

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ  $\varnothing=13/22\text{м}^3/\text{ч}$ ,  $P=25/10\text{ кгс/см}^2$   
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ  $2\times 3000\text{м}^3$ .

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК  
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ  $Q=13/22 \text{ м}^3/\text{ч}$   $P=25/10 \text{ кгс/см}^2$   
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ  $2 \times 3000 \text{ м}^3$

## АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети
Альбом I	Часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	Часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	Часть 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом V	Часть 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства
Альбом VII	Часть 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	Часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	Часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VII	Часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 904-1-109 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью $25 \text{ м}^3$ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 904-1-56 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью $3000 \text{ м}^3$ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 902-2-158 Альбом I, II, III	Нефтеловушки из сборных железобетонных элементов на расход воды $10 \text{ л/с}$ . (распространяет ЦИТП, г. Москва).
Типовой проект 4-18-842 Альбом I, II, III, IV	Резервуар для воды ёмкостью $500 \text{ м}^3$ железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет свердловский филиал ЦИТП).

Разработан  
проектным институтом  
Латгипропром  
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института  
Латгипропром

*В. Фолуменов*

В. Фолуменов  
А. Думан

Утвержден и введен в действие  
институтом Латгипропром  
Госстроя Латвийской ССР  
Приказ № 290 от 16 ноября 1978 г.

Архив № 408002  
 Топографический проект 903-2-11

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ-ТТ	Технические требования	4
КЖИ-КЗБ-1 <sup>б</sup> ; КЗБ-1 <sup>а</sup>	Разбивка дополнительных закладных деталей в колонне КЗБ-1 <sup>а</sup> , КЗБ-1 <sup>б</sup>	5
КЖИ-ПС1-36-БЗ <sup>а</sup>	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ <sup>а</sup>	
КЖИ-ПС1-36-БЗ <sup>б</sup>	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ <sup>б</sup>	6
КЖИ-ПС1-36-БЗ <sup>в</sup>	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ <sup>в</sup>	7
КЖИ-ПС1-36-БЗ <sup>д</sup>	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ <sup>д</sup>	
КЖИ-ПС1-36-БЗ <sup>е</sup>	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ <sup>е</sup>	8
КЖИ-ИП5-6 <sup>а</sup> , ИП5-6 <sup>б</sup>	Плиты покрытия ИП5-6 <sup>а</sup> ; ИП5-6 <sup>б</sup>	9
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.1	10
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.2	
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.1	11
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.2	
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.1	12
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.2	
КЖИ-ПК4	— " — ПК4 а.1	13
КЖИ-ПК4	— " — ПК4 а.2	
КЖИ-ПК5	— " — ПК5 а.1	14
КЖИ-ПК5	— " — ПК5 а.2	
КЖИ-КР1	Каркас КР1	15
КЖИ-КР2	Каркас КР2	

КЖИ-КР5; КР3	Каркас КР5; КР3	16
КЖИ-КР6; КР4	— " — КР6; КР4	
КЖИ-КР7	— " — КР7	17
КЖИ-КР8	— " — КР8	
КЖИ-КР9	— " — КР9	18
КЖИ-КР10	— " — КР10	
КЖИ-КР11	— " — КР11	19
КЖИ-КР12	— " — КР12	
КЖИ-С1	Сетка С1	20
КЖИ-С2	— " — С2	
КЖИ-С5	— " — С5	21
КЖИ-С6	— " — С6	
КЖИ-С12	— " — С12	22
КЖИ-БС1 <sup>а</sup>	Балка стальная БС1 <sup>а</sup>	
КЖИ-МН1	Закладная деталь МН1	23
КЖИ-МН2	Закладная деталь МН2	
1	2	3

ТП 903-2-11			
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата
Плунж пр	Думан	В.Т.Т.	27.11.77
Нач отд	Калетов	В.И.Т.	
Гл констр	Ильинская	В.И.Т.	
рук гр.	Шульгина	В.И.Т.	
инж	Семизова	В.И.Т.	
Начит	Ильинская	В.И.Т.	
прое	Шульгина	В.И.Т.	
Содержание альбома			
Лист	Масса	Итого	
1			
2			
ЛАНТИПРОДАК г. Рязань			

Копия в бумаж

Формат 712



### Технические требования

I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки.

Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.

I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-69.

I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах.

Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI, АII, АIII по ГОСТ 5781-75.

II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоем эмали ХСЗ-759 (ТУ 6-10-1115-71) общей толщиной 130 мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой IV таблицы 48 дополнение к СНиП II-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

Альбом I часть

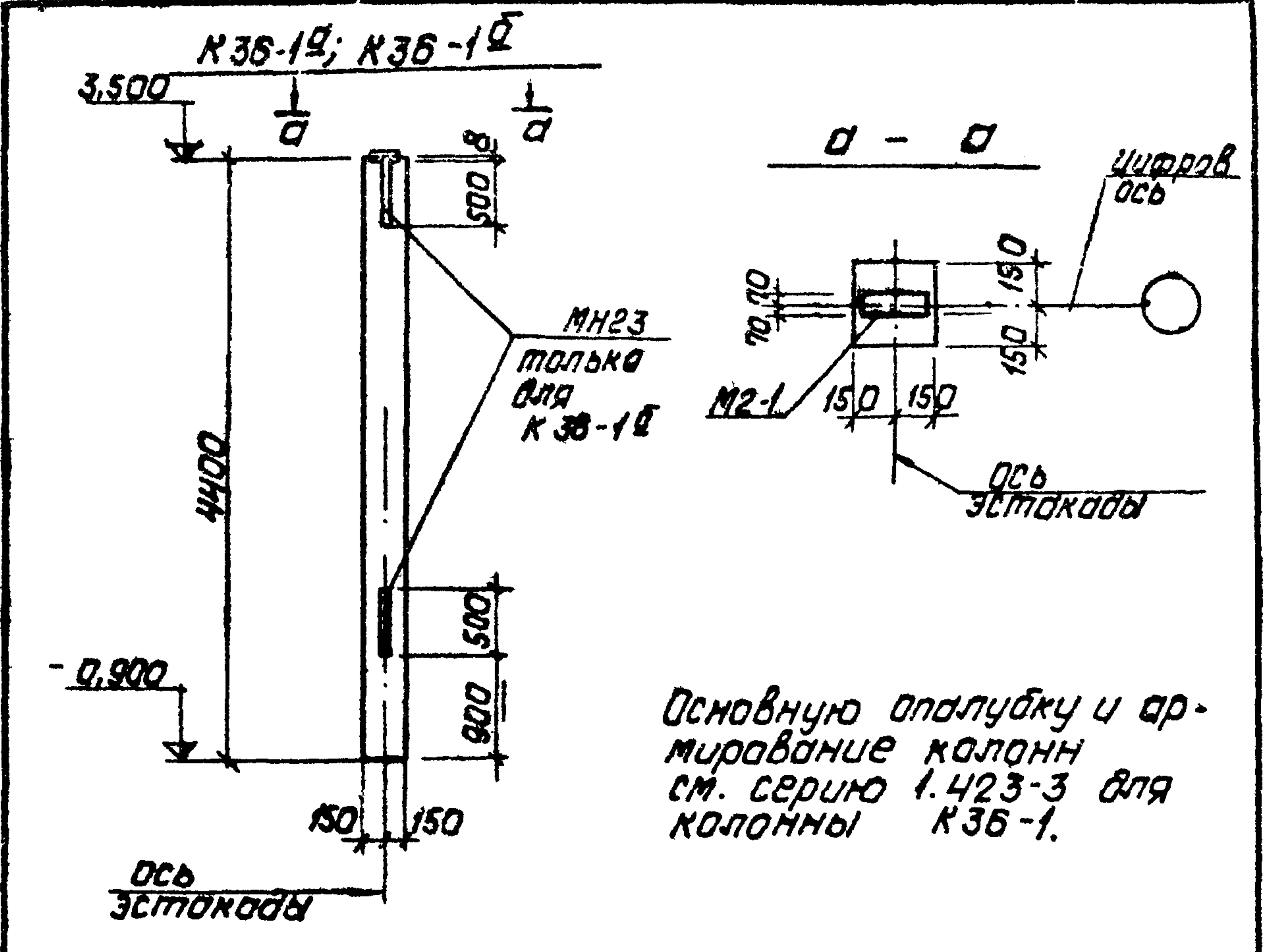
Типовой проект 903-2-11

Лист 1 из 1

				ТП 903-2-11		КЖИ-ТТ	
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Технические требования	Лист	Кол-во	Итого
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата		Р		
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата		Лист А	Лист Б	Лист В
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата		ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Коп. раздат. 45 бакоба

Формат



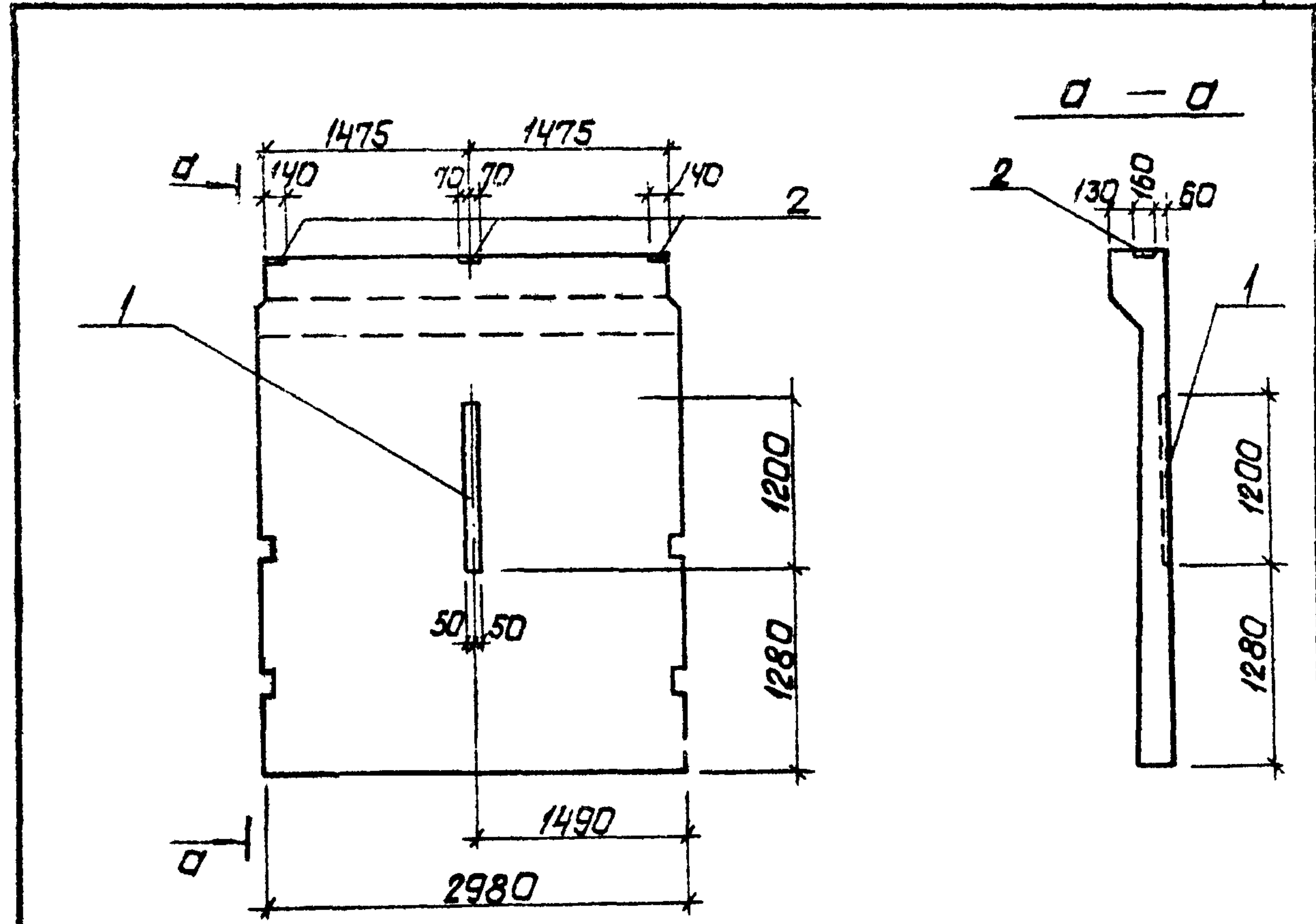
Основную опалубку и армирование колонн см. серию 1.423-3 для колонны К36-1.

формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>К36-1б</u>		
Дополнительные закладные детали						
			ТП 903-2-11 КЖИ-МН23	закладн. деталь МН23	2	17,2 кг

ТП 903-2-11				КЖИ-К36-1б; К36-19.			
Исполн.	Думан	подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал	
Нач. отд.	Колетов			р	1,50		
Инж. пр.	Ильин			лист / листов			
Инж. пр.	Ильин			Госстрой Латв. ССР			
Проект.	Литвинова			ЛАТГИПРОПРОМ			
				г. Рига			

Копировал: Давыдова

формат ИВ



Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в 4 части, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

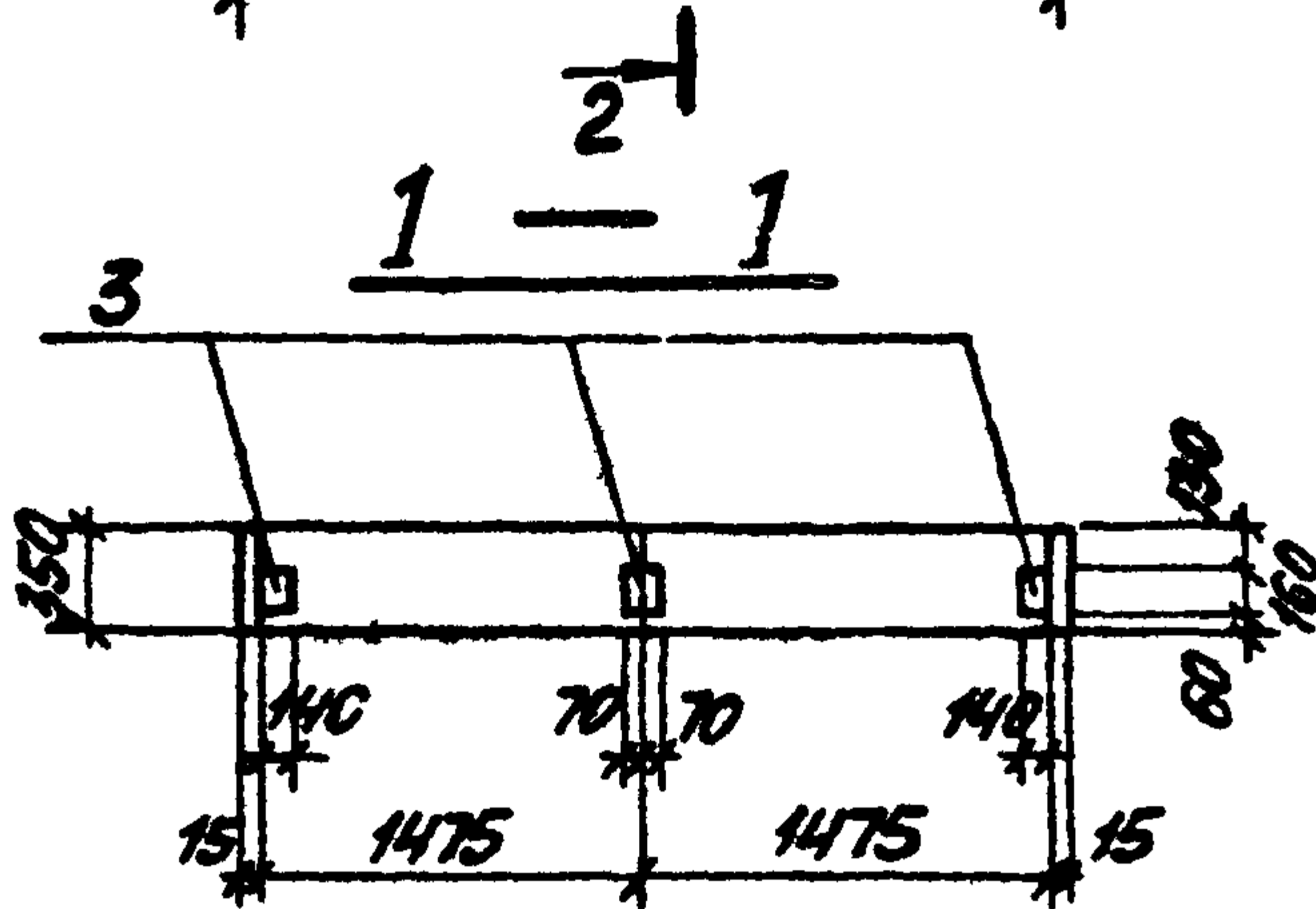
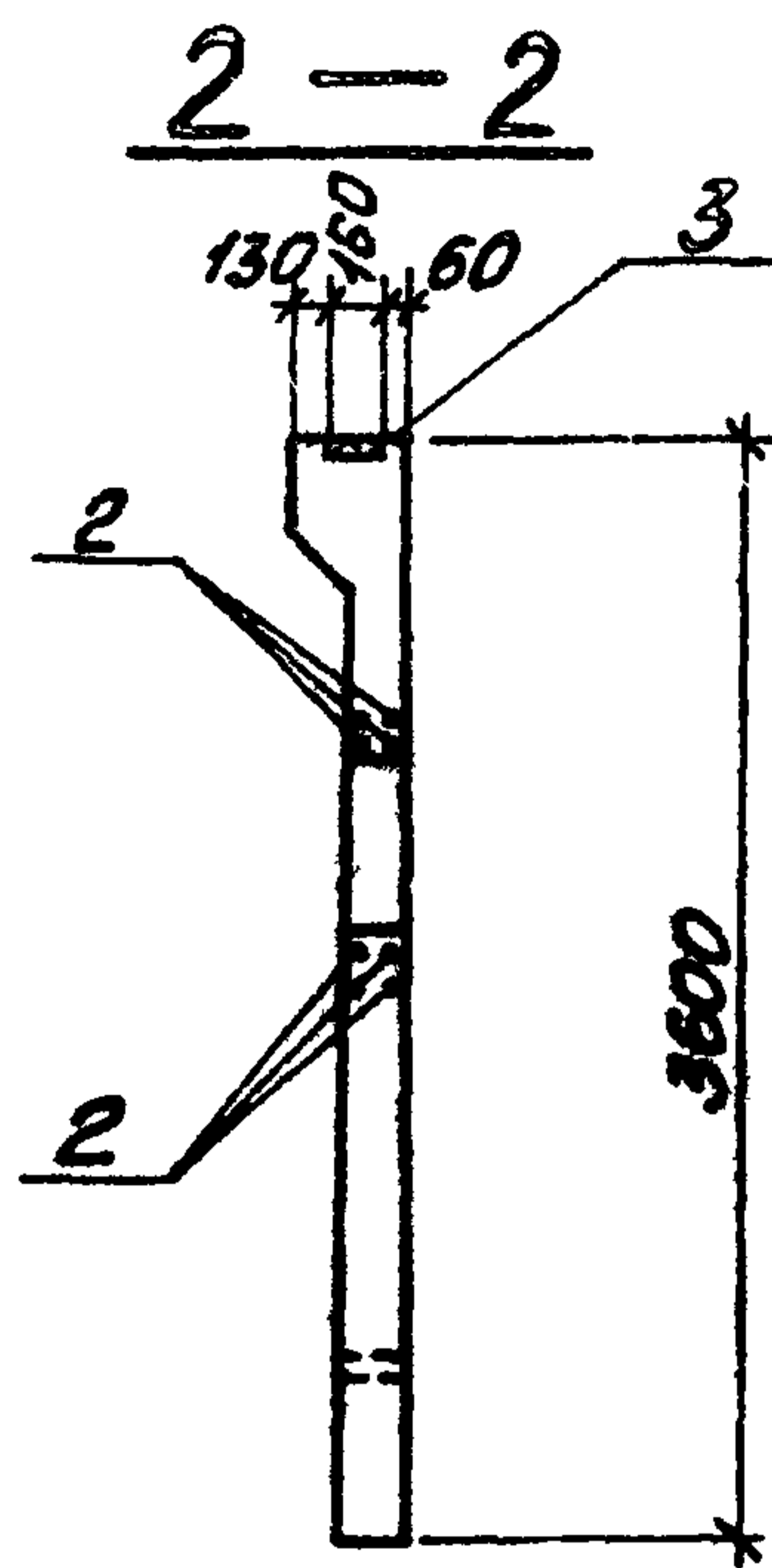
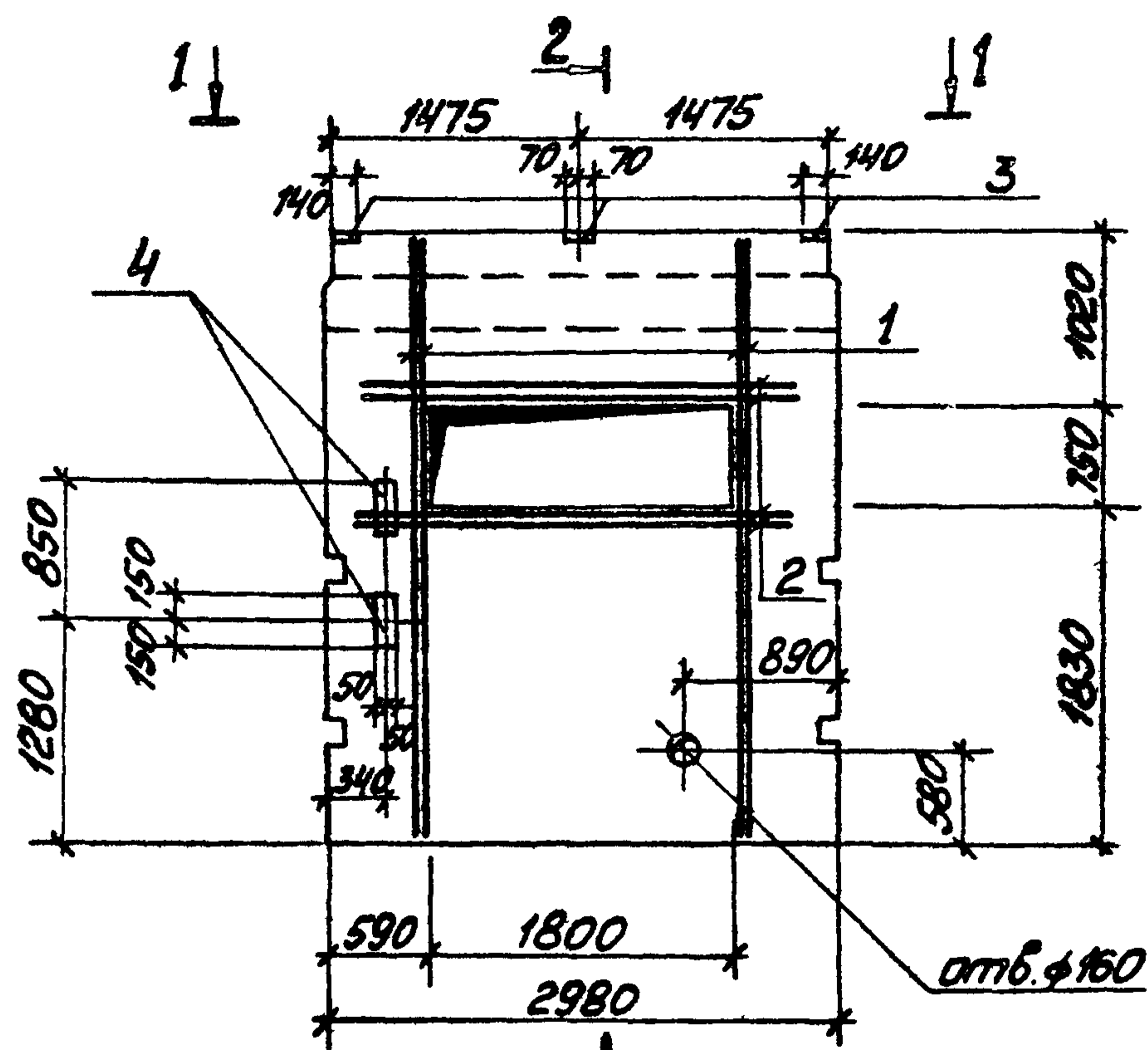
формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>ПС1-36-Б3а</u>		
Дополнительные сборочные единицы и детали.						
			1 ТП 903-2-11 КЖИ-МН20	закладная деталь МН20	1	
			2 Сер. 1.400-5	---	МБ-4	3

ТП 903-2-11				КЖИ-ПС1-36-Б3а			
Исполн.	Думан	подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал	
Нач. отд.	Колетов			р			
Инж. пр.	Ильин			лист / листов			
Инж. пр.	Ильин			Госстрой Латв. ССР			
Проект.	Литвинова			ЛАТГИПРОПРОМ			
				г. Рига			

Копировал: Давыдова

формат ИВ

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 62



Ведомость дополнительных стержней на один элемент

Марка эл-тта	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во шт
ПС1-36-БЗб	1		16A III	3550	8
	2		16A III	2700	8

1. В месте отверстия арматуру сетки вырезать, дополнительно поставить окружающие стержни поз. 1, 2
2. Привязку каркаса КР-1 к верхней грани панели принять 920 вместо 1000.
3. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в. 4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-БЗ.

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				ПС1-36-БЗб		
			Дополнительные сборочные единицы и детали			
	1,2	ТП 903-2-11	КЖИ-ПС1-36-БЗб	Стержни обмоточн. Комплект	1	
	3	Серия 1.400-6		Закладной элемент МБ-4	3	
	4	ТП 903-2-11	КЖИ-МН16	То же МН16	2	

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

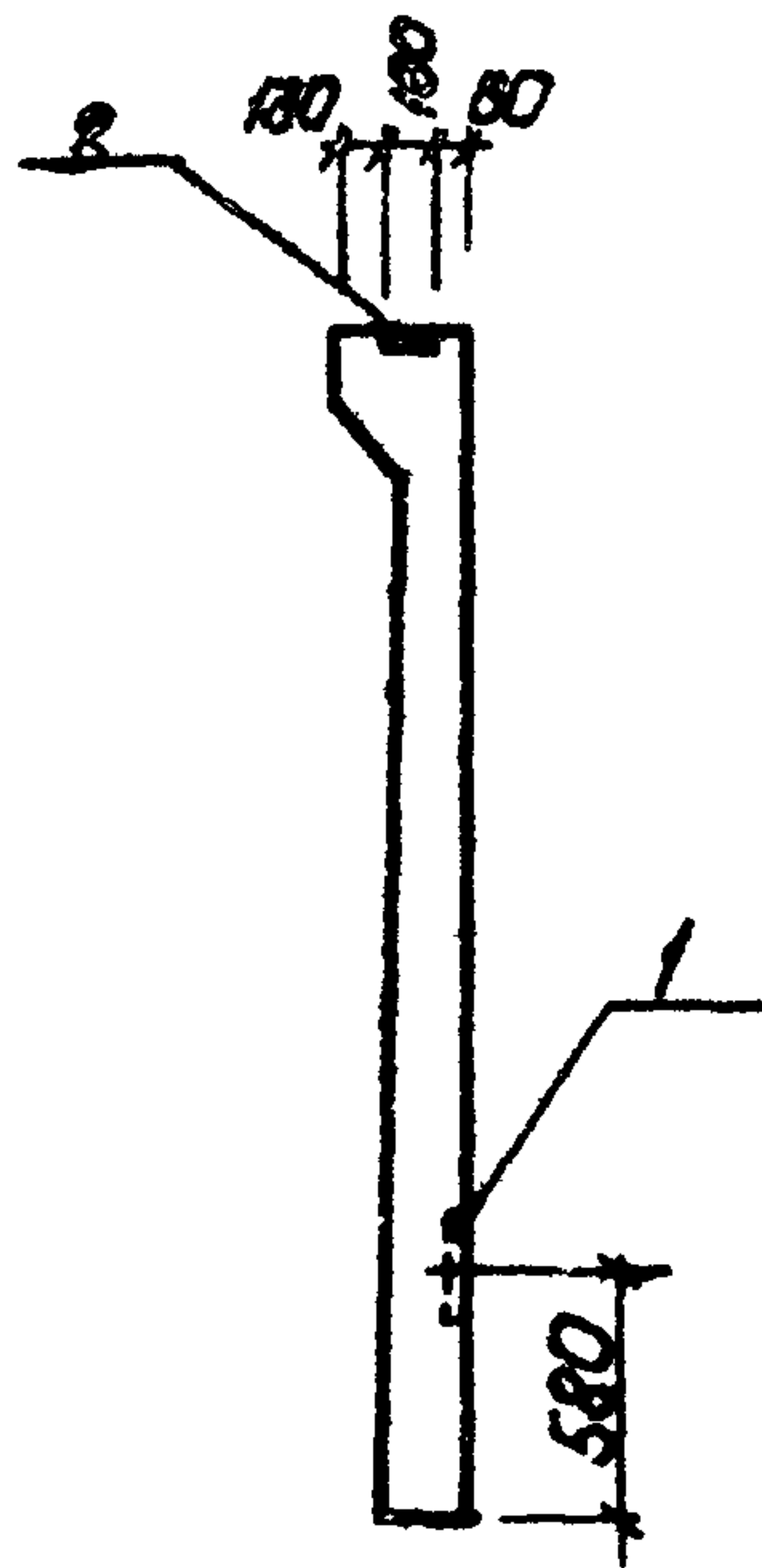
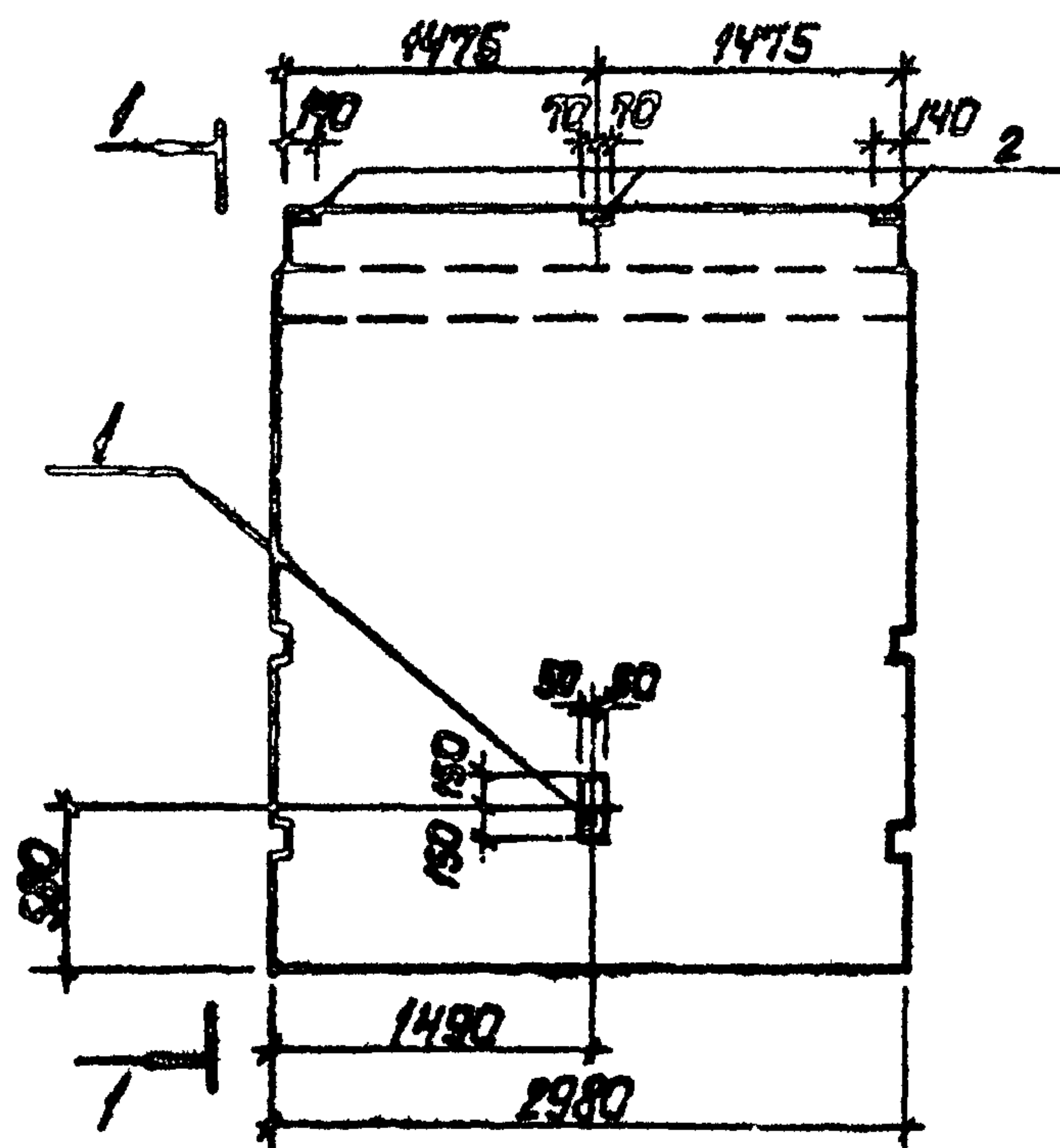
Марка эл-тта	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Закладные изделия Профильн. сталь		Армат. сталь ГОСТ 5781-75		Итого	Всего
	Класс А III		δ=8	δ=10	Кл. А II			
	φ мм	Итого			φ мм	φ мм		
ПС1-36-БЗб	79,0	79,0	3,8	6,3	15	0,4	12,0	91,0

Лист	№ докум	Подп	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ПС1-36-БЗб
Л.И.И.Л. Думан				Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗб	
Л.И.О.В. Калетов				Лист	Масса
Л.И.К.С. Шиблевец				Р	
Л.И.Т.С. Шиблевец				Лист 1	Листов 1
Л.И.Ч.Т. Шиблевец				Госстрой Латв. ССР	Латгипропром
Л.И.П.В. Шиблевец				2. РИЭО	

Копировал: М.М.М.

Формат 12

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<b>ПС1-36-Б3В</b>		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
	1		ТП 903-2-11 КЖИ-МН16	Закладн. дет. МН16	1	
	2		сер. 1.400-6	МБ-4	3	

Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-Б3В

панель стеновая  
балочная  
ПС1-36-Б3В

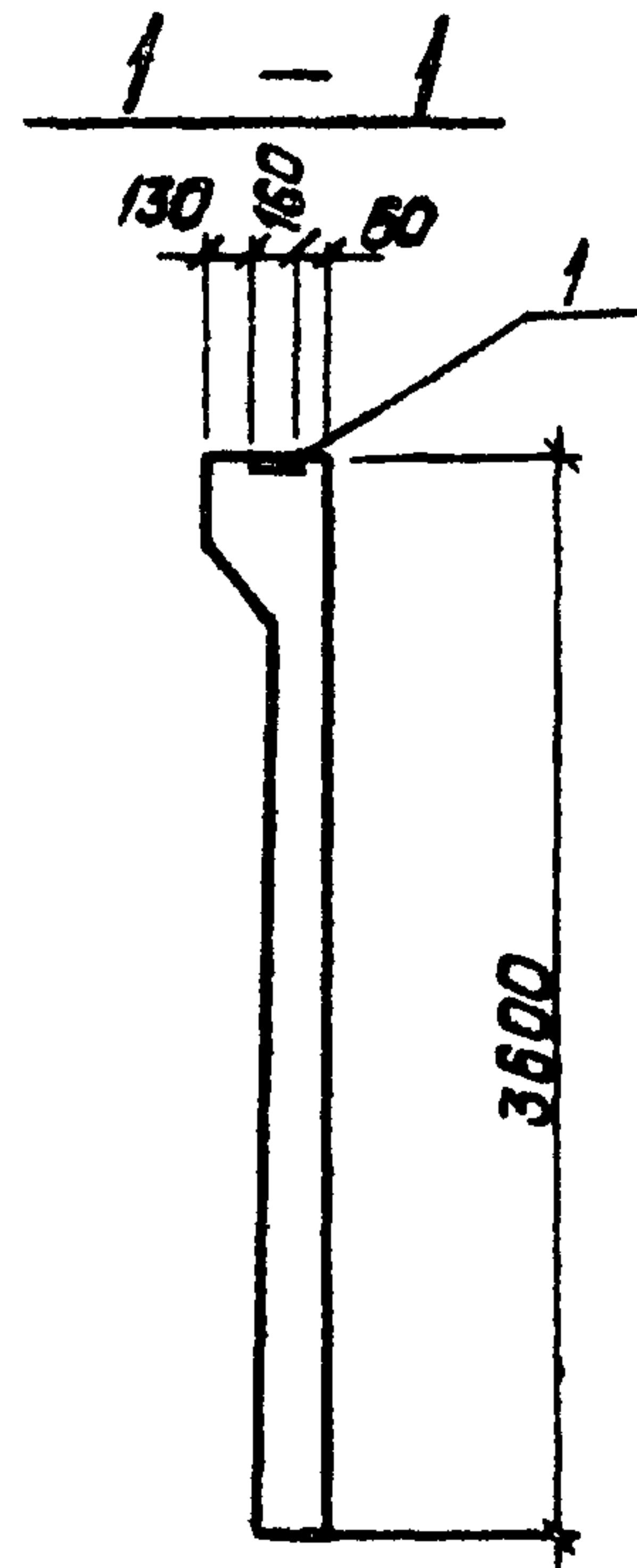
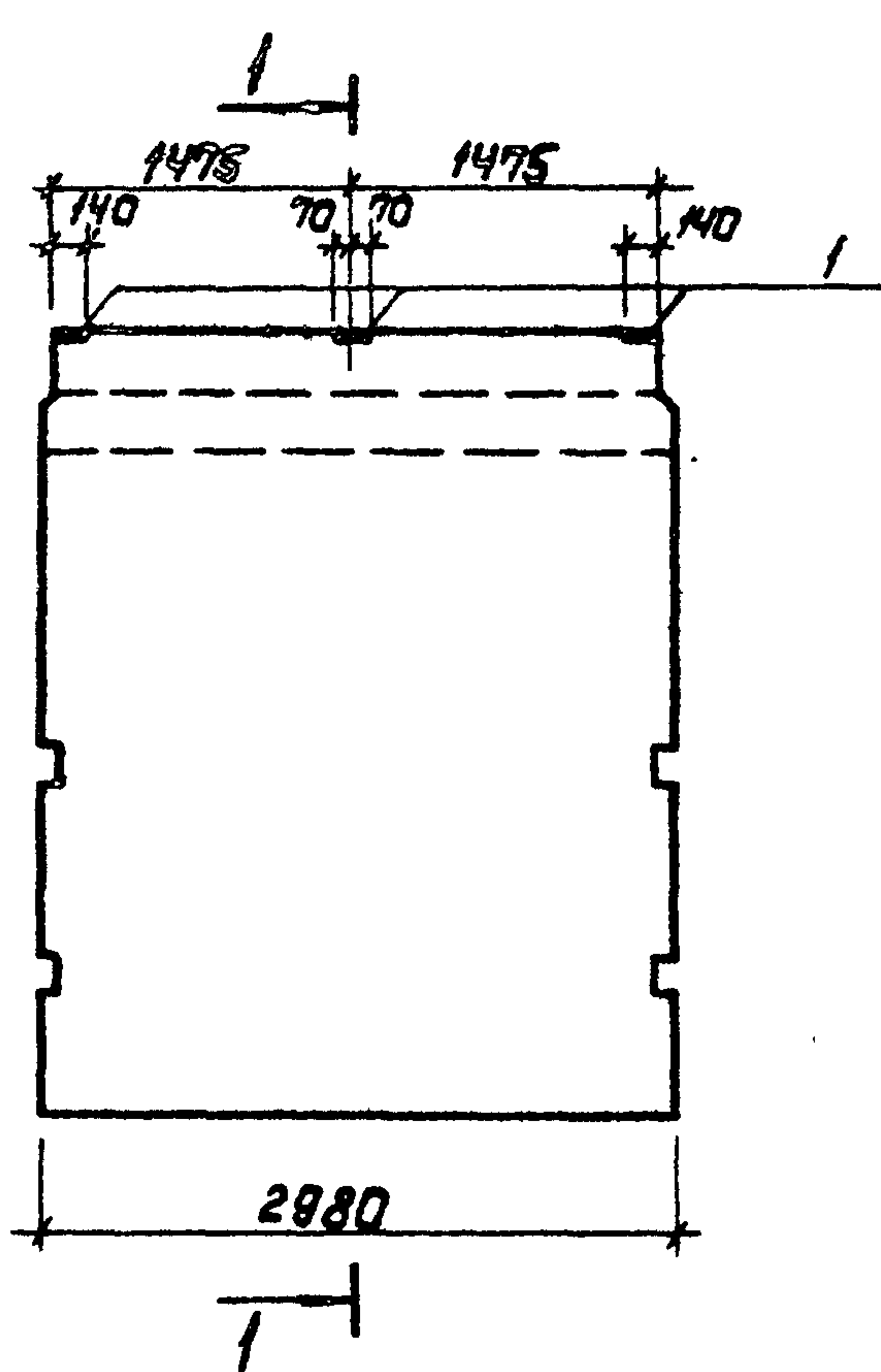
Лит.	Масса	Масштаб
Р		
лист 1	листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ДАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

формат 118

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.инж.пр.	Думан			
Нач. отд.	Калетава			
И.констр.	Андреевская			
Рук. гр.	Шильгина	МШМ		
И.техн.	Леврейка	Л		
И.контр.	Шильгина	МШМ		
Проб.	Литвинова	Л		

копировал: Давыдова

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<b>ПС1-36-Б3В</b>		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
	1		серия 1.400-6	закладная деталь МБ-4	3	

ТП 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-Б3В

Стеновая панель  
балочная  
ПС1-36-Б3В

Лит.	Масса	Масштаб
Р		
лист 1	листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ДАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

формат 118

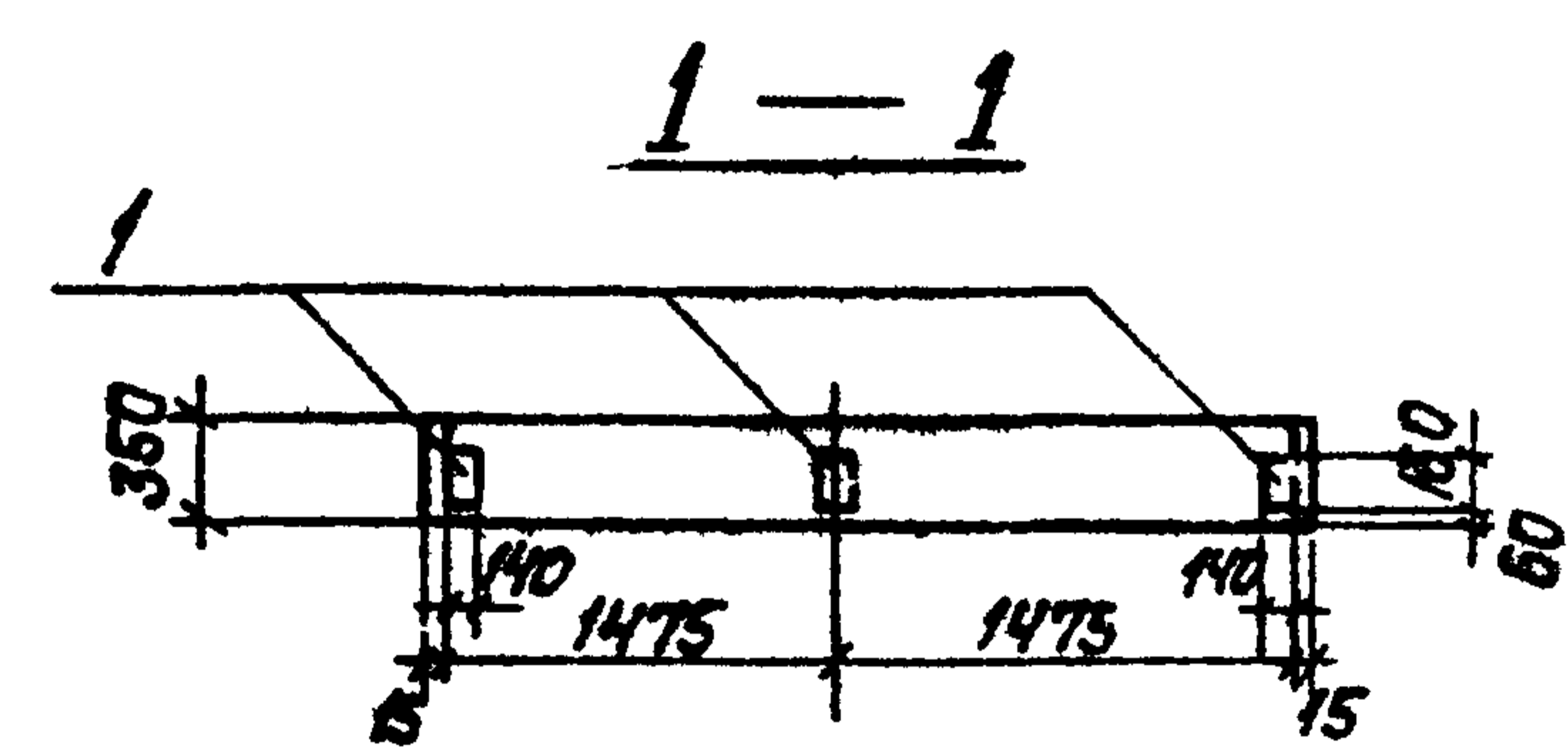
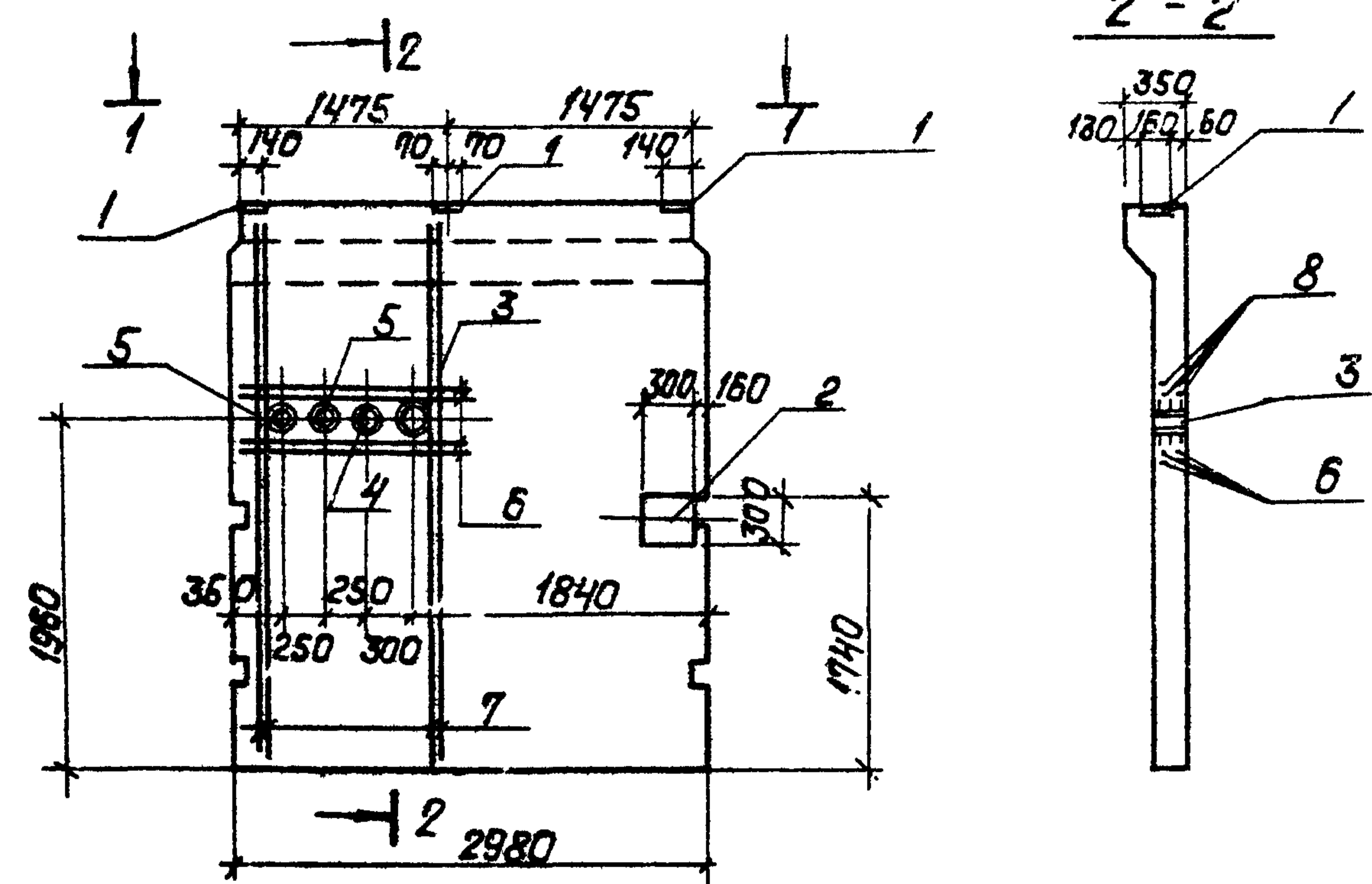
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.инж.пр.	Думан			
Нач. отд.	Калетава			
И.констр.	Андреевская			
Рук. гр.	Шильгина	МШМ		
И.техн.	Леврейка	Л		
И.контр.	Шильгина	МШМ		
Проб.	Литвинова	Л		

копировал: Давыдова



Туполов проект 903-2-11 Альбом II часть 2

**ПС1-36-Б3а**



1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3,900-3 В.4, ч.1 лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<b>ПС1-36-Б3а</b>		
<b>Дополнительные сборочные единицы и детали</b>						
		1	1.400-Б	Закладн. эл-т МБ-4	3	
		2	ТТ903-2-11 КЖН-МН17	— " — " — МН17	1	
		3	ТТ903-2-11 КЖН-МН19;	— " — " — МН19	1	
		4	ТТ903-2-11 КЖН-МН21; МН22	— " — " — МН21	1	
		5	— " — " —	— " — " — МН22	2	
		6,7	ТТ903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3а	Стержни отдельные		

**Выборка дополнительной стали на один элемент**

Марка эл-та	Арматурные изд.		Закладные элементы							Итого	Всего	
	Арматура	Класс А II	Профильная сталь									
			Итого		Трех			Итого				
ПС1-36-Б3а	Б1.9	16	Б1.9	б=10	б=12	Трех 57x18	Трех 89x20	Трех 133x3	1.5	0.25	83.15	1.405

**Ведомость дополнительных стержней на 1 элемент**

Марка эл-та	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-Б3а	7		16A III	3550	8
	6		16A III	1350	8

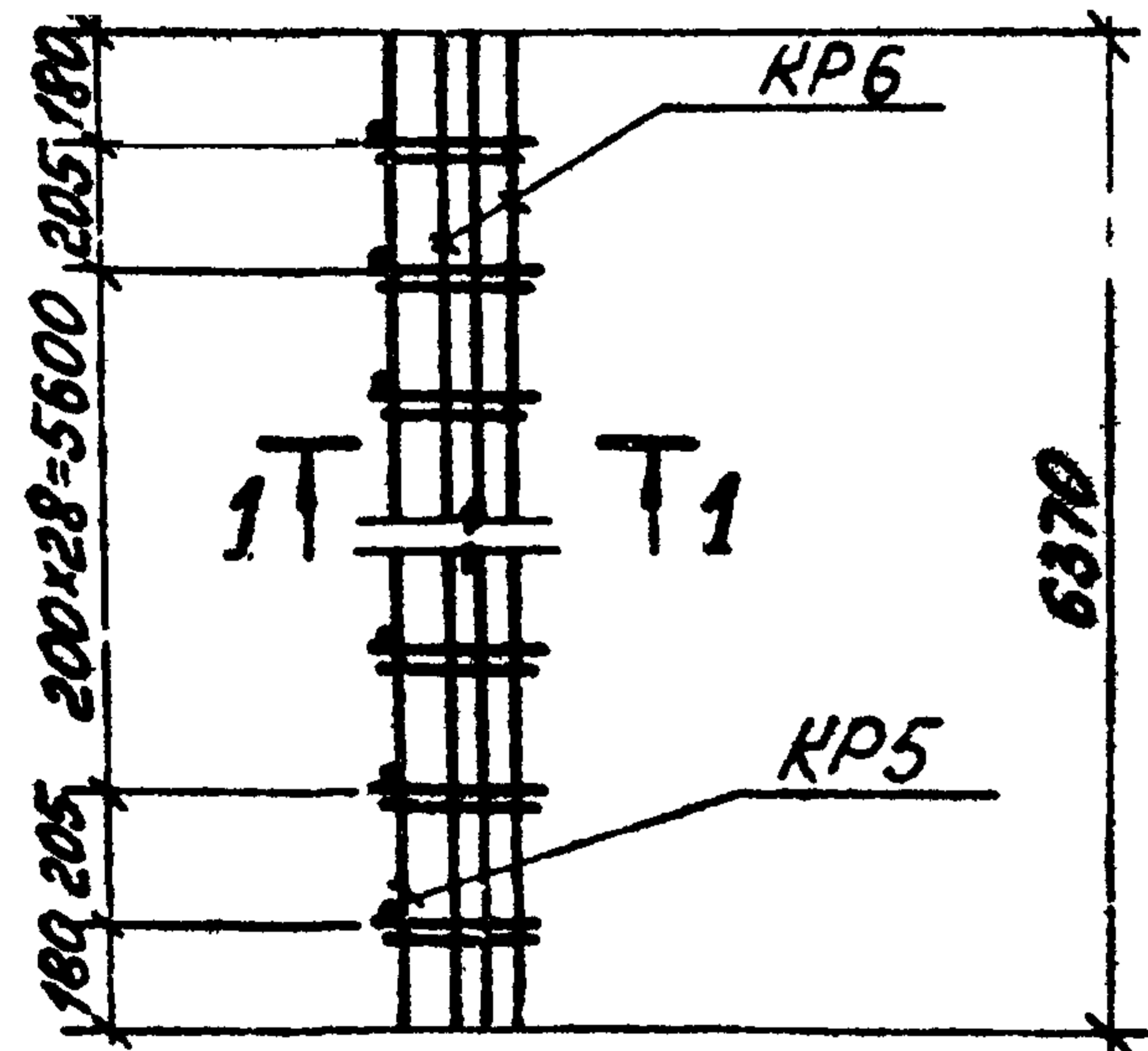
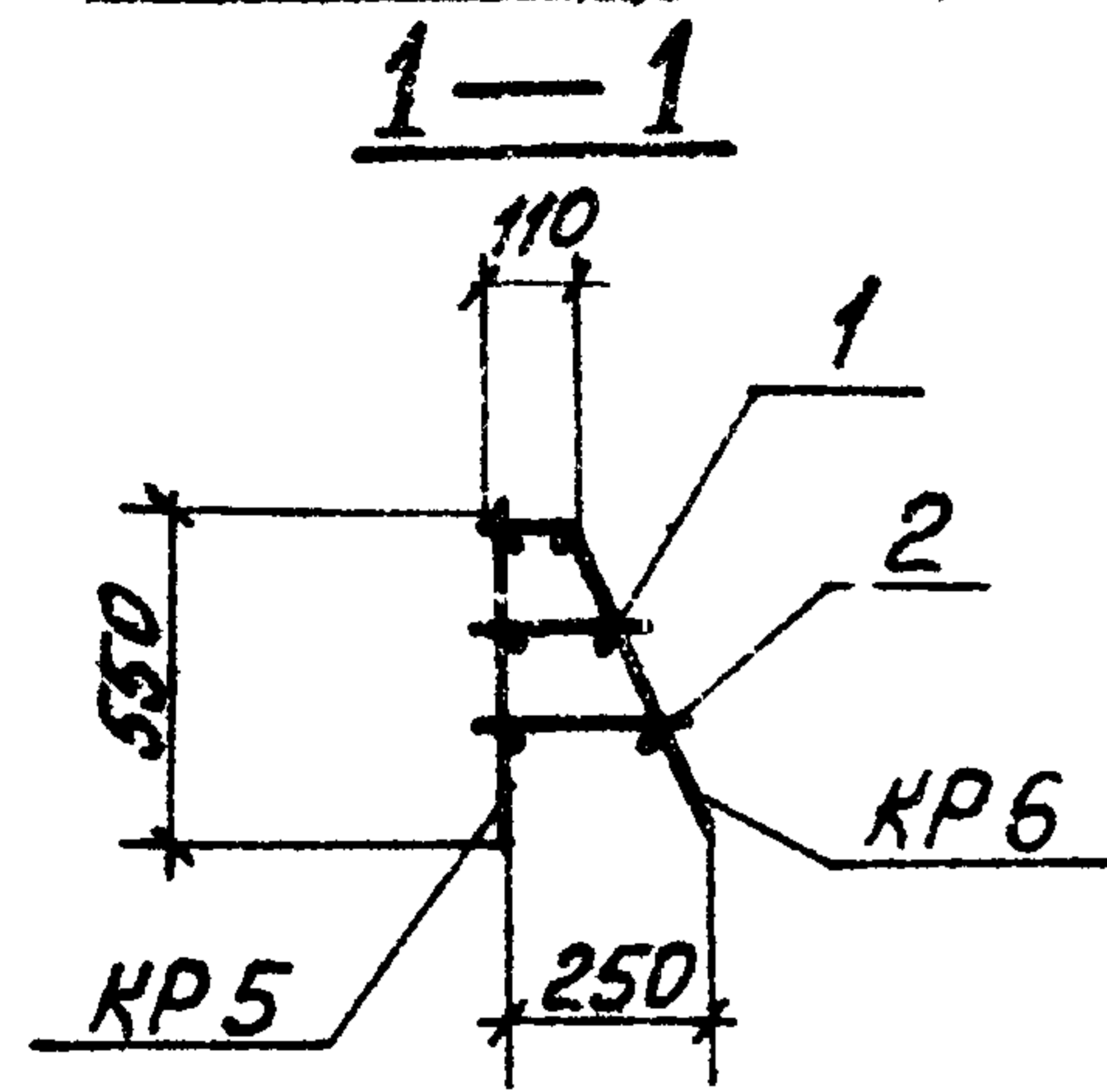
Изм.	Лист	№ док. чм	Подп.	Дата	ТТ 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3а		
					<b>Панель стензвая балочная ПС1-36-Б3а</b>		
					Лист	Масса	Макс. прог.
					Р		
					Лист 1	Листа 1	
					Госстрой Латв. ССР		
					ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал: Давыдова

Формат 12Г



Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $t_{ш}=4\text{мм}$  электродами типа Э-42

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Думан		
2	1	Калетск		
3	1	Александров		
4	20	Шилькина		
5	1	Лебедева		
6	1	Шилькина		
7	1	Литвинова		

Арматурный пакет ПК1

Лист	Масса	Масштаб
р		
Лист 1	Лист 2	
Латгипропром 2 Рига		

Копировать: *Мас*

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Формат	Экз.	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-2-11	КЖИ-ПК1 лист 1		Сборочный чертёж
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			ТП 903-2-11	КЖИ-КР5	Каркас	КР5 1 22,8 кг
			ТП 903-2-11	КЖИ-КР6	То же	КР6 1 15,9 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь	арматурная фВА1, $\ell=180$	31 2,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же	фВА1 $\ell=220$	31 2,7 кг
				Итого:		43,6 кг

Изм. № лист Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Думан		
2	1	Калетск		
3	1	Александров		
4	20	Шилькина		
5	1	Лебедева		
6	1	Шилькина		
7	1	Литвинова		

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Арматурный пакет ПК1

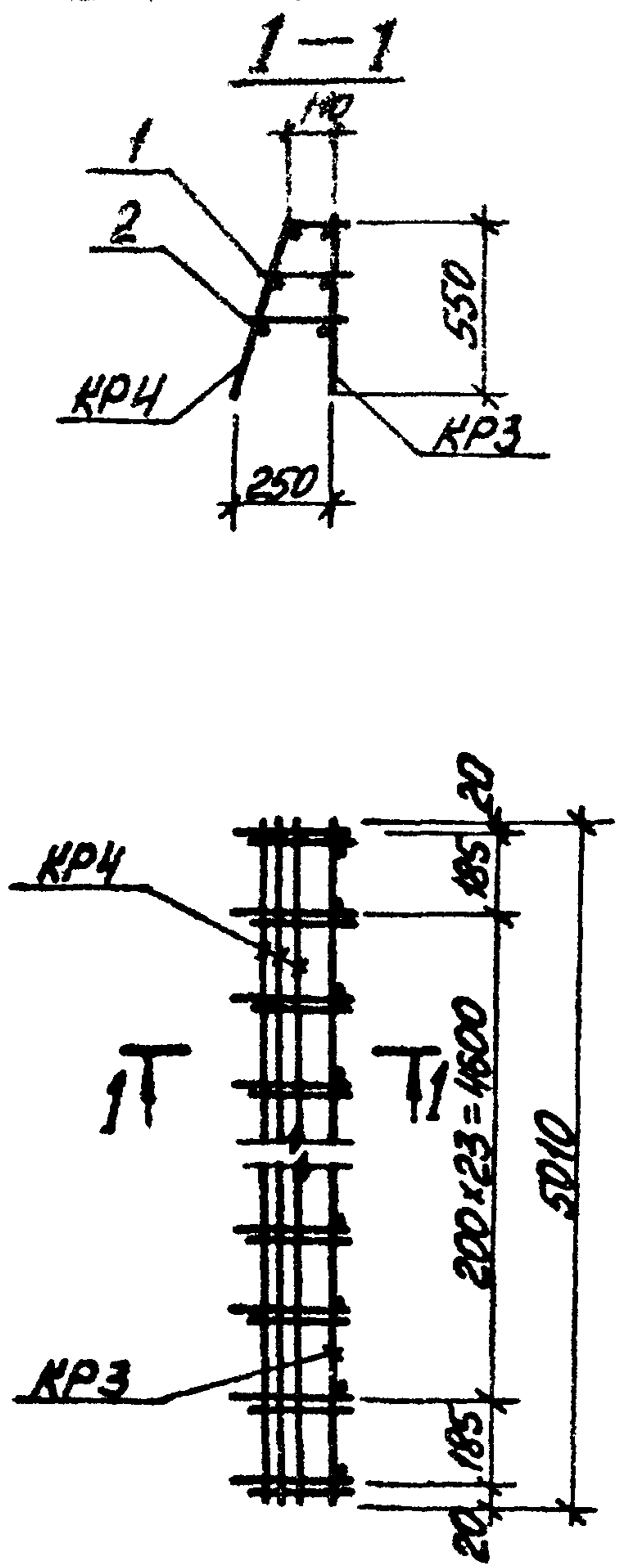
Лист	Масса	Масштаб
р	43,6 кг	
Лист 2	Лист 2	
Латгипропром 2 Рига		

В ст 3 кл 2

Копировать: *Мас*

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



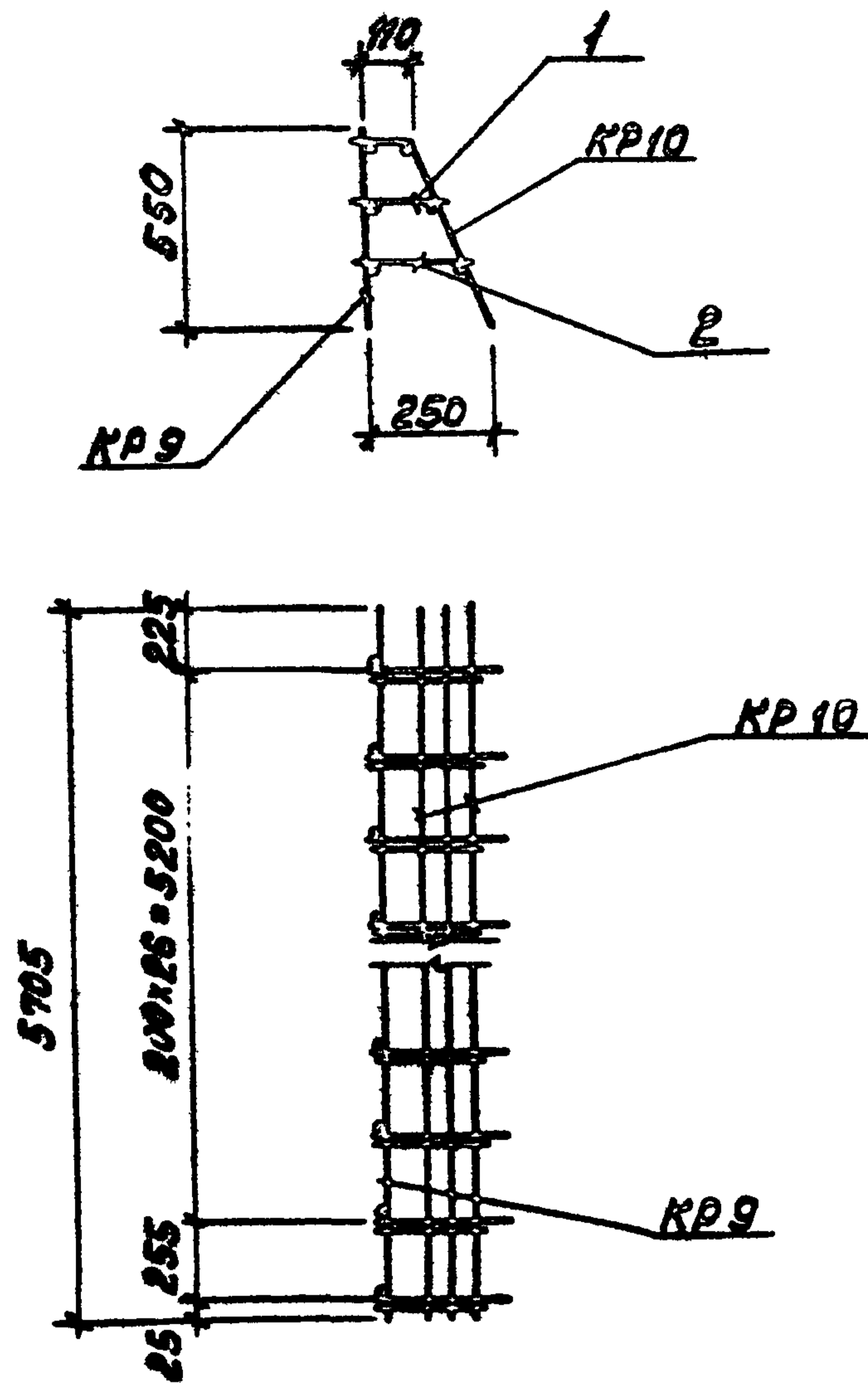
1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $n_{ш}=4$  мм электродами типа Э-42.

				ТП 903-2-11		КЖИ-ПК2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во шт
И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ			
Рук. зр.	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	р		
Ст. тех.	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	Лист 1	Листов 2	
И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	ЛАНТИПРОПРОМ		
И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	2 листа		
Копирован: И.И.КОНСТ				Формат 11			

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
					ТП903-2-11 КЖИ-ПК2 лист 1	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>								
					ТП903-2-11 КЖИ-КР3	Каркас КР3	1	28,6 кг
					ТП903-2-11 КЖИ-КР4	То же КР4	1	13,0 кг
1					ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8A I \ell = 180$	26	1,9 кг
2					ГОСТ 5781-75	То же $\phi 8A I \ell = 220$	26	2,3 кг
Итого:								45,8 кг

				ТП 903-2-11		КЖИ-ПК2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во шт
И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ			
Рук. зр.	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	р	45,8 кг	
Ст. тех.	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	Лист 2	Листов 2	
И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	ЛАНТИПРОПРОМ		
И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	2 листа		
Копирован: И.И.КОНСТ				Формат 11			



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $h_{ш} = 4$  мм электродами типа Э-42.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ		
					Лит.	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Думан				Арматурный пакет ПКЗ.	р	
Нах. отд.	Калетов						
Гл. констр.	Андреевская						
Рук. гр.	Шильгина						
Ст. тех.	Левейко						
Н. контр.	Шильгина				Лист 1	Листов: 2	
Пров.	Итвинова				Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рига		

Копировал: Волкова

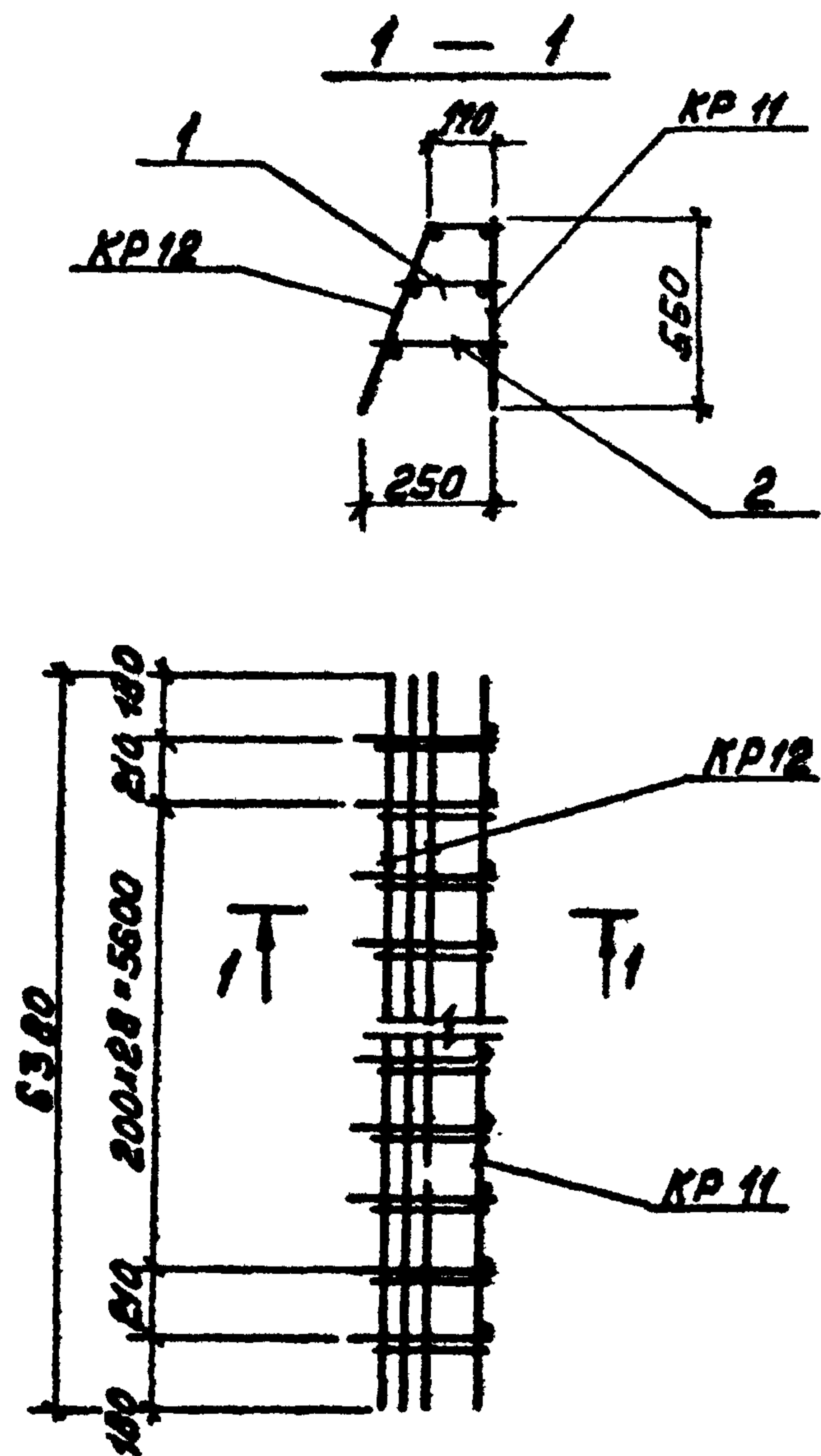
Формат А1

Форм.	Знач.	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ л.1	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
			ТП 903-2-11 КЖИ-КР9	Каркас КР9	1	20,4 кг
				— " — КР10	1	14,3 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi$ 8A1 $l=180$	28	2,0 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — $\phi$ 8A1 $l=220$	28	2,5 кг
				Итого:		39,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ		
					Лит.	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Думан				Арматурный пакет ПКЗ	р	39,2 кг
Нах. отд.	Калетов						
Гл. констр.	Андреевская						
Рук. гр.	Шильгина						
Ст. тех.	Левейко						
Н. контр.	Шильгина				Лист 2	Листов: 2	
Пров.	Итвинова				Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рига		

Копировал: Волкова

Формат А1



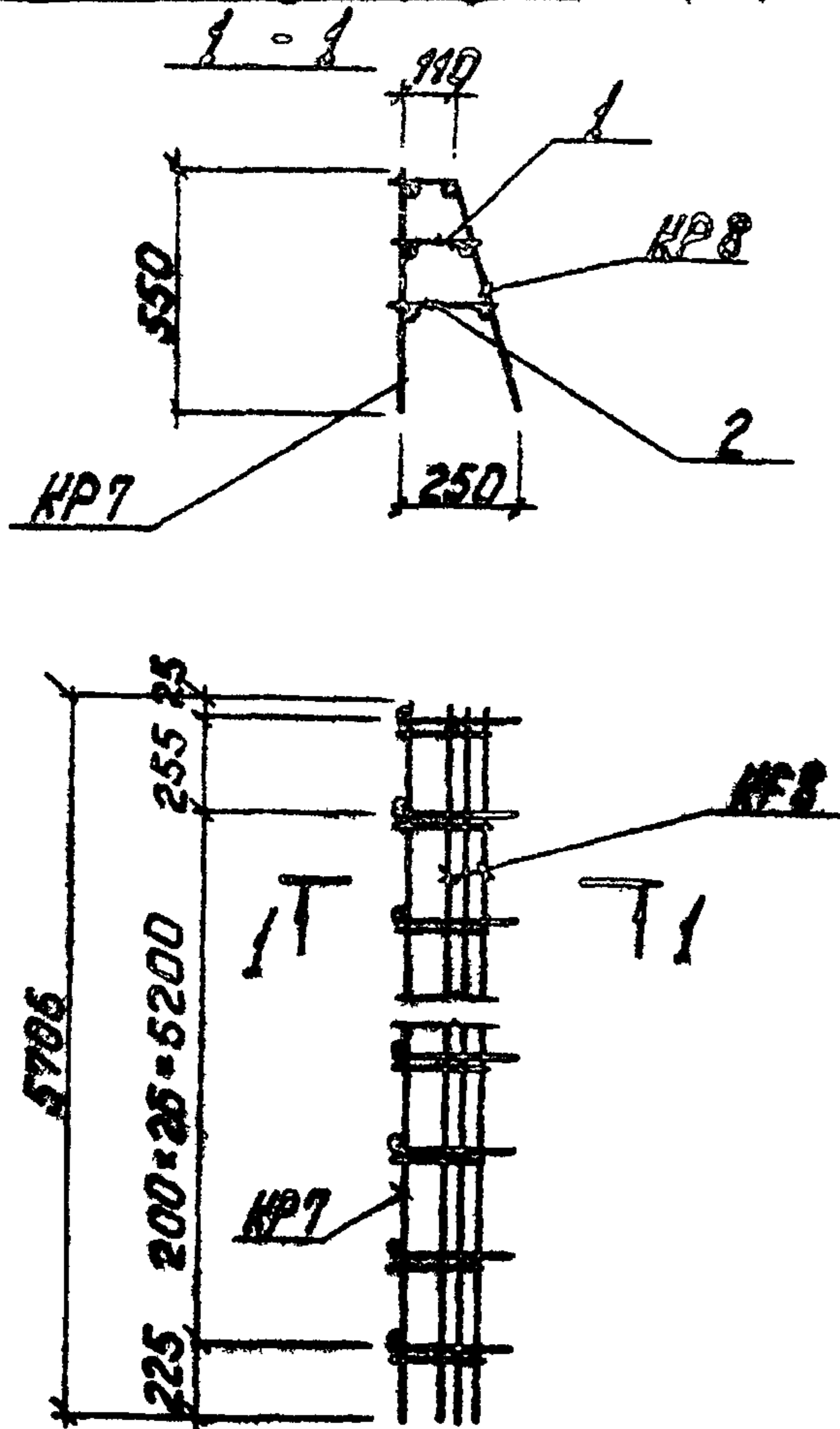
1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $\lambda_{ш} = 4\text{мм}$  электродами типа Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Гл. инж. Думан	Лист 1	№ докум. 105-11	Дата
Нач. отд. Калетов	Арматурный пакет ПК4		Лит. Масса Масштаб
Гл. конст. Андреева	Р		
Рук. гр. Шильгина	Лист 1	Листов 2	
Ст. тех. Лавейко	Госстрой Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ
Н. контр. Шильгина	г. Рига		
Проб. Литвинова	Копировал: Волкова		Формат 11

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4.1	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
			ТП 903-2-11 КЖИ-КР11	Каркас КР 11	1	23,5 кг
				То же КР 12	1	16,4 кг
1			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. фВАТ $\phi=180$	32	2,3 кг
2			ГОСТ 5781-75	То же фВАТ $\phi=220$	32	2,8 кг
Итого:						45,0

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Гл. инж. Думан	Лист 2	№ докум. 105-11	Дата
Нач. отд. Калетов	Арматурный пакет ПК4.		Лит. Масса Масштаб
Гл. конст. Андреева	Р	45,0 кг	
Рук. гр. Шильгина	Лист 2	Листов 2	
Ст. тех. Лавейко	Госстрой Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ
Н. контр. Шильгина	г. Рига		
Проб. Литвинова	Копировал: Волкова		Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1 Элементы пакета собирать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $h_w = 4\text{ мм}$  электродами типа Э-42.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ПК5	Лит.	Масса	Насыщен.
Исполн.	Думан								
Нач. отд.	Калетов								
Инженер	Андреевская								
Рук. гр.	Шубгина								
Ст. техн.	Левейко								
Н. контр.	Шубгина								
Проб.	Литвинова								
Копировал: Чубанова					Лист 1 Листов 2 Госстрой Латв.ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига Формат 11В				

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

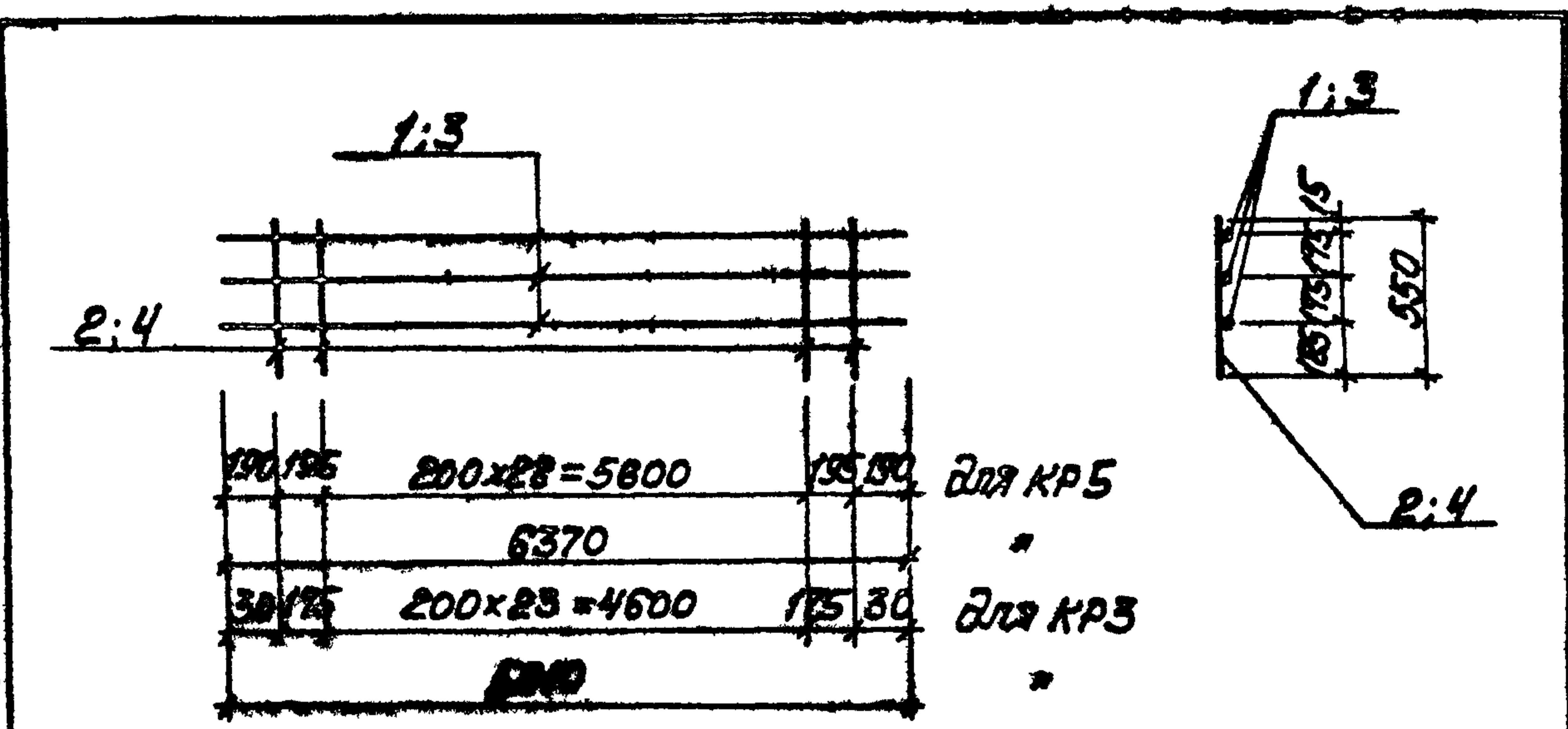
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5 л.1	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы и детали		
					ТП 903-2-11 КЖИ-КР7	Каркас КР7	1	20,4 кг
						То же КР8	1	14,3 кг
1		ГОСТ 5781-75				сталь арматурн. Ø8A1 P-180	28	2,0 кг
2		ГОСТ 5781-75				То же Ø8A1 P-220	28	2,5 кг
Итого:								39,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ПК5	Лит.	Масса	Насыщен.
Исполн.	Думан								
Нач. отд.	Калетов								
Инженер	Андреевская								
Рук. гр.	Шубгина								
Ст. техн.	Левейко								
Н. контр.	Шубгина								
Проб.	Литвинова								
Копировал: Чубанова					Лист 2 Листов 2 Госстрой Латв.ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига Формат 11В				





Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>КР5</b>		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
	2	ГОСТ 5781-75	" ф12АТ L=550	31	15,2 кг
			Итого:		22,8 кг
			<b>КР3</b>		
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
	4	ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=550	26	22,6 кг
			Итого:		28,6 кг

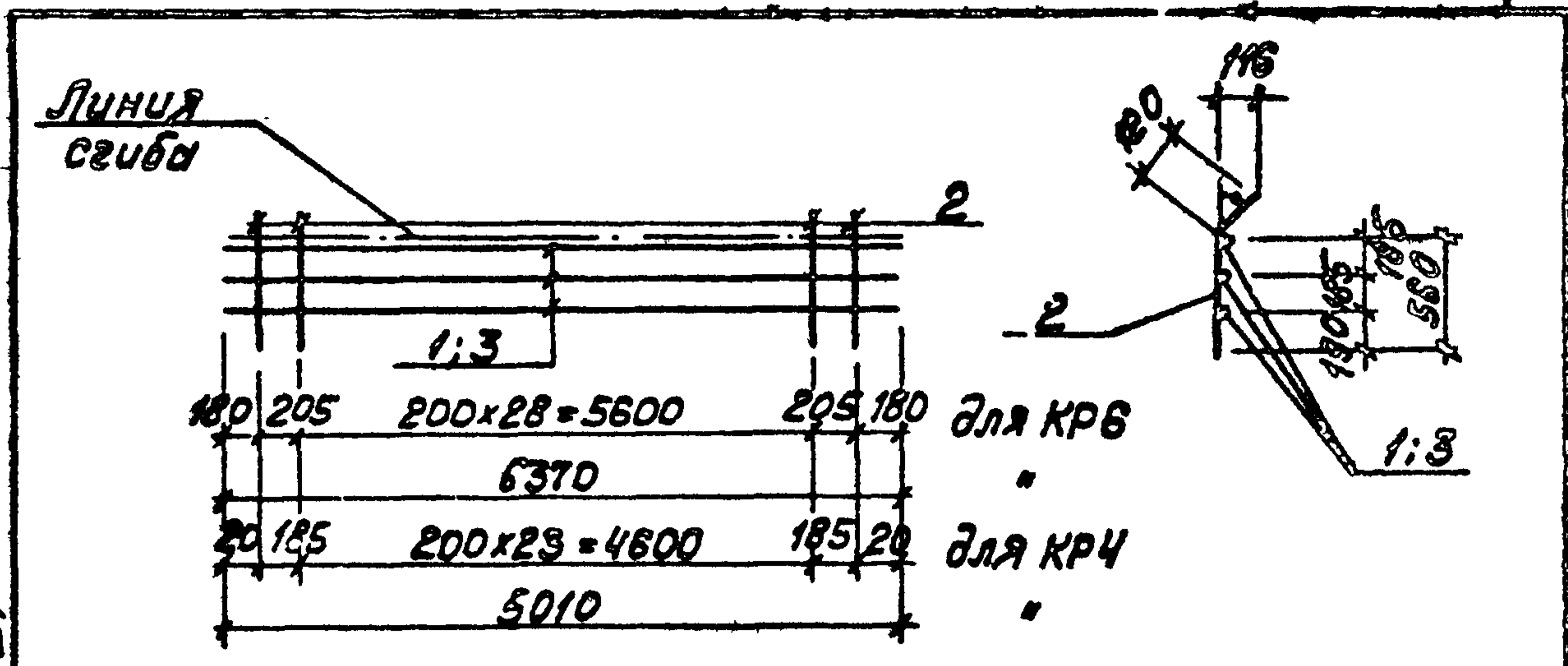
Инж. Лист	№ докум.	Подп.
Инж. пр. Думан		
Инж. отв. Калетов		
Инж. конст. Андриевская		
Инж. гр. Шильгина		
Ст. тех. Левейка		
Инж. конст. Шильгина		
Пров. Литвинова		

ТЛ 903-2-11 КЖИ-КР5; КР3	
Каркасы КР5; КР3	Лит. Масса Масса таб.
	Р 22,8 кг
	28,6 кг
Лист 1	Листов 1
Госстрой Латв. ССР	
ЛАТГИПРОПРОМ	
2. рига	
А I - В Ст 3 пс 2	
А III - 25Г2С	

Копировал: Волкова

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II, часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

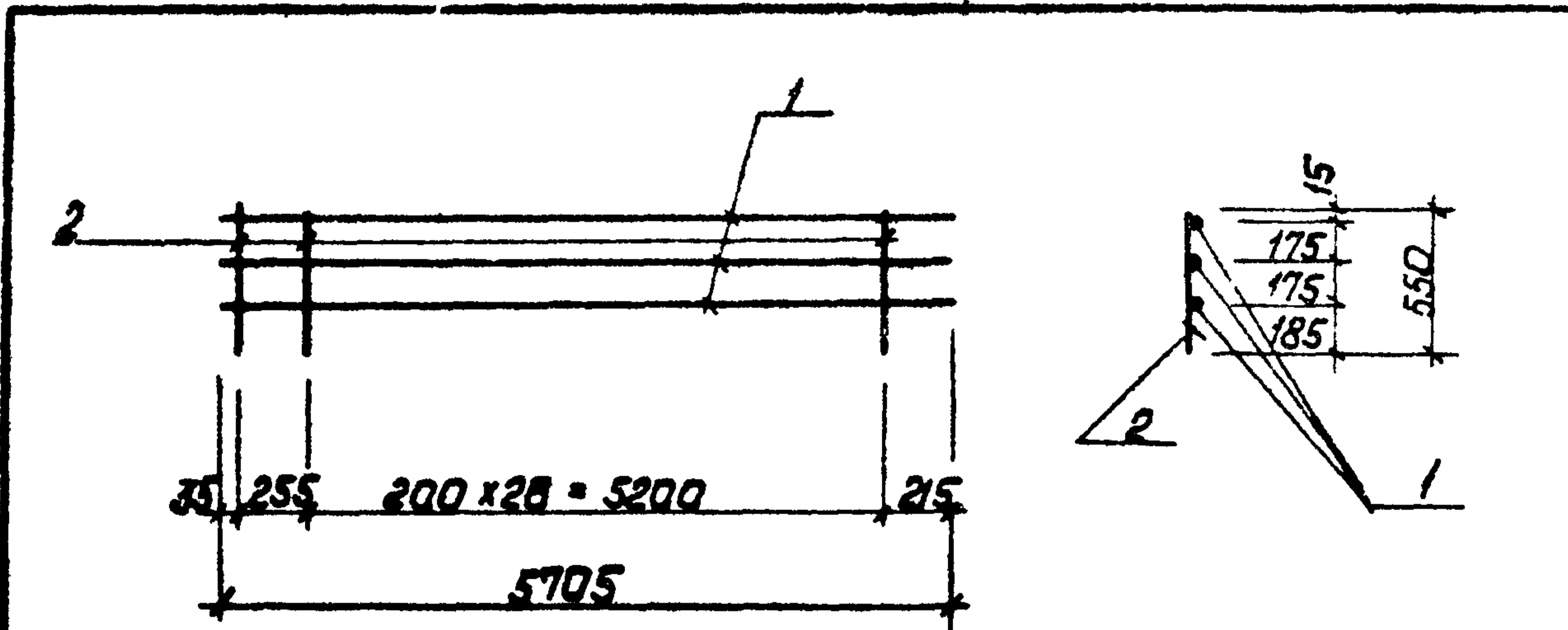
Формат зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>КР6</b>		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
	2	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=680	31	8,3 кг
			Итого:		15,9 кг
			<b>КР4</b>		
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=680	26	7,0 кг
	3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
			Итого:		13,0 кг

Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. пр. Думан			
Инж. отв. Калетов			
Инж. конст. Андриевская			
Инж. гр. Шильгина			
Ст. тех. Левейка			
Инж. конст. Шильгина			
Пров. Литвинова			

ТЛ 903-2-11 КЖИ-КР6; КР4	
Каркасы КР6; КР4.	Лит. Масса Масса таб.
	Р 15,9 кг
	13,0 кг
Лист 1	Листов 1
Госстрой Латв. ССР	
ЛАТГИПРОПРОМ	
2. рига	
В Ст 3 пс 2	

Копировал: Волкова

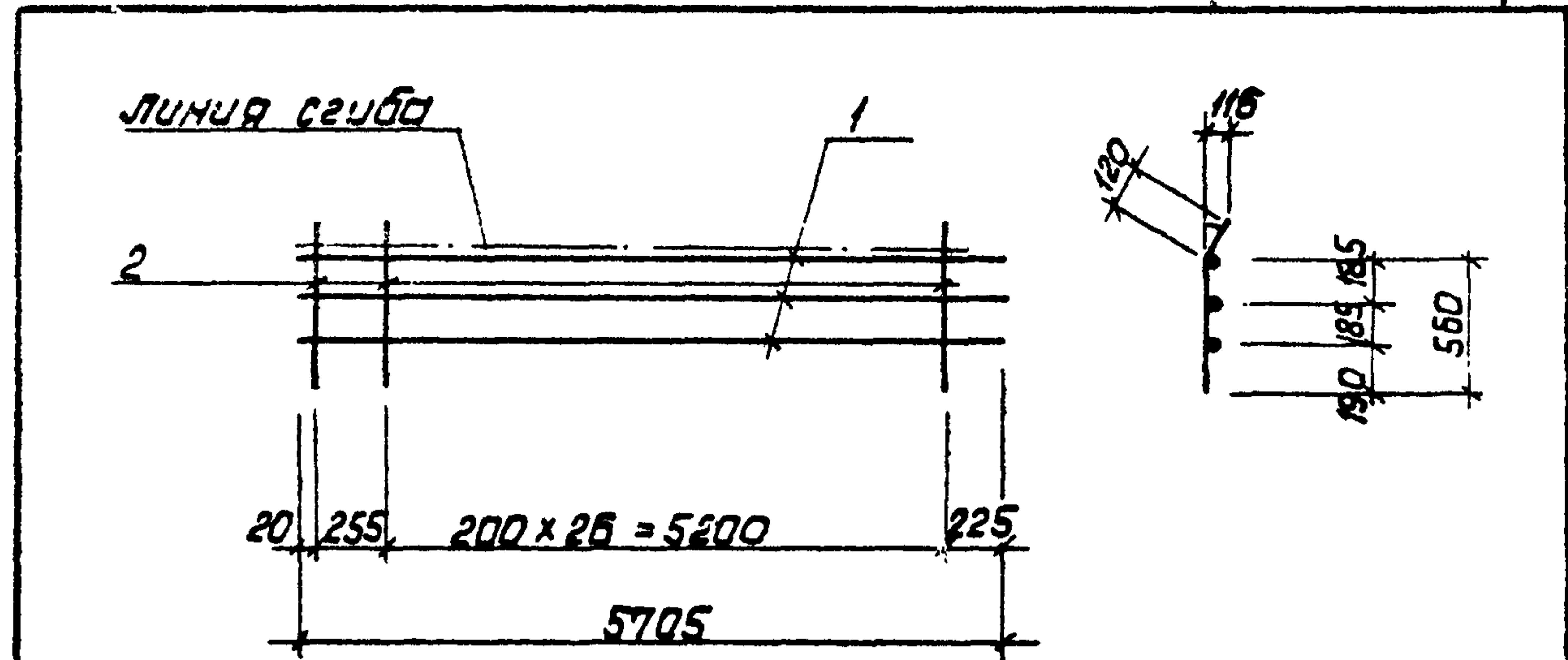
Формат 11



1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				КР7		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 8A I \ell=5705$	3	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— — $\Phi 12A II \ell=550$	28	13,6 кг
				Итого:		20,4 кг

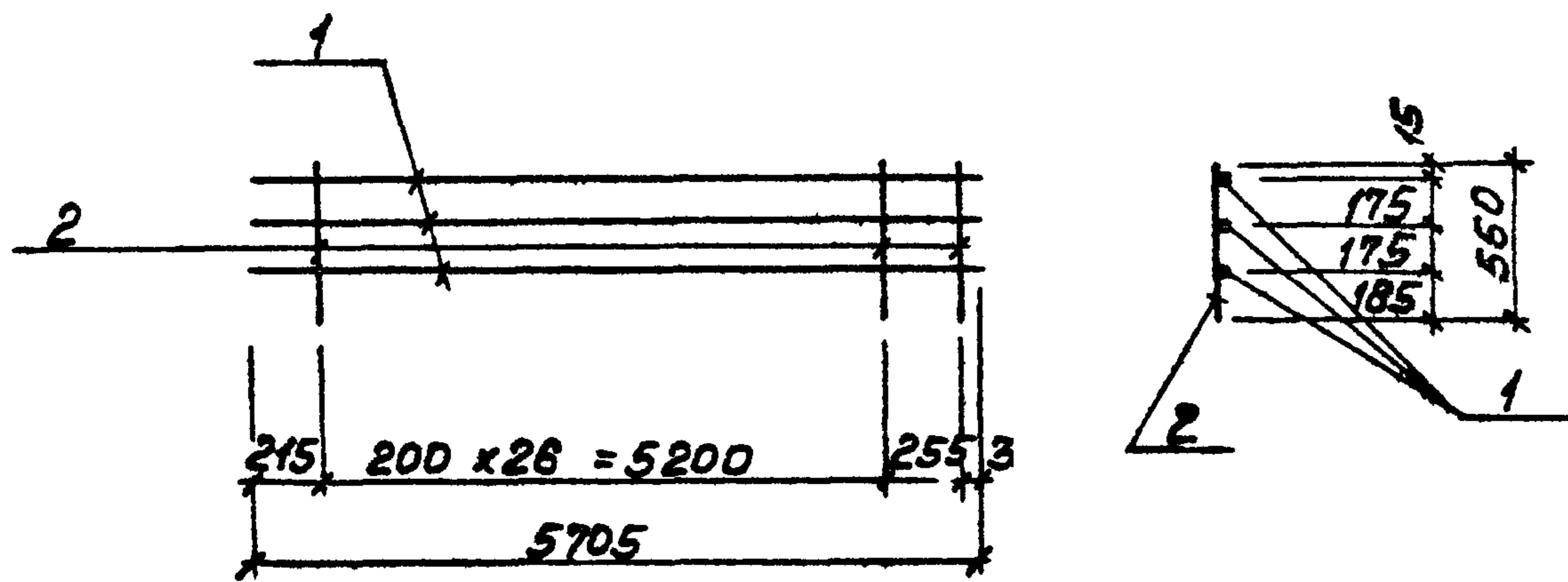
Инв. № альб. Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР7			
	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И. инж. пр. Ауман			
	И. уч. отв. Колетов			
	Каркас КР7			
	лист 1	листо в 1		
	АГ-В ст. 3 по 2			
	А II - 25 ГРС			
	ПАТГИПРОПРОМ г. Рига			
	Формат 118			



1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				КР8		
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь $\Phi 8A I \ell=5705$	3	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— — $\Phi 8A I \ell=560$	28	7,5 кг
				Итого:		14,3 кг

Инв. № альб. Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР8			
	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И. инж. пр. Ауман			
	И. уч. отв. Колетов			
	Каркас КР8			
	лист 1	листо в 1		
	В ст. 3 по 2			
	ПАТГИПРОПРОМ г. Рига			
	Формат 118			



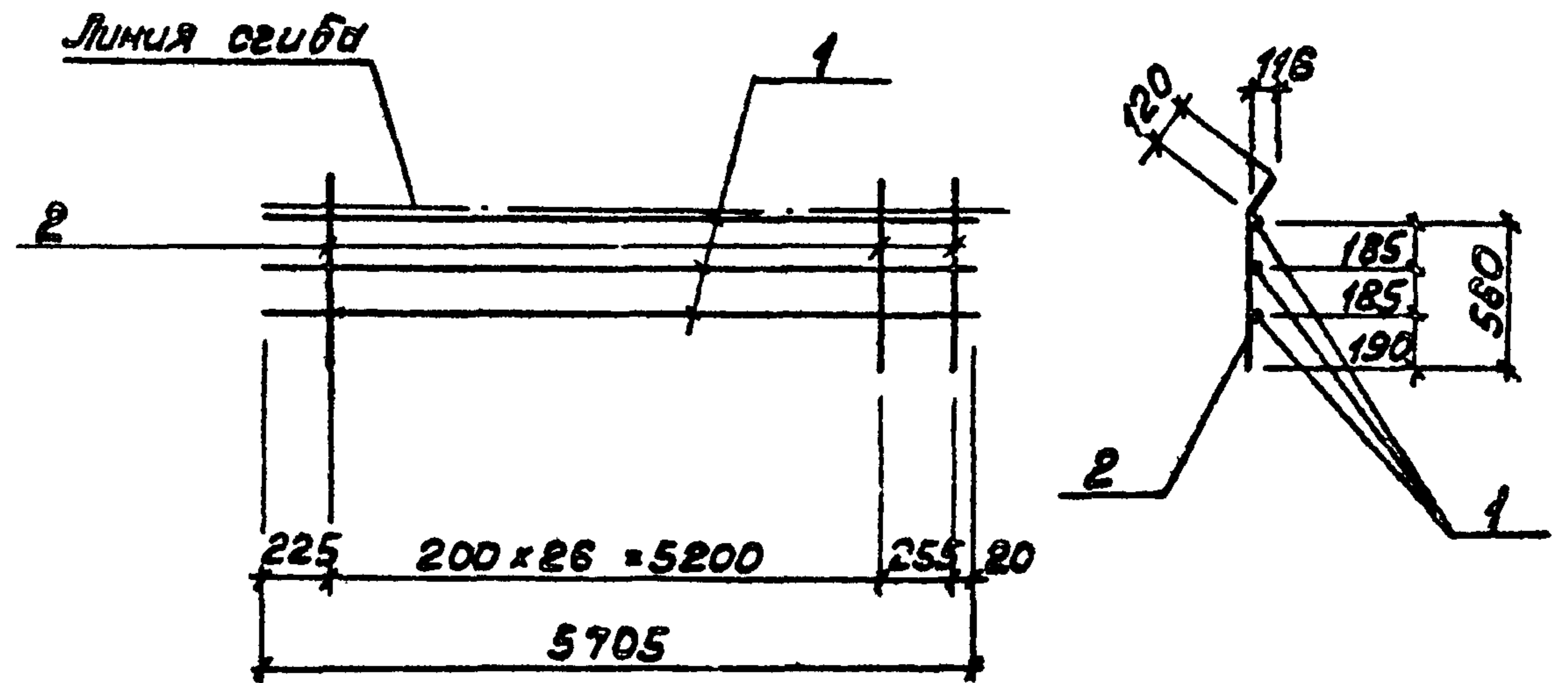
1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР9		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АІ $\rho=5705$	3	6,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — ф12АІІ $\rho=550$	28	13,6 кг
			Итого:		20,4 кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР9			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Лин. по Думан			
		Нач. отд. Колетов			
		Л. конст. Андреевская			
		Рук. гр. Шильгина			
		Ст. тех. Лебеука			
		Н. контр. Шильгина			
		Пров. Литвинова			
			Каркас КР9	Лит. р	Масса 20,4 кг
			АІ - В ст 3 по 2	Лист 1	Листов 1
			А ІІІ - 25 Г2С	Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
				2. Рига	

Копировал: Волкова

Формат 11



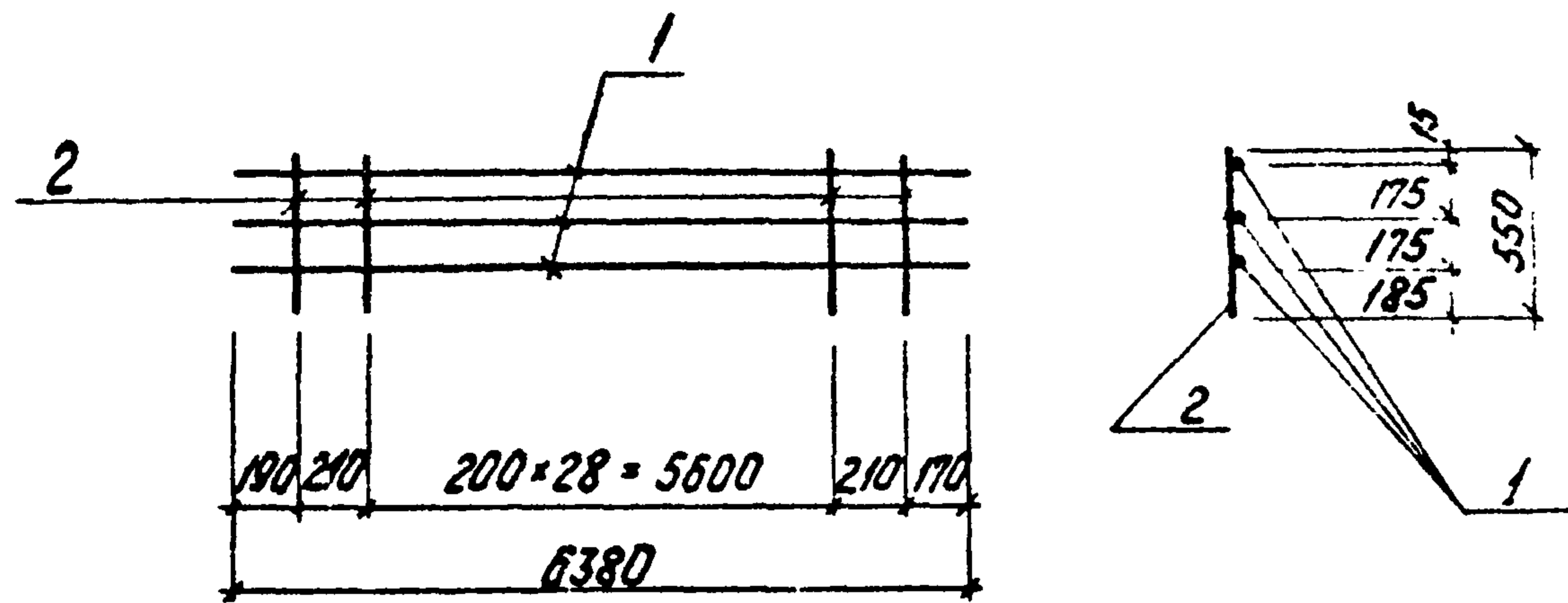
1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР10		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АІ $\rho=5705$	3	6,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АІІ $\rho=680$	28	7,5 кг
			Итого:		14,3 кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР10			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Лин. по Думан			
		Нач. отд. Колетов			
		Л. конст. Андреевская			
		Рук. гр. Шильгина			
		Ст. тех. Лебеука			
		Н. контр. Шильгина			
		Пров. Литвинова			
			Каркас КР10	Лит. р	Масса 14,3 кг
			В ст. 3 по 2	Лист 1	Листов 1
				Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ
				2. Рига	

Копировал: Волкова

Формат 11

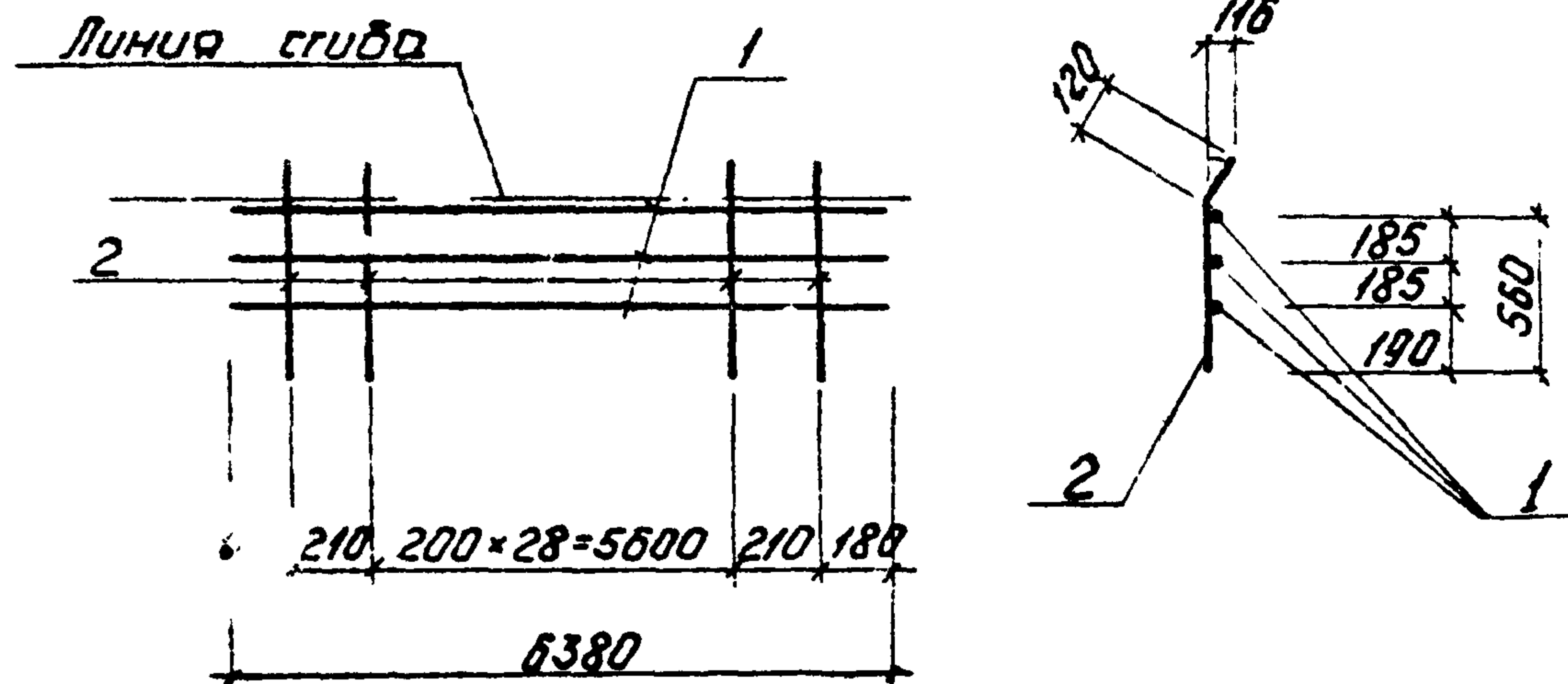


1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечан.
				КР 11		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\Phi 8A I P=6380$	3	7,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — $\Phi 12A III P=550$	31	15,7 кг
				Итого:		23,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	ТП 903-2-11	КЖИ-КР 11
					Каркас КР 11	Лист 1 Масса 23,5 кг
					А I - В ст 3 пс 2	Лист 1 Масса 16,4 кг
					А III - 25 Г 2 С	Лист 1 Масса 8,5 кг
					ЛАНТИПРОПРОМ	Лист 1 Масса 23,5 кг
					г. Рига	Лист 1 Масса 16,4 кг
					Формат 118	Лист 1 Масса 8,5 кг

Копировал: Чубанова

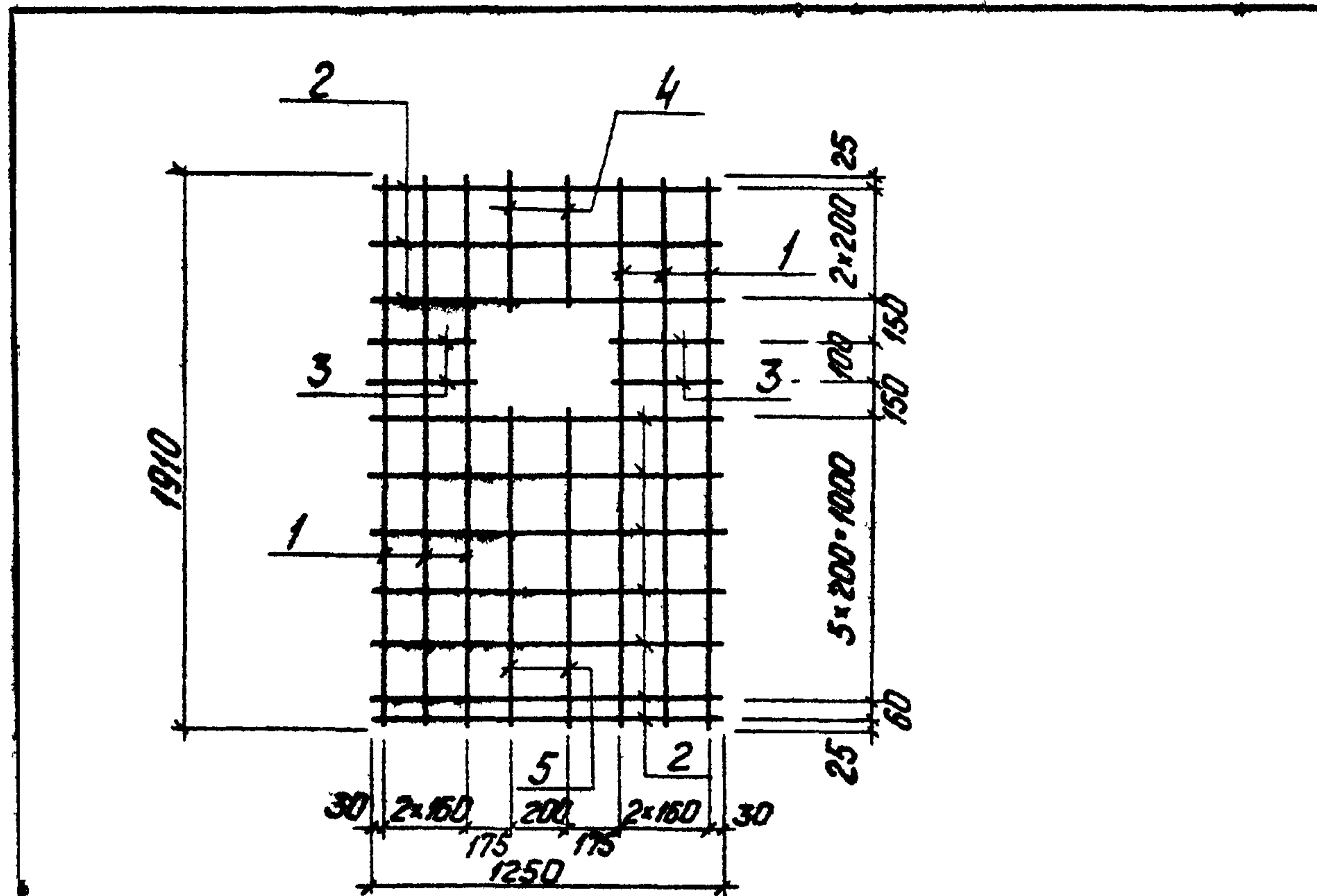


1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				КР 12		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\Phi 8A I P=6380$	3	7,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — $\Phi 8A I P=6380$	31	8,5 кг
				Итого:		16,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	ТП 903-2-11	КЖИ-КР 12
					Каркас КР 12	Лист 1 Масса 16,4 кг
					В ст 3 пс 2	Лист 1 Масса 8,5 кг
					ЛАНТИПРОПРОМ	Лист 1 Масса 23,5 кг
					г. Рига	Лист 1 Масса 16,4 кг
					Формат 118	Лист 1 Масса 8,5 кг

Копировал: Чубанова



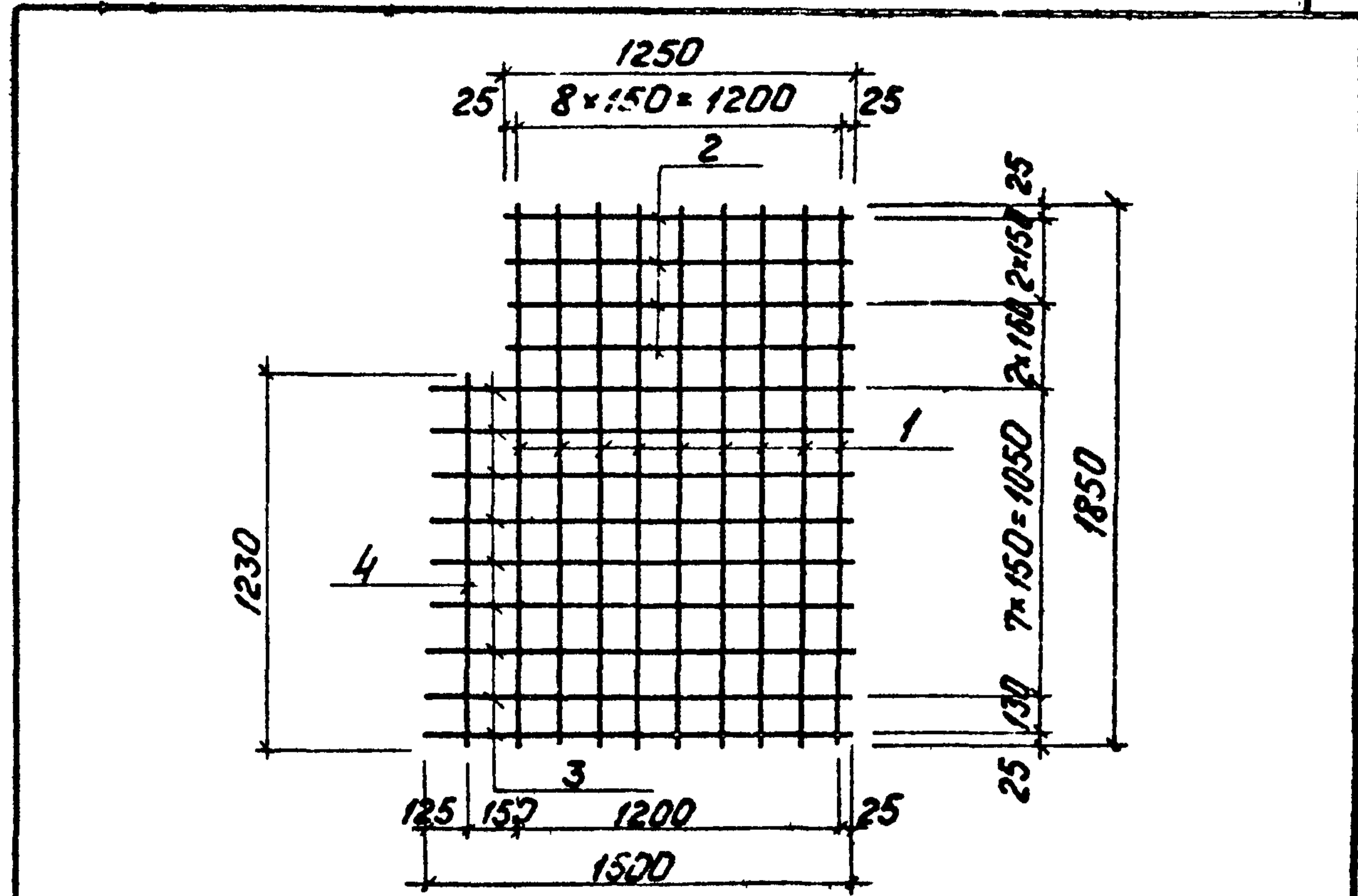
Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖ-ТТ, раздел I

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С1</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АII; R=1910	6	2,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1250	10	2,8 кг
		3	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=380	4	0,3 кг
		4	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=450	2	0,2 кг
		5	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=110	2	0,5 кг
					Итого:	8,3 кг

Имя, лист, № докум., Подп., Дата				Тп 903-2-11 КЖИ-С1		
И. инж.	Думан	С.Т.		Лист	Масса	Наситов
Нач. отд.	Калетов	В.И.		Р	8,3 кг	
И. констр.	Индриевская	В.И.		Лист I	Листов I	
Рук. гр.	Шулгина	М.И.		Госстрой Латв. ССР		
Ст. техн.	Леонова	Ф.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И. констр.	Шулгина	М.И.		г. Рига		
Проб.	Литвинова	Л.И.				

Копировал: Чуданова

Формат 118



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖ - ТТ, раздел I.

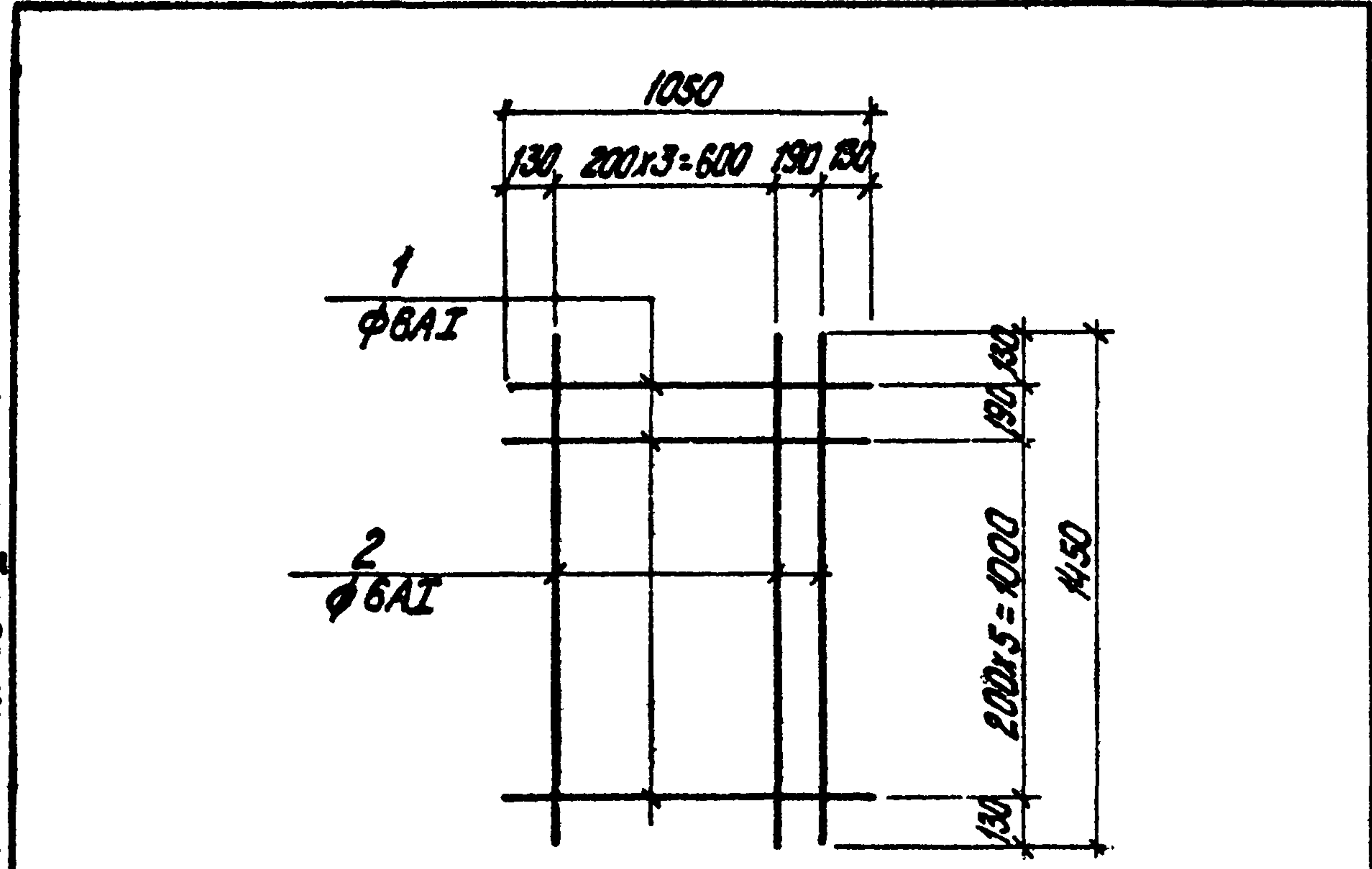
Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С2</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АII; R=1850	9	3,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1250	4	1,1 кг
		3	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1500	9	3,0 кг
		4	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1230	1	0,3 кг
					Итого:	8,1 кг

Имя, лист, № докум., Подп., Дата				Тп 903-2-11 КЖИ-С2		
И. инж.	Думан	С.Т.		Лист	Масса	Наситов
Нач. отд.	Калетов	В.И.		Р	8,1 кг	
И. констр.	Индриевская	В.И.		Лист I	Листов I	
Рук. гр.	Шулгина	М.И.		Госстрой Латв. ССР		
Ст. техн.	Леонова	Ф.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И. констр.	Шулгина	М.И.		г. Рига		
Проб.	Литвинова	Л.И.				

Копировал: Чуданова

Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки  
см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат листа поп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, ρ=1050	7	1,60 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, ρ=1450	5	1,60 кг
		Итого:		3,20 кг

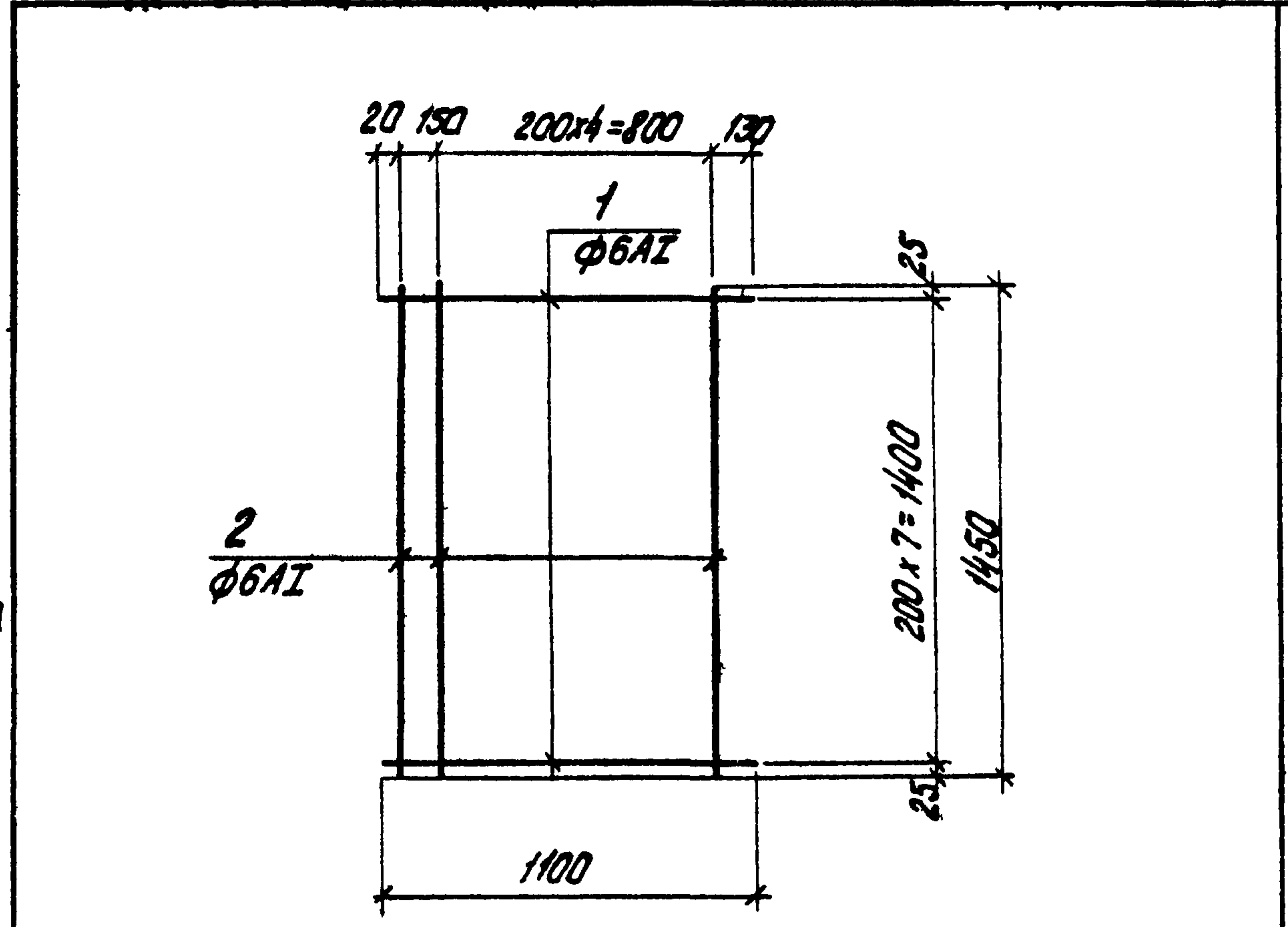
Услов. № подл. и дата

Услов. № подл. и дата	Изм. лист № докум. Подп. Дата	Лит. Масса	Масштаб
	Лит. Масса Масштаб	р	3,20 кг 1:20
	Лит. Масса Масштаб	Лист 1 Листов 1	известной Лист 5 ССР
	Лит. Масса Масштаб	Лит. Масса Масштаб	ЛАНТИПРОПРОМ 2. Ручка

Копировал: Тукин

Формат II

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки  
см. лист КЖИ-ТТ раздел I

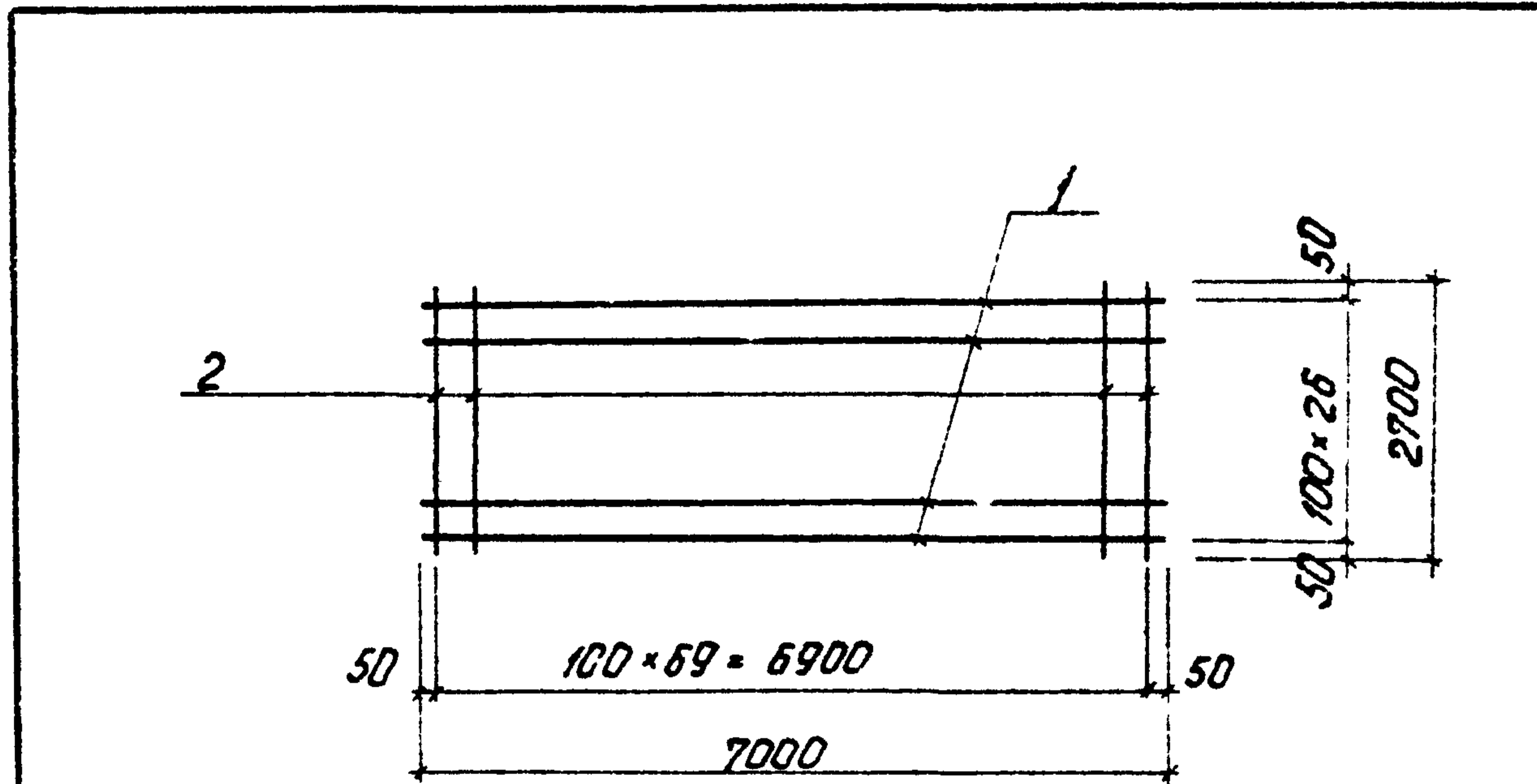
Формат листа поп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф6АІ, ρ=1100	8	1,95 кг
2	ГОСТ 5781-75	— " — Ф6АІ, ρ=1450	6	1,93 кг
		Итого:		3,88 кг

Услов. № подл. и дата

Услов. № подл. и дата	Изм. лист № докум. Подп. Дата	Лит. Масса	Масштаб
	Лит. Масса Масштаб	р	3,88 кг
	Лит. Масса Масштаб	Лит. Масса Масштаб	известной Лист 5 ССР
	Лит. Масса Масштаб	Лит. Масса Масштаб	ЛАНТИПРОПРОМ 2. Ручка

Копировал: Тукин

Формат II



1 Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

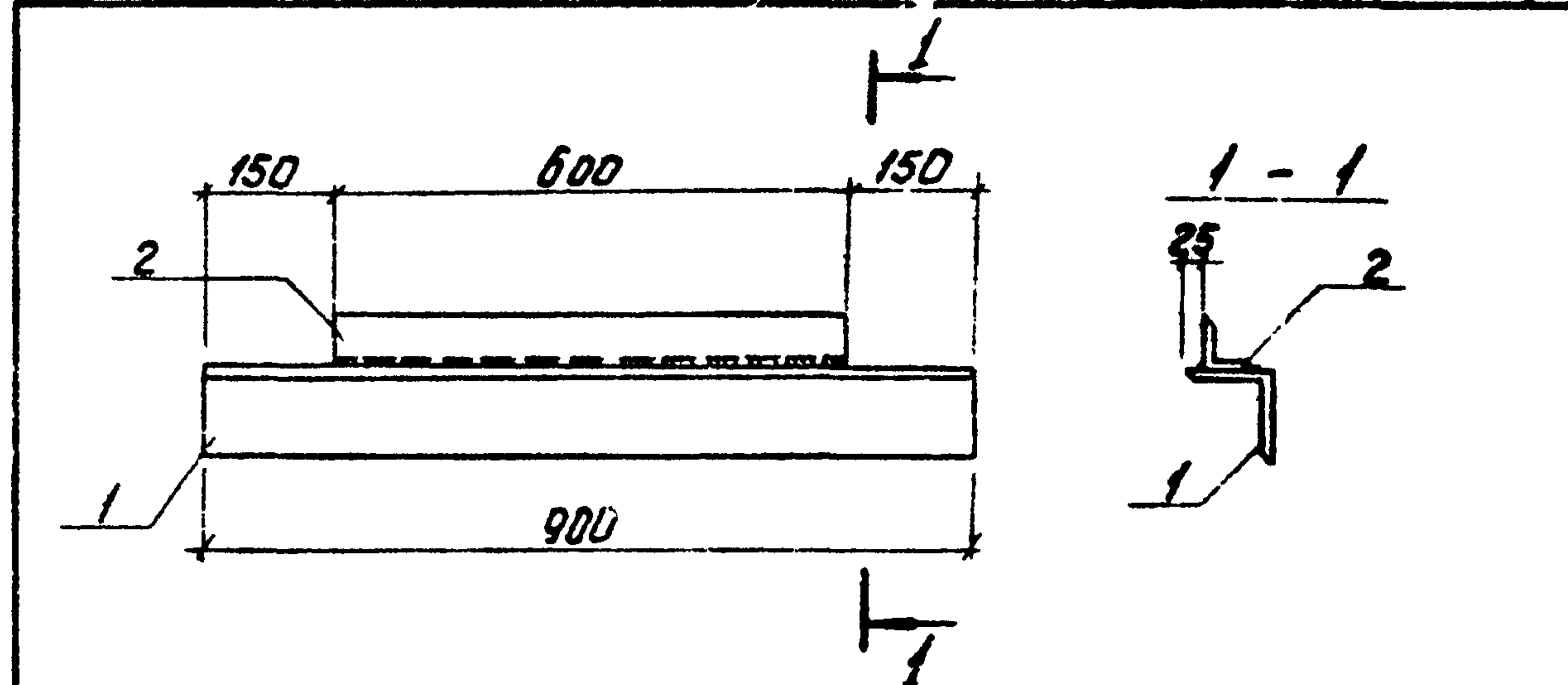
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				С-12		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф8АIII R=7000	27	14,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АIII R=2700	70	74,5 кг
				Всего:		149,0 кг

Листы в сборе

№	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-С-12
И.И.Жидков	Думан				Сетка С-12	Лит. Масса Масса об.
Нач. отд.	Копелев					
И.И.Жидков	Вознесенский				25Г2С	Лист 1 / Листов 1 ГОСТ 10900-75 СР ЛАТГИПРОПРОМ
Руч. гр.	Ильинский					
Ст. техн.	Левченко					
И.И.Жидков	Ильинский					
Лист	Ильинский					

Копирован. Чубанова

Формат ИВ



Технические условия на изготовление изделия БС I см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				БС I		
		1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L100x10 R=900	1	13,6 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	— " — L63x6 R=600	1	3,4 кг
				Итого:		17,0 кг

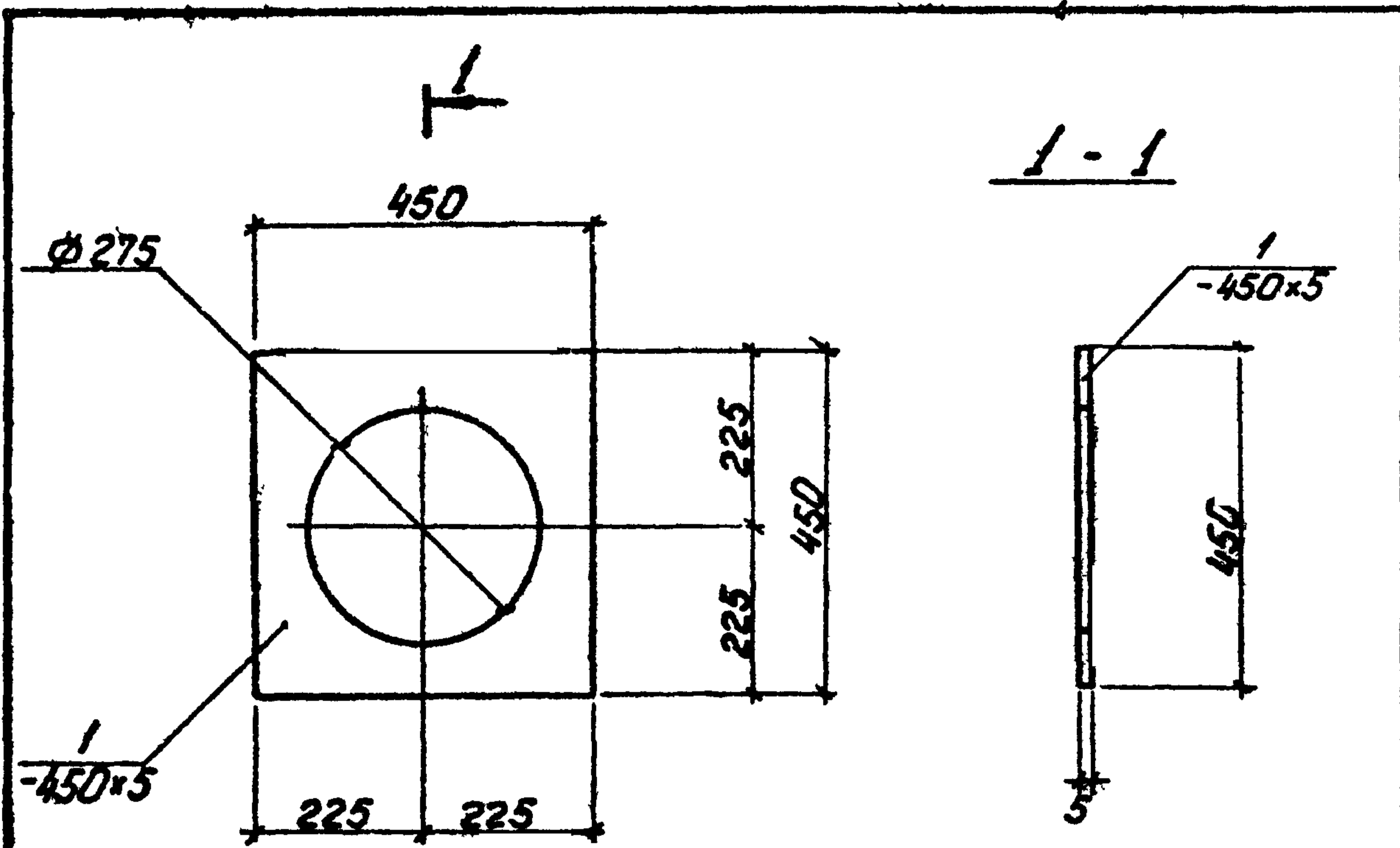
Листы в сборе

№	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-БС I
И.И.Жидков	Думан				Болка стальная БС I	Лит. Масса Масса об.
Нач. отд.	Копелев					
И.И.Жидков	Вознесенский				ВСт3 кп2	Лист 1 / Листов 1 ГОСТ 10900-75 СР ЛАТГИПРОПРОМ
Руч. гр.	Ильинский					
Ст. техн.	Левченко					
И.И.Жидков	Ильинский					
Лист	Ильинский					

Копирован. Чубанова

Формат ИВ

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

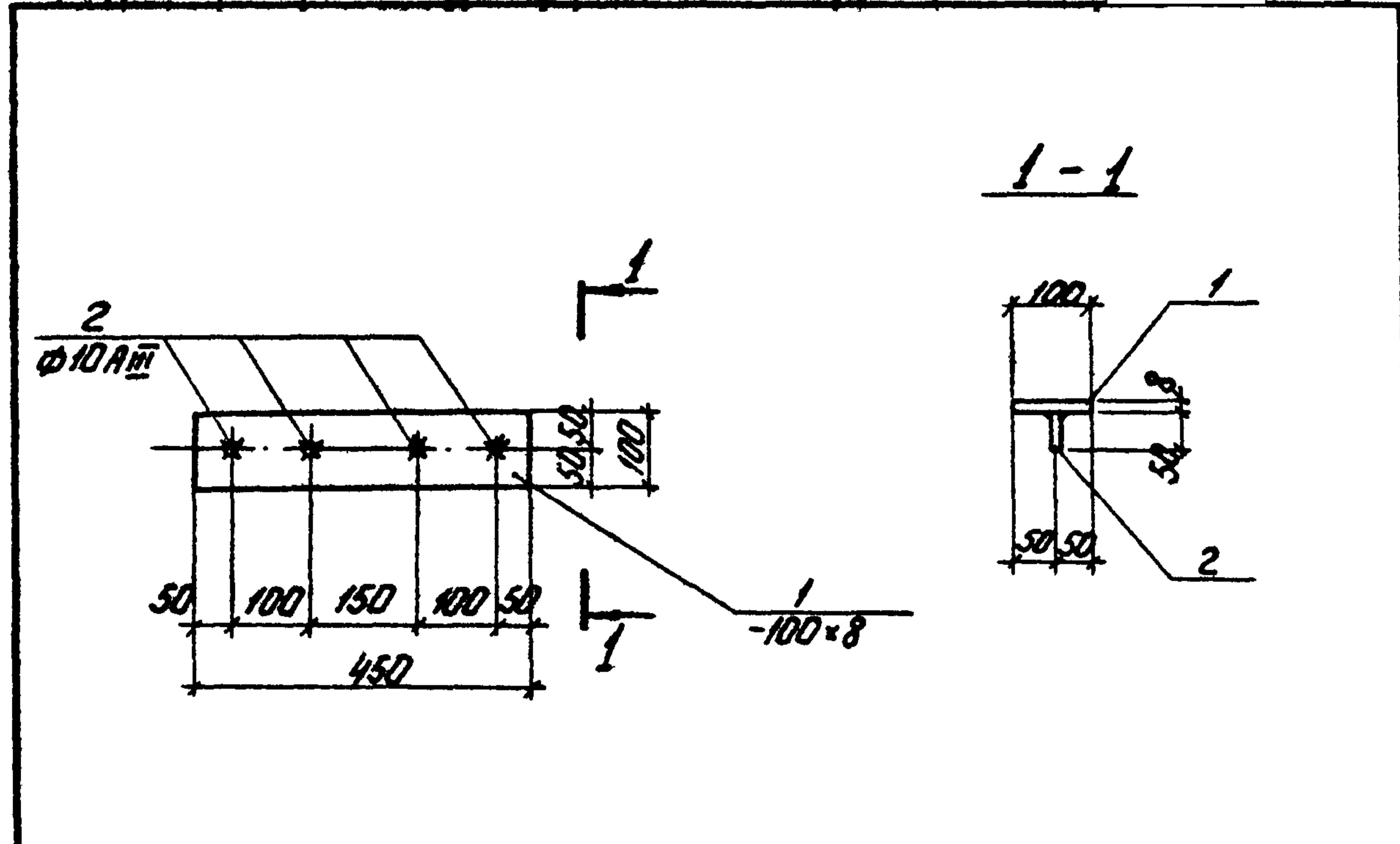


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН1</u>		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая -450x5 450	1	7,9 кг

Изм. лист				Т.п. 903-2-11				КЖИ-МН1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Гр. инж.	Думан				Р	7,9 кг	1:10	Гр. инж.	Думан			
Нач. отд.	Колетов							Нач. отд.	Колетов			
Гр. констр.	Видуревская							Гр. констр.	Видуревская			
Рук. гр.	Шулбгина							Рук. гр.	Шулбгина			
Ст. техн.	Леонова				Лист 1		Листов 1	Ст. техн.	Леонова			
Н. констр.	Шулбгина				Листов 1		Листов 1	Н. констр.	Шулбгина			
Проб.	Витвинова				Листов 1		Листов 1	Проб.	Витвинова			
Копировал: Чуданова				В ст. 3 кп 2				ЛАНТИПРОПРОМ				
				г. Рига				Формат ИВ				

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН2</u>		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая-100x8 P=450	1	2,83 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 10АII P=50	4	0,12 кг
				Итого		2,95 кг

Изм. лист				Т.п. 903-2-11				КЖИ-МН2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Гр. инж.	Думан				Р	2,95 кг	1:20	Гр. инж.	Думан			
Нач. отд.	Колетов							Нач. отд.	Колетов			
Гр. констр.	Видуревская							Гр. констр.	Видуревская			
Рук. гр.	Шулбгина							Рук. гр.	Шулбгина			
Ст. техн.	Леонова				Лист 1		Листов 1	Ст. техн.	Леонова			
Н. констр.	Шулбгина				Листов 1		Листов 1	Н. констр.	Шулбгина			
Проб.	Витвинова				Листов 1		Листов 1	Проб.	Витвинова			
Копировал: Чуданова				Прокат В ст 3 кп 2				ЛАНТИПРОПРОМ				
				арм. - 25 Г2С				Формат ИВ				



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

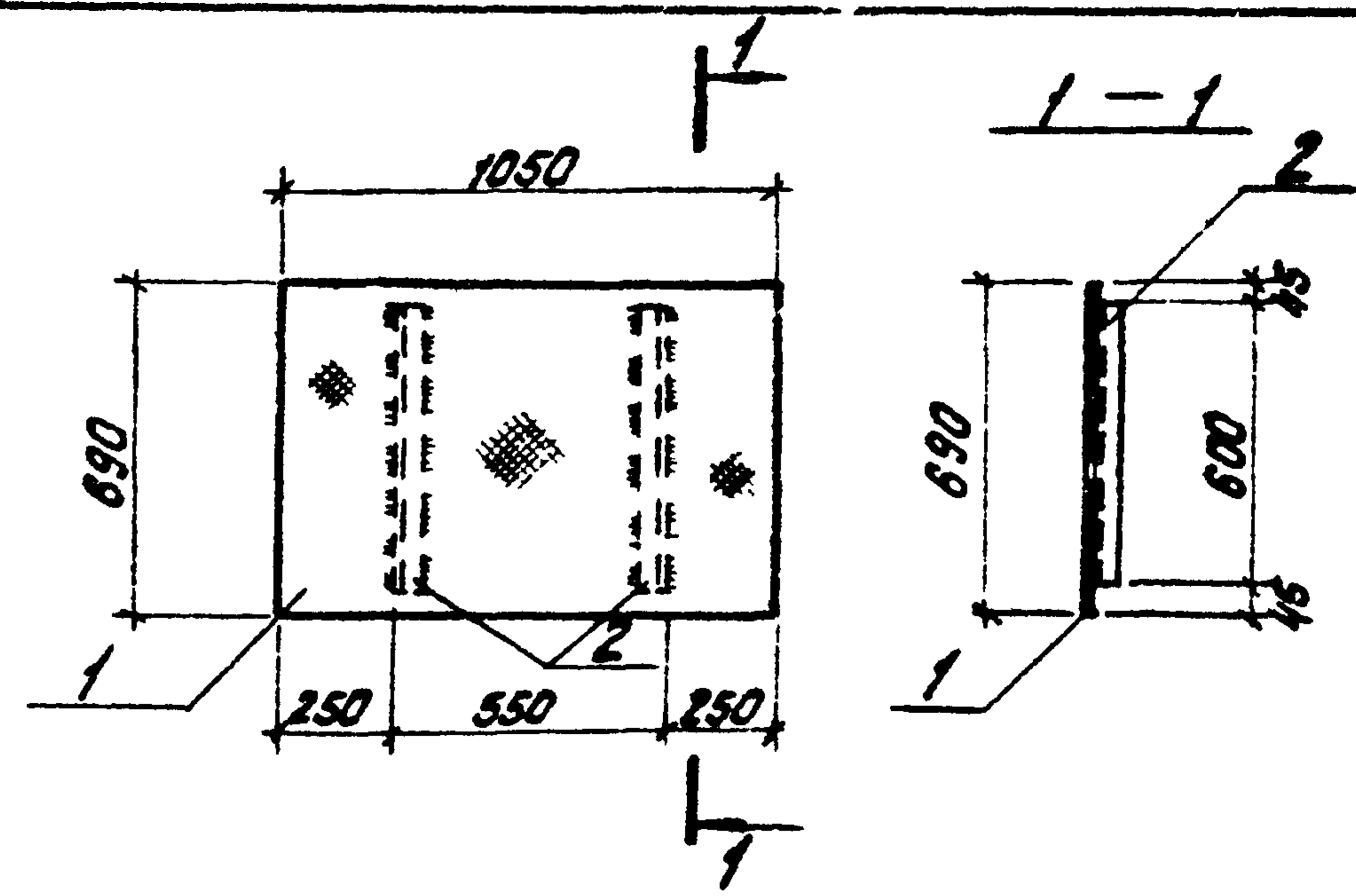
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МНЗ</u>		
			бл. ГОСТ 8509-72*	сталь углов. равнополочн. L 100x6,5 r=600	1	6,06 кг

Лист № 10/11. Лист 4. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Начисл.
						6,06	
ТП 903-2-11 КЖИ, МНЗ					Закладная деталь МНЗ.		
В ст 3 кп 2					Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тук

Формат 11



Технические условия на изготовление закладного изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МНЧ</u>		
			1 ГОСТ 8568-77	Сталь рифлен. $\delta=5$	4,7	30,4 кг
			2 ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L 50x5 r=600	2	4,5 кг
					Итого:	34,9 кг

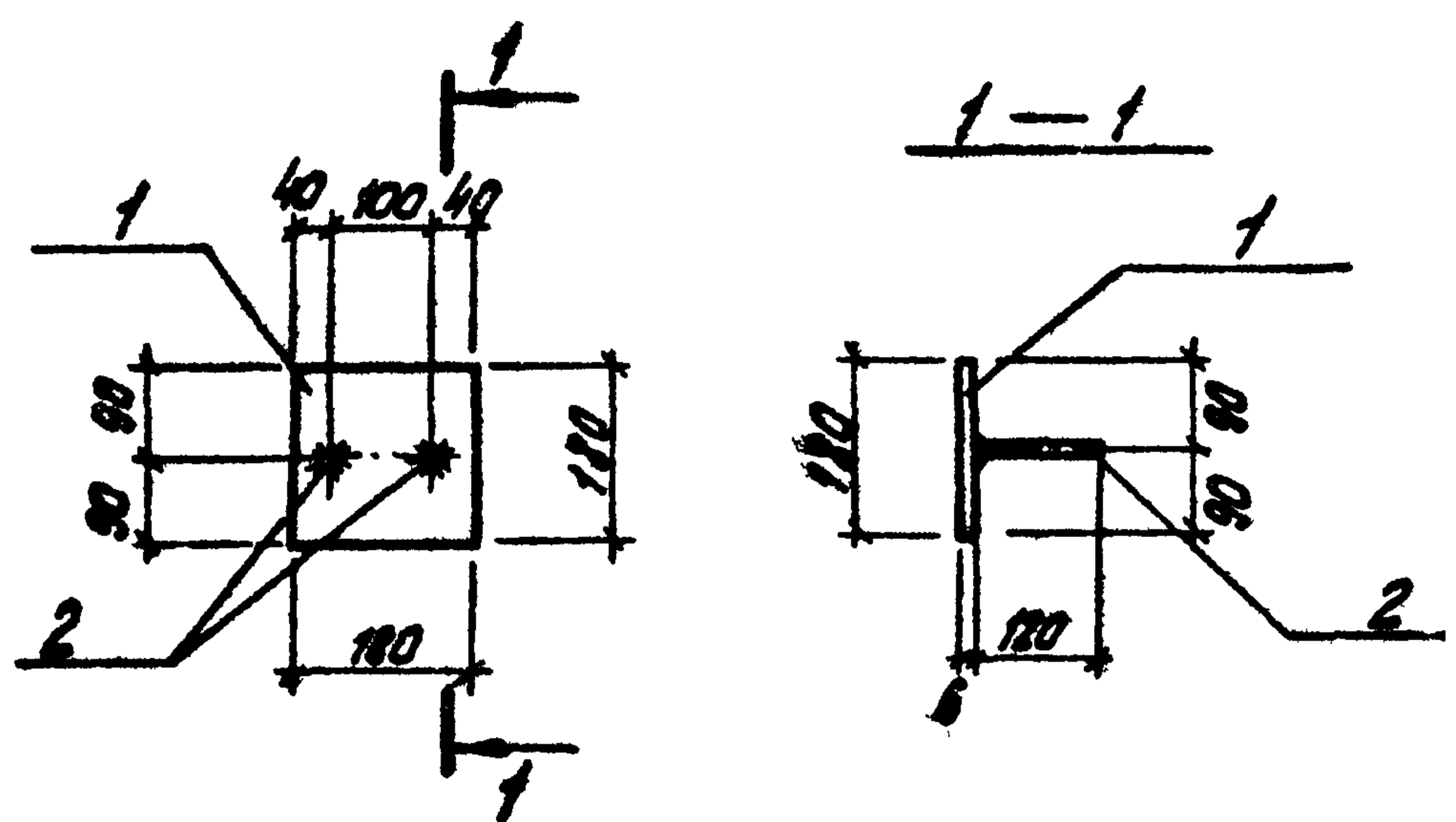
Лист № 10/11. Лист 4. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Начисл.
						34,9	1:20
ТП 903-2-11 КЖИ-МНЧ					Закладное изделие МНЧ		
В ст 3 кп 2					Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тук

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические требования по изготовлению закладной детали см. лист КЖ-ТТ, раздел I

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН5</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 180x6 180	1	1,5 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф10АІ, ρ=200	2	0,15 кг
					Итого: 1,65 кг	

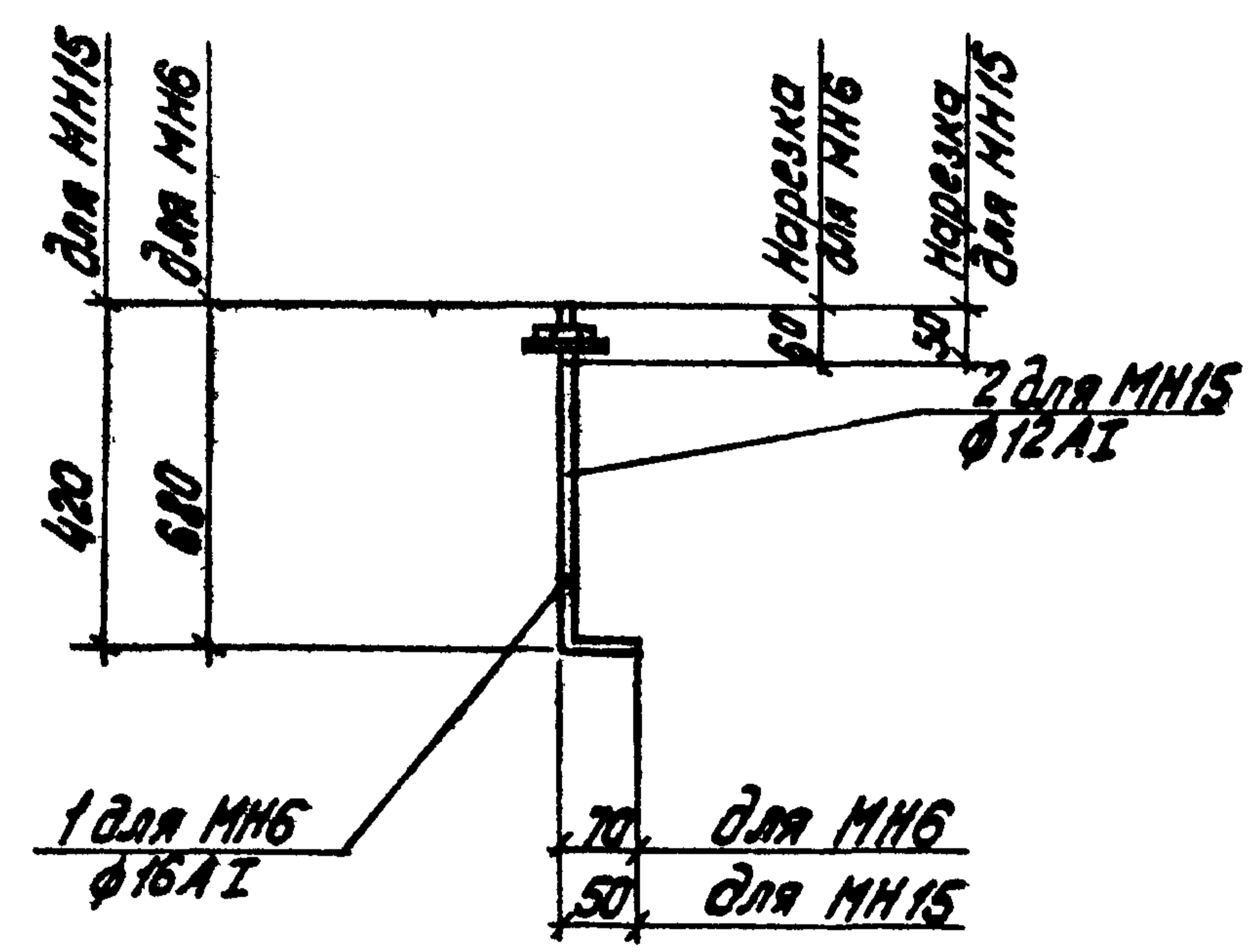
№ п. п. лист. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН5		
					Лист	Масса	Насилов
					Р	1,65 кг	1:10
					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. РИ 22		

Копировал: Тук

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН6</u>		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф16АІ, ρ=750	1	1,2 кг
				<u>МН15</u>		
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф12АІ ρ=470	1	0,42 кг

Изм. № п. п. лист. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН6, МН15		
					Лист	Масса	Насилов
					Р	1,2 кг	1:20
					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. РИ 22		

Копировал: Тук

Формат 11

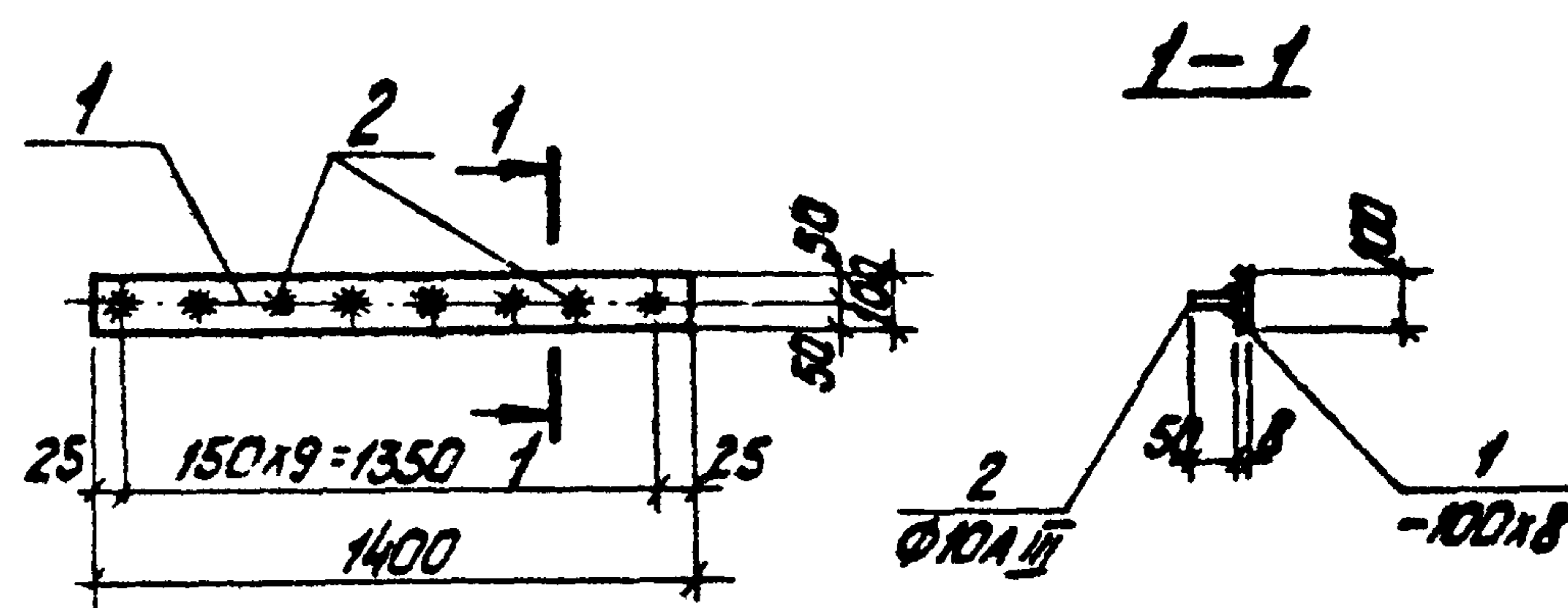
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН7		
сп ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; е=900	1	7,73 кг

Изм. Лист		№ док. № док. № док. № док.	ТП 903-2-11	КЖИ-МН7
Гл. инж. пр.	Д. Чуман		Закладная деталь МН7	Лит. Масса Масса/шт
Нач. отд.	Калетов			
Гл. констр.	Шульгин		В ст 3 кл 2	Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ДАТТИПРОПРОМ г. Рига
Руч. гр.	Шульгин			
Ст. тех.	Леонова			
Н. констр.	Шульгин			
Проб.	Литвинова			

Копировал: Тук

Формат 11



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН8		
1 ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 е=1400	1	8,8 кг
2 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф10А II е=50	10	0,3 кг
		Итого:	9,1 кг

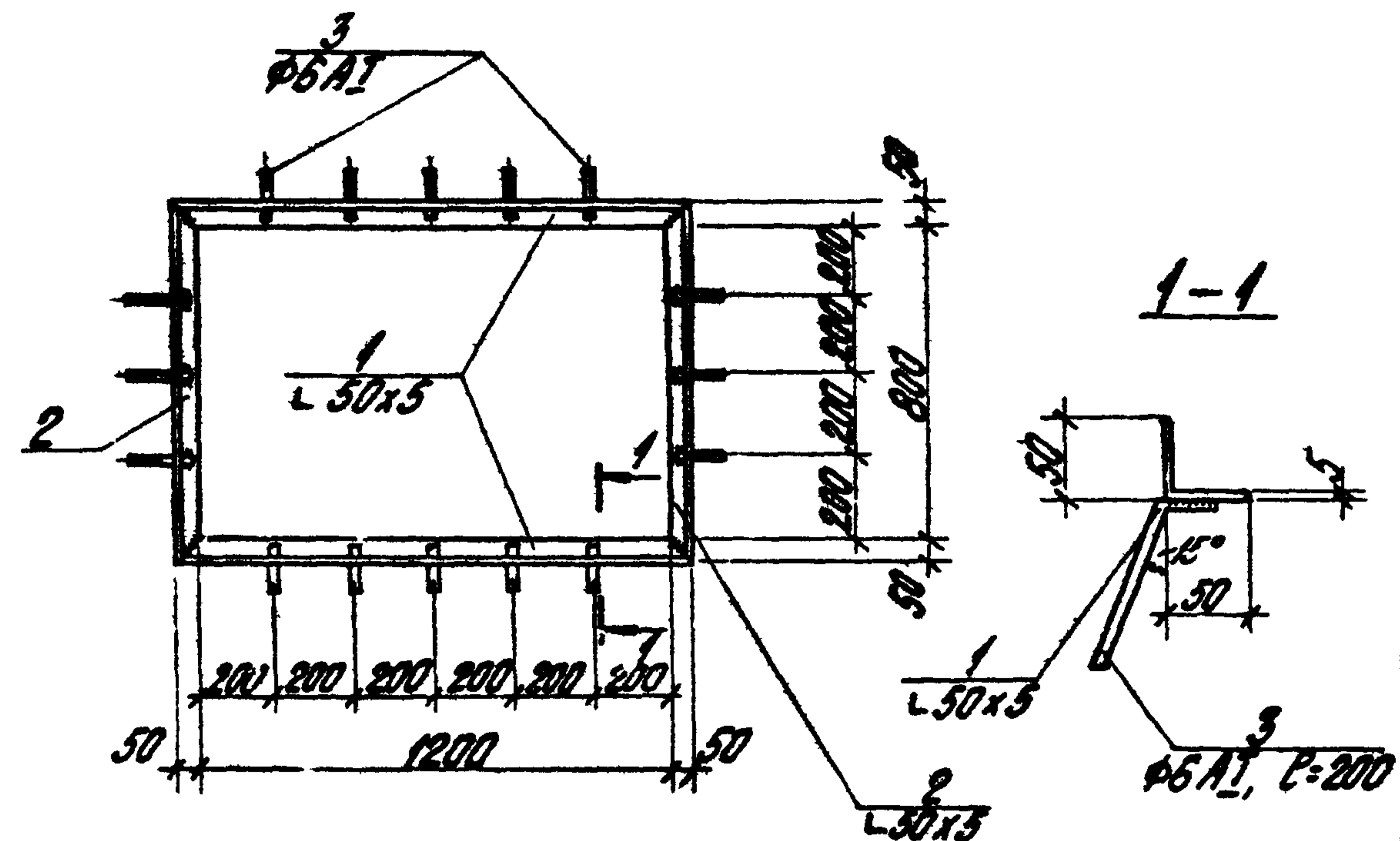
Изм. Лист		№ док. № док. № док. № док.	ТП 903-2-11	КЖИ-МН8
Гл. инж. пр.	Д. Чуман		Закладная деталь МН8	Лит. Масса Масса/шт
Нач. отд.	Калетов			
Гл. констр.	Шульгин		Прокат В ст 3 кл 2 арм. 25 Г2С	Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ДАТТИПРОПРОМ г. Рига
Руч. гр.	Шульгин			
Ст. тех.	Леонова			
Н. констр.	Шульгин			
Проб.	Литвинова			

Копировал: Тук

Формат 11



Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ, раздел I

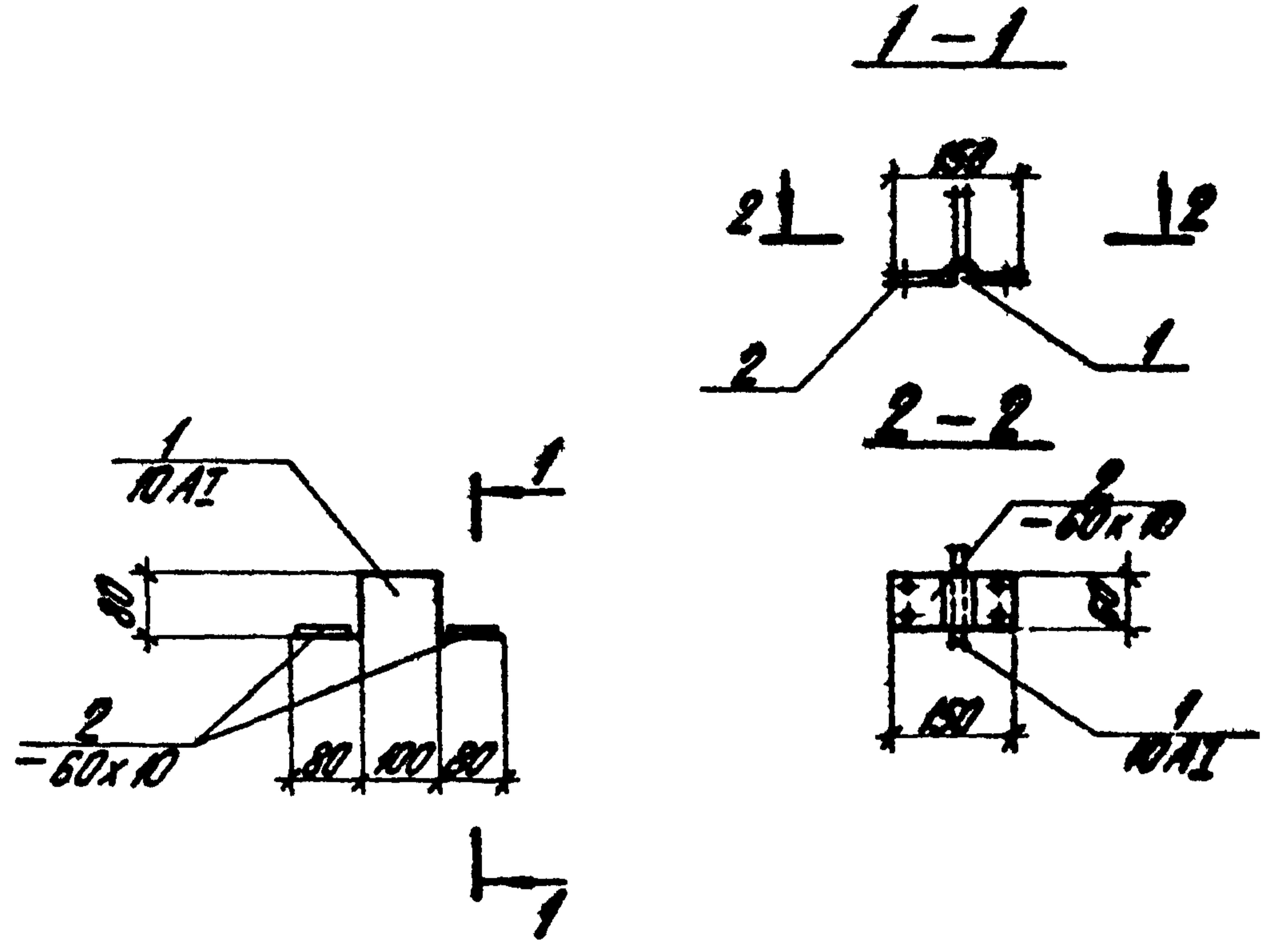
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>МН 13</b>		
	1		ГОСТ 8509-72*	сталь ч.лов. равнопол. L 50x5; P=1300	2	9,80 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	" " " " L 50x5; P=900	2	6,80 кг
	3		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф6А1	16	0,91 кг
					<b>Итого:</b>	<b>17,31 кг</b>

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТТ 903-2-11		КЖН-МН 13	
И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.
Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов
Закладная деталь МН 13										Лист	Масса	Масштаб	
Проект в ст. 3 кп. 2										1	17,31 кг	М 1:20	
Исп. в ст. 3 лс. 2										Листов 1			
Проект в ст. 3 кп. 2										Листов 1			
Исп. в ст. 3 лс. 2										Листов 1			
Проект в ст. 3 кп. 2										Листов 1			
Исп. в ст. 3 лс. 2										Листов 1			

Колетов В. Б.

Формат И 8

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел I

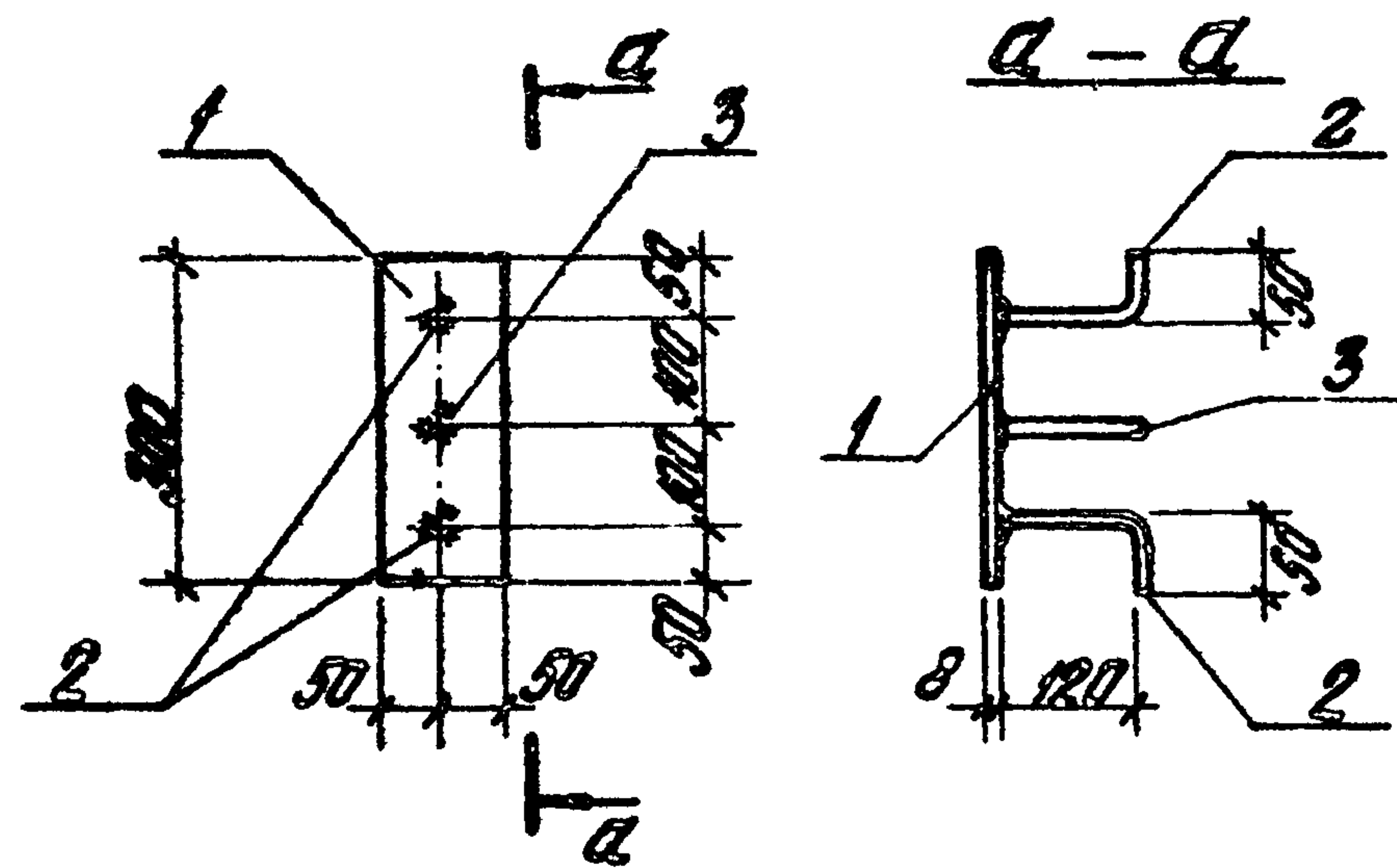
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>МН 14</b>		
	1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф10А1; P=420	1	0,3 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь полосовая -60x10; P=150	2	1,4 кг
					<b>Итого:</b>	<b>1,7 кг</b>

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТТ 903-2-11		КЖН-МН 14	
И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.	И. констр.
Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов	Колетов
Закладная деталь МН 14										Лист	Масса	Масштаб	
Проект в ст. 3 кп. 2										1	1,7 кг		
Исп. в ст. 3 лс. 2										Листов 1			
Проект в ст. 3 кп. 2										Листов 1			
Исп. в ст. 3 лс. 2										Листов 1			
Проект в ст. 3 кп. 2										Листов 1			
Исп. в ст. 3 лс. 2										Листов 1			

Колетов В. Б.

Формат И 8

Туповой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>МН 16</b>					
1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 L=300	1	1,9 кг
2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 8$ А III L=170	2	0,13 кг
3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 8$ А III L=120	1	0,05 кг
Итого					2,08 кг

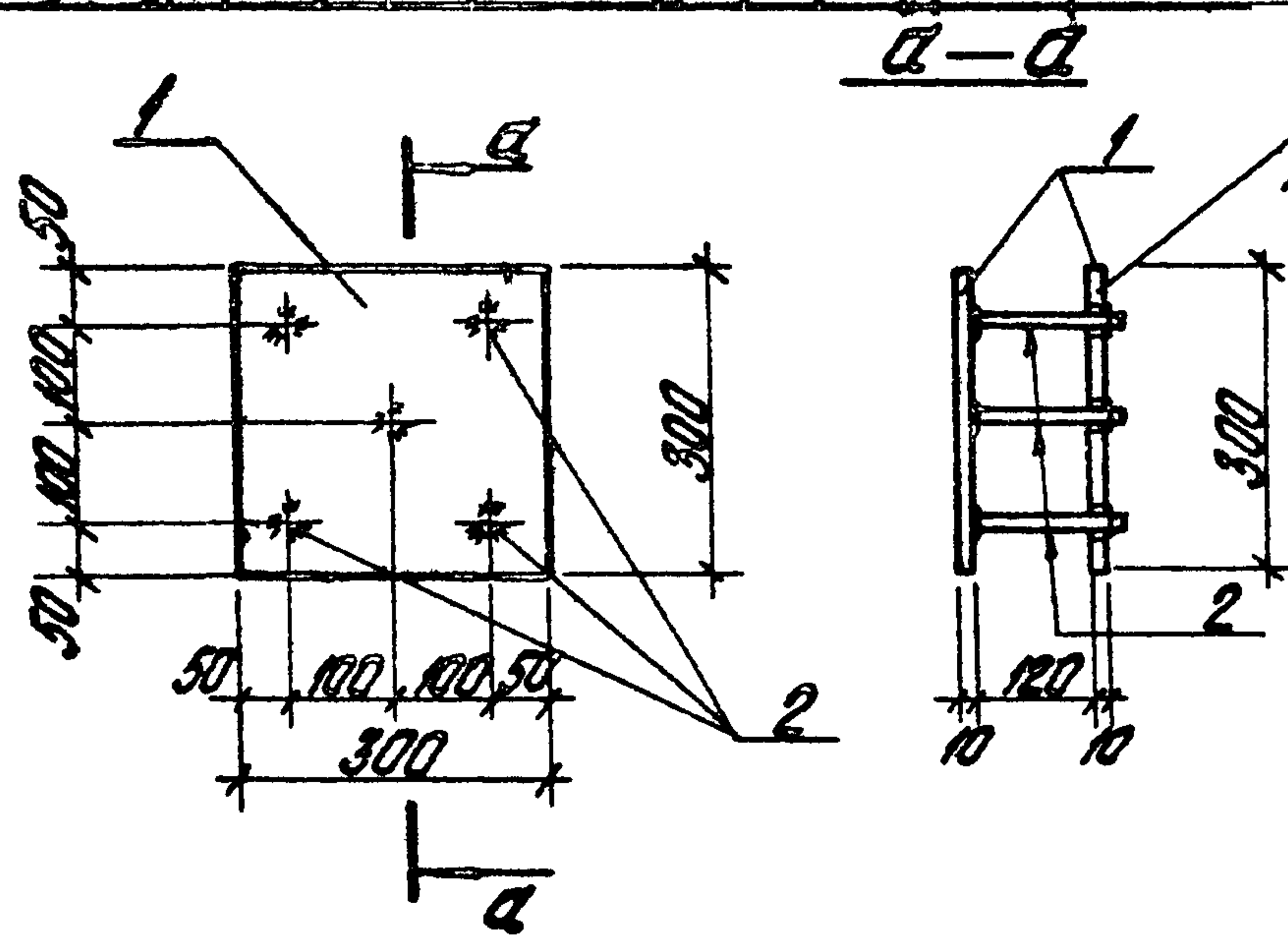
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тит.	Масса	Масштаб
					<b>ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 16</b>		
					<b>Закладная деталь МН 16</b>		
					р	2,08 кг	
					Лист 1	Листов 1	
					Прокат В Ст 3 кл 2 арм. 25Г2С		
					Латгипропром г. Рига		

Копирован Бриллиад

Формат И В

Туповой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>МН 17</b>					
1		ГОСТ 19903-74	Сталь толстолистов. -300x10 L=300	2	14,0
2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 10$ А III L=140	5	0,25
Итого					14,25

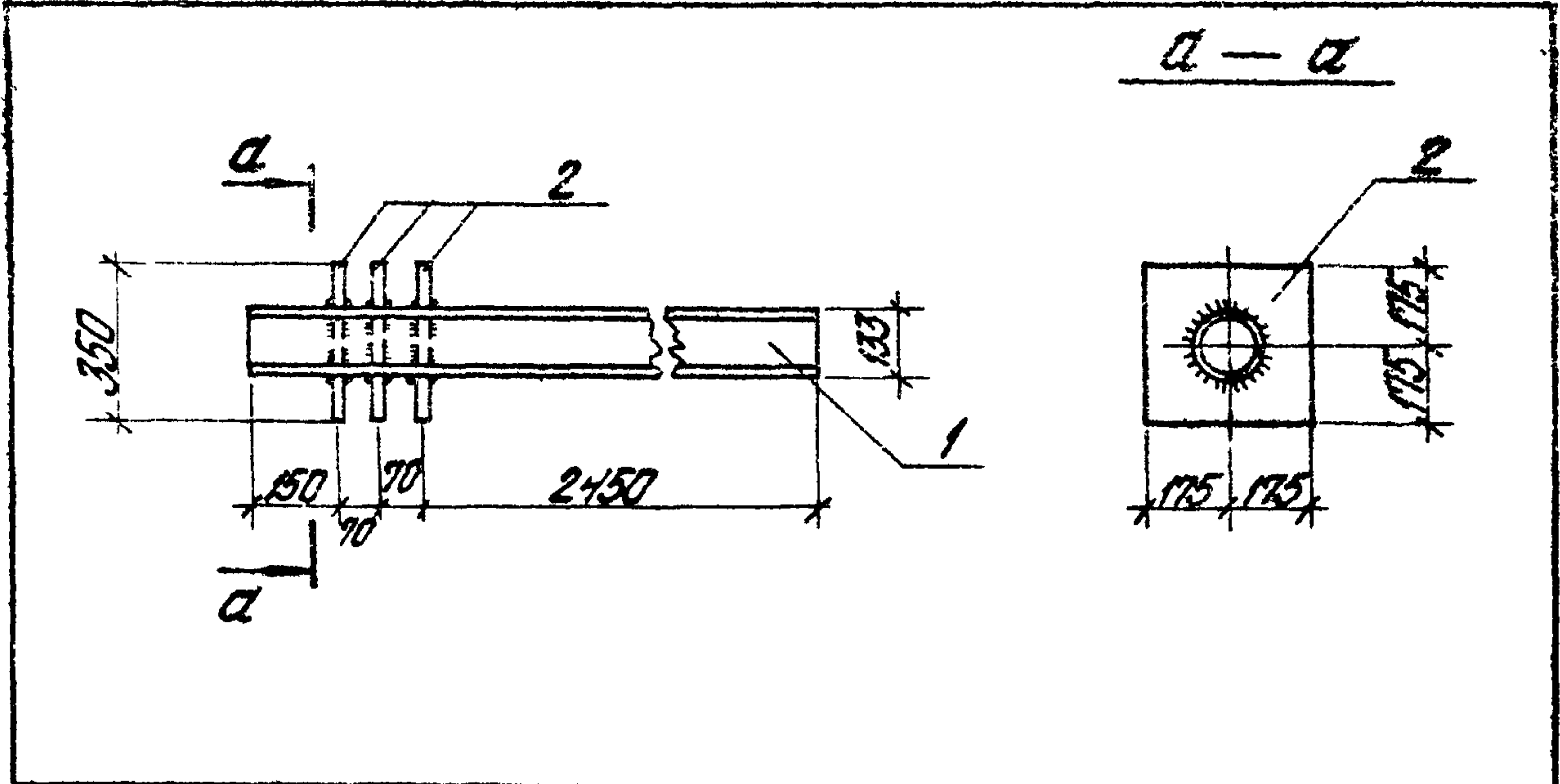
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тит.	Масса	Масштаб
					<b>ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 17</b>		
					<b>Закладная деталь МН 17</b>		
					р	14,25 кг	
					Лист 1	Листов 1	
					Прокат В Ст 3 кл 2 арм. 25Г2С		
					Латгипропром г. Рига		

Копирован Бриллиад

Формат И В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I, часть 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<b>МН 18</b>		
		1	ГОСТ 10704-76	Труба 133x3; L=2740	1	26,4 кг
		2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -350x10 L=350	3	28,8 кг
				<b>Итого</b>		<b>55,2 кг</b>

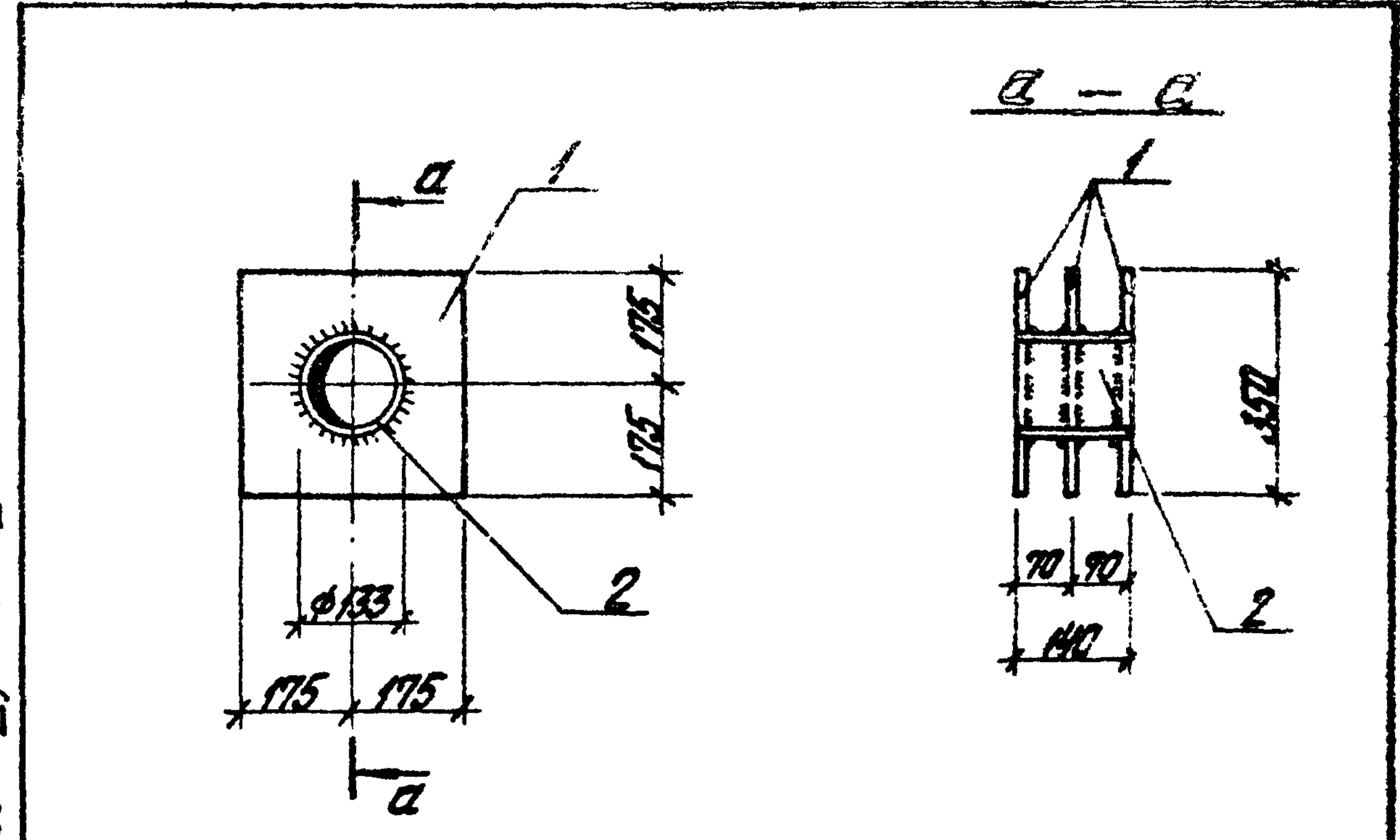
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МН 18	
				Лист	Масса	Листов	
И.инж. по. Думан	И.инж. по. Колетов	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	Закладная деталь МН 18	р	55,2 кг	
И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	Лист 1	Листов 1		
И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	Госстрой Латв. ССР		ПАТГИПРОПРОМ	
И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	В ст 3 кл 2		2 Руб	

Копирован Брелишс

Формат И В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I, часть 2



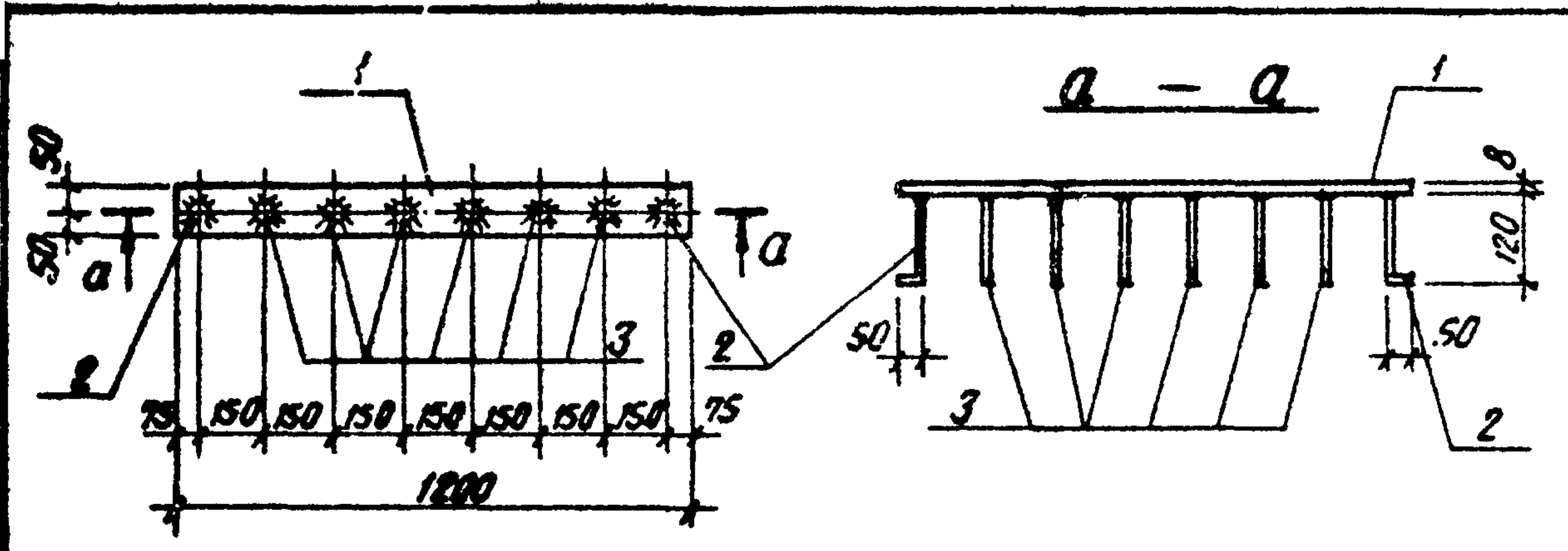
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<b>МН 19</b>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -350x10 L=350	3	28,8 кг
		2	ГОСТ 10704-76	Труба φ133x3 L=140	1	1,1 кг
				<b>Итого</b>		<b>29,9 кг</b>

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МН 19	
				Лист	Масса	Листов	
И.инж. по. Думан	И.инж. по. Колетов	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	Закладная деталь МН 19	р	29,9 кг	
И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	Лист 1	Листов 1		
И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	Госстрой Латв. ССР		ПАТГИПРОПРОМ	
И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	И.инж. по. Шурьгин	В ст 3 кл 2		2 Руб	

Копирован Брелишс

Формат И В

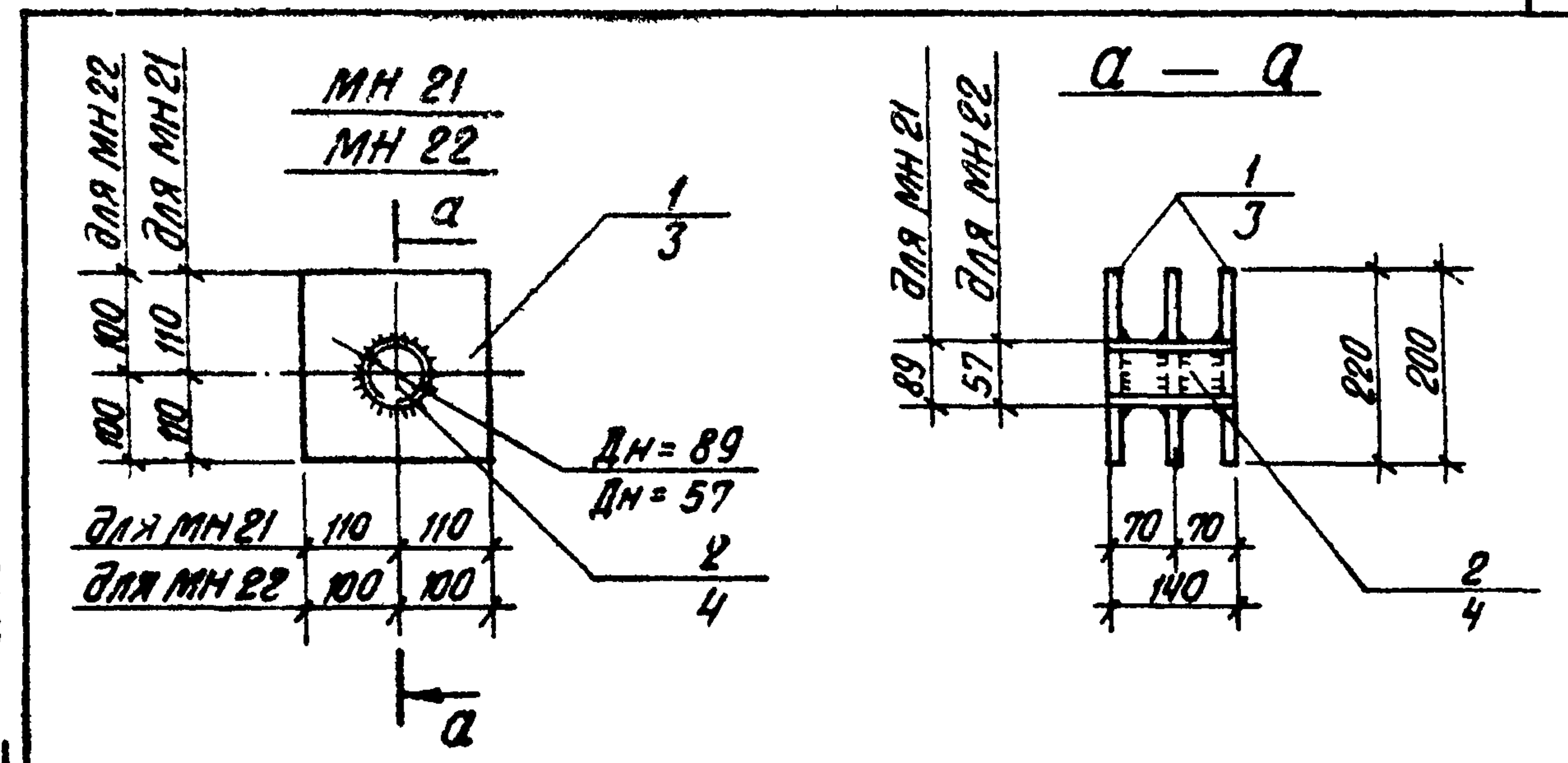


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<b>МН 20</b>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 l=1200	1	7.6 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 A II$ l=170	2	0.13 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 A II$ l=120	6	0.3 кг
				<b>Итого:</b>		<b>7.75 кг</b>

Листы в альбоме: Подл. и дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 20
	Инж. пр.	Диман			Закладная деталь МН 20	Лист 1
	Инж. отв.	Колетов				
	Инженер	Андреев			Прокат Вост. Зкт 2	Листов 1
	Инж. пр.	Шульман				
	Инж. пр.	Лебедева			арм 25Г2С	ПАТТИПРОПРОМ
	Инж. пр.	Шульман				
	Провер.	Андреев				

Копия В. О. Буца



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<b>МН 21</b>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220x10 l=200	3	11.4 кг
		2	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 89 \times 2.0$ ; l=140	1	0.6 кг
				<b>Итого:</b>		<b>12.0 кг</b>
				<b>МН 22</b>		
		3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 200x10 l=200	3	9.3 кг
		4	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 57 \times 1.6$ ; l=140	1	0.3
				<b>Итого:</b>		<b>9.6 кг</b>

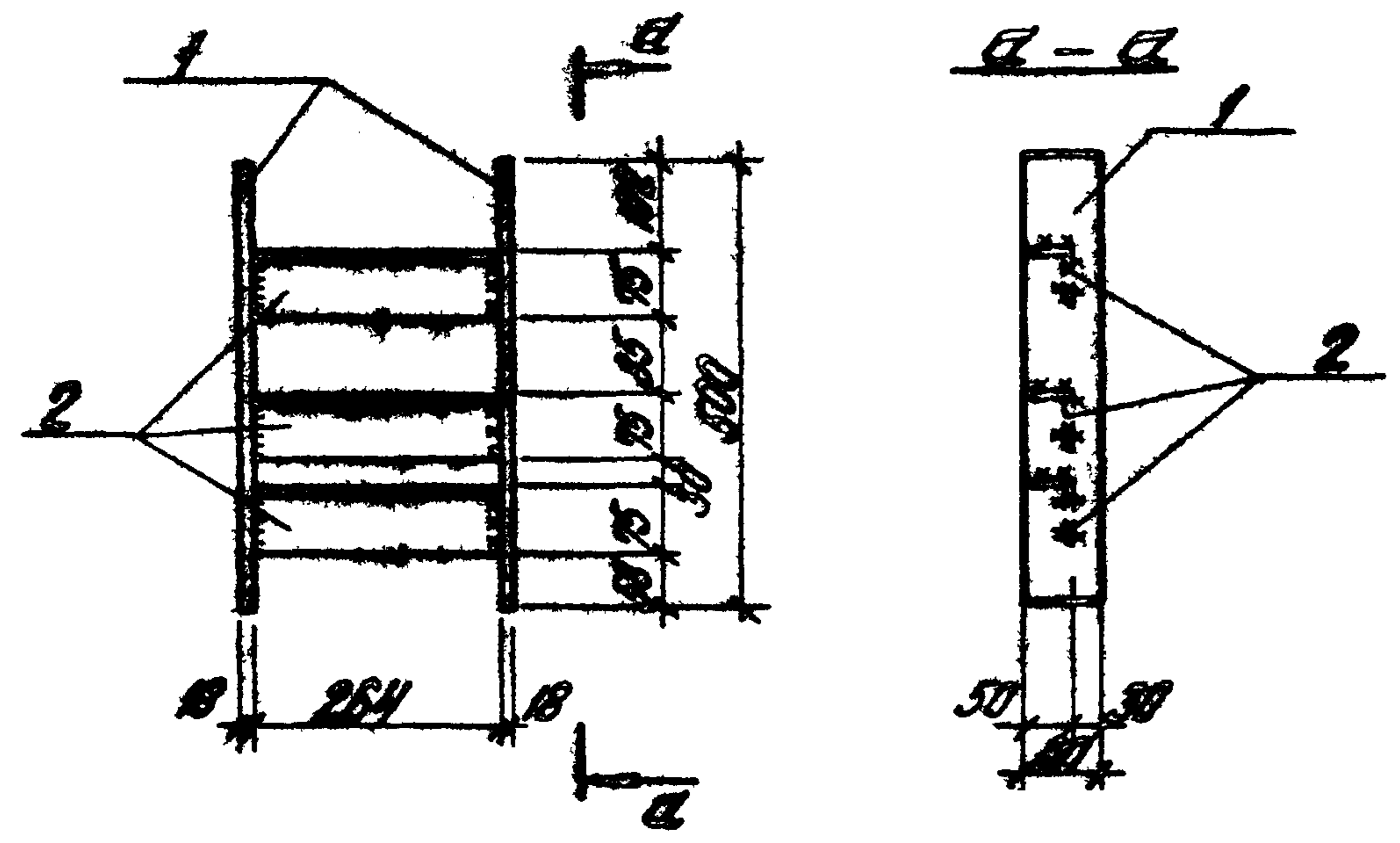
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Листы в альбоме: Подл. и дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 21, МН 22
	Инж. пр.	Диман			Закладные детали МН 21, МН 22	Лист 1
	Инж. отв.	Колетов				
	Инженер	Андреев			Прокат Вост. Зкт 2	Листов 1
	Инж. пр.	Шульман				
	Инж. пр.	Лебедева			арм 25Г2С	ПАТТИПРОПРОМ
	Инж. пр.	Шульман				
	Провер.	Андреев				

Копия В. О. Буца



Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали сг. лист КЖИ-ТТ раздвн I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 23</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь углеродистая -80Х10	2	11,3 кг
	2		ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая L75x50x8 P=254	3	5,9 кг
				Итого:		17,2 кг

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 23

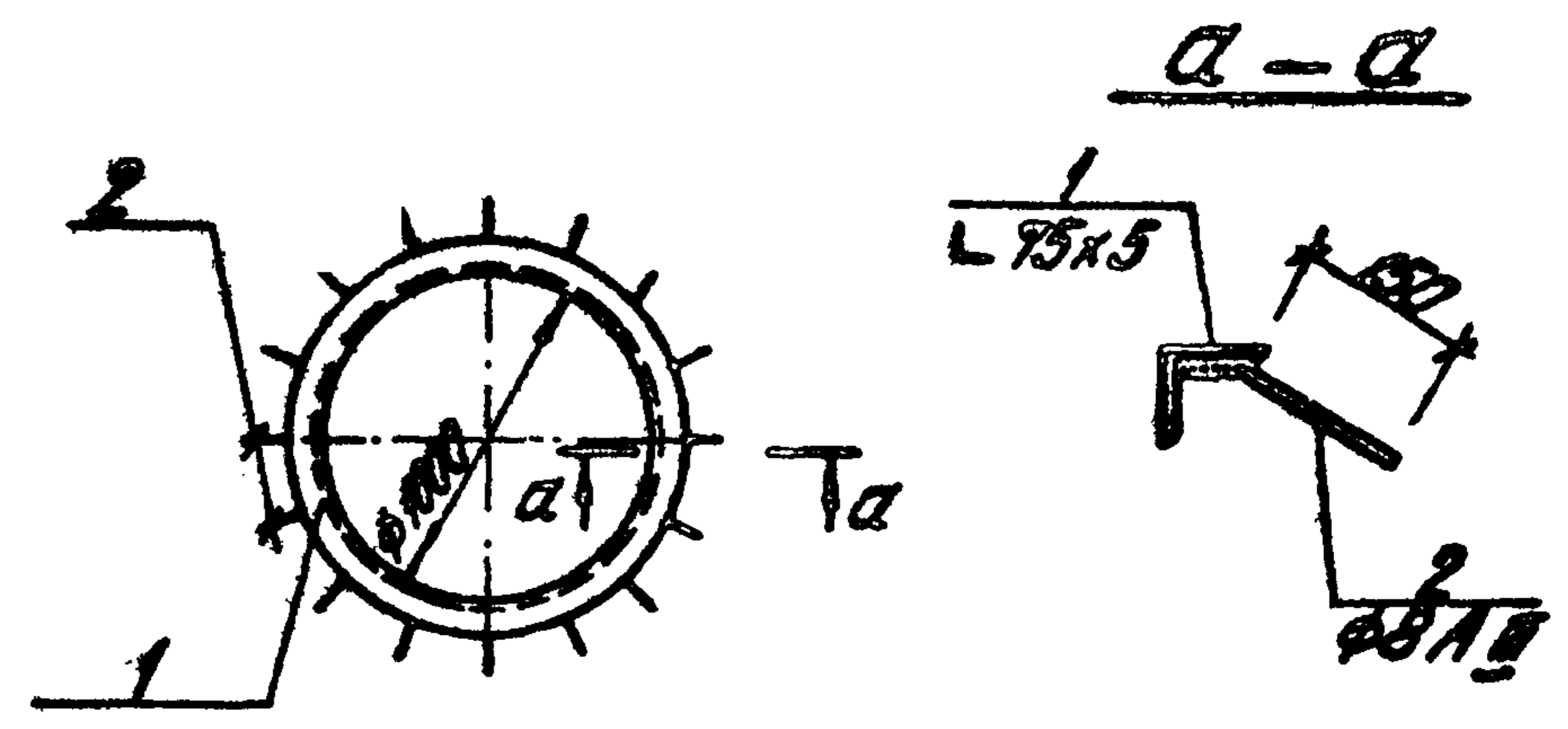
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

Закладная деталь	МН 23	Лист 1	Масса	17,2 кг	Масштаб	1:10
В Ст 3 кп 2		Листов 1		Листов 1		
Латгипропром		г. Рига		Латгипропром		

Копирован Брауниш

Формат 11В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали сг. лист КЖИ-ТТ раздвн I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 24</u>		
	1		ГОСТ 8509-72*	Сталь углеродистая L75x5; P=3140	1	18,2 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АII, P=200	15	4,2 кг
				Итого:		19,4 кг

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 24

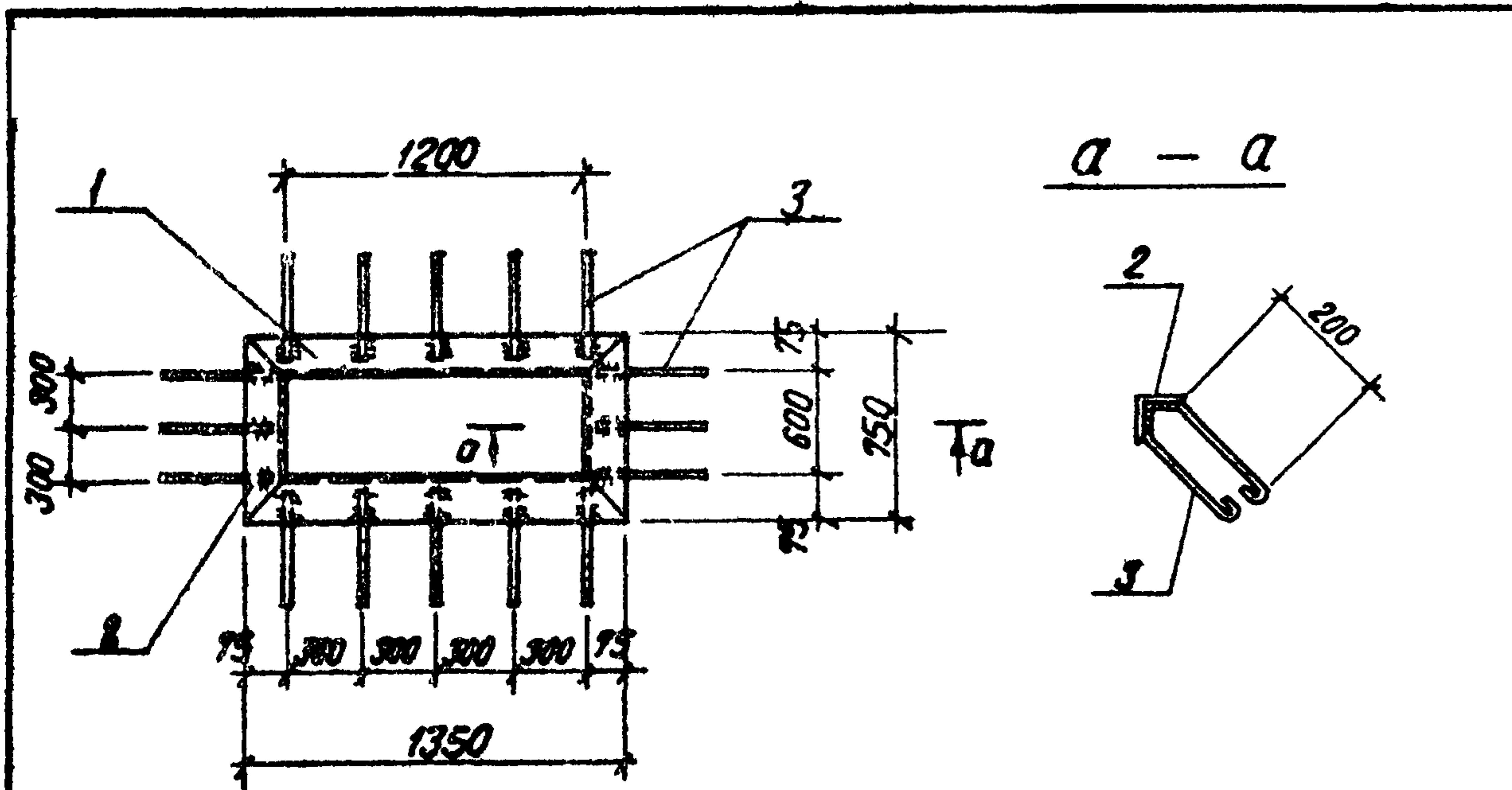
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

Закладная деталь	МН 24	Лист 1	Масса	19,4 кг	Масштаб	1:10
Прокат В Ст 3 кп 2		Листов 1		Листов 1		
арм. 25Г2С		Латгипропром		Латгипропром		

Копирован Брауниш

Формат 11В

Типовой проект 903-2-11 Албом I, часть 2



1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

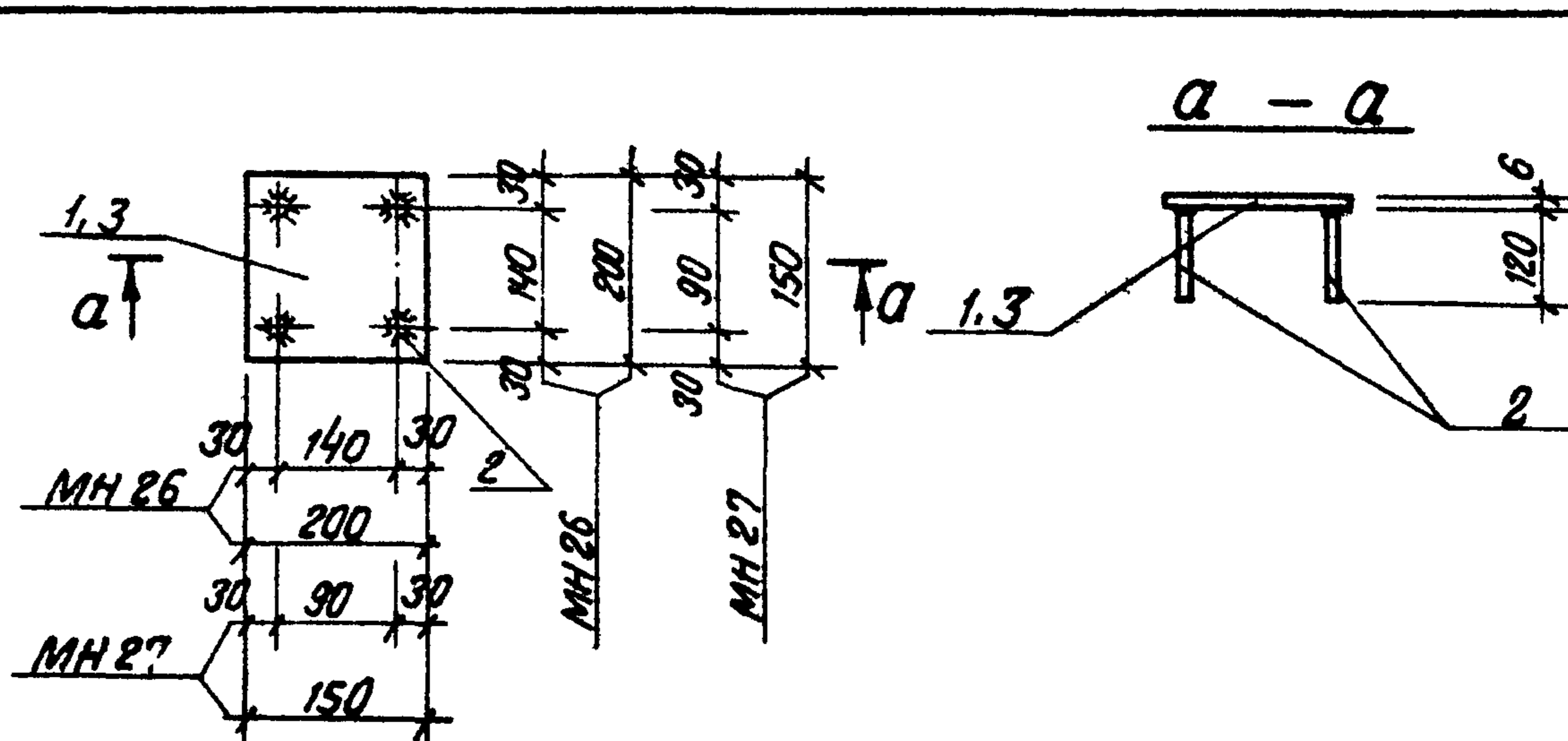
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>МН 25</b>		
	1		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L 75x5 l=1350	2	15,7 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	— " — L 75x5 l=750	2	8,7 кг
	3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8 А III l=700	16	6,9 кг
				<b>Всего:</b>		<b>31,3 кг</b>

Ш.№ подл. Подп. и дата	Т П 903-2-11 КЖИ-МН 25			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
	Гл. инж. пр.	Думан		
	Нач. отд.	Калетов		
	Гл. констр.	Андреевская		
	Рук. гр.	Шульгина		
	Ст. техн.	Левейка		
	Н. контр.	Шульгина		
	Пробер.	Литвинова		
Закладная деталь МН 25				Лит. Масса Масштаб
Вст. 3 кп 2				р 31,3 кг
				Лист 1 Листов 1
				Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копир. В. Буш

Формат II B

Типовой проект 903-2-11 Албом I, часть 2



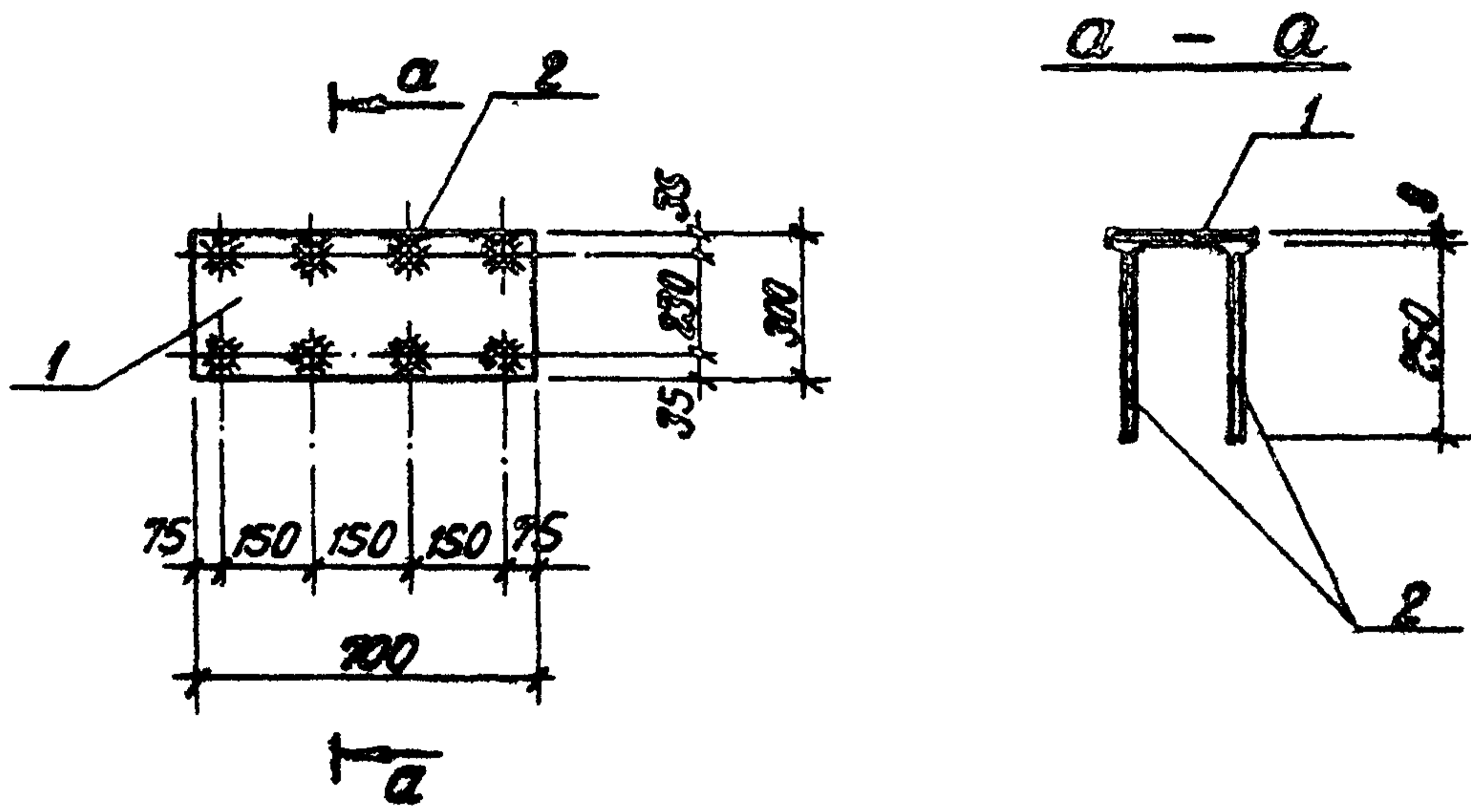
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<b>МН 26</b>		
	1		ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 200x6 l=200	1	1,9 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Армат. сталь ф8 А III l=120	4	0,19 кг
				<b>Итого:</b>		<b>2,09 кг</b>
				<b>МН 27</b>		
	2		ГОСТ 5781-75	Армат. сталь ф8 А III l=120	4	0,19 кг
	3		ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 150x6 l=150	1	1,1 кг
				<b>Итого:</b>		<b>1,29 кг</b>

Технические условия на изготовление закладных деталей см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Ш.№ подл. Подп. и дата	Т П 903-2-11 КЖИ-МН 26, МН 27			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
	Гл. инж. пр.	Думан		
	Нач. отд.	Калетов		
	Гл. констр.	Андреевская		
	Рук. гр.	Шульгина		
	Ст. техн.	Левейка		
	Н. контр.	Шульгина		
	Пробер.	Литвинова		
Закладная деталь МН 26 и МН 27				Лит. Масса Масштаб
Прокат Вст 3 кп 2 арм. - 25Г 2С				р 2,09 кг 1,29 кг
				Лист 1 Листов 1
				Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копир. В. Буш

Формат II B



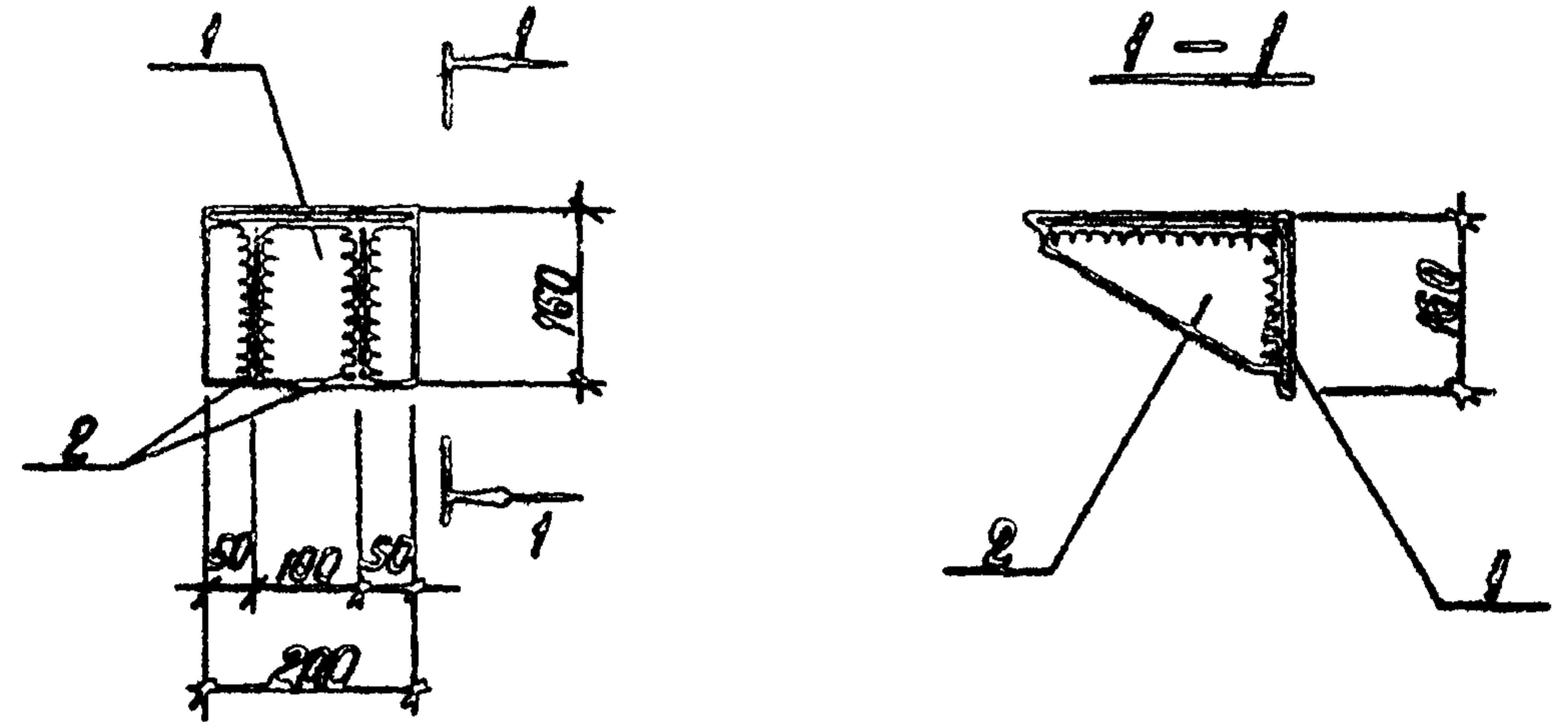
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 28</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\delta = 8$	1	13,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\delta = 250$	8	1,2 кг
				Итого:		14,4 кг

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата	
				ТП 903-2-11		КЖИ-МН 28			
Гл. инж. пр.	Думан			Лит.	Масса	Мощность			
Нач. отд.	Калетов			р	14,4 кг				
Гл. констр.	Андреевская			лист 1	листок 1				
Рук. гр.	Шульгина			Прокат В Ст 3 кл 2		арм. - 25 Г 2 С		Госстрой Латв. ССР	
Ст. техн.	Левейка			Латгипропром		г. Рига			
Н. контр.	Шульгина			Закладная деталь		МН 28			
Провер.	Литвинова			Копир. В. Бу. Ч.		Формат 11 В			

Копир. В. Бу. Ч.

Формат 11 В



Технические условия на изготовление столука см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

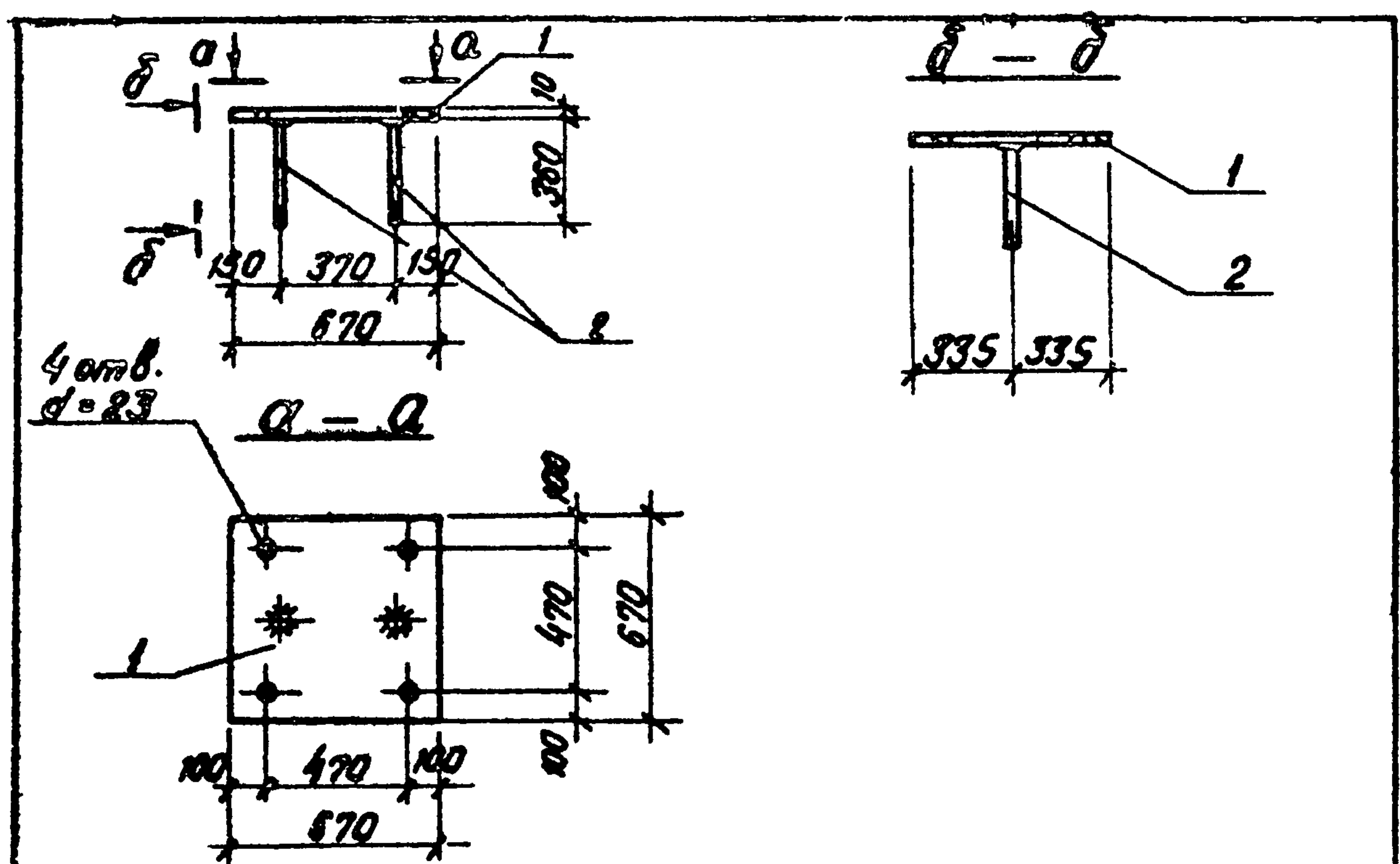
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 29</u>		
		1	ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравноплочн. $\delta = 250 \times 160 \times 8$	1	10,0 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - $140 \times 8$ , $\delta = 250$	2	3,76 кг
				Итого:		13,76 кг

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата	
				ТП 903-2-11		КЖИ-МН 29			
Гл. инж. пр.	Думан			Лит.	Масса	Мощность			
Нач. отд.	Калетов			р	13,76 кг	1:10			
Гл. констр.	Андреевская			лист 1	листок 1				
Рук. гр.	Шульгина			Столук		МН 29		Госстрой Латв. ССР	
Ст. техн.	Левейка			В Ст 3 кл 2		Латгипропром		г. Рига	
Н. контр.	Шульгина			Столук		МН 29			
Провер.	Литвинова			Копир. В. Бу. Ч.		Формат 11 В			

Копир. В. Бу. Ч.

Формат 11 В

Таблову проект 903-2-11 Альбом I часть 2



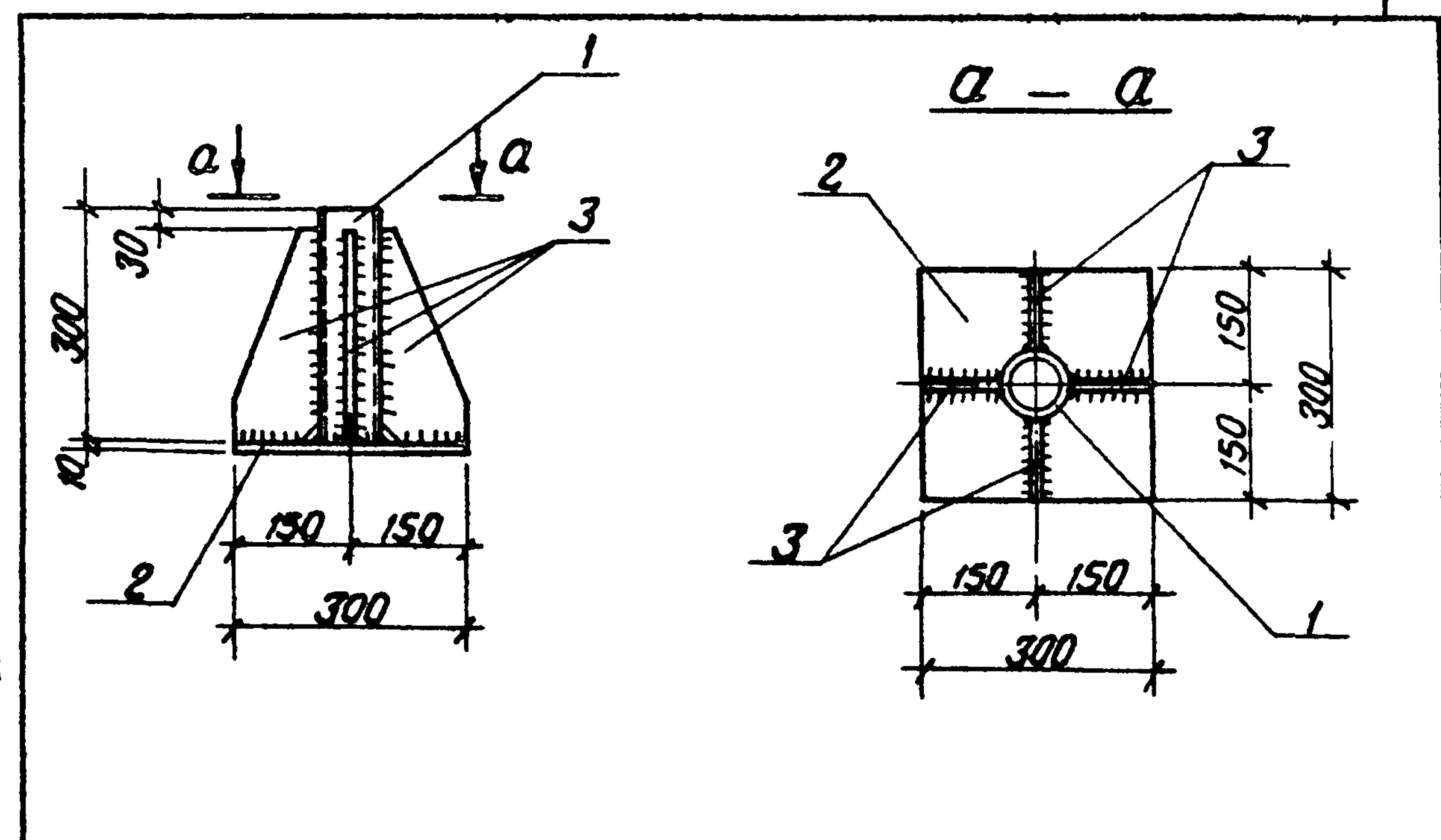
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>МН 30</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолист. $\delta=10$	1	35,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Крмст. сталь $\phi 14 \text{ И П}$ , $\ell=360$	2	0,88 кг
				Итого:		36,28 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм. и дата	Изм. Лист	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 30	Лит.	Масса	Масштаб
	Исполн. пр. Думан							
	Исполн. Колетов							
	Гл. констр. Андреевская							
Рук. гр. Шульгина				Закладная деталь МН 30	Р	36,28 кг		
Ст. техн. Лебедева								
Гл. констр. Шульгина								
Проб. Литвинова								
				Проект В Ст 3 кп 2				Госстрой Латв. ССР
				орм. 25 Г 2 С				ЛАТГИПРОПРОМ
								Р 1/80
								Формат 1/3

Копир. В. Бучал

Таблову проект 903-2-11 Альбом II часть 2



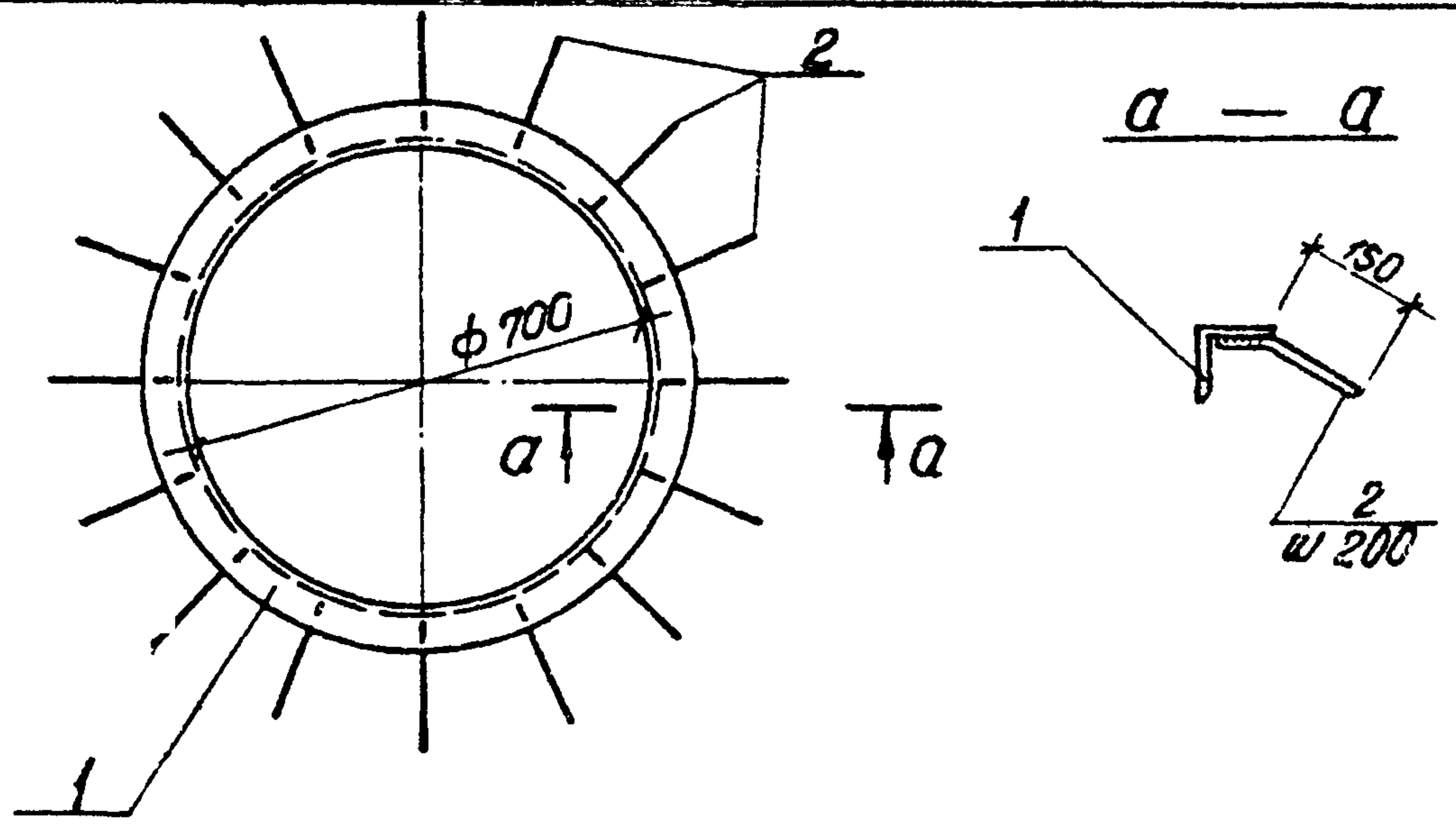
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>МН 31</u>		
		1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 68 \times 5,0$ $\ell=300$	1	2,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолист. $\delta=10$ ; $S=0,09 \text{ м}^2$	1	7,0 кг
		3	— " —	— " — $\delta=10$ $S=0,03 \text{ м}^2$	4	9,2 кг
				Итого:		18,5 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм. и дата	Изм. Лист	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 31	Лит.	Масса	Масштаб
	Исполн. пр. Думан							
	Исполн. Колетов							
	Гл. констр. Андреевская							
Рук. гр. Шульгина				Закладная деталь МН 31	Р	18,5 кг		
Ст. техн. Лебедева								
Гл. констр. Шульгина								
Проб. Литвинова								
				Проект В Ст 3 кп 2				Госстрой Латв. ССР
								ЛАТГИПРОПРОМ
								Р 1/80
								Формат 1/3

Копир. В. Бучал

Типовой проект 903-2-11 Альбом II, часть 2.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 32</u>		
		1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая равнопол. $L75 \times 5$ ; $\delta=2200$	1	12,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 \text{ А III}$ ; $\delta=200$	16	1,2 кг
				Итого:		14,0 кг

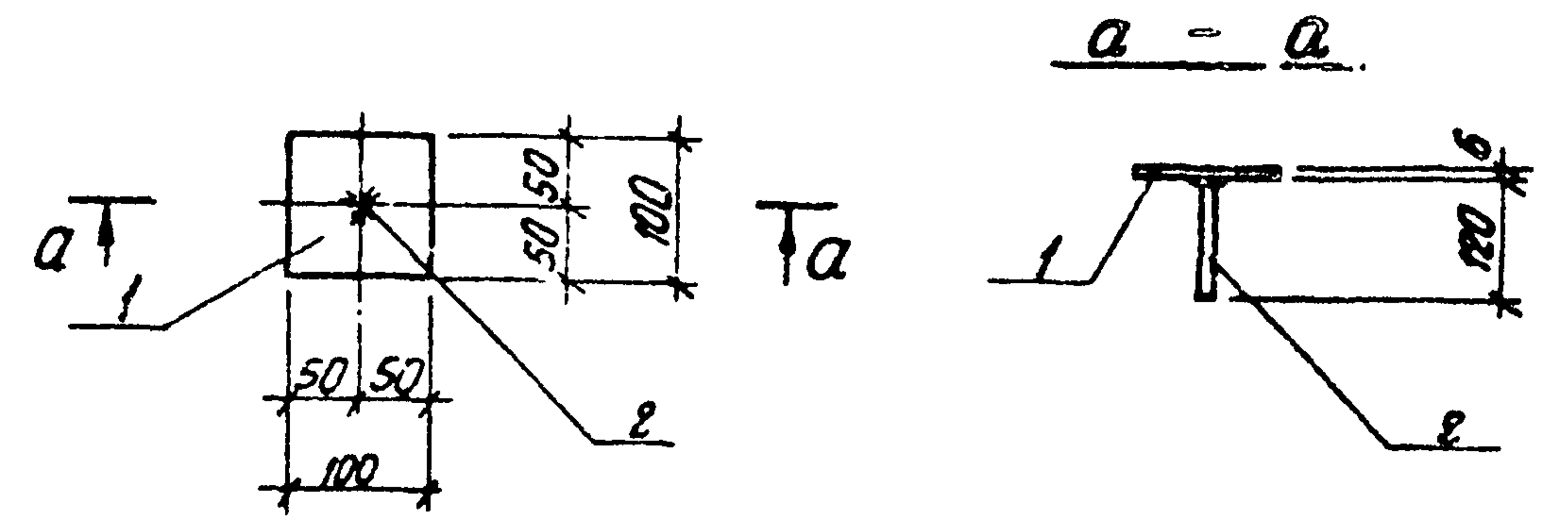
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.				Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-11			КЖИ-МН32		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН 32			Р	14,0 кг	1:10	Прокат ВСт 3 кп 2 арм. 25Г2С			Латгипропром
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН 32			Р	14,0 кг	1:20	Прокат ВСт 3 кп 2 арм. 25Г2С			Латгипропром
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН 32			Р	14,0 кг	1:20	Прокат ВСт 3 кп 2 арм. 25Г2С			Латгипропром

Копир В. Булч

Формат 11В

Типовой проект 903-2-11 Альбом II, часть 2



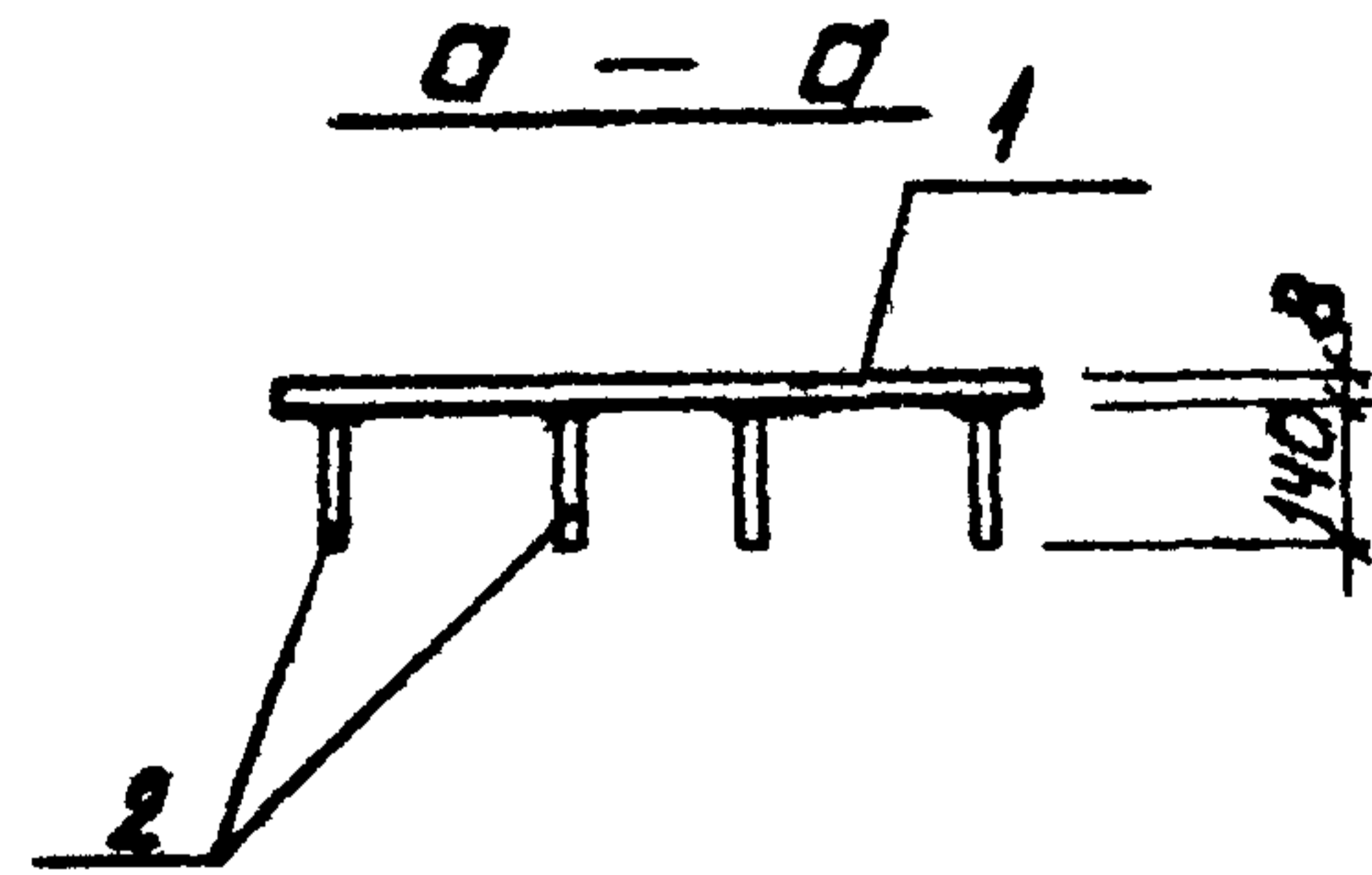
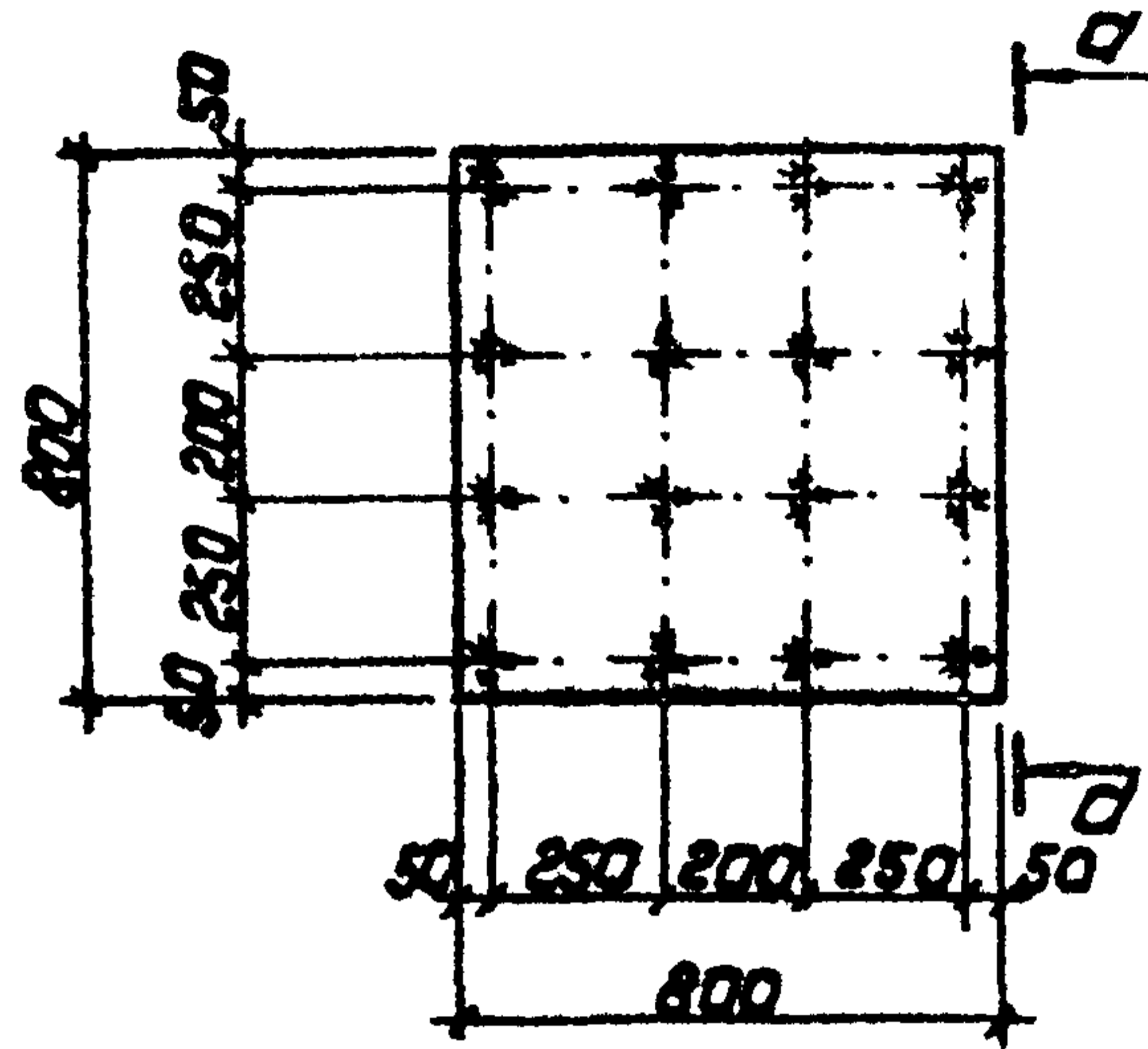
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 33</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $100 \times 6$ ; $\delta=100$	1	0,47 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Армат. сталь $\phi 8 \text{ А III}$ ; $\delta=120$	1	0,05 кг
				Итого:		0,52 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.				Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-11			КЖИ-МН33		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН 33			Р	0,52 кг		Прокат ВСт 3 кп 2 арм. 25Г2С			Латгипропром
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН 33			Р	0,52 кг		Прокат ВСт 3 кп 2 арм. 25Г2С			Латгипропром
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН 33			Р	0,52 кг		Прокат ВСт 3 кп 2 арм. 25Г2С			Латгипропром

Копир В. Булч

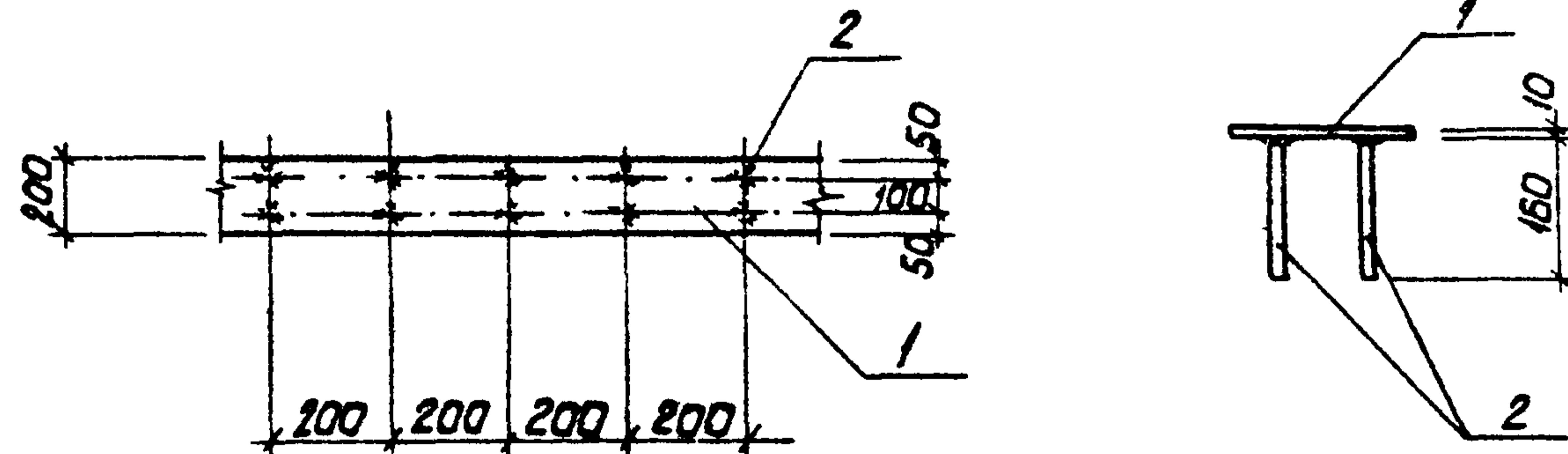
Формат 11В



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	примеч.
				МН34		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 800x8 l=800	1	40,2кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф8 АIII l=140	16	0,9кг
				Итого:		41,1кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖН-МН34
					Лист	Масса
					р	41,1кг
					лист 1	лист 1
					Программ. 3 лист 3 кл 2	ГОСТРОИ ЛАТТИПРОПРОМ
					арм. 25 Г2С	арм.
					копировать: Добытова	формат А3



1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				МН35		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x70 l=1000	1п.м	15,7кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8 АIII l=150	10	0,63кг
				Всего:		16,33кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖН-МН35
					Лист	Масса
					р	16,33кг
					лист	лист 1
					Программ. 3 лист 3 кл 2	ГОСТРОИ ЛАТТИПРОПРОМ
					арм. 25 Г2С	арм.
					копировать: Добытова	формат А3

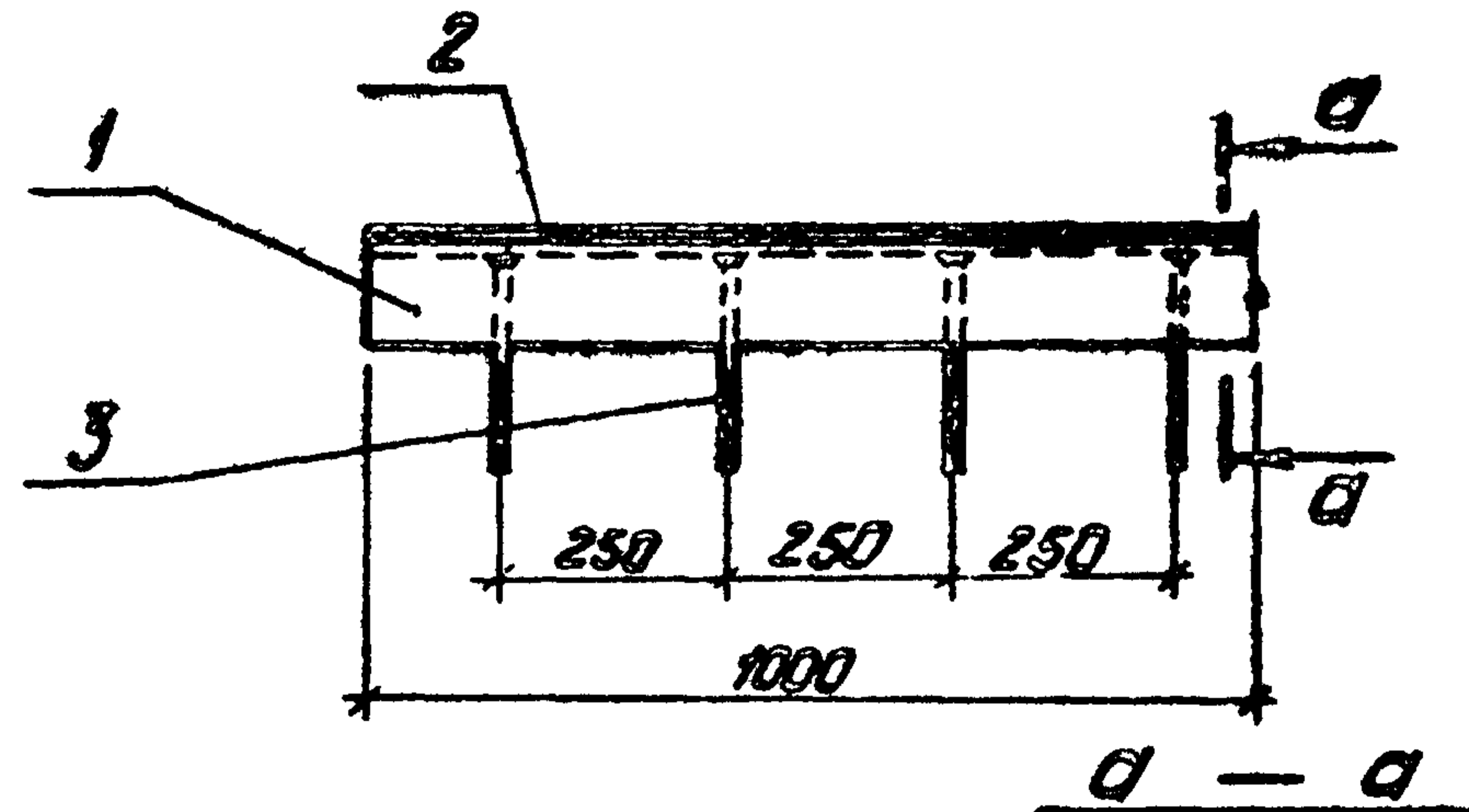
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН36		
	Б.П.		ГОСТ 8510-72	Сталь угловая L110x70x8 неравнополочн. R=1000	1	10,9кг

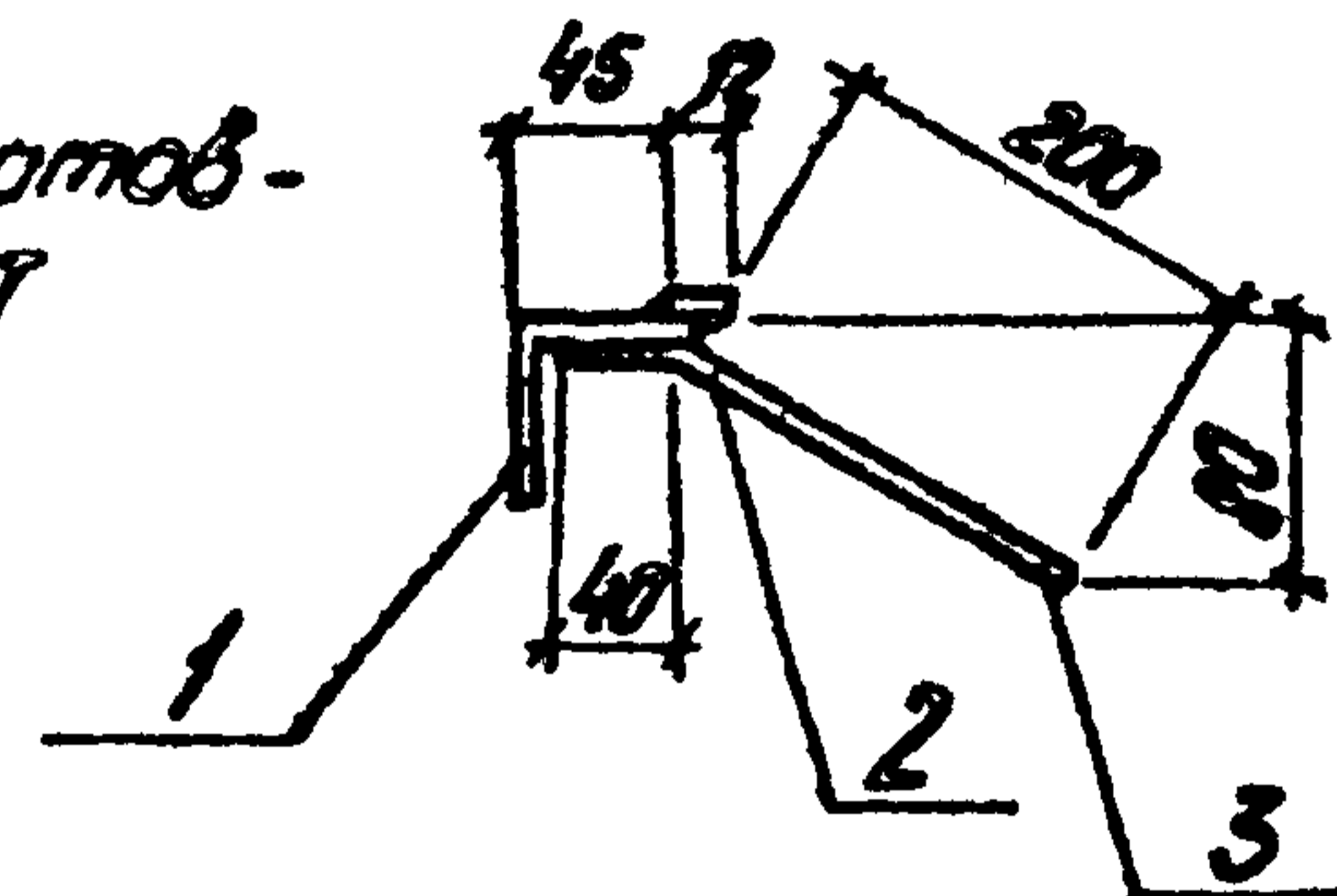
Шифр по ГОСТ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал
	Л. инж.пр.	Думан					
	Нач. отд.	Калетов					
	Гл. констр.	Андреевская					
	Рук. гр.	Шульгина					
	Ст. тех.	Леанова					
	Н. констр.	Шульгина					
	Проб.	Литвинова					
	ТП 903-2-11 КЖИ-МН36				Лист 1	Листов 1	
	Закладная деталь МН36				Р	10,9	
	В ст 3 кл 2				Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тук

Формат II



1. Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.



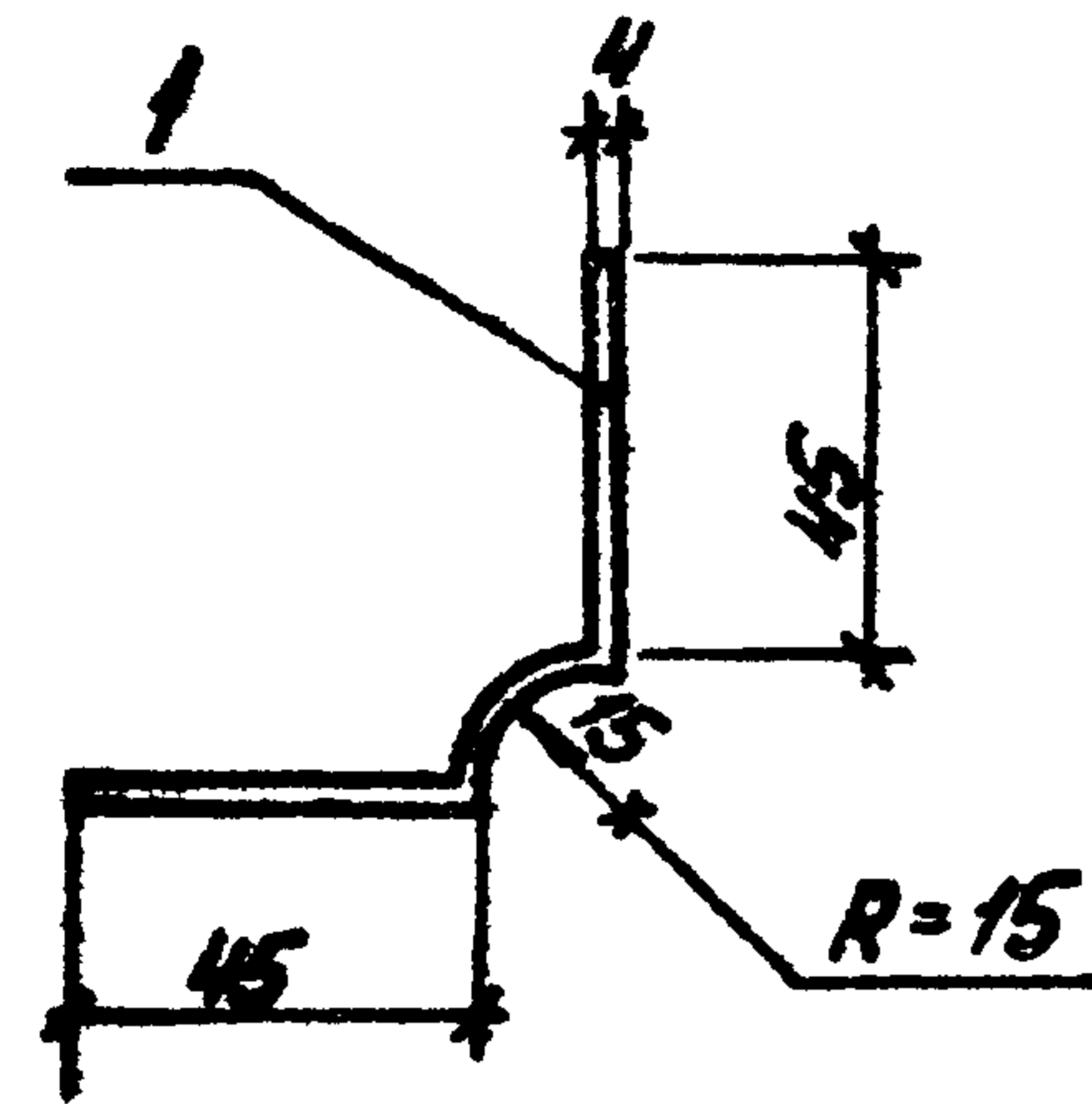
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН37		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -12x6 R=10.М	1	0,6кг
	2		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнопол. L50x5 R=10.М	1	3,77кг
	3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АМ R=240	4	0,38кг
				Итого:		4,75кг

Шифр по ГОСТ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал
	Л. инж.пр.	Думан					
	Нач. отд.	Калетов					
	Гл. констр.	Андреевская					
	Рук. гр.	Шульгина					
	Ст. тех.	Лебеука					
	Н. констр.	Шульгина					
	Проб.	Литвинова					
	ТП 903-2-11 КЖИ-МН37				Лист 1	Листов 1	
	Закладная деталь МН37				Р	4,75кг	
	Прокат Арм. -25Г2С				Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тук

Формат II

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МС2</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 115x4 L=1000	1	3,6 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МС2

Соединительный элемент МС2

Лист	Масса	Масштаб
р	3,6 кг	

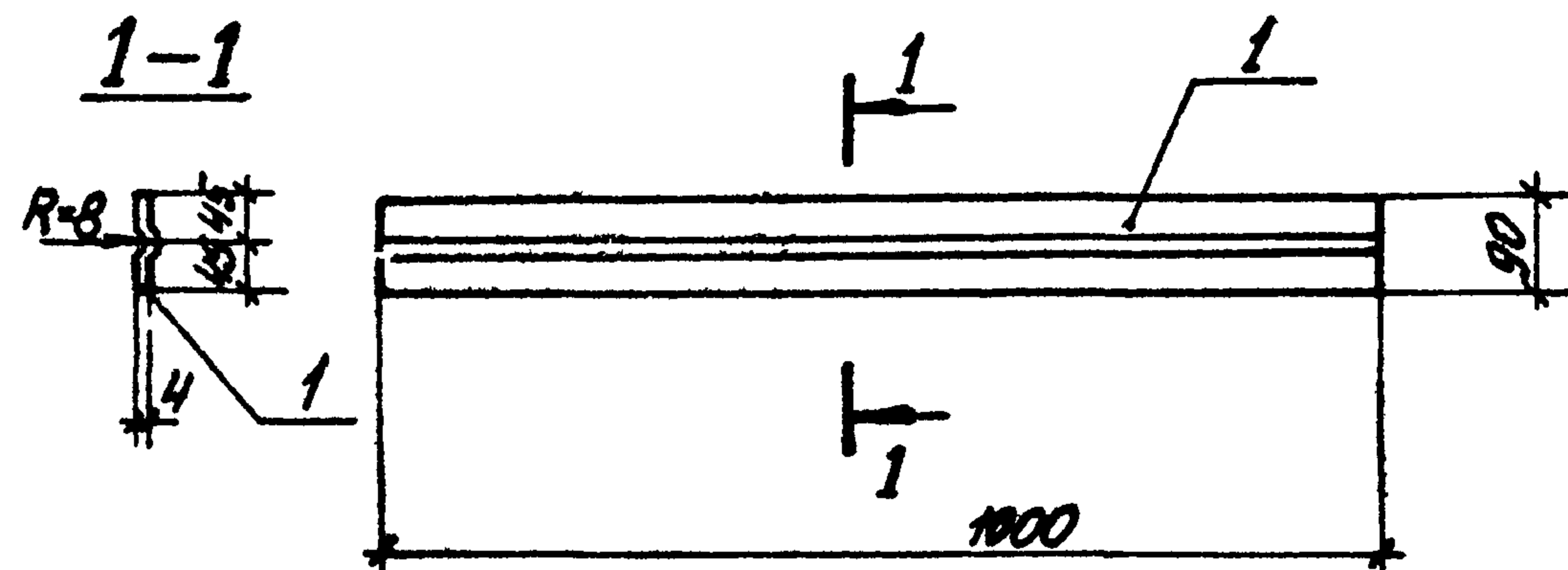
В ст 3 кл 2

Лист 1 Листов 1  
Госстрой Латвии  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2 этаж

Копировал: *Мая*

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МС1</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x4	1	3,2 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МС1

Закладная деталь МС1

Лист	Масса	Масштаб
р	3,2 кг	1:10

В ст 3 кл 2

Лист 1 Листов 1  
Госстрой Латвии  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2 этаж

Копировал: *Мая*

формат 11

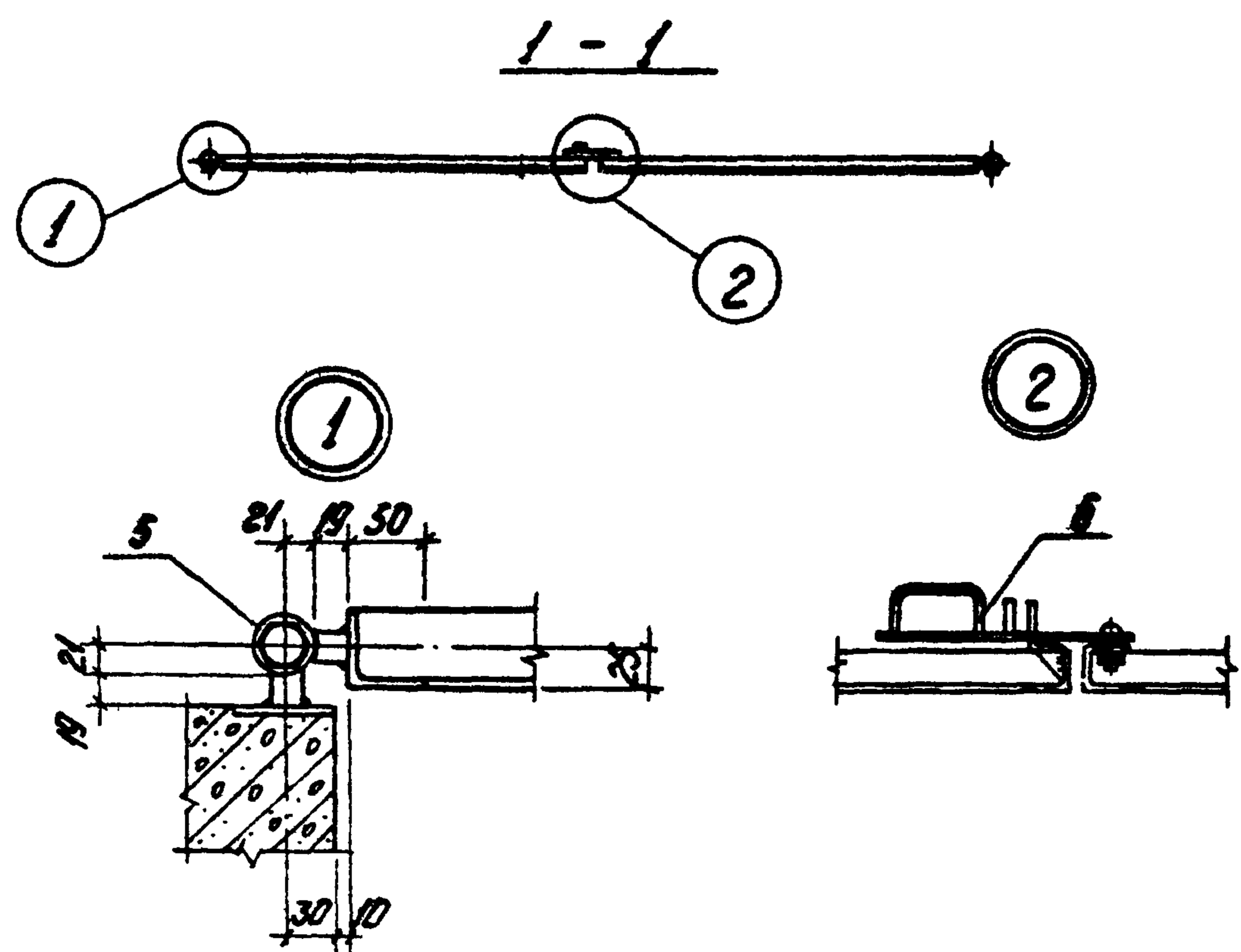
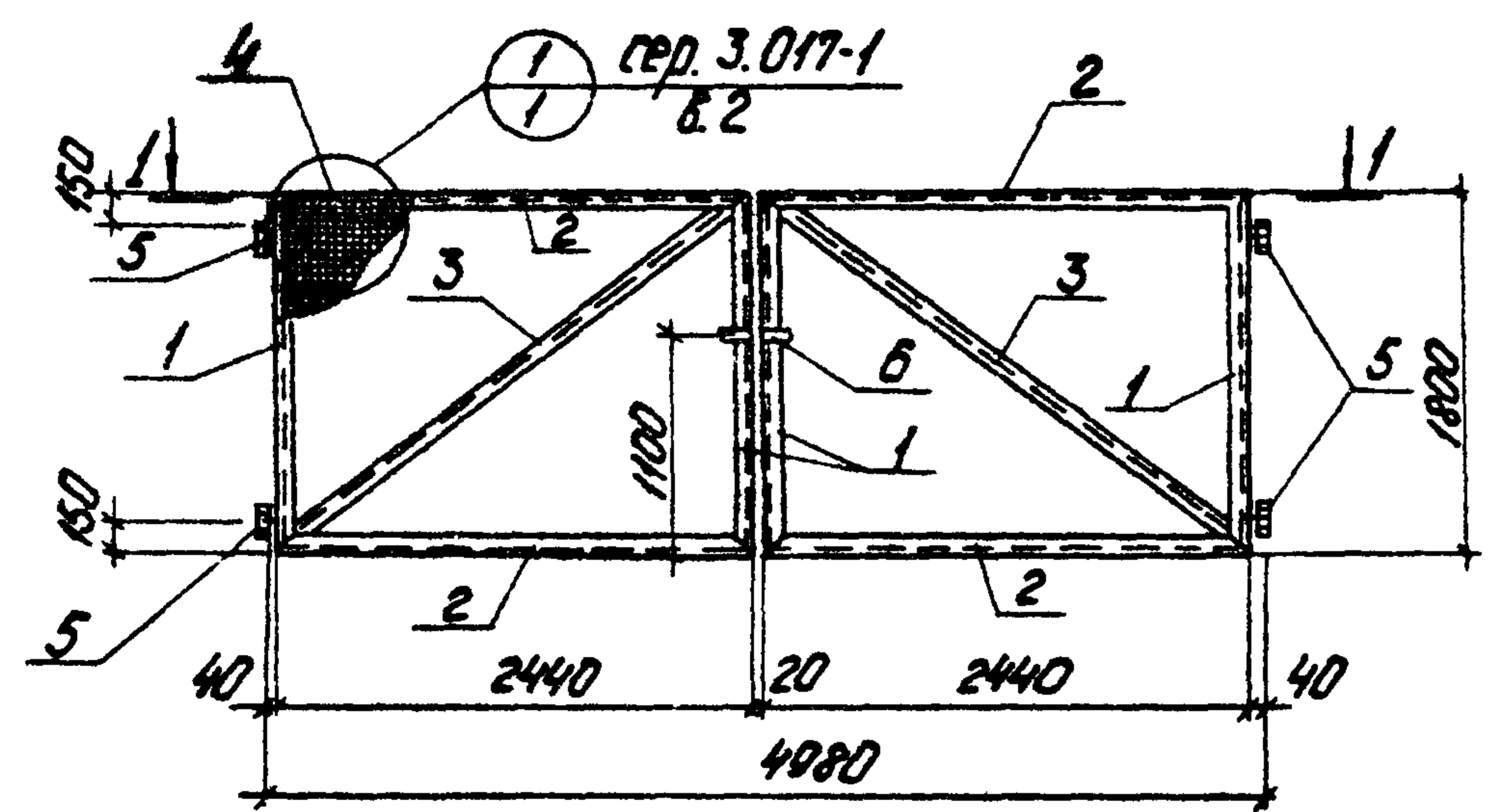
Лист № 1 из 1 листа

Лист № 1 из 1 листа



Альбом II часть 2

Типовой проект 903-2-11



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
4	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная 150x5 P=1800	4	27.2 кг
4	"	" " " " 150x5 P=2440	4	35.8 кг
2	"	" " " " 150x5 P=3020	2	22.8 кг
8.6 м	ГОСТ 5336-67	Сетка № 50-25		12.4 кг
4	сер. 3.017-1 8.5 3.017-1.05. 110. 100. 15	Петля	4	8.0 кг
1	сер. 3.017-1 8.5 3.017-1.05. 110. 200. 15	Защелка	1	2.6 кг
		Итого:		116.8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 8.5 лист 3.017-1.05. 100. 000. 70.

Исполн. [Signature]

ТП 903-2-11				КЖН-В-1		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота металлические В-1	Лит.	Масса
Инж. пр.	Думан	5.3	4		Р	116,8 кг
Инж. отв.	Колетов	В.И.		Вст 3 кп 2	Лист 1	Листов 1
Инж. констр.	Андреев	В.И.			Листов 1	Листов 1
Рук. гр.	Щабогина	И.И.		Латгипропроект г. Рига		
Ст. инж.	Питбунова	И.И.		Формат 12Г		
Инж. пр.	Щабогина	И.И.				
Проб.	Андреев					

Копировал: Чубанова

ЗАКАЗ № 1296 ТИРАЖ 600 ЭКЗ. ЦЕНА 1 РУБ. 63 КОП.

---

КАЗАХСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДИССОВА. 2