

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-344

АЭРОТЕНК ЧЕТЫРЁХКОРИДОРНЫЙ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА

9×5.2×120-138

АЛЬБОМ III
ИЗДЕЛИЯ

17133-03
ЦЕНА 3-69

				Привязан
УИВ №				

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЕ СССР**

Москва, А-448, Смоленская ул., 22

Сдано в печать VII 1961 г.

Зал № 8013 Тираж 500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-344

АЭРОТЕНК ЧЕТЫРЁХКОРИДОРНЫЙ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА

9×5.2×120-138

АЛЬБОМ III СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ II	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АЛЬБОМ III	ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ VII	СМЕТЫ Ч. I, II

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Самохин* САМОХИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Мирончик* МИРОНЧИК

УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТА СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
№57 ОТ 12 СЕНТЯБРЯ 1980 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
С 1 МАРТА 1981 г.
ПРИКАЗОМ №33 ОТ 5 ФЕВРАЛЯ 1981 г.

Привязка

Альбом III
Туполов проект 902-2-344
ИНВ. № подл. Подпись и дата
Взамен инв. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1	2	3	4	5
12	1	КЖИ	содержание альбома (начало)	2
12	2	КЖИ	содержание альбома (продолжение)	3
12	3	КЖИ	содержание альбома (продолжение)	4
12	4	КЖИ	содержание альбома (окончание)	5
			<u>Днище</u>	
11	5	КЖИ - С1	Сетка арматурная С1	6
11	6	КЖИ - С2	— " — С2	6
11	7	КЖИ - С3	— " — С3	7
11	8	КЖИ - С4	— " — С4	7
11	9	КЖИ - С5	— " — С5	8
11	10	КЖИ - С6	— " — С6	8
11	11	КЖИ - С7, 27	— " — С7; С27	9
11	12	КЖИ - С8	— " — С8	9
11	13	КЖИ - С9	— " — С9	10
11	14	КЖИ - С10	— " — С10	10
11	15	КЖИ - С11	— " — С11	11
11	16	КЖИ - С12	— " — С12	11
11	17	КЖИ - С13	— " — С13	12
11	18	КЖИ - С14	— " — С14	12
11	19	КЖИ - С15	— " — С15	13
11	20	КЖИ - С16	— " — С16	13
11	21	КЖИ - С17	— " — С17	14
11	22	КЖИ - КР1	Каркас плоский КР1	14
11	23	КЖИ - С18	Сетка арматурная С18	15
11	24	КЖИ - С19	— " — С19	15
11	25	КЖИ - С20	— " — С20	16
11	26	КЖИ - С21	— " — С21	16
11	27	КЖИ - С22; 23	— " — С22; С23	17

1	2	3	4	5	6
11	28	КЖИ - С24	Сетка арматурная С24	17	
11	29	КЖИ - С25	— " — С25	18	
11	30	КЖИ - С26	— " — С26	18	
12	31	КЖИ - КП1; 2	Каркасы пространственные КП1; КП2	19	
12	32	КЖИ - КП3; 4; 5	КП3; КП4; КП5	20	
12	33	КЖИ - КП6; 7	КП6; КП7	21	
12	34	КЖИ - КП8; 9	КП8; КП9	22	
12	35	КЖИ - КП10; 11	КП10; КП11	23	
12	36	КЖИ - КП12	КП12	24	
11	37	КЖИ - МН1; 2; 3; 4; 5	Надетонка днища изделия МН1; 2; 3; 4; 5	25	
11	38	КЖИ - МН6; 7	Изделия "МН6, 7"	25	
11	39	КЖИ - МН8	Изделие "МН8"	25	
11	40	КЖИ - МН9; 10; 11; 12; 13	Изделия МН9; 10; 11; 12; 13	25	
			<u>Панели</u>		
			<u>Стеновые и перегородочные</u>		
11	41	КЖИ - ПС3; 10-СБ	ПС3; ПС10 (ПС2-54-К2 ^а ; ПС2-54-К2 ^б)	27	
11	42	КЖИ - ПС4 - СБ	ПС4 (ПС2-54-К12 ^а)	27	
12	43	КЖИ - ПС5 - СБ	ПС5 (ПС2-54-К12 ^б)	28	
12	44	КЖИ - ПС6 - СБ	ПС6 (ПС2-54-К2 ^б)	29	
12	45	КЖИ - ПС7 - СБ	ПС7 (ПС2-54-К2 ^б)	30	
12	46	КЖИ - ПС8 - СБ	ПС8 (ПС2-54-К2 ^г)	31	
12	47	КЖИ - ПС9 - СБ	ПС9 (ПС2-54-К2 ^д)	32	

ТП 902-2-344-КЖИ					
Содержание альбома (начало)			Страница	Масса	Масштаб
			Р		
			Лист 1	Листов 4	
			Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разработ.	Петробиблиотек	Генер.			
Проверил.	Чирков	Инж.			
Рук. гр.	Горбуз	Инж.			
Гл. инж. ла.	Чирков	Инж.			
Гл. спец.	Андрянов	Инж.			
Ноч. отв.	Альтшулер	Инж.			

Туповой проект 902-2-344 Альбом III

№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1	2	3	4	5
		<u>Панели</u>		
		<u>атеновые и перегородочные</u>		
48	КЖИ - ПГ2-СБ	ПГ2 (ПГ-45-2°)	33	
49	КЖИ - ПГ4-СБ	ПГ4 (ПГ-48-2°)	33	
50	КЖИ - ПГ3-СБ	ПГ3 (ПГ-45-2°)	34	
51	КЖИ - ПГ5-СБ	ПГ5 (ПГ-48-2°)	34	
52	КЖИ - ПГ6-СБ	ПГ6 (ПГ-54-2°)	35	
53	КЖИ - ПС-ЗДИ6,7	Изделия закладные ЗДИ6; ЗДИ7	35	
54	КЖИ - ПС-ЗДИ1	— " — ЗДИ1	36	
55	КЖИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	36	
56	КЖИ - ПС-ЗДИ3;4	— " — ЗДИ3; ЗДИ4	37	
57	КЖИ - ПС-ЗДИ3,4-КРИ1,2	Каркасы плоские КРИ1; КРИ2	37	
58	КЖИ - ПС-ЗДИ5	Изделие закладное ЗДИ5	38	
59	КЖИ - ПС-ЗДИ5-КРИ3	Каркас плоский КРИ3	38	
60	КЖИ - ПС-С2	Сетка арматурная С2	39	
61	КЖИ - ПС-С3	— " — С3	39	
62	КЖИ - ПС-С4	— " — С4	40	
63	КЖИ - ПС-С5	— " — С5	40	
		<u>Монолитные участки стен</u>		
64	КЖИ - С28	Сетка арматурная С28	41	
65	КЖИ - ПС-С1	— " — С1	41	
66	КЖИ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	42	
67	КЖИ - ЗДИ2,3	— " — ЗДИ2; ЗДИ3	42	
		<u>балки</u>		
68	КЖИ - Б1-СБ	Б1	43	
69	КЖИ - Б2-СБ	Б2	44	

1	2	3	4	5	6
11	70	КЖИ - Б-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	45	
11	71	КЖИ - Б-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	45	
11	72	КЖИ - Б-КР1	Каркас плоский КР1	46	
11	73	КЖИ - Б-КР3	— " — КР3	46	
11	74	КЖИ - Б-КР2	— " — КР2	47	
			<u>Монолитные участки лотков</u>		
11	75	КЖИ - Ум-26-С3	Сетка арматурная С3	47	
11	76	КЖИ - Ум-24-С1	— " — С1	48	
11	77	КЖИ - Ум-25-С2	— " — С2	48	
			<u>Лотки</u>		
11	78	КЖИ - ЛТ1-СБ	ЛТ1 (ЛТ1-9-9°)	49	
11	79	КЖИ - ЛТ2-СБ	ЛТ2 (ЛТ1-9-12°)	49	
11	80	КЖИ - ЛТ3-СБ	ЛТ3	50	
11	81	КЖИ - ЛТ12-СБ	ЛТ12	50	
12	82	КЖИ - ЛТ4-СБ	ЛТ4 (ЛТ1-9-9°)	51	
12	83	КЖИ - ЛТ5-СБ	ЛТ5 (ЛТ1-9-12°)	52	
11	84	КЖИ - ЛТ6-СБ	ЛТ6	53	
11	85	КЖИ - ЛТ9-СБ	ЛТ9	53	

№ п/п подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП902-2-344 - КЖИ					
Содержание альбома (продолжение)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		
			Лист 2	Листов 4	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разраб. Петропавловская
 Провер. Чирков
 Рук. гр. Горбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Гл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Альтшуллер

Альбом № Типовой проект 902-2-344

формат	№/п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			<u>ЛОТКИ</u>		
12	86	КЖИ - ЛТ7 - СБ	ЛТ7 (ЛТ1-9-9 ^б)	54	
12	87	КЖИ - ЛТ8 - СБ	ЛТ8 (ЛТ1-9-12 ^б)	55	
11	88	КЖИ - ЛТ10 - СБ	ЛТ10 (ЛТ1-9-9 ²)	56	
11	89	КЖИ - ЛТ11 - СБ	ЛТ11 (ЛТ1-9-12 ²)	56	
11	90	КЖИ - ЛТ3 - Л1 - СБ	Лотковый элемент Л1	57	
11	91	КЖИ - ЛТ12-Л2;3-СБ	————— " ————— Л2; Л3	57	
12	92	КЖИ - ЛТ6 - Л4 - СБ	————— " ————— Л4	58	
12	93	КЖИ - ЛТ6 - Л5 - СБ	————— " ————— Л5	59	
12	94	КЖИ - ЛТ9 - Л6 - СБ	————— " ————— Л6	60	
12	95	КЖИ - ЛТ9 - Л7 - СБ	————— " ————— Л7	61	
11	96	КЖИ - ЛТ - ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	62	
11	97	КЖИ - ЛТ - ЗДН6	————— " ————— ЗДН6	62	
11	98	КЖИ - ЛТ - ЗДН2	————— " ————— ЗДН2	63	
11	99	КЖИ - ЛТ - ЗДН3	————— " ————— ЗДН3	63	
11	100	КЖИ - ЛТ - ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	64	
11	101	КЖИ - ЛТ - ЗДН5	————— " ————— ЗДН5	64	
11	102	КЖИ - ЛТ - ЗДН7	————— " ————— ЗДН7	65	
11	103	КЖИ - ЛТ - ЗДН8	————— " ————— ЗДН8	65	
			<u>ПЛИТЫ</u>		
12	104	КЖИ - П1 - СБ	П1	66	
12	105	КЖИ - П1 ^а - СБ	П1 ^а	67	
12	106	КЖИ - П1 ^б - СБ	П1 ^б	68	
11	107	КЖИ - П4 - СБ	П4 (ПТ-15-6 ^а)	69	
11	108	КЖИ - П5;6 - СБ	(ПТ ⁵ -9-6 ^а), (ПТ ⁶ -12-6 ^а)	69	
11	109	КЖИ - П - С1	Сетка арматурная С1	70	
11	110	КЖИ - П - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	70	

1	2	3	4	5	6
11	111	КЖИ - П-ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	71	
11	112	КЖИ - П-ЗДН1,3	————— " ————— ЗДН1, ЗДН3	71	
			<u>Фильтросные каналы</u>		
12	113	КЖИ - ФЛ1 - СБ	Лоток ФЛ1	72	
12	114	КЖИ - ФЛ2 - СБ	————— " ————— ФЛ2	73	
11	115	КЖИ - ФЛ1 - С1	Сетка арматурная С1	74	
11	116	КЖИ - ФЛ2 - С1	————— " ————— С1	74	
			<u>Площадки</u>		
12	117	КЖИ - ПМ1	ПМ1	75	
12	118	КЖИ - ПМ2	ПМ2	76	
12	119	КЖИ - ПМ3	ПМ3	77	
12	120	КЖИ - ПМ4	ПМ4	78	
12	121	КЖИ - ПМ5	ПМ5	79	
12	122	КЖИ - ПМ6;7	ПМ6; ПМ7	80	
12	123	КЖИ - ПМ8	ПМ8	81	
11	124	КЖИ - ПМ9	ПМ9	82	
11	125	КЖИ - ПМ10	ПМ10	82	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП902-2-344 - КЖИ			
Разраб. Петропавловская Провер. Чирков Рук. ер. Горбун Гл. инж. пр. Чирков Гл. спец. Андрианов Нач. отд. Аполтш мер	[Подписи]	Содержание альбома (продолжение)	
		Страниц	Масса
		Р	
		Лист -	Листов 4
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Титуловый проект 902-2-344 Альбом III

Формат	№№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			<u>Камеры</u>		
			<u>распределения</u> <u>и</u> <u>ли</u>		
II	126	КЖИ - К-С1	Сетка арматурная С1	83	
II	127	КЖИ - К-С2	————— С2	83	
II	128	КЖИ - К-С3	————— С3	84	
II	129	КЖИ - К-С4; 5	————— С4; С5	84	
II	130	КЖИ - К-С6; 7	————— С6; С7	85	
II	131	КЖИ - К-С8; 9	————— С8; С9	85	
II	132	КЖИ - К-С10; 11	————— С10; С11	86	
II	133	КЖИ - К-С12; 13	————— С12; С13	86	
II	134	КЖИ - К-С14; 15	————— С14; С15	87	
II	135	КЖИ - К-С16; 17	————— С16; С17	87	
II	136	КЖИ - К-С18; 19	————— С18; С19	88	
II	137	КЖИ - К-С20; 21	————— С20; С21	88	
II	138	КЖИ - К-С22; 23	————— С22; С23	89	
II	139	КЖИ - К-С24; 25	————— С24; С25	89	
II	140	КЖИ - К-С26; 27	————— С26; С27	90	
II	141	КЖИ - К-С28; 32	————— С28; С32	90	
II	142	КЖИ - К-С29	————— С29	91	
II	143	КЖИ - К-С30; 31	————— С30; С31	91	
II	144	КЖИ - К-С33; 34	————— С33; С34	92	
II	145	КЖИ - К-С35	————— С35	92	
II	146	КЖИ - К-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	93	
II	147	КЖИ - К-ЗДН2	————— ЗДН2	93	

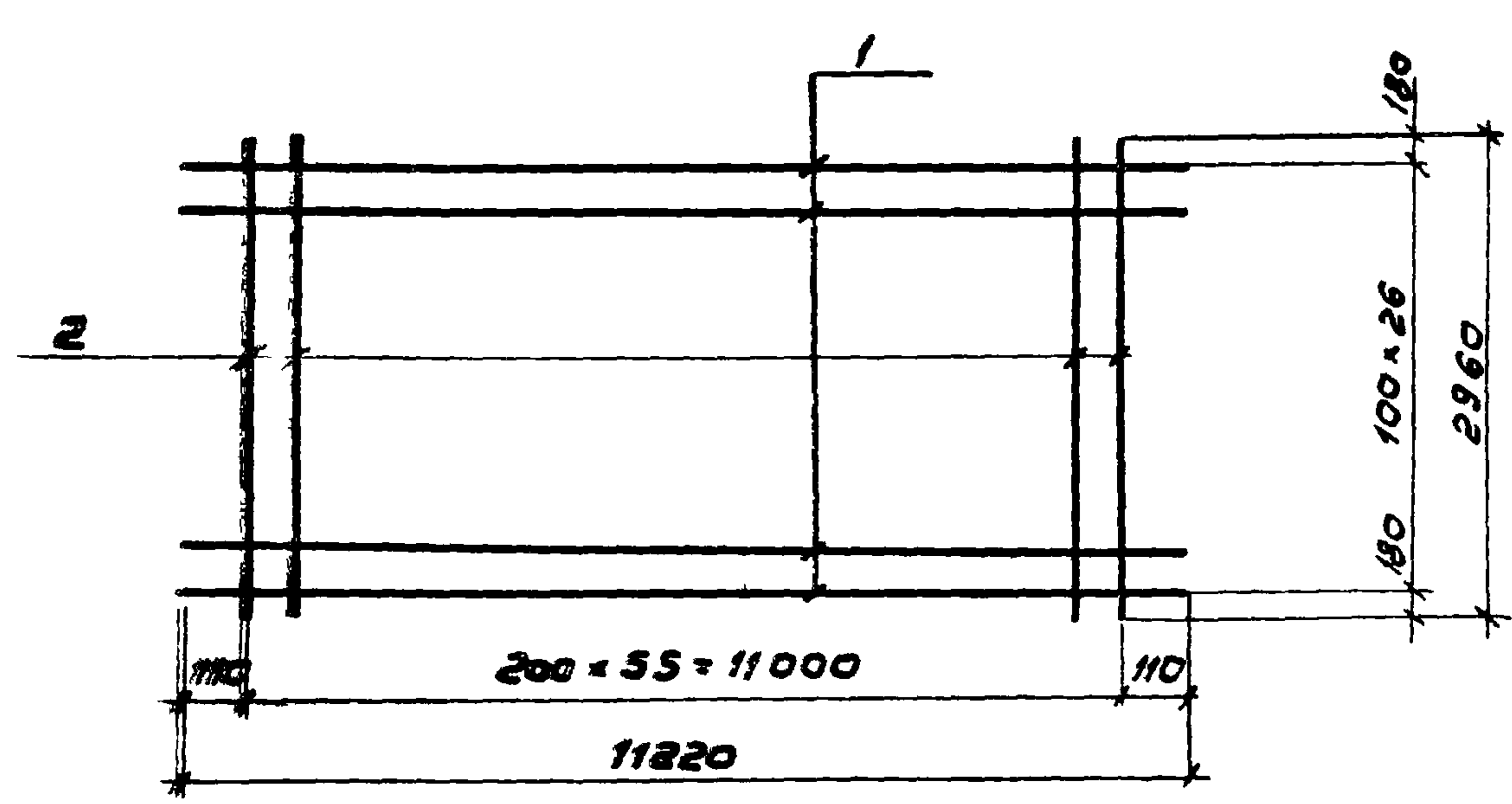
1	2	3	4	5	6
II	148	КЖИ - К-ЗДН3	Изделие закладное ЗДН3	94	
II	149	КЖИ - К-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	94	
II	150	КЖИ - К-П1; 2-СБ	Плиты П1; П2	95	
II	151	КЖИ - К-П-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	95	

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

				ТП 902-2 - 344 - КЖИ		
				Содержание альбома (окончание)		
				Страниц	Масса	Масштаб
				Р		
				Листы	Листов	
				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разработ.	Петропавловский	Гейдз				
Провер.	Чирков	Андреев				
Рук. гр.	Гарбуз	Андреев				
Гл. инж. пр.	Чирков	Андреев				
Гл. спец.	Андреев	Андреев				
Нач. отд.	Алтышуллер	Андреев				

Льбом III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-СЗ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/4	1		—	φЮА II, ГОСТ 5.1459-72, L= 11220	27	6.9
Б/4	2		—	φБ А II, ГОСТ 5781-75, L= 2960	56	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-СЗ

Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная СЗ.			Р	225,5 кг	5/м
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

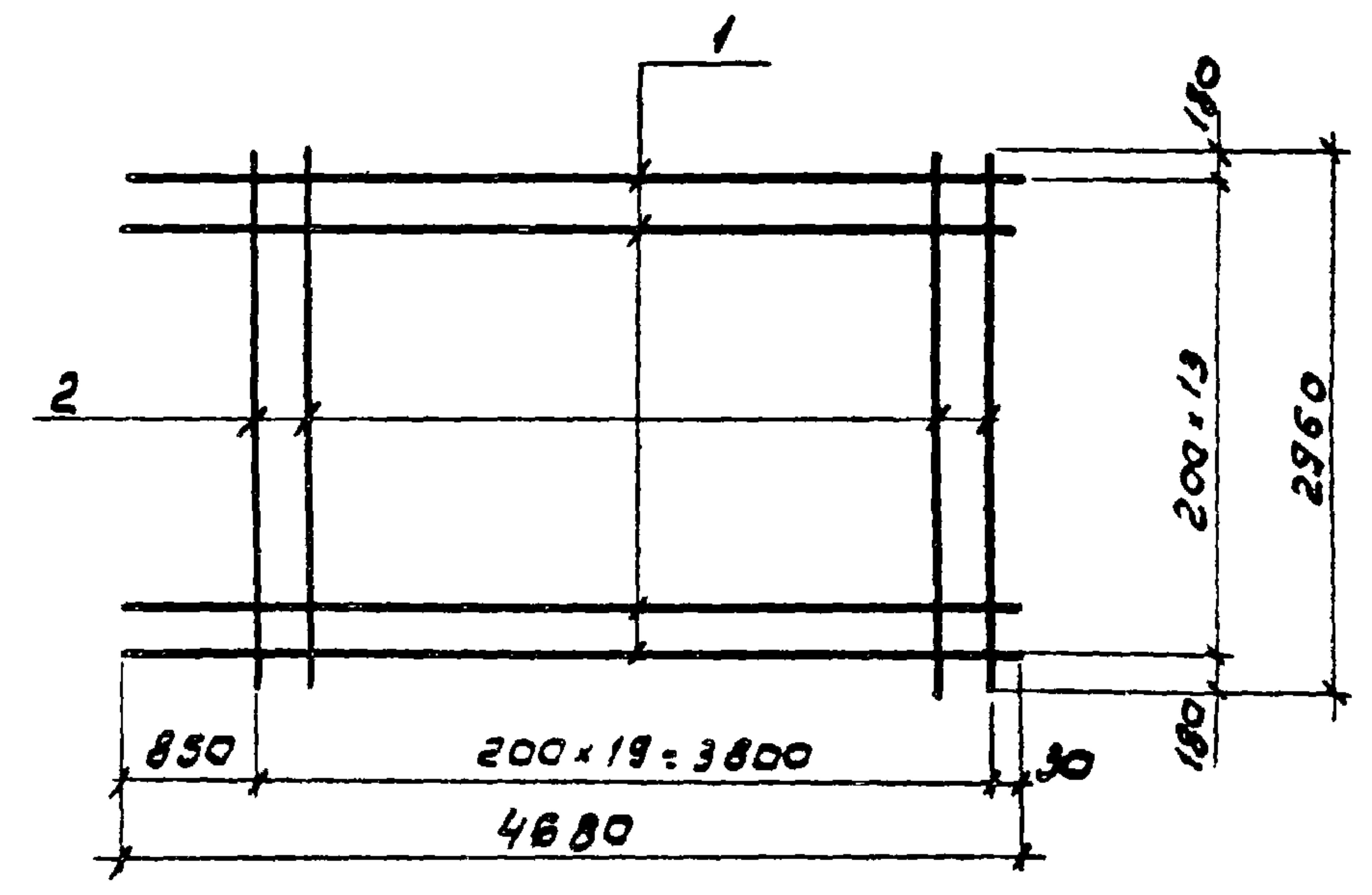
Имя и подл. Подпись и дата

Разроб.	Цветкова	Э.В.И.
Проб.	Поляково	Л.П.
Рук. гр.	Горбуз	Л.П.
Гл. инж. пр.	Чурков	Л.П.
Гл. спец.	Андрюшов	Л.П.
Нач. отд.	Алтышуллер	Л.П.

Копировал: В. Филиппова Формат 1/8

Льбом III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-СЧ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/4	1		—	φ20А II, ГОСТ 5.1459-72, L= 4680	14	11.6
Б/4	2		—	φ8А II, ГОСТ 5781-75, L= 2960	20	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-СЧ

Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная СЧ.			Р	186,4 кг	5/м
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

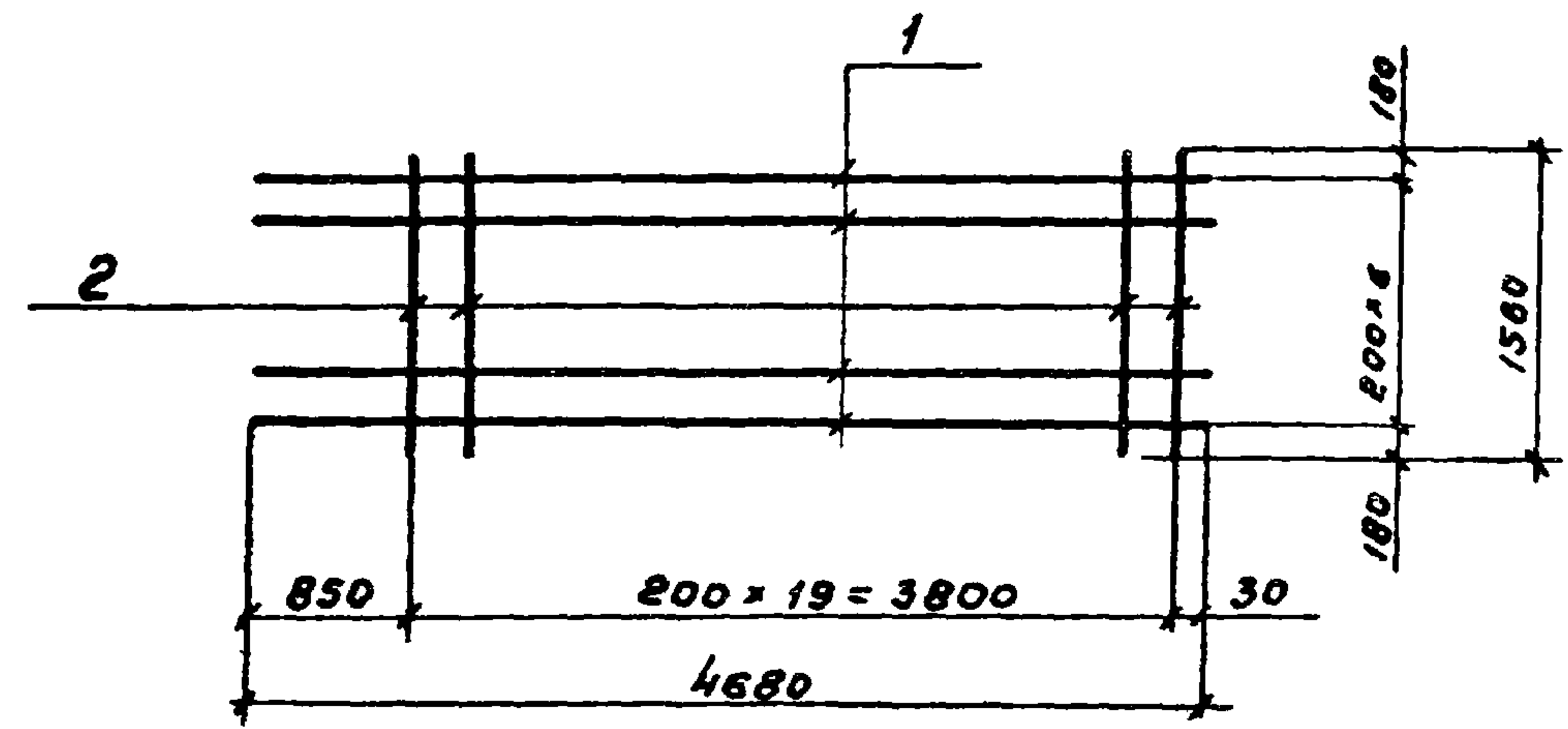
Имя и подл. Подпись и дата

Разроб.	Цветкова	Э.В.И.
Проб.	Поляково	Л.П.
Рук. гр.	Горбуз	Л.П.
Гл. инж. пр.	Чурков	Л.П.
Гл. спец.	Андрюшов	Л.П.
Нач. отд.	Алтышуллер	Л.П.

17133-03 8 Копировал: В. Филиппова

Формат 1/8

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



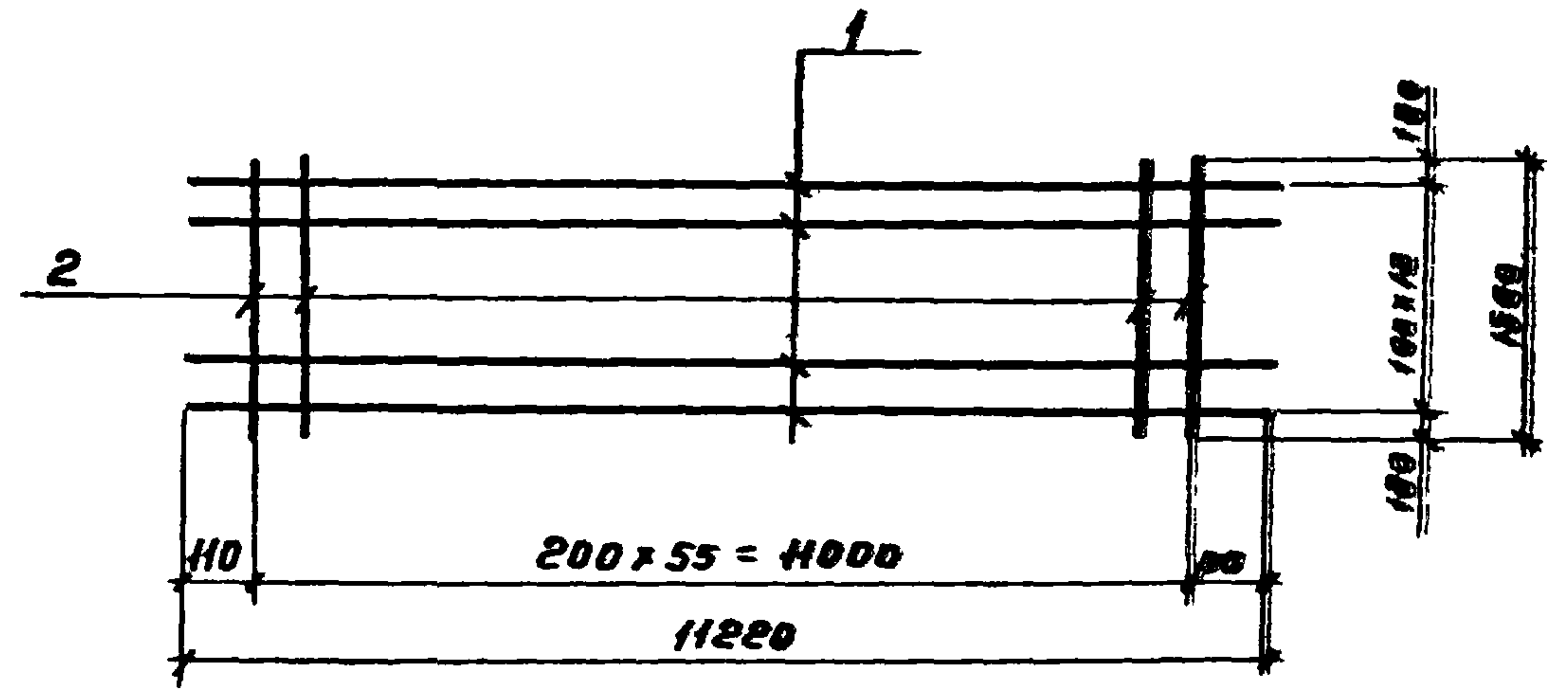
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт., кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч		1	—	φ20 АIII, ГОСТ 5.1459-72, L=4680	7	11,6
б/ч		2	—	φ8 АIII, ГОСТ 5781-75, L=1560	20	0,6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-С5		
Днище.		
Сетка арматурная С5.		
Разраб.	Цветкова	Зубицкий
Проб.	Попрякова	Т.Т.
Рук.гр.	Горбуз	Т.Т.
П.инж.гр.	Чирков	А.И.
П.спец.	Индричанов	И.И.
Нач.отд.	Альтшуллер	В.В.
Стадия	Масса	Масштаб
Р	93,2	б/н
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



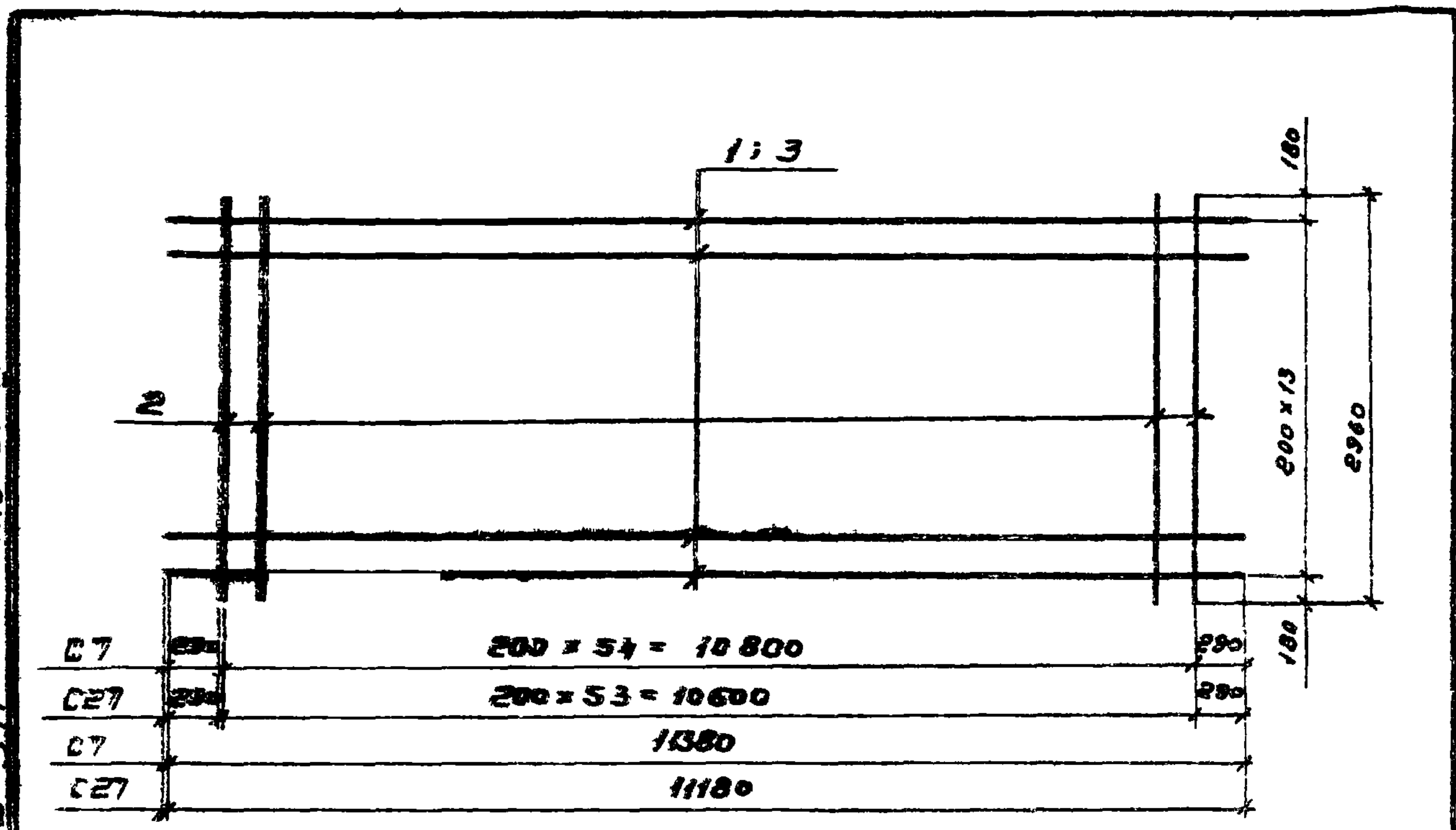
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт., кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч		1	—	φ10 АII, ГОСТ 5.1459-72, L=11220	13	6,9
б/ч		2	—	φ6 АII, ГОСТ 5781-75, L=1560	56	0,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-С6		
Днище.		
Сетка арматурная С6.		
Разраб.	Цветкова	Зубицкий
Проб.	Попрякова	Т.Т.
Рук.гр.	Горбуз	Т.Т.
П.инж.гр.	Чирков	А.И.
П.спец.	Индричанов	И.И.
Нач.отд.	Альтшуллер	В.В.
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1121 кг	б/н
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копирован: Гальденбаум - 9 Формат ИВ

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
ИИ			КЖИ-С7: 27	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
			С7			
ИИ		1	—	ф12АВ, ГОСТ 5.1459-72, L=11380	14	10.1
ИИ		2	—	ф6АВ, ГОСТ 5781-75, L=2960	55	0.7
			С27			
ИИ		3	—	ф12АВ, ГОСТ 5.1459-72, L=11180	14	9.5
ИИ		2	—	ф6АВ, ГОСТ 5781-75, L=2960	54	0.7

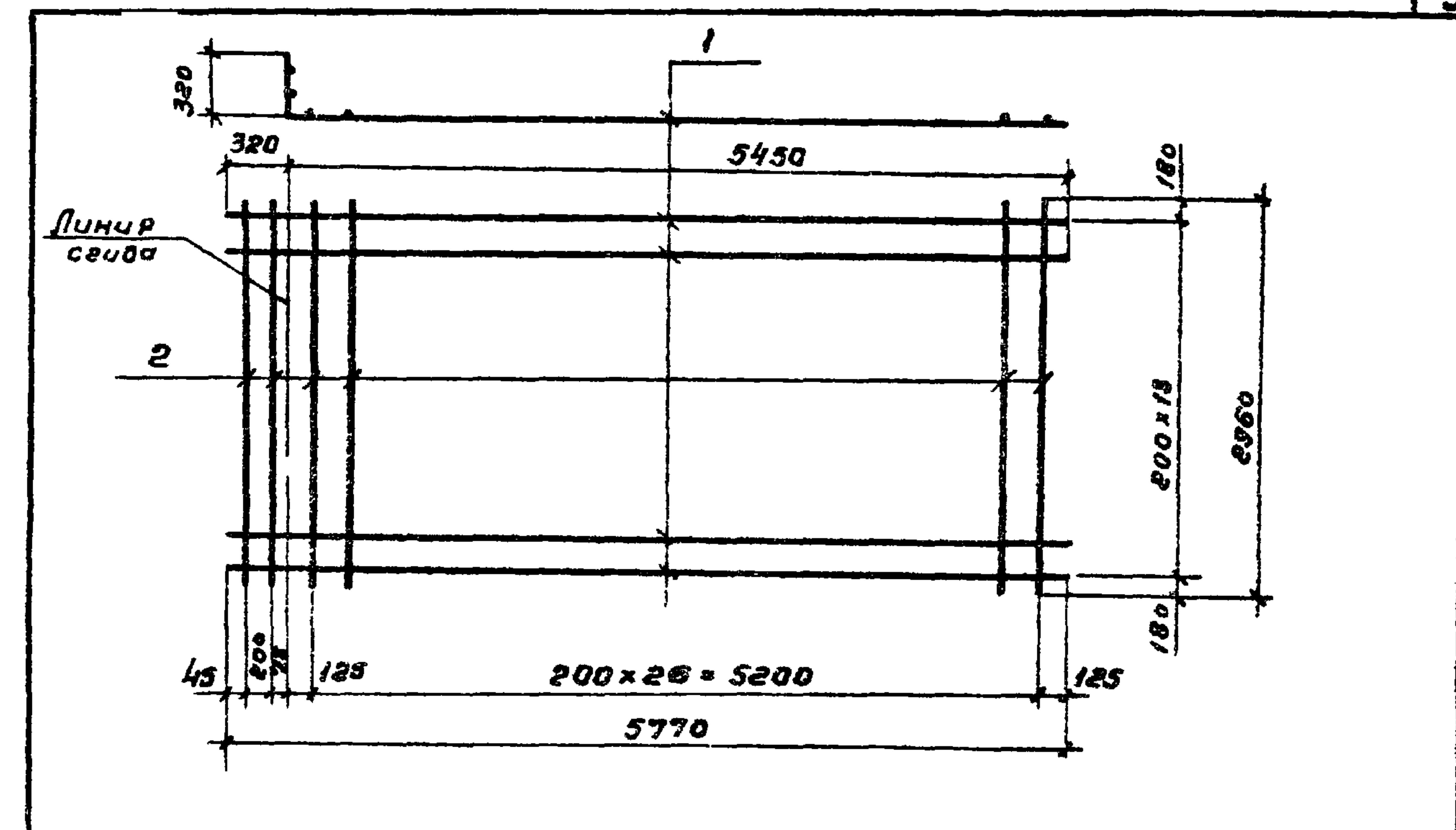
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ИИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТЛ 902-2-344 - КЖИ-С7, 27		
Днище. Сетки арматурные С7; С27.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	179,9 кг 176,4 кг	Б/и
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 118

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
ИИ			КЖИ-С8	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
ИИ		1	—	ф25АВ, ГОСТ 5.1459-72, L=5770	14	22.2
ИИ		2	—	ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=2960	29	1.2

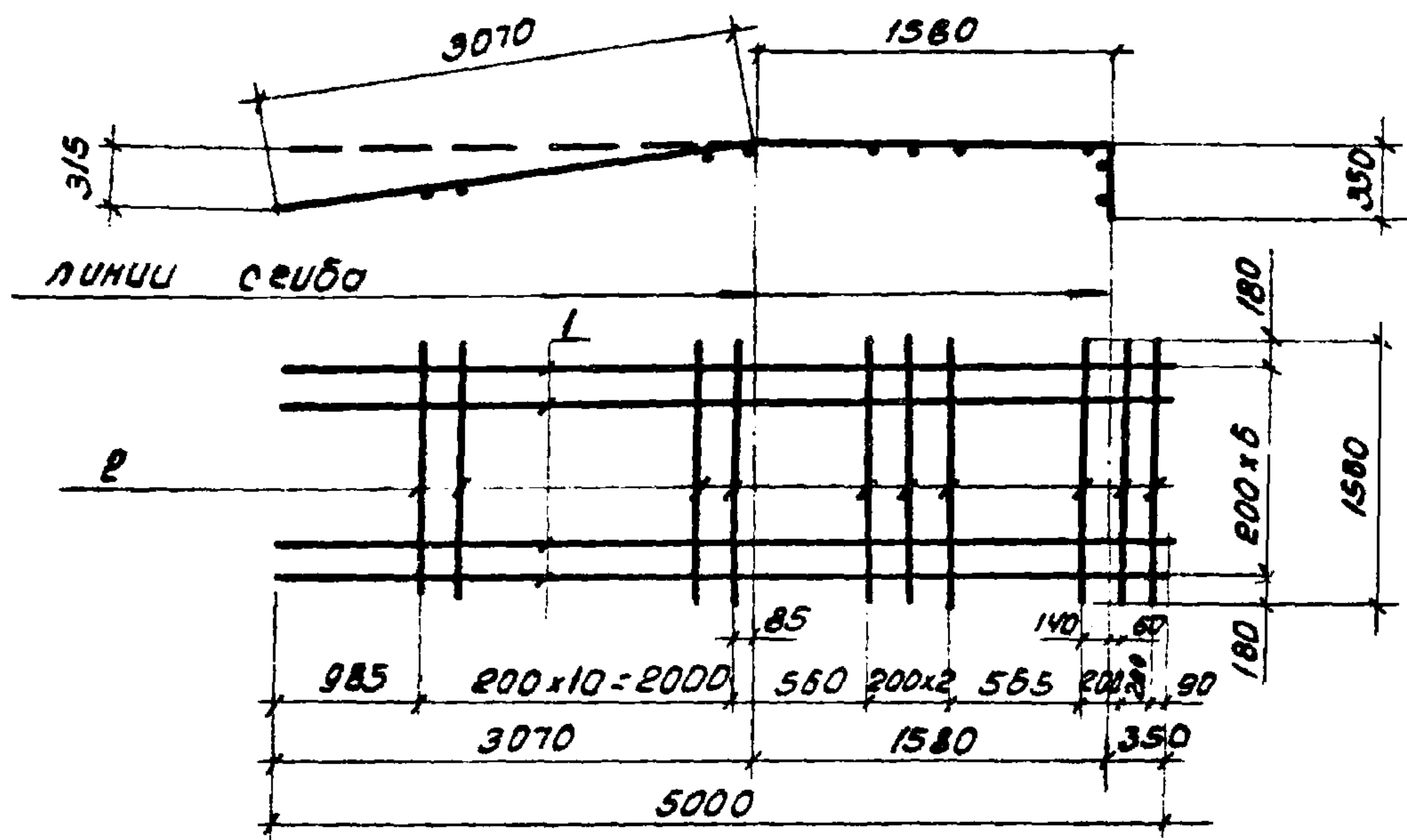
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ИИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТЛ 902-2-344 - КЖИ-С8		
Днище. Сетка арматурная С8.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	345,6 кг	Б/и
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17133-03 10
Копировал Гольденбоум
Формат 118

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/2		1	—	φ 25 АIII, ГОСТ 51459-72, E=5000	7	19.3
Б/2		2	—	φ 8 АIII, ГОСТ 5781-75, E=1560	17	0.6

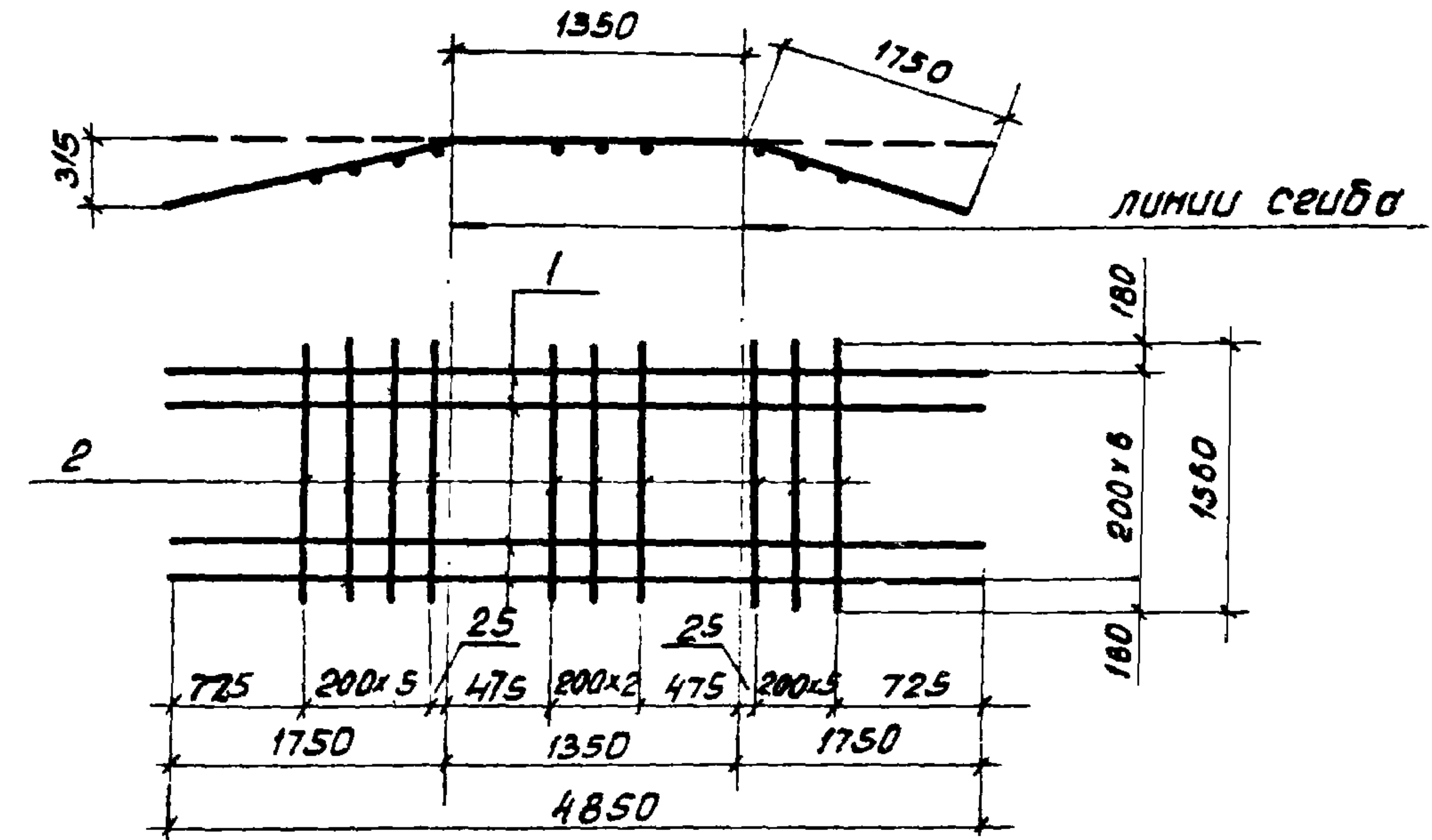
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТЛ 902-2-344-КЖИ-С9			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	М.В.Шиб	Р	145.3 кг	Б/м
Проф.	Полякова	Т.С.			
Рук.вр.	Горбун	Т.С.	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Чирков	И.С.	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андрианов	И.С.	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Алтышуллер	Т.С.	г. Москва		

Коп. Доценко Формат ИВ

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



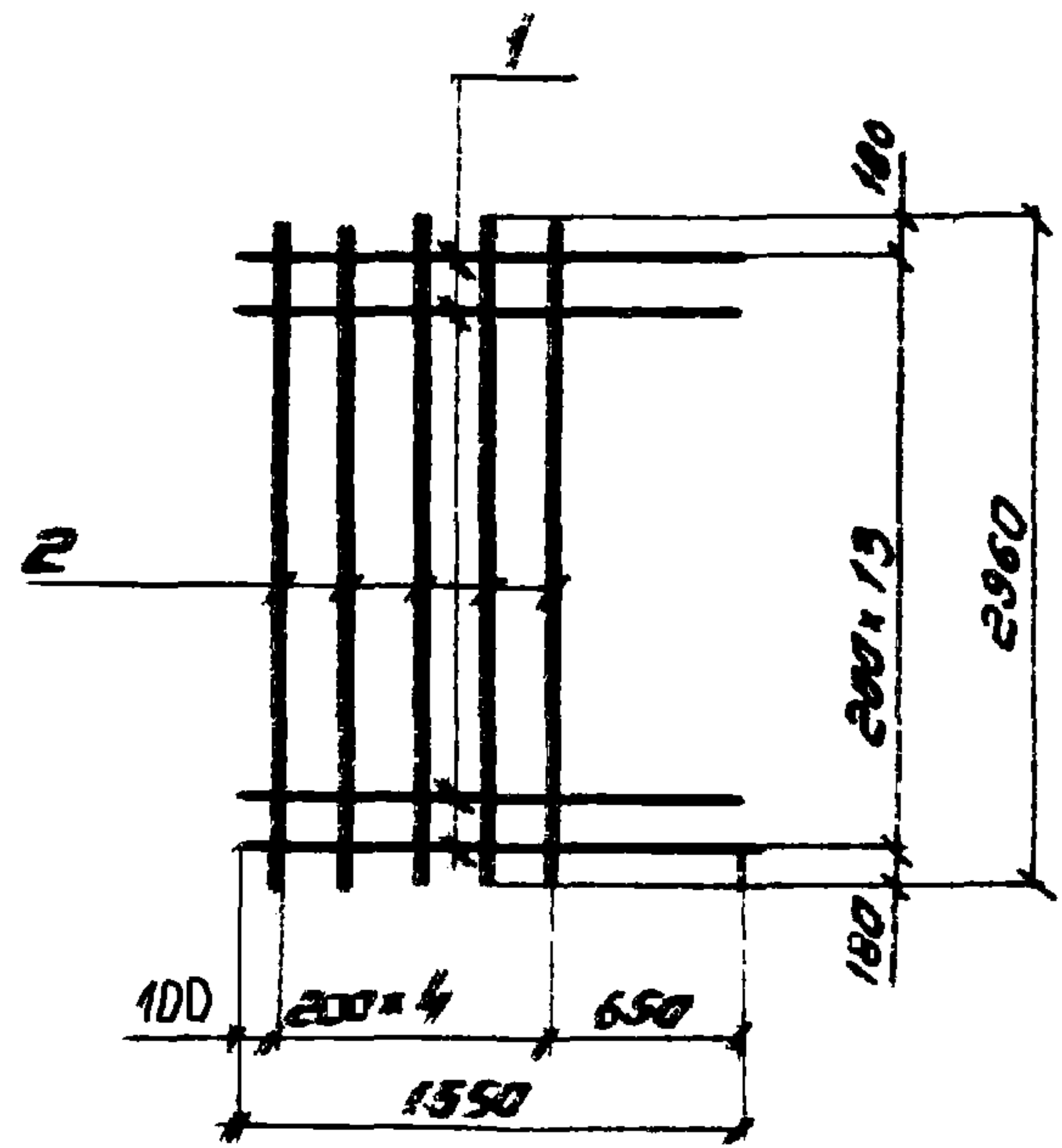
Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
1			КЖИ - С10	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/2		1	—	φ 20 АIII, ГОСТ 51459-72, E=4850	7	11.9
Б/2		2	—	φ 8 АIII, ГОСТ 5781-75, E=1560	15	0.6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТЛ 902-2-344-КЖИ-С10			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	М.В.Шиб	Р	92.3 кг	Б/м
Провер.	Полякова	Т.С.			
Рук.вр.	Горбун	Т.С.	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Чирков	И.С.	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андрианов	И.С.	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Алтышуллер	Т.С.	г. Москва		

Коп. Доценко 17133-03 И Формат ИВ



Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
		<u>Документация</u>		
ИИ	КЖИ - С 11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Ф/В	1	ФБАИ, ГОСТ 5.1459-72, e = 1550	14	1.4
Ф/В	2	ФБАИ, ГОСТ 5781-75, e = 2960	5	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

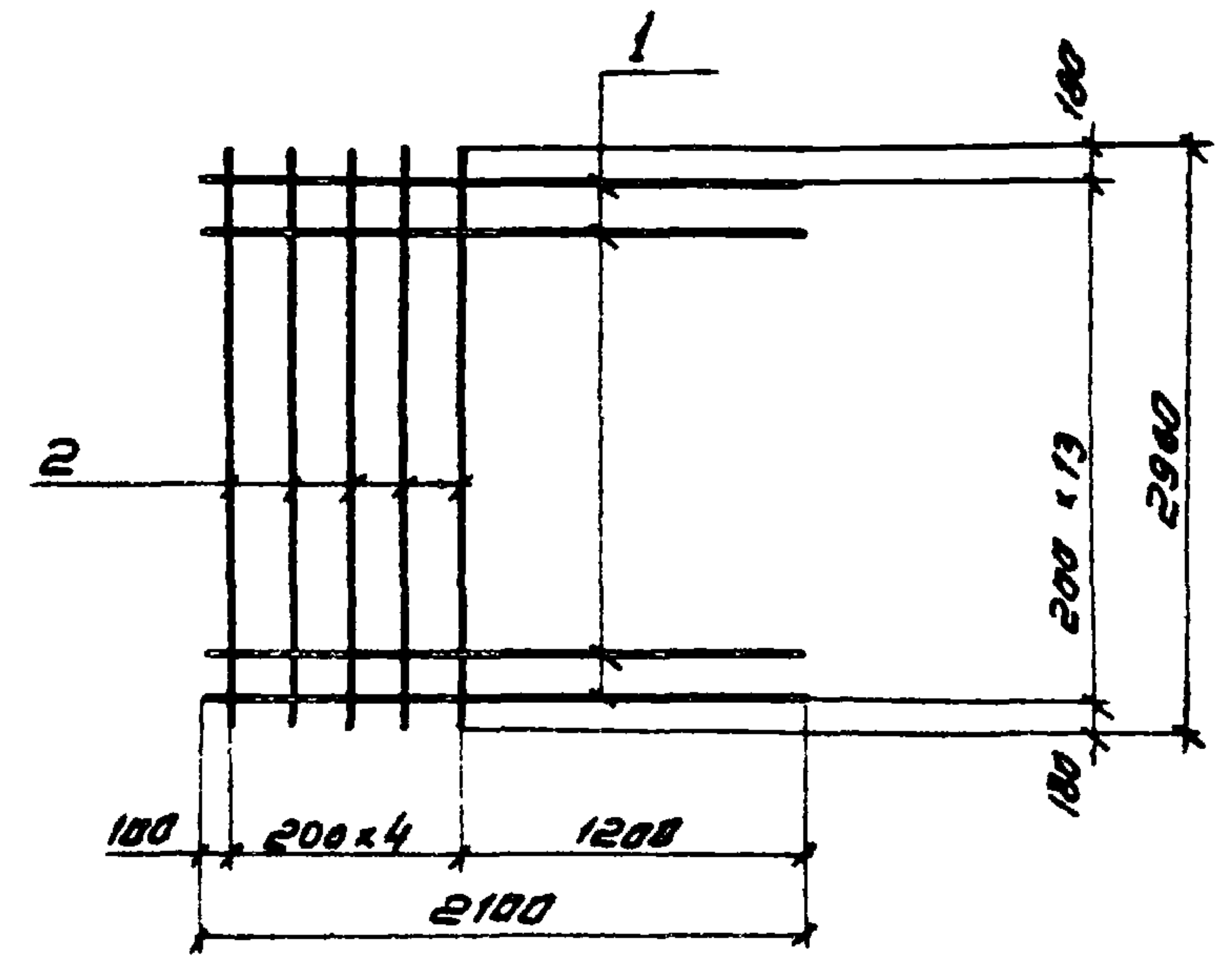
ТП902-2-344-КЖИ-С11

Днище.
сетка арматурная
С 11.

Стадия	масса	масштаб
Р	23.1	8/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
С ОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 118



Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
		<u>Документация</u>		
ИИ	КЖИ - С 12	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Ф/В	1	ФБАИ, ГОСТ 5.1459-72, e = 2100	14	1.9
Ф/В	2	ФБАИ, ГОСТ 5781-75, e = 2960	5	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344-КЖИ-С12

Днище.
сетка арматурная
С 12.

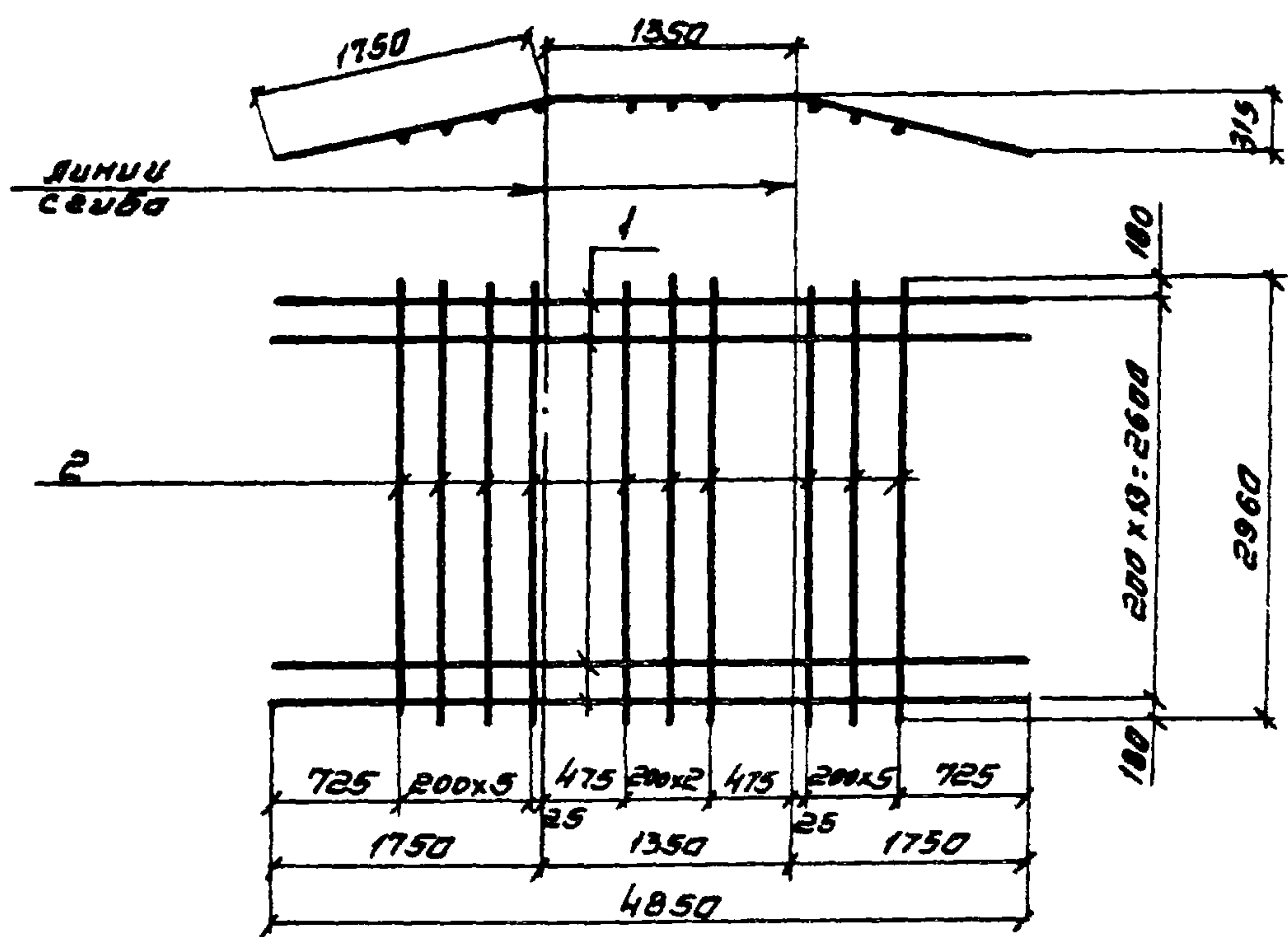
Стадия	масса	масштаб
Р	30.1	8/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
С ОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 118

17133-03 12 Копировал С.С. Силин

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - С13	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
б/г		1	—	Ф8АИ, Гост 51459-72, e=5350	14	11.9
б/г		2	—	Ф8АИ, Гост 5781-75, e=2960	15	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

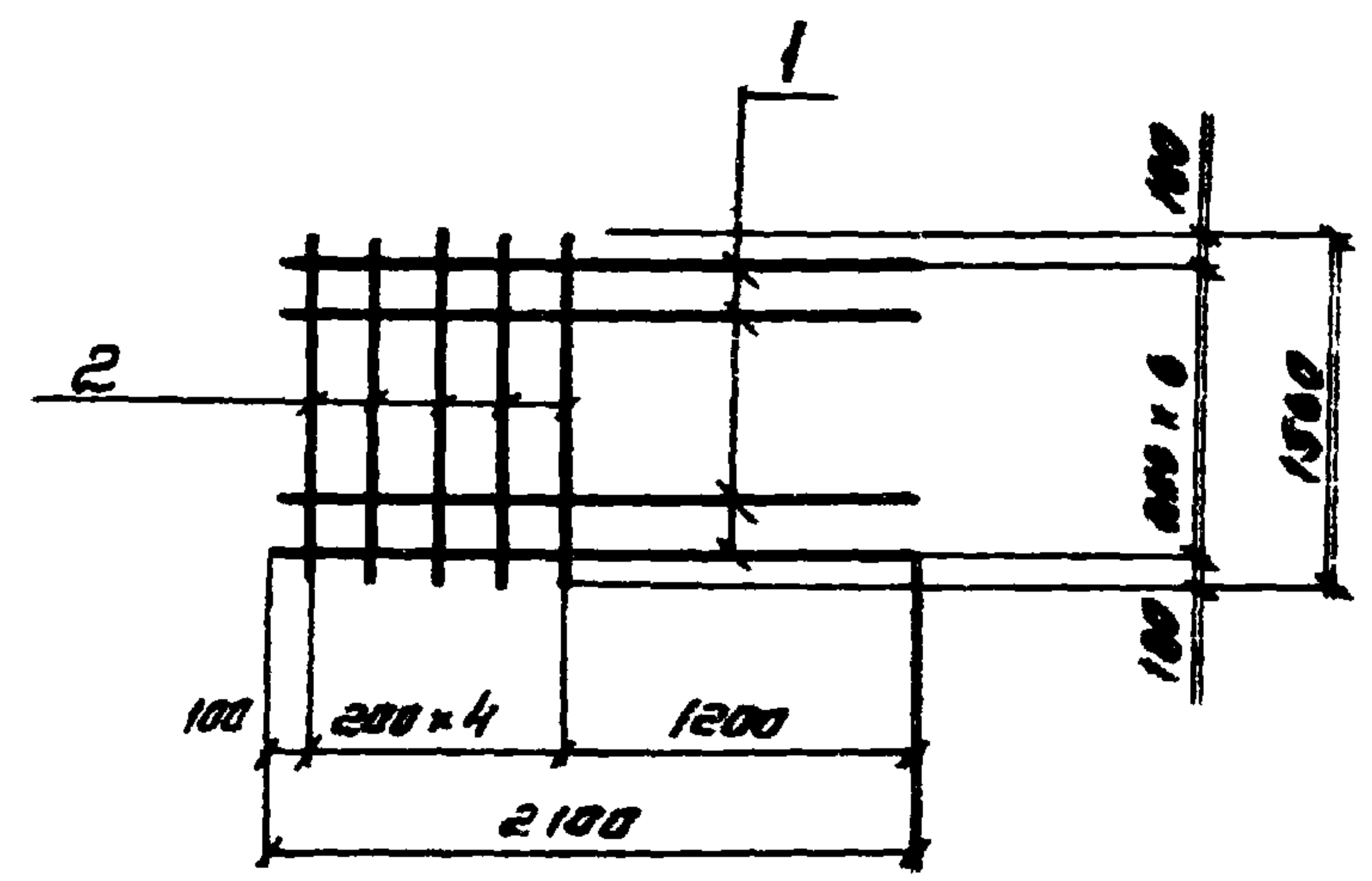
ТП 902-2-344-КЖИ-С13

Днище.			Стадия	масса	Масштаб
Сетка арматурная С13.			Р	184.6 кг	5/м
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Разраб.	Цветкова	Ильин
Провер.	Полякова	Тру
Рук. гр.	Гарбуз	Тру
Гл. инж. пр.	Чирков	Тру
Гл. спец.	Андрюков	Тру
Нач. отд.	Рытцаллер	Тру

Формат А6

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - С14	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
б/г		1	—	Ф8АИ, Гост 51459-72, e=2100	7	1.9
б/г		2	—	Ф6АИ, Гост 5781-75, e=1560	5	0.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

ТП 902-2-344-КЖИ-С14

Днище.			Стадия	масса	Масштаб
Сетка арматурная С14.			Р	14.8 кг	5/м
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Разраб.	Цветкова	Ильин
Провер.	Полякова	Тру
Рук. гр.	Гарбуз	Тру
Гл. инж. пр.	Чирков	Тру
Гл. спец.	Андрюков	Тру
Нач. отд.	Рытцаллер	Тру

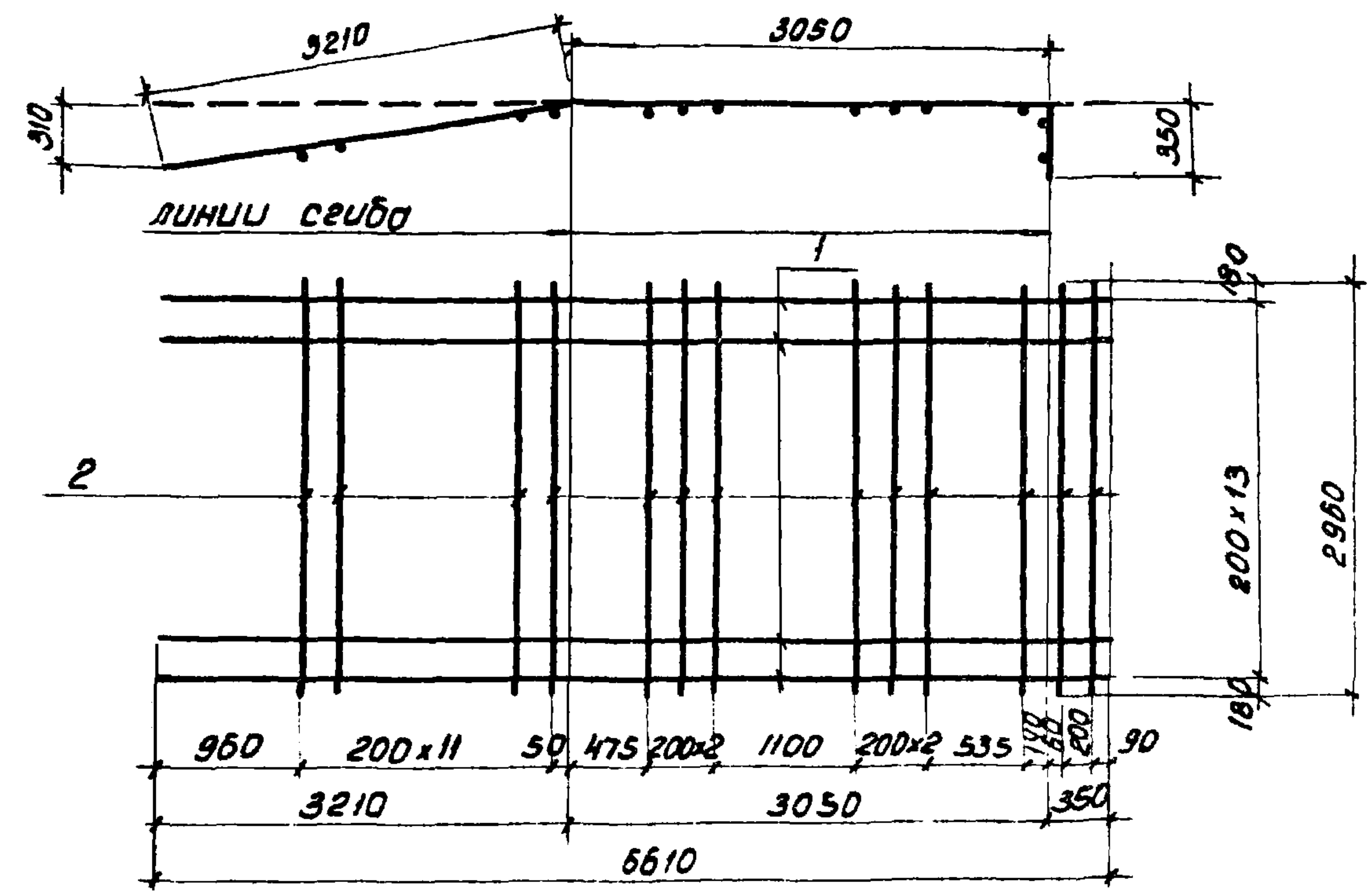
17133-03 13

копированная Служба Сметных

Формат А6

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С15	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/2		1	—	φ25 А III, ГОСТ 5.1459-72, e=6610	14	25.4
Б/2		2	—	φ8 А III, ГОСТ 5781-75, e=2960	21	1.2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344-КЖИ-С15

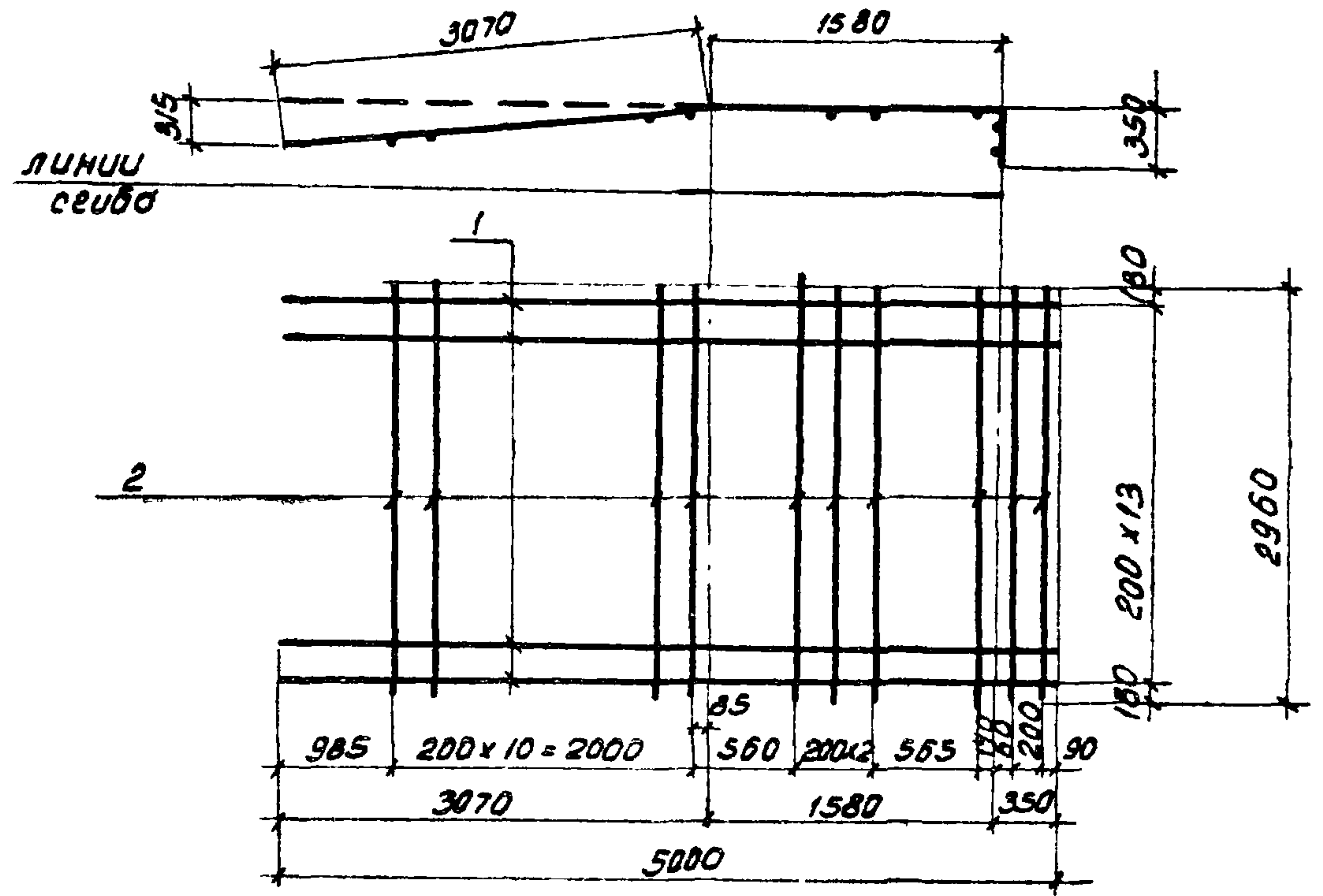
Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб	Цветкова	Ильин	Р	380.8 кг	Б/М
Проб.	Полякова	Третьяков	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Горбуз	Ильин	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Ильин	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андрюшова	Ильин	г. Москва		
Нач. отд.	Альтшуллер	Ильин			

Коп. Доценко

Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С16	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/2		1	—	φ25 А III, ГОСТ 5.1459-72, e=5000	14	19.3
Б/2		2	—	φ8 А III, ГОСТ 5781-75, e=2960	17	1.2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

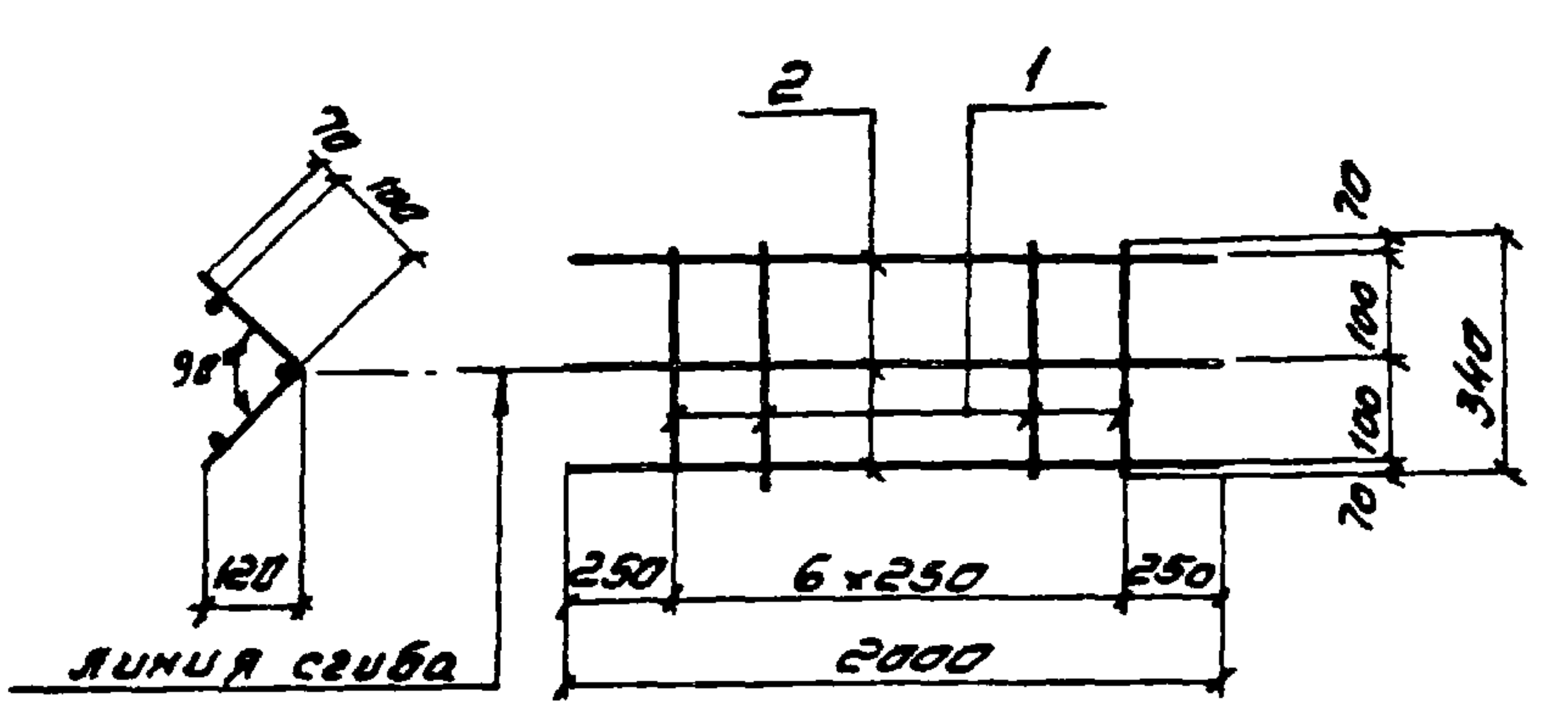
ТП 902-2-344-КЖИ-С16

Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб	Цветкова	Ильин	Р	290.6 кг	Б/М
Проб.	Полякова	Третьяков	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Горбуз	Ильин	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Ильин	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андрюшова	Ильин	г. Москва		
Нач. отд.	Альтшуллер	Ильин			

Коп. Доценко 17133-03 14

Формат ИВ

Типовой проект 902-2 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/г		1	—	Ф6А1, ГОСТ 5781-75, R=340	7	0.1
Б/г		2	—	Ф6А1, ГОСТ 5781-75, R=2000	3	0.4

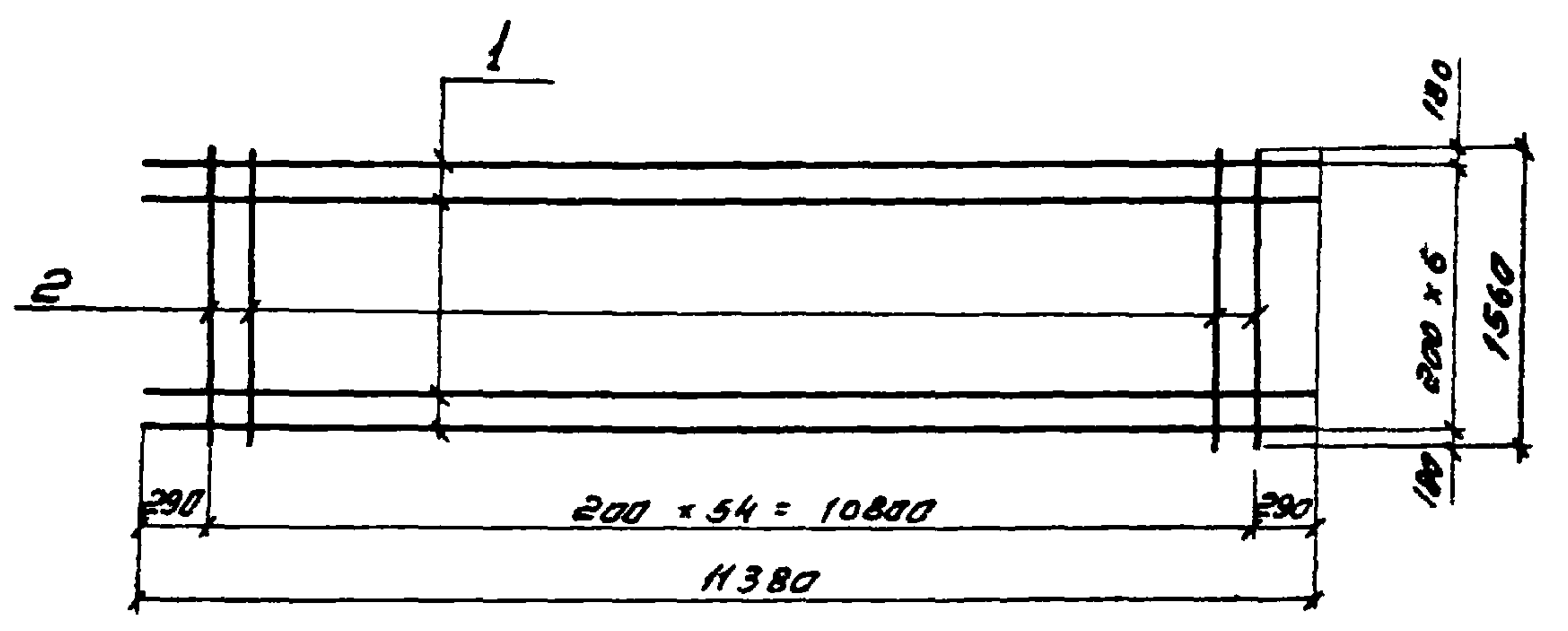
Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344-КЖИ-КР1

Днище.		Стадия	масса	масштаб
каркас плоский КР1.		Р	1.9 кг	Б/м
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР				
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разраб.	Цветкова	Иванов
Пров.	Полякова	Иванов
Рук. гр.	Гарбуз	Иванов
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов
Гл. спец.	Андреев	Иванов
Нач. отд.	Лытшудлер	Иванов

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



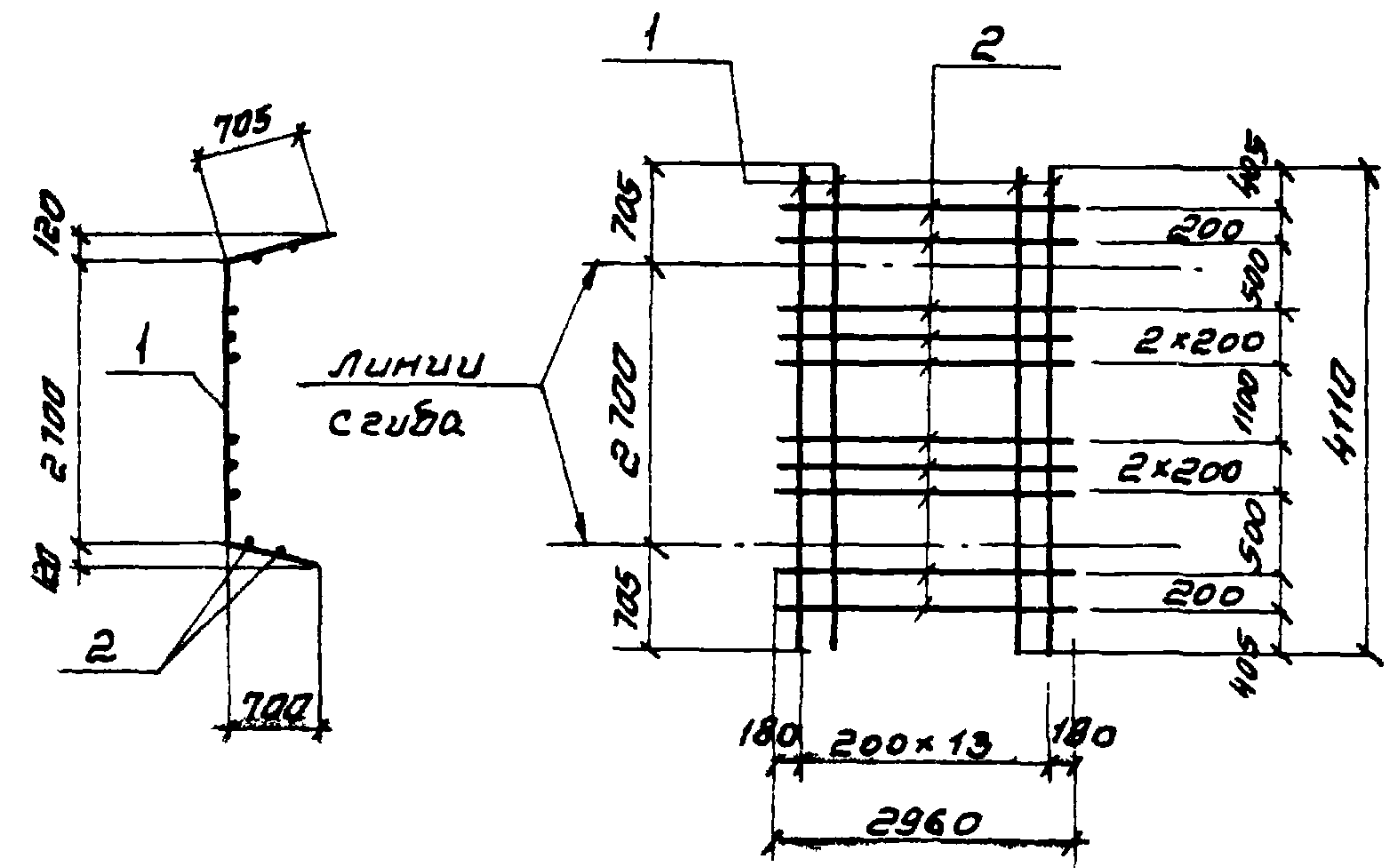
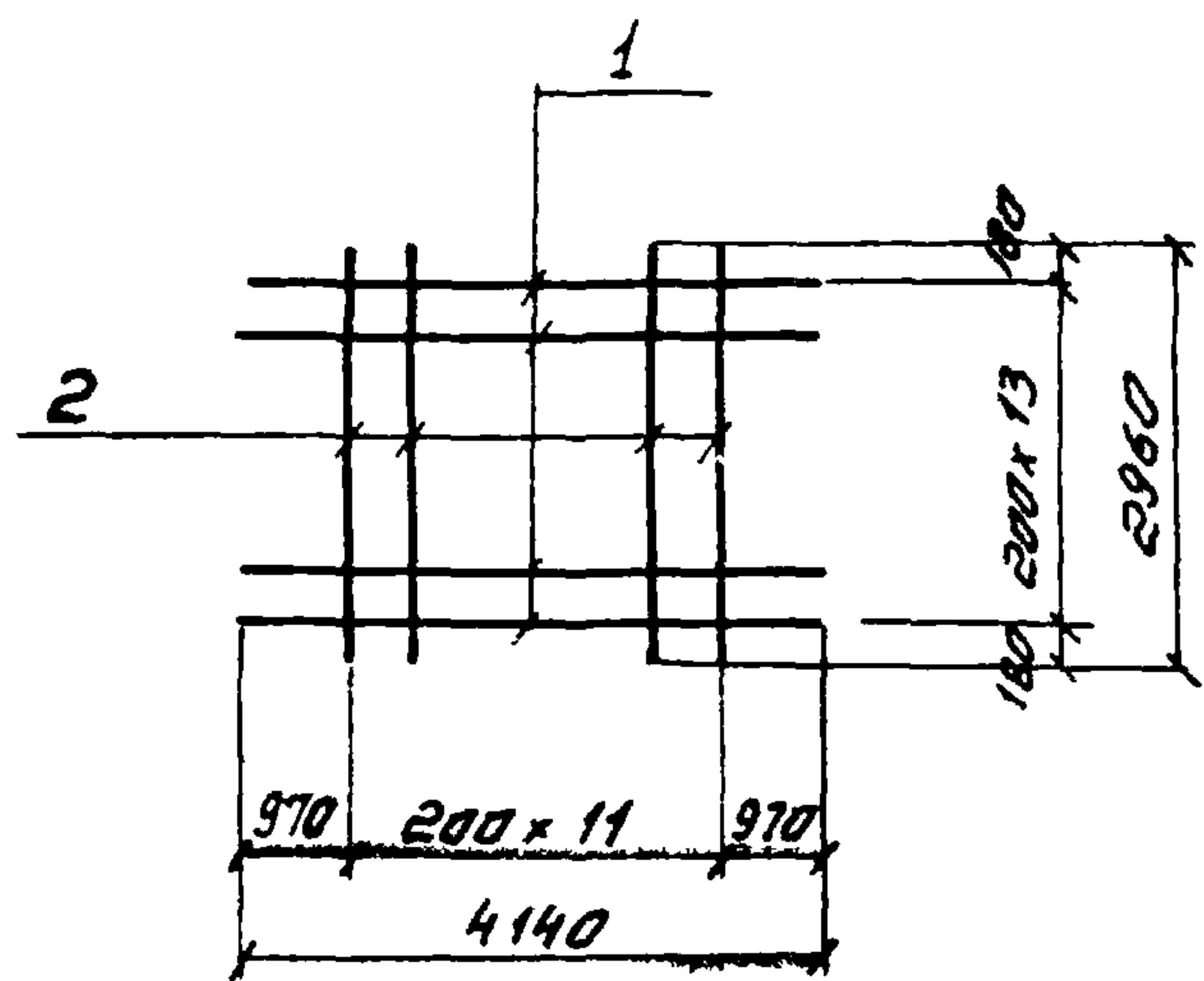
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С17	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/г		1	—	Ф12А11, ГОСТ 51459-72, R=11380	7	10.1
Б/г		2	—	Ф6А10, ГОСТ 5781-75, R=1560	55	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344-КЖИ-С17

Днище.		Стадия	масса	масштаб
сетка арматурная С17.		Р	92.7 кг	Б/м
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР				
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разраб.	Цветкова	Иванов
Пров.	Полякова	Иванов
Рук. гр.	Гарбуз	Иванов
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов
Гл. спец.	Андреев	Иванов
Нач. отд.	Лытшудлер	Иванов



Типовой проект 902-2 Альбом III

Типовой проект 902-2-344 Альбом III

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - С18	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		—	Ф25АII, ГОСТ 5.1459-72, e=4140	14	16.0
5/2	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=2960	12	1.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - С19	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		—	Ф25АII, ГОСТ 5.1459-72, e=4110	14	15.8
5/2	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=2960	10	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75г.

Имя, № подл. Подпись и дата Владелец И.И.М.

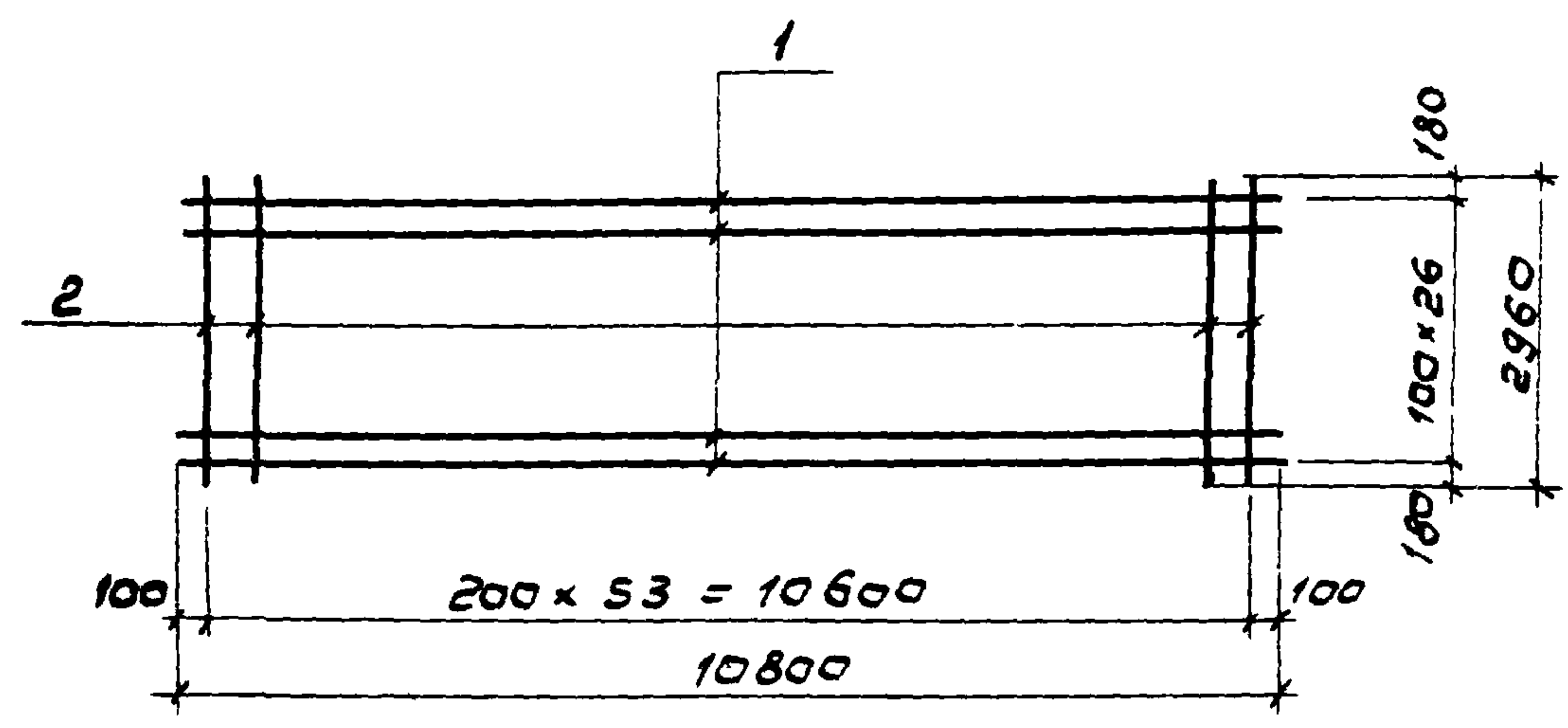
Имя, № подл. Подпись и дата Владелец И.И.М.

Т П 902-2-344-КЖИ-С18		
Разраб.	Цветкова	И.И.М.
Проверил	Полякова	И.И.М.
Рук. гр.	Гарбуз	И.И.М.
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.М.
Гл. спец.	Андрюанов	И.И.М.
Нач. отд.	Дальшуглер	И.И.М.
Днище. Сетка арматурная С18.		стадия масса масштаб Р 238.4кг 1:100 лист 1 листов 1 Госстрой СССР союзводоканалпроект г. Москва

Т П 902-2-344-КЖИ-С19		
Разраб.	Цветкова	И.И.М.
Проверил	Полякова	И.И.М.
Рук. гр.	Гарбуз	И.И.М.
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.М.
Гл. спец.	Андрюанов	И.И.М.
Нач. отд.	Дальшуглер	И.И.М.
Днище. Сетка арматурная С19.		стадия масса масштаб Р 233.2кг 1:100 лист 1 листов 1 Госстрой СССР союзводоканалпроект г. Москва

Альбом III

Тулбов проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-С20	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	—	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=10800	27	6,7
5/4		2	—	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, L=2960	54	0,7

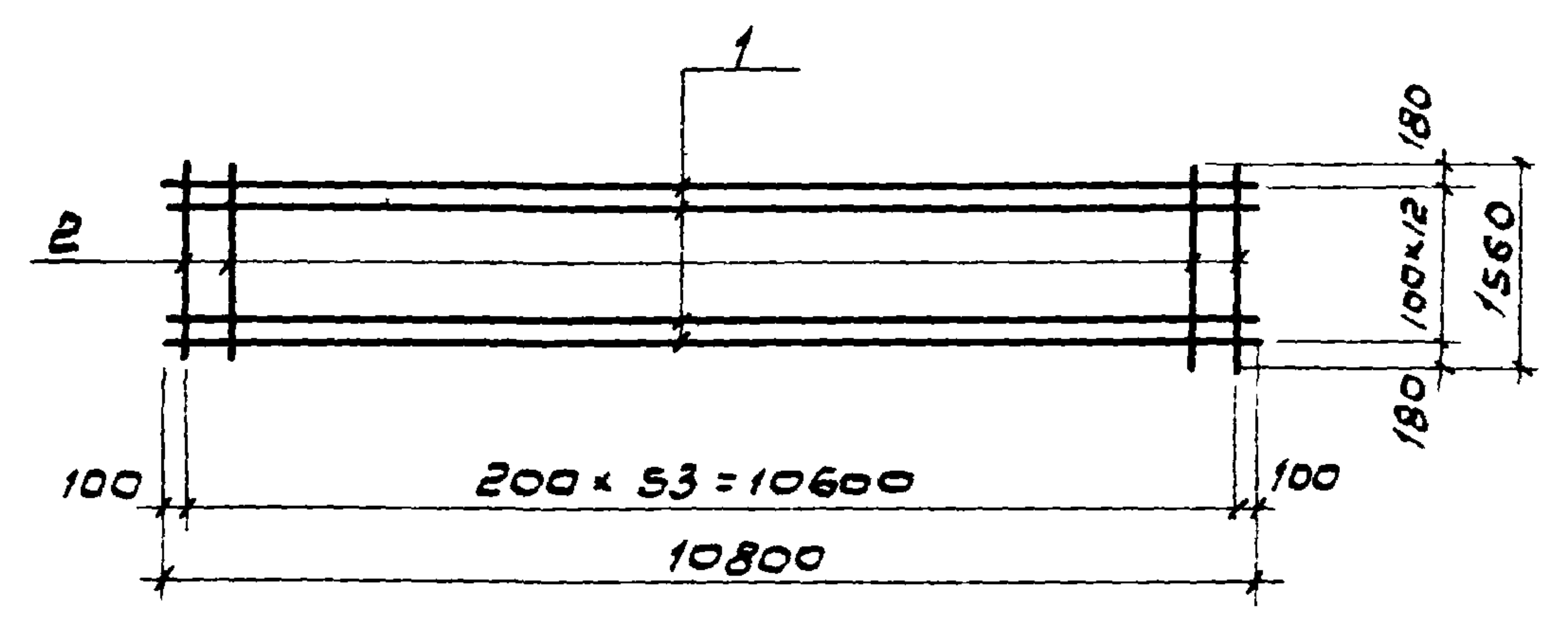
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ТП902-2-344 - КЖИ - С20		
Днище.		
Сетка арматурная	С20	
Стадия	Масса	Масштаб
Р	218,7 кг	1:100
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Альбом III

Тулбов проект 902-2-344



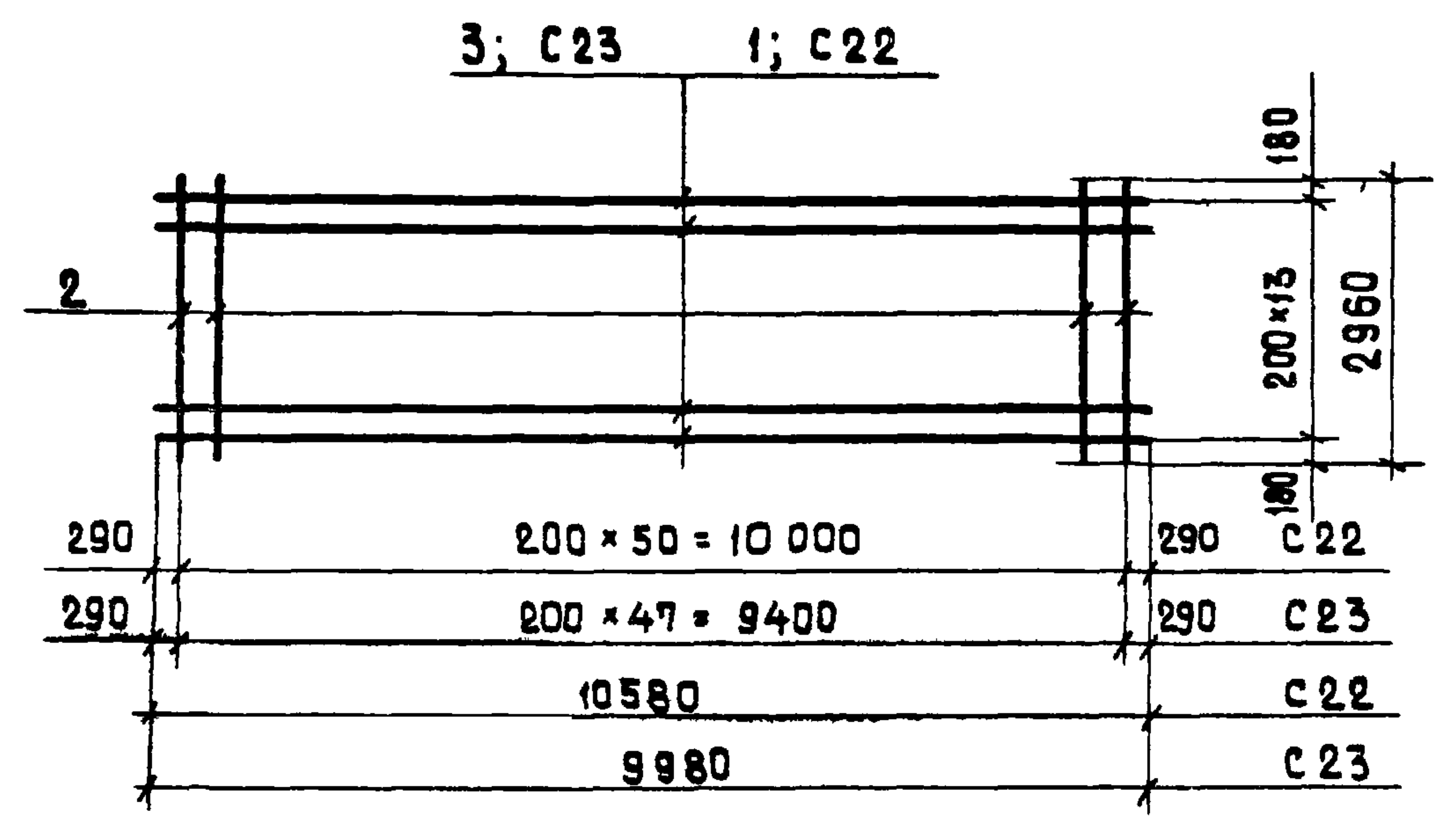
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-С21	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	—	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=10800	13	6,7
5/4		2	—	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, L=1560	54	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ТП902-2-344 - КЖИ - С21		
Днище.		
Сетка арматурная	С21	
Стадия	Масса	Масштаб
Р	108,7 кг	1:100
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - С 22, 23	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С 22</u>		
БН	1		_____	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=10580	14	9.4
БН	2		_____	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	51	0.7
				<u>С 23</u>		
БН	3		_____	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=9980	14	8.9
БН	2		_____	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	48	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

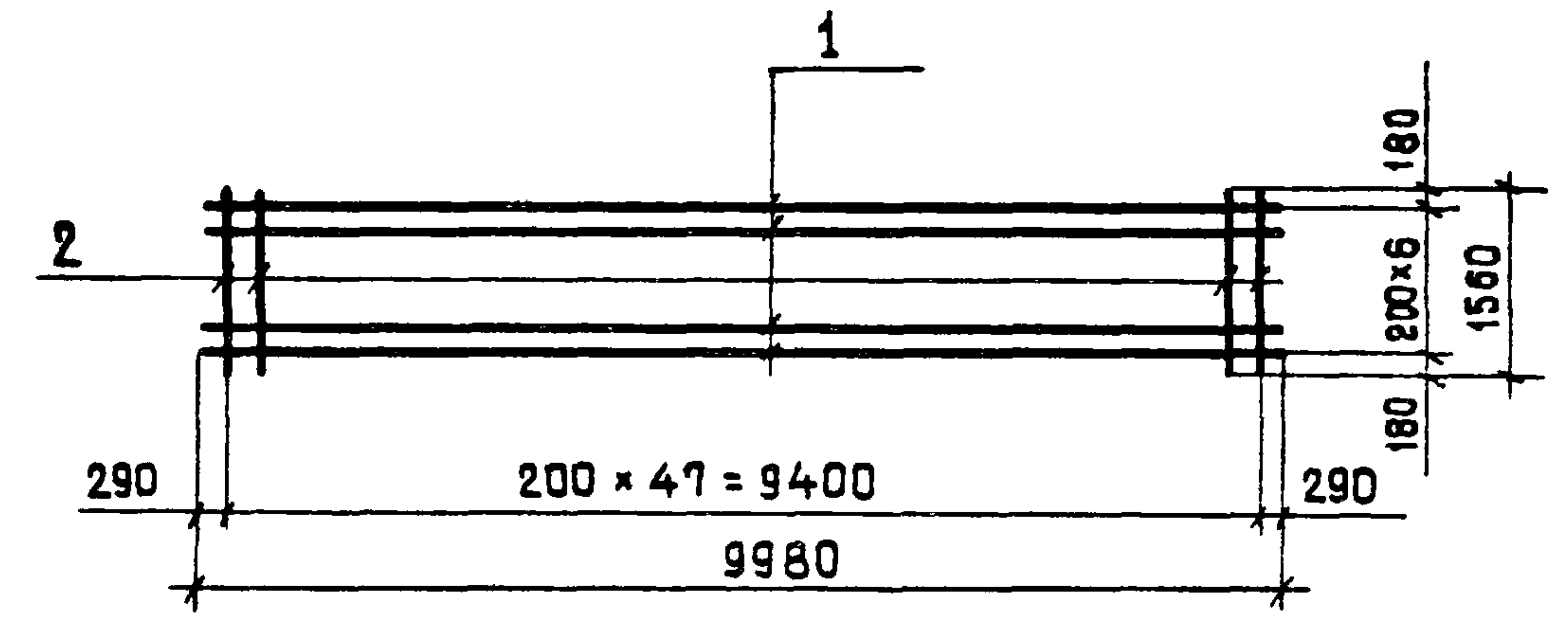
ТП 902-2-344 - КЖИ - С 22, 23

Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С 22; С 23.			Р	167.3 кг 158.2 кг	1:100
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Цветкова	Ильин
Проб.	Полякова	Павлов
Рук. гр.	Гарбуз	Сидоров
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов
Гл. спец.	Андреев	Петров
Нач. отд.	Яльчикова	Сидорова

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - С 24	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		_____	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72; ℓ=9980	7	8.9
Б/ч	2		_____	φ6АШ, ГОСТ 5781-75; ℓ=1560	48	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

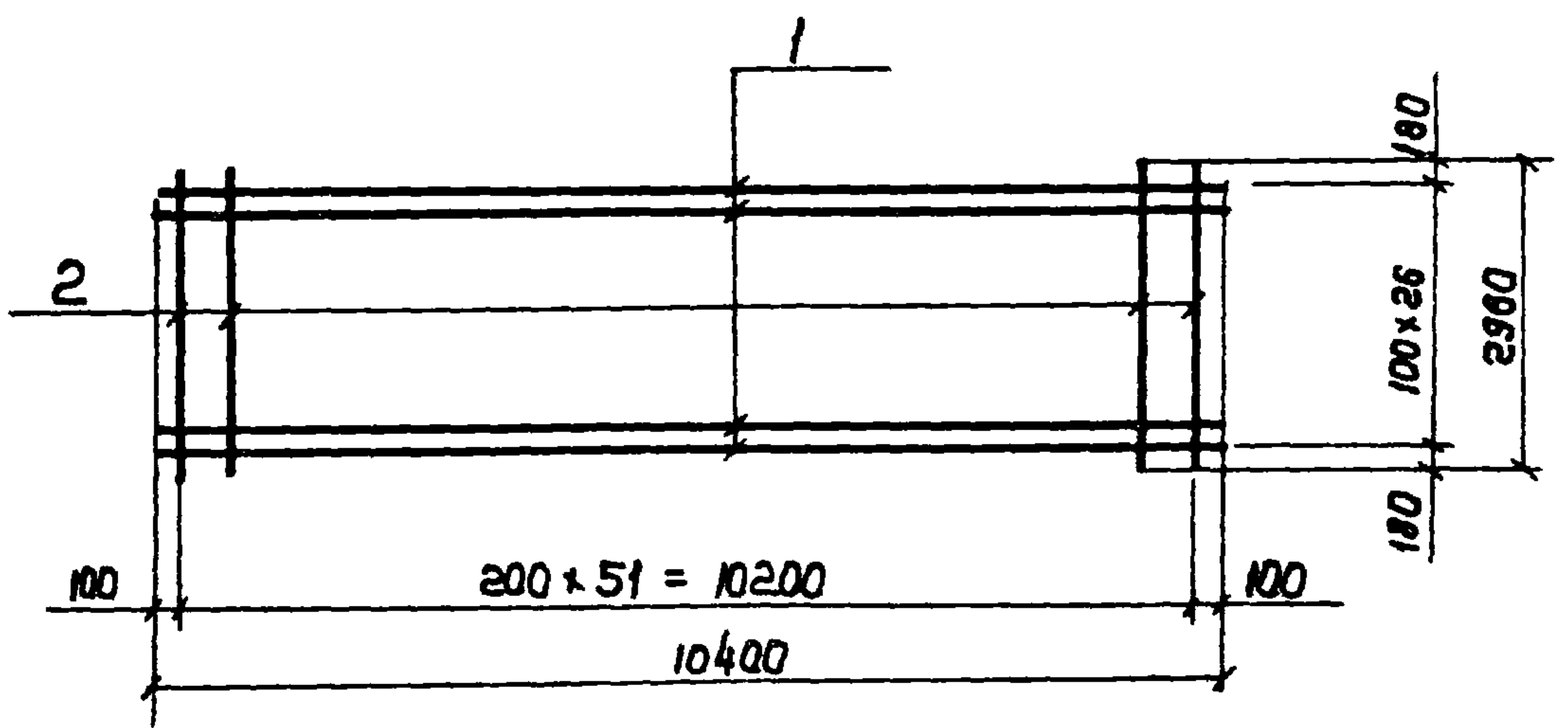
ТП 902-2-344 - КЖИ - С 24

Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С 24.			Р	81.5 кг	1:100
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Цветкова	Ильин
Проб.	Полякова	Павлов
Рук. гр.	Гарбуз	Сидоров
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов
Гл. спец.	Андреев	Петров
Нач. отд.	Яльчикова	Сидорова

Типовой проект 902-2-344 Яльдом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И1			КНИ-С25	сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
Б/4	1		_____	Ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=10200	27	6.7
Б/4	2		_____	Ф6АIII, ГОСТ 5781-75, e=2960	52	0.7

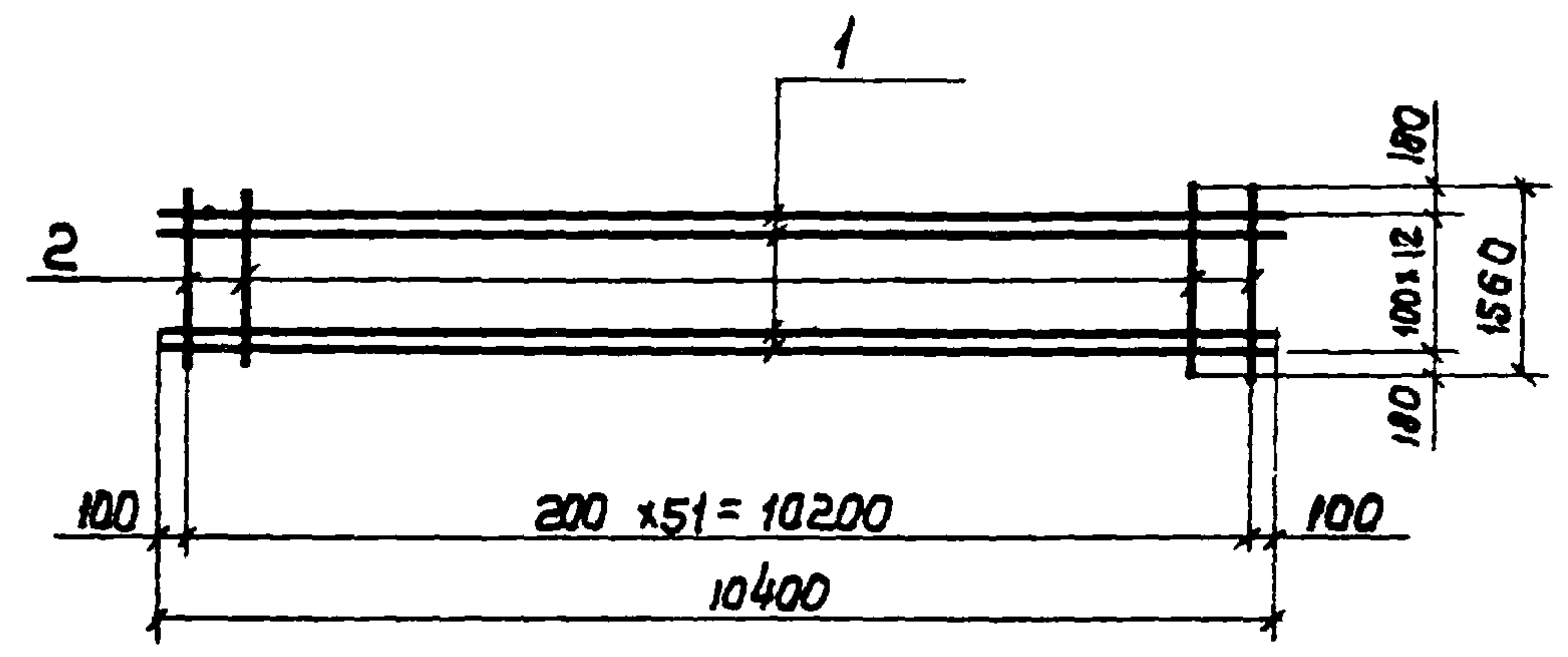
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Имб. и подл. Изданы и дата Взам. имб. и

			ТП 902-2-344 - КНИ-С25		
			Днище.		
			сетка арматурная С25.		
Разраб.	Цветкова	Ильин	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Полякова	Лев	Р	27.3кг	1:100
Рук. гр.	Гарбуз	Ильин	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Ильин	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андрюшов	Ильин	СОНЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альшцлер	Ильин	г. Москва		

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-344 Яльдом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И1			КНИ-С26	сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
Б/4	1		_____	Ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=10340	13	6.7
Б/4	2		_____	Ф6АIII, ГОСТ 5781-75, e=1560	52	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

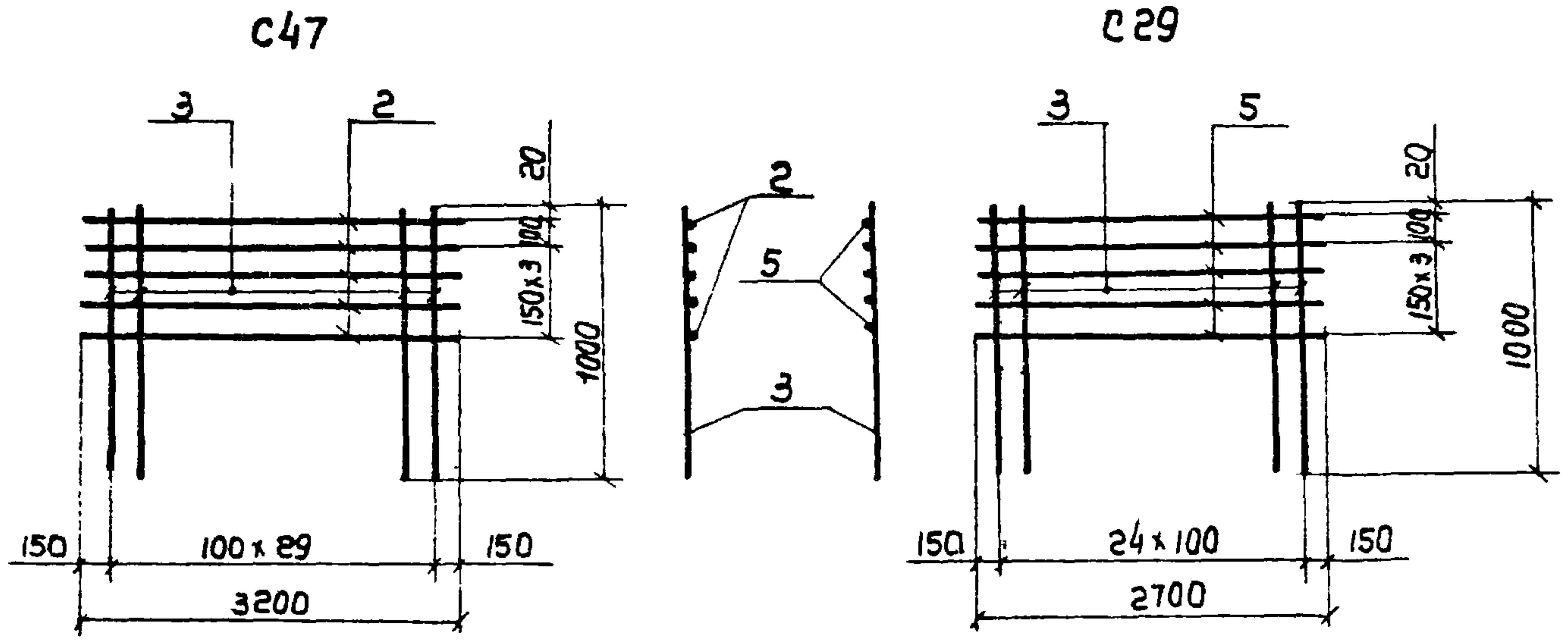
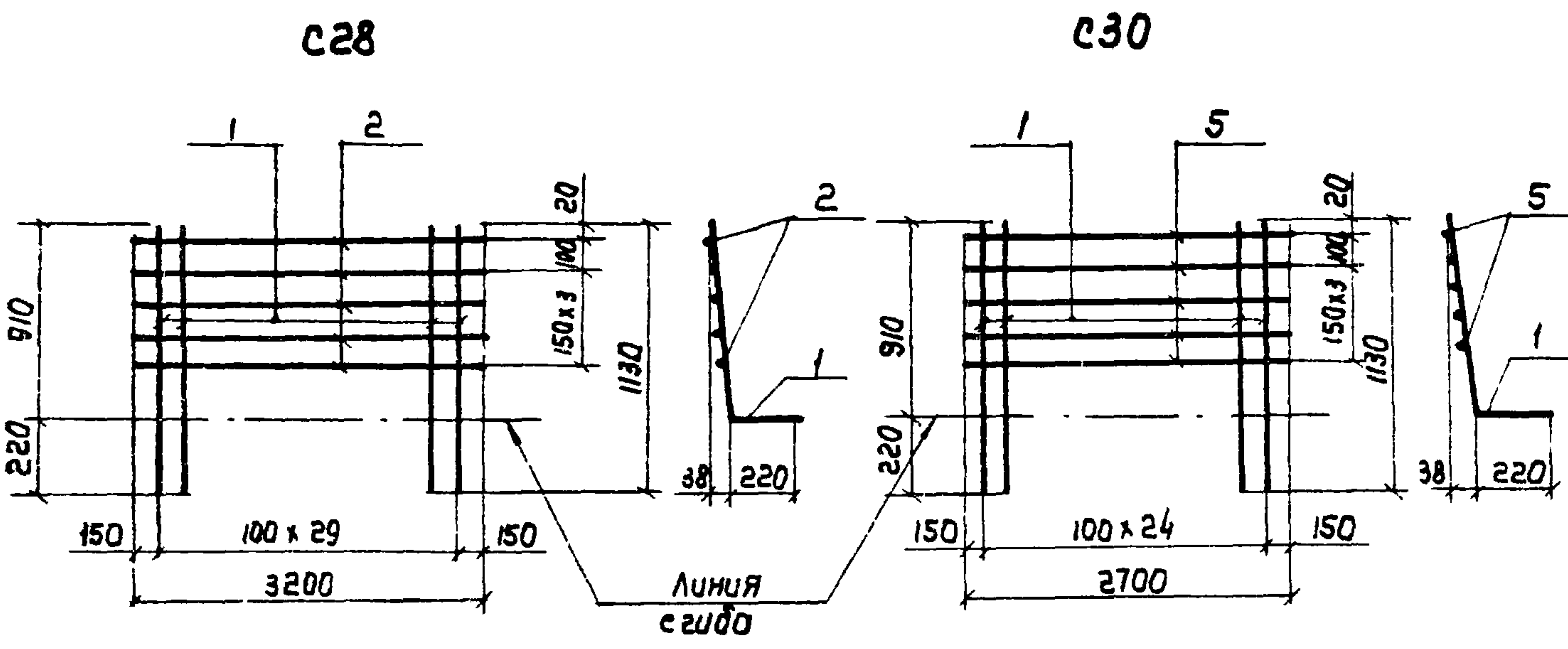
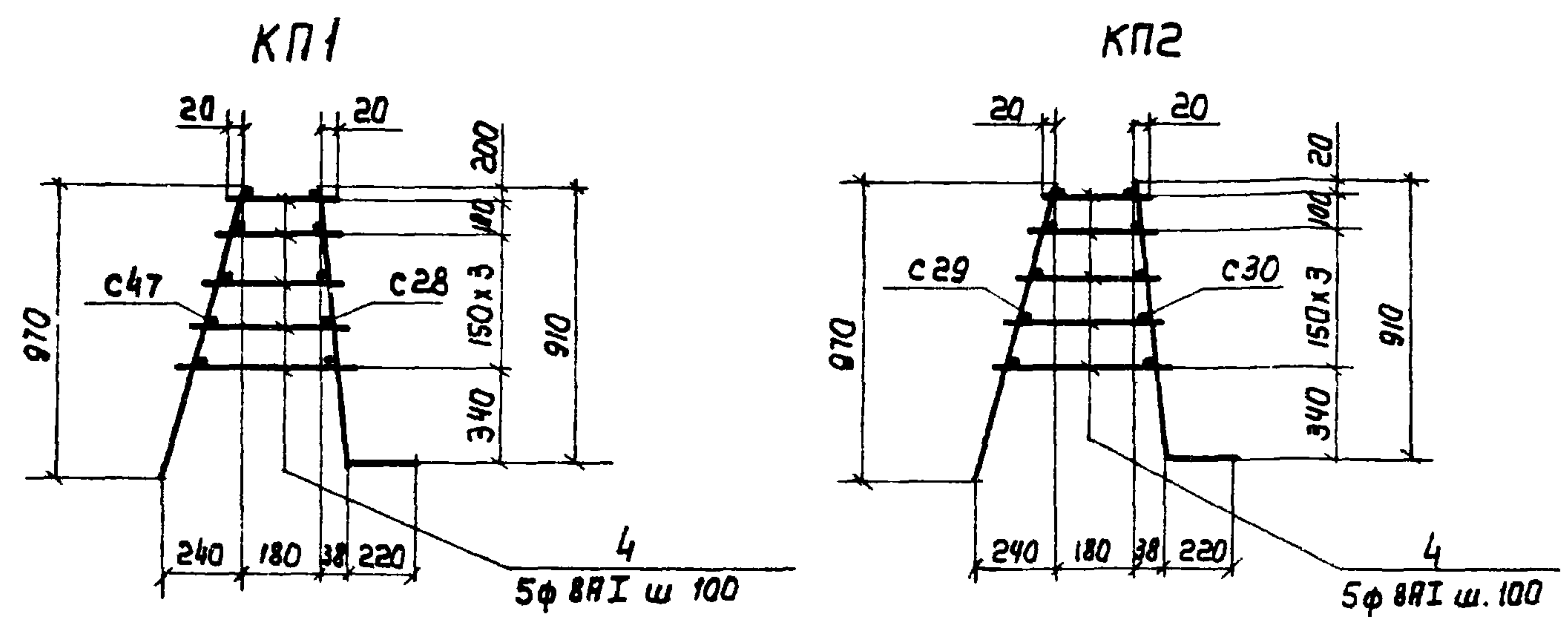
Имб. и подл. Изданы и дата Взам. имб. и

			ТП 902-2-344 - КНИ-С26		
			Днище.		
			Сетка арматурная С26.		
Разраб.	Цветкова	Ильин	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Полякова	Лев	Р	107.9кг	1:100
Рук. гр.	Гарбуз	Ильин	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Ильин	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андрюшов	Ильин	СОНЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альшцлер	Ильин	г. Москва		

Копировал: Лаврушина 17133-03 19 Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг
Документация						
12			КНИ - КП1, 2	Сборочный чертёж		
Детали						
КП1						
С 28 / шт. 1 /						
δ/4	1		—	φ 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1130	30	1.4
δ/4	2		—	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, e=3200	5	1.3
С 47 / шт. -1 /						
δ/4	3		—	φ 10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1000	30	0.6
δ/4	2		—	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, e=3200	5	1.3
Стержни одиночные						
δ/4	4		—	φ 8 А I, ГОСТ 5781-75, e=220÷390	150	0.1
КП2						
С 30 / шт. 1 /						
δ/4	1		—	φ 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1130	25	1.4
δ/4	5		—	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, e=2700	5	1.1
С 29 / шт. -1 /						
δ/4	3		—	φ 10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1000	25	0.6
δ/4	5		—	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, e=2700	5	1.1
Стержни одиночные						
δ/4	4		—	φ 8 А I, ГОСТ 5781-75, e=220÷390	125	0.1

- Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
- Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

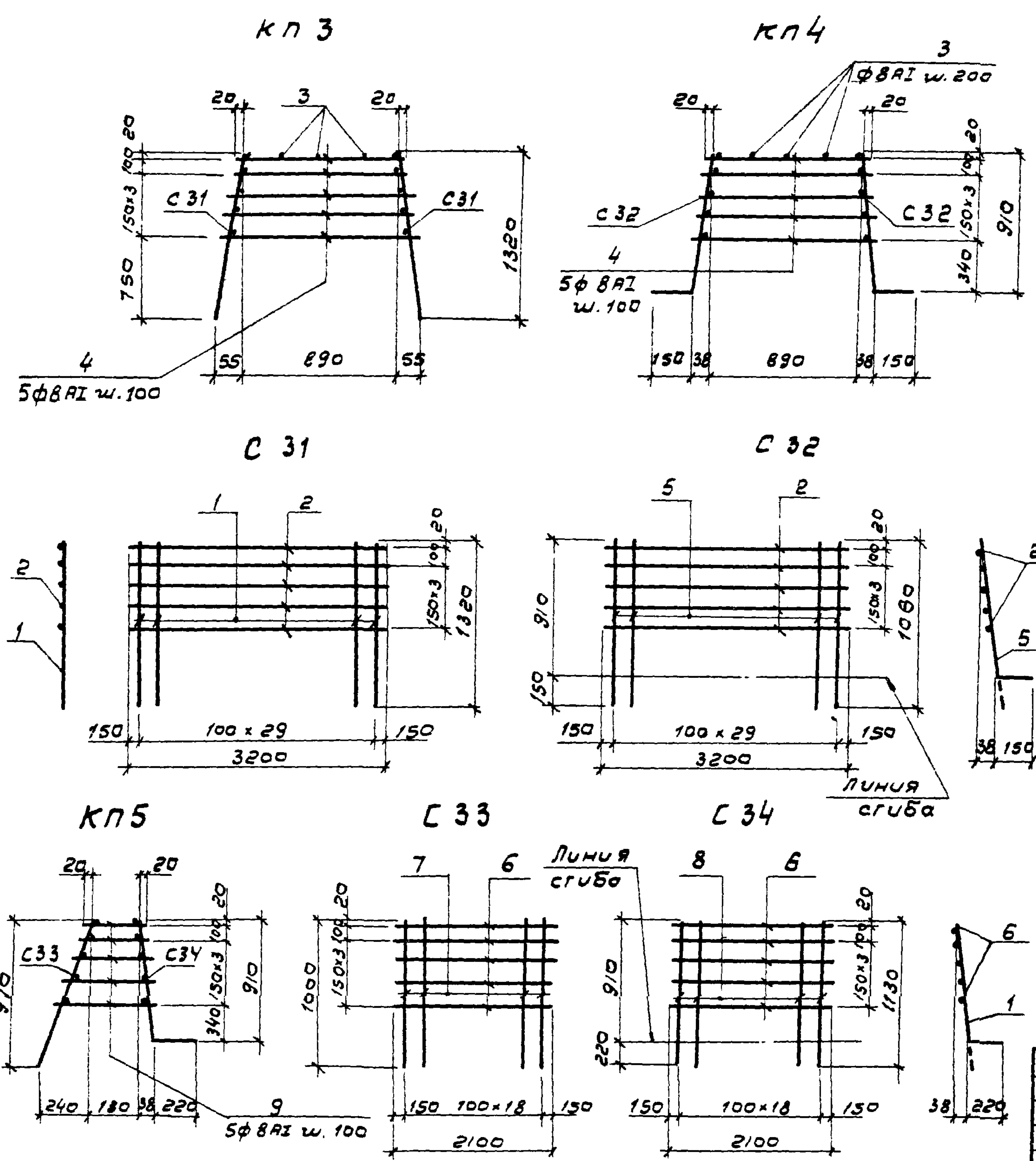
ТП902-2-344 - КНИ - КП1, 2					
Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Каркасы пространственные			Р	88.0кг 73.5кг	δ/н
КП1, КП2.			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г Москва		

Разраб. Цветкова
 Провер. Полякова
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Гл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Альтшуллер

Ш.в. Л.подк. Подпись и дата вквм ш.в.м.

Альбом III

Тупобот проект 902-2-344



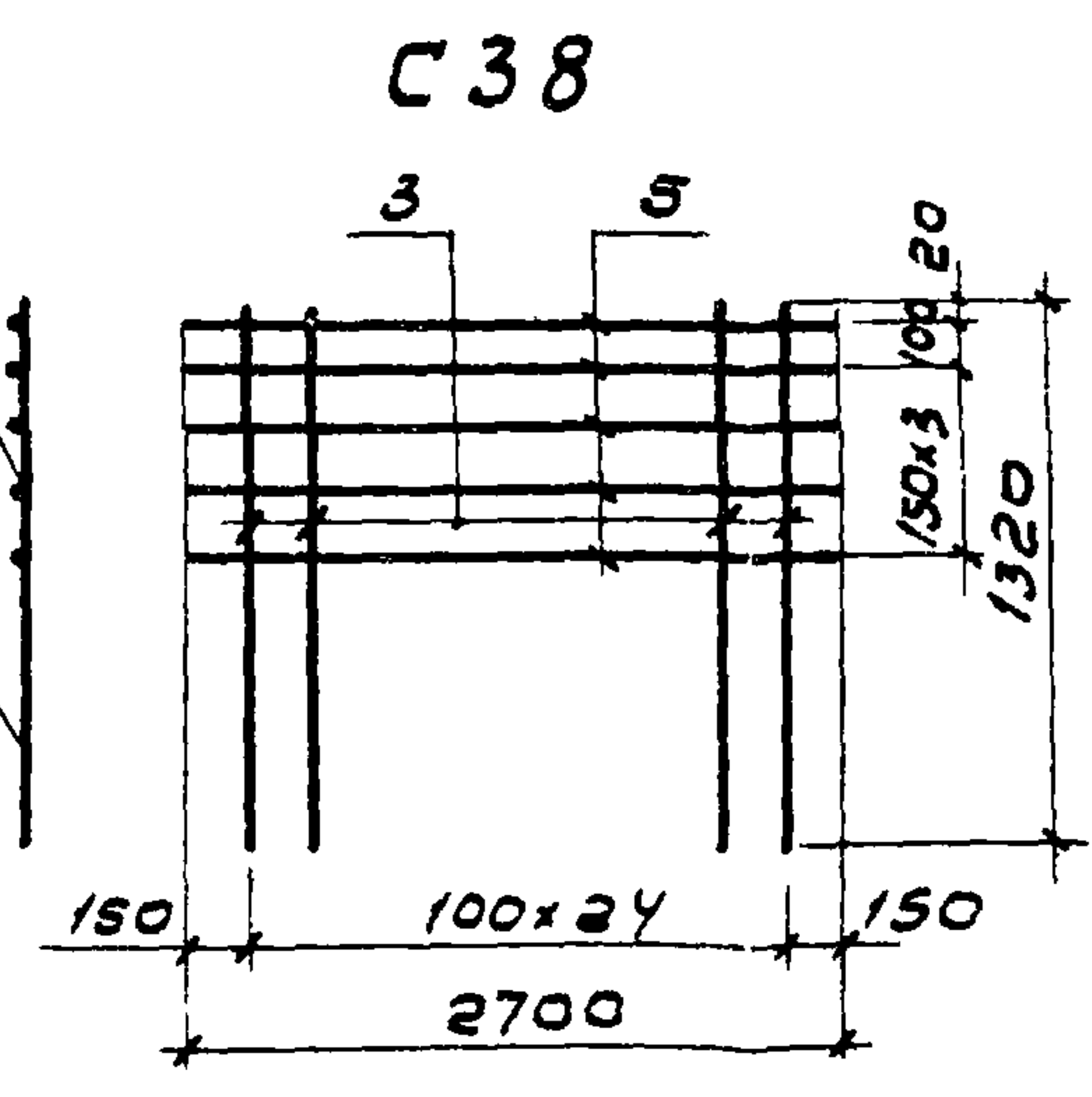
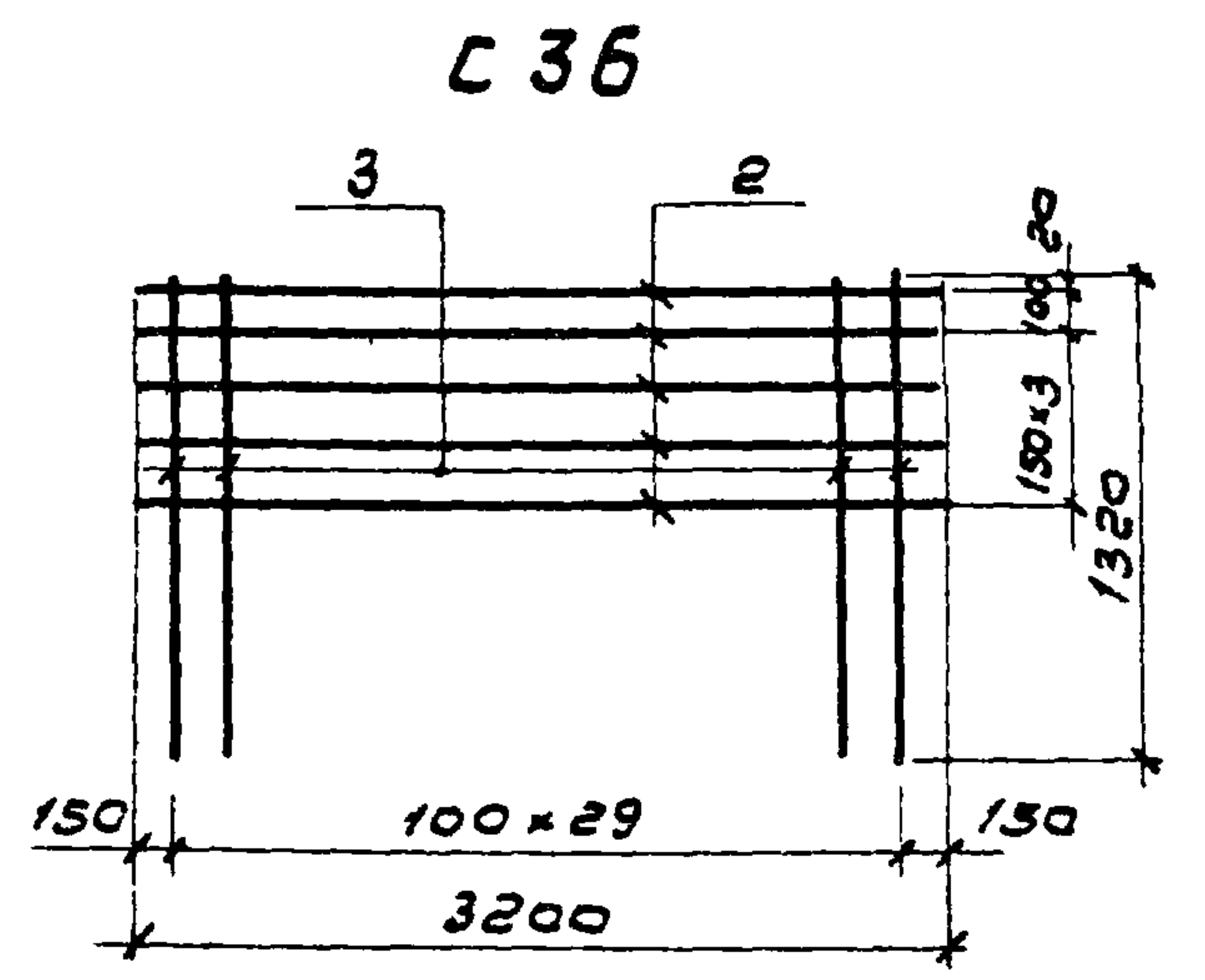
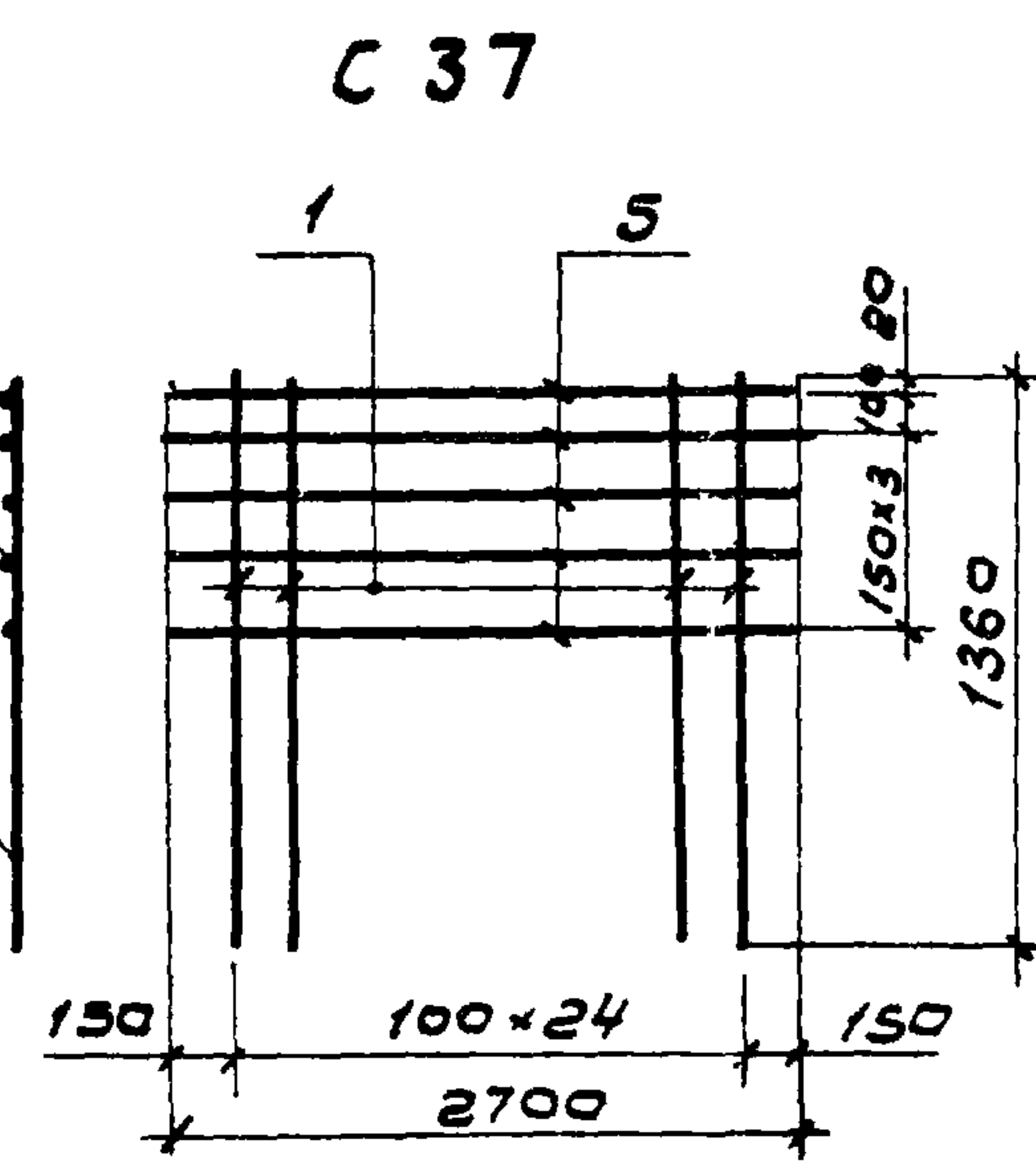
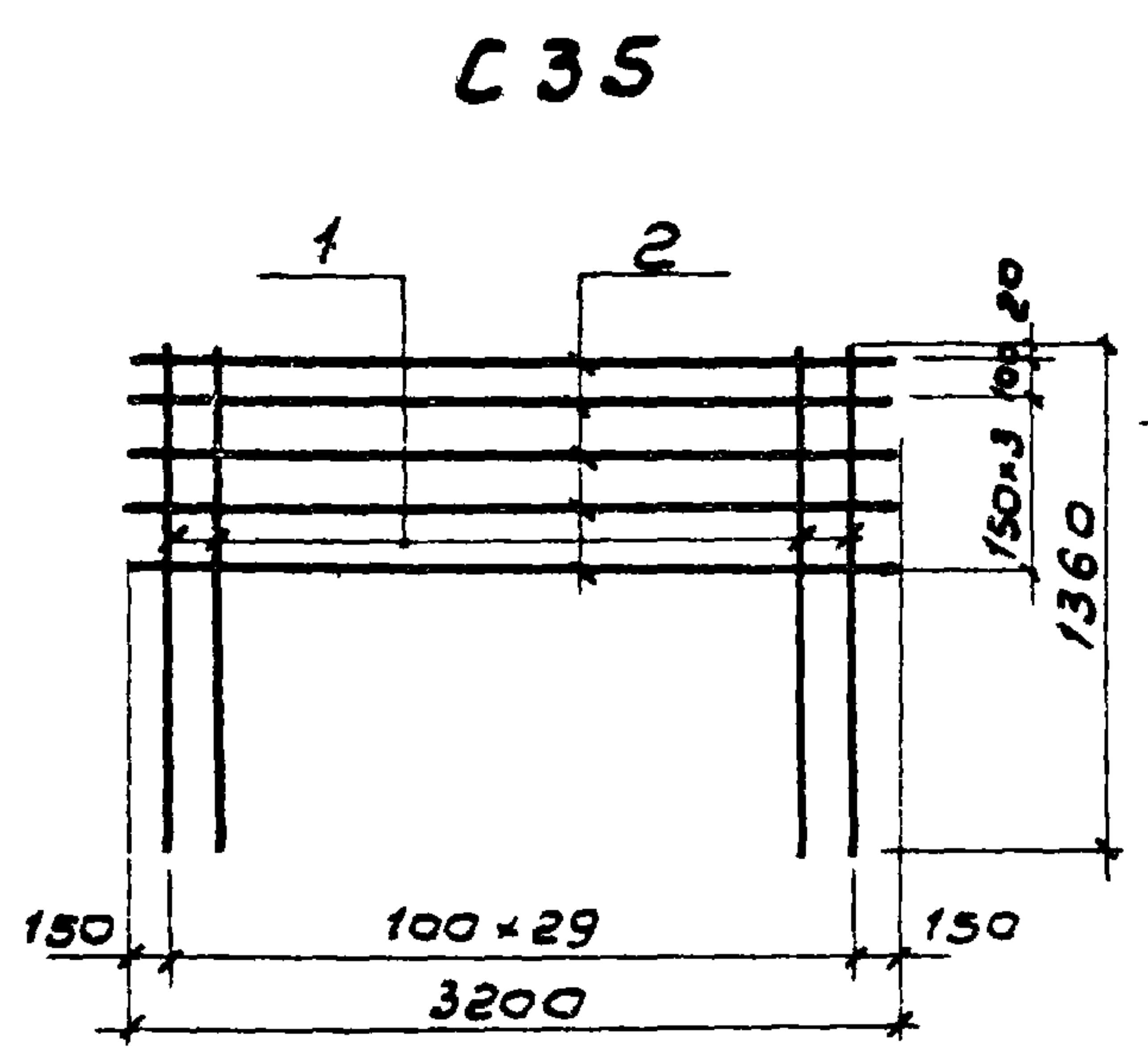
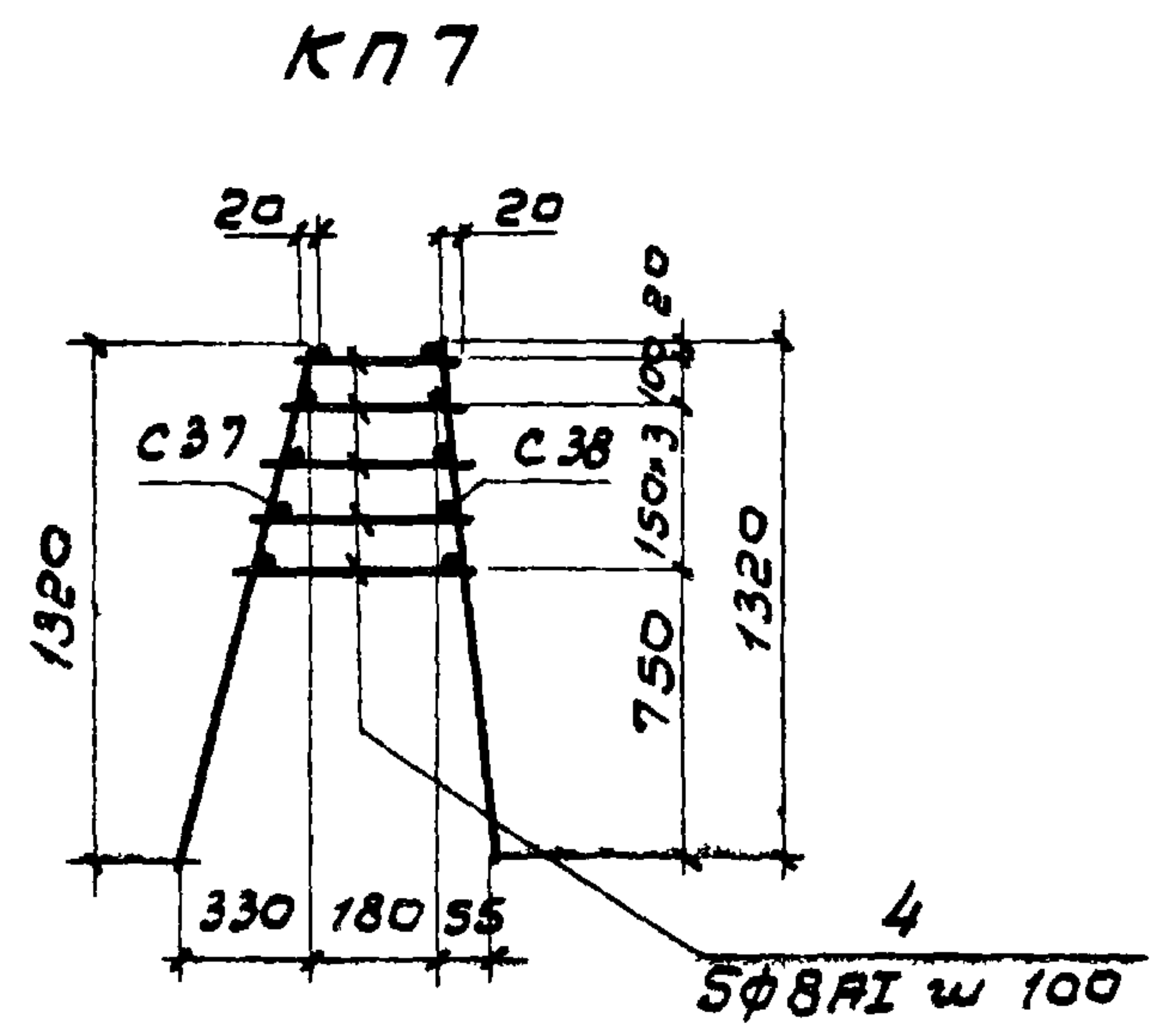
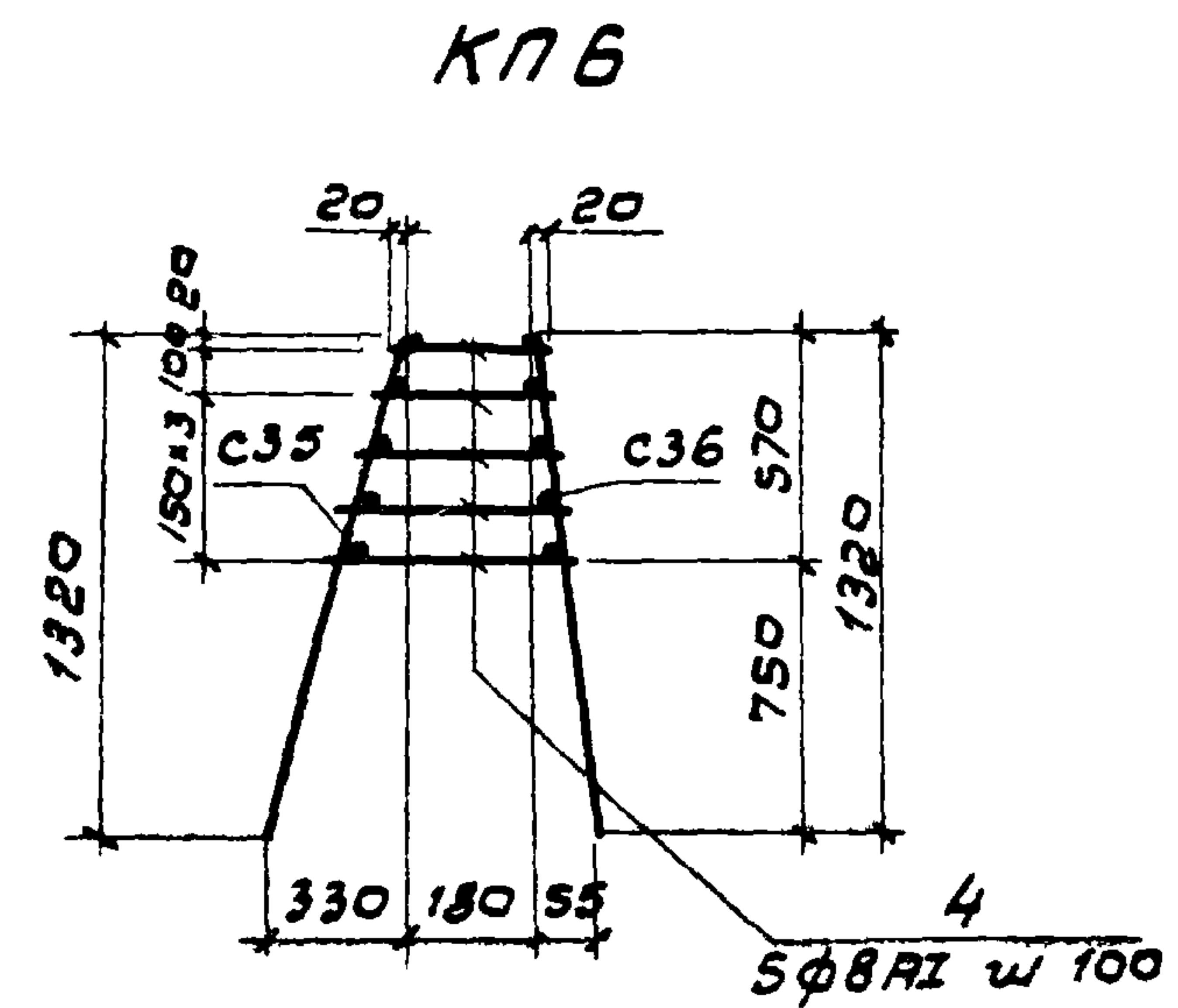
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Мосса 1 шт. кг.
				Документация		
12			КЖ-кп. 3, 4, 5	Сборочный чертеж		
				Детали		
				кп3 С31/шт-2/		
5/4	1		—	φ12 АІІ, ГОСТ 5.1459-72, L=1320	30	1.2
5/4	2		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=3200	5	1.3
				Стержни одиночные		
5/4	3		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=3200	3	1.3
5/4	4		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=930+980	150	0.4
				кп4 С32/шт-2/		
5/4	5		—	φ12 АІІ, ГОСТ 5.1459-72, L=1060	30	0.9
5/4	2		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=3200	5	1.3
				Стержни одиночные		
5/4	3		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=3200	3	1.3
5/4	4		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=930+980	150	0.4
				кп5 С33/шт-1/		
5/4	7		—	φ10 АІІ, ГОСТ 5.1459-72, L=1000	19	0.6
5/4	6		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=2100	5	0.8
				С34 /шт-1/		
5/4	8		—	φ14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72, L=1130	19	1.4
5/4	6		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=2100	5	0.8
				Стержни одиночные		
5/4	9		—	φ8 АІІ, ГОСТ 5.781-75, L=220+390	95	0.1

Шиб. и подл. Подпись и дата

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-344 - КЖИ-КП3,4,5			
Разраб. Цветкова	Исполн. Полякова	Корпусы пространственные КП3; КП4; КП5.	
Пров. Горбуз	Чирков		
П.инж. Андрюшов	Яковлев		
Нач. отд. Яковлев	Яковлев		
Днище.	Сталь	Масса	Мощность
	Р	148.9 кг 130.9 кг 55.5 кг	5/м
Лист 1		Листов 1	
Госстроя СССР			
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ			
г. Москва			

Туполобый проект 902-2-344 Альбом III



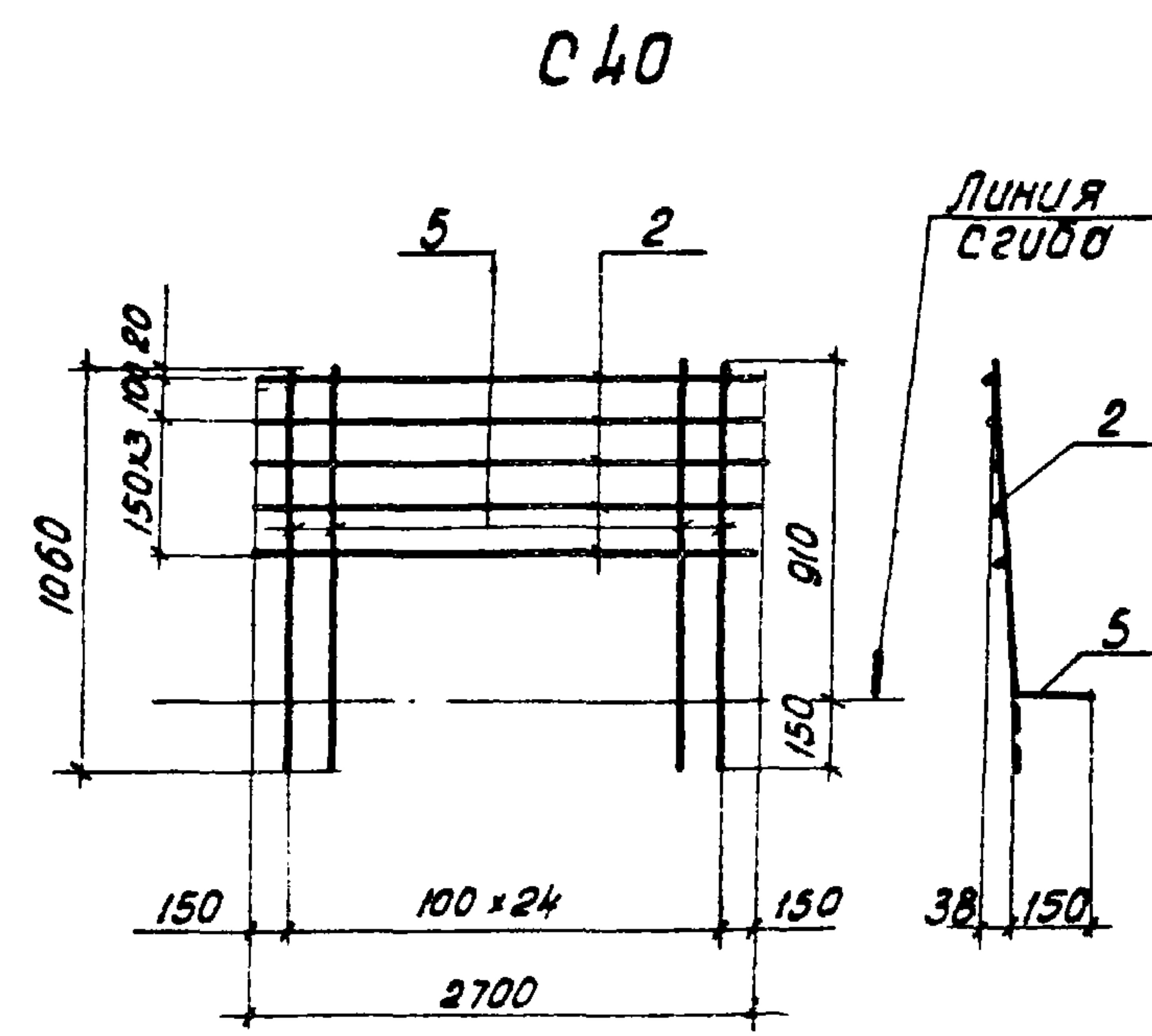
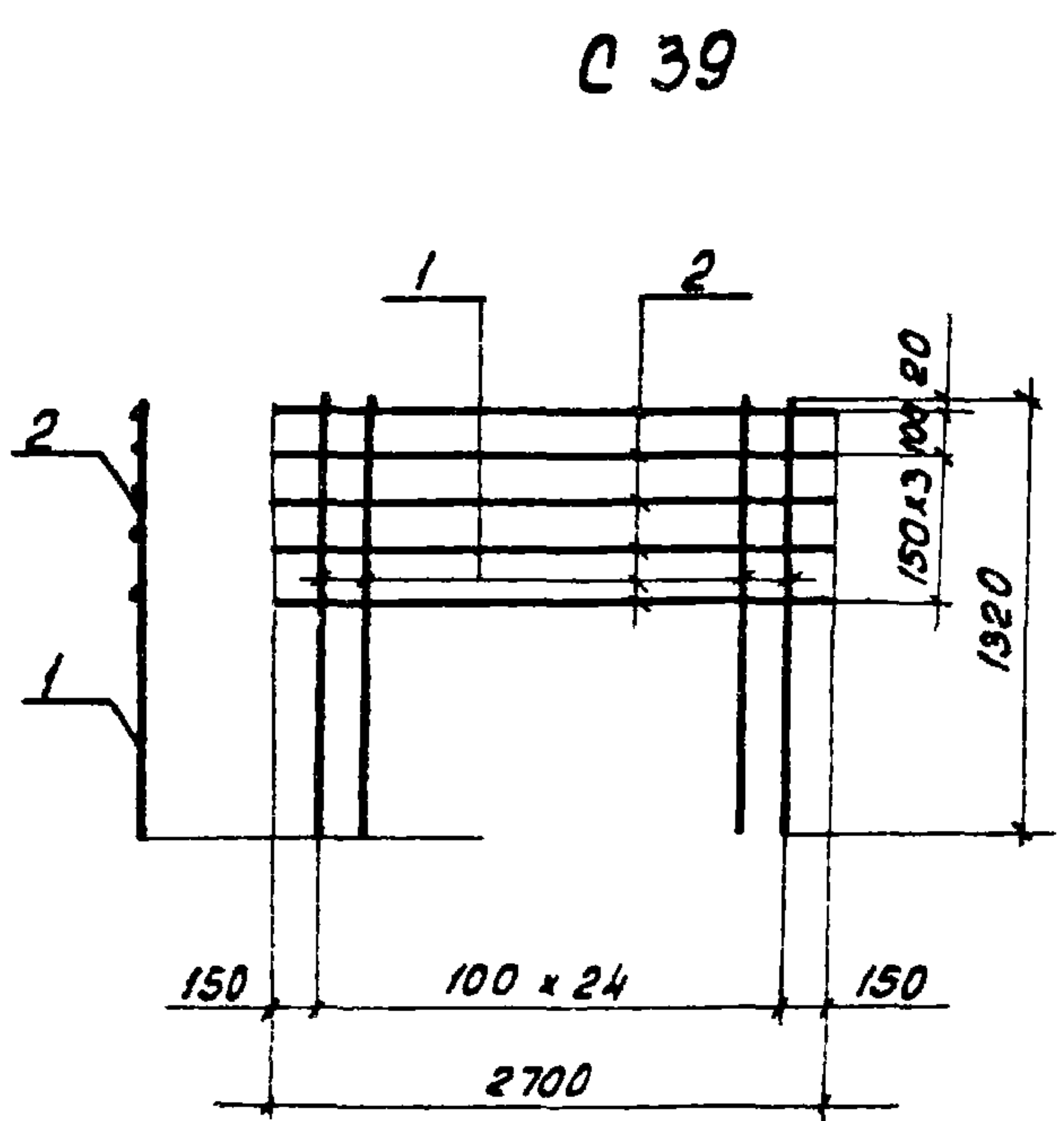
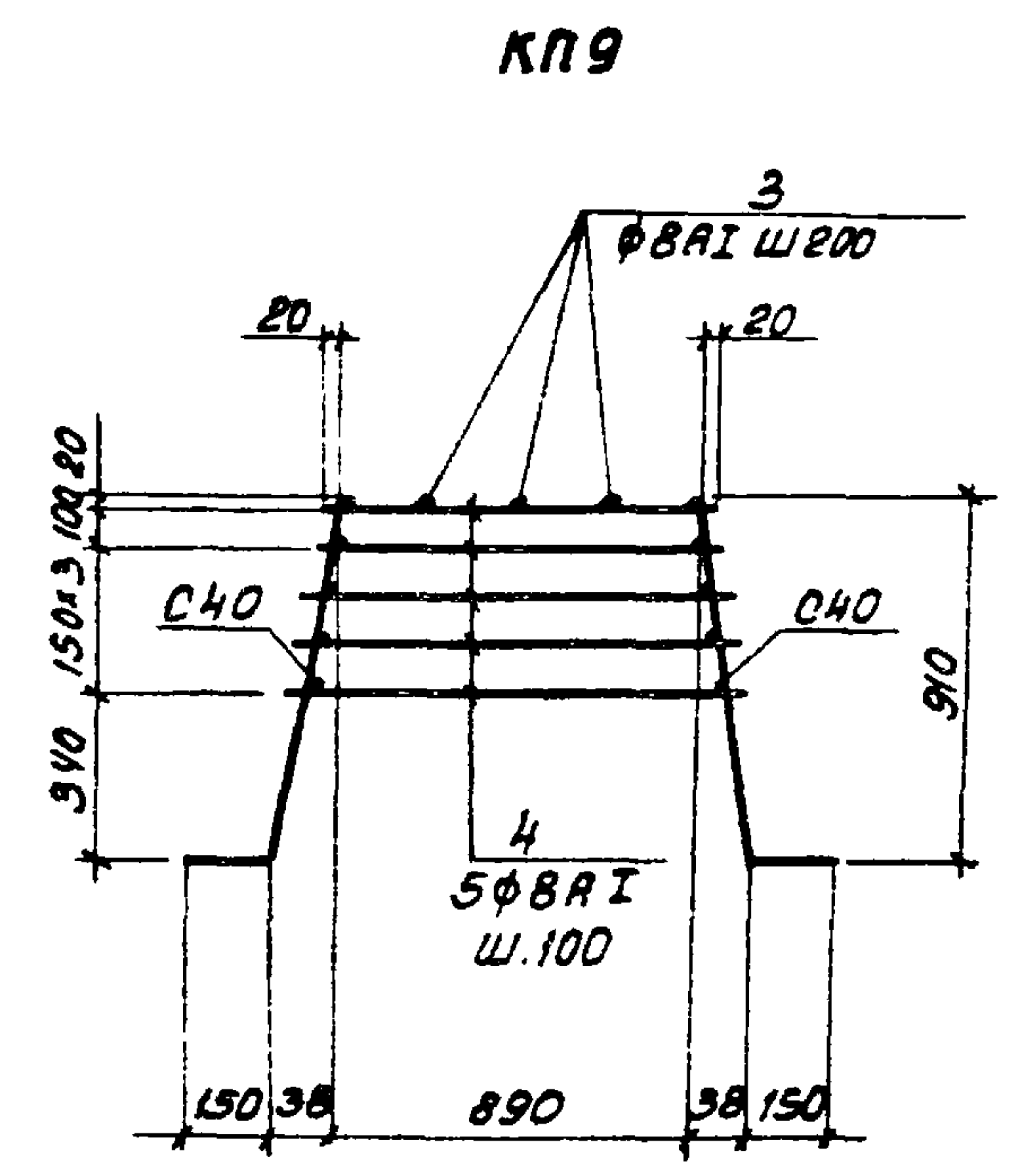
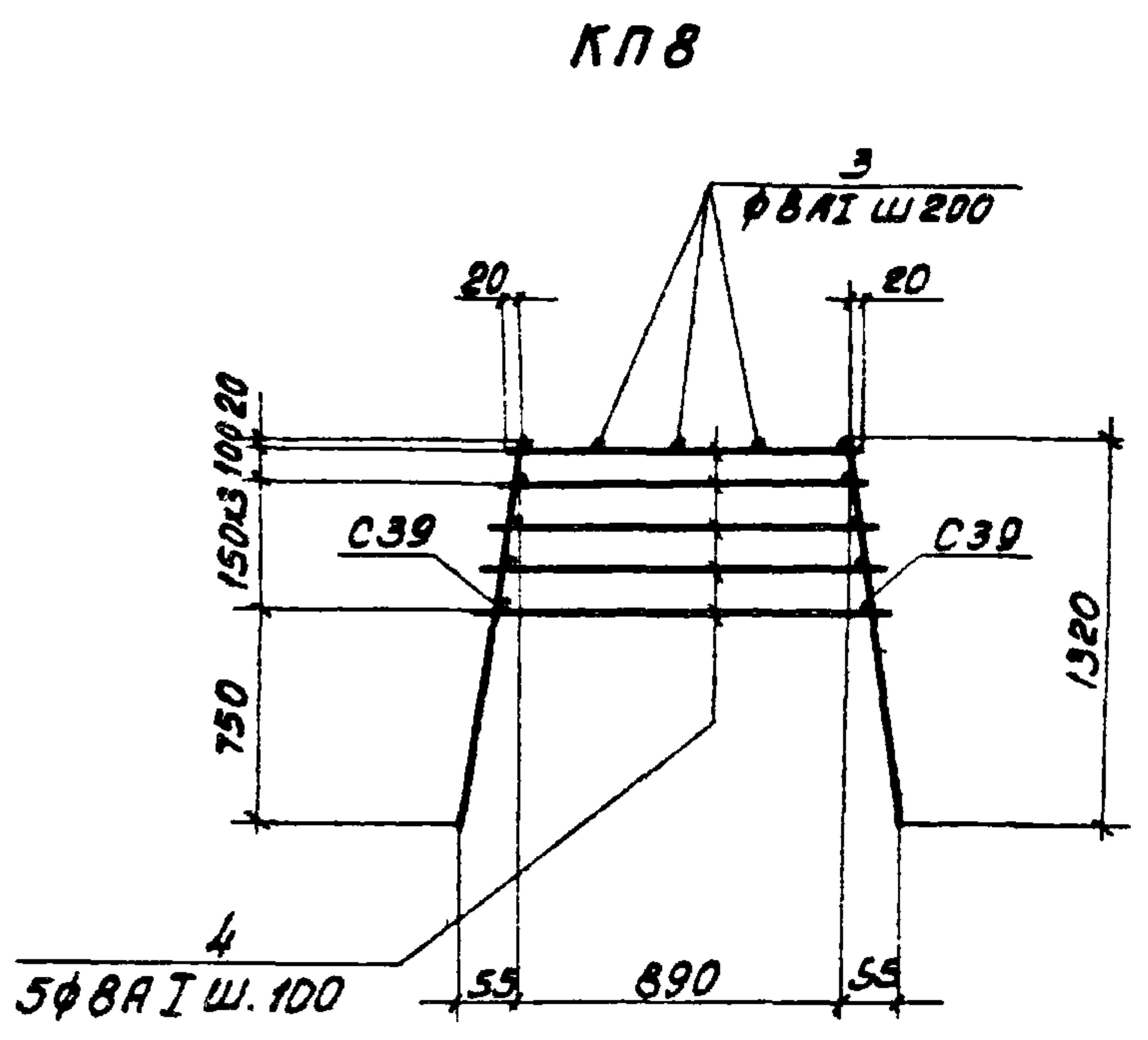
Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. Масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
к			КЖИ-КП6,7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП6</u>		
				<u>С35/шт.-1/</u>		
б/ч		1	—	φ10АIII, ГОСТ 5.1459-72, l=1360	30	0,8
б/ч		2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, l=3200	5	1,3
				<u>С36/шт.-1/</u>		
б/ч		3	—	φ14АIII, ГОСТ 5.1459-72, l=1320	30	1,6
б/ч		2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, l=3200	5	1,3
				<u>Стержни одиночные</u>		
б/ч		4	—	φ8АII, ГОСТ 5781-75, l=220÷390	150	0,1
				<u>КП7</u>		
				<u>С37/шт.-1/</u>		
б/ч		1	—	φ10АIII, ГОСТ 5.1459-72, l=1360	25	0,8
б/ч		5	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, l=2700	5	1,1
				<u>С38/шт.-1/</u>		
б/ч		3	—	φ14АIII, ГОСТ 5.1459-72, l=1320	25	1,6
б/ч		5	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, l=2700	5	1,1
				<u>Стержни одиночные</u>		
б/ч		4	—	φ8АII, ГОСТ 5781-75, l=220÷390	125	0,1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-73.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-2-344-КЖИ-КП6,7		
Разроб. Цветкова М.И.	Каркасы пространственные КП6; КП7.	Стадия
Пров. Полякова Г.И.		р
Рук. гр. Горбуз Г.И.		Масса
Гл. инж. пр. Чурков Г.И.		835 кг
Гл. спец. Андрианов Г.И.		Масштаб
Нач. отд. Альтшулер Г.И.		5/М
		Лист 1 / Листов 1
		Госстрой СССР
		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
		г. Москва

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



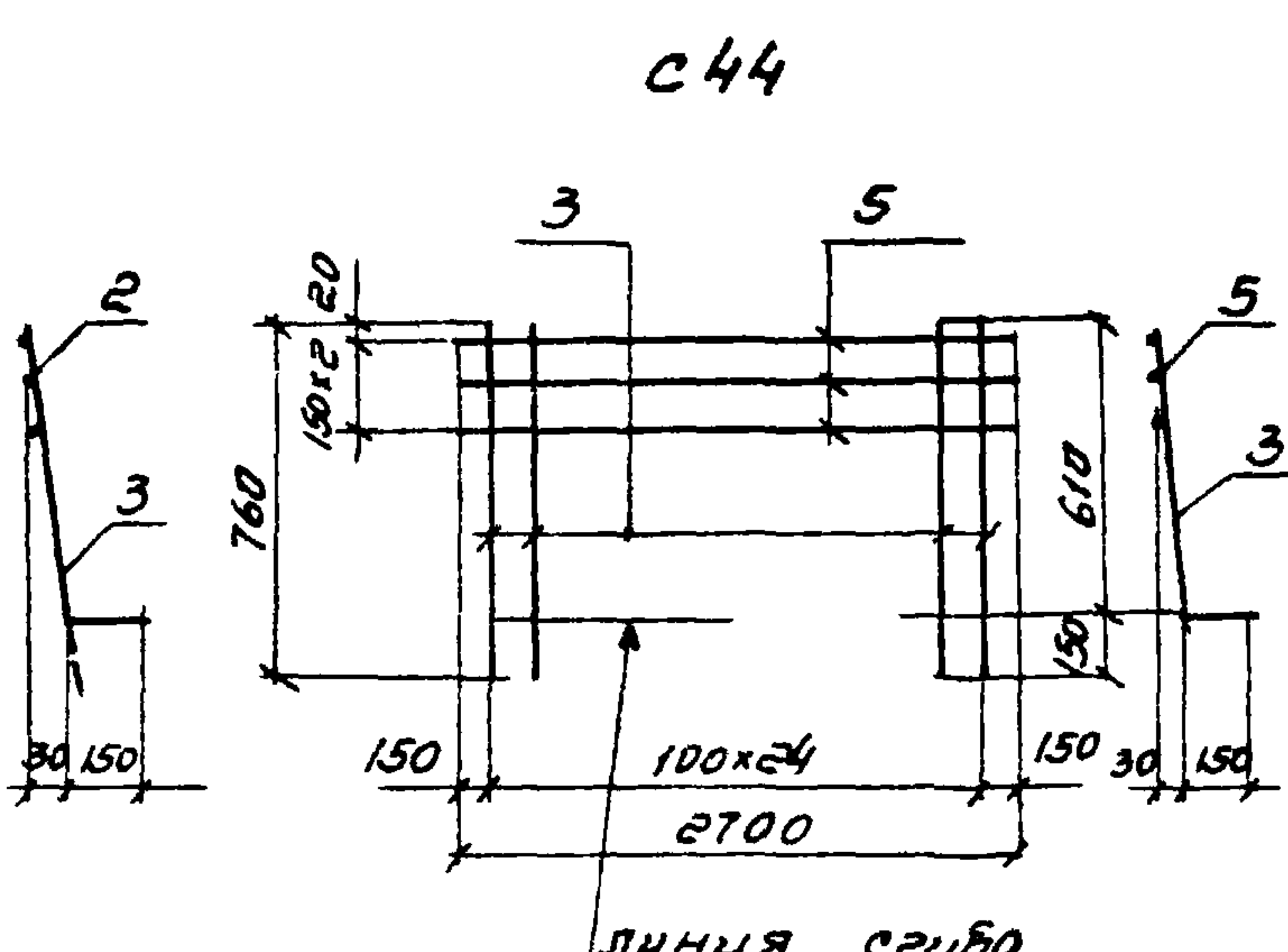
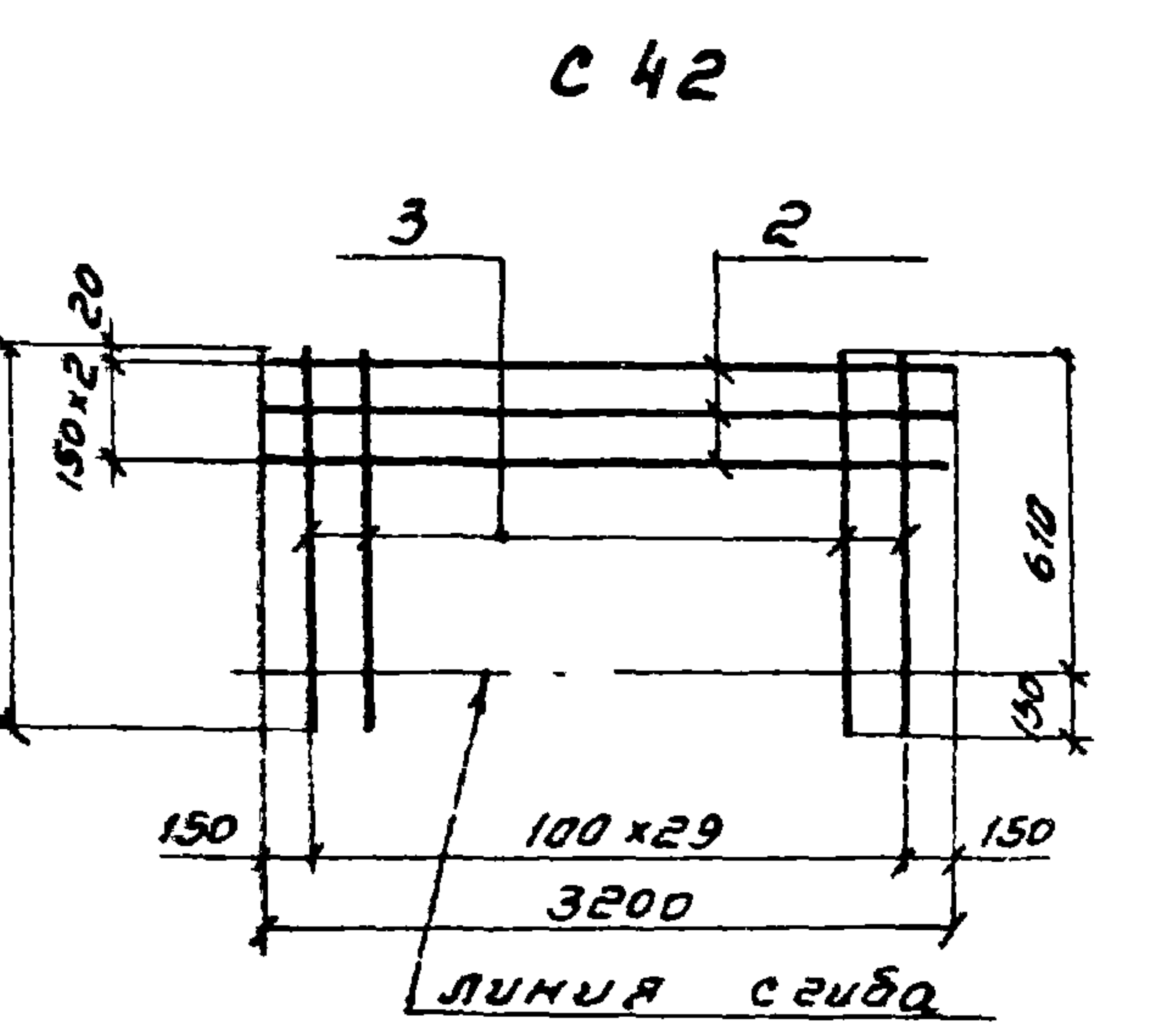
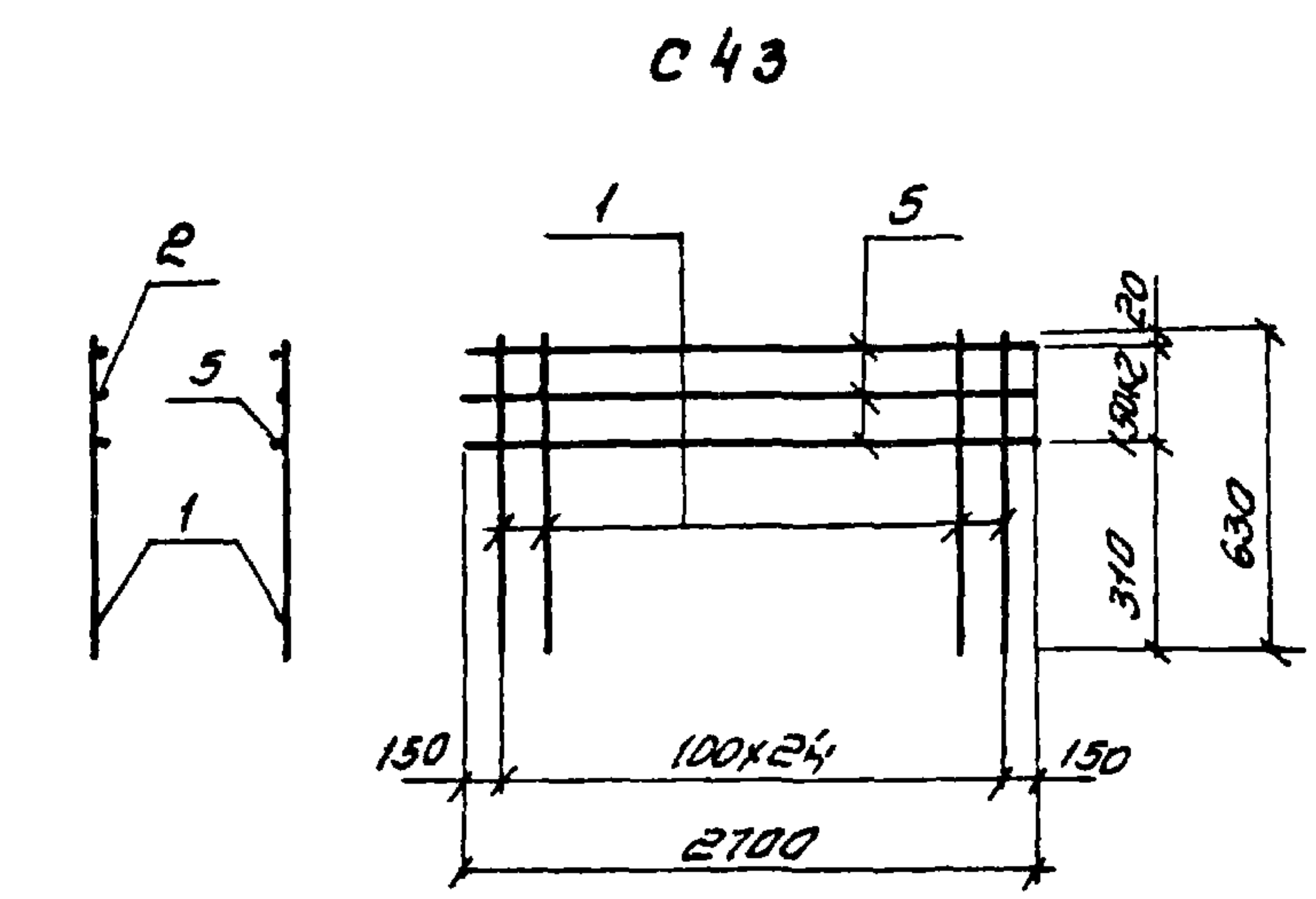
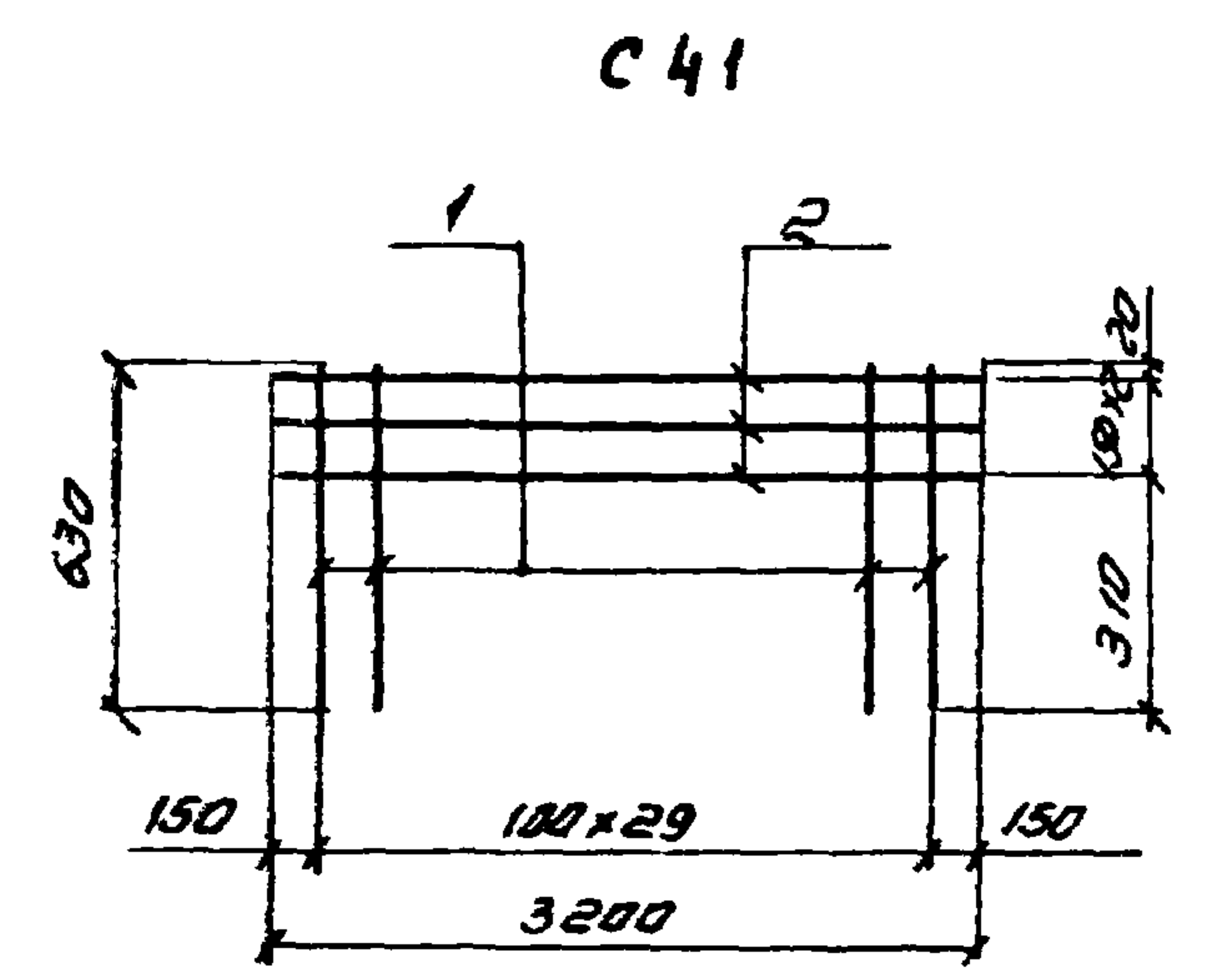
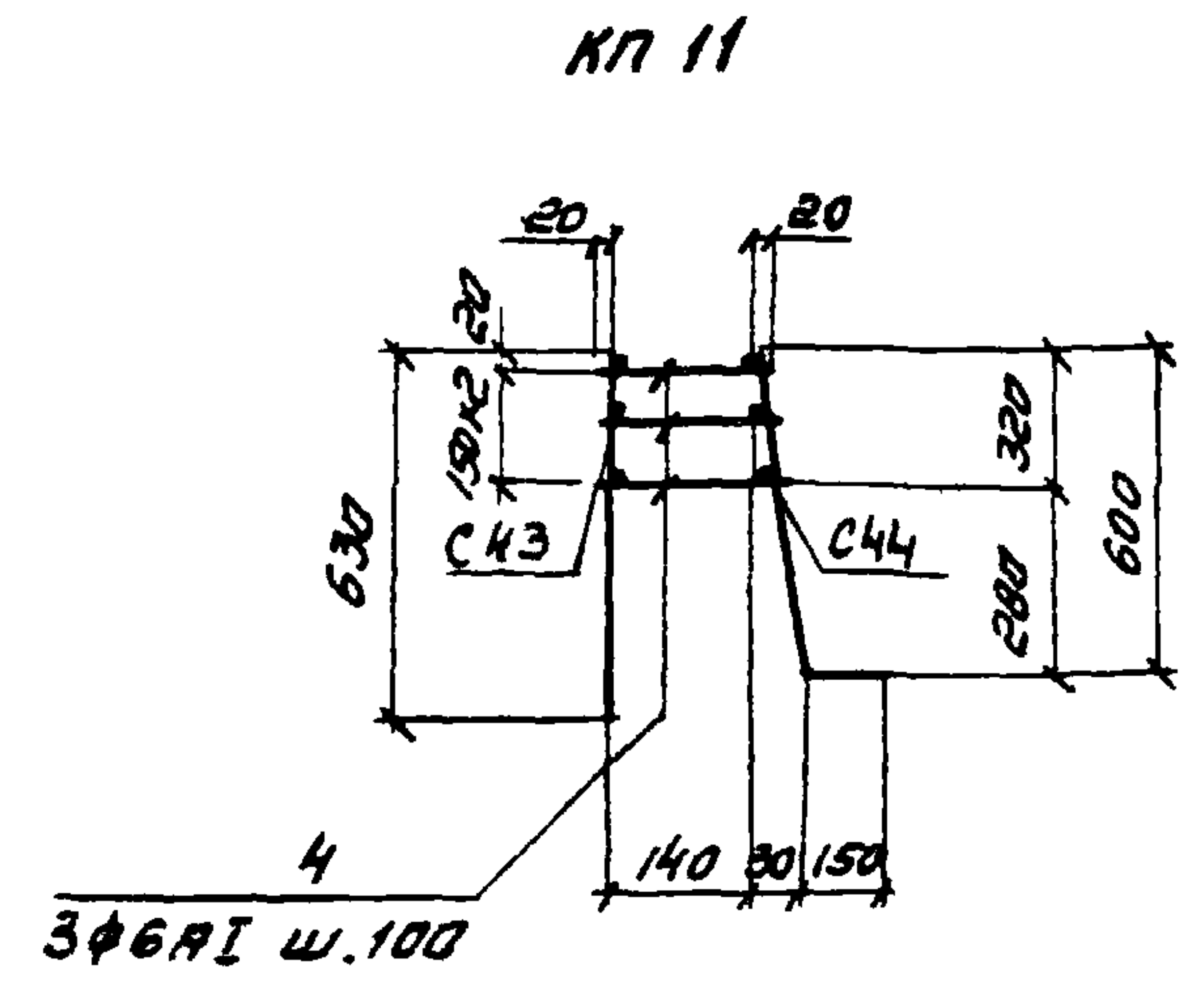
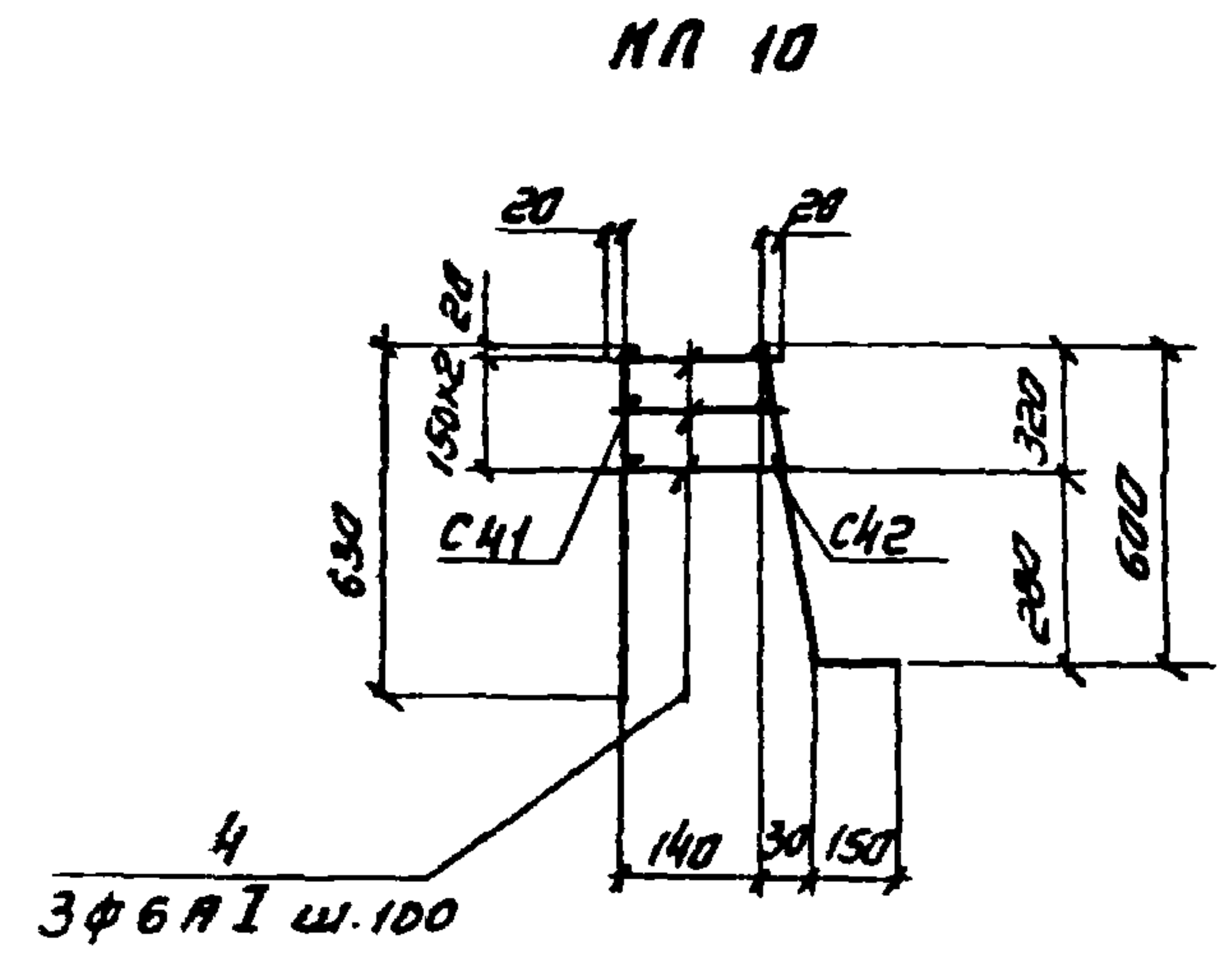
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - КП8,9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП 8</u>		
				<u>С39/шт-2/</u>		
Ø/2		1	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, E=1320	25	1.2
Ø/2		2	—	φ8A III, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
Ø/2		3	—	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=2700	135	1.1
Ø/2		4	—	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=930-980	125	0.4
				<u>КП 9</u>		
				<u>С40/шт-2/</u>		
Ø/2		5	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, E=1060	25	0.9
Ø/2		2	—	φ8A III, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
Ø/2		3	—	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=2700	3	1.1
Ø/2		4	—	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=930-980	125	0.4

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП902-2-344-КЖИ-КП8,9				
Разраб. Цветкова <i>Светлана</i>	Каркасы пространственные КП 8; КП 9.	Стадия	Масса	Масштаб
Провер. Полякова <i>Татьяна</i>		Р	124.3кг. 109.3кг.	5/М
Рук. гр. Горбуз <i>Игорь</i>		Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр. Чирков <i>Александр</i>		Госстрой СССР		
Гл. спец. Андрианов <i>Владимир</i>		С О И З В О Д К А Н А Л П Р О Е К Т		
Нач. отд. Агатьш пер. <i>Виктор</i>	Г. Москва			

Альбом III
Мушовой проект 902-2-344

Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.



Лист	Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			Документация		
12		КЖН - КП 10, 11	Сборочный чертеж		
			Детали		
			КП 10		
			C41 /шт-1/		
б/г	1	—	φ10A II, ГОСТ 5.1459-72, l=630	30	0.4
б/г	2	—	φ8A II, ГОСТ 5781-75, l=3200	3	1.3
			C42 /шт-1/		
б/г	3	—	φ10A II, ГОСТ 5.1459-72, l=760	30	0.4
б/г	2	—	φ8A II, ГОСТ 5781-75, l=3200	3	1.3
			Стержни одиночные		
б/г	4	—	φ6A I, ГОСТ 5781-75, l=180÷190	30	0.1
			КП 11		
			C43 /шт-1/		
б/г	1	—	φ10A II, ГОСТ 5.1459-72, l=630	25	0.4
б/г	5	—	φ8A II, ГОСТ 5781-75, l=2700	3	1.1
			C44 /шт-1/		
б/г	3	—	φ10A II, ГОСТ 5.1459-72, l=760	25	0.4
б/г	5	—	φ8A II, ГОСТ 5781-75, l=2700	3	1.1
			Стержни одиночные		
б/г	4	—	φ6A I, ГОСТ 5781-75, l=180÷190	75	0.1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

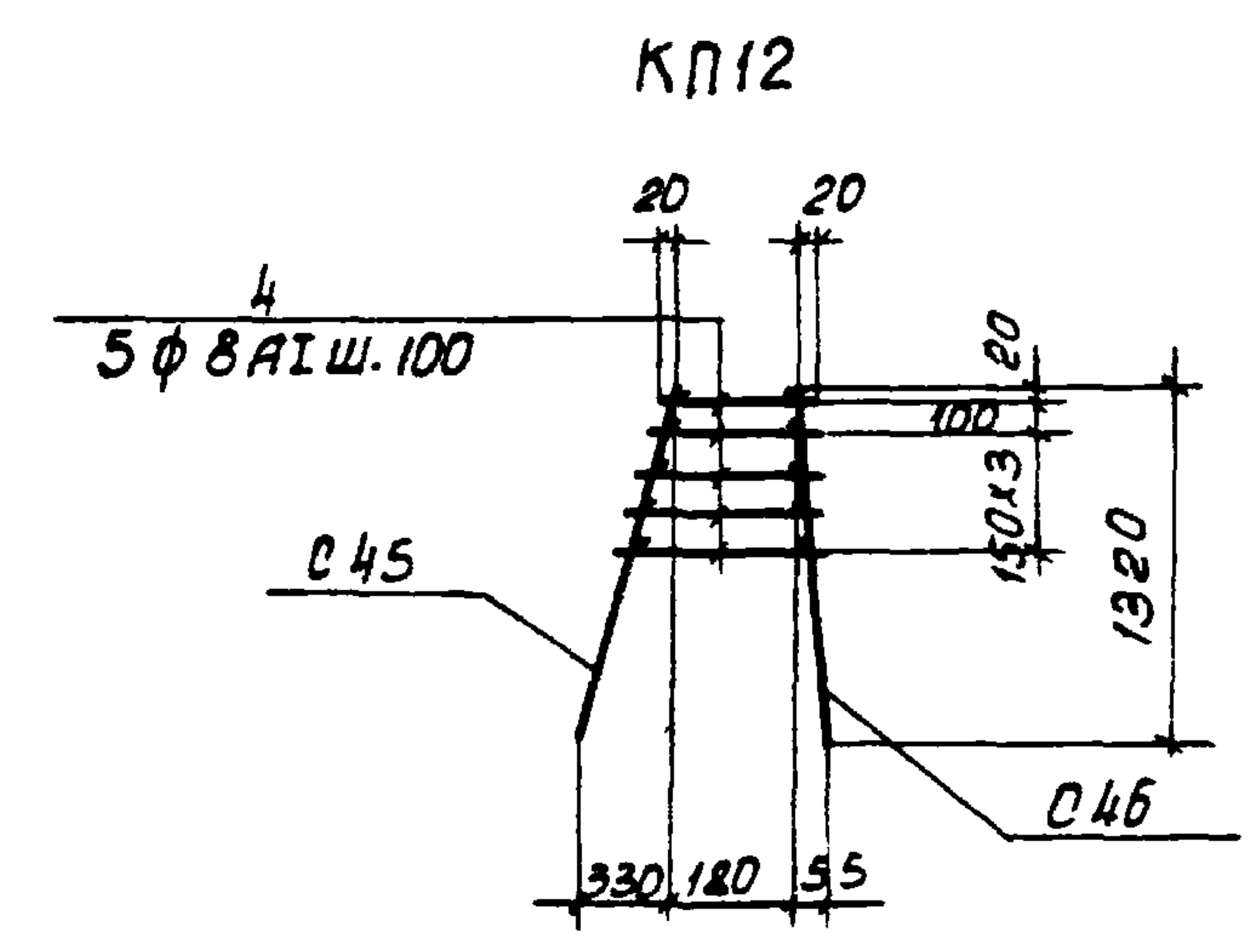
ТП 902-2-344-КЖИ-КП 10,11				
Днище.		Стадия	масса	масштаб
Каркасы пространственные		Р	40.8 кг	б/м
КП 10; КП 11.		лист 1	34.1 кг	лист 1
ГОСТРОЙ СССР				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
г. Москва				

Разраб. Цветнова
Пров. Полякова
Руч. гр. Горбуз
Гл. инж. пр. Чирнов
Гл. спец. Андрианов
Нач. отд. Альтшулер

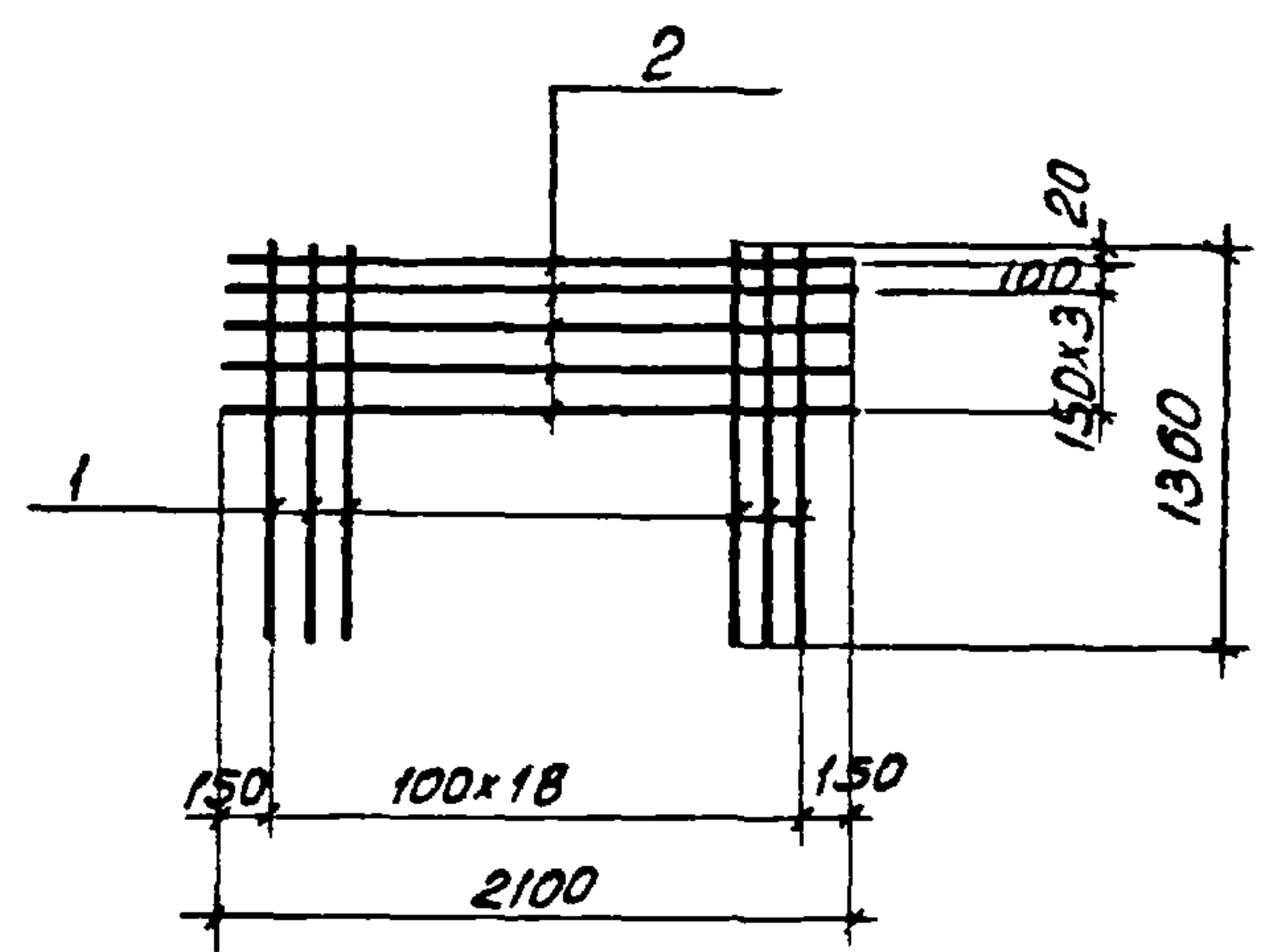
Альбом III

Миловой проект 902-2-344

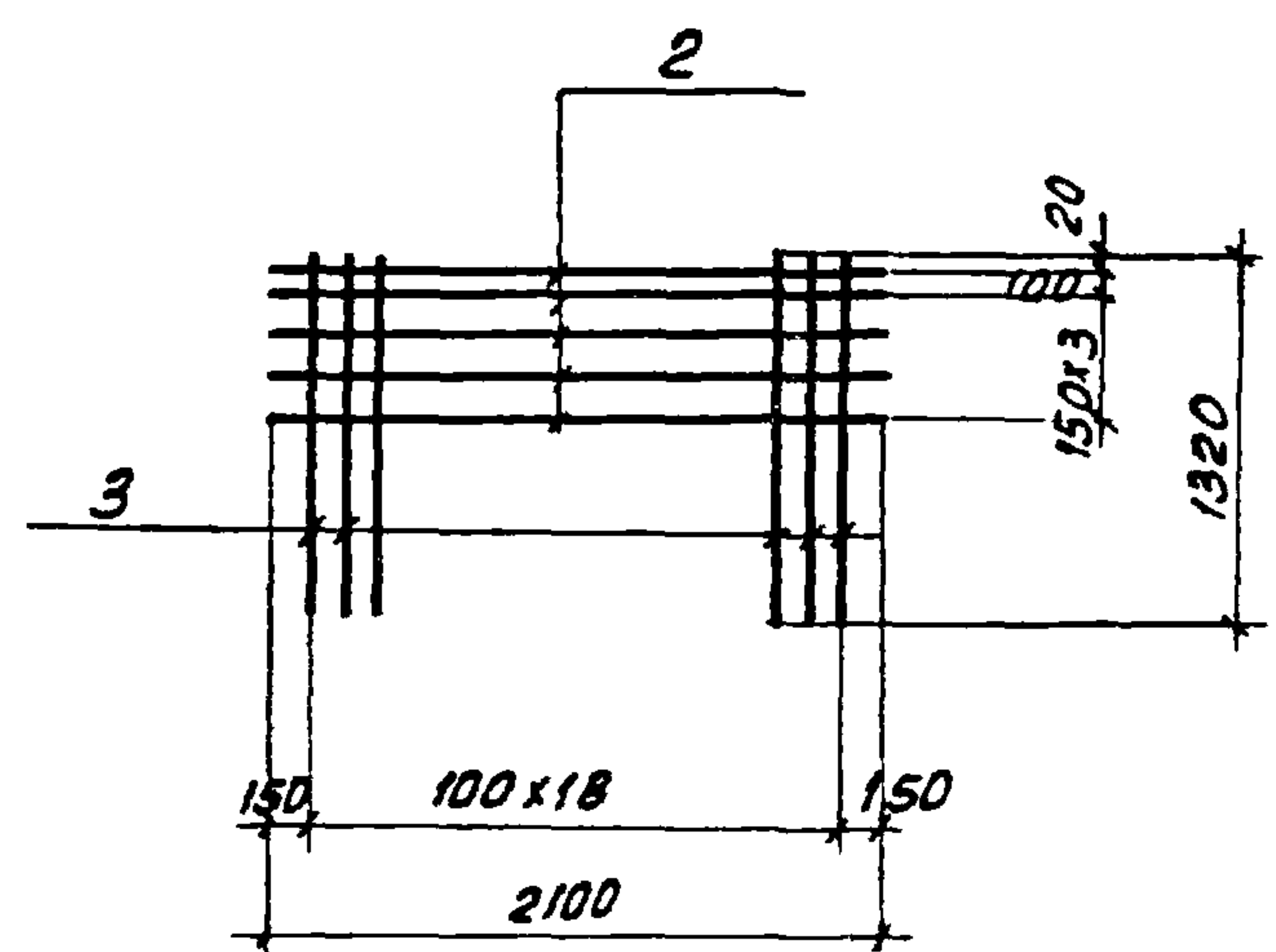
Уч. д. подл. Подпись и дата
Взак. инв. нр.



С 45



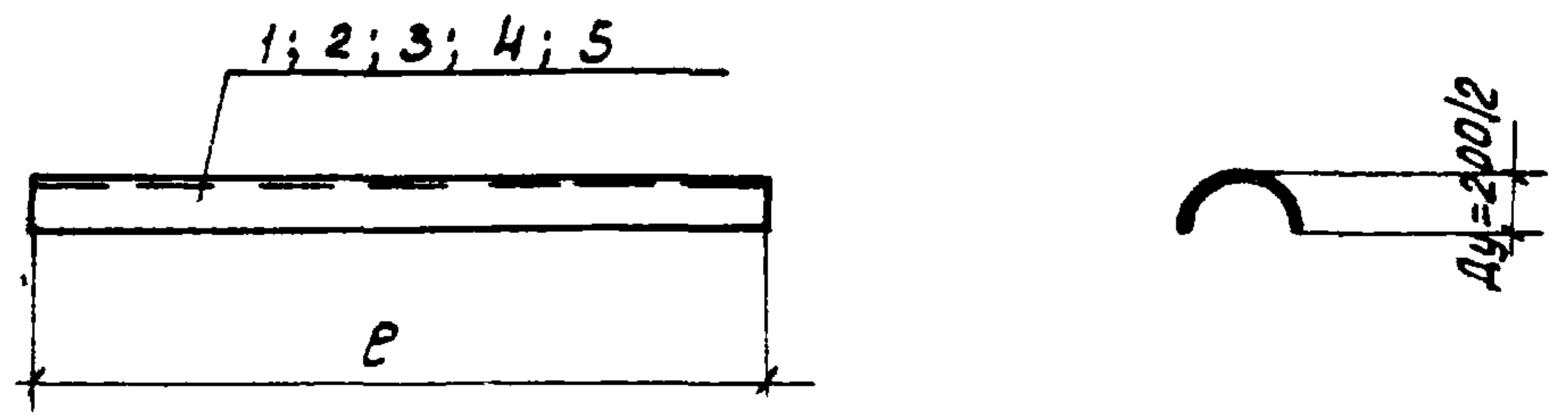
С 46



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - КП12	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С 45 (шт-1)</u>		
8/4	1		—	ф 10 А III, ГОСТ 51459-72, E=1360	19	0.8
8/4	2		—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
				<u>С 46 (шт-1)</u>		
8/4	3		—	ф 14 А III, ГОСТ 51459-72, E=1320	19	1.6
8/4	2		—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
				<u>Стержни одиночные</u>		
8/4	4		—	ф 8 А I, ГОСТ 5781-75, E=220÷390	95	0.1

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить при помощи одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сборкой с помощью сварочных клещей.

ТП902 - 2 - 344 - КЖИ - КП12			Стадия	Масса	Масштаб
Днище. Каркас пространственный КП12.			Р	69.1 кг	1:50
Разраб. Цветкова			Лист 1 / Листов 1		
Проверит. Полякова			Госстрой СССР		
Рук. гр. Гарбуз			СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. пр. Чирков			г. Москва		
Гл. спец. Андрианов					
Нач. отд. Альтшуллер					



Альбом III

Типовой проект 902-2-344

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - МН1, 2, 3, 4, 5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	—	<u>МН1</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=810	1	н.в
		2	—	<u>МН2</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=1220	1	18.2
		3	—	<u>МН3</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=1630	1	23.6
		4	—	<u>МН4</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=2450	1	35.5
		5	—	<u>МН5</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=3680	1	53.3

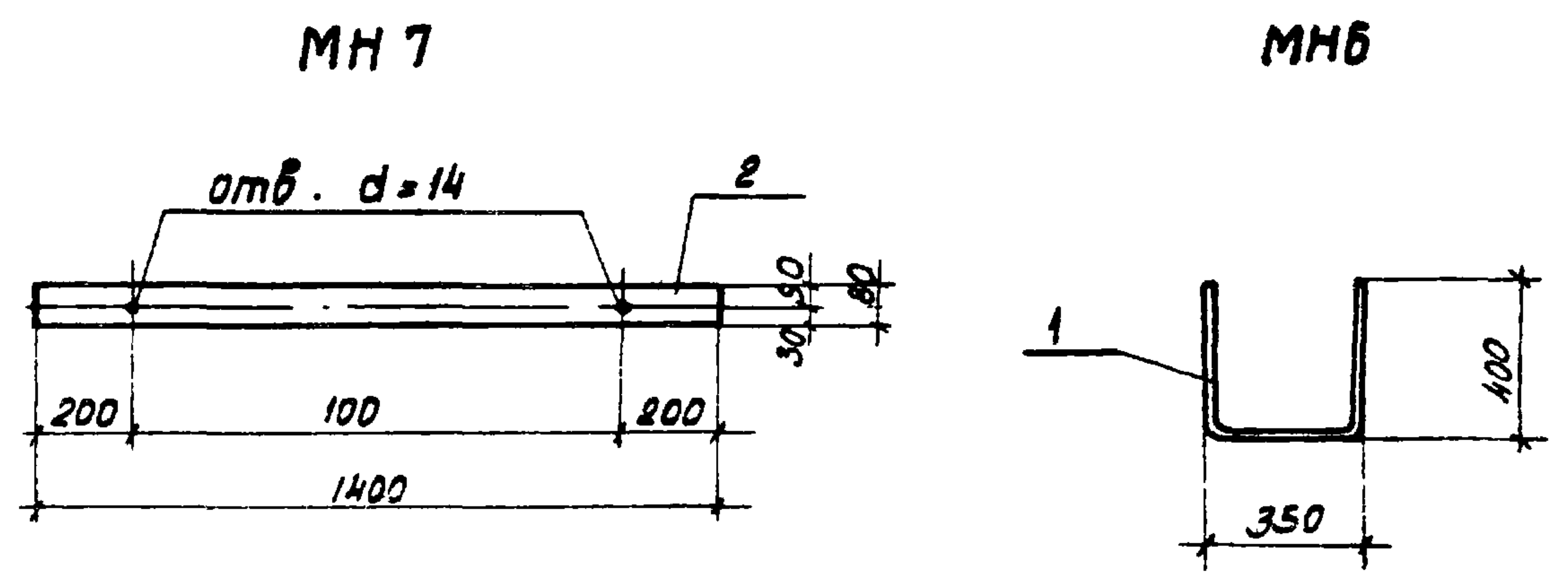
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-2-344 - КЖИ-МН1,2,3,4,5

Набетонка днища. Устройства МН1, 2, 3, 4, 5			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	Альшуг	Р	11.8 кг. 18.2 кг. 23.6 кг. 35.5 кг. 53.3 кг.	1:50
Проверил	Полякова	Таян	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Горбуз	Альшуг	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Альшуг	СОВЬЕЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андрянов	Альшуг	г. Москва		
Нач. отд.	Альтшуллер	Альшуг			

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - МН6, 7.	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	—	<u>МН6</u>		
				Ф100А1, ГОСТ 5781-75, e=1150	1	0.7
		2	—	<u>МН7</u>		
				-80x4, ГОСТ 103-76, e=1400	1	3.5

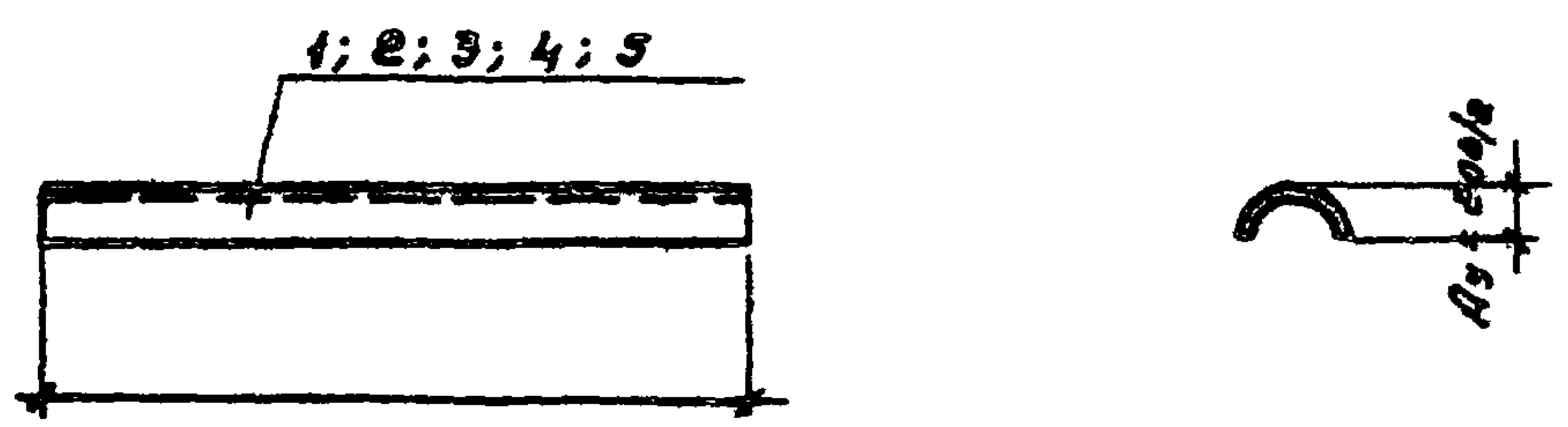
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-2-344 - КЖИ - МН6,7

Набетонка днища. Устройства МН6, 7.			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	Альшуг	Р	0.7 кг. 3.5 кг.	1:20
Проверил	Полякова	Таян	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Горбуз	Альшуг	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Альшуг	СОВЬЕЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андрянов	Альшуг	г. Москва		
Нач. отд.	Альтшуллер	Альшуг			

Муловой проект 902-2-344

Альбом III



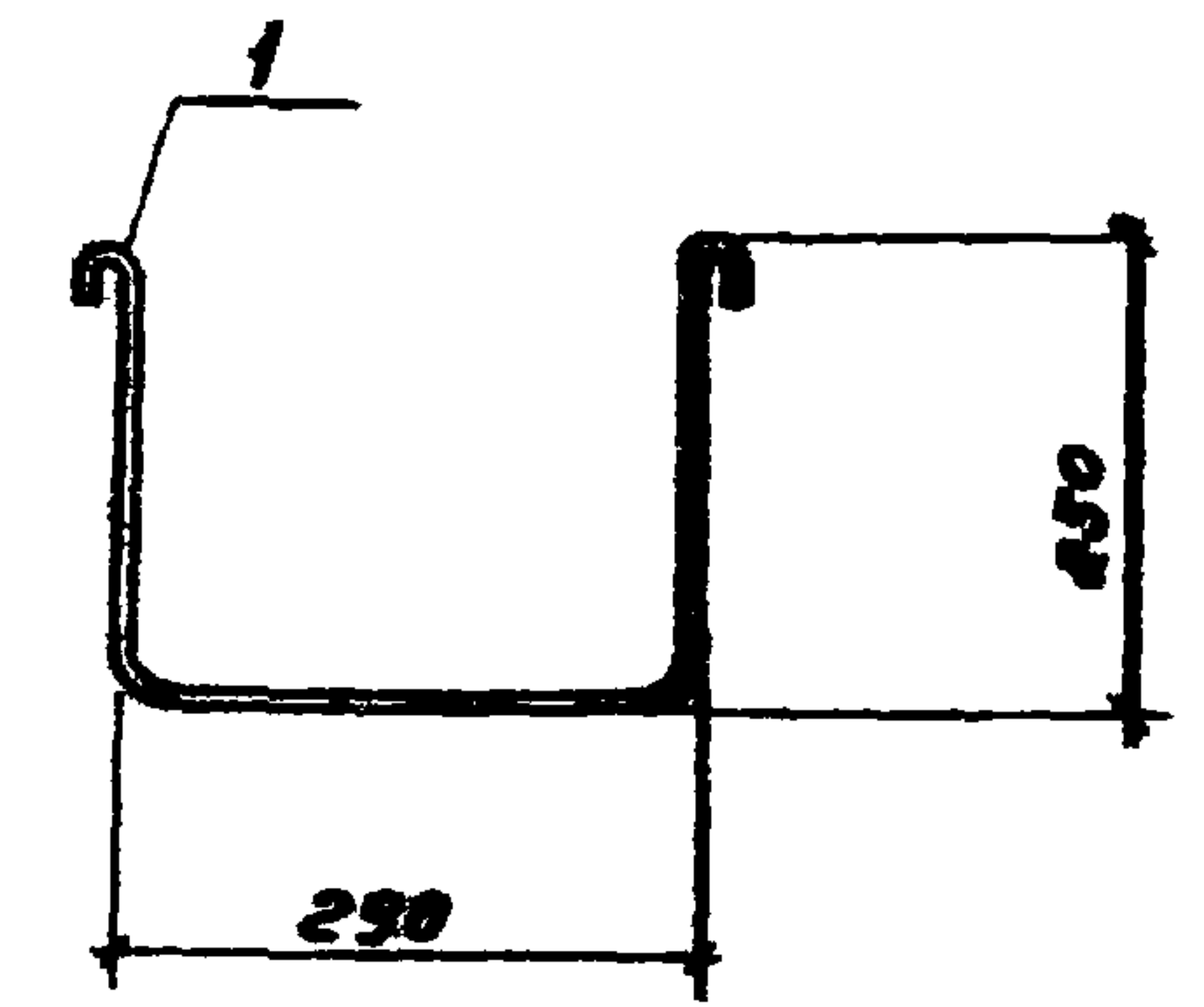
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. листов 1 шт. л.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-МН9; 10; 11; 12; 13	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>МН9</u>		
8/4		1	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=600	1	8,7
				<u>МН 10</u>		
8/4		2	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=1200	1	18,2
				<u>МН 11</u>		
8/4		3	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=3000	1	43,7
				<u>МН 12</u>		
8/4		4	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=1800	1	26,2
				<u>МН 13</u>		
8/4		5	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=4050	1	70,8

ТП902-2-344 - КЖИ-МН9, 10, 11, 12, 13

Разраб. Цветкова	М.В.Шир.	Проверил Платунина	Руч.вр. Гарбуз	Гл.инж.пр. Черков	Гл. спец. Андриянов	Нач. отд. Алтшуллер	Набетонка днища	Узделия	МН9; 10; 11; 12; 13.	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	8,7 кг 18,2 кг 43,7 кг 26,2 кг 70,8 кг	5/м
							Лист 1	Листов 5				
							Госстрой СССР					
							СОВЗООКАНАПРОЕКТ					
							г. Москва					

Муловой проект 902-2-344

Альбом II

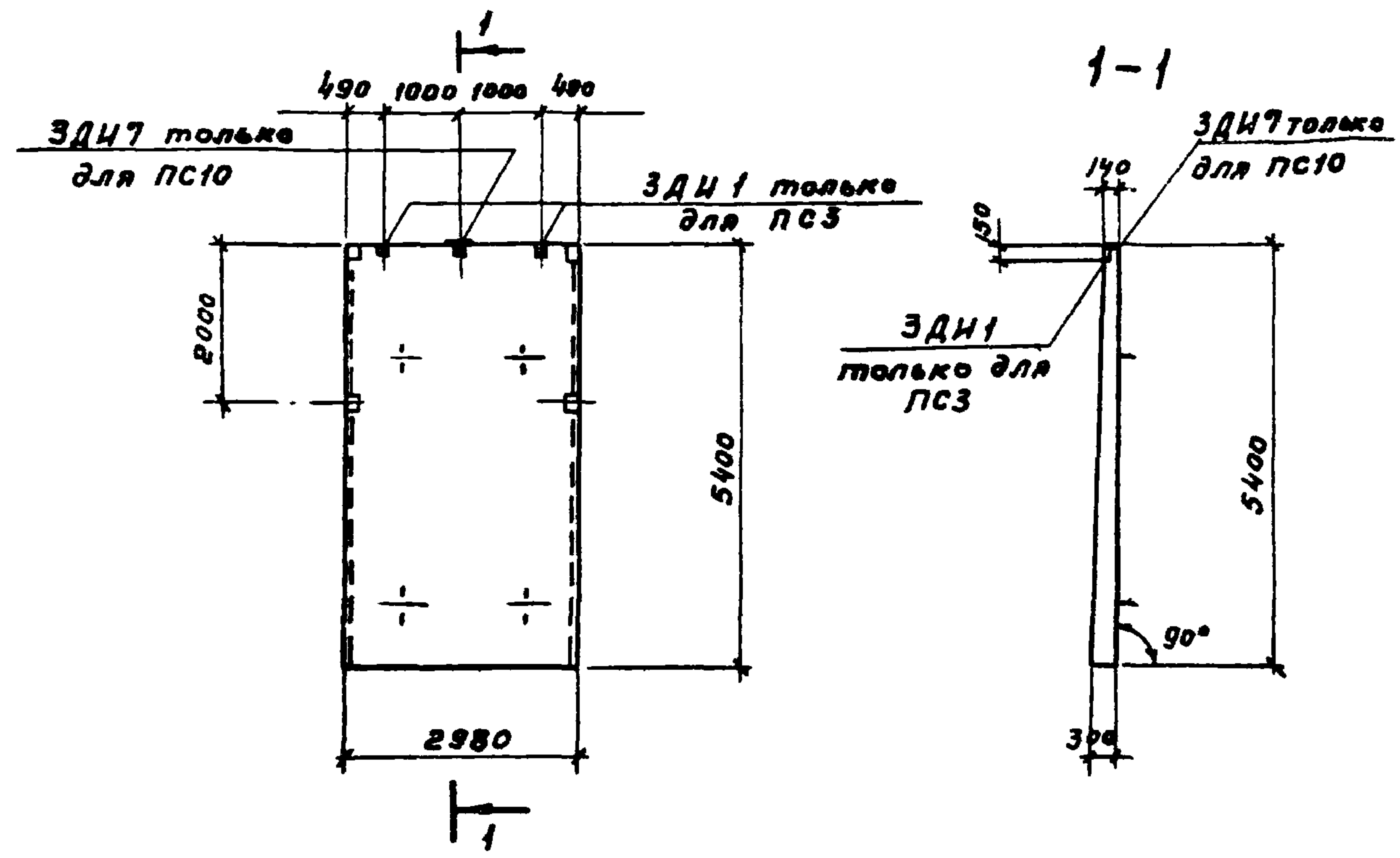


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. листов 1 шт. л.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-МНВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
8/4		1	—	ФЛЮГ, ГОСТ 5781-75, E=920	1	26

ТП902-2-344 - КЖИ-МНВ

Разраб. Цветкова	М.В.Шир.	Проверил Платунина	Руч.вр. Гарбуз	Гл.инж.пр. Черков	Гл. спец. Андриянов	Нач. отд. Алтшуллер	Набетонка днища	Узделия	МНВ.	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	26 кг	5/м
							Лист 1	Листов 5				
							Госстрой СССР					
							СОВЗООКАНАПРОЕКТ					
							г. Москва					

Альбом III
Миловой проект 902-2-344



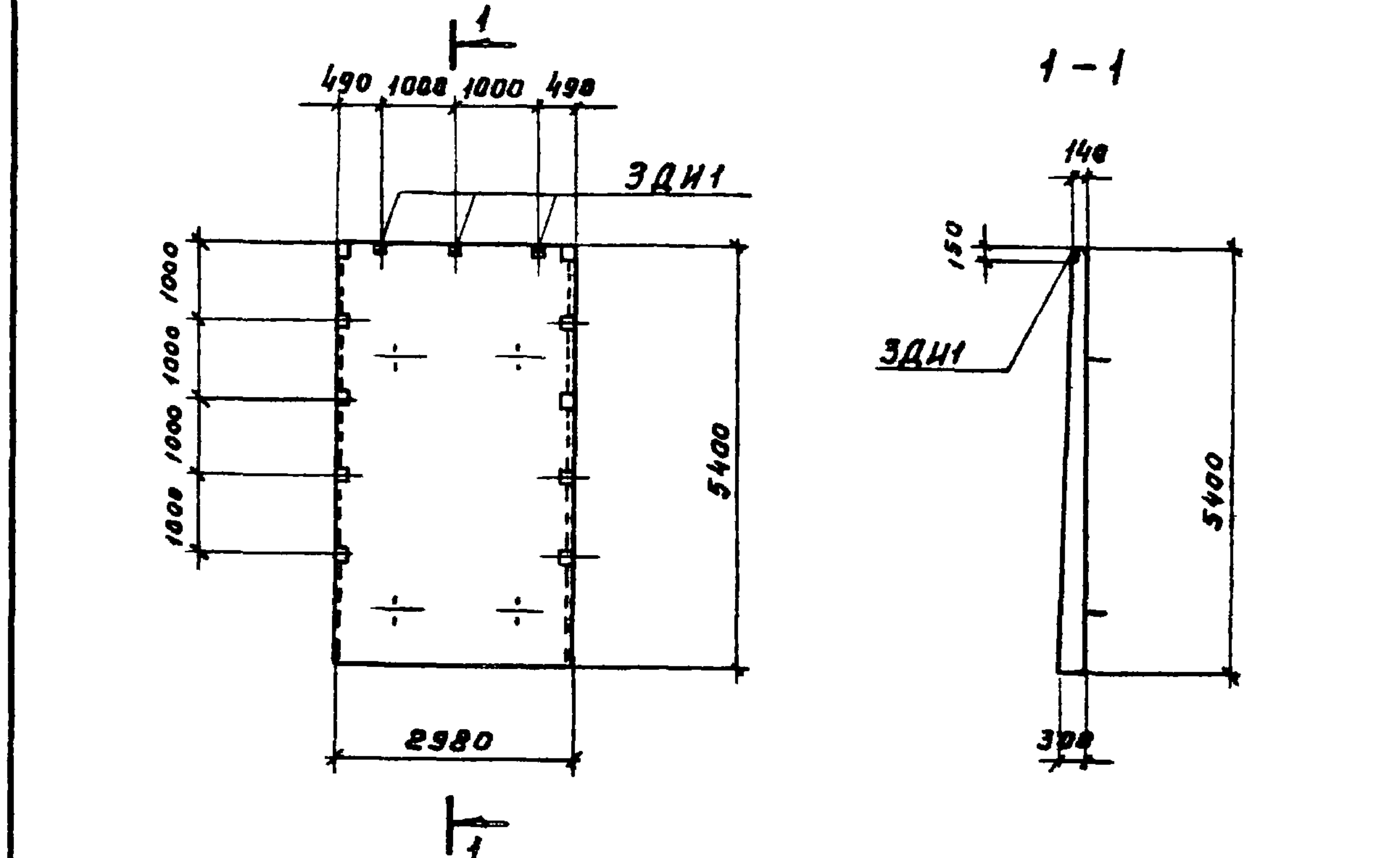
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПСЗ; 10-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		С закладными изделиями
				(Панель ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>ПСЗ</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	3	
				<u>ПС10</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН6; 7	Изделие закладное ЗДН7	1	

Стеновые панели отличаются от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

Шк. н. подл. Подпись и дата
Взам. инв. н.

ТП902-2- 344 - КЖИ-ПСЗ,10-СБ		
Разраб.	Цветкова	С.В.Шинько
Провер.	Платунина	Л.В.Матвеева
Рук. ер.	Гарбуз	Л.В.Матвеева
Гл. инж. пр.	Чурков	Л.В.Матвеева
Гл. спец.	Андреев	Л.В.Матвеева
Нач. отд.	Альтшуллер	Л.В.Матвеева
Панели стеновые ПСЗ; ПС10.		Стр. 1 Масса 8.80т Масштаб 1:100
(ПС2-54-К2 ^а ; ПС2-54-К2 ^б)		Лист 1 Листов 1
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Альбом III
Миловой проект 902-2-344



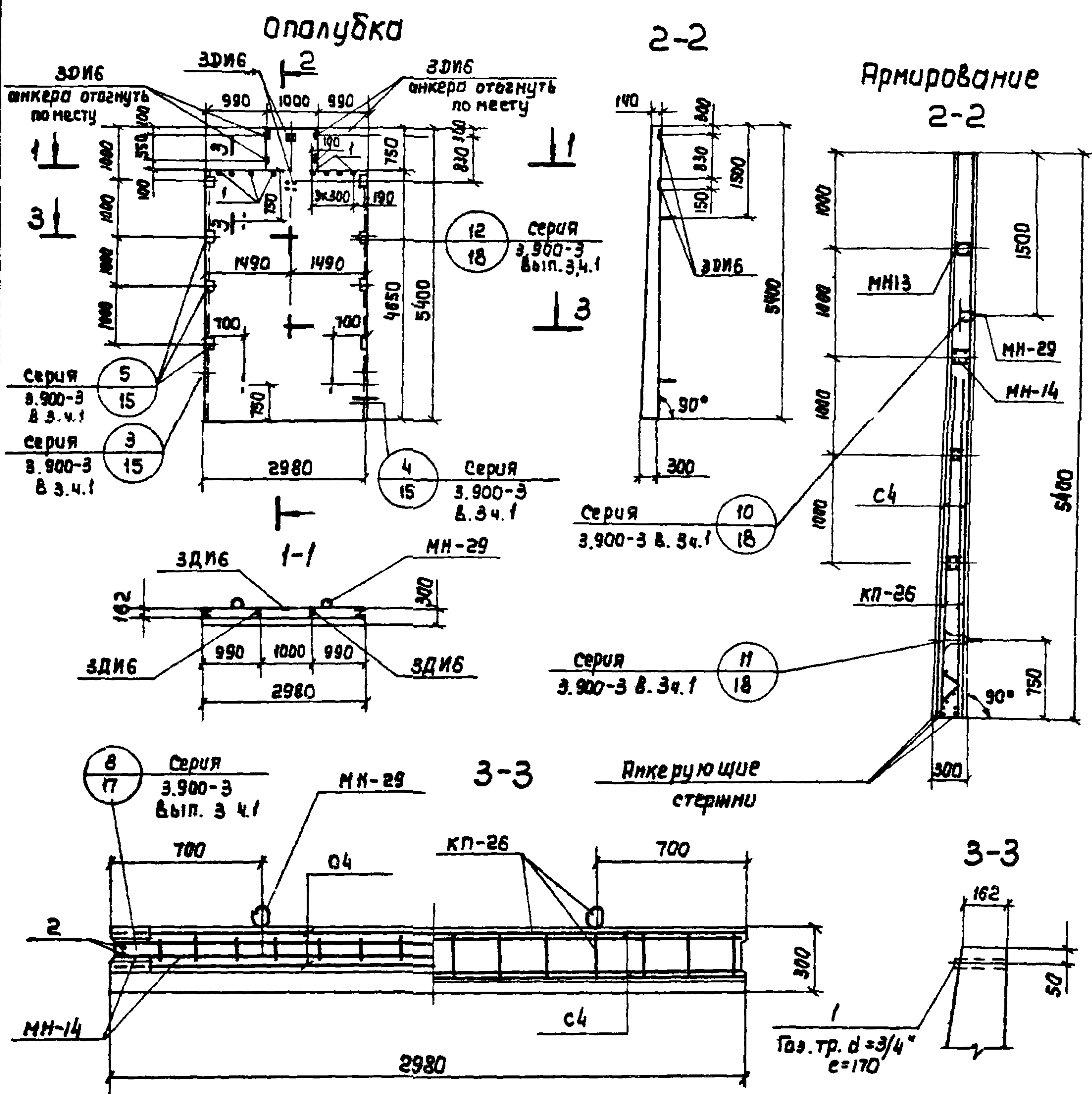
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		С закладными изделиями
				(Панель ПС2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	3	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

Шк. н. подл. Подпись и дата
Взам. инв. н.

ТП902-2- 344 - КЖИ-ПС4-СБ		
Разраб.	Цветкова	С.В.Шинько
Проверил	Платунина	Л.В.Матвеева
Рук. ер.	Гарбуз	Л.В.Матвеева
Гл. инж. пр.	Чурков	Л.В.Матвеева
Гл. спец.	Андреев	Л.В.Матвеева
Нач. отд.	Альтшуллер	Л.В.Матвеева
Панель стеновая ПС4		Стр. 1 Масса 8.80т Масштаб 1:100
(ПС2-54-К12 ^а)		Лист 1 Листов 1
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Альбом III
 Типовой проект 902-2



Имя и подл. Подпись и дата выполнения

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ЭЛ-ТА	Арматурные изделия						Закладные изделия						УТОГО	Всего						
	Проволока ТУ 14-4- 659-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72		Проволока ТУ 14-4- 659-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72				Профильная сталь					
	Кл. ВРГ	Кл. АГ	Класс АIII		Кл. ВРГ	Кл. АГ	Кл. АIII	Кл. АIII	Кл. АIII	Кл. АIII	Кл. АIII	δ=6				δ=8	δ=3/4			
	φ мм	Утол	φ мм	Утол	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм										
пс5	5	Утол	8	Утол	10	12	22	Утол	Утол	5	6	10	22	8	14	20.2	11.2	2.4	1915	629.3
	25.8	29.8	30.0	30.0	120.4	19.4	296.2	435.0	439.8	0.2	8.7	8.6	26.4	1.8	55.2					

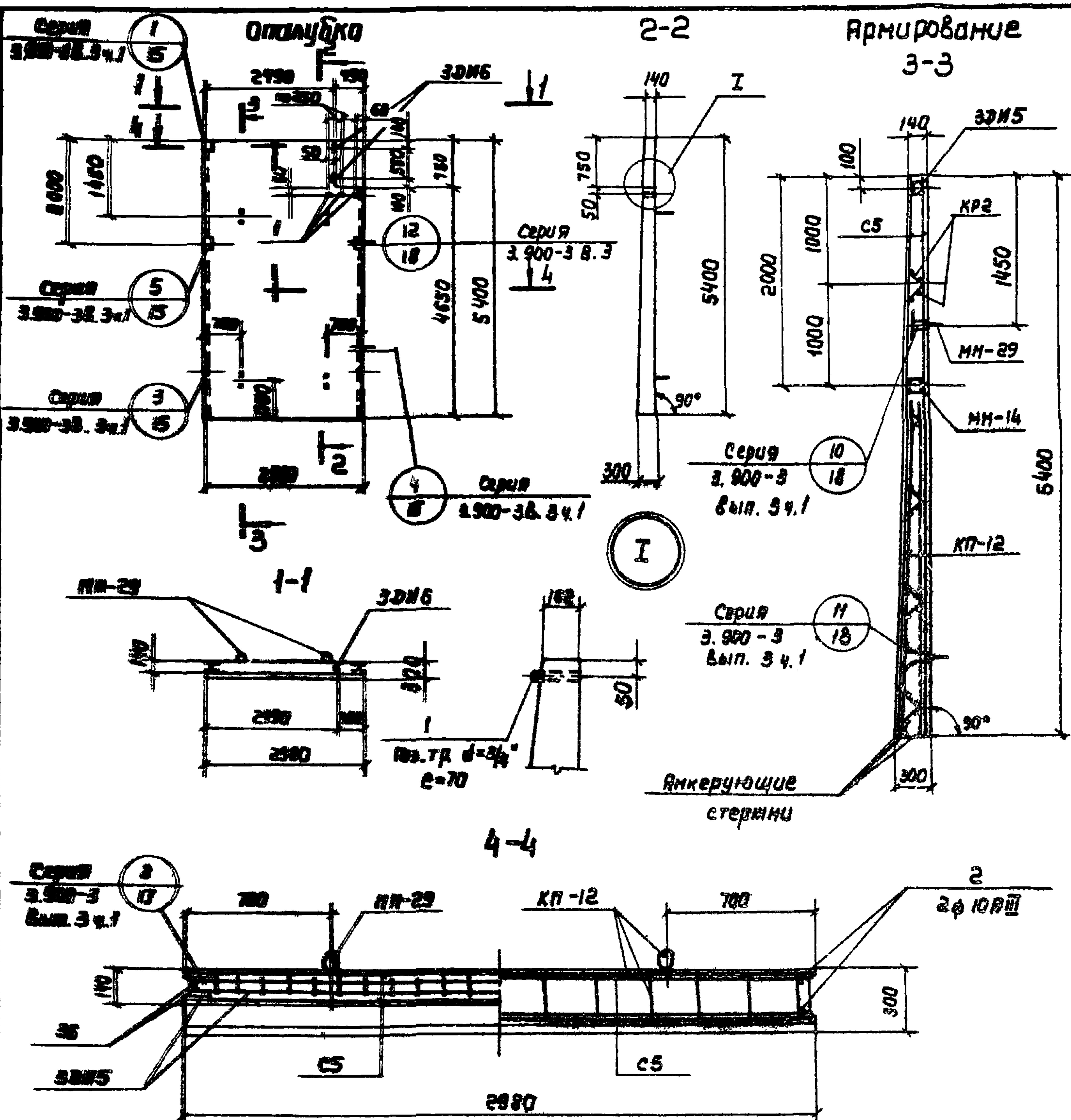
спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КНИ-ПС5-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Применяемые документы		(панель пс2-54-к12)
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.2	Каркас пространственный Кп-26	1	
			— " —	Изделие закладное МН-13	1	
			— " —	— " — МН-14	1	
			— " —	— " — МН-29	2	
11			КНИ-ПС-С4	Сетка арматурная С4	2	Масса шт. кг
8/4	1		—	Газ. тр. d=3/4" ГОСТ 3262-75, E=170	8	0.3
8/4	2		—	ФЮАШ ГОСТ 5.1459-72, E=4530	4	2.8
11			КНИ-ПС-ЗДИБ	Изделие закладное ЗДИБ	6	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз □, В4	3.42	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып. 3 ч.1 и выполняется в опалубке панели пс2-54-к12.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3 ч.1 лист 12.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЛ 902-2- 344 - КНИ-ПС5-СБ		
Разраб.	Цветкова	И.В.С.
Провер.	Платунина	И.В.С.
Рук. гр.	Гарбуз	И.В.С.
Гл. инж. пр.	Чирков	И.В.С.
Гл. спец.	Андрюшов	И.В.С.
Нач. отд.	Яльшилер	И.В.С.
Панель стеновая пс5 (пс2-54-к12б)		
Стация	Масса	Масштаб
Р	8.54 т	1:100 1:50 1:25
Лист 1 / Листов 1		
Бетон М-200, Мрз □, В4		
Госстрой СССР СОИЗПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва		

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Документация						
12			КНИ - ПСБ - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 1	Примененные документы		
				(панель ПС2-54-К2)		
Сборочные единицы и детали						
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Каркас пространственный КП-12	1	
			— — — — —	Каркас плоский КР-2	2	
			— — — — —	Изделие закладное МН-14	1	
			— — — — —	— — — — — МН-29	2	
		58	— — — — —	ФЮЯШ ГОСТ 5.1459-72, $\rho=5980$	2	
М			КНИ - ПС - ЗДМБ	Изделие закладное ЗДМБ	1	
М			КНИ - ПС - С5	Сетка арматурная С5	2	МЕРЕЖ 1ШТ. КТ
3/4		2	КНИ - ПСБ - СБ	ФЮЯШ, ГОСТ 5.1459-72, $\rho=4630$	2	2.8
3/4		1	— — — — —	Пов. тр. $d=3/8$, ГОСТ 3262-75, $\rho=170$	3	0.3
			КНИ - ПС - ЗДМБ	Изделие закладное ЗДМБ	2	
Материалы					м ³	
				Бетон М-200, Мрз \square , В4	3.48	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып. 3 ч. 1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3 ч. 1 лист М.
3. Защитный слой бетона - 20 мм

Выборка арматуры на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего		
	А5		А3		А2		А5		А3		А2				Итого	
	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ	Кл. ВЛ					
ПСБ	32.6	32.6	30.0	30.0	22.0	22.0	4.9	8.6	26.4	25.8	0.4	9.8	0.3	2.8	80.2	599.2

ТП 902-2-344 - КНИ - ПСБ - СБ

Панель стеновая ПСБ
(ПС2-54-К2Б)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8.70 т	1:100 1:50 1:25
Лист 1	Листов 1	

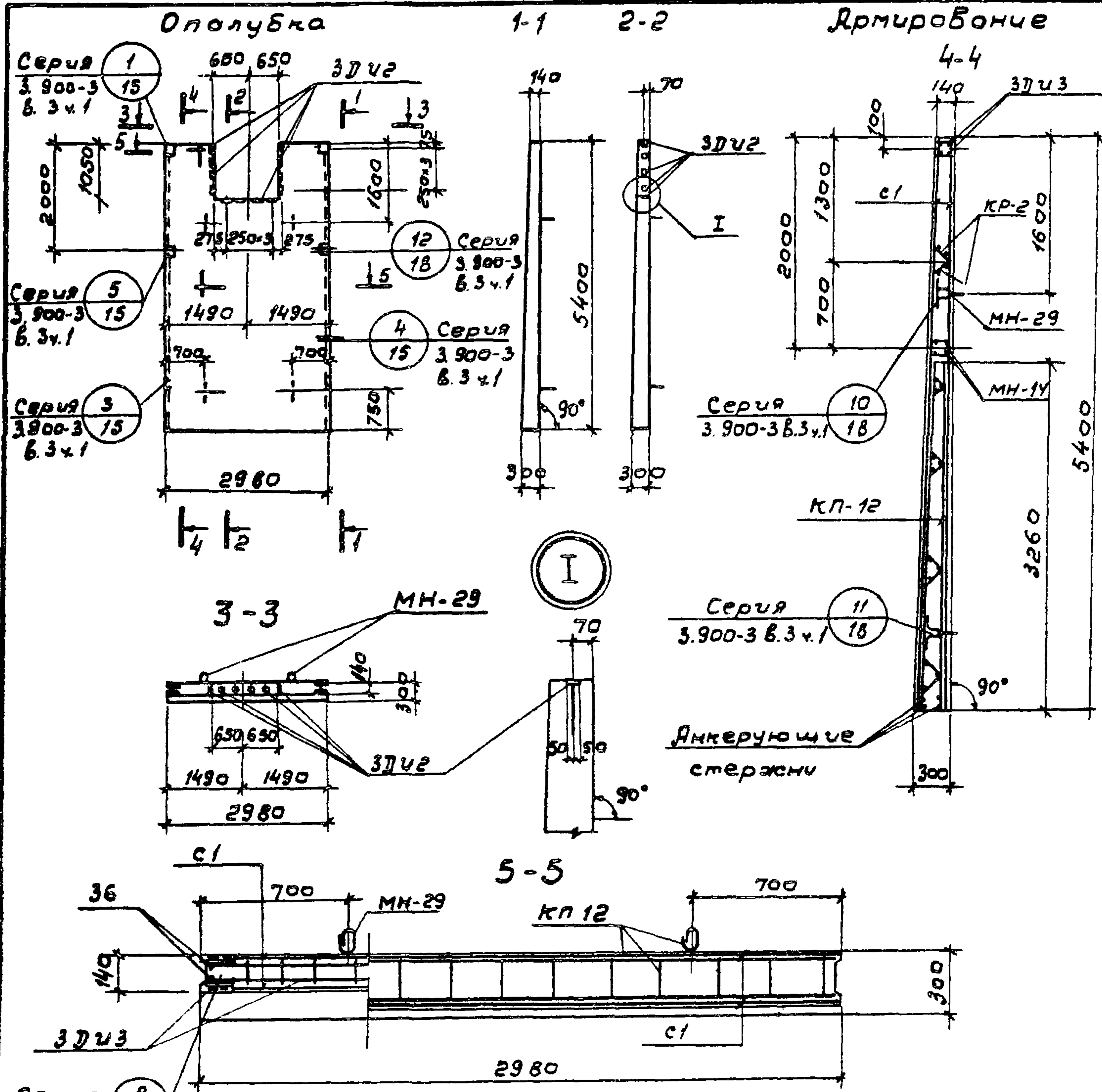
Бетон М-200, Мрз \square , В4

Разраб.	Цветкова	Субешиц
Провер.	Платунина	Субешиц
Рук. гр.	Горбуз	Субешиц
Гл. инж. пр.	Чирков	Субешиц
Гл. спец.	Андреев	Субешиц
Нач. отд.	Альтшуллер	Субешиц

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖУ-ПС7-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы		(панель ПС2-54-К2)
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.2	Каркас пространственный КЛ-12	1	
			—	Каркас плоский КР-2	2	
11			КЖУ-ПС-С1	Сетка арматурная с1	2	
11			КЖУ-ПС-3ДЧ3	Изделие закладное 3ДЧ3	2	
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.2	—	1	МН-14
			—	—	2	МН-29
	36		—	фиол, ГОСТ 5.1459-72; P=5380	4	
11			КЖУ-ПС-3ДЧ2	Изделие закладное 3ДЧ2	12	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	3,32	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 вып.3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 в.3 ч.1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего								
	Проволока	Арм. сталь	Арматурная сталь	Итого	Проволока	Армат. сталь	Арм.сталь	Итого										
	ГОСТ 7414-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72		ГОСТ 7414-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72											
ПС7	52.2	37.2	32.0	320.0	22.4	26.6	235.2	441.2	511.4	0.2	4.0	8.6	26.4	1.2	21.0	20.6	82.0	593.4

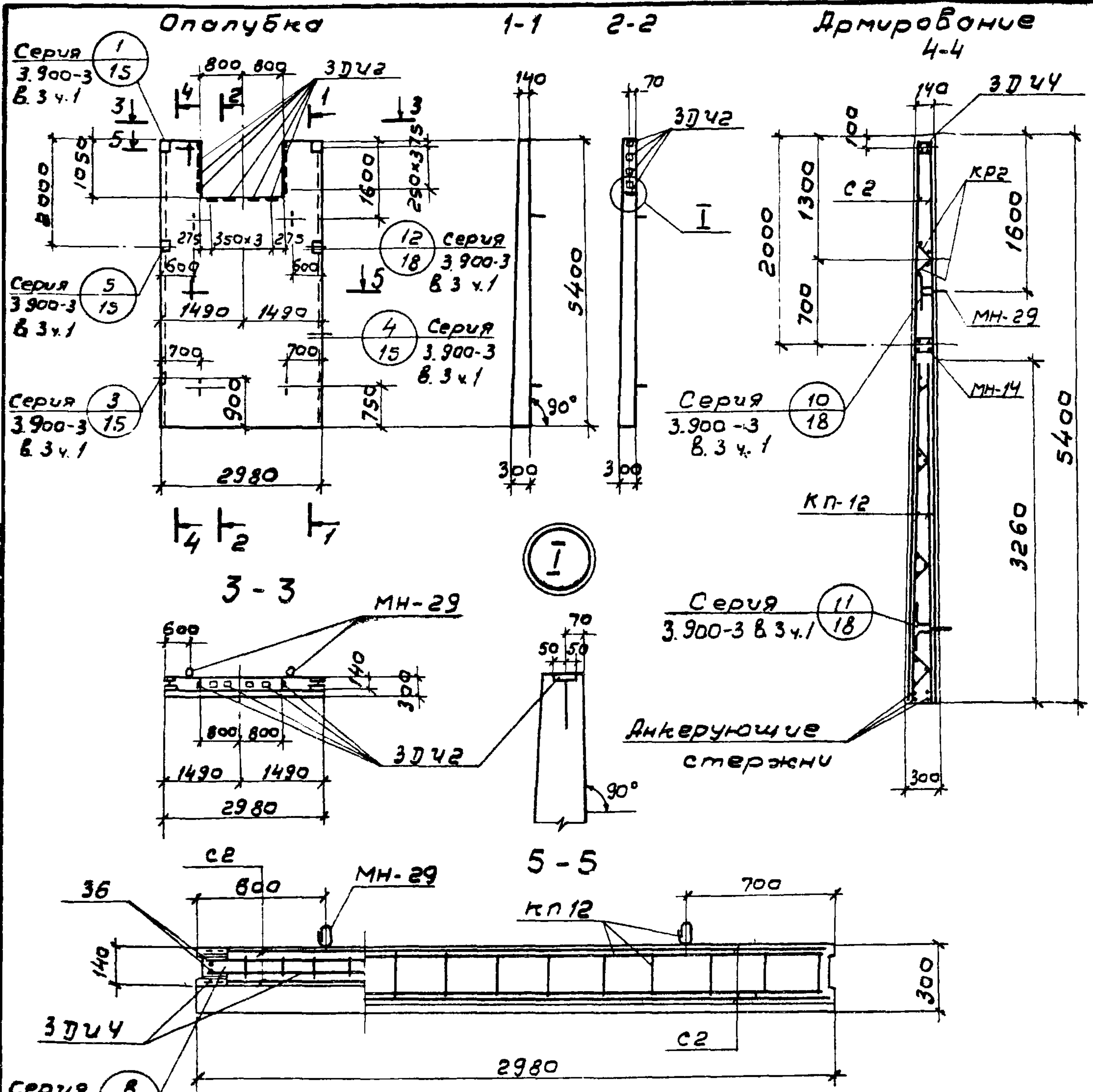
ТП 902-2-344-КЖИ-ПС7-СБ

разраб. Цветкова	Провер. Плотицина	Руч. гр. Гарбуз	Гл. инж. Чирков	Гл. спец. Андрюнов	Инж. ст. Альтшуллер	М.И.И.	С.И.И.	Л.И.И.	Панель стеновая ПС7 (ПС2-54-К2 ^в)	Табля	Масса	Масштаб
										P	8.30т	1:100 1:50 1:25
Лист 1										Листов 1		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> В4										ГОСТРОЙ СССР		
										СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
										г. Москва		

17133-03 31
Филиппово Рн

Ш.Н.Ф.подл. Павлись и дата Взам. инв.Н.

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Спецификация элементов сборной конструкции

Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖУ-ПСВ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы		(панель ПС2-54-к2)
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.2	Каркас пространственный КР-12	1	
			— " —	Каркас плоский КР-2	2	
11			КЖУ-ПС-С2	Сетка арматурная С2	2	
11			КЖУ-ПС-ЗДУЗ,У	Изделие закладное ЗДУ4	2	
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.2	— " — МН-14	1	
			— " —	— " — МН-29	2	
		36	— " —	Ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	4	
11			КЖУ-ПС-ЗДУ2	Изделие закладное ЗДУ2	12	
<u>Материалы</u>						
				бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	327	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып.3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-к2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып.3 ч.1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего					
	Проболока ТУ 14-4 659-75		Арм.сталь ГОСТ 5781-75		Арм.сталь ГОСТ 5.1459-72		Проболока ТУ 14-4 659-75		Арм.сталь ГОСТ 5781-75		Арм.сталь ГОСТ 5.1459-72				Итого				
	к.л. В I	к.л. А I	класс А III		к.л. В I	к.л. А I	к.л. А II	к.л. А III	к.л. А III	сталь	Итого								
ПСВ	5	37.2	37.2	30.0	30.0	120.0	26.6	295.2	441.8	5090	0.2	4.0	8.6	26.4	1.2	19.4	20.6	80.4	589.4

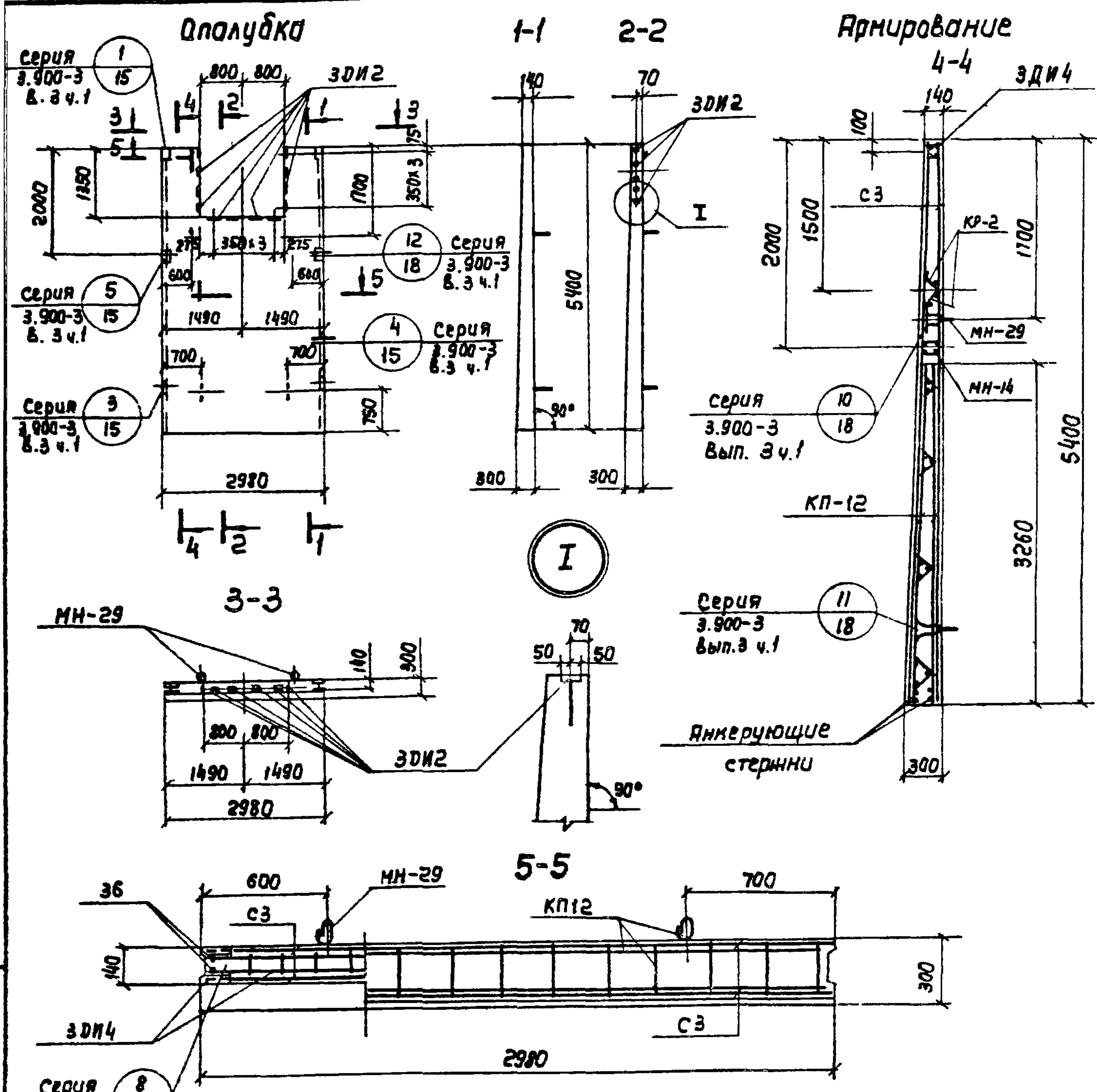
ТП 902-2-ЗЧ4-КЖИ-ПСВ-СБ		
Разраб. Цветкова	Провер. Платунина	Рук. гр. Гарбуз
Гл. инж. Чирков	Гл. спец. Андрианов	Нач. отд. Ялтышуплер
Панель стеновая ПСВ (ПС2-54-к2')		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	8.20т	1:100 1:50 1:25
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
г. Москва		

Ш.Н.подл. Подпись и дата В.В.И.И.И.

Альбом III

Миловой проект 902-2-344

Шв.п. подл. Павлись и дата Взам. инв. №



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КНИ - ПС9 - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		(панель ПС2-54-К2)
<u>Сборочные единицы детали</u>						
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.2	Каркас пространственный КП-12	1	
			————— " —————	Каркас плоский КР-2	2	
11			КНИ - ПС - СЗ	Сетка арматурная СЗ	2	
11			КНИ - ПС - ЗДИ 3,4	Изделие закладное ЗДИ 4	2	
11			КНИ - ПС - ЗДИ 2	————— " ————— ЗДИ 2	4	
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.2	————— " ————— МН-14	1	
			————— " —————	————— " ————— МН-29	2	
	36		————— " —————	Ф 10 мм, ГОСТ 5.1459-72, e=5380	12	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	3.20	м ³

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып. 3 ч.1. и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3 ч.1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия					Итого	Всего						
	Проволока ту 14-4-853-75	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72			Проволока ту 14-4-853-75	Армат. сталь ГОСТ 5781-75			Арм. ст. ГОСТ 5.1459-72			Профильная сталь					
	Кл. В I	Кл. А I	Класс А III			Кл. В I	Кл. А I	Кл. А II	Кл. А III	Кл. А III								
ПС9	36.4	36.4	30.0	30.0	16.0	26.6	275.2	437.8	504.2	0.2	4.0	8.6	26.4	1.2	19.4	20.6	80.4	584.6

ТП 902-2-344 - КНИ-ПС9-СБ

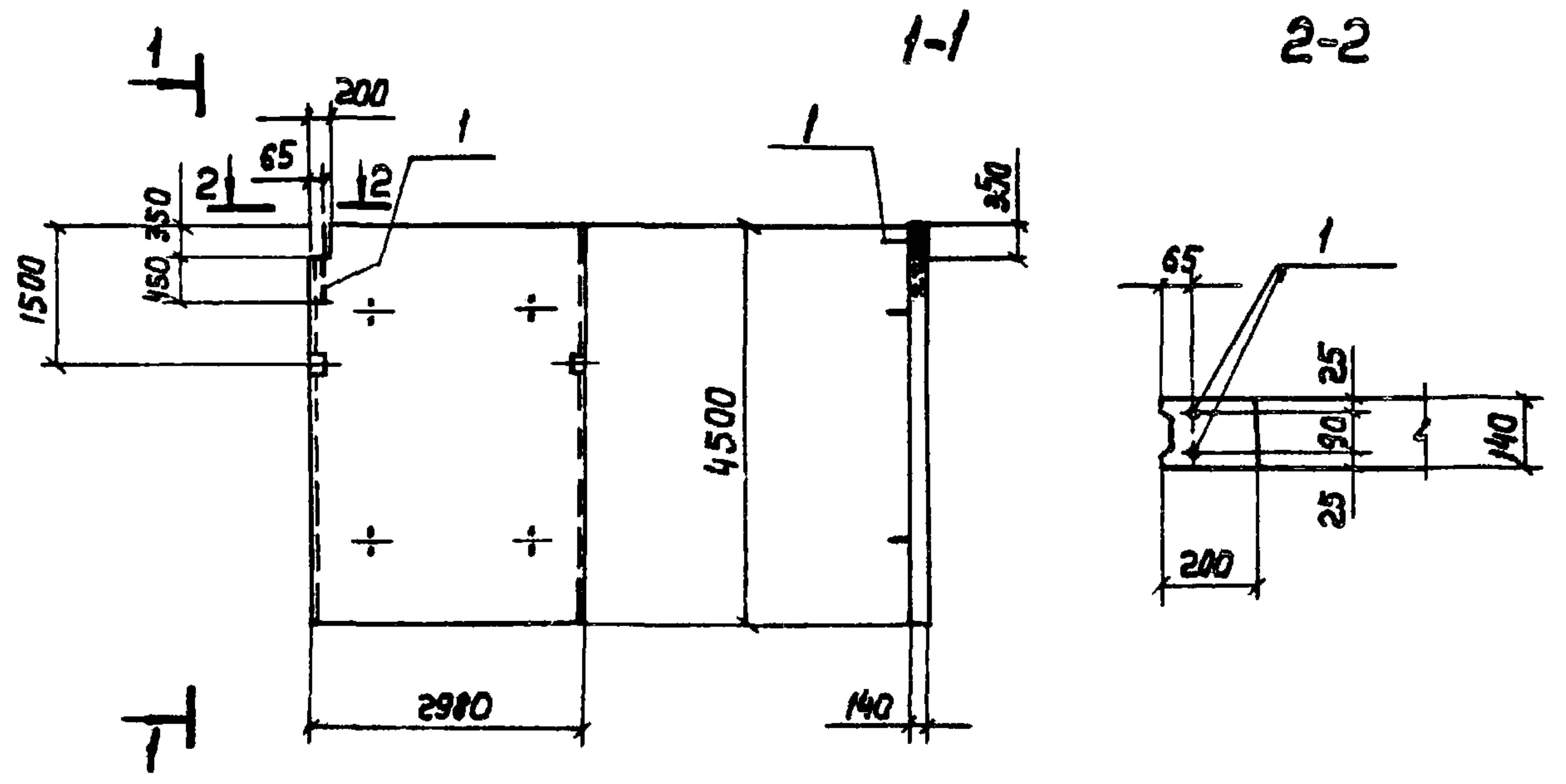
Разработ.	Цветкова	<i>Цветкова</i>
Провер.	Платунина	<i>Платунина</i>
Рук. гр.	Гарбуз	<i>Гарбуз</i>
Гл. инж. пр.	Чирков	<i>Чирков</i>
Гл. спец.	Яндрюков	<i>Яндрюков</i>
Нач. отд.	Ялтышев	<i>Ялтышев</i>

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8.00 т	1:100
		1:50
		1:25
Лист		Листов 1

Бетон М-200, Мрз , В4.

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КНИ - ПГ2-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия Э.900-3 Вып.6	Примененные документы (панель ПГ-45-2)		с закладными изделиями
			<u>Сборочные единицы</u>			
Б/4		1	—	Фигур, ГОСТ 5.1459-72, e=800	2	0.7

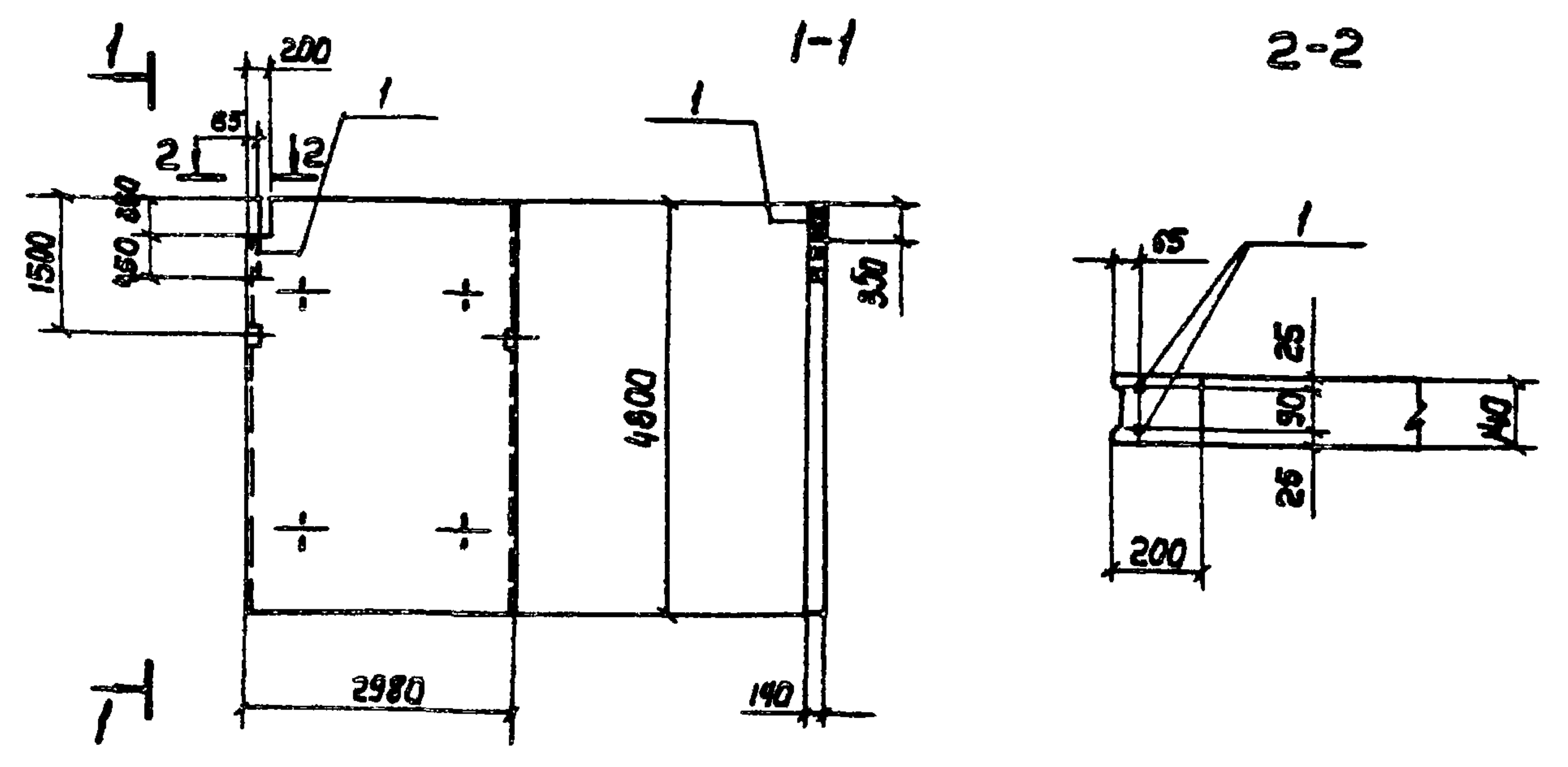
1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии Э.900-3 Вып.6 наличием выреза с анкерами.
2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТЛ 902-2-344 - КНИ-ПГ2-СБ

			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	М.В.Шар	Р	4.70 т	1:100 1:20
Провер.	Платунина	М.И.Коз			
Рук. гр.	Гарбуз	Л.С.			
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.С.			
Гл. спец.	Андрюнов	Л.С.			
Нач. отд.	Альтшцлер	Л.С.			
Панель перегородочная ПГ2 (ПГ-45-2 ^а)			Лист 1 Листов 1		
Бетон М-200, Мрз , В4			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат ИВ

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КНИ - ПГ4-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия Э.900-3 Вып.6	Примененные документы (панель ПГ-48-2)		с закладными изделиями
			<u>Сборочные единицы</u>			
Б/4		1	—	Фигур, ГОСТ 5.1459-72, e=800	2	0.7

1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии Э.900-3 Вып.6 наличием выреза с анкерами.
2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТЛ 902-2-344 - КНИ-ПГ4-СБ

			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	М.В.Шар	Р	5.00 т	1:100 1:20
Провер.	Платунина	М.И.Коз			
Рук. гр.	Гарбуз	Л.С.			
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.С.			
Гл. спец.	Андрюнов	Л.С.			
Нач. отд.	Альтшцлер	Л.С.			
Панель перегородочная ПГ4 (ПГ-48-2 ^а)			Лист 1 Листов 1		
Бетон М-200, Мрз , В4			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копирована: Лобужина

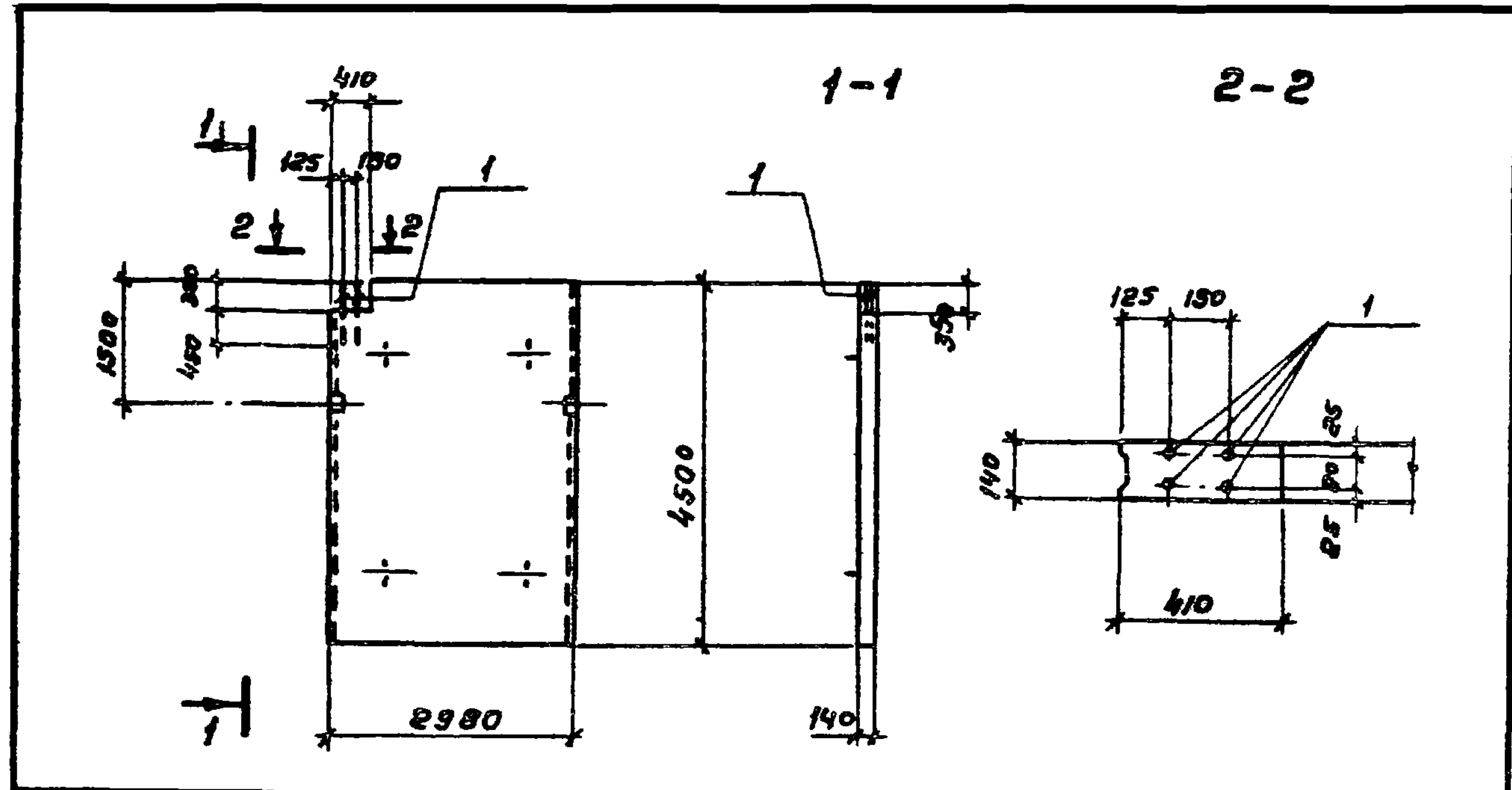
17133-03

84

Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт, кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПГЗ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 6	Примененные документы (панель ПГ-45-2)		С закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
В/ч	1			Физан, ГОСТ 5.1459-72, e=800	4	0,7

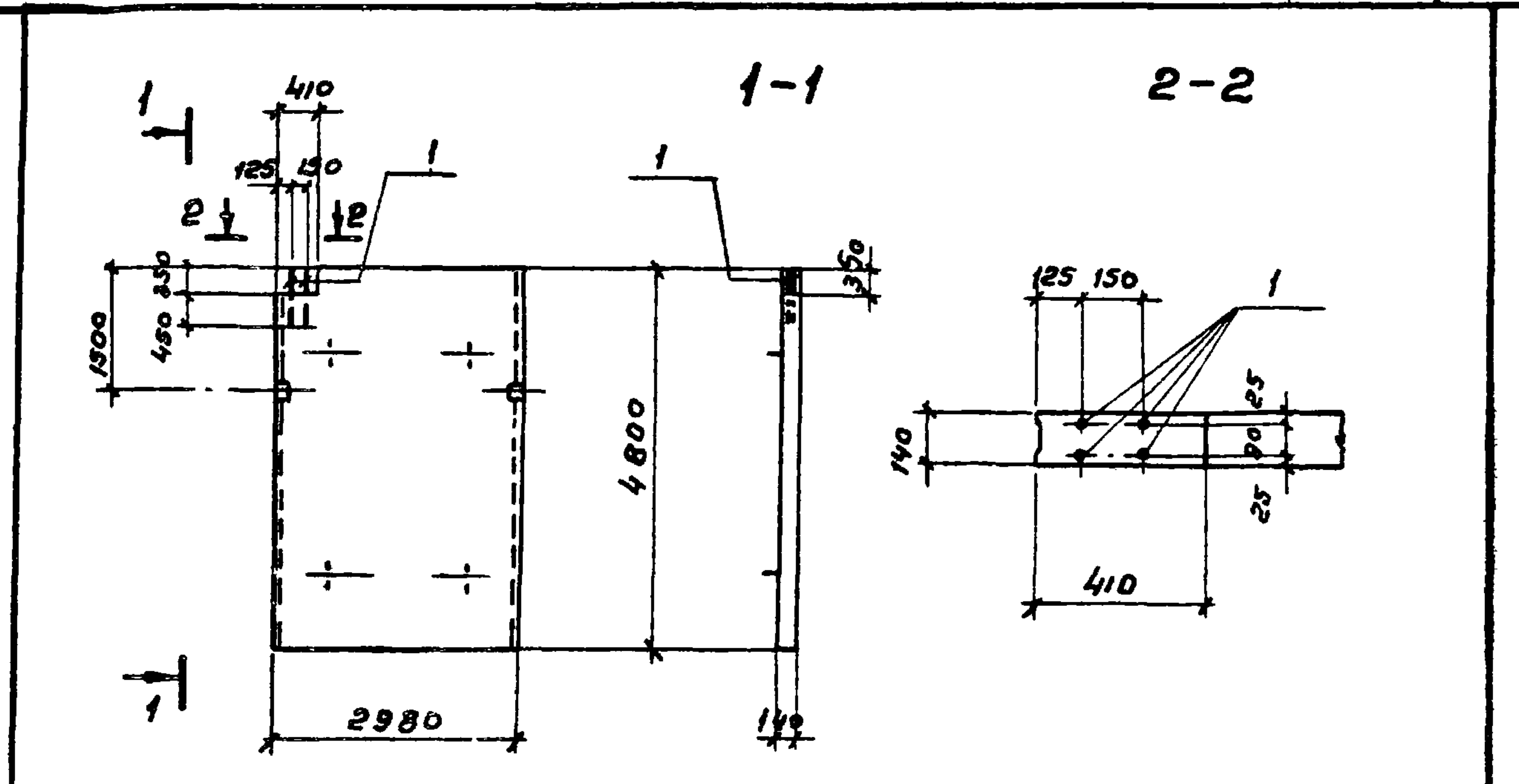
1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием выреза с анкерами.
 2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

			ТП902-2-344 - КЖИ-ПГЗ-СБ		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	4,70т	1:100 1:20
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Цветкова	А.В.Иванов	Бетон М-200, МРЗ <input type="checkbox"/> , В4		
Провер.	Платунина	М.И.Андреев			
Рук.вр.	Гарбуз	С.И.Смирнов			
Гл.инж.пр.	Чирков	В.И.Иванов			
Гл.спец.	Андреев	В.И.Иванов			
Науч.отд.	Андреев	В.И.Иванов			

Взамен инв.н
 Подпись и дата
 Инв.н подл.

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



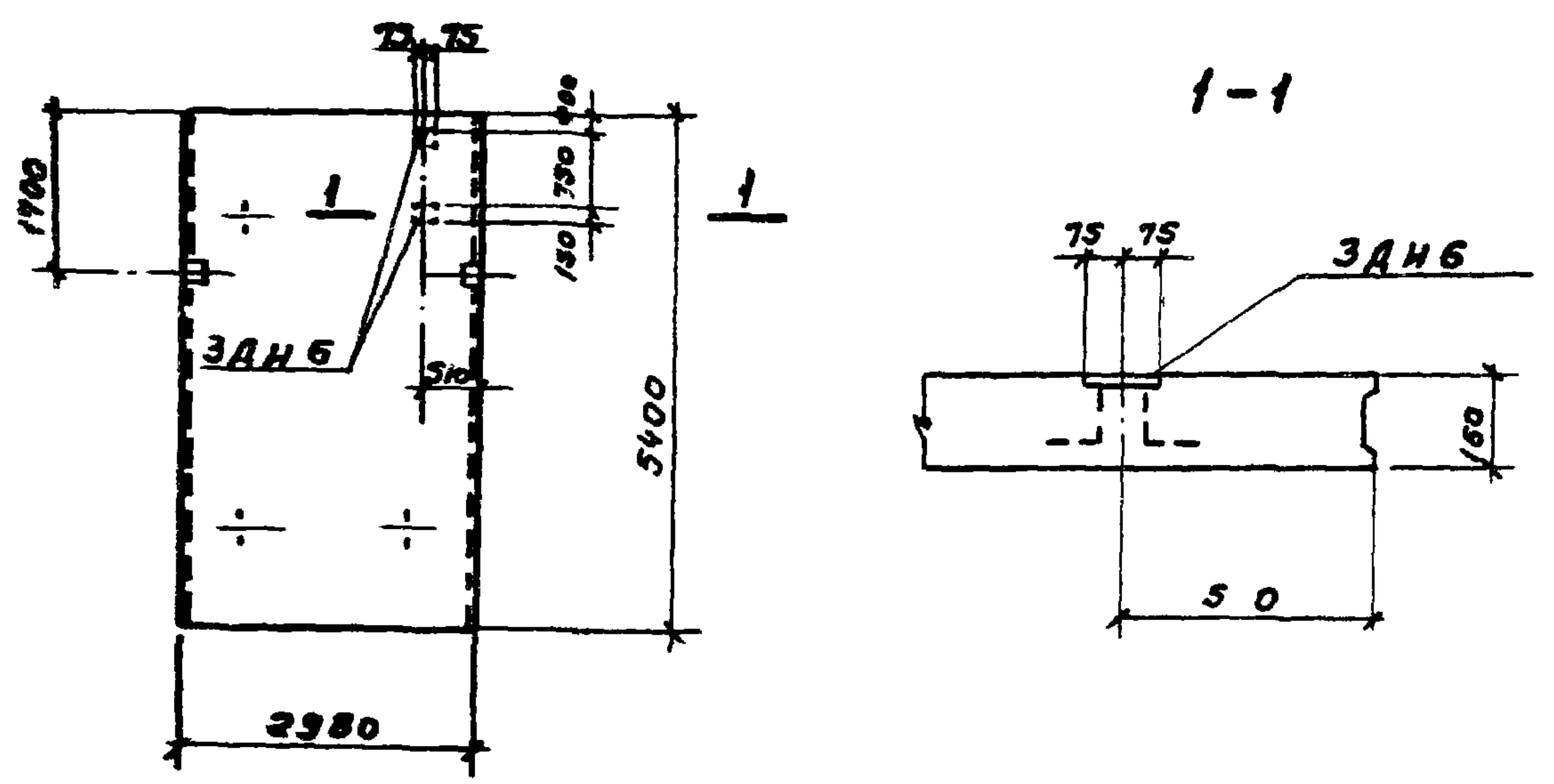
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт, кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПГС-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 6	Примененные документы (панель ПГ-48-2)		С закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
В/ч	1			Физан, ГОСТ 5.1459-72, e=800	4	0,7

1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием выреза с анкерами.
 2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

			ТП902-2-344 - КЖИ-ПГС-СБ		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	5,00т	1:100 1:20
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Цветкова	А.В.Иванов	Бетон М-200, МРЗ <input type="checkbox"/> , В4		
Провер.	Платунина	М.И.Андреев			
Рук.вр.	Гарбуз	С.И.Смирнов			
Гл.инж.пр.	Чирков	В.И.Иванов			
Гл.спец.	Андреев	В.И.Иванов			
Науч.отд.	Андреев	В.И.Иванов			

Взамен инв.н
 Подпись и дата
 Инв.н подл.

Тиловой проект 902-2-344 Альбом III



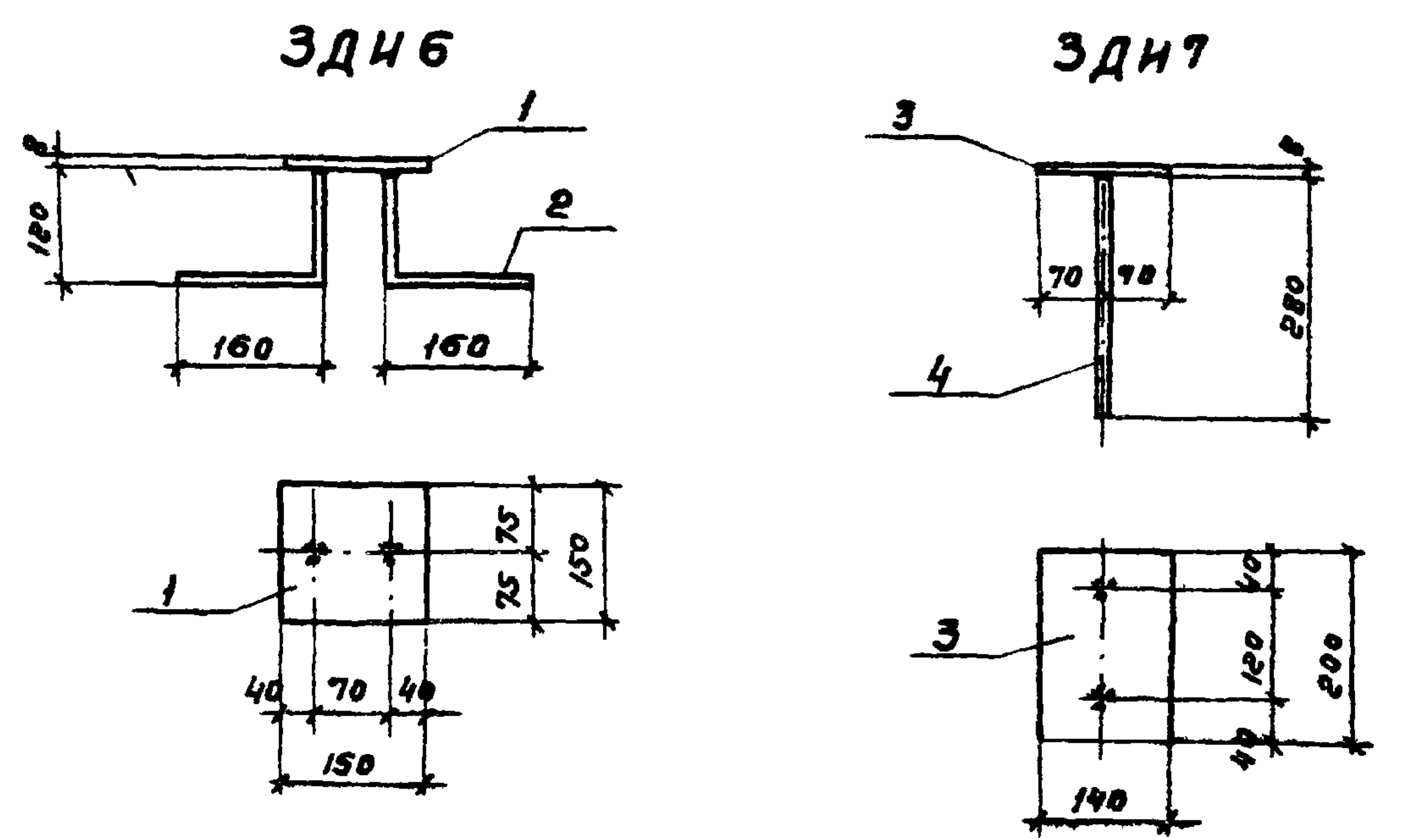
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПСБ-СБ Серия 3.900-3 Вып. 6	Сборочный чертеж Примененные документы (панель ПР-54-2)		С закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДНБ	Изделие закладное ЗДНБ	2	

Перегородочная панель отличается от тиловой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием дополнительных закладных деталей.

Имя, № подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПСБ-СБ		
Разраб. Цветков	Иванов	
Проверил Латышова	Иванов	
Рук. гр. Гарбуз	Иванов	
Гл. инж. пр. Чирков	Иванов	
Гл. спец. Андреев	Иванов	
Науч. отд. Латышова	Иванов	
Панель перегородочная ПРБ (ПР-54-2)		Стадия Р Масса 6,42т Масштаб 1:100 1:20
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , ВУ		Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Тиловой проект 902-2-344 Альбом III



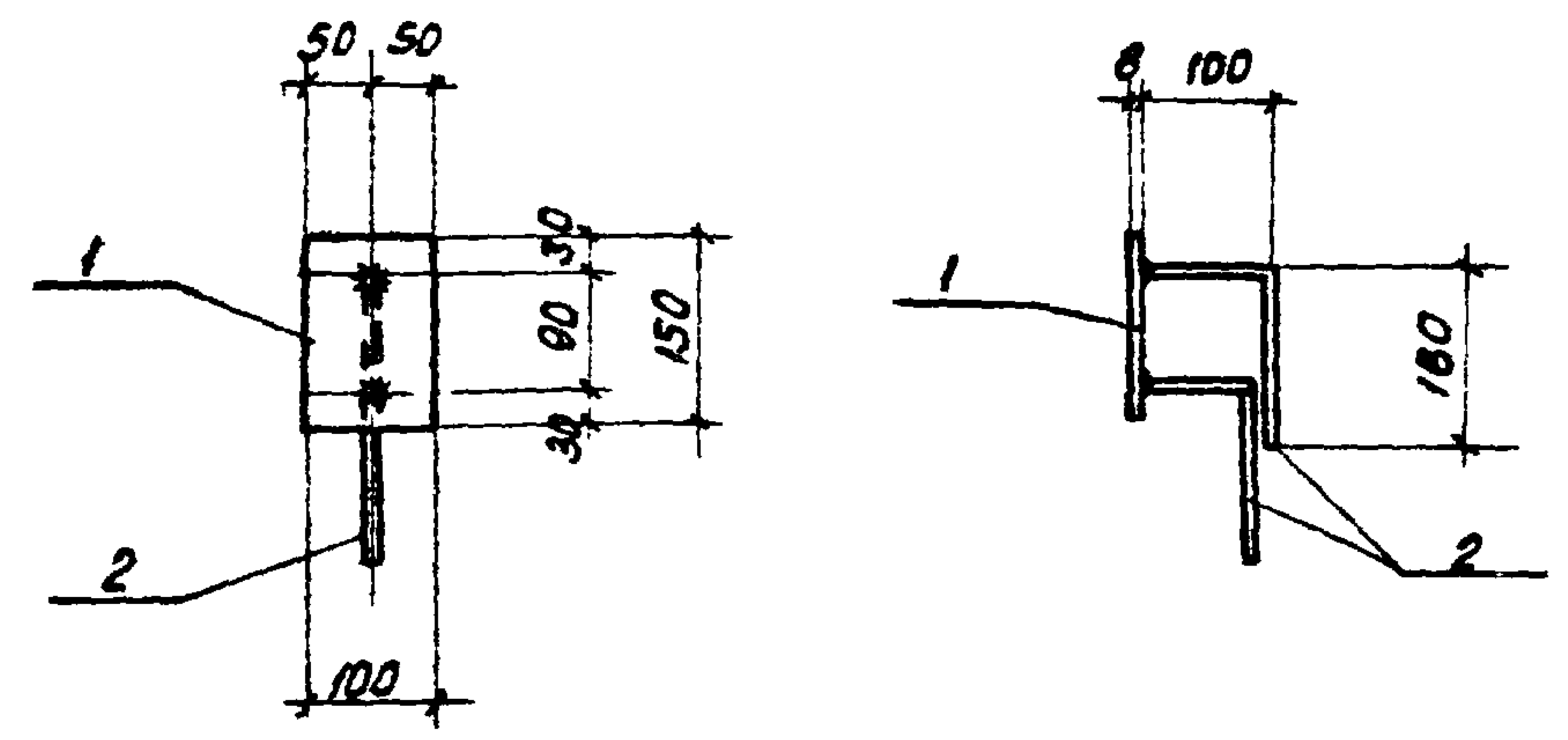
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса / шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДНБ.7	Сборочный чертеж <u>Детали</u> <u>ЗДНБ</u>		
Б/4		1	—	150x8, ГОСТ 103-76, e=150	1	1,4
В/4		2	—	ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0,1
				<u>ЗДН7</u>		
Б/4		3	—	140x8, ГОСТ 103-76, e=200	1	1,8
В/4		4	—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0,1

1. Дюнкера приваривать тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-альбом I.

Имя, № подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-ЗДНБ.7		
Разраб. Цветков	Иванов	
Проверил Латышова	Иванов	
Рук. гр. Гарбуз	Иванов	
Гл. инж. пр. Чирков	Иванов	
Гл. спец. Андреев	Иванов	
Науч. отд. Латышова	Иванов	
Изделия закладные ЗДНБ; ЗДН7		Стадия Р Масса 1,6кг 2,0кг Масштаб 1:10
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Тиловой проект 902-2-344 Альбом III

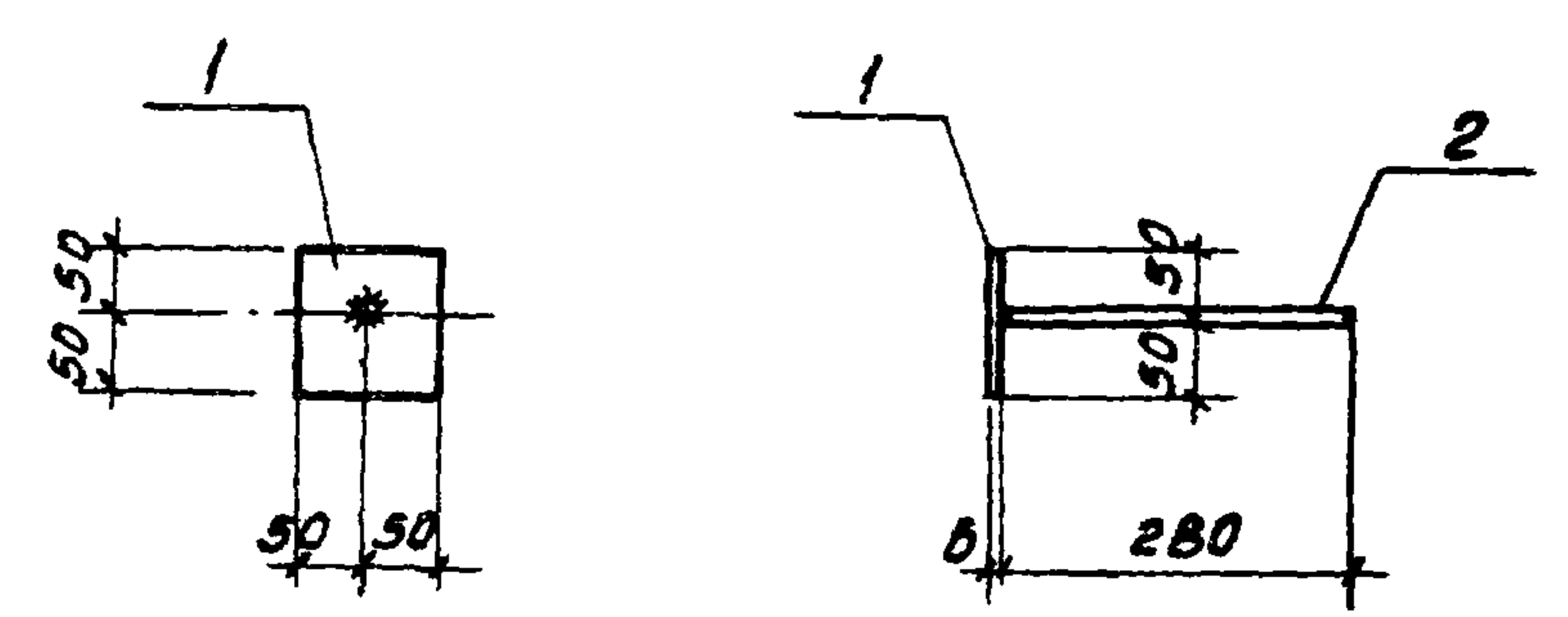


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС - ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	—	-100x8, ГОСТ 103-76, E=150	1	1.0
5/4		2	—	ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ- альбом I.

Инв. № подл.	Полный и дата	Взам. инв. №	ТП902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДН1		
Разраб.	Цветкова	Иванов	Изделие закладное ЗДН1	Стадия	Масса
Провер.	Платунина	Иванов		Р	1.2 кг
Рук. гр.	Горбуз	Иванов	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*		
Гл. спец.	Андреев	Иванов	Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд.	Альшутлер	Иванов	Коп. Доценко		

Коп. Доценко Формат ИВ



Тиловой проект 902-2-344 Альбом III

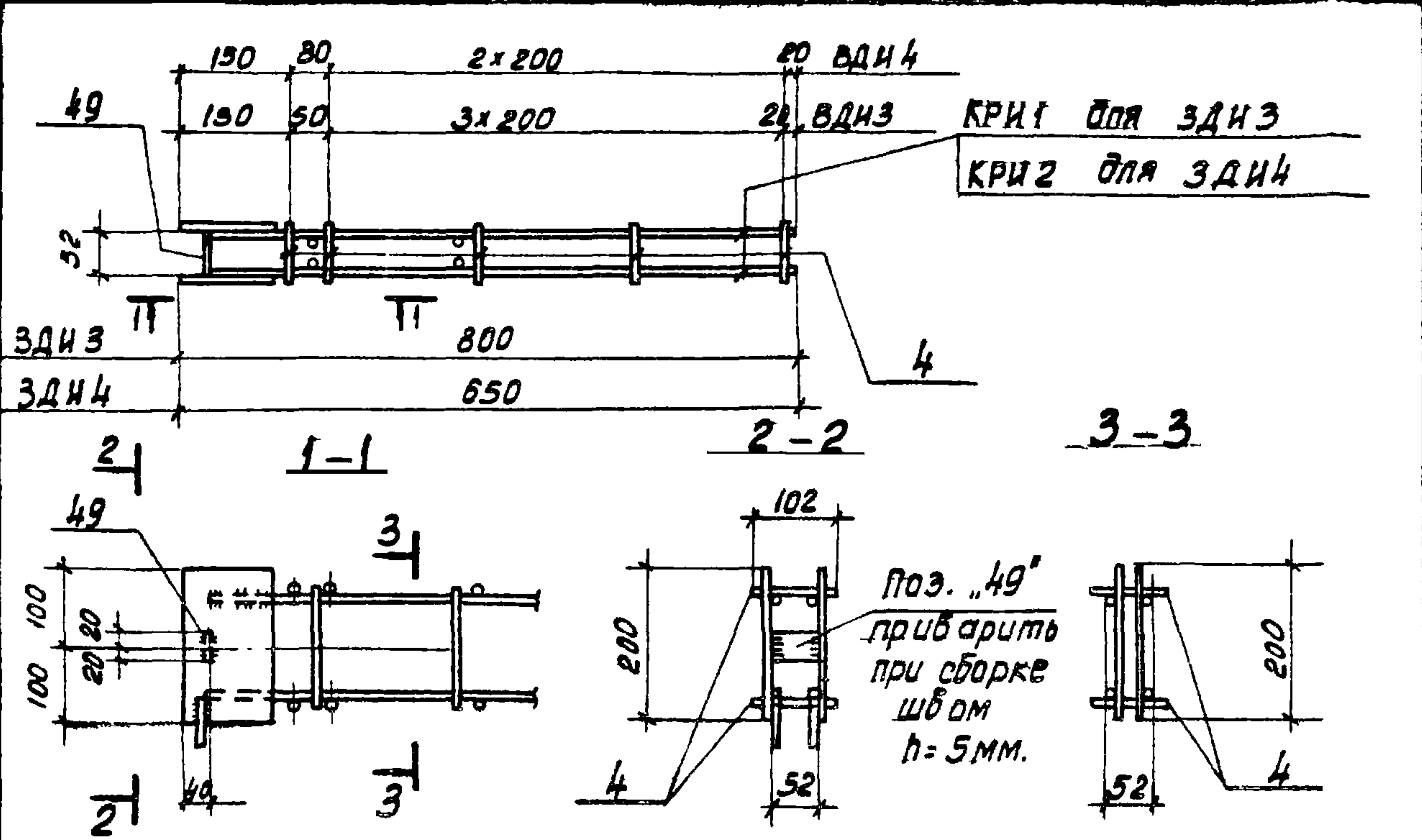
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС - ЗДН2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	—	-100x6, ГОСТ 103-76, E=100	1	0.5
5/4		2	—	ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, E=280	1	0.1

1. Анкера приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ- альбом I.

Инв. № подл.	Полный и дата	Взам. инв. №	ТП902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДН2		
Разраб.	Цветкова	Иванов	Изделие закладное ЗДН2	Стадия	Масса
Провер.	Платунина	Иванов		Р	0.5 кг
Рук. гр.	Горбуз	Иванов	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*		
Гл. спец.	Андреев	Иванов	Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд.	Альшутлер	Иванов	Коп. Дуф 17133-03 37 Формат ИВ		

Коп. Дуф 17133-03 37 Формат ИВ

Альбом III
Тиловой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - ПС - ЗДИ 3, 4	Оборочный чертеж сборочные единицы и детали		
				<u>ЗДИ 3</u>		
II			КЖИ - ПС - ЗДИ 3, 4 - КРИ 1	Каркас плоский КРИ 1	2	
		4	Серия 3.900-ЗБ.ЗЧ.2	ФБА I, ГОСТ 5181-75, E=102	10	
		49	" "	-40x6, ГОСТ 103-76, E=52	2	
				<u>ЗДИ 4</u>		
II			КЖИ - ПС - ЗДИ 3, 4 - КРИ 2	Каркас плоский КРИ 2	2	
		4	Серия 3.900-ЗБ.ЗЧ.2	ФБА I, ГОСТ 5181-75, E=102	8	
		49	" "	-40x6, ГОСТ 103-76, E=52	2	

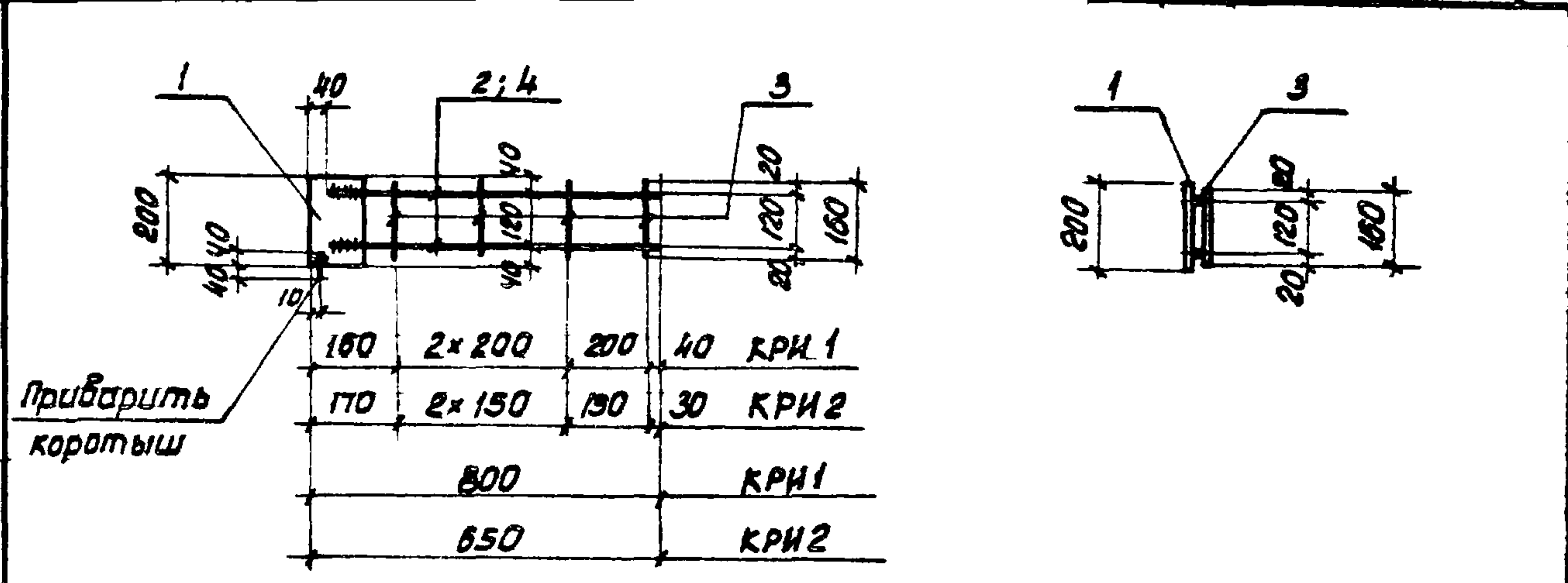
Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сборочных клещей.

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

ТЛ 902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДИ 3, 4		
Разраб.	Цветкова	М.В.Шейн
Провер.	Платунина	М.П.Лавр
Рук. гр.	Гарбуз	Л.С.
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.С.
Гл. спец.	Андрянов	Л.С.
Нач. отд.	Дельшюллер	Л.С.
Изделия закладные ЗДИ 3 ; ЗДИ 4		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	9.4 кг. 8.6 кг.	1:10
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Коп. Дельшюллер Формат ИВ

Альбом III
Тиловой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - ПС - МНИ 1, 2 - КРИ 1, 2	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КРИ 1</u>		
8/4		1		-120x6, ГОСТ 103-76, E=200	1	2.3
8/4		2		ФБА III, ГОСТ 5.1459-72, E=760	2	0.9
8/4		3		ФБА I, ГОСТ 5181-75, E=160	4	0.1
				<u>КРИ 2</u>		
8/4		1		-120x6, ГОСТ 103-76, E=200	1	2.3
8/4		3		ФБА I, ГОСТ 5181-75, E=160	4	0.1
8/4		4		ФБА III, ГОСТ 5.1459-72, E=610	2	0.7

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

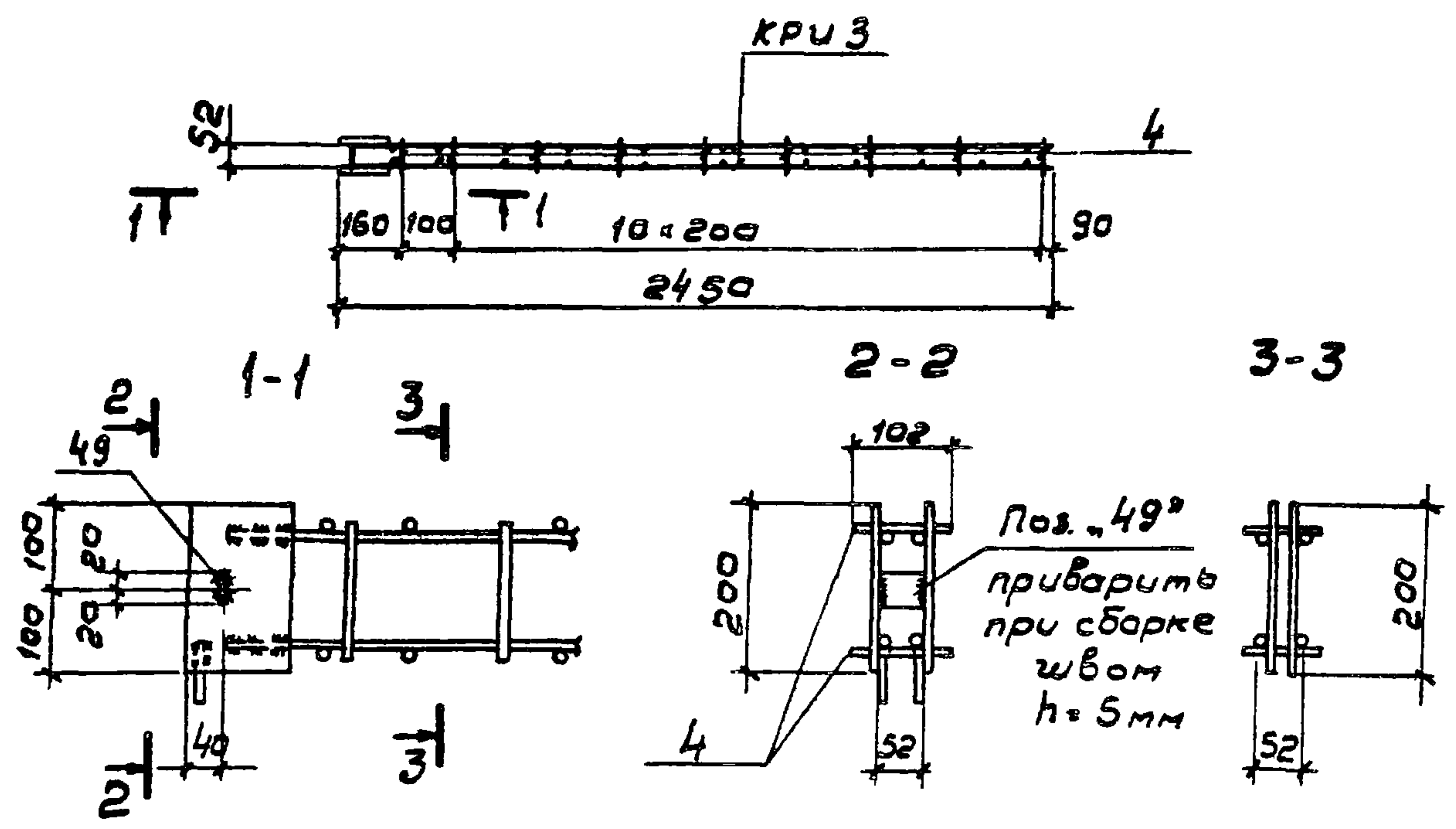
Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

ТЛ 902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДИ 3, 4 - КРИ 1, 2		
Разраб.	Цветкова	М.В.Шейн
Проверил	Платунина	М.П.Лавр
Рук. гр.	Гарбуз	Л.С.
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.С.
Гл. спец.	Андрянов	Л.С.
Нач. отд.	Альтшуллер	Л.С.
Каркасы плоские КРИ 1 ; КРИ 2		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.5 кг. 4.1 кг.	1:20
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Коп. Доценко 17133-03 38 Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖЦ-ПС-ЗДУ5	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11			КЖЦ-ПС-ЗДУ5-КРУЗ	Каркас плоский КРУЗ	2	
		4	Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	ф6А1, ГОСТ 5781-75, L=102	24	
		49	— " — " —	-40x6, ГОСТ 103-76, L=52	2	

Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей

ТП 902-2-344 - КЖЦ-ПС-ЗДУ5

Изделие закладное
ЗДУ5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14,9 кг	1:50 1:10
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва		

Взамен инв. N

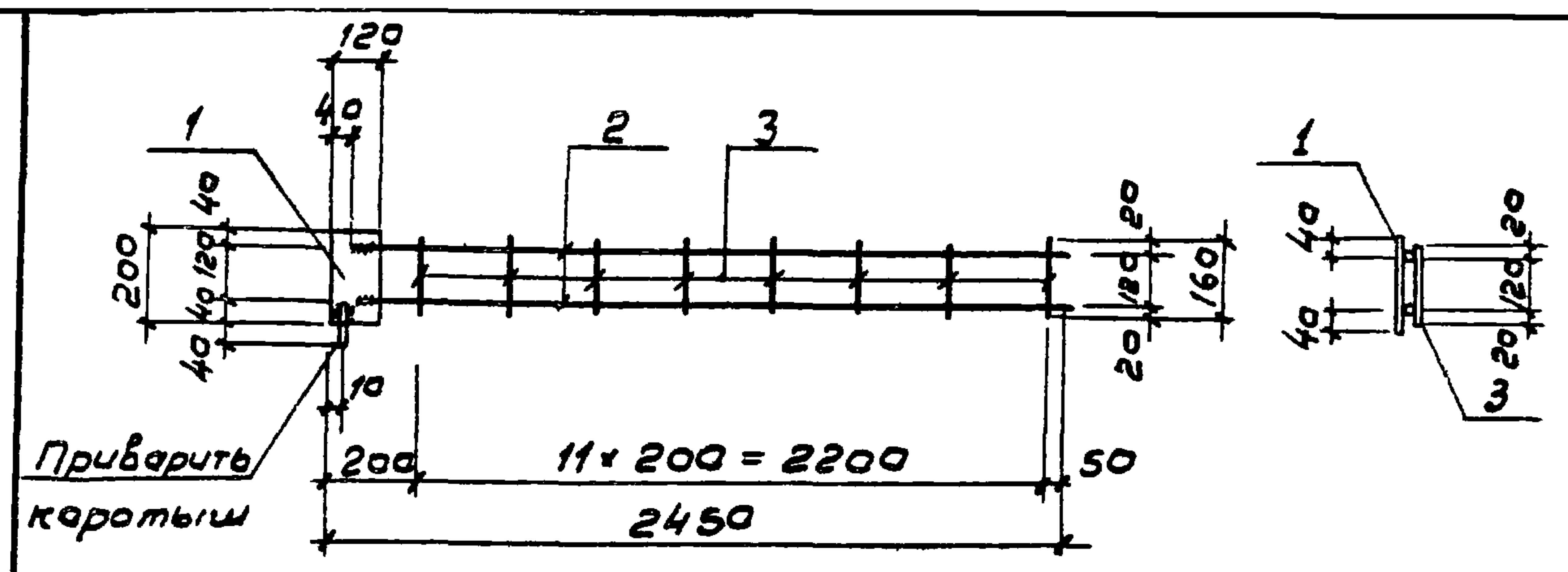
Подпись и дата

Инв. N подл.

Разроб.	Цветкова	Мейер
Проб.	Плотунина	М. Плос
Рук. гр.	Гарбуз	Лев
Инж. пр.	Чирков	Лев
Гл. спец.	Андрюанов	Л. И.
Науч. отд.	Алтышуллер	С. Г.

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖЦ-ПС-ЗДУ5-КРУЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	—	-120x6, ГОСТ 103-76, L=200	1	2,3
5/4		2	—	ф14АII, ГОСТ 5.1459-72, L=2450	2	3,0
5/4		3	—	ф6А1, ГОСТ 5781-75, L=160	12	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2-344 - КЖЦ-ПС-ЗДУ5-КРУЗ

Каркас плоский
КРУЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,5 кг	1:20
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Взамен инв. N

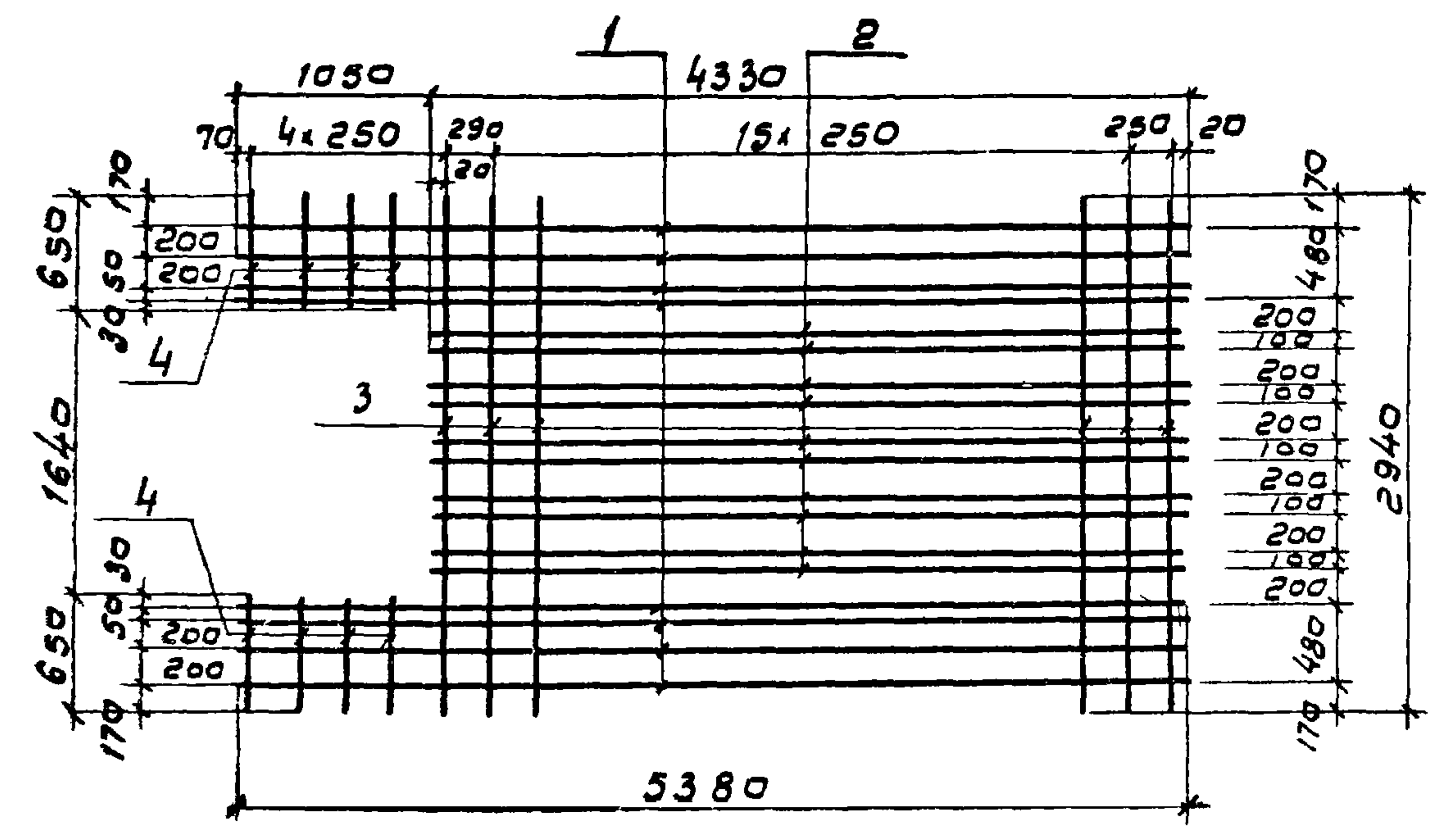
Подпись и дата

Инв. N подл.

Разроб.	Цветкова	Мейер
Проб.	Плотунина	М. Плос
Рук. гр.	Гарбуз	Лев
Инж. пр.	Чирков	Лев
Гл. спец.	Андрюанов	Л. И.
Науч. отд.	Алтышуллер	С. Г.

Льбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС-С2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч		1	_____	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	8	3.3
Б/ч		2	_____	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=4330	10	2.7
Б/ч		3	_____	Ф5ВPI, ТУ14-4-659-75, L=2940	18	0.6
Б/ч		4	_____	Ф5ВPI, ТУ14-4-659-75, L=650	8	0.1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-С2

Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	65,0 кг	1:50
Лист 1 из листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Взяты инв. N

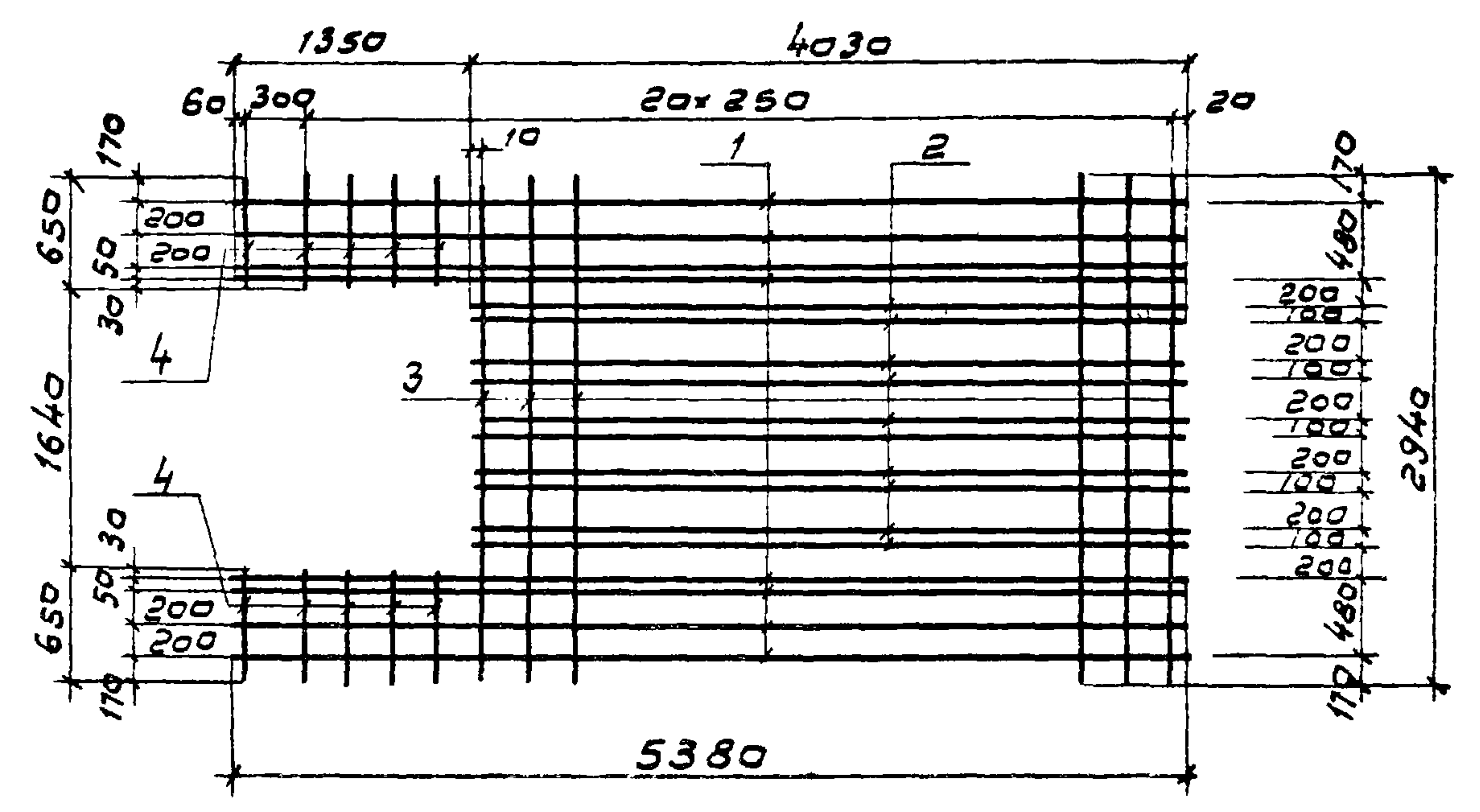
Подпись и дата

Инв. N подл.

Разраб. Цветкова Ж.В.
Проб. Платчинова М.И.
Рук. гр. Гарбуз Л.И.
Инж.пр. Чирков Л.И.
Гл. спец. Андрианов Л.И.
Нач. отд. Алтышуллер С.И.

Льбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС-С3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч		1	_____	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	8	3.3
Б/ч		2	_____	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=4030	10	2.5
Б/ч		3	_____	Ф5ВPI, ТУ14-4-659-75, L=2940	17	0.6
Б/ч		4	_____	Ф5ВPI, ТУ14-4-659-75, L=650	10	0.1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-С3

Сетка арматурная С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	62,6 кг	1:50
Лист 1 из листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Взяты инв. N

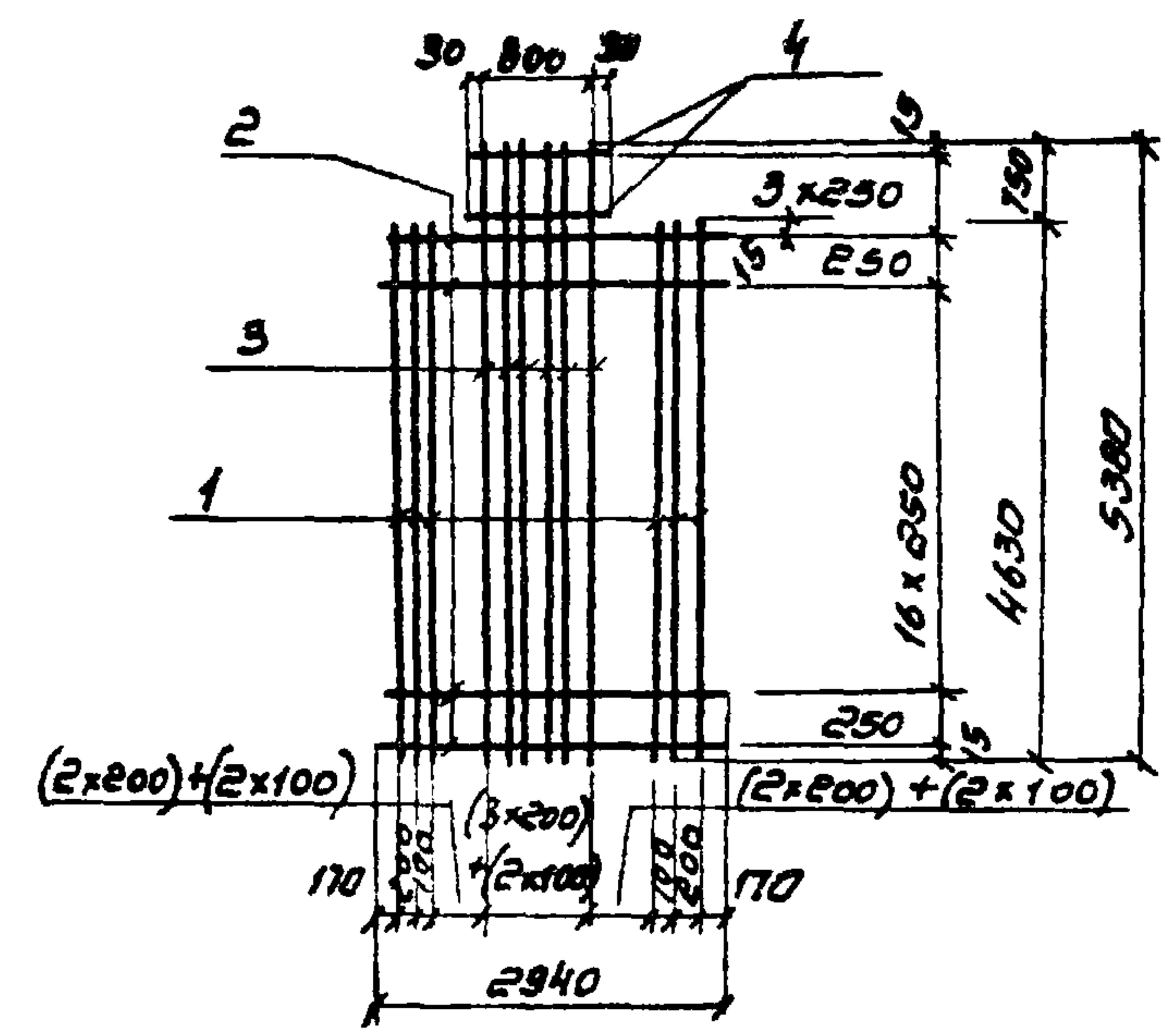
Подпись и дата

Инв. N подл.

Разраб. Цветкова Ж.В.
Проб. Платчинова М.И.
Рук. гр. Гарбуз Л.И.
Инж.пр. Чирков Л.И.
Гл. спец. Андрианов Л.И.
Нач. отд. Алтышуллер С.И.

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖК-ПС-С4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	φ10A II, ГОСТ 5.1459-72, l=4630	12	2.9
Б/4		2	—	φ5B I, ТУ 14-4-659-75, l=2940	19	0.6
Б/4		3	—	φ10A II, ГОСТ 5.1459-72, l=5380	6	3.3
Б/4		4	—	φ5B I, ТУ 14-4-659-75, l=980	3	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

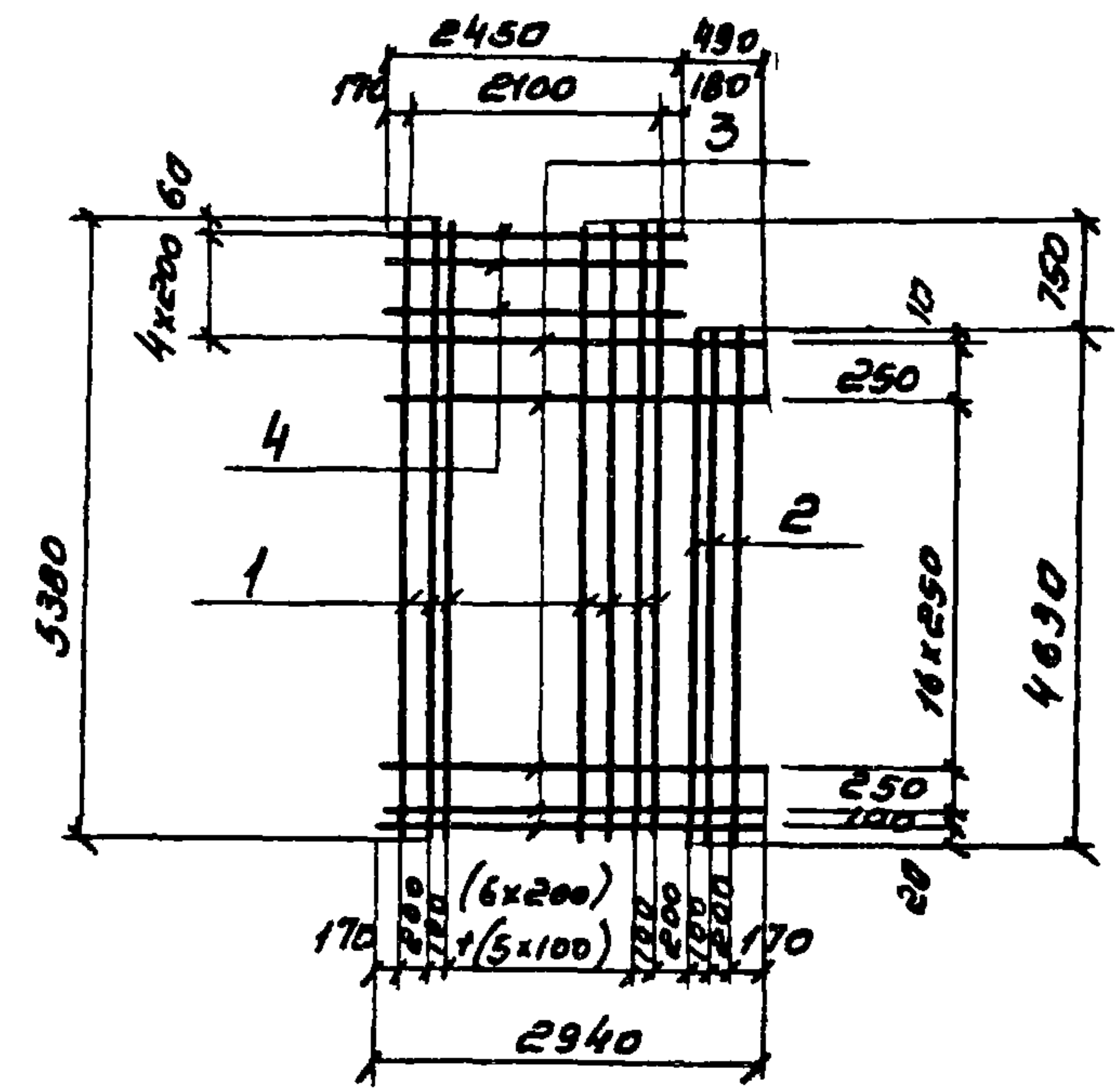
Имя, № подл., Подпись и дата, Взяли инв. №

Разраб.	Цветкова	Альшутер
Проверил	Платунина	Альшутер
Рук. ер.	Гарбуз	Альшутер
Тех. спец.	Чирков	Альшутер
Инж. спец.	Андрюшинов	Альшутер
Исч. отв.	Альшутер	Альшутер

Т П 902-2-344 КЖИ-ПС-С4			
Сетка арматурная С4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	66.6 кг	1:100
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Копировал С.С. Силицына формат ИВ

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖК-ПС-С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	φ10A II, ГОСТ 5.1459-72, l=5380	15	3.3
Б/4		2	—	φ10A II, ГОСТ 5.1459-72, l=4530	3	2.8
Б/4		3	—	φ5B I, ТУ 14-4-659-75, l=2940	28	0.6
Б/4		4	—	φ5B I, ТУ 14-4-659-75, l=1680	4	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

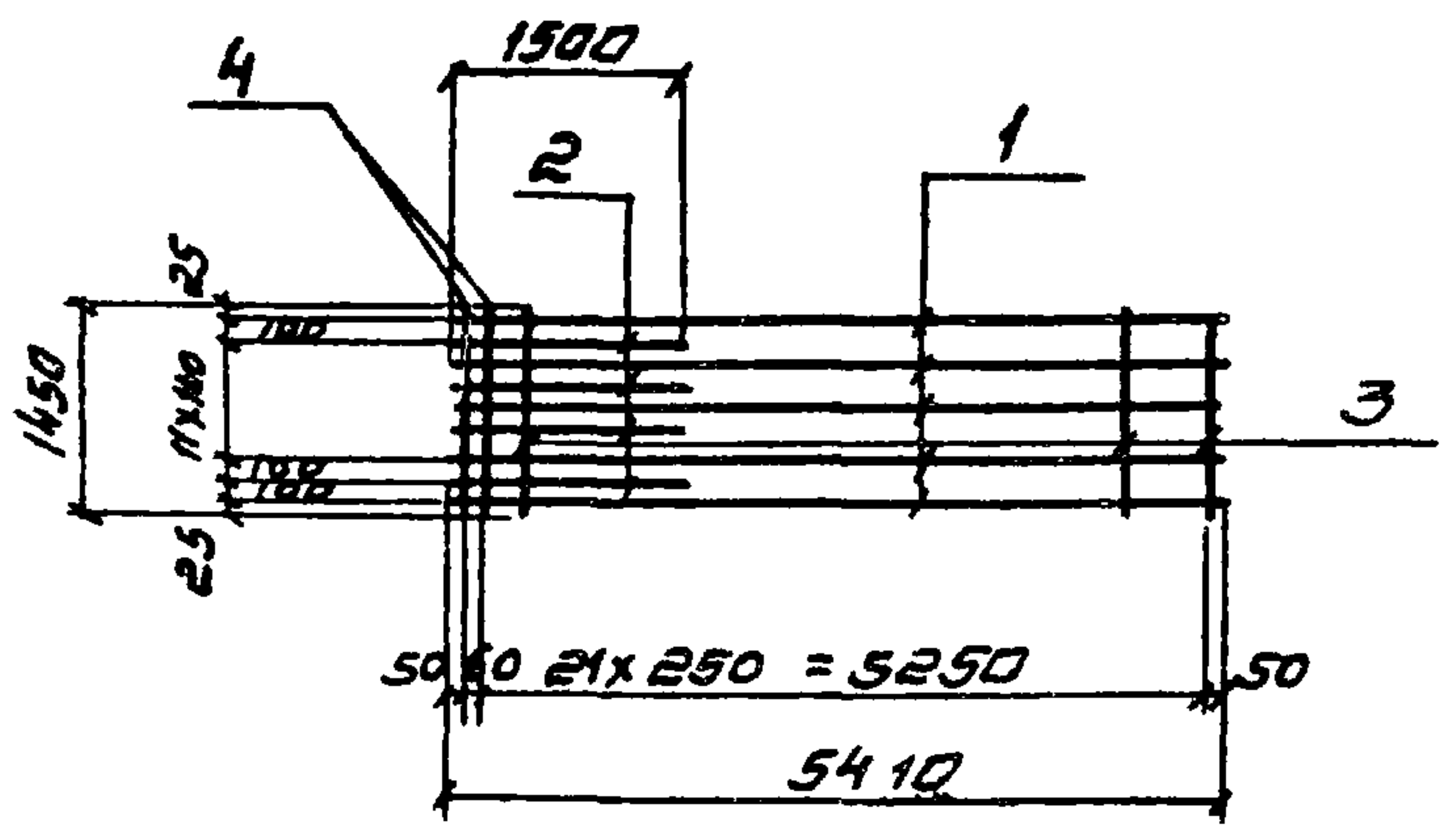
Имя, № подл., Подпись и дата, Взяли инв. №

Разраб.	Цветкова	Альшутер
Проверил	Платунина	Альшутер
Рук. ер.	Гарбуз	Альшутер
Тех. спец.	Чирков	Альшутер
Инж. спец.	Андрюшинов	Альшутер
Исч. отв.	Альшутер	Альшутер

Т П 902-2-344 КЖИ-ПС-С5			
Сетка арматурная С5	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	68.1 кг	1:100
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Копировал С.С. Силицына формат ИВ

Альбом III



Типовой проект 902-2-344

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С28	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	_____	ф22АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5410	8	16.2
Б/4		2	_____	ф22АII, ГОСТ 5.1459-72, l=1500	7	4.5
Б/4		3	_____	ф8АI, ГОСТ 5781-75, l=1450	21	0.6
Б/4		4	_____	ф12АII, ГОСТ 5.1459-72, l=1450	2	1.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и подл. Подпись и дата

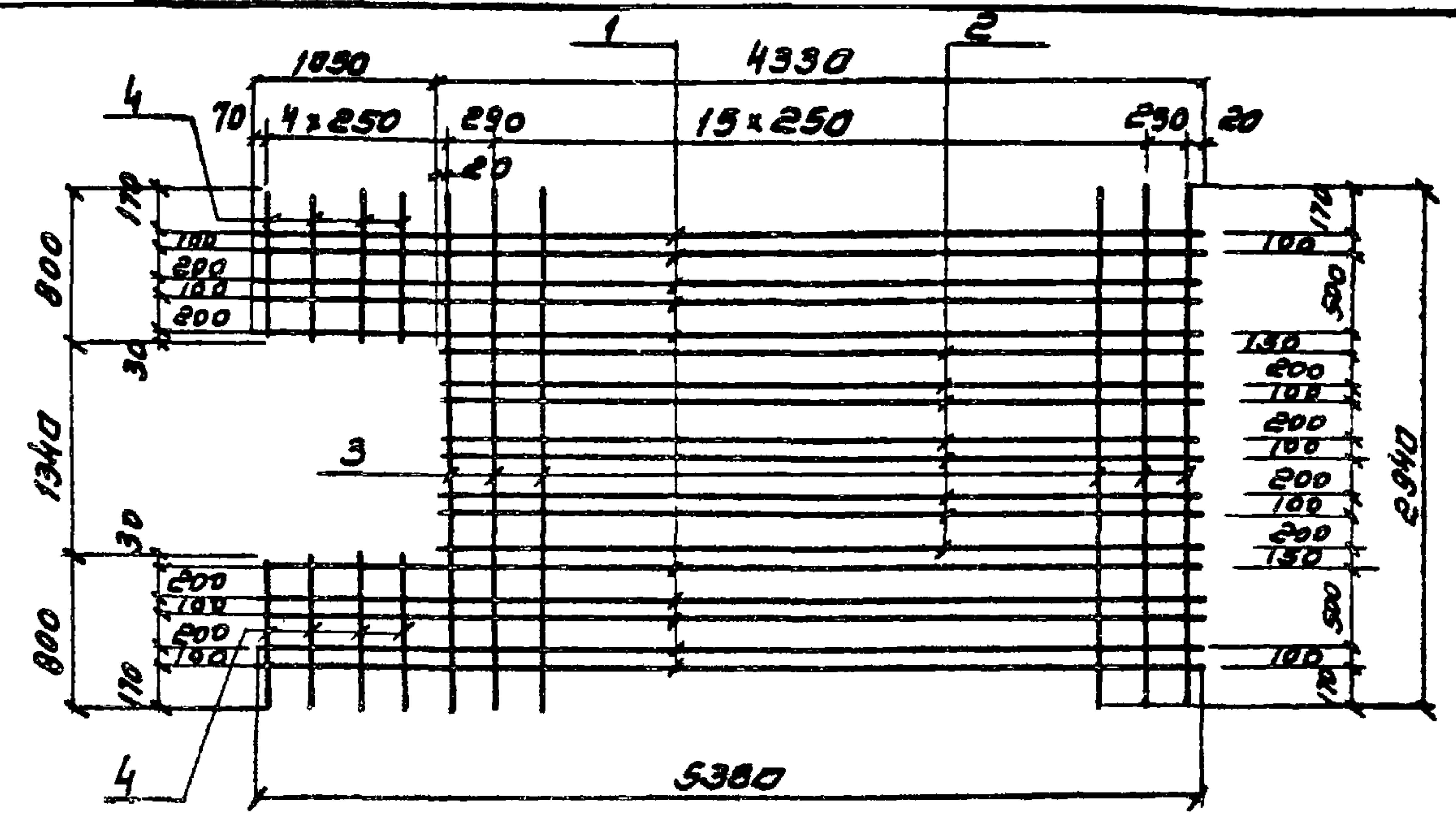
Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата
Разраб. Цветкова	М.В.Шиль	Проверил. Платунина	М.В.Шиль
Рук. гр. Гарбуз	Гарбуз	Г.И.Иж.пр. Чирков	Чирков
Г.И.Иж.пр. Чирков	Чирков	Г.п.спец. Андрианов	Андрианов
Нач. отд. Альтшуллер	Альтшуллер		

ТП 902-2-344 КЖИ-С28

Мангалитные участки стен.	Стадия	Масса	Масштаб
сетка арматурная С28	Р	176.3кг	1:100
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Копировая Формат ИВ

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	_____	ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5380	10	3.3
Б/4		2	_____	ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4330	8	2.7
Б/4		3	_____	ф5ВрI, ТУ14-4-659-75, l=2940	10	0.6
Б/4		4	_____	ф5ВрI, ТУ14-4-659-75, l=800	8	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и подл. Подпись и дата

Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата
Разраб. Цветкова	М.В.Шиль	Проверил. Платунина	М.В.Шиль
Рук. гр. Гарбуз	Гарбуз	Г.И.Иж.пр. Чирков	Чирков
Г.И.Иж.пр. Чирков	Чирков	Г.п.спец. Андрианов	Андрианов
Нач. отд. Альтшуллер	Альтшуллер		

ТП 902-2-344 КЖИ-ПС-С1

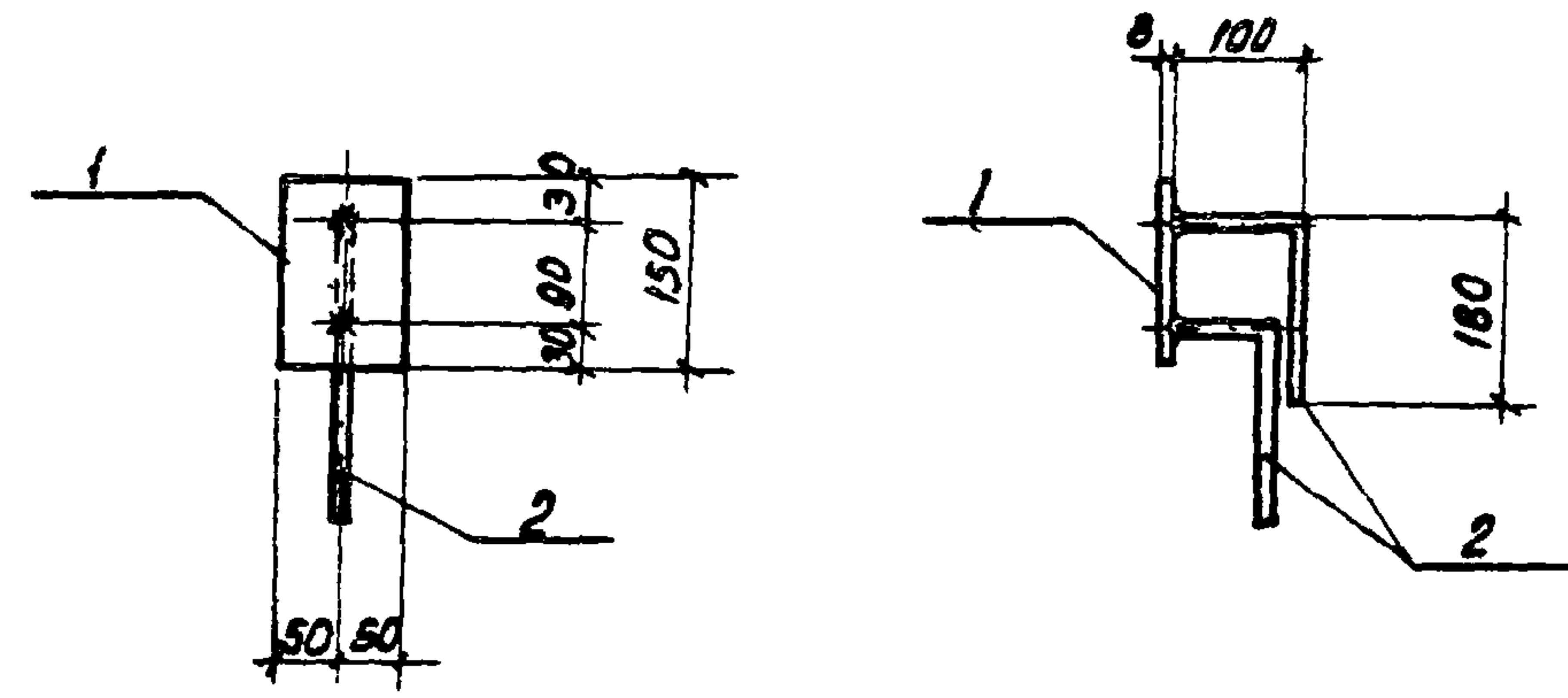
Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	66.2кг	1:50
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Копировая Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-344

Взамен инв. и дата
Подпись и дата
Инв. № подл.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЗДИ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/4		1	—	-100x8, ГОСТ 103-76, e=150	1	1.0
б/4		2	—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

ТП 902-2-344-КЖИ - ЗДИ 1

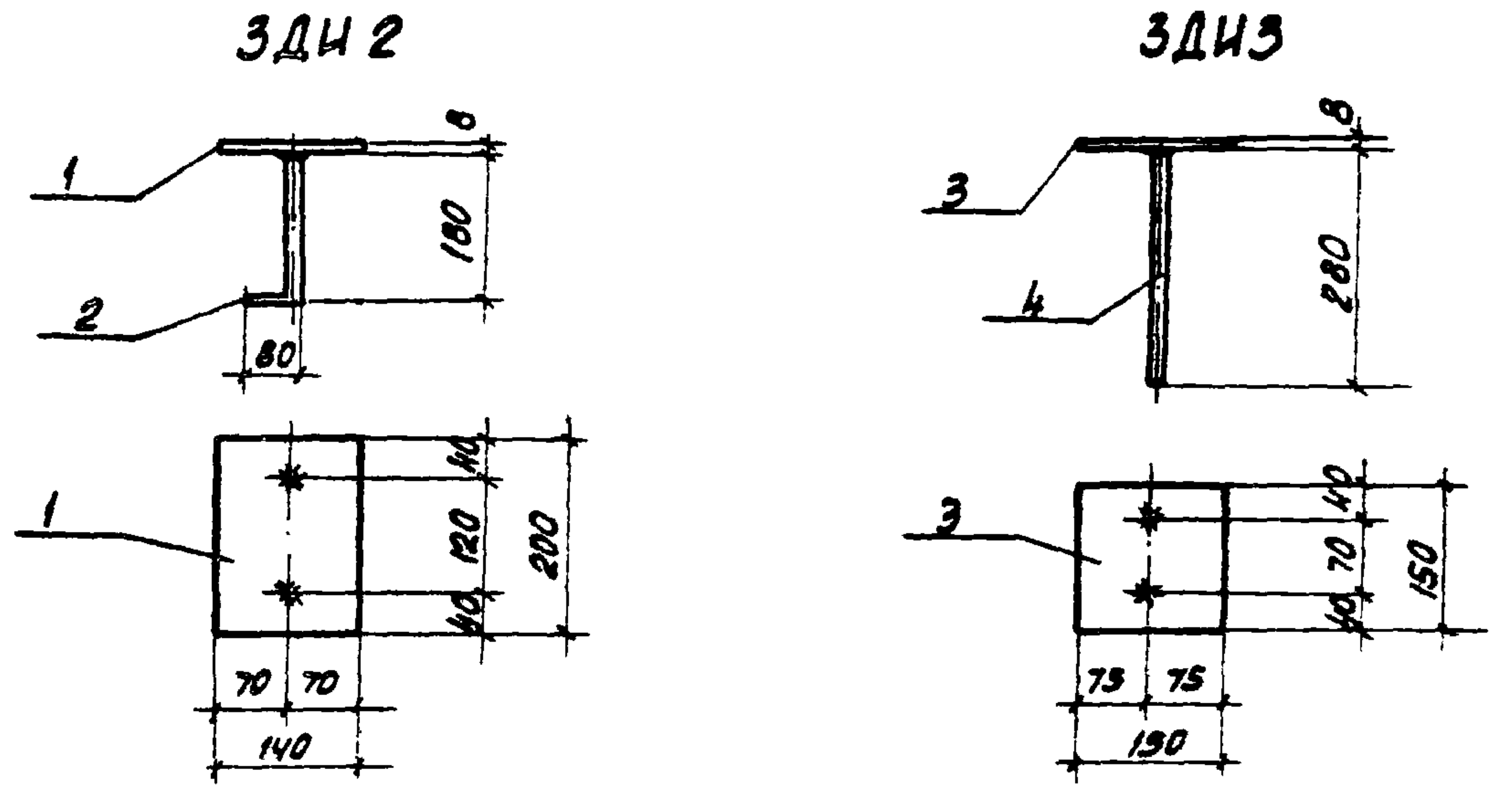
Монолитные участки стен.			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	М.Вещер	Р	1.2 кг.	1:10
Провер.	Плотунина	М.Май			
Рук. гр.	Горбуз	Л.С.	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.С.	Сталь класса С 38/23		
Гл. спец.	Андрюханов	Л.С.	Марки В СТЗ КЛ 2		
Нач. отд.	Альтшуллер	Л.С.	ГОСТ 380-71*		

Коп. Доценко / Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-344

Взамен инв. и дата
Подпись и дата
Инв. № подл.



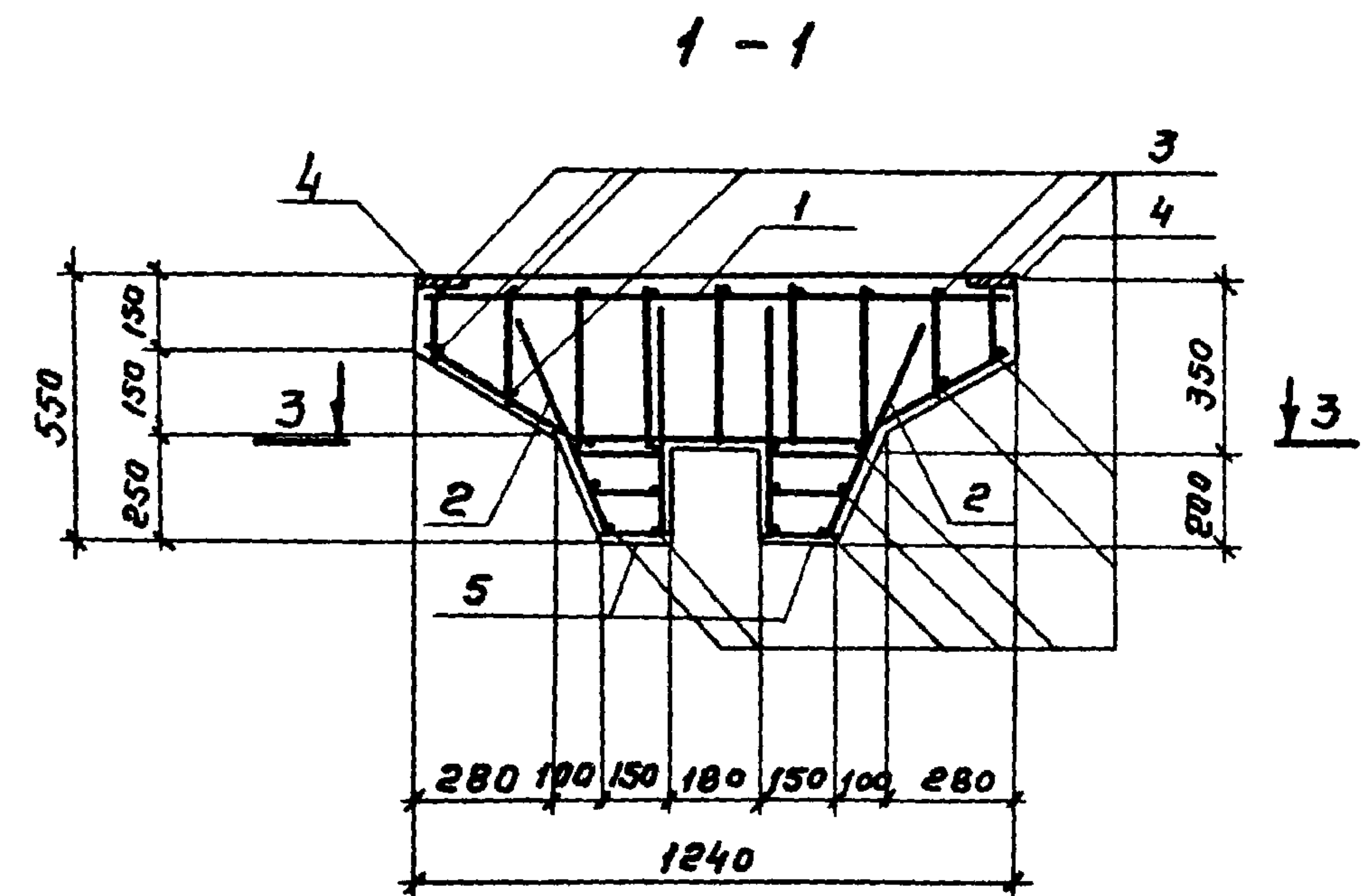
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЗДИ 2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ЗДИ 2</u>		
б/4		1	—	-140x8, ГОСТ 103-76, e=200	1	1.8
б/4		2	—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0.1
				<u>ЗДИ 3</u>		
б/4		3	—	-150x8, ГОСТ 103-76, e=150	1	1.4
б/4		4	—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

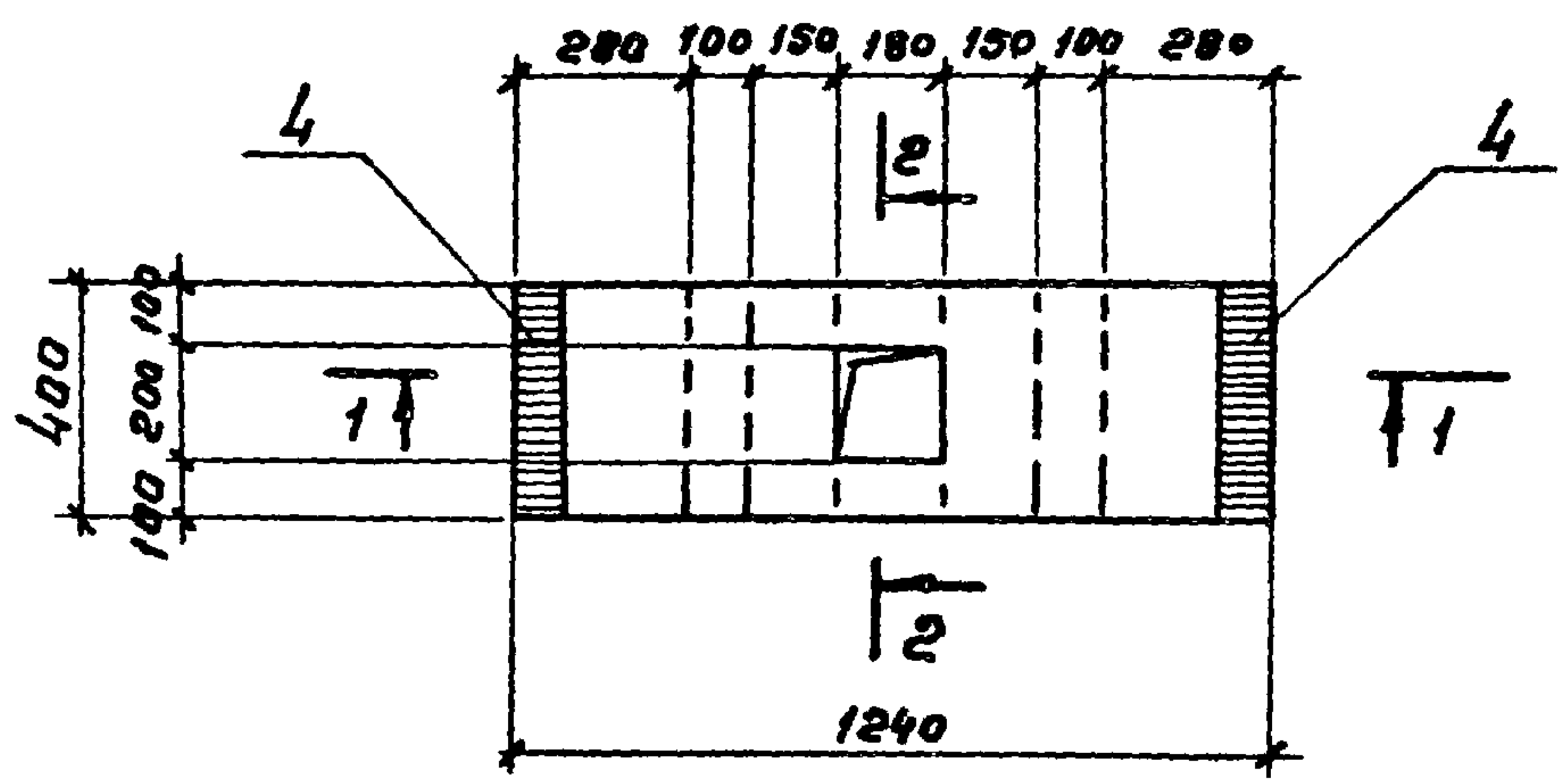
ТП 902-2-344-КЖИ - ЗДИ 2, 3

Монолитные участки стен.			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	М.Вещер	Р	2.0 кг	1:10
Провер.	Плотунина	М.Май		1.0 кг	
Рук. гр.	Горбуз	Л.С.	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.С.	Сталь класса С 38/23		
Гл. спец.	Андрюханов	Л.С.	Марки В СТЗ КЛ 2		
Нач. отд.	Альтшуллер	Л.С.	ГОСТ 380-71*		

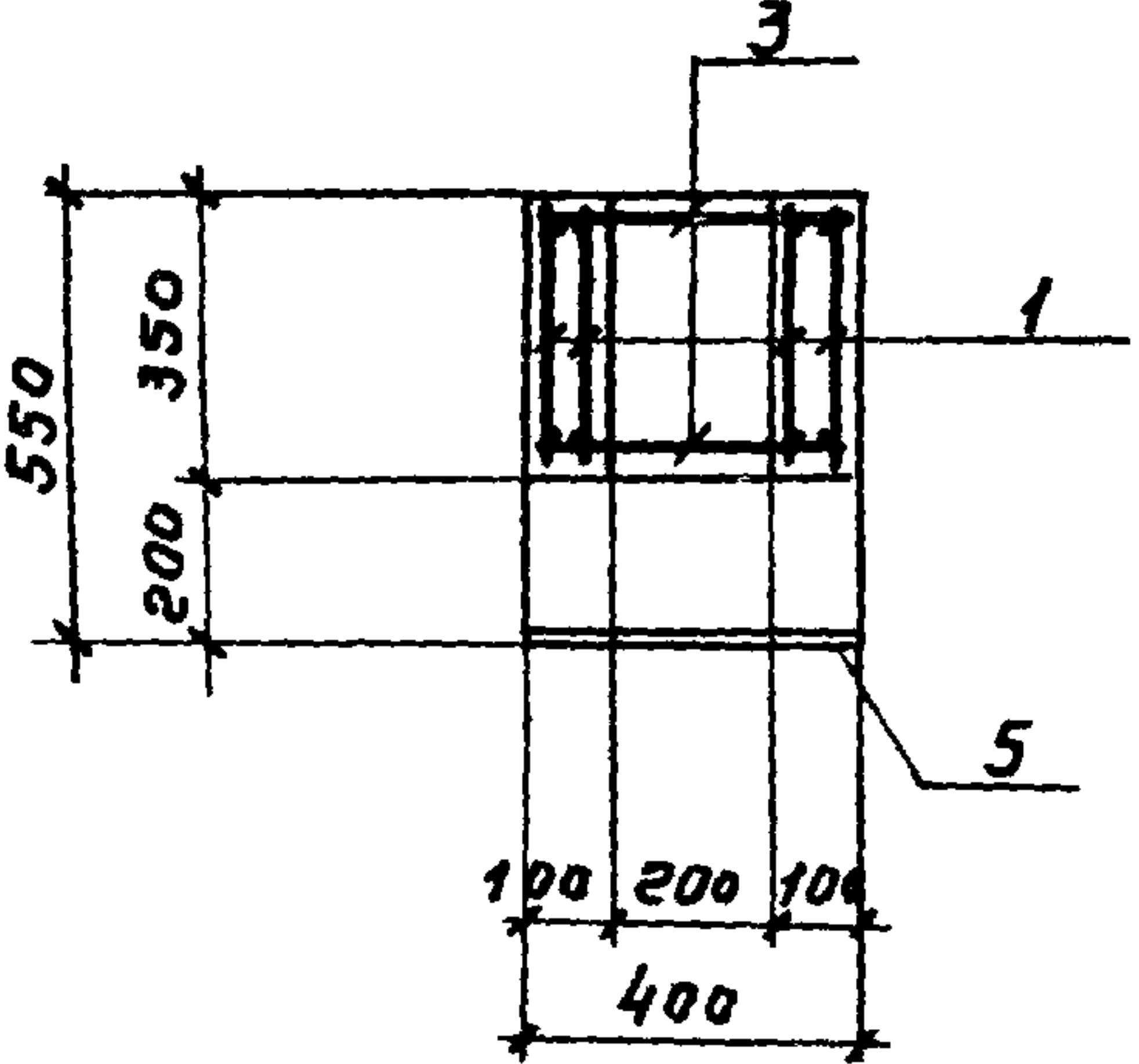
Коп. Доценко 17133-03 43 Формат ИВ



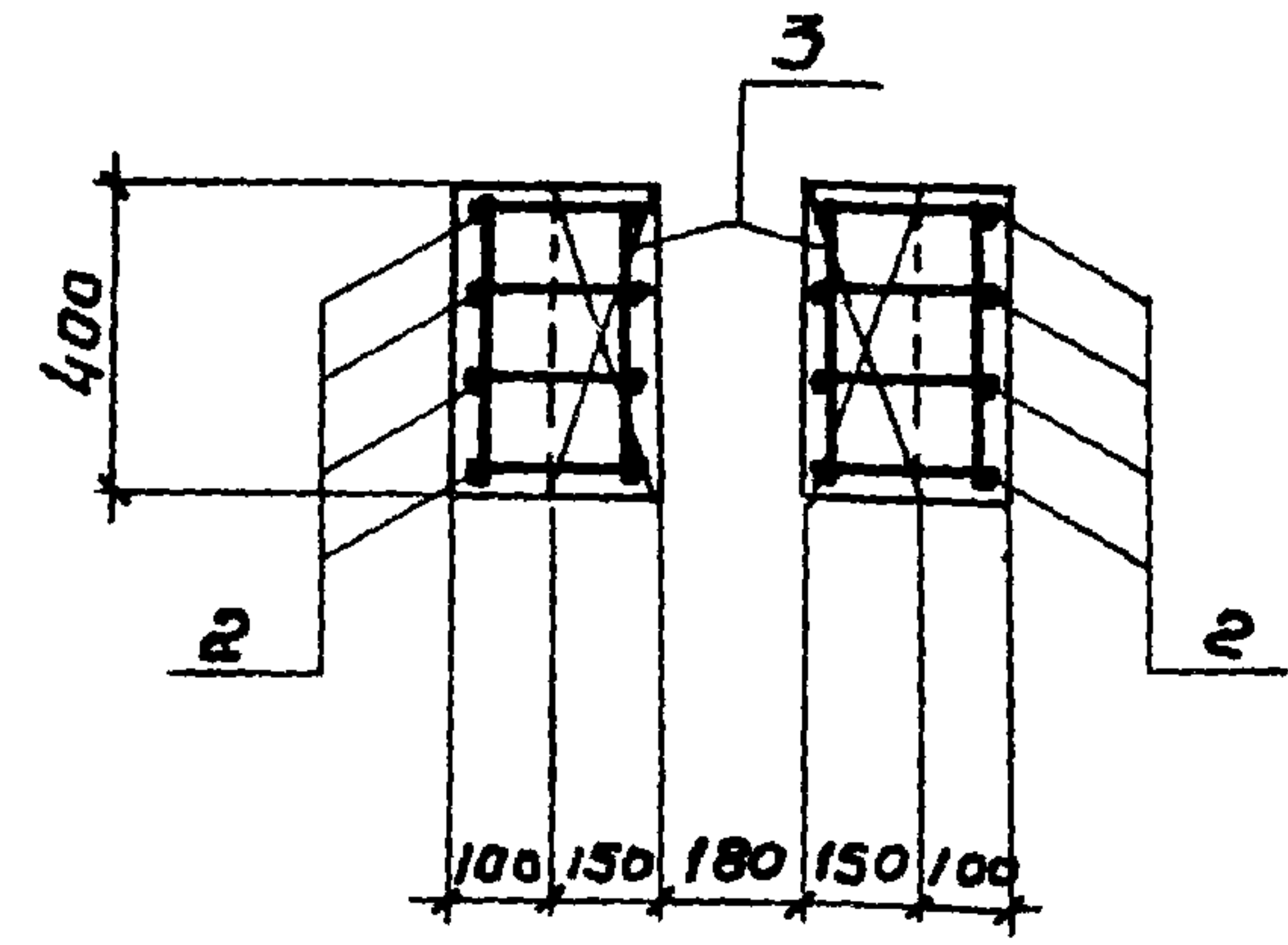
План



2-2



3-3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт, кг
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-Б1-СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы и детали						
11	1		КЖИ-Б-КРЗ	Каркас плоский КРЗ	4	
11	2		КЖИ-Б-КР2	————— " ————— КР2	8	
1/4	3		—	ф6А1, ГОСТ 5781-75, e=380	26	а,1
11	4		КЖИ-Б-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	5		КЖИ-Б-ЗДН2	————— " ————— ЗДН2	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0,16	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь						Профильная сталь	Арм. сталь		
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72				ГОСТ 5781-75	ГОСТ	
	Класс А1		Утого	Класс АШ		Утого			Класс АШ	
6	10	14		Утого	Утого		8	Утого		
Б1	8,6	8,0	16,6	6,0	6,0	22,6	11,6	1,2	128	33,4

Защитный слой бетона 20мм

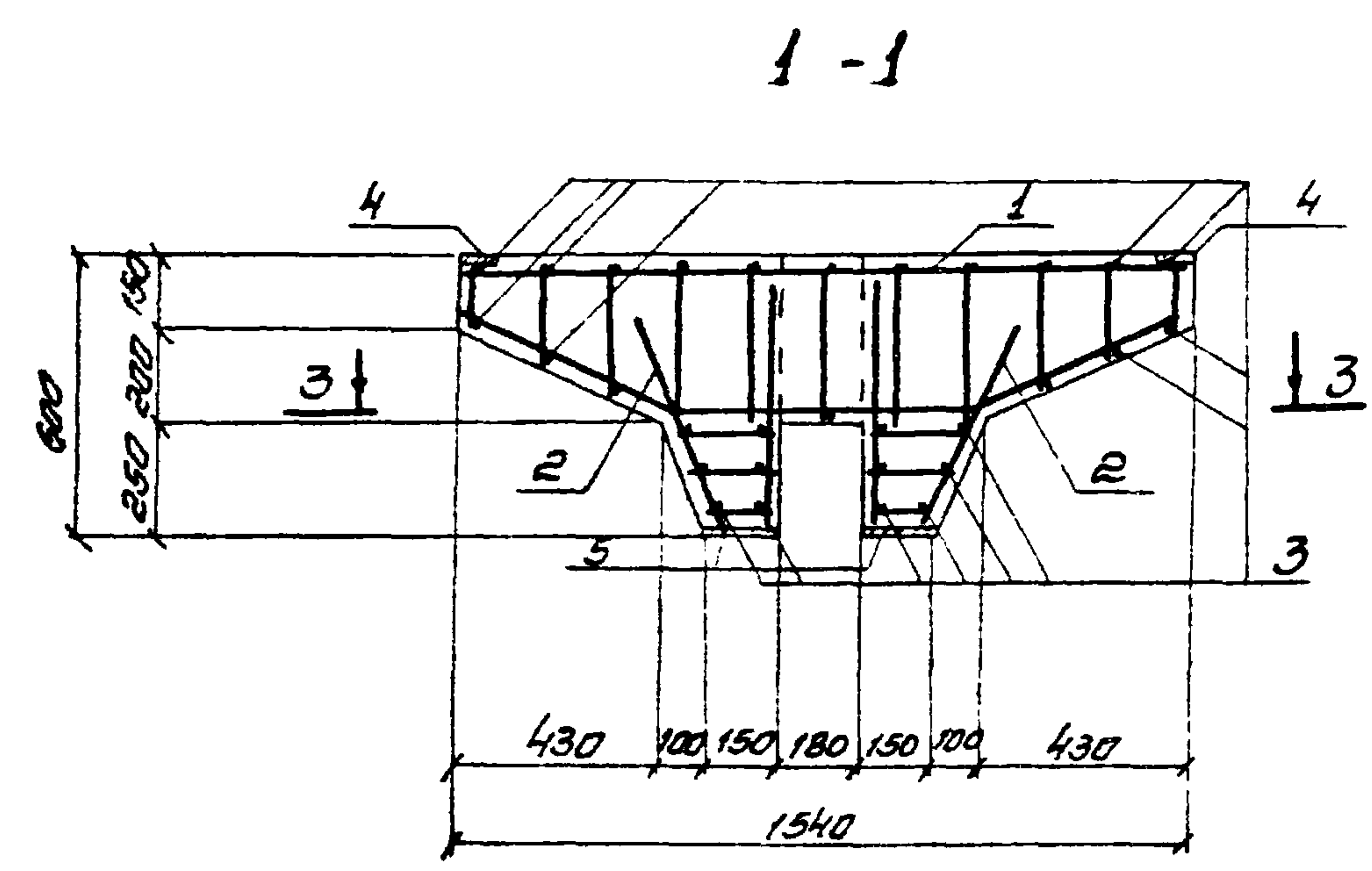
ТЛ902-2-344-КЖИ-Б1-СБ					
Балка Б1			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб. Петропавловск Грейс Провер. Семенова Глишес Рук.вр. Гарбуз Тар Гл.инж.пр. Чирков Грейс Гл.спец. Яндрищев Грейс Нач.отд. Явльшцлер Грейс			Р	0,407	1:20
			Лист 1	Листов 1	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Альбом III

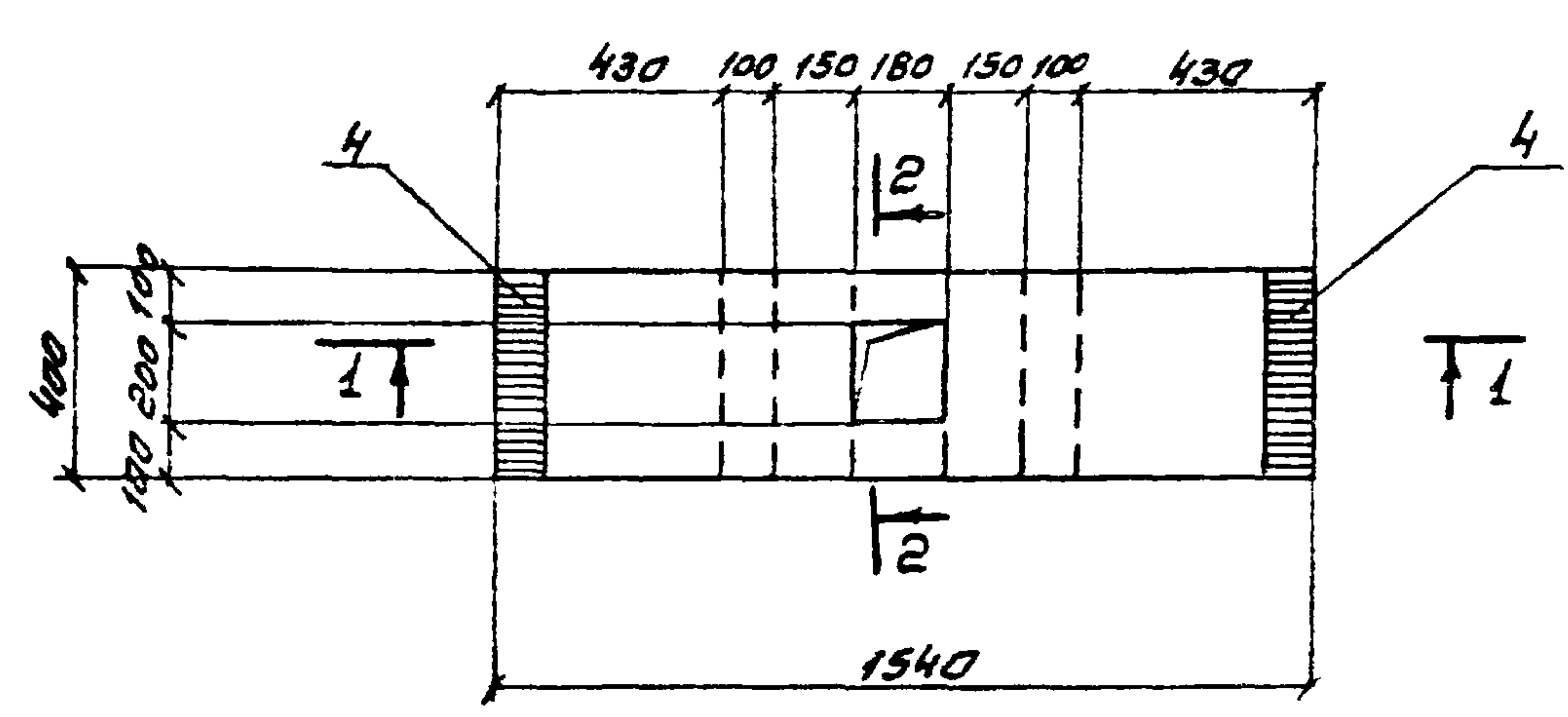
Типовой проект 902-2

Имя и подл. Подпись и дата Владелец И.И.М.

Альбом III
Типовой проект 902-2

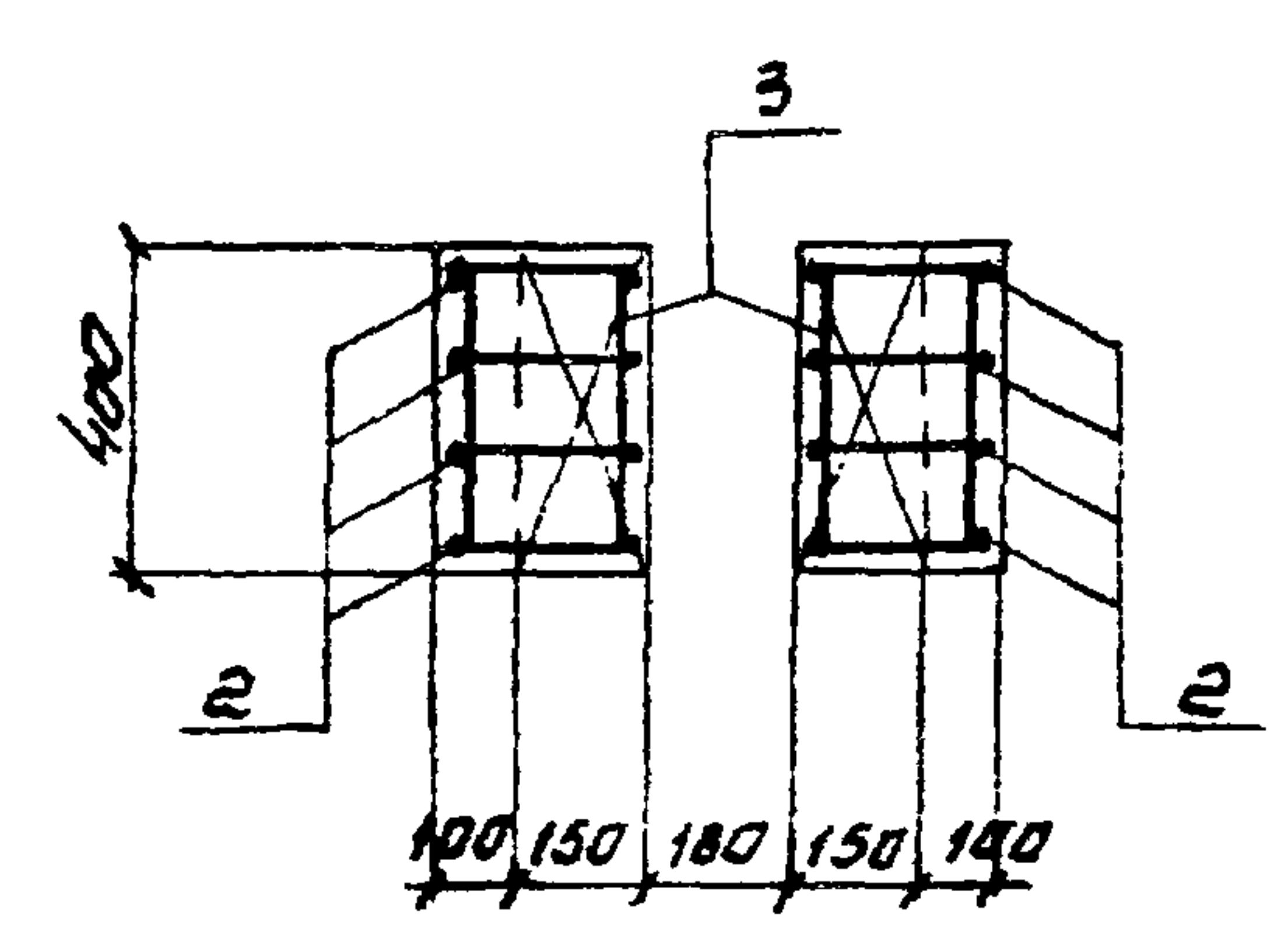
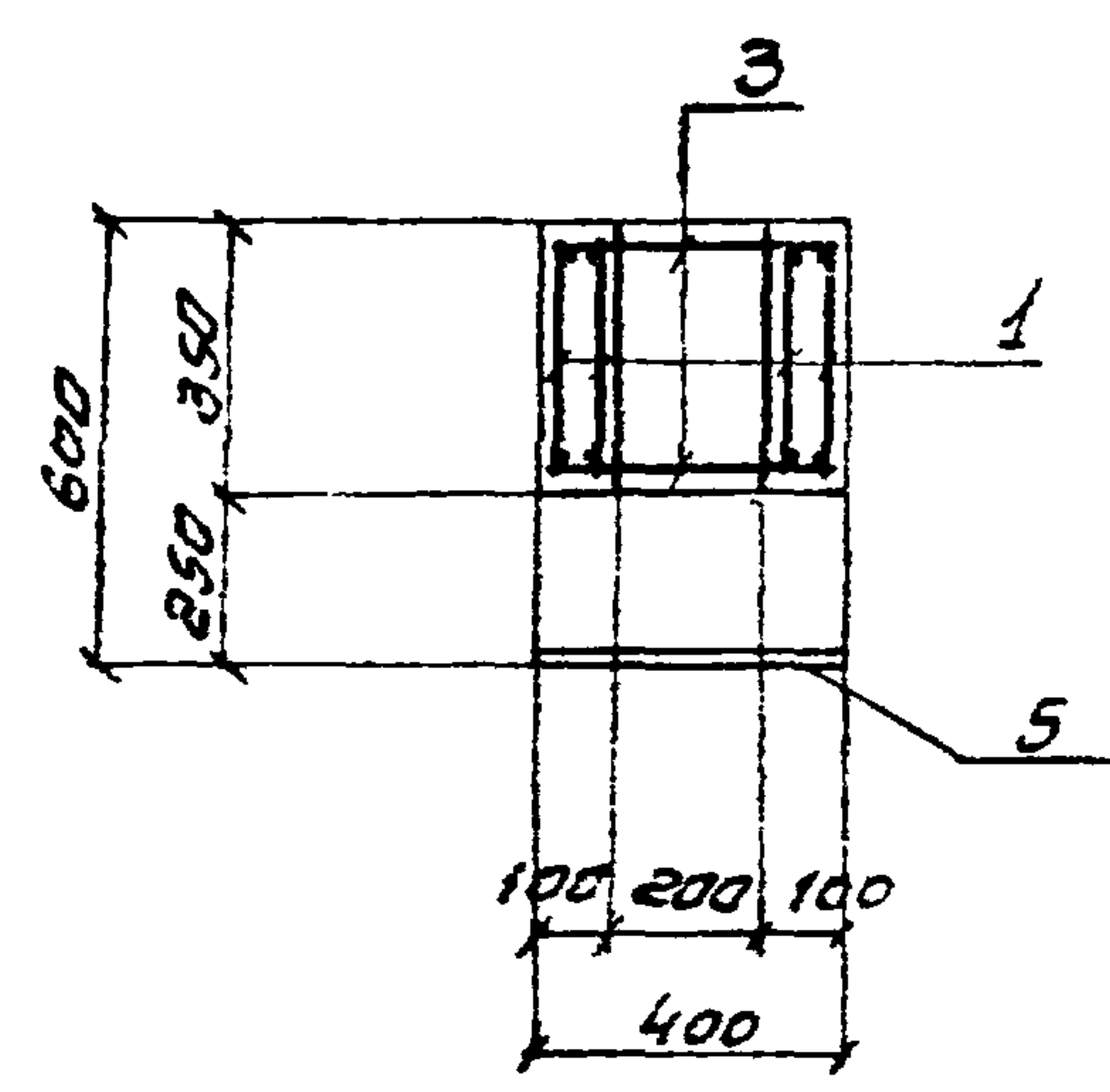


План



2-2

3-3



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-Б2-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ-Б-КР1	Каркас плоский КР1	4	
11	2		КЖИ-Б-КР2	————— КР2	8	
8/4	3		—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, E=380	30	0.1
11	4		КЖИ-Б-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	5		КЖИ-Б-ЗДН2	————— ЗДН2	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0.22	м ³

Выборка стали на один элемент кг

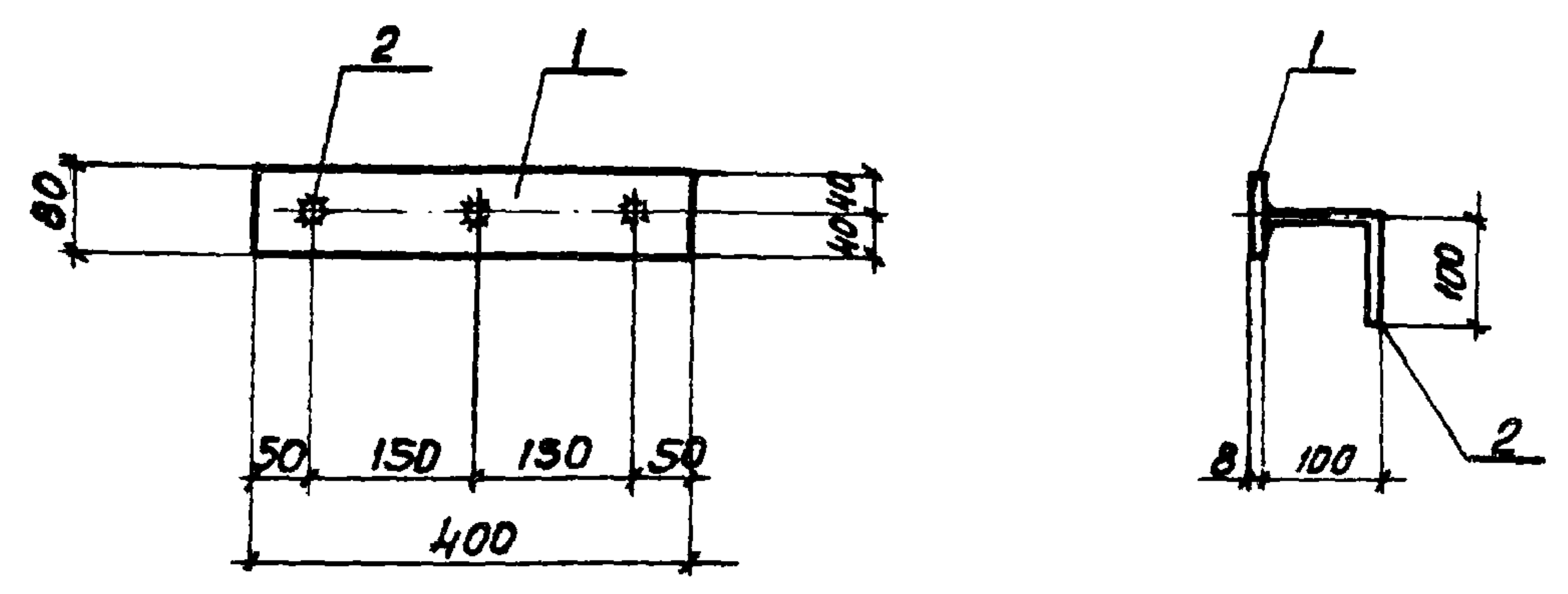
Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арматурная сталь						Профильная сталь	Арм. сталь			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-12				ГОСТ 5781-75			
	Класс - А I			Класс А III			Класс А III				
Ф мм		Итого	Ф мм.		Итого	Итого	Ф мм	Итого	Итого	Всего	
6	10		16	Итого							8
Б2	9.8	8.8	18.6	9.6	9.6	28.2	11.6	1.2	12.8	41.0	

защитный слой бетона 20 мм

ТП902-2-344 - КЖИ-Б2-СБ		
Разр. Петропавловск Провер. Семенова Рук. гр. Гарбуз Гл. инж. пр. Чирков Гл. спец. Андреев Нач. отд. Альбухлер	Пидур Силин Са Дун ШИ Бель	Стадия: Р Масса: 0.55т Масштаб: 1:20
		Лист 1 из 1 Гострой СССР Всювозводканалпроект г. Москва
Балка Б2 Бетон М200, Мрз В4		

Имя, инициалы, подпись и дата выполнения

Альбом III
Типовой проект 902-2-344



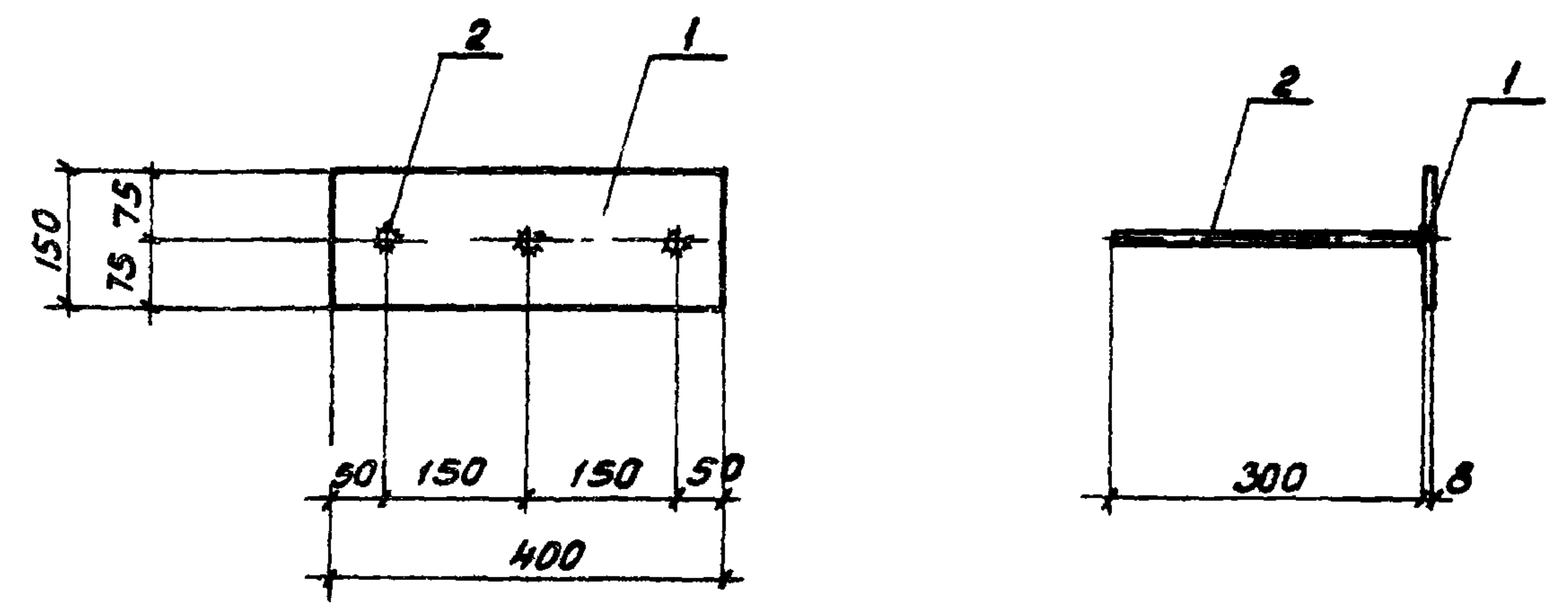
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-Б-ЗДН1	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
В/2		1	—	-80x8, ГОСТ 103-76, e=400	1	2.0
В/2		2	—	ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, e=200	3	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

Имя и подл.
Подпись и дата
Взам. инв. л.

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-ЗДН1		
Изделие закладное ЗДН1		
Разраб. Петропавловская Федя	Провер. Семенова (Качин)	Р 2.3кг 1:10
Рук. гр. Гарбуз (Таня)	Лист 1	Листов 1
Гл. инж. пр. Чирков (Анн)	Сталь класса С38/23	
Гл. спец. Андрианов (Им)	Марки ВСтЗ кп2	
Науч. отд. Альтшуллер (Соса)	ГОСТ 380-71*	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III
Типовой проект 902-2-344



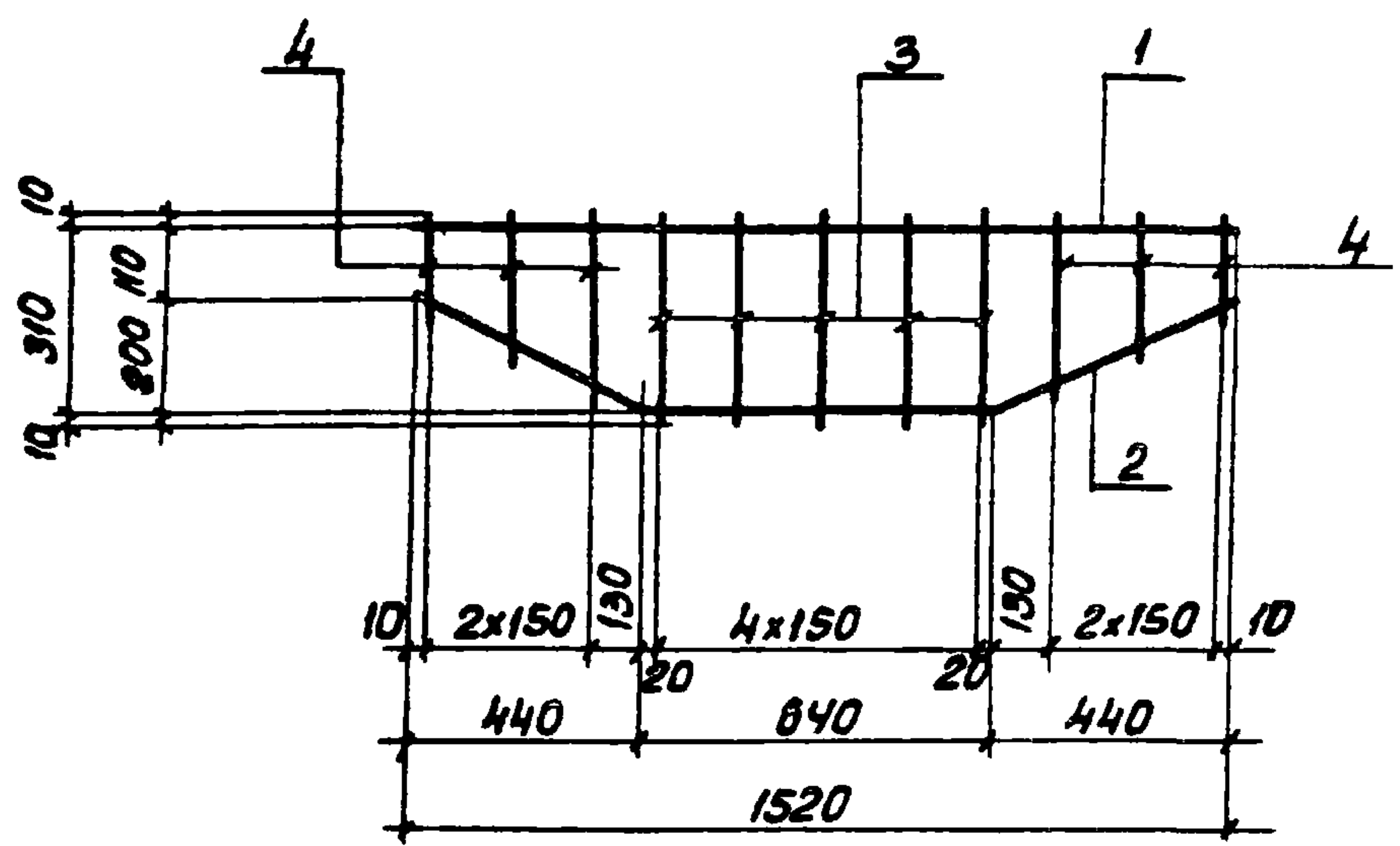
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-Б-ЗДН2	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
В/2		1	—	-150x8, ГОСТ 103-76, e=400	1	3.8
В/2		2	—	ф8 АIII ГОСТ 5781-75, e=300	3	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

Имя и подл.
Подпись и дата
Взам. инв. л.

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-ЗДН2		
Изделие закладное ЗДН2		
Разраб. Петропавловская Федя	Провер. Семенова (Качин)	Р 4.1кг 1:10
Рук. гр. Гарбуз (Таня)	Лист 1	Листов 1
Гл. инж. пр. Чирков (Анн)	Сталь класса С38/23	
Гл. спец. Андрианов (Им)	Марки ВСтЗ кп2	
Науч. отд. Альтшуллер (Соса)	ГОСТ 380-71*	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Типовой проект 902-2 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - Б - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/2		1	—	Ф16АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=1520	1	2.4
б/2		2	—	Ф10АI, ГОСТ 5781-75 e=1610	1	1.0
б/2		3	—	Ф6АI — " — e=330	5	0.1
б/2		4	—	Ф6АI — " — e=130+280 e _{ср} =205	6	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902 2 - 344 - КЖИ-Б - КР1

Каркас плоский КР1

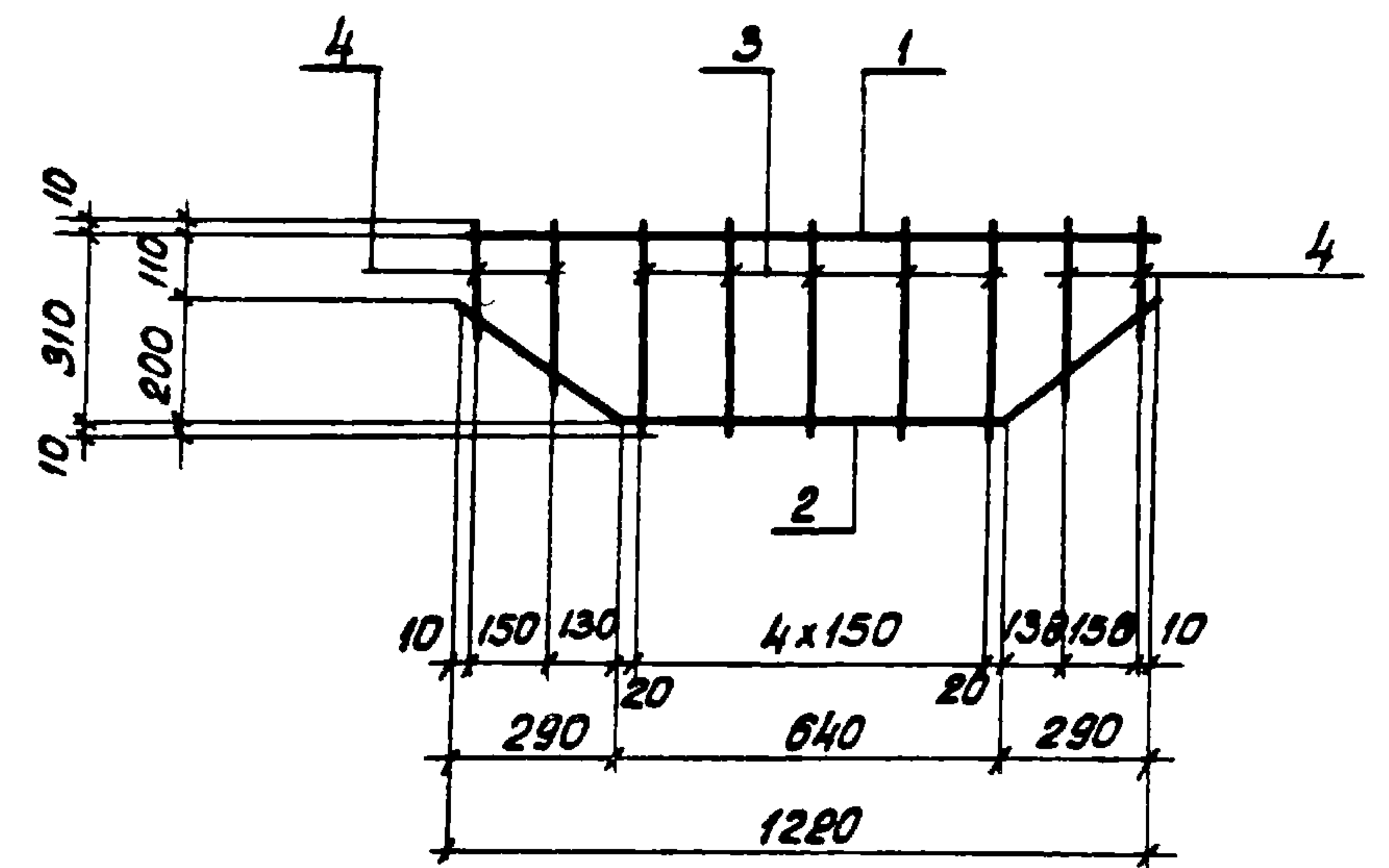
Стдия	Масса	Масштаб
Р	4.5кг	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разраб.	Петропавловская	Петр
Провер.	Семенова	Сем
Рук. бр.	Горбуз	Гор
Гли. инж. пр.	Чирков	Чир
Гл. спец.	Андрянов	Анд
Нач. отд.	Альтшуллер	Алт

Имя и подл. Подпись и дата

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - Б - КР3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/2		1	—	Ф14АIII, ГОСТ 5.1459-72 e=1220	1	1.5
б/2		2	—	Ф10АI, ГОСТ 5781-75 e=1300	1	0.8
б/2		3	—	Ф6АI — " — e=330	5	0.1
б/2		4	—	Ф6АI — " — e=130+280 e _{ср} =205	4	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-344 - КЖИ-Б-КР3

Каркас плоский КР3

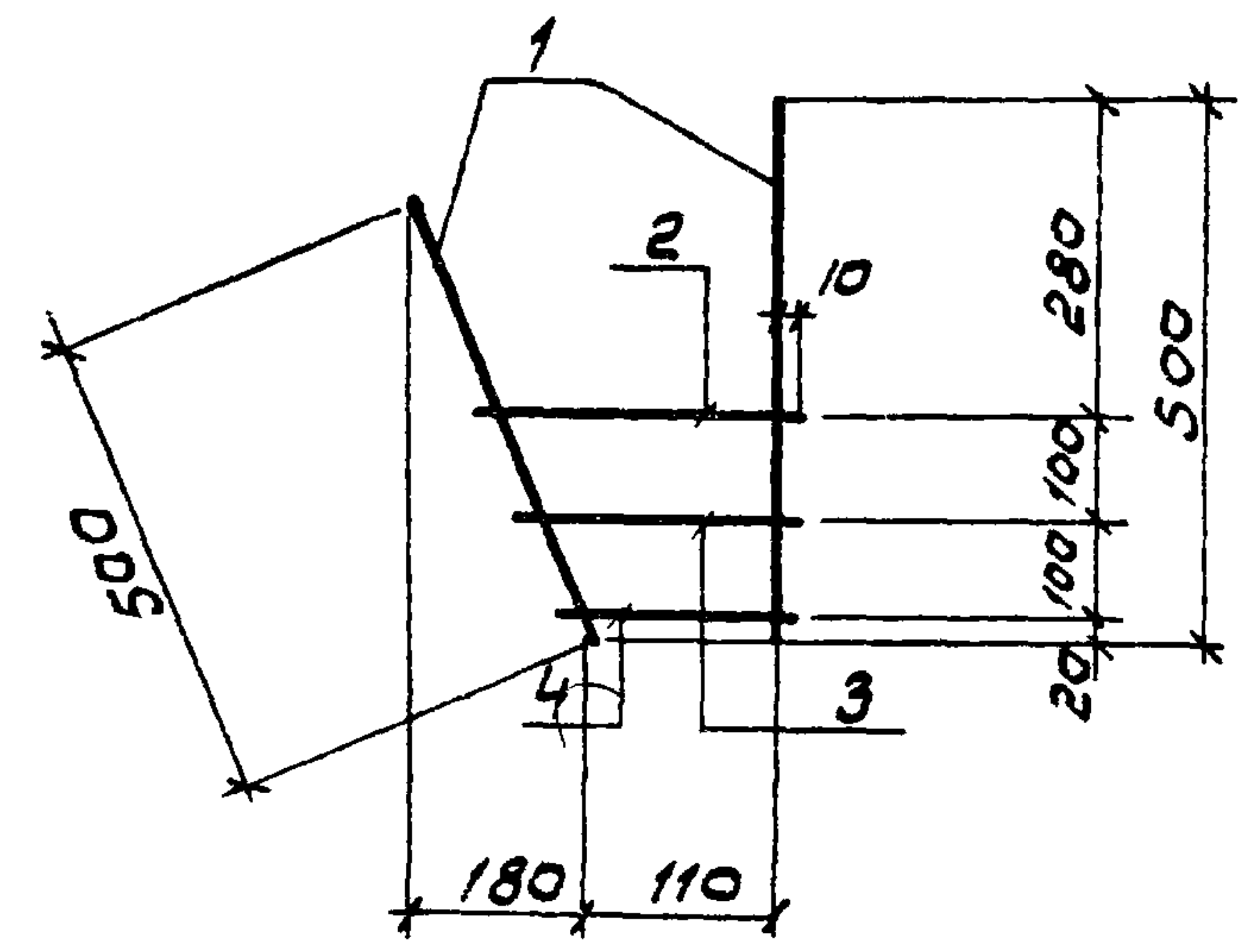
Стдия	Масса	Масштаб
Р	3.2кг	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Имя и подл. Подпись и дата

Разраб.	Петропавловская	Петр
Провер.	Семенова	Сем
Рук. бр.	Горбуз	Гор
Гл. инж. пр.	Чирков	Чир
Гл. спец.	Андрянов	Анд
Нач. отд.	Альтшуллер	Алт

Альбом III



Типовой проект 902-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса (шт. кг)
			<u>Документация</u>			
M			КЖИ-Б-КР2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4		1	—	φ10 A I, ГОСТ 5781-75, l=500	2	0,3
5/4		2	—	φ6 A I —" l=210	1	0,1
5/4		3	—	φ6 A I —" l=170	1	0,1
5/4		4	—	φ6 A I —" l=130	1	0,1

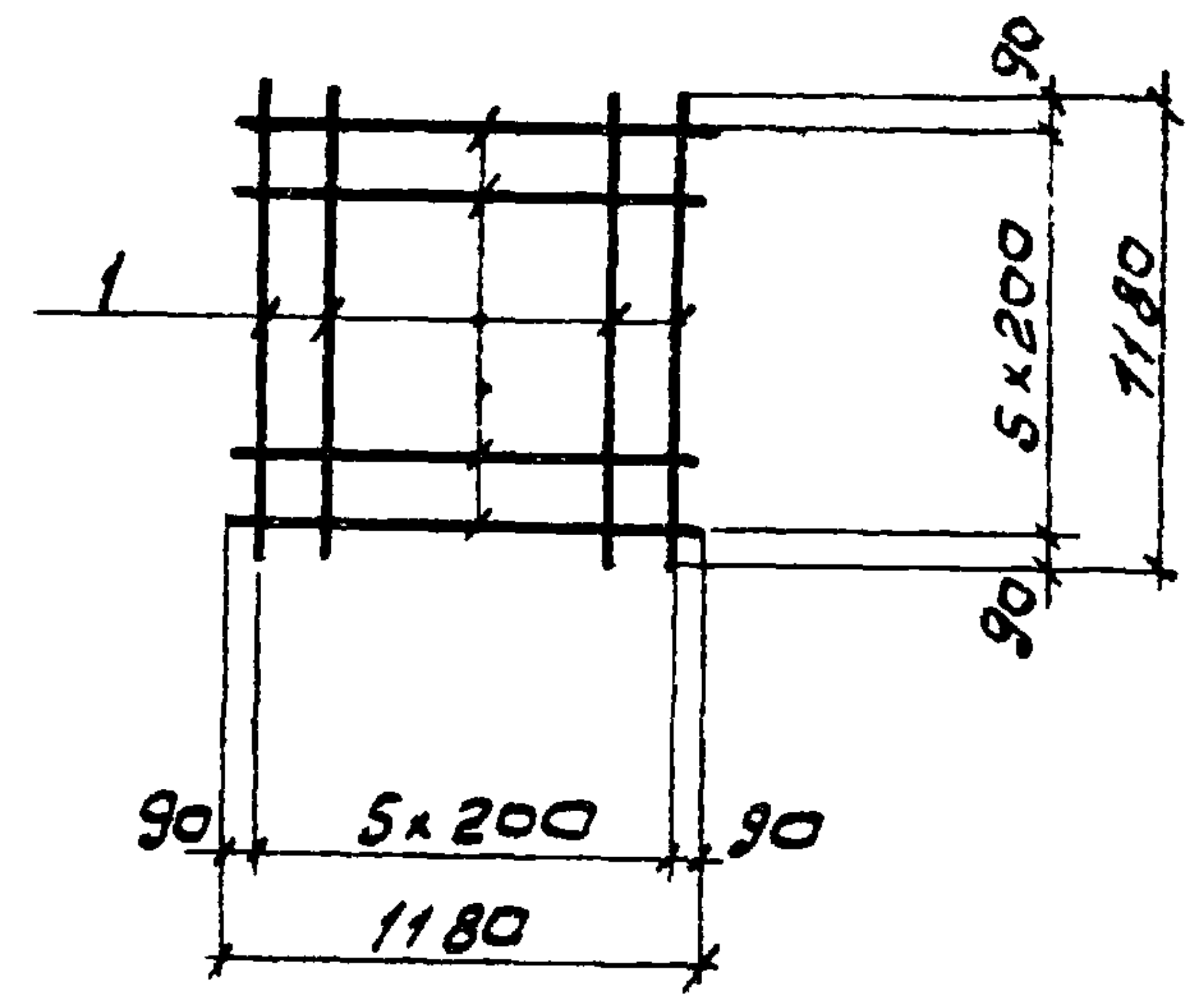
Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

Имя и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-КР2				
Разраб. Петропавловская Желез. Пров. Семенова С.И.	Коркмас плоск. КР2	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,9 кг	5/М
Дук. гр. Горбуз С.И.	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	Лист 1	Листов 1	
Инж. пр. Чирков С.И.				
П. спец. Андрианов И.И.				
Нач. отд. Альшляев С.И.				

Формат 113

Альбом III



Типовой проект 902-2-344

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса (шт. кг)
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-Ум-26-С3	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4		1	—	φ6 A II, ГОСТ 5781-75, l=1180	12	0,3

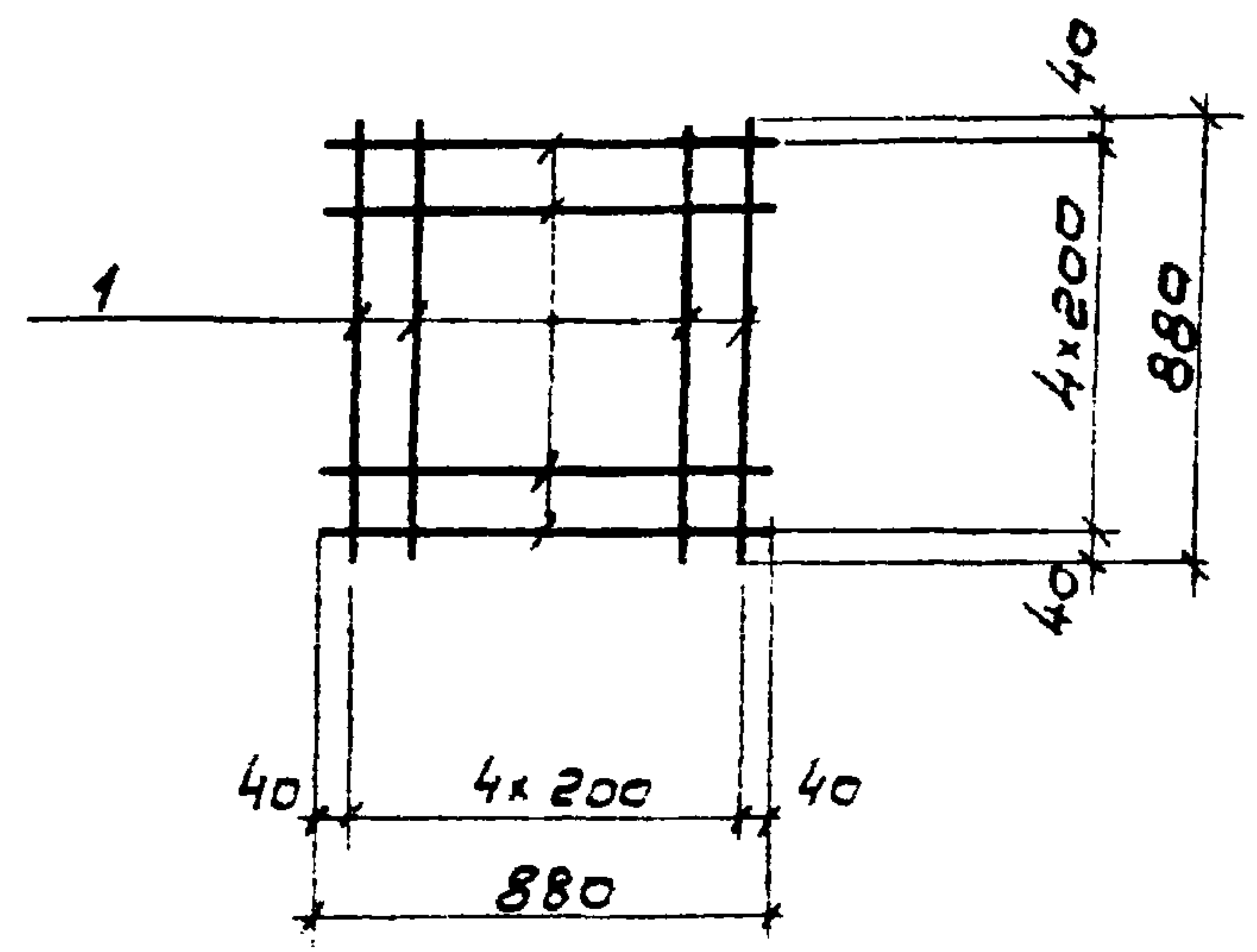
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

Имя и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-26-С3				
Разраб. Петропавловская Желез. Пров. Семенова С.И.	Сетка арматурная С3	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	3,6 кг	5/М
Дук. гр. Горбуз С.И.	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	Лист 1	Листов 1	
Инж. пр. Чирков С.И.				
П. спец. Андрианов И.И.				
Нач. отд. Альшляев С.И.				

1133-03 48 Копировал: В. Филиппова Формат 118

Типовой проект 902-2 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-Ум-24-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	ФБА III, ГОСТ 5781-75 L=880	10	а2

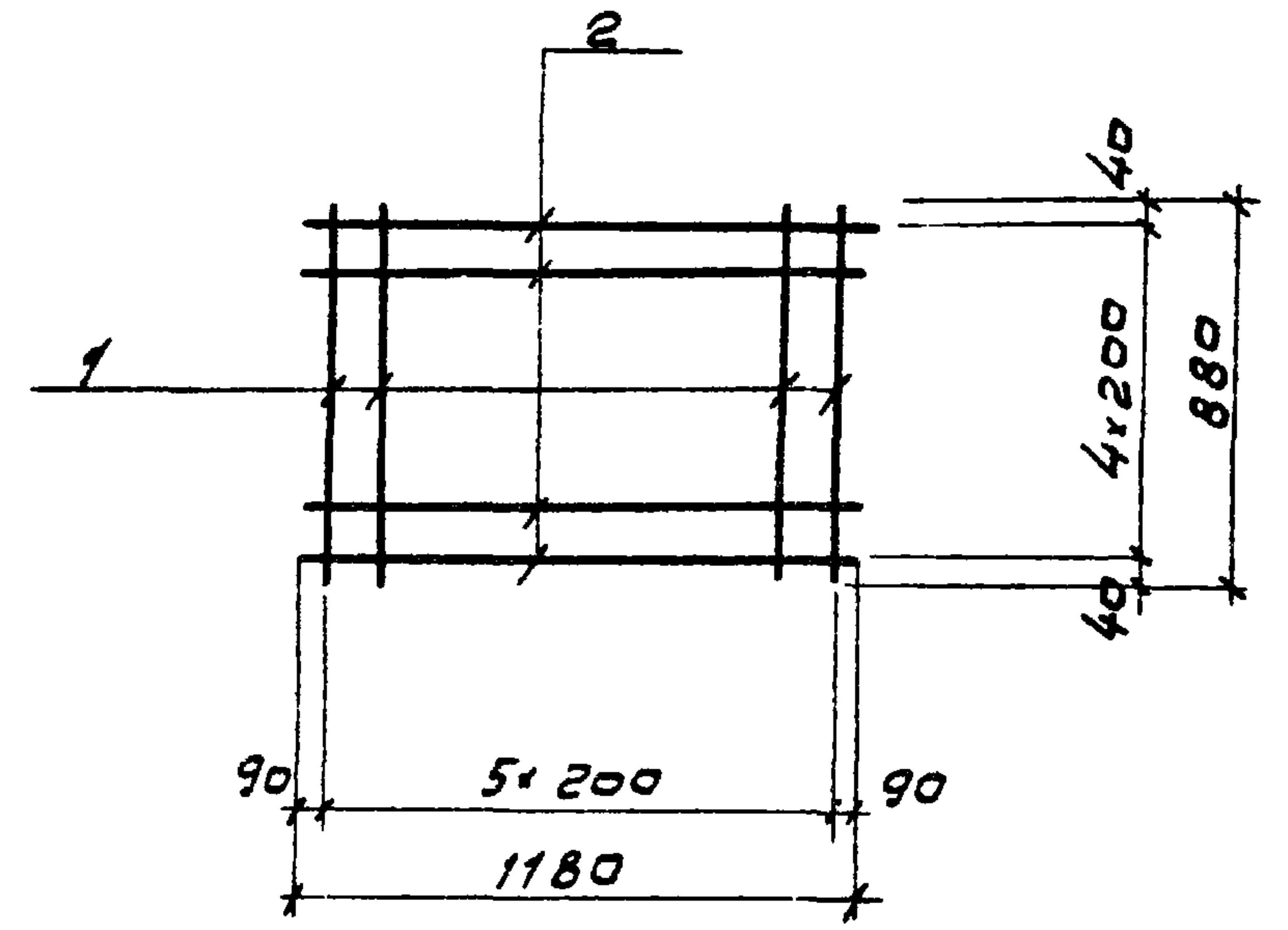
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-24-С1

Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	20	Б/М
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			

Формат 11Б

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Наименование	Обозначение	кол	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-Ум-25-С2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	ФБА III, ГОСТ 5781-75 L=880	6	а2
Б/4	2		—	ФБА III — " — L=1180	5	а3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-25-С2

Сетка арматурная С2	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	27	Б/М
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			

17133-03 49

Копировал: В. Филиппова

Формат 11Б

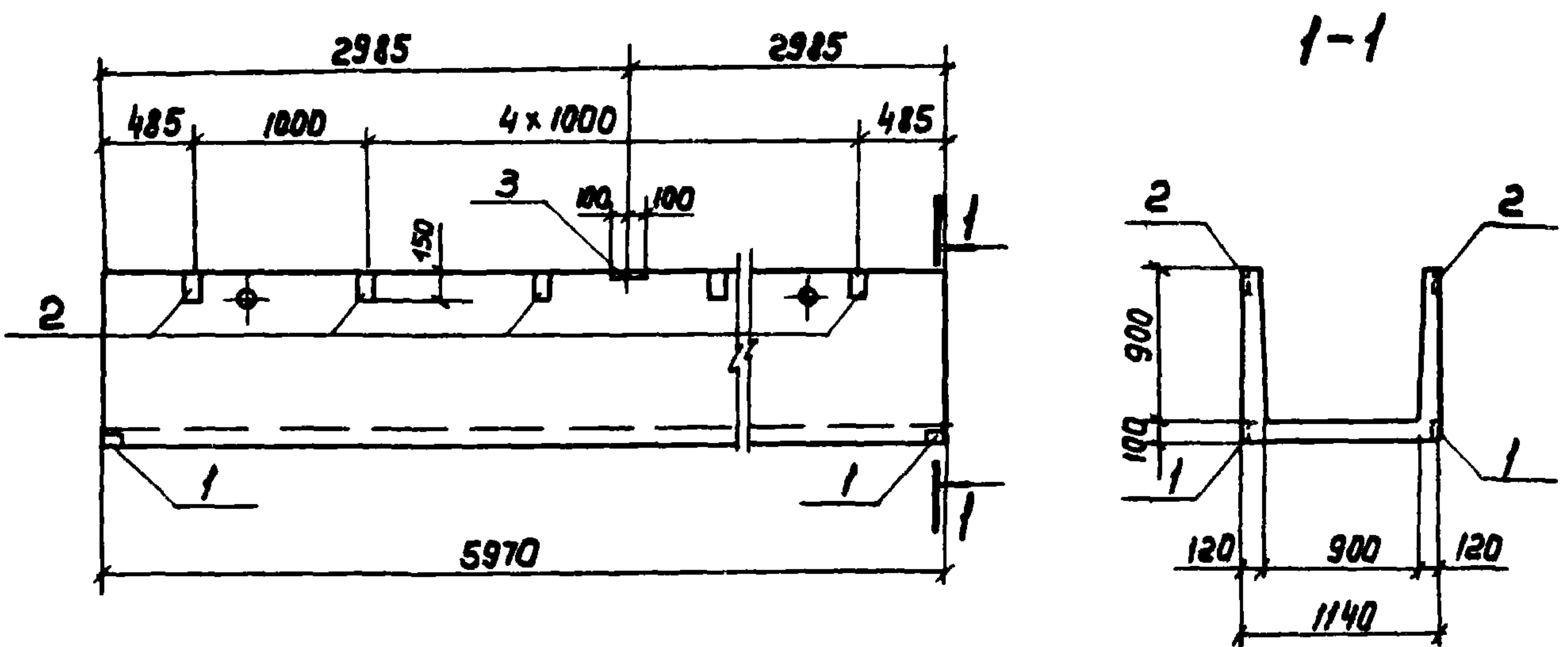
Имя и подл. Подпись и дата

Разработ	Петров	Васильев	С.И.
Провер	Семенов	В.И.	
Директор	Горбун	В.И.	
Главный инженер	Чирков	В.И.	
Проектировщик	Андронов	В.И.	
Нач. отд.	Альшиллер	В.И.	

Имя и подл. Подпись и дата

Разработ	Петров	Васильев	С.И.
Провер	Семенов	В.И.	
Директор	Горбун	В.И.	
Главный инженер	Чирков	В.И.	
Проектировщик	Андронов	В.И.	
Нач. отд.	Альшиллер	В.И.	

Льдом III



Типовой проект 902-2-344

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			КНИ-ЛТ1-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы		
				(ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		КНИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
II	2		КНИ-ЛТ-ЗДИ2	" " " " ЗДИ2	12	
II	3		КНИ-ЛТ-ЗДИ3	" " " " ЗДИ3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-344 - КНИ-ЛТ1-СБ

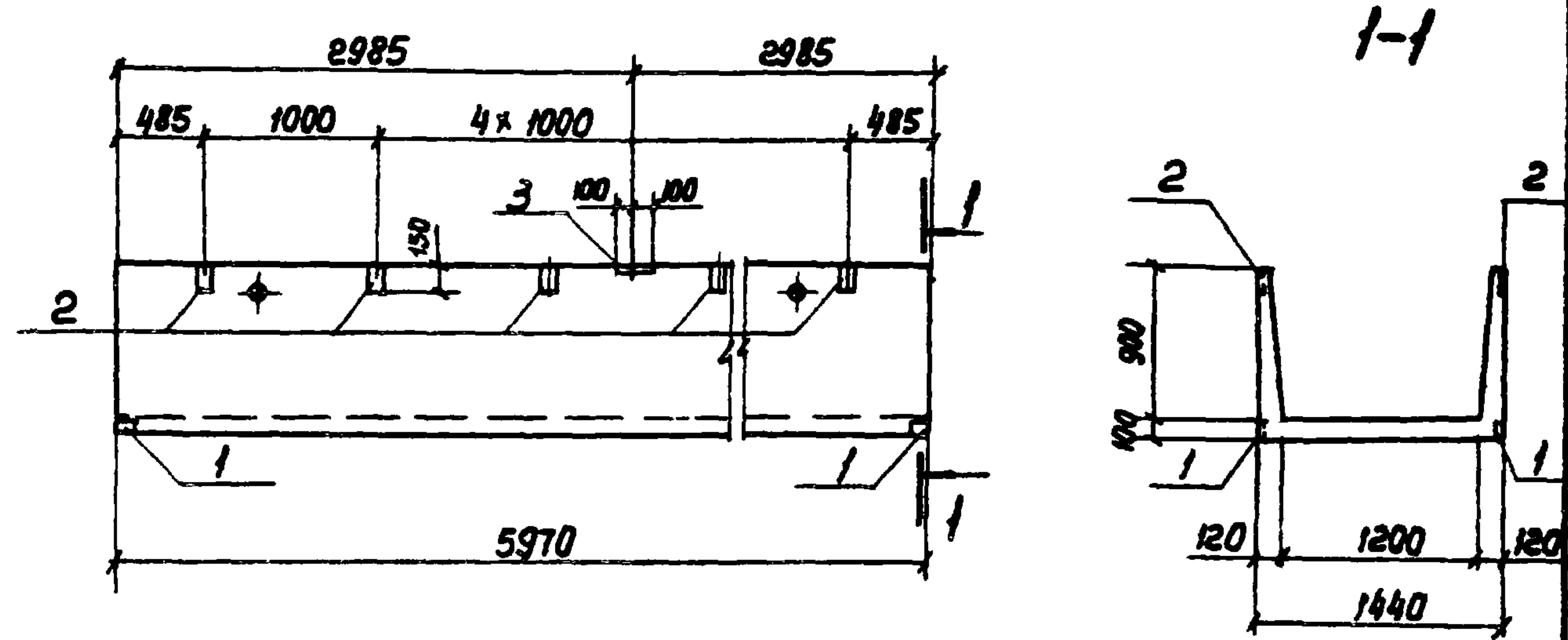
ЛОТОК ЛТ1
(ЛТ1-9-9а)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,13т	1:50
Лист 1	Листов 2	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разраб.	Петраповловская	Гейдз
Провер.	Семенова	Велик
Рук. гр.	Гарбуз	Загор
Гл. инж. пр.	Цирков	Кры
Гл. спец.	Андрюанов	Или
Нач. отд.	Альтшумер	Васи

Льдом III



Типовой проект 902-2-344

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			КНИ-ЛТ2-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы		
				(ЛТ1-9-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		КНИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
II	2		КНИ-ЛТ-ЗДИ2	" " " " ЗДИ2	12	
II	3		КНИ-ЛТ-ЗДИ3	" " " " ЗДИ3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-344 - КНИ-ЛТ2-СБ

ЛОТОК ЛТ2
(ЛТ1-9-12а)

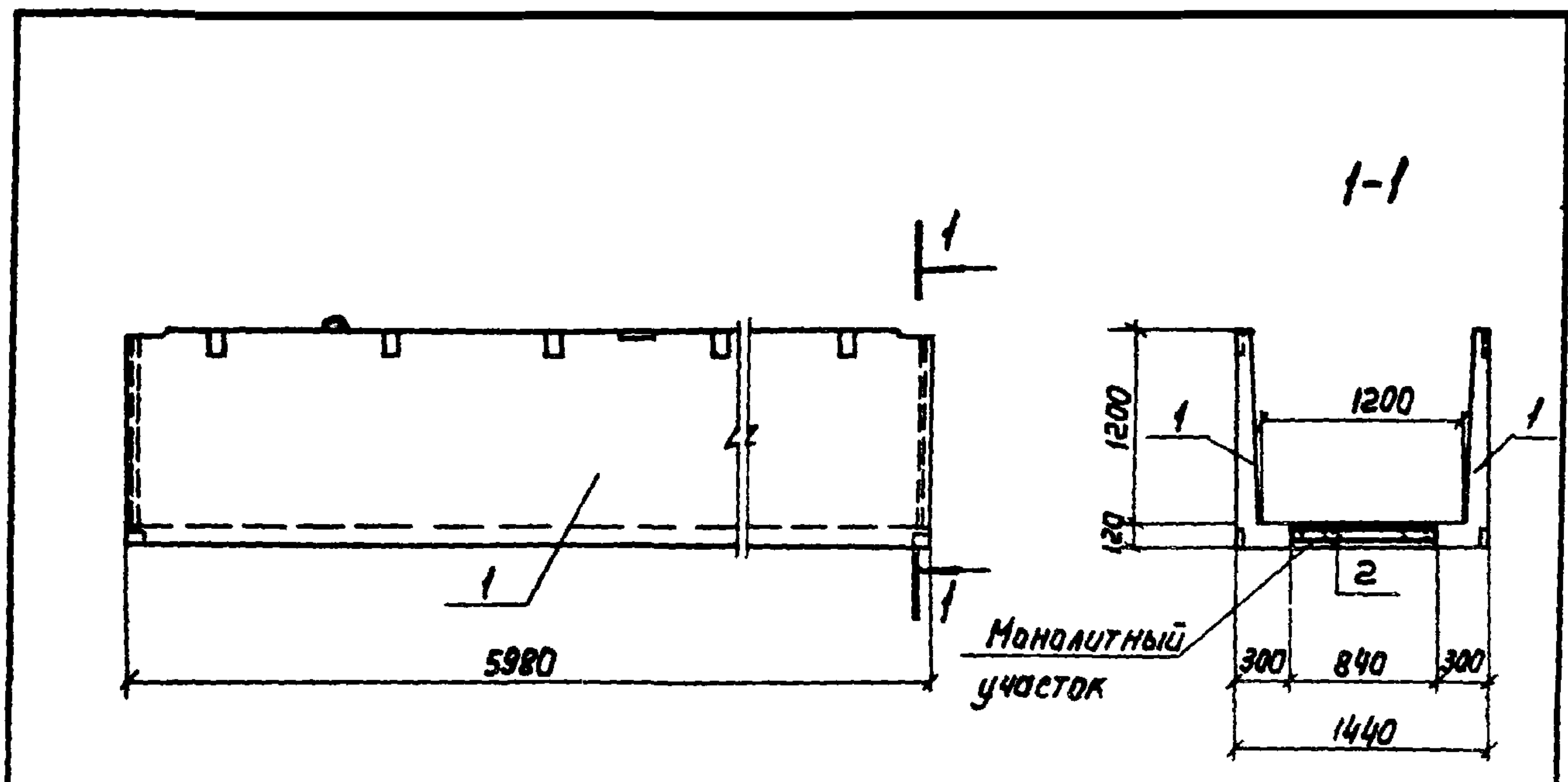
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,58т	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разраб.	Петраповловская	Гейдз
Провер.	Семенова	Велик
Рук. гр.	Гарбуз	Загор
Гл. инж. пр.	Цирков	Кры
Гл. спец.	Андрюанов	Или
Нач. отд.	Альтшумер	Васи

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ - ЛТЗ - СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
И1	1		КНИ - ЛТЗ - Л1 - СБ	Лоток Л1	2	
Б/Ч	2			Сетка 100/100/5/5 ГОСТ 8478-66 300x6500	2	16,7
<u>Материалы</u>						
				Бетон на монолитный участок	0.60	м ³

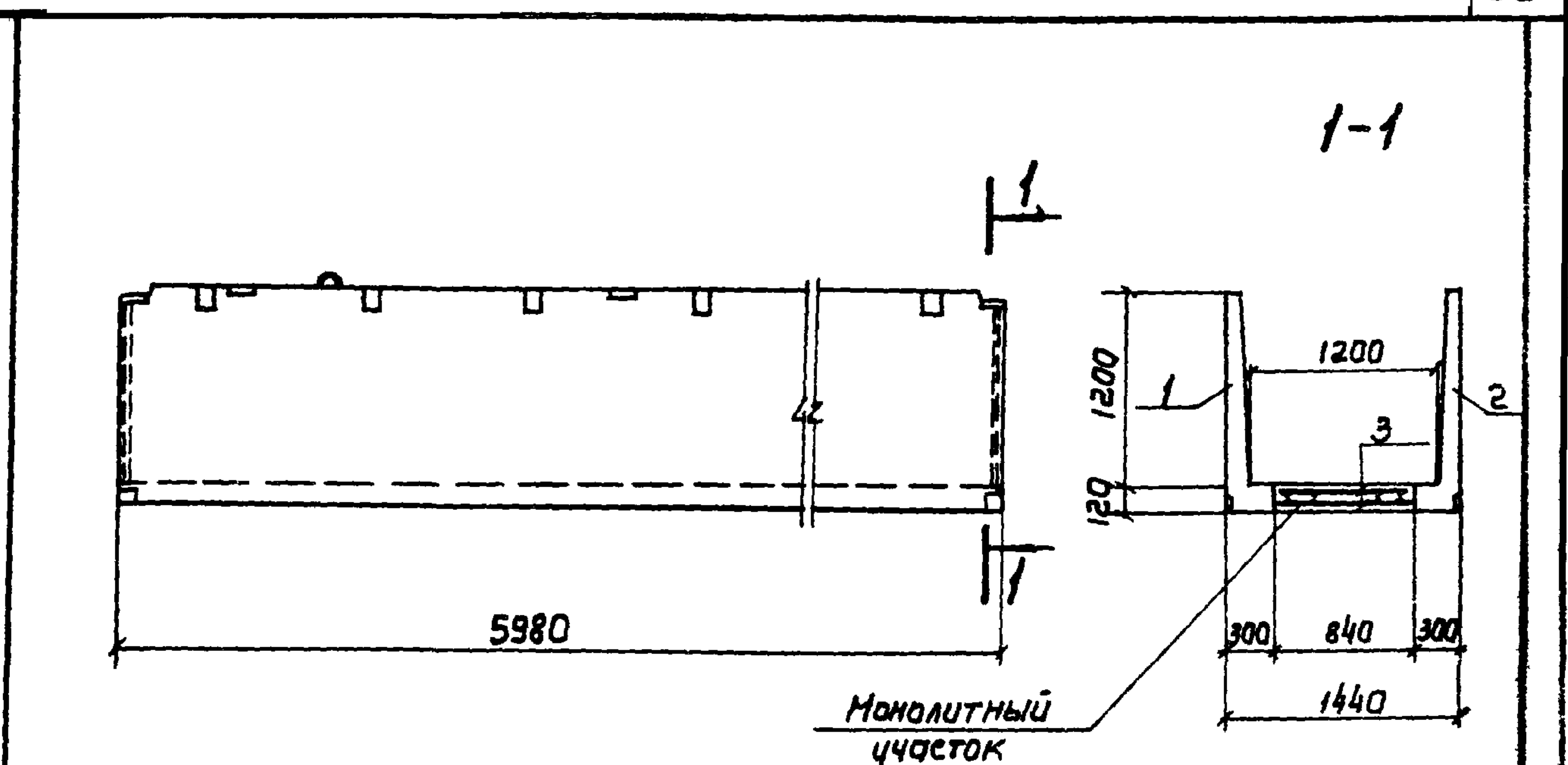
1. Арматурные выпуски элемента Л1 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2. Защитный слой бетона - 20 мм

Изм. и подл. Подпись и дата

Изм. и подл.			Подпись и дата			Изм. и подл.			Подпись и дата		
ТП 902-2-344 - КНИ - ЛТЗ - СБ											
Лоток ЛТЗ											
Разраб.		Петраповловская		Левин		Стадия		Масса		Масштаб	
Провер.		Семенова		Левин		Р		6.20т		1:50	
Рук. гр.		Гарбуз		Левин		Лист 1		Листов 1			
Гл. инж. пр.		Чирков		Левин		Гострой СССР					
Гл. спец.		Яндрянов		Левин		СОЛВВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
Нач. отд.		Альшимбаев		Левин		Бетон М-200, Мрз		В4			

Альбом III

Типовой проект 902-2-344

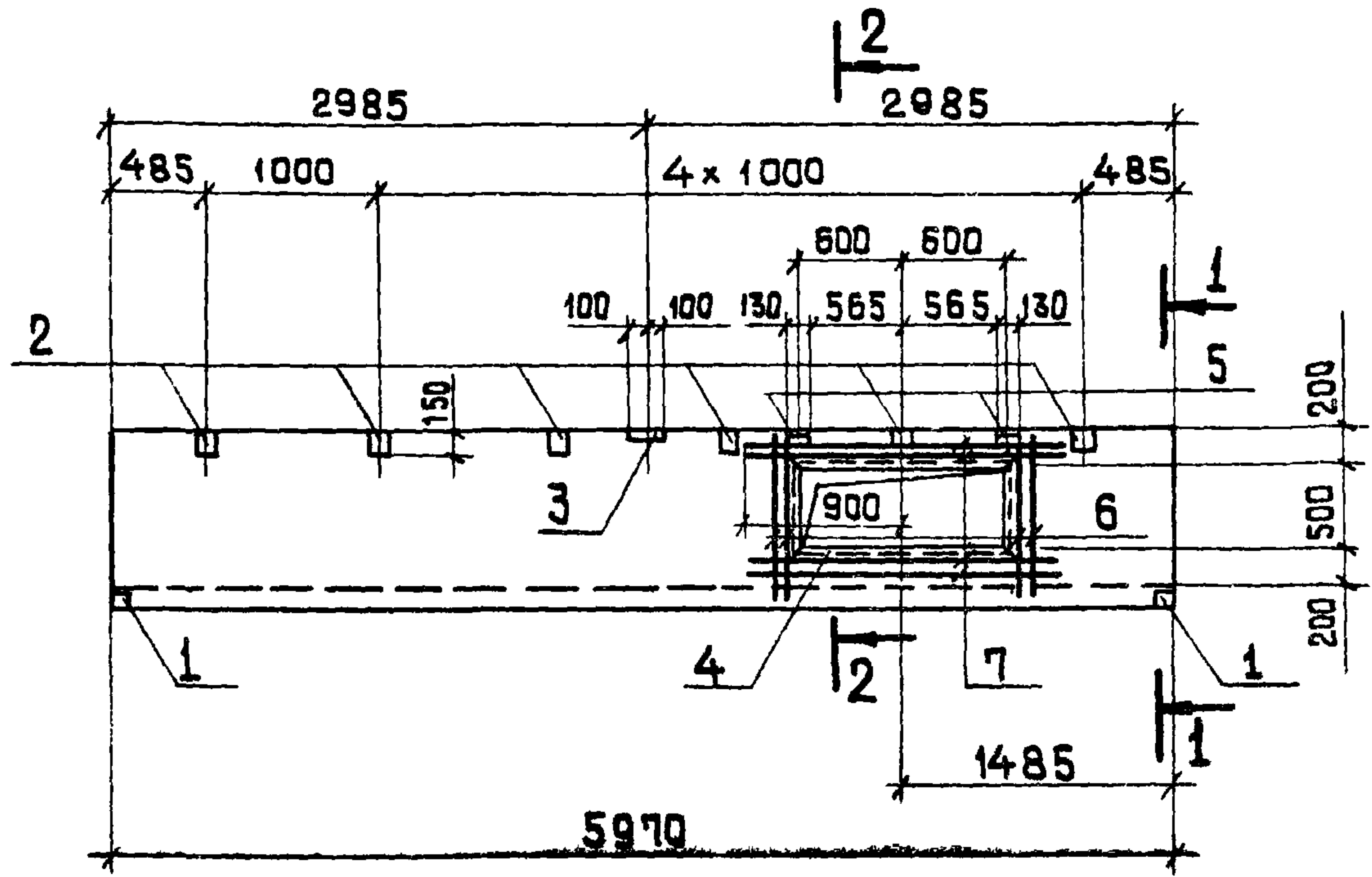


Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание, масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ - ЛТ12 - СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
И1	1		КНИ - ЛТ12 - Л2,3 - СБ	Лотковый элемент Л2		
И1	2			" " Л3		
Б/Ч	3			Сетка 100/100/5/5 ГОСТ 8478-66 300x6500	2	16,7
<u>Материалы</u>						
				Бетон на монолитный участок	0.60	м ³

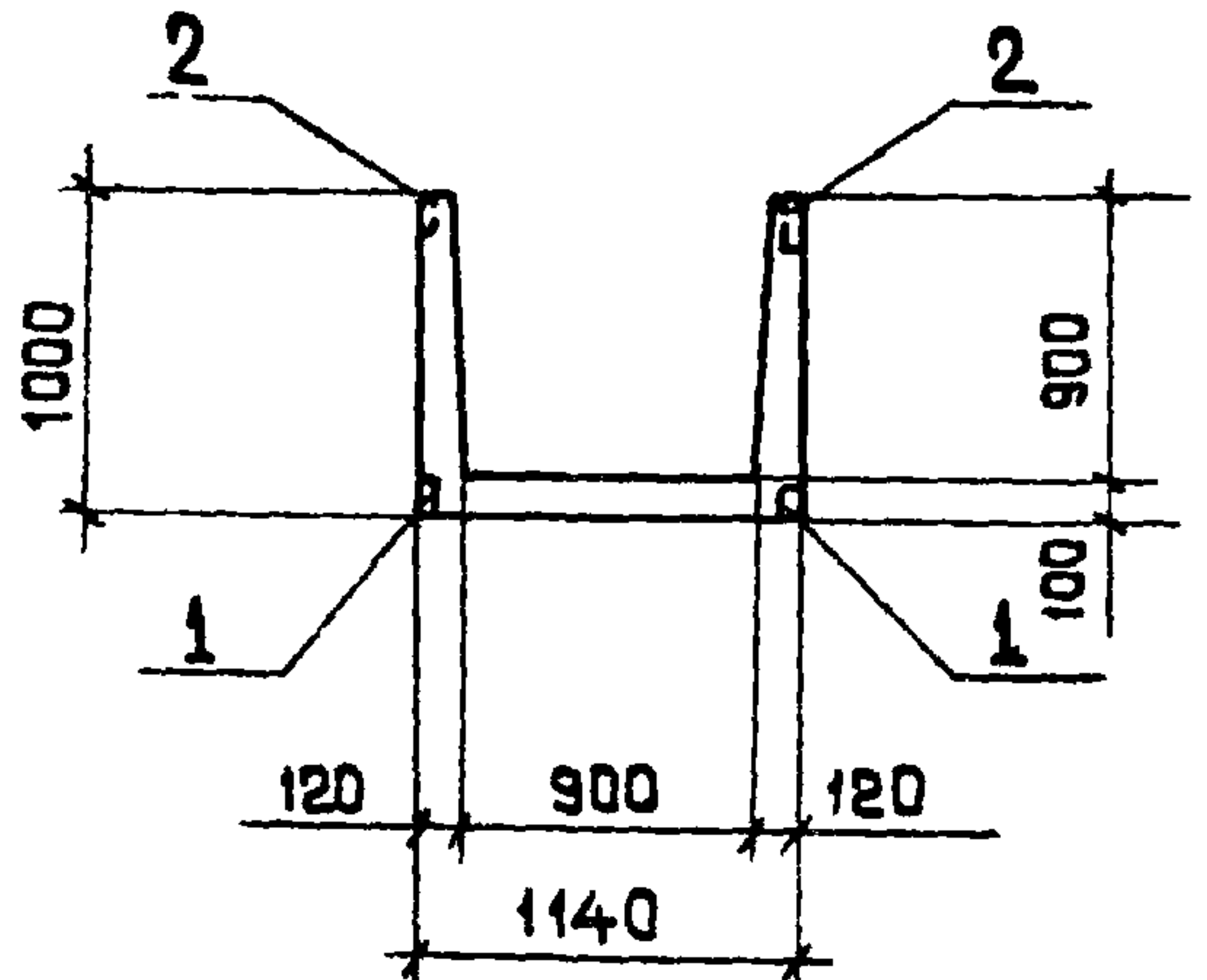
1. Арматурные выпуски элементов Л2, Л3 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

Изм. и подл. Подпись и дата

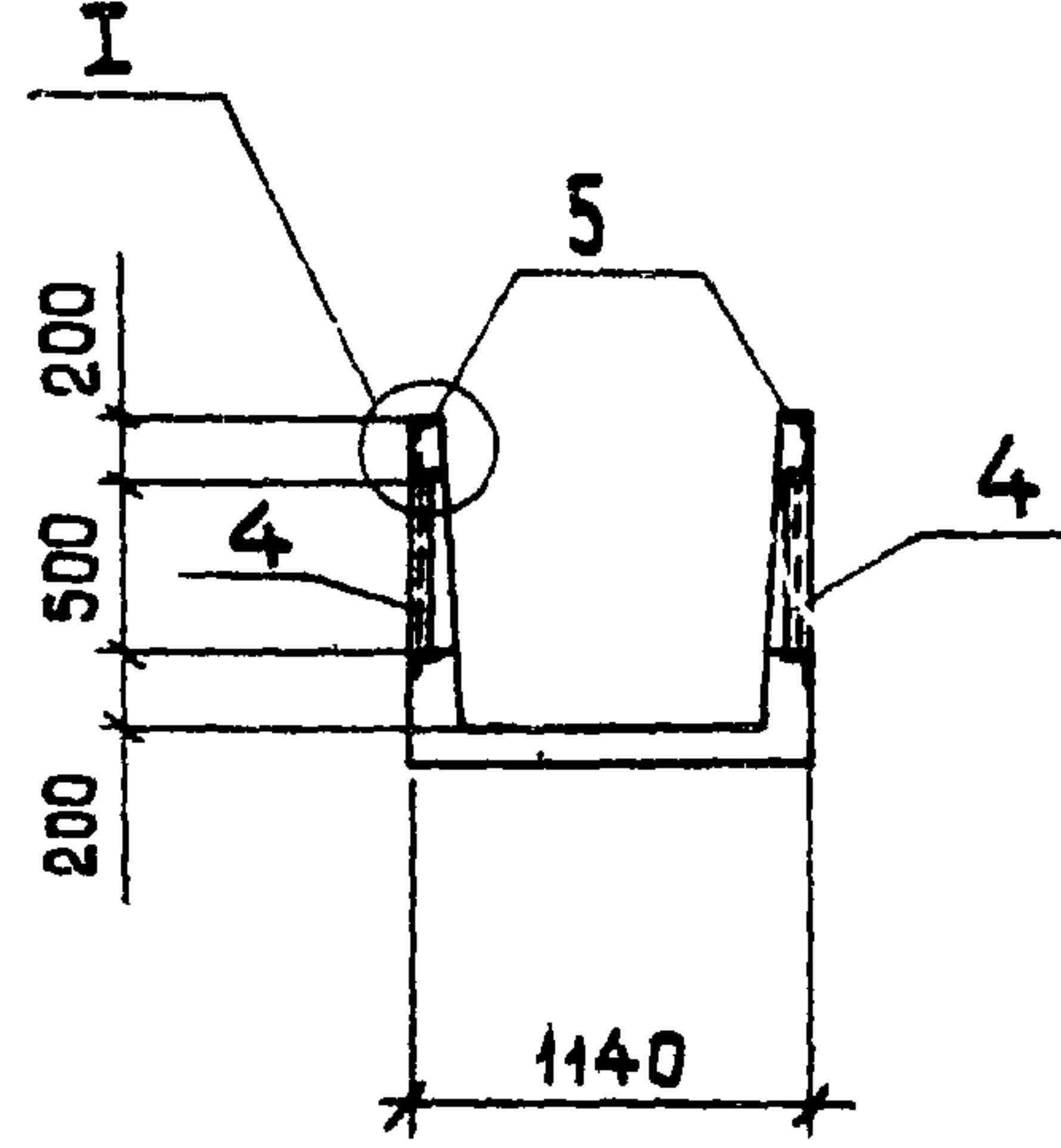
Изм. и подл.			Подпись и дата			Изм. и подл.			Подпись и дата		
ТП 902-2-344 - КНИ - ЛТ12 - СБ											
Лоток ЛТ12											
Разраб.		Петраповловская		Левин		Стадия		Масса		Масштаб	
Провер.		Семенова		Левин		Р		6.20т		1:50	
Рук. гр.		Гарбуз		Левин		Лист 1		Листов 1			
Гл. инж. пр.		Чирков		Левин		Гострой СССР					
Гл. спец.		Яндрянов		Левин		СОЛВВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
Нач. отд.		Альшимбаев		Левин		Бетон М200, Мрз		В4			



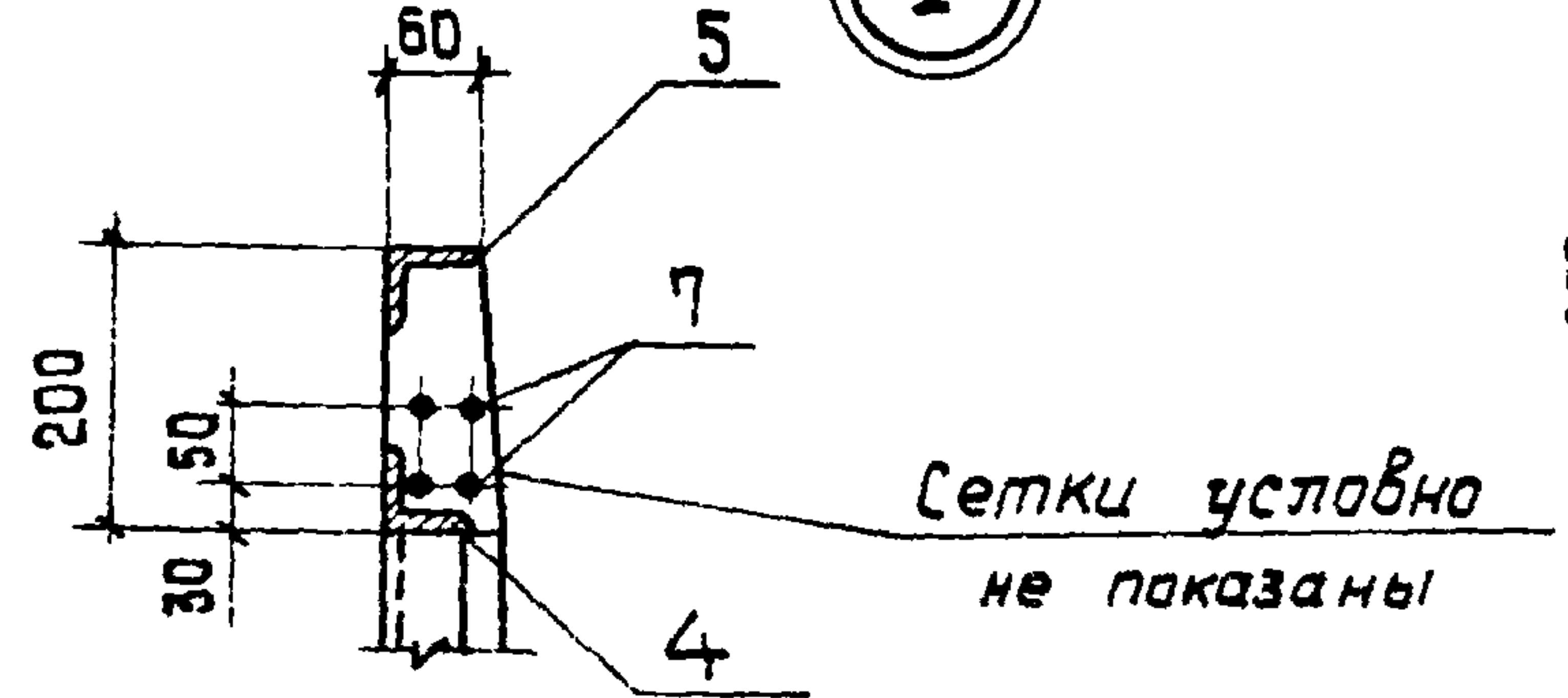
1-1



2-2

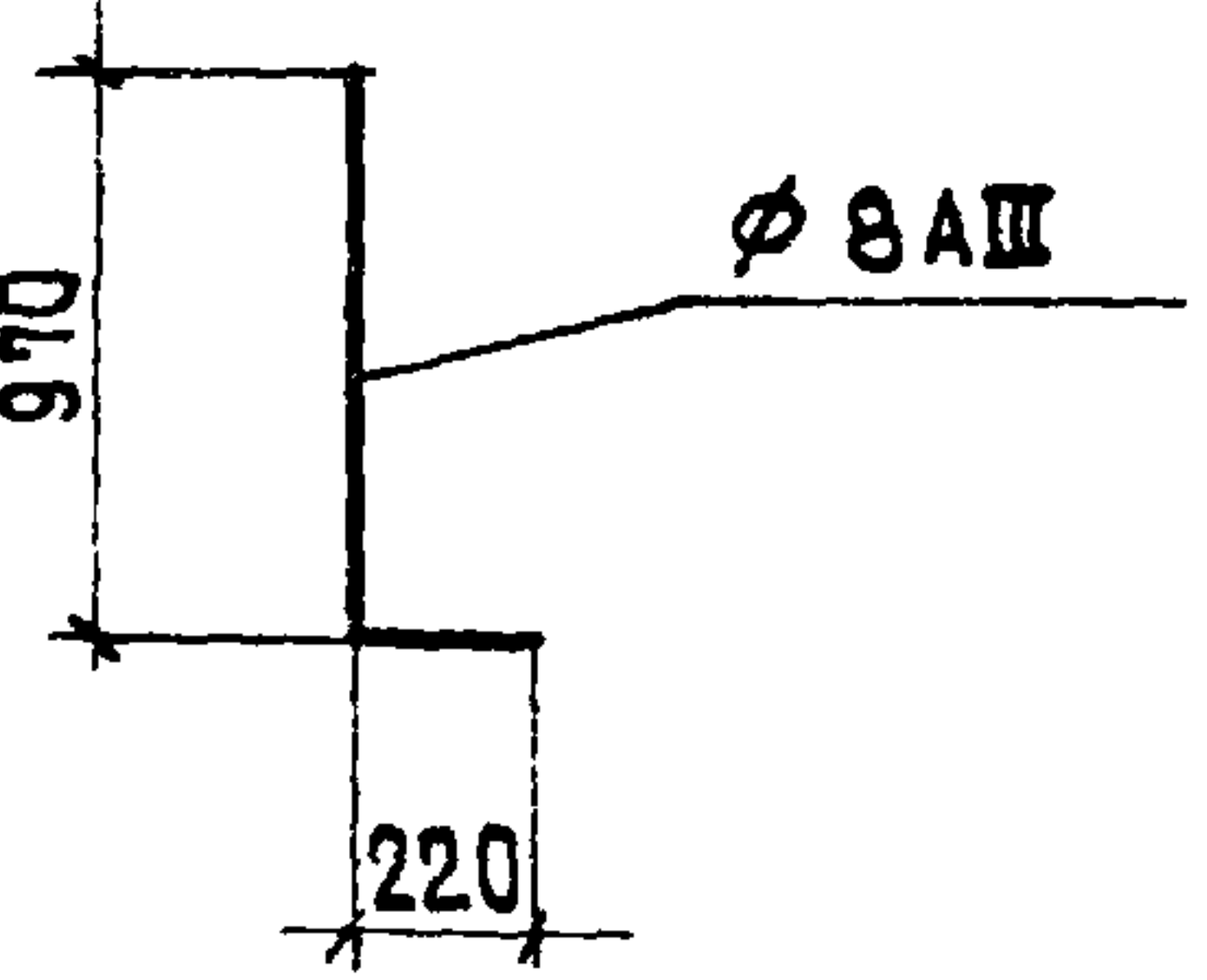


I



Сетки условно не показаны

Позиция „б“



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. Масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ 4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1.	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДИ 1	Изделия закладные ЗДИ-1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДИ 2	————— " ——— ЗДИ 2	12	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДИ 3	————— " ——— ЗДИ 3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДИ 4	————— " ——— ЗДИ 4	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДИ 5	————— " ——— ЗДИ 5	4	
6/4	6		—————	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, l=1180	16	0.5
6/4	7		—————	φ8АШ — " — r=1800	16	0.7

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1. наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ4-СБ

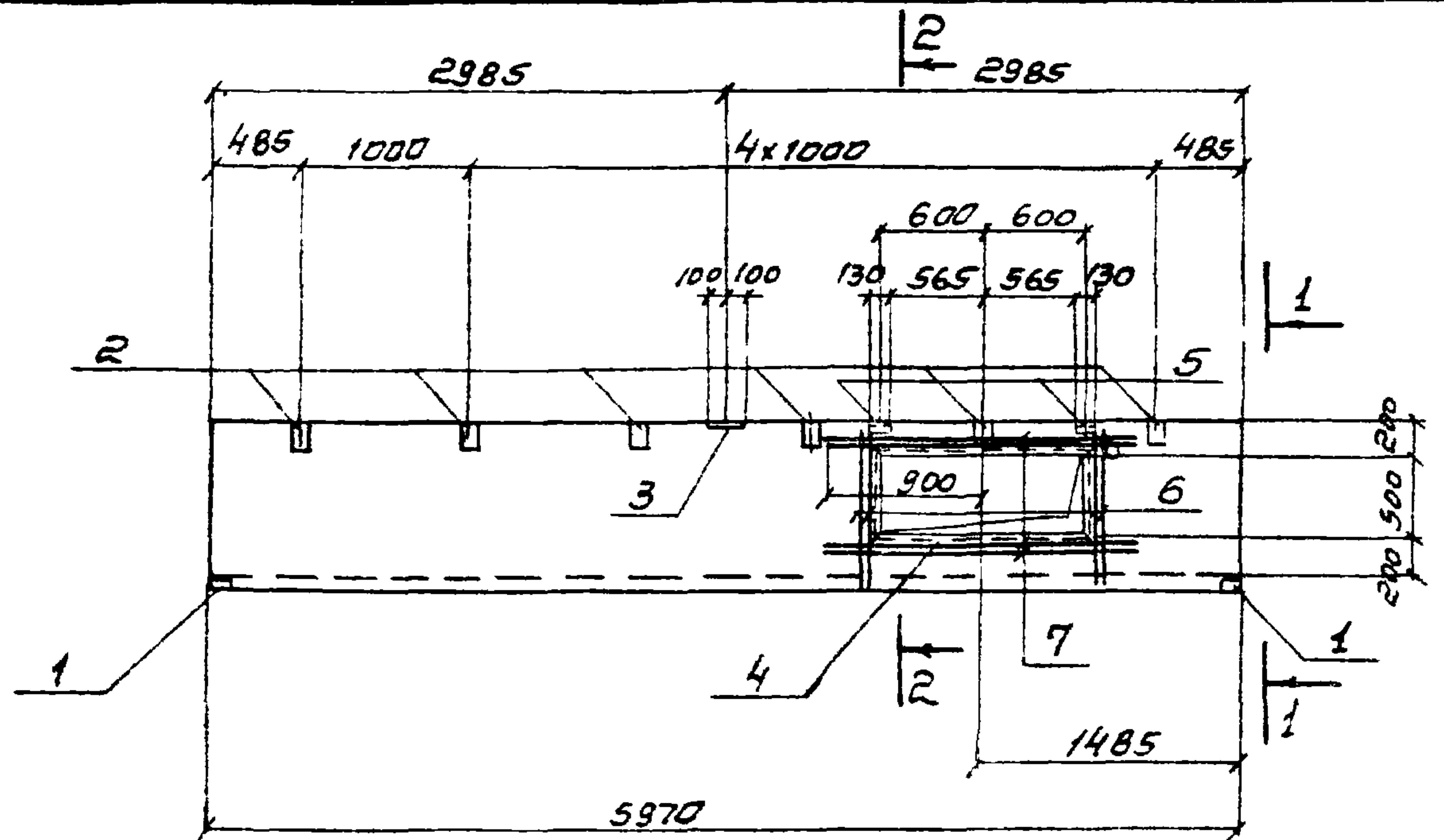
			Стадия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ4 (ЛТ1-9-9б)			Р	4,13т	1:50 1:10
			Лист 1		Листов 1
Согласов. Подшивская Разраб. Петропавловская Провер. Семенова Рук.гр. Горбун Гл.инж.пр. Чирков Гл. спец. Андрианов Нач. отд. Длещицкер			Госстрой СССР СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва		

Альбом II
 Типовой проект 902-2

Шифр и подл. Подпись и дата Владелец

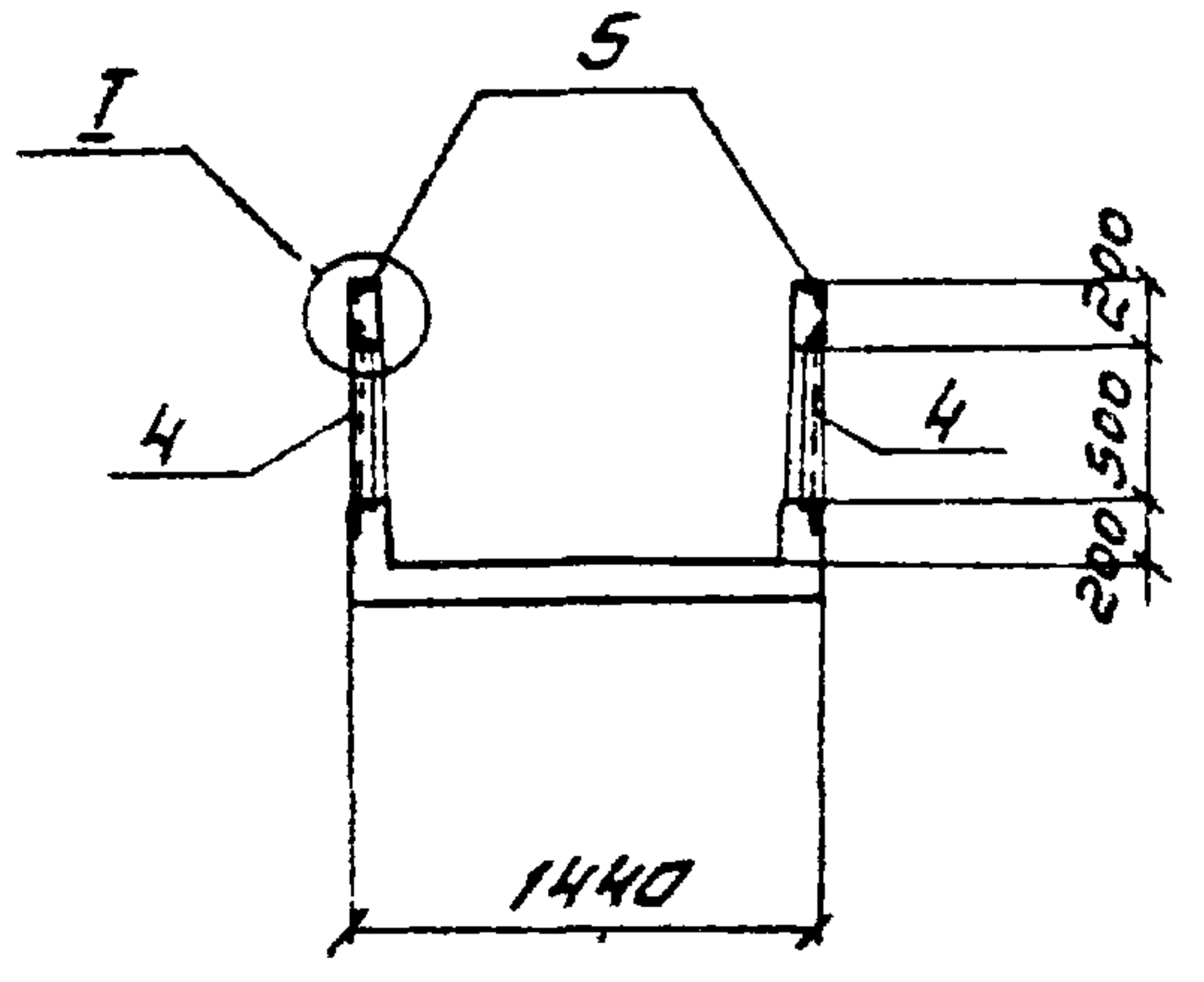
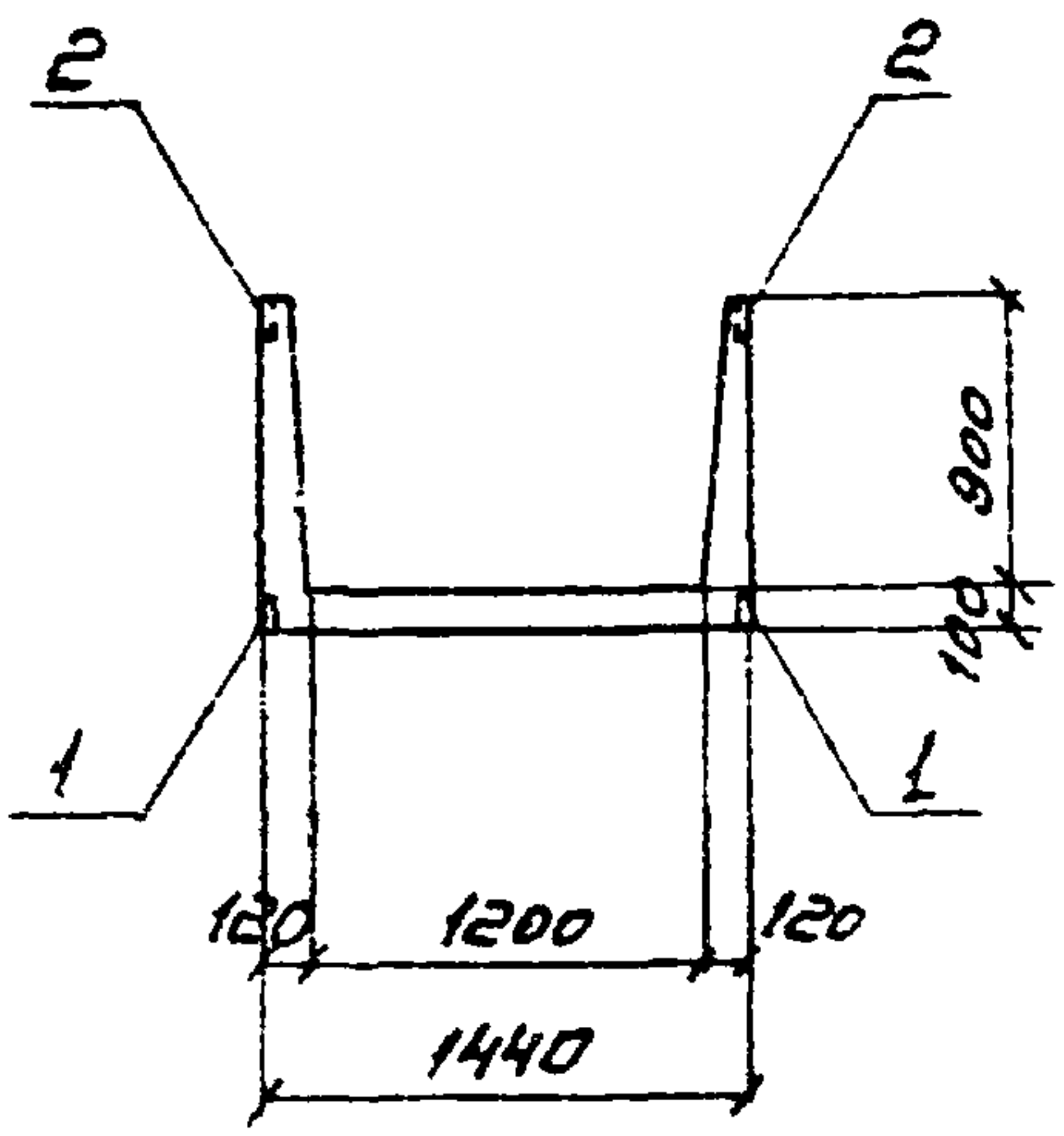
Альбом III

Типовой проект 902-2

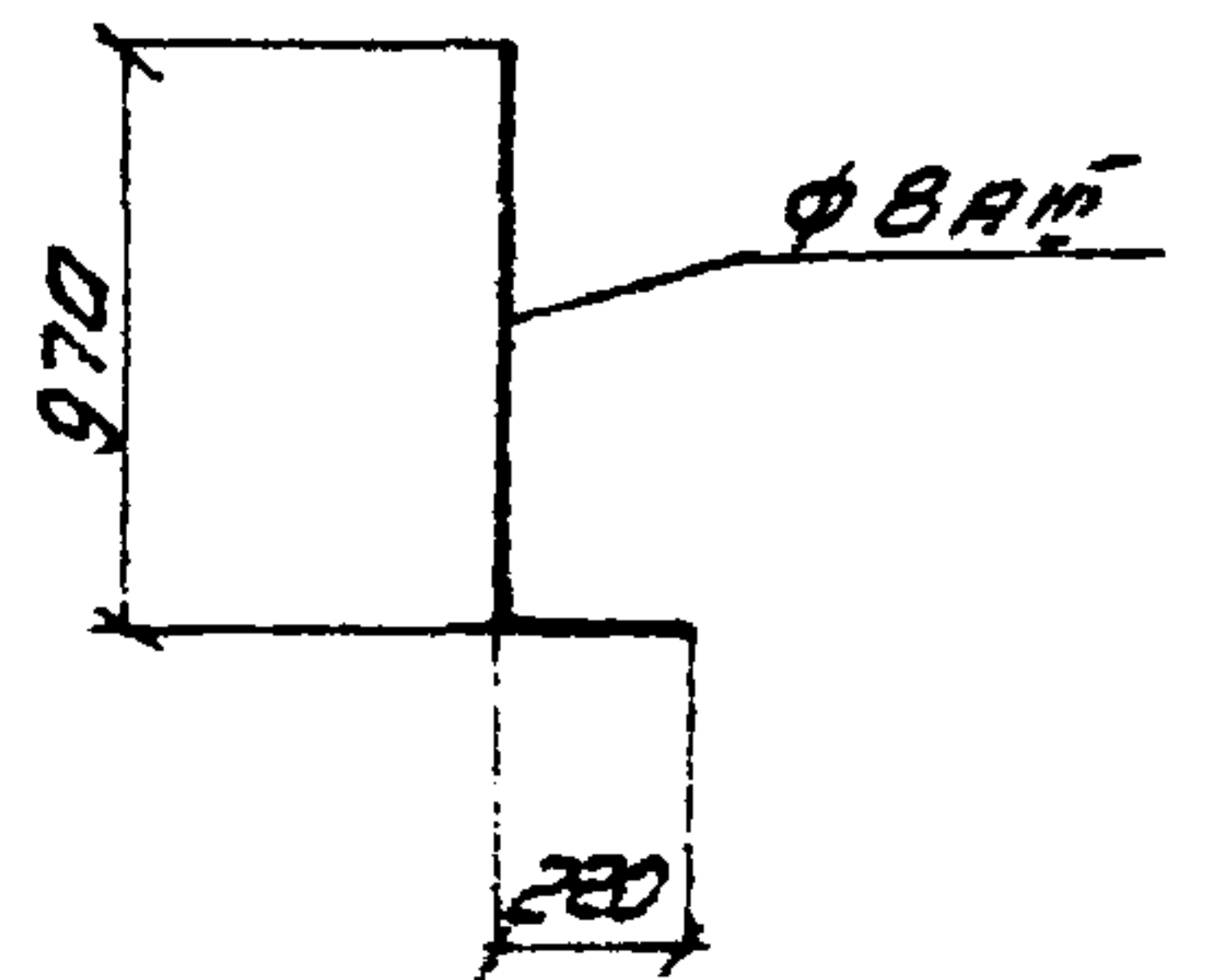
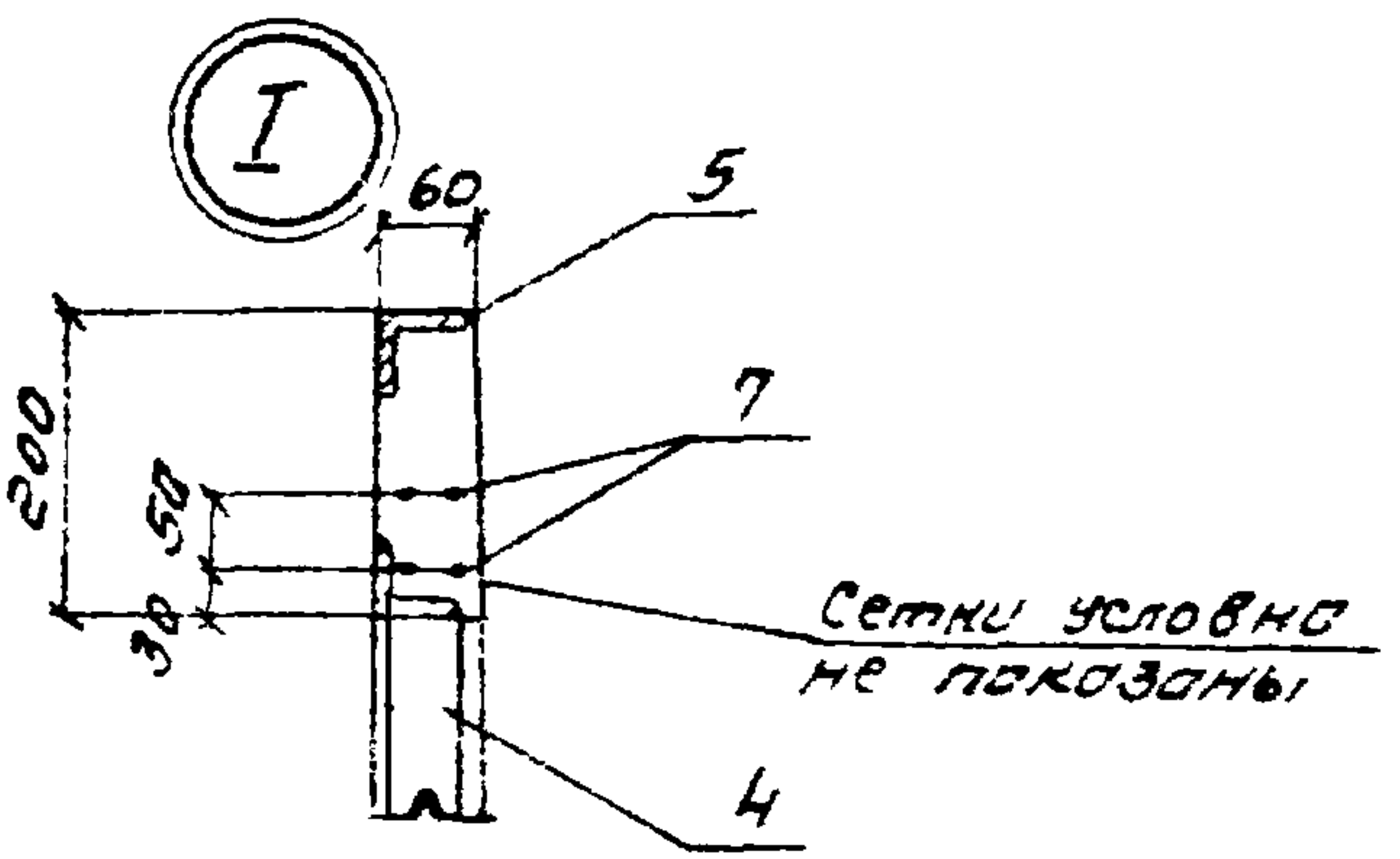


1-1

2-2



ПОЗИЦИЯ. 6"



Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ5-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 т. 1	Примененные документы (ЛТ1-9-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	————— " ——— ЗДН2	12	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	————— " ——— ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	————— " ——— ЗДН4	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	————— " ——— ЗДН5	4	
б/л	6		—	ФВАН, ГОСТ 5781-75, R=1190	16	0,5
б/л	7		—	ФВАН — " — R=1800	16	0,7

1 Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 т. 1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.

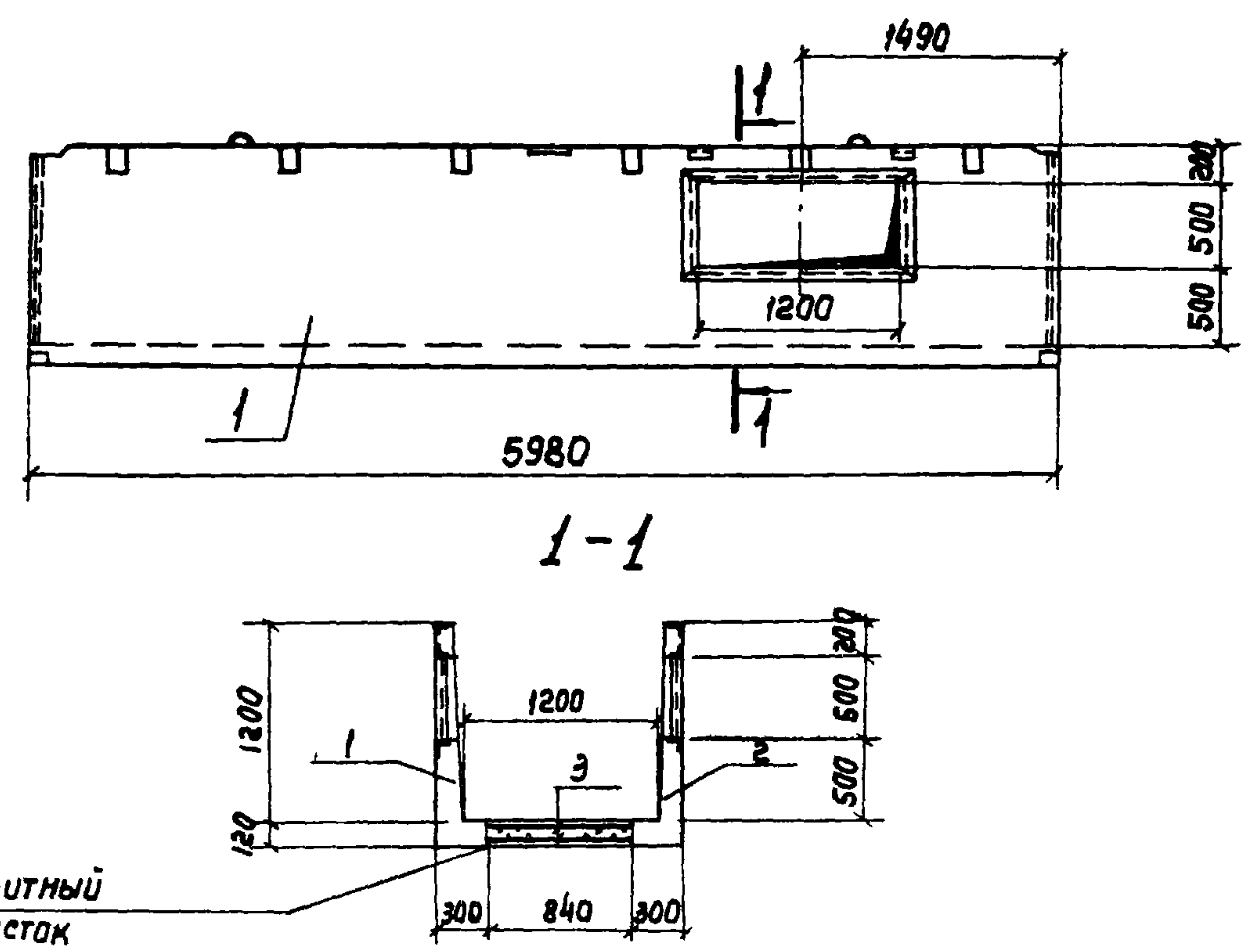
2 В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Имя, и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

			ТЛ 902-2-344-КЖИ-ЛТ5-СБ		
			Лоток ЛТ5 (ЛТ 1-9-12Б)		
			Стандарт	Масса	масштаб
			Р	4,58	1:50 1:10
			Лист		
			Листов 1		
			Госстрой СССР		
			Союзводоканалпроект г. Москва		

Согласов. Годушевская Т.И.
Разраб. Петропавловская Т.И.
Проверил Семенова С.И.
Рук. гр. Гарбуз Т.И.
Д. инж. пр. Чирков С.И.
Гл. спец. Яндронов С.И.
Нач. отд. Альтшуллер С.И.

Альбом III
Типовой проект 902-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КНИ-ЛТ6-СБ	Сборочный чертёж <u>сборочные единицы</u>		
12	1		КНИ-ЛТ6-Л4-СБ	Лотковый элемент Л4	1	
12	2		КНИ-ЛТ6-Л5-СБ	Лотковый элемент Л5	1	
12	3		Сетка 100/100/5/5 800 x 6500	Гост 8478-66	2	16,7
				<u>Материалы</u>		
				Бетон на монолитный участок	0.60	м ³

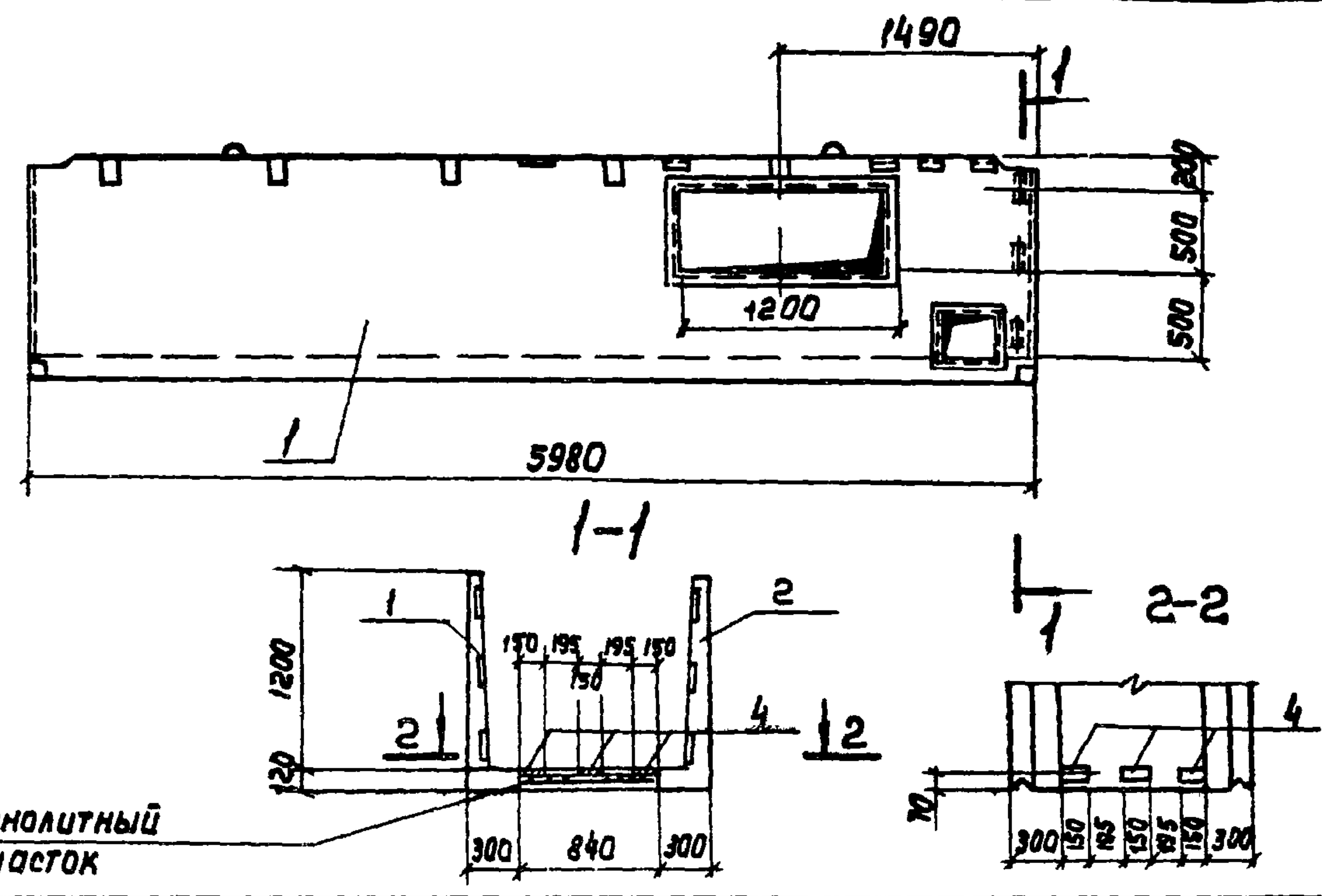
1. Арматурные выпуски элементов л4,5 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2. Защитный слой бетона 20 мм.

ТП 902-2-344 - КНИ-ЛТ6-СБ

Согласов.	Габзисшевская	Тардун	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петраповловская	Петр	Р	6.2т	1:50
Провер.	Семенова	Семен	Лист 1	Листов	
Рук. гр.	Гарбуз	Тардун	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Чир	Бетон М-200, Мрз 84		
Гл. спец.	Андрюшов	Андр	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альтшуллер	Альт	г. Москва		

Шифр и подл. Подпись и дата Владелец шифра

Альбом III
Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КНИ-ЛТ9-СБ	Сборочный чертёж <u>сборочные единицы</u>		
12	1		КНИ-ЛТ9-Л6-СБ	Лотковый элемент Л6	1	
12	2		КНИ-ЛТ9-Л7-СБ	Лотковый элемент Л7	1	
8/4	3		Сетка 100/100/5/5 800 x 6500	Гост 8478-66	2	16,7
11	4		КНИ-ЛТ-ЗДИ6	Изделие закладное ЗДИ6	3	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон на монолитный участок	0.60	м ³

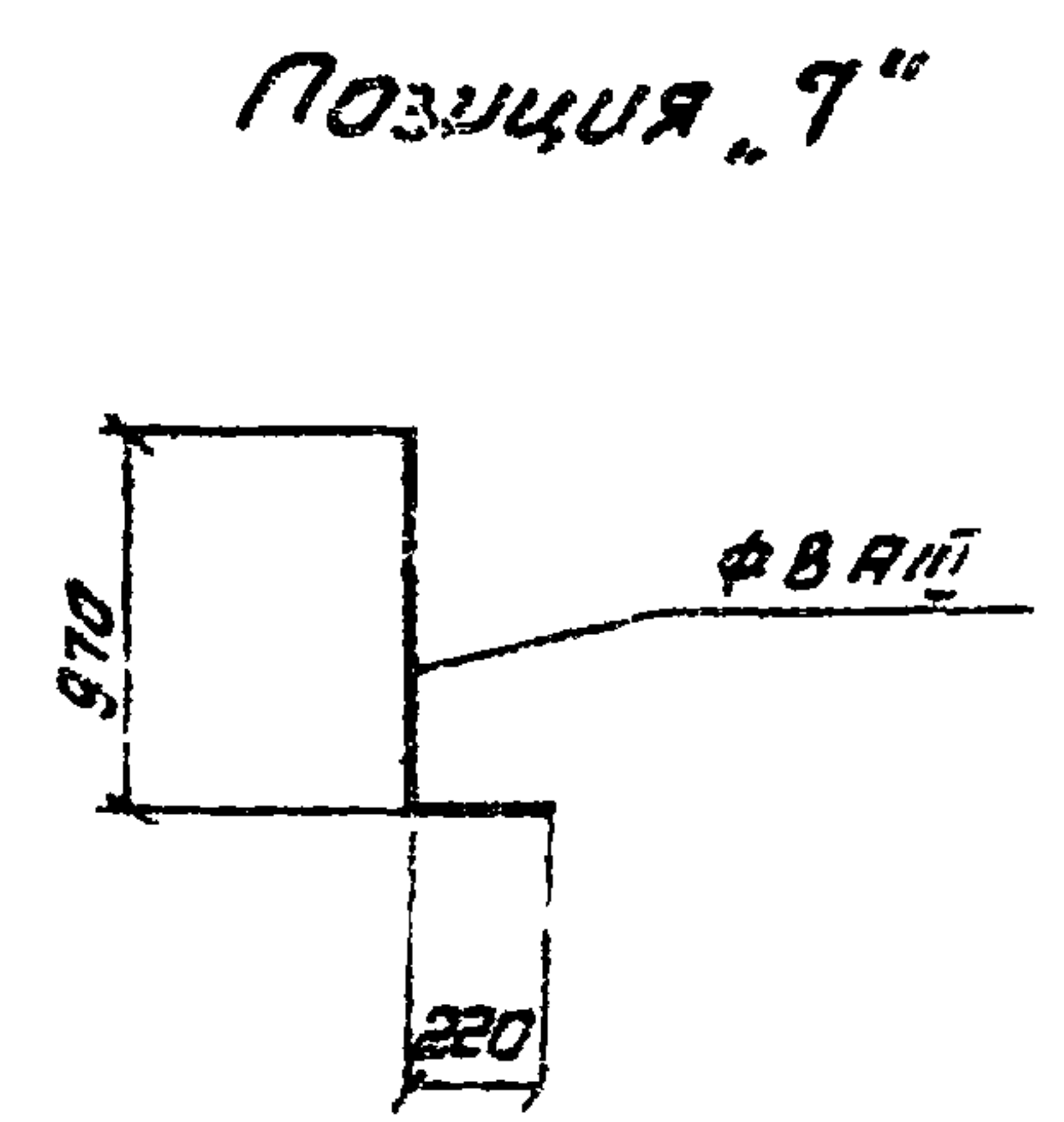
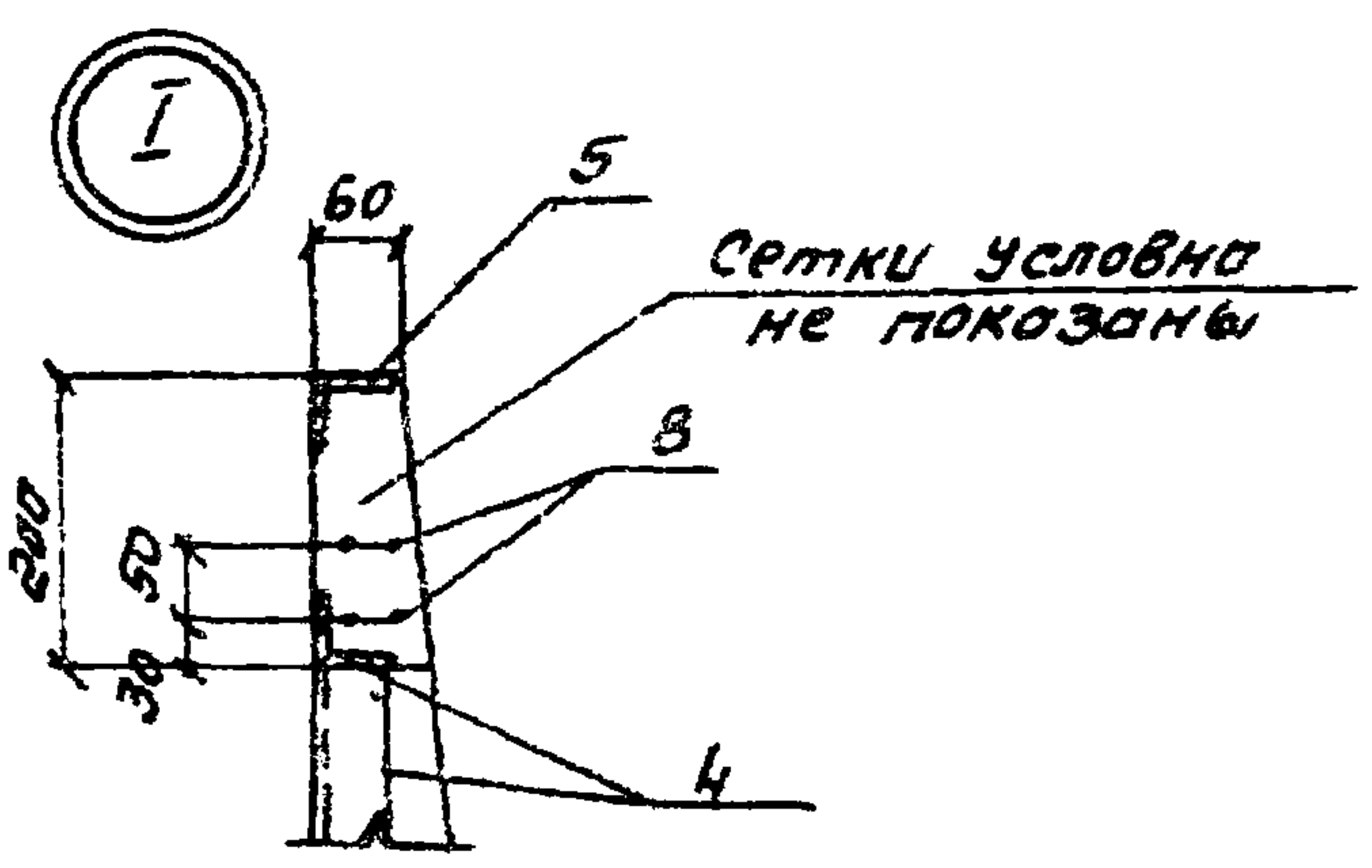
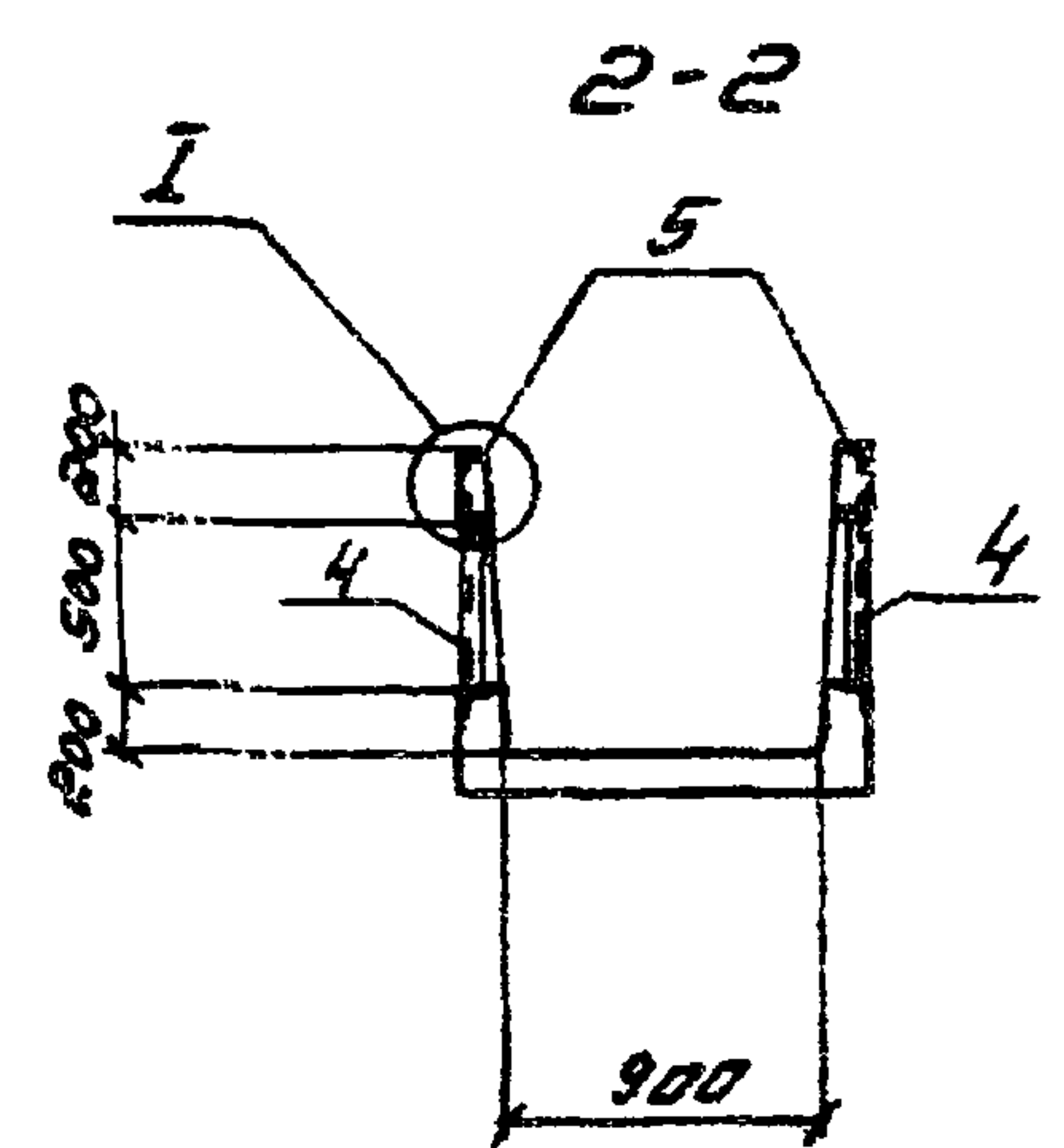
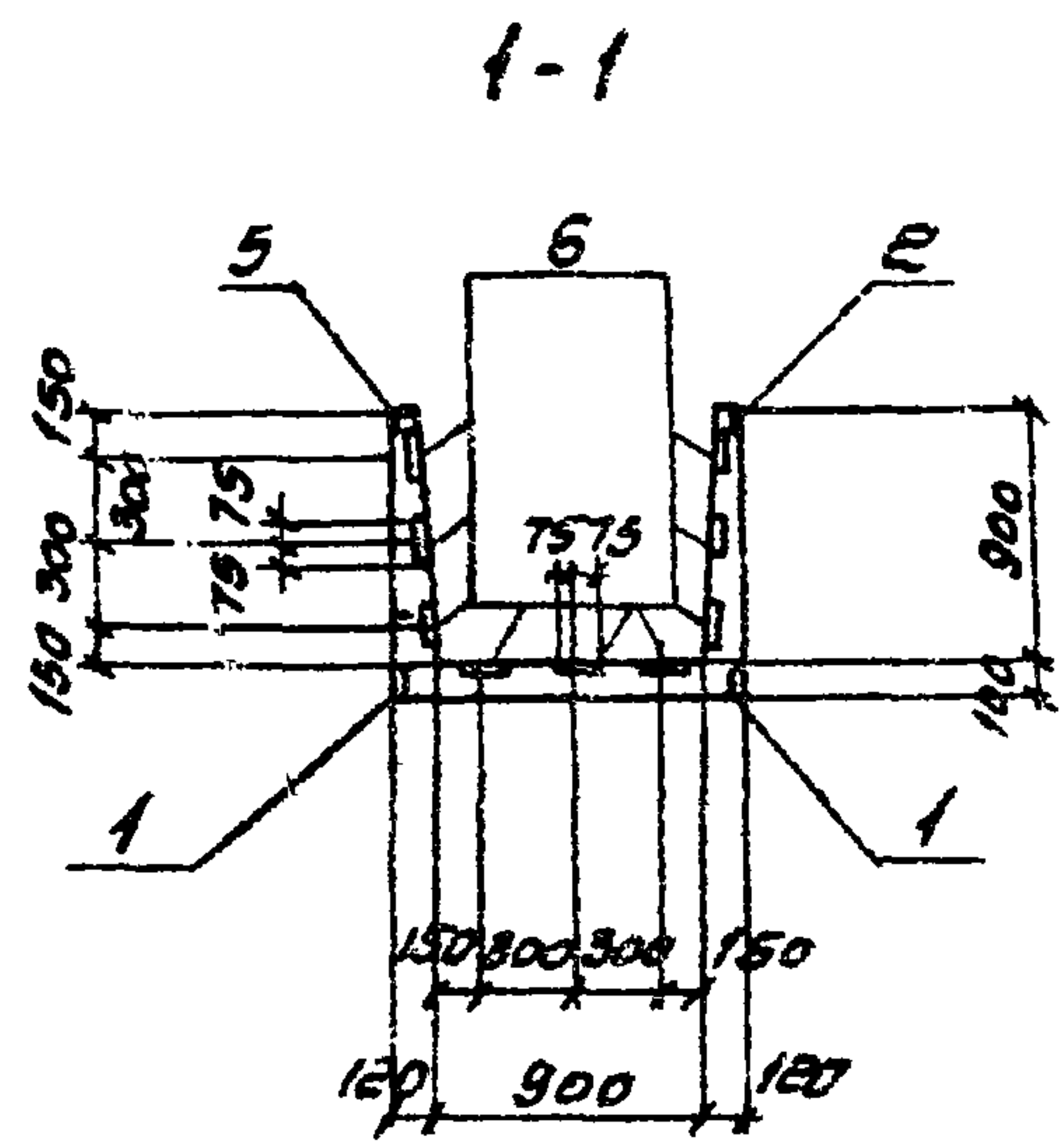
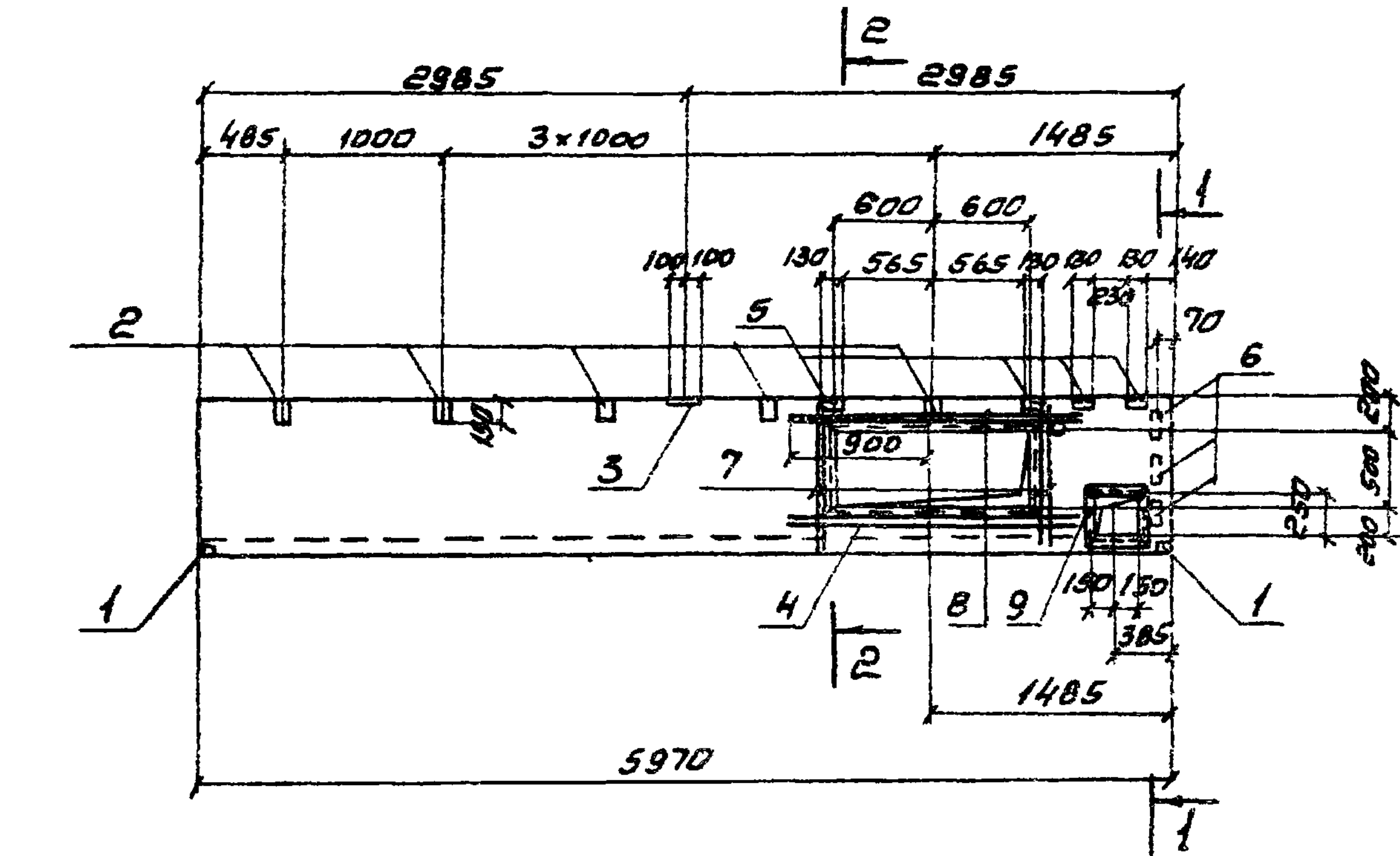
1 Арматурные Выпуски элементов л6,7 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2 Защитный слой бетона - 20 мм

ТП 902-2-344 - КНИ-ЛТ9-СБ

Согласов.	Габзисшевская	Тардун	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петраповловская	Петр	Р	6.2т	1:50
Провер.	Семенова	Семен	Лист 1	Листов	1
Рук. гр.	Гарбуз	Тардун	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Чир	Бетон М200, Мрз 84		
Гл. спец.	Андрюшов	Андр	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альтшуллер	Альт	г. Москва		

Шифр и подл. Подпись и дата Владелец шифра

Албам III
 Типовой проект 902-2-344



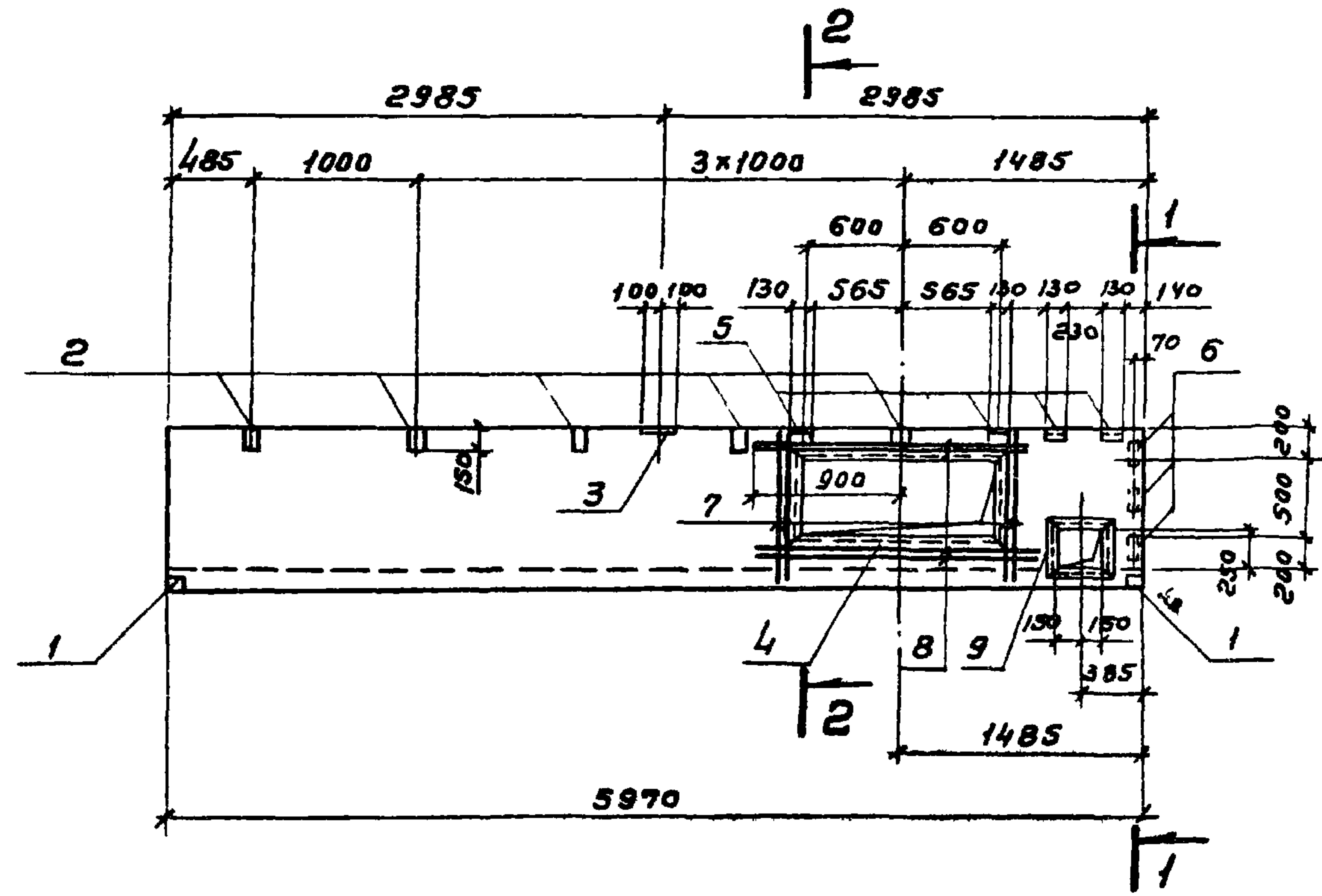
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	КЖИ-ЛТ7-СБ	Сварочный чертеж		
	Серия 3.900-3 Вып. В с 1.	Примененные документы		
		(ЛТ1-9-9)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	КЖИ-ЛТ-ЗДН1	4	Изделие закладное ЗДН1
И	2	КЖИ-ЛТ-ЗДН2	11	————— " ——— ЗДН2
И	3	КЖИ-ЛТ-ЗДН3	2	————— " ——— ЗДН3
И	4	КЖИ-ЛТ-ЗДН4	2	————— " ——— ЗДН4
И	5	КЖИ-ЛТ-ЗДН5	6	————— " ——— ЗДН5
И	6	КЖИ-ЛТ-ЗДН6	9	————— " ——— ЗДН6
Фс	7	—	16	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, r=1190
Фр	8	—	16	ФВАИ — " — r=1800
И	9	КЖИ-ЛТ-ЗДН7	1	Изделие закладное ЗДН7

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. В с 1. наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.

2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

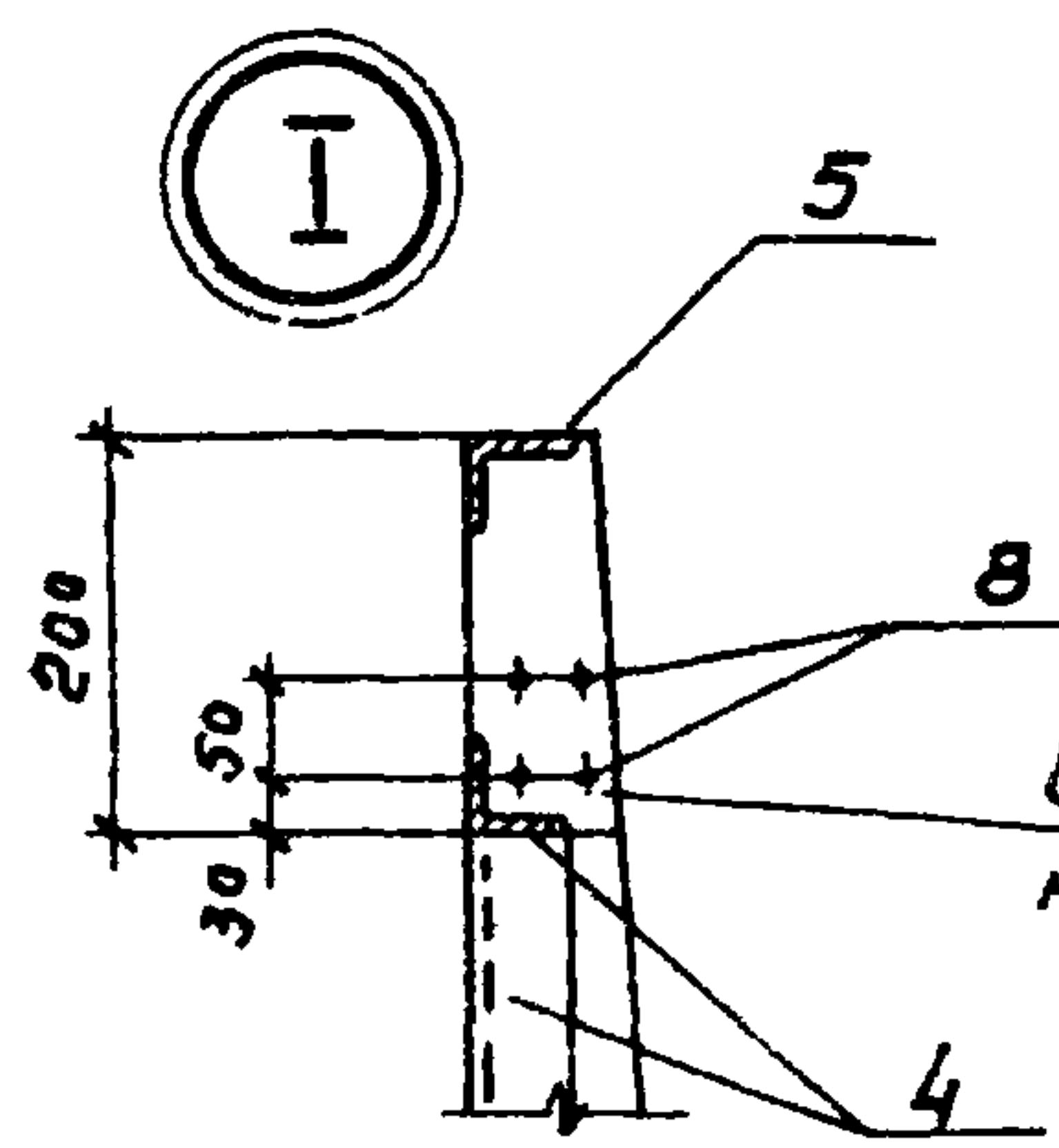
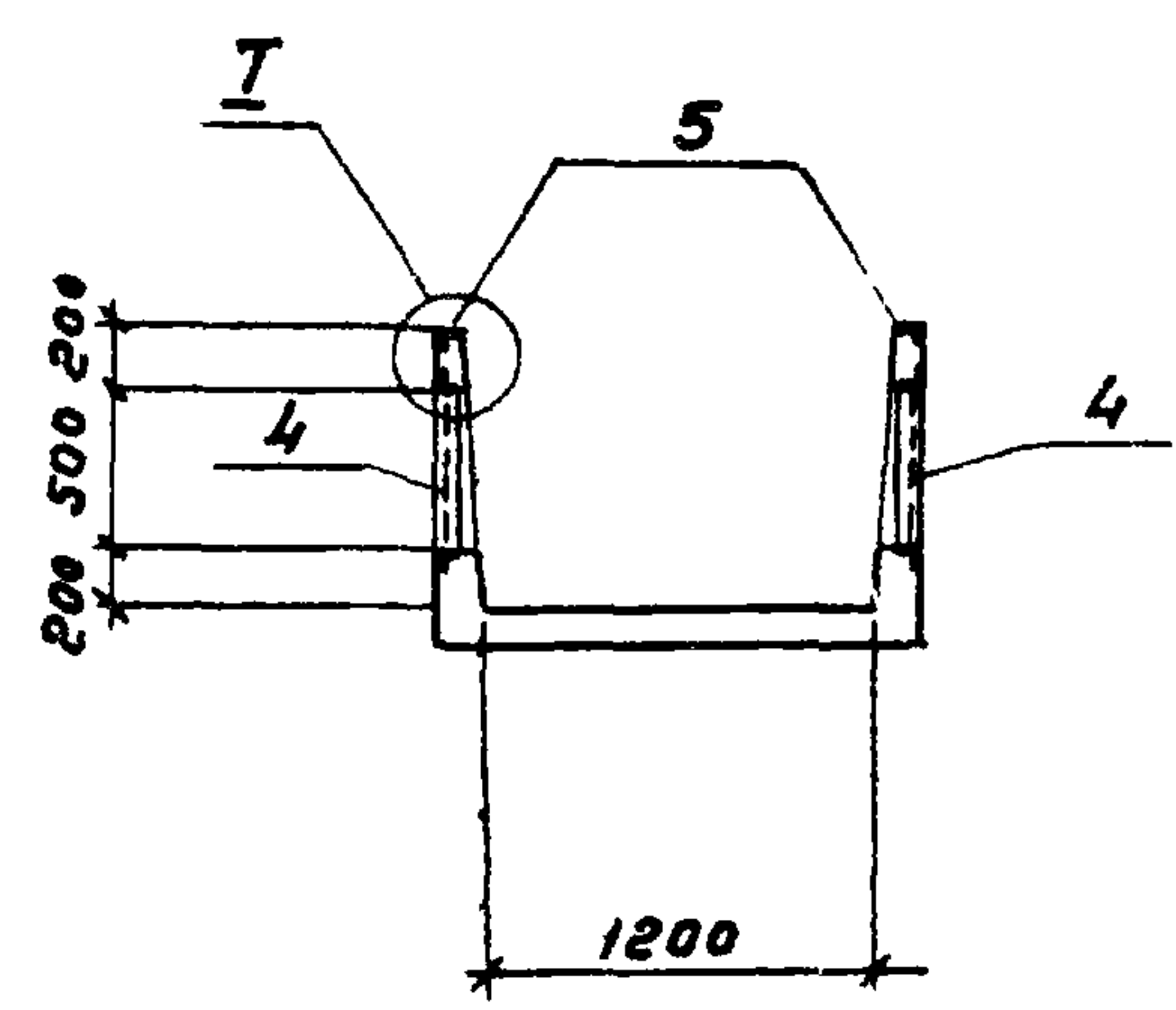
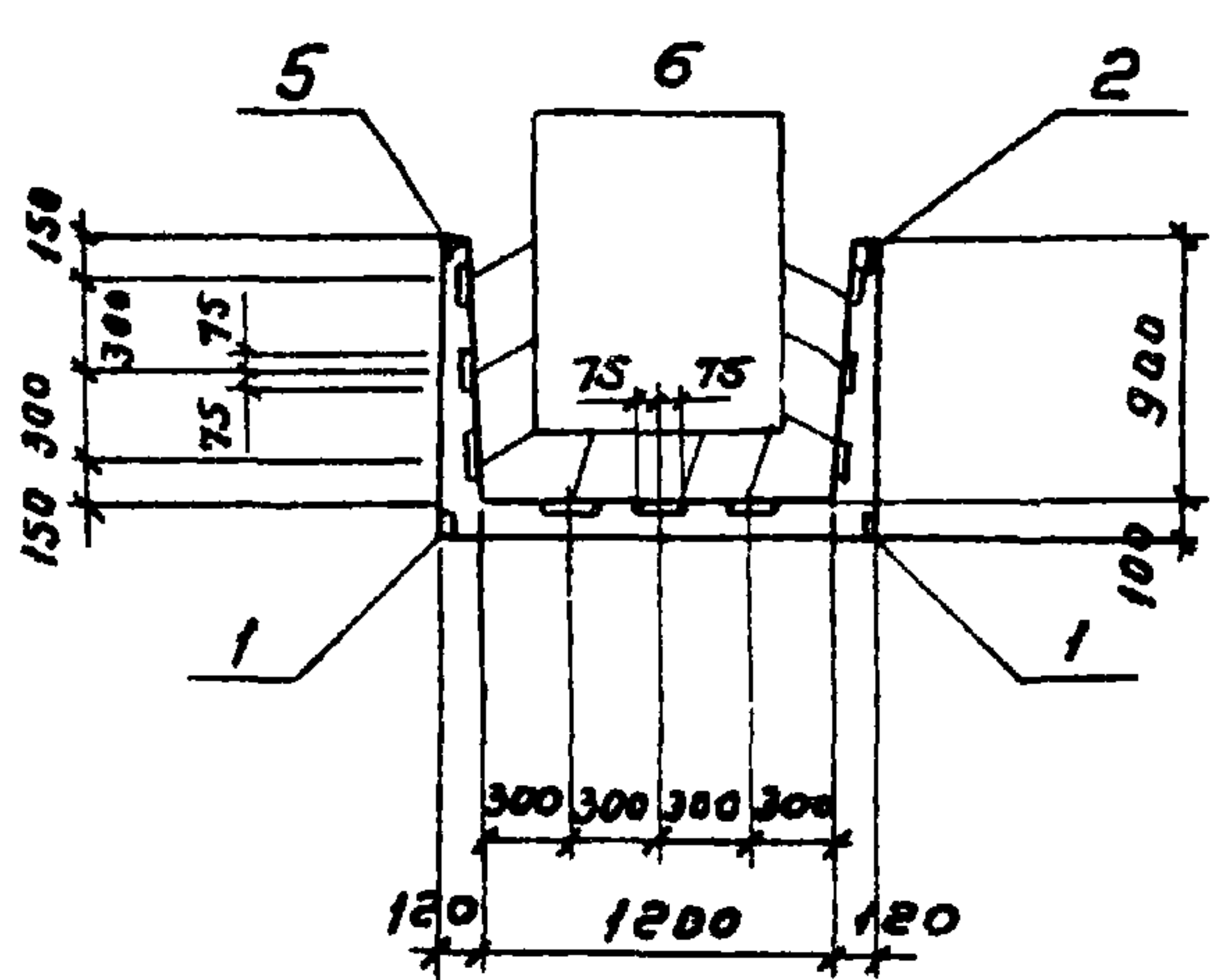
ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ7-СБ			
Лоток ЛТ7 (ЛТ1-9-9 ^б)	Стадия	Масса	Материал
	Р	4.18т	1:50 1:10
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СОЮЗВОДОМАЛПРОЕКТ г. Москва		
Согласован	Губинская	Левин	
Разработ	Петропольская	Левин	
Провер	Семкова	Семин	
Рук.гр.	Гарбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков		
Гл. спец.	Андрюков		
Нач. отд.	Альтшуллер		

Мушовой проект 902-2-344 Альбом III

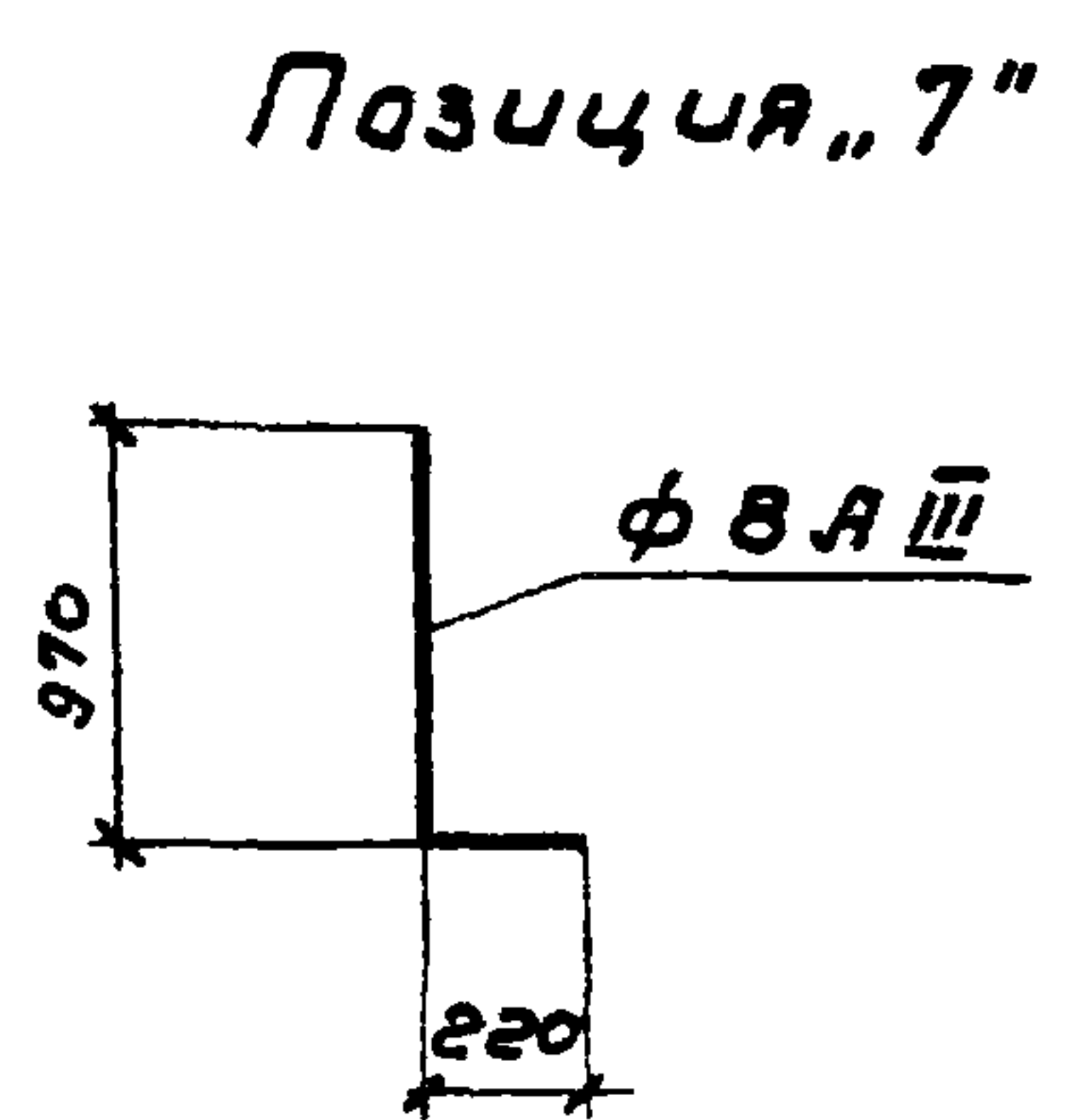


1-1

2-2



Сетки условно не показаны



Позиция „7“

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание массы шт. кг
				Документация		
12			КЖИ-ЛТ8-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. Вч.1	Примененные документы		
				(ЛТ1-9-12)		
				Сборочные единицы		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— — — — — ЗДН2	11	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— — — — — ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	— — — — — ЗДН4	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— — — — — ЗДН5	6	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН6	— — — — — ЗДН6	9	
В/4	7		—	ф В А Ш ГОСТ 5781-75, r=1190	16	0,5
В/4	8		—	ф В А Ш — — — — — r=1800	16	0,7
11	9		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	Изделие закладное ЗДН7	1	

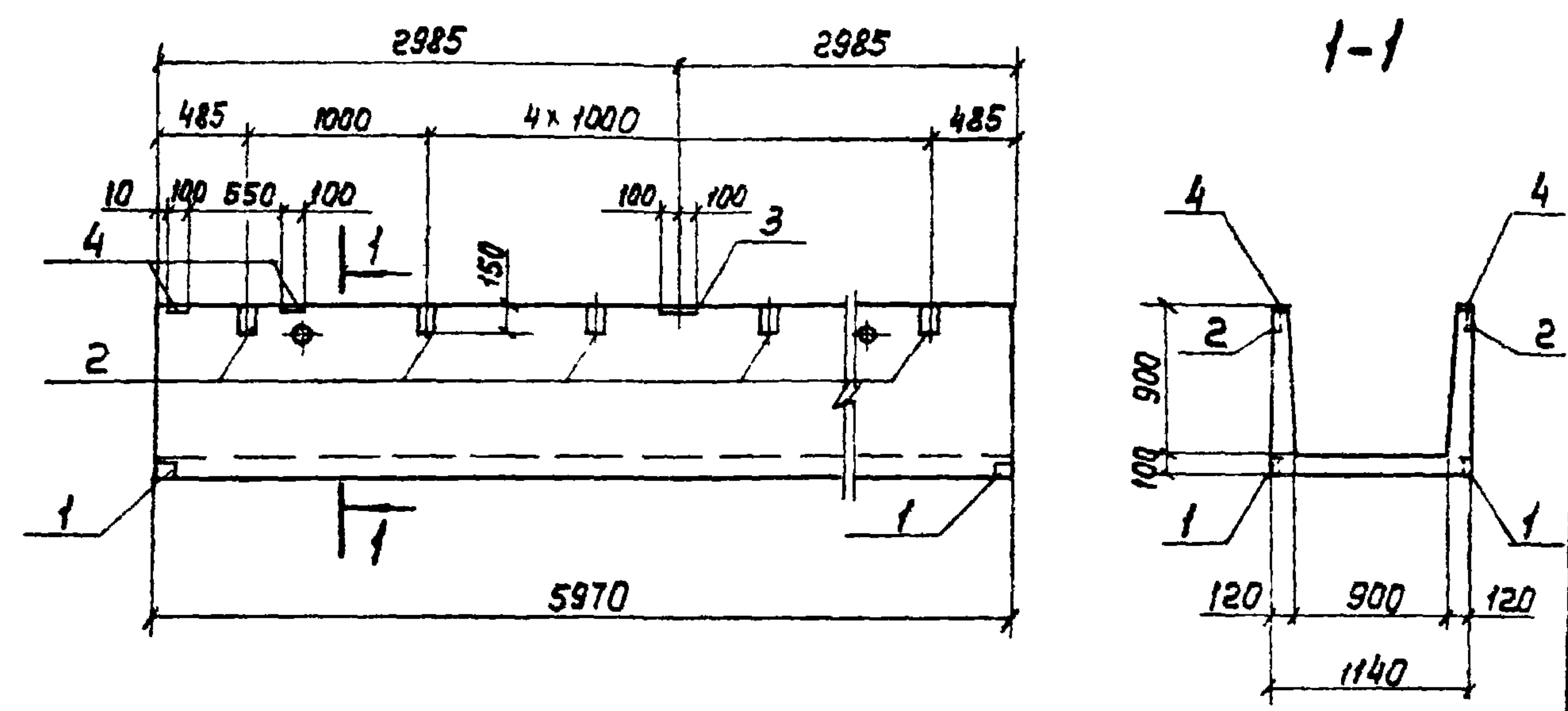
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. Вч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТЛ 902-2-344 - КЖИ-ЛТ8-СБ			
Лоток ЛТ8 (ЛТ1-9-12в)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	4,58г	1:50 1:10
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом II

Типовой проект 902-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ - ЛТ10 - СБ	Сборочный чертёж		
			серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
<u>Сборочные единицы</u>						
И1	1		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И1	2		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	" " " " ЗДИ2	12	
И1	3		КНИ - ЛТ - ЗДИ3	" " " " ЗДИ3	2	
И1	4		КНИ - ЛТ - ЗДИВ	" " " " ЗДИВ	4	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-344 - КНИ-ЛТ10-СБ

ЛОТОК ЛТ10 (ЛТ1-9-9²)

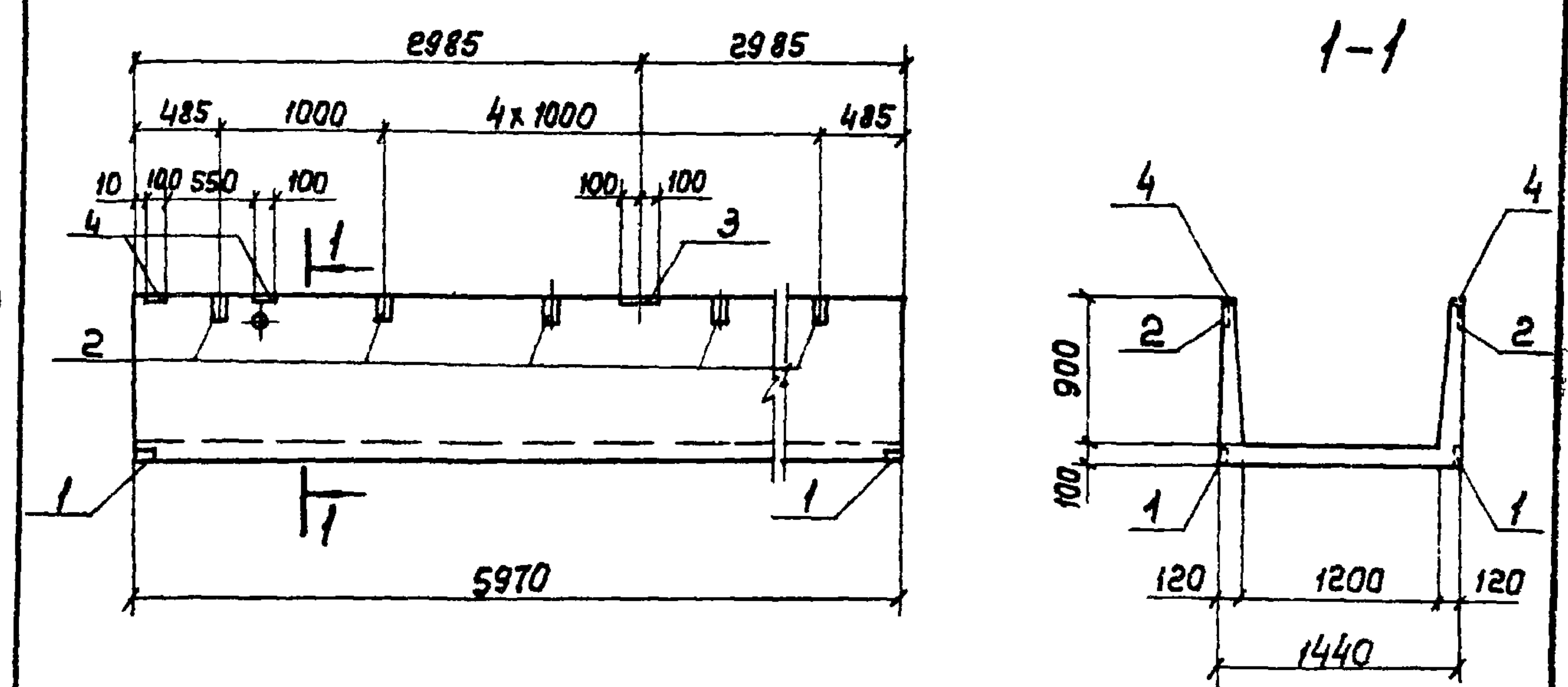
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.13т	1:50
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Имя и подл. Подпись и дата Взам инв.И

Разраб.	Петраповладская	<i>Петраповладская</i>
Провер.	Семенова	<i>Семенова</i>
Рук. гр.	Гарбуз	<i>Гарбуз</i>
Гл. инж. пр.	Чирков	<i>Чирков</i>
Гл. спец.	Яндрюанов	<i>Яндрюанов</i>
Нач. отд.	Альтшумер	<i>Альтшумер</i>

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ - ЛТ11 - СБ	Сборочный чертёж		
			серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ1-9-12)		
<u>Сборочные единицы</u>						
И1	1		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И1	2		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	" " " " ЗДИ2	12	
И1	3		КНИ - ЛТ - ЗДИ3	" " " " ЗДИ3	2	
И1	4		КНИ - ЛТ - ЗДИВ	" " " " ЗДИВ	4	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-344 - КНИ-ЛТ11-СБ

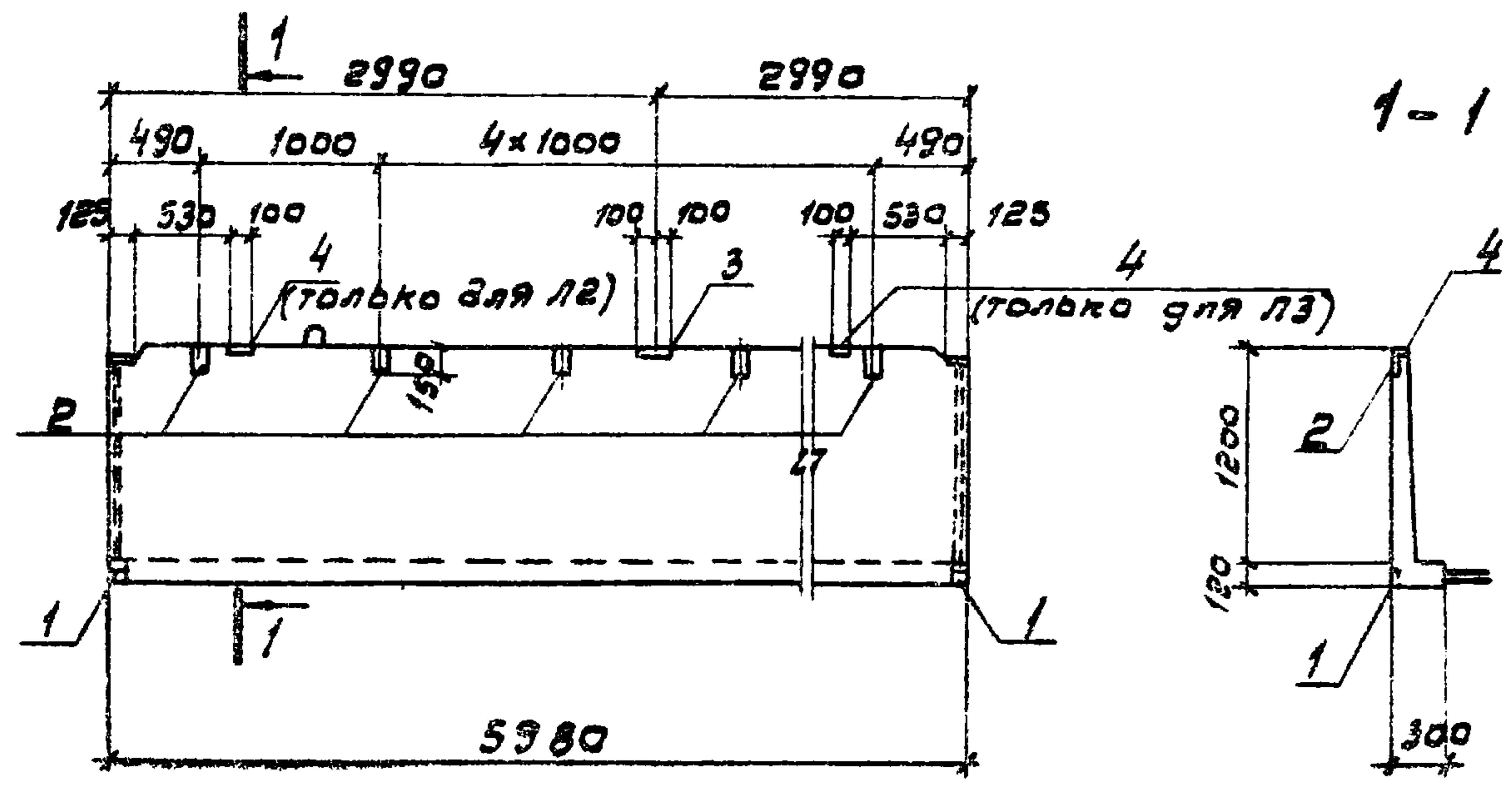
ЛОТОК ЛТ11 (ЛТ1-9-12²)

Имя и подл. Подпись и дата Взам инв.И

Разраб.	Петраповладская	<i>Петраповладская</i>
Провер.	Семенова	<i>Семенова</i>
Рук. гр.	Гарбуз	<i>Гарбуз</i>
Гл. инж. пр.	Чирков	<i>Чирков</i>
Гл. спец.	Яндрюанов	<i>Яндрюанов</i>
Нач. отд.	Альтшумер	<i>Альтшумер</i>

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.58т	1:50
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III
Типовой проект 902-2



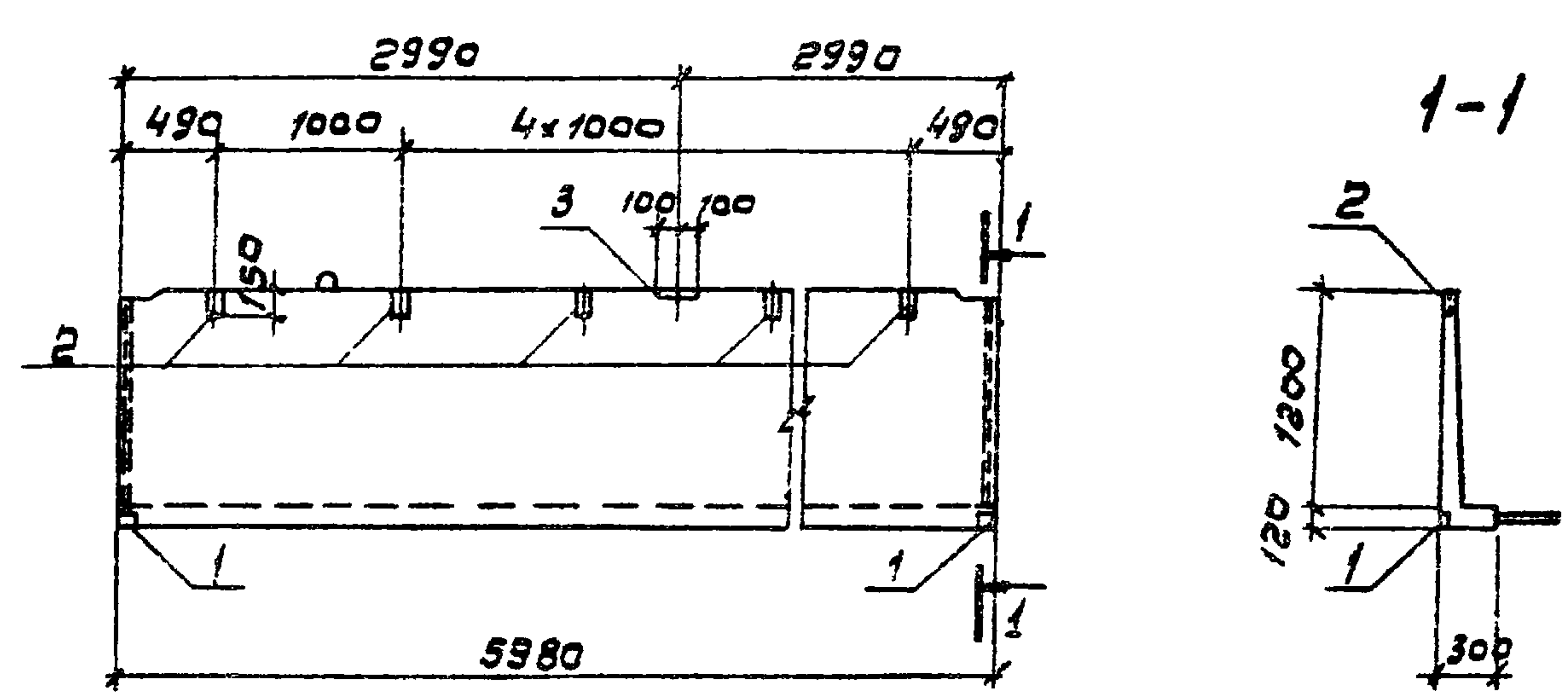
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса шт, кг.
				Документация		
11			КЖУ-ЛТ12-Л1,2-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
				Сборочные единицы		
11	1		КЖУ-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	2		КЖУ-ЛТ-ЗДУ2	————— " ——— ЗДУ2	6	
11	3		КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	————— " ——— ЗДУ3	1	
11	4		КЖУ-ЛТ-ЗДУВ	————— " ——— ЗДУВ	1	

Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч. 1 наличием дополнительных закладных деталей

Шифр и подл. Подпись и дата Владелец шифра

ТП902-2-344 КЖИ-ЛТ12-Л2, ЗСБ		
Лотковые элементы Л2; Л3	Стадия	Масса
	Р	2,35т
	Лист 1	Листов 1
госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Альбом III
Типовой проект 902-2-344



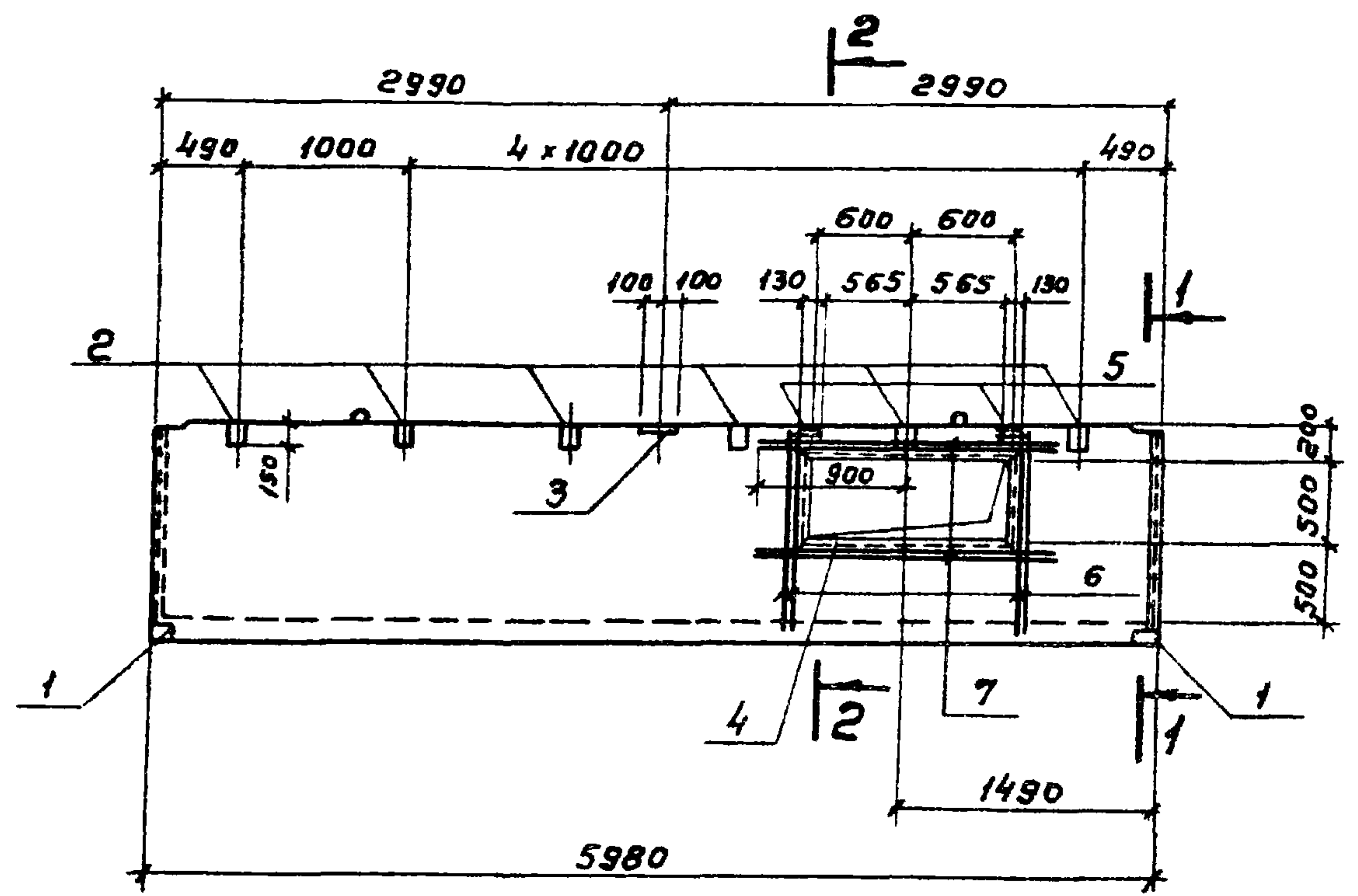
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
11			КЖУ-ЛТ3-Л1-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
				Сборочные единицы		
11	1		КЖУ-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	2		КЖУ-ЛТ-ЗДУ2	————— " ——— ЗДУ2	6	
11	3		КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	————— " ——— ЗДУ3	1	

Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч. 1 наличием дополнительных закладных деталей

Шифр и подл. Подпись и дата Владелец шифра

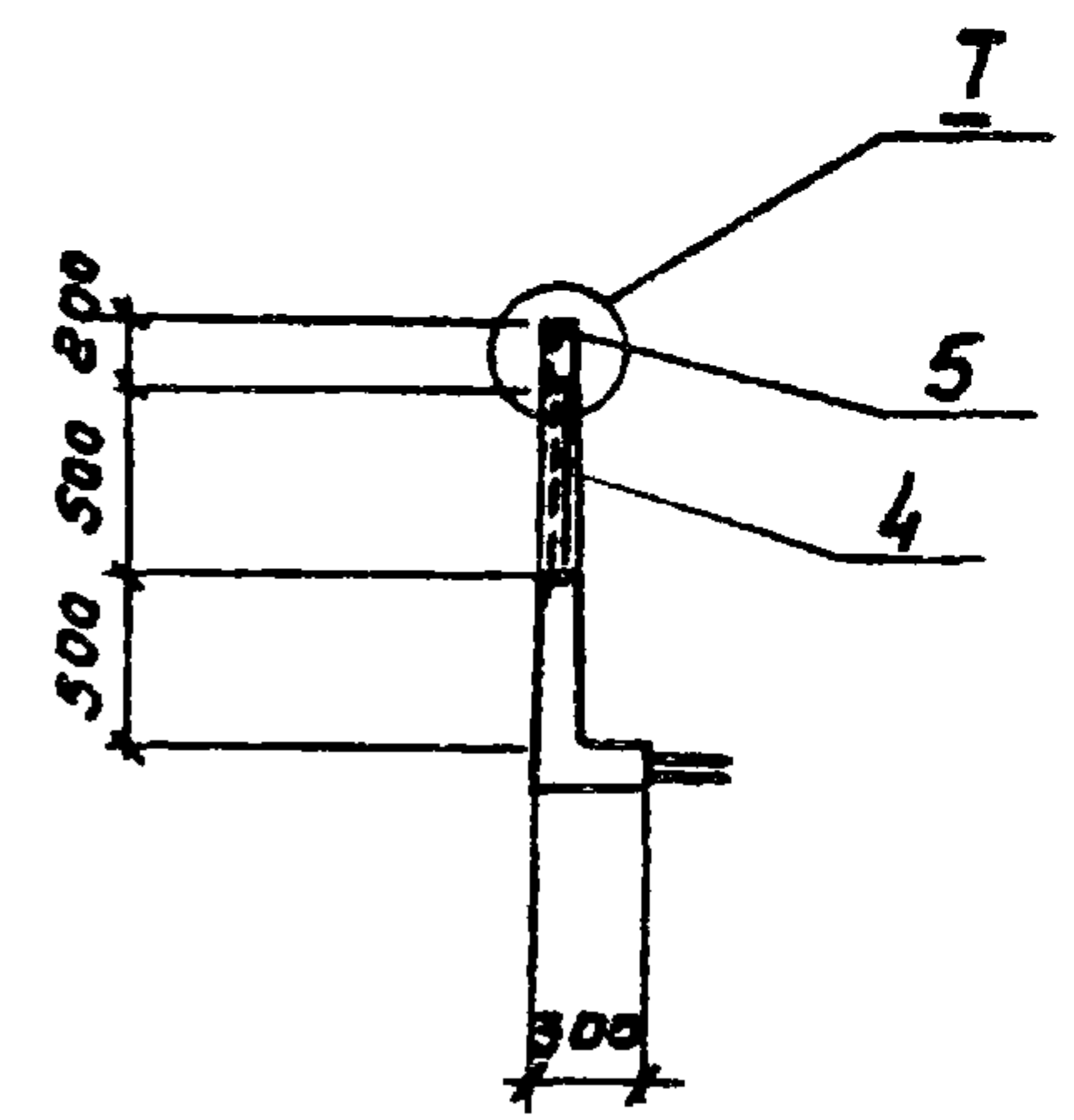
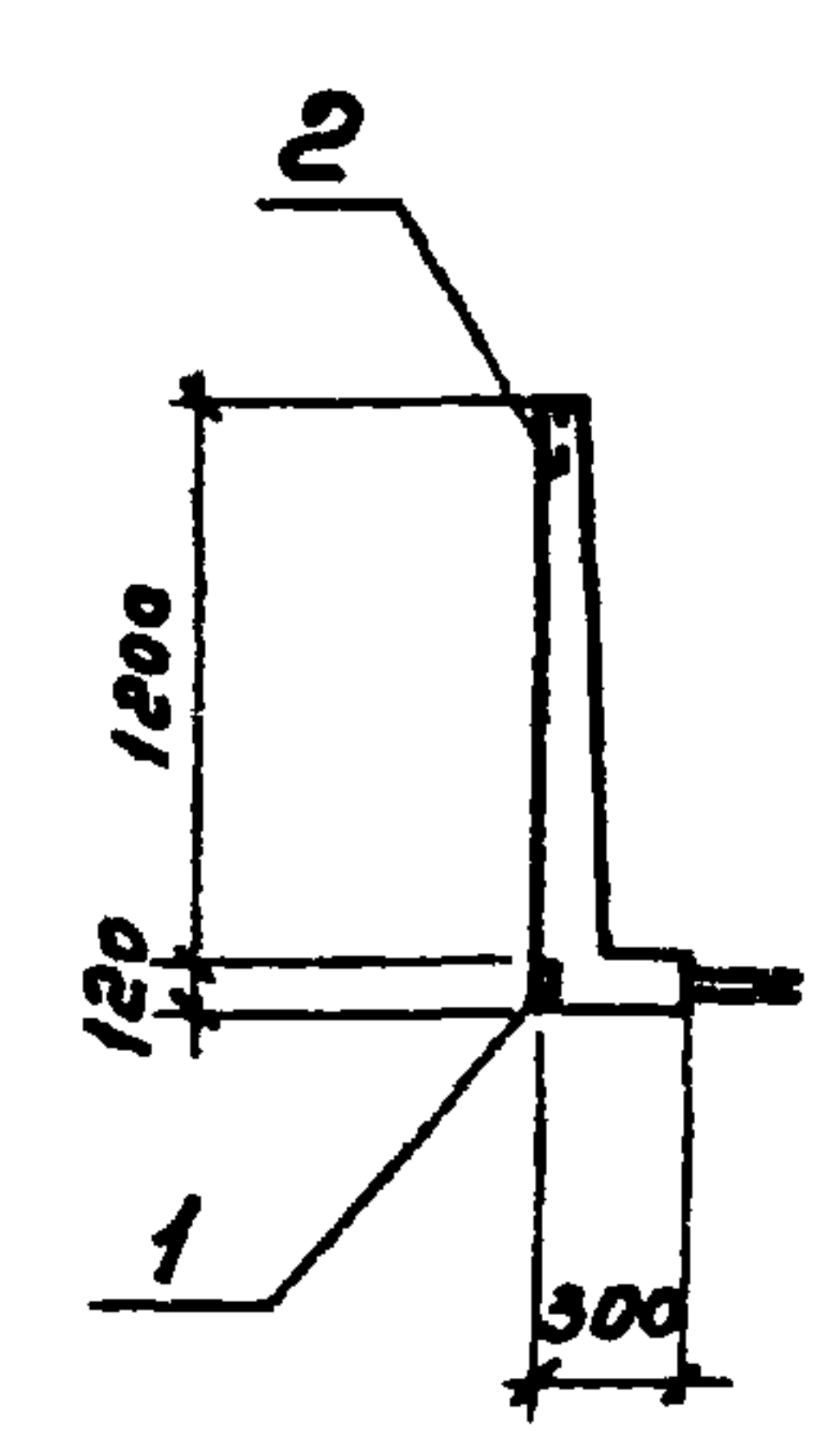
ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ3-Л1-СБ		
Лотковый элемент Л1	Стадия	Масса
	Р	0,7кг
	Лист 1	Листов 1
госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Типовой проект 902-2-344 Альбом III

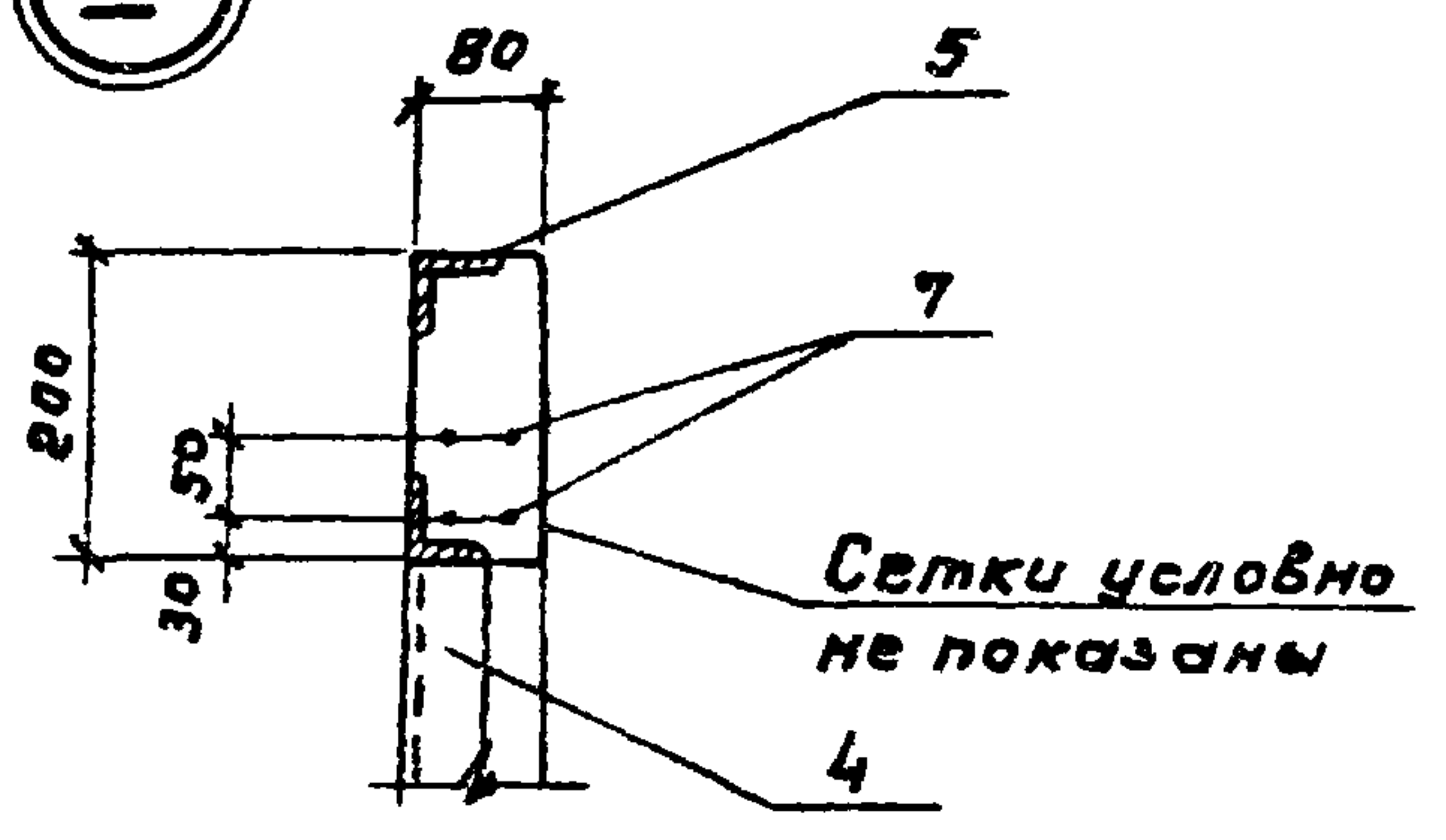


1-1

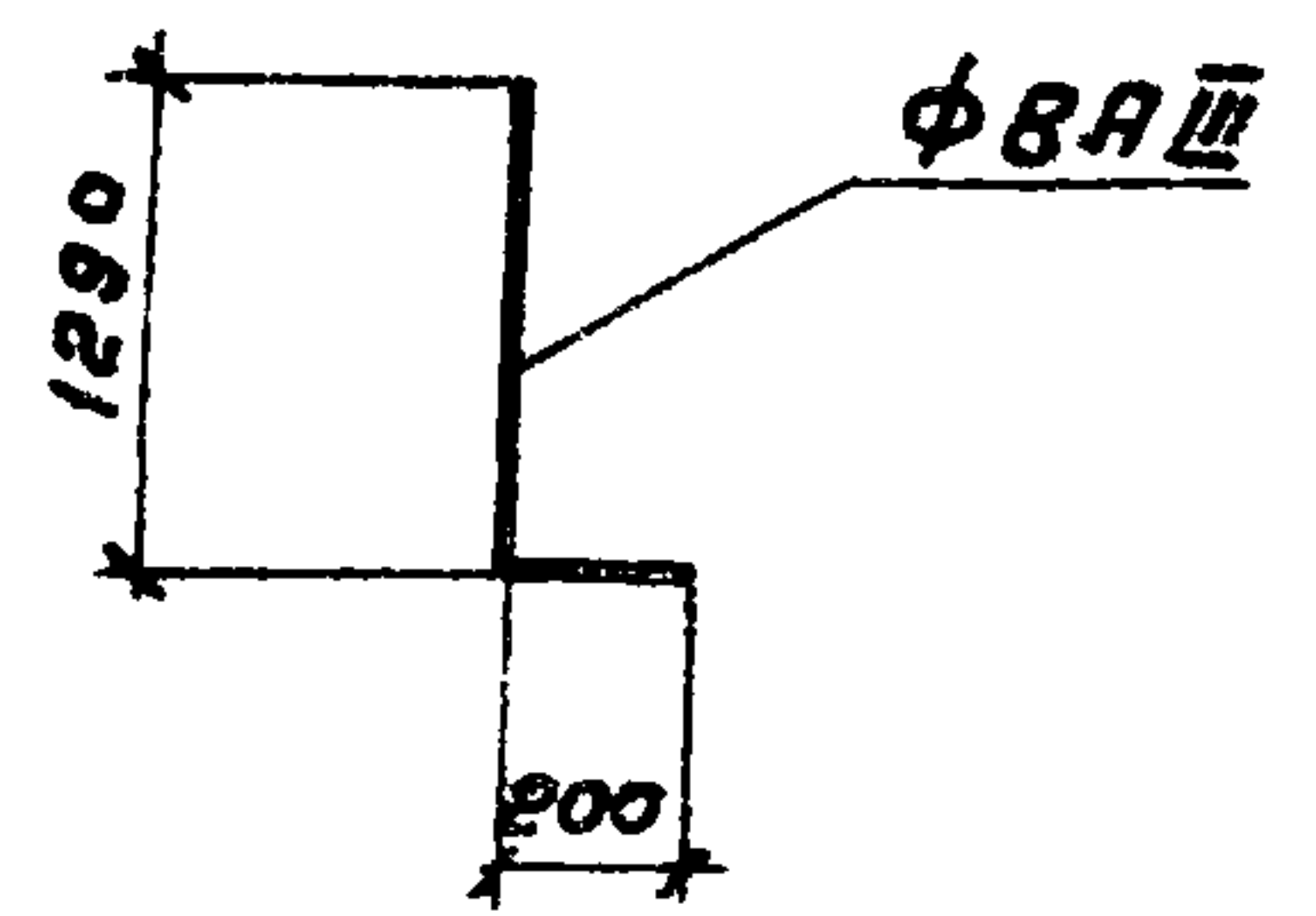
2-2



Т



Позиция "Б"



Формат	Заглав.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТБ-Л4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып 8 ч.1	Примененные документы		
				(ЛТБ-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Узелье закладное ЗДН1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	———— " ————— ЗДН2	6	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	———— " ————— ЗДН3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	———— " ————— ЗДН4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	———— " ————— ЗДН5	2	
5/4	6		————	ФВА III, ГОСТ 5781-75 e=1490	8	26
5/4	7		————	ФВА III " " e=1800	8	27

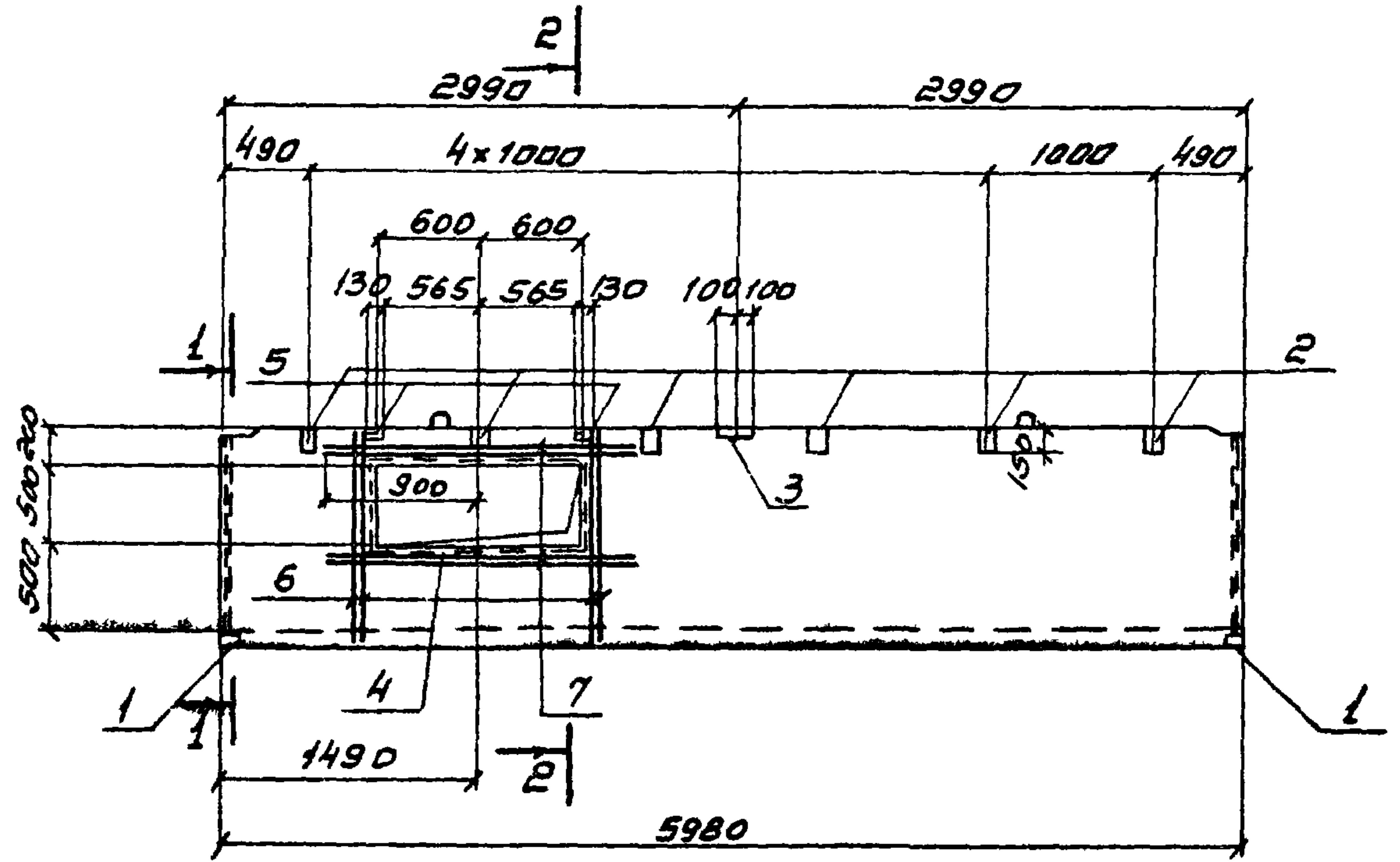
1. Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТЛ902-2-344 - КЖИ-ЛТБ-Л4-СБ			Стадия	Масштаб	Листов
Лотковый элемент Л4			Р	235г	1:50
			Листов 1 / Листов 1		
			Госстрой СССР		
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

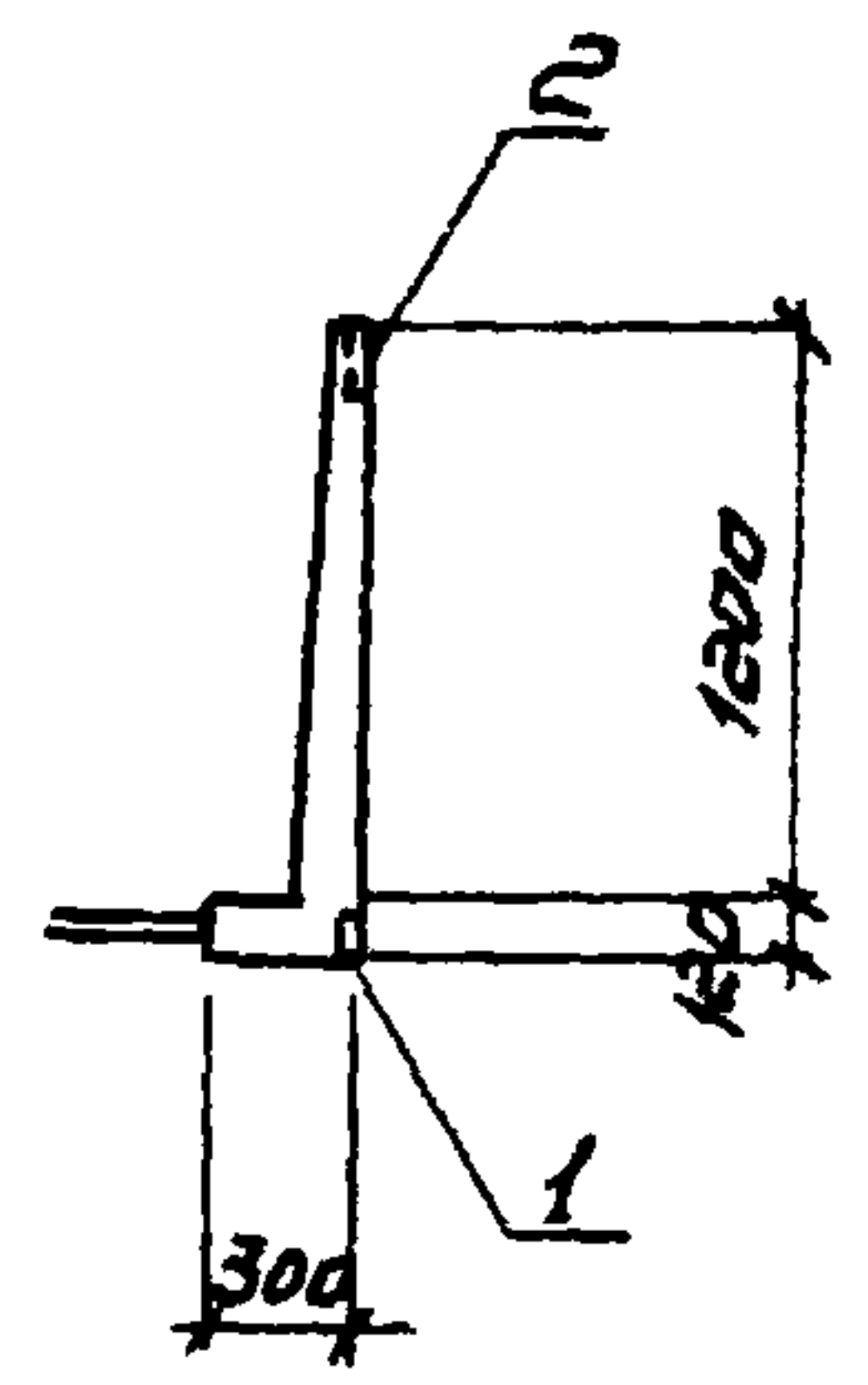
Согласов. Голышевская
 Разработ. Петропавловская
 Провер. Селезнева
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. Чирков
 Ин. спец. Индриков
 Нач. отд. Вяткицкий

Имя, ф. п. и. Подпись и дата Взам. инв. №

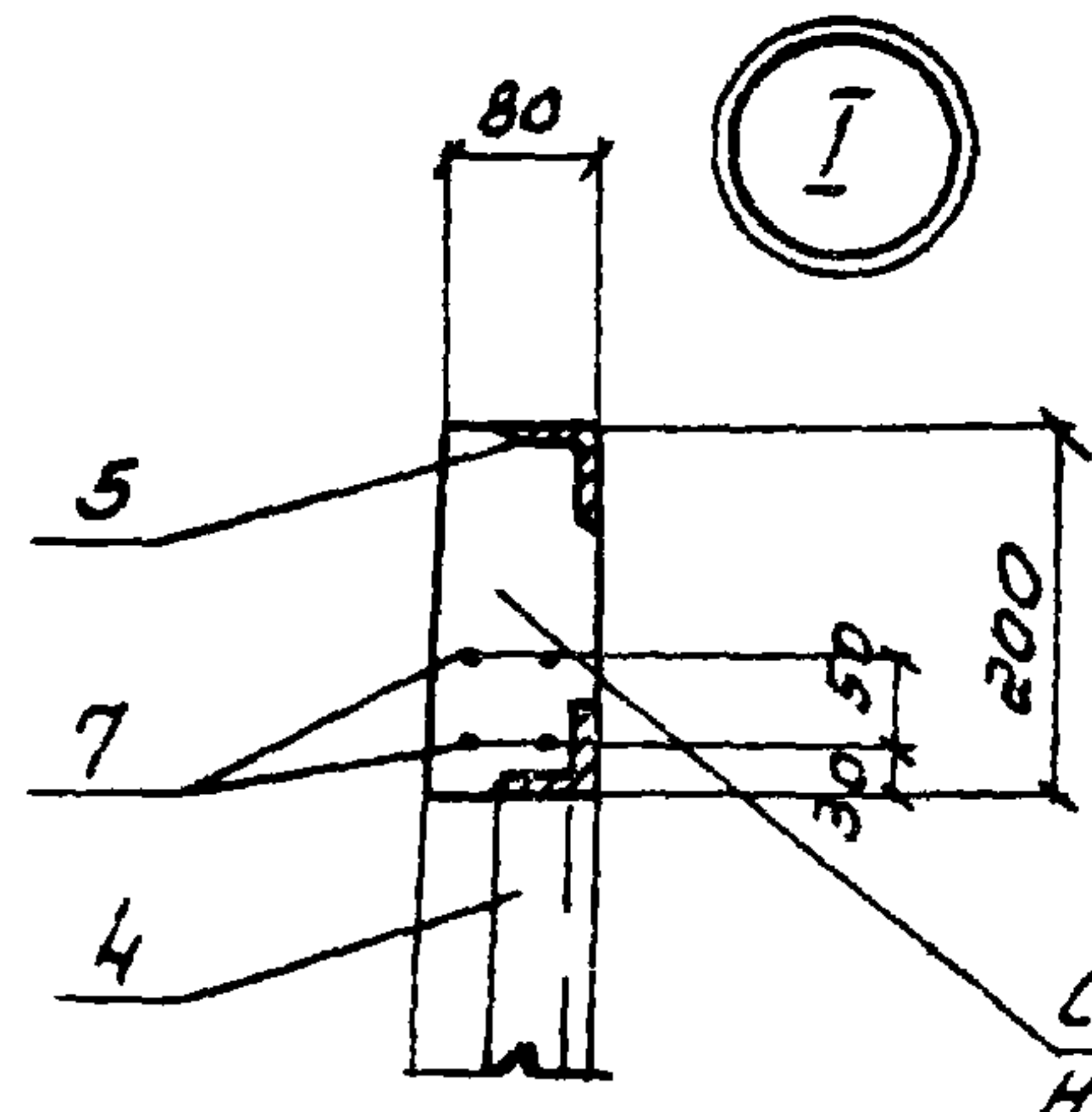
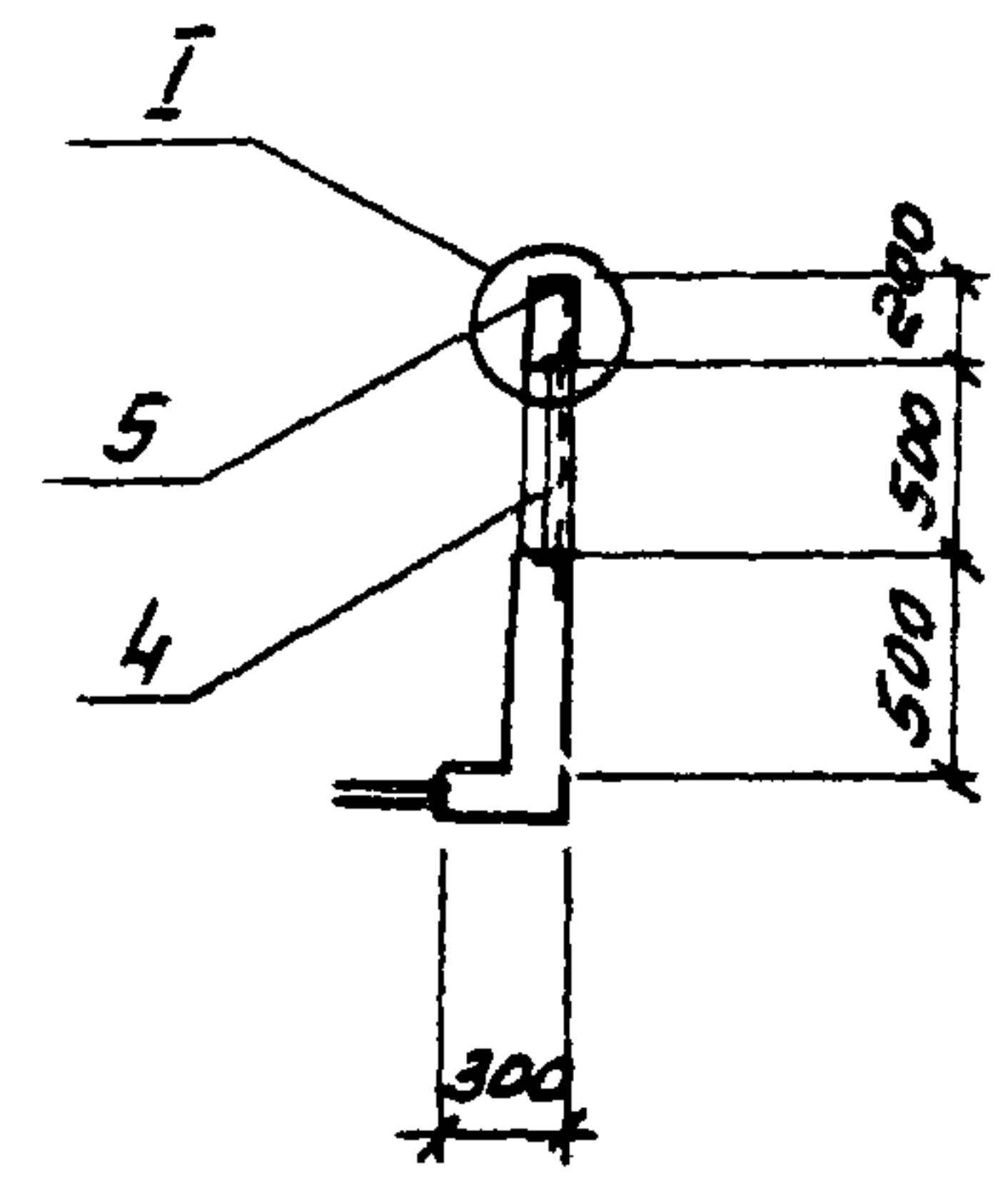
Типовой проект 902-2-344 Альбом III



1-1

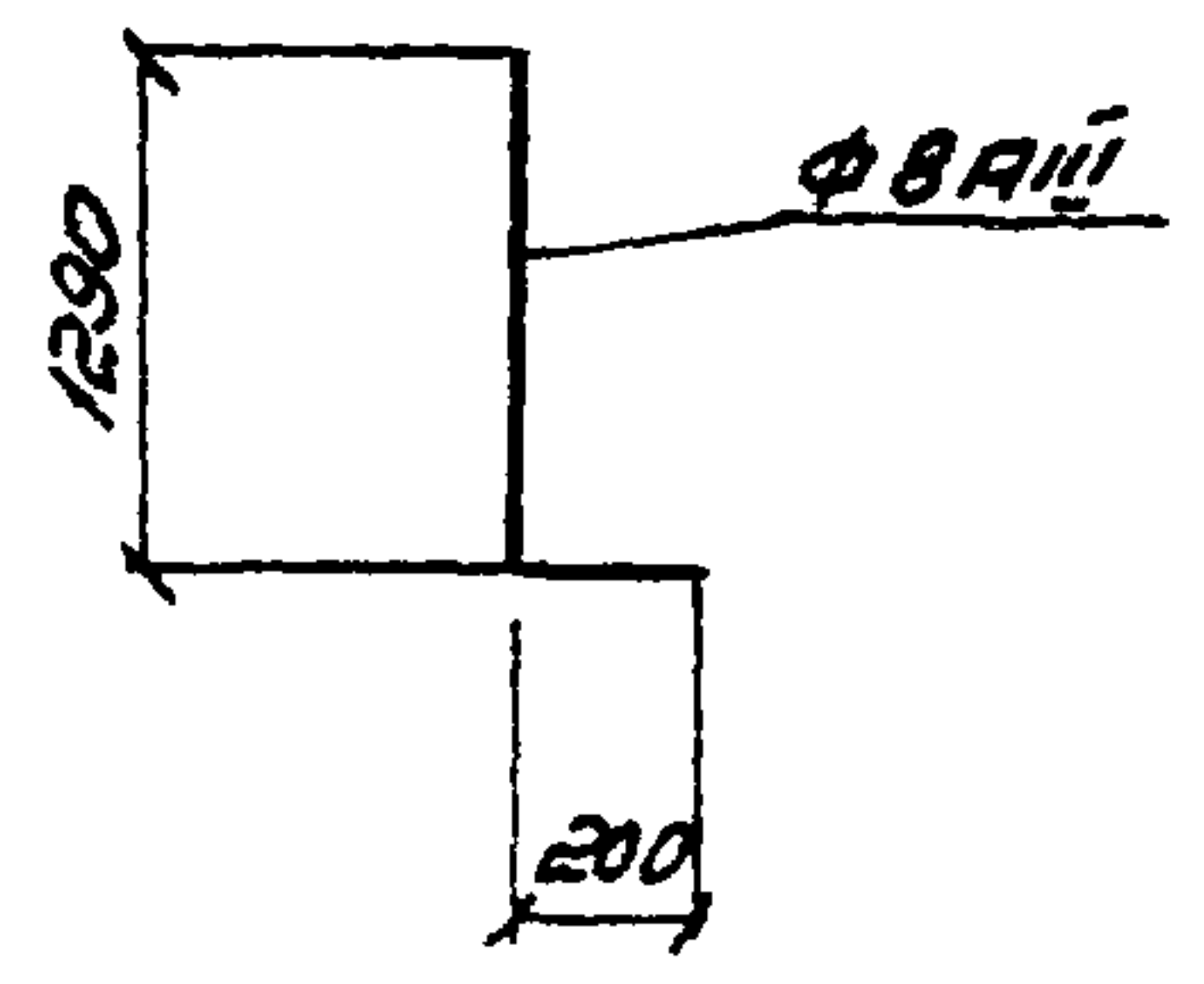


2-2



Сетки условно не показаны

Позиция, 6"



Рамка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание масса шт. кг.
				Документация		
12			КЖИ-ЛТБ-Л5-СБ	Сборочный чертеж.		
			Серия 3.900-3 Вып. Вг.1	Примененные документы		
				(ЛТ2-12)		
				Сборочные единицы		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	изделие закладное ЗДН1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	" " " " ЗДН2	6	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	" " " " ЗДН3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	" " " " ЗДН4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	" " " " ЗДН5	2	
5/2	6		—	ФВЯИ, Гост 5781-75, e=1490	8	0,6
5/2	7		—	ФВЯИ " " e=1800	8	0,7

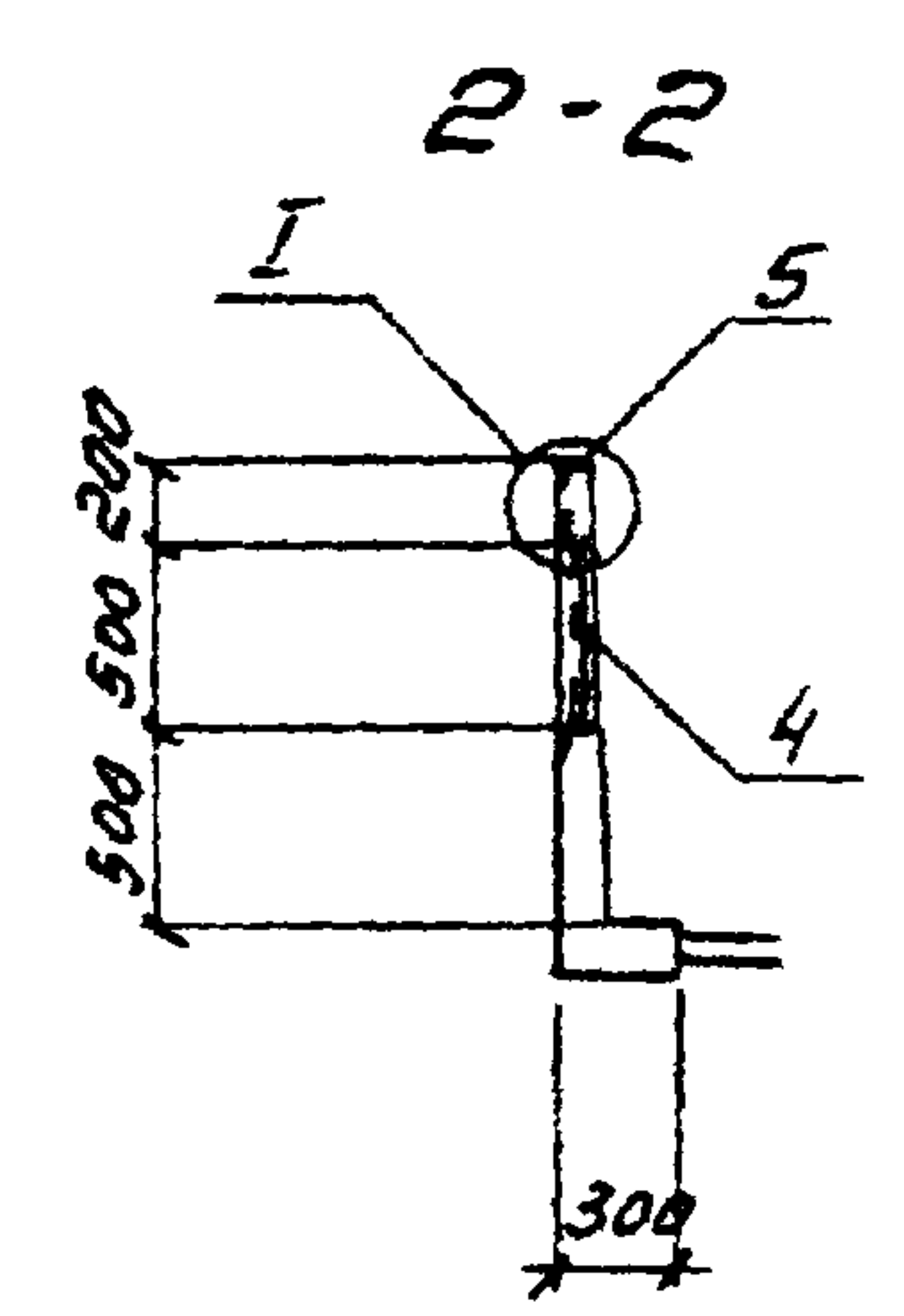
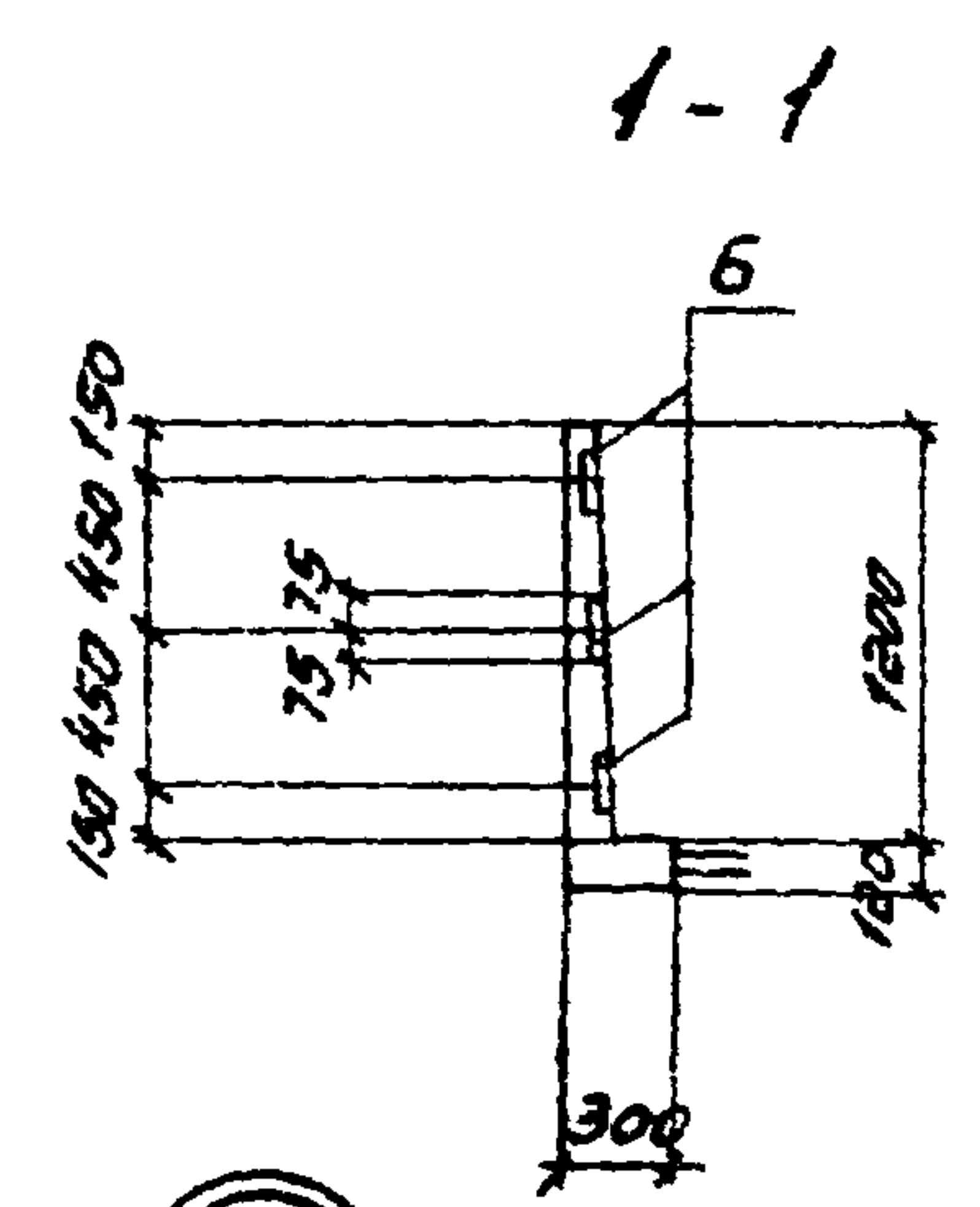
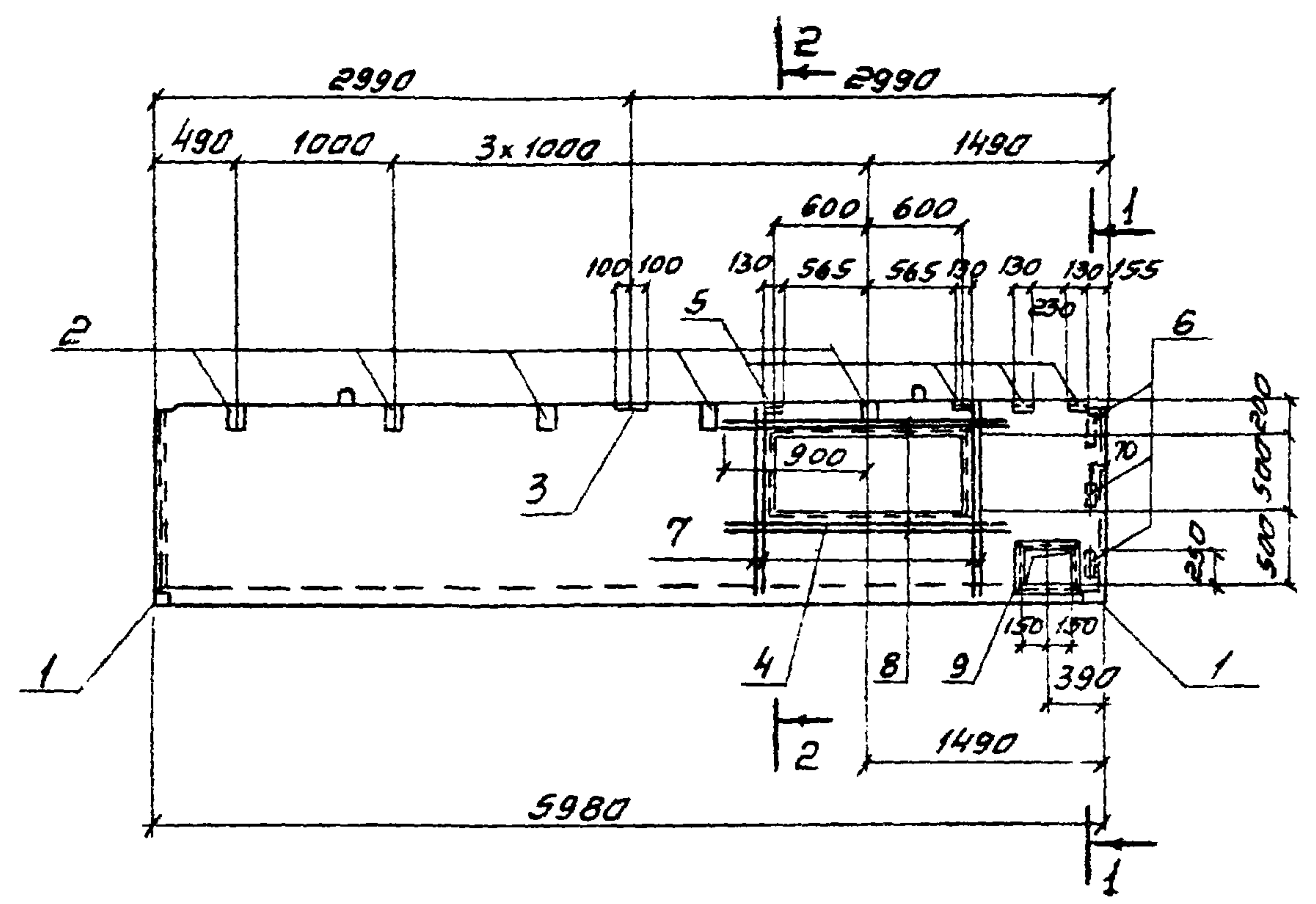
1. Лотковый элемент отличается от типового на серии 3.900-3 Вып. Вг.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

			ТЛ902-2-344-КЖИ-ЛТБ-Л5-СБ			
			Лотковый элемент Л5	Стадия	Масса	Масштаб
				р	2,357	1:50
			Лист 1 / Листов 1			
			Госстрой СССР СОНЗВОДОЖАЛПРОЕКТ г. Москва			

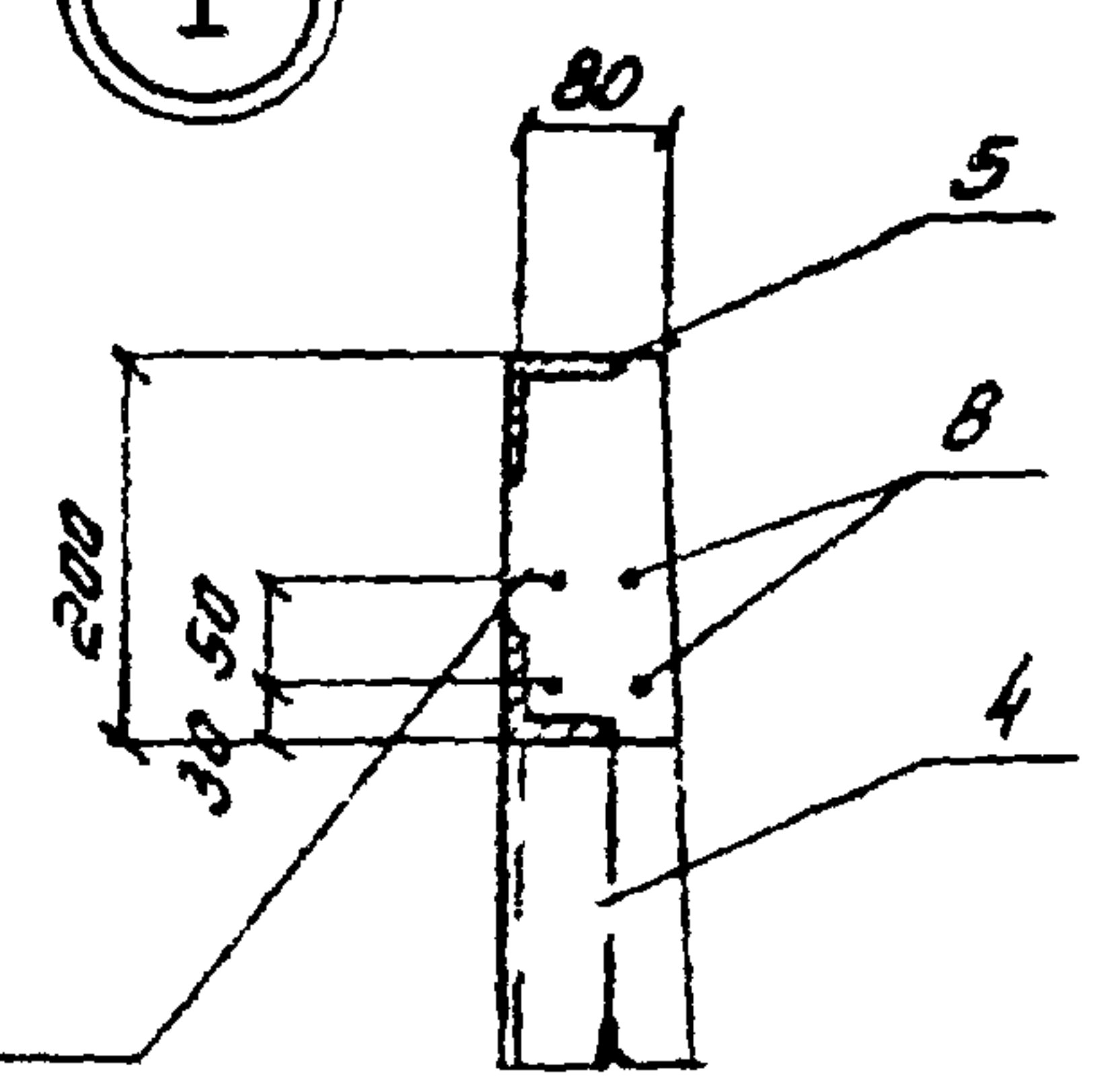
Сотков	Годзишевская	Торж
Разраб.	Петрашова	Легун
Провер.	Семцова	Селиванов
Рук.гр.	Гарбуз	Легун
Гл.инж.пр.	Чурков	Селиванов
Ин.спец.	Андреев	Легун
Нач.отд.	Алтышлер	Легун

Арабам

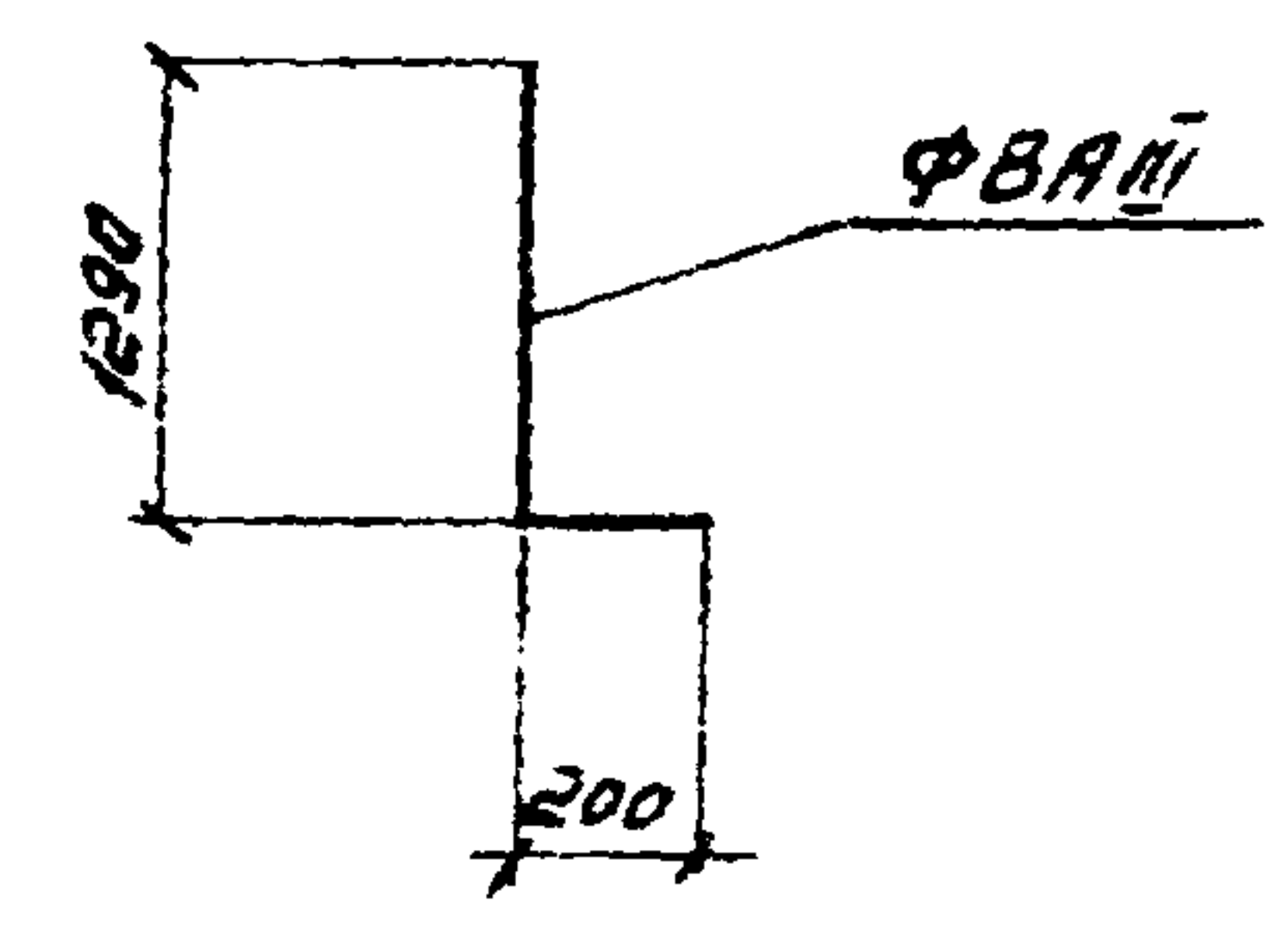
Типовой проект 902-2-344



Ⓢ



Позиция „Г“



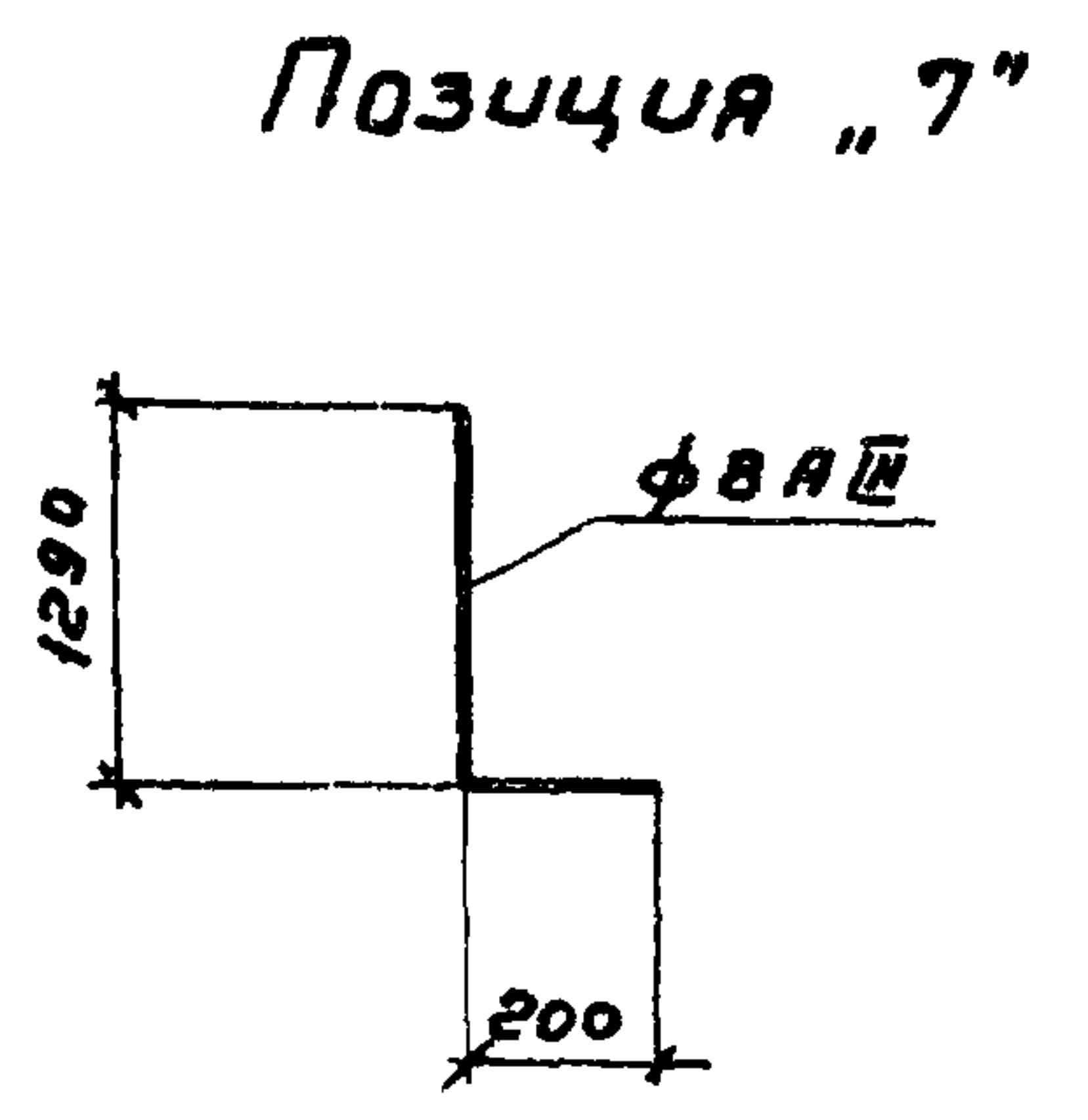
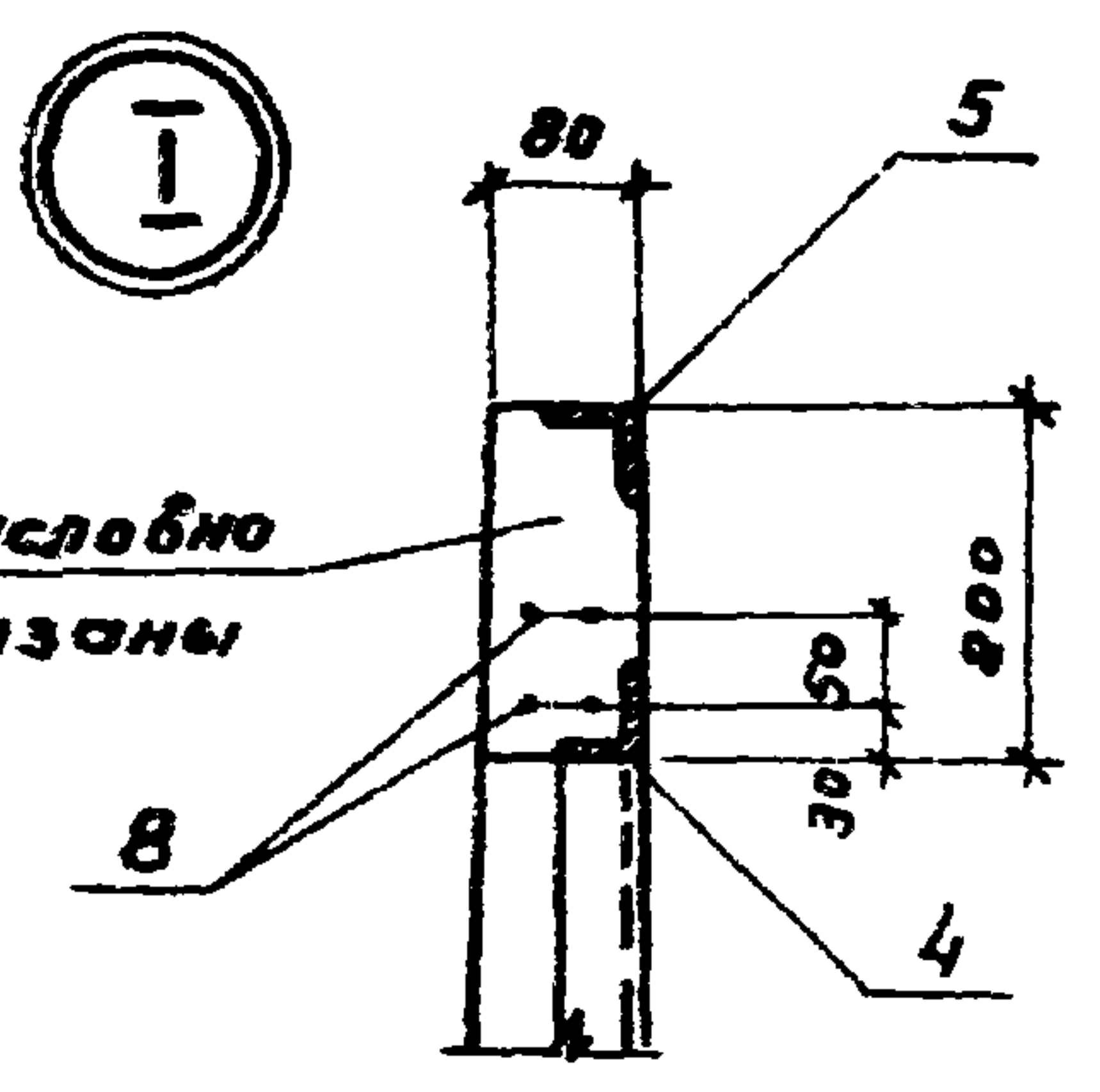
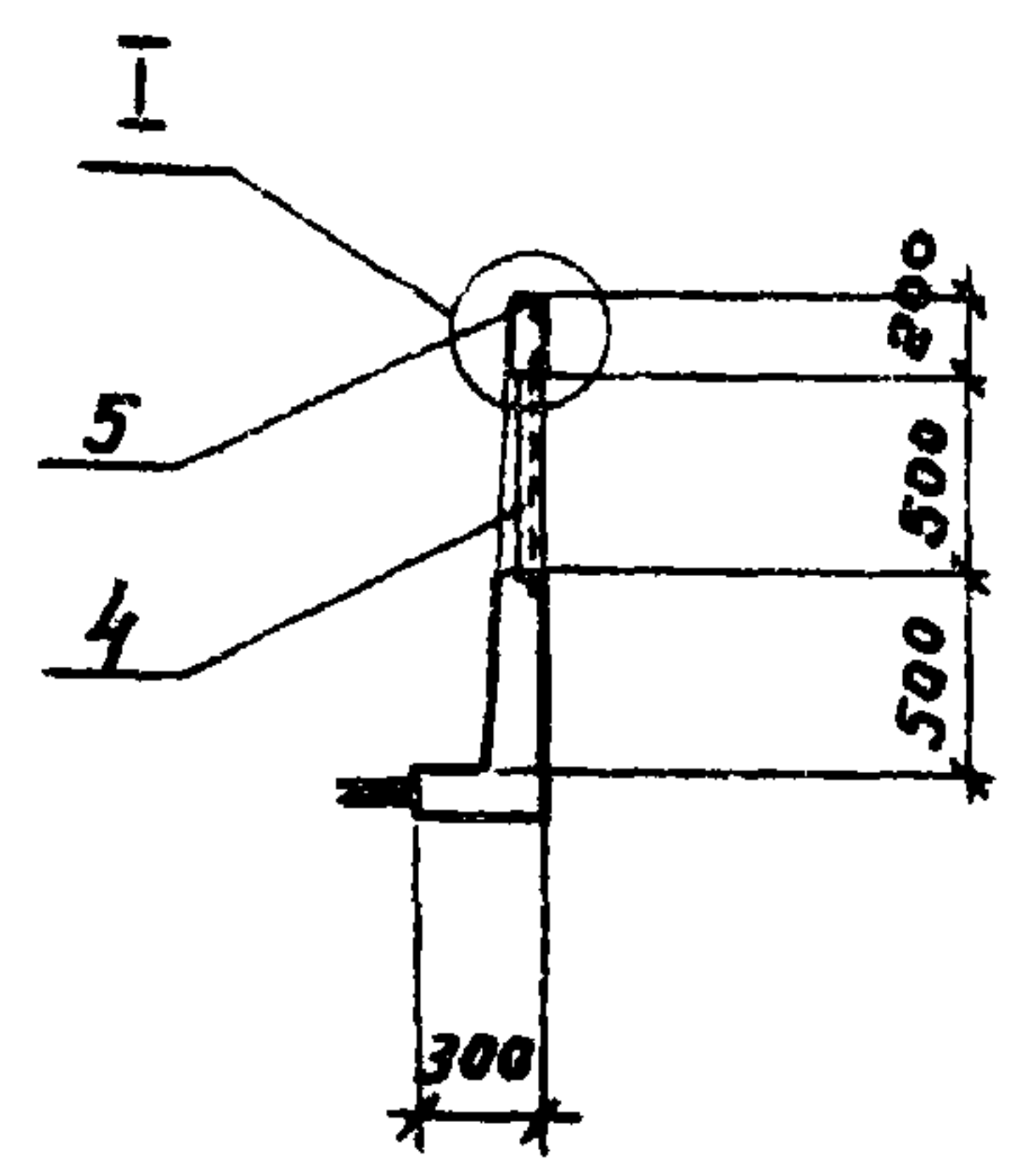
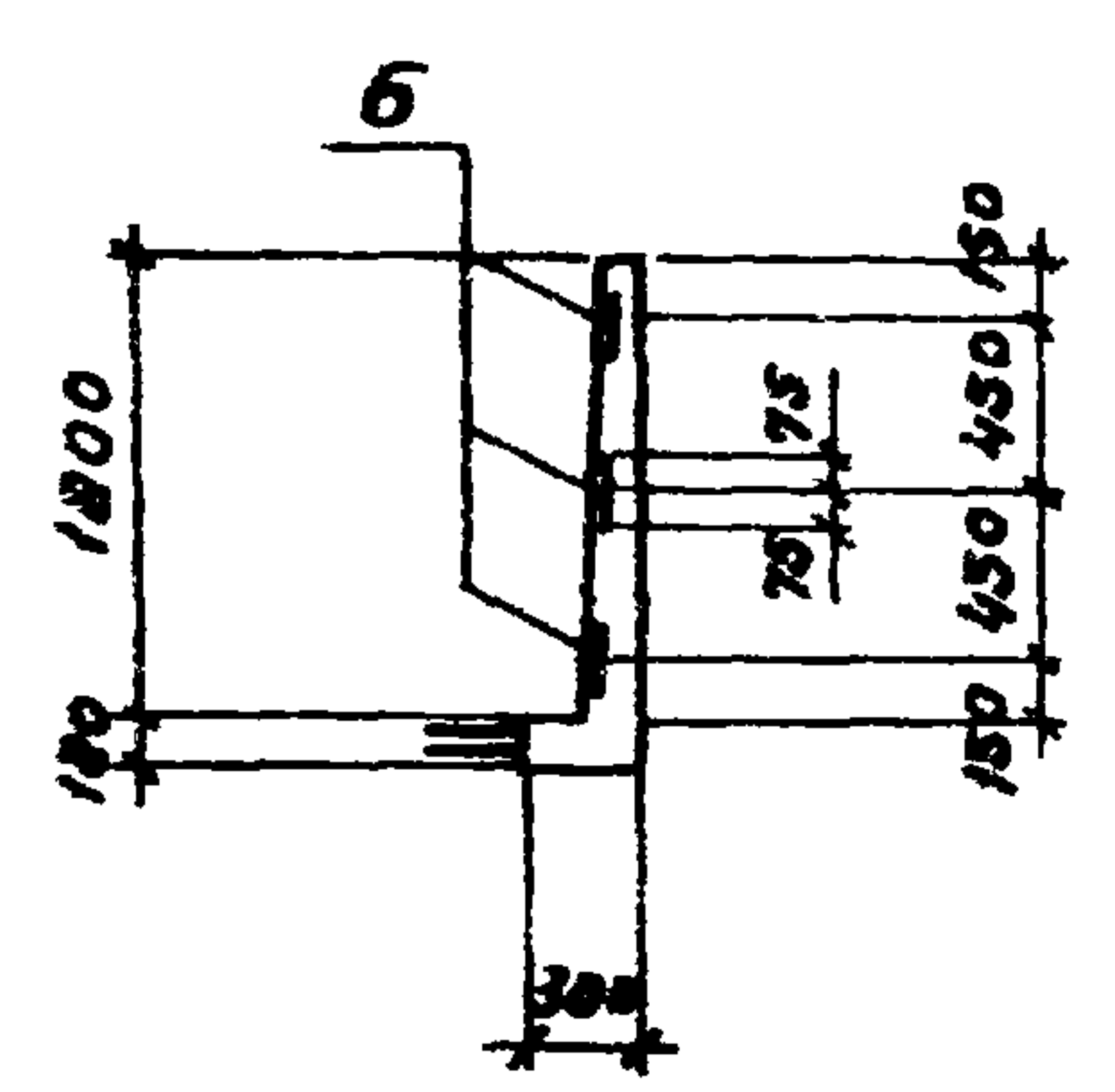
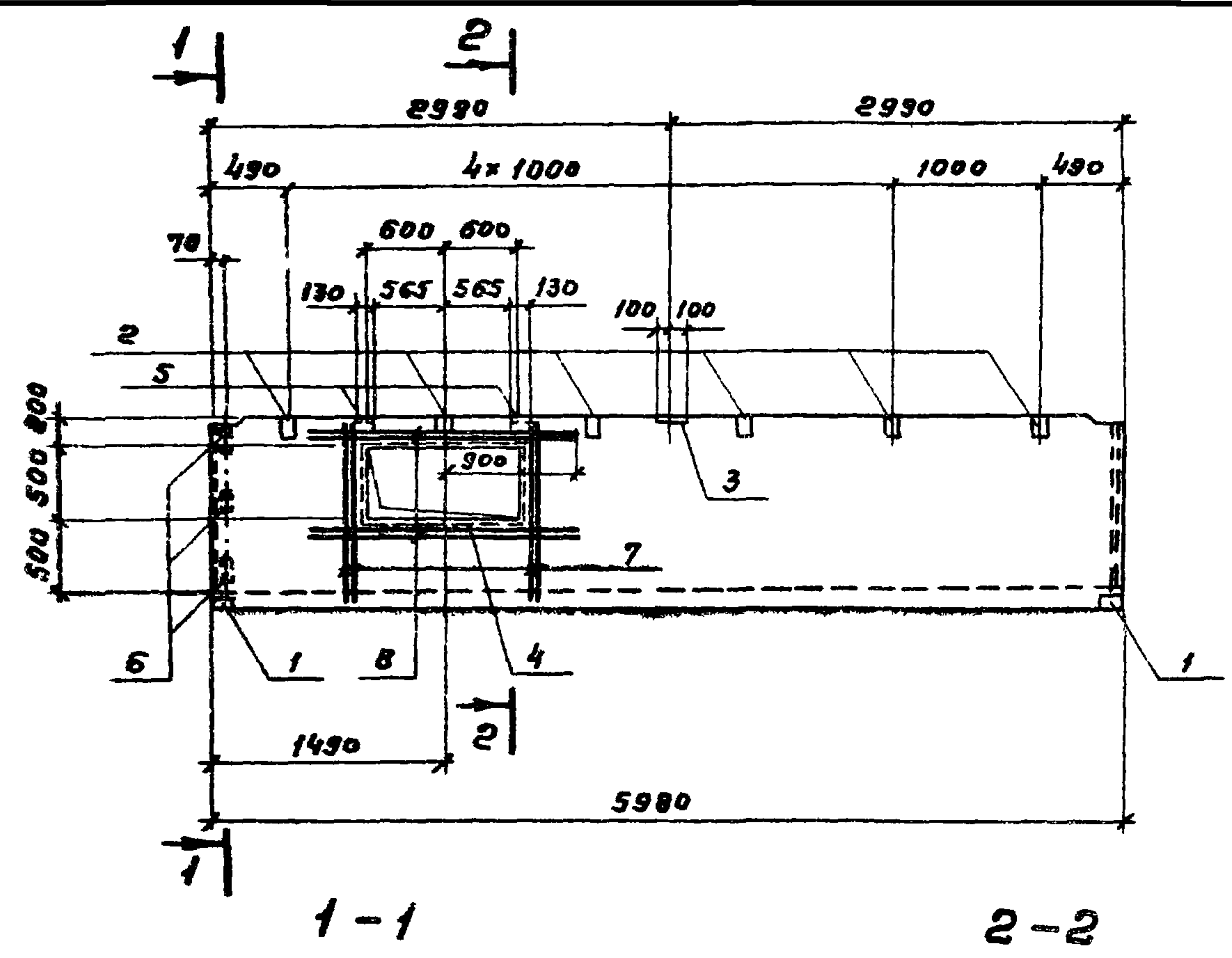
сетки условно не показаны.

Формат	Диаг	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ9-ЛБ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 э. 1	Примененные документы		
				(ЛТ2-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДИ2	————— ЗДИ2	5	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДИ3	————— ЗДИ3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДИ4	————— ЗДИ4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДИ5	————— ЗДИ5	4	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДИ6	————— ЗДИ6	3	
6/2	7		—	ФВАИ ГОСТ 5781-75, С=1490	8	0.6
6/2	8		—	ФВАИ ————— С=1800	8	0.7
11	9		КЖИ-ЛТ-ЗДИ7	Изделие закладное ЗДИ7	1	

1. Лотковый элемент отличается от типового на серии 3.900-3 Вып. 8 э. 1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП902-2-344 - КЖИ-ЛТ9-ЛБ-СБ				
Согласован: Гайдзиевская Тару Разработ: Петропавловская Тару Провер: Семенова Валентина Рук. гр.: Зарбуз Тару Глав. инж. пр.: Чирков Антон Глав. спец.: Андриянов Михаил Нач. отд.: Альбицкий Борис	лотковый элемент ЛБ	Стадия	Масса	масштаб
		Р	2.35т	1:50 1:10
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР				
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Тиловой проект 902-2-344 Альбом III



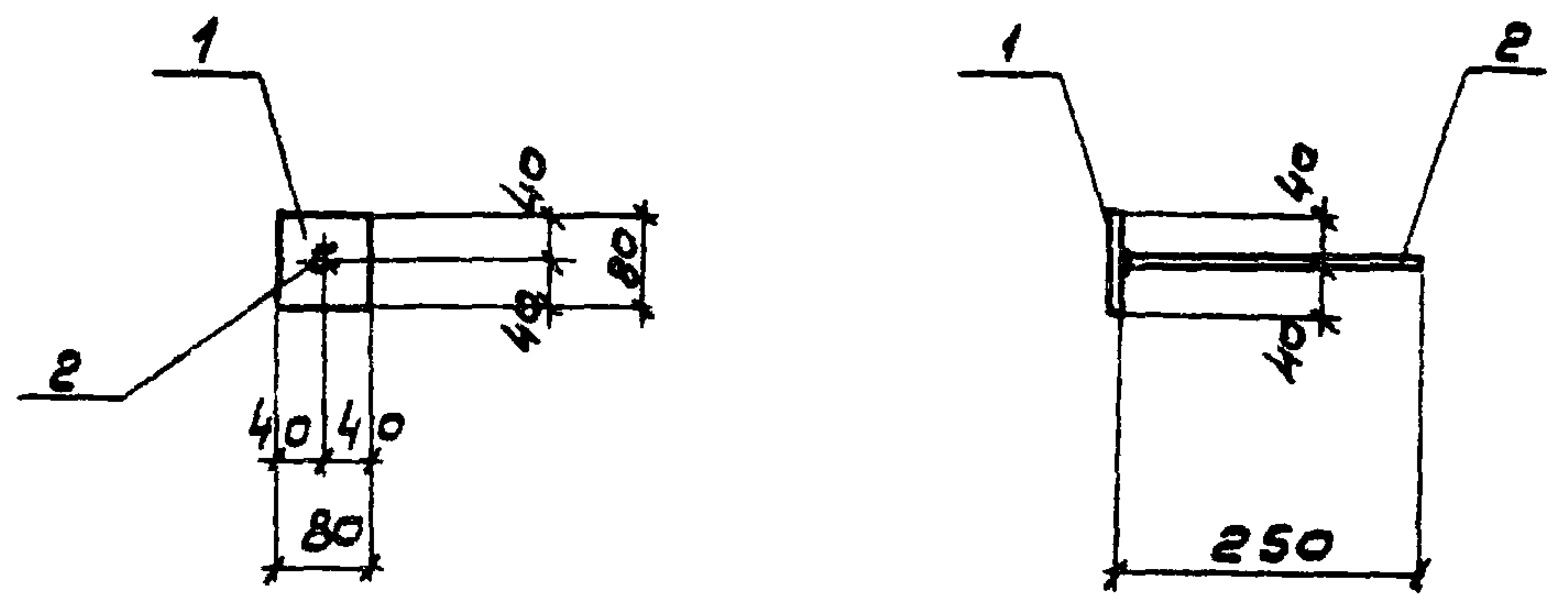
Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса штук, кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ9-Л7-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	————— " ————— ЗДН2	6	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	————— " ————— ЗДН3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	————— " ————— ЗДН5	2	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН6	————— " ————— ЗДН6	3	
8/4	7		—	ФВАIII, ГОСТ 5781-75, e=1490	8	0,6
8/4	8		—	ФВАIII — " — e=1800	8	0,7

1. Лотковый элемент отличается от тилового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ9-Л7-СБ				
Согласован: <i>Горбуз</i> Разработ: <i>Петров</i> Провер: <i>Семенова</i> Рук. гр.: <i>Горбуз</i> Гл. инж. гр.: <i>Чурков</i> Гл. спец.: <i>Андреев</i> Нач. отд.: <i>Альшиллер</i>	Лотковый элемент Л7	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	2,35т	1:50 1:10
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Альбом III



Типовой проект 902-2-344

Формат	Лист	Кол.	Примеч.
			Масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>			
И			КЖУ-ЛТ-ЗДУ1 Сборочный чертеж
<u>Детали</u>			
Б/4	1		-80x8, ГОСТ 103-76, l=80 1 0,4
Б/4	2		Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, l=250 1 0,1

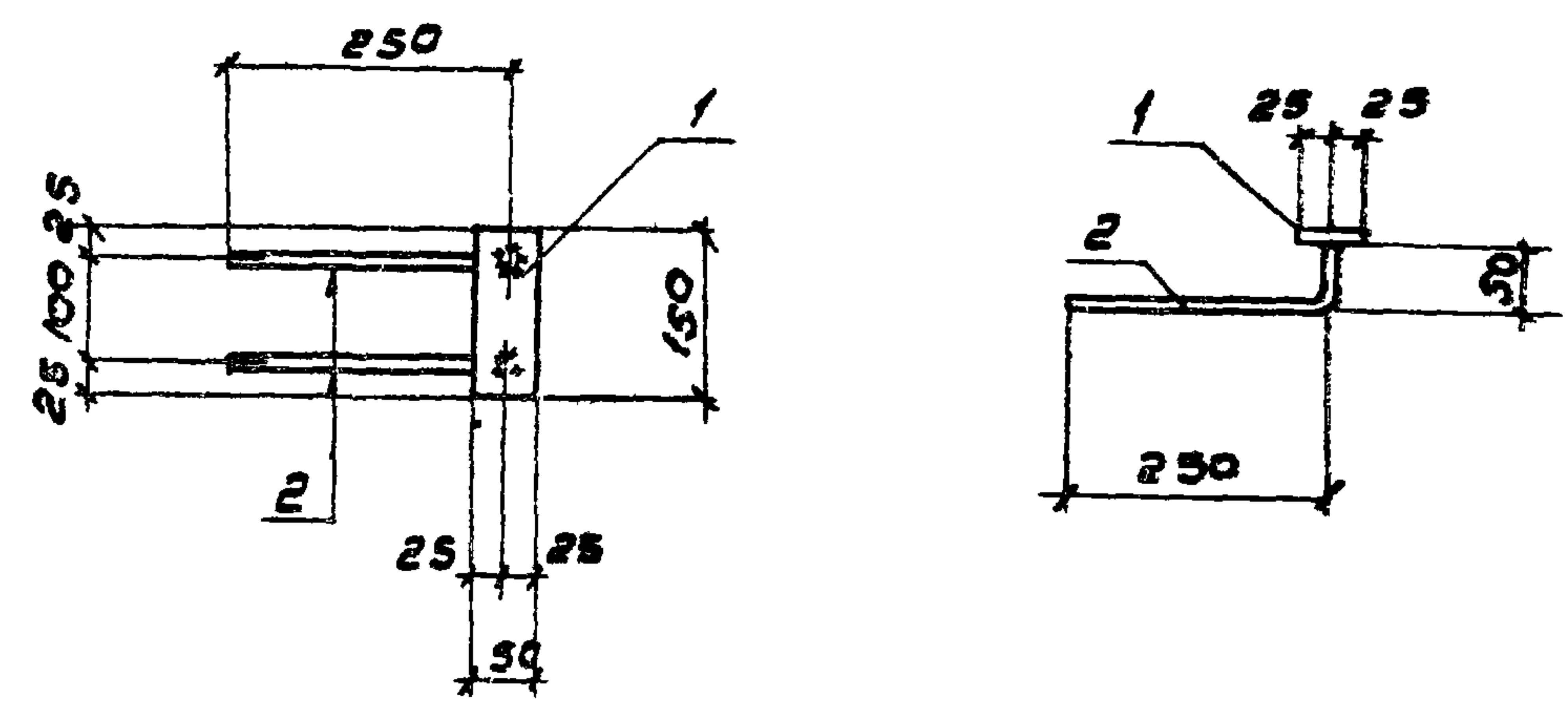
1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

Имя и подл. Подпись и дата

ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДУ1				
Изделие закладное ЗДУ1		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	0,5	1:10
Лист 1		Листов 1		
Разроб. Петропавловская ЖЗЛ		Сталь класса С38/23		
Пров. Семеново Силин		Марки В ст 3 кл 2		
Рук. Бр. Горбунз		ГОСТ 380-71*		
Гл. инж. пр. Чирков		Госстрой СССР		
Гл. спец. Яндрянов		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд. Альшумлер		г. Москва		

Формат 118

Альбом III



Типовой проект 902-2-344

Формат	Лист	Кол.	Примеч.
			Масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>			
И			КЖУ-ЛТ-ЗДУ6 Сборочный чертеж
<u>Детали</u>			
Б/4	1		-50x8, ГОСТ 103-76, l=150 1 0,5
Б/4	2		Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, l=300 2 0,1

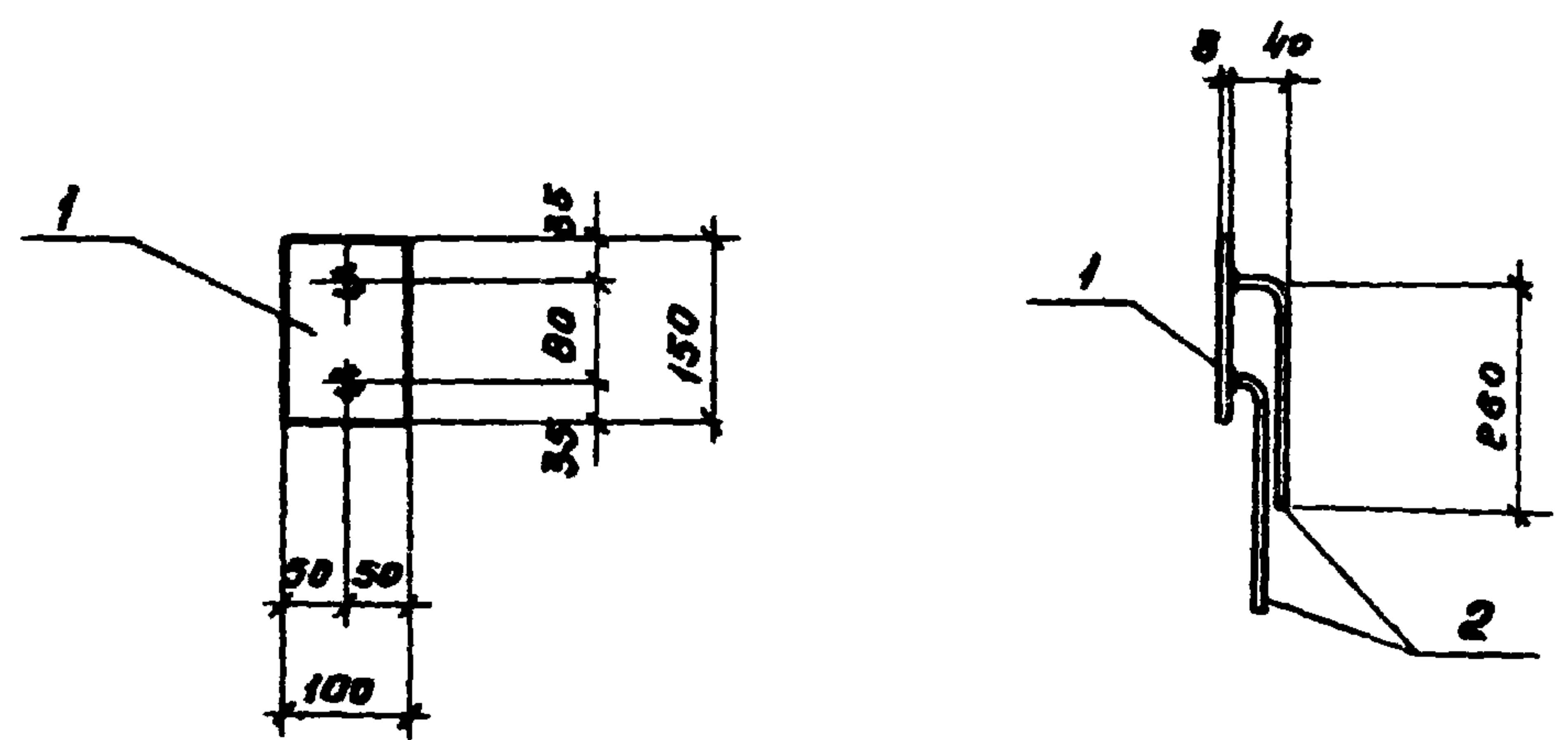
1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Имя и подл. Подпись и дата

ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДУ6				
Изделие закладное ЗДУ6		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	0,7 кг	1:10
Лист 1		Листов 1		
Разроб. Петропавловская ЖЗЛ		Сталь класса С38/23		
Пров. Семеново Силин		Марки В ст 3 кл 2		
Рук. Бр. Горбунз		ГОСТ 380-71*		
Гл. инж. пр. Чирков		Госстрой СССР		
Гл. спец. Яндрянов		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд. Альшумлер		г. Москва		

Копировал: В. Филиппов. 17133-03, 63. Формат 118

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



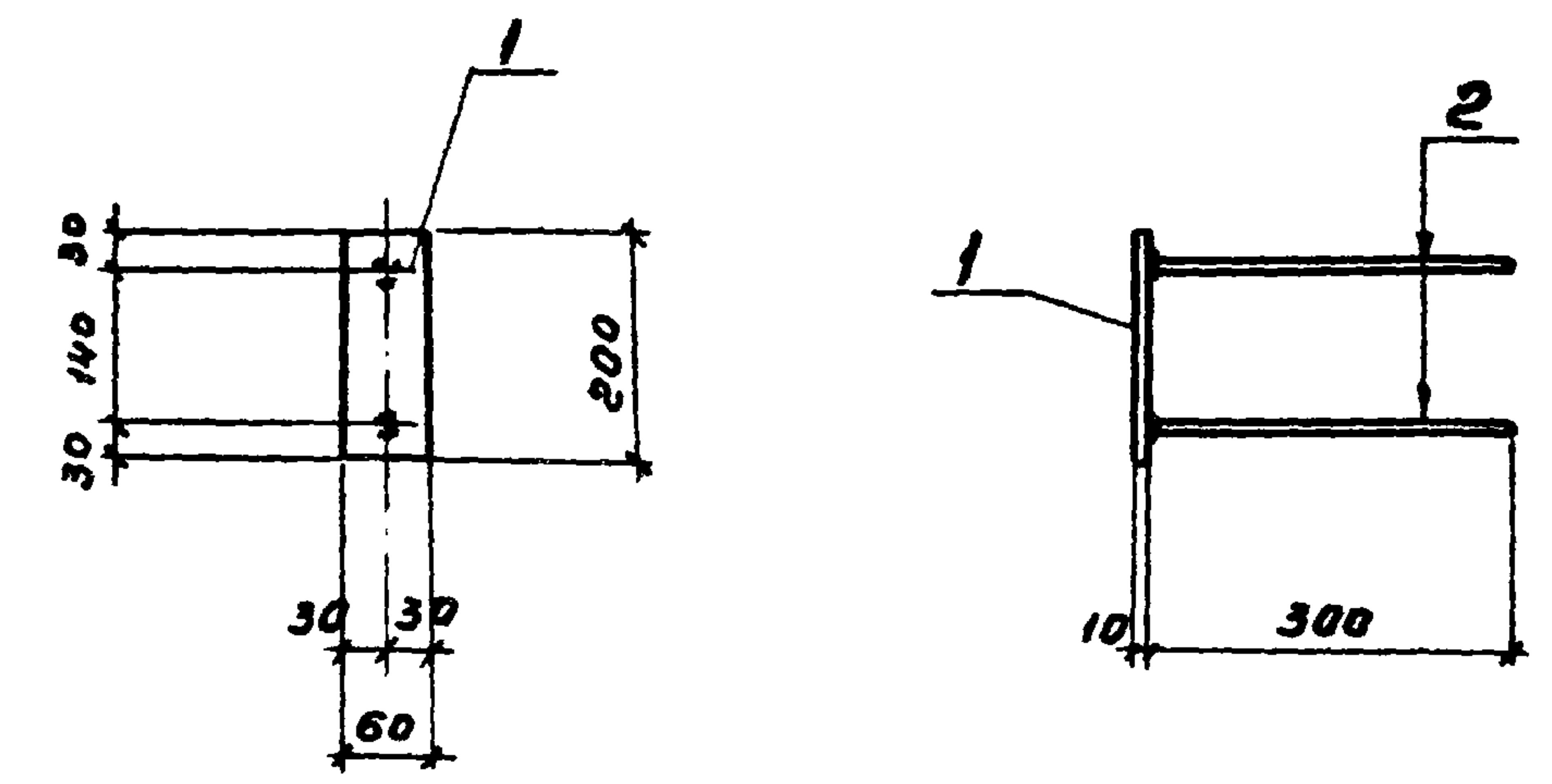
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-ЛТ-ЗДИ2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
1/4		1	—	-100x8, ГОСТ 103-76, E=150	1	0,9
1/4		2	—	Ф8А10, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0,1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Ш.Н.Г.повл. Подпись и дата
Взам. инв.л.

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-ЛТ-ЗДИ2			
Изделие закладное ЗДИ2			Станд. Р Масса 1,1 кг Масштаб 1:10
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*			Лист 1 из 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Разраб.	Петров	Семин	
Провер.	Семенова	Семин	
Рук.вр.	Гарбуз	Семин	
Гл.инж.пр.	Чурков	Семин	
Гл.спец.	Андреев	Семин	
Нач.отд.	Альшугер	Семин	

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



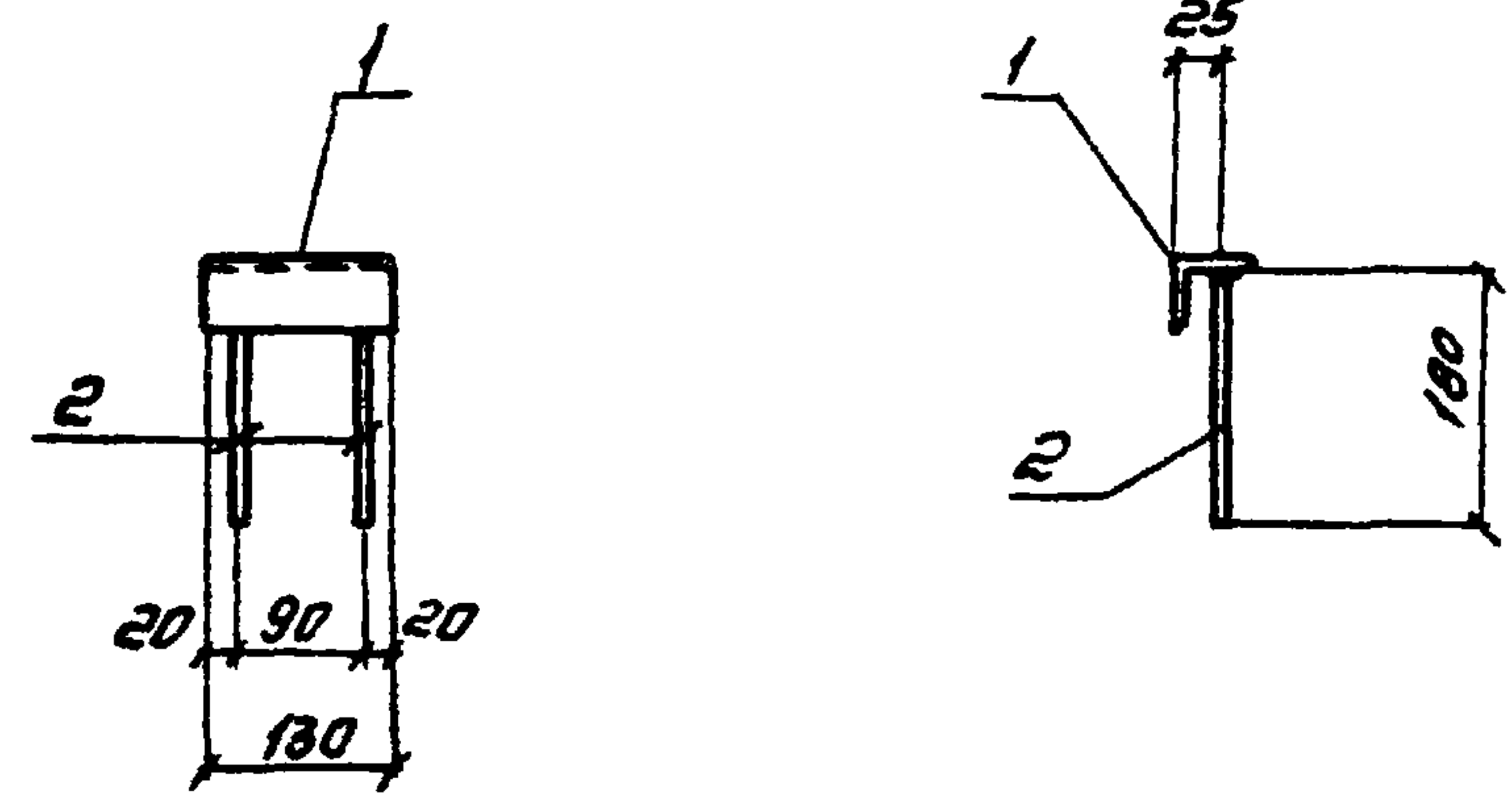
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-ЛТ-ЗДИ3	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
1/4		1	—	-60x10, ГОСТ 103-76, E=200	1	0,9
1/4		2	—	Ф8А10, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0,1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Ш.Н.Г.повл. Подпись и дата
Взам. инв.л.

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-ЛТ-ЗДИ3			
Изделие закладное ЗДИ3			Станд. Р Масса 1,1 кг Масштаб 1:10
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*			Лист 1 из 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Разраб.	Петров	Семин	
Провер.	Семенова	Семин	
Рук.вр.	Гарбуз	Семин	
Гл.инж.пр.	Чурков	Семин	
Гл.спец.	Андреев	Семин	
Нач.отд.	Альшугер	Семин	

Милотов проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. нис масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЛТ - ЗДН5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2		1	—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=130	1	0.5
5/2		2	—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, e=180	2	0.1

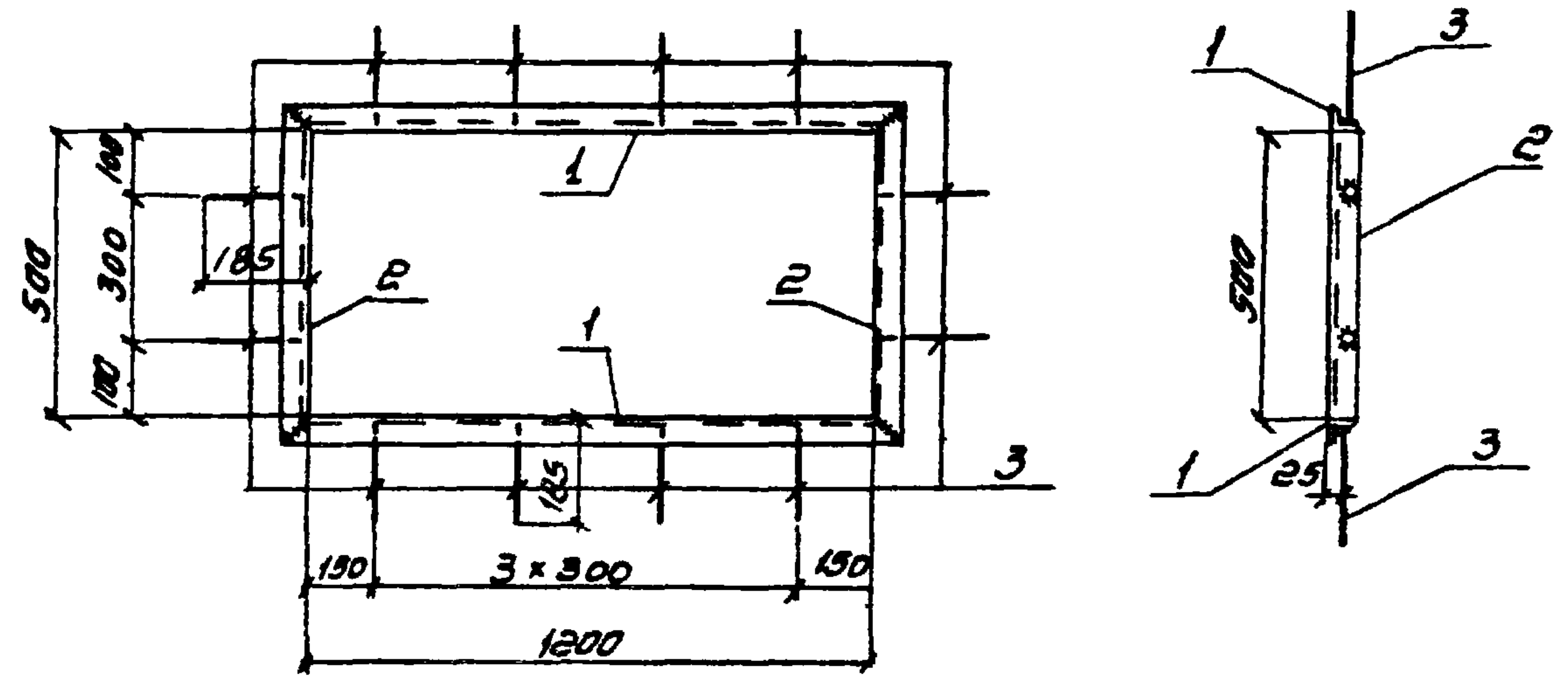
1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДН5

Изд. закл.	Стадия	Масса	Масштаб
Изд. закл.	Лист 1	Листов 1	
Изделие закладное ЗДН5			
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Разраб.	Петропавловская	Телх
Провер.	Семенова	Селищ
Рук. гр.	Гарбуз	Тар
Гл. инж. пр.	Чирков	Тру
Гл. спец.	Андрянов	Тру
Нач. отд.	Алтышумер	Селищ

Милотов проект 902-2-344 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЛТ - ЗДН4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2		1	—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=1300	2	4.9
5/2		2	—	L50x5 — " — e=600	2	2.3
5/2		3	—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, e=180	12	0.1

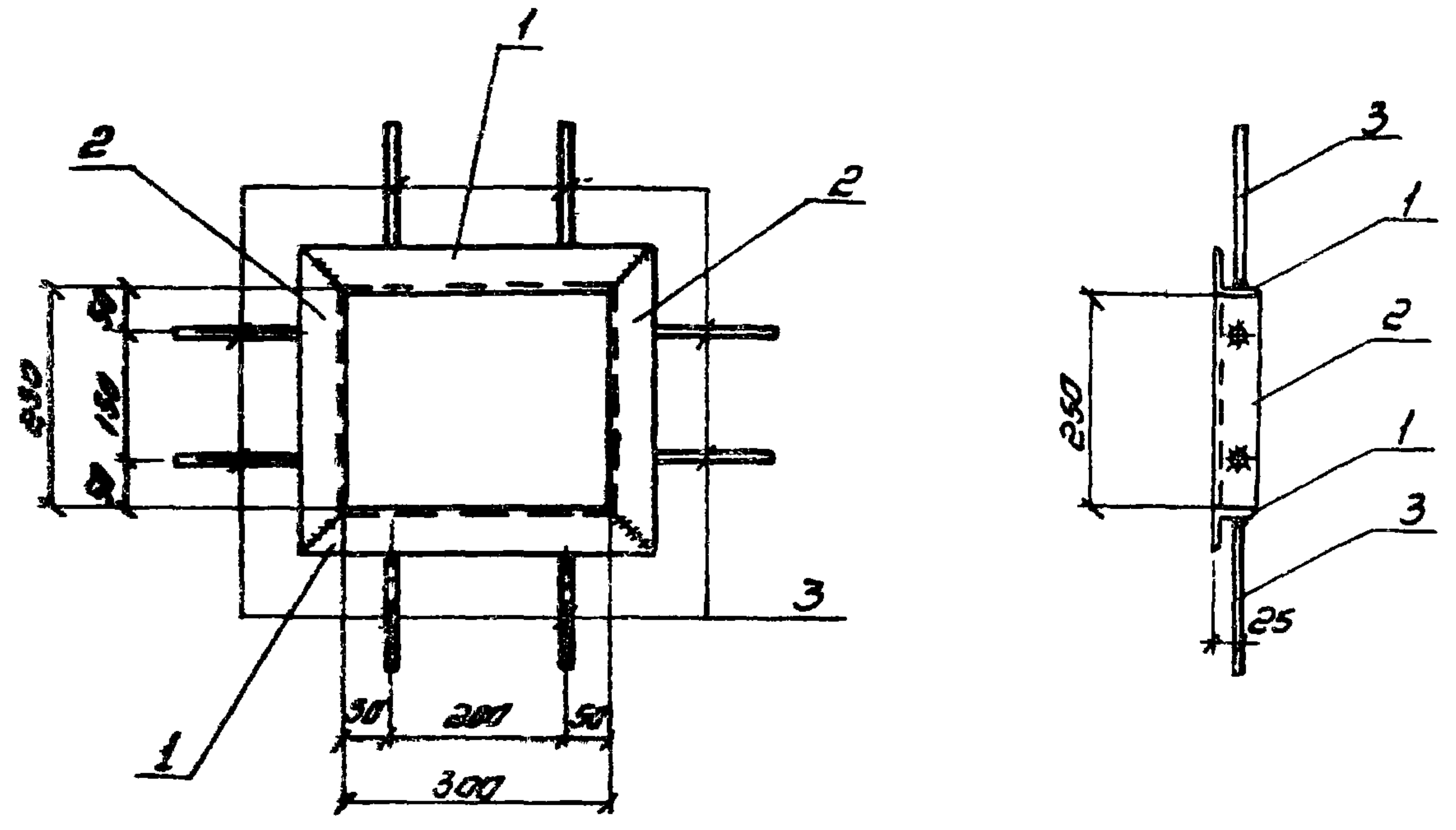
- 1 Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДН4

Изд. закл.	Стадия	Масса	Масштаб
Изд. закл.	Лист 1	Листов 1	
Изделие закладное ЗДН4			
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Разраб.	Петропавловская	Телх
Провер.	Семенова	Селищ
Рук. гр.	Гарбуз	Тар
Гл. инж. пр.	Чирков	Тру
Гл. спец.	Андрянов	Тру
Нач. отд.	Алтышумер	Селищ

Типовой проект 902-2 Альбом III



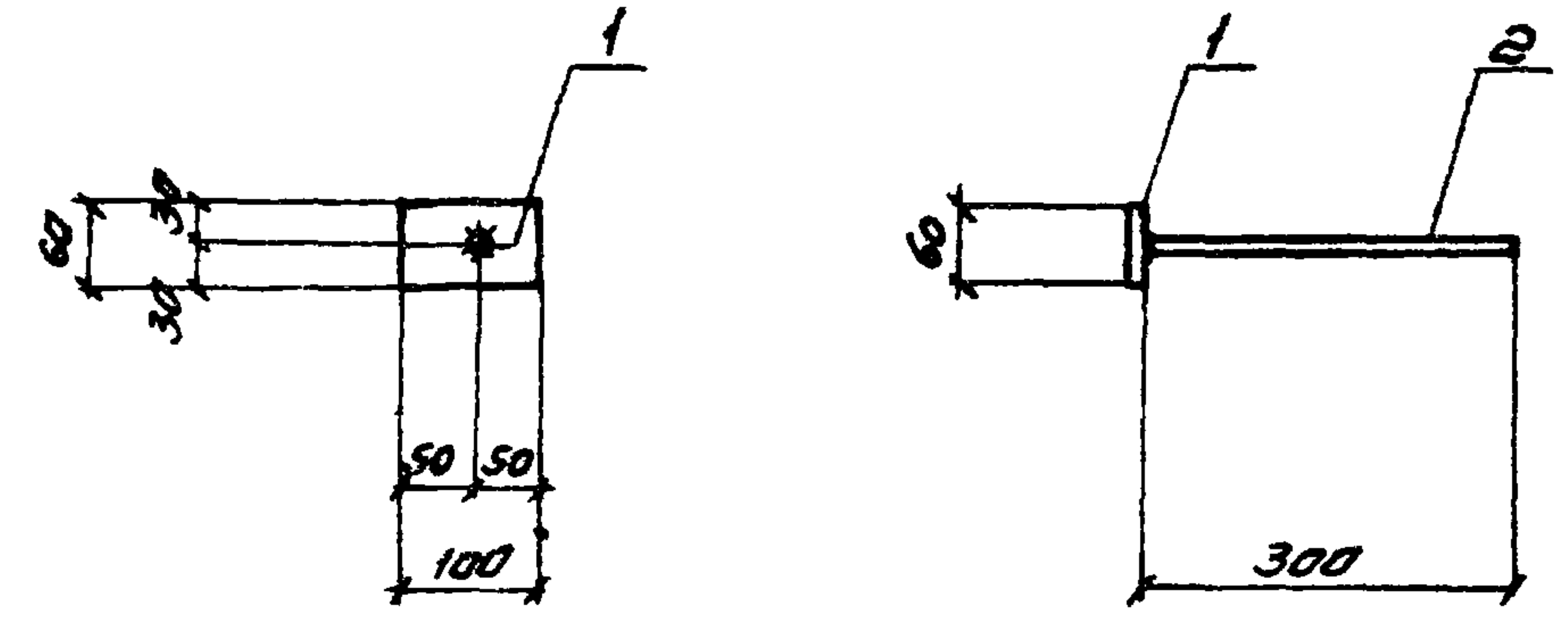
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЛТ - ЗДИ7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/к		1	—	L50x5, ГОСТ 8509-72, ρ=400	2	1.5
Б/к		2	—	L50x5 — " — ρ=350	2	1.3
Б/к		3	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, ρ=180	8	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344 -КЖИ-ЛТ-ЗДИ7

			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное-ЗДИ7			Р	6.4 кг	1:10
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петрова	Зар			
Провер.	Семенова	Велик			
Рук. гр.	Зарбуз	Зар			
Гл. инж.	Чирков	Иль			
Гл. спец.	Андреев	Иль			
Нач. отд.	Алтышев	Сав			

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЛТ - ЗДИ8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/к		1	—	-60x8, ГОСТ 103-76, ρ=100	1	0.4
Б/к		2	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, ρ=300	1	0.1

1. Анкер приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344 -КЖИ-ЛТ-ЗДИ8

			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное-ЗДИ8			Р	0.5 кг	1:50
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петрова	Зар			
Провер.	Семенова	Велик			
Рук. гр.	Зарбуз	Зар			
Гл. инж. пр.	Чирков	Иль			
Гл. спец.	Андреев	Иль			
Нач. отд.	Алтышев	Сав			

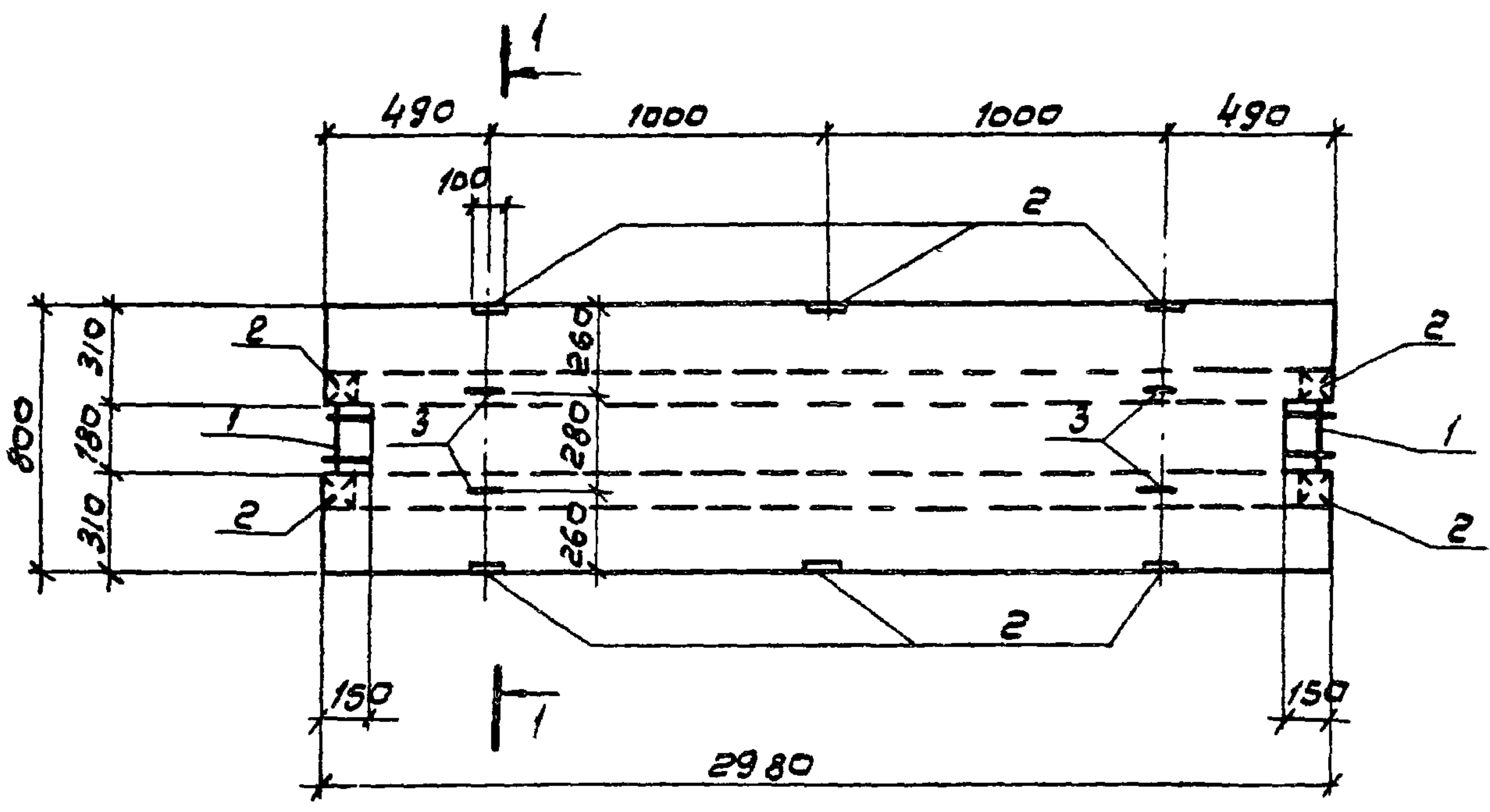
Имя, № подл., Подпись и дата

Имя, № подл., Подпись и дата

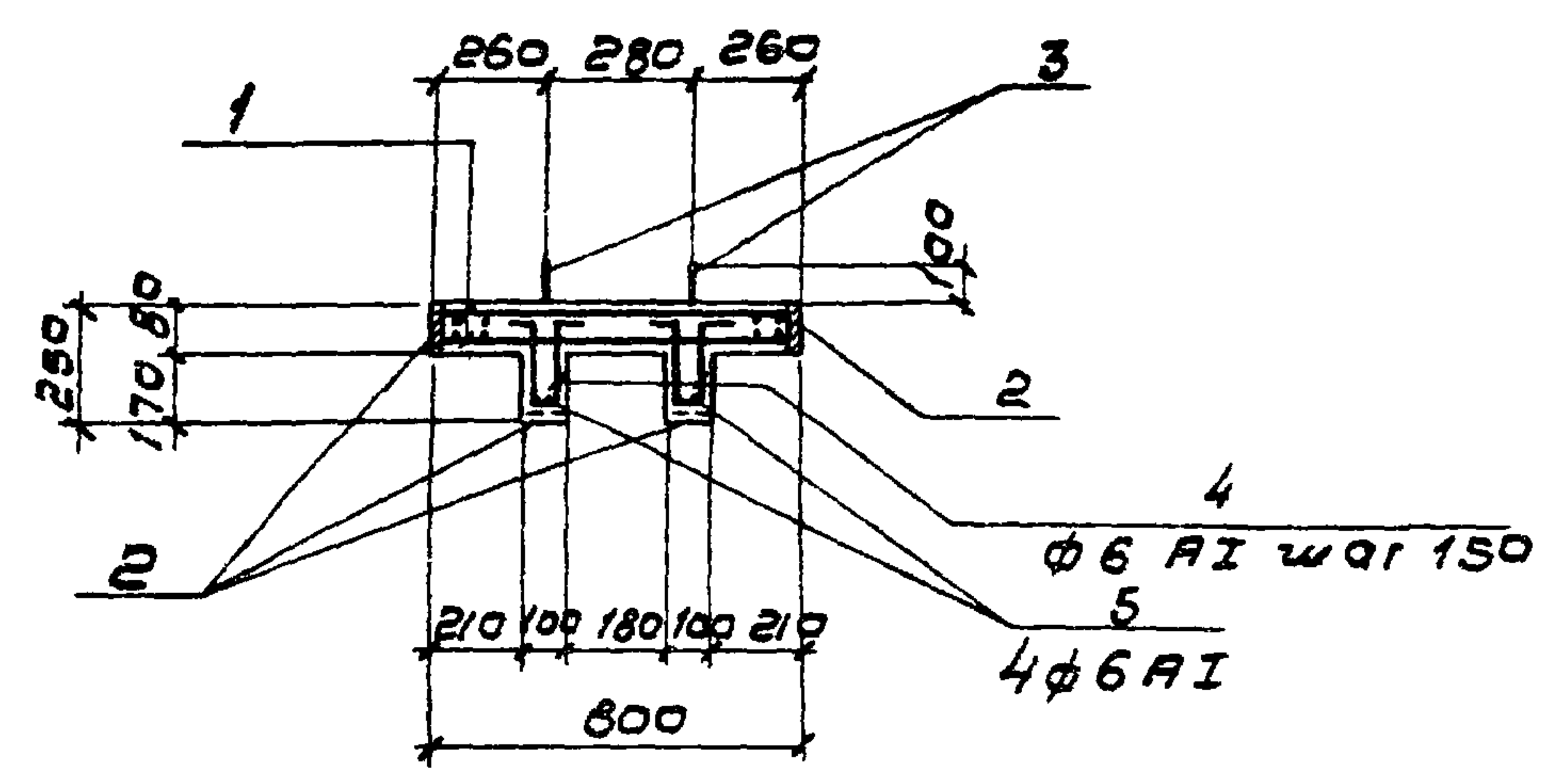
Альбом III

Типовой проект 902-2-344

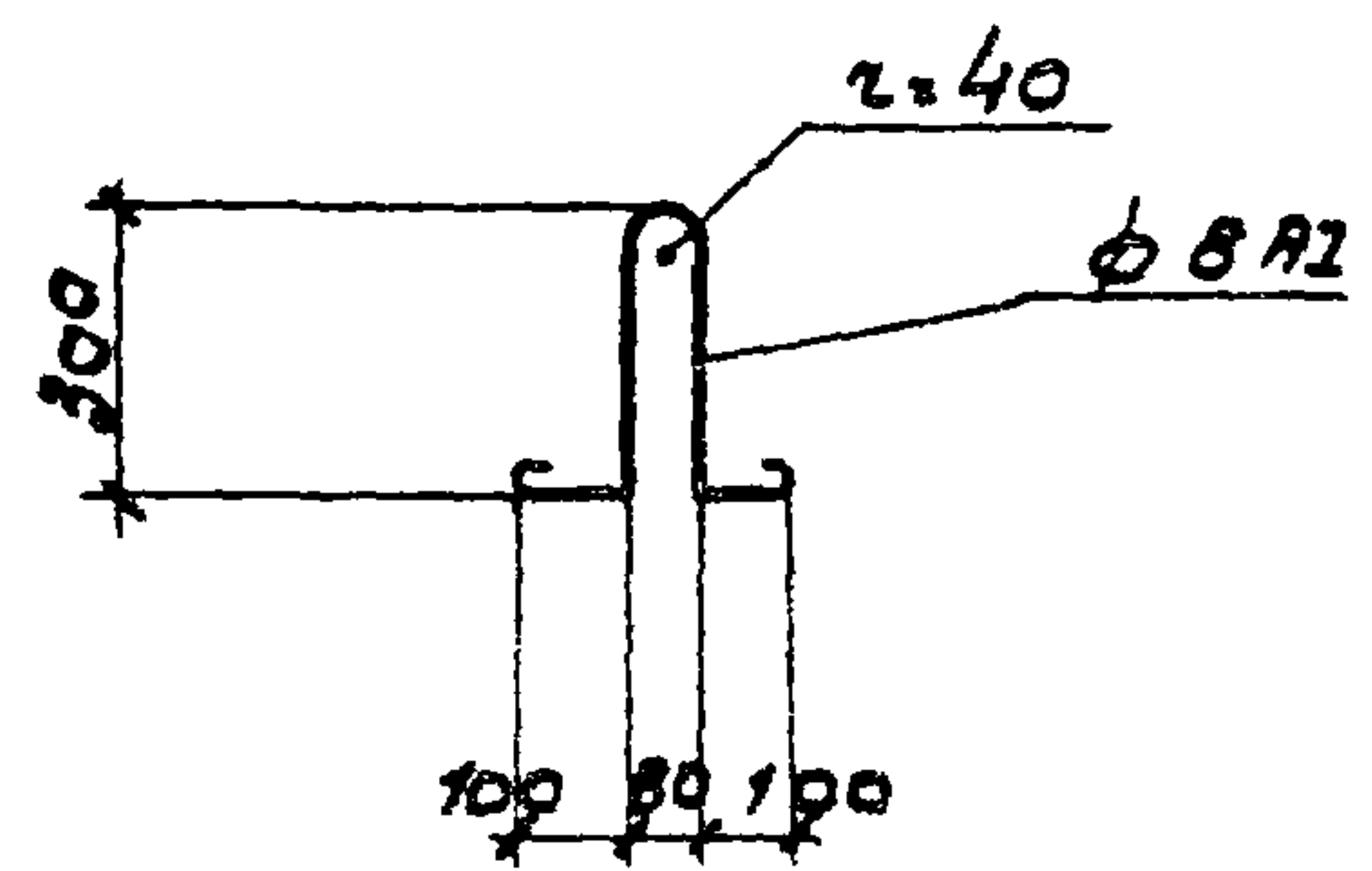
Имя и подл. Подпись и дата. Взам. Имя. И.



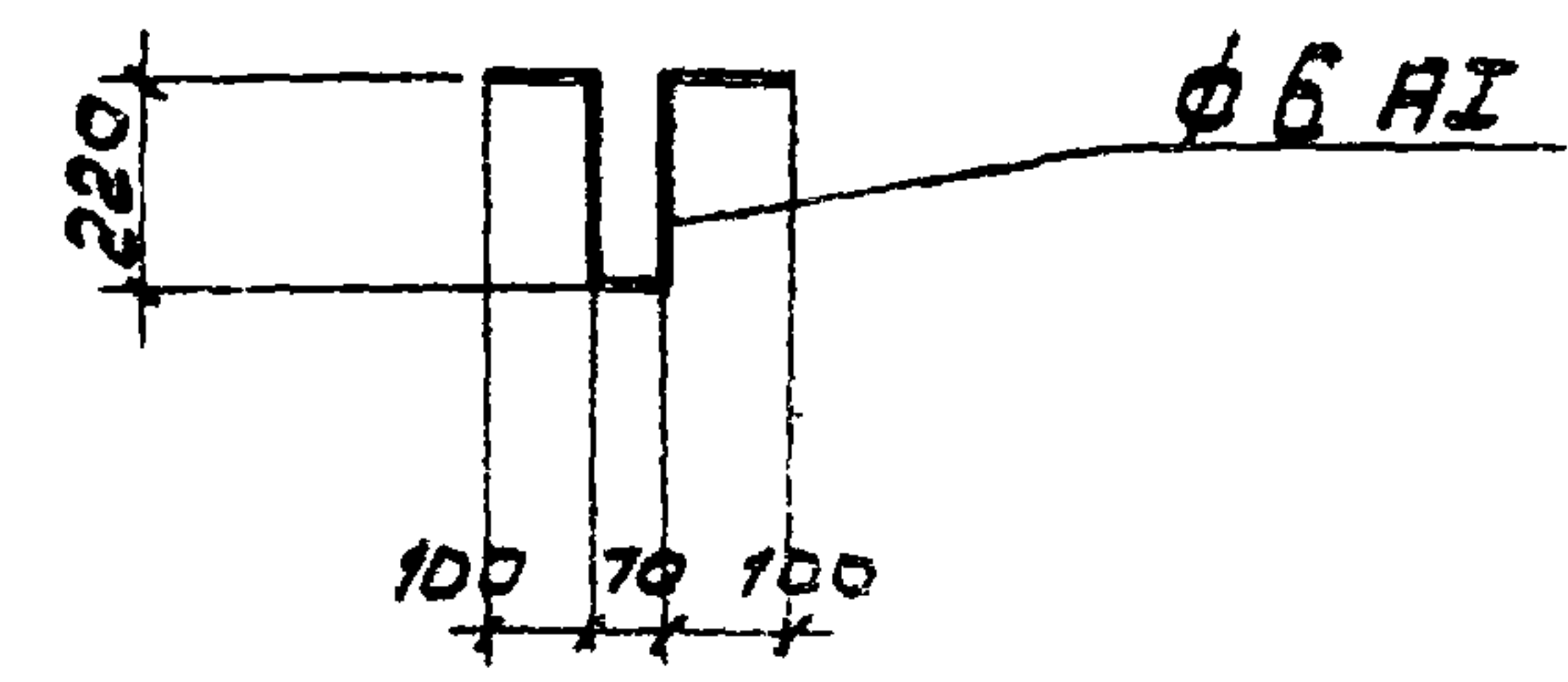
1-1



Позиция „3”



Позиция „4”



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса шт. кг
				Документация		
12			КЖУ-П1-СБ	Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы и детали		
11	1		КЖУ-П-С1	Сетка арматурная с1	2	
11	2		КЖУ-П-ЗДУ1,3	Узелые закладные ЗДУ1	10	
8/4		3	—	φ8 A I, ГОСТ 5781-75, L=1000	4	0.4
8/4		4	—	φ6 A I — — — L=710	42	0.1
8/4		5	—	φ6 A I — — — L=2960	4	0.6
				Материалы		
				Бетон	0.29	м ³

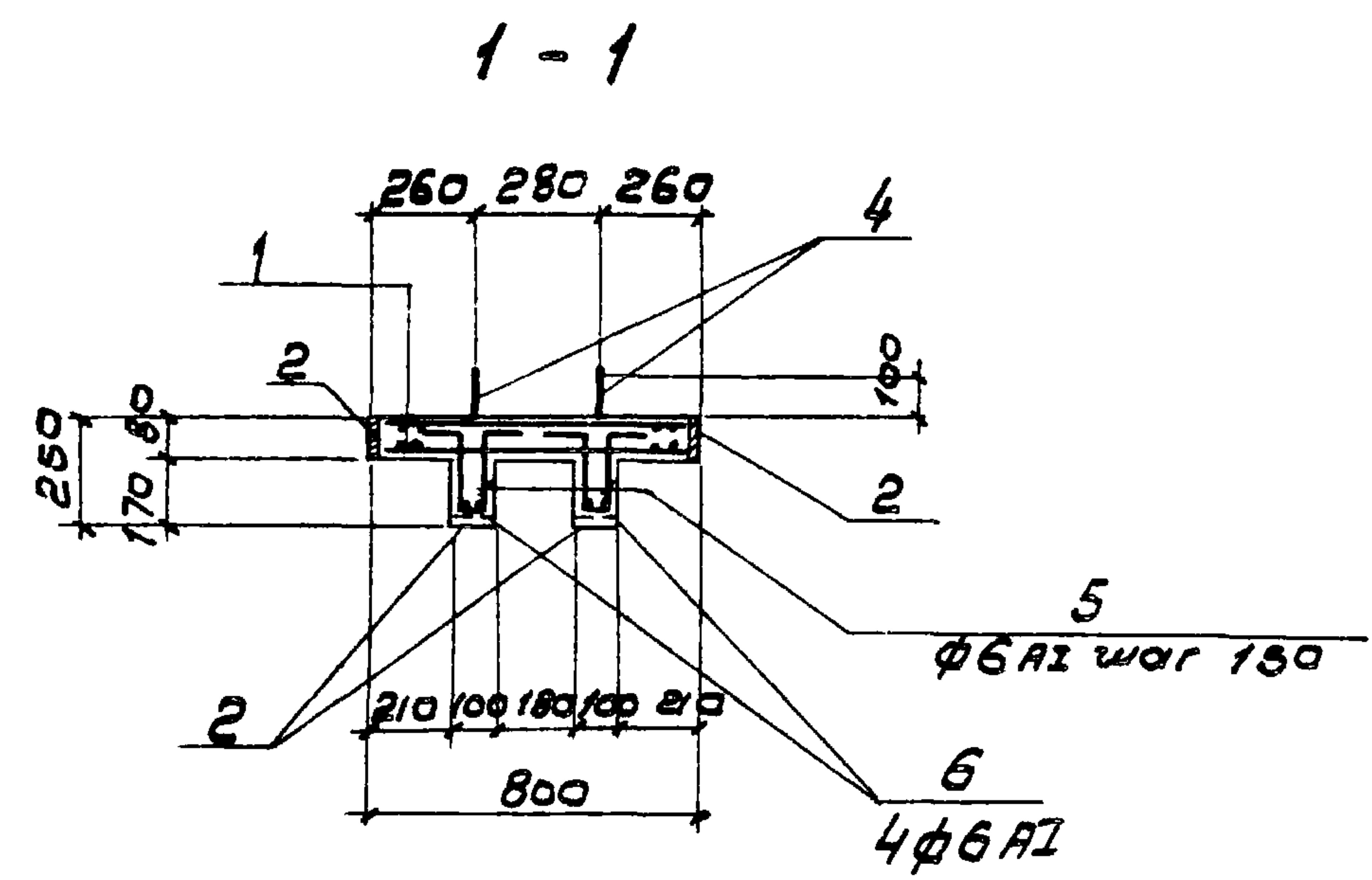
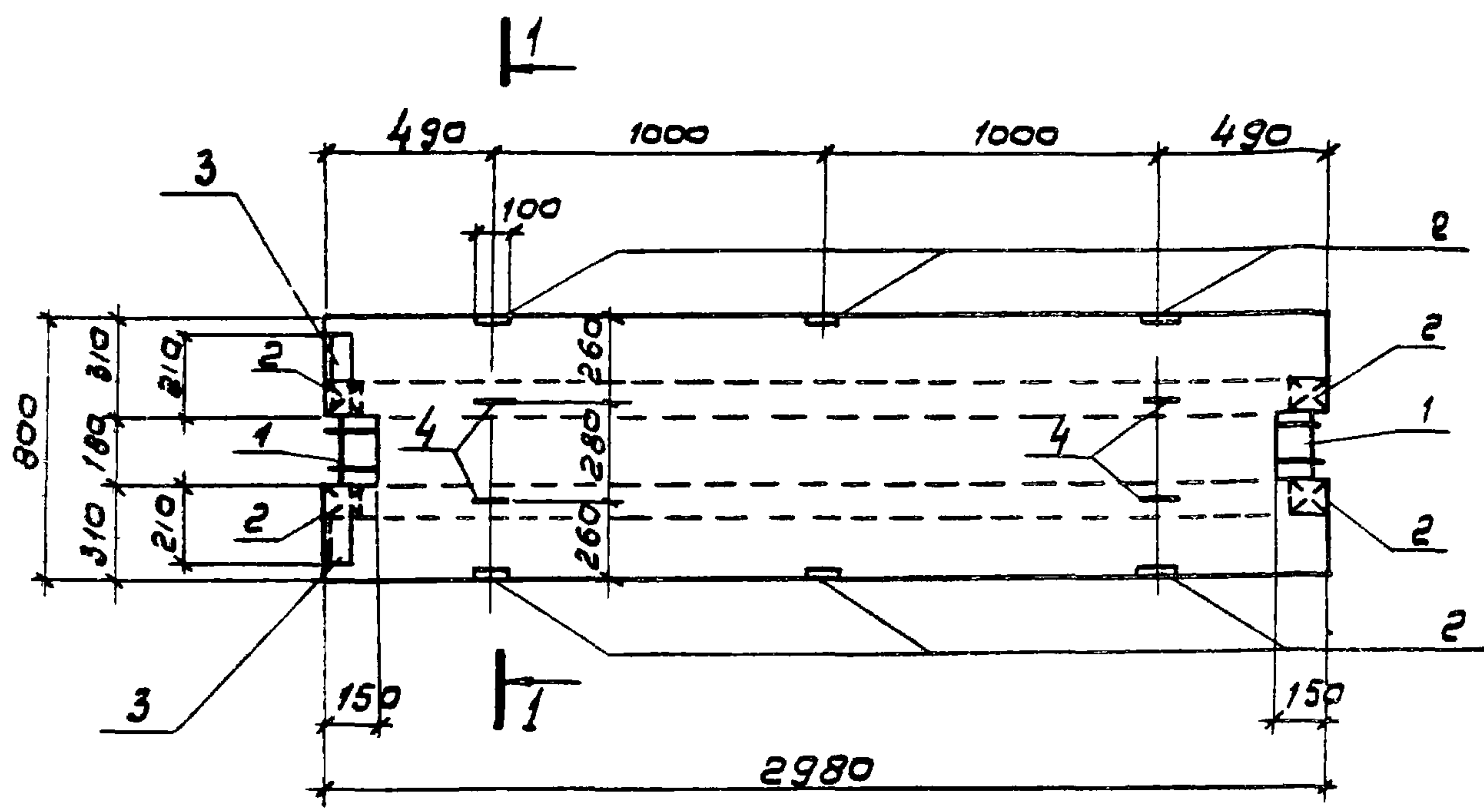
Выборка стали на один элемент, кг

Марка зл-та	Арматурные изделия			Закладные изделия			Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь ГОСТ 5781-75						
	класс А I		Итого	класс А II		Итого				
	φ мм	Итого		φ мм	Итого					
П1	2,8	1,6	23,4	—	—	23,4	5,0	1,0	6,0	29,4

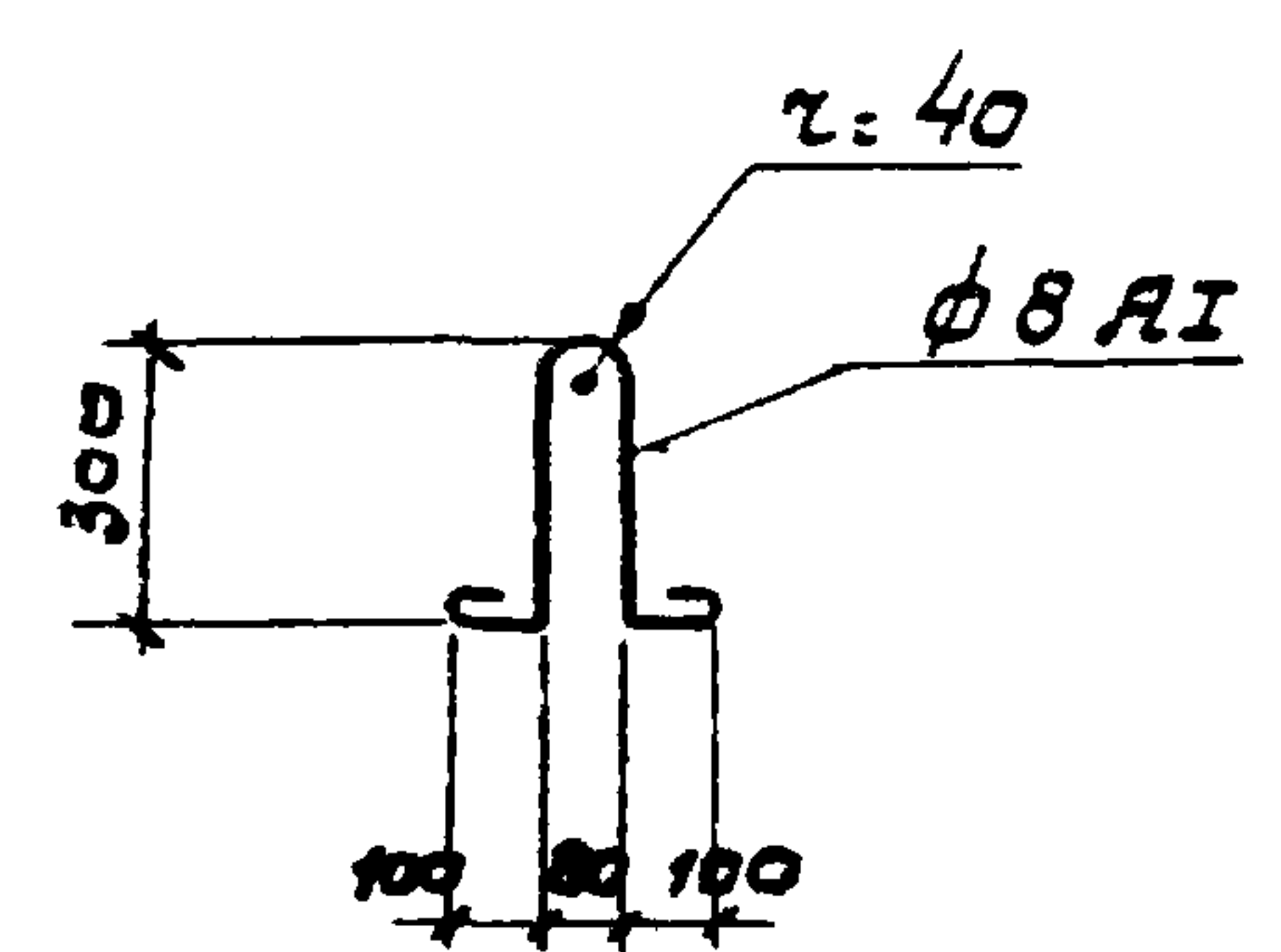
Защитный слой бетона - 15 мм

ТП 902-2-344 - КЖИ-П1-СБ			Студия	Моско	Москитов
Плита П1			Р	073г	1-20
Бетон М-200, Мрз 84			Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва					

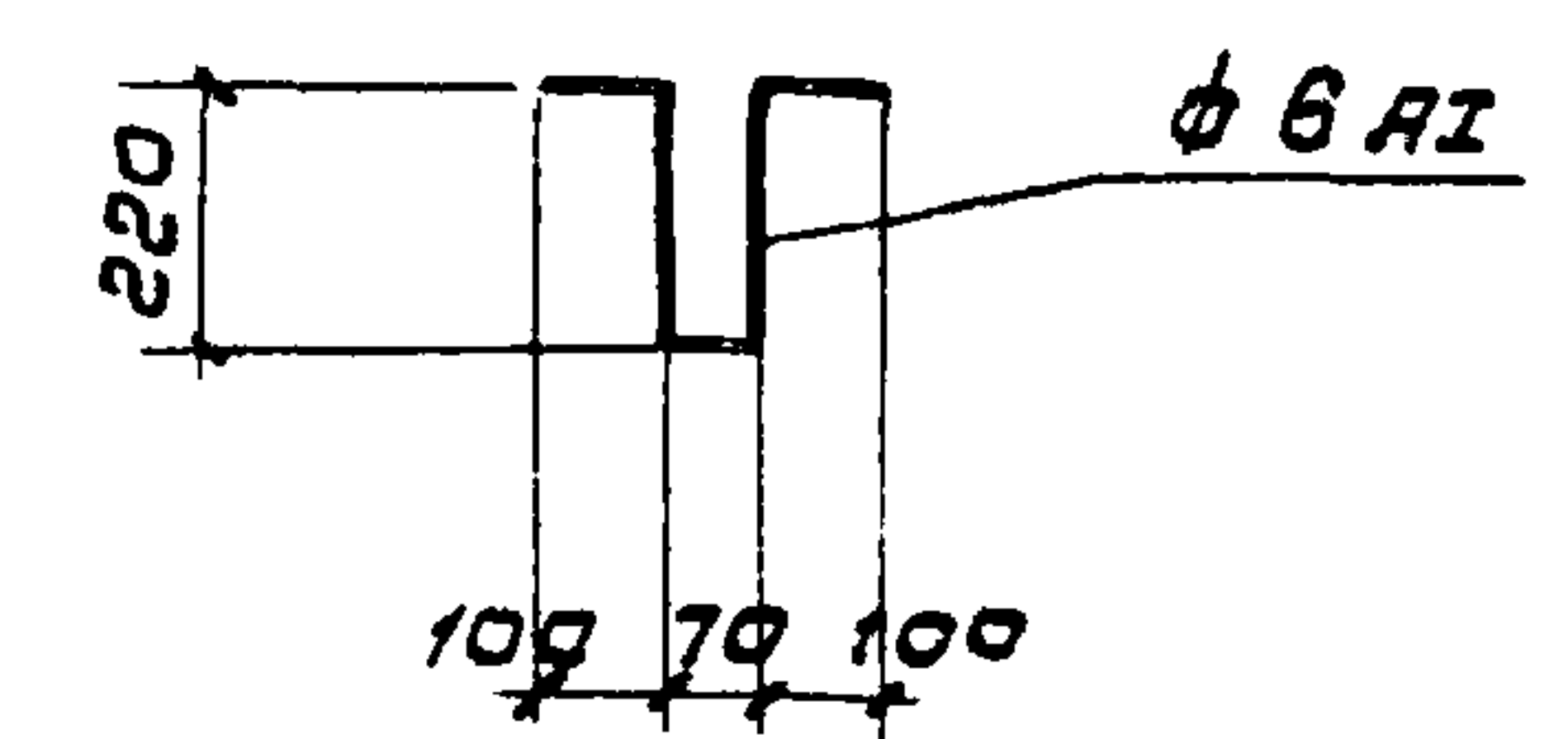
Типовой проект 902-2-344 Альбом II



Позиция „4”



Позиция „5”



Верх	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса шт. кг
				Документация		
12			КЖУ-П ^а -СБ	Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы и детали		
11	1		КЖУ-П-С1	Сетка арматурная С1	2	
11	2		КЖУ-П-ЗДУ1, 3	Узелле арматурное ЗДУ1	10	
11	3		КЖУ-П-ЗДУ2	————— ЗДУ2	2	
Б/ч	4		—	$\phi 8 A I$, ГОСТ 5781-75, $\rho = 1000$	4	ау
Б/ч	5		—	$\phi 6 A I$ —, — $\rho = 710$	42	а1
Б/ч	6		—	$\phi 6 A I$ —, — $\rho = 2960$	4	а,б
				Материалы		
				Бетон	0,29	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

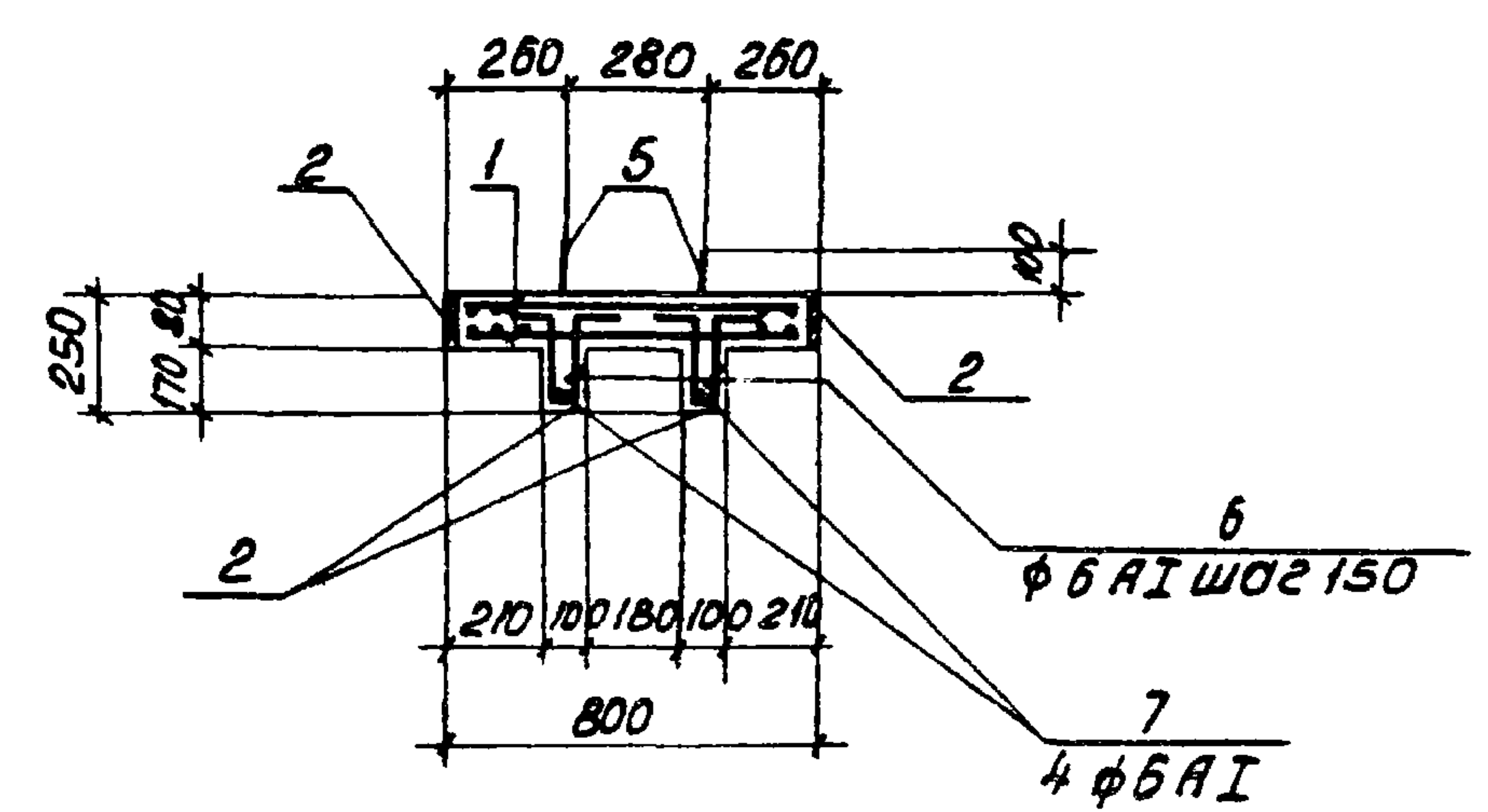
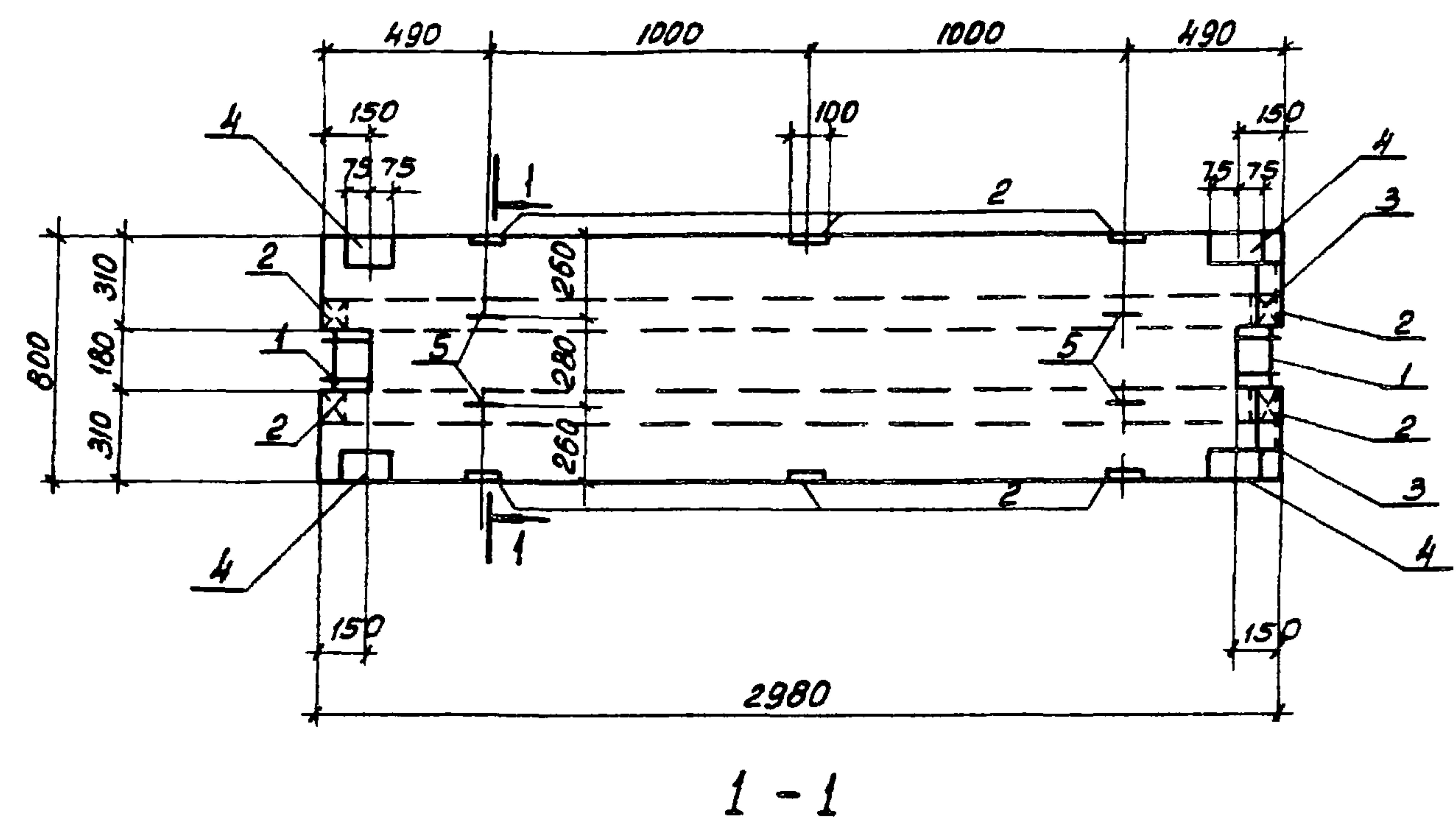
Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь					
	класс А I		класс А III		класс А III		класс А III			
	ϕ мм	Угота	ϕ мм	Угота	ϕ мм	Угота	ϕ мм	Угота		
П1 ^а	2,8	1,6	23,4	-	23,4	5,0	2,8	1,4	9,2	32,6

Защитный слой бетона - 15 мм

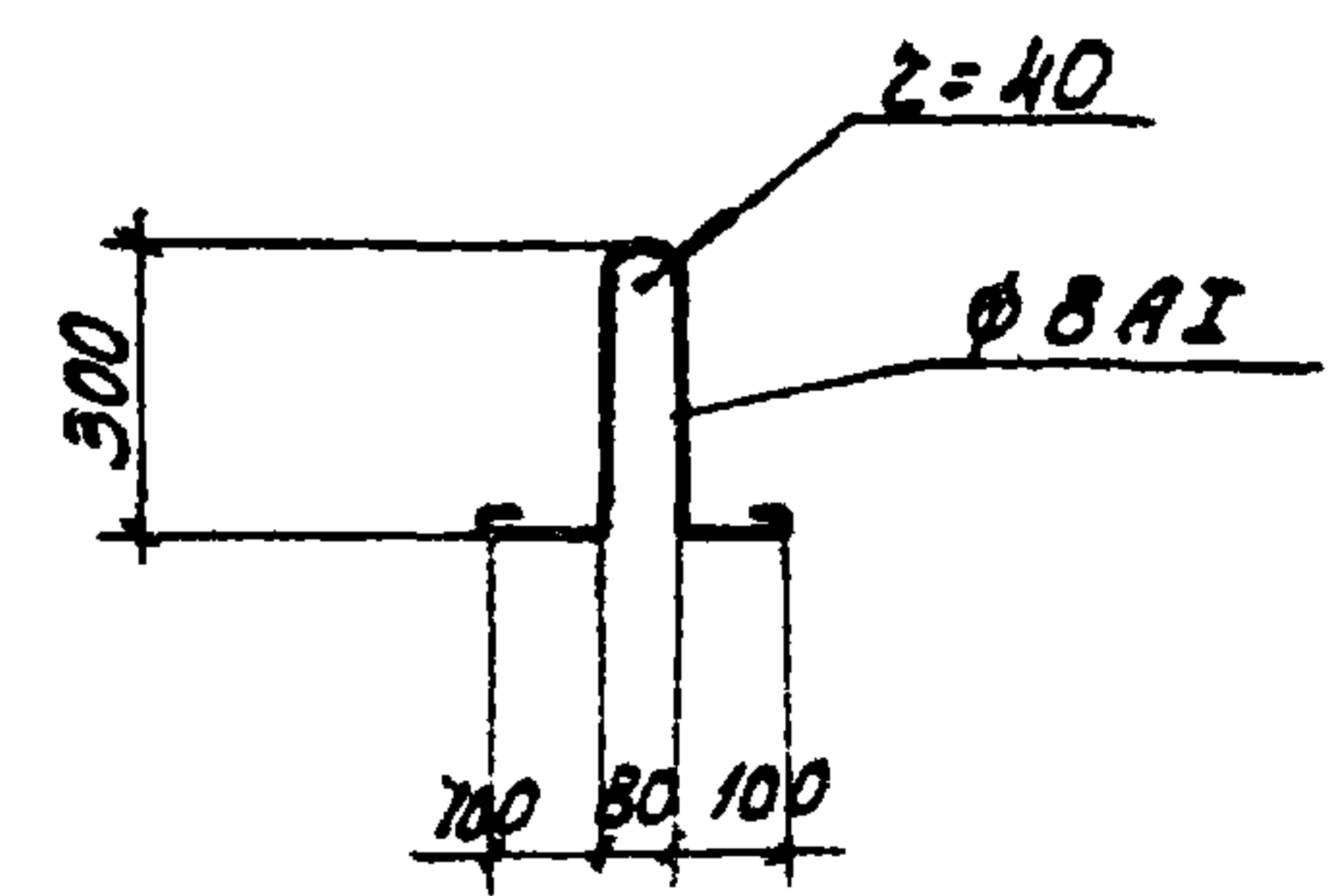
ТП 902-2-344 - КЖИ-П ^а -СБ			Стандия	Масса	К/исч/тоб
Плита П1 ^а			Р	0,73т	1:20
Разроб. Петропавловск			Лист 1 / Листов 1		
Пров. Семенова			Госстрой СССР		
Рук. гр. Гарбуз			СНУЗВОДОКРИПРОЕКТ		
Гл. инж. пр. Чирков			г. Москва		
Гл. спец. Андрюнов					
Ноч. отв. Альтшумер					

ШМ.Л. подл. Подпись и дата Взам инв. №

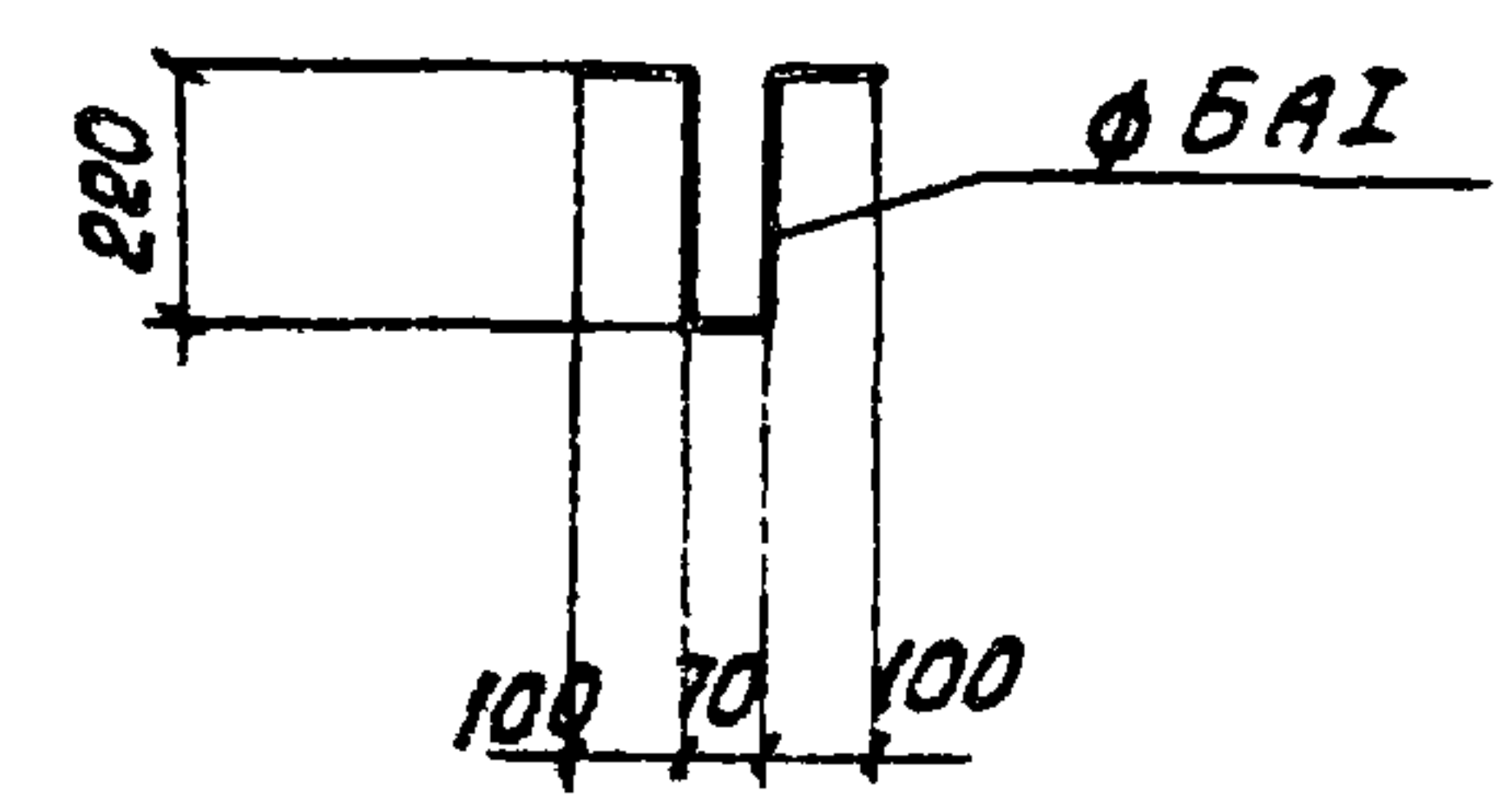
Типовой проект 902-2-344 Альбом II



Позиция „5“



Позиция „6“



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ - П ^б - СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ - П - С1	Сетка арматурная С1	2	
11	2		КЖИ - П - ЗДЧ1,3	Изделие закладное ЗДЧ1	10	
11	3		КЖИ - П - ЗДЧ2	„ „ ЗДЧ2	2	
11	4		КЖИ - П - ЗДЧ1,3	„ „ ЗДЧ3	4	
5/2	5		—	φ 8 A I, ГОСТ 5781-75, E=1000	4	0.4
5/2	6		—	φ 6 A I — „ — E=710	42	0.1
5/2	7		—	φ 6 A I — „ — E=2960	4	0.6
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0.29	м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

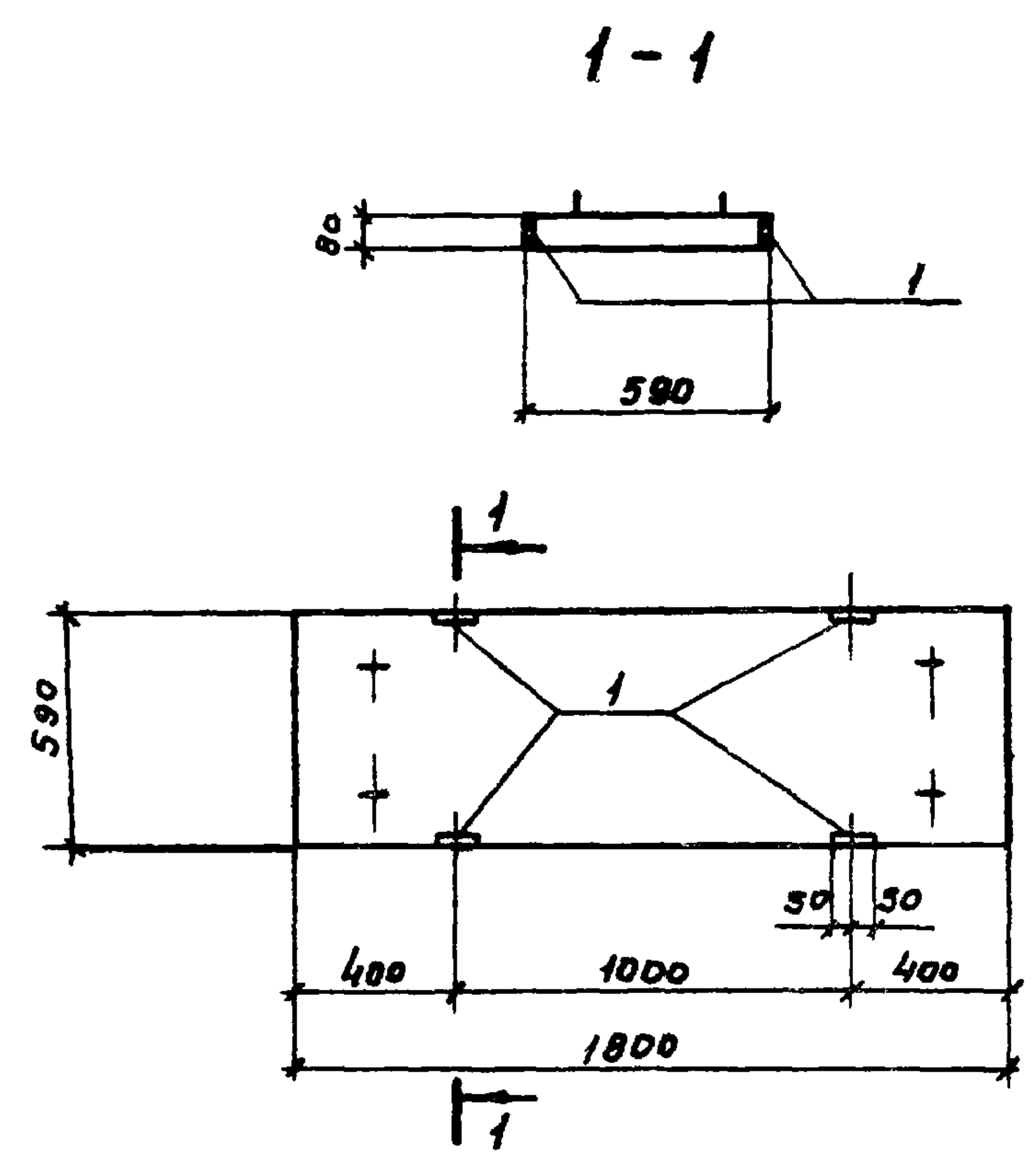
Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь Арм. сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I		Класс А III		φ мм		φ мм			
	6	8	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого		
П1 ^б	21.8	1.6	23.4		23.4	8.6	2.8	2.2	13.6	37.0

Защитный слой бетона - 15 мм

ТП902-2-344 - КЖИ-П ^б -СБ			
Плита П1 ^б	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0.73т	1:25
	Лист 1/1	Листов 1	
Бетон М200, Мрз В4		Госстрой СССР СНЗСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Разраб. Петропавловская	Провер. Семенова	Рук. гр. Горбуз	Гл. инж. пр. Чирков
Гл. спец. Андрианов	Мач. отд. Альтшуллер		

Имя, ф. псевд., Подпись и дата Взам инв. №

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				Документация		
И			КЖИ - П4 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. В ч.1	Примененные документы		
				(ПТ-15-6)		
				Сборочные единицы		
И	1		КЖИ-П-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	

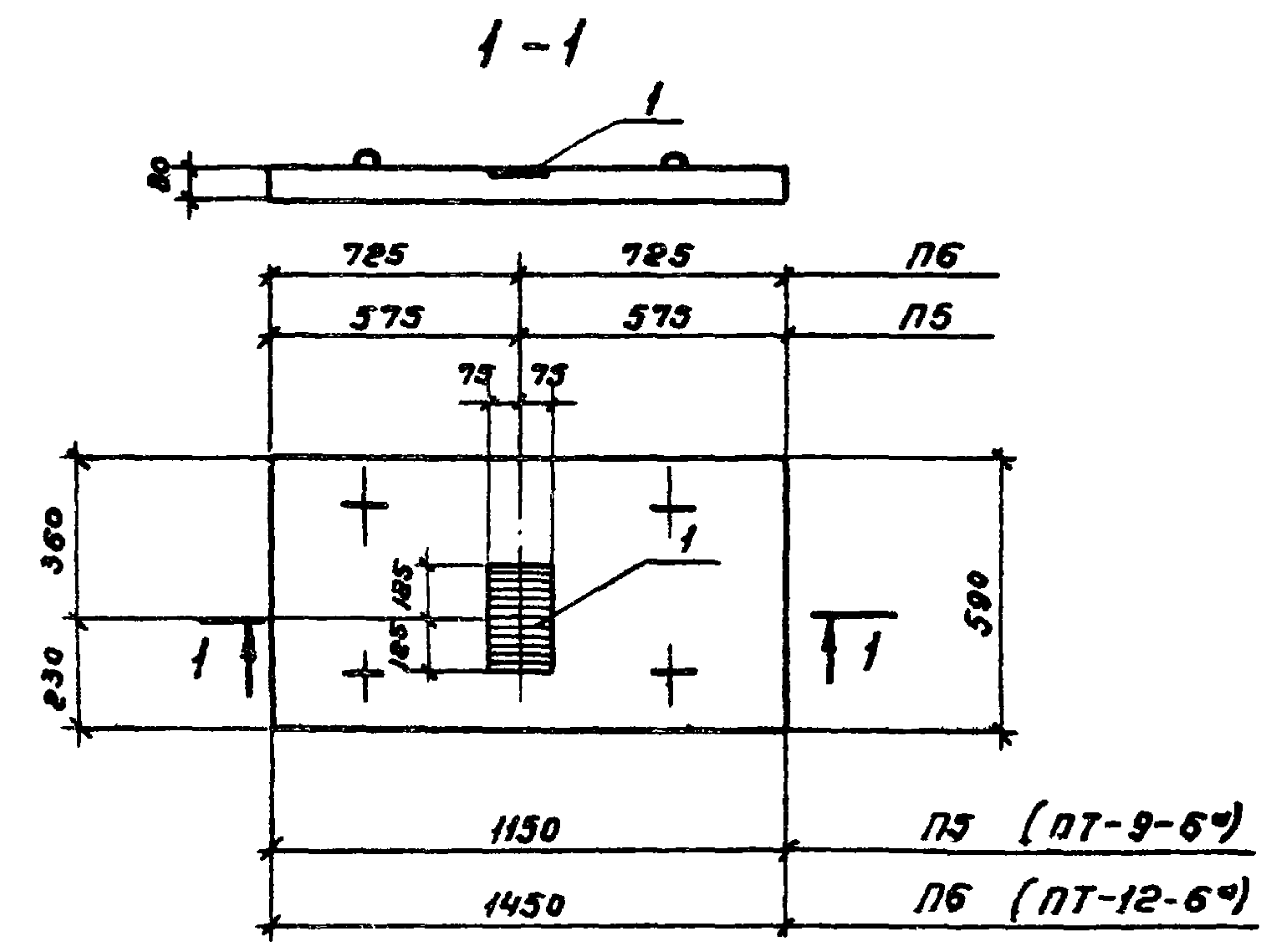
Плита отличается от типовый по серии 3.900-3 вып.Вч1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-344 - КЖИ-П4-СБ

Плита П4 (ПТ-15-6°)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,21т	1:25
	Лист	Листов	
	Госстрой СССР		
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разработ. Петропавловский
 Провер. Семенова
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж.пр. Чирков
 Гл. спец. Андричанов
 Нач. отд. Альшугалер

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				Документация		
И			КЖИ- П5,6- СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. В ч.1	Примененные документы		
				(ПТ-9-6) (ПТ-12-6)		
				Сборочные единицы		
				П5		
И	1		КЖИ-П-ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	1	
				П6		
И	1		КЖИ-П-ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	1	

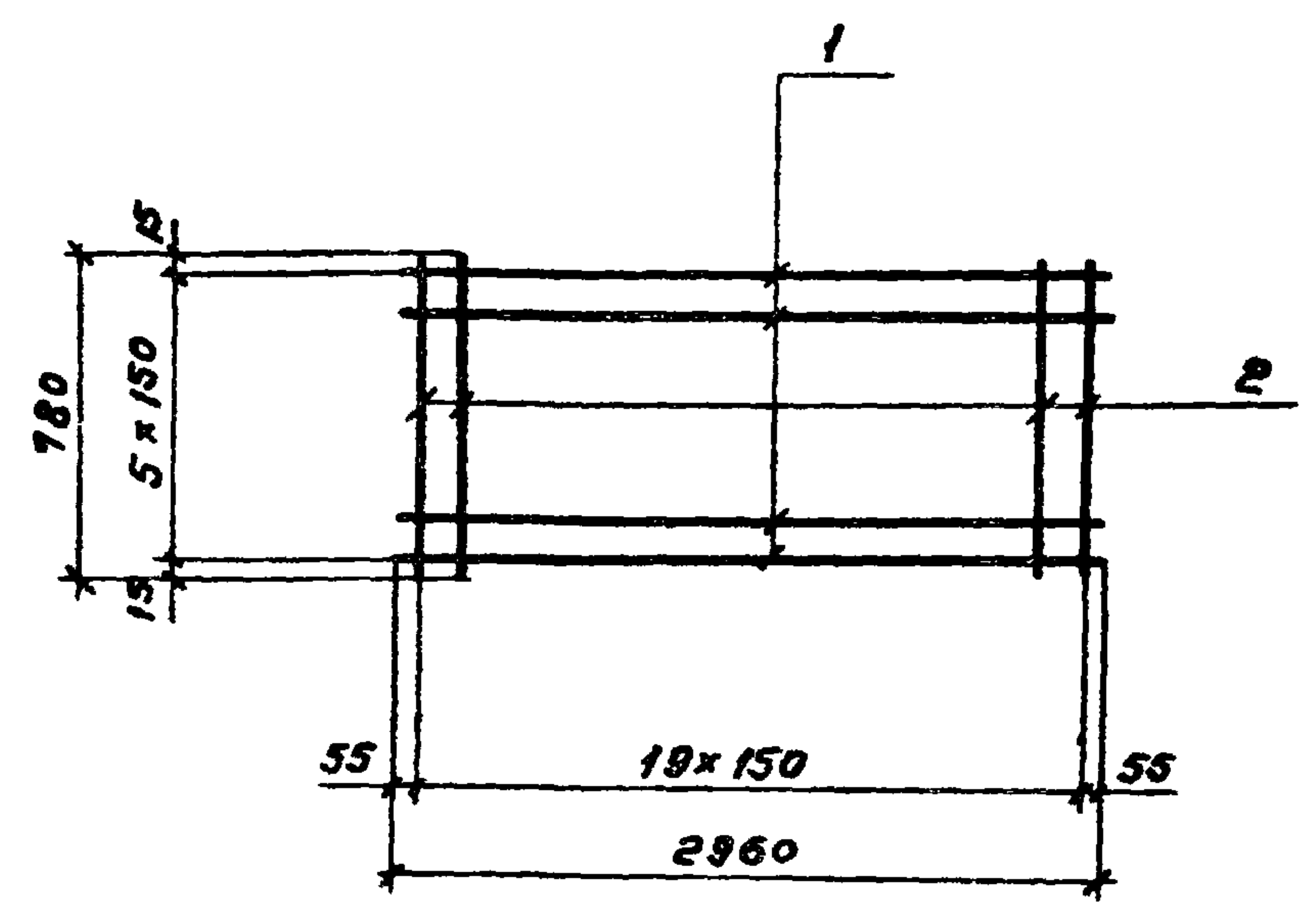
Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3В.В ч1 наличием дополнительной закладной детали

ТП902-2-344 - КЖИ-П5,6-СБ

Плиты П5 П6 (ПТ-9-6°), (ПТ-12-6°)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,14т 0,17т	1:20
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разработ. Петропавловский
 Провер. Семенова
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж.пр. Чирков
 Гл. спец. Андричанов
 Нач. отд. Альшугалер

Альбом III
Туполов проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
Н			КЖИ-П-С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/4		1	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75 $\rho=2960$	6	0,6
Б/4		2	—	ФБА I —, —, — $\rho=780$	20	0,2

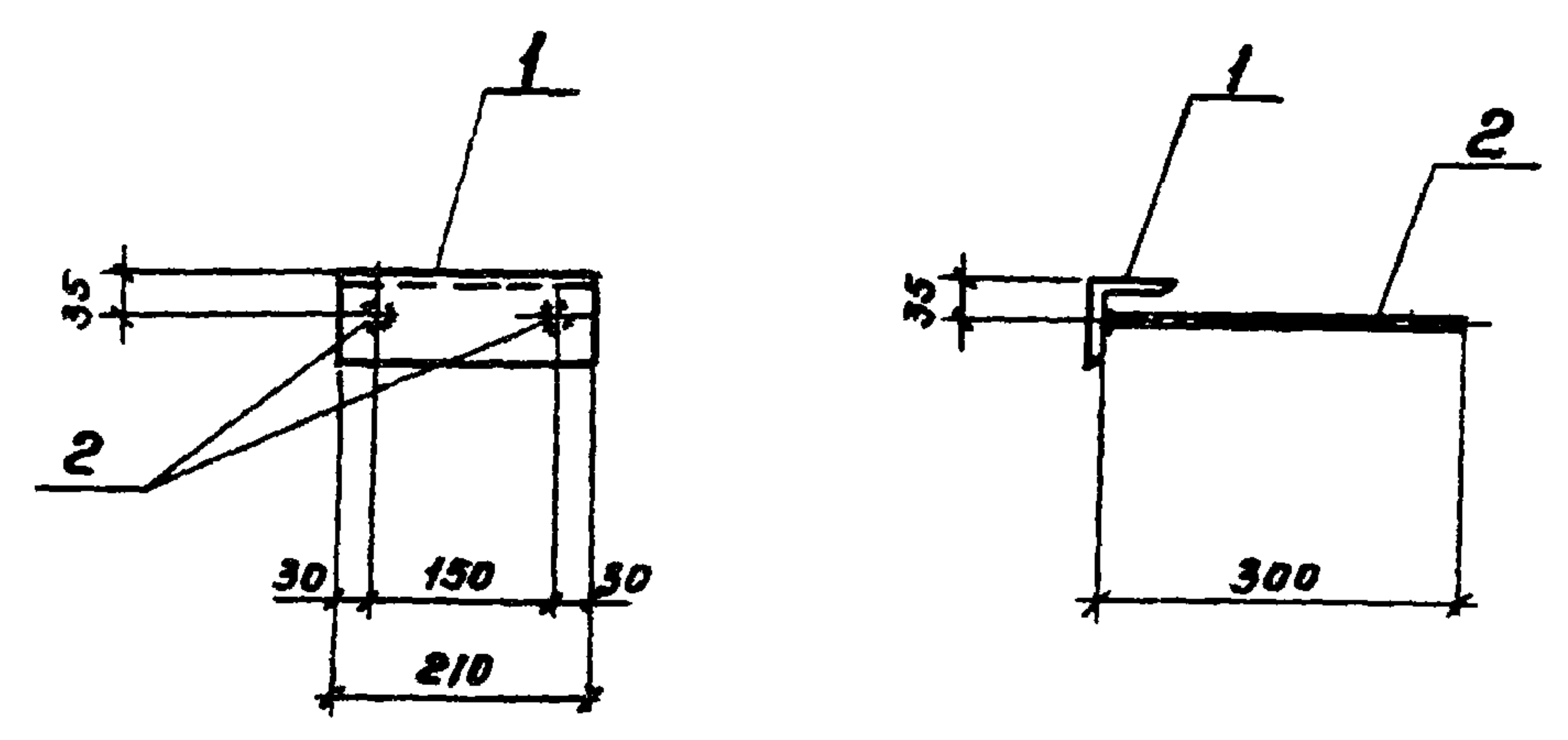
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Изм. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-С1		
Сетка арматурная С1		
Разраб.	Петраповлевская	Тетра
Провер.	Семанова	Семанова
Рук.вр.	Гарбуз	Гарбуз
Гл.инж.пр.	Чирков	Чирков
Гл.спец.	Андрюмов	Андрюмов
Рис.	Алтышуллер	Алтышуллер
Стадия	Р	Масса 7,6кг
Масштаб	5/м	
Листы	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 11В

Альбом III
Туполов проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
			КЖИ-П-ЗДН2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/4		1	—	L75x6, ГОСТ 8509-72, $\rho=210$	1	1,4
Б/4		2	—	ФБА II, ГОСТ 5781-75, $\rho=300$	2	0,1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

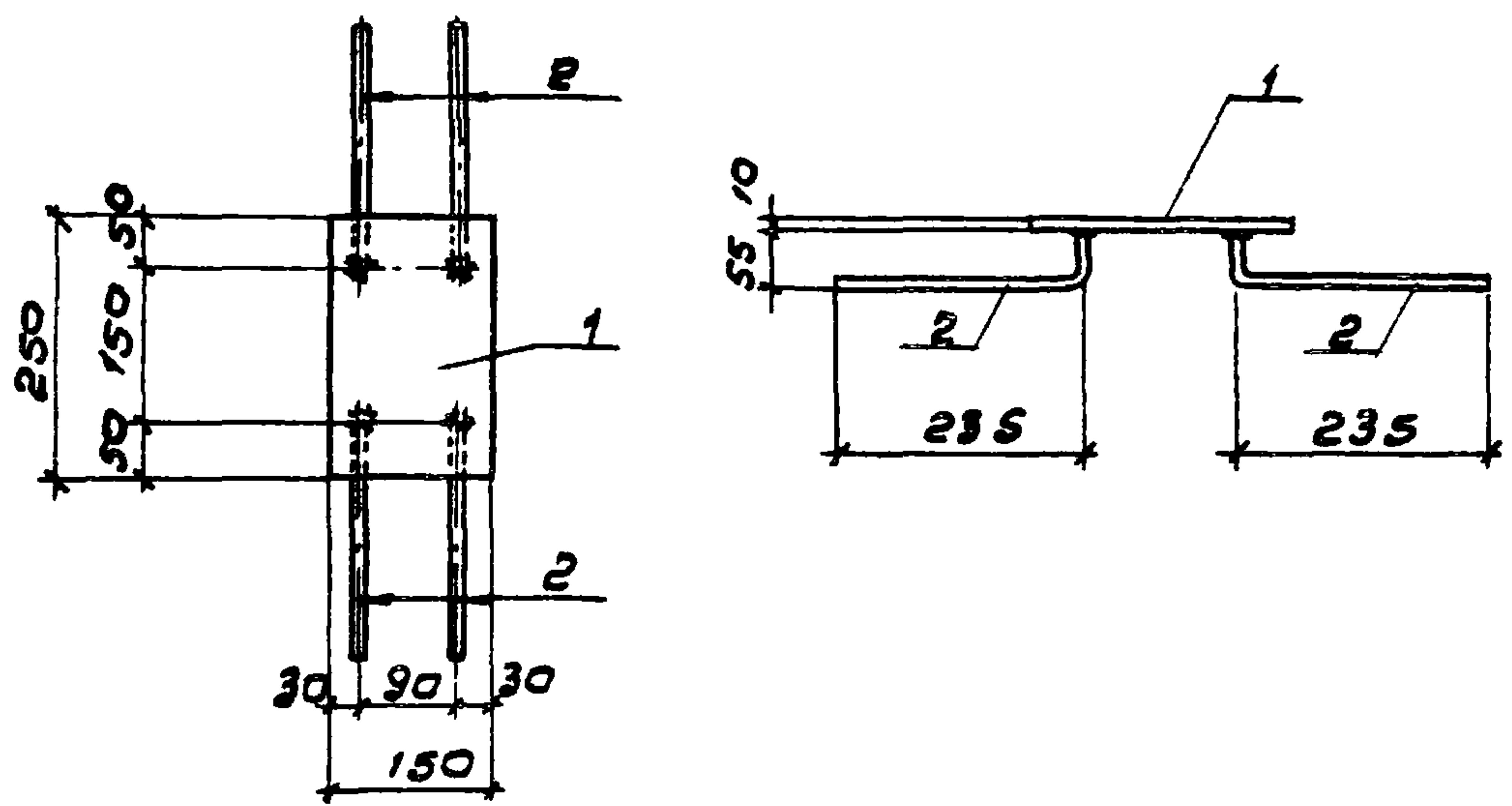
Изм. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-ЗДН2		
Изделие закладное ЗДН2		
Разраб.	Петраповлевская	Тетра
Провер.	Семанова	Семанова
Рук.вр.	Гарбуз	Гарбуз
Гл.инж.пр.	Чирков	Чирков
Гл.спец.	Андрюмов	Андрюмов
Нач. отд.	Алтышуллер	Алтышуллер
Стадия	Р	Масса 1,6кг
Масштаб	1:10	
Листы	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17133-03 71

Альбом III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-П-3ДЧ4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
6/4	1		—	-150x10, ГОСТ 103-76, $\rho=250$	1	2,9
6/4	2		—	ФВЯШ, ГОСТ 5781-75, $\rho=290$	4	0,1

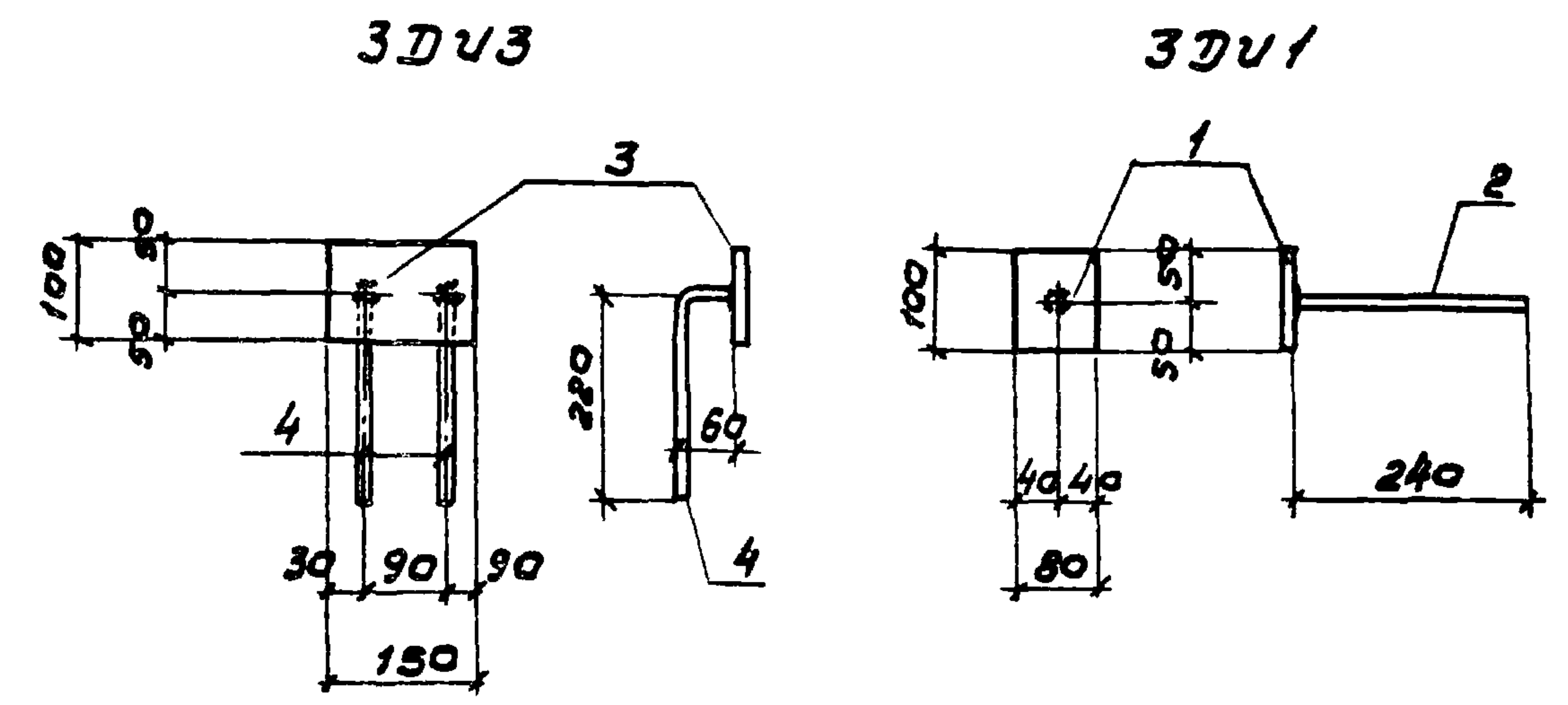
Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-3ДЧ4

Изделие закладное 3ДЧ4			Стадия	Масса	Масштаб
Разроб.	Петраповская	Аидя	Р	3,3 кг	1:10
Провер.	Семенова	Семина	Лист 1 Листов 1		
Рук. гр.	Гарбуз	Заря	Сталь класса С38/23		
Гл. инж. пр.	Чирков	Аидя	морки ВСт.3 кл 2		
Гл. спец.	Андрюнов	Аидя	ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Алтышулер	Аидя	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-П-3ДЧ1;3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>3ДЧ1</u>		
6/4	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, $\rho=100$	1	0,3
6/4	2		—	ФВЯШ, ГОСТ 5781-75, $\rho=240$	1	0,1
				<u>3ДЧ3</u>		
6/4	3		—	100x8, ГОСТ 103-76, $\rho=150$	1	0,9
6/4	4		—	ФВЯШ, ГОСТ 5781-75, $\rho=280$	2	0,1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

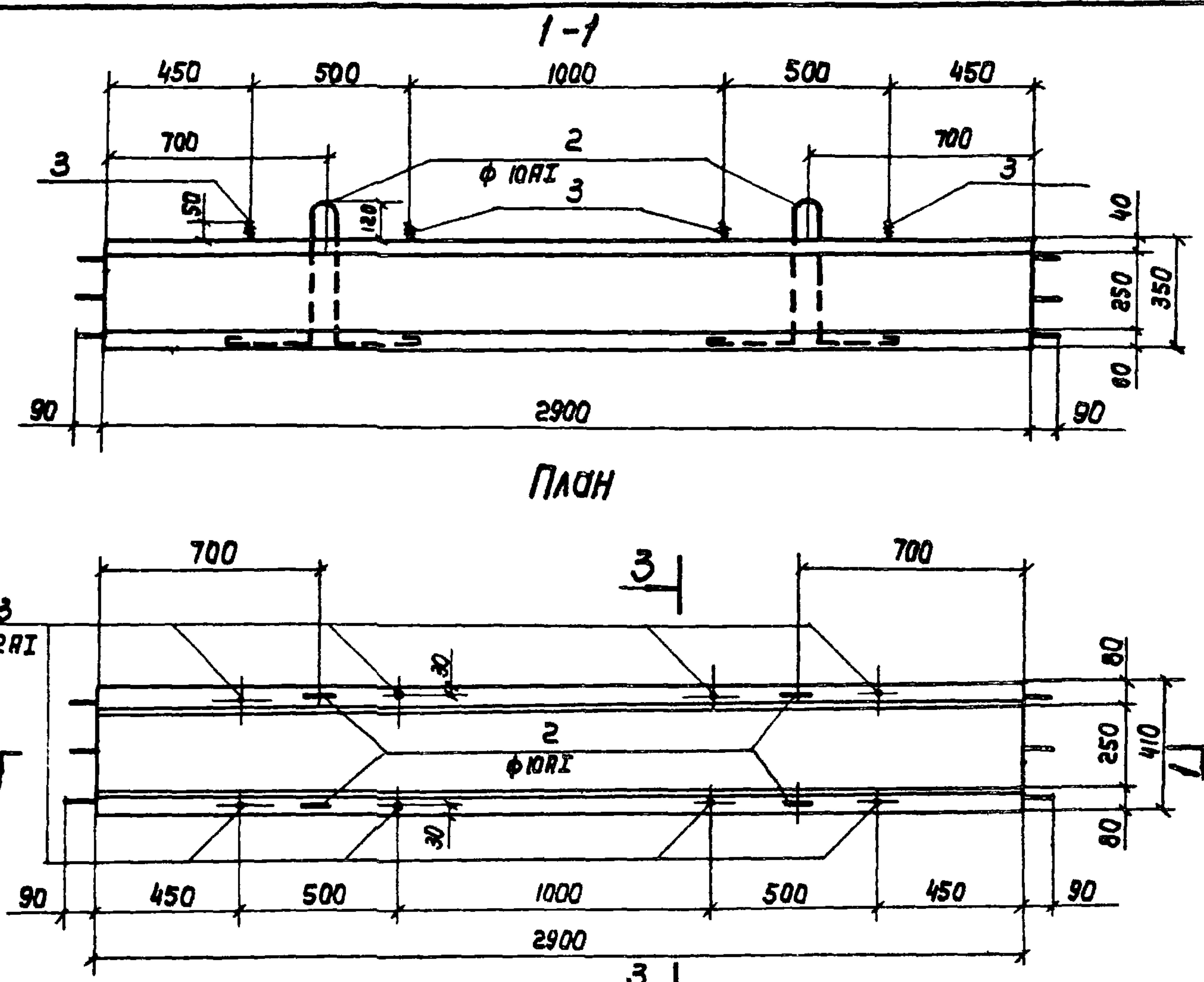
ТП 902-2-344-КЖИ-П-3ДЧ1;3

Изделия закладные 3ДЧ1; 3ДЧ3			Стадия	Масса	Масштаб
Разроб.	Петраповская	Аидя	Р	0,6 кг	1:10
Провер.	Семенова	Семина	Лист 1 Листов 1		
Рук. гр.	Гарбуз	Заря	Сталь класса С38/23		
Гл. инж. пр.	Чирков	Аидя	морки ВСт.3 кл 2		
Гл. спец.	Андрюнов	Аидя	ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Алтышулер	Аидя	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

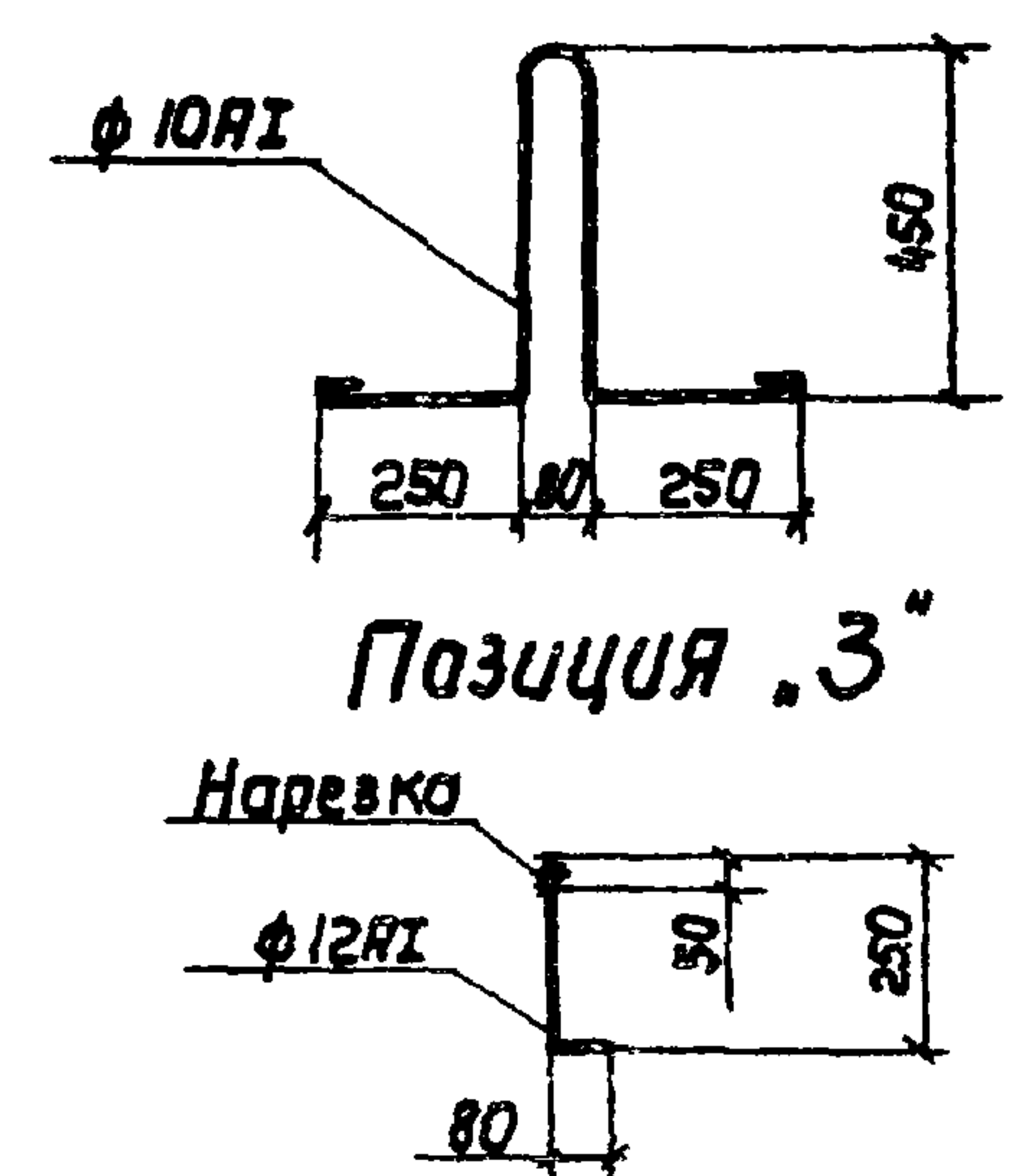
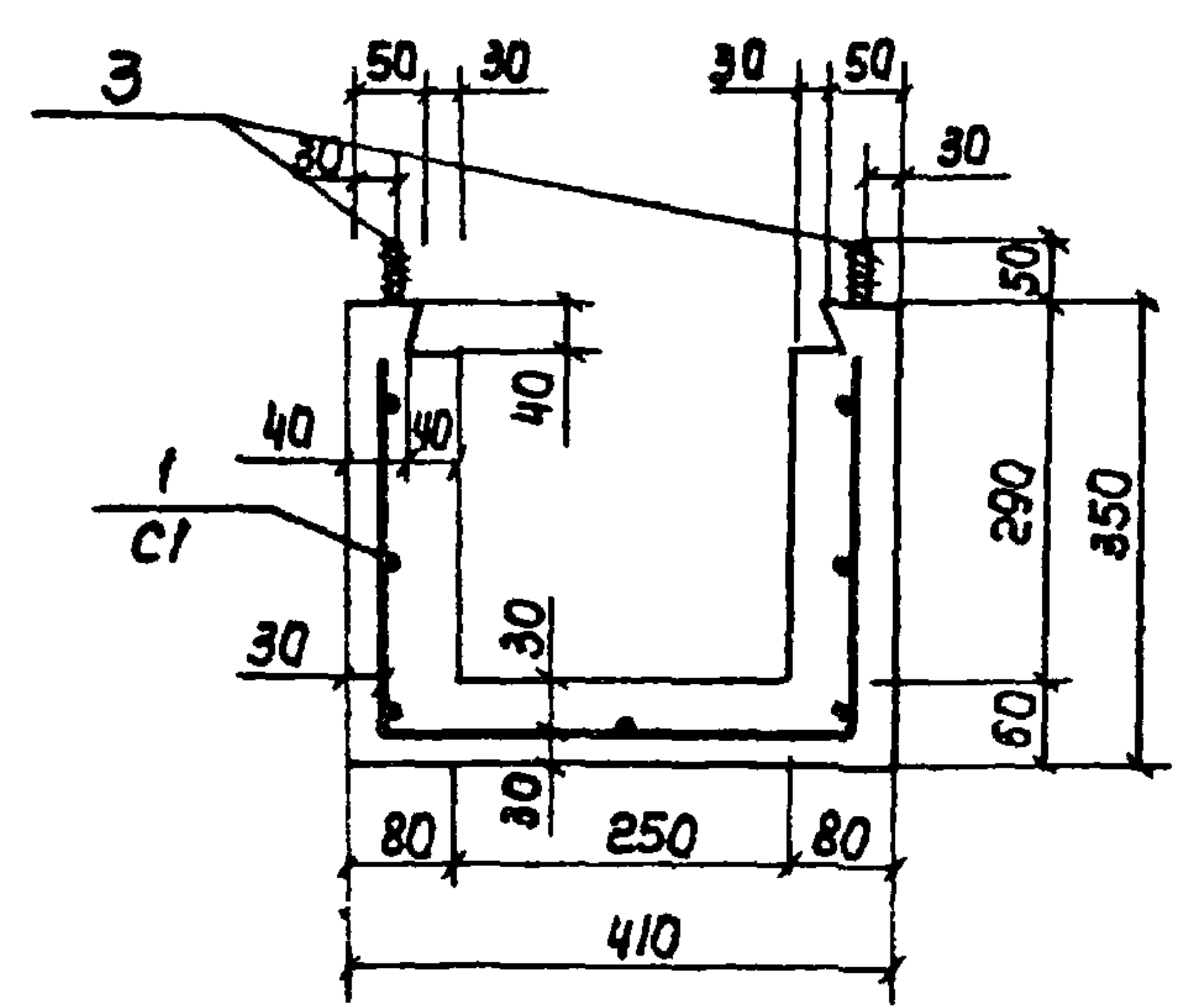
Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

Альбом III
 Типовой проект 902-2-344



3-3

Позиция .2"



Позиция .3"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса, шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - ФЛ1 - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы детали</u>		
11	1		КНИ - ФЛ1 - С1	Сетка арматурная С1	1	
	2		—	φ10AII, ГОСТ 5781-75, e=1610	4	1.1
	3		—	φ12AII, ГОСТ 5781-75, e=330	8	0.3
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200, Мрз , В4	0,21М	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 51459-72	
	Класс АI			Класс АII					
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого			
ФЛ1	4.4	2.4	6.8	12.8	12.В	19.8			19.6

Защитный слой бетона - 15 мм.

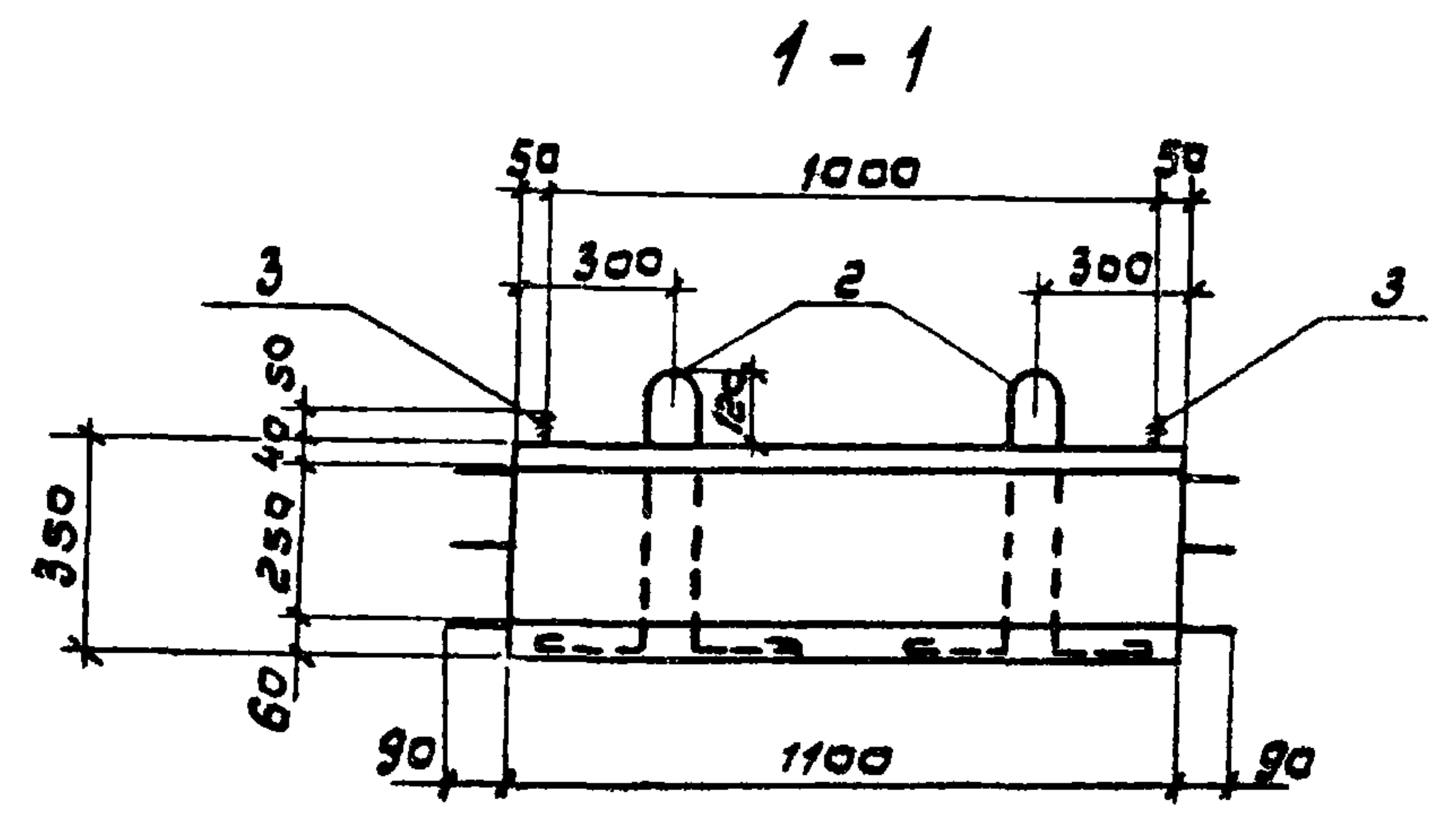
ТП 902-2-344 - КНИ - ФЛ1 - СБ		
Разраб. Цветкова Провер. Полякова Рук. гр. Гарбуз Гл. инж. пр. Чирков Гл. спец. Андрианов Нач. отд. Альтшуллер	Физин Тел [Signature] [Signature]	ЛОТОК ФЛ1
		Бетон М-200, Мрз В4
	Стадия Р Масса 0.53т Масштаб 1:20	Лист 1 / Листов 1 Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Шкв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н.

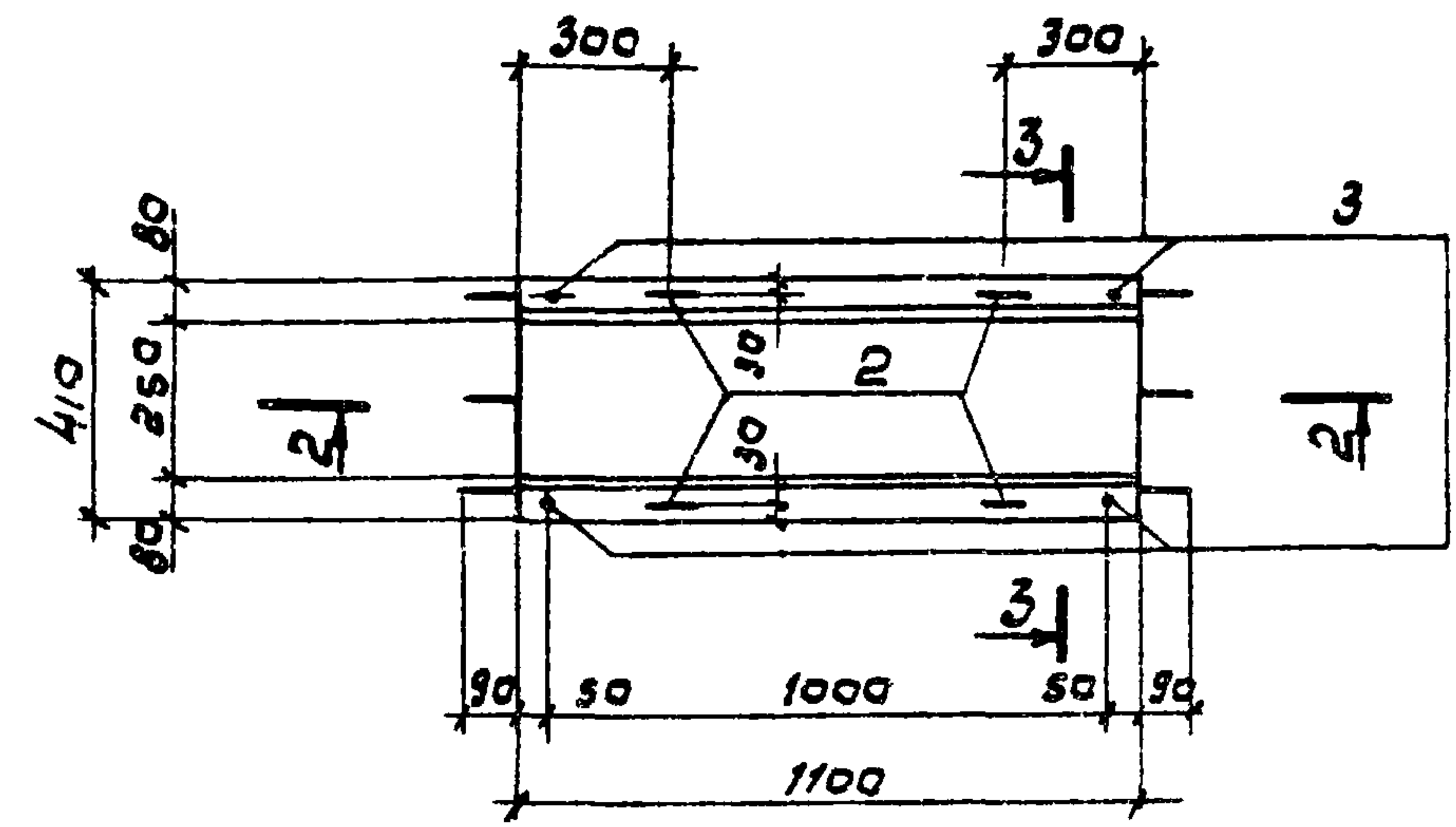
Альбом III

Типовой проект 902-2-344

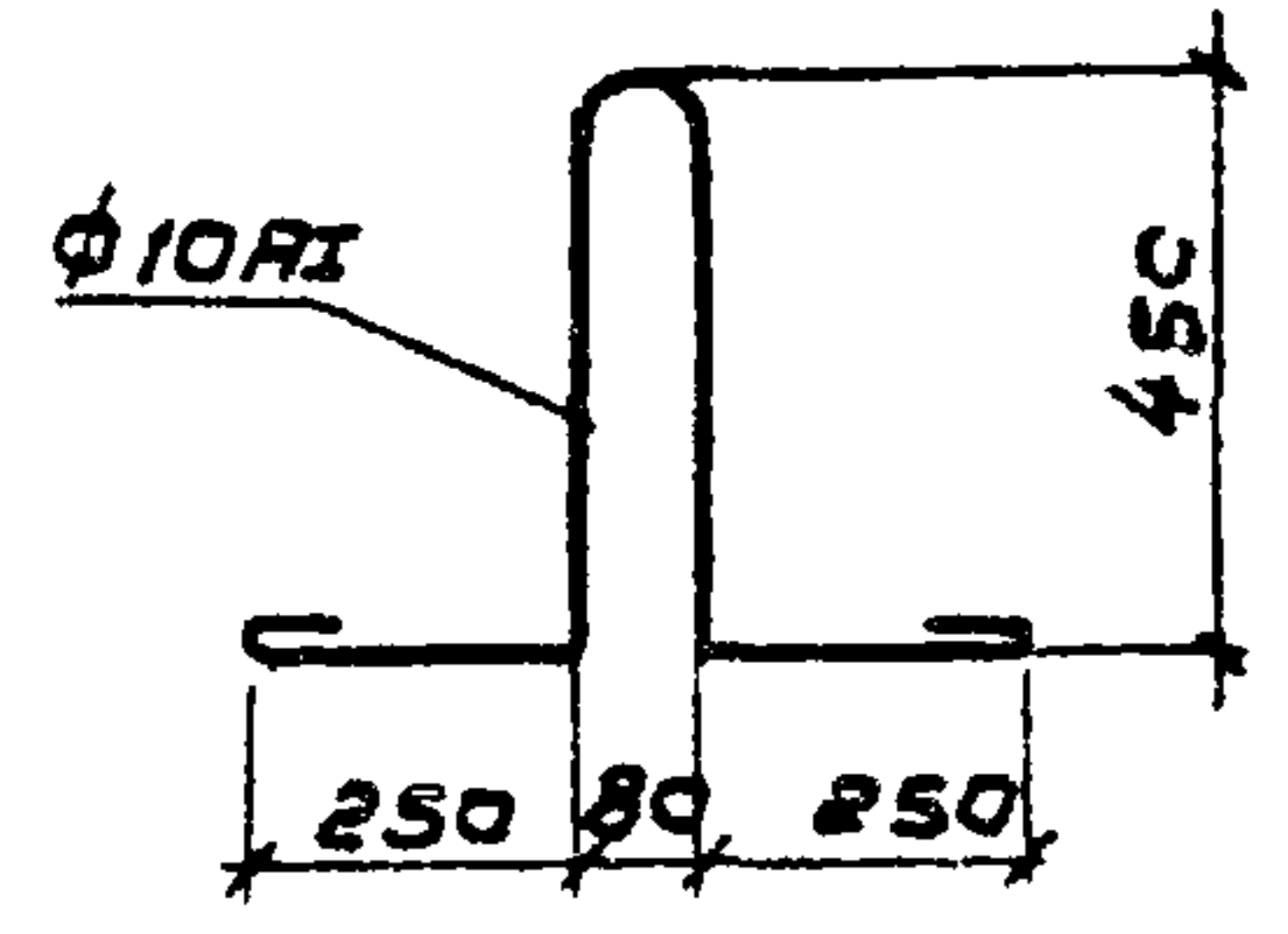
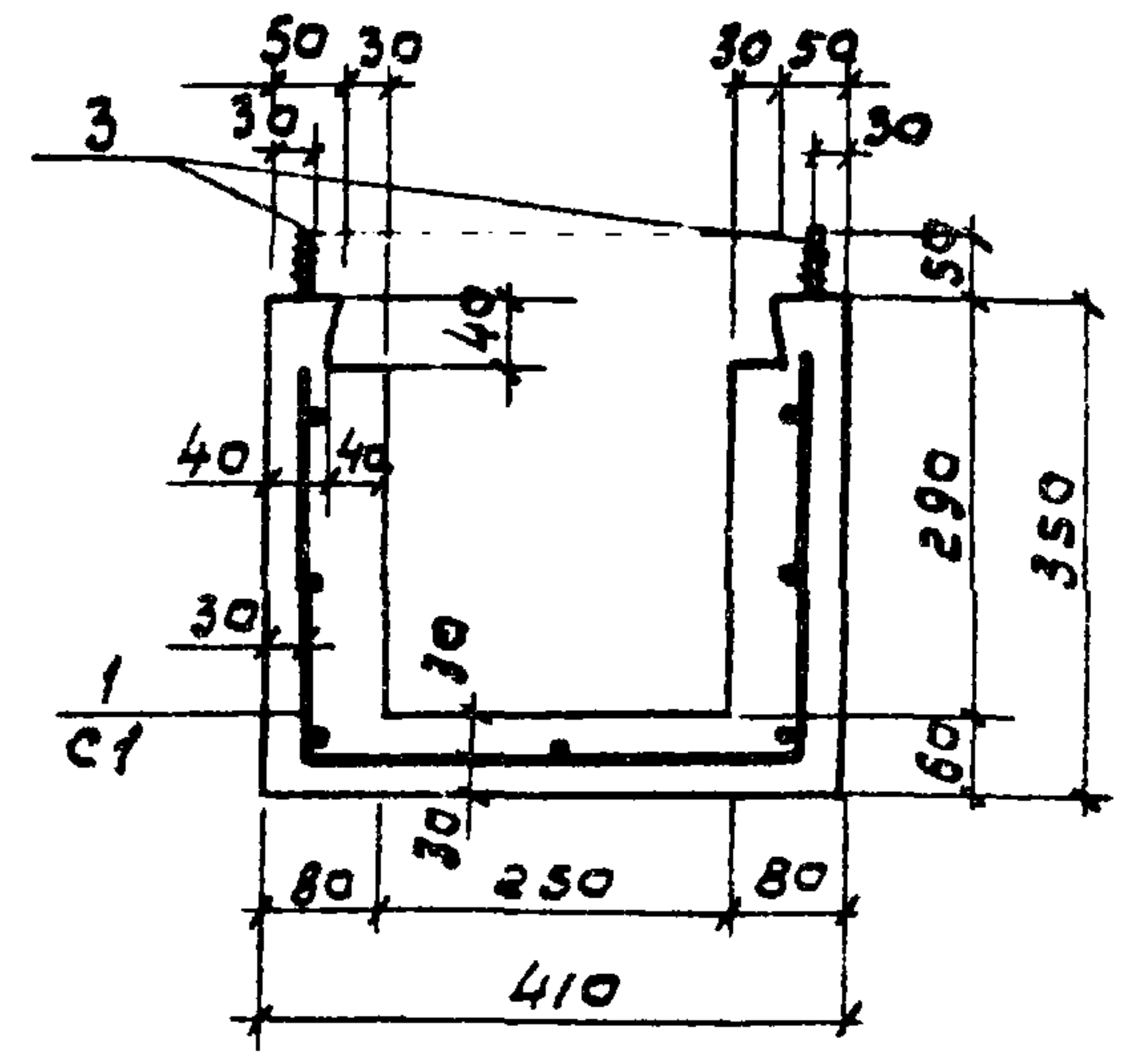
Имя, И. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



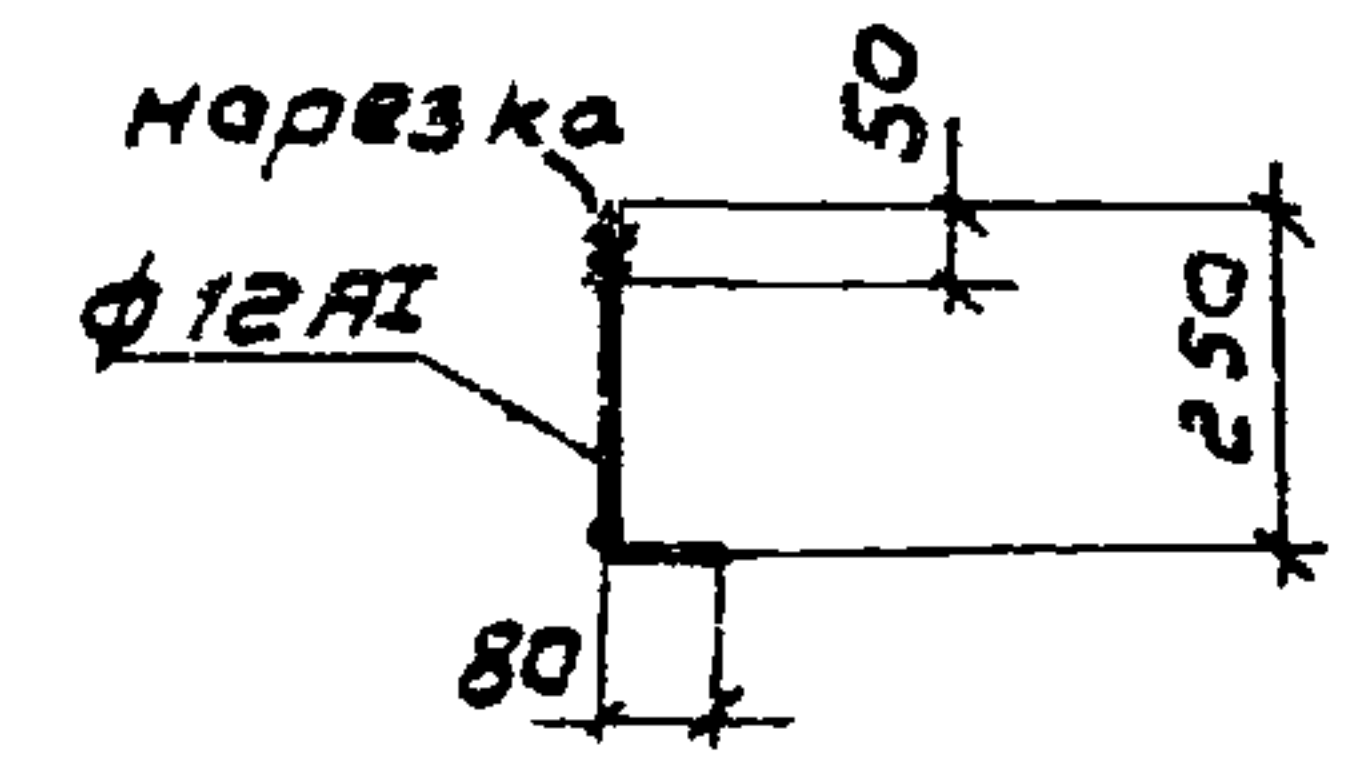
План



Позиция "2"



Позиция "3"



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
12			КЖУ-ФЛ2-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1		КЖУ-ФЛ2-С1	Сетка арматурная С1	1	
	2		—	φ10 АІ, ГОСТ 5781-75, ρ=1610	4	1.1
	3		—	φ12 АІ, ГОСТ 5781-75, ρ=380	8	0.3
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200, Мрз \square , В4	908	м ³

Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 51439-72	Итого	
	класс АІ		класс АІІІ		Итого				
	φ мм	Итого	φ мм	Итого					
ФЛ2	4,4	2,4	6,8	5,2	5,2	12,0		12,0	

Защитный слой бетона - 15 мм

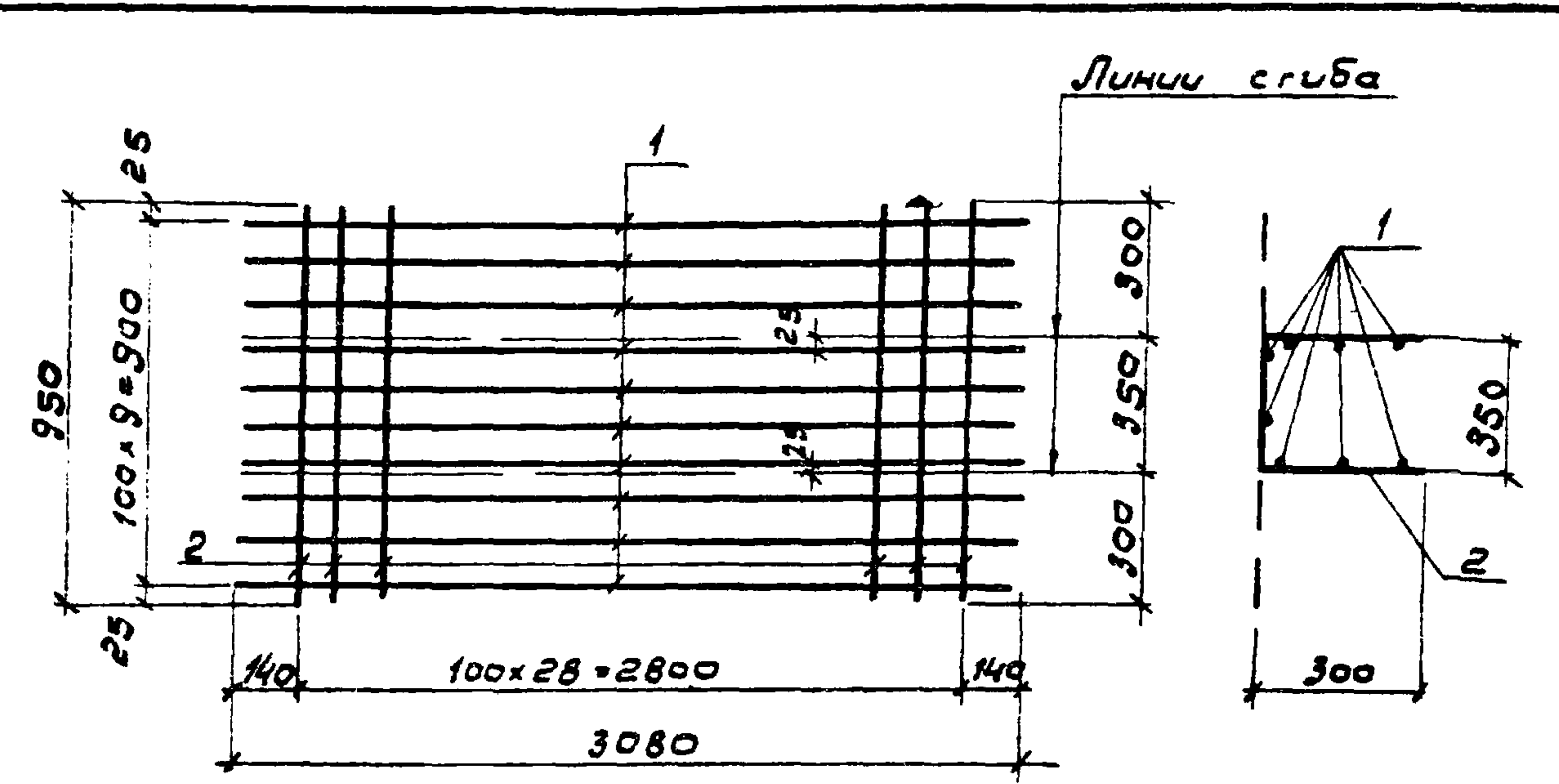
ТП 902-2-344 КЖИ-ФЛ2-СБ				
Лоток ФЛ2		Студия	Масса	Масштаб
		Р	0,2т	1:20
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
Бетон М-200, Мрз \square , В4		СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб. Иветкова
Проб. Полякова
Рук. гр. Горбуз
Инж.спр. Чирков
Ин.слес. Андрианов
Нач.отд. Радичула

Иветкова
Полякова
Горбуз
Чирков
Андрианов
Радичула

Копировал: В. Филиппова 1733-03 74 Формат 12Г

Типовой проект 902-2-Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖУ-ФЛ1-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	ФБА II ГОСТ 5781-75, L=3080	10	0,7
Б/4		2	—	ФБА II ГОСТ 5781-75, L=950	29	0,2

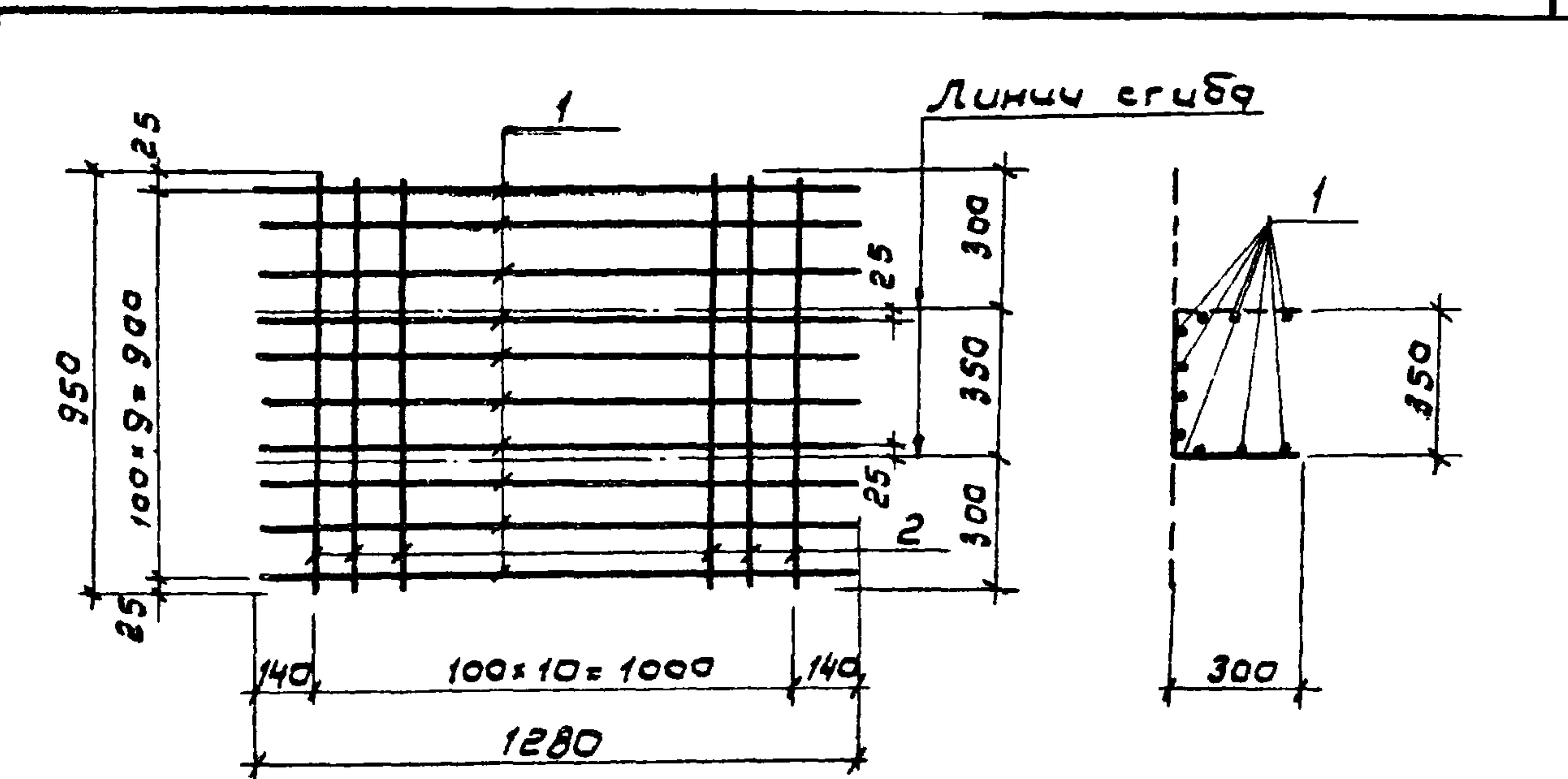
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Изм. № подл. Подпись и дата

ТЛ902-2-344 - КЖИ-ФЛ1-С1		
Сетка арматурная С-1		
Разроб.	Цветкова	В.И.
Проб.	Полякова	Г.С.
Рук. гр.	Гарбуз	В.С.
Инж.пр.	Чирков	И.И.
Специ.	Б-Зарионов	И.И.
Нач. отд.	Алтышев	В.С.
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

1 копировал: В. Филиппова Формат 118

Типовой проект 902-2-Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖУ-ФЛ2-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	ФБА II ГОСТ 5781-75, L=1280	10	0,3
Б/4		2	—	ФБА II ГОСТ 5781-75, L=950	11	0,2

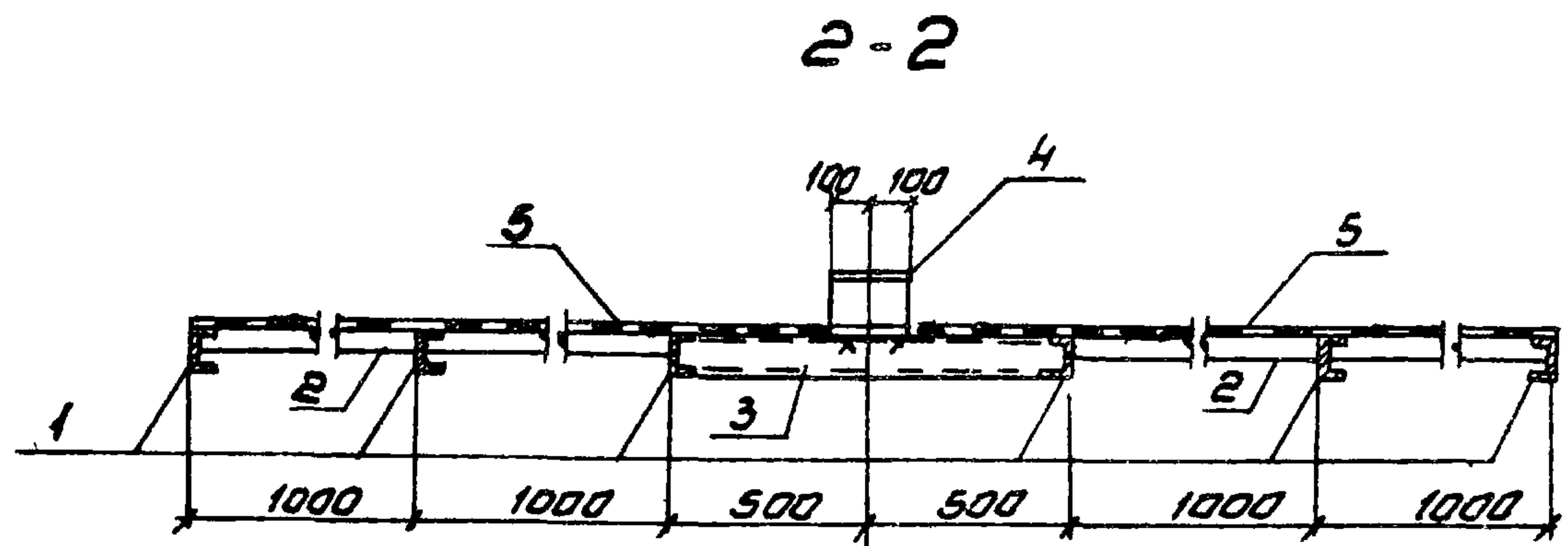
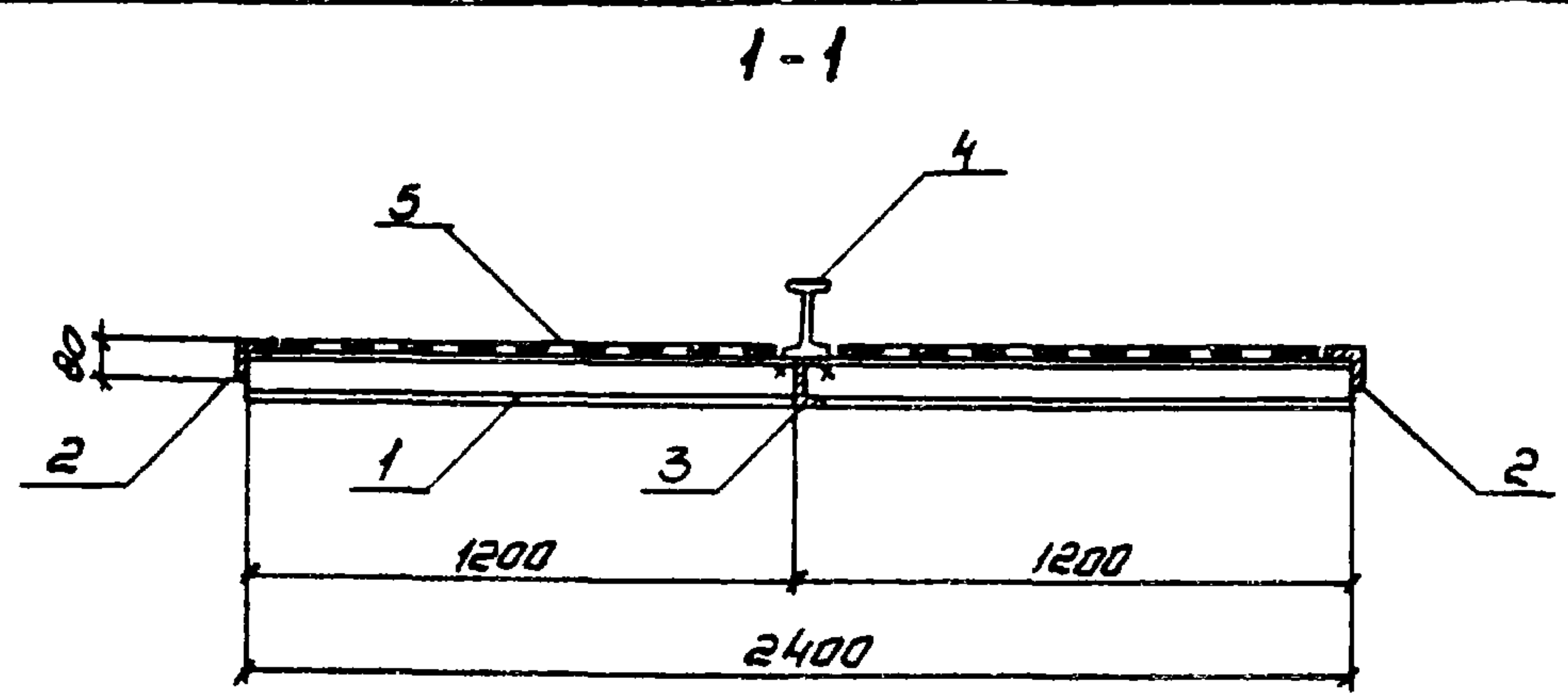
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Изм. № подл. Подпись и дата

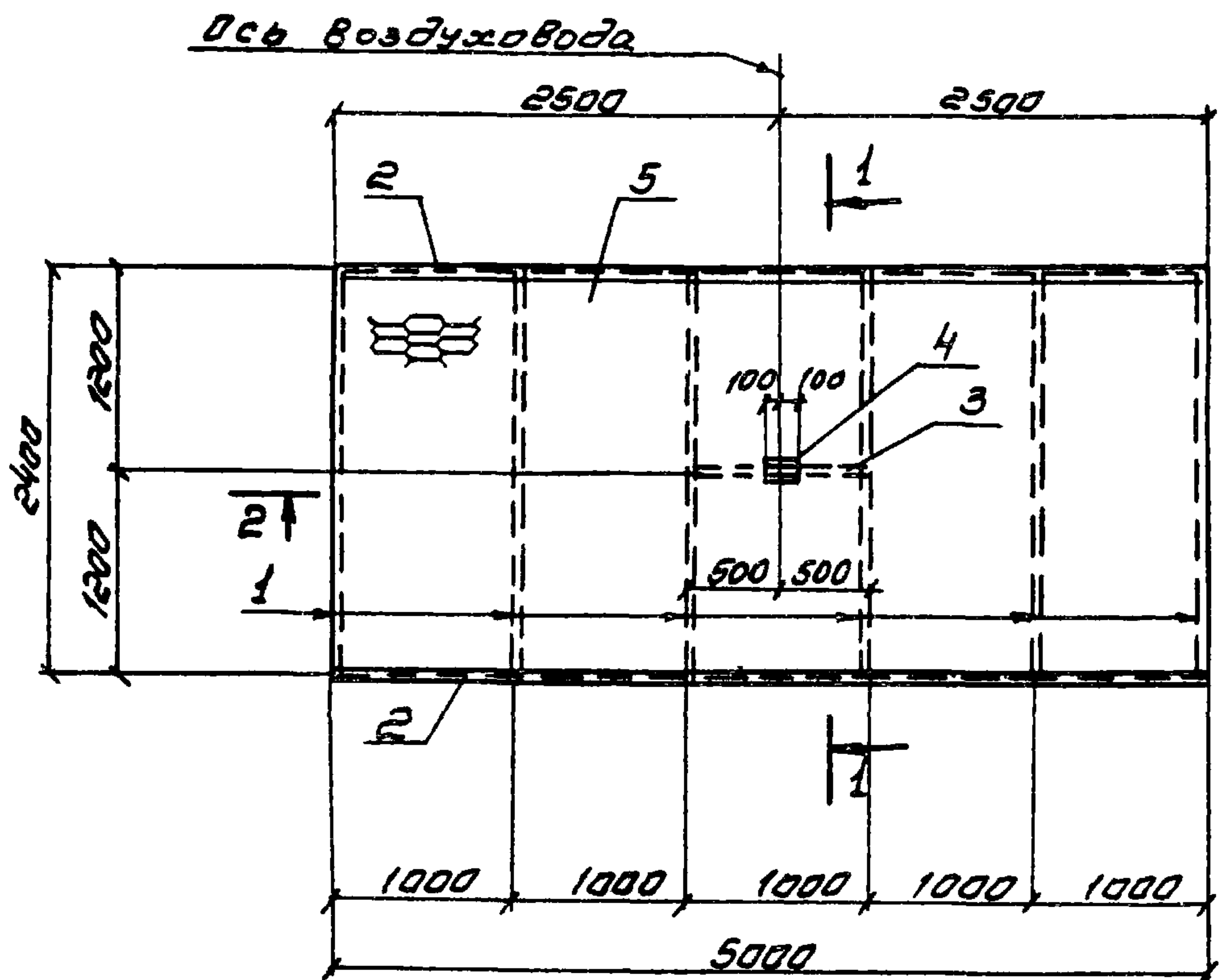
ТЛ902-2-344 - КЖИ-ФЛ2-С1		
Сетка арматурная С1		
Разроб.	Цветкова	В.И.
Проб.	Полякова	Г.С.
Рук. гр.	Гарбуз	В.С.
Инж.пр.	Чирков	И.И.
Специ.	Андреев	И.И.
Нач. отд.	Алтышев	В.С.
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17133-03 75 копировал: В. Филиппова Формат 118

Туповой проект 902-2- Альбом III



ПЛАН



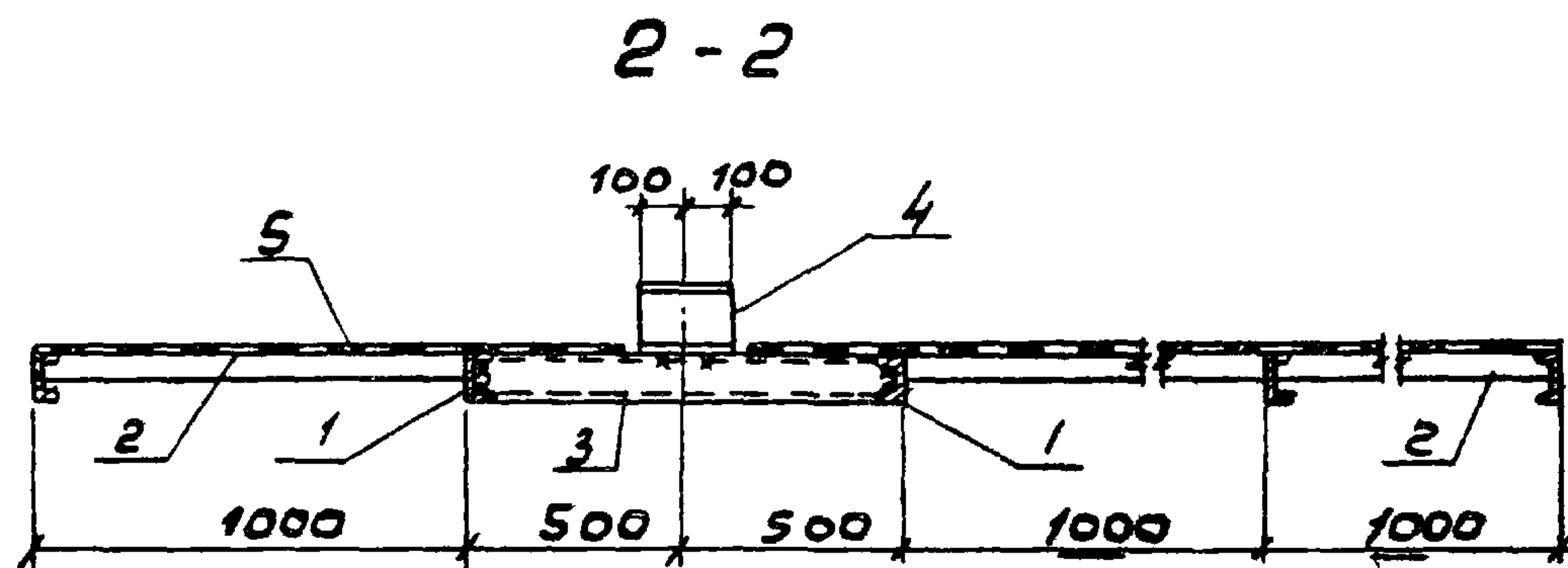
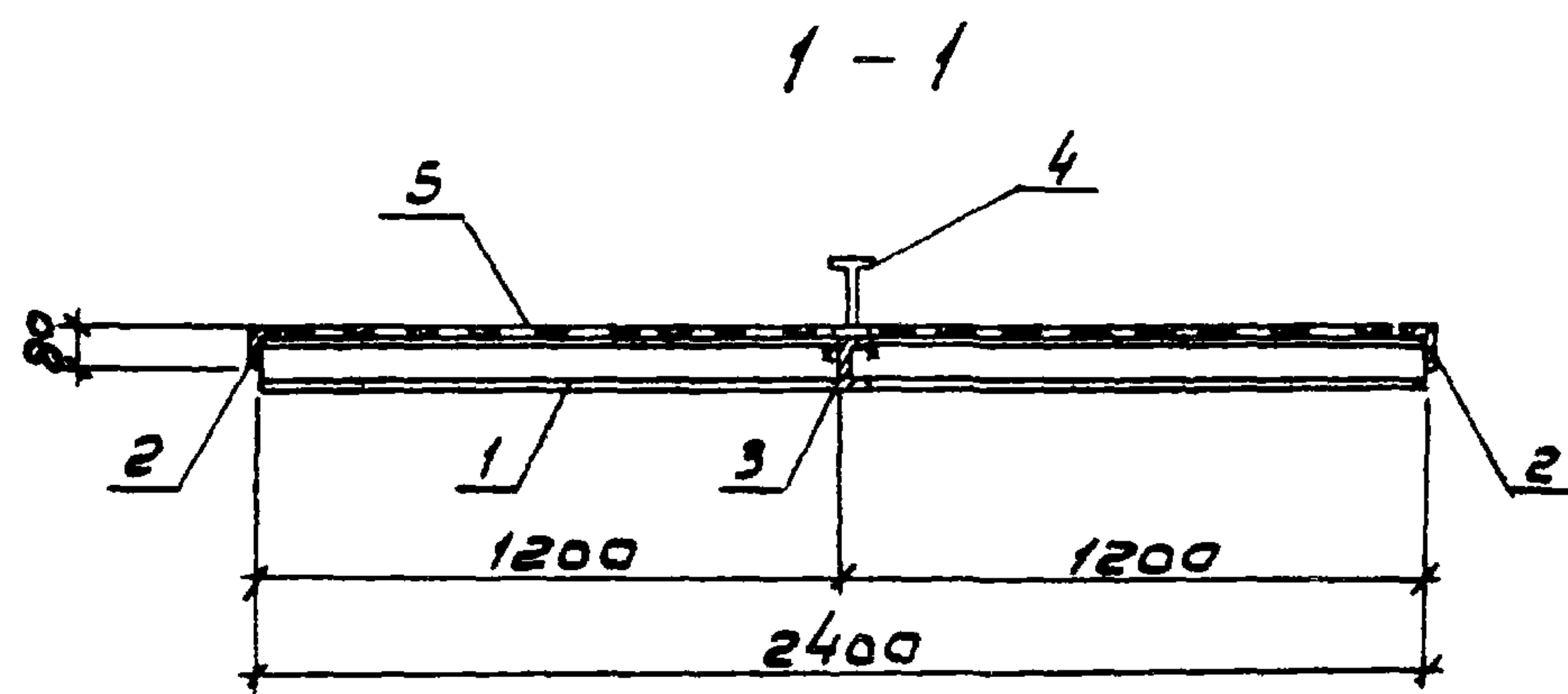
Код	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ПМ1	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/с	1		_____	Ст. ГОСТ 8240-72, $\rho = 2400$	6	20.6
Б/с	2		_____	180x50x6, ГОСТ 8510-72, $\rho = 5000$	2	29.6
Б/с	3		_____	Ст. ГОСТ 8240-72, $\rho = 991$	1	8.6
Б/с	4		_____	Т16, ГОСТ 8239-72, $\rho = 200$	1	3.2
Б/с	5		_____	Лист ЛВ 406x1100x5000 ГОСТ 8706-78	12	188.4

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы $n=6$ мм.
2. Защиту изделия от коррозии stating общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТЛ902-2-344-КЖИ-ПМ1				
Площадка ПМ1		Стадия	масса	масштаб
		Р	383.0 кг	1:50
		Лист 1	Листов 1	
		ГОССТРОЙ СССР		
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		МОСКВА		

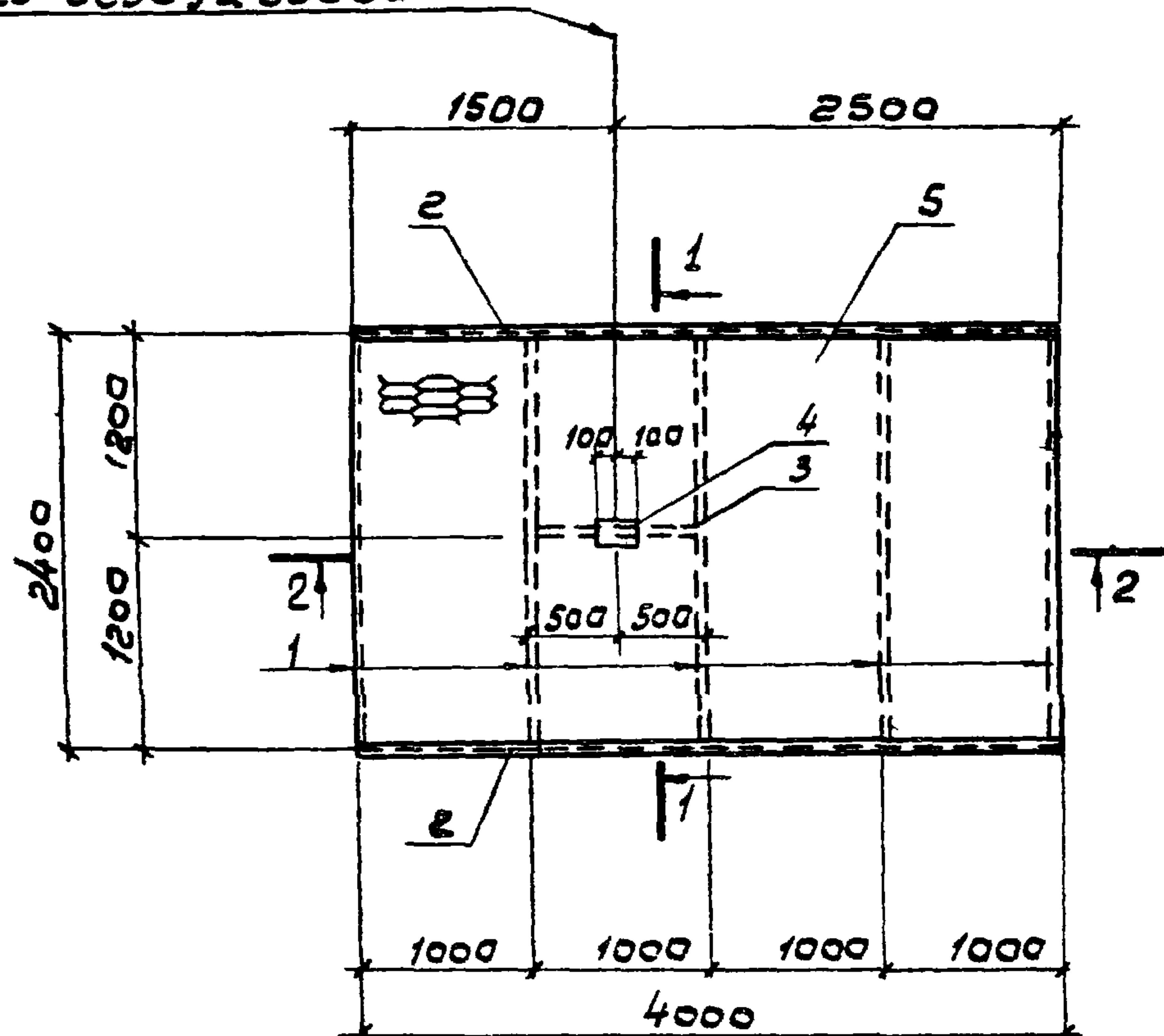
Разработ. Петропавловская
 Проверил. Платункина
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Ин. спец. Андрианов
 Нач. отд. Альтшуллер

Сталь класса С38/23
 марки ВСтЗ КЛ2
 ГОСТ 380-71*



Ось воздуховода

План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса шт. кг
				Документация		
1/2			КЖИ-ПМ2	Сборочный чертеж		
				Детали		
5/4		1	—	Л12, гост 8240-72, l: 2400	5	29,6
5/4		2	—	Л80x50x6, гост 8510-72, l: 4000	2	23,7
5/4		3	—	Л10, гост 8240-72, l: 991	1	8,6
5/4		4	—	Л16, гост 8239-72*, l: 200	1	3,2
5/4		5	—	Лист ПВ 406x1100x4000 ГОСТ 8708-78	м ² 9,6	150,7

- Сварку вести электродами Э-42, гост 9467-75
Сварные швы h=6мм.
- Защиту изделия от коррозии смотри
общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344-КЖИ-ПМ2			
Площадка ПМ2		Стадия	Масштаб
		F	312,50 1:50
		Лист 1	Листов 1
Разраб. Петропавловск Провер. Плотичина Дир. зр. Гарбуз Гл. инж. пр. Чирков Гл. спец. Андрианов Нач. отд. Альби м.р.		Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	
		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

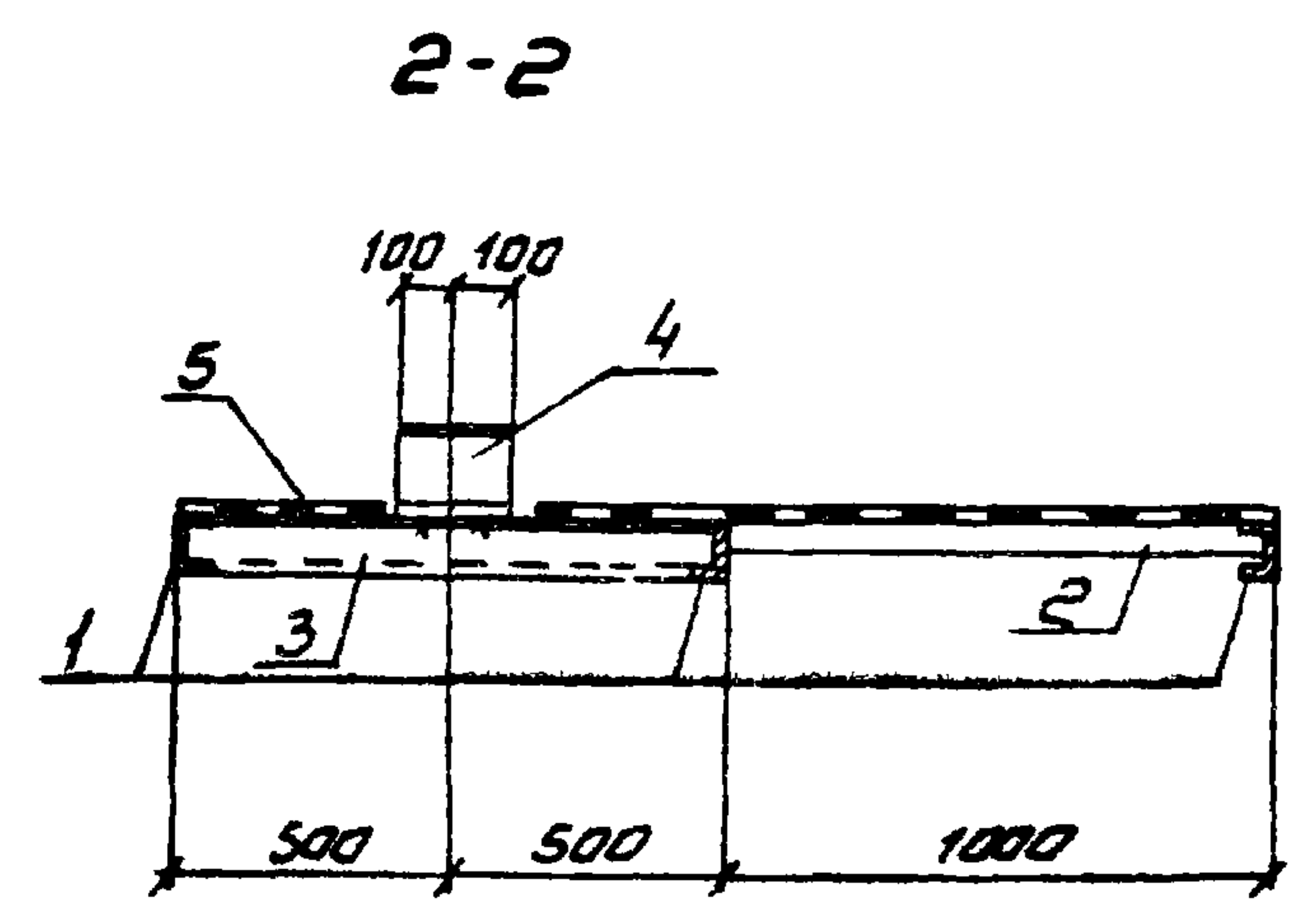
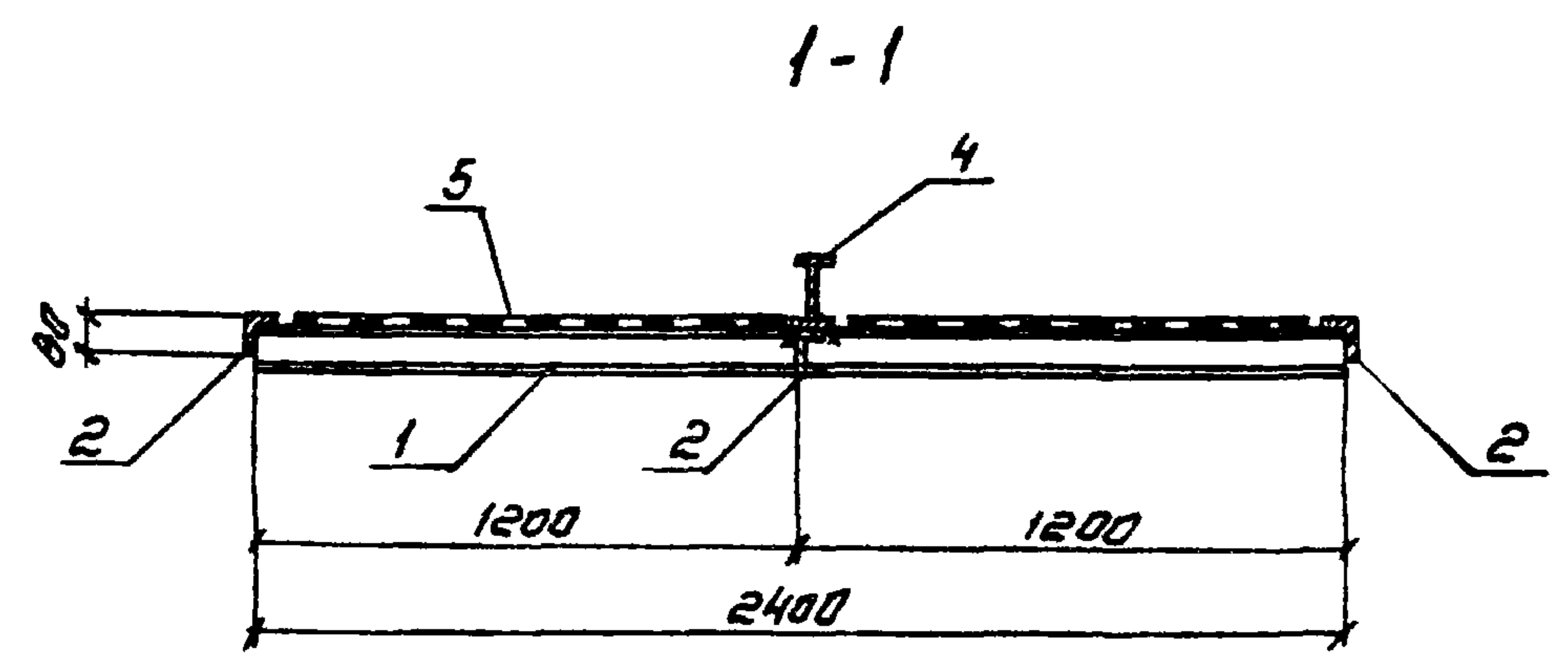
Альбом III
Типовой проект 902-2-

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

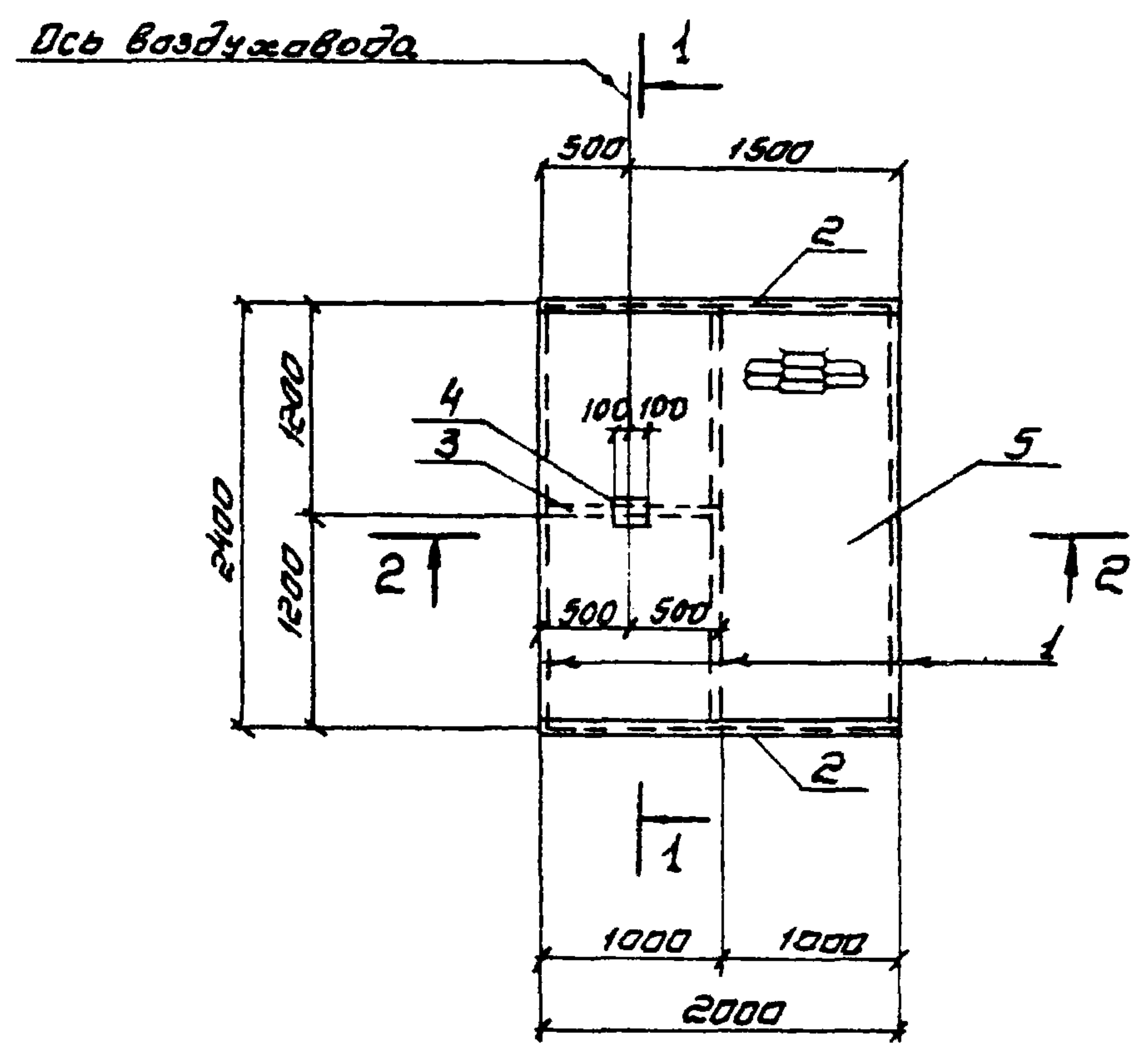
Альбом III

Типовой проект 902-2-344

Инв. № подл. Подпись и дата



План



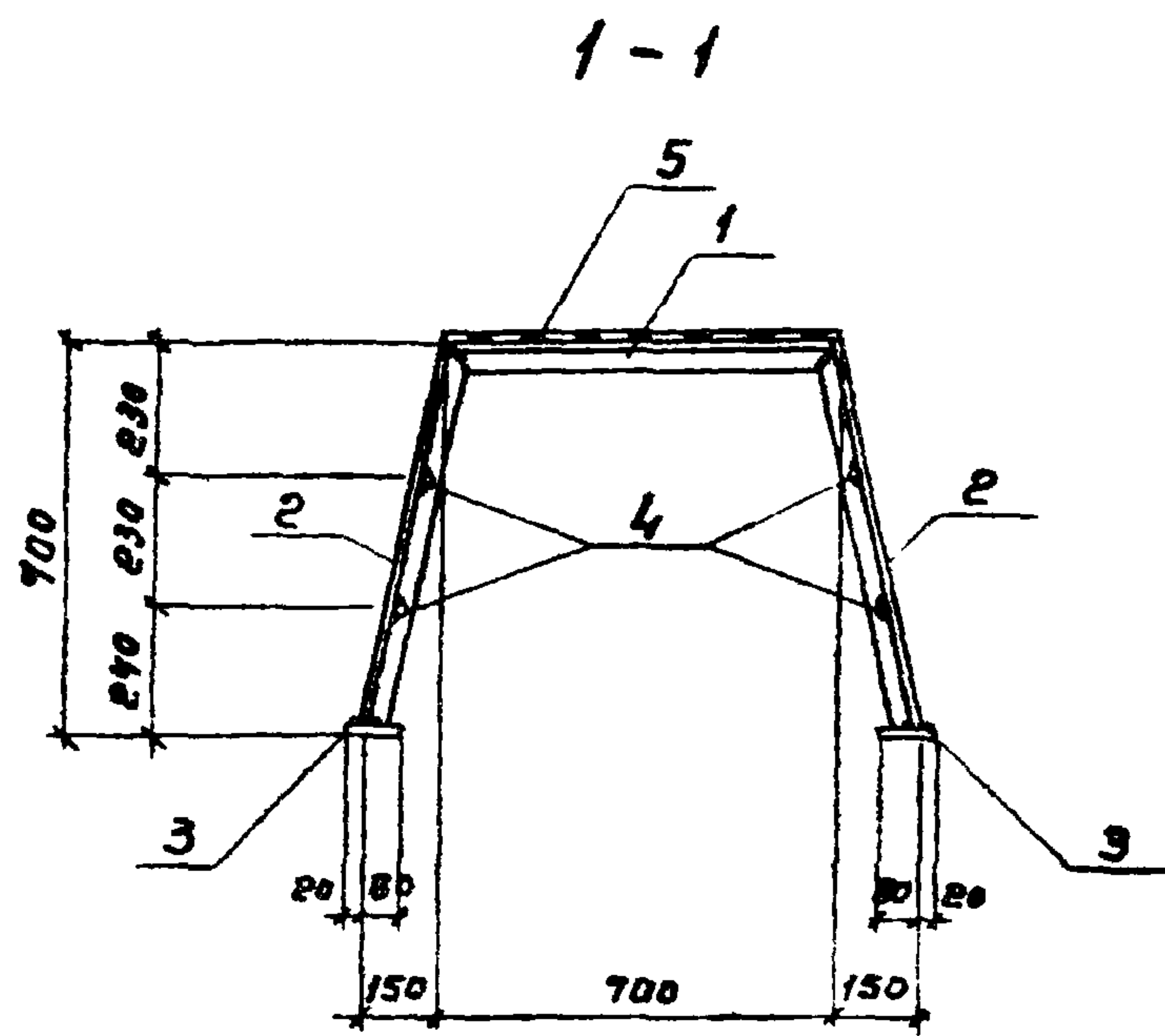
Кол.	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ПМЗ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	С10, ГОСТ 8240-72, e=2400	3	20.6
8/2	2		—	Л80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=2000	2	11.8
8/2	3		—	С10, ГОСТ 8240-72, e=991	1	8.6
8/2	4		—	Л16, ГОСТ 8239-72* e=200	1	3.2
8/2	5		—	Лист 406x1100x2000 ГОСТ 8706-78	м2 4.8	75.4

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6 мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом. II

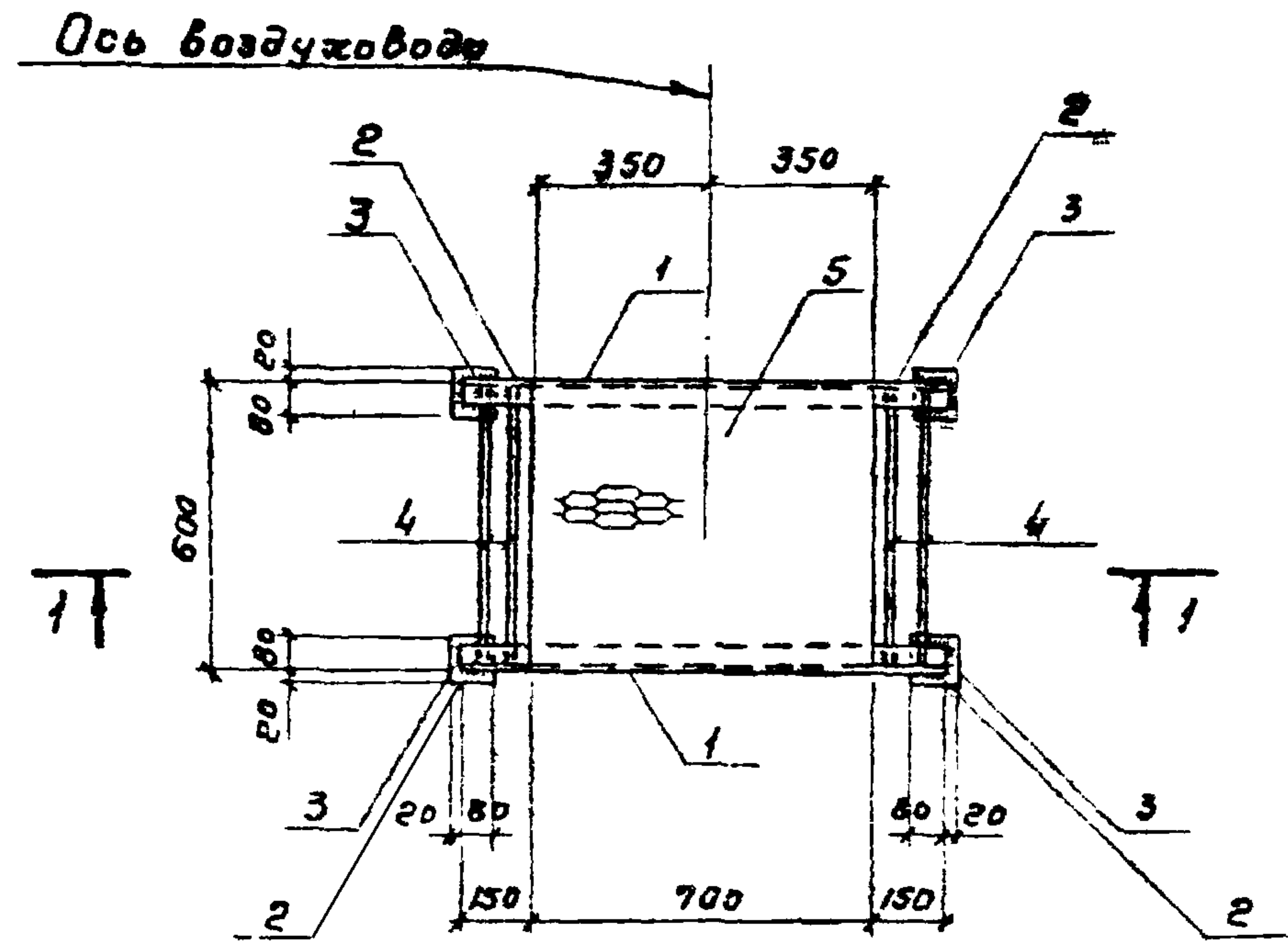
ТП902-2-344-КЖИ-ПМЗ				
Площадка ПМЗ		Стадия	масса	масштаб
		Р	172.6 кг	1:50
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб. Петропавловская ЖЭУ
 Проверил Латунина
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Гл. спец. Андриетов
 Нач. отд. Редькин

Сталь класса С38/23
 марки ВСтЗ КЛ2
 ГОСТ 380-71*



План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. масса 1шт., кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ПМ4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=700	2	2,6
5/4		2	—	L50x5 — — — e=720	4	2,7
5/4		3	—	-100x10, ГОСТ 103-76, e=100	4	0,8
5/4		4	—	φ18AII, ГОСТ 51459-72, e=570	4	1,1
5/4		5	—	Лист ПВ 406x600x700 ГОСТ 8706-78	л ² 0,42	6,6

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75; сварные швы h=6мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

<p>ТП902-2-344 - КЖИ-ПМ4</p> <p>Площадка ПМ4</p>			Студия	Масштаб	Масштаб
			P	30,0х	1:20
<p>Сталь класса С38/23 марки В С73 кл2 ГОСТ 380-71*</p>			Лист	Листов	
			<p>Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва</p>		

Туполов проект 902-2- Альбом III

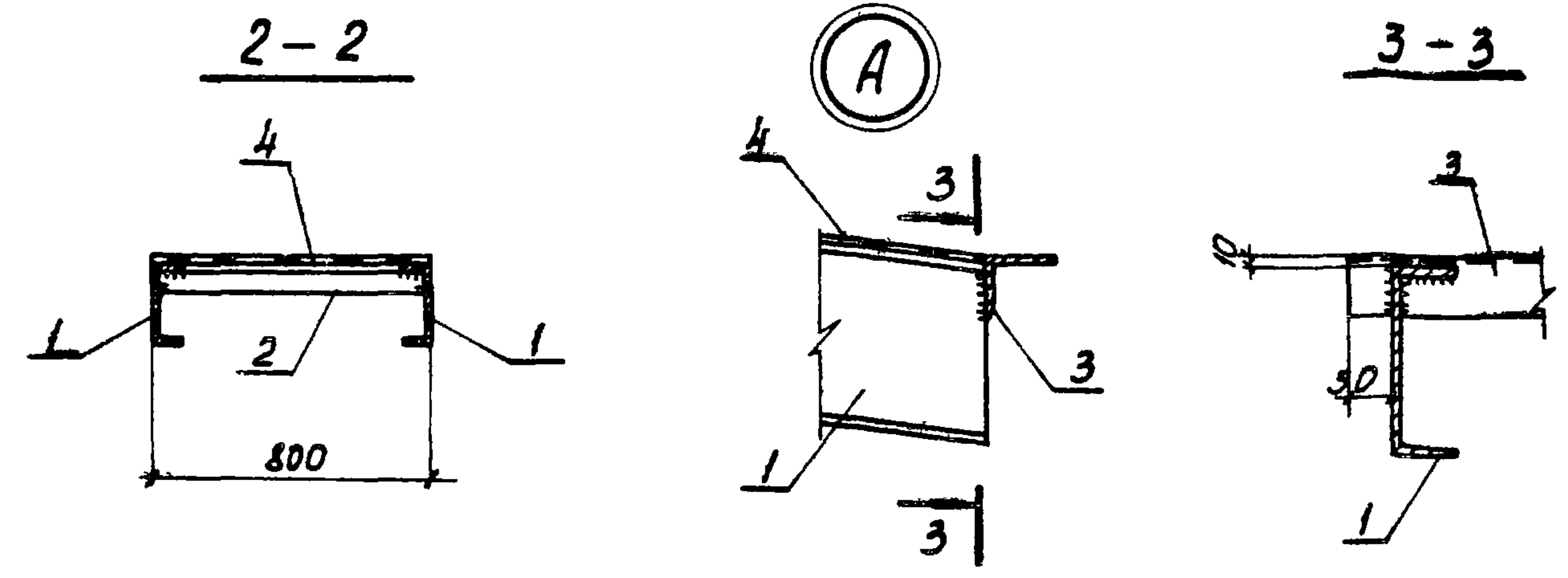
Имя, № подл. Подпись и дата Взамен Имя, №

Альбом II

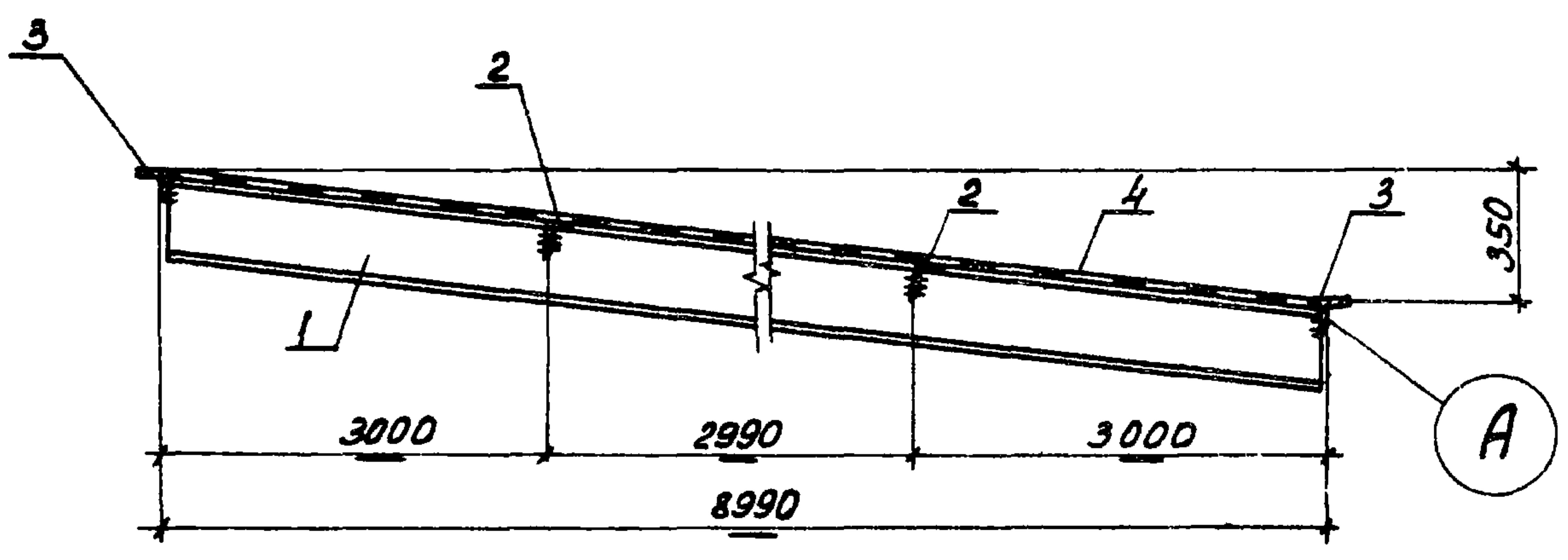
902-2-344

Титуловый проект

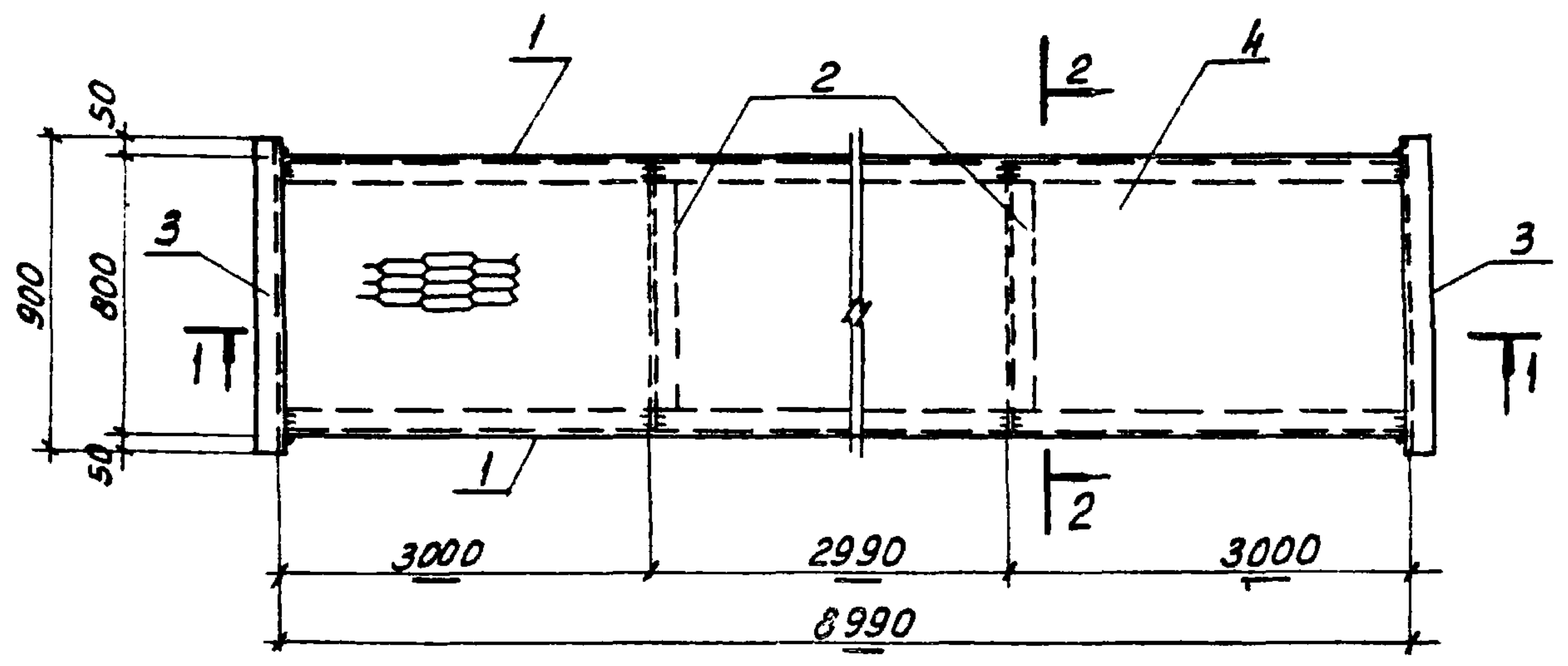
Инв. № подл. Подпись и дата, изменен инв. №



1-1



План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - ПМ5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2		1	—	С22, ГОСТ 8240-78, E=9005	2	189.1
5/2		2	—	L75x6, ГОСТ 8509-72, E=900	2	6.2
5/2		3	—	L75x6 — " — E=784	2	5.4
5/2		4	—	Лист ПВХ 06x800x4500 ГОСТ 8706-78	№ 7.2	113.0

- Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75
сварные швы h=6 мм.
- Защиту изделия от коррозии смотри общие
указания на л. КЖ-6 альбом II

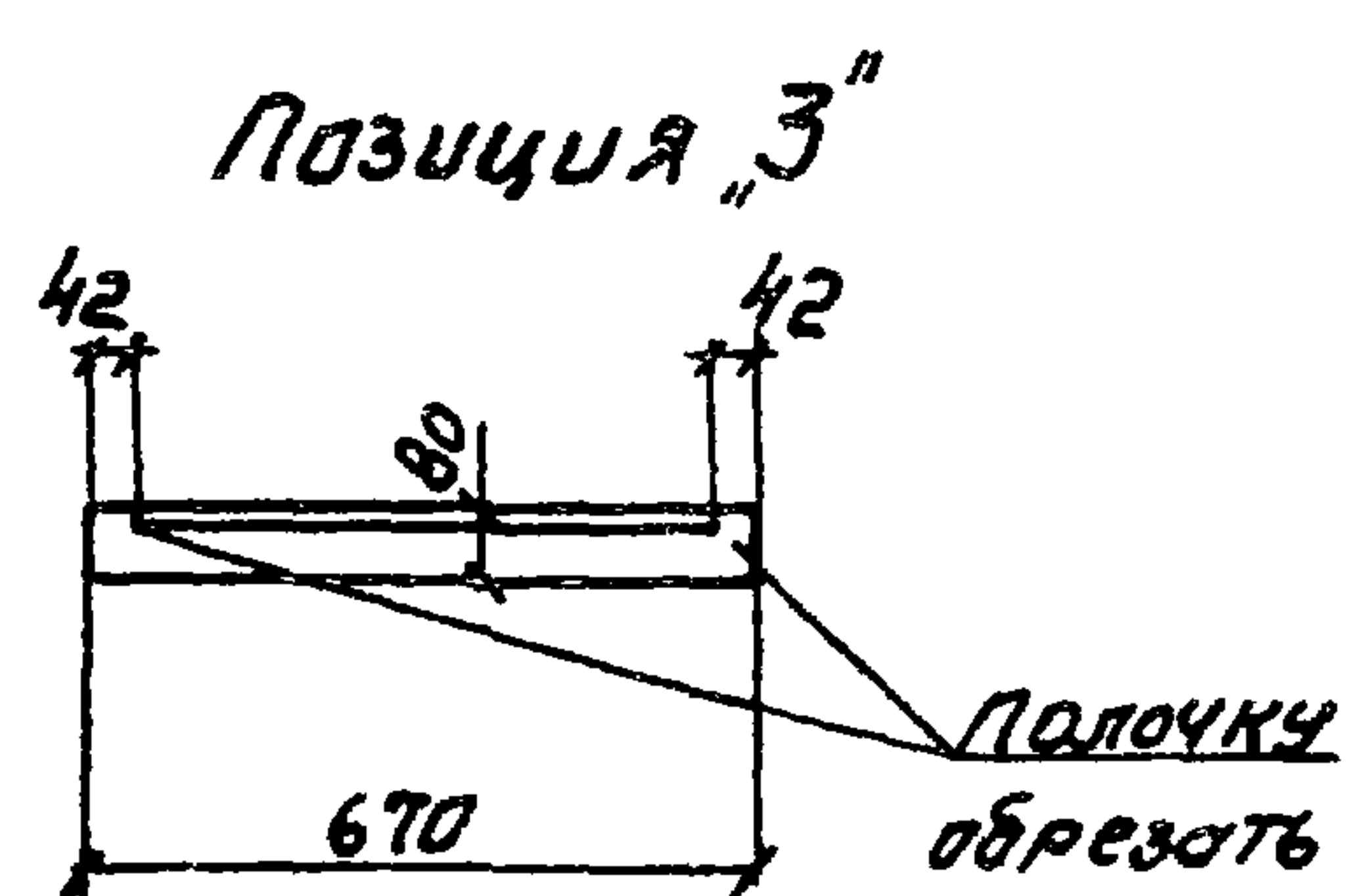
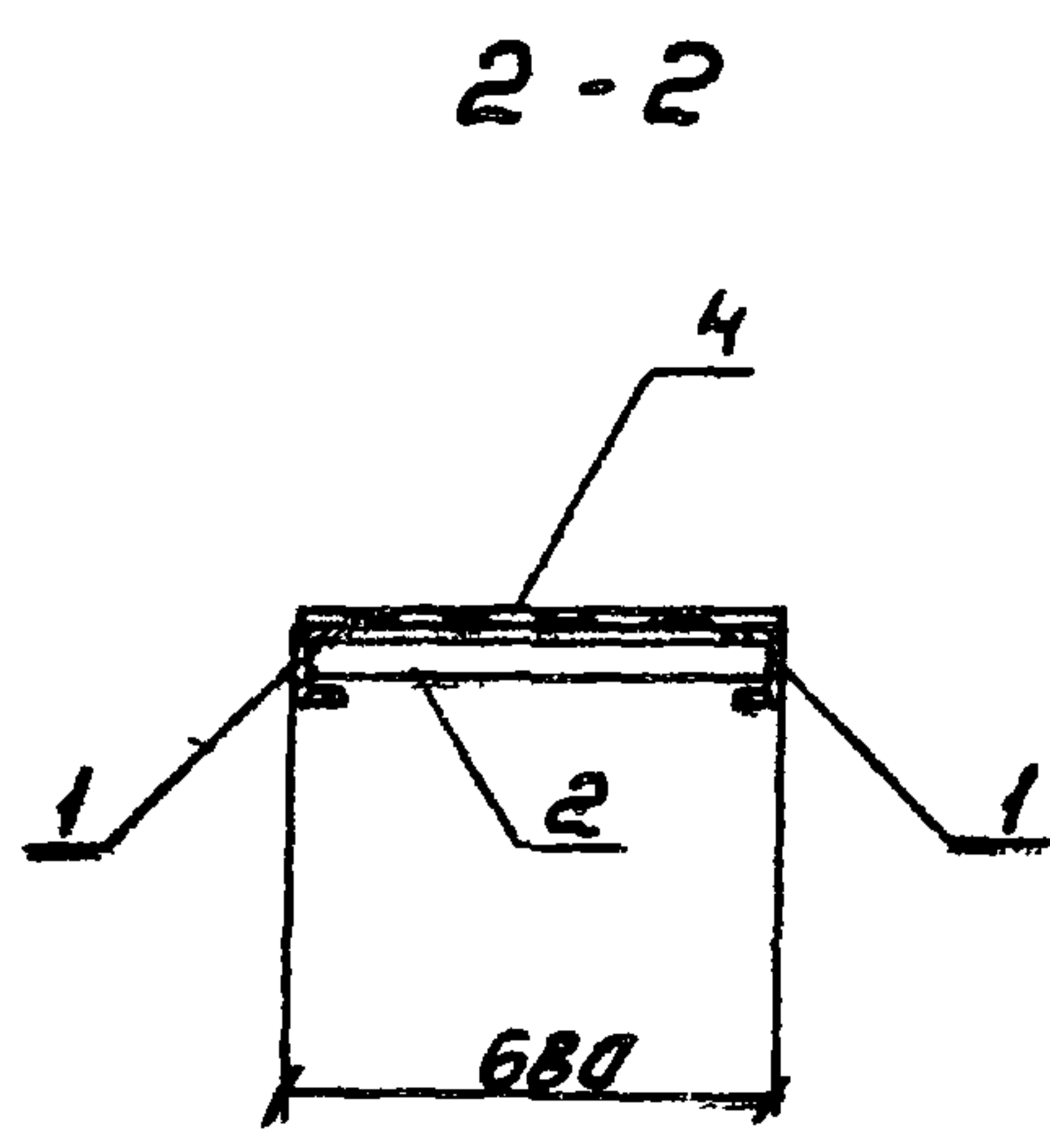
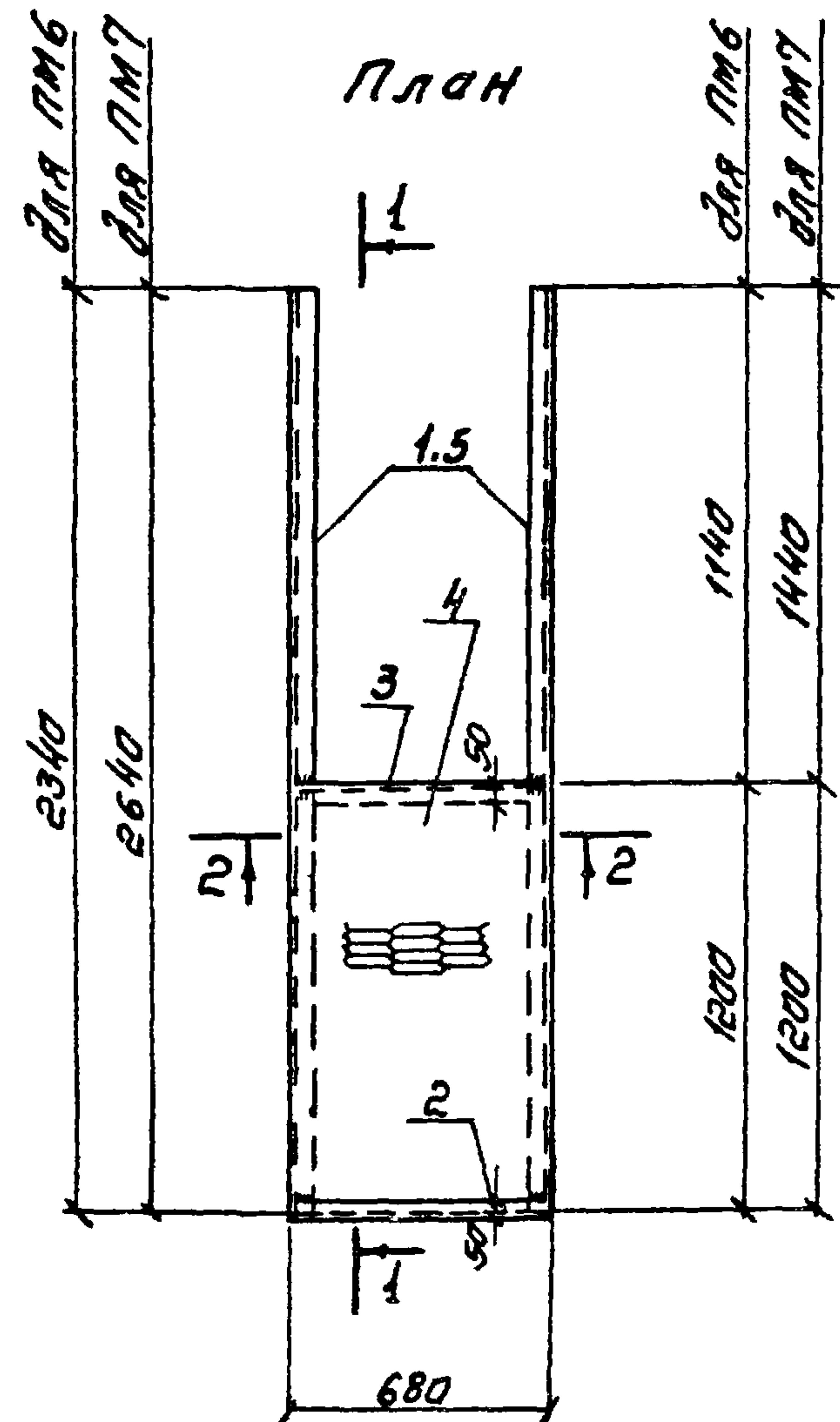
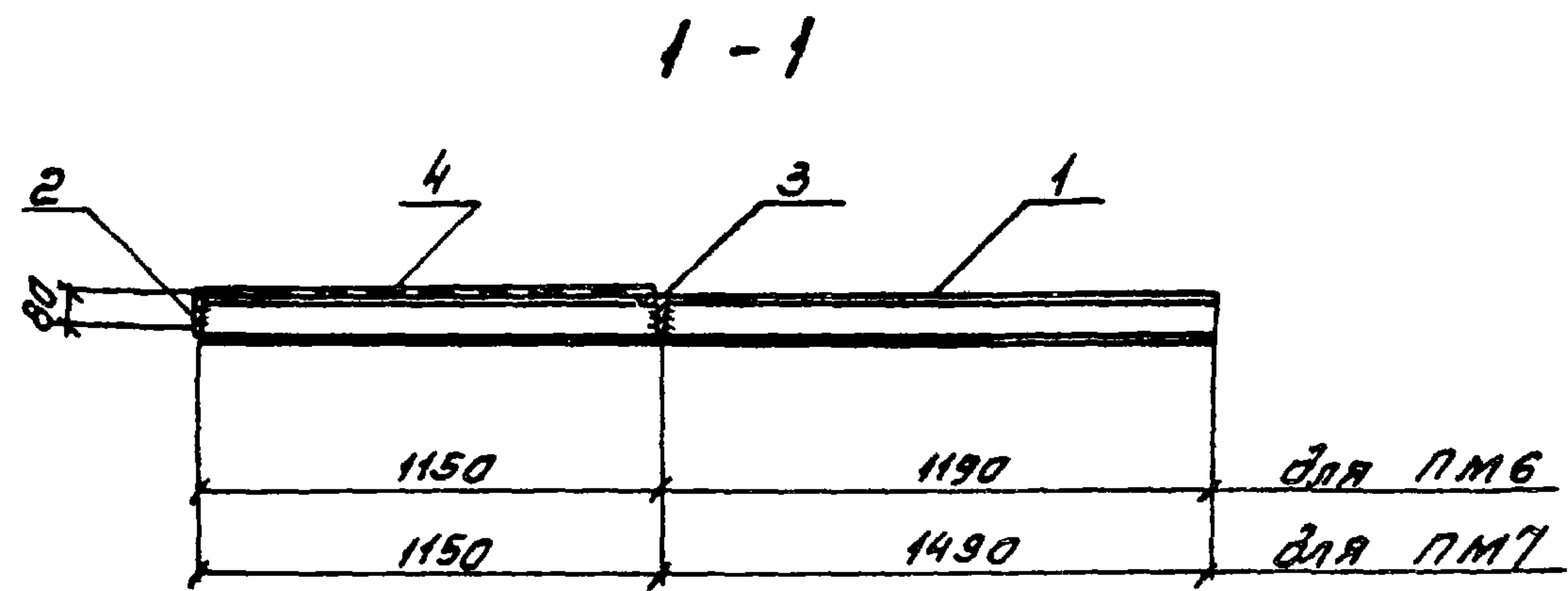
				ТЛ902-2-344 - КЖИ-ПМ5			
				Площадка ПМ5	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	514.4 кг	1:20
				Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	
					Госстрой СССР СОЮЗВОДПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва		

Альбом №

902-2-344

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата

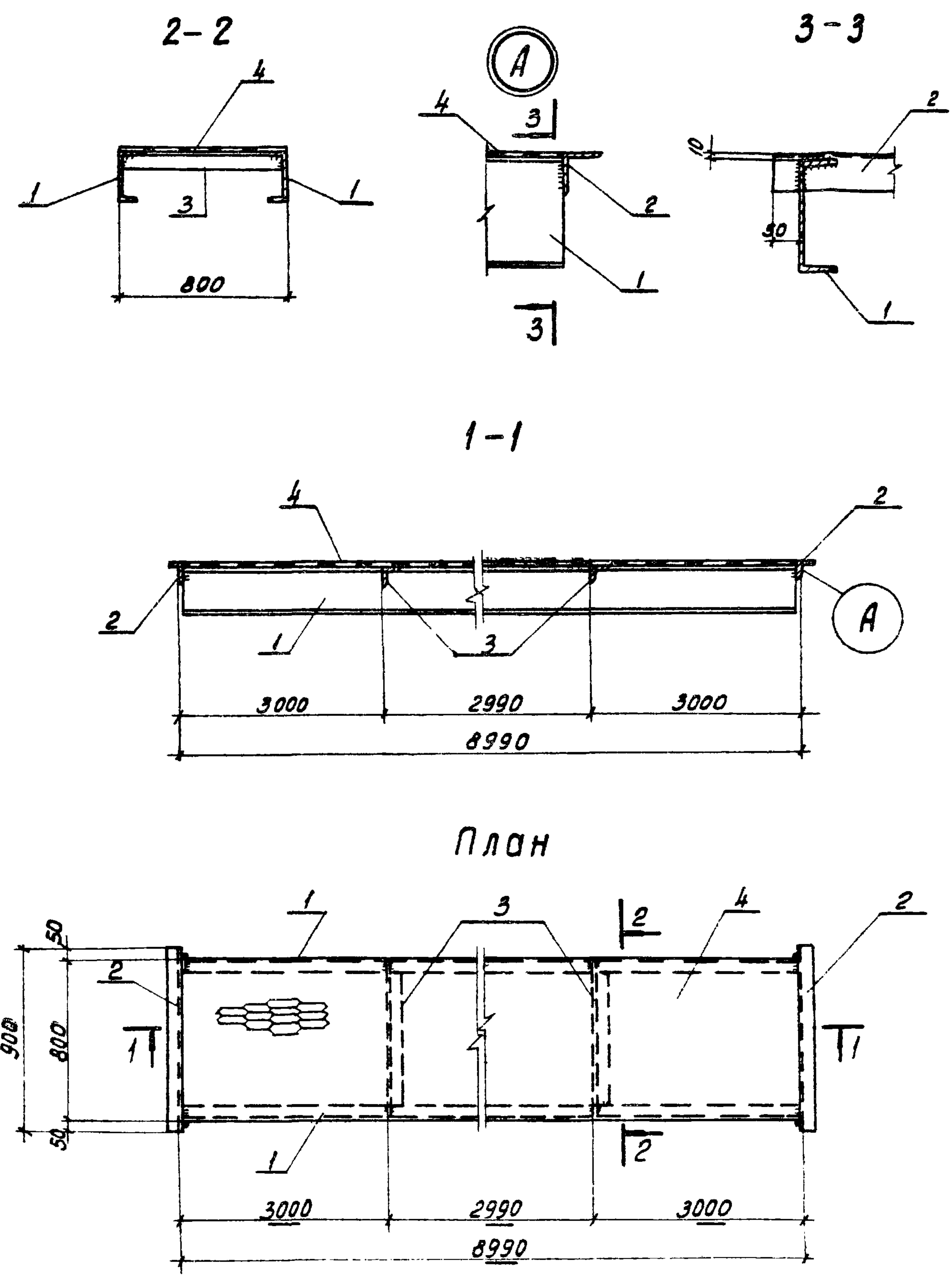


Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
К			КЖИ-ПМ6,7	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>ПМ6</u>						
Б/г		1	—	ГО. ГОСТ 8240-72, e=2340	2	20.1
Б/г		2	—	L80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=680	1	4.1
Б/г		3	—	L80x50x6 —" — e=670	1	4.0
Б/г		4	—	Лист П8 406x710x11.50 ГОСТ 8706-78	м ² 0.75	12.8
<u>ПМ7</u>						
Б/г		5	—	ГО. ГОСТ 8240-72, e=2640	2	22.3
Б/г		2	—	L80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=680	1	4.1
Б/г		3	—	L80x50x6 —" — e=670	1	4.0
Б/г		4	—	Лист П8 406x710x11.50 ГОСТ 8706-78	м ² 0.75	12.8

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом №

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПМ6,7				
Площадки ПМ6, ПМ7		Стария	Масса	Масштаб
		Р	61.1 кг 65.5 кг	1:50
		Лист	1	Листов
		ГОСТРОИ СССР		
		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петропавлов	Э.Х.У.		
Провер.	Ляпухина	Л.А.У.		
Рук. гр.	Зарбуз	Л.А.У.		
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.А.У.		
Дл. спец.	Андреев	Л.А.У.		
Нач. отд.	Альшумер	Л.А.У.		
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*				

Туполобой проект 902-2- Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ПМВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
0/2		1	—	L22, ГОСТ 8240-72, e=8980	2	188.6
0/2		2	—	L75x6, ГОСТ 8509-72, e=900	2	6.2
0/2		3	—	L75x6 — " — e=784	2	5.4
0/2		4	—	Лист ПВХ 406x800x4500 ГОСТ 8.706-78	М2 7.2	113.0

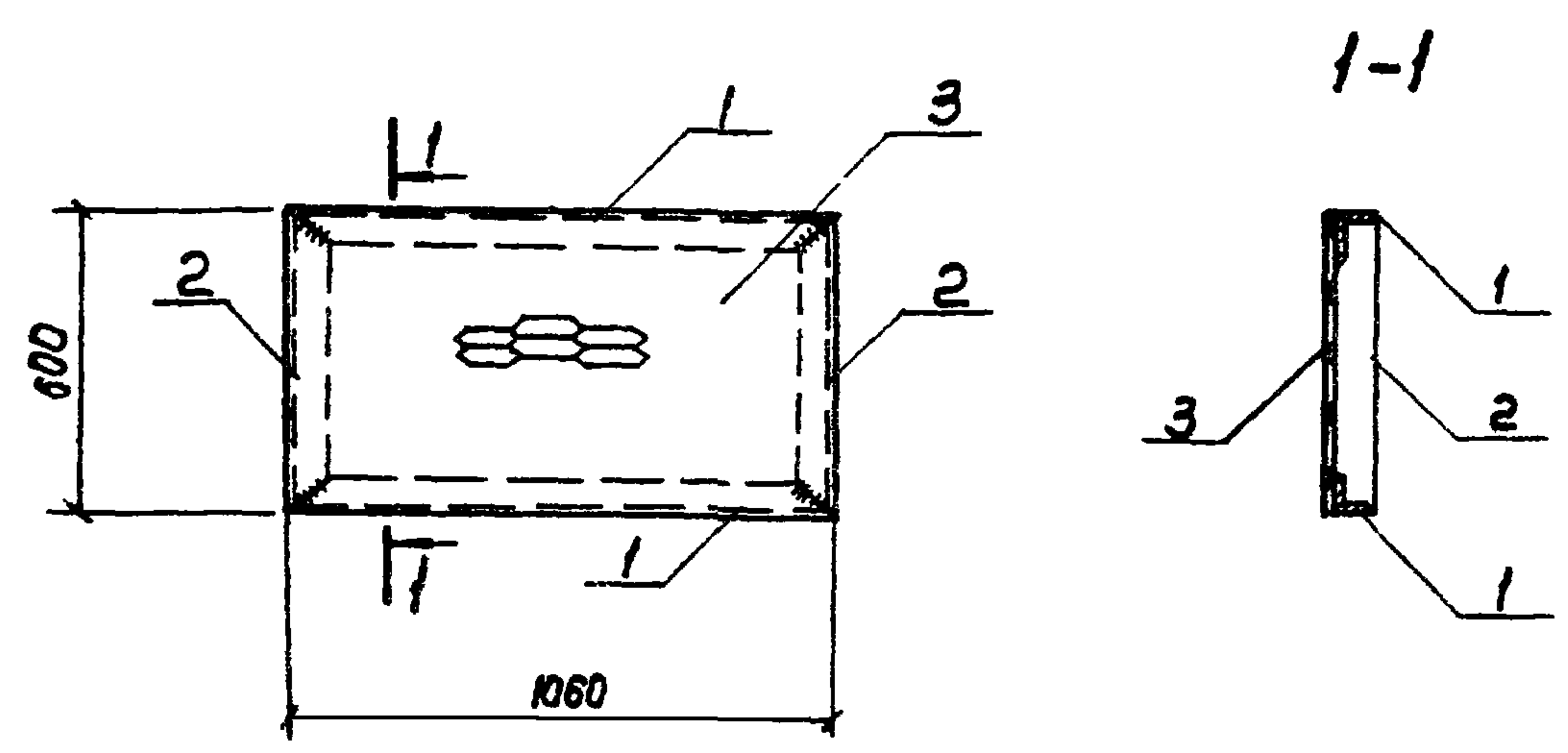
1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

ТП 902-2-344-КЖИ-ПМВ				
Площадка ПМВ		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	513.4 кг	1:20 1:10
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петропавловская	Фельд		
Провер	Платункина	Чурилова		
Рук. гр.	Гарбуз	Сав		
Инж. пр.	Чиркоб	Иван		
Т. спец.	Андрианов	Иван		
Нач. отд.	Альтшуллер	Сав		
		Сталь класса В38.23 марки ВстЗ кп2 ГОСТ 380-71*		

Имя и подп. Подпись и дата Взамен чибана

Альбом I

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ - ПМ9	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4		1	—	Л 75x6, ГОСТ 8509-72, e=1060	2	7.3
8/4		2	—	Л 6x6 — " — e=600	2	4.1
8/4		3	—	Лист ПВ 406x600x1060 ГОСТ 8706-78	м ² 0.64	10.0

1. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6 мм
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом

ТП 902-2-344 - КЖИ - ПМ9

Площадка ПМ9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32.8 кг	1:20

Лист 1 | Листов 1
Госстрой СССР
СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ
г. Москва

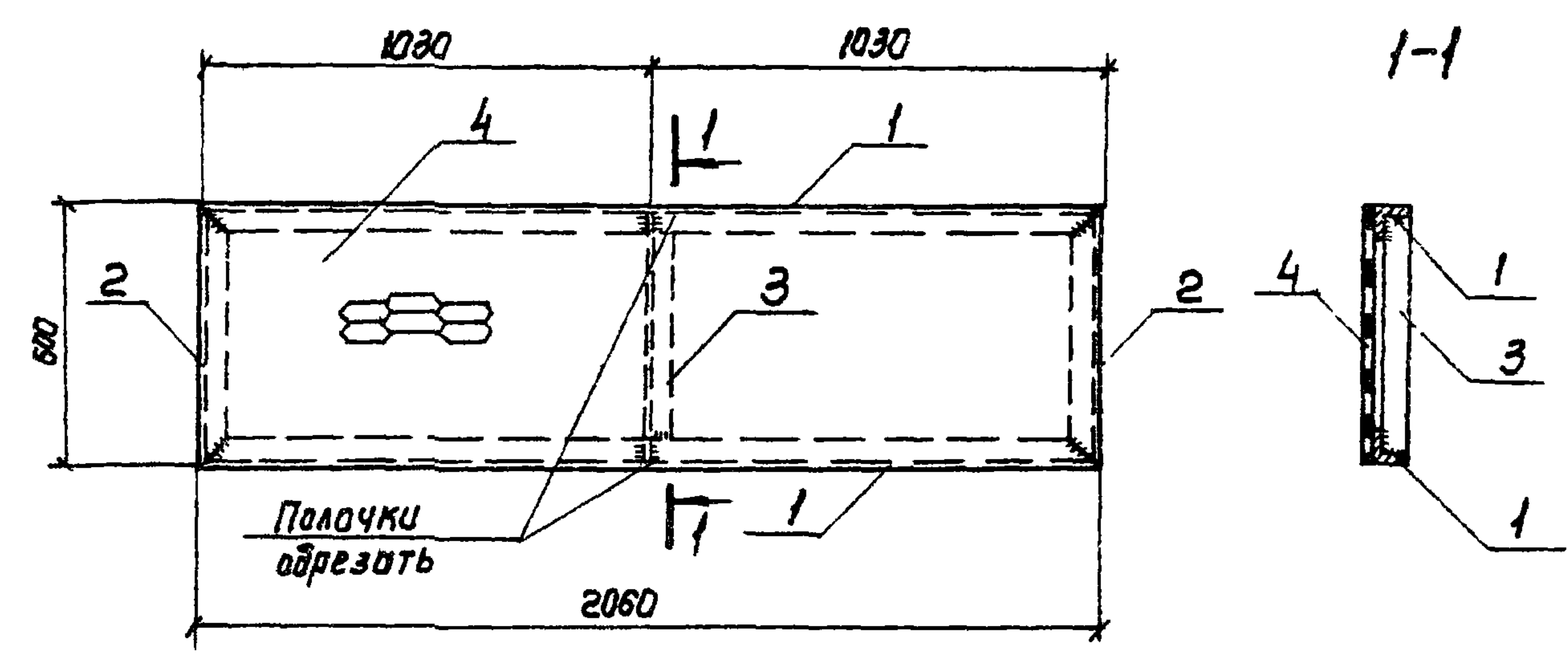
Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ Кп2
ГОСТ 380-71*

Разраб.	Петропавловская	Жуков
Провер.	Платунина	Жуков
Рук. гр.	Гарбуз	Жуков
Гл. инж. пр.	Цирков	Жуков
Гл. спец.	Андрисанов	Жуков
Нач. отд.	Альшцмлер	Жуков

Формат 11В

Альбом III

Типовой проект 902-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ - ПМ10	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4		1	—	Л 75x6, ГОСТ 8509-72, e=2060	2	14.2
8/4		2	—	Л 75x6 — " — e=600	2	4.1
8/4		3	—	Л 75x6 — " — e=588	1	4.0
8/4		4	—	Лист ПВ 406x600x2060 ГОСТ 8706-78	м ² 1.24	19.4

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6 мм
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом III

ТП 902-2-344 - КЖИ - ПМ10

Площадка ПМ10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	60.0 кг	1:20

Лист 1 | Листов 2
Госстрой СССР
СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ
г. Москва

Разраб.	Петропавловская	Жуков
Провер.	Платунина	Жуков
Рук. гр.	Гарбуз	Жуков
Гл. инж. пр.	Цирков	Жуков
Гл. спец.	Андрисанов	Жуков
Нач. отд.	Альшцмлер	Жуков

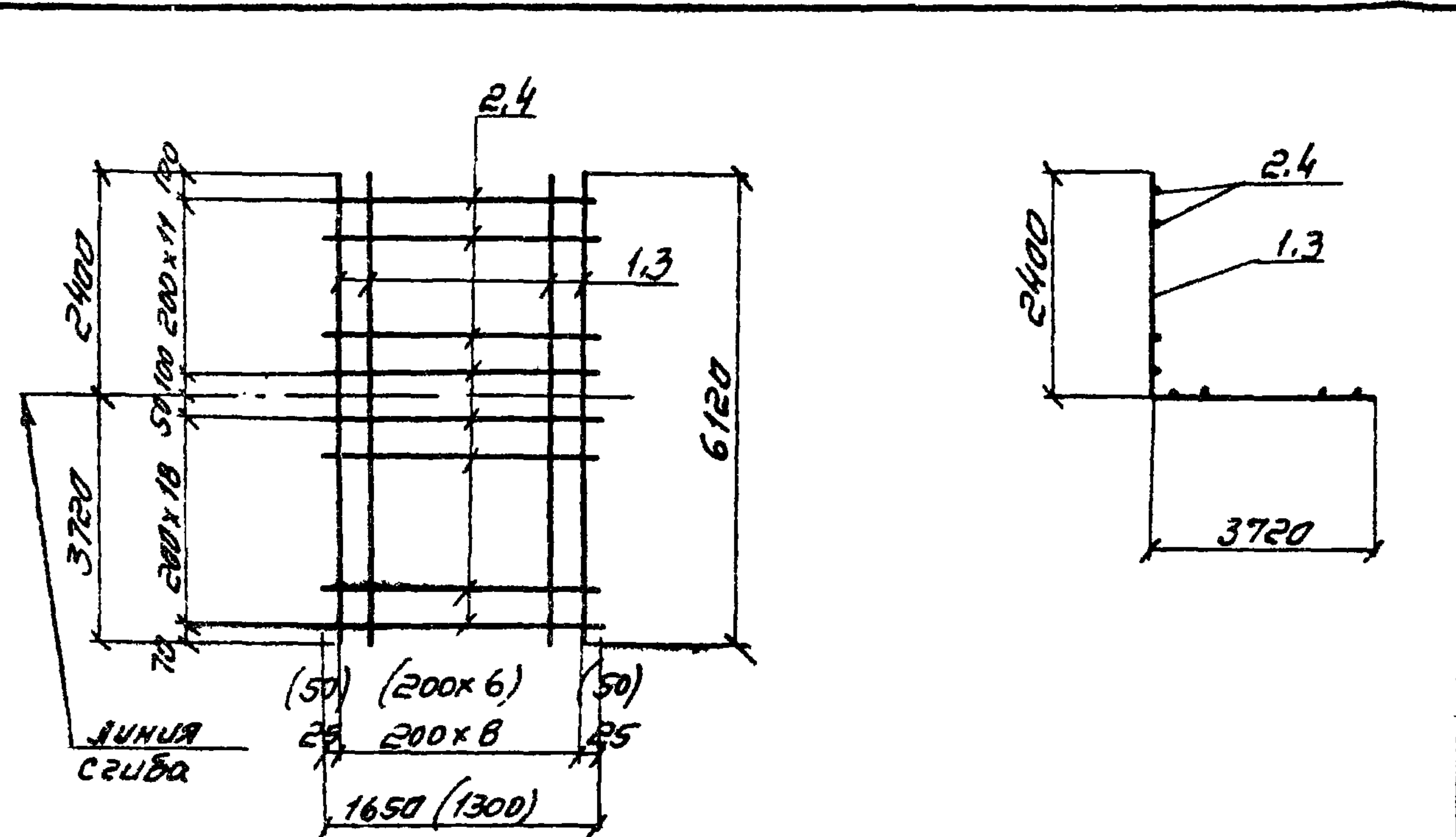
Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ Кп2
ГОСТ 380-71*

17133-03 83

Копировал: Лабушкина

Формат 11В

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



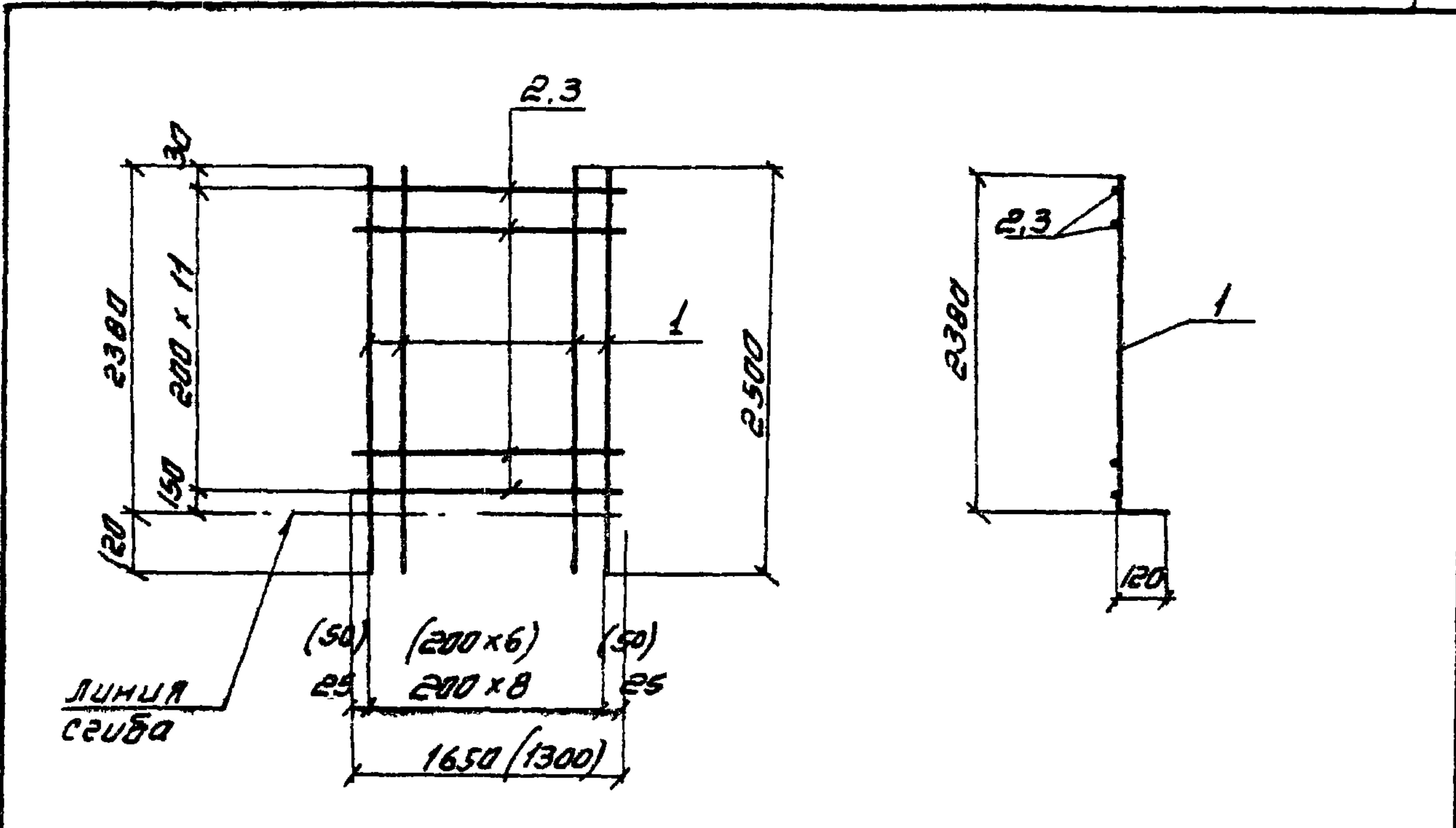
Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-С6,7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С6</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=6120	9	2.4
б/л	2		—	ФБАИ — " — l=1650	31	0.4
				<u>С7</u>		
б/л	3		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=6120	7	2.4
б/л	4		—	ФВАИ — " — l=1300	31	0.3

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для сетки С7.

ТП 902-2-344 -КЖИ-К-С6,7

Камеры распределения шп			Стадия	масса	масштаб
Разработчик	Петрова-Васильева	Л.И.	Р	34.0 кг	б/м
Проверил	Семенова	В.И.		26.1 кг	
Инженер	Платунина	Л.И.			
Рук. гр.	Гарбуз	Л.И.	лист 1		листов 1
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.И.	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андрюнов	Л.И.	СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Вальшугер	Л.И.	г. Москва		

Типовой проект 902-2- Альбом III



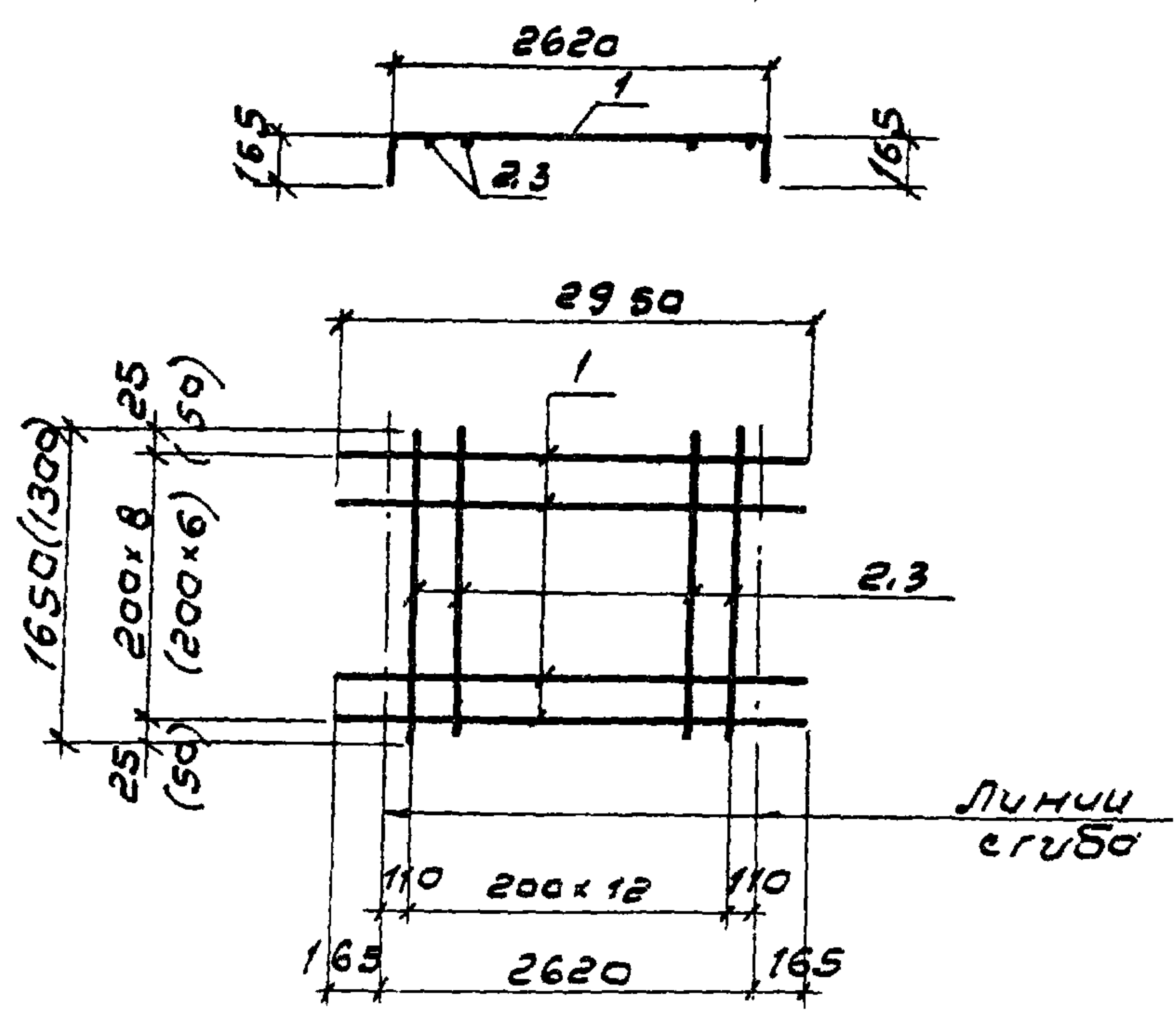
Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-С8, С9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С8</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=2500	9	1.0
б/л	2		—	ФБАИ — " — l=1650	12	0.4
				<u>С9</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=2500	7	1.0
б/л	3		—	ФБАИ — " — l=1300	12	0.3

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для сетки С9

ТП 902-2-344 -КЖИ-К-С8,9

Камеры распределения шп			Стадия	масса	масштаб
Разработчик	Петрова-Васильева	Л.И.	Р	13.8 кг	б/м
Проверил	Семенова	В.И.		10.6 кг	
Инженер	Платунина	Л.И.			
Рук. гр.	Гарбуз	Л.И.	лист 1		листов 1
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.И.	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андрюнов	Л.И.	СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Вальшугер	Л.И.	г. Москва		

Туповый проект 902-2-344 Альбом III



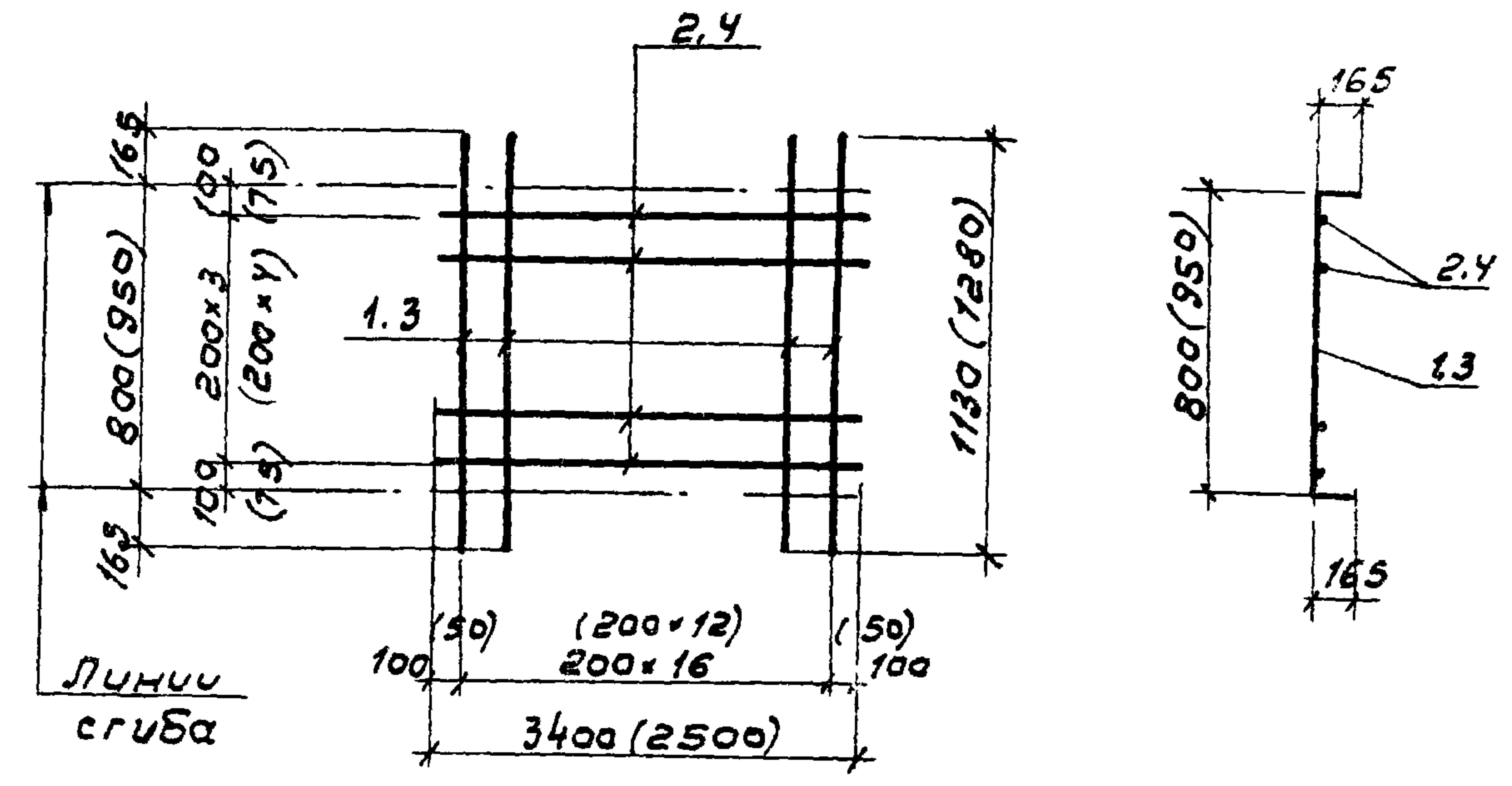
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С10, 11	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С10</u>		
Б/4		1	—	ФВАIII, ГОСТ 5781-75, L=2950	9	1,2
Б/4		2	—	ФБАIII — " — L=1650	13	0,4
				<u>С11</u>		
Б/4		1	—	ФВАIII, ГОСТ 5781-75, L=2950	7	1,2
Б/4		3	—	ФБАIII — " — L=1300	13	0,3

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С11.

ТП 902-2-344 - КЖИ-К-С10; 11

Камеры распределения и/л			Стадия	Масса	Масштаб
Разроб.	Петралявловская	Летр	Р	16,0 кг.	Б/М
Проб.	Семенов	Лешин		12,3 кг.	
Рук. гр.	Гарбуз	Л	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Л	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андрианов	Л	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ноч. отд.	Дальтуллер	Л	г. Москва		

Туповый проект 902-2 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С12, 13	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С12</u>		
Б/4		1	—	ФВАIII, ГОСТ 5781-75, L=1130	17	0,5
Б/4		2	—	ФБАII — " — L=3400	4	0,7
				<u>С13</u>		
Б/4		3	—	ФВАIII, ГОСТ 5781-75, L=1280	13	0,5
Б/4		4	—	ФБАII — " — L=2500	5	0,6

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С13.

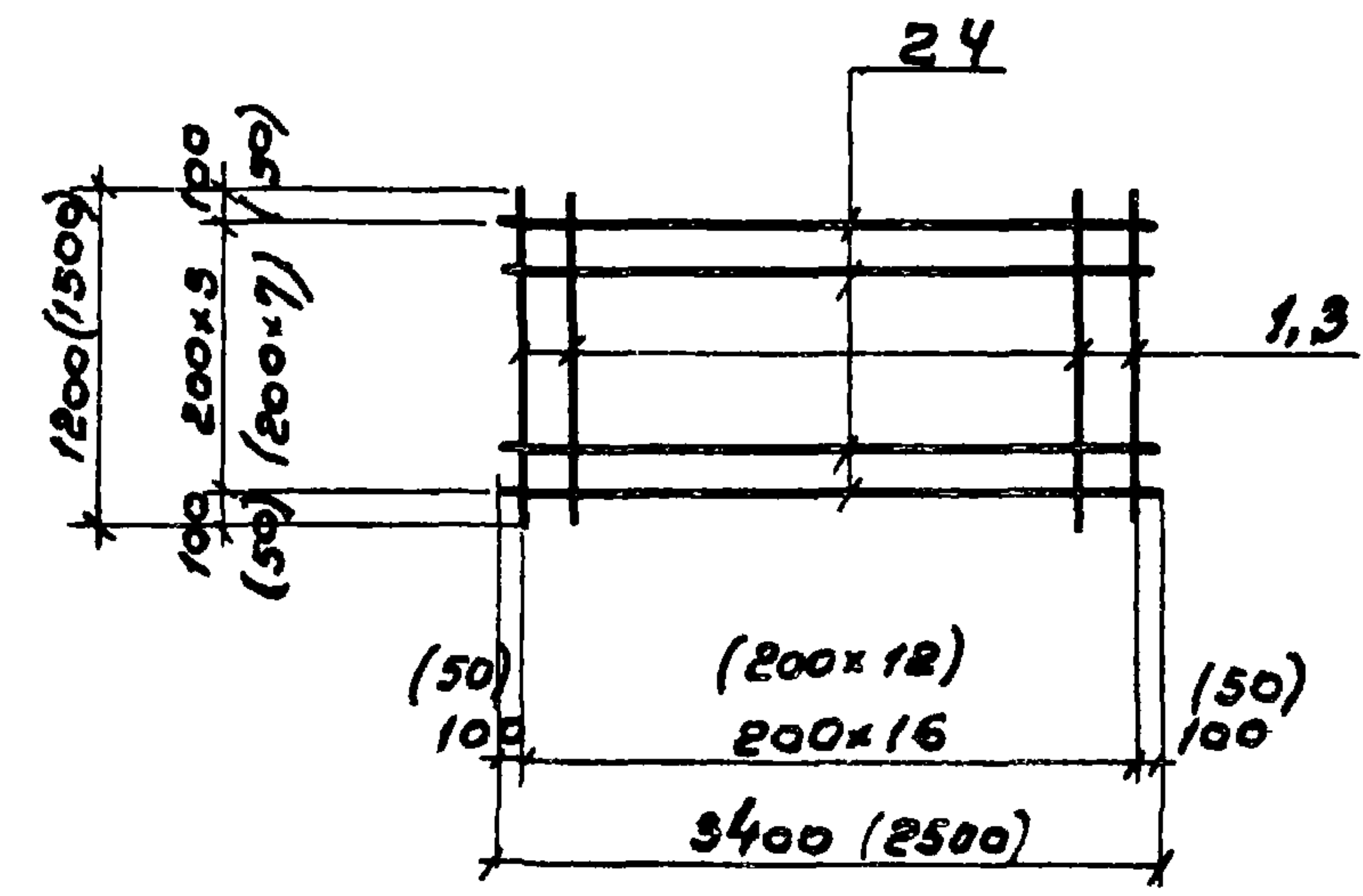
ТП 902-2-344 - КЖИ-К-С12; 13

Камеры распределения и/л			Стадия	Масса	Масштаб
Разроб.	Петралявловская	Летр	Р	11,3 кг.	Б/М
Проб.	Семенов	Лешин		9,5 кг.	
Рук. гр.	Гарбуз	Л	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Л	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андрианов	Л	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ноч. отд.	Дальтуллер	Л	г. Москва		

И.И.И. Подпись и дата

И.И.И. Подпись и дата

Типовой проект 902-2 Альбом II



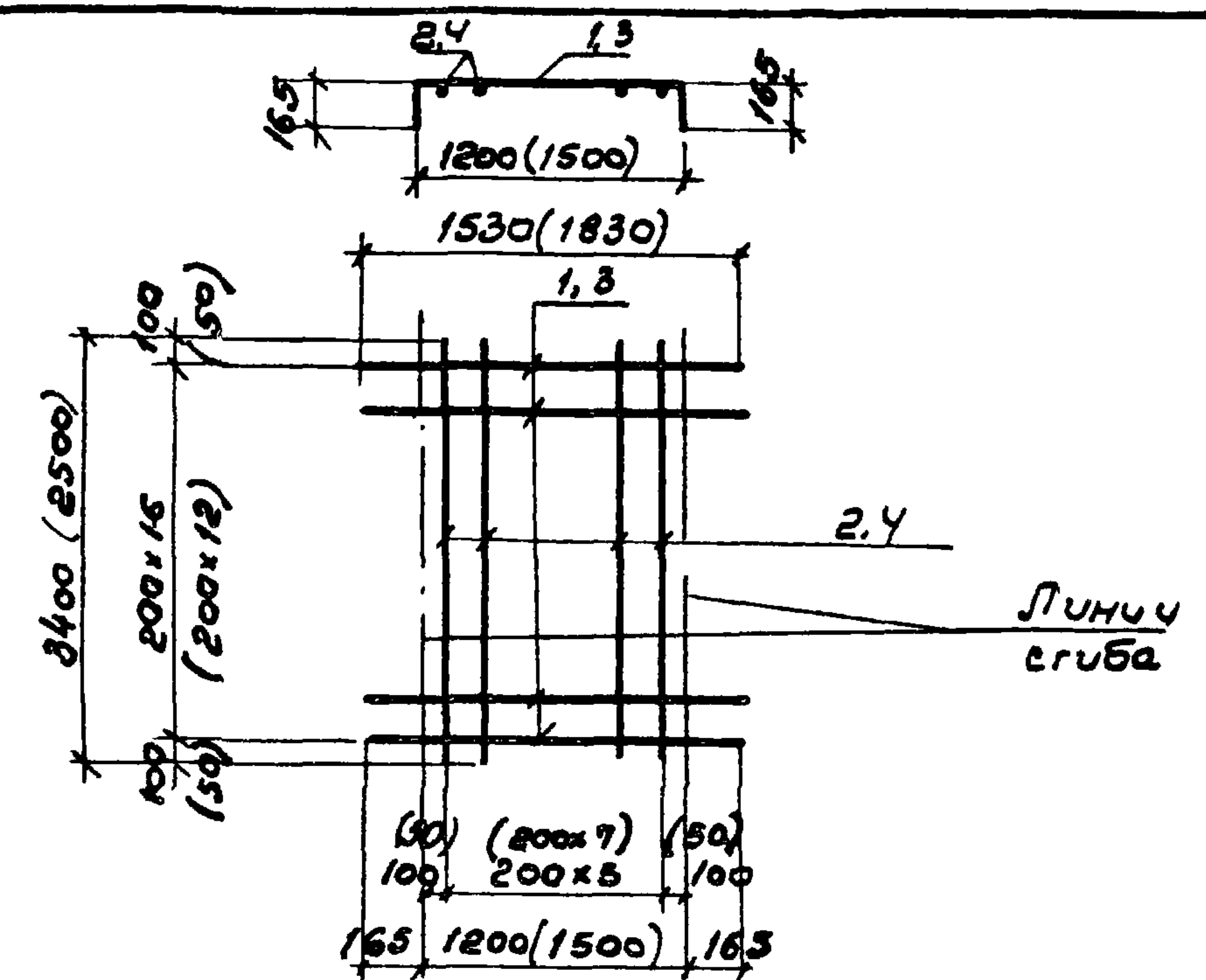
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1 шт. кг.
			<u>Документация</u>		
11		КЖИ-К-С14, 15	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>С14</u>		
5/4	1	—	ФВАП, ГОСТ 5781-75, L=1200	17	0,5
5/4	2	—	ФБАТ — " — L=3400	6	0,7
			<u>С15</u>		
5/4	3	—	ФВАП, ГОСТ 5781-75, L=1500	13	0,6
5/4	4	—	ФБАТ — " — L=2500	8	0,6

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С15.

Имя и подл. Подпись и дата

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-К-С14,15		
Разраб.	Петрапавловская	Степанов
Пров.	Семенова	Келесит
Ст. инж.	Платункина	М.И.Иванова
Рук. гр.	Гарбуз	Степанов
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов
Гл. спец.	Андрюханов	Иванов
Науч. отд.	Албтшумлер	Иванов
Камеры распределения ил		
Студия	Маско	Масштаб
Р	12,7 кг	5/М
Сетки арматурные С14; С15		
Лист 1 Листов: 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Типовой проект 902-2 Альбом III



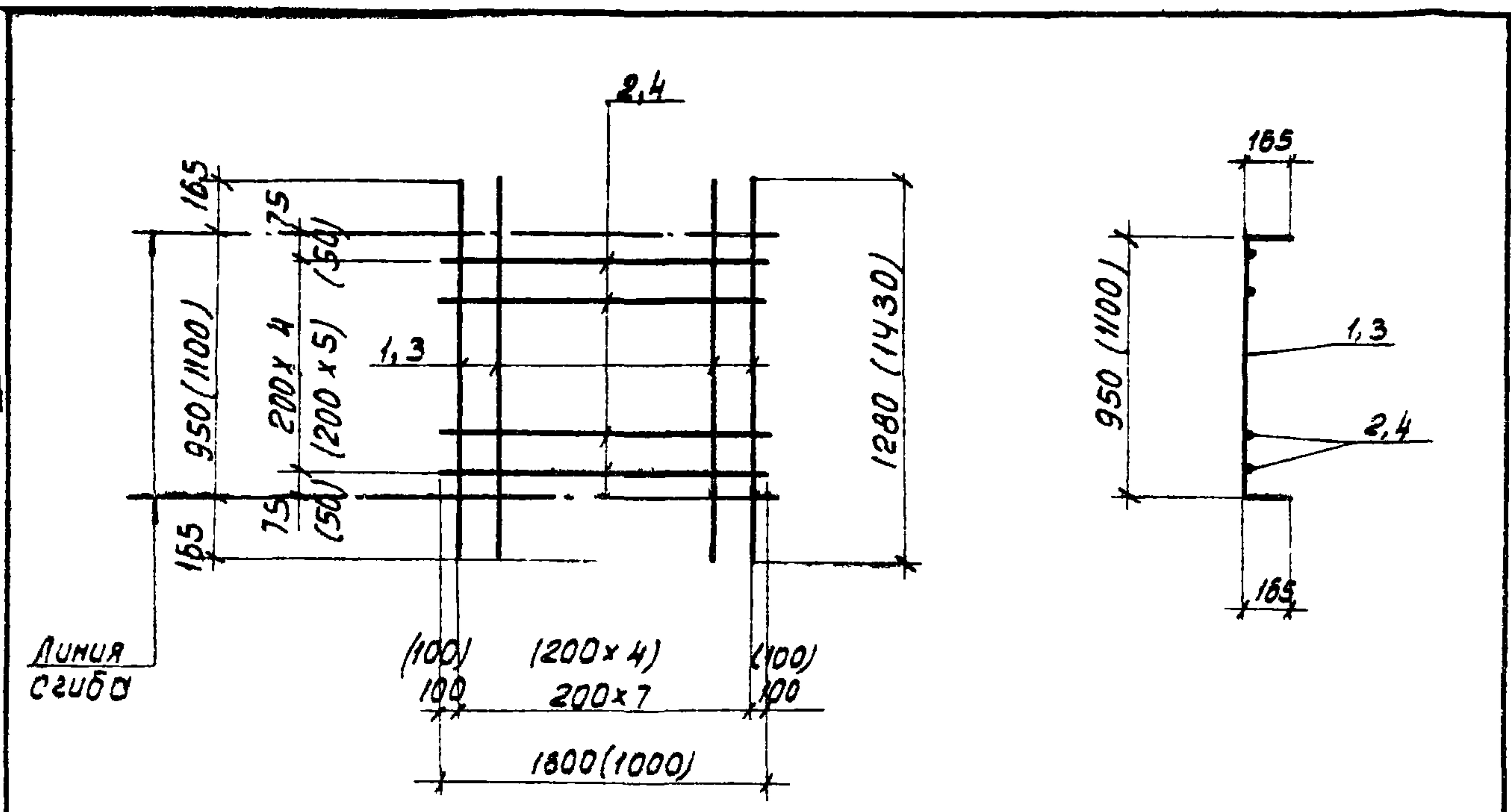
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1 шт. кг.
			<u>Документация</u>		
11		КЖИ-К-С16, 17	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>С16</u>		
5/4	1	—	ФВАП, ГОСТ 5781-75, L=1530	17	0,6
5/4	2	—	ФБАТ — " — L=3400	6	0,7
			<u>С17</u>		
5/4	3	—	ФВАП, ГОСТ 5781-75, L=1830	13	0,7
5/4	4	—	ФБАТ — " — L=2500	8	0,6

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С17

Имя и подл. Подпись и дата

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-К-С16, 17		
Разраб.	Петрапавловская	Степанов
Пров.	Семенова	Келесит
Ст. инж.	Платункина	М.И.Иванова
Рук. гр.	Гарбуз	Степанов
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов
Гл. спец.	Андрюханов	Иванов
Науч. отд.	Албтшумлер	Иванов
Камеры распределения ил		
Студия	Маско	Масштаб
Р	14,4 кг	5/М
Сетки арматурные С16; С17		
Лист 1 Листов: 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Типовой проект 902-2- Альбом III



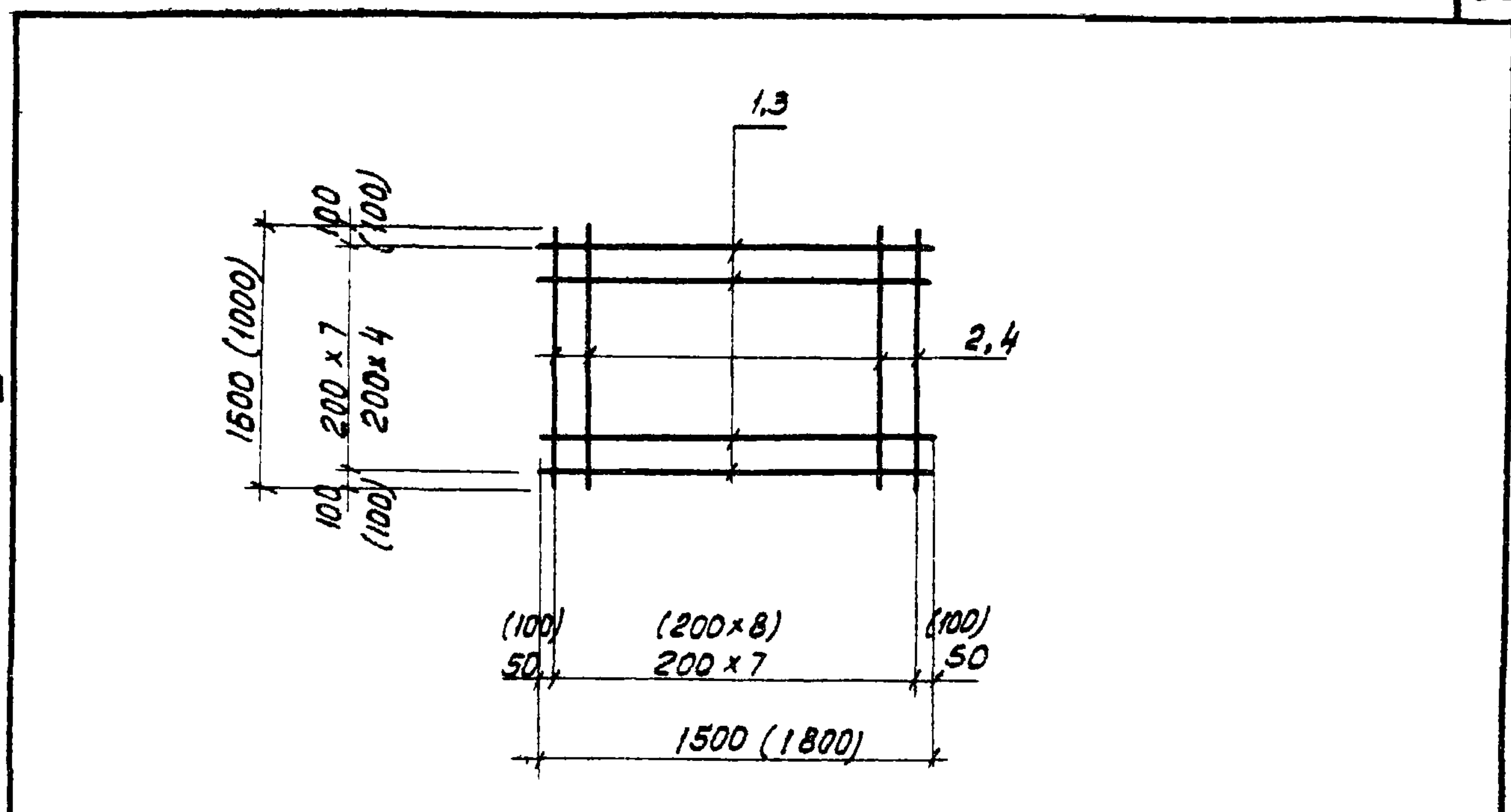
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-С22, 23	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С22</u>		
б/2		1	—	Ф8 А III, ГОСТ 5781-75, e=1280	8	0.6
б/2		2	—	Ф8 А I — " — e=1600	5	0.3
				<u>С23</u>		
б/2		3	—	Ф8 А III ГОСТ 5781-75, e=1430	5	0.6
б/2		4	—	Ф8 А I, — " — e=1000	6	0.2

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для С23.

			ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-С22,23			
Разраб.	Петропавловск	Тейдл	Камеры распределения ил Сетки арматурные С22; С23	Стадия	Масса	Масштаб
Пробер.	Семенов	Сенин		Р	6.3кг 4.2кг	б/м
Инж.	Платунина	Иван		Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Гарбуз	Тар		Росстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Гл. инж. пр.	Чирков	Или				
Гл. спец.	Андреев	Или				
Нач. отд.	Альтшуллер	Или				

Инв. № подл. Подпись дата взамен инв. №

Типовой проект 902-2- Альбом III



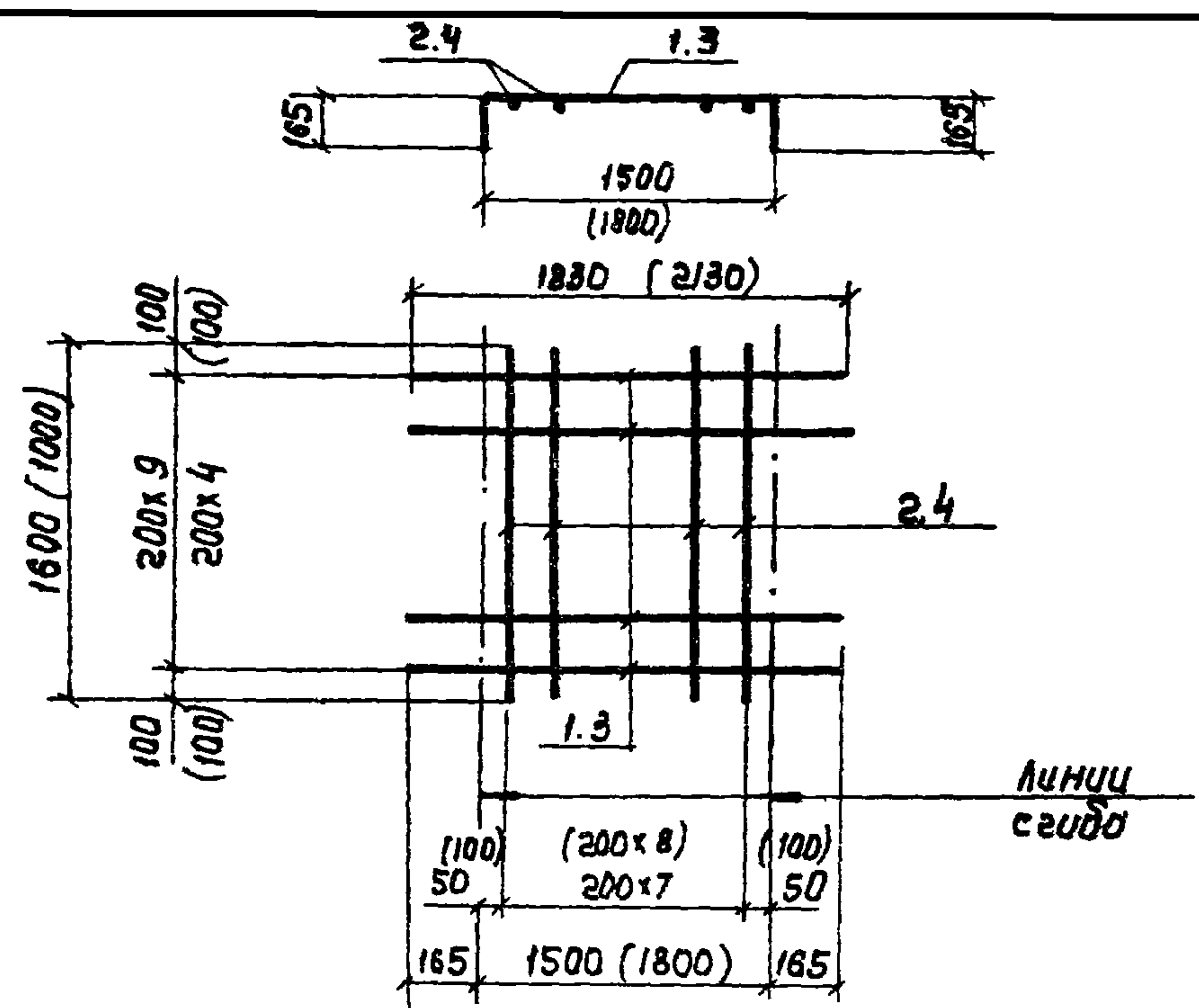
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-С24,25	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С24</u>		
б/2		1	—	Ф8 А III, ГОСТ 5781-75, e=1500	8	0.6
б/2		2	—	Ф8 А I — " — e=1600	8	0.3
				<u>С25</u>		
б/2		3	—	Ф8 А III, ГОСТ 5781-75, e=1800	5	0.7
б/2		4	—	Ф8 А I — " — e=1000	9	0.2

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для С25.

			ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-С24,25			
Разраб.	Петропавловск	Тейдл	Камеры распределения ил Сетки арматурные С24; С25	Стадия	Масса	Масштаб
Пробер.	Семенов	Сенин		Р	7.2кг 5.3кг	б/м
Инж.	Платунина	Иван		Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Гарбуз	Тар		Росстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Гл. инж. пр.	Чирков	Или				
Гл. спец.	Андреев	Или				
Нач. отд.	Альтшуллер	Или				

Инв. № подл. Подпись дата взамен инв. №

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С26, 27	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С26</u>						
б/4		1	—	Ф 8AII, ГОСТ 5781-75, e=1380	8	0.7
б/4		2	—	Ф 6AII — " — e=1600	8	0.3
<u>С27</u>						
б/4		3	—	Ф 8AII, ГОСТ 5781-75, e=2130	5	0.8
б/4		4	—	Ф 6AII — " — e=1000	9	0.2

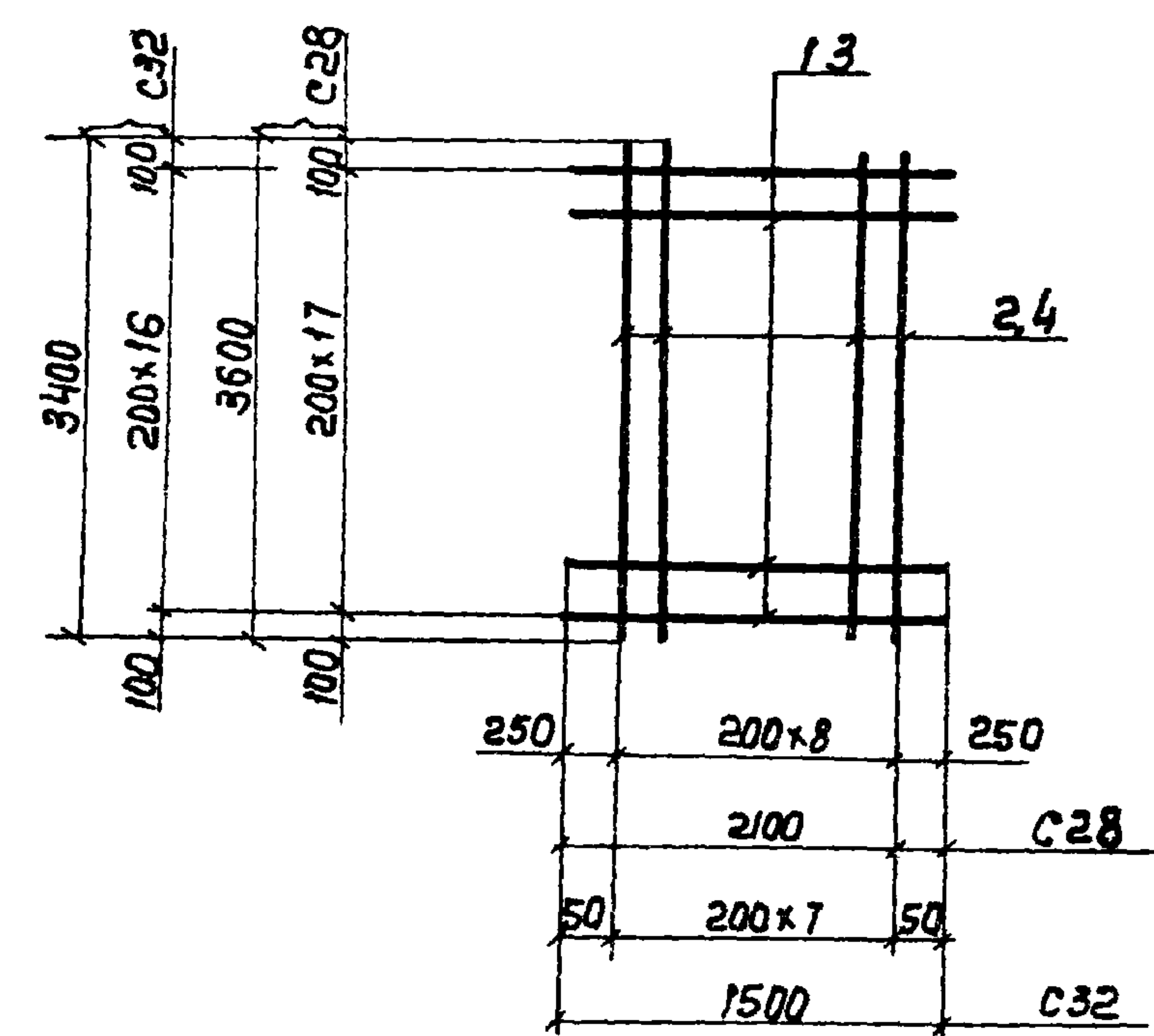
1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для С27.

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С26,27

Разраб.	Петраповловская	Тетя
Провер.	Семенова	Милая
Инж.	Платунина	Милая
Рук. гр.	Гарбуз	Лиз
Гл. инж. пр.	Чирков	Андрей
Гл. спец.	Андреев	Илья
Мех. отд.	Альшугалер	Саша

Камеры распределения ил сетки арматурные С26, С27	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	8.0 кг 5.8 кг	б/м
		Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СНОВВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Типовой проект 902-2 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С28, 32	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С28</u>						
б/4		1	—	Ф 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=2100	18	0.8
б/4		2	—	Ф 8AIII — " — e=3600	9	1.4
<u>С32</u>						
б/4		3	—	Ф 8AII, ГОСТ 5781-75, e=1500	17	0.6
б/4		4	—	Ф 6AII — " — e=3400	8	0.7

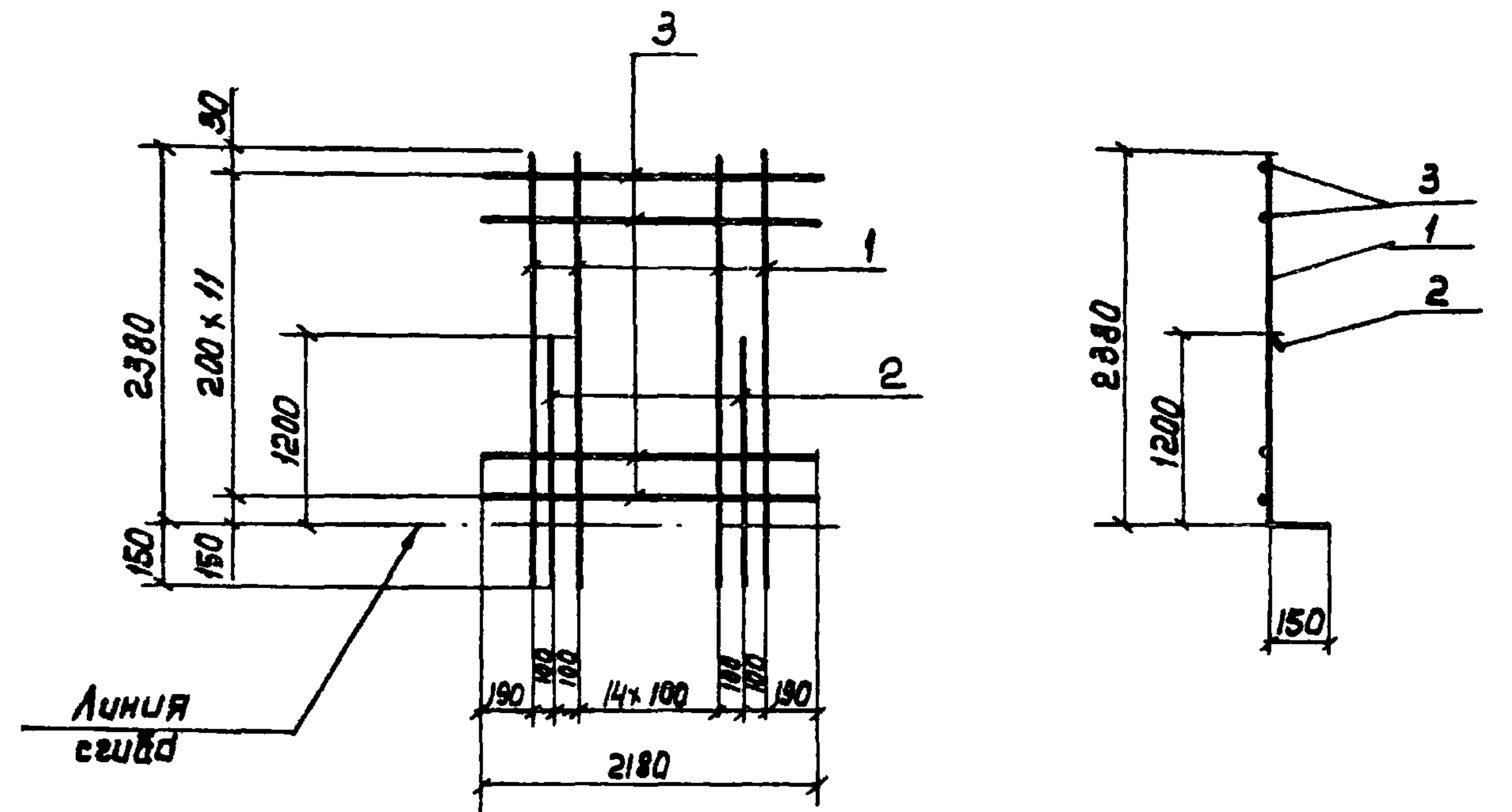
1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С28,32

Разраб.	Петраповловская	Тетя
Провер.	Семенова	Милая
Инж.	Платунина	Милая
Рук. гр.	Гарбуз	Лиз
Гл. инж. пр.	Чирков	Андрей
Гл. спец.	Андреев	Илья
Нач. отд.	Альшугалер	Саша

Камеры распределения ил сетки арматурные С28, С32	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	27.0 кг 15.8 кг	б/м
		Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СНОВВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Альбом III
Типовой проект 902-2



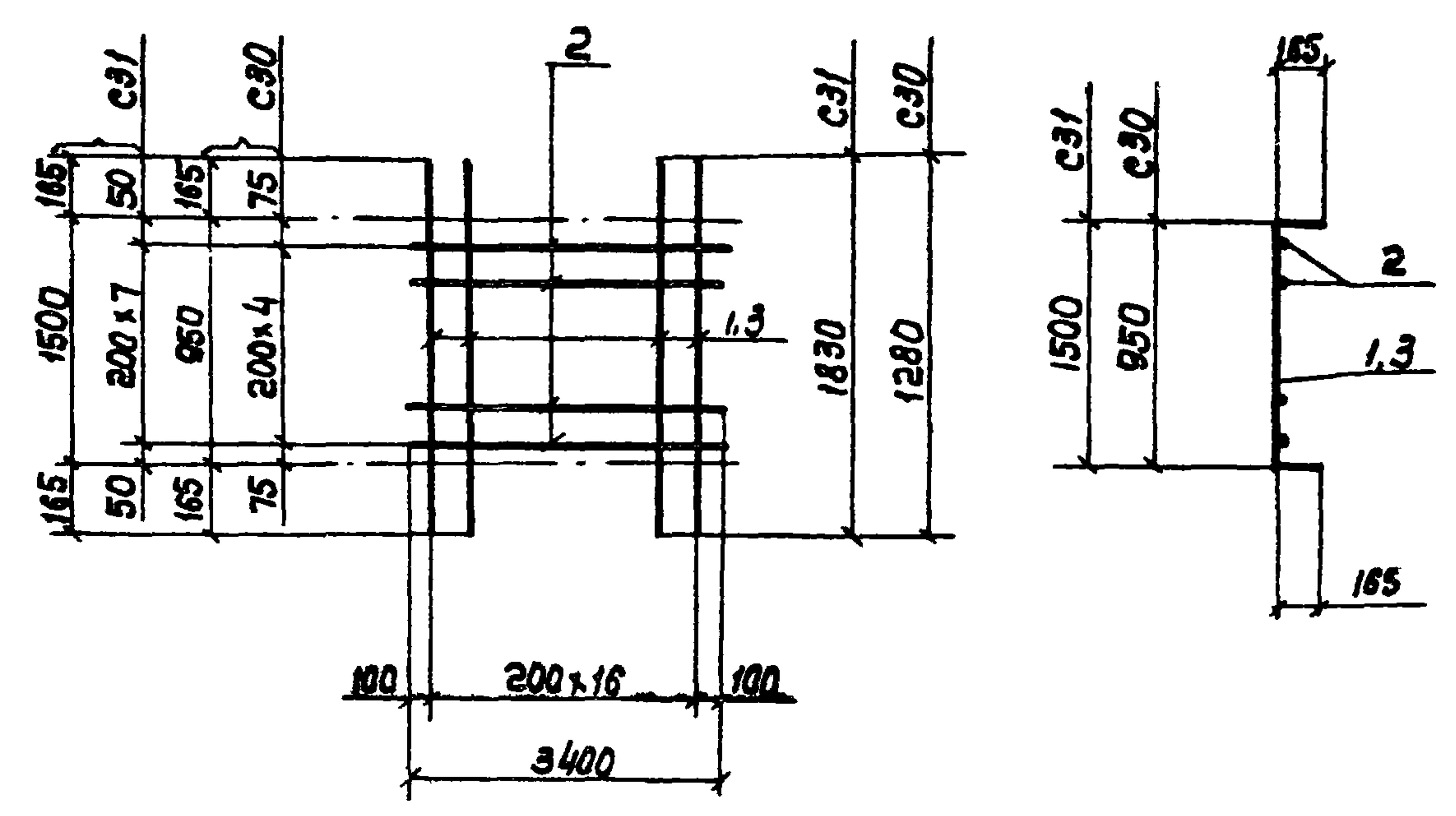
Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С29	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
δ/4		1	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=2530	10	1.0
δ/4		2	—	φ 8AIII —" — e=1850	9	0.5
δ/4		3	—	φ 6AIII —" — e=2180	12	0.5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Шифр и подл. Подпись и дата Владелец шиф.м

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С29			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петраповловская	И.С.	Р	20.5 кг	δ/м
Провер.	Семенова	В.П.	Лист 1 / листов 1		
Инж.	Платунина	И.В.	Госстрой СССР		
Рук. гр.	Гарбуз	Л.С.	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. пр.	Чирков	В.И.	г. Москва		
Гл. спец.	Андрисов	В.И.			
Нач. отд.	Альтшуллер	В.С.			

Альбом III
Типовой проект 902-2



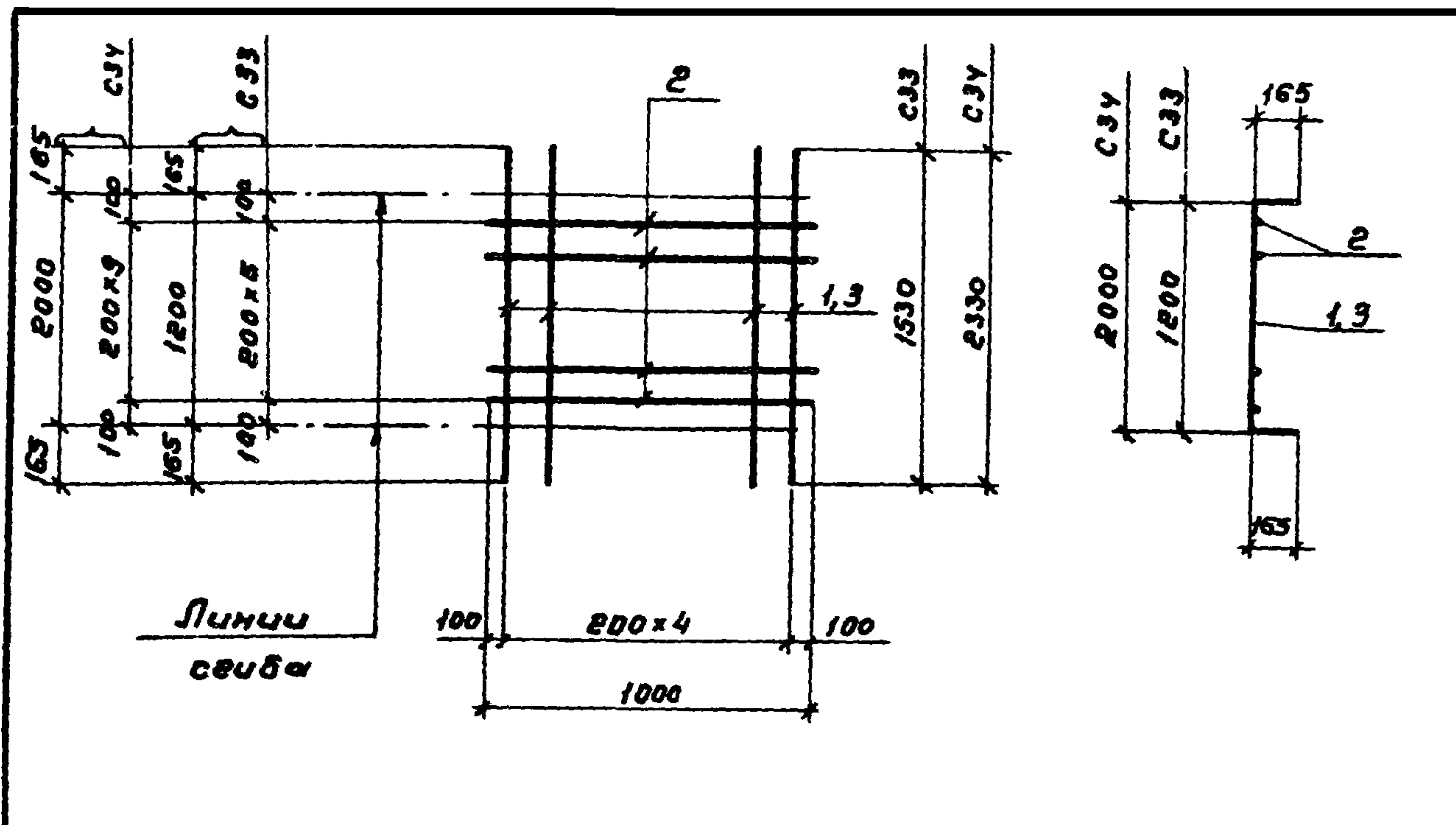
Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С30, 31	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С30</u>						
δ/4		1	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=1280	17	0.5
δ/4		2	—	φ 6AIII —" — e=3400	5	0.8
<u>С31</u>						
δ/4		2	—	φ 6AIII, ГОСТ 5781-75, e=3400	8	0.8
δ/4		3	—	φ 8AIII —" — e=1830	17	0.7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Шифр и подл. Подпись и дата Владелец шиф.м

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С30,31			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петраповловская	И.С.	Р	12.5 кг	δ/м
Провер.	Семенова	В.П.	Лист 1 / листов 1		
Инж.	Платунина	И.В.	Госстрой СССР		
Рук. гр.	Гарбуз	Л.С.	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. пр.	Чирков	В.И.	г. Москва		
Гл. спец.	Андрисов	В.И.			
Нач. отд.	Альтшуллер	В.С.			

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



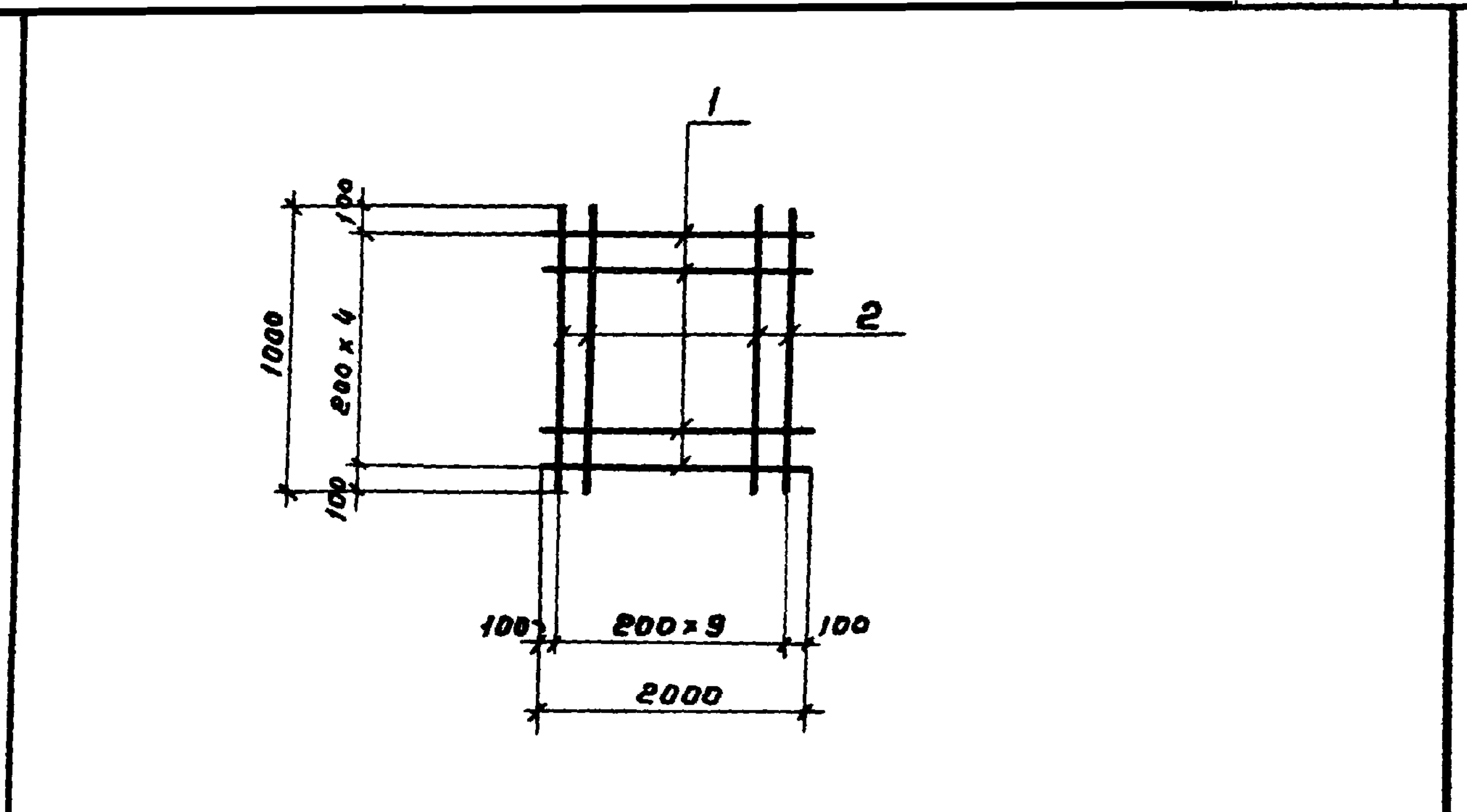
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-К-С33, 34	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>С33</u>						
6/4	1		—	ФВАII, ГОСТ 5781-75, e=1530	5	0,6
6/4	2		—	ФБАII — " — e=1000	6	0,2
<u>С34</u>						
6/4	2		—	ФБАII, ГОСТ 5781-75, e=1000	10	0,2
6/4	3		—	ФВАII — " — e=2330	5	1,0

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Имя, ф. инициалы, Подпись и дата

ТЛ902-2-344 - КЖИ-К-С33,34		
Разраб. Петропавловская	Петр	
Провер. Семенова	С.И.	
Инжен. Платунина	М.И.	
Рук. гр. Гарбуз	Гар	
Гл. инж. пр. Чирков	Чир	
Гл. спец. Андрианов	Анд	
Нач. отд. Алтшуллер	Алт	
Камеры распределения или Сетки арматурные С33, С34		Стадия Р
		Масса 4,2 кг
		Насштаб 5/1
		Лист 1
		Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-К-С35	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
6/4	1		—	ФВАII, ГОСТ 5781-75, e=2000	5	0,8
6/4	2		—	ФБАII — " — e=1000	10	0,2

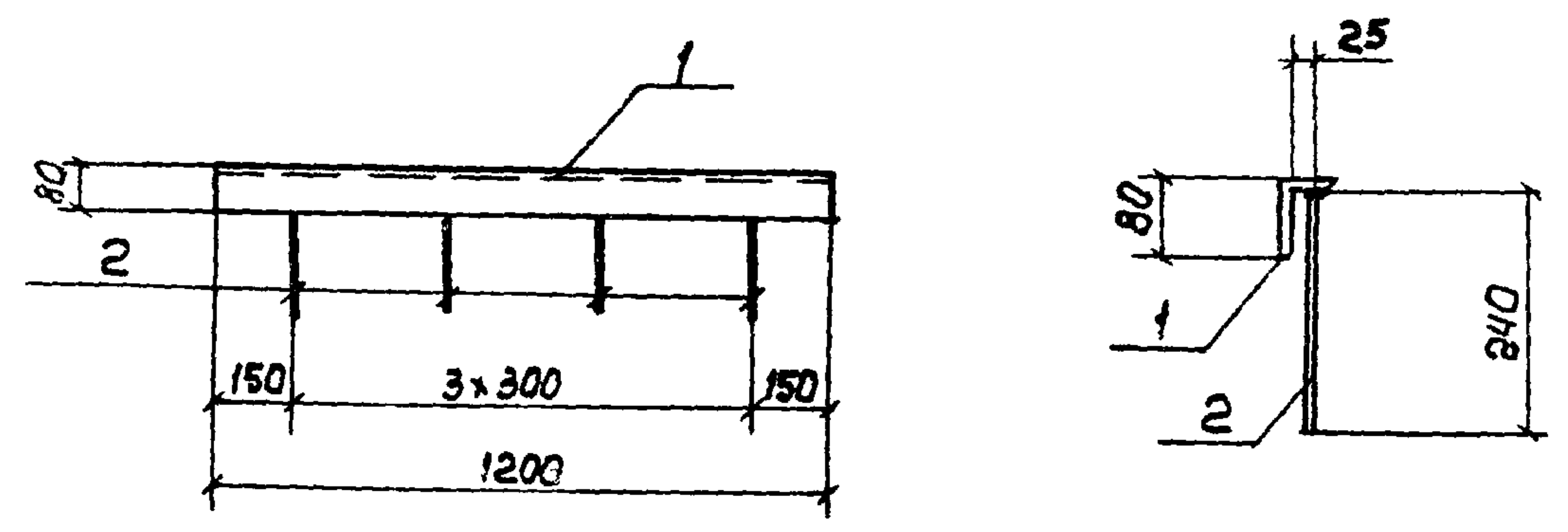
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Имя, ф. инициалы, Подпись и дата

ТЛ902-2-344 - КЖИ-К-С35		
Разраб. Петропавловская	Петр	
Провер. Семенова	С.И.	
Инжен. Платунина	М.И.	
Рук. гр. Гарбуз	Гар	
Гл. инж. пр. Чирков	Чир	
Гл. спец. Андрианов	Анд	
Нач. отд. Алтшуллер	Алт	
Камеры распределения или Сетка арматурная С35		Стадия Р
		Масса 6,0 кг
		Насштаб 5/1
		Лист 1
		Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КНИ-К-ЗДИ1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
6/4	1		—	L80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=1200	1	7.1
6/4	2		—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=240	4	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-ЗДИ1

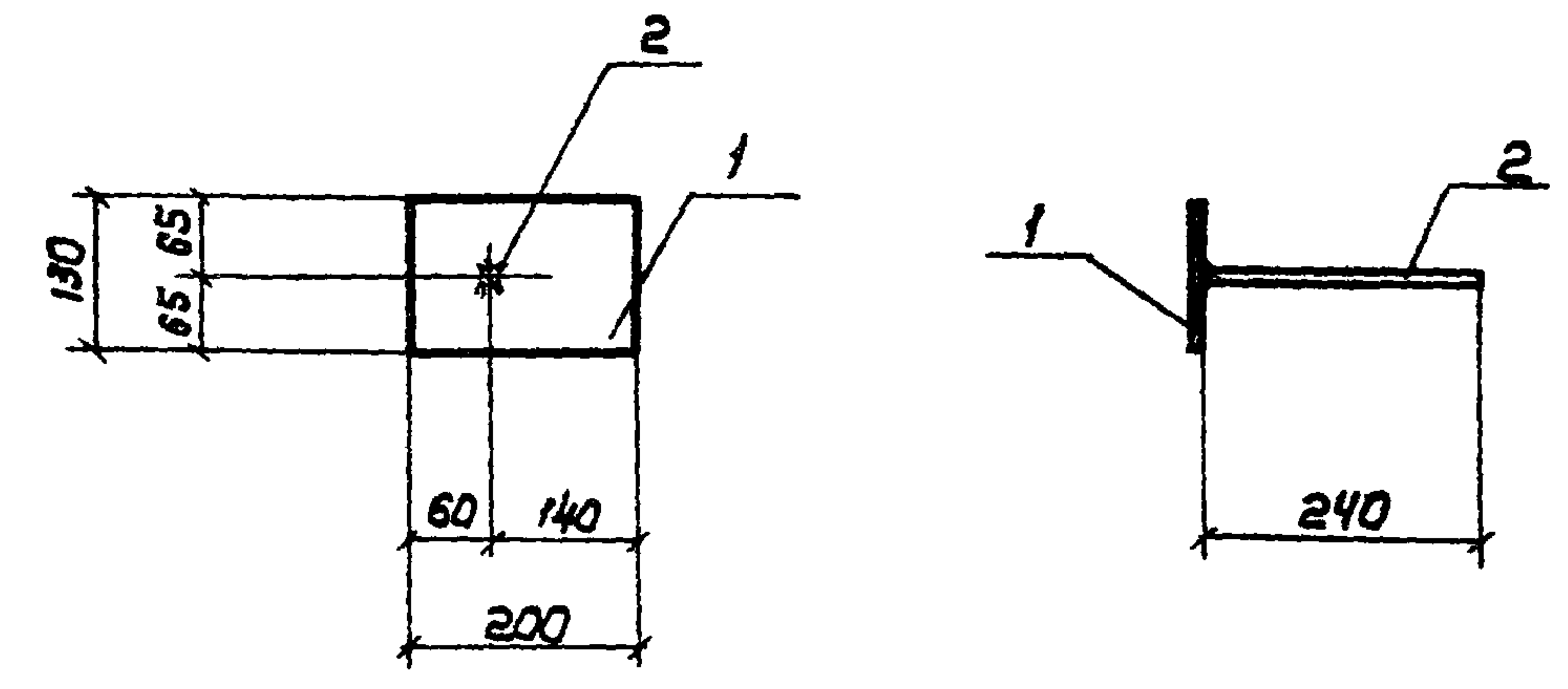
Разраб.	Петраповловская	Терех	Камеры распределения ила	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	7.5 кг	1:50 1:10
Провер.	Семенова	И.И.Калин	Изделие закладное	Лист 1 Листов 1		
Инж.	Платунина	И.И.Калин	ЗДИ1			
Рук. гр.	Гарбуз	И.И.Калин				
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.Калин				
Гл. спец.	Андрюханов	И.И.Калин				
Нач. отд.	Альтшуллер	И.И.Калин				

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ КП2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Альбом III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КНИ-К-ЗДИ2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
6/4	1		—	-130x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	2.0
6/4	2		—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=240	1	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

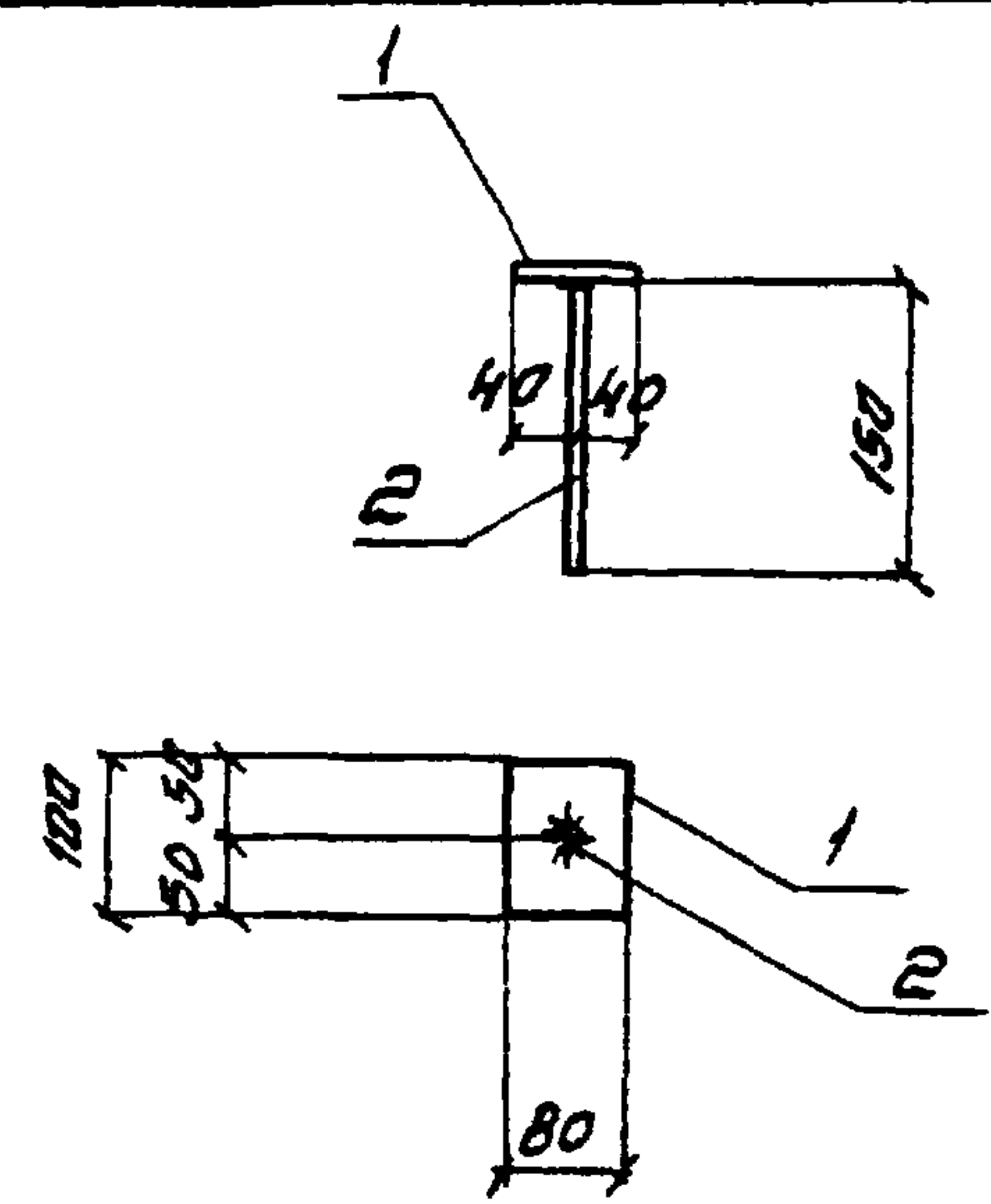
ТП 902-2- 344 - КНИ-К-ЗДИ2

Разраб.	Петраповловская	Терех	Камеры распределения ила	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2.1 кг	1:10
Провер.	Семенова	И.И.Калин	Изделие закладное	Лист 1 Листов 1		
Инж.	Платунина	И.И.Калин	ЗДИ2.			
Рук. бриг.	Гарбуз	И.И.Калин				
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.Калин				
Гл. спец.	Андрюханов	И.И.Калин				
Нач. отд.	Альтшуллер	И.И.Калин				

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ КП2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Альбом III
Типовой проект 902-2-344



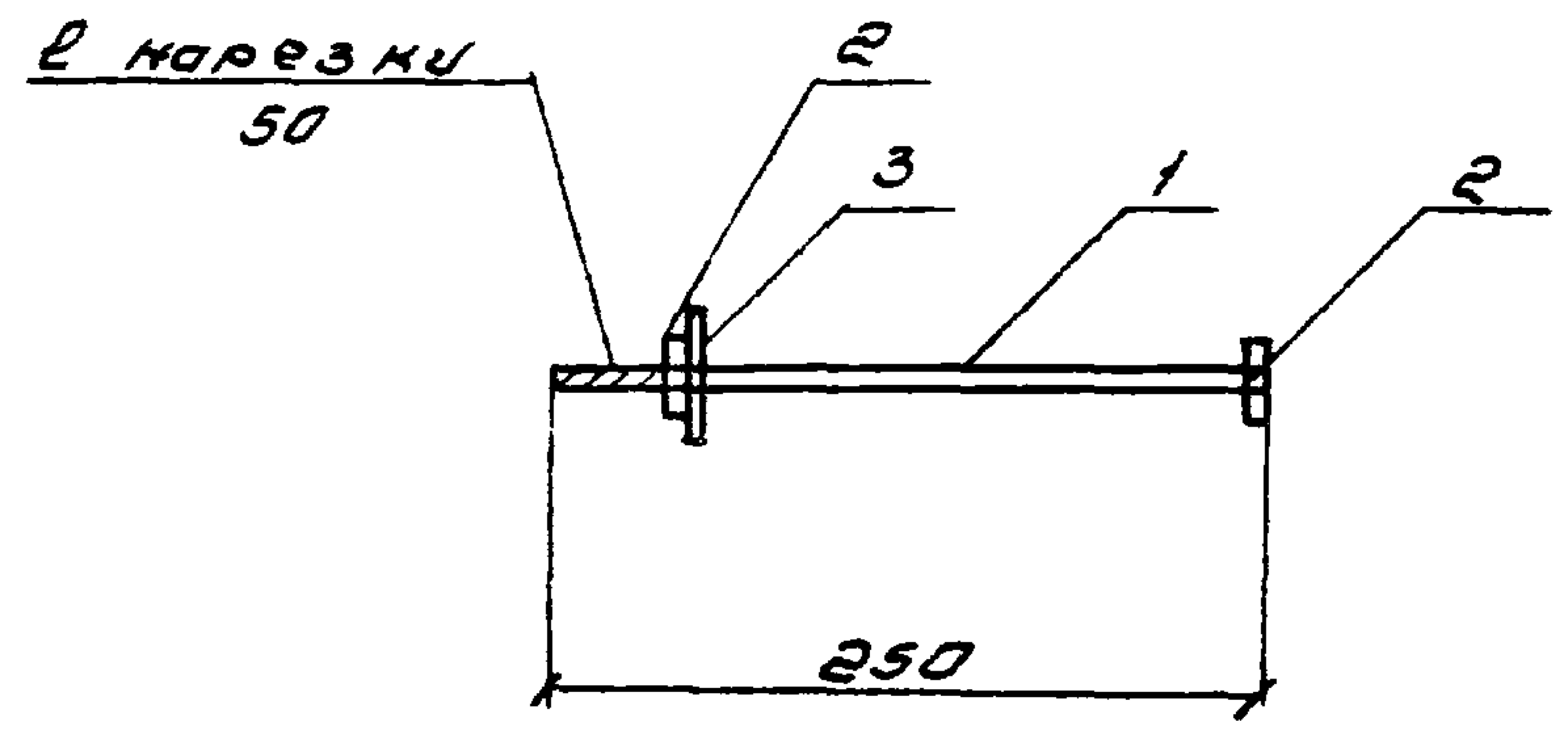
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-К-ЗДИЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	-болт, гост 103-76, e=100	1	0.5
Б/ч	2		—	гайка, гост 5781-75, e=150	1	0.1

- 1 Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
- 2 Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-ЗДИЗ

Разраб.			Петропавловская ТЭЦ		
Провер.			Семенова		
Инж.			Платунина		
Рук. гр.			Гарбуз		
Тех. инж.			Чирков		
Сл. спец.			Андрюшинов		
Нач. отд.			Альбицкий		
Номеры распределения ила			Стадия	масса	масштаб
Изделие закладное			Р	0,6кг.	1:10
ЗДИЗ			лист 1	листов 1	
Сталь класса С38/23			Госстрой СССР		
марки ВСТЗ КП2			СВЯЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГОСТ 380-71*			г. Москва		

Альбом III
Типовой проект 902-2-344

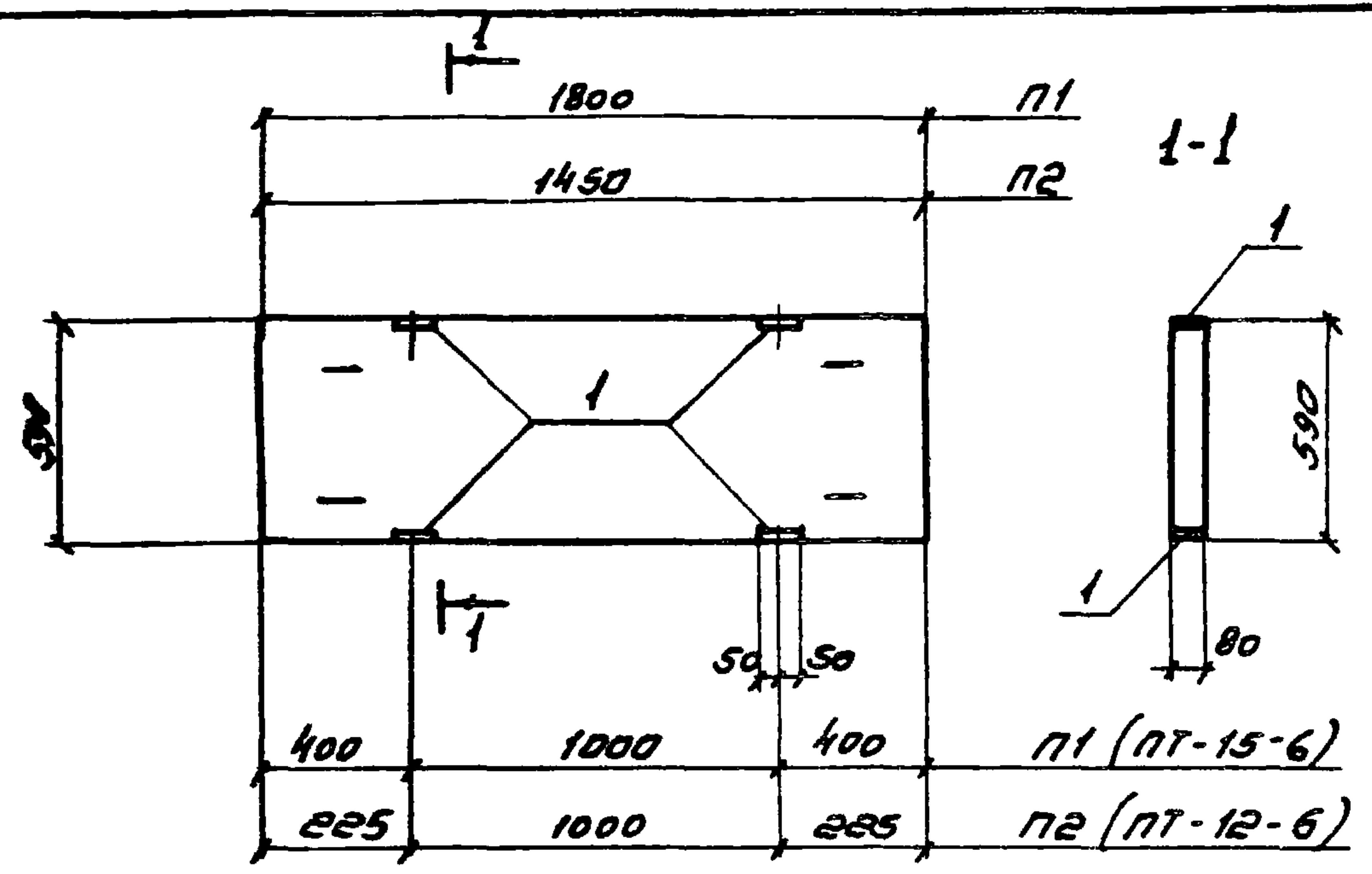


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-К-ЗДИ4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	Болт ф16АІ, гост 7798-70, e=250	1	0.4
Б/ч	2		—	Гайка М16, гост 5915-70*	1	0.04
Б/ч	3		—	Шайба 16, гост 11371-68*	1	0.01

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-ЗДИ4

Разраб.			Петропавловская ТЭЦ		
Провер.			Семенова		
Инженер			Платунина		
Рук. гр.			Гарбуз		
Тех. инж.			Чирков		
Сл. спец.			Андрюшинов		
Нач. отд.			Альбицкий		
Номеры распределения ила			Стадия	масса	масштаб
Изделие закладное			Р	0,5	1:5
ЗДИ-4			лист 1	листов 1	
Сталь класса С38/23			Госстрой СССР		
марки ВСТЗ КП2			СВЯЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГОСТ 380-71*			г. Москва		

Туповой проект 902-2- Альбом III



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-К-П1;2-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. В з. 1	Примененные документы		
				(ПТ-12-6; ПТ-15-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	I		КЖИ-К-П-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	

Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3 Вып. В з. 1 наличием дополнительной закладной детали.

ТП 902-2-344-КЖИ-К-П1;2-СБ

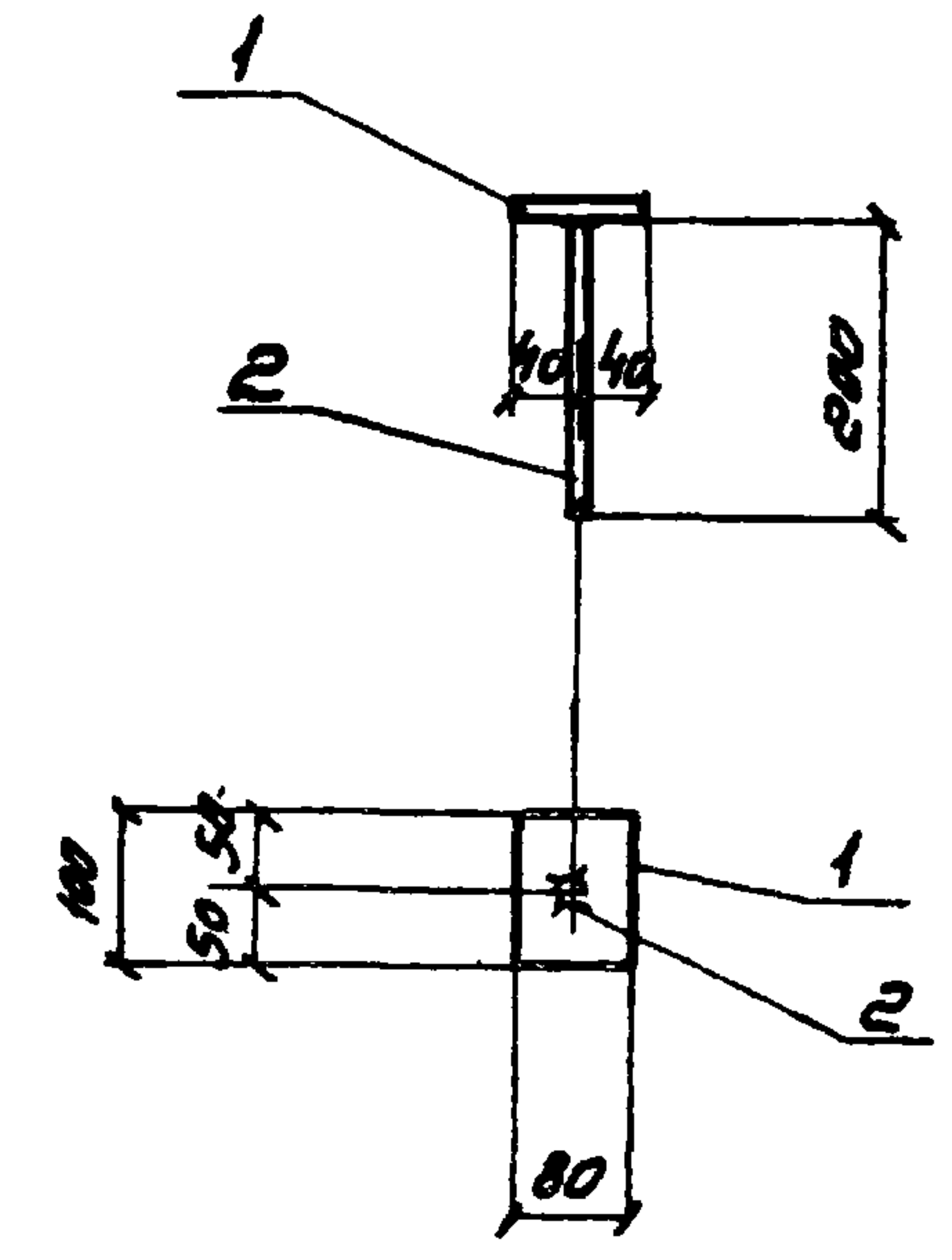
Камеры распределения ила	Сталь	Масса	Масштаб
плиты	P	0,21т 0,17т	1:25
П1 ; П2			
(ПТ-15-6 ^а), (ПТ-12-6 ^а)	лист 1	листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

И№.№ подл. Подпись и дата Взамен и№.№.

Разраб.	Петропавловская Жел
Провер.	Семенова Селист
Инж. гр.	Плотунина И.И.
Рук. гр.	Гарбуз С.
Гл. инж. пр.	Чирков И.
Гл. спец.	Андрюнов И.
Мат. отв.	Альтшуллер С.

Туповой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-К-П-ЗДИ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
8/2		1	—	80x8, ГОСТ 103-76, e=100	1	0.5
8/2		2	—	Ф8А III, ГОСТ 5781-75, e=200	1	0.1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-344-КЖИ-К-П-ЗДИ1

Камеры распределения ила	Сталь	Масса	Масштаб
плиты	P	0,6кг	1:10
изделие закладное ЗДИ1	лист 1	листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

И№.№ подл. Подпись и дата Взамен и№.№.

Разраб.	Петропавловская Жел
Провер.	Семенова Селист
Инж.	Плотунина И.И.
Рук. гр.	Гарбуз С.
Гл. инж. пр.	Чирков И.
Гл. спец.	Андрюнов И.
Нач. отд.	Альтшуллер С.