

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-97.88  
ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,5 ДО 1,0 м<sup>3</sup>/с  
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 10,0 м

АЛЬБОМ УШ.1

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ


сф 954-06

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4  
Зак.1700 кв. сф 954-06 тираж 70  
Сдано в печать 27.02.1989 Цена 0-92

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-97.88  
ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,5 ДО 1,0 м<sup>3</sup>/с  
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 10,0 м

АЛЬБОМ УШ.1

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Главный инженер проекта  Д.В.Беляев

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛ ОТ 06.04.88 № 25.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"  
ПРИКАЗ № 201 ОТ 05.07.88

сф 954-06

© СФ ЦИТП Госстрой СССР, 1988.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	Цифр	Стр
I. Технологическое оборудование	НВ.СО	3



Альбом VIII 1

Т.П. 901-1-97.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и номер опросного листа	Наименование	Код	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
<b>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</b>										
I	Агрегат насосный подача [ ] л/с; напор [ ] м с электродвигателем N= [ ] кВт; n= [ ] об/мин. Число стандартных секций - 5	[ ]	[ ]	компл.	67I				4	[ ]
2	Насос вакуумный водокольцевой с номинальным давлением всасывания 0,04 МПа с электродвигателем N = 5,5 кВт; n = 1500 об/мин	ВВН1-1,5М	4АМ112МЧ	компл.	67I		3648I25I19		2	134
3	Электронасос погружной центробежный подача 100 м3/ч, напор 25м с электродвигателем N=15 кВт, n=2900 об/мин	ГНОМ 100-25		компл.	67I		363I830080		1	165
4	Кран мостовой электрический общего назначения грузоподъемностью 10т, пролетом 10,5м, длиной 10,02 м, высотой подъема 16 м (средний режим работы)	ТУ24-09-455-83 шт.			796		3I5I22		1	10500
5	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем φ 100; Ру 1 МПа	ГЛ16003 30ч66р шт.			796		372I15I007		1	39,5
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем φ 300; Ру 1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ16003 30ч66р шт.			796		372I25I007		2	253/25,8

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм. №				Привязан			
И. контр.	Матвеева	Матвеева	02.88	Т.П. 901-1-97.88-НВ.С0			
Ст. инж.	Вавилина	Вавилина	01.88				
Вед. инж.	Красницкий	Красницкий	01.88				
Рук. гр.	Каряваева	Каряваева	01.88				
Рук. гр.	Лузырев	Лузырев	01.88				
ГМП	Беляев	Беляев	01.88	Водозаборные сооружения производительностью от 0,5 до 1 м3/с для амплитуды колебания уровней воды 10м Спецификация оборудования			
Гл. спец.	Казанцева	Казанцева	01.88				
Нач. отд.	Винников	Винников	01.88				
Стадия	Лист	Листов					
Р	1	9					
							Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект



Альбом VIII.1

Т.п. 901-1-97.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 400; Ру I МПа	ГЛ I6003 30ч6бр	шт.	796		372I25I009		I	460,0
8	Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем $\phi$ 600; Ру I МПа с электроприводом Б.099.054 исп. II	30ч9I5бр	компл.	67I		372I367006		2	I320,0
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 300; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372I25I007			253/25,8
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372I25I009			460/43, I
10	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372I25I009			460/43, I
10	Затвор поворотный дисковый $\phi$ 600; Ру I МПа с электроприводом Б.099.05М-06 исп. II с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	К39900I 32ч906р	компл.	67I		372I373009			53I/78,8
II	Затвор поворотный дисковый $\phi$ 400; Ру I МПа с электроприводом Б.099.059 исп. I с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ИА 99066 32с9I0р	компл.	67I		374I3930I3			238/43, I
I2	Клапан обратный поворотный однодисковый $\phi$ 300; Ру I МПа с ответными фланцами и крепежом	К344067.0I I9ч2Iр	компл.	67I		372245I0I4			7I,4

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя №			

Т.п. 901-1-97.88-НВ.СО

Лист  
2



Лист VIII

Т.п. 901-1-97.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2	Клапан обратный поворотный однодисковый $\phi$ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80 и крележом	К344067.01 I9ч2Iр	компл.	67I		372245I007			189,5
I3	Клапан с электромеханическим приводом $\phi$ 100 с ответными фланцами по ГОСТ 24935-81	КВЭ-100	компл.	67I		3742I54245		2	15/2,8
I4	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом $\phi$ 15; Ру 2,3 МПа	I3с8I0р2	шт.	796		3742I14385		2	3,0
I5	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом $\phi$ 50; Ру 0,1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I5кч883р	компл.	67I		3732I340I6		4	14,2/2,1
I6	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом $\phi$ 25; Ру 1,6 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I5кч888р	компл.	67I		3732I14005		4	6,2/2,3
I7	Кран пробковый проходной сальниковый $\phi$ 50; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I1ч86к	компл.	67I		3722242009		8	10,6/4,1
I8	Вентиль запорный муфтовый $\phi$ 15; Ру 1,6 МПа	I5ч8р	шт.	796		3722I1I005		1	0,75
I9	Вентиль запорный муфтовый $\phi$ 25; Ру 1,6 МПа	I5ч8р2	шт.	796		3722I2I0I0		2	1,8
22	Колонка управления задвижкой $\phi$ 400 с ручным приводом	т.п.901-I-97.88 -МВ.0I.00	шт.	796				1	195,0

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.п. 901-901-1-97.88-НВ.00

Лист  
3



Альбом VIII.1

Т.П.901-1-9788

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	Колонка управления задвижкой $\phi$ 600 с электрическим приводом	Т.П.901-1-9788- -МВ.02.00	шт.	796				2	235,0
24	Устройство промывное	Т.П.901-1-9788- -МВ.03.00	шт.	796				1	456,0
26	Устройство монтажное в том числе: таль червячная грузо- подъемностью I тс, высота подъема 6 м	Т.П.901-1-9788- -МВ.09.00							289,0
		ГОСТ 1107-62	компл.	671					69,0
26	Устройство монтажное в том числе таль червячная грузо- подъемностью I тс, высота подъема 6 м	Т.П.901-1-9788- -МВ.09-00-01							332,0
		ГОСТ 1107-62	компл.	671					69,0
28	Фланец плоский приварной I-50-2,5	ГОСТ 2820-80	шт.	796		379941406408		2	1,0
29	Фланец плоский приварной I-100-10	ГОСТ 2820-80	шт.	796		379941412204		24	3,96
30	Фланец приварной встык I-250-6	ГОСТ 2821-80	шт.	796		379941410208			10,99
30	Фланец приварной встык I-300-6	ГОСТ 2821-80	шт.	796		379941410307			14,82
31	Фланец плоский приварной I-400-10	ГОСТ 2820-80	шт.	796		379941413103		3	21,56
32	Фланец плоский приварной I-600-10	ГОСТ 2820-80	шт.	796		379941413200		2	39,40
33	Узел крепления датчиков	Т.П.901-1-9788- -МВ.13.00	компл.	671				2	73,0
34	Комплект для размыва наносов:								
	1. Вентиль пожарный с муфтой и цапкой $\phi$ 50; Ру I МПа	У22069 IBr	шт.	796		3712141012		1	2,8
	2. Ствол ручной пожарный РС-50	ГОСТ 9923-80E	шт.	796		4854822012		1	2,0
	3. Головка соединительная рукавная ГР-50	ГОСТ 2217-76	шт.	796		4854844201		2	0,4
	4. Головка соединительная муфтовая ГМ-50	ГОСТ 2217-76	шт.	796		4854844240		1	0,2
	5. Рукав пожарный напорный льняной $\phi$ 51, Ру I,2 МПа, $l = 20$ м	ГОСТ 472-75	шт.	796		8193230102		1	6,4

Име. № 12/81  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

Т.П.901-1-97.88-НВ.С0



Альбом VIII.1

Т. П. 901-1-97.88

Имя, № подл. Подпись и дата. Выем. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
70	Стеллаж I; L=1800; B=450; H=1,8	ГОСТ14757-81	шт	796				I	130,0
	Колодец расходомеров								
	Фланец плоский приварной I-400-10	ГОСТ12820-80	шт	796		379941413103			21,56
	Фланец плоский приварной I-600-10	ГОСТ12820-80	шт	796		379941413200			39,40

Привязан			
Имя №			



Листом VIII.1

Т.П. 901-1-9788

№ по году, Порядк и дата изм., инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование поставляемое подрядчиком</u>									
20	Монтажная проставка $\phi$ 300; Ру I МПа	т.п.901-1-9788 -МВ.10.00	шт.	796					66,0
20	Монтажная проставка $\phi$ 400; Ру I МПа	т.п.901-1-9788 -МВ.10.00-01	шт.	796					98,0
21	Монтажная проставка $\phi$ 400; Ру I МПа	т.п.901-1-9788 -МВ.10.00-01	шт.	796					98,0
21	Монтажная проставка $\phi$ 600; Ру I МПа	т.п.901-1-9788 -МВ.10.00-02	шт.	796					203,0
25	Сетка I250xI400	т.п.901-1-9788 -МВ.04.00	шт.	796				3	79,0
27	Рама опорная	т.п.901-1-9788 -МВ.06.00	шт.	796					315,0
27	Рама опорная	т.п.901-1-9788 -МВ.08.00	шт.	796					433,0
35	Заглушка 426x8	ГОСТ17379-83	шт.	796				2	15,4
36	Заглушка 630x7	ОСТ 36-25-77	шт.	796				2	25,0
37	Переход K325x8-273x8	ГОСТ17378-83	шт.	796					12,2
37	Переход K426x10-325x8	ГОСТ17378-83	шт.	796					26,0
38	Переход K820x630x8	ОСТ36-22-77	шт.	796					86,0
39	Штуцер I5	ЗКЧ-53-76	шт.	796				6	
40	Штуцер I5	ЗКЧ-48-70	шт.	796				2	
41	Переход K273x8-I08x4	ГОСТ17378-83	шт.	796				2	6,8
42	Трубопровод из стальных водовоспроизводящих труб $\phi$ I5x2,5	ГОСТ 3262-75	м	006				9	1,16

Привязан			
Имя №			

Т.П.901-1-97.88-НВ.00

Лист  
6



Альбом VIII.1

Т.п. 901-1-97.88

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна фирма)	Тип марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
43	Трубопровод из стальных водопроводных труб $\phi$ 25x2,8	ГОСТ 3262-75	м	006				10	2,18
45	Трубопровод из стальных горячедеформированных труб $\phi$ 108x4	ГОСТ 8732-78	м	006				60	10,26
44	Трубопровод из стальных электросварных труб $\phi$ 57x3,5	ГОСТ 10704-76	м	006				14	4,62
46			$\phi$ 219x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006		1	23,80
47			$\phi$ 273x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006		42	29,80
48,49			$\phi$ 325x5	ГОСТ 10704-76	м	006			39,46
49,50,53			$\phi$ 426x6	ГОСТ 10704-76	м	006			62,15
50,51,52			$\phi$ 630x7	ГОСТ 10704-76	м	006			107,55
52			$\phi$ 820x7	ГОСТ 10704-76	м	006			140,3
54	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83	шт.	796				10	0,3
55	Отвод 90° 108x4	ГОСТ 17375-83	шт.	796				2	2,5
56	Отвод 90° 219x6	ГОСТ 17375-83	шт.	796				1	14,9
57	Отвод 90° 325x8	ГОСТ 17375-83	шт.	796				6	43,9
58	Отвод 90° 426x6	ГОСТ 17375-83	шт.	796					62,1
58,59	Отвод 90° II 630x7	MH2880-62	шт.	796					108,0
59	Отвод 90° 426x6	MH2880-62	шт.	796					62,1
60	Отвод 90° 630x10	ГОСТ 17375-83	шт.	796				2	163,5
61	Подпятник $\phi$ 300	т.п. 901-1-97.88							
		МВ. II.00	шт.	796				1	44,0
62	Подпятник $\phi$ 600	т.п. 901-1-97.88							
		МВ. II.00-01	шт.	796				2	120,0
63	Опора подвижная ОПБ2-325	ГОСТ 14911-82	шт.	796				3	3,82
64	Опора подвижная ОПБ1-426	ГОСТ 14911-82	шт.	796					1,6
65	Тройник 57x3	ГОСТ 17376-83	шт.	796				1	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя №			

Т.П. 901-1-97.88-НВ.СО



Альбом VIII.1

Т.П. 901-1-97.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
66	Тройник 325х8	ГОСТ 17376-83	шт.	796				I	40,1
67	Тройник 426х10-325х8	ГОСТ 17376-83	шт.	796					70,7
67	Тройник 630х8-426х7	ОСТ 36-24-77	шт.	796					119,0
68	Тройник 630х7	ОСТ 36-23-77	шт.	796					114,0
68	Тройник 820х8	ОСТ 36-23-77	шт.	796					207,0
69	Тройник $\phi$ 40	Т.П.901-1-97.88							
		МВ.12.00	шт.	796				4	0,8
71	Дроссельшайба	Т.П.901-1-97.88	шт.	796					6,0
		МВ.00.01							

Имя, № подл.	Подпись и дата

Привязан		
Имя №		

Т.П.901-1-97.88-НВ.С0

Лист
8



Альбом VIII.1

Т.П.901-1-97.88

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Крепежные изделия									
1.	Прокладка из резины ТМКЦ-С по ГОСТ 7338-77 Д-25-16	ГОСТ15180-86	шт.	796				8	0,013
2.	Д-50-2,5	ГОСТ15180-86	шт.	796				10	0,01
3.	Д-50-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				16	0,026
4.	Д-100-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				17	0,047
5.	Д-250-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,101
6.	Д-300-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,119
7.	Д-300-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,129
8.	Д-400-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,192
9.	Д-600-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,307
10.	Болт М 12 - 6 г x 55.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				64	0,121
11.	Болт М 16 - 6 г x 50.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,114
12.	Болт М 16 - 6 г x 65.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				200	0,137
13.	Болт М 20 - 6 г x 50.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,194
14.	Болт М 20 - 6 г x 80.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,268
15.	Болт М 24 - 6 г x 90.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,438
16.	Болт М 27 - 6 г x 110.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,671
17.	Гайка М 12 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				64	0,015
18.	Гайка М 16 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796					0,033
19.	Гайка М 20 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796					0,063
20.	Гайка М 24 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796					0,107
21.	Гайка М 27 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796					0,161

Примечание: Недостающие сведения отмеченные , заполняются на основании чертежей альбома I листы НВ6, НВ7, НВ8.

Привязан			
Имя №			

Т.П.901-1-97.88-НВ.СО

Лист  
9