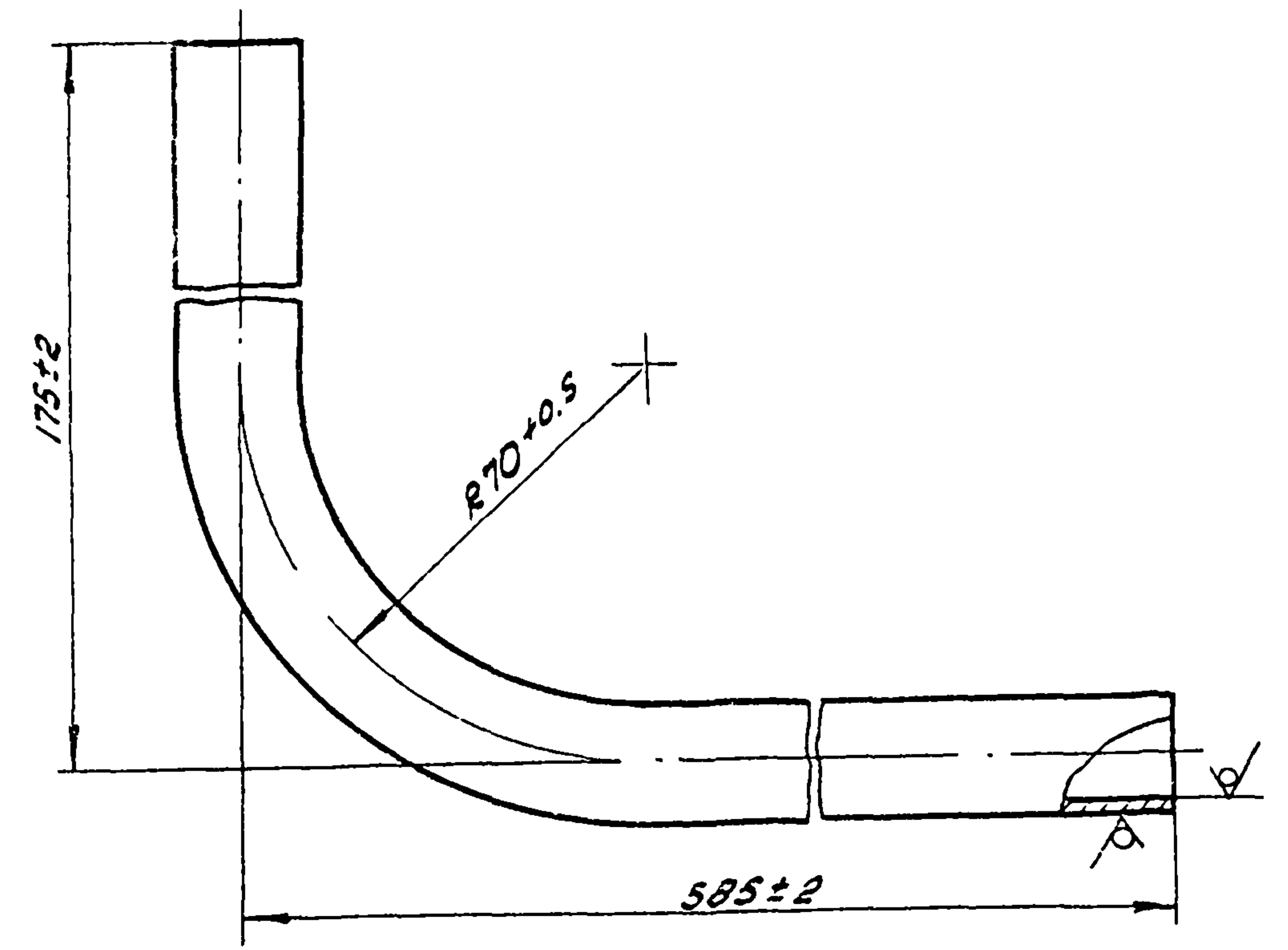
Институт
МосгазНИИпроект

Лист 1 из 1

Копировал: Радим Формат А4

УСГ 1. 15. 01

12.5 / (✓)



Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Листов
Разраб.	Мачин		Мачин	09.87	1	1:2	1,33
Проб.	Посилевич		Мачин	09.87			
И.контр.	Посилевич		Мачин	09.87			
Утв.							

УСГ 1. 15. 01

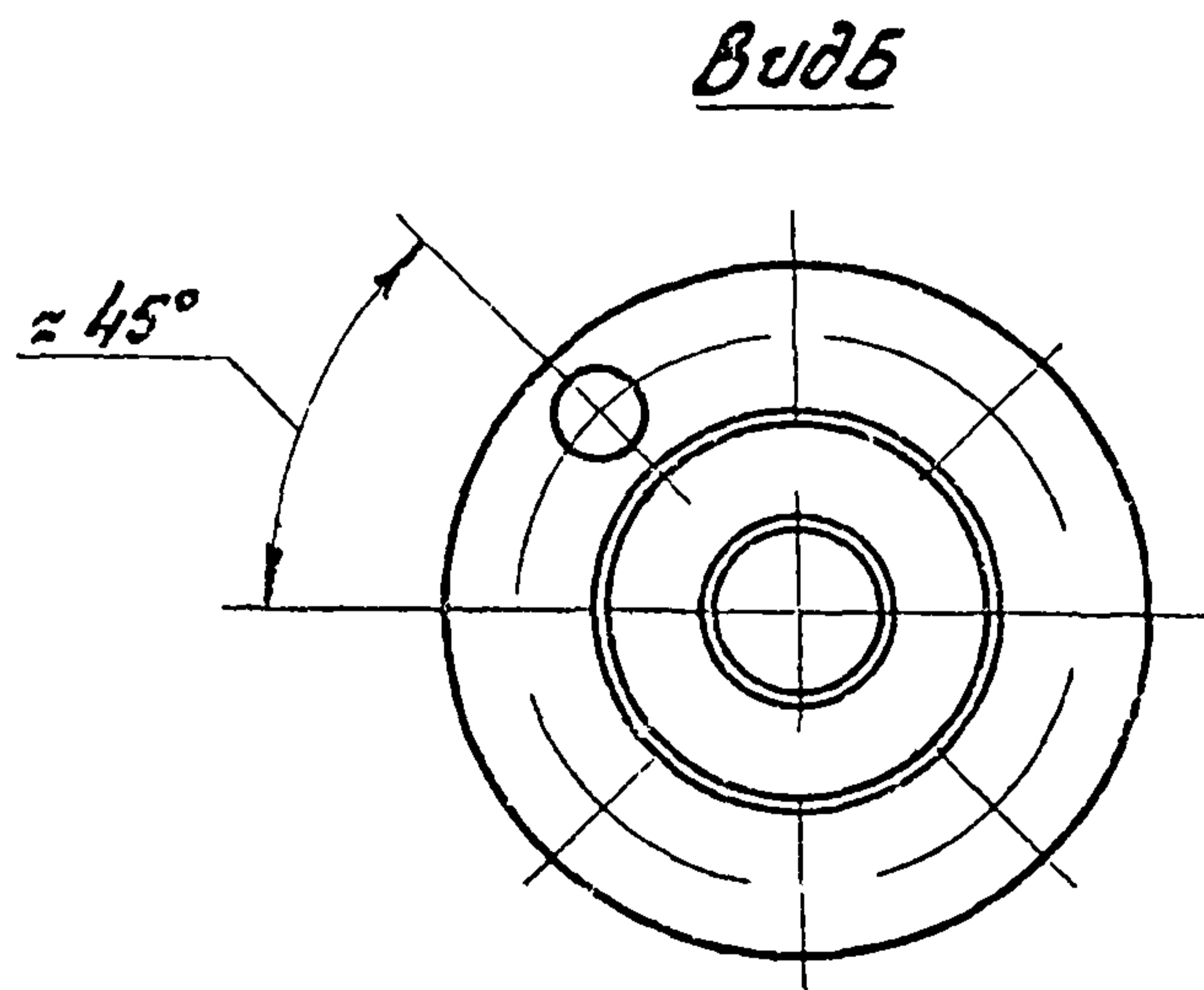
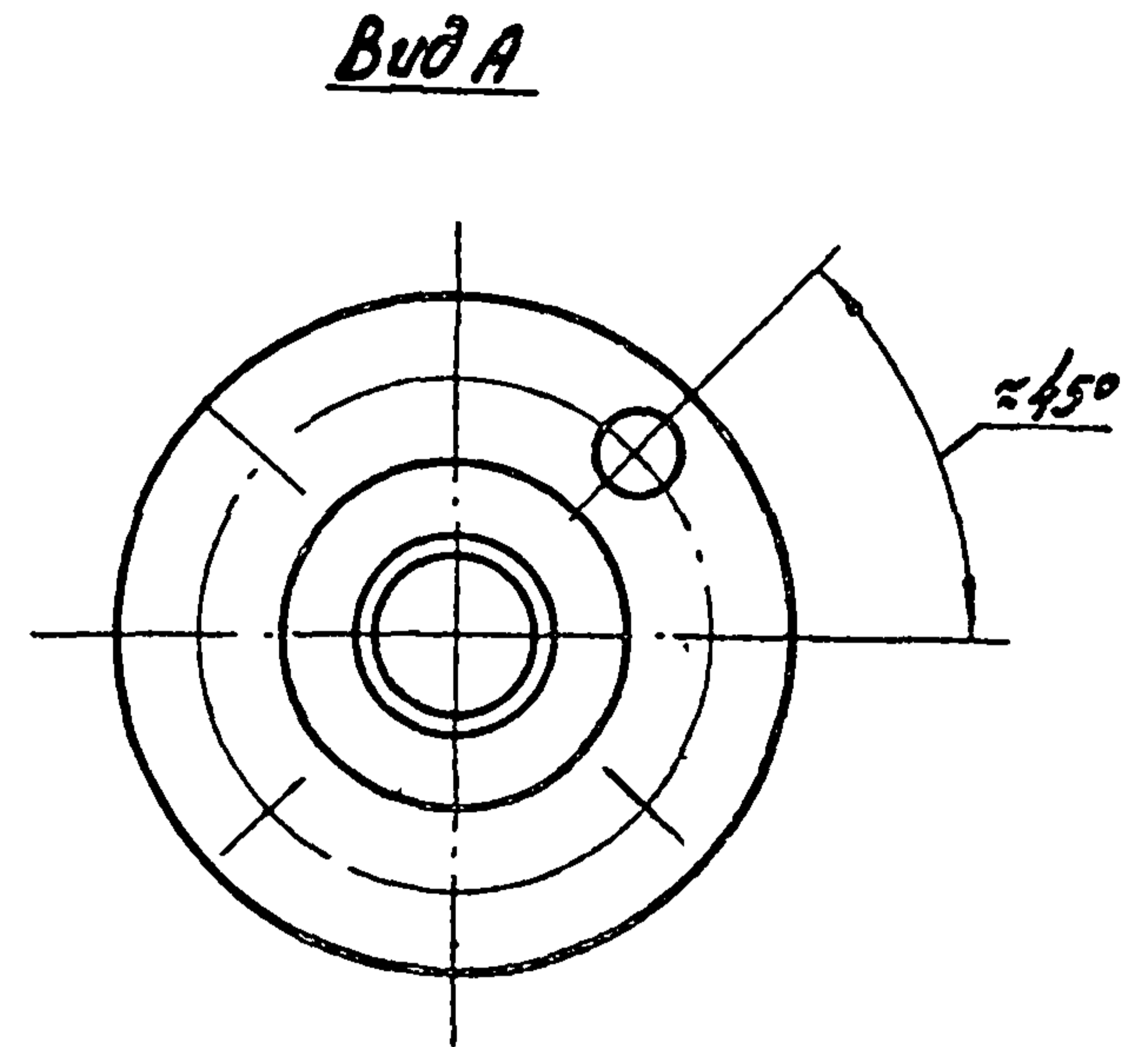
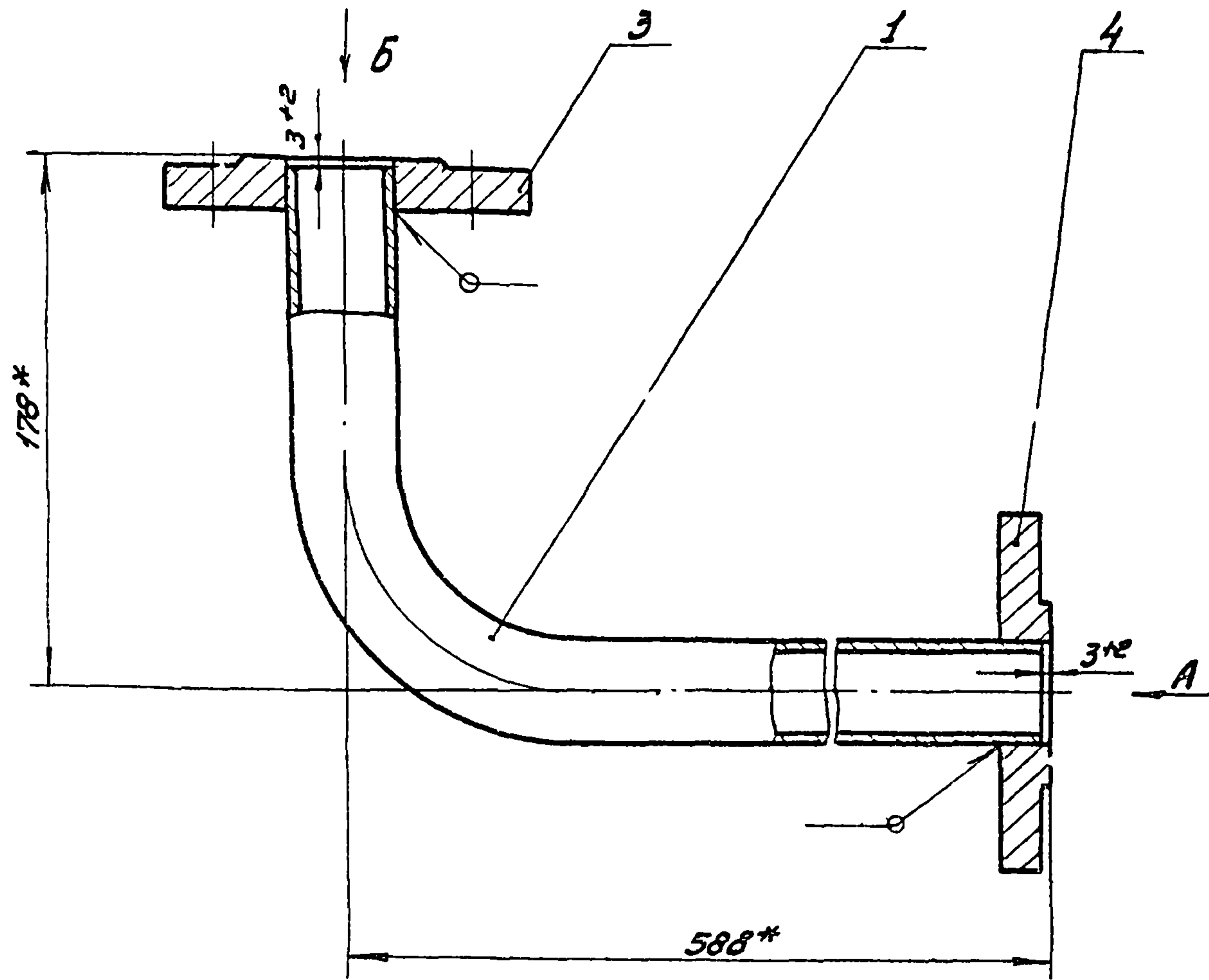
Труба

Институт
МосгазНИИпроект

Лист 1 из 1

Копировал: Радим Формат А4

Т.п. 905-1-34.87 ол. 2



1. Колено подвергнуто гидравлическим испытаниям на прочность (25 МПа (25 кгс/см²)) и плотность давлением 10 МПа (10 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У5-Д5
- 4* Размеры для справок

				УСГ 1.15.00СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мочуи	Тчз	09.81	И	3,12	1:2
Проб.	Уоситевув	Лсб	09.81	Лист	Листов 1	
Т.контр.				Институт МоседзНИИпроект		
И.контр.	Уоситевув	Лсб	09.81			
Утв.						

Копировал: Радик

Формат А3

Лист № 1 из 1
 УСГ 1.15.00СБ
 Э.Э.Т. У.В.Н.
 У.В.В.С.В.
 Т.В.В.С.В.

Т. н. 905-1-34.87 ал. 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ 1.16.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		УСГ 1.16.01	Труба	1	
А4	2		УСГ 1.16.02	Труба	1	
А4	3		УСГ 1.16.03	Труба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		5		2-25. 10 шт 25	1	
		6		2-32. 10 шт 25	2	

Изм. и подл. Подп. и дата

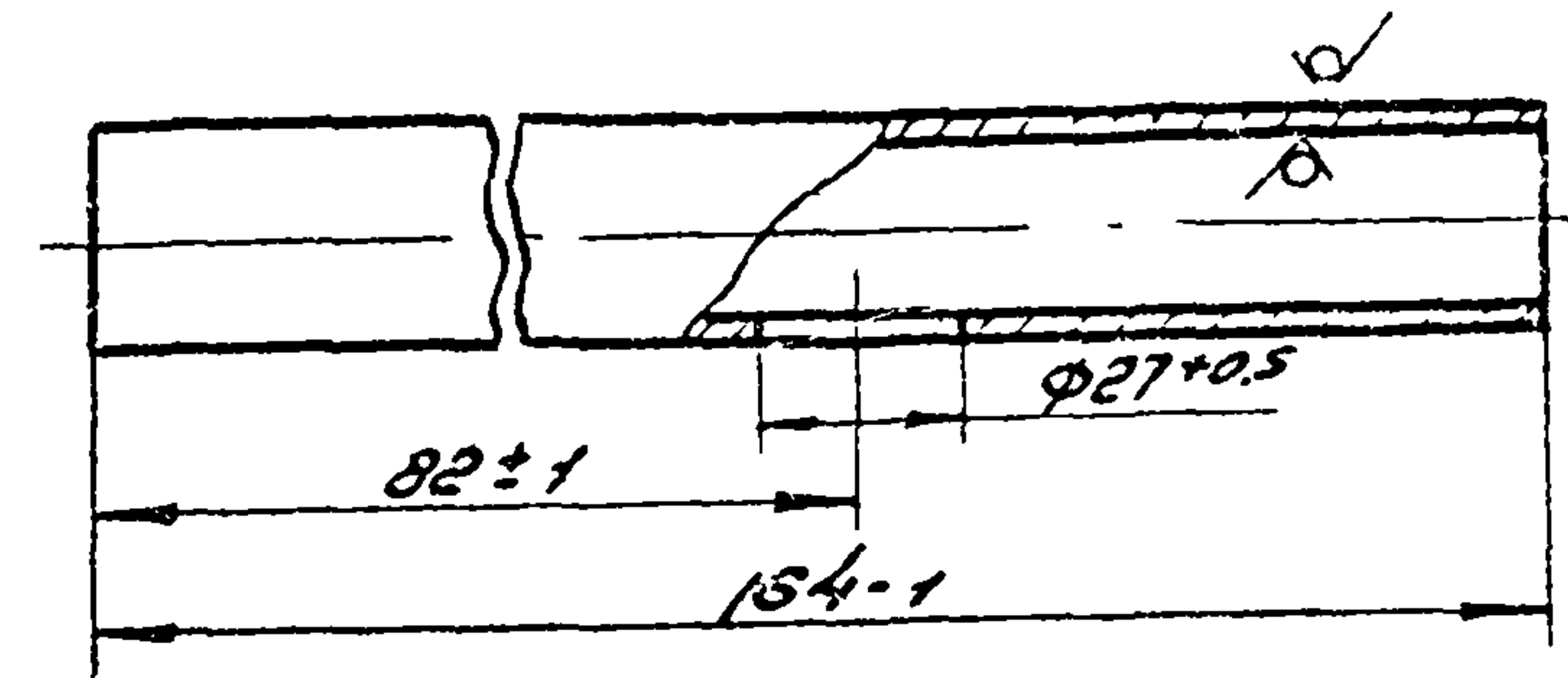
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Мочуи	Изд.	09.87	
Проб.	Восилевич	Изд.	09.87	
И.контр.	Восилевич	Изд.	09.87	
Утв.				

УСГ 1.16.00		
Трубы	Лист	Листов
И	1	1
Институт МосгазНИИпроект		

Копирован: Радич Формат А4

12.5/1

УСГ 1.16.01



Изм. и подл. Подп. и дата

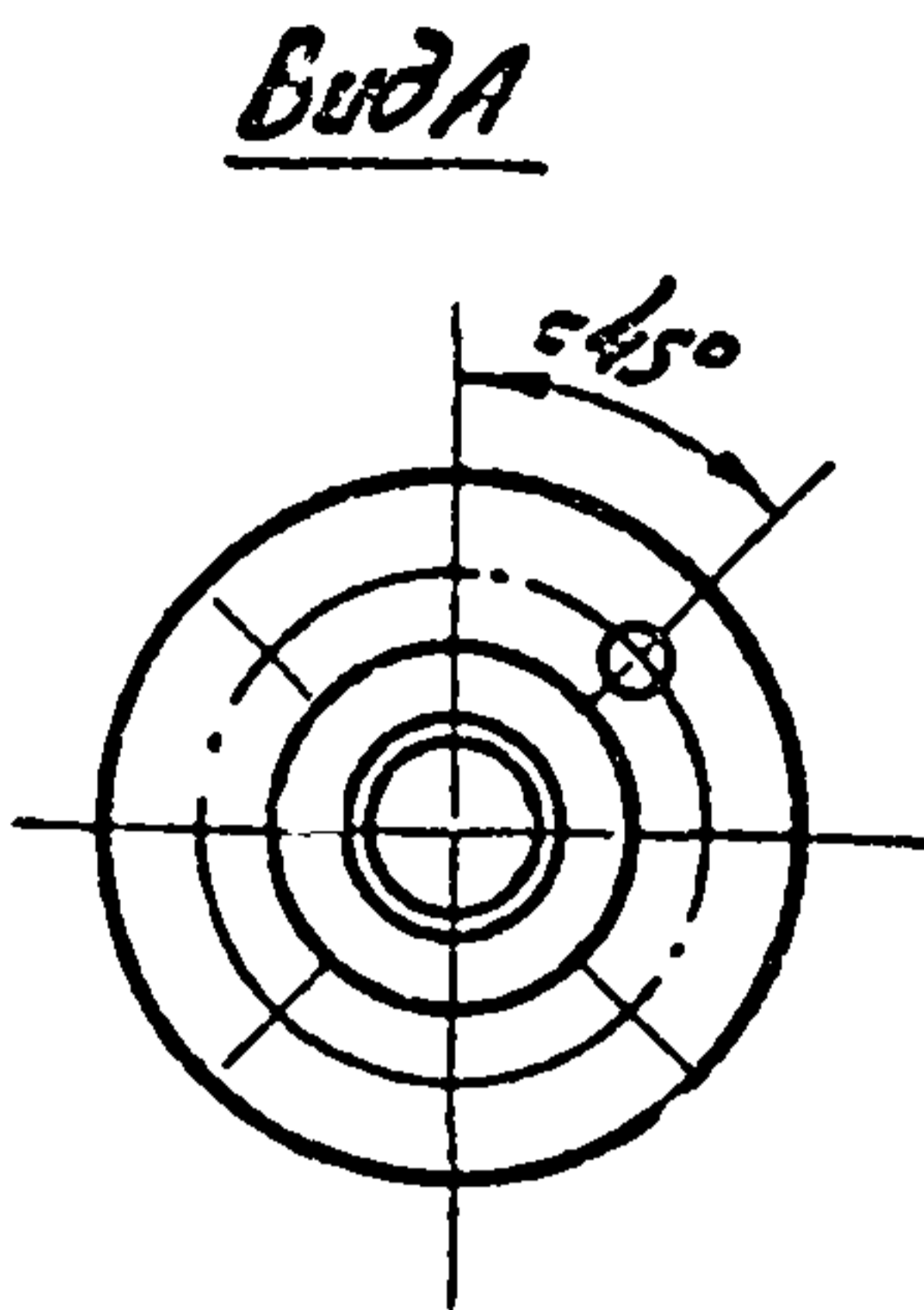
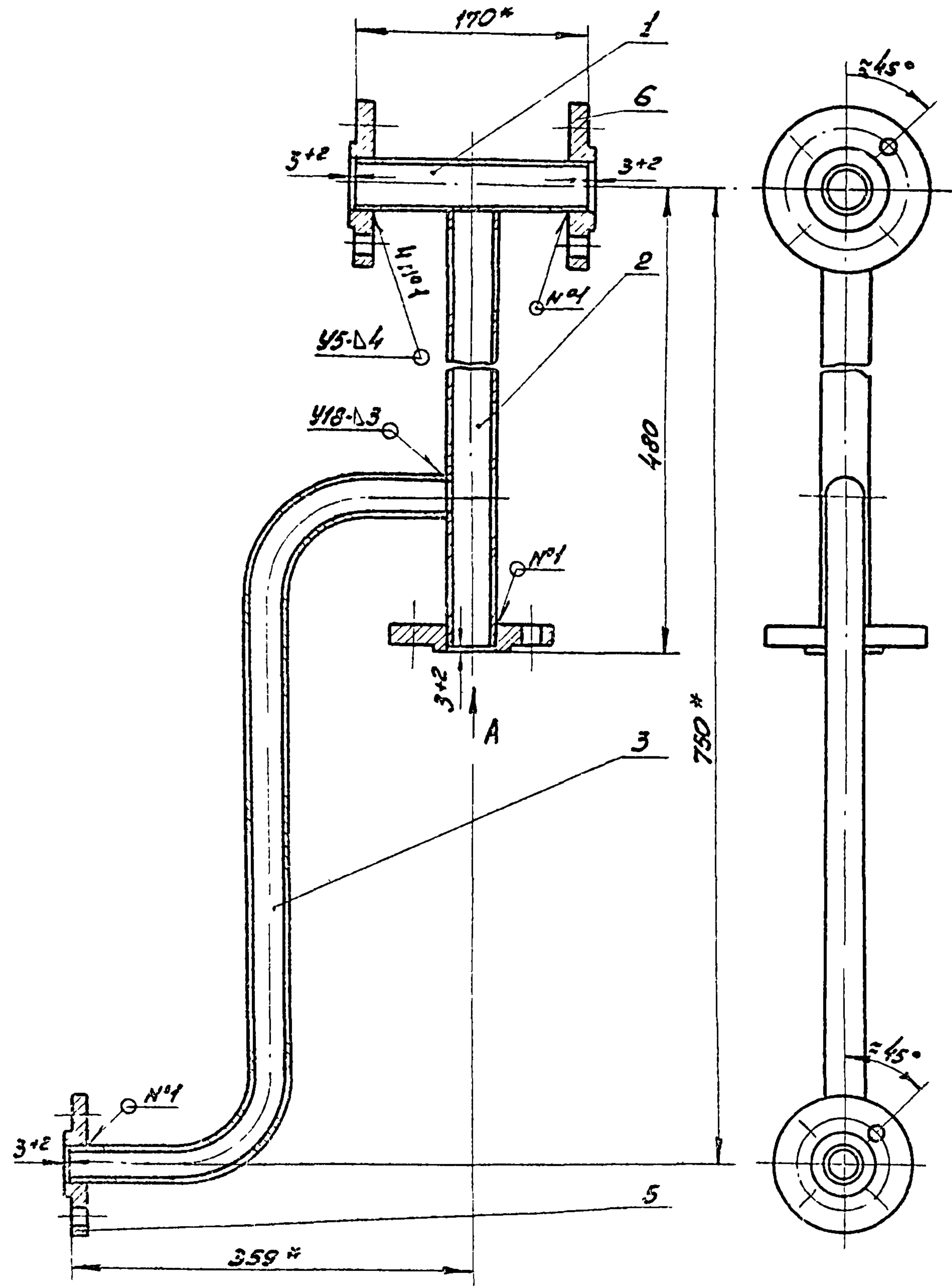
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Мочуи	Изд.	09.87		Труба	И	0,36	1:2
Проб.	Восилевич	Изд.	09.87			Лист		
И.контр.	Восилевич	Изд.	09.87		Труба 38x25 ГОСТ 8732-78	Институт МосгазНИИпроект		
Утв.					320 ГОСТ 8731-74			

Копирован: Радич Формат А4

УСГ 1. 16. 00СВ

Т.п 905-1-34.87 ал 2

Лист № 1 из 1
 Дата: 24.08.87
 Изменения: 1
 Подп. и дата: [blank]



1. Тройник подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. Размеры для справок.

				УСГ 1. 16. 00СВ		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
					И	5,9
Разраб.	Мочун	24.8.87			1:4	
Проб.	Усильев	25.8.87			Лист 1	
Т.контр.					Листов 1	
И.контр.	Усильев	25.8.87			ИНСТИТУТ МосгазНИИпроект	
Утв						

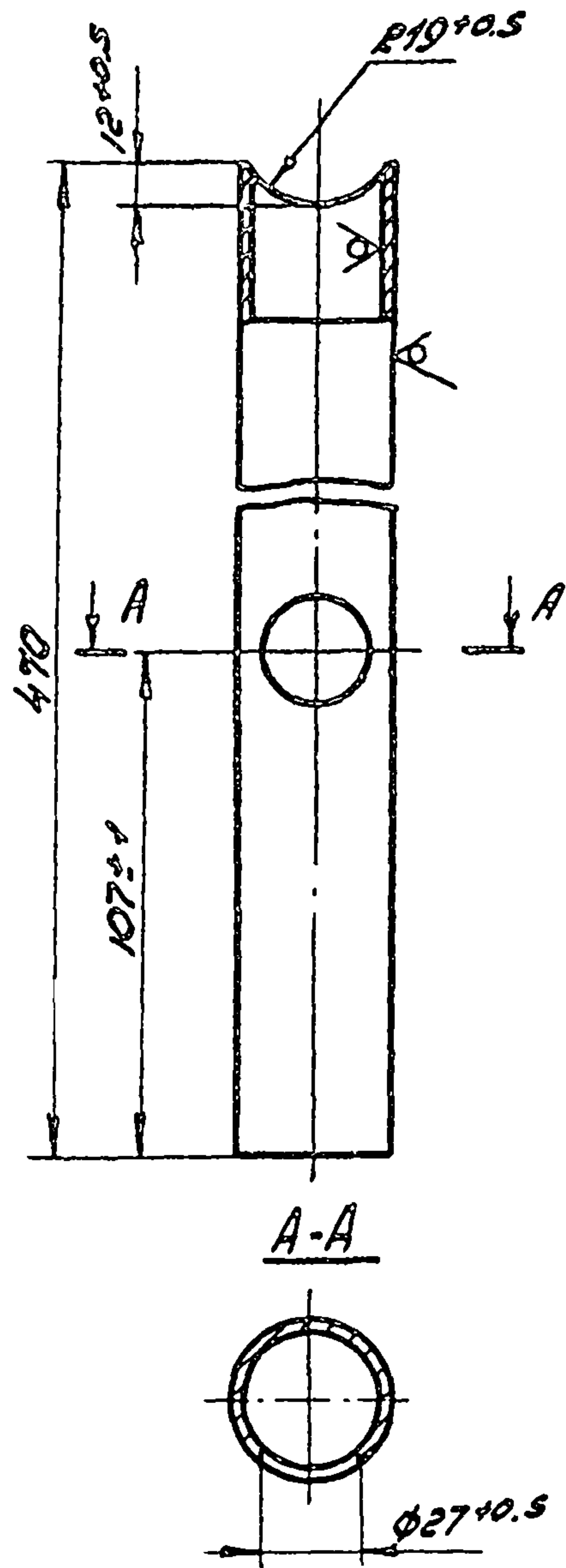
Копировал: Радич

Формат А3

УСГ 1. 16. 02

125 (✓)

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2

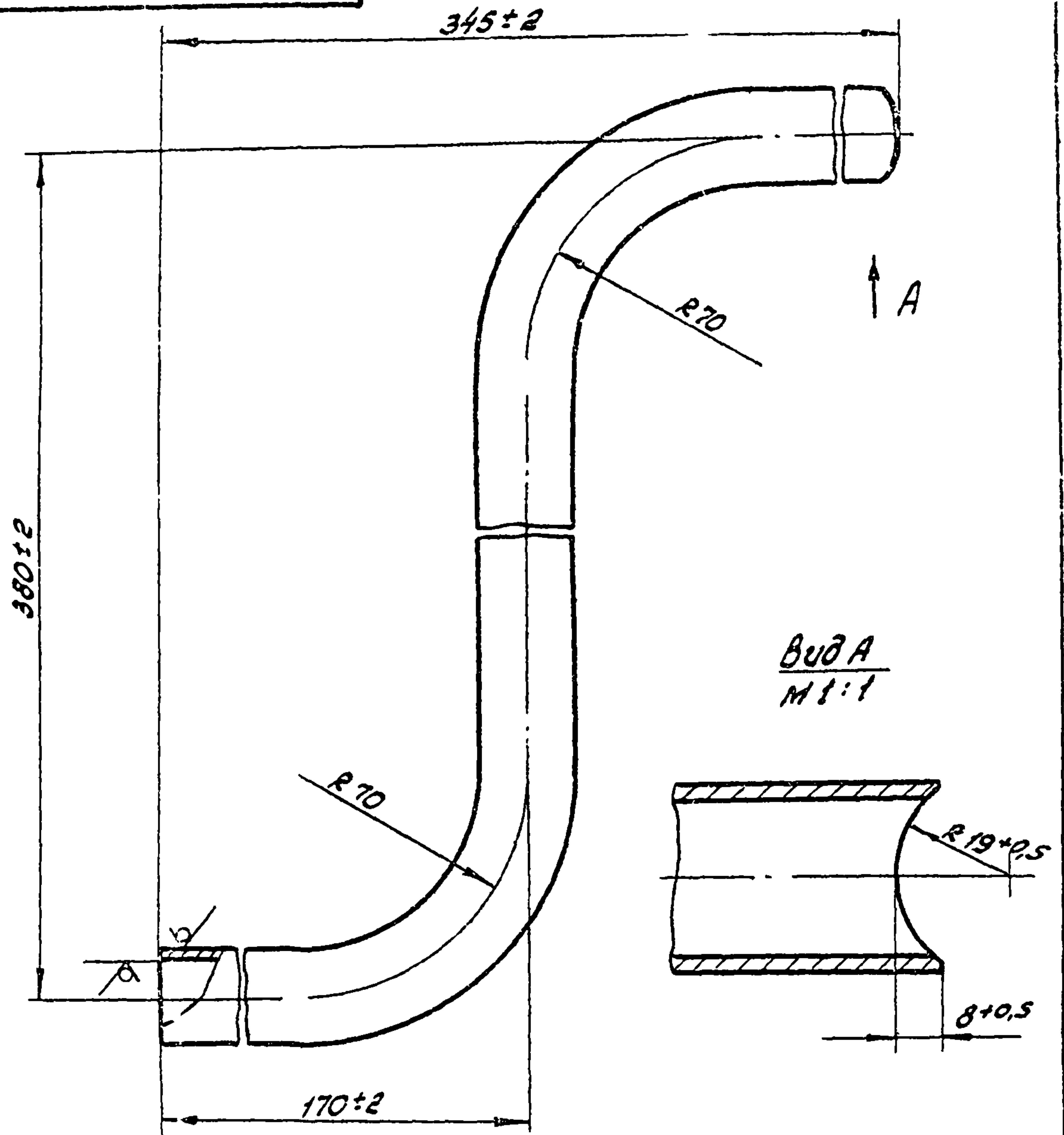


Учб. и подп.	Подп. и дата	Взам. учб. и подп.	Учб. и подп.	Подп. и дата
Изм./лист	Исх. №	Подп.	Дата	
Разраб.	Мочун	Чул	09.87	
Проб.	Уосилеву	Чул	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Уосилеву	Чул	09.87	
Утв.				

УСГ 1. 16. 02			
Труба	лист	масса	масштаб
	И	1,0	1:2
	лист №	лист №	
Труба	38×2,5 ГОСТ 8732-78		УИСТУТУМ
	В20 ГОСТ 8731-74		МоссаЗНИИПроект
Копирован: Радим			
Формат А4			

УСГ 1. 16. 03

125 (✓)



Учб. и подп.	Подп. и дата	Взам. учб. и подп.	Учб. и подп.	Подп. и дата
Изм./лист	Исх. №	Подп.	Дата	
Разраб.	Мочун	Чул	09.87	
Проб.	Уосилеву	Чул	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Уосилеву	Чул	09.87	
Утв.				

УСГ 1. 16. 03			
Труба	лист	масса	масштаб
	И	0,8	1:2
	лист №	лист №	
Труба	38×2,5 ГОСТ 8732-78		УИСТУТУМ
	В20 ГОСТ 8731-74		МоссаЗНИИПроект
Копирован: Радим			
Формат А4			

Т.п. 905-1-34 87 ол 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ 1. 17.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		УСГ 1. 17.01	Труба		
				Труба 25x2,0 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74		
				L = 218-1		0,25кг
А4	2		УСГ 1. 02.11 - 03	Защита накидная	1	
А4	3		УСГ 1. 07.06 - 02	Ниппель	1	

СНБ, М. госпл. Подп. и дата. Взам. СНБ, М. Унб. М. госпл. Подп. и дата.

				УСГ 1. 17.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Мочун	И.Д.	И.Д.	09.87	И	1
Проб.	Восилеву	И.Д.	И.Д.	09.87		
И. контр.	Восилеву	И.Д.	И.Д.	09.87		
Утв.						

Трубка импульсная
Институт МосгазНИИпроект
Копировал: Радич
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ 1. 19.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		УСГ 1. 18.01	Труба		
				Труба 18x1,5 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74		
				L = 1198-2	1	0,73кг
А4	2		УСГ 1. 02.11 - 02	Защита накидная	1	
А4	3		УСГ 1. 07.06 - 01	Ниппель	1	

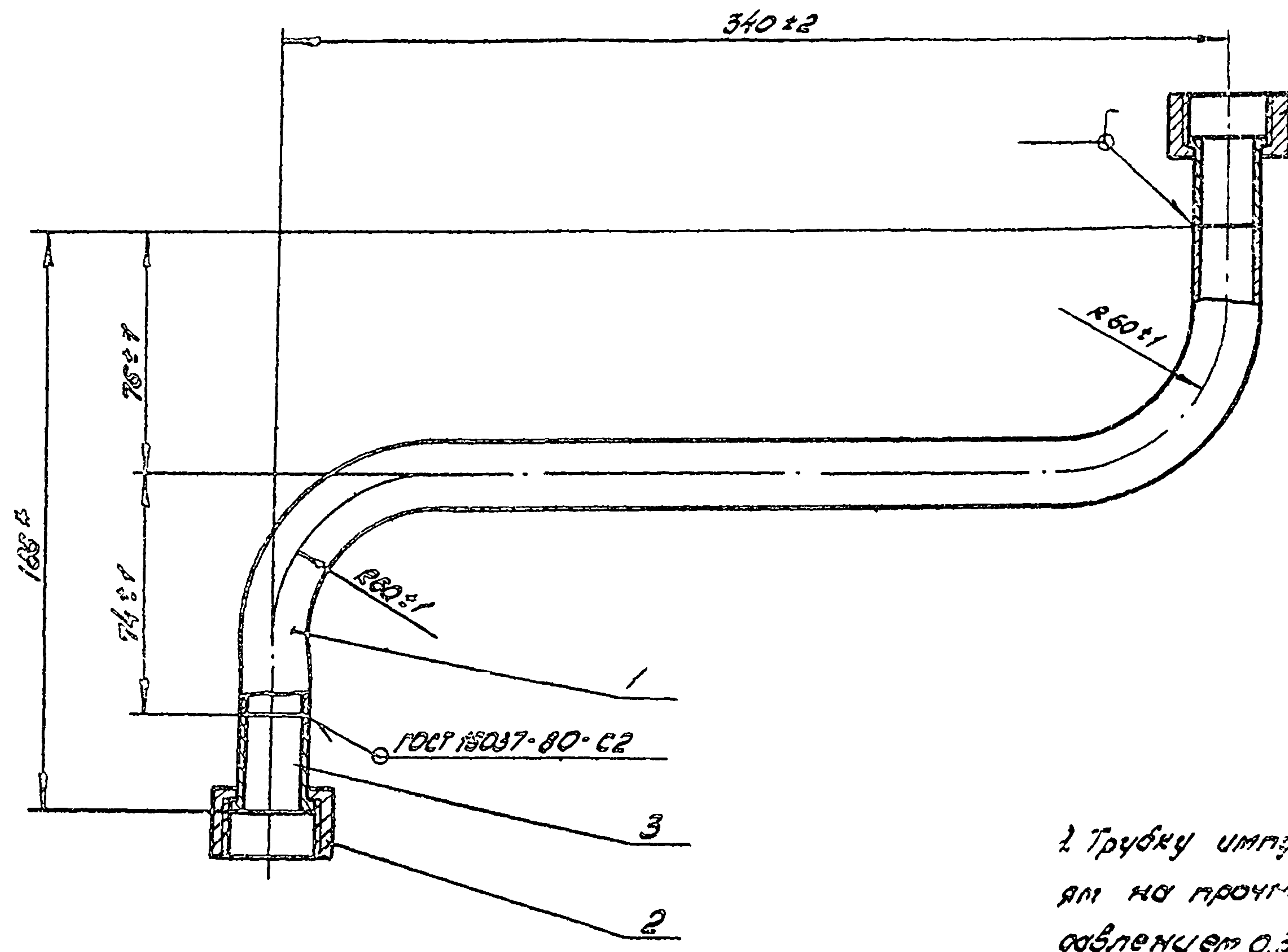
СНБ, М. госпл. Подп. и дата. Взам. СНБ, М. Унб. М. госпл. Подп. и дата.

				УСГ 1. 18.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Мочун	И.Д.	И.Д.	09.87	И	1
Проб.	Восилеву	И.Д.	И.Д.	09.87		
И. контр.	Восилеву	И.Д.	И.Д.	09.87		
Утв.						

Трубка импульсная
Институт МосгазНИИпроект
Копировал: Радич
Формат А4

УСР 17.00СБ

Т.п. 905-1-34.87 ан.2



Гайка накидная и шпатель
от регулятора РДБК 1-25

1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Размеры для справок

Учб. и подл. Точн. и дата
Взам. Учб. и
Учб. и подл. Точн. и дата

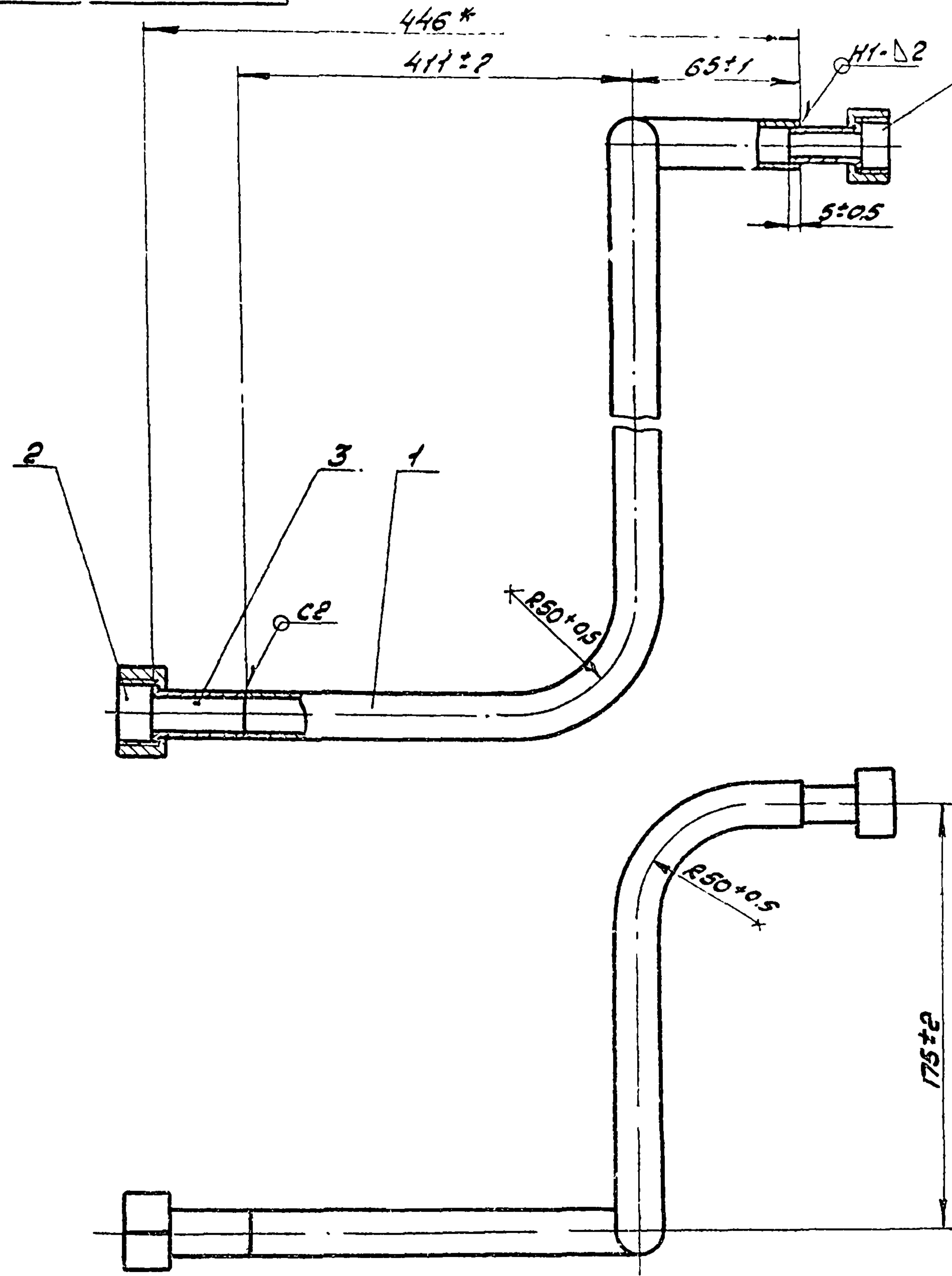
				УСР 17.00СБ		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РЗРДБ.	МОУМ	Гур.	09.87	И	0,38	1:2
Проб.	УССИЛЕВУ	УСС	09.87	Лист	Листов 1	
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.	УССИЛЕВУ	УСС	09.87	Институт МосгазНИИпроект		
Утв						

Копировал: Родина

ФАРМАТ А

УСГ 18.00СБ

Т. н. 305-1-34.87 стр. 2



Нюкідная гайка і ниппель
от кл. 7УЖА ПКН-50

1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

УНБ. № подл. Подп. и дата Изм. №, дата Изм. №, дата Подп. и дата

				УСГ 18.00СБ		
Изм. №	Исх. № докум.	Подп.	Дата	Трубка импульсная	Лист	Листов
Разр. №	Машин	Чул.	09.88		И	0,81
Проб. №	Усиленбу	Чул.	09.88	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.					Исполнитель МосгазНИИпроект	
И.контр.	Усиленбу	Чул.	09.88			
Утв.					Формат А	

Копирован: Родим

Т.п. 905-1-34.87 стр. 2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			УСГ 1.19.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		УСГ 1.19.01	Труба	1	
А4	2		УСГ 1.19.02	Труба	1	
А4	3		УСГ 1.19.03	Труба	1	
				Стандартные изделия		
	1/3			Фланец 2-20-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Разраб.	Мачин	Чул	09.88
Пробер.	Иосилевич	Чул	09.88
И.контр.	Иосилевич	Чул	09.88
Утв.			

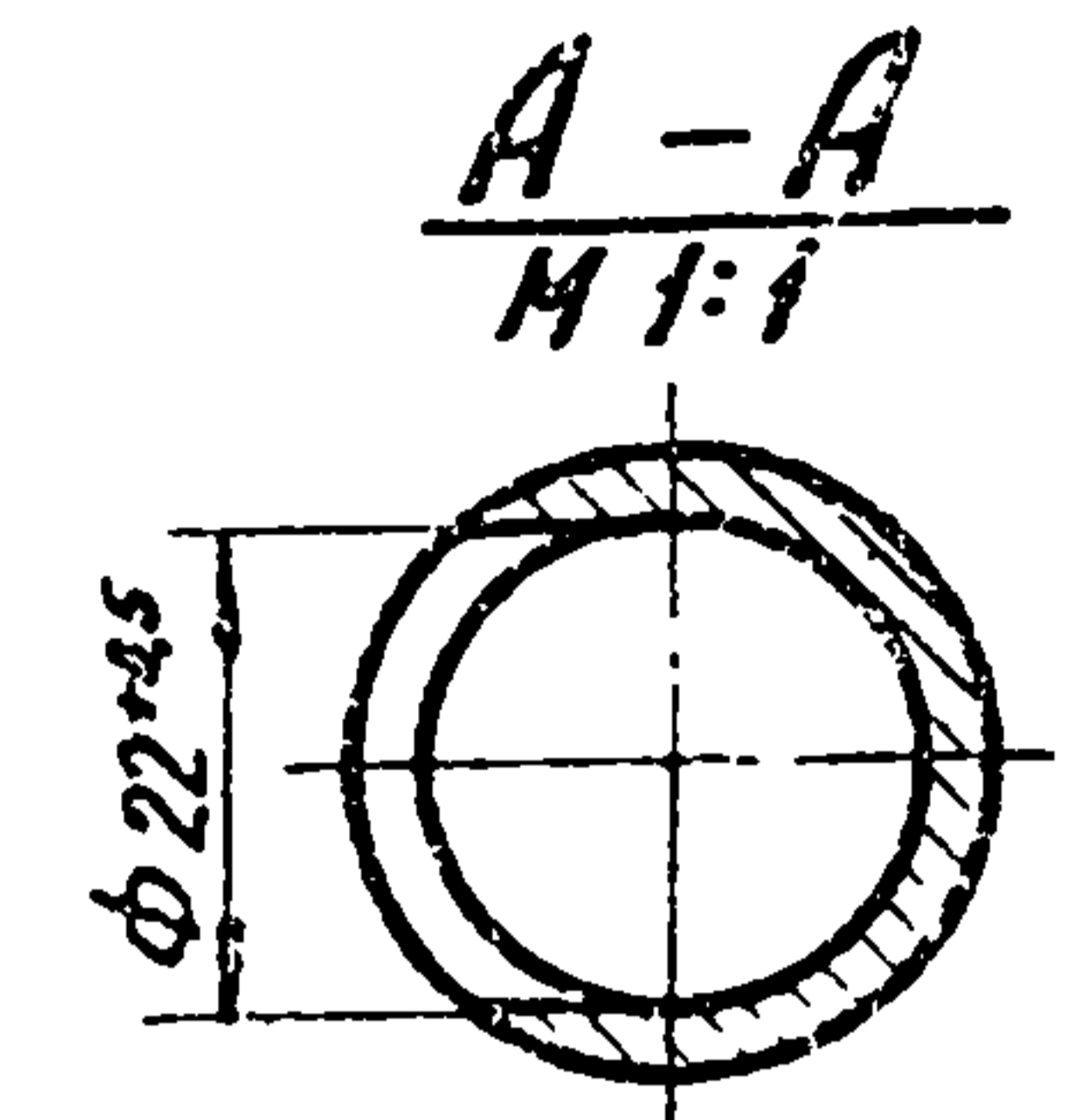
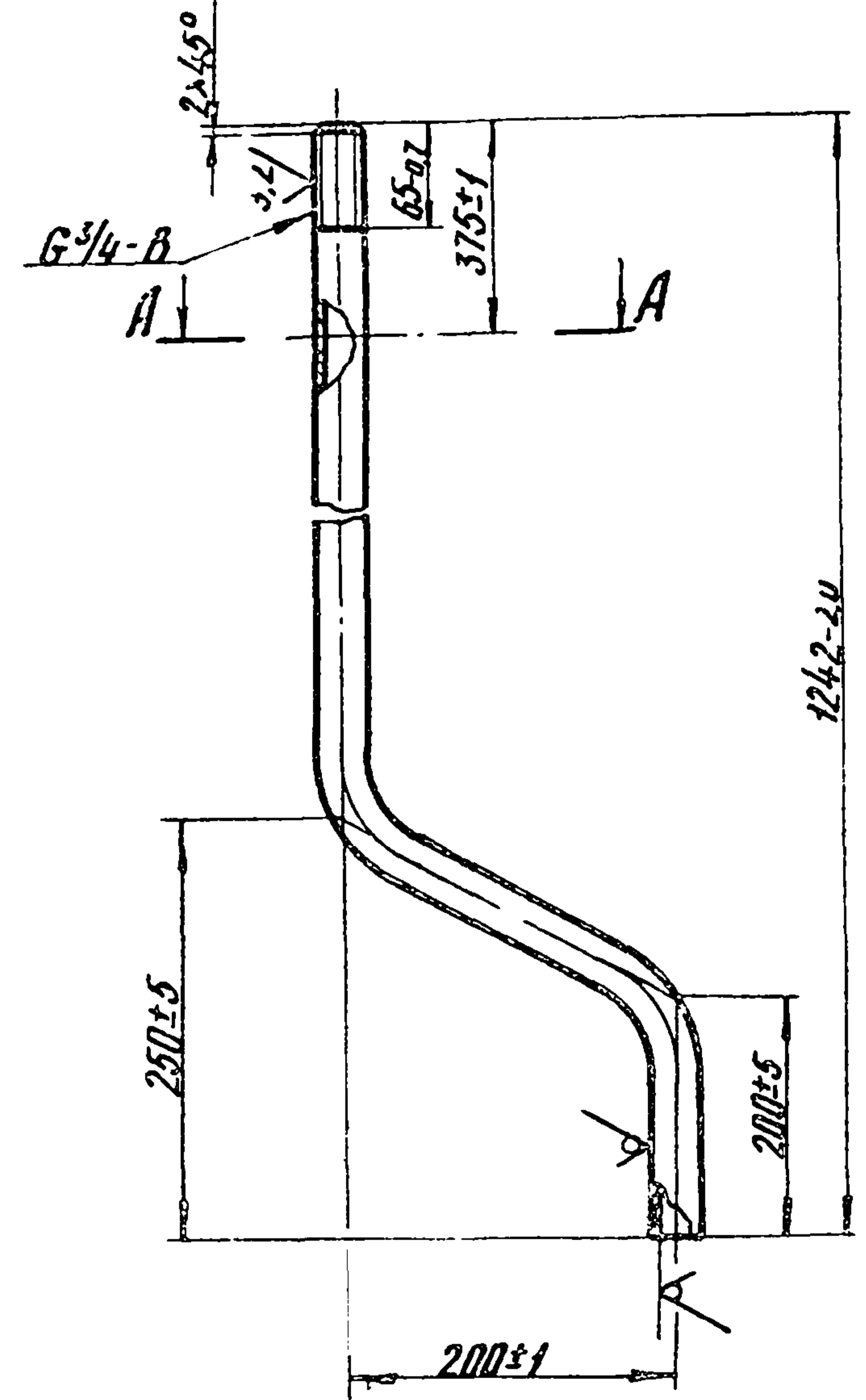
УСГ 1.19.00

Газопровод сбросной

Институт МосгазНИИпроект
формат А4

00 61 136

12.5/12.5



Изм. Исполн. Провер. Дата

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Разраб.	Мачин	Чул	09.88
Пробер.	Иосилевич	Чул	09.88
И.контр.	Иосилевич	Чул	09.88
Утв.			

УСГ 1.19.01

Труба

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Разраб.	Мачин	Чул	09.88
Пробер.	Иосилевич	Чул	09.88
И.контр.	Иосилевич	Чул	09.88
Утв.			

Труба 28x3.0 ГОСТ 8737-78
820 ГОСТ 8731-74

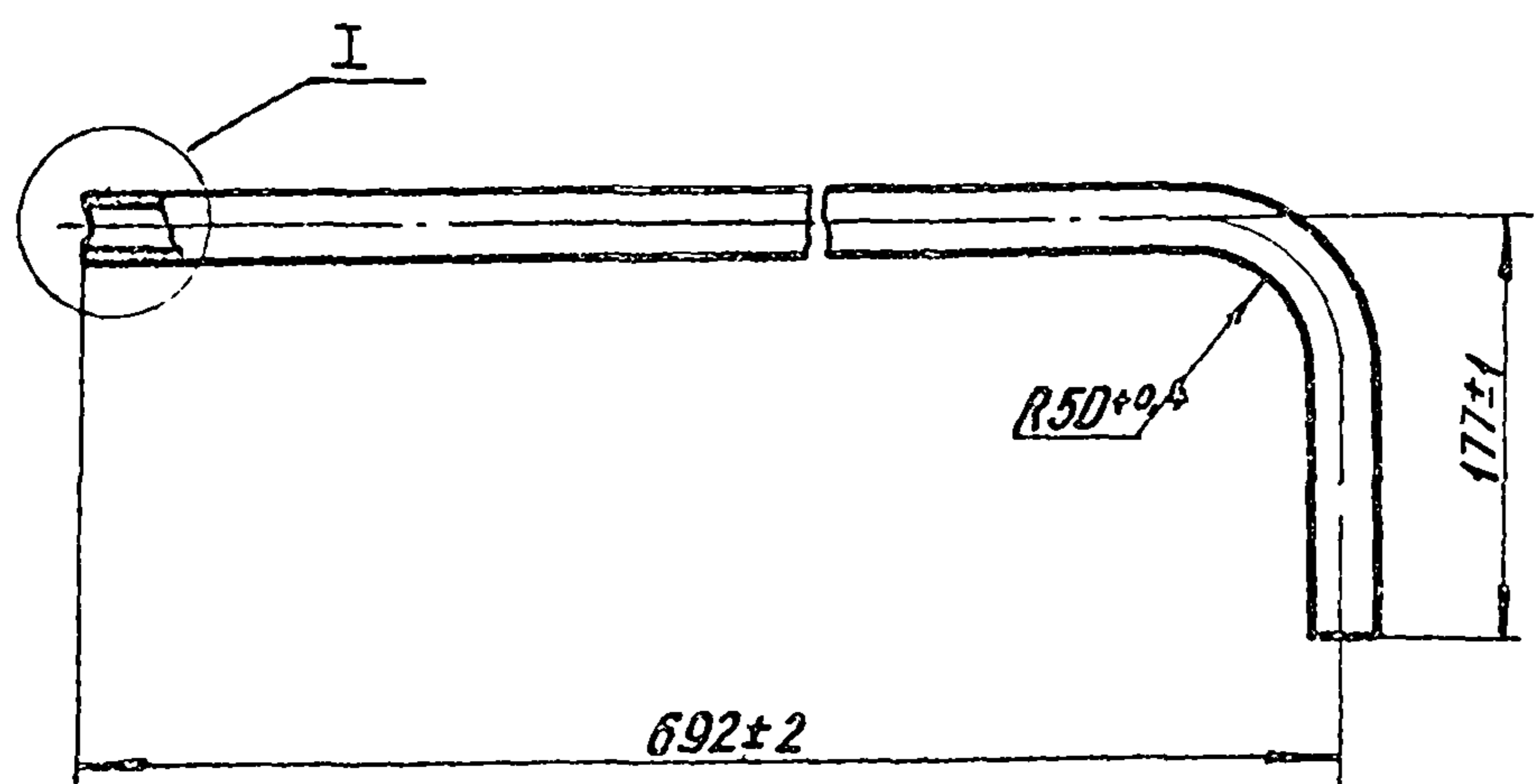
копировал: *Жа*

Лист	Масса	Масштаб
И	2,72	1:5
Лист	Листов 1	
Институт МосгазНИИпроект		
формат А4		

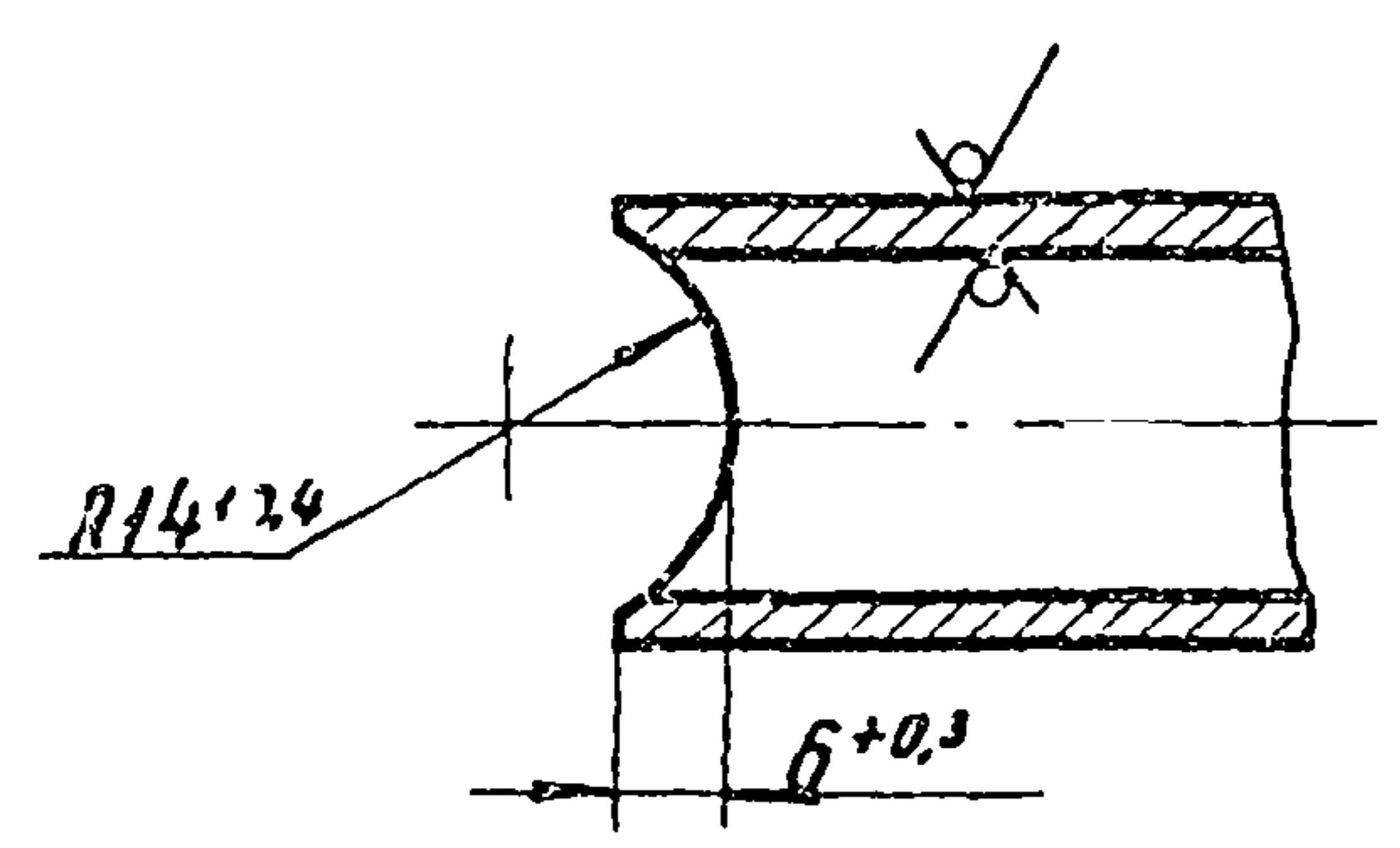
УСГ 1.19.02

12.5

Т.п. 905-1-34.87 ар. 2



I
M 1:1



УСГ 1.19.02

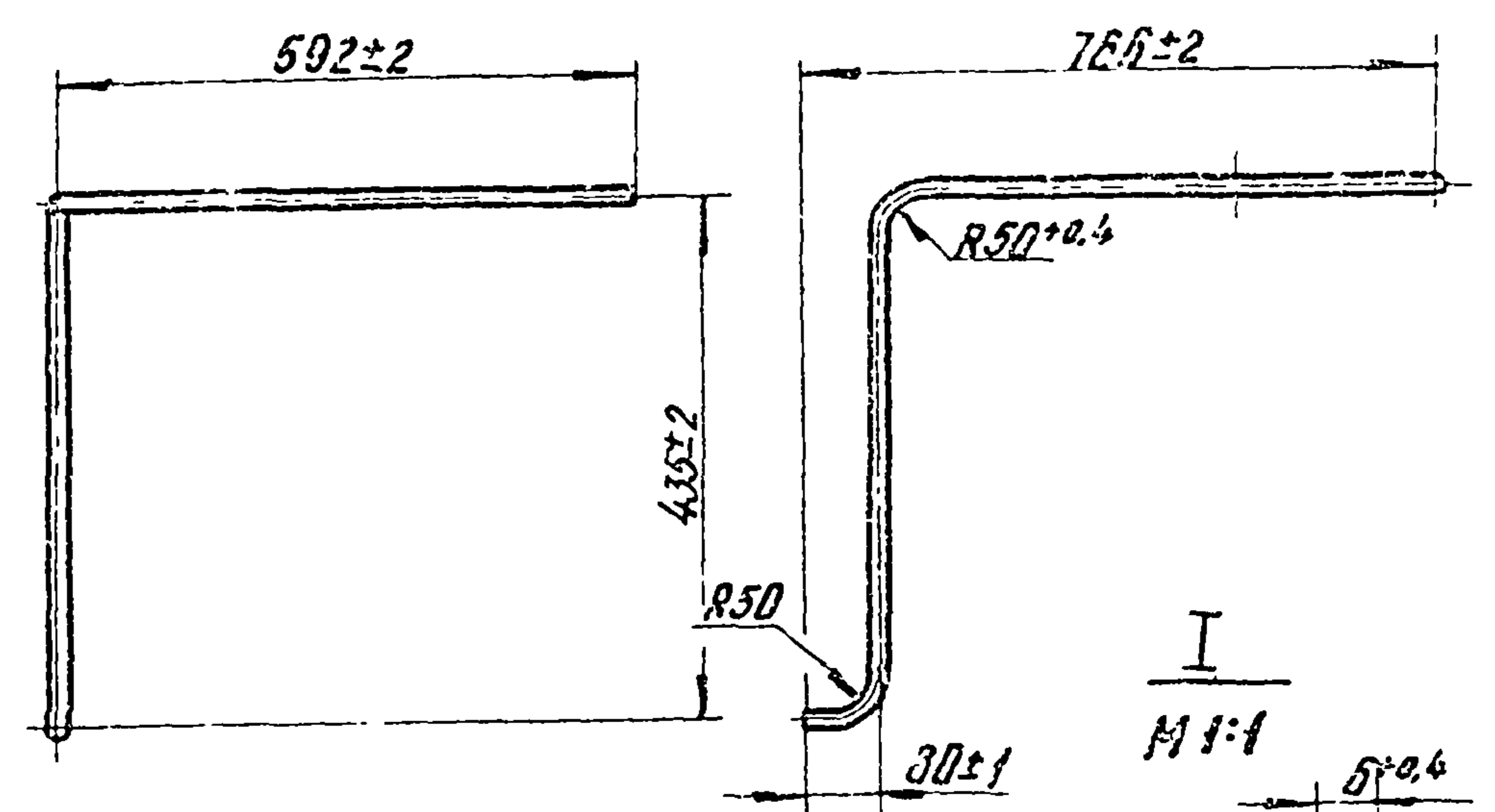
Труба

Исполн.	Исполн.	Полн.	Дат.
Варвад.	Начин	Чел.	09.87
Провер.	Носилевич	Чел.	09.88
Т.контр.			
Исполн.	Носилевич	Чел.	09.88
Умб.			

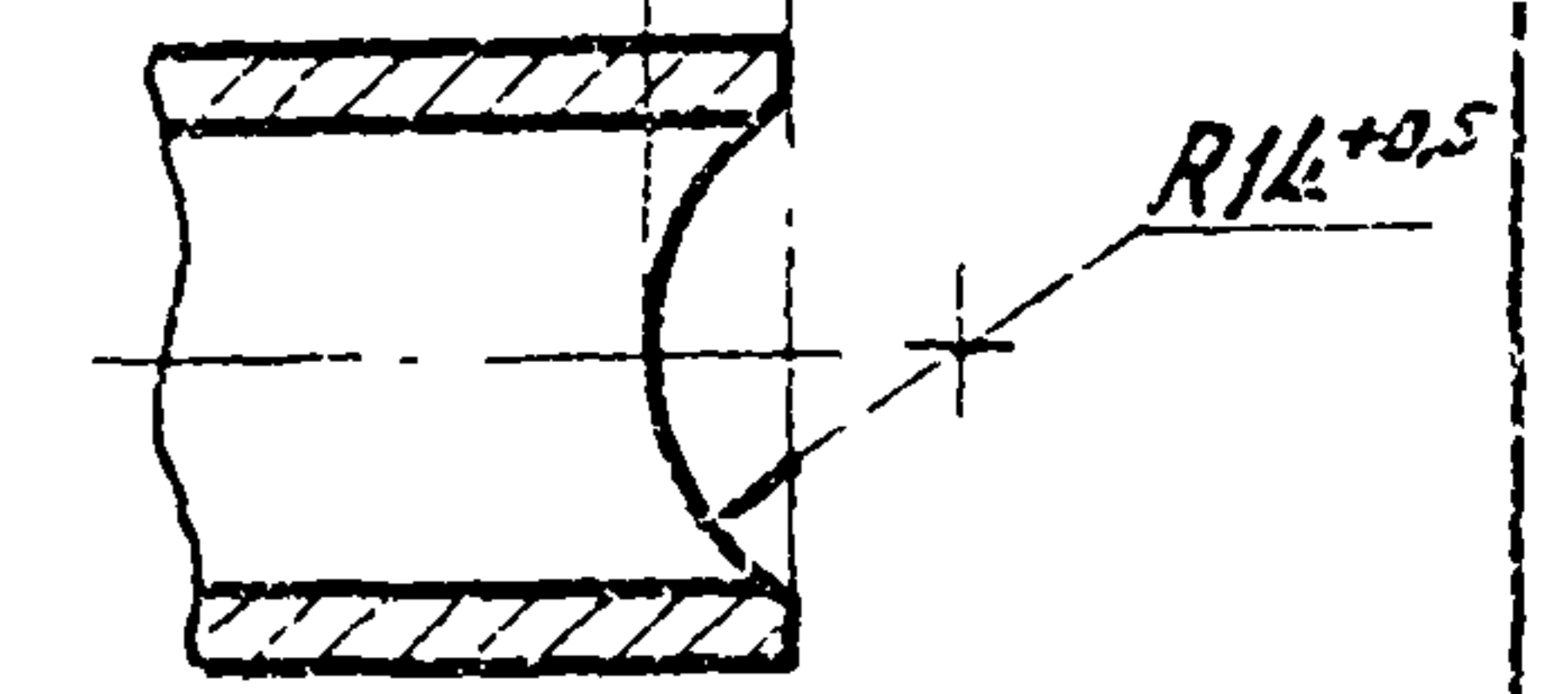
Труба 28x30 ГОСТ 8732-78
B20 ГОСТ 8731-74

Лист	Масса	Контракт
И	1,55	1:5
Лист		Листов
Институт Исследования и проект Формат А4		

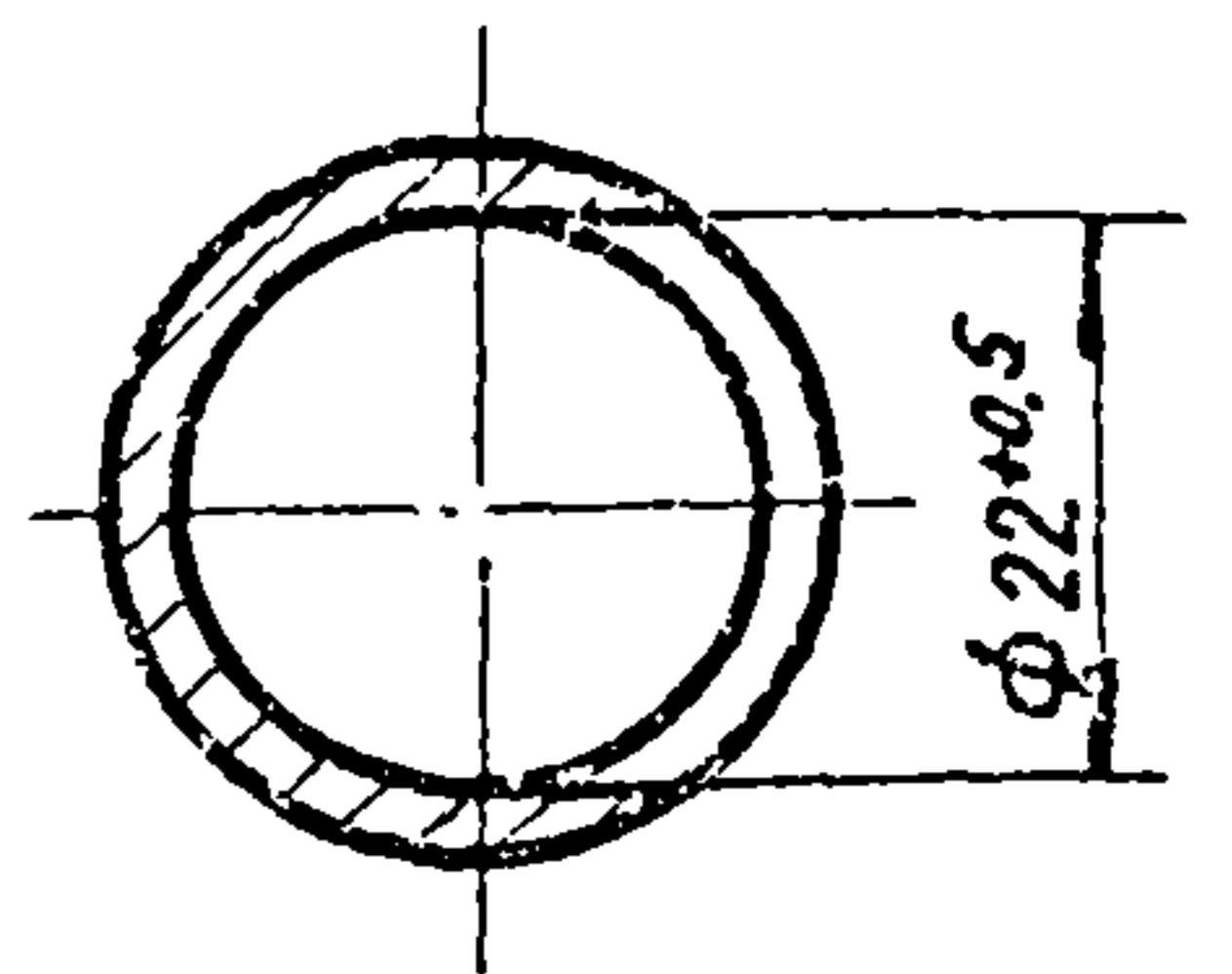
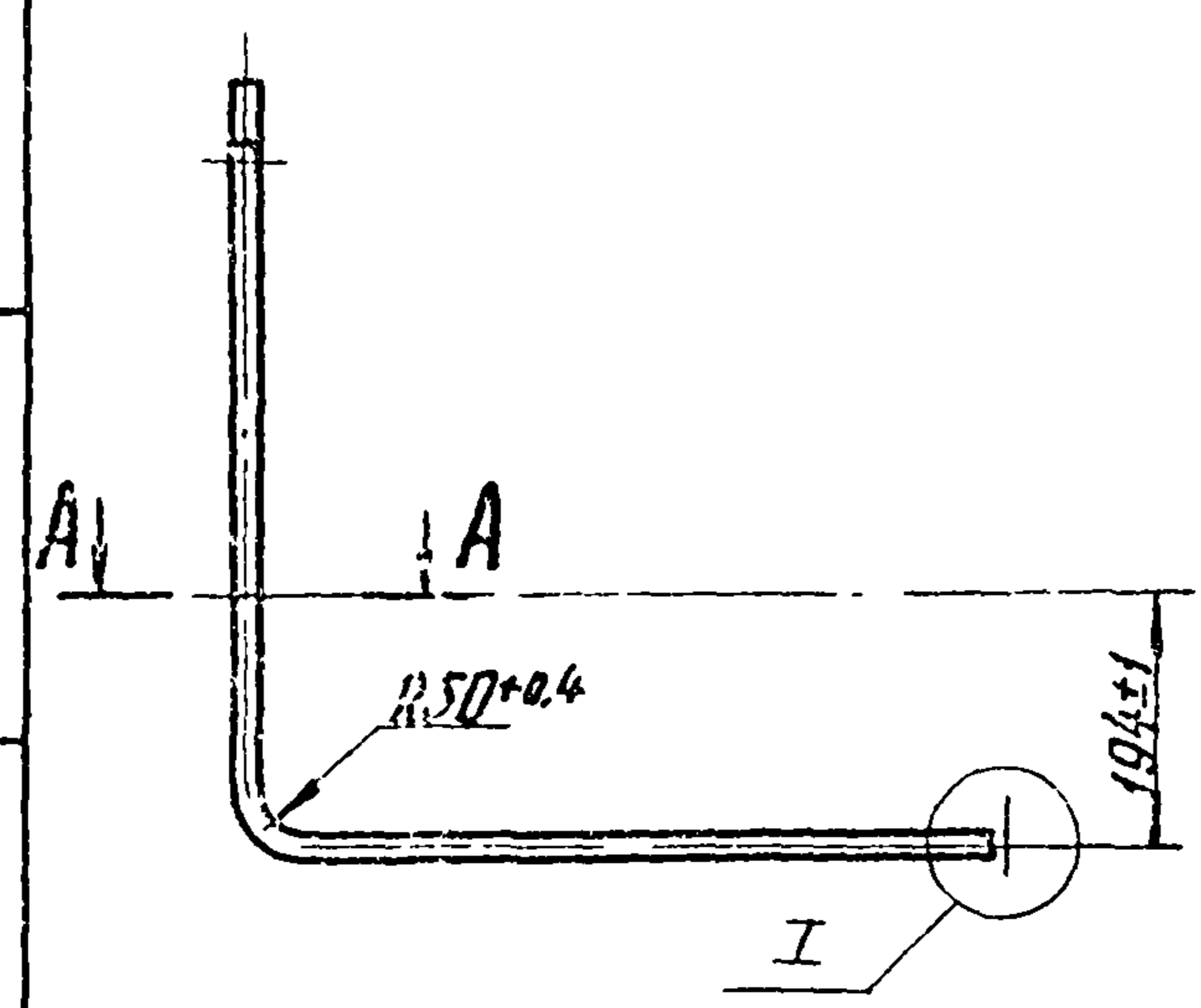
УСГ 1.19.03



I
M 1:1



A-A
M 1:1



УСГ 1.19.03

Труба

Исполн.	Исполн.	Полн.	Дат.
Варвад.	Начин	Чел.	09.87
Провер.	Носилевич	Чел.	09.88
Т.контр.			
Исполн.	Носилевич	Чел.	09.88
Умб.			

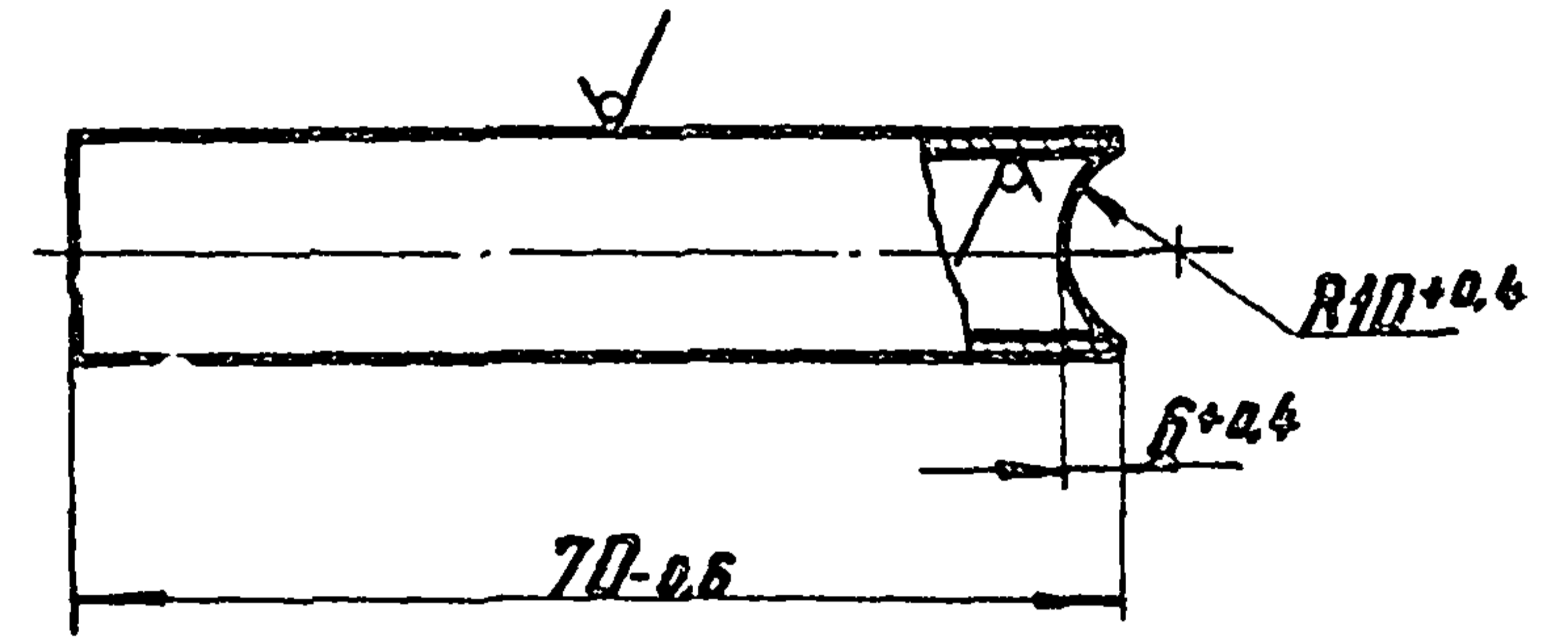
Труба 28x30 ГОСТ 8732-78
B20 ГОСТ 8731-74

Лист	Масса	Контракт
И	3,28	1:10
Лист		Листов
Институт Исследования и проект Формат А4		

копирован: 09.87

УСГ 1.20.01

125/125



Т. п. 305-1-34 87 ст. 2

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			УСГ 1.20.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Д е т а л и</u>		
А4	1		УСГ 1.20.01	Труба	1	
А3	2		УСГ 1.20.02	Труба	1	
А4	3		УСГ 1.02.10	Ниппель	1	
	4		-01	Ниппель	1	
А4	5		УСГ 1.02.11	Гайка накидная	2	
	6		-01	Гайка накидная	1	
А4	7		УСГ 1.06.03-01	Ниппель	1	

Шифр листа Подпись и дата

УСГ 1.20.00			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Мачин	Чур	09.87
Провер.	Посилевич	Лос	09.87
И контр.	Посилевич	Лос	09.87
Утв.			

Газопровод дренажный

Лист	Лист	Листов
И		1

Институт
МасгазНИИпроект
формат А4

Шифр листа Подпись и дата

УСГ 1.20.01			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Мачин	Чур	09.87
Провер.	Посилевич	Лос	09.87
И контр.	Посилевич	Лос	09.87
Утв.			

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.07	1:1

Лист Листов 1

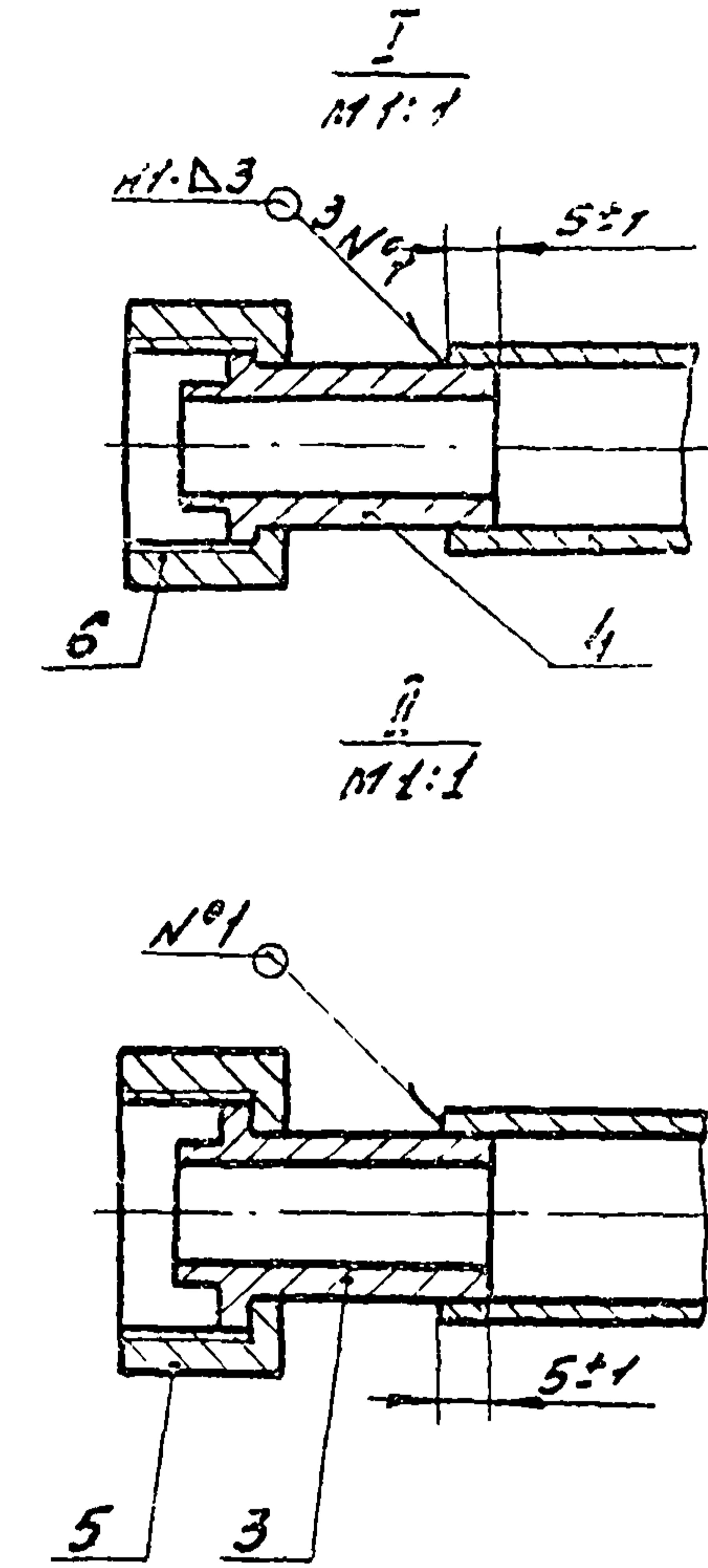
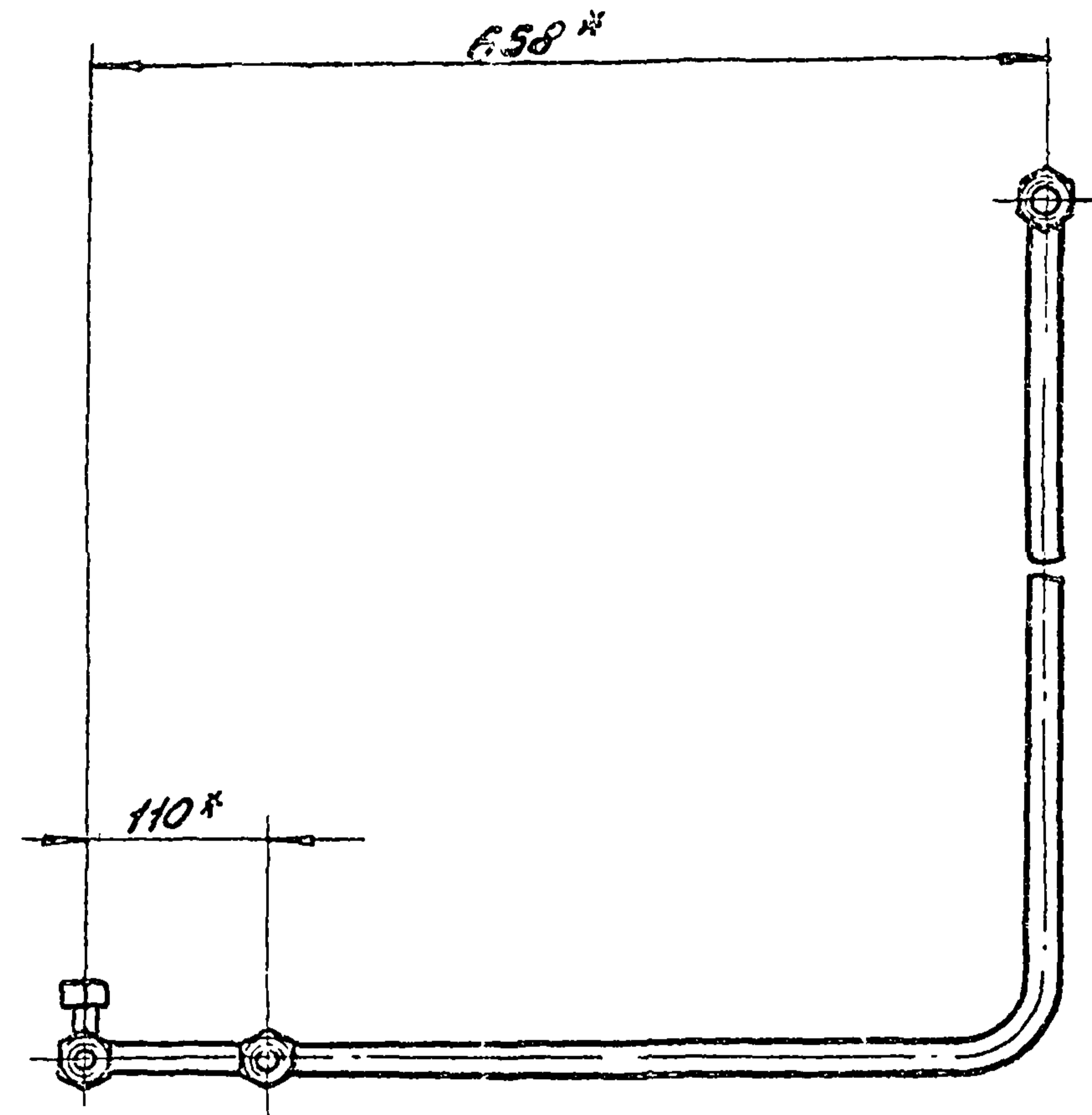
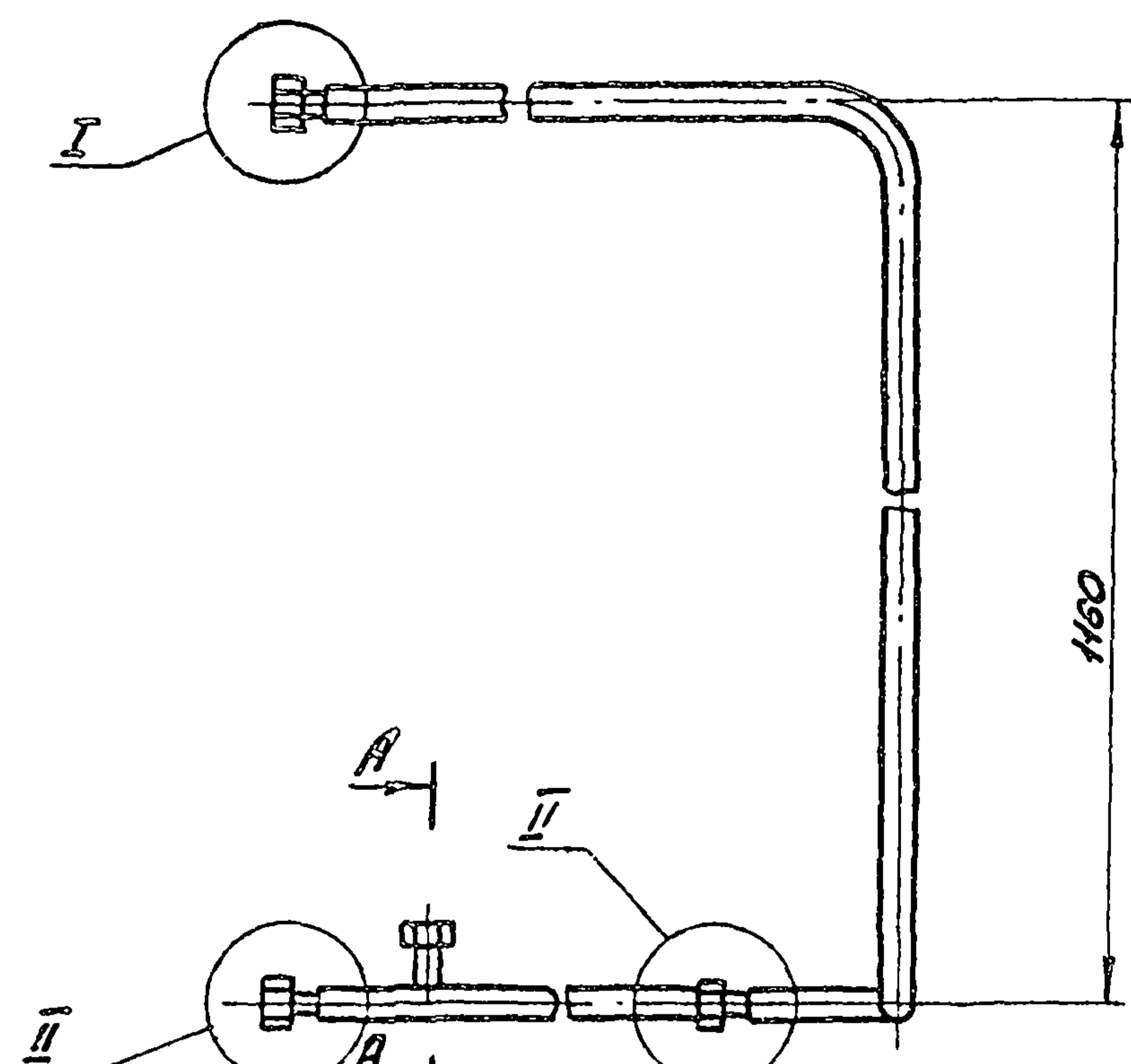
Институт
МасгазНИИпроект
формат А4

Труба 20x2.0 ГОСТ 8734-75
820 ГОСТ 8735-74

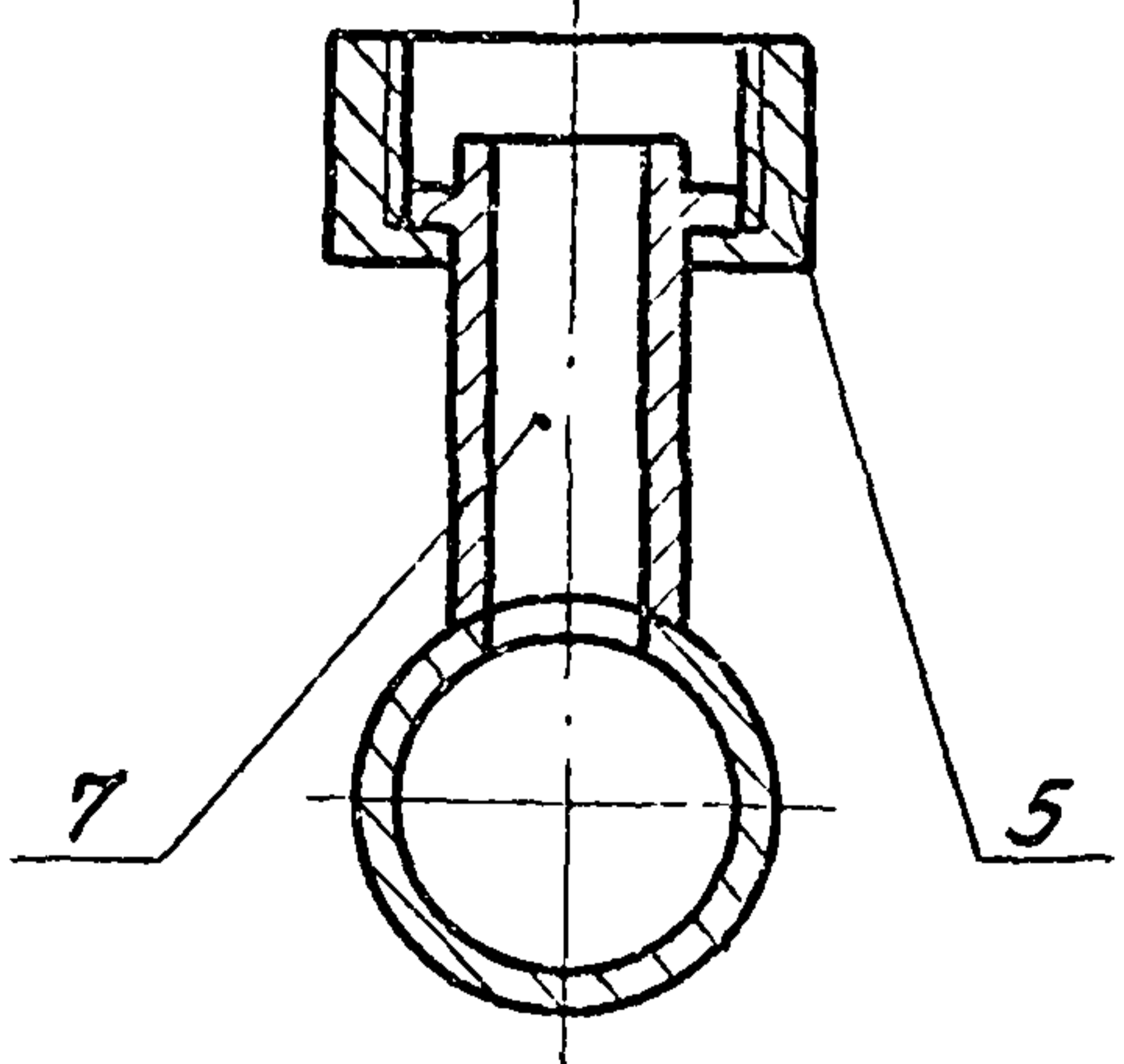
копировал: Заг.

УСТ. 20.00СБ

Т.р. 905-1-34.87 ар. 2



A-A
M 1:1



1. Газопровод дренажный подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) и плотность давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин на каждое испытание, при этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

Уч. и подл. Подпись и дата. Изм. и выпл. Подпись и дата

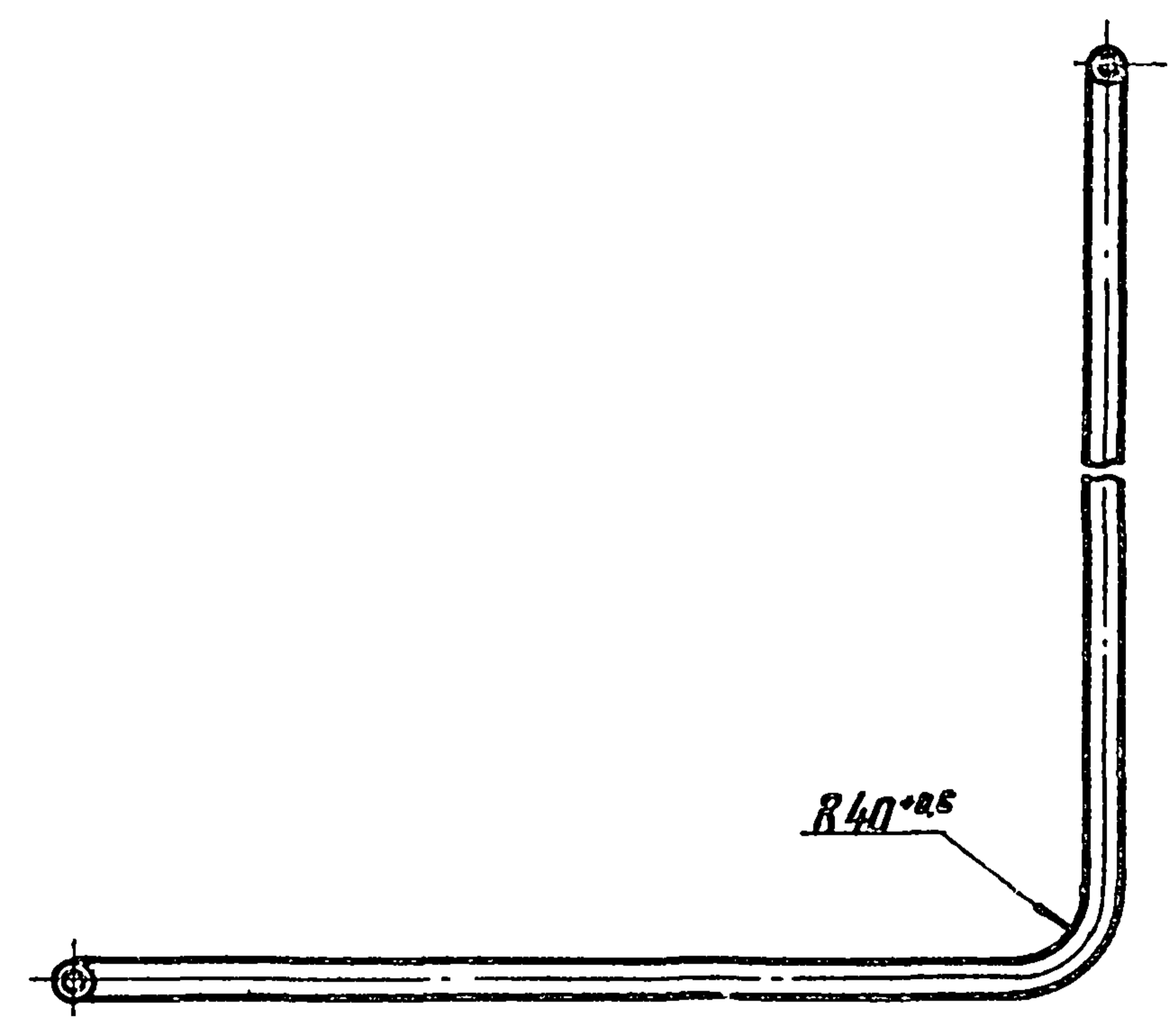
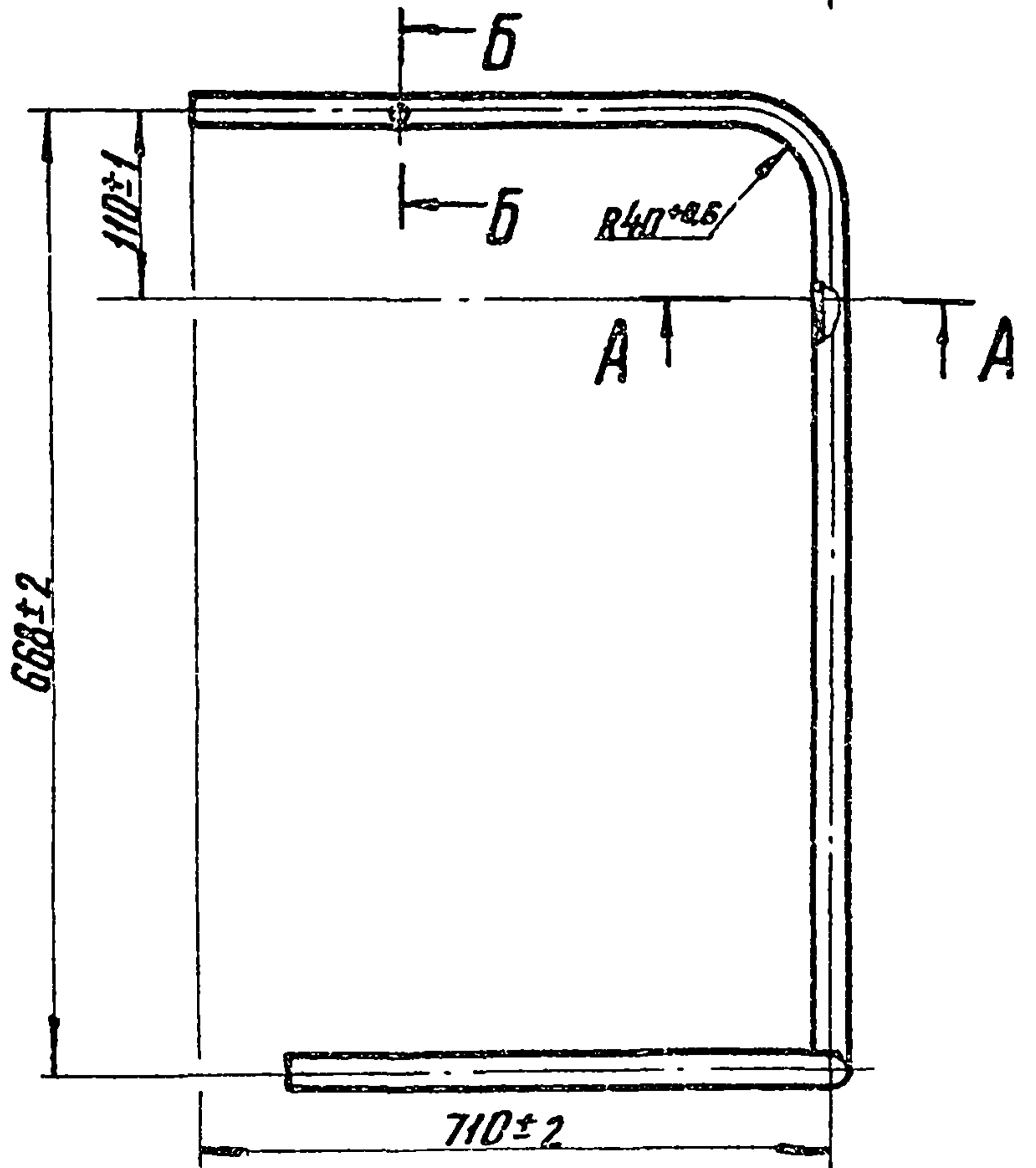
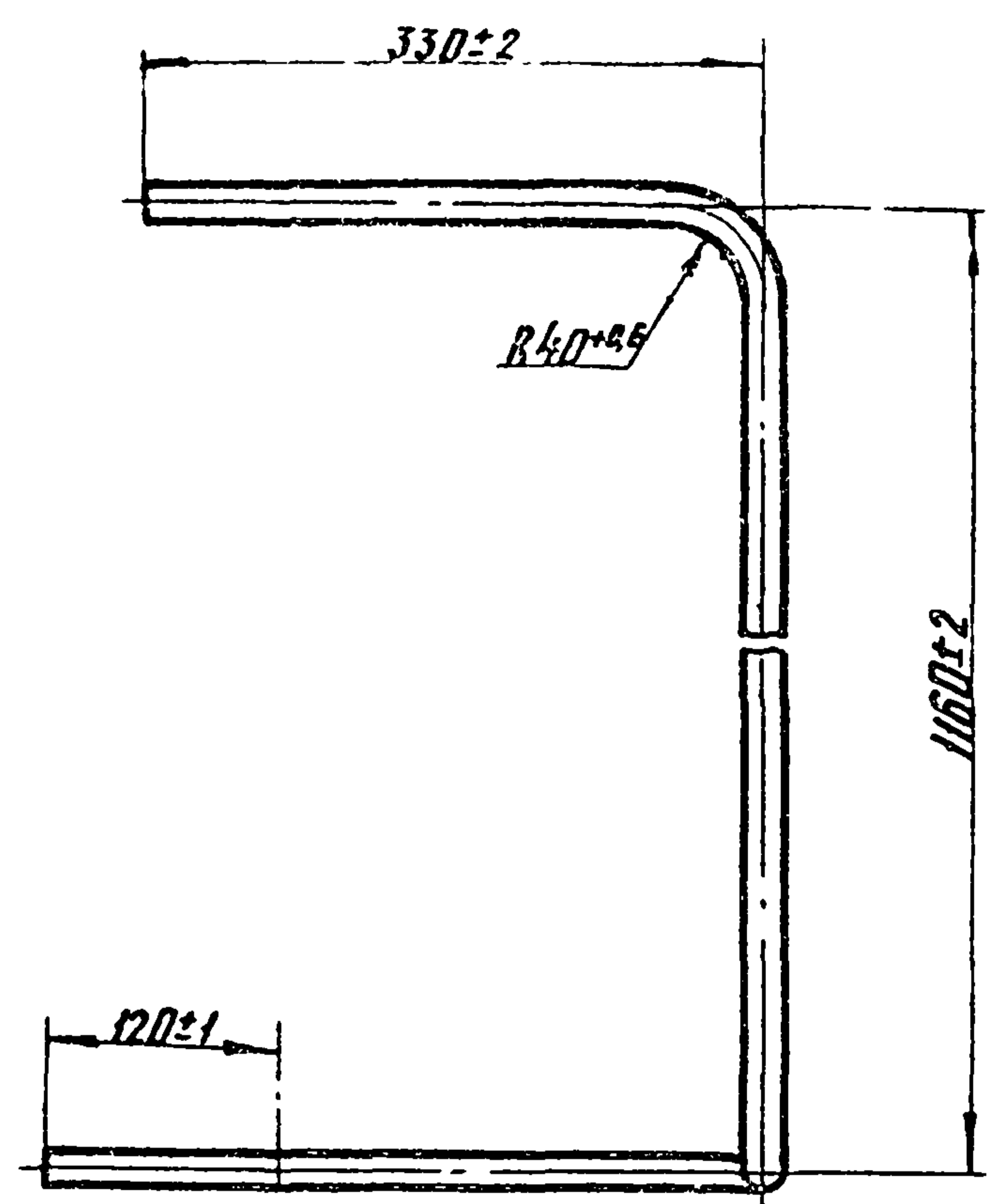
				УСТ. 20.00СБ			
Изм.	Исполн.	Н.докум.	Подп.	Дата	Газопровод дренажный	Лист	Масштаб
		Мачин	Гур	09.87		И	2,73 1:5
Проб.	Исполн.	Ис	09.87		Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.контр.							
И.контр.	Исполн.	Ис	09.87				
						МоссазНИИПроект	

Копировал: Редкин

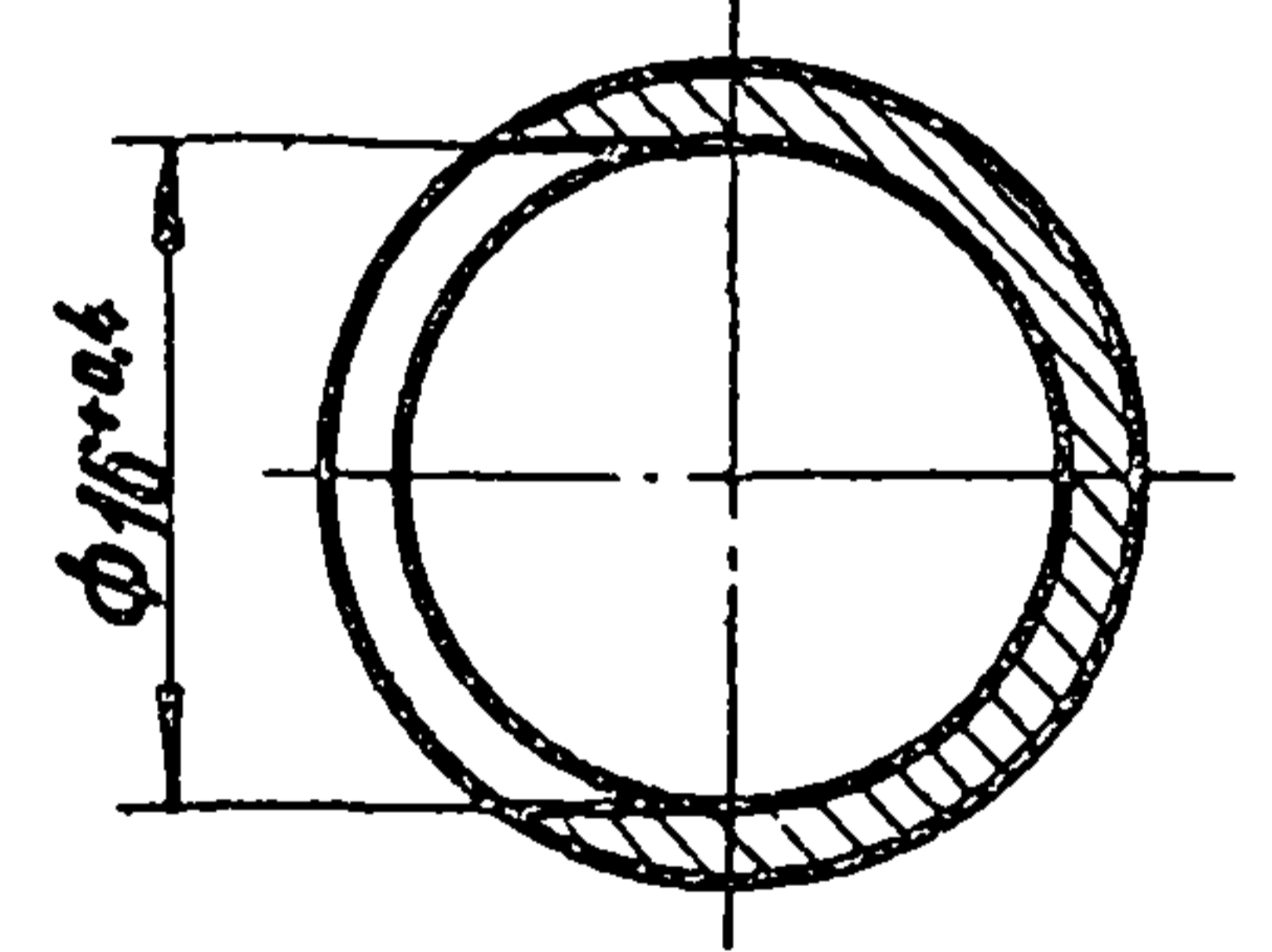
Формат А3

УСГ 1.20.02

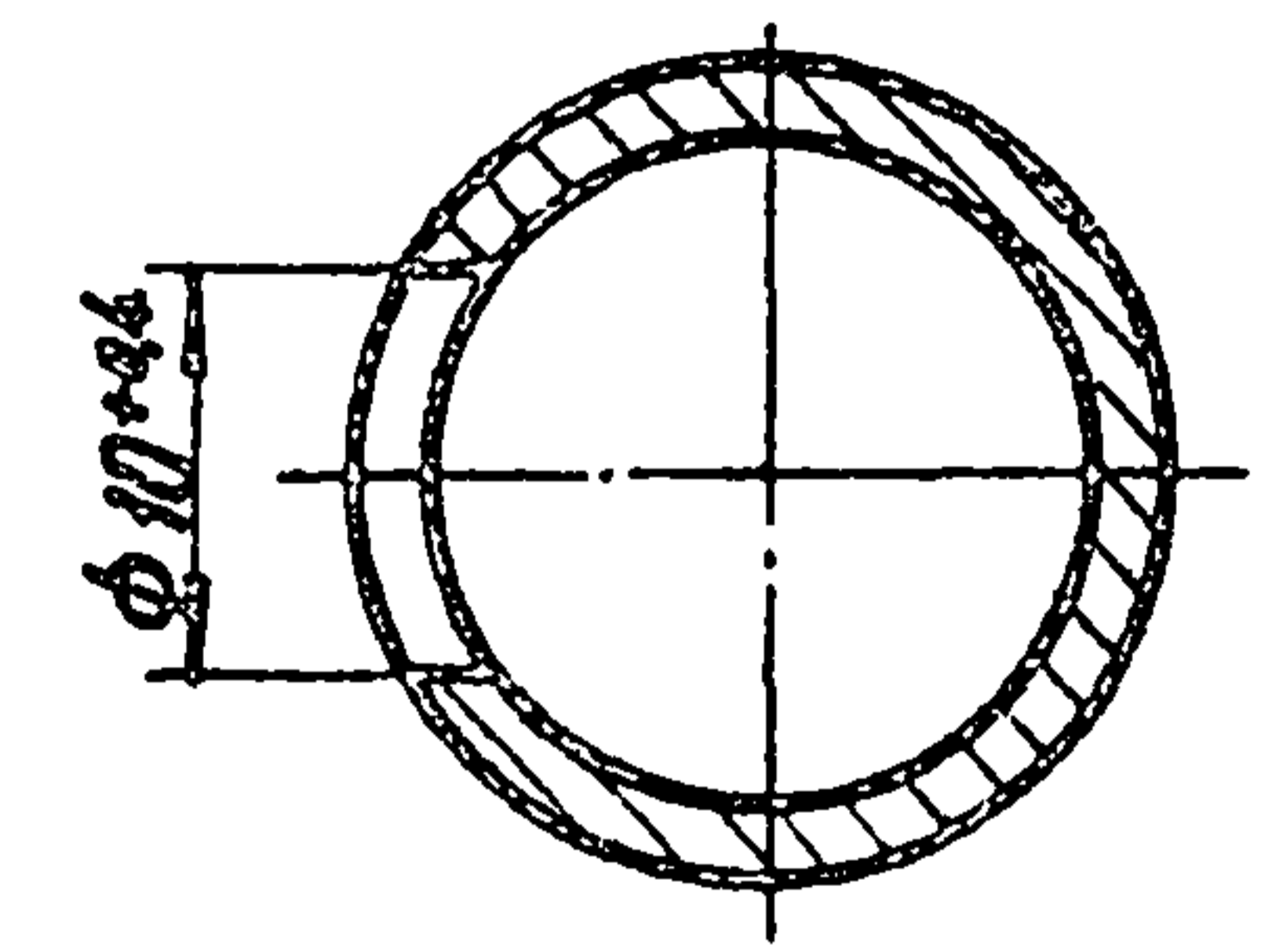
Т.п. 905-1-34.87 стр. 2



A - A
M 2:1



B - B



Исполн. Подпись и дата
Провер. Подпись и дата
Т.контр.
Исполн. Подпись и дата
Исполн. Подпись и дата

					УСГ 1.20.02			
Исполн.	Подпись	И.Доким.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Мочин	Чул.	09.87	И		2,45	1:5	
Провер.	Исильевич	Иль	09.87	Лист		Листов		
Исполн.	Исильевич	Иль	09.87	Исполн.	Институт			
Исполн.	Исильевич	Иль	09.87	Исполн.	МосгазНИИпроект			
					Труба 20±2.0 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74			
					копирована: <i>Л.В.</i>			
					формат А3			

ср. 2

Т. п. 905-1-34.87

Вариант	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ 1.21.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		УСГ 1.21.01	Труба	1	
А4	2		УСГ 1.21.02	Труба	1	
А4	3		УСГ 1.21.03	Труба	1	
А4	4		УСГ 1.21.04	Бочонок	4	
А4	5		УСГ 1.21.05	Труба	1	
	6		- 01	Труба	1	
А4	7		УСГ 1.21.06	Заглушка	4	
А4	8		УСГ 1.21.07	Заглушка	2	
А4	9		УСГ 1.21.08	Штуцер	1	
А4	10		УСГ 1.21.09	Опора	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Контрзайка 15 ГОСТ 8968-75	2	
		12		Сгон 15 ГОСТ 8969-75	2	
		13		Вентиль муфтовый		
				исполнение 1, Ду 15		
				ГОСТ 18161-72	3	15кч18п

Ш.п. №-подп. / Подпись и дата

Взам. инв. № / Ш.п. №-дубл. / Подпись и дата

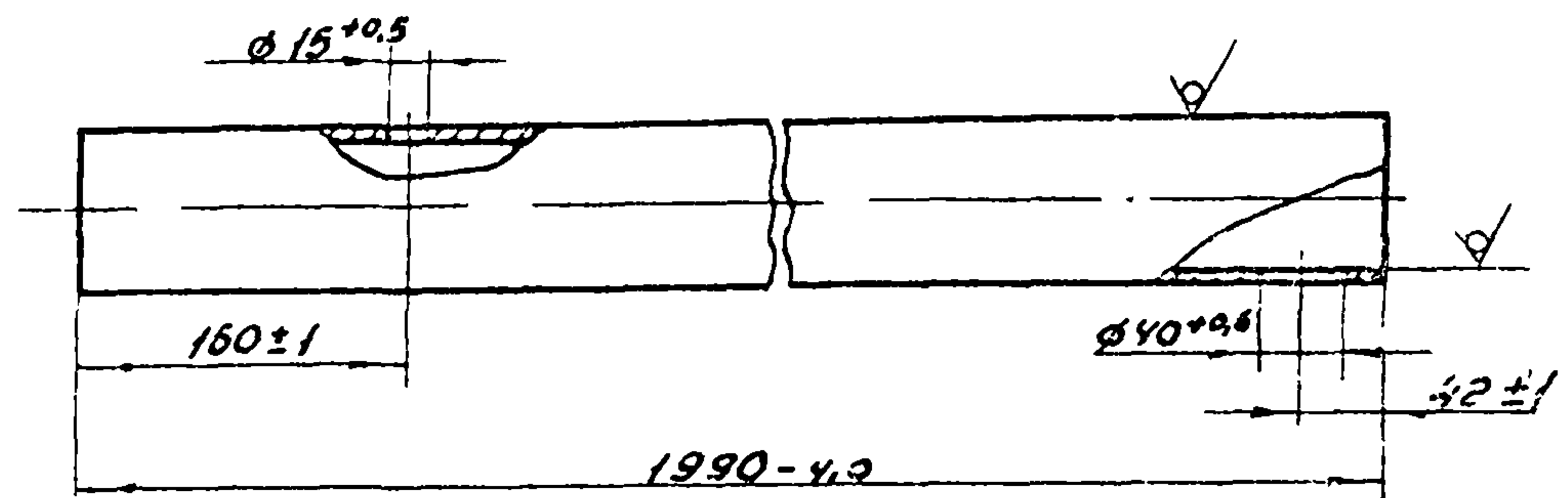
Узм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Мачин	МЧ	09.87
Провер.	Иосифевич	Иос	09.87
И. контр.	Иосифевич	Иос	09.87
Утв.			

УСГ 1.21.00		
Лит.	Лист	Листов
И		1
Институт МосгазНИИпроект		

Копирован: Забрулова Формат А4

УСГ 1.21.01

12.5 / (V)



Ш.п. №-подп. / Подпись и дата

Взам. инв. № / Ш.п. №-дубл. / Подпись и дата

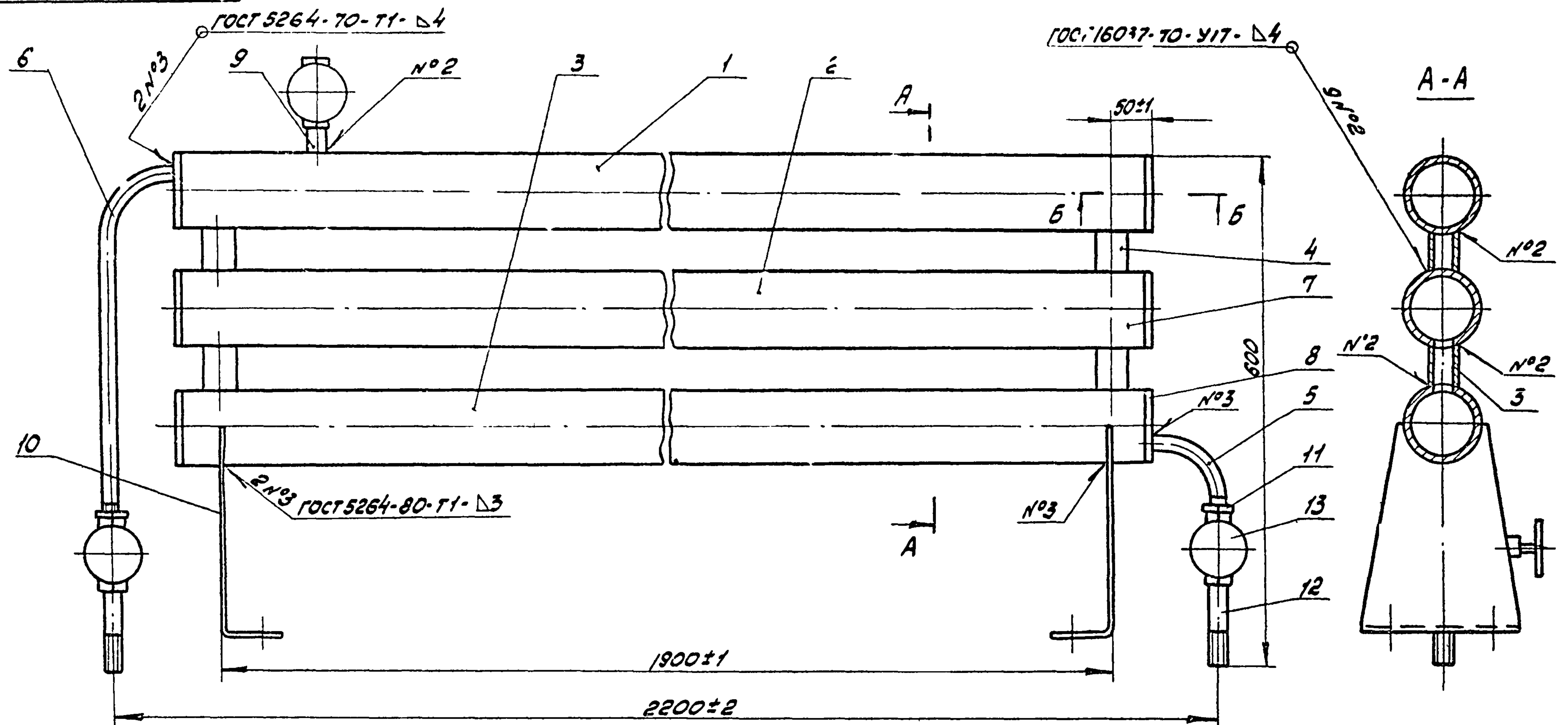
Узм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Мачин	МЧ	09.87
Провер.	Иосифевич	Иос	09.87
И. контр.	Иосифевич	Иос	09.87
Утв.			

УСГ 1.21.01		
Лит.	Масса	Масштаб
И	13,54	1:5
Труба		
Лит.	Листов 1	
Институт МосгазНИИпроект		

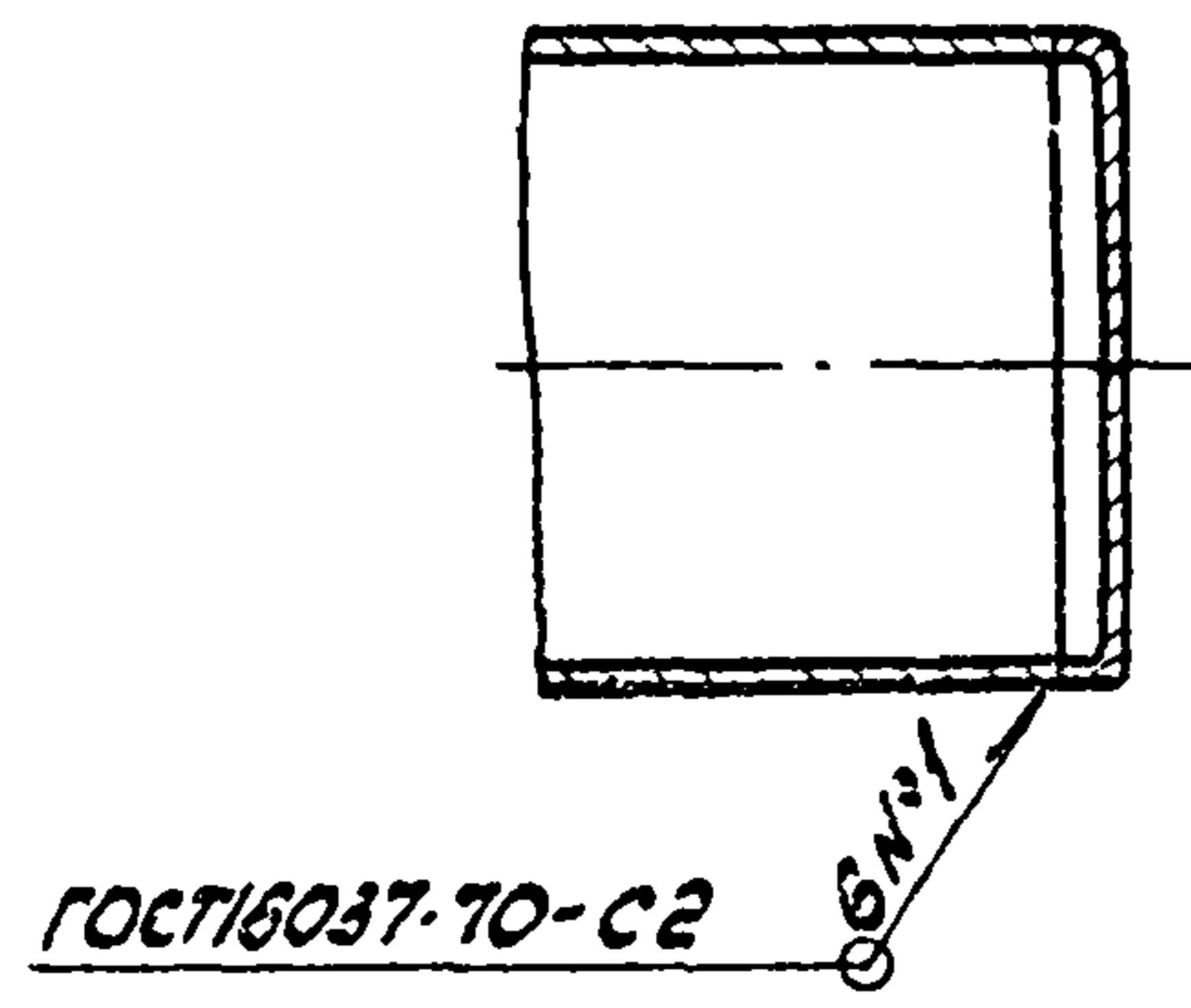
Копирован: Забрулова Формат А4

УСГ 1. 21. 00СБ

Т.п. 905-1-34.87 ар. 2



Б-Б
M 1:2.5



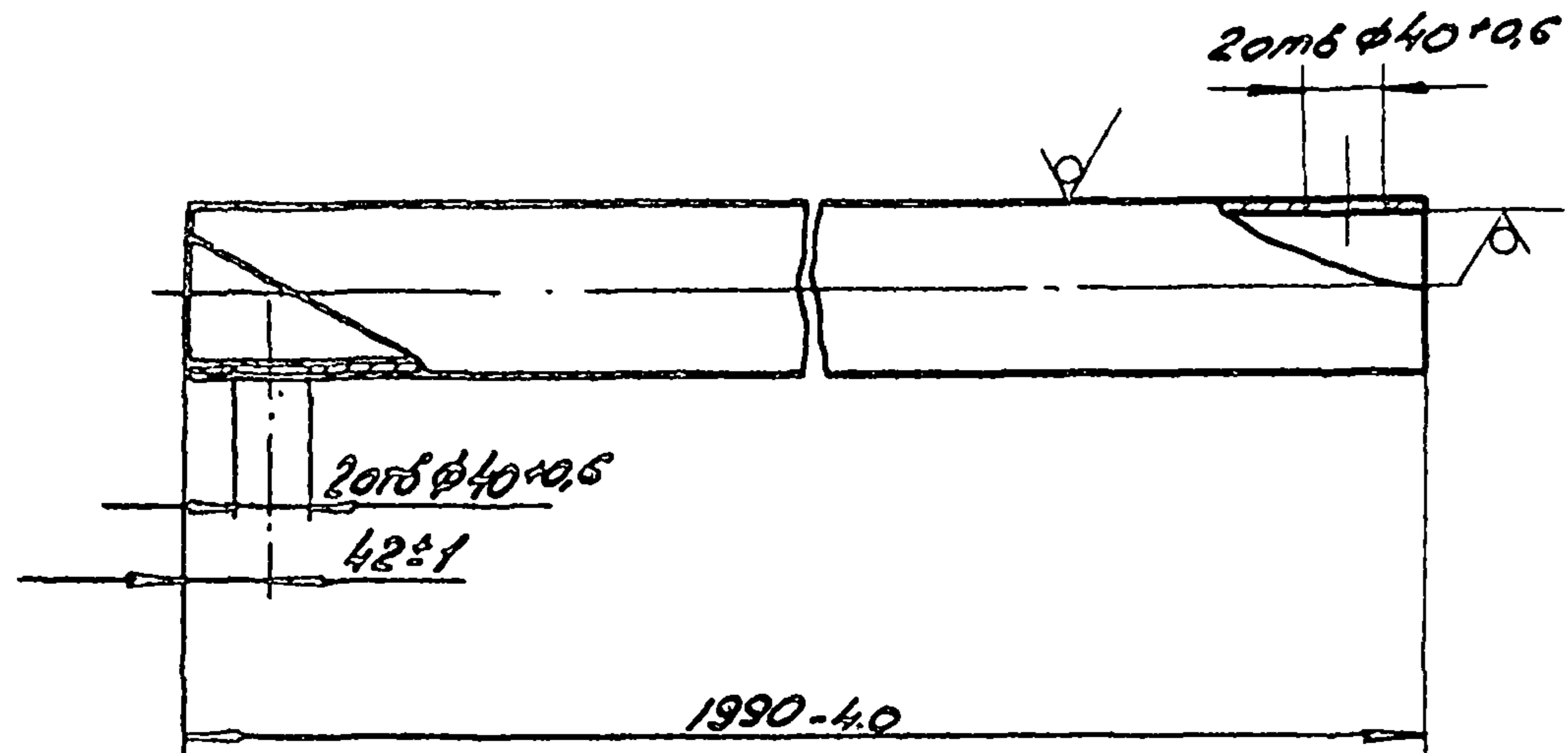
И.В. Илюш. Изобретение. Патент. № 153084. И.В. Илюш. Патент. № 153084.

				УСГ 1. 21. 00СБ		
				Лист 48,5 1:5		
				Лист 1 из 1		
				ИНСТИТУТ МОСГОЗНИПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А3		
ИЗМ	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Регистр Сборочный чертеж КОПИРОВАЛ: Родина	
РАЗРАБ.	МАЧУН	Лыс	09.87			
ПРОВ.	Иосифович	Лыс	09.87			
Т.КОНТ.						
И.КОНТ.	Иосифович	Лыс	09.87			
Утв.						

УСГ 1. 21.02

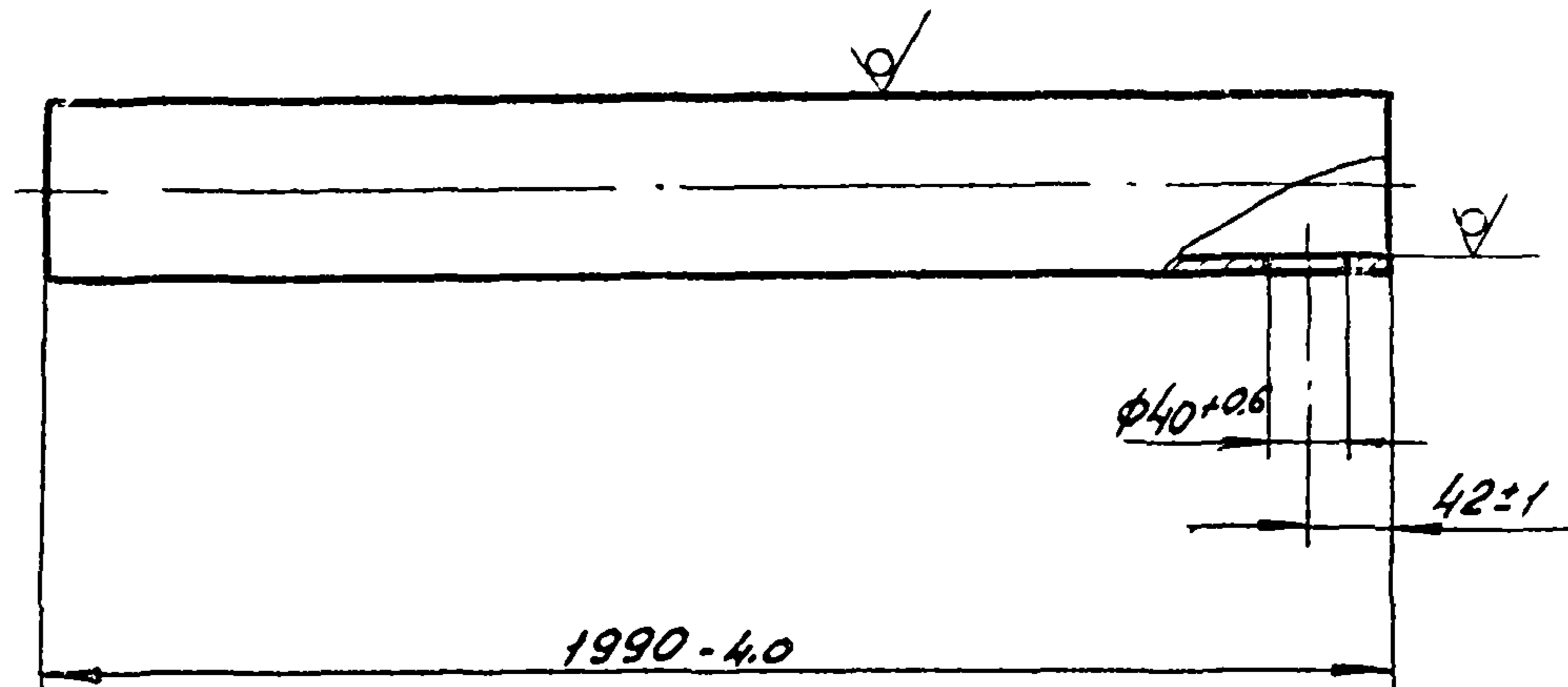
12.5/ (✓)

Т. н. 905-1-34.87



УСГ 1. 21.03

25/ (✓)



УИБ. И. Подп. Подпись и дата

Изм.	Лист	Исх.	Лист	Подп.	Дата
Разр.	Кондрюкова	Л.С.	09.87		
Проб.	Усупеву	Л.С.	09.87		
Т.контр.					
И.контр.	Усупеву	Л.С.	09.87		
Утв.					

УСГ 1. 21.02			
Труба			
Лист	Масса	Масштаб	
И	13,54	1:5	
Лист		Листов 1	
Труба 89×3,5 ГОСТ 10704-76			
ВЮ ГОСТ 10705-80			
Институт МосгазНИИпроект			

Копировал: Родина Формат А4

УИБ. И. Подп. Подпись и дата

Изм.	Лист	Исх.	Лист	Подп.	Дата
Разр.	Кондрюкова	Л.С.	09.87		
Проб.	Усупеву	Л.С.	09.87		
Т.контр.					
И.контр.	Усупеву	Л.С.	09.87		
Утв.					

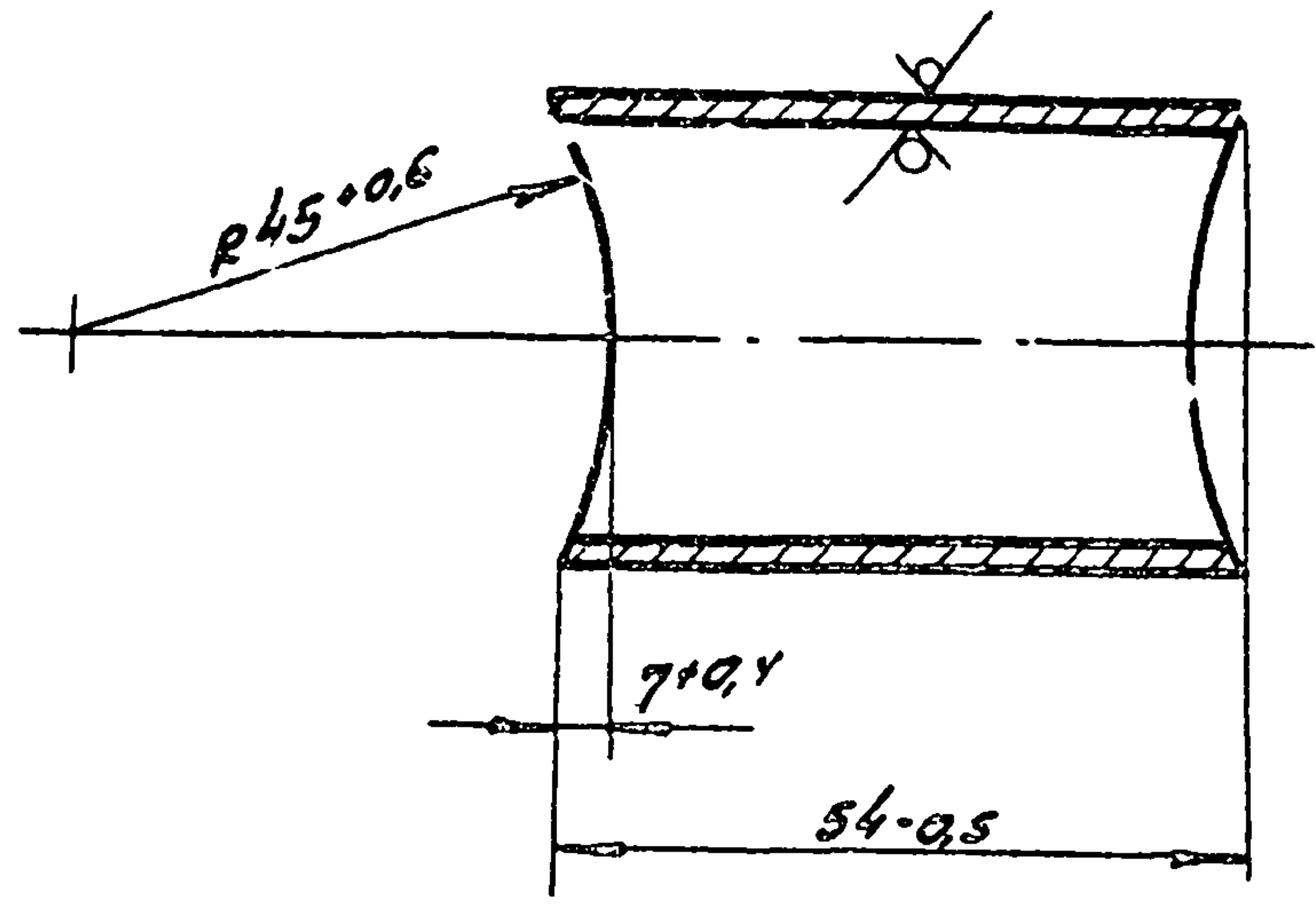
УСГ 1. 21.03			
Труба			
Лист	Масса	Масштаб	
И	13,54	1:5	
Лист		Листов 1	
Труба 89×3,5 ГОСТ 10704-76			
ВЮ ГОСТ 10705-80			
Институт МосгазНИИпроект			

Копировал: Родина Формат А4

УСГ 1. 21.04

125/ (✓)

Т.п. 905-1-34.87 д.л. 2

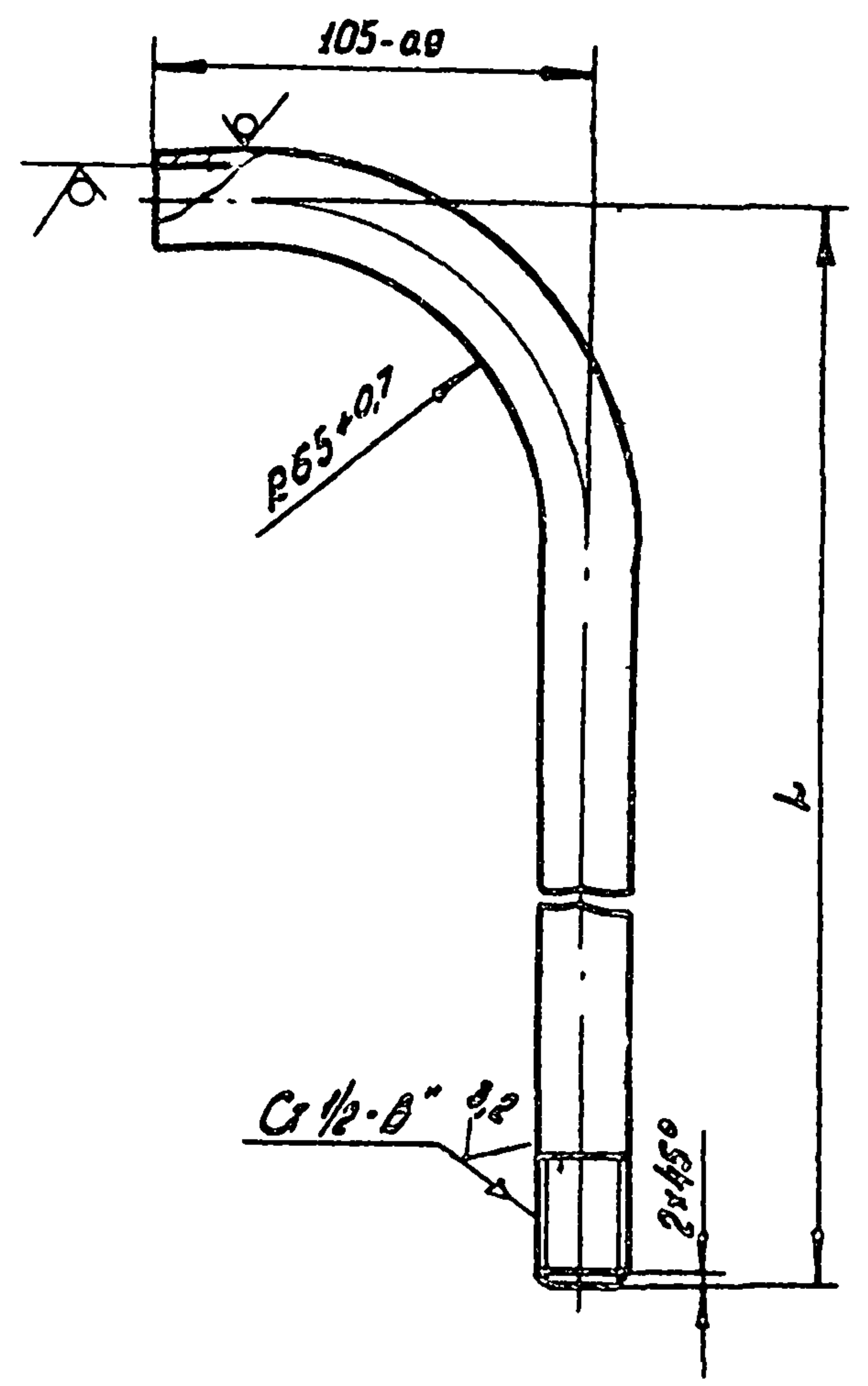


Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Мочун	Л.С.	09.87
Проб.	Уосилеву	Л.С.	09.87
Т.контр.			
И.контр.	Уосилеву	Л.С.	09.87
Этб.			

УСГ 1. 21.04			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Мочун	Л.С.	09.87
Проб.	Уосилеву	Л.С.	09.87
Т.контр.			
И.контр.	Уосилеву	Л.С.	09.87
Этб.			
Лист	Масса	Масштаб	
1	0,16	1:1	
Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76			
В10 ГОСТ 10705-80			
Институт МосгэзНИИпроект			
Копировал: Радина			
Формат А4			

УСГ 1. 21.05

123/ (✓) 89



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УСГ 1. 21.05	95±2	0,20
-01	425±2	0,62

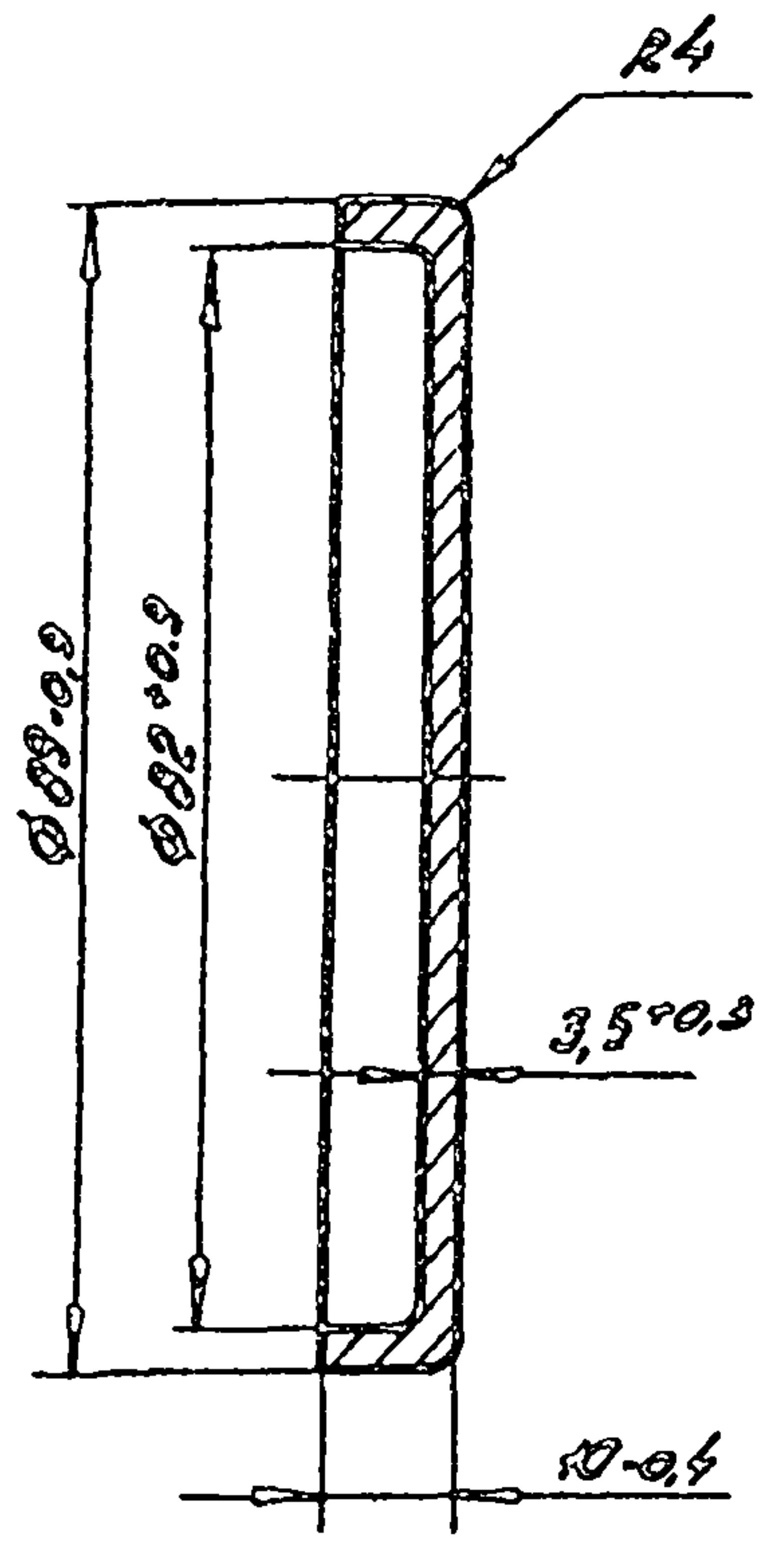
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Мочун	Л.С.	09.87
Проб.	Уосилеву	Л.С.	09.87
Т.контр.			
И.контр.	Уосилеву	Л.С.	09.87
Этб.			

УСГ 1. 21.05			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Мочун	Л.С.	09.87
Проб.	Уосилеву	Л.С.	09.87
Т.контр.			
И.контр.	Уосилеву	Л.С.	09.87
Этб.			
Лист	Масса	Масштаб	
1	см.	1:2	
Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75			
Институт МосгэзНИИпроект			
Копировал: Радина			
Формат А4			

УСГ 1. 21.06

125

Т. н. 905-1-34.87



Учб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Учб. № инв.	Подпись и дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разрб.	Мочун	Лев	09.87	
Проб.	Восилевич	Лев	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Восилевич	Лев	09.87	
Утб.				

УСГ 1. 21.06			
Загляшка	Лист	Масса	Масштаб
	И	0,22	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71		Институт МосгазНИИПРОЕКТ	

Копировал: Родина ФОРМАТ АУ

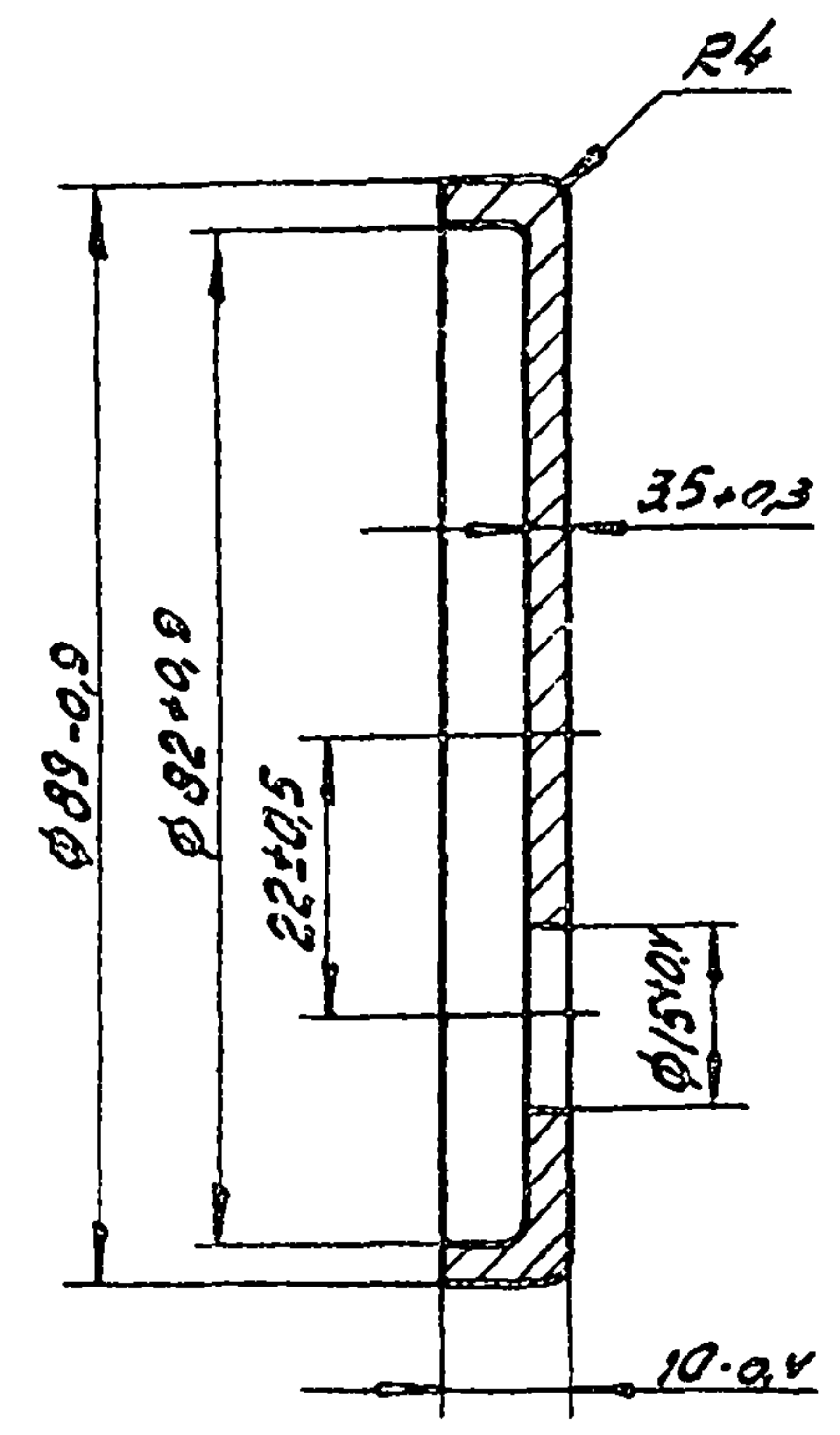
УСГ 1. 21.07

25

Учб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Учб. № инв.	Подпись и дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разрб.	Мочун	Лев	09.87	
Проб.	Восилевич	Лев	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Восилевич	Лев	09.87	
Утб.				

УСГ 1. 21.07			
Загляшка	Лист	Масса	Масштаб
	И	0,20	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71		Институт МосгазНИИПРОЕКТ	

Копировал: Родина ФОРМАТ А4

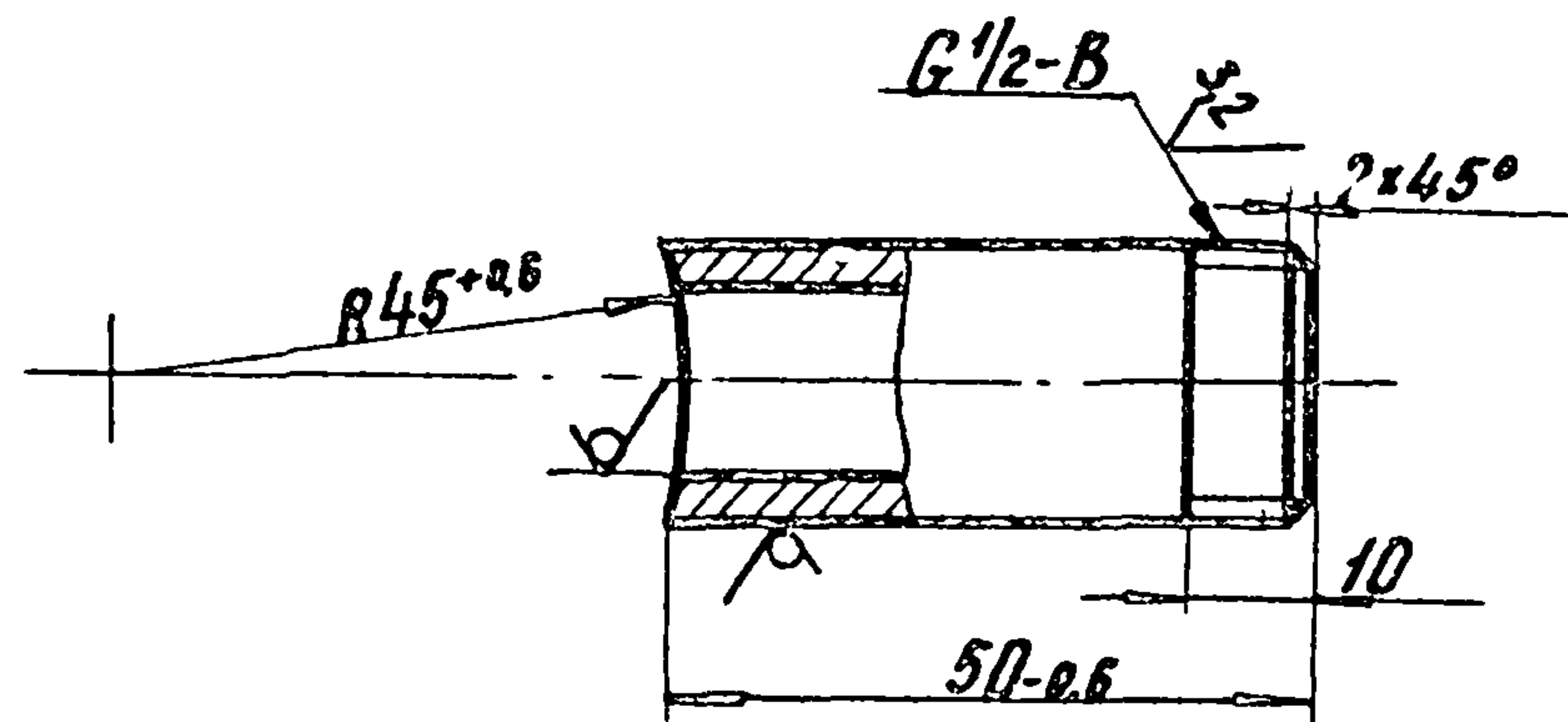


УСГ 1.21.08

12.5/ (✓)

ал. 2

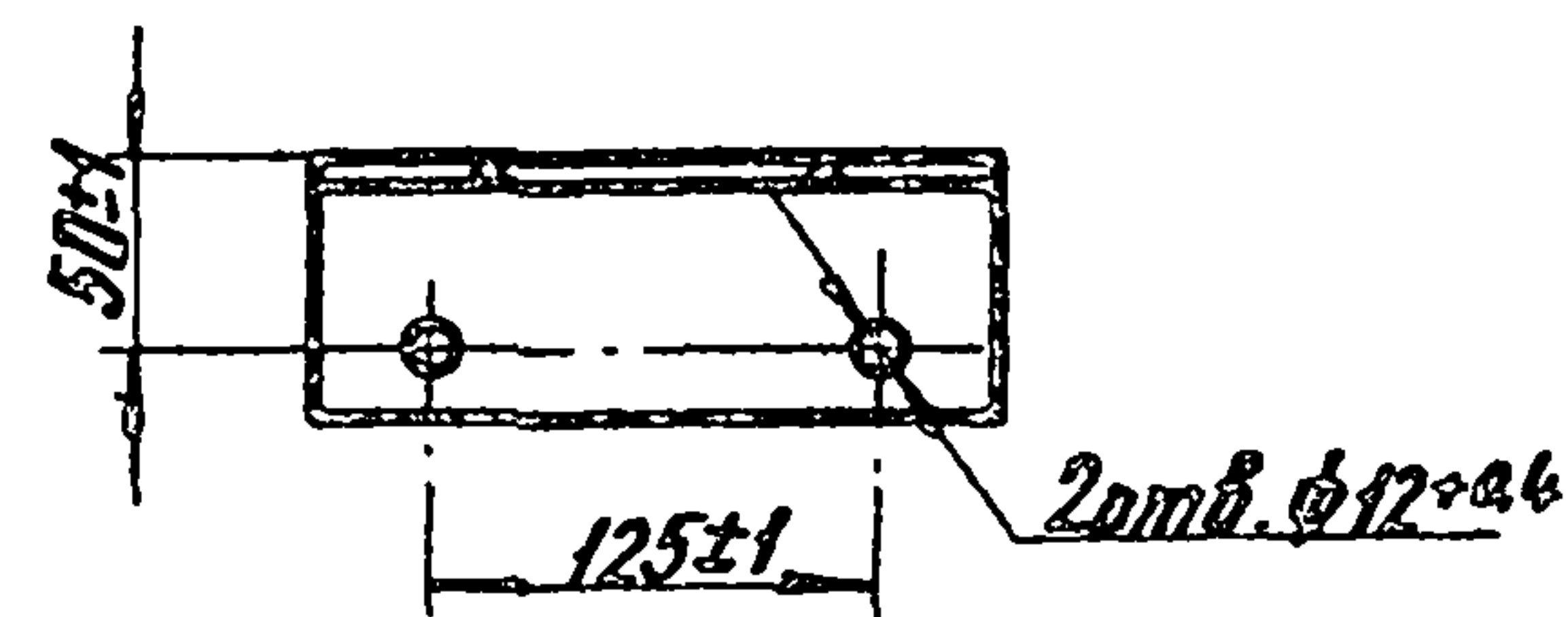
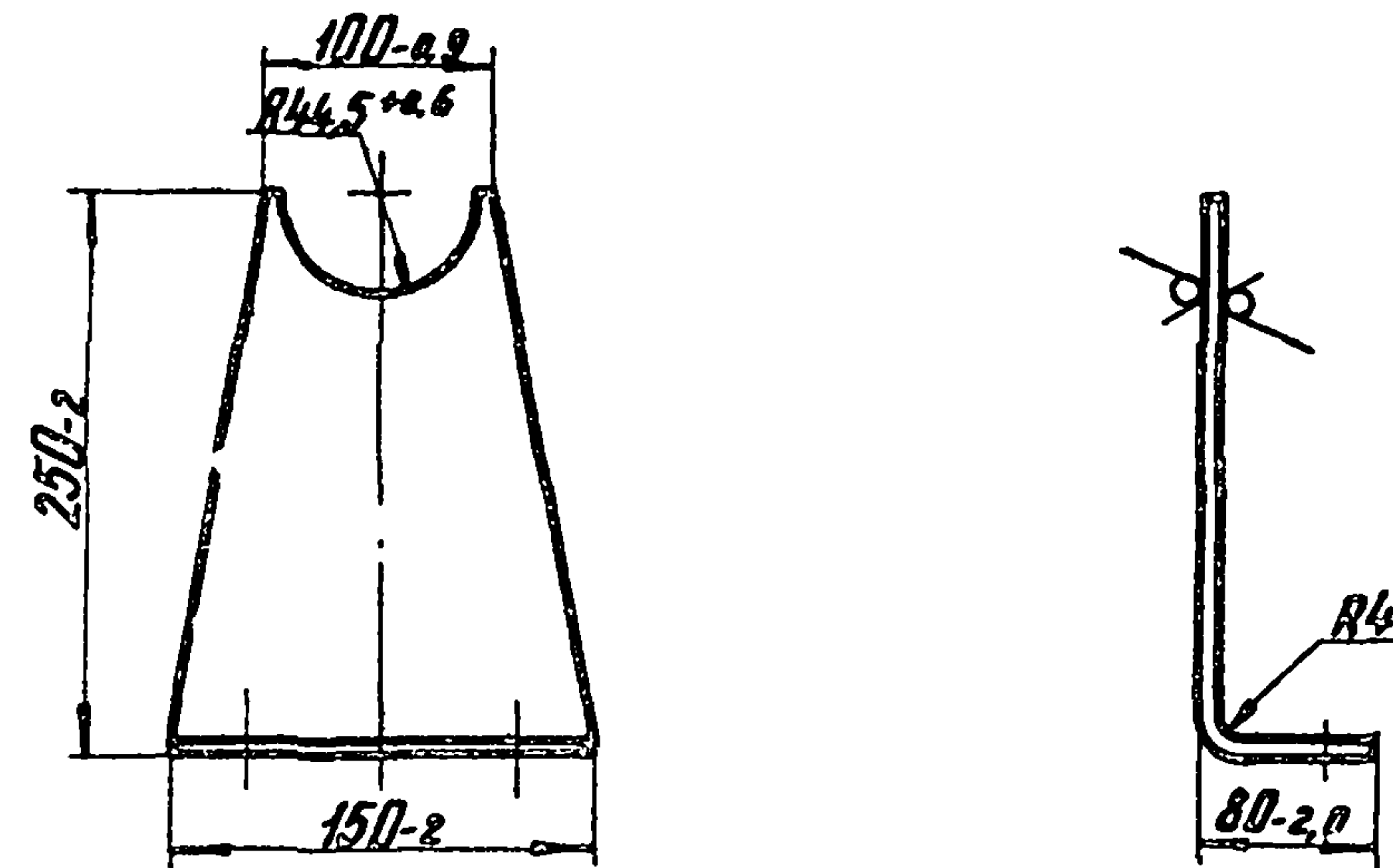
Т. н. 905-1-34.8.7



УСГ 1.21.09

12.5/ (✓)

91



Шиб. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв.	Инв. № инв.	Подпись и дата
И. лист	И. док. ин.	Подп.	Дата	
Разр. ин.	Мочин	Л. С.	09.87	
Пробер.	Посляевич	Л. С.	09.87	
Г. контр.				
И. контр.	Посляевич	Л. С.	09.87	
Утв.				

УСГ 1.21.08		
Штуцер	Лист	Масса
	И	0.06
	Масштаб 1:1	
Институт МосгазНИИпроект формат А4		
Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75		

Шиб. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв.	Инв. № инв.	Подпись и дата
И. лист	И. док. ин.	Подп.	Дата	
Разр. ин.	Мочин	Л. С.	09.87	
Пробер.	Посляевич	Л. С.	09.87	
Г. контр.				
И. контр.	Посляевич	Л. С.	09.87	
Утв.				

УСГ 1.21.09		
Косынка	Лист	Масса
	И	1.3
	Масштаб 1:5	
Институт МосгазНИИпроект формат А4		
Лист Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

копировал: Л. С.

Т.п. 905-1-34.87
д.л. 2

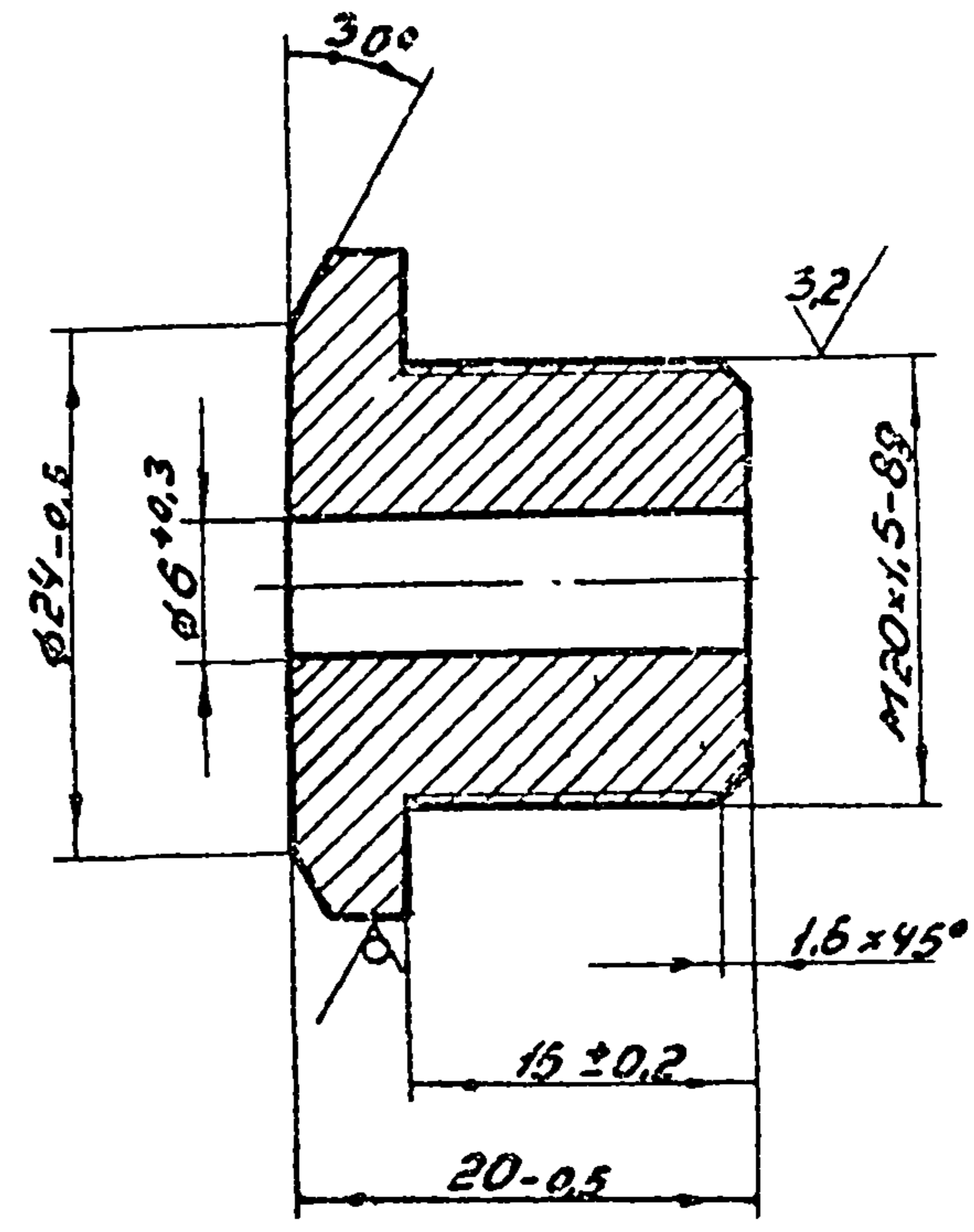
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			УСГ 1.30.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
A4	1		УСГ 1.30.01	Штуцер	1	
				Материалы		
	2			Труба М2-М-5 и 1 ГОСТ 617-72	1,25 м	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Глинка	ИЗ-09.87		
Проб.	Восилевич	ИЗ-09.87		
И.контр.	Восилевич	ИЗ-09.87		
Утв.				

УСГ 1.30.00
Трубка импульсная
Институт
МосгазНИИпроект
Копировал: Гаврилова
Формат А4

УСГ 1.30.01

12.51 (✓)



И.контр. Подпись и дата

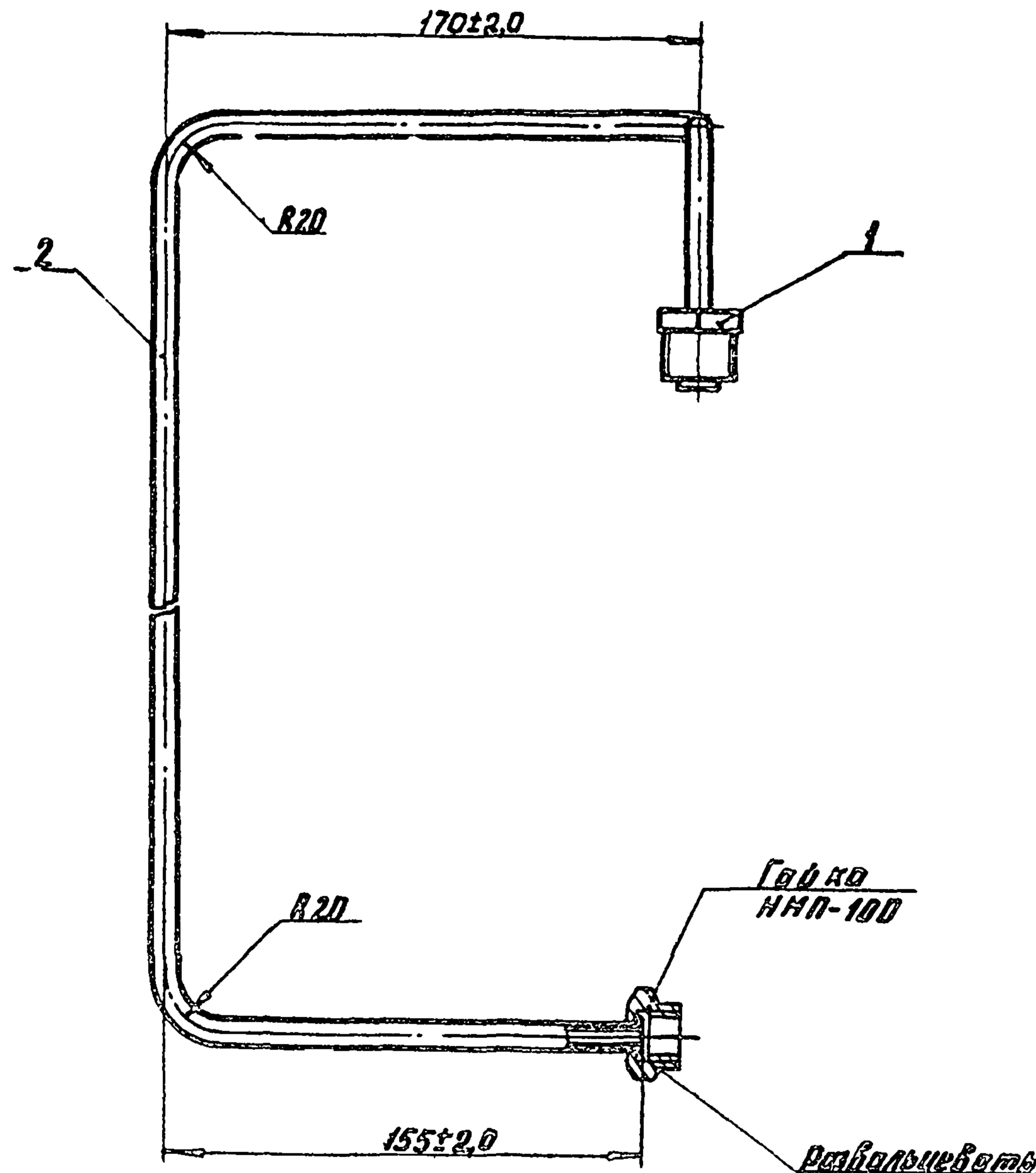
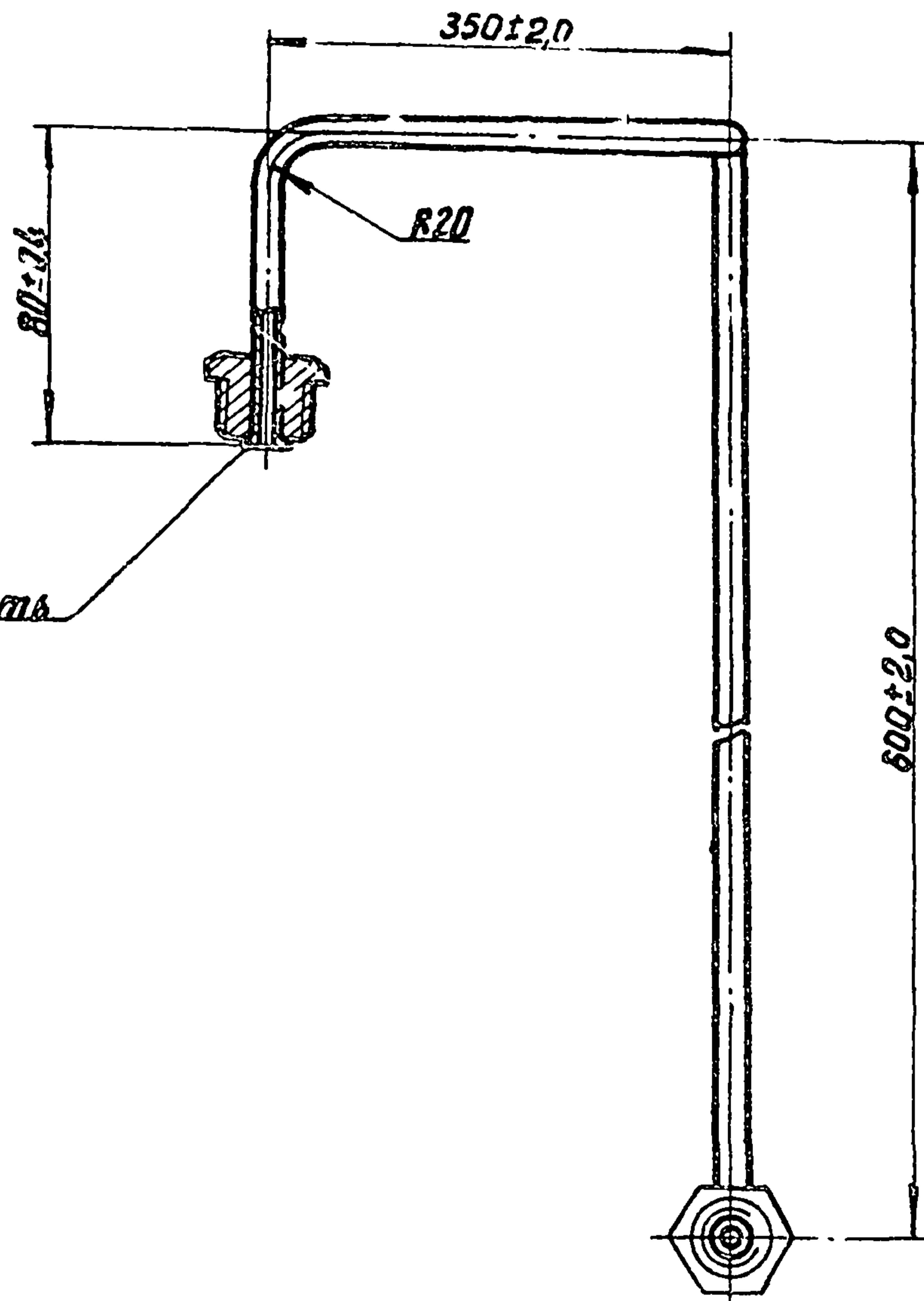
УСГ 1.30.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кондрикова	ИЗ-09.87	
Проб.	Восилевич	ИЗ-09.87	
И.контр.	Восилевич	ИЗ-09.87	
Утв.			
Штуцер		Лист	Листов
		Н	0,06 2:1
Шестигранник 24-5 ГОСТ 8550-78		Институт	
45-В ГОСТ 1051-73		МосгазНИИпроект	

Копировал: Гаврилова
Формат А4

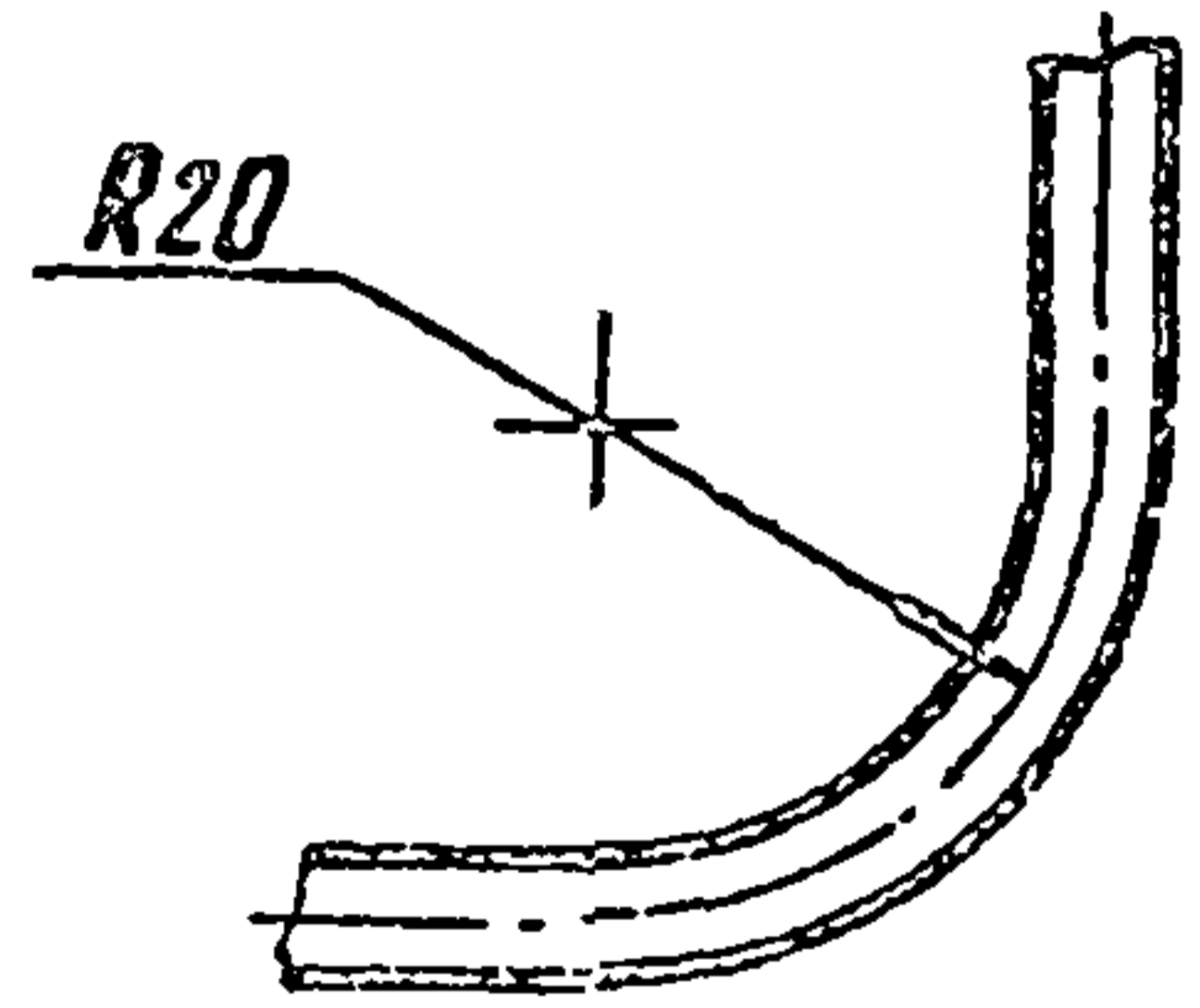
УСГ 1.30.00СБ

Т. н. 905-1-34.87

A



Вид А
М 1:1

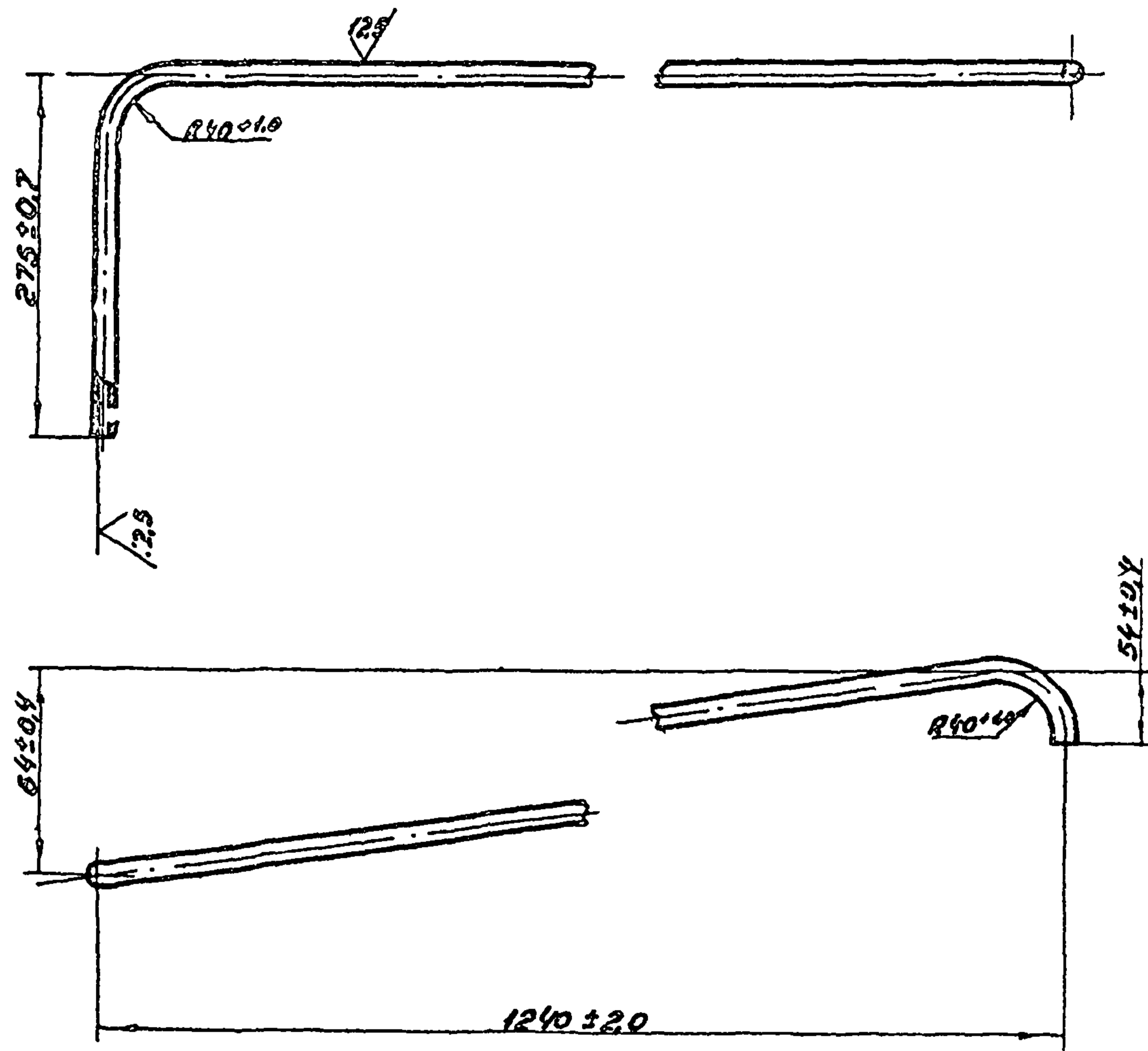


Уч. № 10001. Разработка и изготовление. Инженер И.И. Иванов. 20.08.87

					УСГ 1.30.00СБ		
И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Конструктор	Чел.	29.87	Трубка импульсная	И	0,23	1:2
Проверен	Пасилевич	И.И.	29.87	Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Исполнитель	Пасилевич	И.И.	29.87		Институт МосгазНИИпроект		
Утв.					формат А3		

копирован: да

Т. н. 905-1-34.87 ар. 2

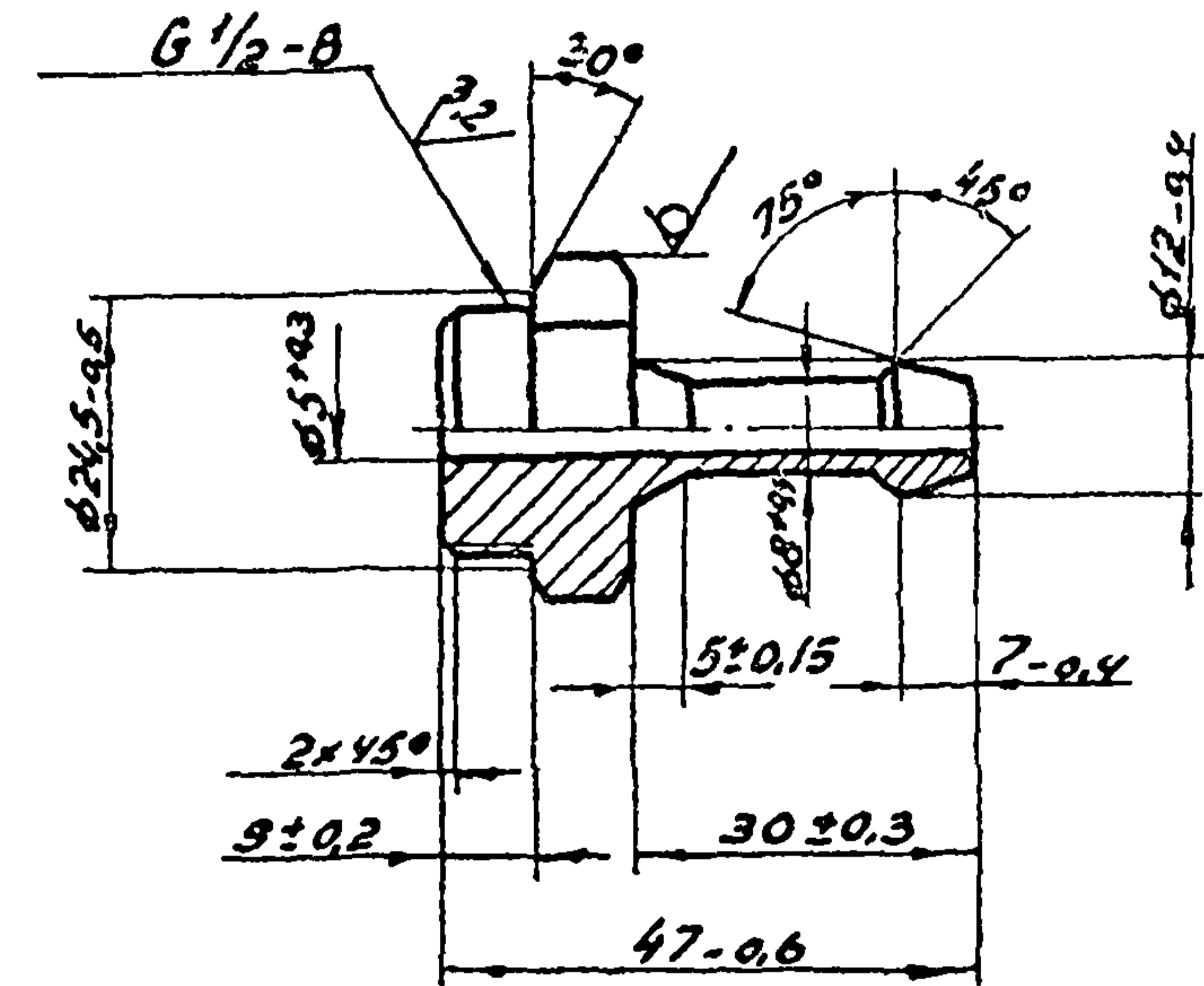


Укв. № подл. Подпись и дата

Укв. № подл.	Подпись	Дата
Разраб. Гудина	Изд. № 02.87	
Провер. Восилевич	Изд. № 02.87	
Т. контр.		
И. контр. Восилевич	Изд. № 02.87	
Умв.		

УСГ 1.22			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Гудина	Изд. № 02.87		
Провер. Восилевич	Изд. № 02.87		
Т. контр.			
И. контр. Восилевич	Изд. № 02.87		
Умв.			
Трубка импульсная	лист 1	Масса 1,18	Масштаб 1:5
Труба 18×2,0 ГОСТ 8734-75	Унеститум		
В 20 ГОСТ 8733-74	Москва НИИ Проект		
Копировал: Забрулова			
Формат А4			

УСГ 1.23

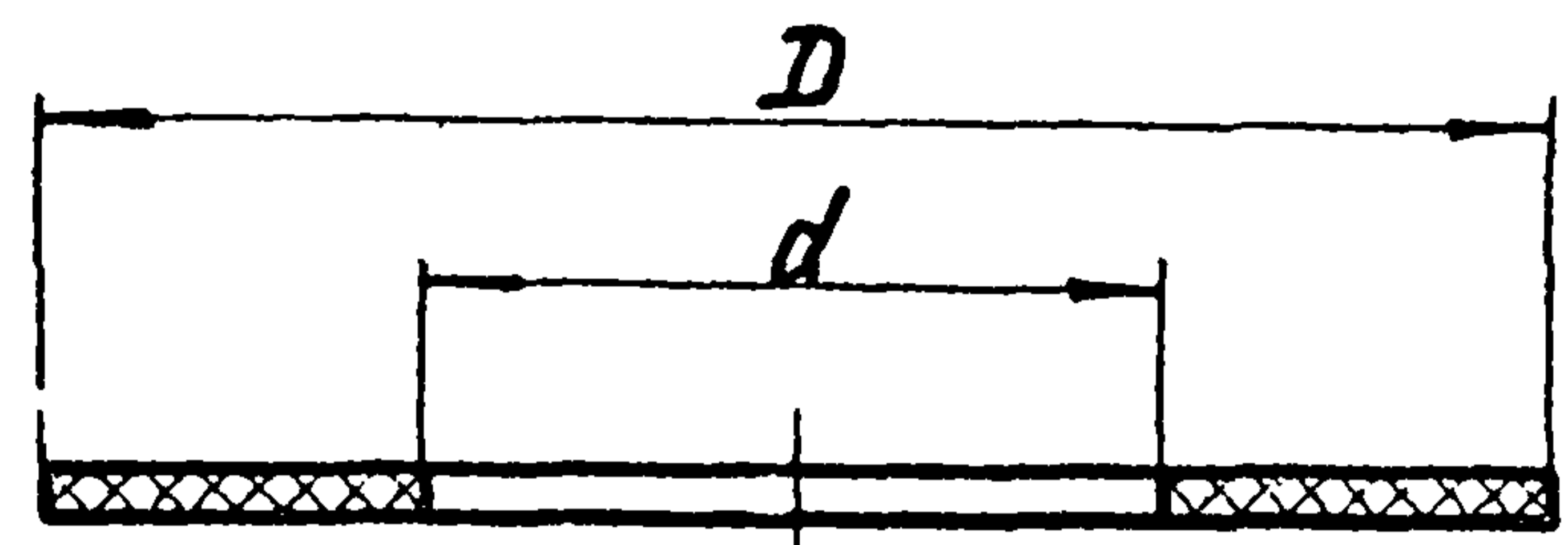


Укв. № подл. Подпись и дата

Укв. № подл.	Подпись	Дата
Разраб. Кондрюкова	Изд. № 02.87	
Провер. Восилевич	Изд. № 02.87	
Т. контр.		
И. контр. Восилевич	Изд. № 02.87	
Умв.		

УСГ 1.23			
Штуцер			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кондрюкова	Изд. № 02.87		
Провер. Восилевич	Изд. № 02.87		
Т. контр.			
И. контр. Восилевич	Изд. № 02.87		
Умв.			
Штуцер	лист 1	Масса 0,08	Масштаб 1:1
Штуцер, рани- нук 27-5 ГОСТ 8550-78	Унеститум		
45-В ГОСТ 1051-73	Москва НИИ Проект		
Копировал: Забрулова			
Формат А4			

УСГ 1. 25



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
УСГ 1. 25	18	10	0,0006
-01	19	12	0,0004
-02	22	15	0,0006
-03	30	20	0,0012
-04	50	25	0,004
-05	67	32	0,005
-06	65	38	0,007
-07	68	32	0,009
-08	80	45	0,014
-09	88	45	0,014
-10	90	57	0,012
-11	102	57	0,018
-12	128	89	0,021
-13	212	160	0,048

Размеры обеспечить инструментом

УСГ 1. 25

Прокладка

Паронит ПМБ-2.0
ГОСТ 481-80

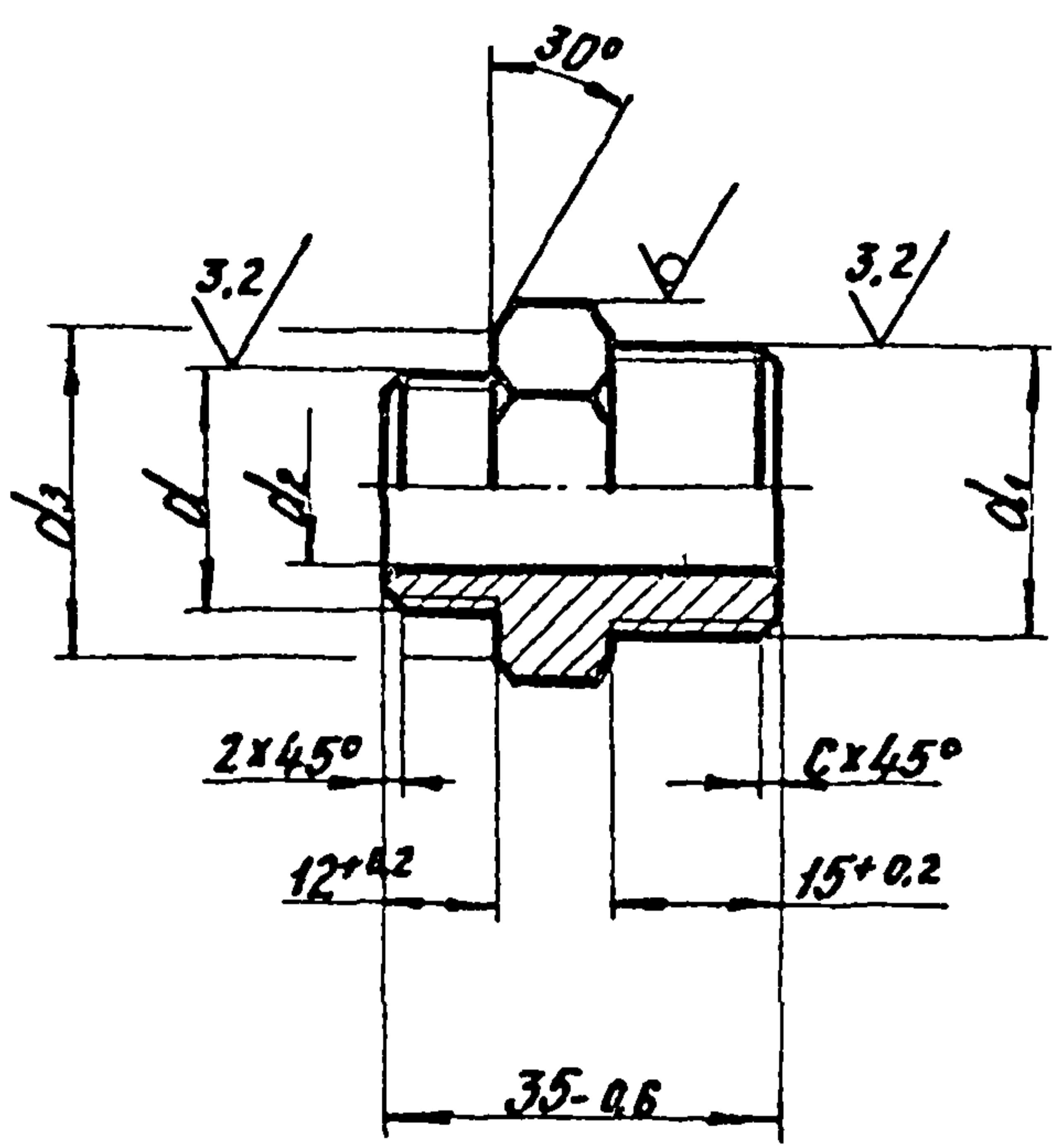
копировал: Зад,

Лист	Масса	Известно
И	Сн. табл.	—
Лист	Листов	1
Институт МосгазНИИпроект формат А4		

Имя, Подпись и дата

УСГ 1. 24

12,5/ (✓)



Обозначение	d	d ₁	d ₂ , мм	d ₃ , мм	S, мм	C, мм	Масса, кг
УСГ 1. 24	G 1/2-B	G 3/4-B	15±0.4	29±0.5	30	2,0	0,18
-01	G 3/4-B	G 1-B	20±0.4	35±0.6	36	2,5	0,27

УСГ 1. 24

Штуцер

Шестигранник S-5 ГОСТ 2560-78
45-В ГОСТ 1051-75

Лист	Масса	Известно
И	Сн. табл.	—
Лист	Листов	1
Институт МосгазНИИпроект формат А4		

Т.п. 905-1-34. 87

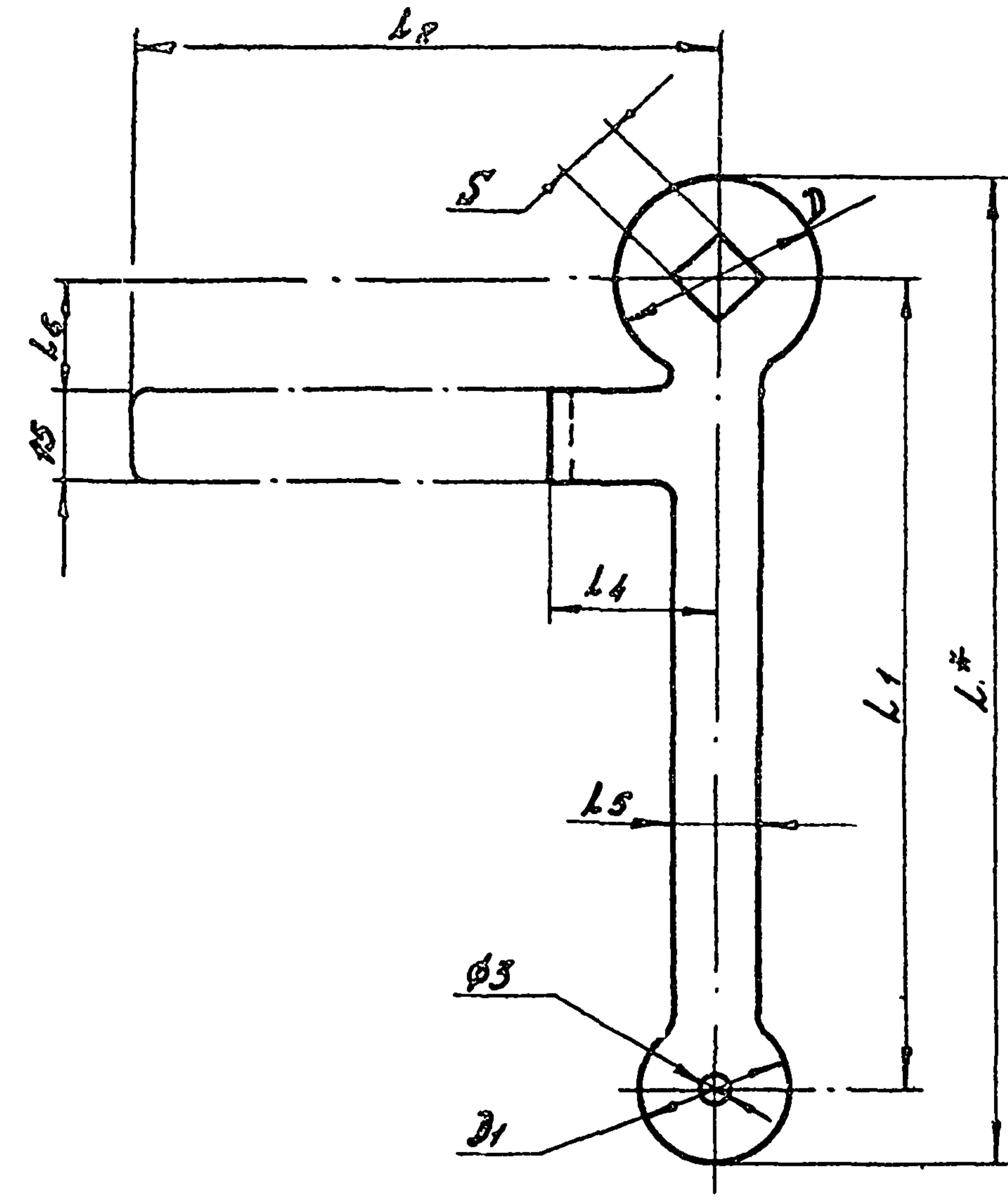
Имя, Подпись и дата

Имя	Подпись	Дата
И.Контр. Мосилевич	И.Контр. Мосилевич	09.87
Т.Контр.		
И.Контр. Мосилевич	И.Контр. Мосилевич	09.87
Утв.		

50 (✓)

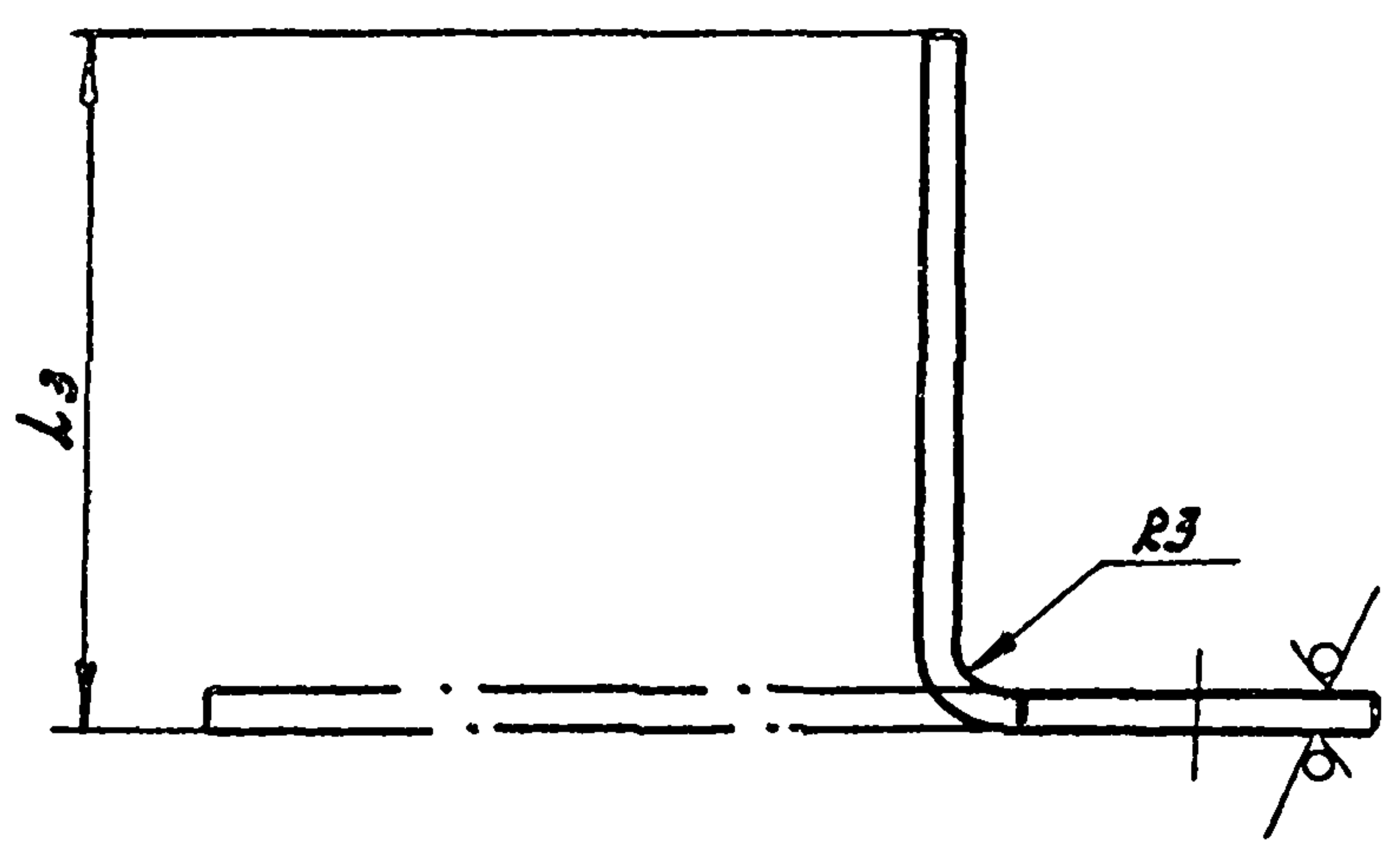
УСГ 1.28

Т. н. 905-1-34.87 стр 2



Размеры в мм

Обозначение	Ди- клина	S	D	D ₁	L [#]	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	Масса, кг
УСГ 1.28	15	12 ⁺¹	24 ⁻¹	20 ⁻¹	127	105 ^{±1}	68 ^{±1}	50 ⁻²	20 ^{±1}	10 ⁻¹	14 ^{±1}	0,06
-01	20	14 ⁺¹	28 ⁻¹	22 ⁻¹	135	120 ^{±1}	83 ^{±1}	60 ⁻²	25 ^{±1}	12 ⁻¹	16 ^{±1}	0,07
-02	40	22 ^{+1,0}	40 ^{-1,0}	28 ^{-1,0}	194 ^{-1,0}	150 ^{±1,0}	220 ^{±1,0}	150 ^{-2,0}	75 ^{±1,0}	18 ^{-1,0}	12 ^{±1,0}	0,15
-03	50	27 ^{+1,0}	52 ^{-1,0}	38 ^{-1,0}	220 ^{-1,0}	180 ^{±1,0}	300 ^{±1}	220 ^{-2,0}	85 ^{±1,0}	18 ^{-1,0}	82 ^{±1,0}	0,23



- 1. Неуказанные радиусы R3мм
- 2.* Размер для справок

Учб. и подгот. Подпись и дата. Изгот. Учб. и подгот. Подпись и дата.

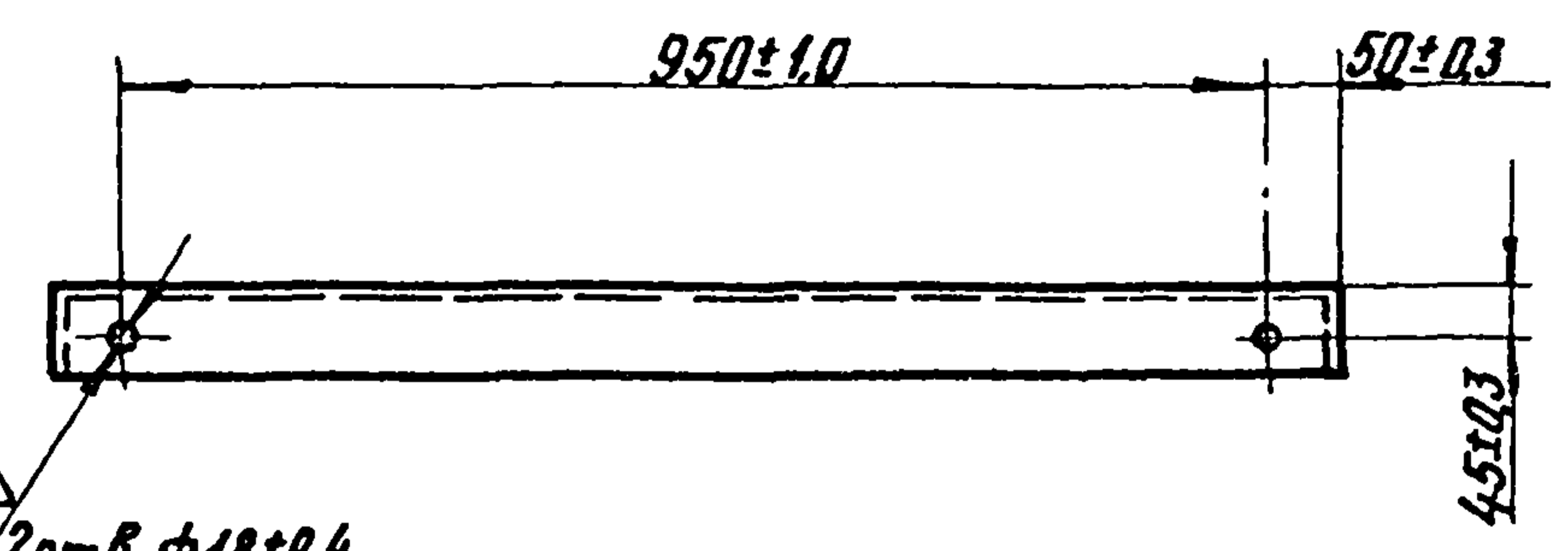
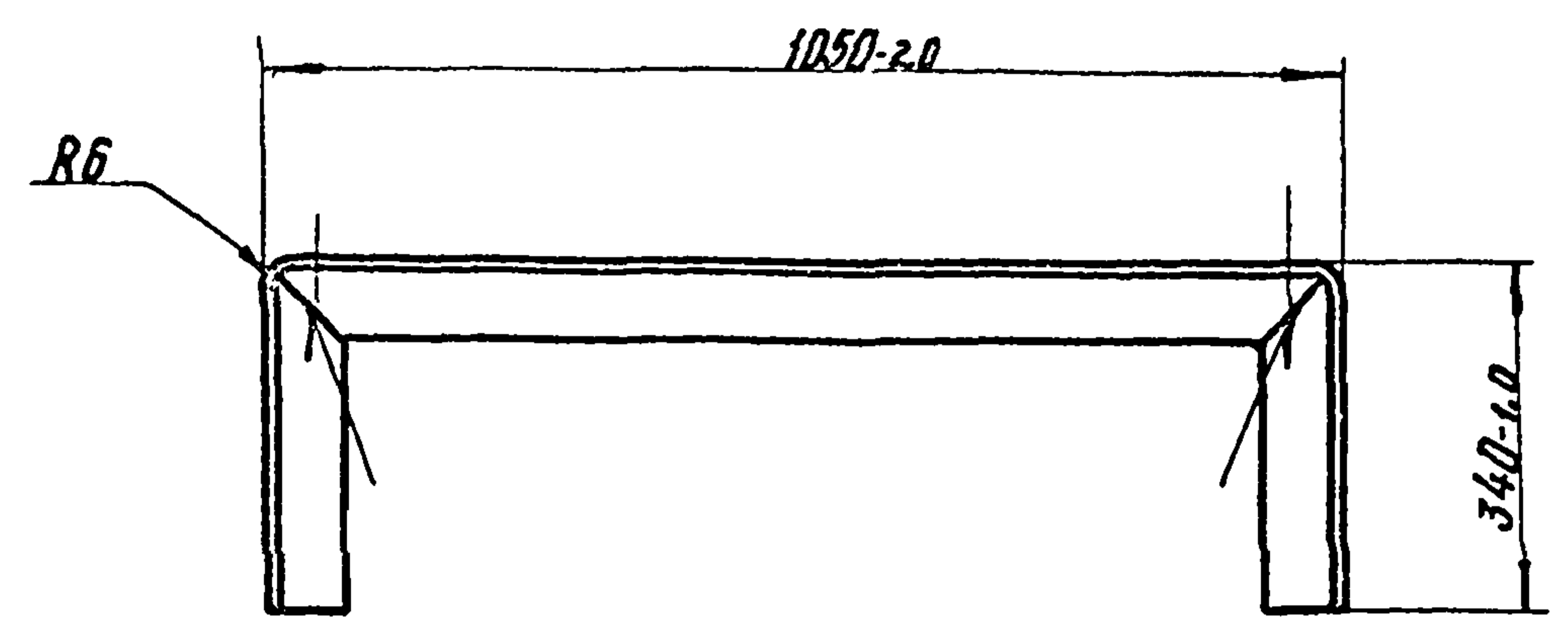
				УСГ 1.28				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ключ комбинированный	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зулина	Зур.	29.82			И	см.	—
Проб.	Усильев	Л.С.	29.82			Лист	Масштаб	
Т.контр.								
И.контр.	Усильев	Л.С.	29.82		Лист	Институт МосгазНИИпроект		
Утв.					Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 1-IV ГОСТ 16523-70			

Копировал: Родим

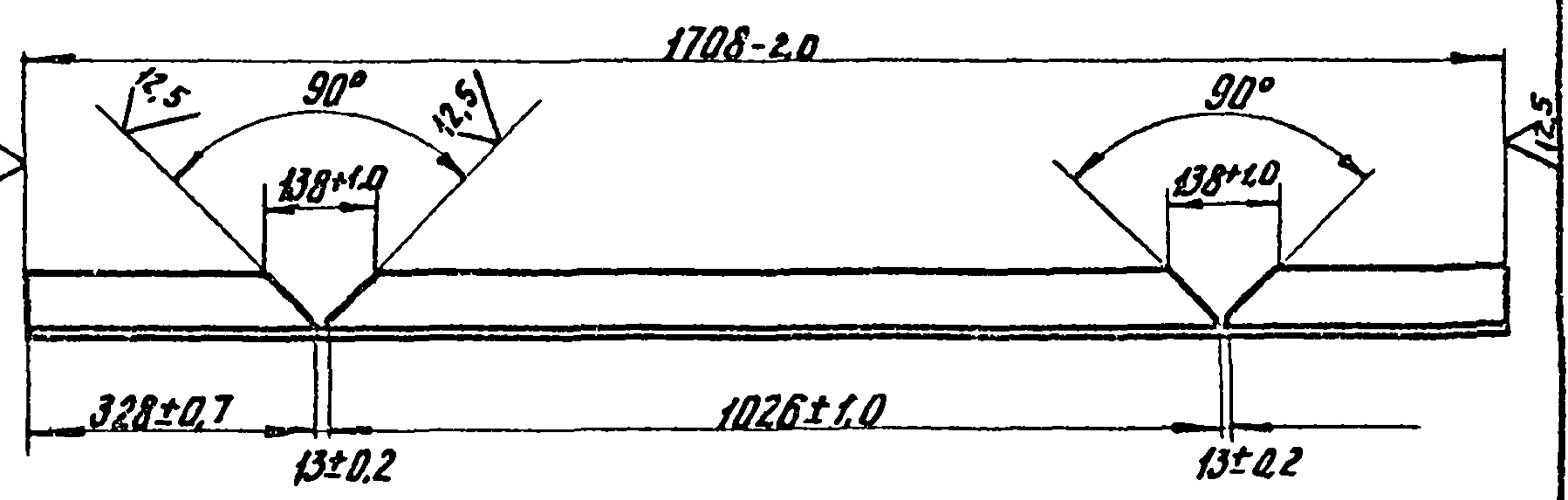
Формат А3

УСГ 2.01

✓ (✓)



Развертка
М 1:10



Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С2

Инж. А. А. Карынова. Подпись и дата. 09.87

				УСГ 2.01		
Изм.	Лист	№ Док.ч.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гулина	Уд-09.87	Уд-09.87	09.87	И	10,9
Провер.	Посилевич	Уд-09.87	Уд-09.87	09.87	Лист	Листов 1
Т.контр.					Институт	
И.контр.	Посилевич	Уд-09.87	Уд-09.87	09.87	Уголок Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72	
Утв.					Ст3-Г-ГОСТ 535-79	
				Опора		
				Институт		
				МосгазНИИпроект		

копирует: Карынова

формат А4

Т. н. 905-1-34 87

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		УСГ 2.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	УСГ 2.01	Опора	2	
Б4	2	УСГ 2.02	Швеллер		
			Швеллер 160 ГОСТ 8240-72		
			Ст3-Г-ГОСТ 535-79		
			l = 2410-2.0	2	34,22 кг
Б4	3	УСГ 2.03	Швеллер		
			Швеллер 160 ГОСТ 8240-72		
			Ст3-Г-ГОСТ 535-79		
			l = 922-1.0	2	13,1 кг

УСГ 2.00

Рама

Институт
МосгазНИИпроект
формат А4

Инж. А. А. Карынова. Подпись и дата. 09.87

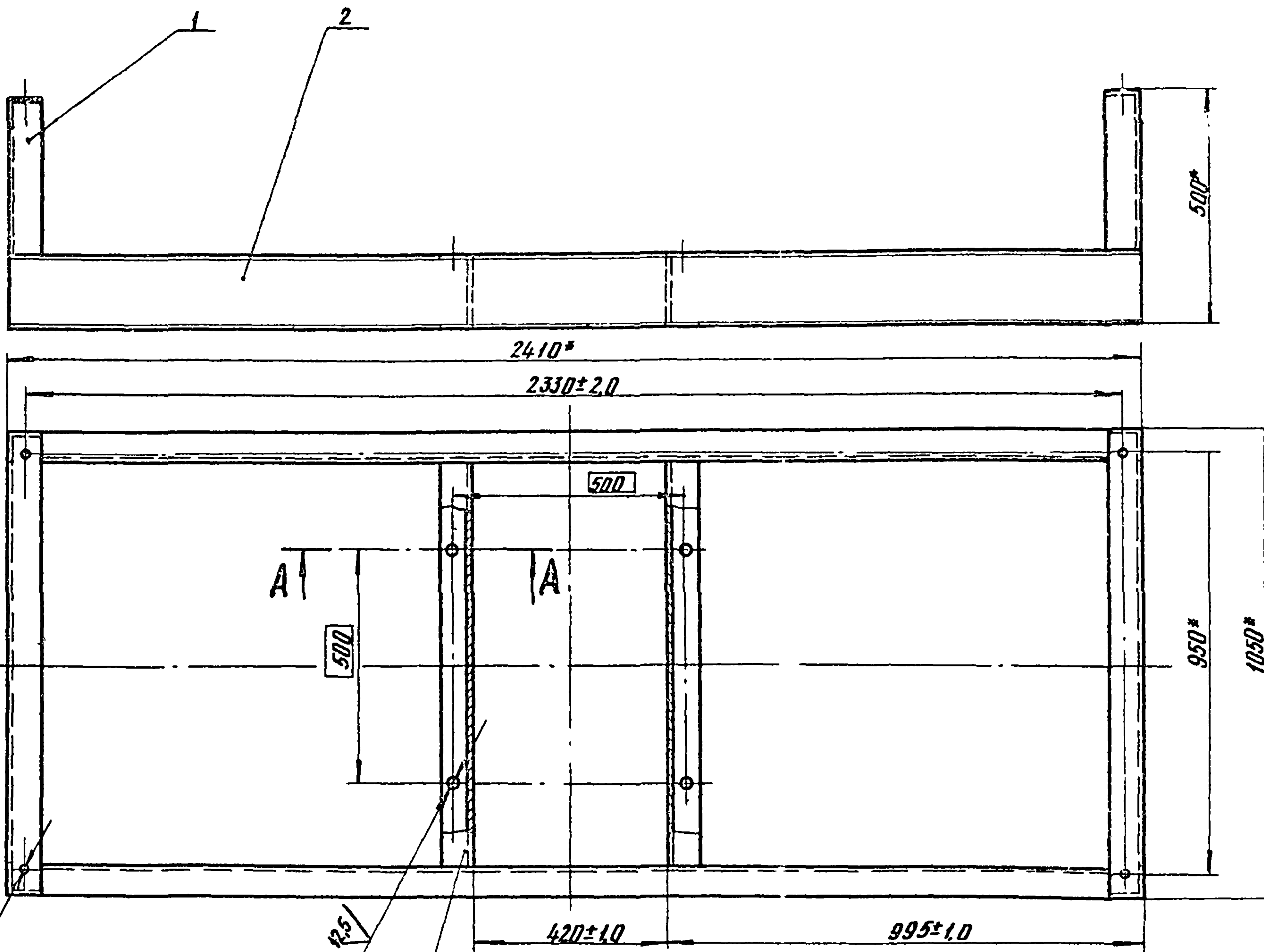
Изм.	Лист	№ Док.ч.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулина	Уд-09.87	Уд-09.87	09.87
Провер.	Посилевич	Уд-09.87	Уд-09.87	09.87
Т.контр.				
И.контр.	Посилевич	Уд-09.87	Уд-09.87	09.87
Утв.				

УСГ 2.00СБ

д.л. 2

Т. н. 905-1-34.87

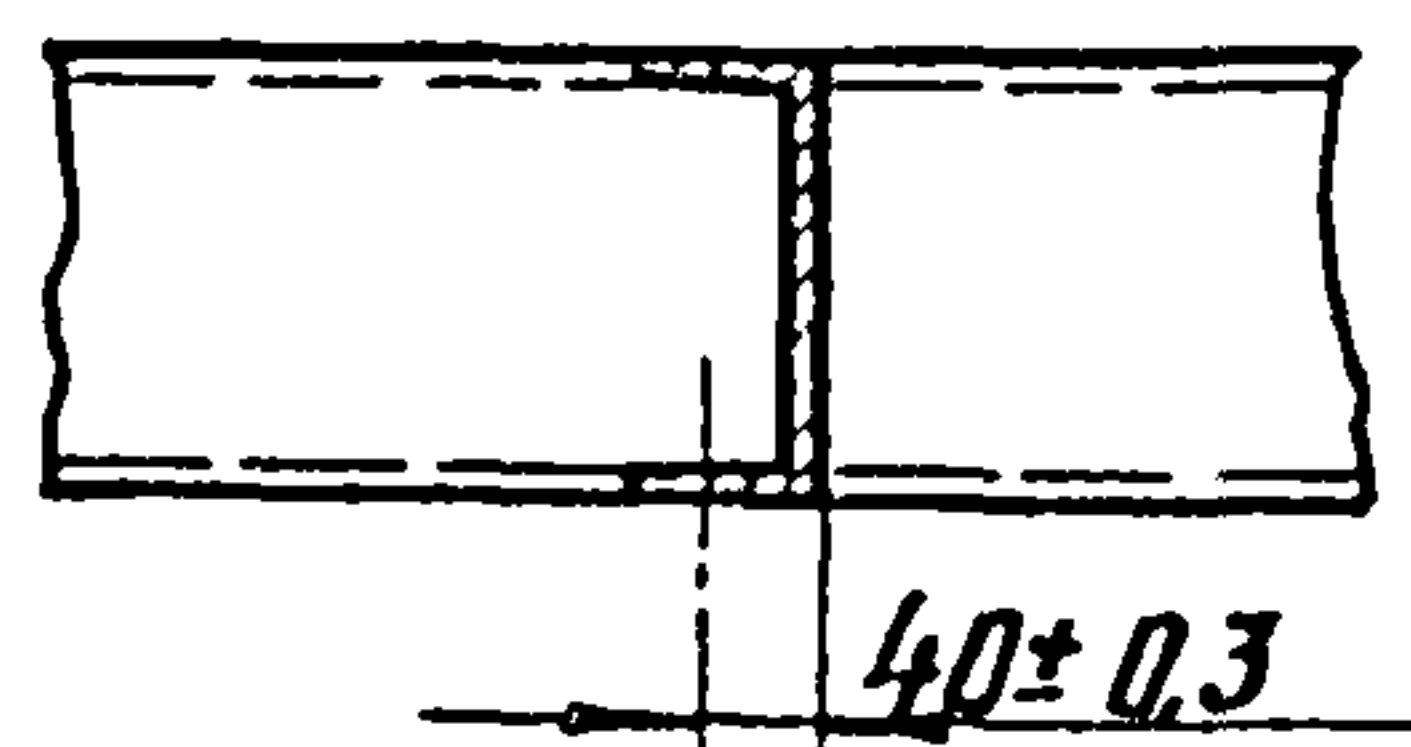
Шиф. и подл. Подпись и дата Шиф. и подл. Подпись и дата



4 отв. $\phi 18^*$

4 отв. $\phi 26^{+0.5}$
 $\phi 1.0$

A-A



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5
- 2. * Размеры для справок

Изм.	Лист	И.В.Ким.	Подп.	Дата
		Гуллина	Серд	09.87
		Посилевич	И.С.	09.87
		И.Контр.	Посилевич	И.С.
		Утв.		09.87

УСГ 2.00СБ		
Лит.	Масса	Исполн.
И	116,5	1:10
Лист		Листов /
		Институт
		Московский проект

копировал: Фел

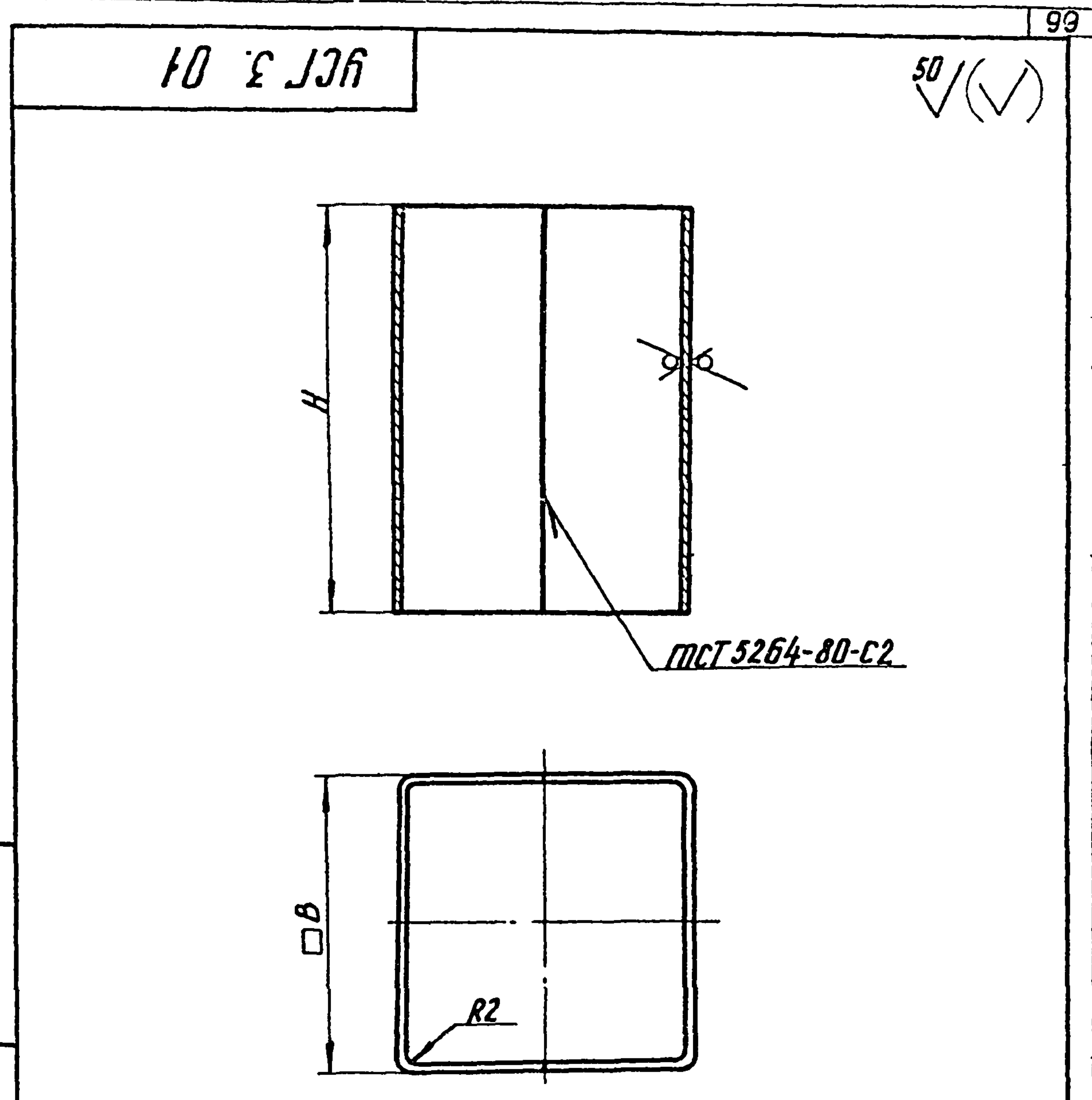
Формат А5

Т. п. 905-1-34. 87

Формат	Юрид.	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
A3			УСГЗ. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений			
			УСГЗ. 00 Детали			
A4	1		УСГЗ. 01	Короб	1	
A4	2		УСГЗ. 02	Косынка	2	
A4	3		УСГЗ. 03	Труба	1	
A3	4		УСГЗ. 04	Рассекатель	1	
			УСГЗ. 00-01 Детали			
A4			УСГЗ. 01-01	Короб	1	
A4			УСГЗ. 02-01	Косынка	2	
A4			УСГЗ. 03-01	Труба	1	
A3			УСГЗ. 04-01	Рассекатель	1	

Инв. и дата. Подпись и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.

УСГЗ. 00				
Инв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мачин	Иль	09.87	
Провер.	Исильевич	Иль	09.87	
И.контр.	Исильевич	Иль	09.87	
Чит.				
Свеча				
Институт МосгазНИИпроект формат А4				



Инв. и дата. Подпись и дата. Инв. и дата. Подпись и дата.

Обозначение	В, мм	Н, мм	Длина развертки	Масса, кг
УСГЗ. 01	80-1,0	110-1,0	295-1,3	0,52
-01	105-1,0	140-1,0	431-1,5	0,95

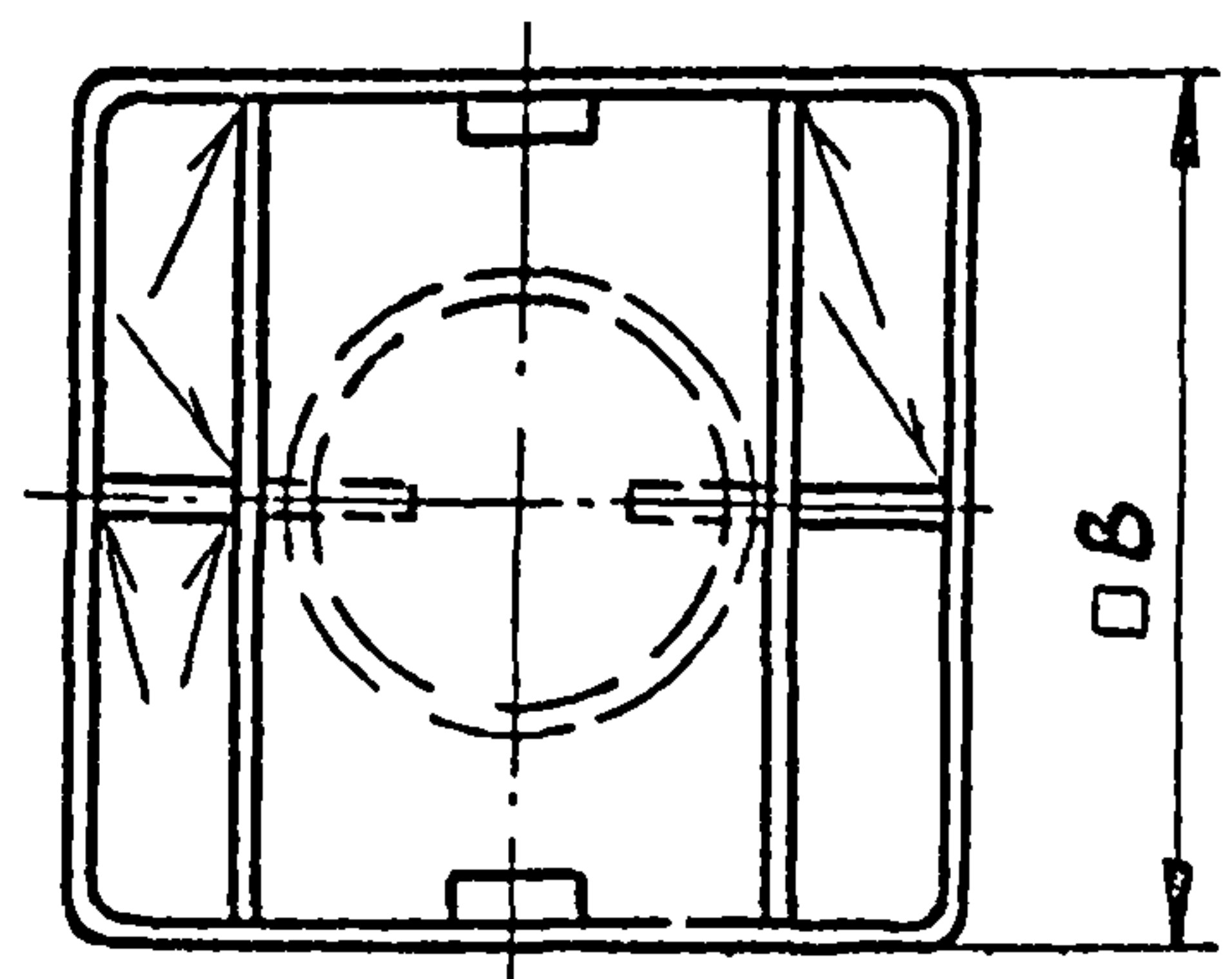
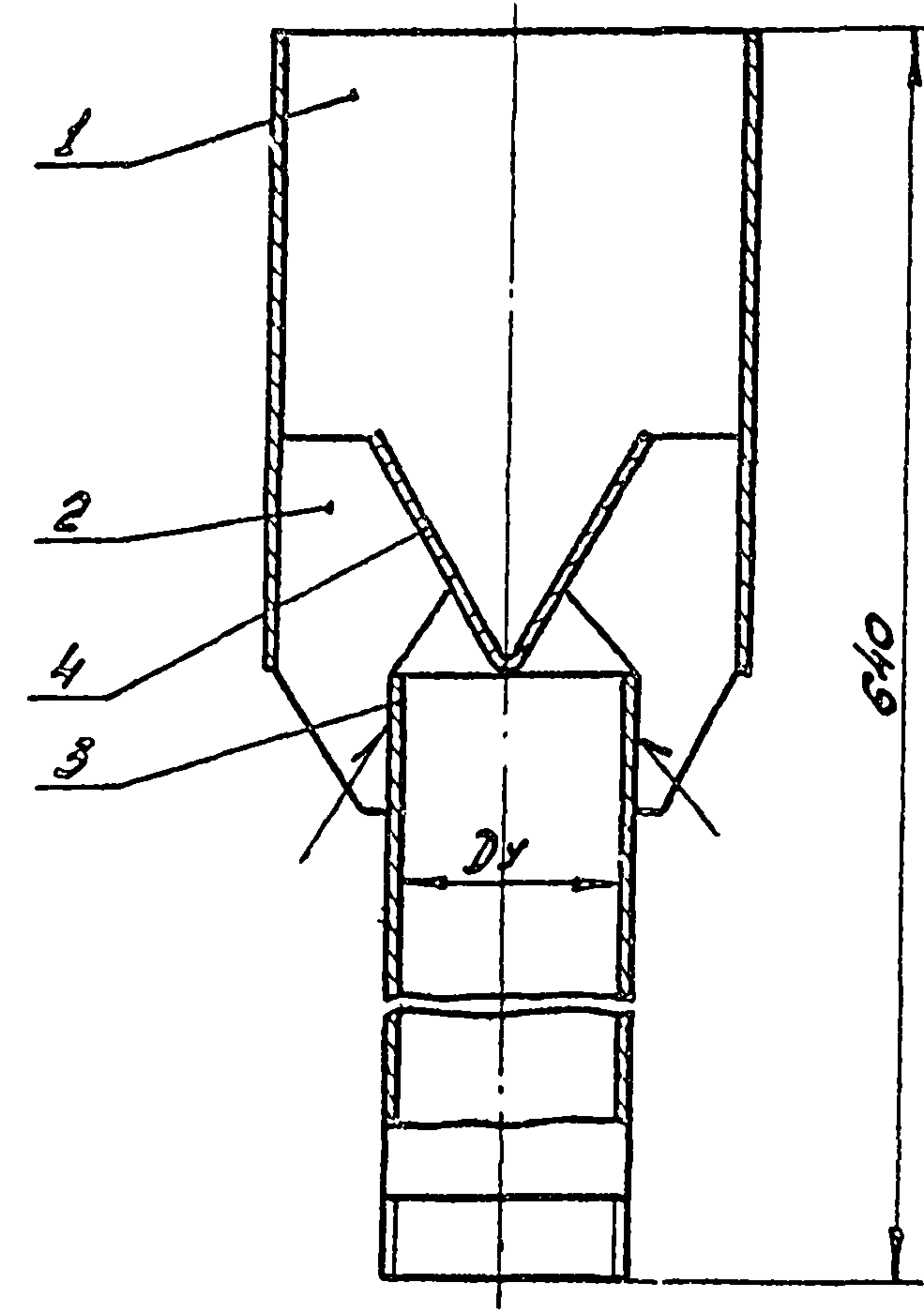
УСГЗ. 01				
Инв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мачин	Иль	09.87	
Провер.	Исильевич	Иль	09.87	
И.контр.	Исильевич	Иль	09.87	
Чит.				
Короб				
Лист 5-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70				
Институт МосгазНИИпроект формат А4				

капировал: Карелнаво

УСГЗ-00СБ

Т. н. 905-1-34.87

Учб. № подл. Подпись и дата



Обозначение	Ди, мм	В, мм	Масса, кг
УСГЗ. 0.0	20	80	1,50
-01	50	105	3,67

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д3
2* Размеры для справок.

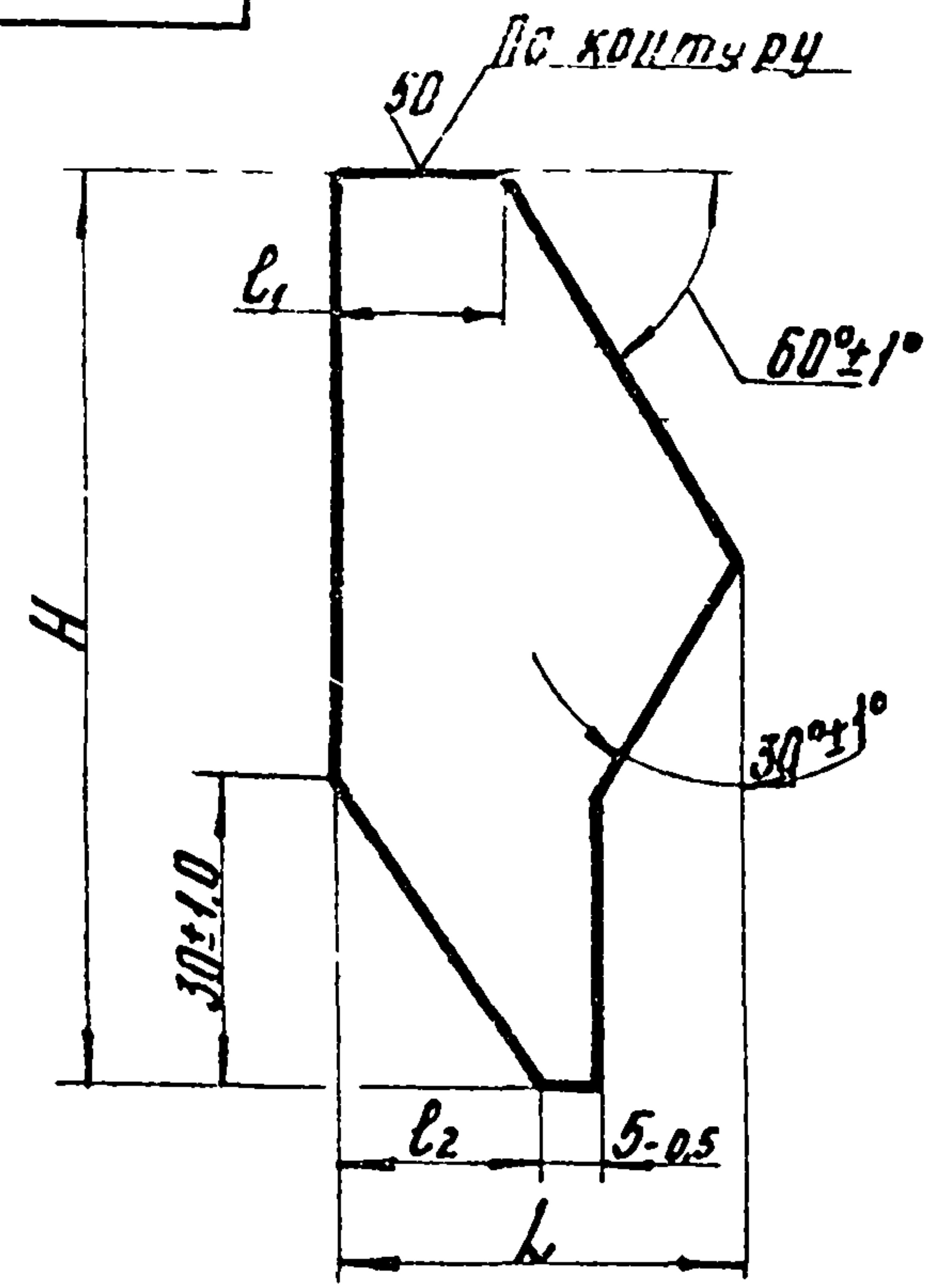
				УСГЗ.00СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Свеча			Лист	Масштаб
		Разр.об.	Листун	24.09.88	Сборочный чертеж			И	см.табл. 1:2
		Проб.	Усиленбу	25.09.88				Лист	Листов 1
		Т.контр.						Институт	
		И.контр.	Усиленбу	25.09.88				Моск. инж. ин-т	
		Утв.							

Копировал: Радим

Формат А3

УСГЗ. 02

(✓) (✓)



Обозначение	H, мм	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	Масса, кг
УСГЗ. 02	75-1.0	35-0.6	13-0.5	16-0.5	0.03
- 01	85-1.0	36-0.6	16-0.5	17-0.5	0.04

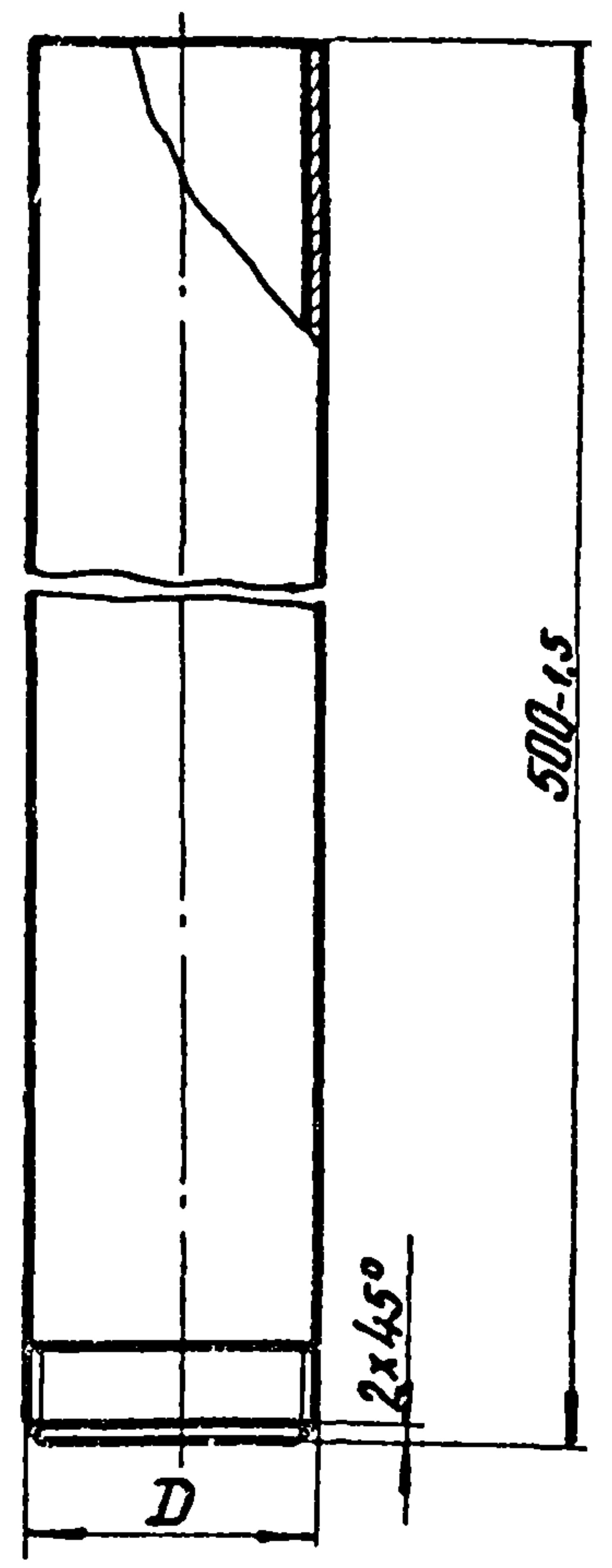
УСГЗ. 02

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:1
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-Ств ГОСТ 16523-70

УСГЗ. 03



Обозначение	Dy x S, мм	D	Масса, кг
УСГЗ. 03	20 x 2.8	G 3/4-B	0.83
- 01	50 x 3.5	G 2-B	2.44

УСГЗ. 03

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1-2
Лист Листов 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		
формат А4		

Труба Dy x S ГОСТ 3262-75

копировал: Е.С.

Т. н. 905-1-34.87

Инв. № табл. Проверено и дано. Выпущено. Инв. № табл. Проверено и дано.

Изм.	Лист	И.О.Ф.И.	Подп.	Дата
Разраб.	Начин	Чул.	09.87	
Провер.	Иосифович	Иосиф	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Иосифович	Иосиф	09.87	
Утв.				

Инв. № табл. Проверено и дано. Выпущено. Инв. № табл. Проверено и дано.

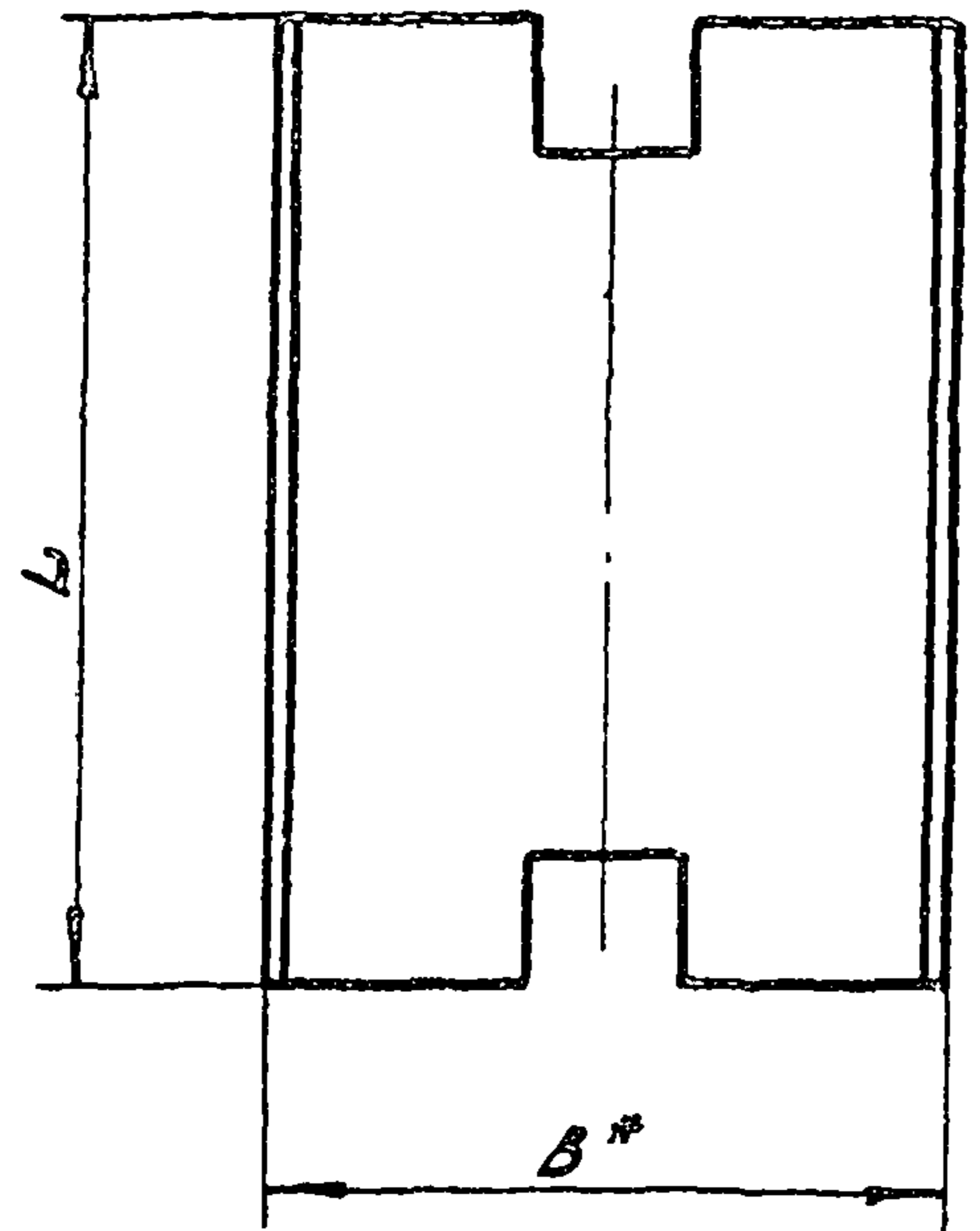
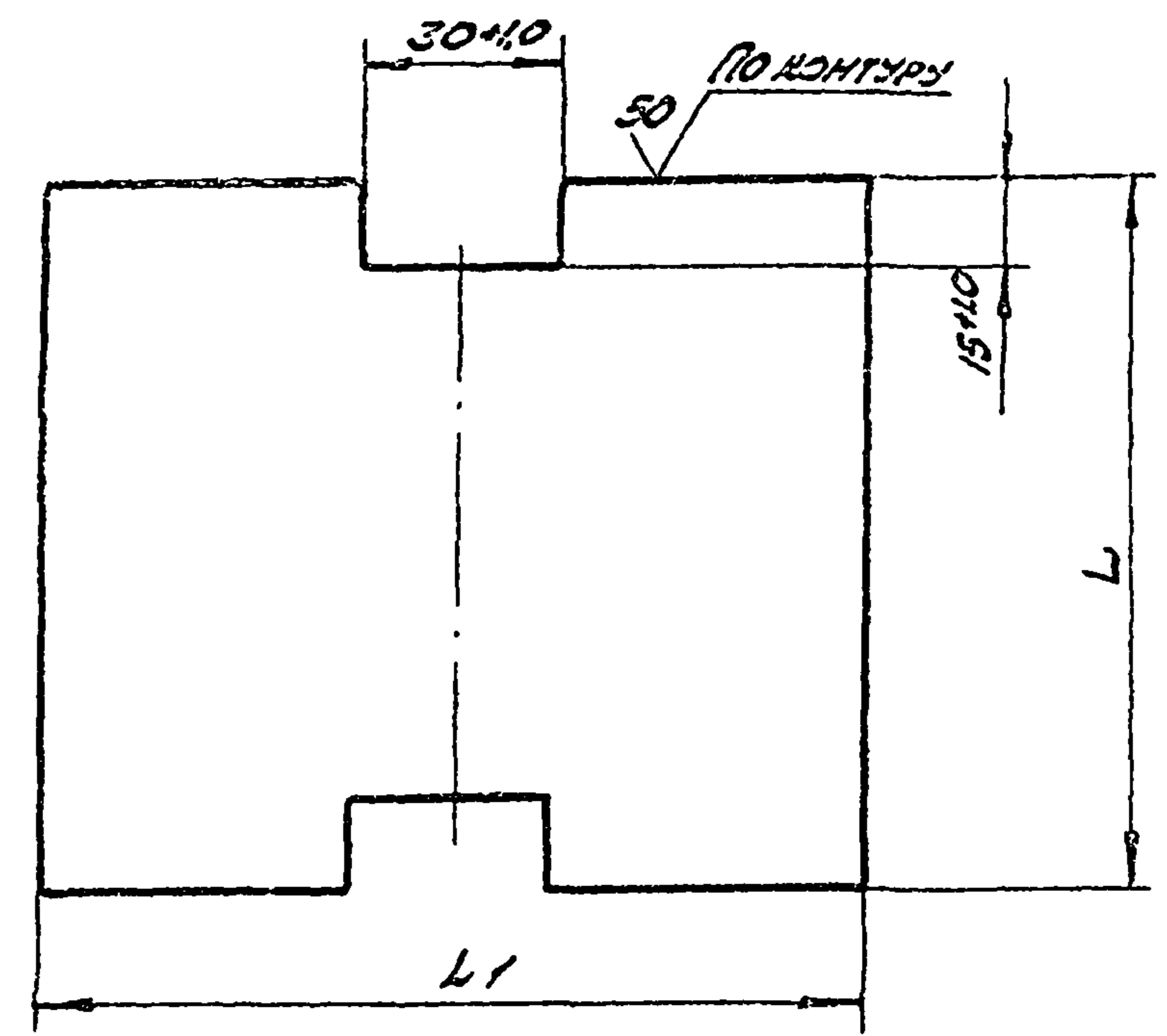
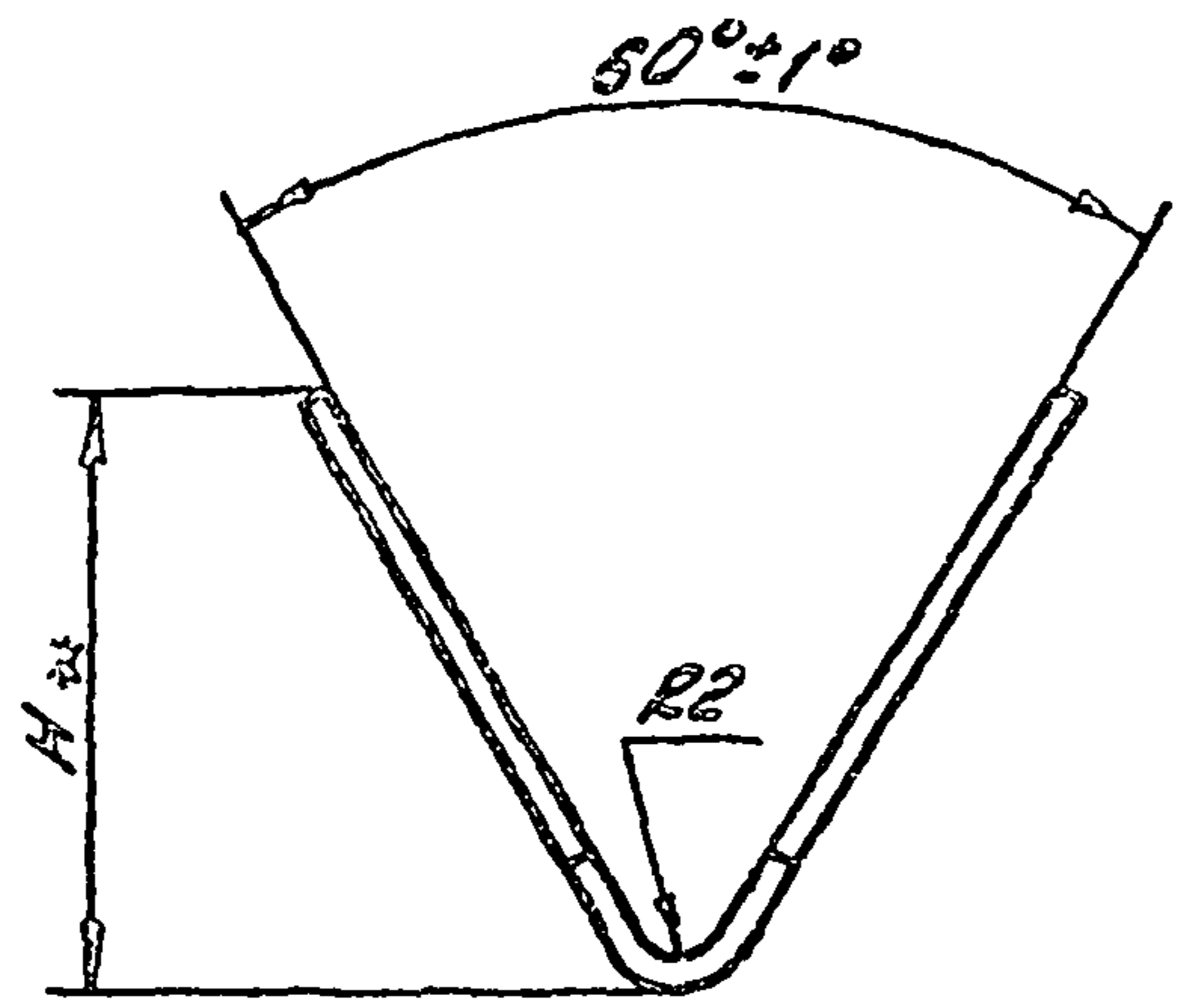
Изм.	Лист	И.О.Ф.И.	Подп.	Дата
Разраб.	Начин	Чул.	09.87	
Провер.	Иосифович	Иосиф	09.87	
Т.контр.				
И.контр.	Иосифович	Иосиф	09.87	
Утв.				

УСГЗ.04

Развертка

√(√)

Т.п. 905-1-34.87 арт. 2



Обозначение	$B^*, \text{мм}$	$H^*, \text{мм}$	$L, \text{мм}$	$L_1, \text{мм}$	Масса, кг
УСГЗ.04	50	40	75-1.0	95-1.0	0,11
-01	70	58	103-1.0	130-1.0	0,20

Учб. и подп. Подпись и дата
 Учб. и подп. Подпись и дата
 Учб. и подп. Подпись и дата
 Учб. и подп. Подпись и дата

				УСГЗ.04		
Учб. и подп.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	МЧУИИ	Учб.	09.87	И	см. табл.	—
Проб.	Уосилевуу	Учб.	09.87	Лист	Листов 1	
Т.контр.						
И.контр.	Уосилевуу	Учб.	09.87	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 3-й-СмЗ ГОСТ 15523-70		
Учб.				Институт МоссовзНИИпроект		
				Копирован: Редиз		
				Формат А3		

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 905-1-34 а2
Заказ № 1070
Цена 3 руб. 95 коп.
Тираж 1200
Дата " 29 06 1988г.