

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-14

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=6,5/11\text{м}^3/\text{ч}$, $P=25/10\text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 2000\text{м}^3$

АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 3

МАЗУТОНАСОСНАЯ. НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

*Замечания
903-2-20.84
21.85*

16413-03

								Примечания:	

ИЧБ 16413-03

1281 ТИРАЖ 600 ЭКС. ЦЕНА 1 РУБ. 29 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА, 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-14

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=6,5/1 м³/ч P=25/10 кгс/см² С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2×2000 м³

АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	Часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Типовой проект 903-2-11		Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Типовой проект 903-2-11		Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом II	Часть 2	Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом III		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	Часть 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом V	Часть 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплочные.
Типовой проект 903-2-11		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.
Альбом VI		Устройства.
Альбом VII	Часть 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	Часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Типовой проект 903-2-11		Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Типовой проект 903-2-11		Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-109	Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью 25 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 704-1-55	Альбом I, III	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 200 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 903-2-158	Альбом I, II, III	Нефтедобыча из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 л/с. (Распространяет ЦИТП, Москва)
Типовой проект 4-18-842	Альбом I, II, III, IV	Резервуар для воды ёмкостью 500 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный. (Распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР

Директор института  Ю. Алексеев
Главный инженер проекта  А. Думан

Утвержден и введен в действие
институтом Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР
Приказ № 251 от 14 октября 1979 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
КЖИ-ТТ	Технические требования	3
КЖИ-К36-2а; К36-3а; К36-4а	Колонны К36-2а; К36-3а; К36-4а	4
КЖИ-К36-2б; К36-3б; К36-4б	Колонны К36-2б; К36-3б; К36-4б	5
КЖИ-К36-2в; К36-3в; К36-4в	Колонны К36-2в; К36-3в; К36-4в	6
КЖИ-К36-2г; К36-3г; К36-4г	Колонны К36-2г; К36-3г; К36-4г	7
КЖИ-К36-2д; К36-3д; К36-4д	Колонны К36-2д; К36-3д; К36-4д	8
КЖИ-К36-2е; К36-3е; К36-4е	Колонны К36-2е; К36-3е; К36-4е	9
КЖИ-КФ5-1А; КФ5-2А	Колонны КФ5-1А; КФ5-2А	10
КЖИ-БДР12-1А ₁ а; БДР12-2А ₁ а	Балки БДР12-1А ₁ а; БДР12-2А ₁ а	11
КЖИ-БДР12-2А ₁ б; БДР12-3А ₁ а	Балки БДР12-2А ₁ б; БДР12-3А ₁ а	12
КЖИ - ПСЛ 20 - 212а; $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 112а$	Стеновые панели $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 212а; \frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 112а$	13
КЖИ - ПСЛ 20 - 212б; $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 211а$	Стеновые панели $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 212б; \frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 211а$	14
КЖИ - СФ 1а	Стойка СФ 1а	15
КЖИ - МС 2, МС 3	Срединительные з-ты МС 2, МС 3	15
КЖИ - КР 1	Пространственный каркас КР 1 (для варианта с кирпичными стенами)	16
КЖИ - КР 1	Пространственный каркас КР 1 (для каркасного варианта)	16
КЖИ-С1; С16	Сетки С1, С16	17
КЖИ-С2; С5	Сетки С2, С5	17
КЖИ-С3; С4	Сетки С3; С4	18
КЖИ-С6	Сетка С6	18
КЖИ-С7; С9	Сетки С7, С9	19
КЖИ-С8; С10	Сетки С8, С10	19

КЖИ-С12	Сетка С12	20
КЖИ-С13	Сетка С13	20
КЖИ-С15	Сетка С15	21
КЖИ-С14	Сетка С14	21
КЖИ-С11	Сетка С11	22
КЖИ-С17; С18	Сетки С17; С18	22
КЖИ-С19	Сетка С19	23
КЖИ-МН1	Закладное изделие МН1	23
КЖИ-МН2, МН5	Закладные изделия МН2, МН5	24
КЖИ-МН3	Закладное изделие МН3	24
КЖИ-МН4	Закладное изделие МН4	25
КЖИ-МН6	Закладное изделие МН6	25
КЖИ-МН7	Закладное изделие МН7	26
КЖИ-МН12	Закладное изделие МН12	26
КЖИ-МН9	Закладное изделие МН9	27
КЖИ-МН10	Закладное изделие МН10	27
КЖИ-МН11	Закладное изделие МН11	28
КЖИ-МН8	Закладное изделие МН8	28
КЖИ-МН13	Закладное изделие МН13	29
КЖИ-МН14	Закладное изделие МН14	29
КЖИ-МН15	Закладное изделие МН15	30
КЖИ-МН16	Закладное изделие МН16	30
КЖИ-МН17	Закладное изделие МН17	31
КЖИ-МН18	Закладное изделие МН18	31
КЖИ-МН19	Закладное изделие МН19	32

Альбом № 44-7763
Типовой проект 903-2-14

Инв. № 44-7763

		ТП 903-2-14		КЖИ	
		Содержание альбома		Р	
				Лист 1	Листов 1
				Госстрой Латвии Латгалинформ р. Рига	

Ген.пр. Думан
Нач.отд. Мелгневский
Инж.отд. Ш. Вайна
Тех.конс. М. Вайна
Рук.гр. Вайна
Ст.инж. Инов
Ст.инж. Леднова

Копировал: Инов

Формат 12

Тыловой проект 903-2-14 Альбом I часть 3

Технические требования.

- I.1. Плоские сетки и пространственные каркасы изготовлять с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить, во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и СН-393-69.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний "
- I.1 Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или релеедно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- I.2. Материал пластин и проката - сталь марки В ст 3 Кп 2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов А I; А II; А III по ГОСТ 5781-75.
- I.3. Закладные и соединительные элементы, кроме специально изготовленных, должны быть защищены цинковым

покрытием согласно требованиям СН и П II -28-73. Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120 - 150 мкм, покрытия, наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм.

				ТП 9032-14 КЖИ-ТТ	
				Технические требования	
				Лист 1 / Листов 1	
				Латгипропром	

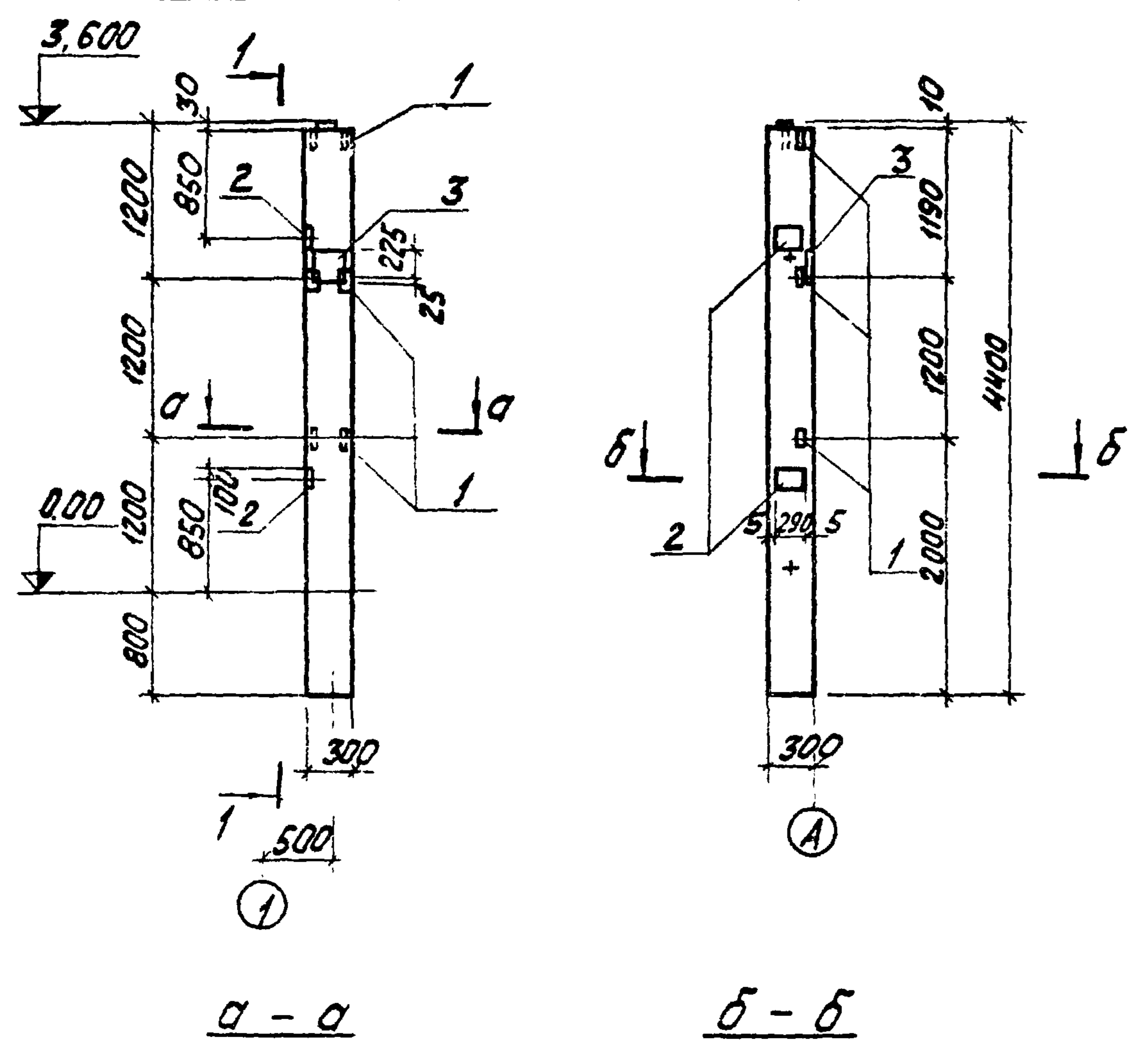
И.инж. Думан
 И.инж. Мельников
 И.инж. Шильгина
 И.инж. Шильгина
 И.инж. Шильгина
 И.инж. Шильгина
 И.инж. Шильгина

Копир. Ту...

Формат 12

К 36-20, К36-30, К36-40

1 - 1



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Дополнительные закладные детали.</u>						
		1	Серия 1.423-3 В.2	Закладн. деталь М1-13	3	
		2	"	" " " " М1-12	2	
		3	"	" " " " ИМ1-2	1	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали								Утого	Всего
	Профильн. сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5761-75				Утого		
	б=10	163x5	Утого	Кл. АТ						
К36-20 К36-30 К36-40	14,9	4,3	19,2	0,2	3,55	20	1,4	7,15	26,35	

1. Колонны К36-20; К36-30; К36-40 изготовить по чертежам колонн К36-2, К36-3, К36-4 сер. 1.423-3. В.0.1.2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3.
3. Дополнительно см. лист КЖИ-ТТ, раздел 5

Типовой проект 903-2-14 Альбом 1 часть 3

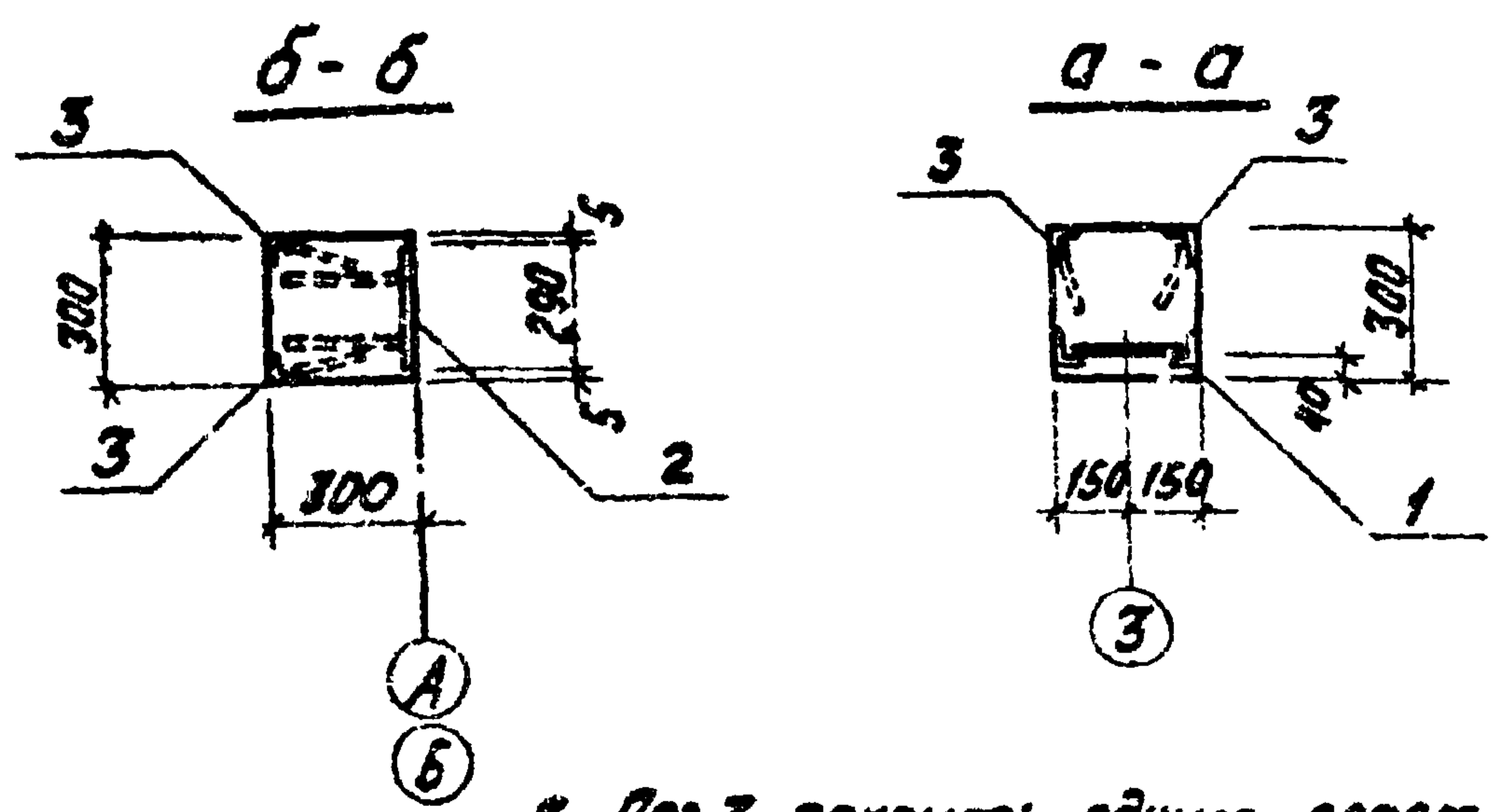
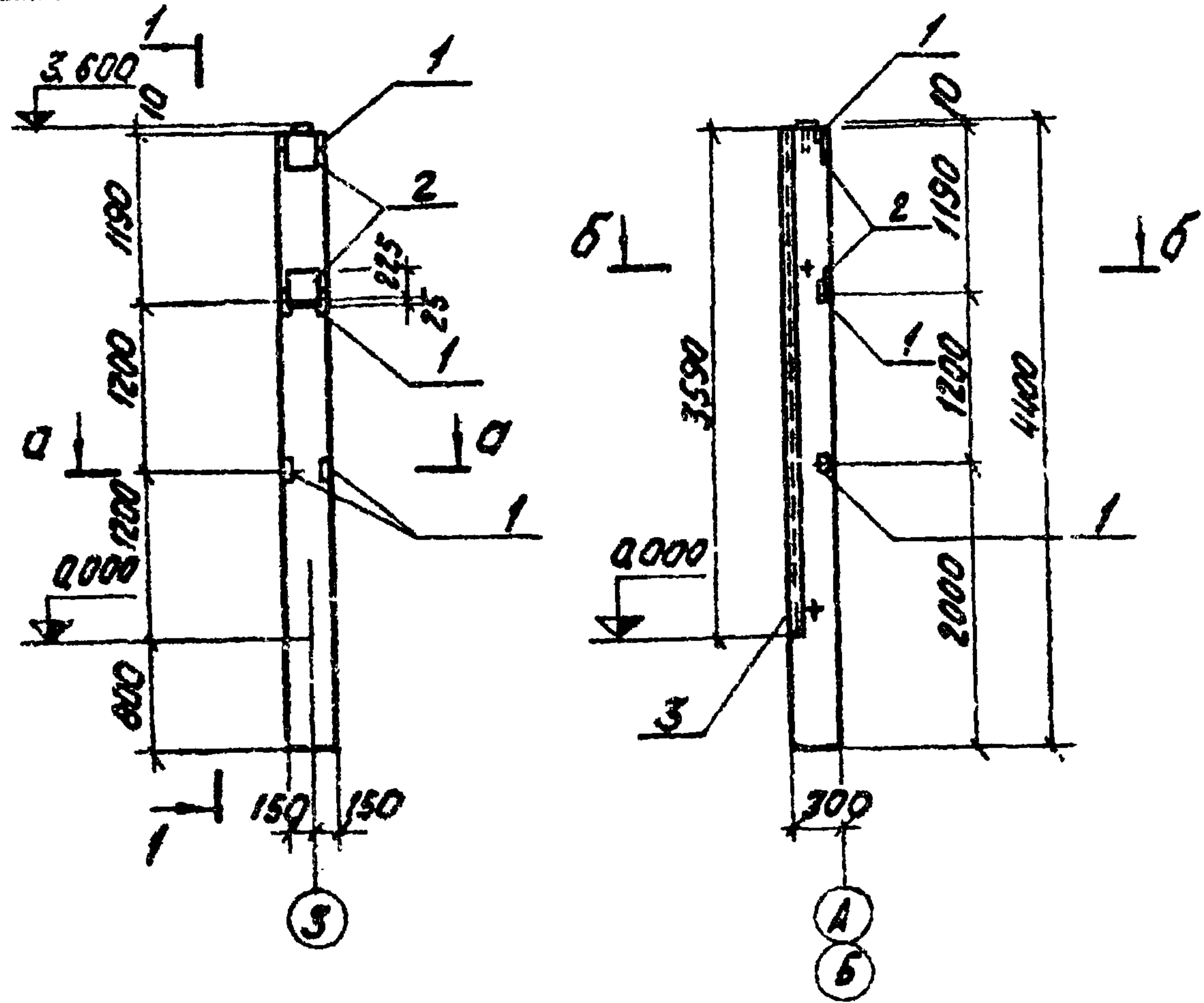
Лист № 10011 Подпись и дата ВЗЛОМ УИЧ № 10

ТП 903-2-14		КЖИ - К36-20 К36-30; К36-40		
П. инж. по	Думан	КОЛОННЫ К36-20; К36-30; К36-40	Стадия	Масштаб
Мач. отд.	Мелекесский		Р	1:50
И. конст.	Андреевская		Лист	Листов
Рук. гр.	Шулэгин		Латгипропром	
И. п. инж.	Лозинков		г. Рига	
Ст. пр.	Леонова	формат 12Г		

работал: Килин

КЗБ-2б, КЗБ-3б, КЗБ-4б

Лист 1 из 3
Титул проект 903-2-14



3. Поз.3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные - цинковать (см. лист КЖН-ТТ, раздел II)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
			Дополнительные закладные детали				
		1	серия 1.423-3 В.2	закладная деталь М1-13	3		
		2	"	" " " " " НМ1-2	2		
		3	серия 3.400-б	" " " " " МН4-13	7.2		п.м.

Выборка
стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали										
	Профильная сталь			Итого	Арматурн. сталь ГОСТ 5791-75					Итого	
	Б-10	L 62x5	L 50x5		Класс А II						
						6	8	12	14	22	
К-2б-2б К-3б-2б К-4б-4б	11.4	4.3	27.4	43.1	0.4	2.9	0.75	4.0	2.8	10.85	53.95

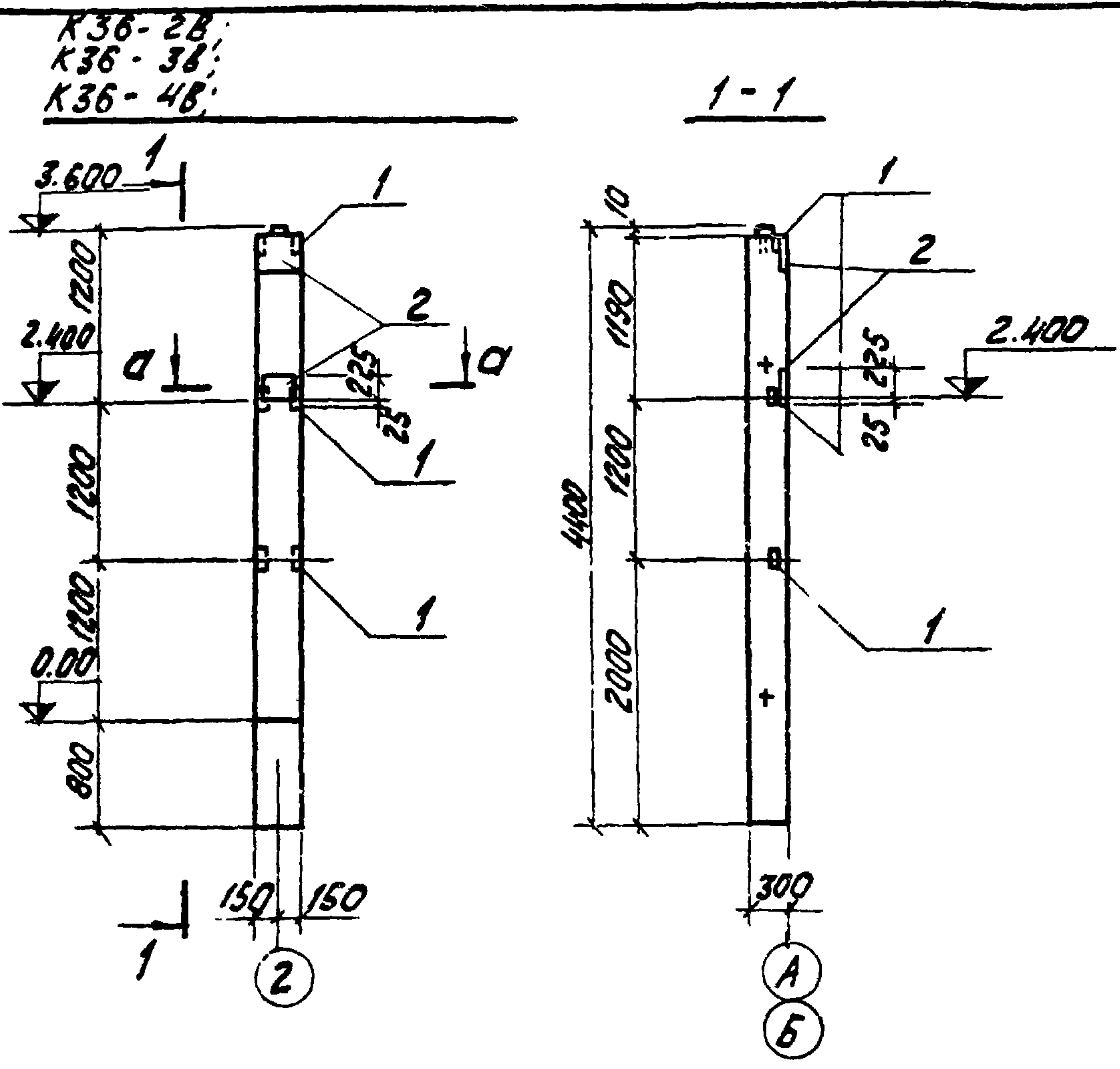
1. Колонны КЗБ-2б, КЗБ-3б, КЗБ-4б изготовить по чертежам колонн КЗБ-2, КЗБ-3, КЗБ-4 сер. 1.423-3 вып. 0, 1, 2 с дополнительными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3

ТТ 903-2-14		КЖН-КЗБ-2б; КЗБ-3б; КЗБ-4б	
КОЛОННЫ		Таблица	Масштаб
КЗБ-2б; КЗБ-3б; КЗБ-4б;		Р	1:50
		Лист 1	Листов 1
		Листовой Лист Сер	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал: К.И.И.

Формат 16

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3

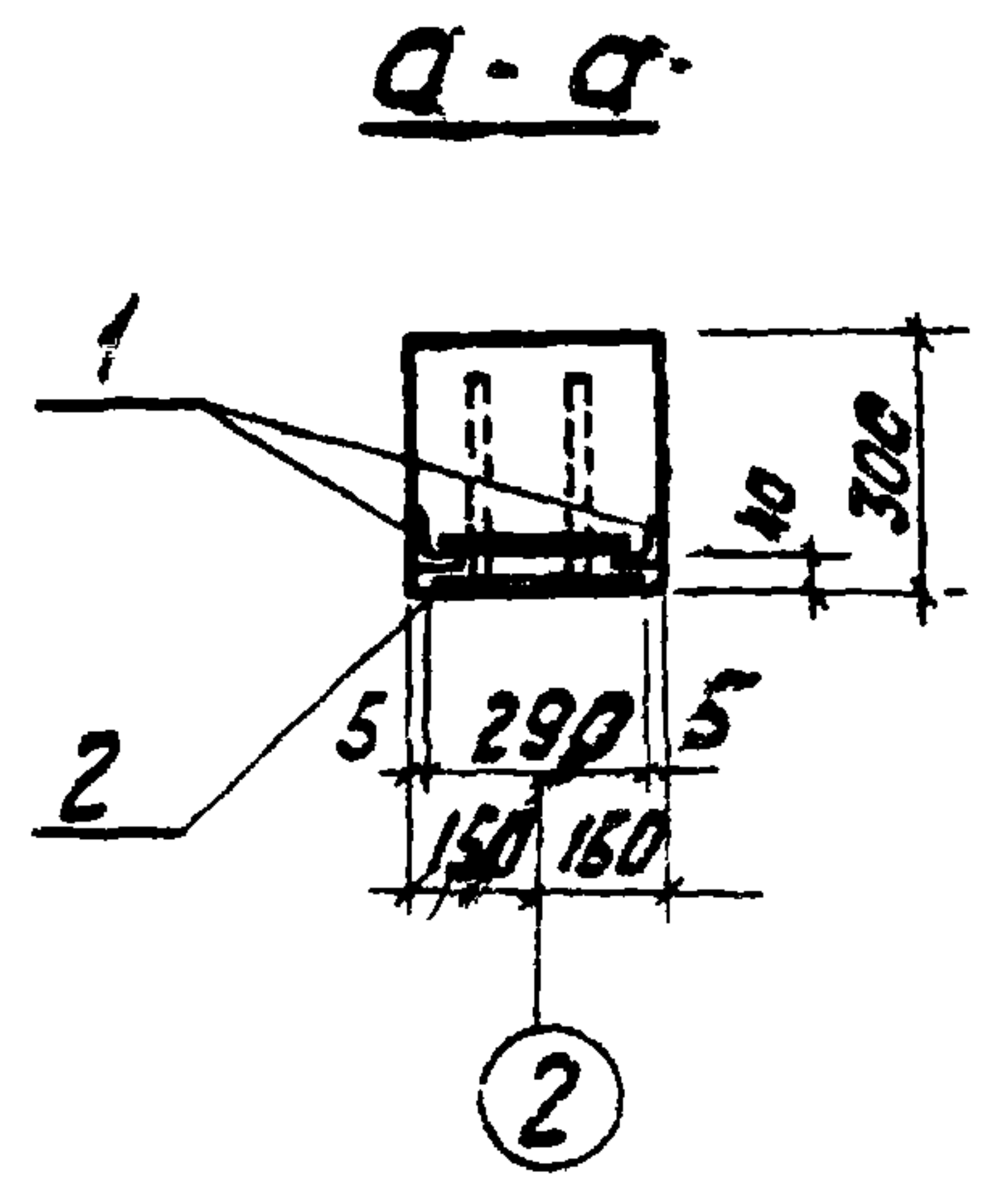


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Дополнительные закладные детали						
		1	серия 1.423-3 в.2	закладная деталь М1-13	2	
		2	" "	" " " " " М1-2	2	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	закладные детали								Всего
	Профильн. сталь		Итого	Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75				Итого	
	δ=10	L63x5		Кл. АТ	Кл. АТ	Кл. АТ	Кл. АТ		
К36-2В; К36-3В; К36-4В;	11,4	2,9	14,3	0,4	0,5	4,0	2,8	7,7	22,0

1. Колонны К36-2В; К36-3В; К36-4В изготовить по чертежам колонн К36-2; К36-3; К36-4 сер. 1.423-3 в. 0.1.2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3.
3. Дополнительно см. лист КЖИ-ТТ, раздел 5.



ШНБ № 100/11 Листы и дата выдачи

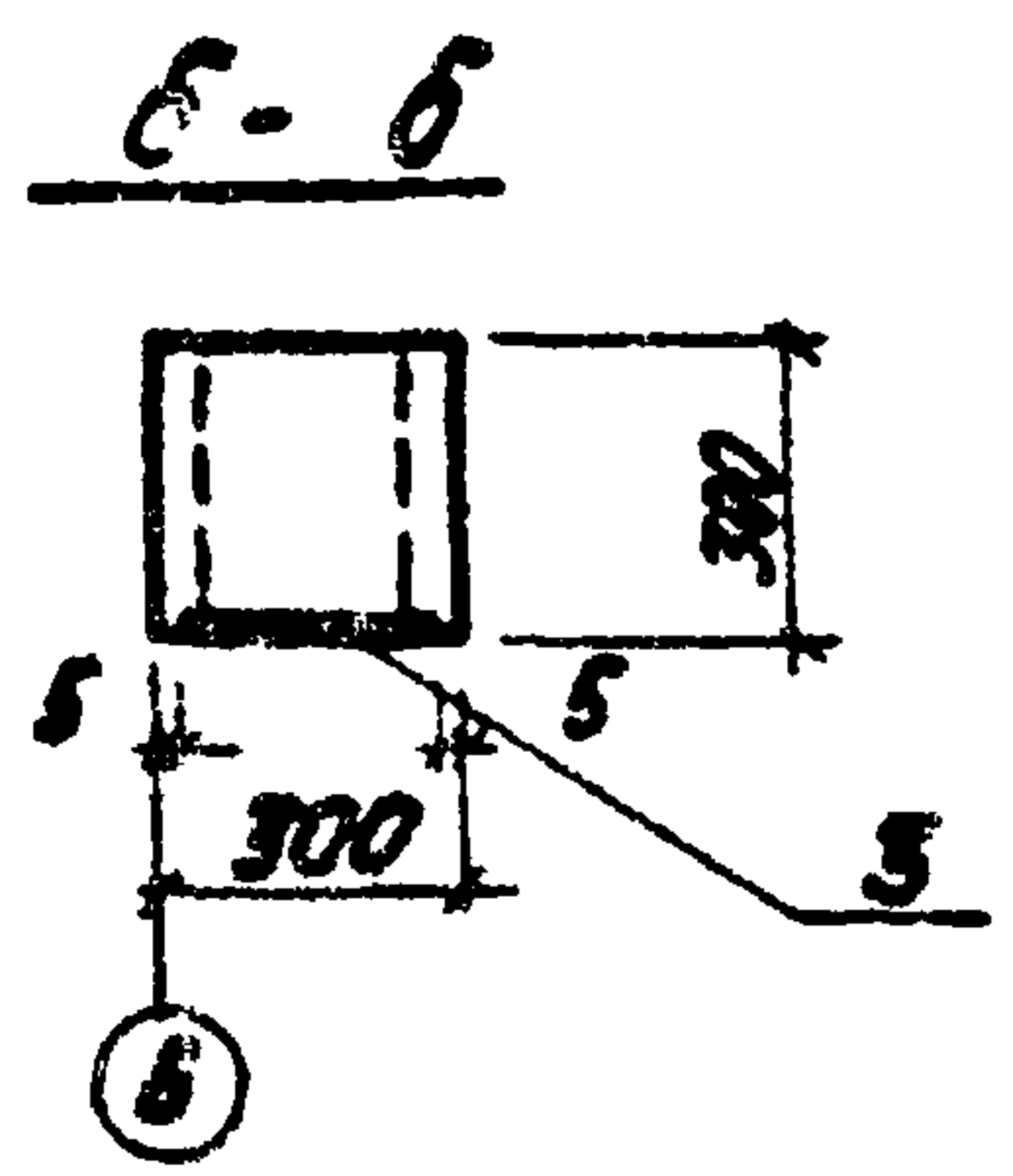
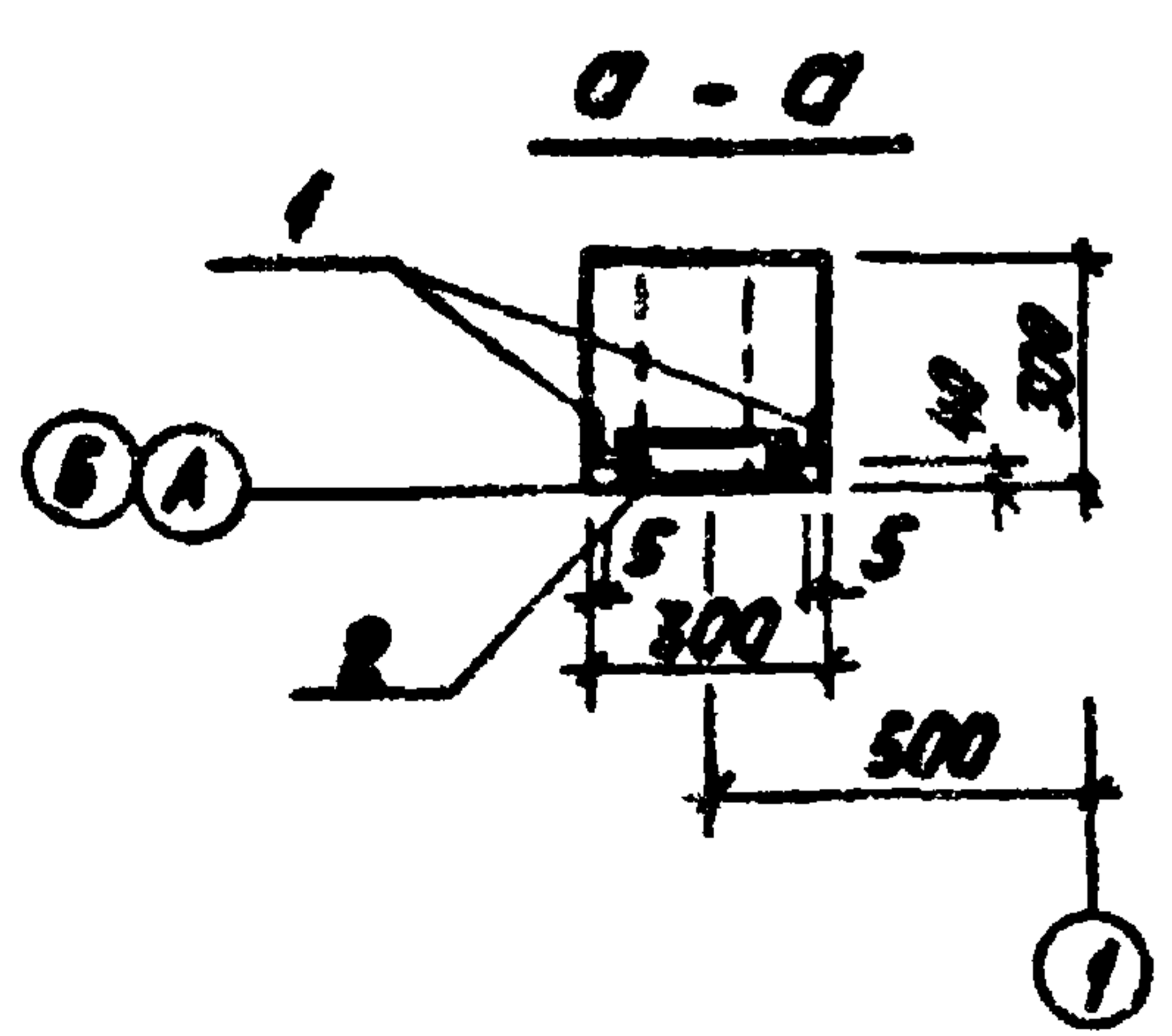
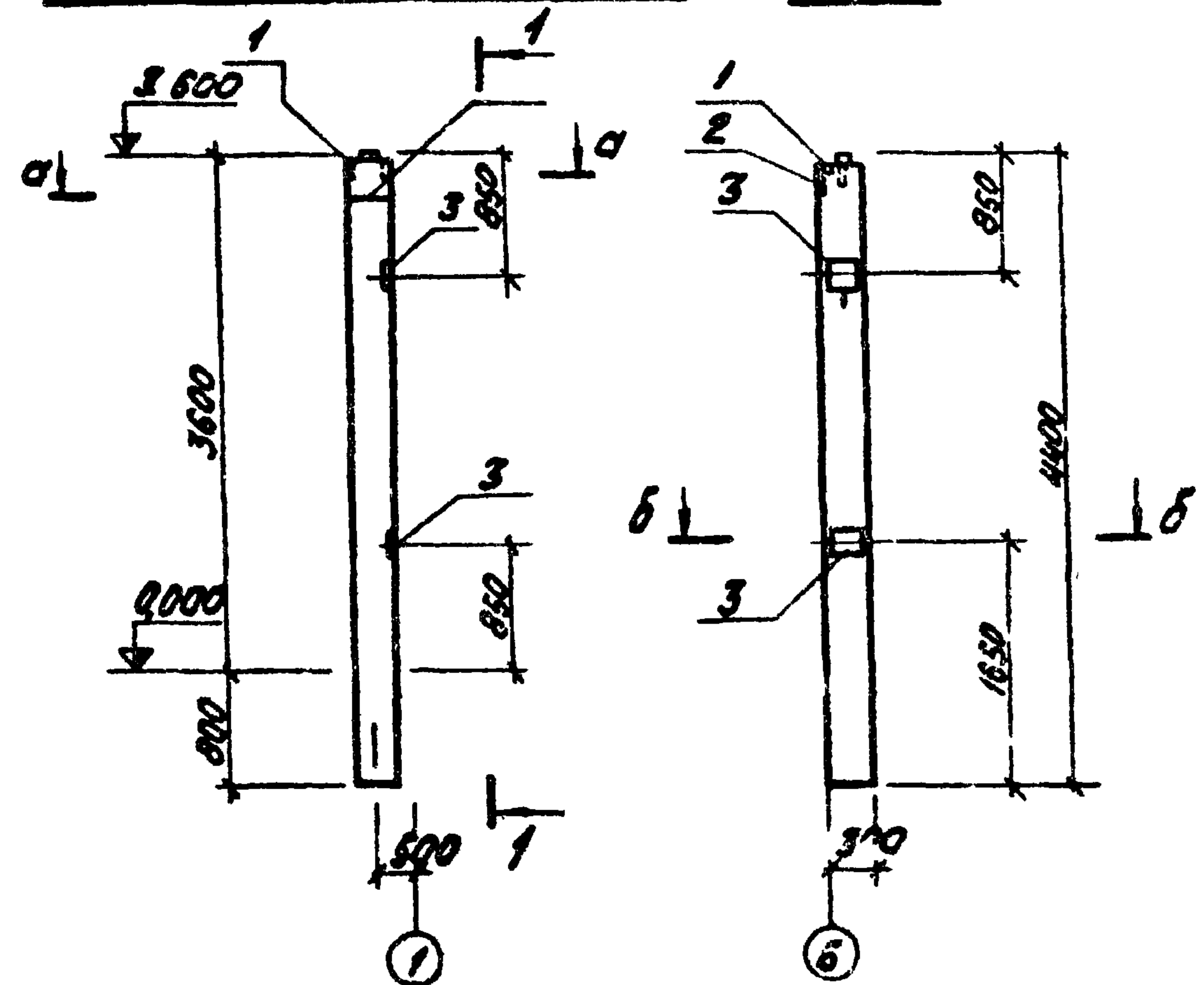
ТП 903-2-14			КЖИ-К36-2В; К36-3В; К36-4В;		
Инж.пр.	Д.И.МАН		КОЛОННЫ К36-2В; К36-3В; К36-4В	Стрелка	Масштаб
Нач. отд.	Мелевский			Р	1:50
Н. контр.	Шильгина			Листы / листов	
Инж. констр.	Андреевская			Госстробуд ЛатвССР	
Рук. гр.	Шильгин, А.			ЛАТГПРОПРОМ	
Ст. инж.	Поручнев		г. Рига		
Ст. техн.	Петрова		формат 12В		

Копирован. Копирован.

Листовой проект 903-2-14 Архив I часть 3

K36-2Г; K36-3Г; K36-4Г

1-1



Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные закладные детали						
	1	Серия 1.423-3 В.2	закладн. деталь М1-13		1	
	2	"	"	М1-2	1	
	3	"	"	М1-12	2	

Марка	Вит
K-36-2Г	Р
K-36-3Г	
K-36-4Г	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали								Всего
	профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Утого	
	δ = 10	L53x5		Кл. А I	Класс А II		Утого		
K-36-2Г; K-36-3Г; K-36-4Г	14,9	1,5		0,2	3,0	2,0	1,4	6,6	23,0

1. Колонны K36-2Г, K36-3Г; K36-4Г изготовить по чертежам колонн K36-2, K36-3, K36-4 сер. 1.423-3 в А.1,2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Дополнительно см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

УНБ-11/03/01 Архив I часть 3

			ТП 903-2-14	KЖИ-K36-2Г, K36-3Г, K36-4Г.
			КОЛОННЫ K36-2Г; K36-3Г; K36-4Г	Стадия/Масштаб
				Р 1:50
				Лист 1/ Листов 1
				Госстрой Латвии
				ЛАТГИПРОПРОМ

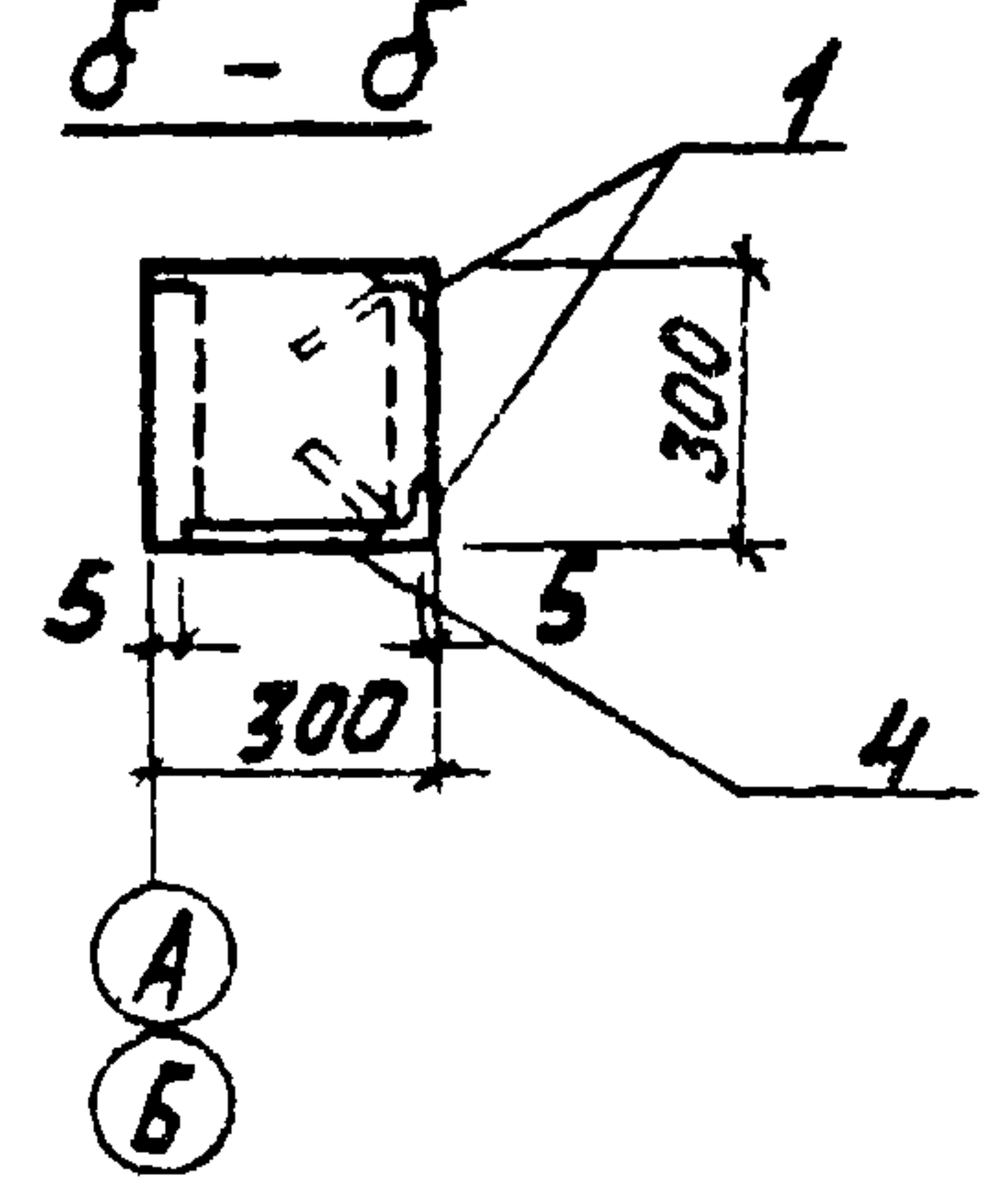
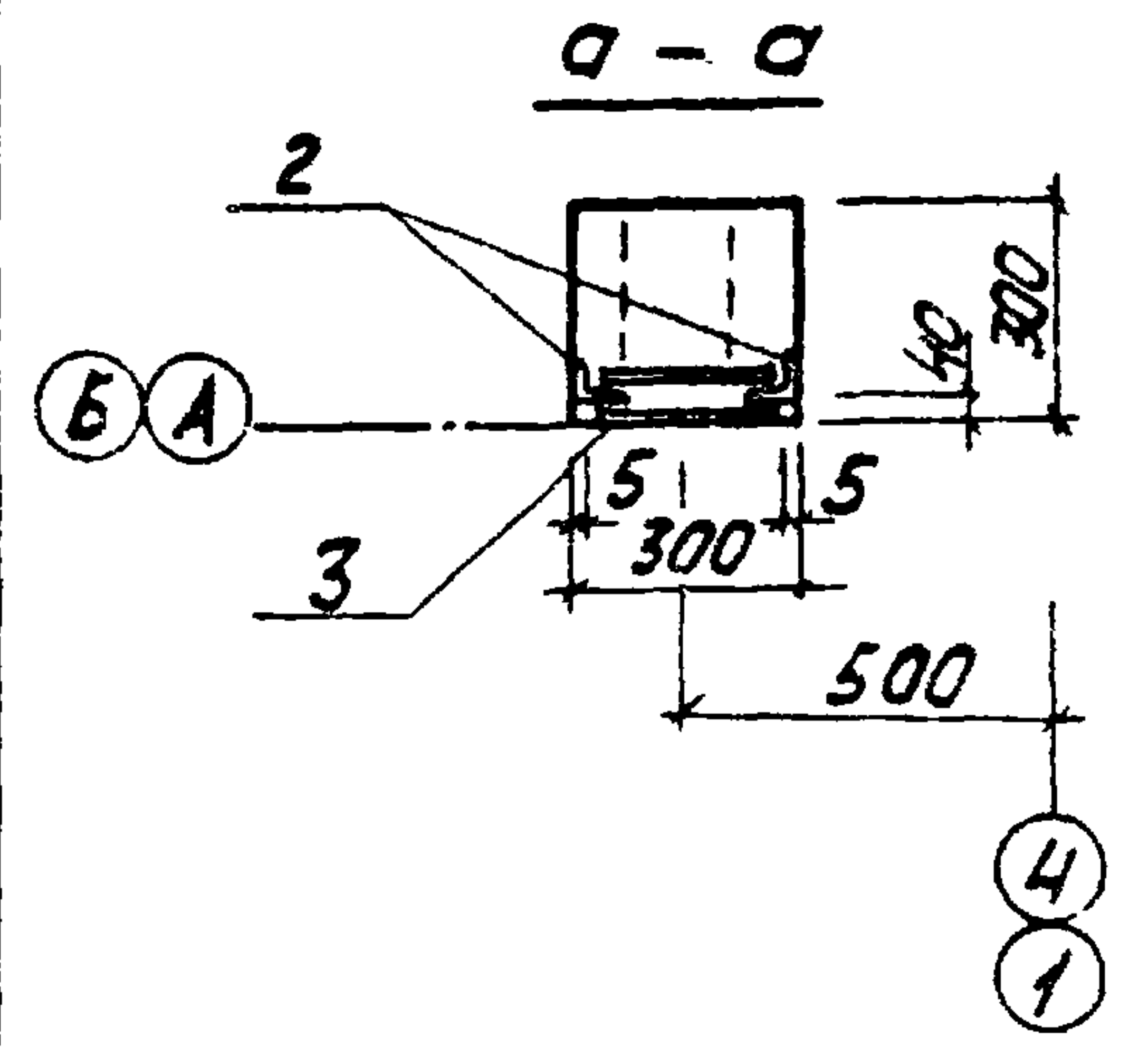
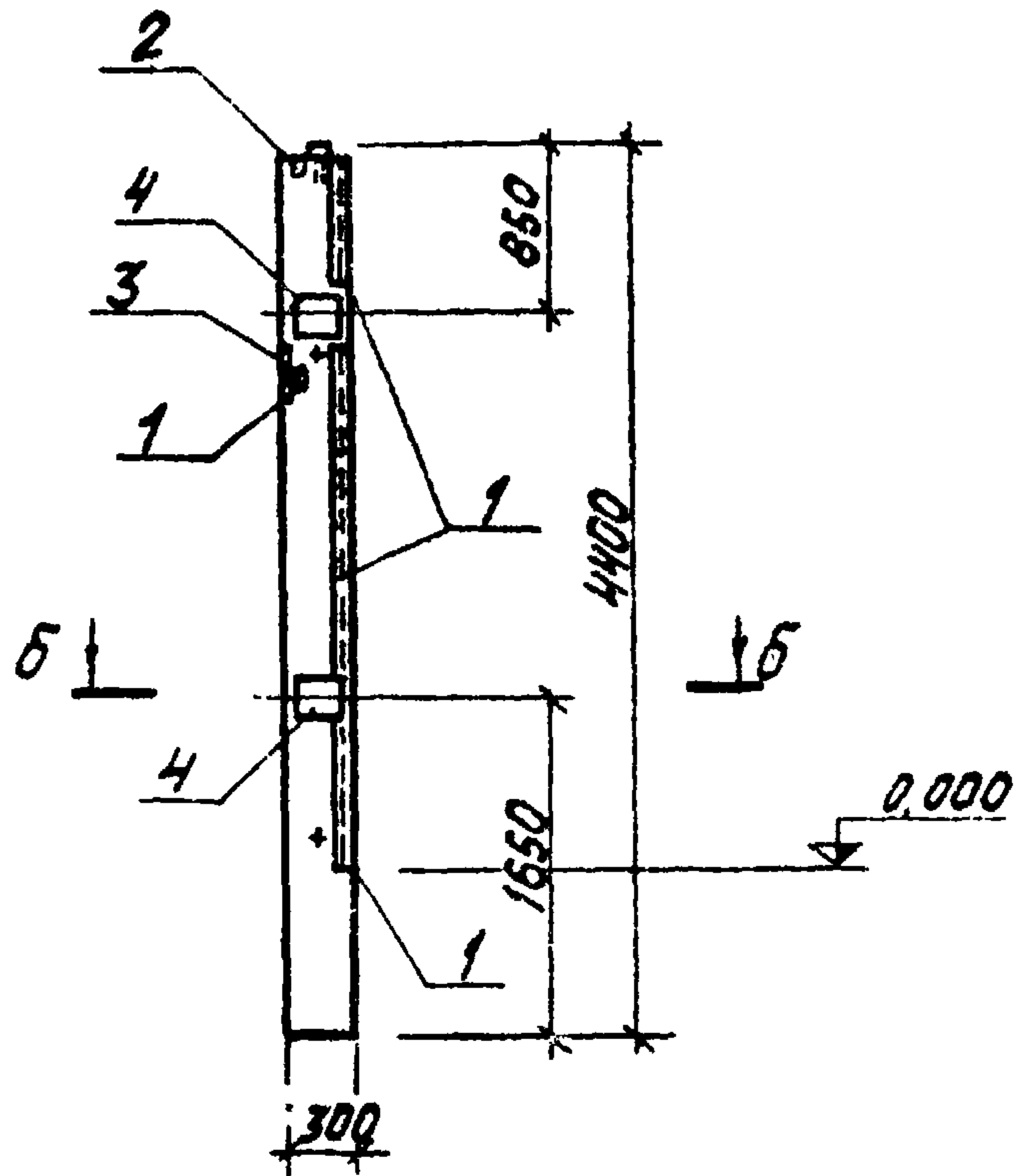
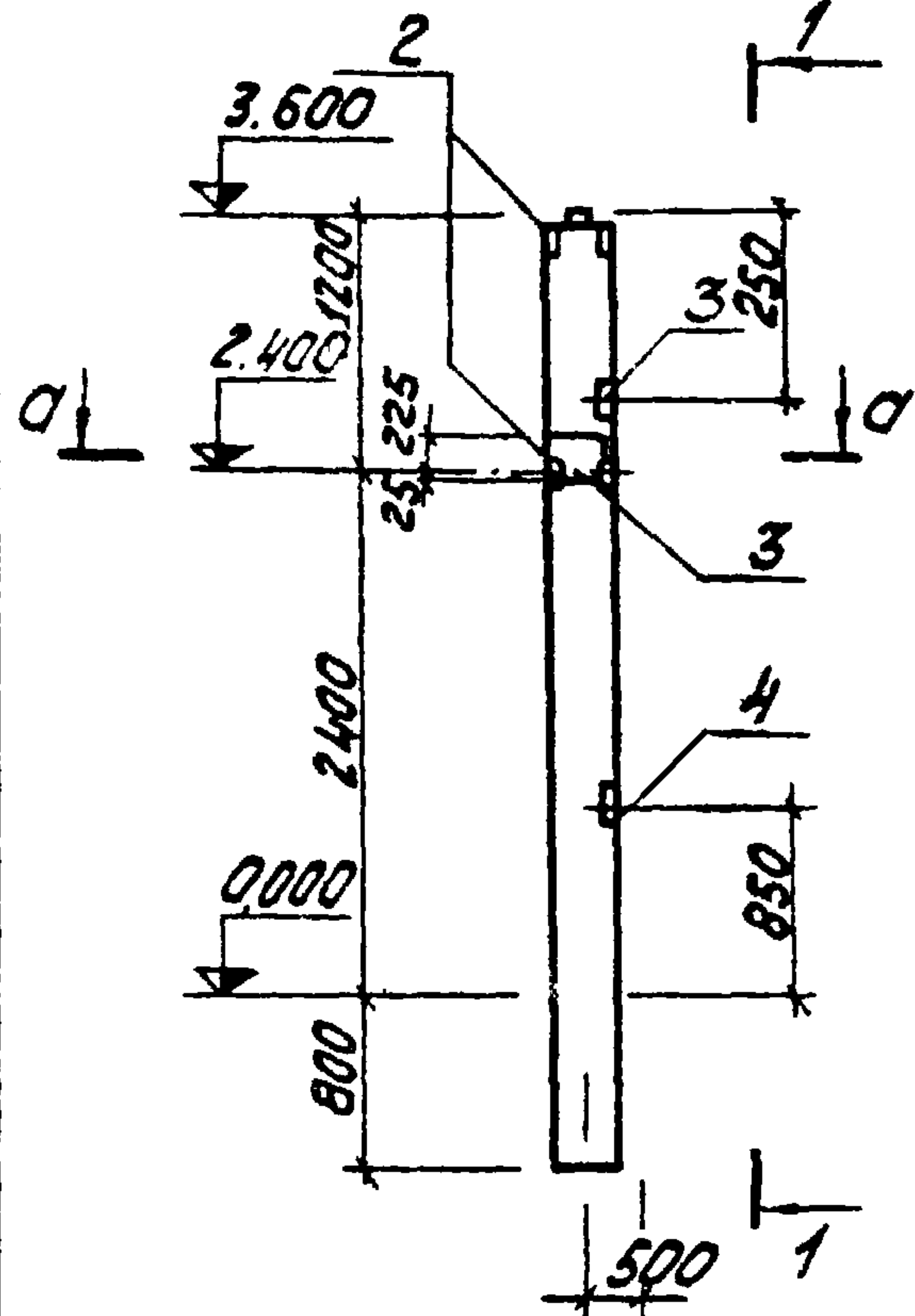
Копировал Афанасий

формат 12Г

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3

К36-2^д; К36-3^д; К36-4^д

1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	Серия 3.400-6	Закладн. деталь МНЧ-13	7,2	п.м
		2	Серия 1.423-3 В.2	Закладн. деталь М1-13	2	
		3	"	" " " " " ММ1-2	1	
		4	"	" " " " " М1-12	2	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали					Итого	Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75					Всего	
	Профильная сталь			δ=10	L63x5		L50x5	Кл. А I					
	δ=10	L63x5	L50x5					6	12	14	22		8
К36-2 ^д	14,9	2,9	27,4			45,2	0,2	3,3	2,0	1,4	2,9	55,0	

- Колонны К36-2^д, К36-3^д, К36-4^д изготовить по чертежам колонн К36-2, К36-3, К36-4, К36-4 сер. 1.423-3 в. 0,1,2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- Закладную деталь МНЧ-13 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020 остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ п. 6 ч. 3).

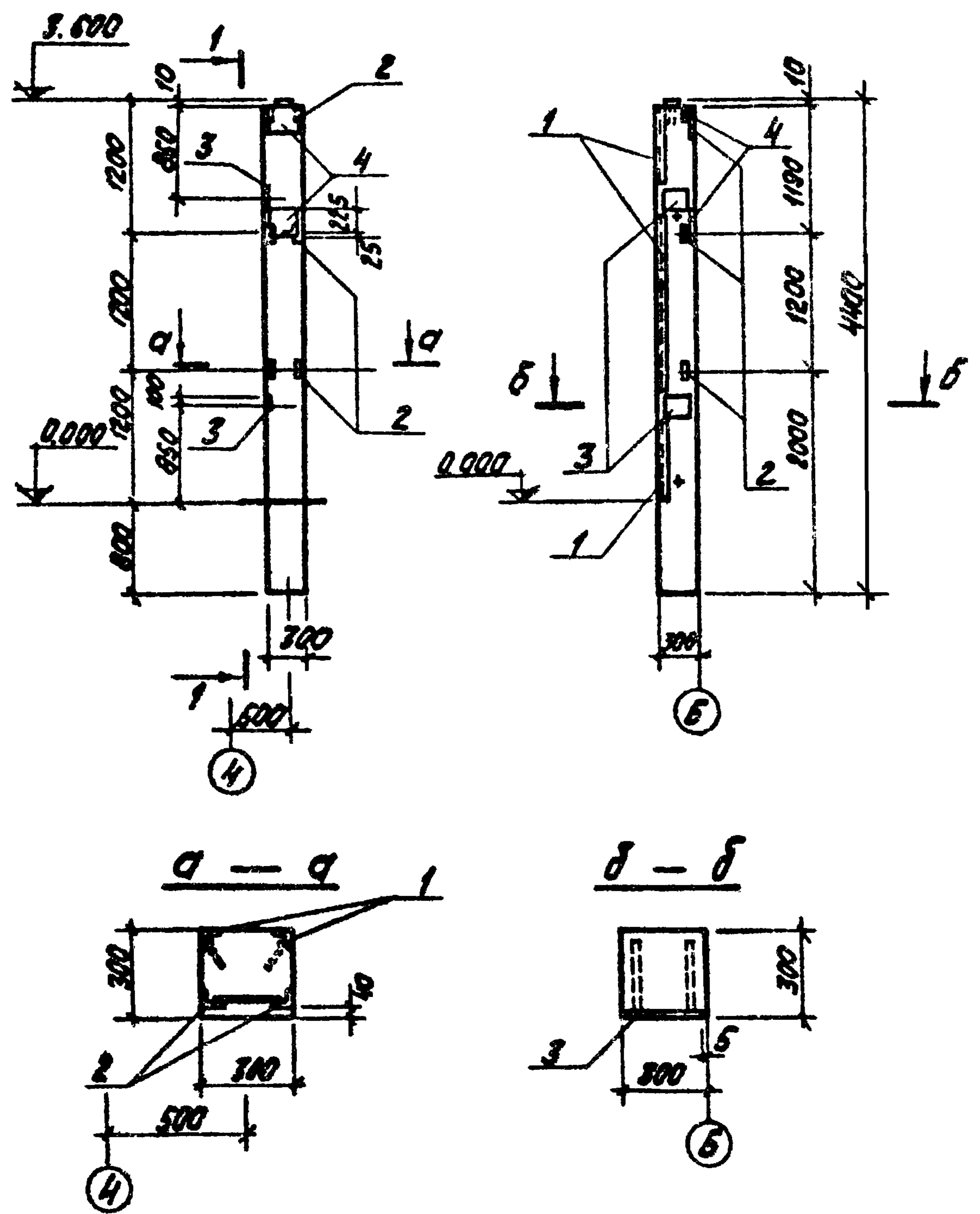
			ТП 903-2-14	КЖИ-К36-2 ^д ; К36-3 ^д ; К36-4 ^д ;		
Инж. Кривенко	Директор		Колонны К36-2 ^д ; К36-3 ^д ; К36-4 ^д			Студия
Инж. Мухомов	Механик					Масштаб
Инж. Никитин	Шильгуйно					Р
Инж. Плоскост	Андреевская					1:50
Инж. Рук ар.	Шильгуйно					Лист 1
Инж. Ст. инж.	Иоганов					Листов 1
Инж. Тугайн	Леонова					росстрой ЛатвССР
			Копирован. Кривенко			ПАТГПРОПРОМ
						г. Рига

Формат 12Г

Титовский проект 903-2-14 Альбом I часть 3

К36-2е, К36-3е, К36-4е

1-1



Колонт.	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Дополнительные закладные детали						
	1		Серия 3.400-6	Закладн. деталь МИЧ-13	7.2	п.м
	2		Серия 1.423-3 В.2	Закладн. деталь М1-13	3	
	3		— " —	— " — М1-12	2	
	4		— " —	— " — НМ1-2	2	

Марка	Лит.
К36-2е	Р
К36-3е	
К36-4е	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Закладные детали										Всего
	профильн. сталь				арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Б-10	Л63х5	Л50х5	Итого	Кл. А I		Класса А III		Итого		
К36-2е					8	12	14	22	8		
К36-3е	20,6	4,3	27,4	52,3	0,4	3,55	4,0	2,8	2,9	13,65	65,95
К36-4е											

1. Колонны К36-2е; К36-3е; К36-4е изготовить по чертежам колонн К36-2, К36-3, К36-4 сер. 1.423-3 В.0,1,2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3.
3. Закладную деталь МИЧ-13 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные - цинкватом (см. лист КЖИ-ТТ л. II. 3).

ТП 903-2-14 КОЛОННЫ К36-2е; К36-3е; К36-4е.			КЖИ-К36-2е.		
			К36-3е, К36-4е		
			Стация	Масса	Масштаб
			Р		1:50
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой ЛатвССР		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			г. Рига		

Копировал: *Хибул*

Формат 12г

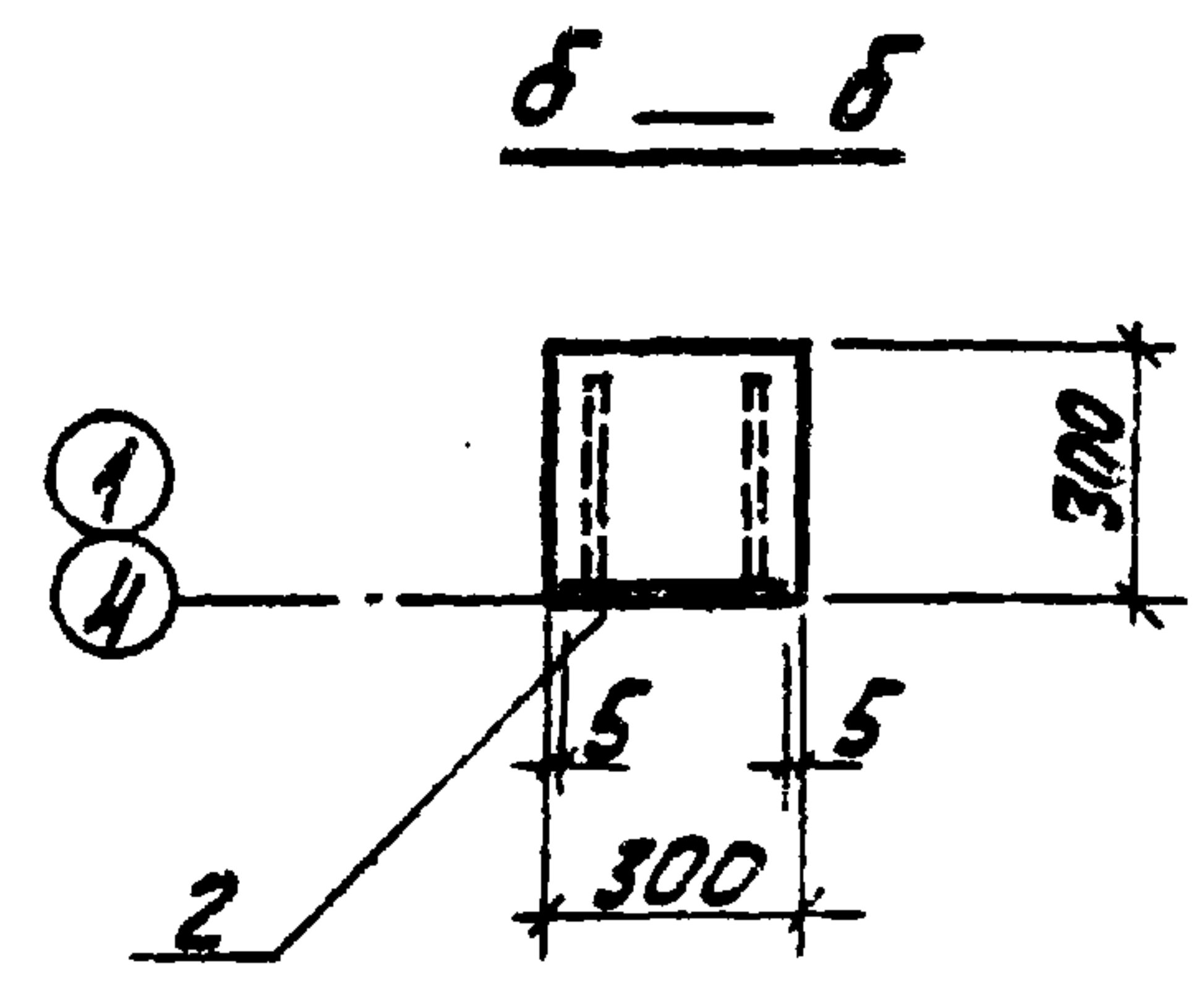
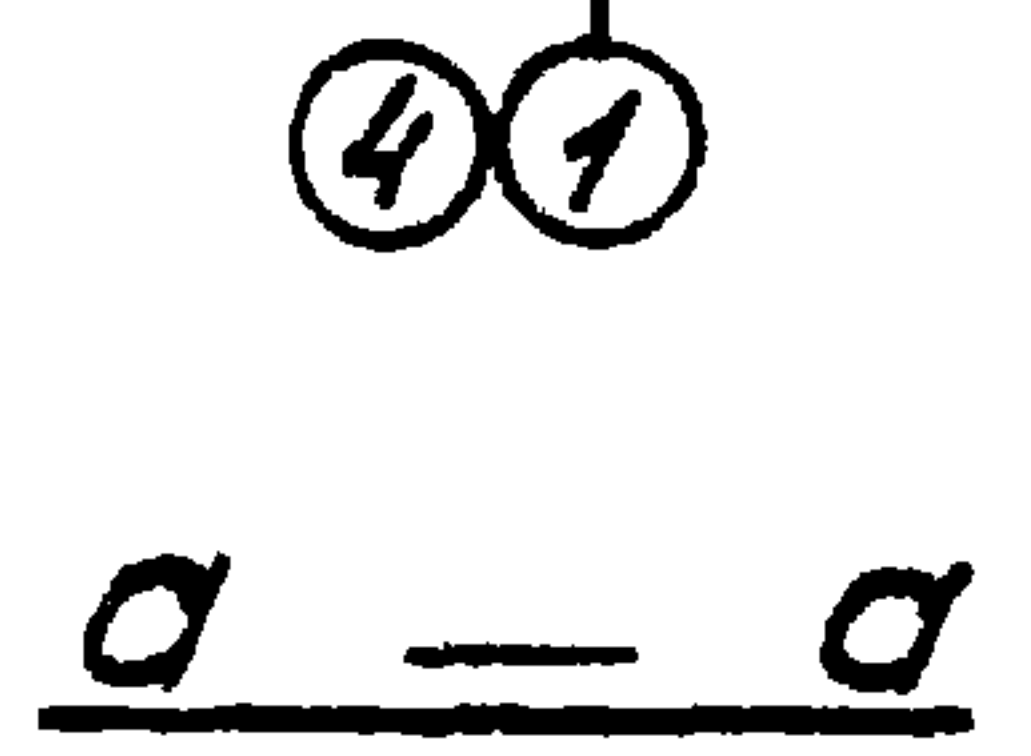
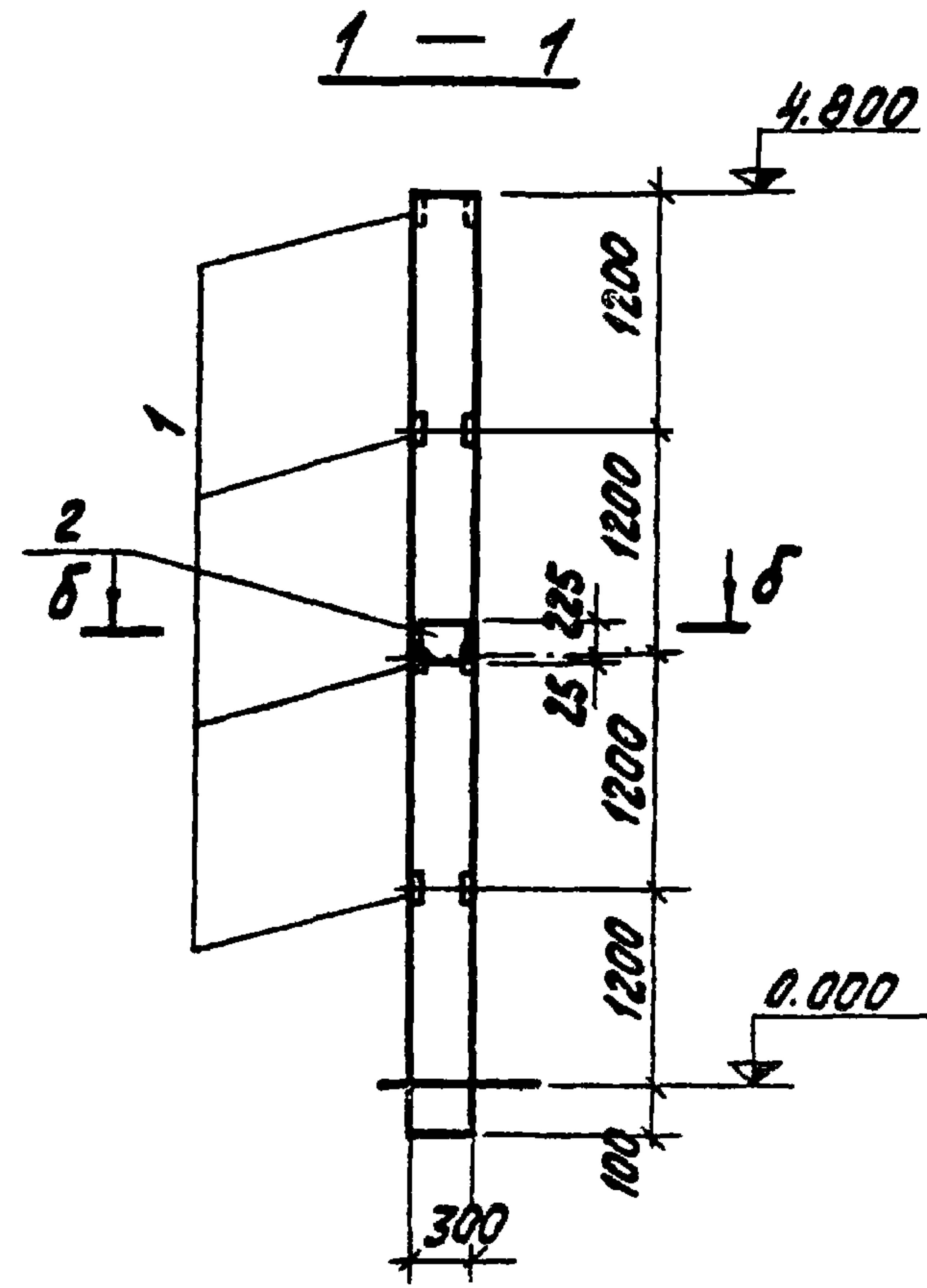
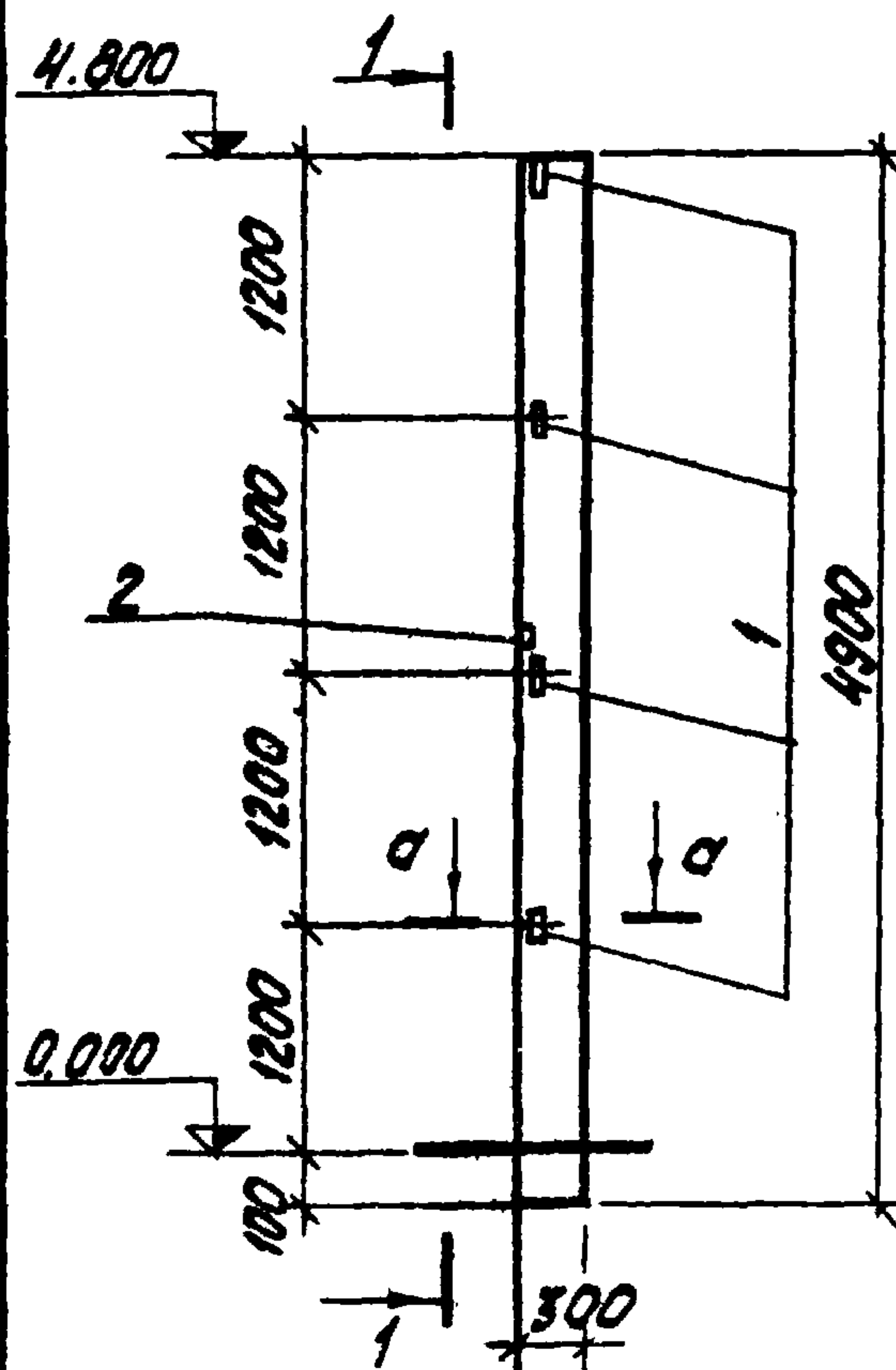
Альбом 1 часть 3

903-2-14

Туповой проект

№ по инв. листу и дата выдачи

КФ5-1А, КФ5-2А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Дополнительные закладные детали			
		1	Серия 1.423-3 В.2	закладная деталь М1-13	4	
		2	— " —	— " — МН1-2	1	

Мат.	
Марка	КФ5-1А КФ5-2А

Марка эл. тпа	Закладные детали					Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
		δ=10	Класса А-I		Класса А-III	
		φ мм		φ мм		
КФ5-1А		6	12	14	22	
КФ5-2А	24,1	0,2	5,6	2,0	1,4	33,3

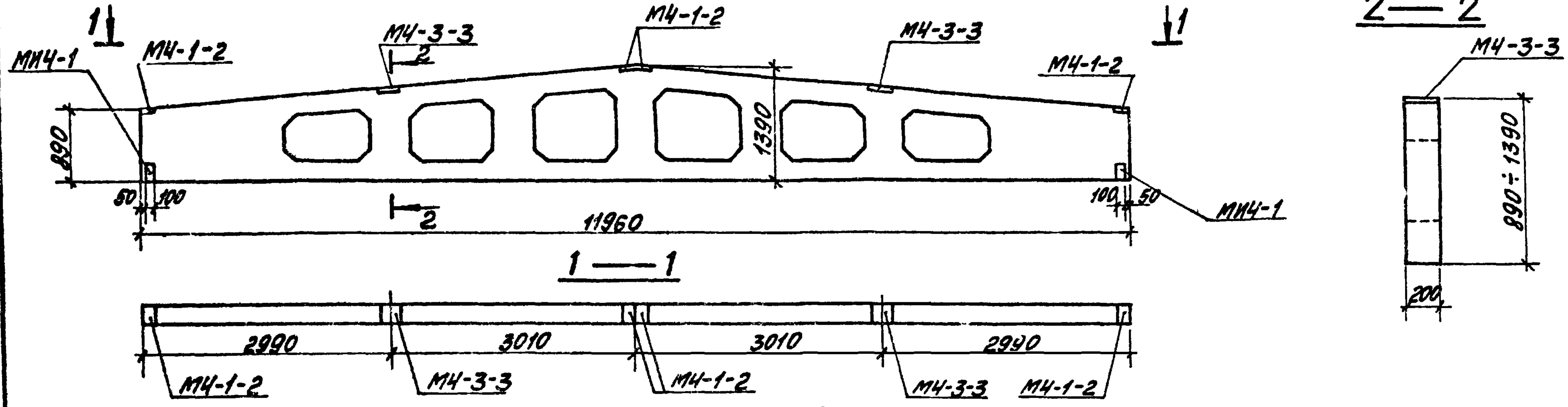
1. Колонны КФ5-1А, КФ5-2А изготовить по чертежам колонн КФ5-1 и КФ5-2 шифра 460-75 Вып. 1-1 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку шифра 460-75.
3. Дополнительно см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТЛ 903-2-14		КЖ	
КОЛОННЫ КФ5-1А, КФ5-2А		Стадия	Масса
		Р	
		Лист	Листов
		1	1
		Латгипропром	
		i. Puga	

копировал: Кичуф-

формат 121

1БДР 12-1А IVа; 1БДР 12-2А IVб



Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали						Всего кг
	Профильная сталь		Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого	
	-δ=6	-δ=8		класса А II	класса А III		
1БДР 12-1А IVа	4,4	13,2	17,6	1,6	0,4	2,0	19,6
1БДР 12-2А IVа	4,4	13,2	17,6	1,6	0,4	2,0	19,6

Форм.	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	
			Дополнительные закладные изделия			
			Сер. 1.462-3 в. III	Закладн. деталь МЧ-1-2	4	4
			— " —	То же МЧ-3-3	2	2
			Сер. 3.400-6	— " — МЧ-1	4	4

Марка	Лит.
1БДР 12-1А IVа	
1БДР 12-2А IVа	

1. Балки 1БДР 12-1А IVа, 1БДР 12-2А IVа изготовить по чертежам балок 1БДР 12-1А IV и 1БДР 12-2А IV серии 1.462-3 в. I, II, III с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению балок см. пояснительную записку серии 1.462-3.
3. Все закладные детали оцинковать см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

ТТ 903-2-14			КЖИ-1БДР 12-1А IVа, 1БДР 12-2А IVа		
Статус	Масса	Масштаб	Лист 1	Листов 1	Листов 1
р		1:50			
Балки 1БДР 12-1А IVа, 1БДР 12-2А IVа			ГОССТРОЙЛАТТИПРОМ		
			2. Рига		

Копировал: Маня

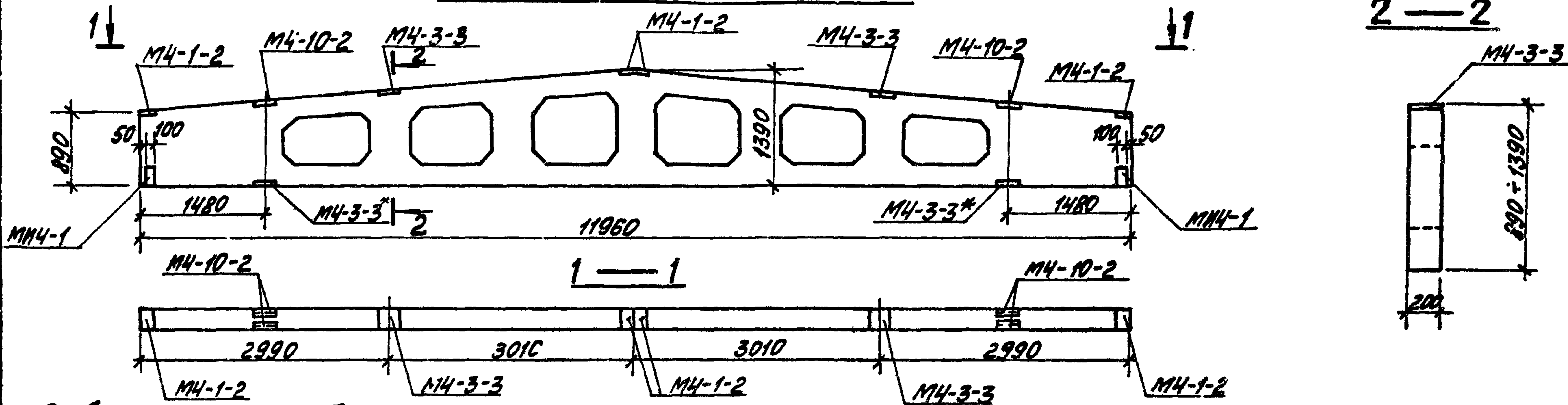
формат 12

Альбом I частп 63
Типовой проект 903-2-14
Лист 1 из 1

Альбом I часть 63

Типовой проект 903-2-14

1БДР12-2А IV б; 1БДР12-3А IV а



Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Профильная сталь			Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Всего кг
	Закладные детали				Класса А II		Итого	
	-δ=6	-δ=8	L110x70x8		φ мм	φ мм		
1БДР12-2А IV б	4,4	19,2	10,4	34,0	4,0	0,4	4,4	38,4
1БДР12-3А IV а	4,4	19,2	10,4	34,0	4,0	0,4	4,4	38,4

Форм.	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент	
			Дополнительные закладные изделия			
			серия 1.462-3 в. III	закладная деталь МЧ-1-2	4	4
			"	То же МЧ-3-3	4	4
			"	То же МЧ-10-2	2	2
			серия 3.400-6	" МЧ-1	4	4

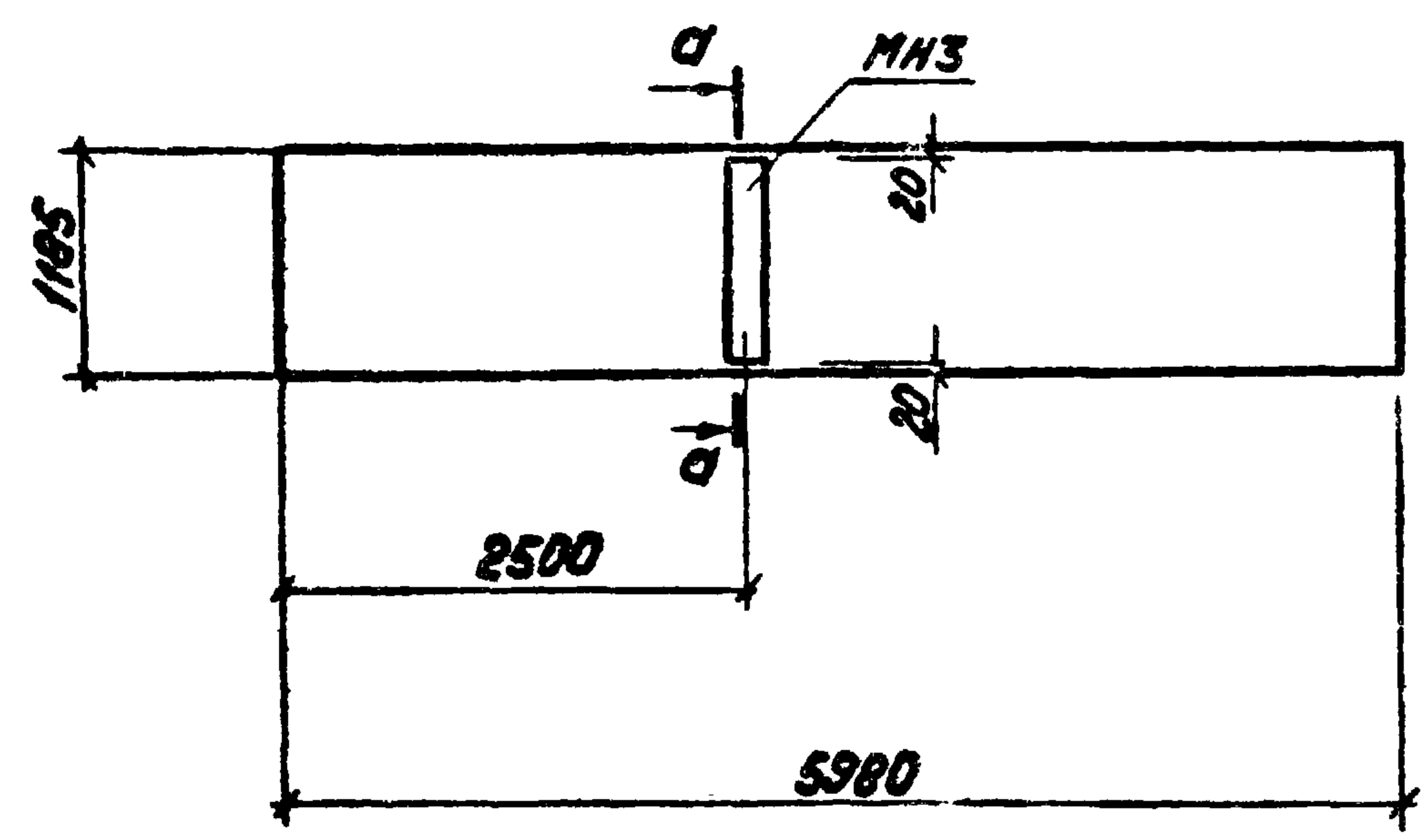
- 1 Блоки 1БДР12-2А IV б, 1БДР12-3А IV а изготовить по чертежам балок 1БДР12-2А IV и 1БДР12-3А IV серии 1.462-3 в. I, II, III с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению балок см. пояснительную записку серии 1.462-3.
- 3 Закладной элемент МЧ-3-3 обозначенный *) покрыть слоем грунтовок ГФ-020, остальные цинкобатть (см. лист. КЖИ-ТТ раздел II).

Марка	Литр	1БДР12-2А IV б	1БДР12-3А IV а

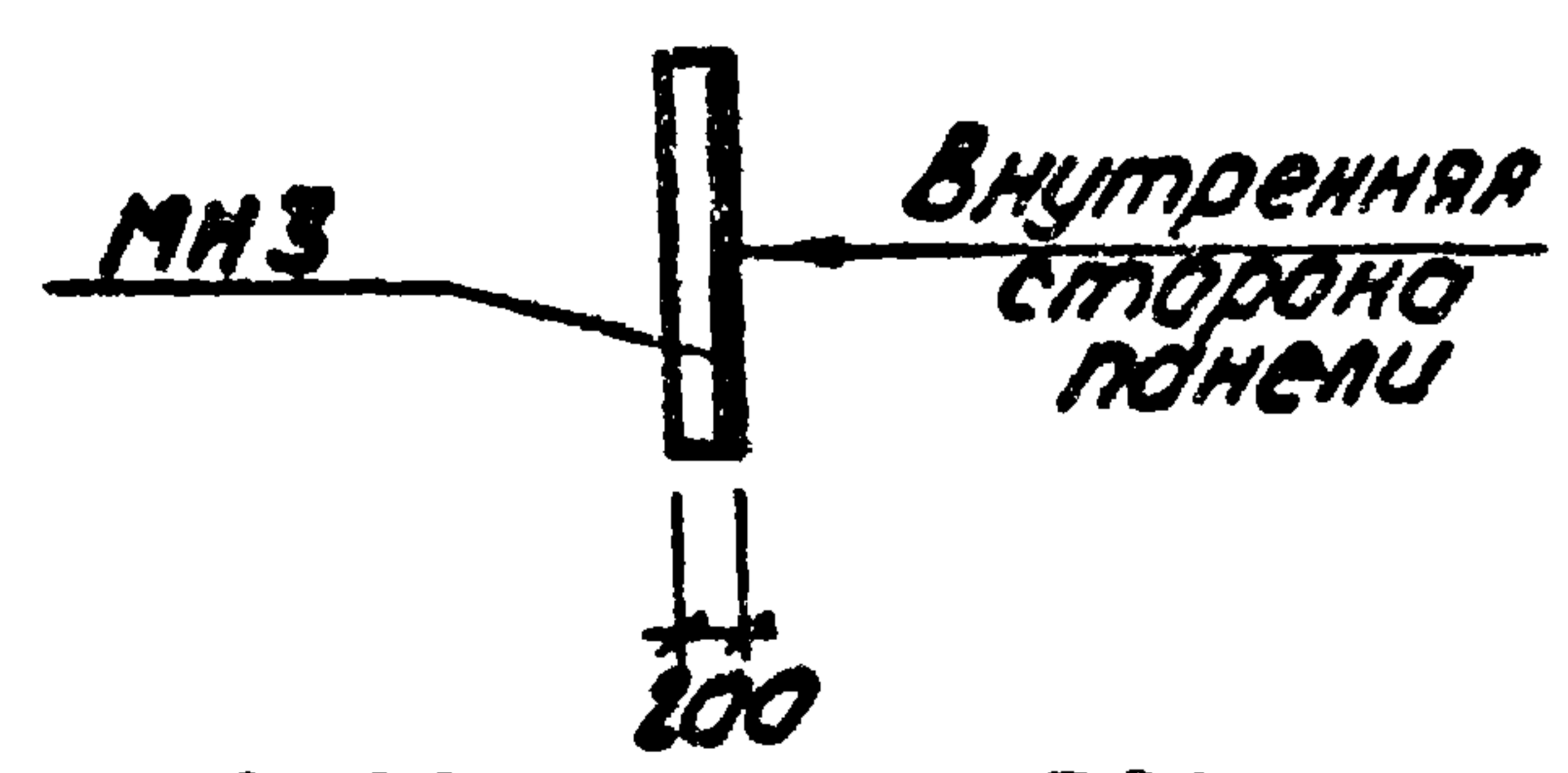
Гл. инж. Думан	Инж. Мелевский	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг
Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг
Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг
Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг
Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг
Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг	Инж. Шильберг

ТП 903-2-14	КЖИ-1БДР12-2А IV б 1БДР12-3А IV а
Балки 1БДР12-2А IV б 1БДР12-3А IV а	Сталь Марка Масса
	Лист 1 Листов 1
	ГОСТ 19017-77 ЛАТТИПРОМ 2 Руз

$\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 212a; \quad \frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 112a$



a - a



1. Панели $\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 212a, \frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 112a$ изготовить по чертежам панелей $\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 212, \frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 112$ серии 1.432-5-В.0.1 с дополнительными закладными деталями согласно данному чертежу.
2. Указания по изготовлению панелей см. пояснительную записку серии 1.432-5.

Марка	Обозначение	Наименование	К-во на исп.		Примеч.
Дополнительные закладные детали					
	г.п. 903-2 оп. 1 4.3 КЖИ-МНЗ	Закладная деталь МНЗ	1,145	1,145	п.м
Марка	Лит.				
	$\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 212a P$				
	$\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 112a P$				

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка эл. та	Закладные детали					Всего
	Профильная сталь		Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		
	δ=δ			в	φ мм	
$\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 212a$	10,8		10,8	0,7		11,5
$\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 112a$	10,8		10,8	0,7		11,5

		ТП 903-2-14 КЖИ- $\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 212a, \frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 112a$	
		Стеновые панели	
		$\frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 212a; \frac{ПСП20}{1,2 \times 6,0} - 112a$	
Инж.пр.	Думан	Стдия	Масштаб
Нач. отд.	Мележский	P	
Инж.контр.	Щульгина	лист 1	лист 087
Инж.контр.	Андреевская	госстройпатв. ССР	
Рук. ед.	Щульгина	ПАТГИПРОПРОМ	
Ст. инж.	Логинов	г. р. 202	
Ст. техн.	Леонава		

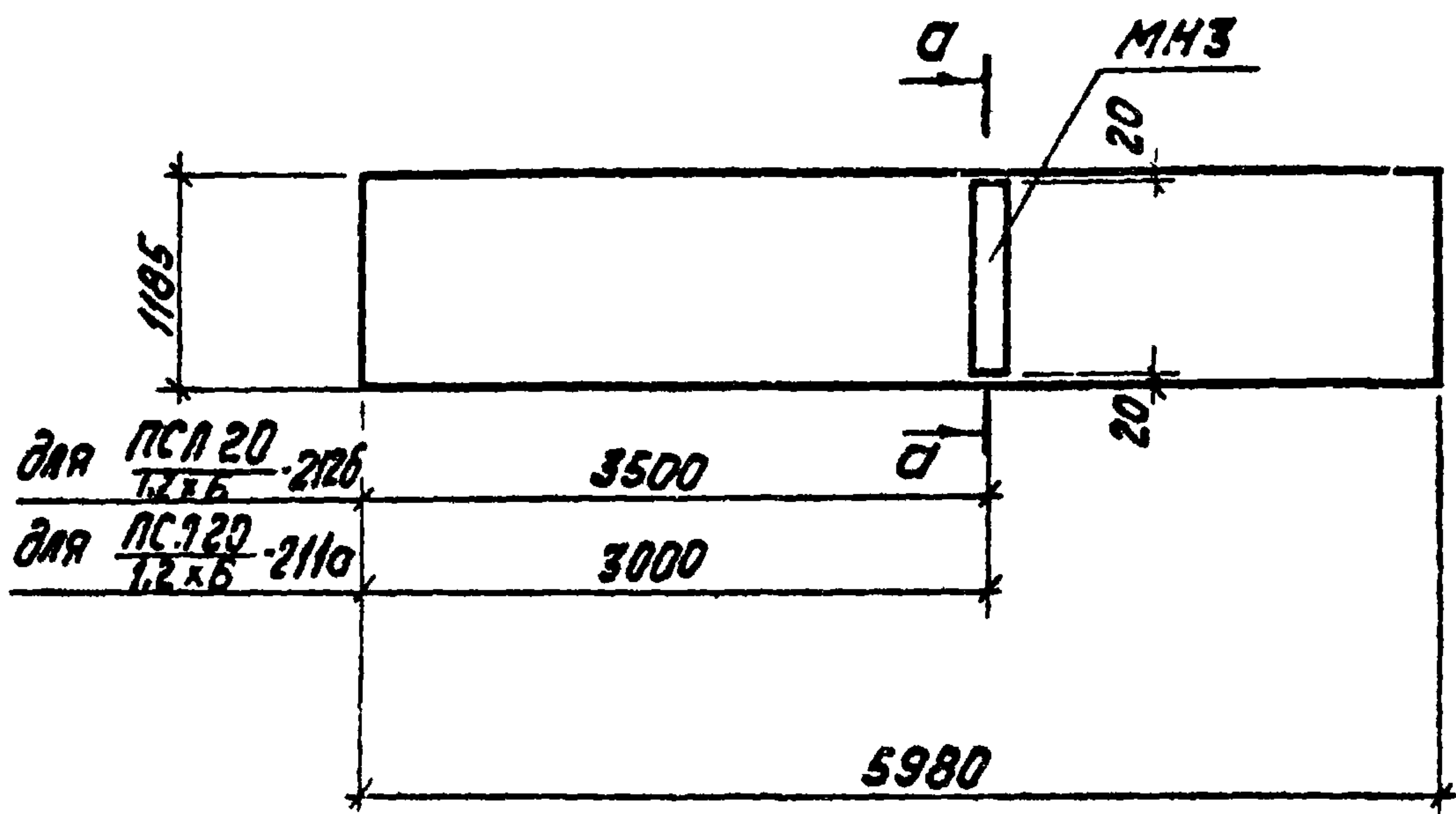
Копирован: КИИП.

Формат 12

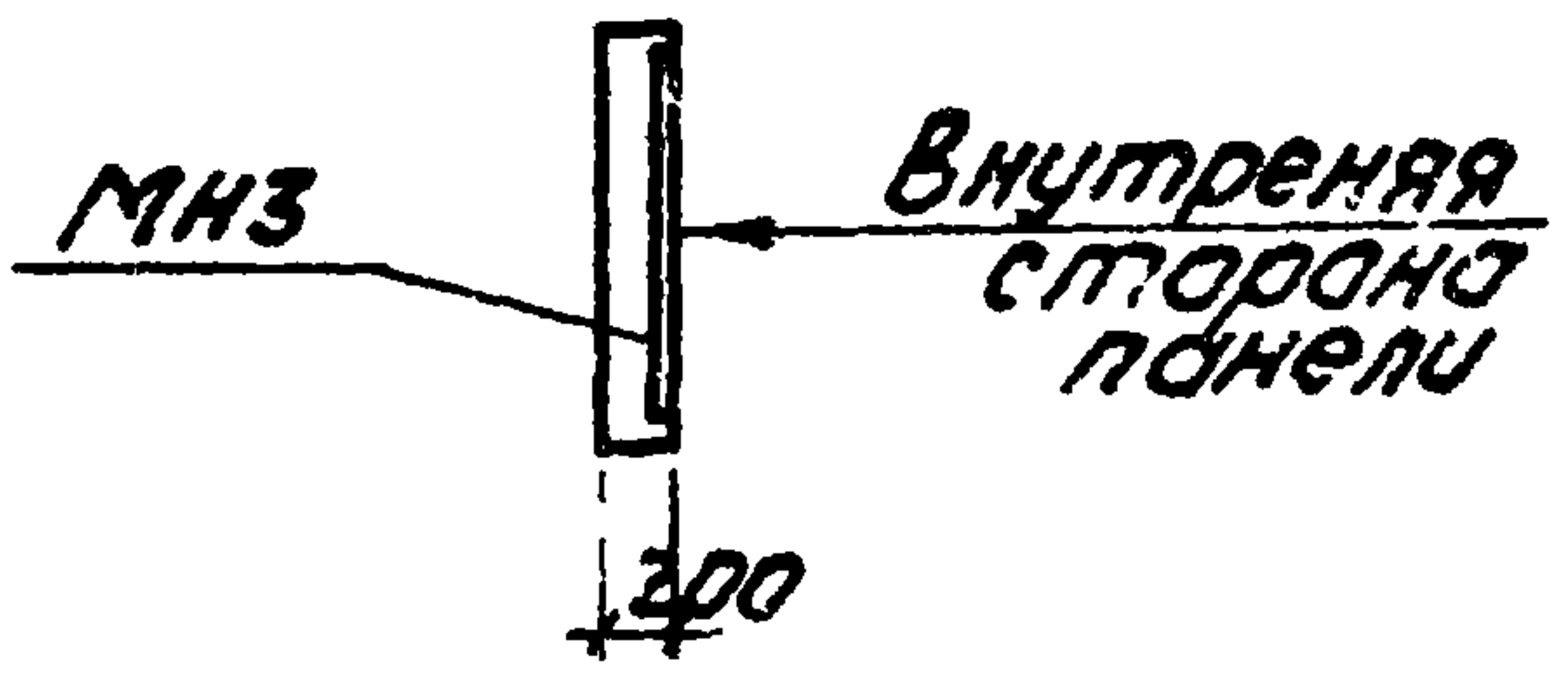
Инв. № подл. Дата выдачи. Любим проект 903-2-14 Альбом 1 лист 3

Альбом 1 часть 3

Типовой проект 903-2-14



а - а



Марка	Обозначение	Наименование	К-во на 1 усл.			Примечан.
Дополнительные закладные детали						
	ТП 903-2-14 04.1 4.5	КЖИ-МНЗ закладная деталь	МНЗ	1,145	1,145	п.м.
Марка	Питт					
	ПСА 20-212б 1,2x6					
	ПСА 20-211а 1,2x6					

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка эл-та	закладные детали				Всего
	Профильная сталь	Углого	Арматурная сталь ГОСТ 5761-75		
			Класс АII	Ф мм	
ПСА 20-212б 1,2x6	10,8		10,8	0,7	11,5
ПСА 20-211а 1,2x6	10,8		10,8	0,7	11,5

- Панели ПСА 20-212б и ПСА 20-211а изготовить по чертежам панелей ПСА 20-212 и ПСА 20-211 серии 1.432-5 8.01 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
- Указания по изготовлению панелей см. пояснительную записку серии 1.432-5.

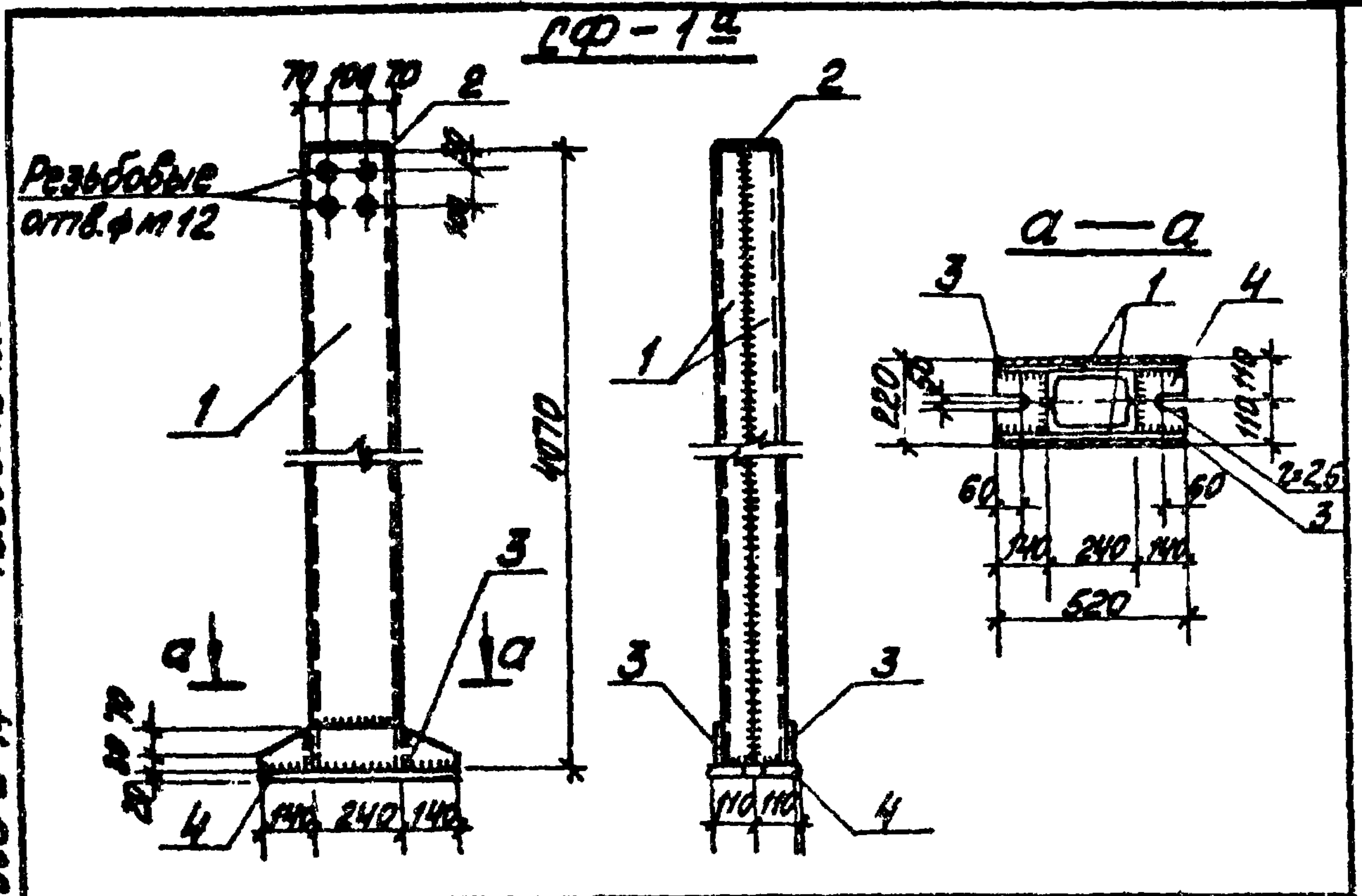
Инж.пр.	Д.И.МАН	ТП 903-2-14	КЖИ-ПСА 20-212б, ПСА 20-211а 1,2x6	Стальная масса	Максимум
Нач.отз.	Мелевский		Стеновые панели ПСА 20-212б, ПСА 20-211а 1,2x6	Р	
Н.контр.	Шилькина				
Инж.стр.	Андреевская				
Р.к.ед.	Шилькина				
Ст.инж.	Леонова				
Ст.тех.	Леонова				
				Лист 1	Листов 1
				ГОСТ 23170 Латв.ССР	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига	
				формат 121	

копирован: Ю.И.МАН

Инв. № докум. Подп. и дата ввода в действие

Альбом I часть 3

Типовой проект 903-2-14



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СФ-1а				
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С24; L=4070	2	195,4
2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -170x8 230	1	2,4
3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 520	2	6,6
4	ГОСТ 19903-74	Сталь толстостенная -220x20 520	1	18,0
				222,4кг

1. Материал конструкций - Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*
2. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы пвб = 6 мм.
4. Изделие окрасить эбумя сизами эмали ПФ-115 по грунту вкл Ф-000
Площадь покрытия - 55 м²

ТП 903-2-14		КЖИ-СФ-1а	
Стойка СФ-1а		Стенная	Масса/Масштаб
		р	222,4кг 1:20
Вст. 3 кл 2		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

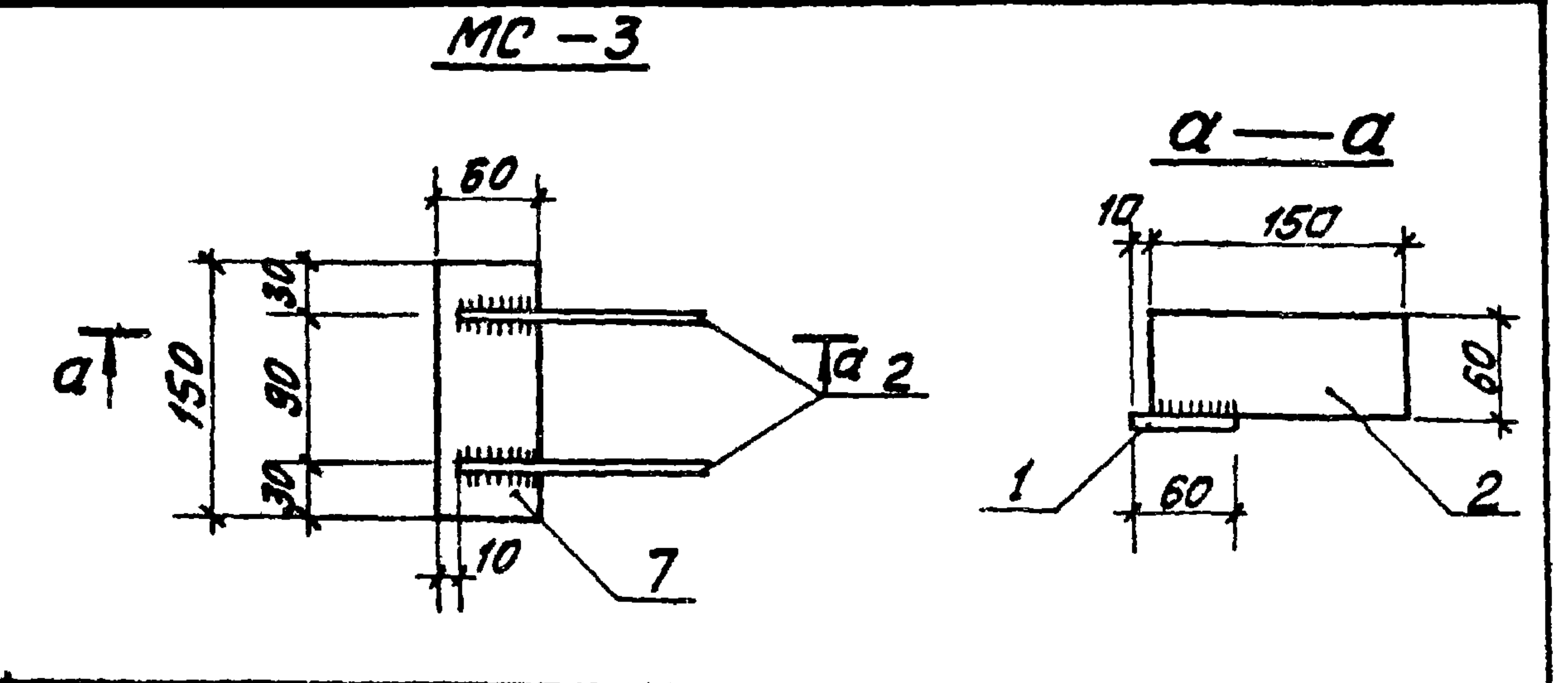
Копировал: Маса

Формат 11

Альбом I часть 3

Типовой проект 903-2-14

Типовой проект 903-2-14



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МС-3				
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -60x8 150	1	0,6
2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -60x6 150	2	0,8
				1,4кг
МС-2				
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -60x8 150	1	0,6кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТП 903-2-14		КЖИ-МС-2; МС-3		
Соединительные элементы МС-2, МС-3		Стенная	Масса	Масштаб
			1,4кг 0,6кг	
Вст 3 кл 2		Лист 1	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Маса

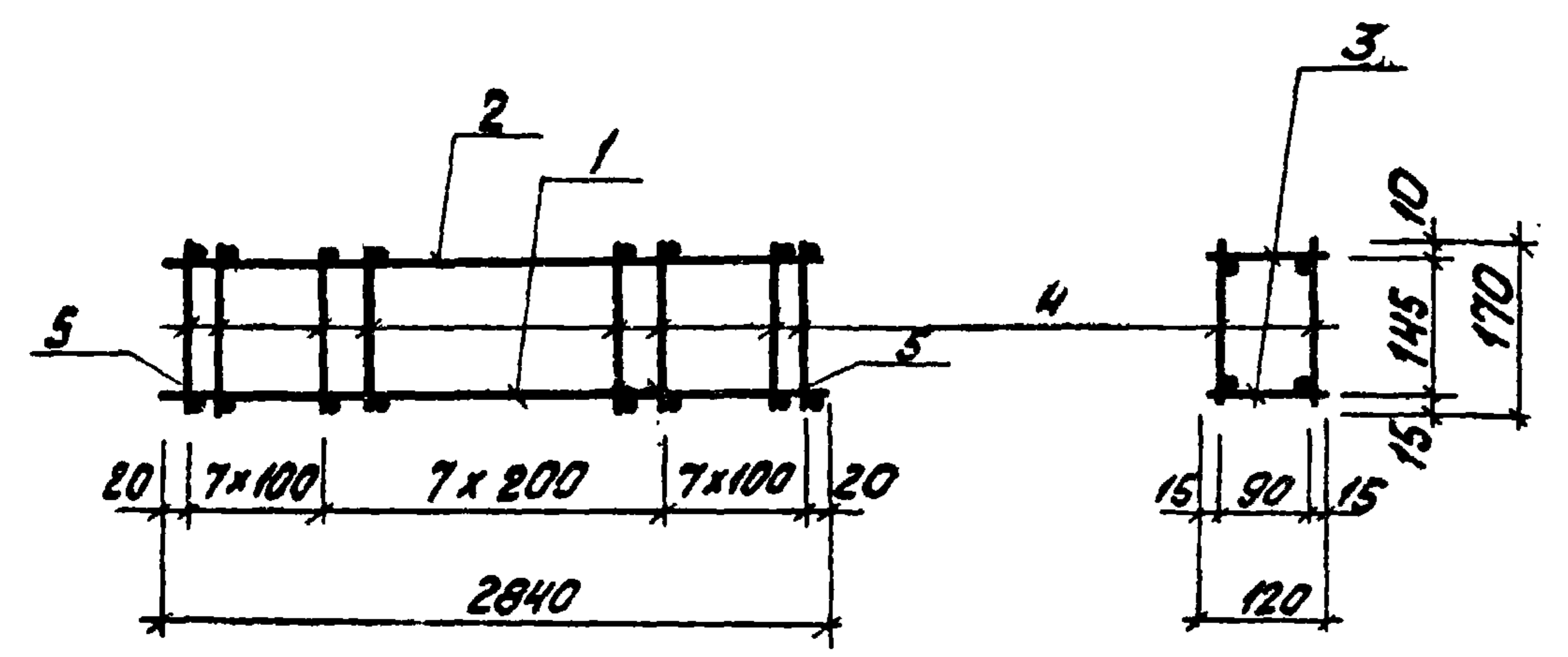
Формат 11

Типовой проект 903-2-14

Инж. Думан
Инж. Мельникова
Инж. Андреева
Инж. Шильгина
Инж. Логинов
Инж. Леорова

Инж. Думан
Инж. Мельникова
Инж. Андреева
Инж. Шильгина
Инж. Логинов
Инж. Леорова

Типовой проект 903-2-14 Альбом I, часть 3



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

формат	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 12 A_{III}$, $l=2840$	2	5,1 кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 6 A_I$, $l=2840$	2	1,2 кг
		3	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4 B_I$, $l=120$	44	0,5 кг
		4	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4 B_{-1}$, $l=170$	44	0,7 кг
		5	ГОСТ 5781-75	— " — $\phi 12 A_{III}$, $l=120$	2	0,2

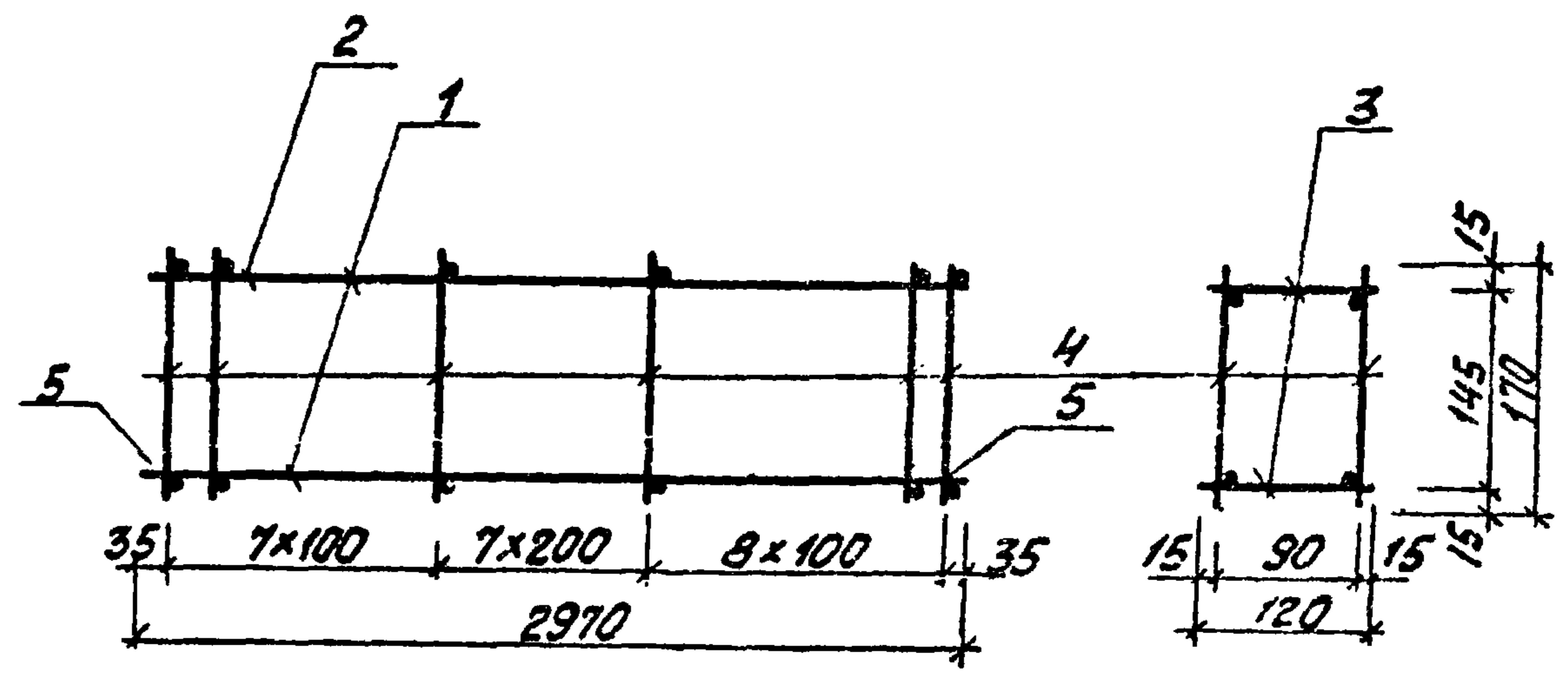
ТП 903-2-14 КЖИ-КР1

			Тех. проект	Масса	Масштаб
Т.п. инж. пр.	Думан		Пространственный каркас КР-1 (для варианта с кирпичными стенами)	Р	7,6 кг
Нач. отд.	Меленевский				
Н. контр.	Андреевская				
Т.п. констр.	Андреевская				
Рук. гр.	Шульгина				
Ст. инж.	Логинов		Лист 1	Листов 1	
Ст. техн.	Леонова		Госстрой Латв. ССР		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			г. Рига		

Копирован: ЖИЛ-...

Формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I, часть 3



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

формат	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12 A_{III}$, $l=2970$	2	5,3 кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 6 A_I$, $l=2970$	2	1,3 кг
		3	ГОСТ 6727-53*	то же $\phi 4 B_I$, $l=120$	46	0,5 кг
		4	ГОСТ 6727-53*	то же $\phi 4 B_{-1}$, $l=170$	46	0,7 кг
		5	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 12 A_{III}$, $l=120$	2	0,2 кг

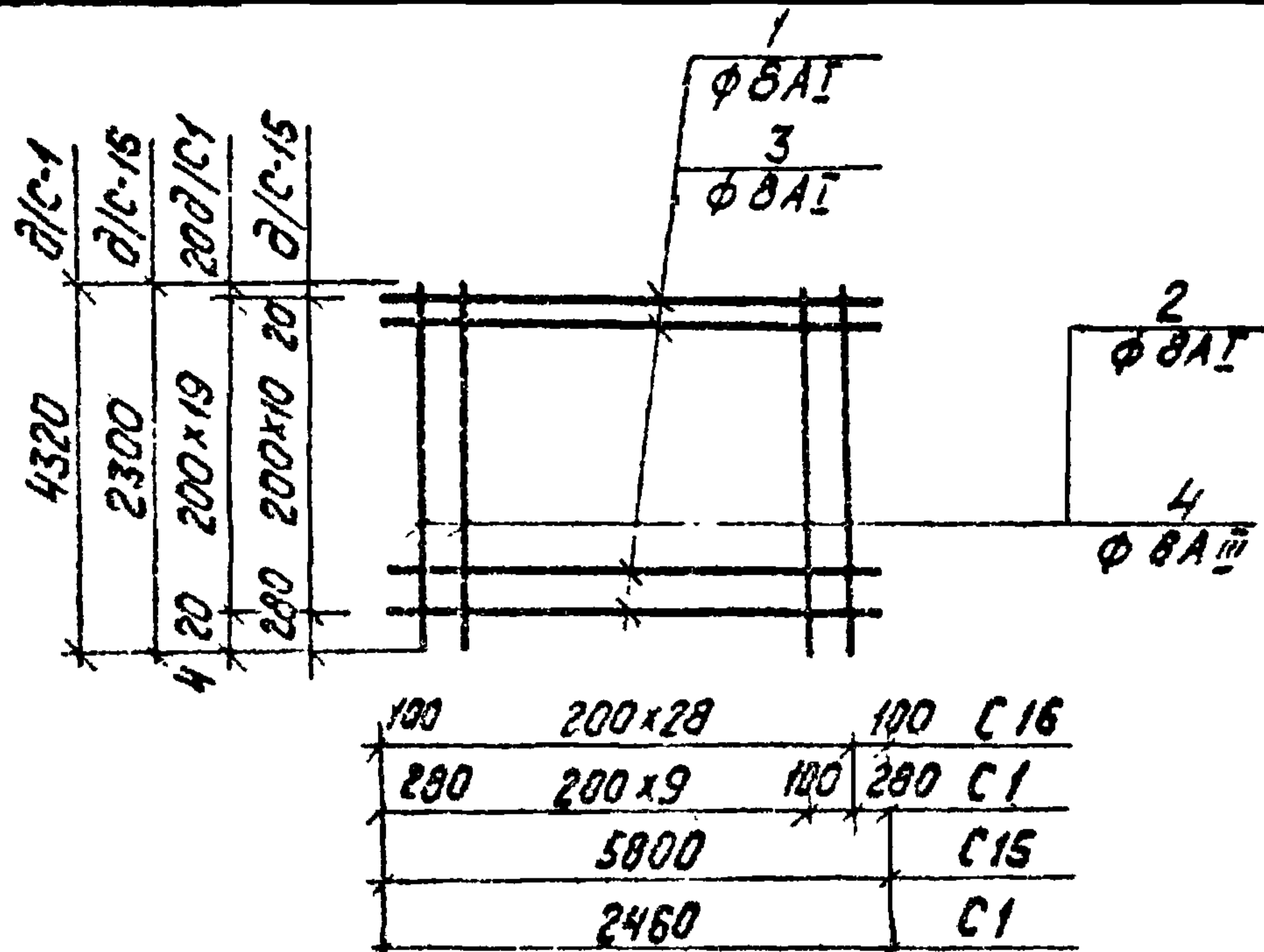
ТП 903-2-14 КЖИ-КР1

			Тех. проект	Масса	Масштаб
Т.п. инж. пр.	Думан		Пространственный каркас КР-1 (для каркасного варианта)	Р	8,0 кг
Нач. отд.	Меленевский				
Н. контр.	Андреевская				
Т.п. констр.	Андреевская				
Рук. гр.	Шульгина				
Ст. инж.	Логинов		Лист 1	Листов 1	
Ст. техн.	Леонова		Госстрой Латв. ССР		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			г. Рига		

Копирован: ЖИЛ-...

Формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>C 16</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ8A I, l=5800	11	25,5 кг
		4	ГОСТ 5781-75	то же φ8A II, l=2300	29	26,7 кг
				Итого:		52,2 кг
				<u>C 1</u>		
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ8A I, l=2460	20	19,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же φ8A I, l=4320	11	19,0 кг
				Итого:		38,7 кг

ТП 903-2-14 КЖИ-С1, С16

Сетки С1, С16

Стандарт	Масса	Масштаб
	52,2 кг	
	38,7 кг	

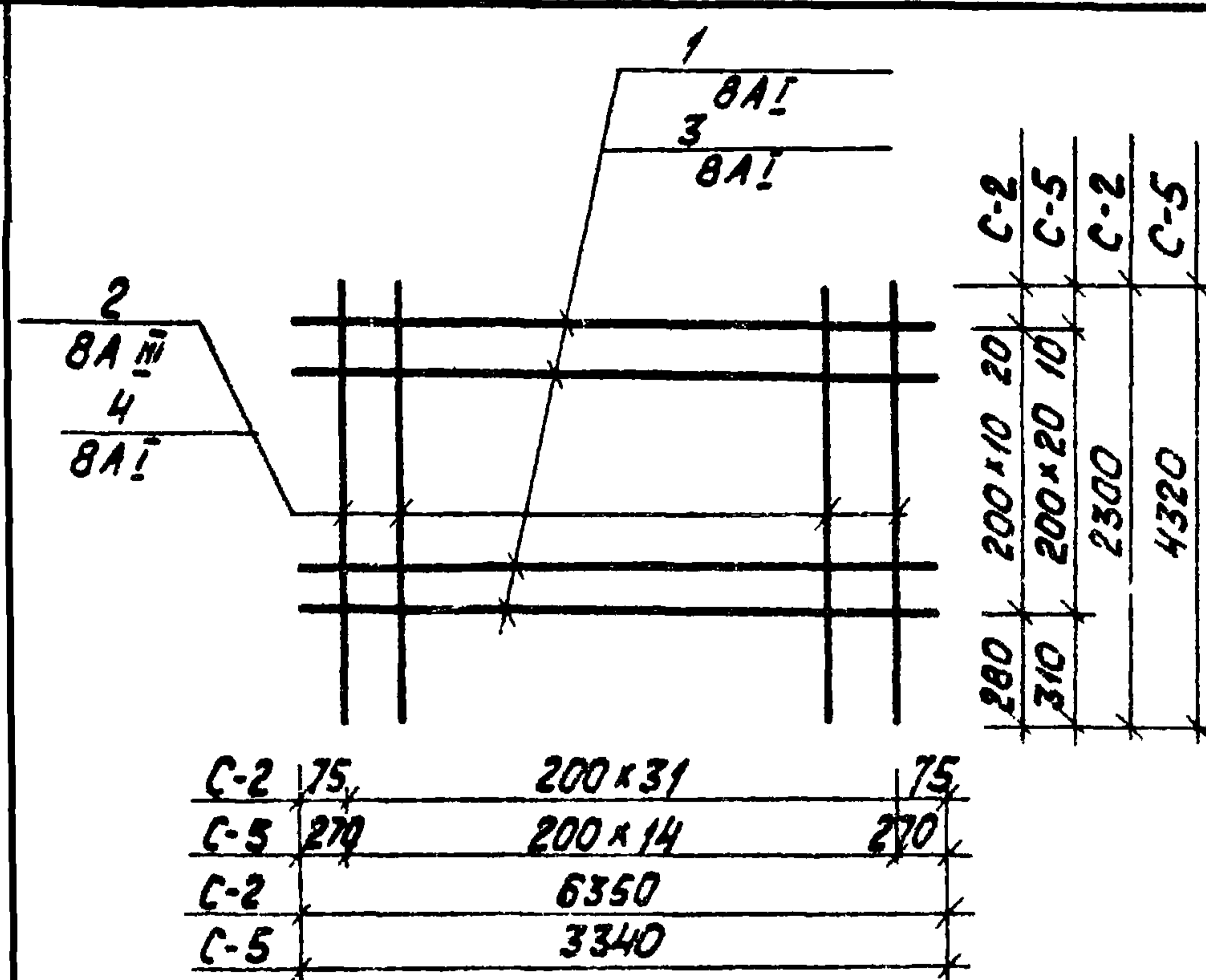
В ст 3 кп 2
А II - 35 ГС

Латгипропром
г. Рига

копировал: Хижинь

формат ИВ

Типовой проект 903-2-14 Альбом I, часть 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>C-2</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ8A I, l=6350	11	27,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же φ8A II, l=2300	32	29,4 кг
				Итого:		57,3 кг
				<u>C-5</u>		
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ8A I, l=3340	21	28,0 кг
		4	ГОСТ 5781-75	то же φ8A I, l=4320	15	25,9 кг
				Итого:		53,9 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

ТП 903-2-14 КЖИ-С2, С5

Сетки С2, С5

Стандарт	Масса	Масштаб
	57,3 кг	
	53,9 кг	

А II - 35 ГС
А I - 8 ст 3 кп 2

Латгипропром
г. Рига

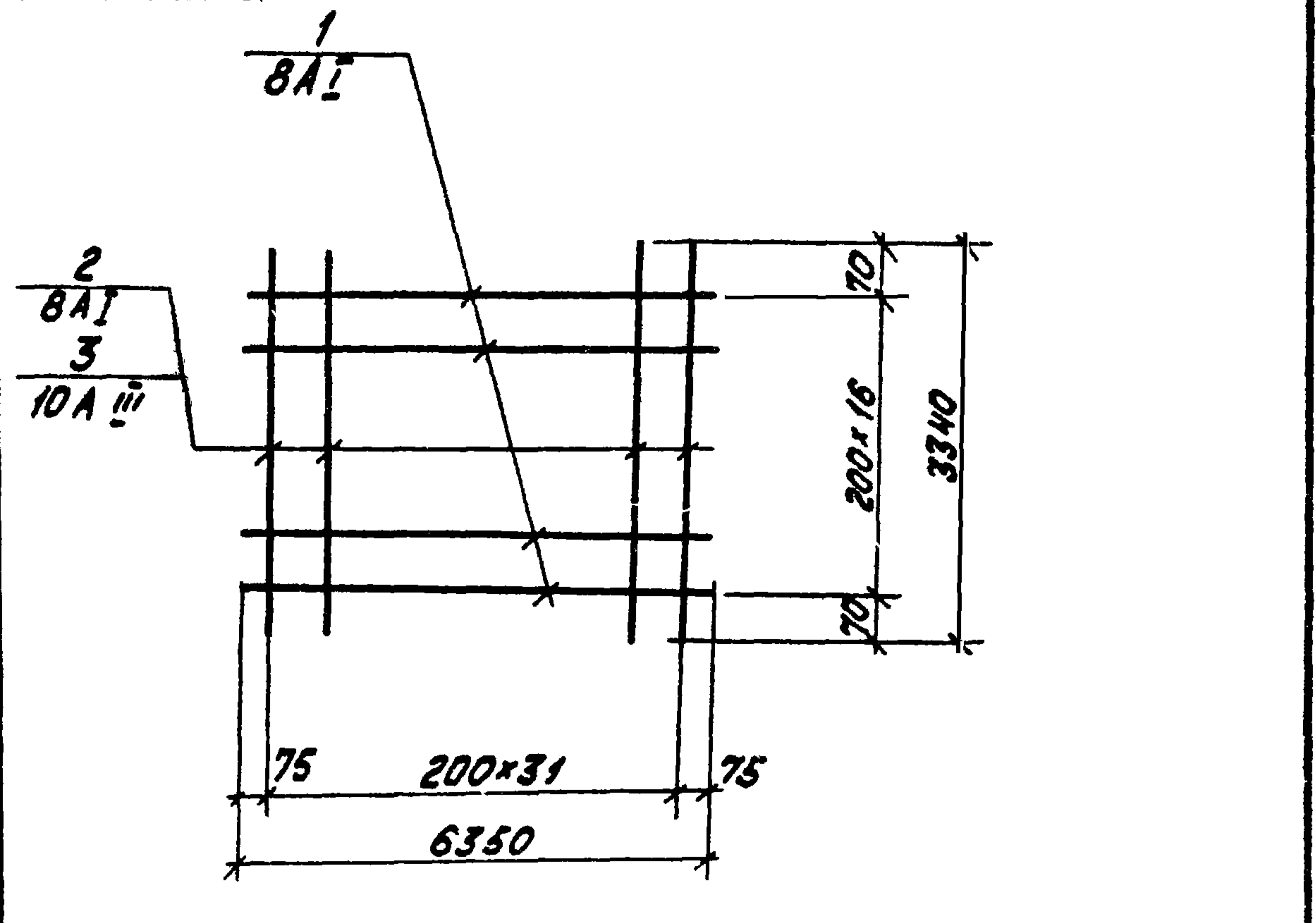
копировал: Хижинь

формат ИВ

Шифр проекта 903-2-14 Альбом I часть 3

Шифр проекта 903-2-14 Альбом I часть 3

Типовой проект 903-2-14 Альбом I, часть 3



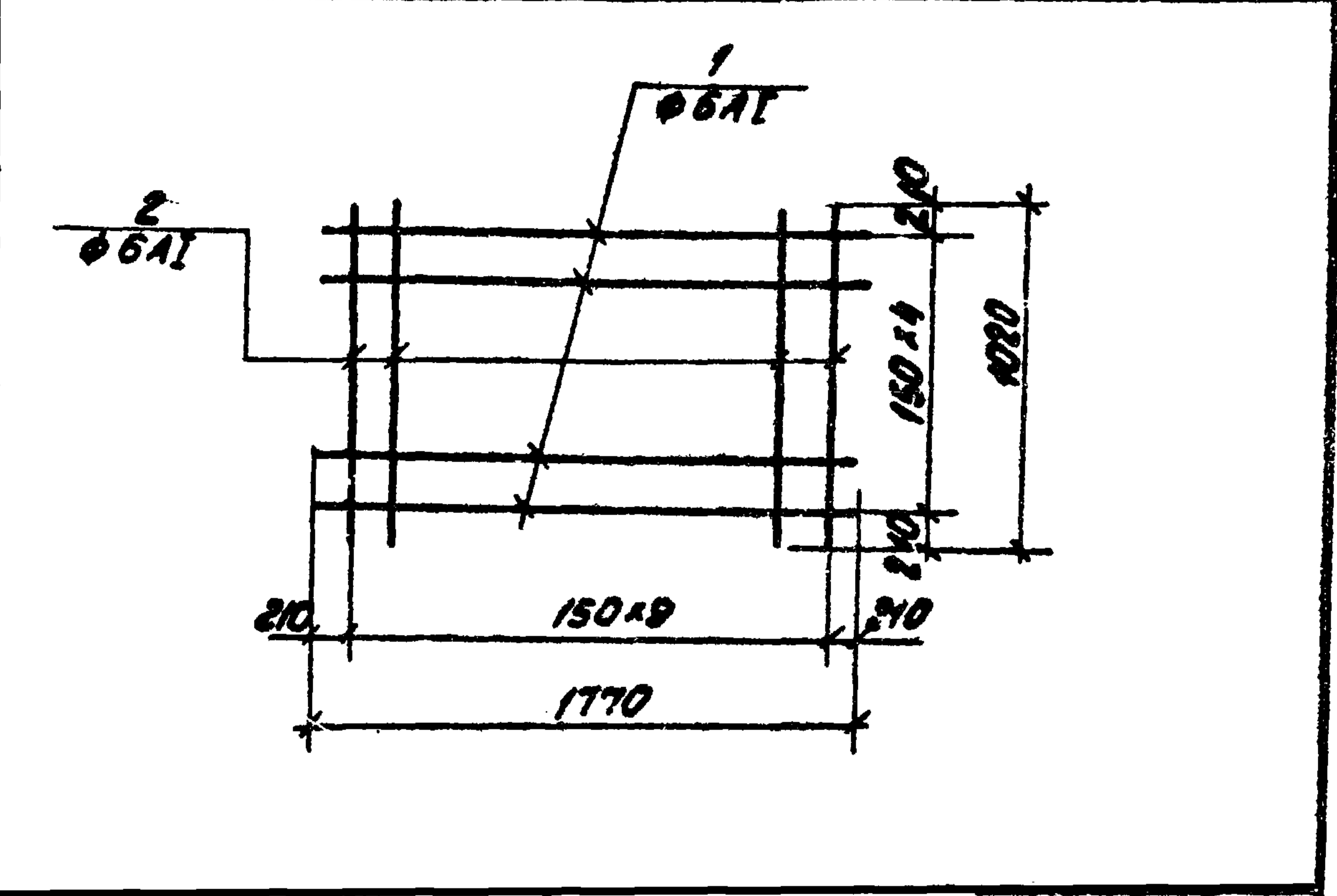
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				C-3		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ϕ 8A I, $l=6350$	17	43,1кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же ϕ 8A I, $l=3340$	32	42,7кг
				Итого:		85,8кг
				C-4		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ϕ 8A I, $l=6350$	17	43,1кг
		3	ГОСТ 5781-75	то же ϕ 10A III, $l=3340$	32	66,3кг
				Итого:		109,4кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

ТП 903-2-14		КЖИ-С3, С4	
Гл. инж. пр.	Думан	Ст. инж.	Масштаб
Нач. отд.	Мелевский	Ст. инж.	85,8кг
Н. кон. тр.	Щельгина	Ст. инж.	109,4кг
Гл. констр.	Андреевская	Лист 1	Листов 1
Рук. гр.	Щельгина	Госстроя	Лоты ССР
Ст. инж.	Исупов	Латгипропром	2 листа
Ст. техн.	Леоноро		формат 11Б

Копировал: Кибунь

Типовой проект 903-2-14 Альбом I, часть 3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				C-6		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ϕ 8A I, $l=1770$	5	1,9кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же ϕ 8A I, $l=1020$	10	2,2кг
				Итого:		4,1кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

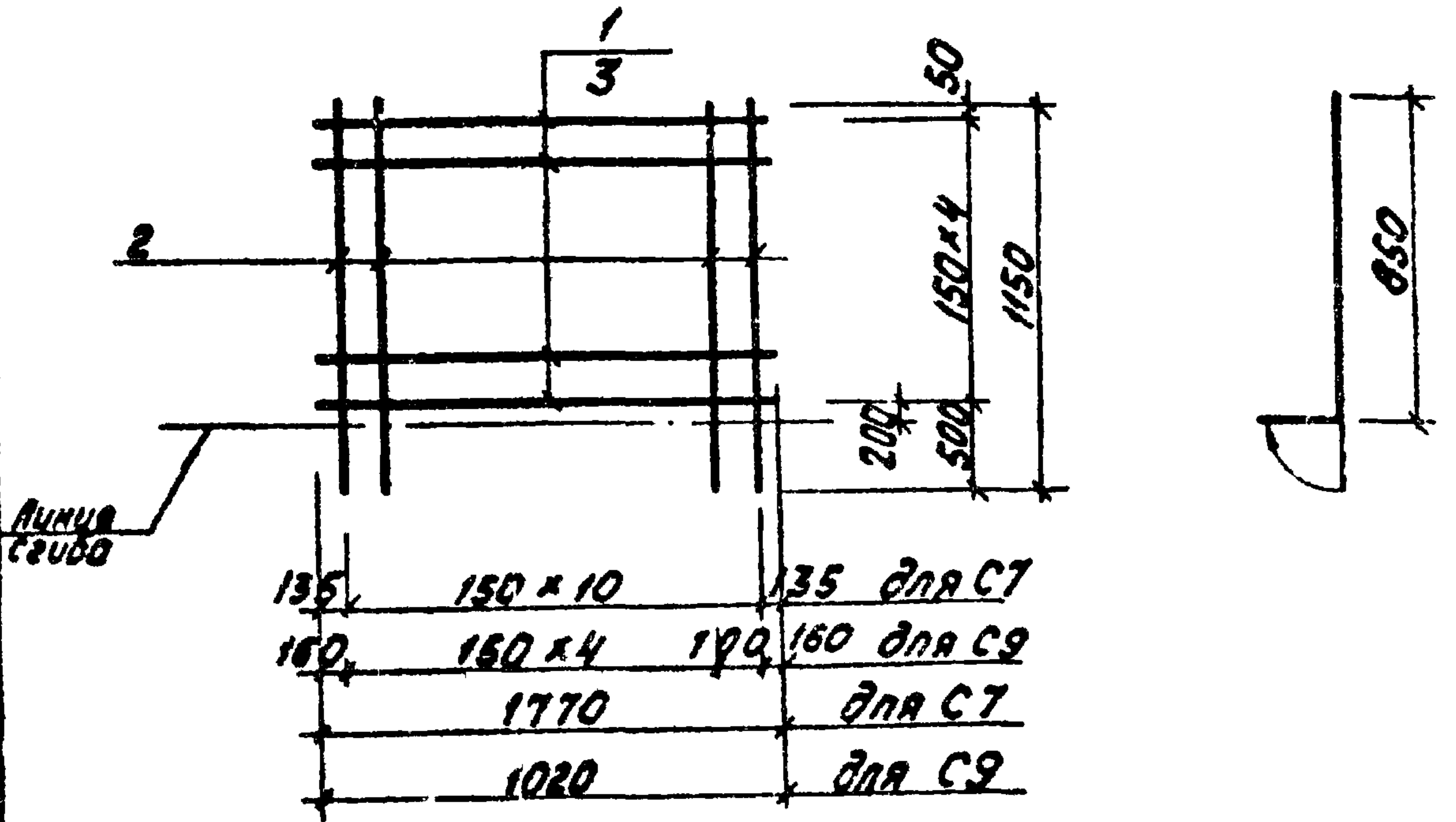
ТП 903-2-14		КЖИ-С6	
Гл. инж. пр.	Думан	Ст. инж.	Масштаб
Нач. отд.	Мелевский	Ст. инж.	4,1кг
Н. кон. тр.	Щельгина	Лист 1	Листов 1
Гл. констр.	Андреевская	Госстроя	Лоты ССР
Рук. гр.	Щельгина	Латгипропром	1 лист
Ст. инж.	Исупов		формат 11Б
Ст. техн.	Леоноро		

формат 11Б

Типовой проект 903-2-14 Альбом I, часть 3

Типовой проект 903-2-14 Альбом I ч. 3

С 7, С 9



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>С 7</u>			
	1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 6 АІ; l=1770	5	1,9 кг
	2		ГОСТ 5781-75	то же ф 6 АІ; l=1150	11	2,8 кг
				Итого:		4,7 кг
			<u>С 9</u>			
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 6 АІ; l=1150	6	1,5 кг
	3		ГОСТ 5781-75	то же ф 6 АІ; l=1020	5	1,1 кг
				Итого:		2,6 кг

ТП 903-2-14 КЖИ - С 7, С 9

Сетки С 7, С 9

В ст 3 кл 2

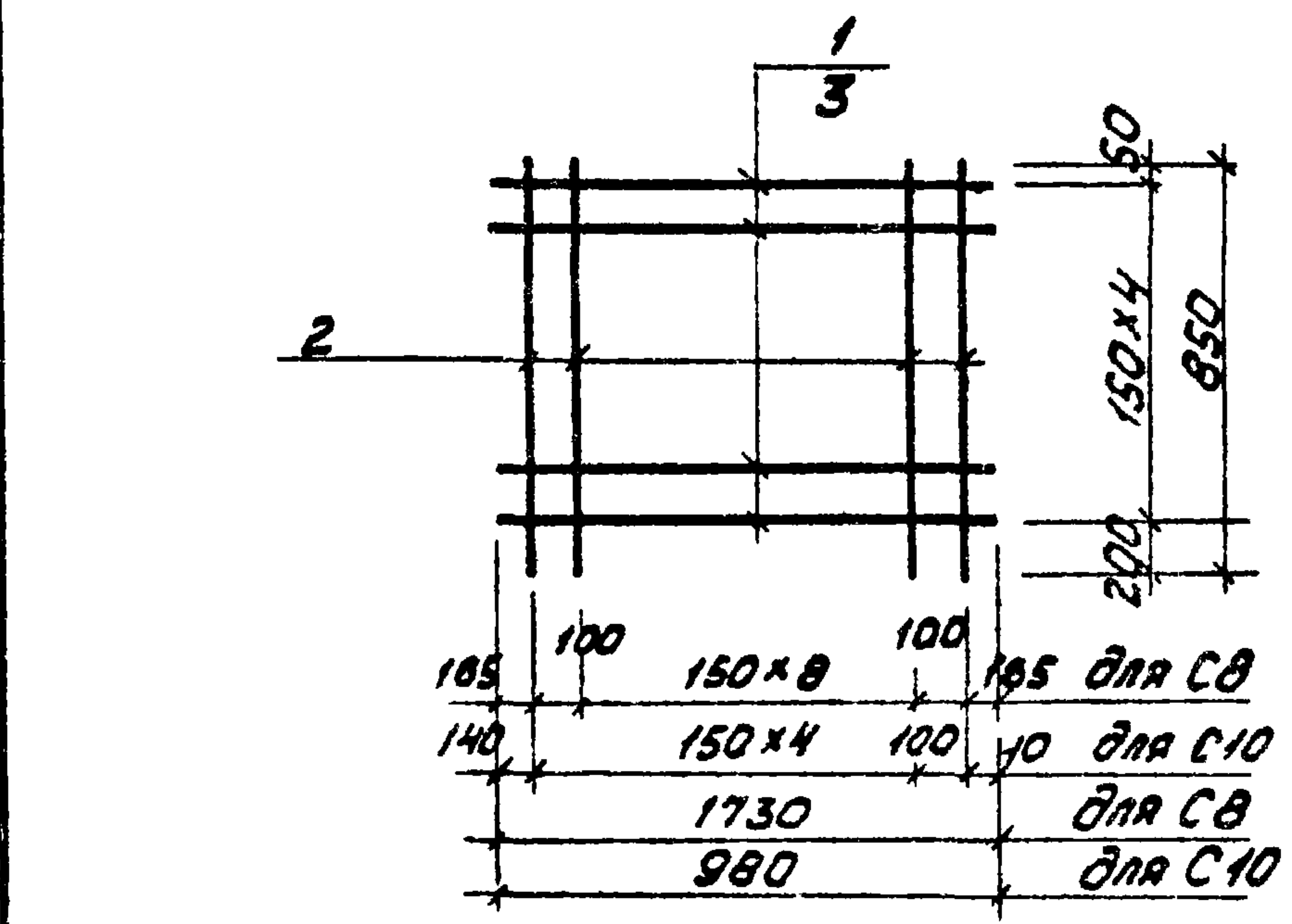
Стандарт	Масса	Листов
Р	4,7 кг	
	2,6 кг	
Листы	Листов	
Госстроя	патв. сср	
ПАТГИПРОПРОМ		
	г. Рига	

копировал: Хитунь

формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I ч. 3

С 8 ; С 10



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>С 8</u>			
	1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 6 АІ; l=1730	5	1,9 кг
	2		ГОСТ 5781-75	то же ф 6 АІ; l=850	11	2,1 кг
				Итого:		4,0 кг
			<u>С 10</u>			
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 6 АІ; l=850	6	1,1 кг
	3		ГОСТ 5781-75	то же ф 6 АІ; l=980	5	1,1 кг
				Итого:		2,2 кг

ТП 903-2-14 КЖИ - С 8 ; С 10

Сетки С 8 ; С 10

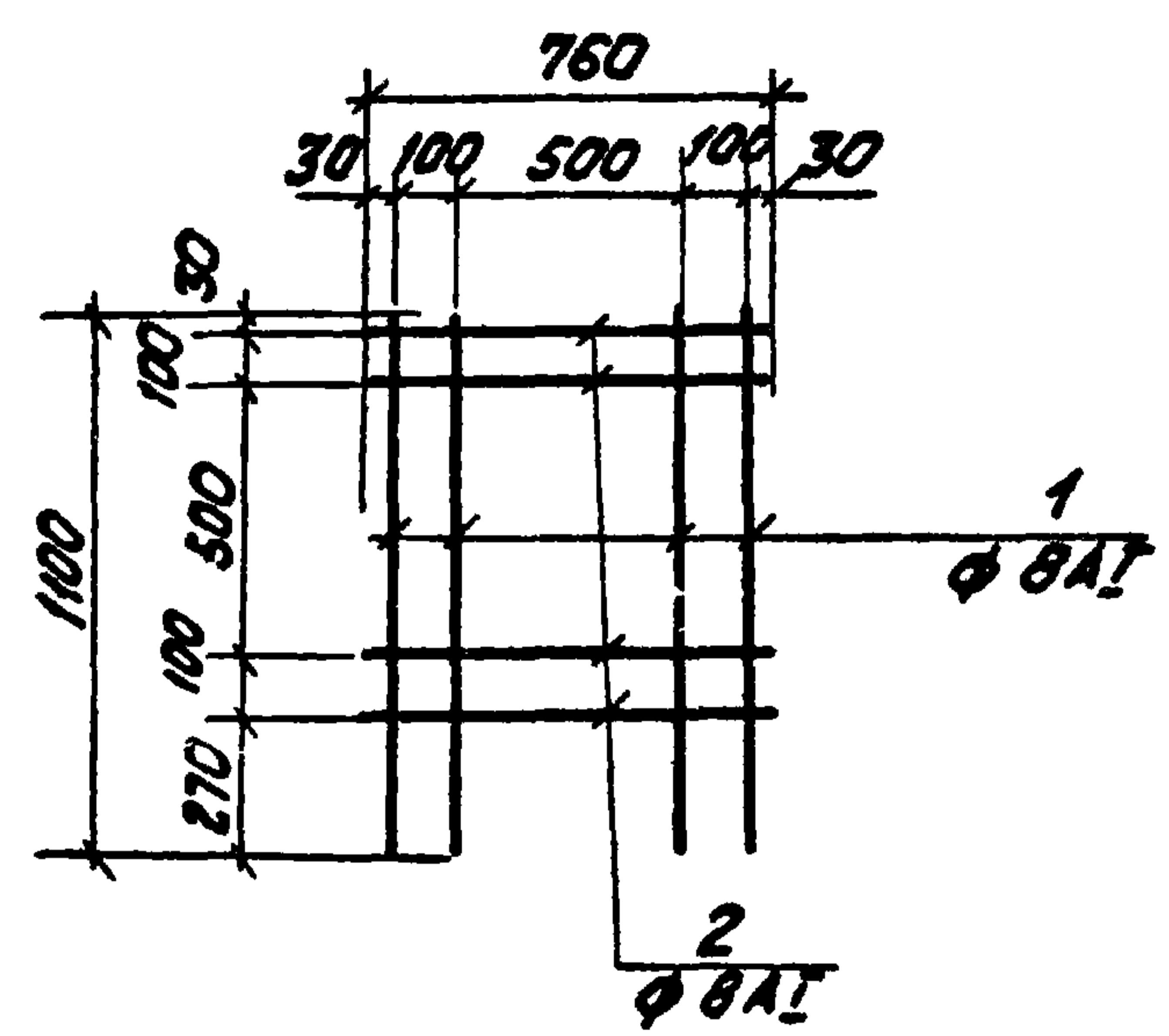
В ст 3 кл 2

Стандарт	Масса	Листов
Р	4,0 кг	
	2,2 кг	
Листы	Листов	
Госстроя	патв. сср	
ПАТГИПРОПРОМ		
	г. Рига	

копировал: Хитунь

формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-IT, раздел I.

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>С 12</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 8A1 l=1100	4	1,7кз
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ 8A1 l=760	4	1,2кз
				Итого		2,9кз

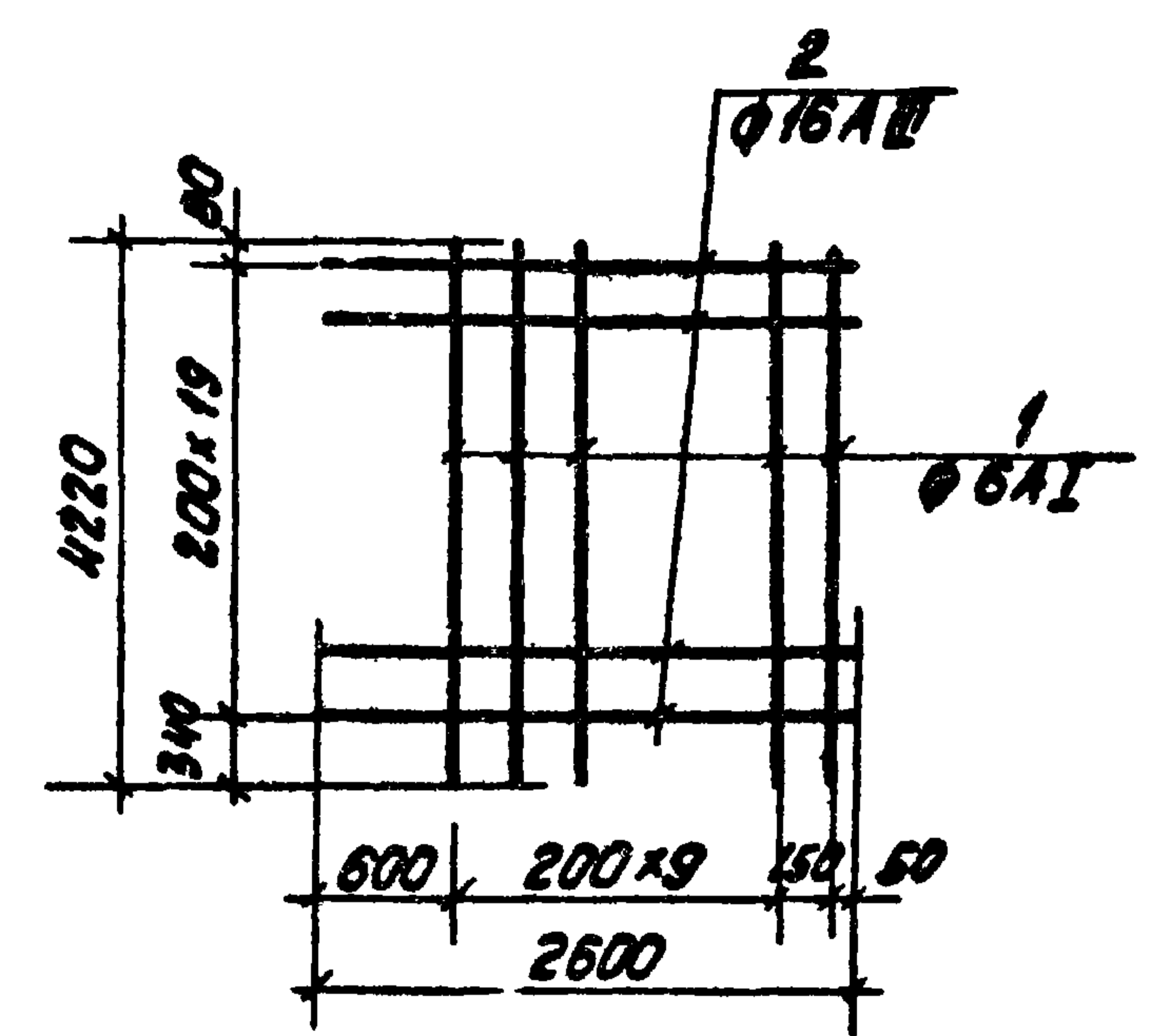
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 903-2-14		КЖИ-С12	
И. инж. пр.	Думан	И. инж. пр.	Думан
Нач. ст.	Мелевский	Нач. ст.	Мелевский
Н. контр.	Андреевская	Н. контр.	Андреевская
И. констр.	Андреевская	И. констр.	Андреевская
Рук. зр.	Щольгина	Рук. зр.	Щольгина
Ст. инж.	Логина	Ст. инж.	Логина
Ст. техн.	Леонова	Ст. техн.	Леонова
сетка С 12		Р 2,9кз	
В ст 3 кл 2		Латгипропром	

копировал: Кичин

формат 11В

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-IT, раздел I.

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>С 13</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 8A1, l=4220	11	10,2
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ 16A1, l=2600	20	82,2
				Итого:		92,4

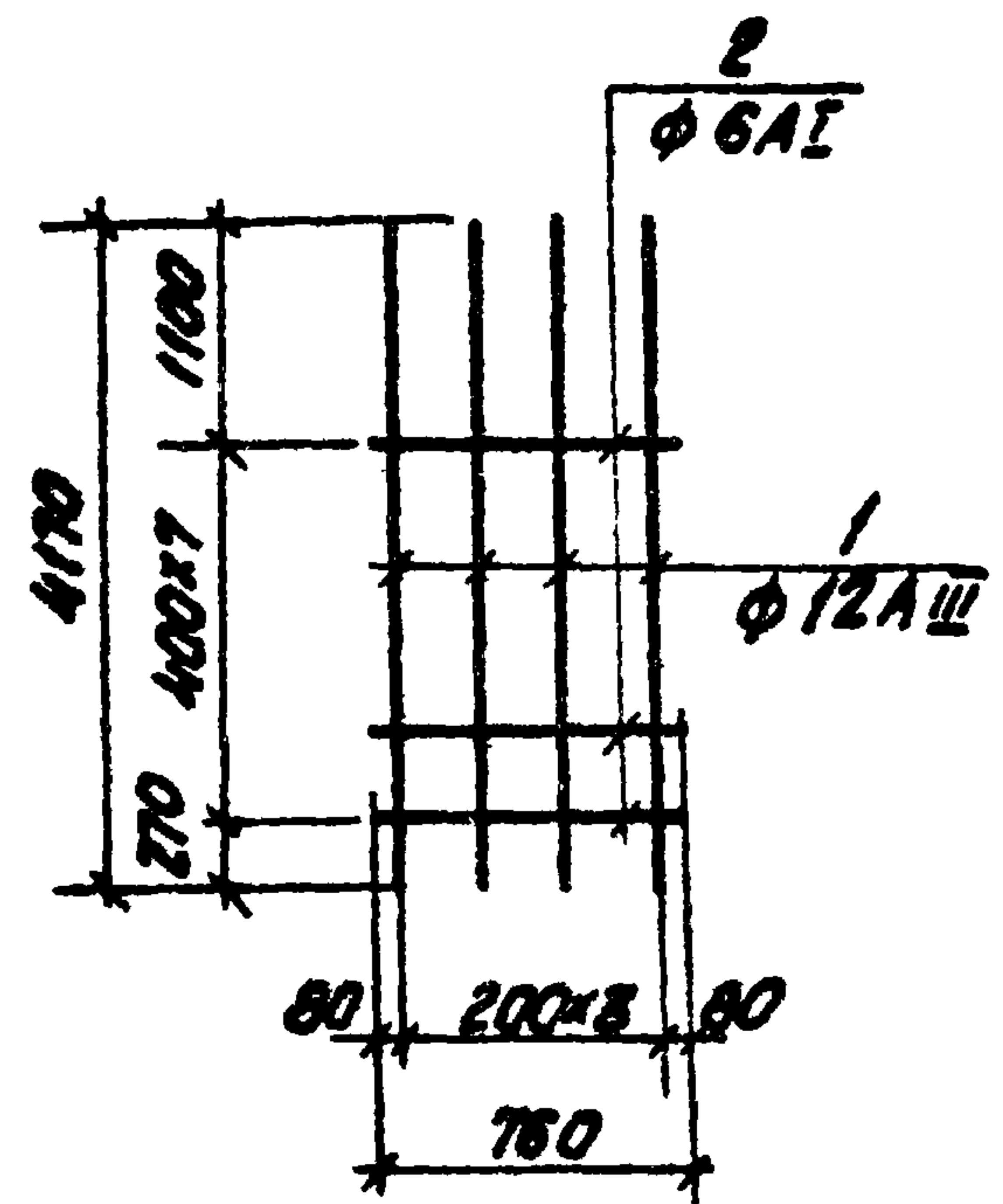
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 903-2-14		КЖИ-С13	
И. инж. пр.	Думан	И. инж. пр.	Думан
Нач. ст.	Мелевский	Нач. ст.	Мелевский
Н. контр.	Андреевская	Н. контр.	Андреевская
И. констр.	Андреевская	И. констр.	Андреевская
Рук. зр.	Щольгина	Рук. зр.	Щольгина
Ст. инж.	Логина	Ст. инж.	Логина
Ст. техн.	Леонова	Ст. техн.	Леонова
сетка С 13		Р 92,4кз	
АТ-В ст 3 кл 2		Латгипропром	
АШ-35 ГС		Латгипропром	

копировал: Кичин

формат 11В

Альбом I часть 3
 Типовой проект 903-2-14



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			С15		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ12A III L=4170	4	14,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	То же φ6A I L=760	8	1,3 кг
			Итого:		16,1 кг

ТП 903-2-14 КЖИ-С15

Сетка С15

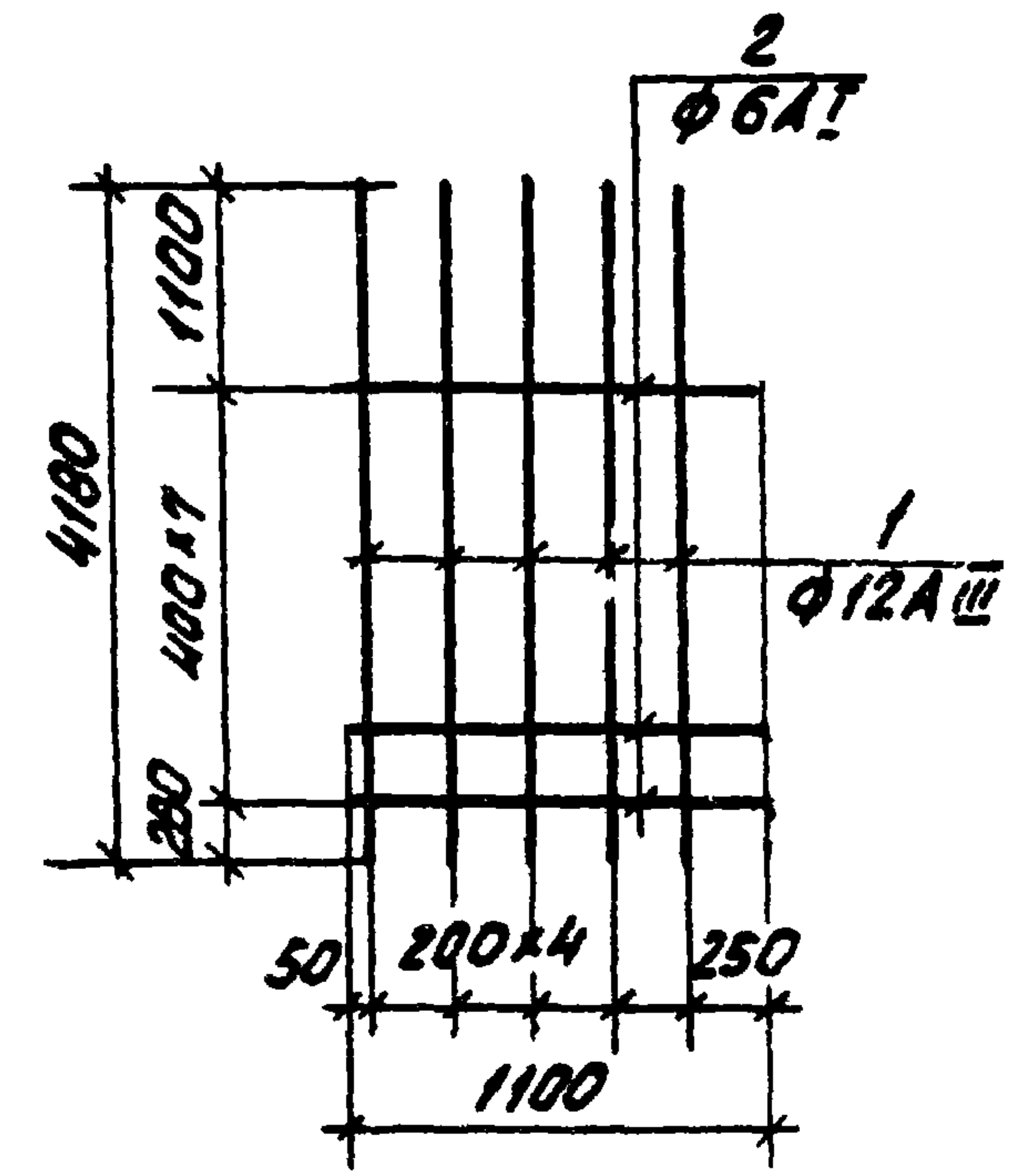
Статус	Масса	Масштаб
	16,1 кг	

А III-35 ГС
А I-В СТЗ КЛ2

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв.ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
2 РИЗ

формат 11В

Альбом I часть 3
 Типовой проект 903-2-14



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			С14		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ12A III L=4180	5	18,6 кг
	2	ГОСТ 5781-75	То же φ6A I L=1100	8	1,9 кг
			Итого		20,5 кг

ТП 903-2-14 КЖИ-С14

Сетка С14

Статус	Масса	Масштаб
	20,5 кг	

А III-35 ГС
А I-В СТЗ КЛ2

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв.ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
2 РИЗ

формат 11В

Копировал: Kibuf

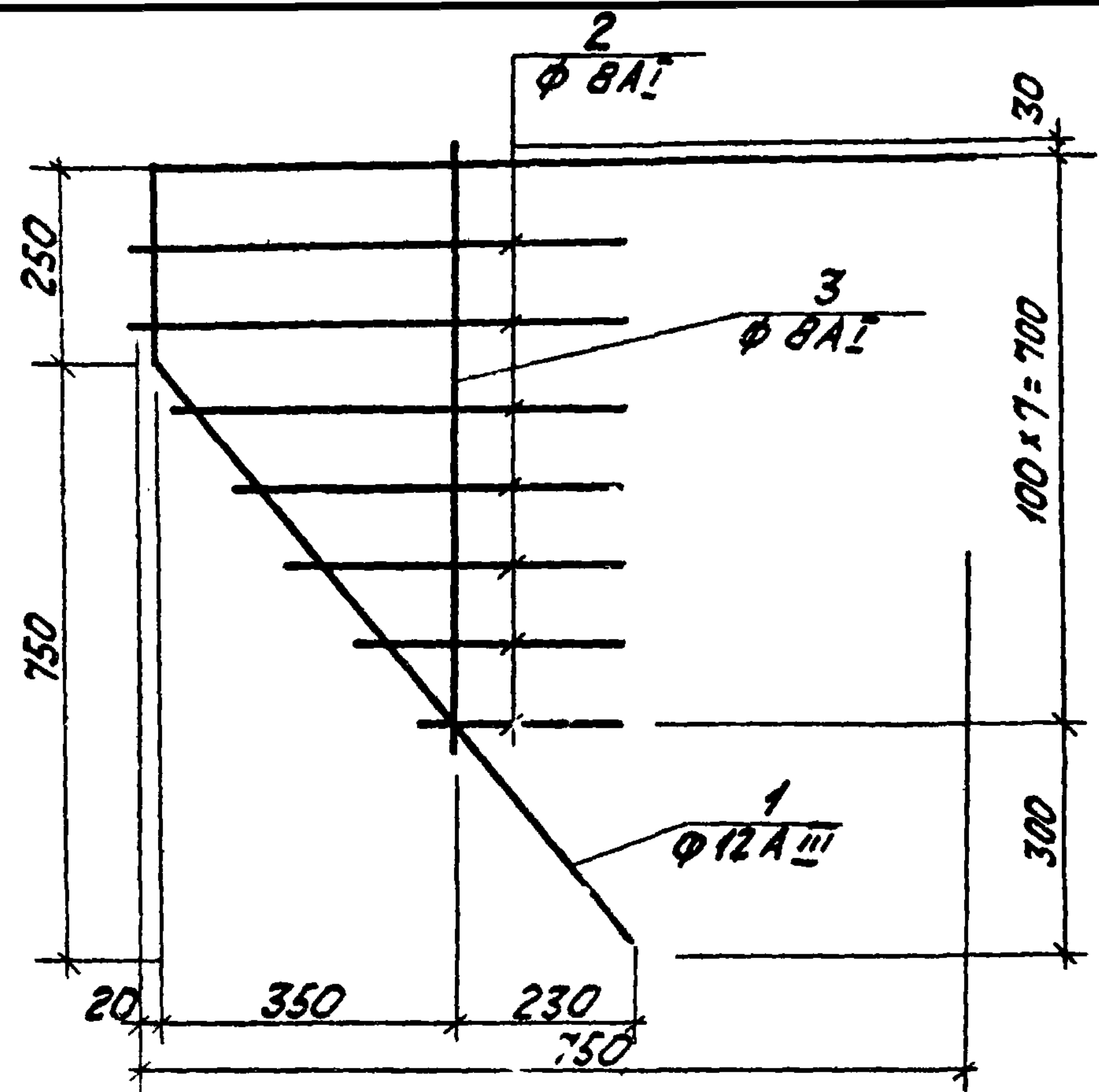
ИВБ № подл. Листы и дата выдачи

И.инж.р.	Думан	
И.уч.отв.	Мелеховский	
И.контр.	Шульгина	
И.контр.	Андреева	
Рук.гр.	Шульгина	
Ст.инж.	Логинов	
Ст.техн.	Леонова	

ИВБ № подл. Листы и дата выдачи

И.инж.р.	Думан	
И.уч.отв.	Мелеховский	
И.контр.	Шульгина	
И.контр.	Андреева	
Рук.гр.	Шульгина	
Ст.инж.	Логинов	
Ст.техн.	Леонова	

Типовой проект 903-2-14 Альбом 1 часть 3



формат	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				С 11		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф 12 А III л=1950	1	1,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же ф 8 А I л=250:600	7	1,1 кг
		3	ГОСТ 5781-75	то же ф 8 А I л=750	1	0,3 кг
					Итого:	3,1 кг

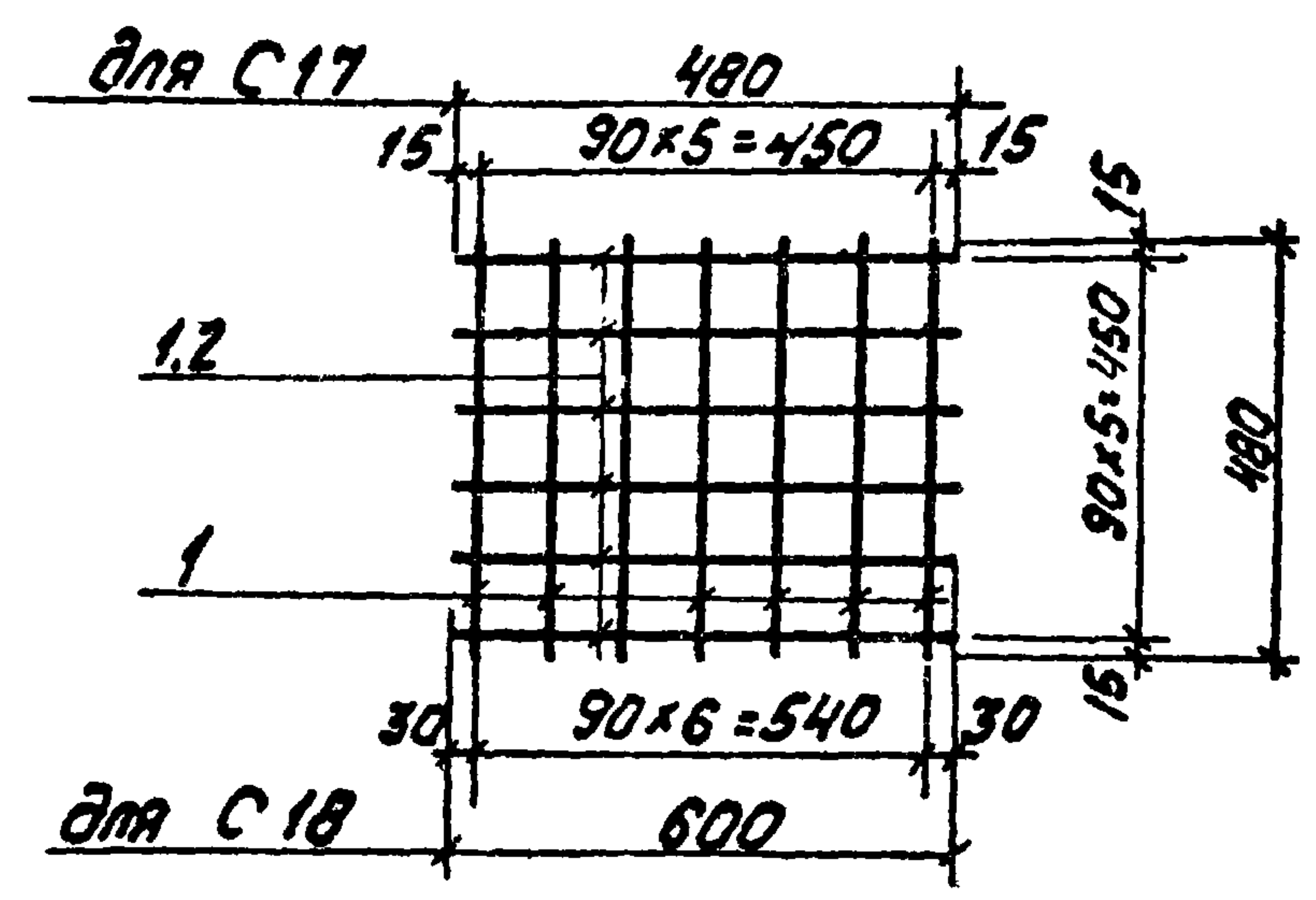
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел 1

Инв. № подл. Лист и дата

		ТП 903-2-14	КЖИ-С 11
Инж. пр.	Думан	Сетка С 11	Стадия
Нач. отд.	Мелецкий		Масса
Н. контр.	Щульгина		Масштаб
Инж. констр.	Андреев		Лист 1
Рук. ед.	Щульгина		Листов 1
Ст. инж.	Логинов	Госстандарт Латв. ССР	
Ст. техн.	Леонов	ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом 1 часть 3



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ раздел 1.

формат	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				С 17		
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8 А I л=480	13	1,4 кг
				С 18		
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8 А I л=480	7	0,75 кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же ф 8 А I л=600	6	0,8 кг
					Итого:	1,55 кг

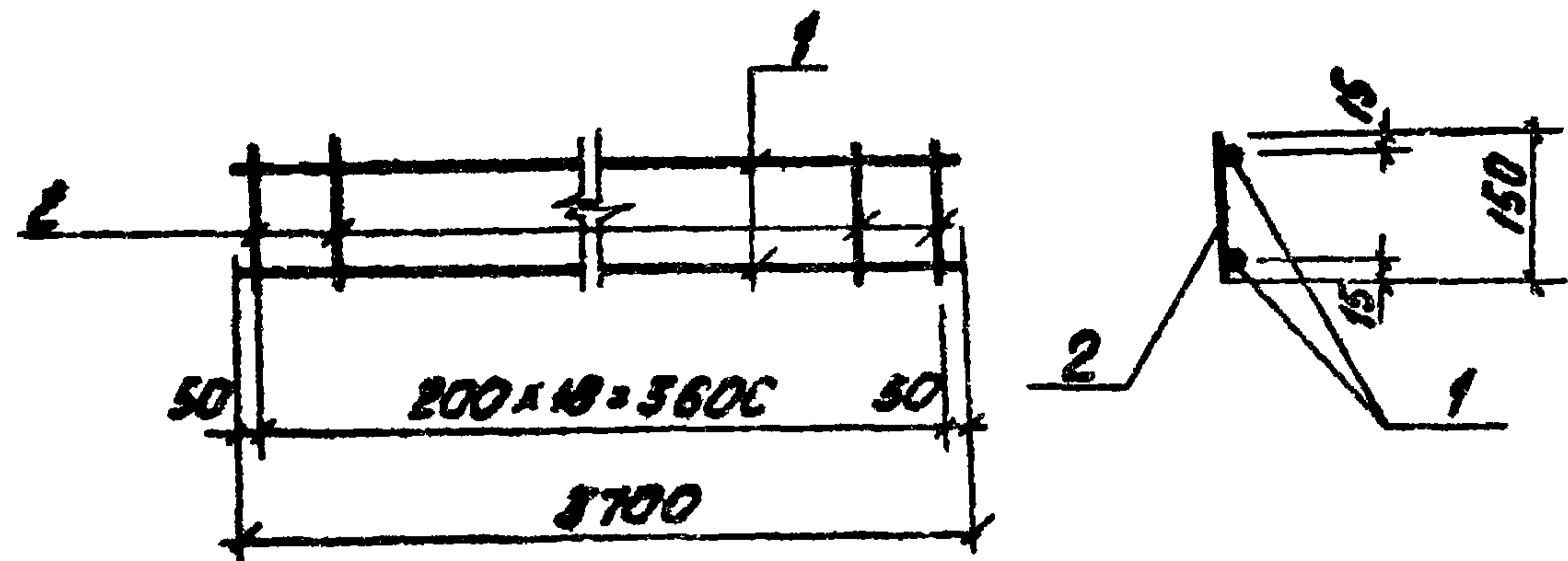
Инв. № подл. Лист и дата

		ТП 903-2-14	КЖИ-С 17, С 18
Инж. пр.	Думан	Сетка С 17, С 18	Стадия
Нач. отд.	Мелецкий		Масса
Н. контр.	Щульгина		Масштаб
Инж. констр.	Андреев		Лист 1
Рук. ед.	Щульгина		Листов 1
Ст. инж.	Логинов	Госстандарт Латв. ССР	
Ст. техн.	Леонов	ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

копировал Кифуф

формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>C-19</u>		
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф6А? l=3700	2	1,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф6А? l=150	19	0,6 кг
Всего				2,2 кг

ТП 903-2-14 КЖИ-С19

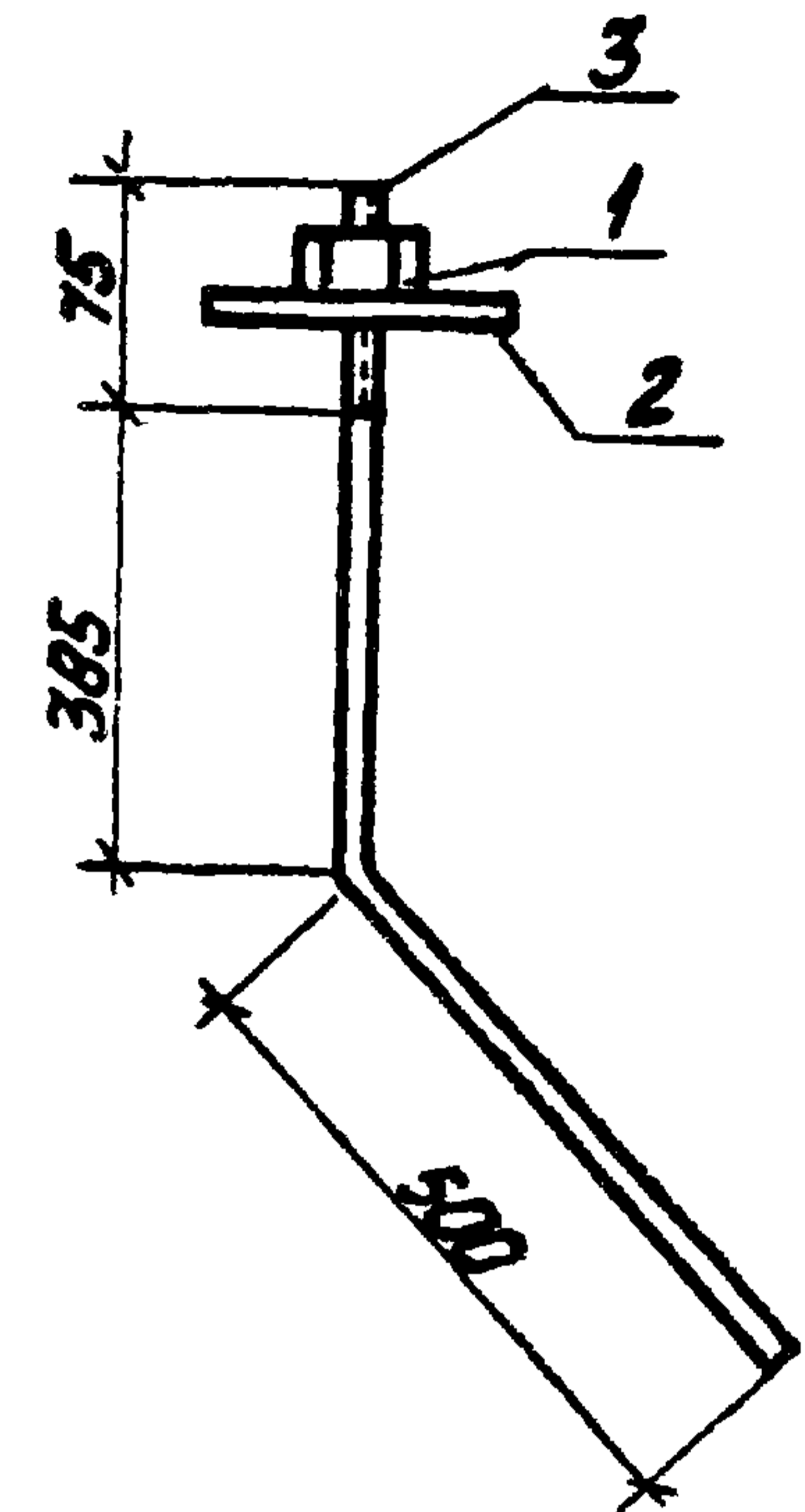
Сетка С19

В СТЗ КП2

Статус	Масса	Листы
Р	2,2 кг	
Лист 1	Листов 1	
ГОСТРОУ ПЛТ В СР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 5915-70*	Гайка М24	1	
2	ГОСТ 11371-68*	Шайба М24	1	
3	ГОСТ 2590-71	сталь горячекатанная круглая l=360 ф 24	1	3,4 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

ТП 903-2-14 КЖИ-МН1

Закладное изделие МН1

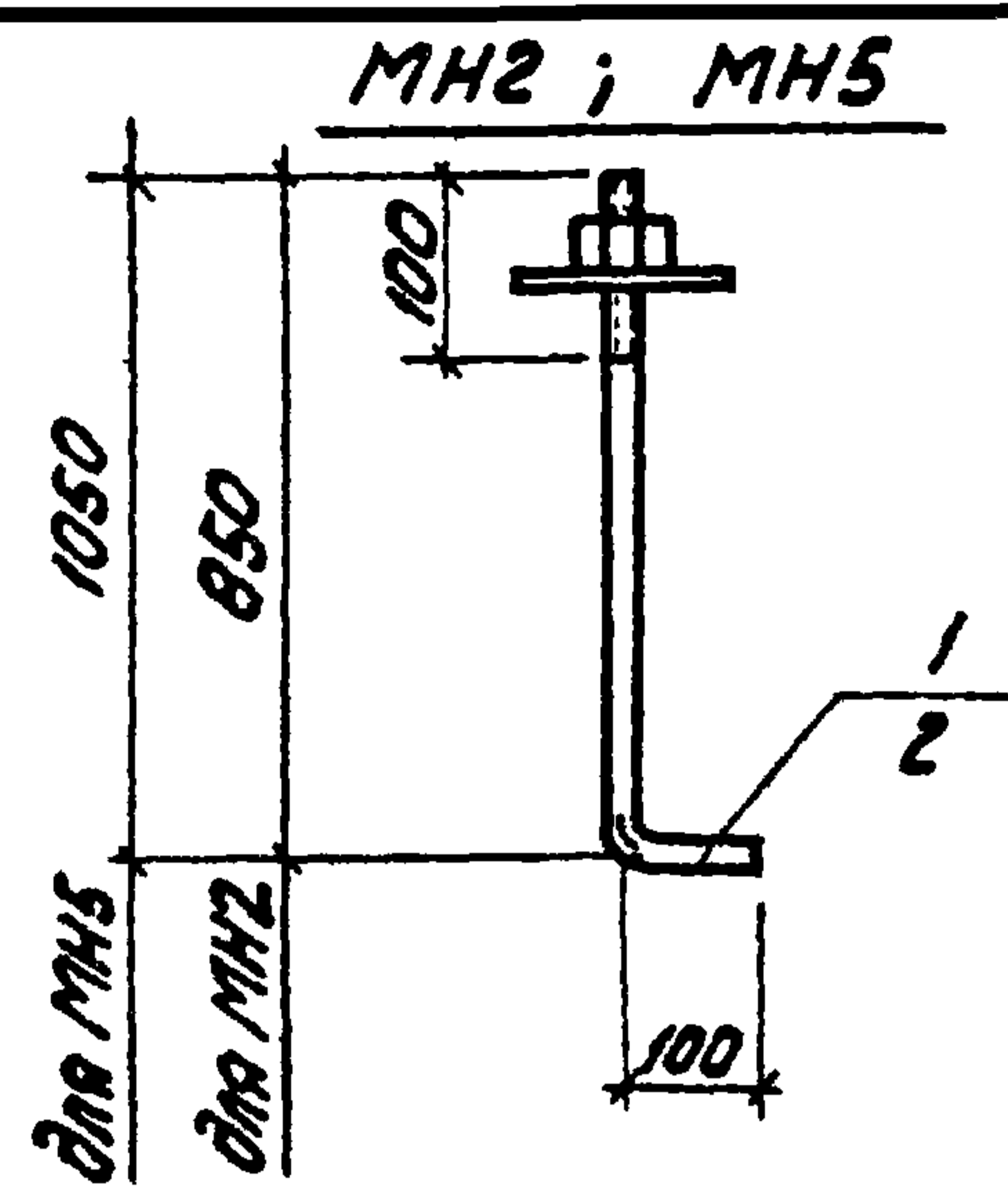
В СТЗ КП2

Статус	Масса	Листы
Р	3,4 кг	
Лист 1	Листов 1	
ГОСТРОУ ПЛТ В СР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

формат 118

Копировал: Кифур.

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



форма	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примечание
				<u>МН-2</u>		
		1	ГОСТ 2590-71	сталь круглая $\phi 20$; $l=950$	1	2,3 кг
				<u>МН5</u>		
		2	ГОСТ 2590-71	сталь круглая $\phi 24$; $l=1150$	1	4,1 кг

Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ, раздел II

ТП 903-2-14 КЖИ-МН2; МН5

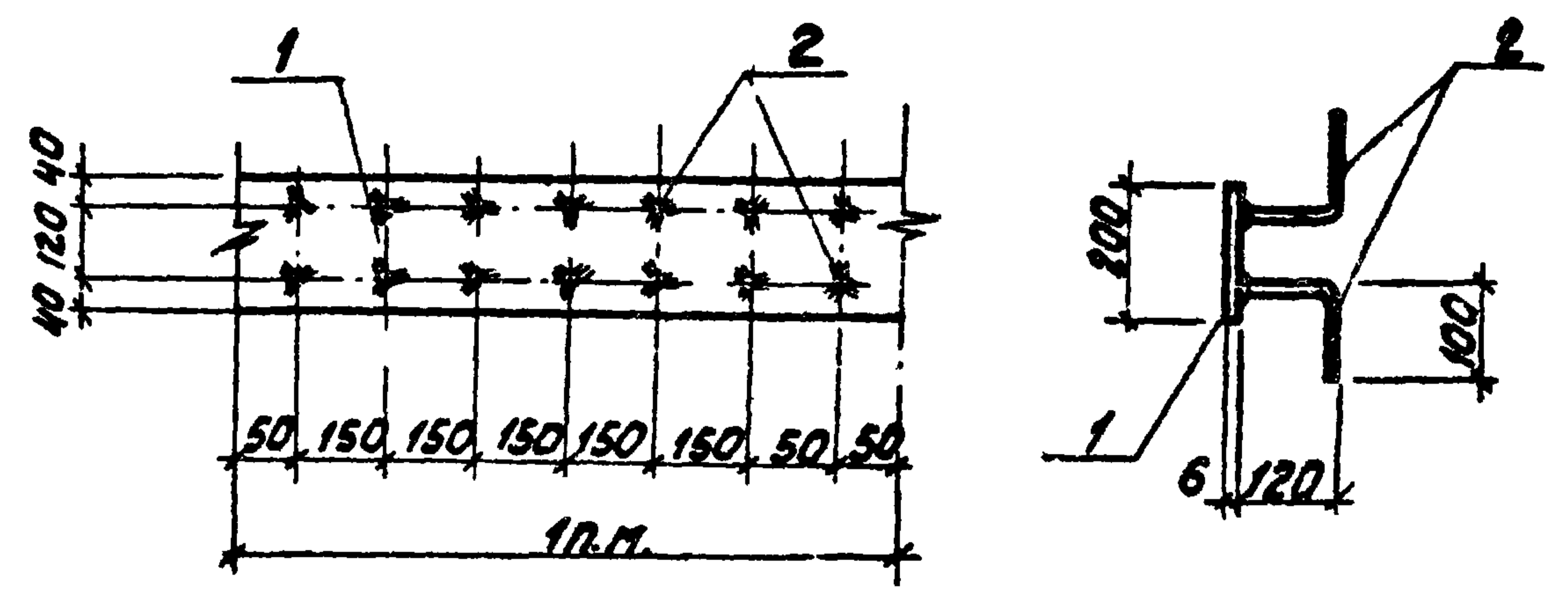
статус	масса	масштаб
Р	2,3 кг	
Р	4,1 кг	
лист	листова 1	
Госстрой Латвия	Латгипропром	
Г Рига		

В СТЗ КЛ 2

Копировал: Кизинь

формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



1. Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ, раздел I.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

форма	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примечание
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая 200×6 $l=170$	1	9,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8AIII$ $r=220$	14	1,1 кг
Всего:						10,5 кг

ТП 903-2-14 КЖИ-МН3

статус	масса	масштаб
Р	10,5 кг	
лист	листова 1	
Госстрой Латвия	Латгипропром	
Г Рига		

закладное изделие МН3

А I - В СТЗ КЛ 2
А III - 35 ГС

Копировал: *

формат 118

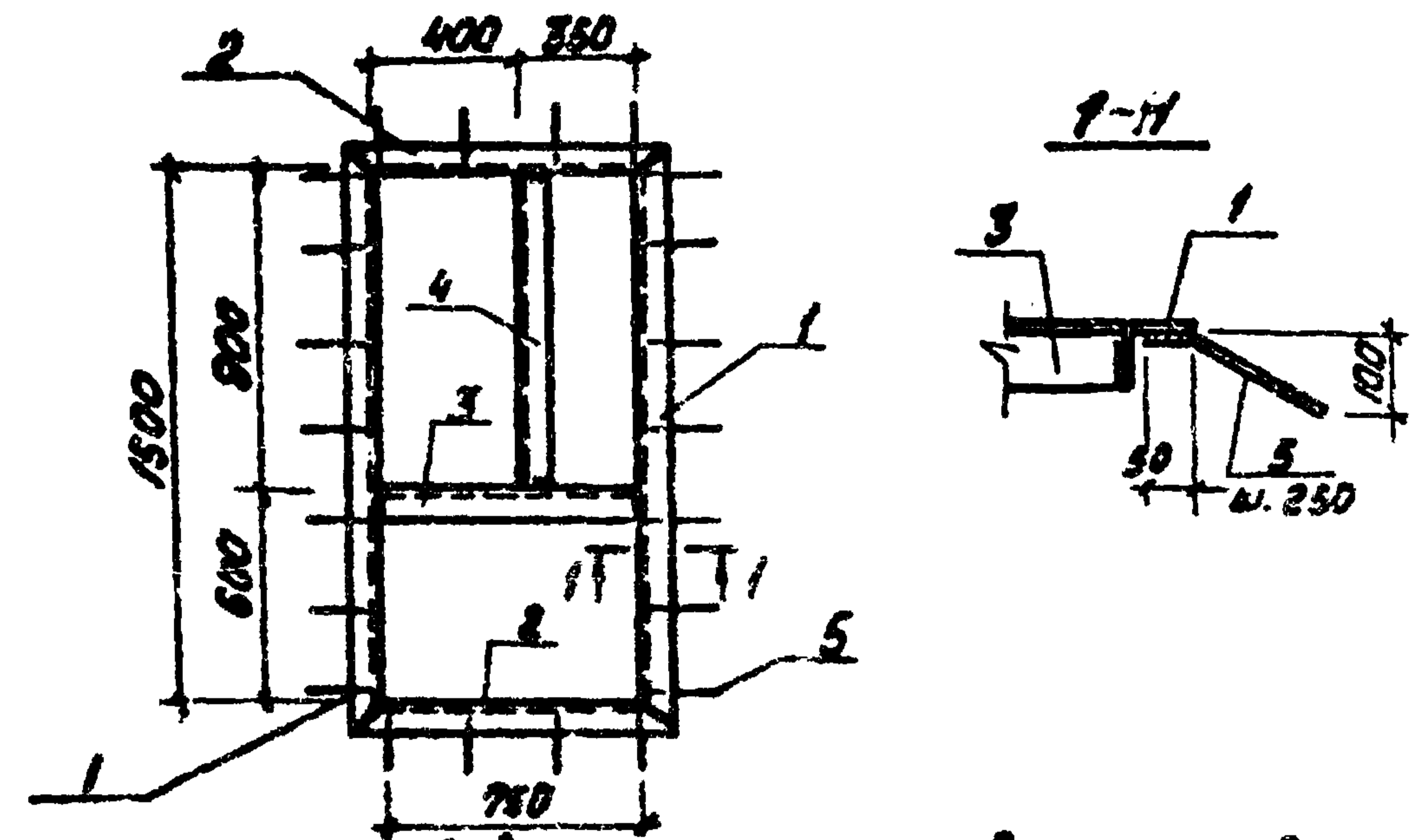
Имя и Подпись и дата

Инж. пр. Думан
Нач. отд. Меленевский
Н. контр. Щульгина
Инж. констр. Андреевская
Рук. ер. Щульгина
Ст. инж. Логинов
Ст. техн. Леонова

Имя и Подпись и дата

Инж. пр. Думан
Нач. отд. Меленевский
Н. контр. Щульгина
Инж. констр. Андреевская
Рук. ер. Щульгина
Ст. инж. Логинов
Ст. техн. Леонова

Листовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



1. Технические требования по изготовлению изделия см. кат. КЖН-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020. (поверхности, не закладываемые в бетон).

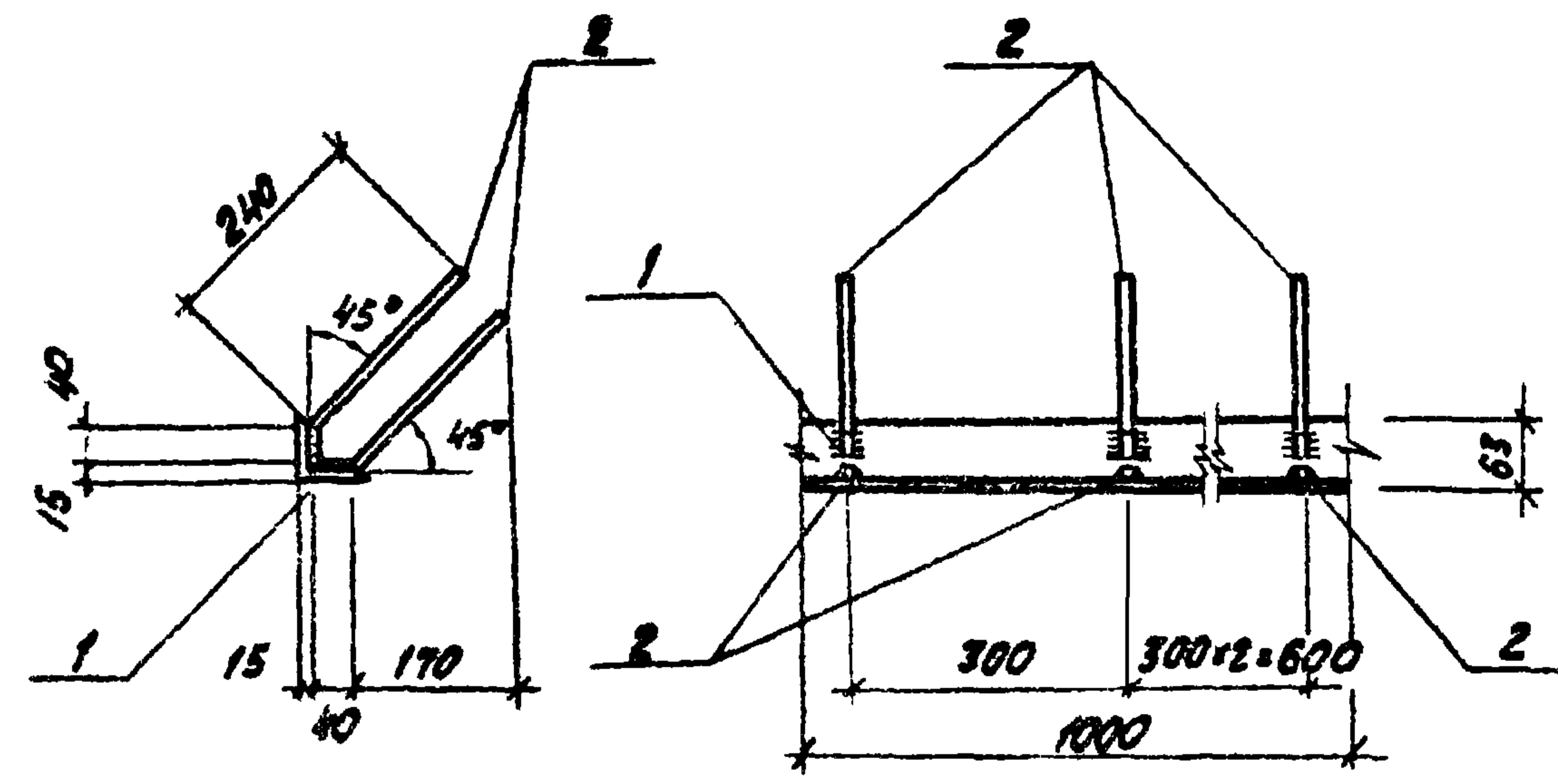
№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L75x8 L=900	2	29 кг
2	ГОСТ 8509-72*	то же L75x8 L=900	2	16,2 кг
3	ГОСТ 8509-72*	то же L75x8 L=750	1	8,7 кг
4	ГОСТ 8509-72*	то же L75x8 L=900	1	8,1 кг
5	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8 А I L=150	22	1,3 кг
Итого:				62,0 кг

Листовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3

ТП 903-2-14		КЖН-МНН	
Изделие закладное МН-4		Сталь	62,0 кг
Вст 3 кл 2		Листы	Листов 1
		Латгипропром г. Рига	

Копирован: Киб... формат ИВ

Листовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



1. Технические требования по изготовлению изделия см. л. КЖН-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрывать одним слоем грунтовки ГФ-020. (поверхности, не закладываемые в бетон).

№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
МН6				
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8 А I L=280	8	0,9 кг
1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L63x8 L=1000	1	5,7 кг
				6,6 кг

Листовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3

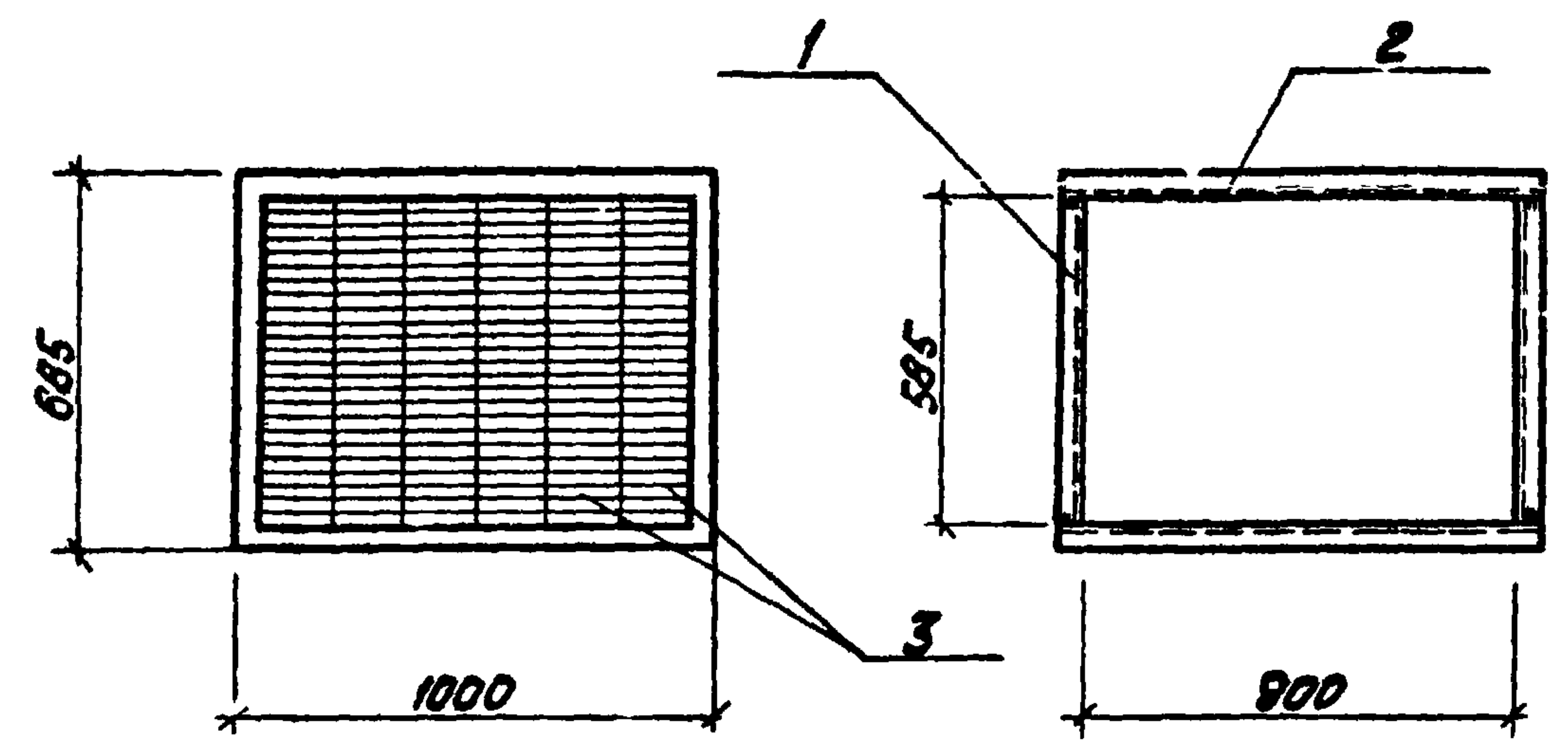
ТП 903-2-14		КЖН-МНБ	
Закладное изделие МН6		Сталь	6,6 кг
армат. - 35 ГС прокат - Вст 3 кл 2		Листы	Листов 1
		Латгипропром г. Рига	

Копирован: Киб... формат ИВ

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3

МН 7

Рама для МН 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 7		
		1	ГОСТ 8278-75	гнутой профиль $\Gamma 60 \times 50 \times 3$ $L = 585$	2	4,14 кг
		2	ГОСТ 8278-75	то же $\Gamma 60 \times 50 \times 3$ $L = 1000$	2	7,08 кг
		3	сер. 1.494-27	жалюзи решетки ТУ 36-1517-71 №2	6	7,2 кг
			ГОСТ 1491-72*	винт М 3 x 6	26	шт
				Итого:		18,42 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Монтаж жалюзи в раму выполнить на винтах М 3 x 6 по месту.
3. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-14 КЖИ-МН 7

Ш.№ подл. Подпись и дата

Ш.№ подл.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Инж.пр.	Думан		Р	18,42 кг
Нач.СО-1	Меленевский			
Н.контр.	Щульгина			
Инж.контр.	Андреевская			
Рук.гр.	Щульгина			
Архит.	Ашмане			
Ст.тех.	Кирштик			

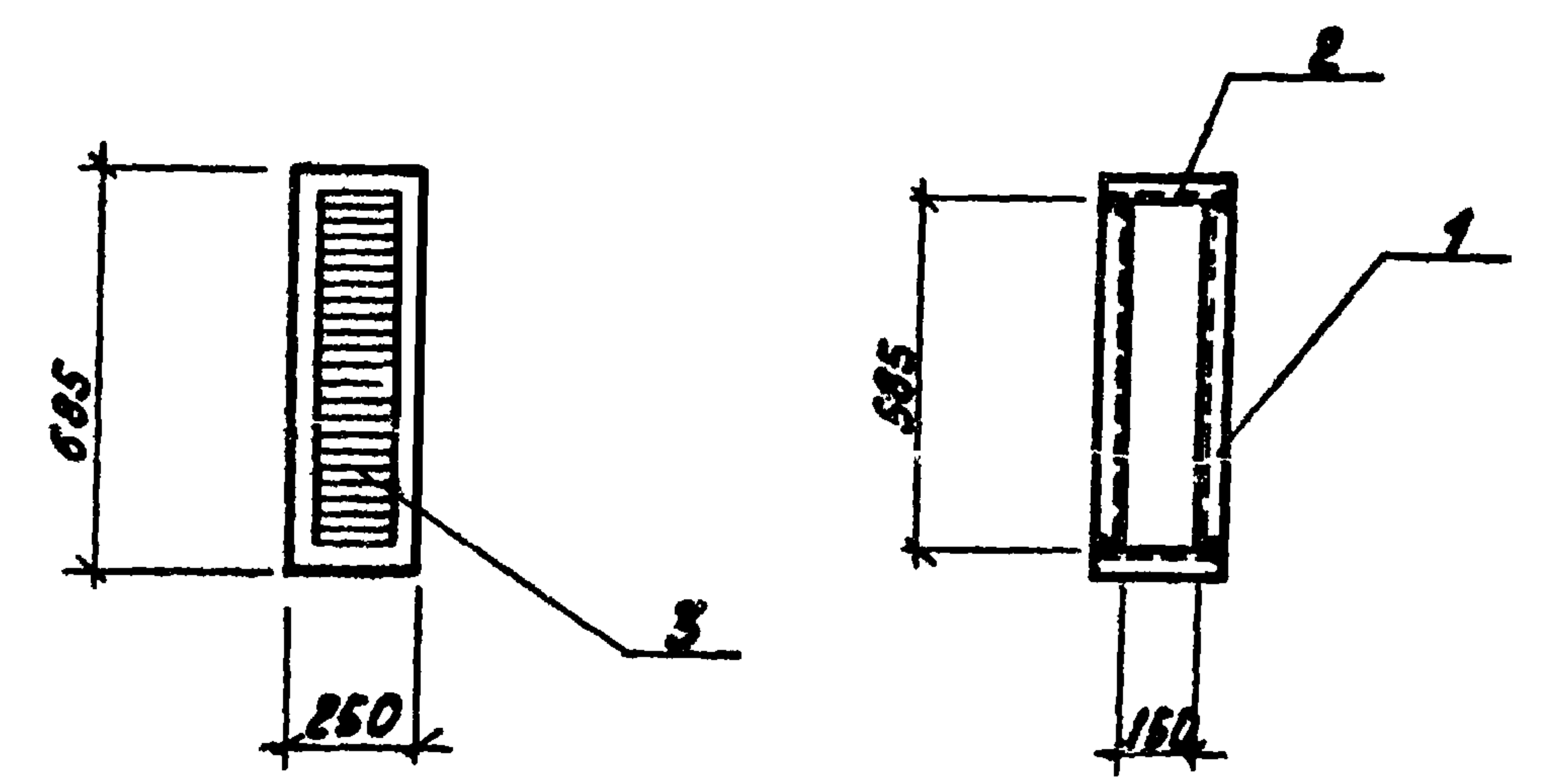
Закладное изделие МН 7
В ст 3 кл 2
ГОСТРОИ ПАТ.В.СЕР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копировал: Кирштик

формат 118

МН 12

Рама для МН 12



Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 12		
		1	ГОСТ 8278-75	гнутой профиль $\Gamma 60 \times 50 \times 3$ $L = 585$	2	4,14 кг
		2	ГОСТ 8278-75	то же $\Gamma 60 \times 50 \times 3$ $L = 250$	2	1,77 кг
		3	сер. 1.494-27	жалюзи решетки ТУ 36-1517-71 №2	1	1,2 кг
			ГОСТ. 1491-72*	винт М 3 x 6	6	шт
				Итого:		7,11 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Монтаж жалюзи в раму выполнить на винтах М 3 x 6 по месту.
3. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-14 КЖИ-МН 12

Ш.№ подл. Подпись и дата

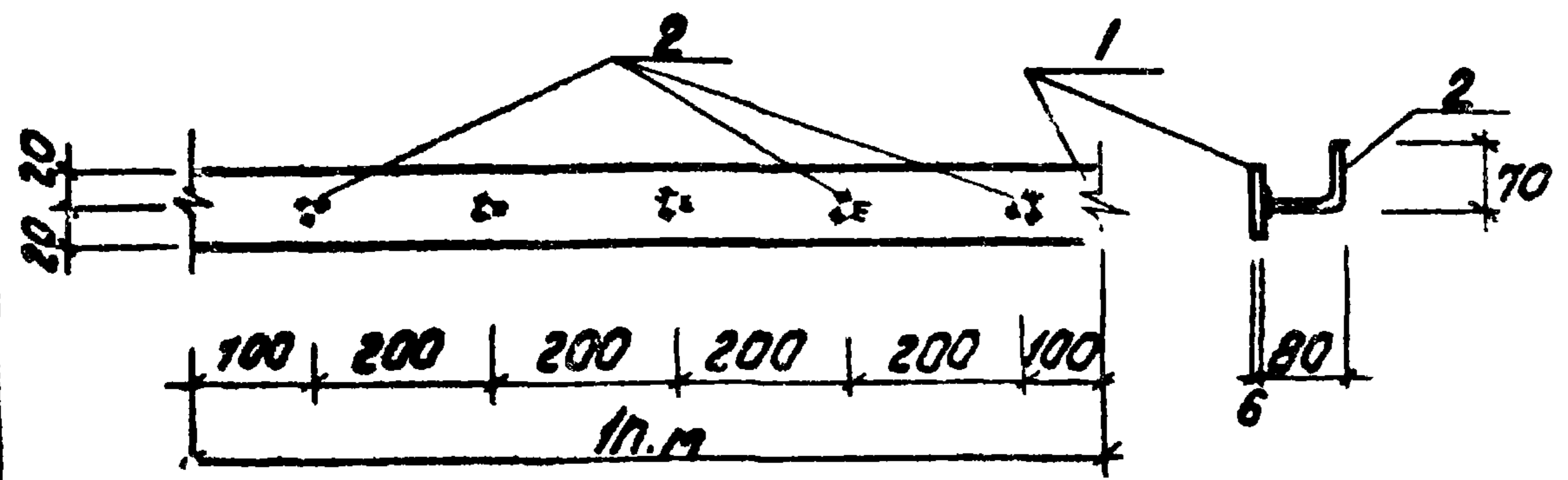
Ш.№ подл.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Инж.пр.	Думан		Р	7,11 кг
Нач.СО-1	Меленевский			
Н.контр.	Щульгина			
Инж.контр.	Андреевская			
Рук.гр.	Щульгина			
Архит.	Ашмане			
Ст.тех.	Кирштик			

Закладное изделие МН 12
В ст 3 кл 2
ГОСТРОИ ПАТ.В.СЕР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копировал: Кирштик

формат 118

Альбом 1 часть 5



формат	зона	пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>МН9</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\frac{-40 \times 4}{1000}$	11м	1,25 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\frac{\Phi 8 A III}{150}$	5	0,3 кг
						1,55 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020

ТП 903-2-14 КЖИ-МН9

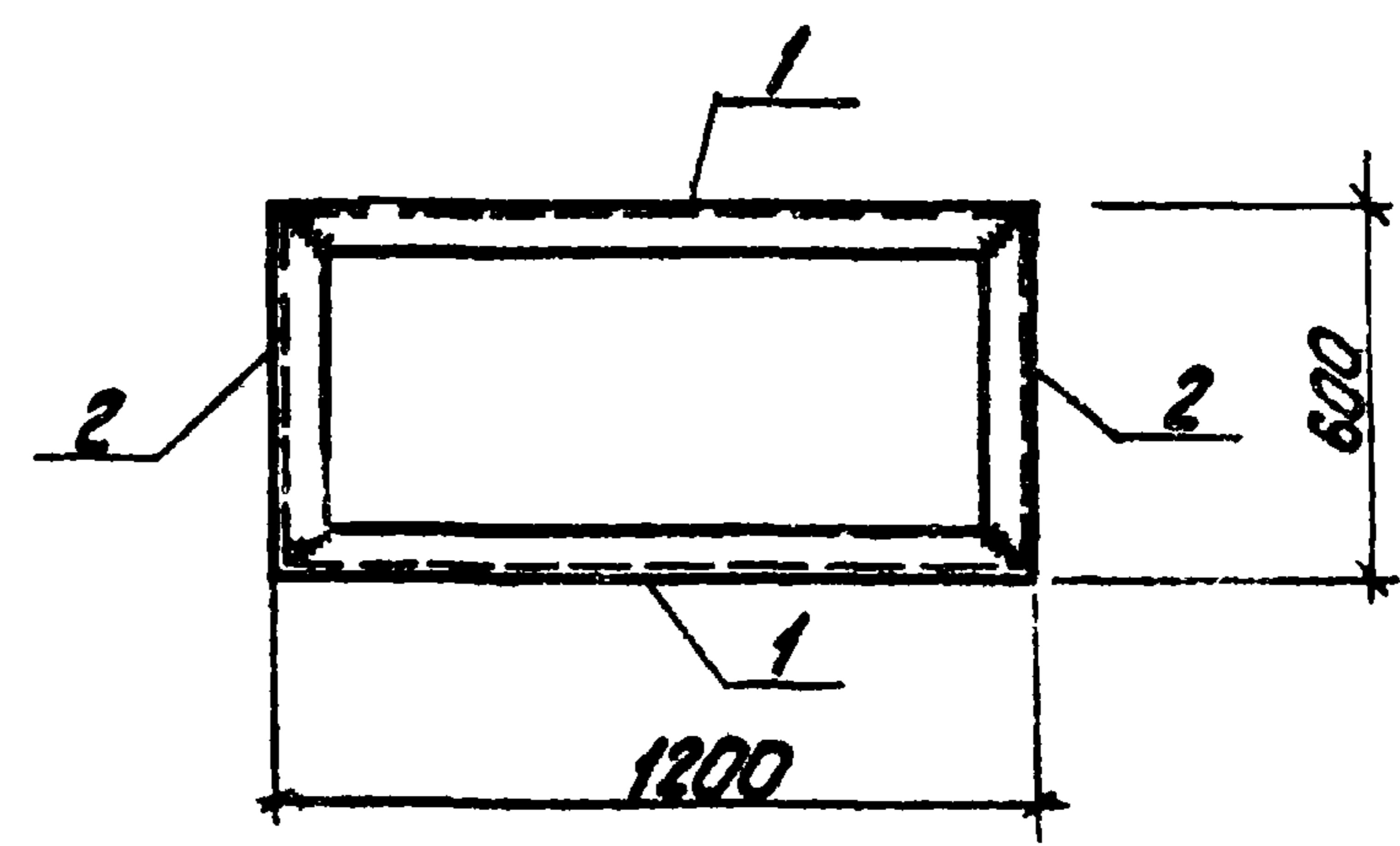
Закладное изделие МН9

Прокат - вст 3 кл 2
армат. - 35 гс

статус	масса	масштаб
Р	1,55 кг	1:10
лист 1	лист 1	
ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

формат 11В

Альбом 1 часть 3



формат	зона	пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>МН10</u>		
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер $\zeta 18, \ell = 1200$	2	39,1 кг
	2		ГОСТ 8240-72	— " — $\zeta 18, \ell = 600$	2	19,5 кг
						58,6 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-14 КЖИ-МН10

Закладное изделие МН10

вст 3 кл 2

статус	масса	масштаб
	58,6 кг	1:20
лист 1	лист 1	
ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

формат 11В

Копировали К.М.Ф.

Титульный лист проект 903-2-14

Лист 1 из 1

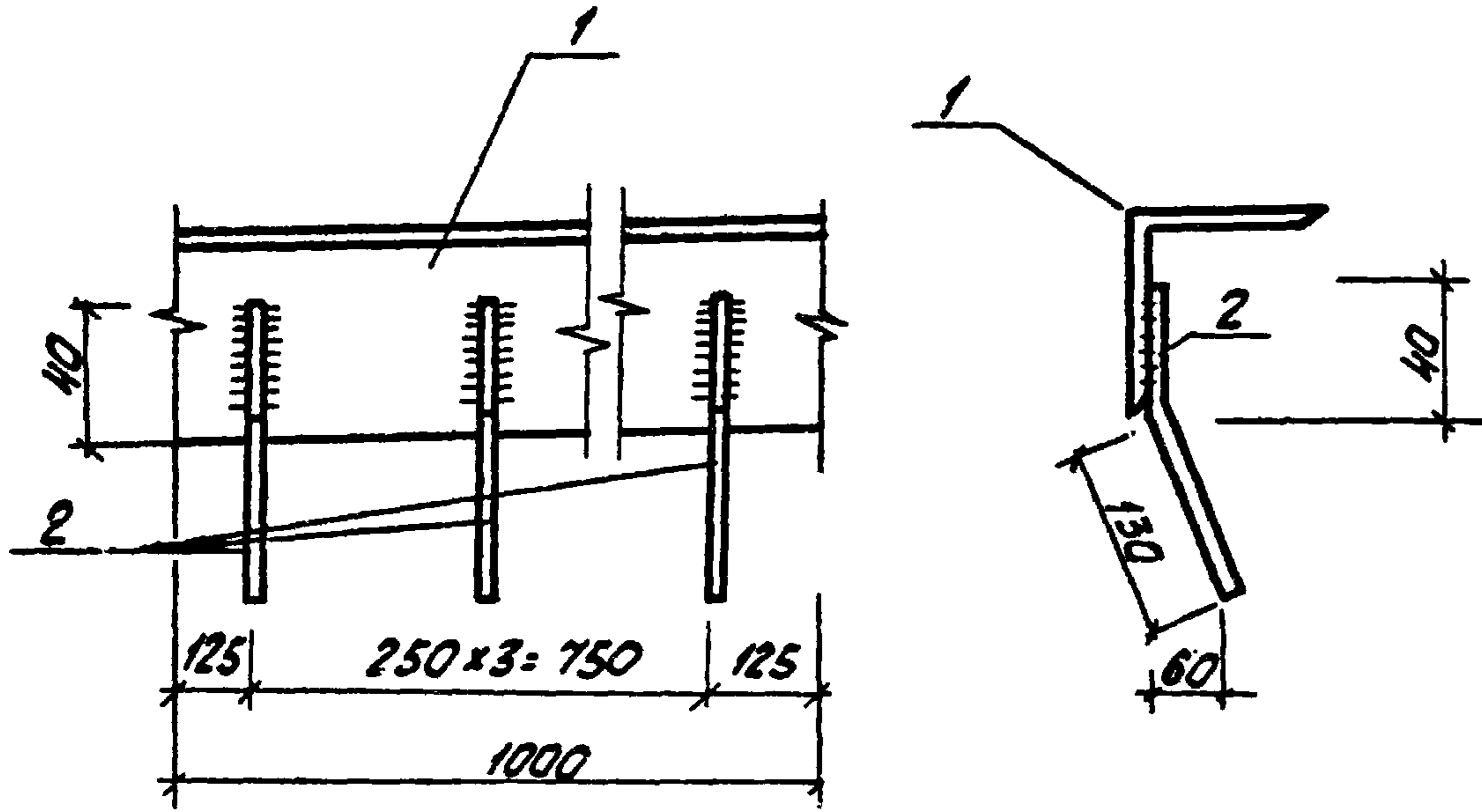
Титульный лист проект 903-2-14

Лист 1 из 1

Альбом 1 часть 3

Типовой проект 903-2-14

Изм. № 1



формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L 75 x 6 с = 1000	1	6,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А III с = 170	4	0,3 кг
Всего:						7,2 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

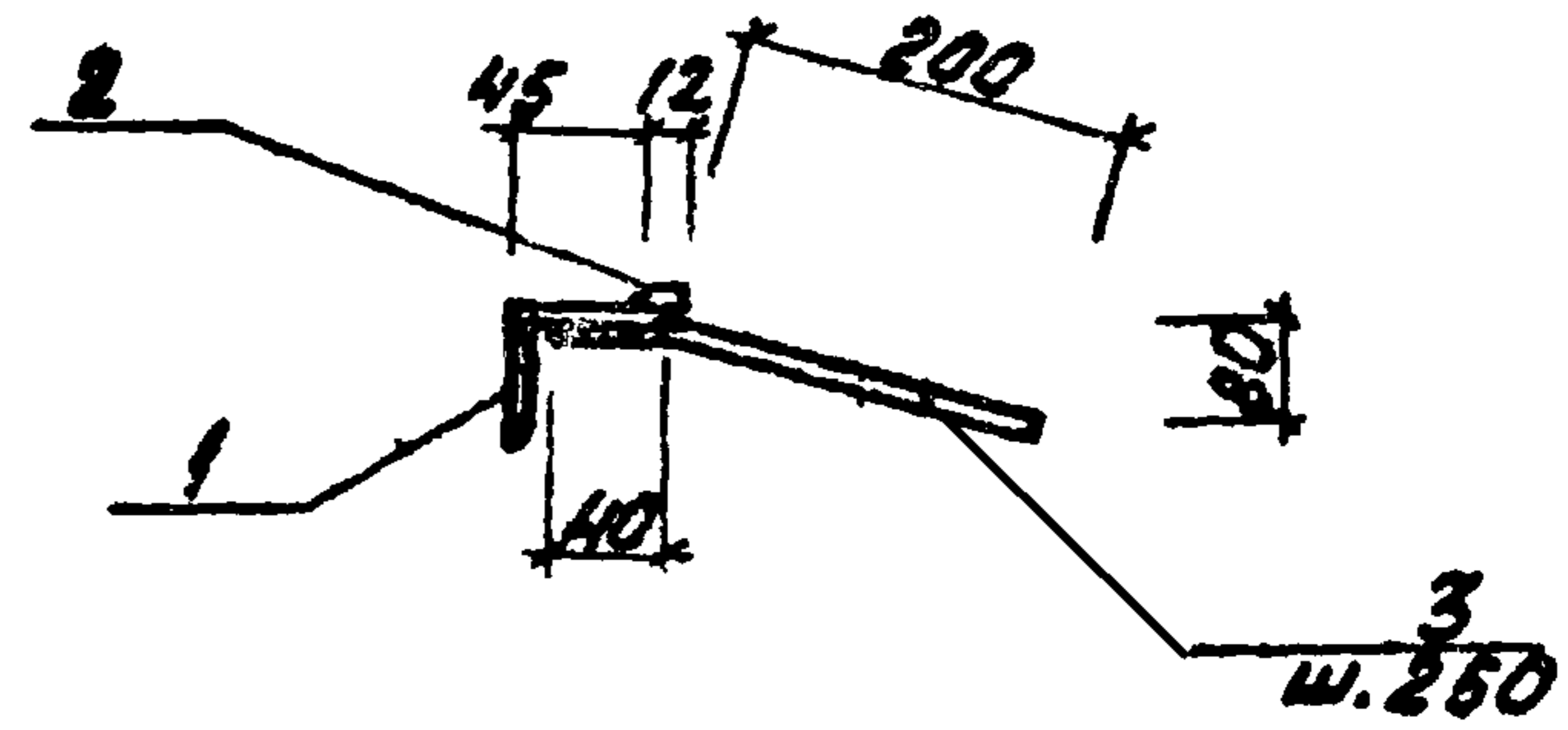
ТП 903-2-14			КЖИ-МН 11		
Закладное изделие			Стадия	Масса	Масштаб
МН-11			Р	7,2 кг	
В ст 3 кл 2			Лист 1	Листов 1	
			ГОССТРОИ ПАТБ. ССР ЛАТВИПРОПРОМ		
			г. Рига		

формат 11В

Альбом 1 часть 3

Типовой проект 903-2-14

Изм. № 1



формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>МНВ</u>		
		1	ГОСТ 8509-72*	Сталь углов. равной. L 50 x 5	1 п.м	3,8 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 6 x 12	1 п.м	0,6 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф 8 А III с = 240	4	0,4 кг
						4,8 кг

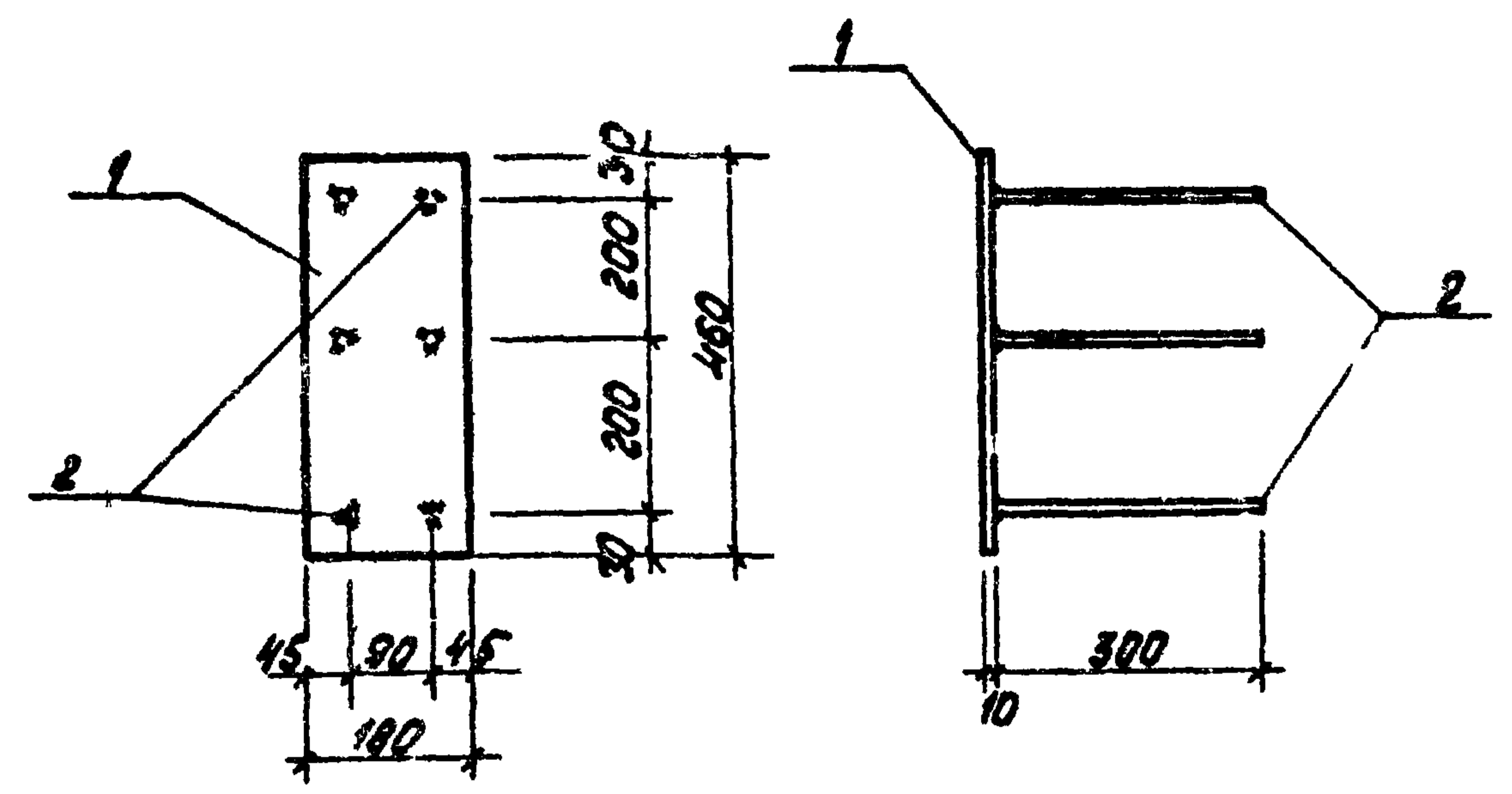
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-14			КЖИ-МНВ		
Закладное изделие			Стадия	Масса	Масштаб
МНВ			Р	4,8 кг	1:10
Армат. - 35 ГС			Лист 1	Листов 1	
прокат - В ст 3 кл 2			ГОССТРОИ ПАТБ. ССР ЛАТВИПРОПРОМ		
			г. Рига		

копировал: Кишинев

формат 11В

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

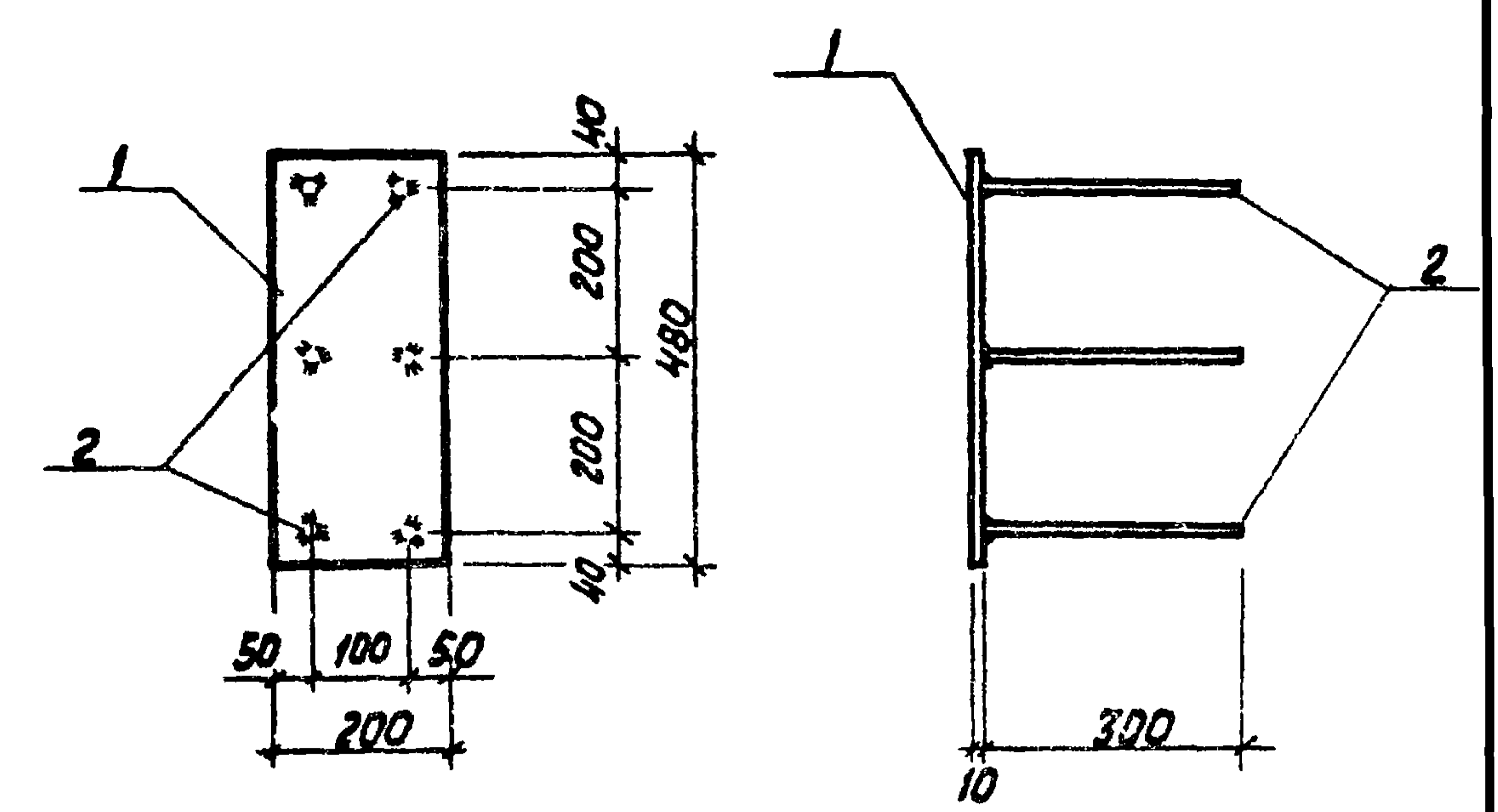
Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 13		
		1	ГОСТ 19903-74	сталь листовая - 180x10/480	1	6,5кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 10 A_{III} L=300$	6	1,1кг
				Всего:		7,6кг

ТП 903-2-14 КЖИ-МН13

Инж.пр. Думан	Инж.отв. Мельников	Инж.констр. Шульгина	Инж.констр. Андриевская	Инж.пр. Шульгина	Ст.инж. Лагунов	Ст.техн. Меднова
Закладное изделие МН 13			стадия	Масса	Масштаб	
			Р	7,6кг	1:10	
Армат. - 35 ГС			лист	листова		
Прокат - В ст 3 кл 2			Госстрой Латв.ССР			
			ЛАТГИПРОПРОМ			
			г. Рига			

Копировал: Кифур - формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

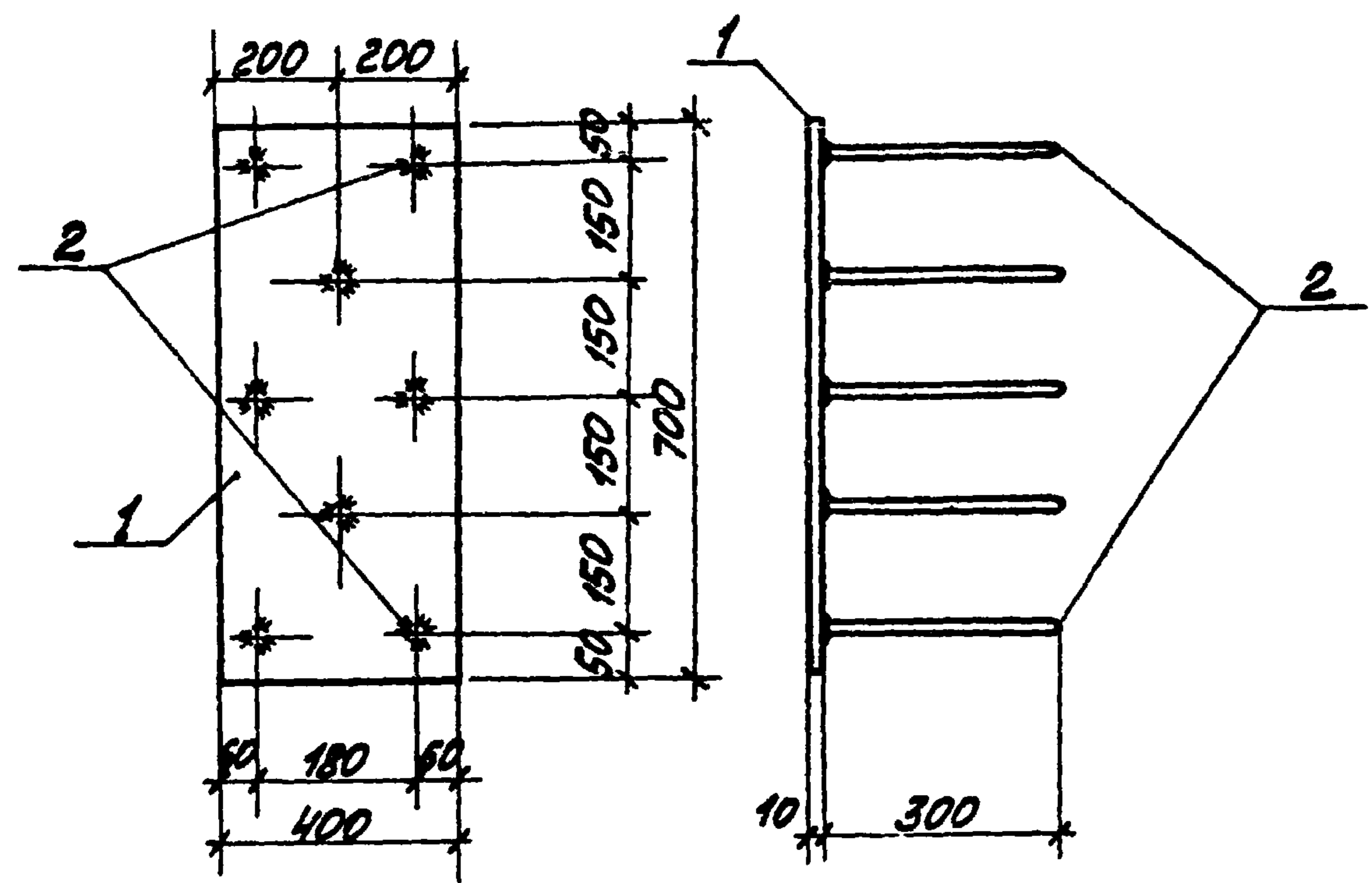
Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 14		
		1	ГОСТ 19903-74	сталь листовая - 200x10/480	1	7,5кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 10 A_{III} L=300$	6	1,1кг
				Всего		8,6кг

ТП 903-2-14 КЖИ-МН14

Инж.пр. Думан	Инж.отв. Мельников	Инж.констр. Шульгина	Инж.констр. Андриевская	Инж.пр. Шульгина	Ст.инж. Лагунов	Ст.техн. Меднова
Закладное изделие МН 14			стадия	Масса	Масштаб	
			Р	8,6кг	1:10	
Арматур. - 35 ГС			лист	листова		
Прокат - В ст 3 кл 2			Госстрой Латв.ССР			
			ЛАТГИПРОПРОМ			
			г. Рига			

Копировал: Кифур - формат 118

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 15</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -400К10 700	1	22,0кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 10$ III $l=300$	8	1,45кг
				Всего:		23,45кг

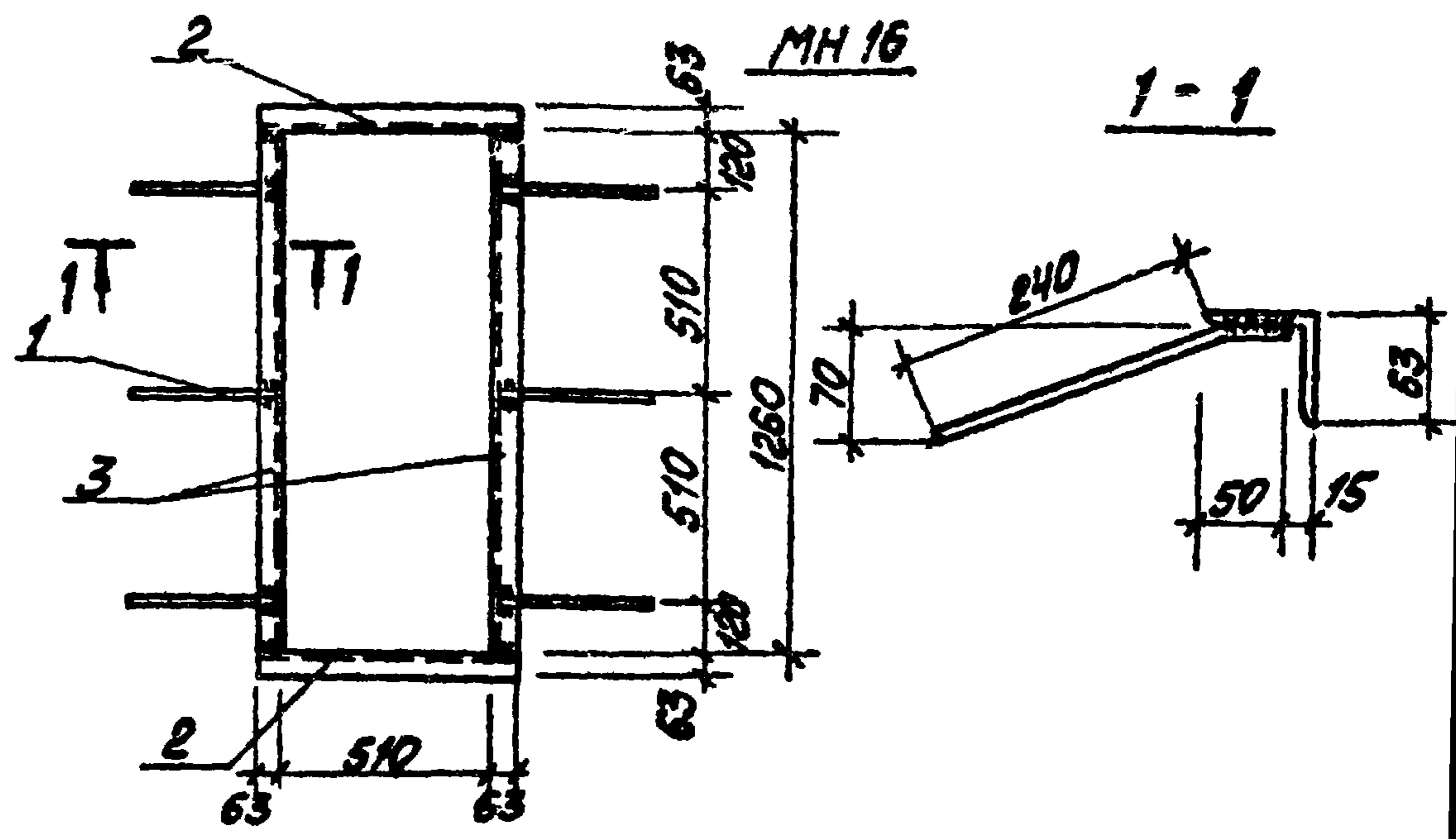
Имя, должность, подпись и дата выполнения работ

ТП 903-2-14		КЖИ-МН 15	
Инж.пр. Думан	Нач.от. Меденевский	И.контр. Шульгина	Гл.констр. Андреевская
Рук.гр. Шульгина	Ст.инж. Волович	Ст.техн. Сернова	
Закладное изделие МН 15		Стадия	Масса
		р	23,45кг
Арматт. - 35ГР		Листы 1	Листов 1
Прокатт. - ВСТЗКП 2		ГОССТРОИЛАТВИСЕР ЛАТВИПРОПРОМ	
		2 Рига	

Копировал Мана

Формат 11

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 16</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 8$ III $l=290$	6	0,69кг
		2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная $L63x5$ $l=636$	2	6,12кг
		3	То же	То же $l=1260$	2	12,12кг
				Итого		18,93кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтоубки ГФ-020.

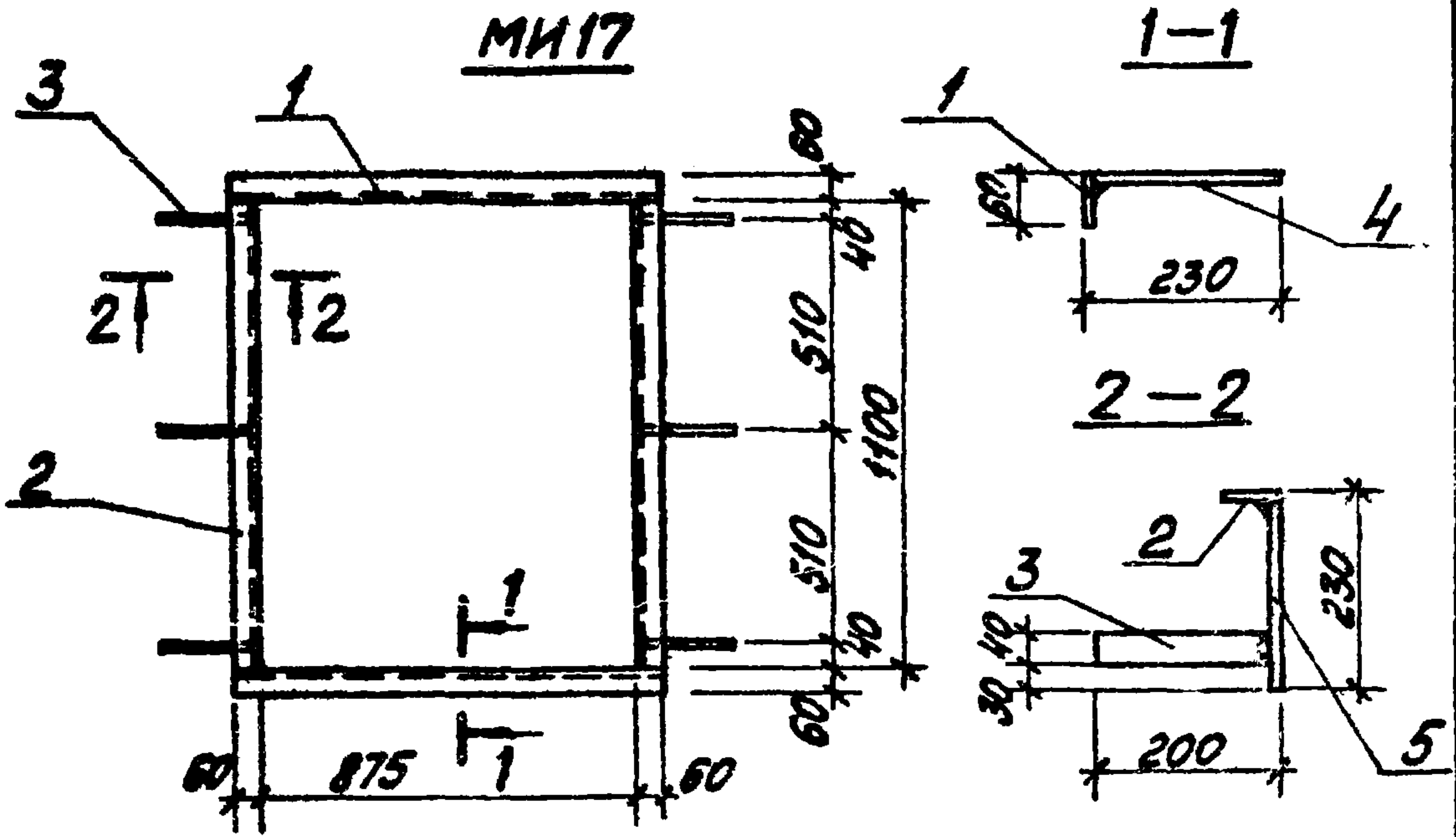
Имя, должность, подпись и дата выполнения работ

ТП 903-2-14		КЖИ-МН 16	
Инж.пр. Думан	Нач.от. Меденевский	И.контр. Шульгина	Гл.констр. Андреевская
Рук.гр. Шульгина	Ст.инж. Волович	Ст.техн. Сернова	
Закладное изделие МН 16		Стадия	Масса
		р	18,93 кг
ВСТЗ КЛ 2		Листы 1	Листов 1
		ГОССТРОИЛАТВИСЕР ЛАТВИПРОПРОМ	
		2 Рига	

Копировал Мана

Формат 11

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



1. Технические требования по изготовлению изделия см. КЖ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МН 17						
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -60x4-995	2	3,75кг
		2	ГОСТ 103-76	То же -60x4-1100	2	4,15кг
		3	ГОСТ 103-76	" -40x4-200	6	1,51кг
		4	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 226x995x4	2	14,13кг
		5	ГОСТ 19903-74	То же 226x1100x4	2	15,62кг
Итого:						39,16кг

ТП 903-2-14 КЖИ-МН 17

Закладное изделие МН 17

Всг 3 кл 2

Сталь	Масса	Масшт.
р	39,16 кг	
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР	Латгипропром	
2. Рига		

форматт II

Инженер В.И. П. и др.

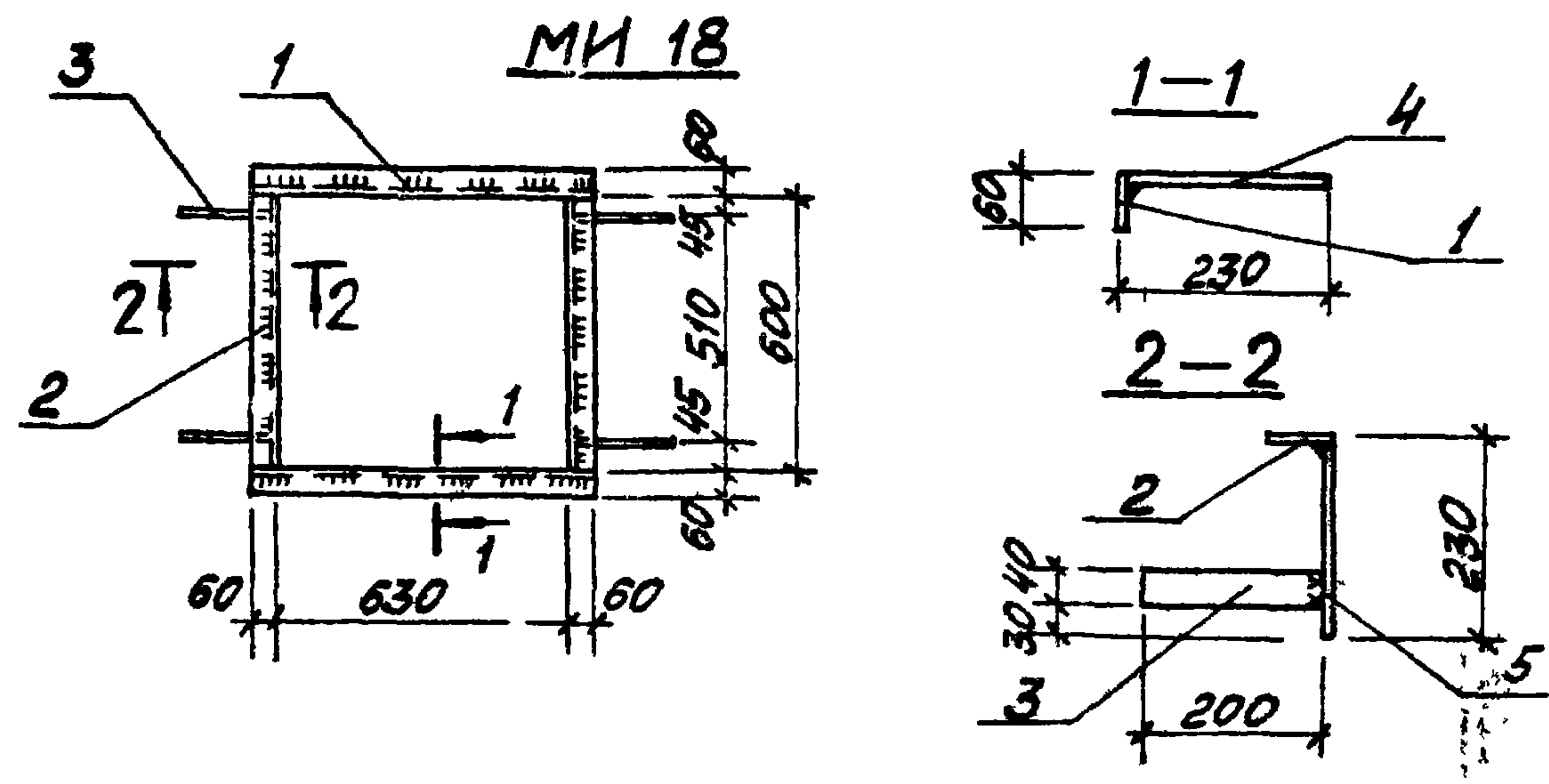
ГИП Думан
Нач. отб. Меланевский
Инж. контр. Шильгина
Инж. констр. Шильгина
Инж. констр. Шильгина
Архит. Шумане
Ст. техн. Курштит

Копировал: Маша

Альбом I часть 3

Типовой проект 903-2-14

Инж. Погода, Поляк и др.



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МН 18						
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -60x4-750	2	2,83кг
		2	ГОСТ 103-76	То же -60x4-600	2	2,26кг
		3	ГОСТ 103-76	" -40x4-200	4	1,01кг
		4	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 226x750x4	2	10,66кг
		5	ГОСТ 19903-74	То же 226x600x4	2	8,54кг
Итого:						25,30кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-14 КЖИ-МН 18

Закладное изделие МН 18

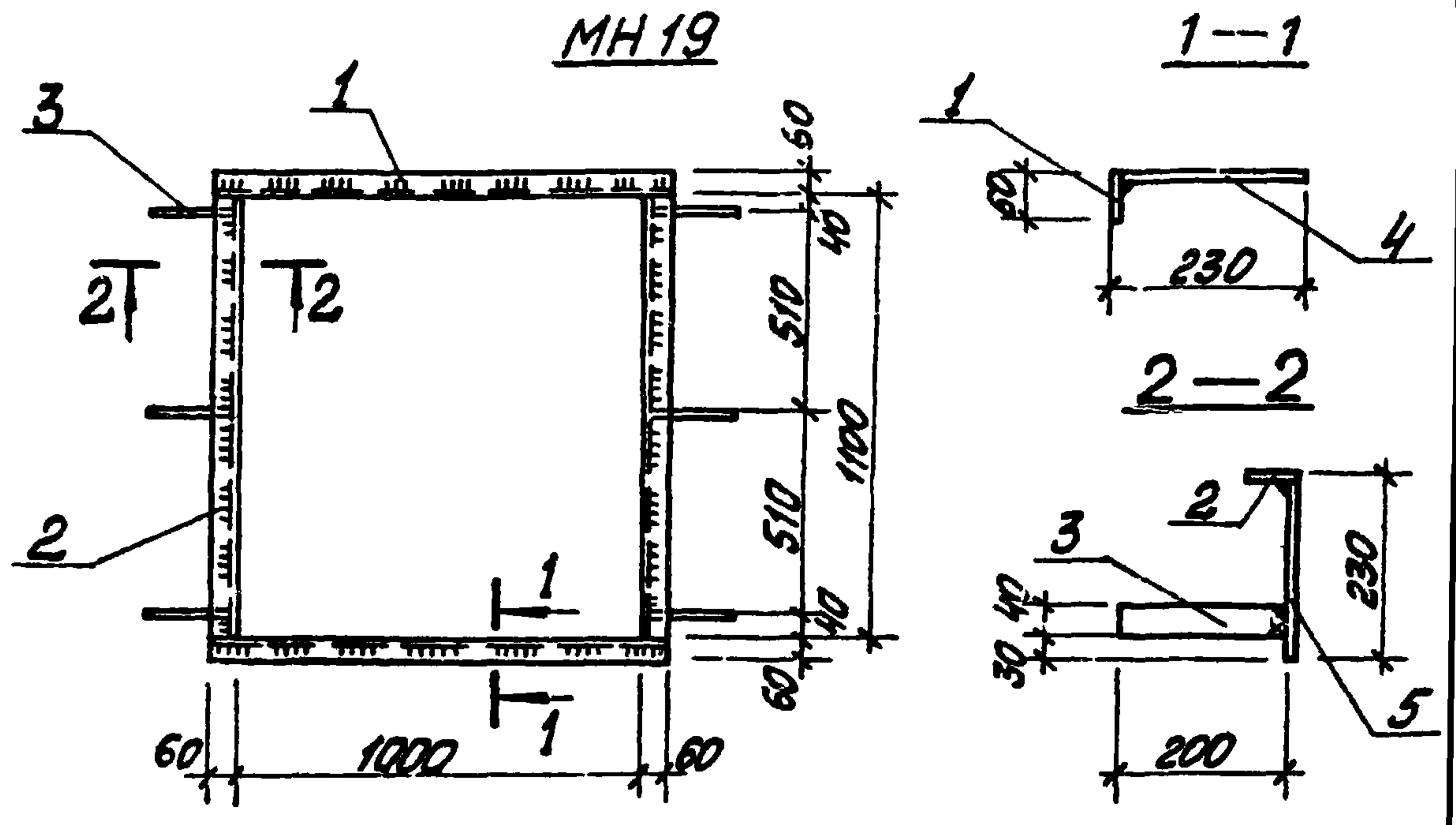
Всг 3 кл 2

Сталь	Масса	Масшт.
р	25,30 кг	
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР	Латгипропром	
2. Рига		

форматт II

Копировал: Маша

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 19</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -60x4-1120	2	4,22 кг
		2	То же	То же -60x4-1100	2	4,14 кг
		3	"	" -40x4-200	6	1,51 кг
		4	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 226x1120x4	2	15,90 кг
		5	То же	То же 226x1100x4	2	15,62 кг
				Итого:		41,39 кг

1 Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖ-ТТ, раздел II
 2 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020

ТП 903-2-14 КЖИ-МН19

ГИП	Думан	Зав. пр.	Закладное изделие МН19	Стадия	Масса	Масштаб
И.О.Ф.	Мельников	Инж. С.		Р	41,39 кг	
С.И.П.	Шваргина	Инж. М.	Вст 3 кл 2	Листы	Листов	
С.И.П.	Шваргина	Инж. М.		Госстрой ЛатвССР	Латгипропром	Р. Рига

ЛАТГИПРОПРОМ