

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

**904-1-65.86**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

**4(3)К - 63 А**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 252 (189) М<sup>3</sup>/МИН**

**ВОЗДУХА С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ 6**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ**

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

**904-1-65.86**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

**4(3)К - 63А**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 252 (189) М<sup>3</sup>/МИН**

**ВОЗДУХА С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ Б**

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ  
ИНСТИТУТАМИ :

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

АЛЬБОМЫ 1,2,3,7,8,9,10,11

АЛЬБОМЫ 4,5,6,7,8,9,12,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕ № 26/86 ОТ 16.07. 1986г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОР-  
МАШЕМ ОТ 15.08 1986г. ПРИКАЗ № 151

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП инв.№9330/6

Альбом 6  
 Типовой проект 904-1-65.86-КЖИ  
 № 9330/6  
 Подпись и дата  
 Взам.инв.№

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-65.86-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
А4	-МС9	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	4	
А3	-К60-7-1	КОЛОННА (К60-7-1, К60-7-2, К60-7-3)	5	
А3	-К60-7-4	" (К60-7-4, К60-7-5, К60-7-6)	6	
А3	-КФ67-1-1	" (КФ67-1-1, КФ67-1-2)	7	
А3	-200	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200п-1, ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200п-2, ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200п-3)	8	
А4	-201	" ИПВ7-2АТУП-60ПФГ-200п-1	9	
А3	-100	БАЛКА 1БСП12-5АТ-У-1	10	
А4	-БП7-1-1	ПЕРЕМЫЧКА БП7-1-1	11	
А4	-Л24г-3-1	ЛОТОК Л24г-3-1	11	
А4	-300	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС15.12.2.0-Л-58-а	12	
А4	-301	" ПС60.12.2.0-2А-47-а	12	
А4	-302	" ПС60.12.2.0-2А-41-а	13	
А4	-303	" ПС60.12.2.0-2А-32-а	13	
А4	-304	" ПС30.12.2.0-6А-57-а	14	
А4	-305	" 2ПС12.2.0-Л-59-а	14	
А3	-П1	ПЛИТА П1	15	
А3	-П2	" П2	16	
А3	-П26-3-1	" П26-3-1	17	
А3	-П26-3-2	" П26-3-2	18	
А4	-П26д-3-1	" П26д-3-1	19	
А4	-Л38г-3-2	ЛОТОК Л38г-3-2	19	
А3	-П5г-8б-1	ПЛИТА (П5г-8б-1, П7г-5б-1)	20	
А3	-Л38-3-1	ЛОТОК Л38-3-1	21	
А3	-Л38-3-2	" Л38-3-2	22	
А3	-Л38-3-3	" Л38-3-3	23	
А3	-Л38-3а-1	" Л38-3а-1	24	
А3	-Л38-3а-2	" Л38-3а-2	25	
А4	-Л8г-5-1	" Л8г-5-1	26	
А4	-Л8г-5-2	" Л8г-5-2	26	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-65.86-КЖИ-Л38г-3-1	ЛОТОК Л38г-3-1	27	
А4	-С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	27	
А3	-С1	" (С1-С9)	28	
А3	-С11	" (С11-С16)	29	
А3	-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	30	
А4	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	31	
А4	-МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	31	
А4	-МН2	" МН2	32	
А4	-МС3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	32	
А4	-МС1	" МС1	33	
А4	-МС2	" МС2	33	
А4	-МС4	" МС4	34	
А4	-МС5	" МС5	34	
А4	-МС6	" МС6	35	
А4	-МС7	" МС7	35	
А4	-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	36	
А4	-МС8	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	36	

3  
9330/6

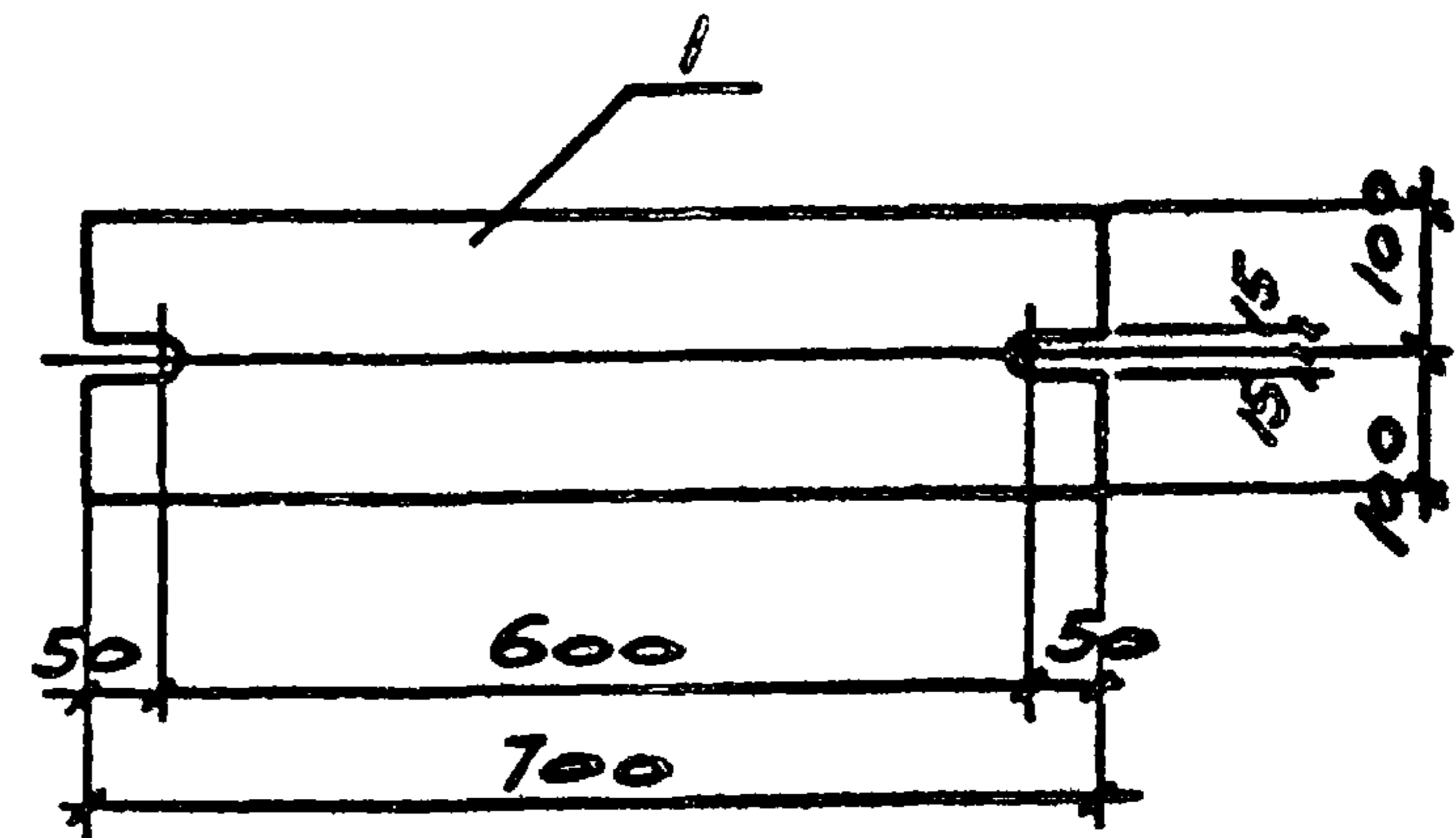
Привязан			
Инд. №			

ТП 904-1-65.86-КЖИ-ДО

Ст.техн	Растеряева <i>Л.И.</i>	Содержание альбома.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Велиж	Макарова <i>Н.И.</i>		РП		
Рук.гр	Моргунов <i>Л.И.</i>		ГОССТРОИ СССР		
Гл.спец	Осташевский <i>С.И.</i>		РОСТОВСКИЙ		
Начотд	Саакьянц <i>В.И.</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Н.контр	Луценко <i>В.И.</i>	ФОРМАТ А3			

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-71.\*
3. Закладные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и ГОСТ 1098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."
4. Стальные закладные изделия железобетонных конструкций должны быть защищены от коррозии:
  - в колоннах, стропильных балках, стеновых панелях, и плитах покрытия горячим цинкованием толщиной 60-60 мкм;
  - в остальных железобетонных конструкциях лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1- -АР-2.

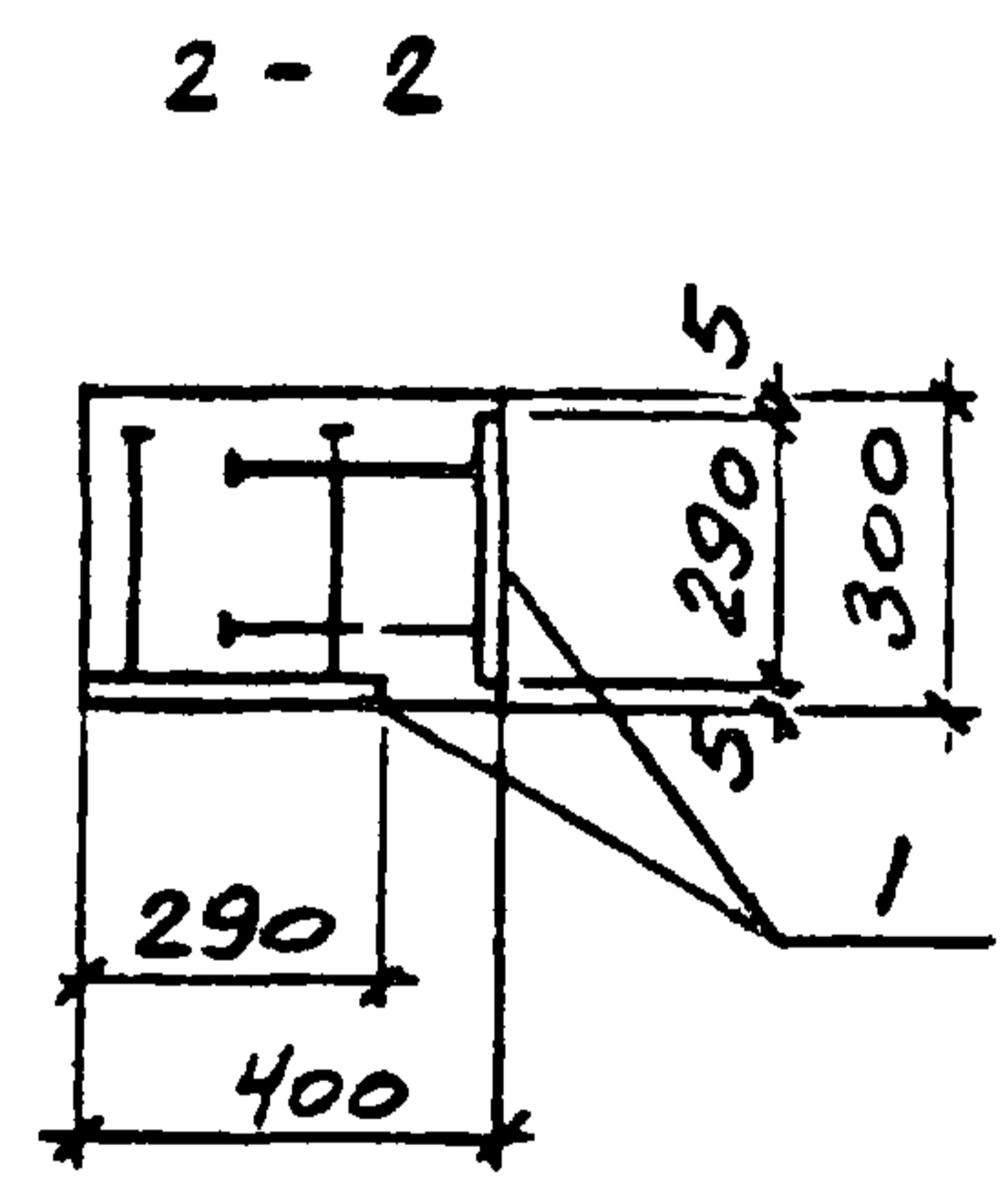
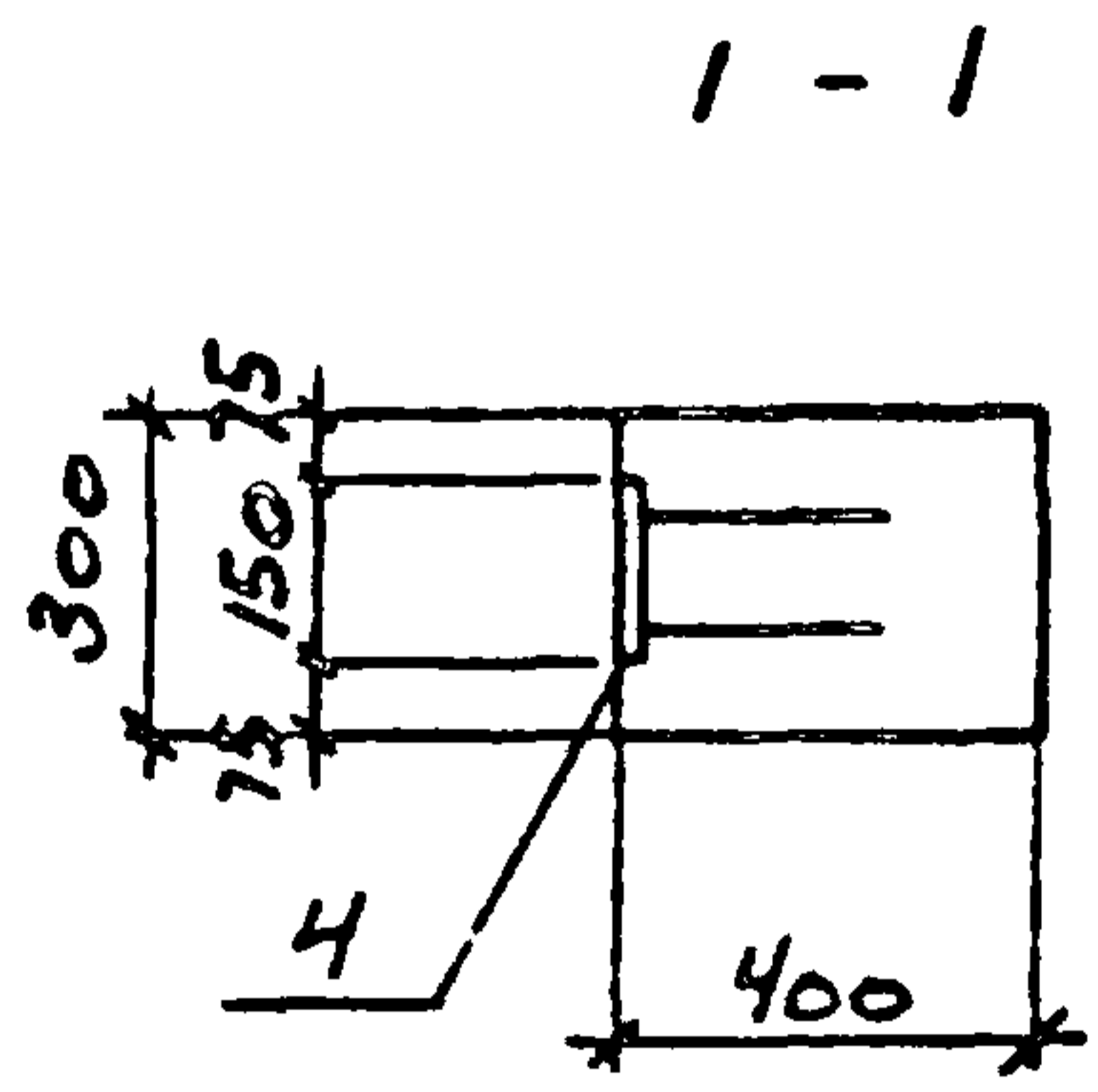
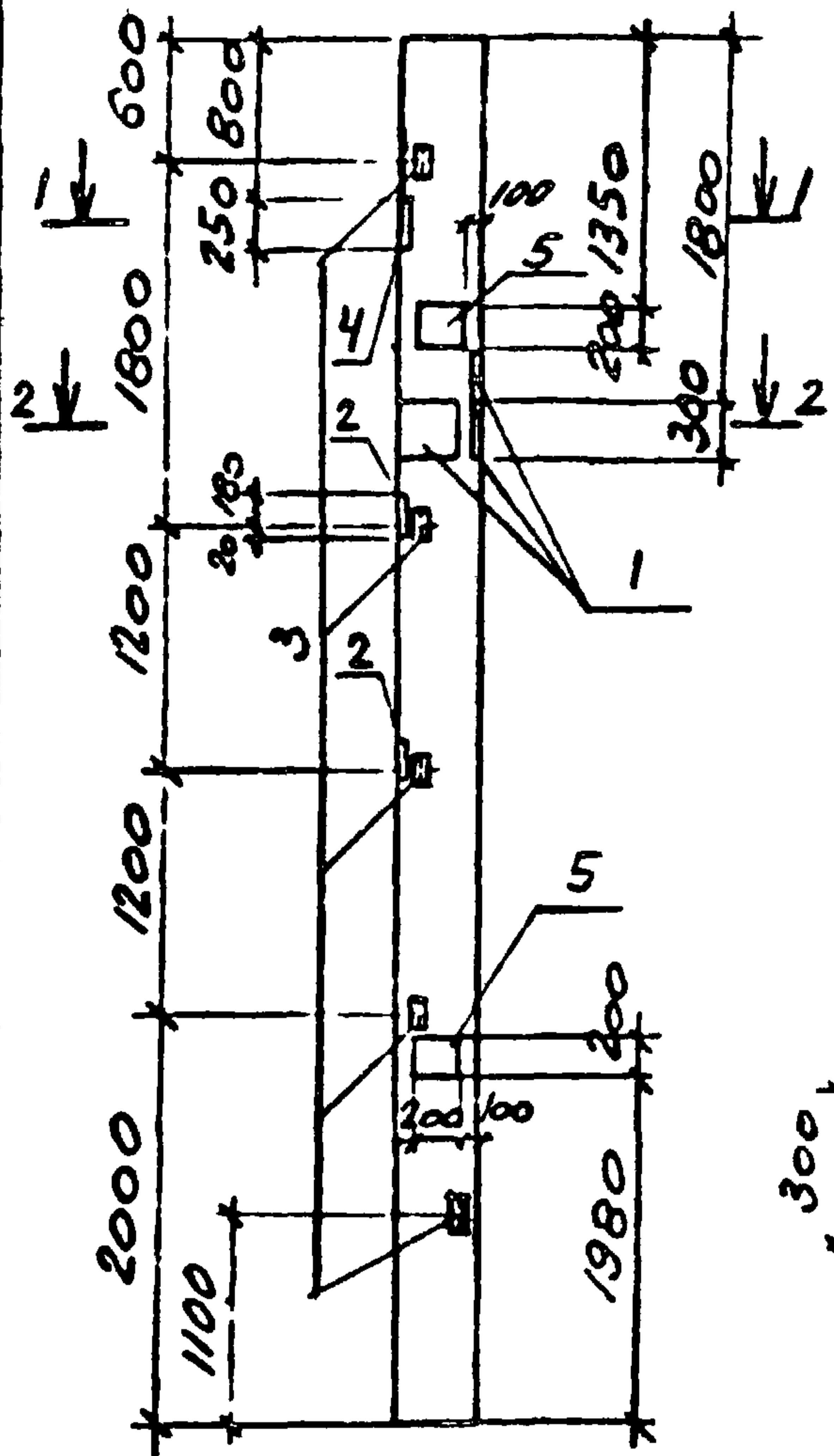
Имя, № подл. Подпись и дата	Взам. инв. №	9330/6	Привязан
Ст. техн. Растеряева <i>И.Растеряева</i>	Инв. №	9330/6	Инв. №
Вед. инж. Макарова <i>И.Макарова</i>	ТП 904-1-65.86-КЖИ-ТТ		
Рук. гр. Моргунов <i>И.Моргунов</i>	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	стадия РП	лист ЛИСТОВ
Гл. спец. Осташевский <i>И.Осташевский</i>	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Нач. отд. Саакьянц <i>И.Саакьянц</i>	ФОРМАТ А4		
Инж. контр. Луценко <i>И.Луценко</i>			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		лист Б-ПН-20х20х10 ГОСТ 19503-74 ВСТ ЗПСБ-17У14-1-3025-80	1	22.0 кг

Имя, № подл. Подпись и дата	Взам. инв. №	9330/6 <sup>4</sup>	Привязан
Ст. техн. Растеряева <i>И.Растеряева</i>	Инв. №	9330/6 <sup>4</sup>	Инв. №
Вед. инж. Макарова <i>И.Макарова</i>	ТП 904-1-65.86-КЖИ-МС9		
Рук. гр. Моргунов <i>И.Моргунов</i>	Изделие соединительное МС9	стадия РП	лист ЛИСТОВ /
Гл. спец. Осташевский <i>И.Осташевский</i>	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Нач. отд. Саакьянц <i>И.Саакьянц</i>	ФОРМАТ А4		
Инж. контр. Луценко <i>И.Луценко</i>			

Типовой проект 904-1-65.86 КЖИ-Альбом Б



ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К60-7 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП. 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
			1.423-3 вып. 1	КОЛОННА К60-7	1	1	1		
		1	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МО-1-7	3				
		2	вып. 1	ТО ЖЕ М1-11-4	2				
		3	1.423-3 вып. 2	" М1-13	5	5	5		
		4	1.400-15 вып. 1	" МН16-2	1	1			
		5	1.400-15 вып. 1	МН204-4	1	1			

К60-7-1  
К60-7-2  
К60-7-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 К П 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *			ГОСТ 8509-72		
	φ10	φ12	φ14	Итого	б=8	б=10	Итого	Л63x5	Итого		
К60-7-1		2.2		2.2		6.2	6.2	7.2	7.2	15.6	
К60-7-2	1.4	2.5	3.2	7.1	14.2	10.8	25	7.2	7.2	39.3	
К60-7-3		3.5		3.5	2.4	6.2	8.6	7.2	7.2	19.3	

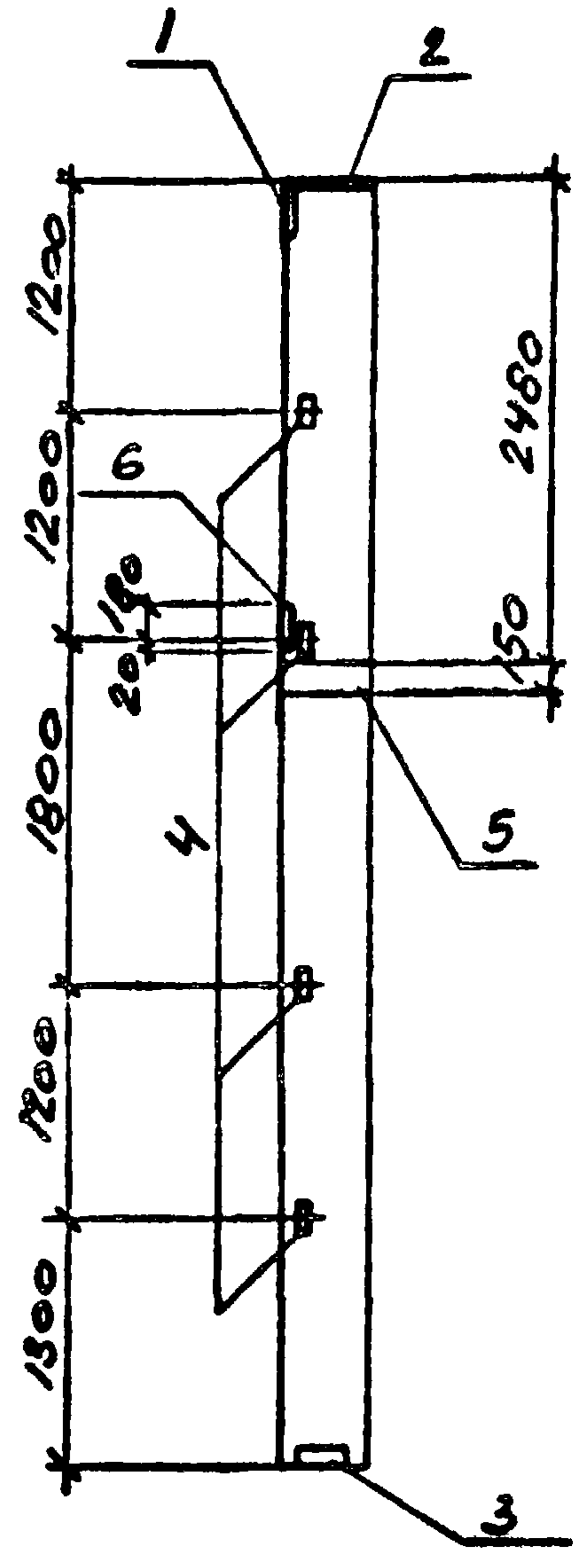
Привязан			
Инв. №			

5  
9330/6

ТП 904-1-65.86 КЖИ-К60-7-1		
Колонна (К60-7-1, К60-7-2, К60-7-3)		
Сттехн Растеряева	Инженер	
Ведущий Макарова	Инженер	
Рук. гр. Моргунов	Инженер	
Гл. спец. Оставерский	Инженер	
Нач. отд. Саакьяни	Инженер	
Инженер Луценко	Инженер	
Стадия	Масса	Масштаб
РП	2000	-
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Типовой проект 904-1-65.86-КЖИ Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 1КФ67-1	1	1			
		1	1.427.1-3 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1			
		2		ТО ЖЕ МН2	1	1			
		3		" МН7	1	1			
		4		" МН2В	4	4			
		5	1.400-15 вып.1	" МН2/0-4	1				
		6	1.427.1-3 вып.1	" МН19		1			
							1		
							1		

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1КФ67-1 СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1.  
 ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ МН1, МН2, МН7, МН2В, МН19 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1

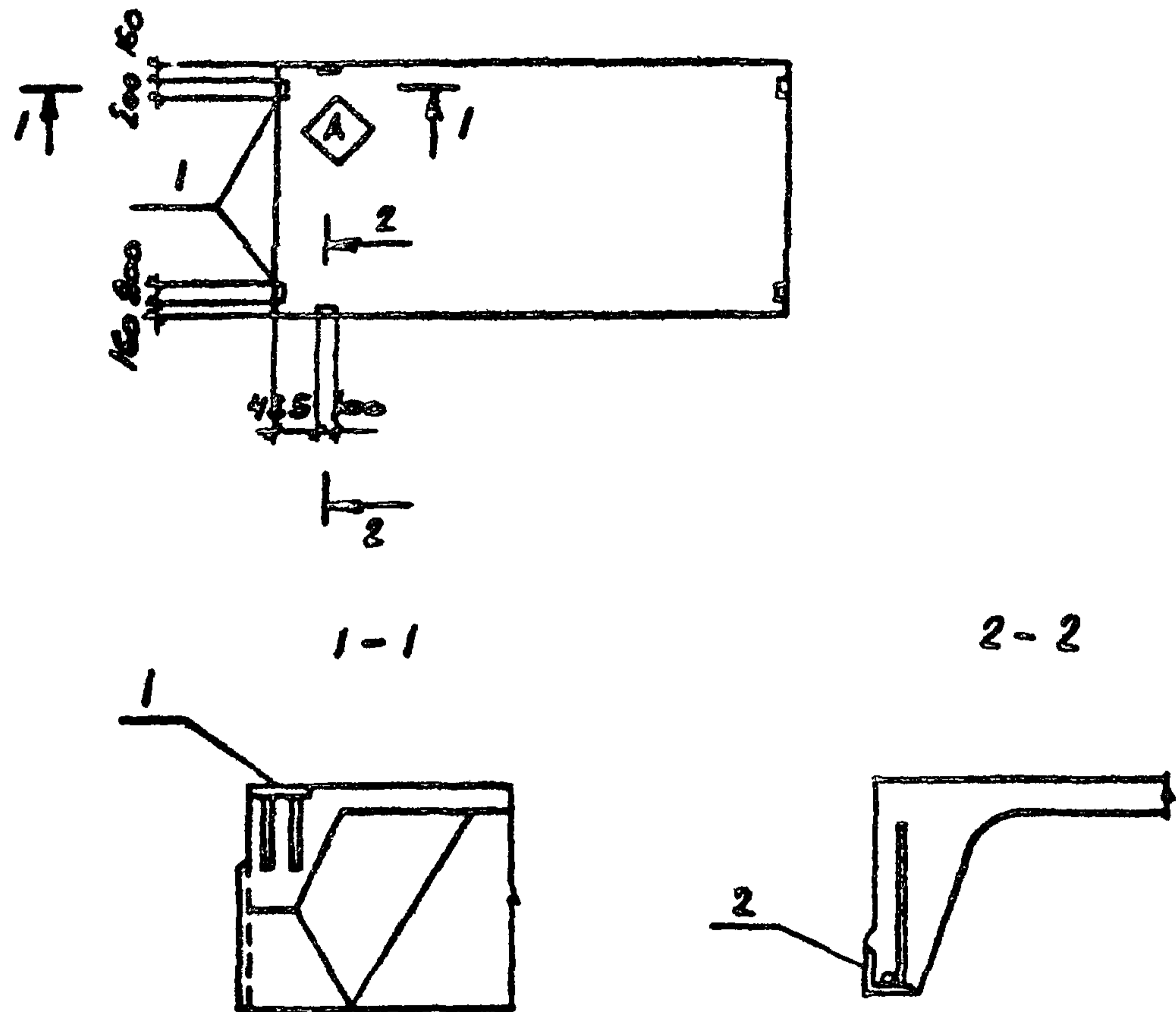
1КФ67-1-1  
 1КФ67-1-2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего
			АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
			А-III		А-I		ВСТЗКП2							
			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *			ГОСТ 8509-72				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	φ10	φ12	φ14	Итого	φ6	Итого	б=8	б=10	Итого	163x5	190x6	Итого		
1КФ67-1-1	3.1	2.4	2.0	7.5			5.7	11.7	17.4	5.6	4.2	9.8	34.7	
1КФ67-1-2	3.1	2.8	2.0	7.9	0.1	0.1	5.7	9.2	14.9	5.6	4.2	9.8	32.7	

Ст. техн. Растеряева  
 Бедина Макарова  
 Рук. гр. Моргунов  
 Гл. спец. Осташевский  
 Начот. Саакьяни  
 Инж. Дущенко

9330/6		
Инв. №		
ТП 904-1-65.86-КЖИ-1КФ67-1-1		
Колонна (1КФ67-1-1, 1КФ67-1-2)	Стадия РП	Масштаб 1:50
	Масса 1500	
Лист Листов 1		
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание	
					1	2	3				
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
			1.465.1-10/82 вып. 1 Гост 22701.2-77	Плита ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200П							
		1	Гост 22701.5-77	Изделие закладное МВ					4	4	
		2	Гост 22701.5-77	То же М9					2	2	

Остальное смотрите плиту ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200П по серии 1.465.1-10/82 вып. 1 Гост 22701.2-77

4. Индекс **А** нанести несмываемой краской.

Марка элемента	Номер на исполн
ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200П-1	1
ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200П-2	2
ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200П-3	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

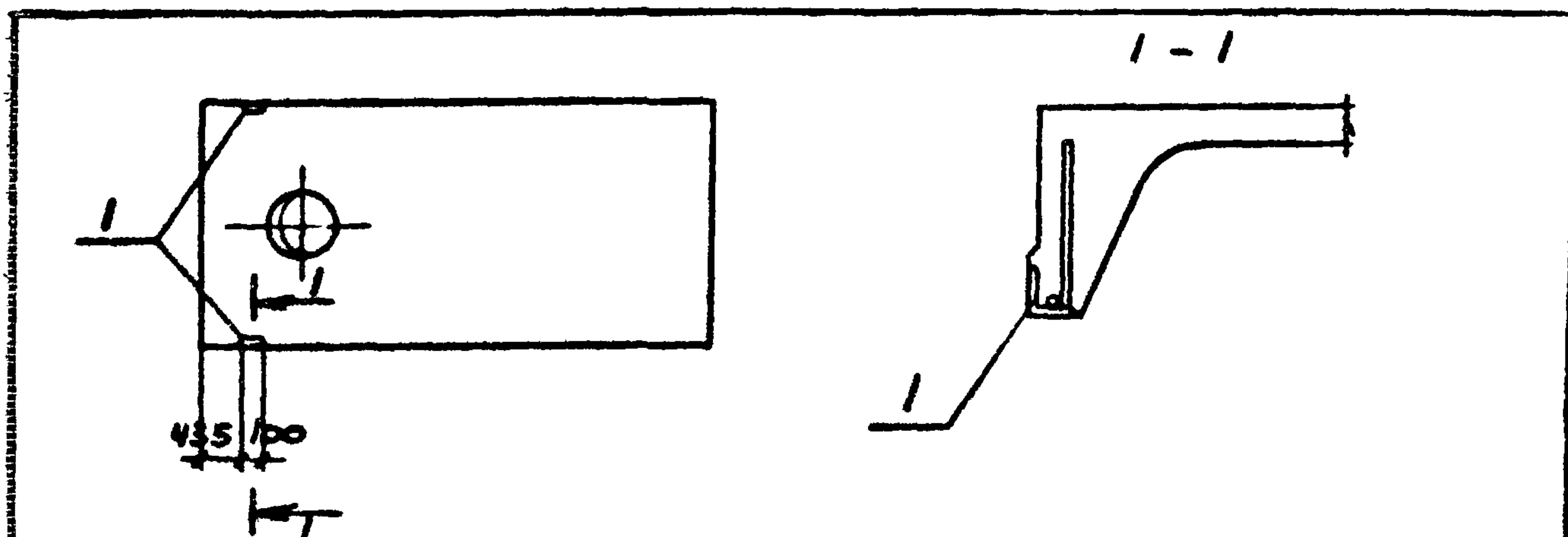
Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3кп2					
	Гост 5781-82					Гост 103-76		Гост 8509-72*			Всего
	φ10	φ14		Итого	б=В	Итого	67x8		Итого		
ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200П-1	1.6			1.6	5.2	5.2				6.8	
ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200П-2	0.6	0.2		0.8			1.7		1.7	2.5	
ИПГ-2АТУП-60ПФГ-200П-3	2.2	0.2		2.4	5.2	5.2	1.7		1.7	9.3	

9330/6

ТЛ 904-1-65.86-КМЧ-200		
Стдия	Масса	Масштаб
РП	2740	-
Лист	Листов 2	
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ТИПО ВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 - КНИЖА АЛЬБОМ 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.465.1-10/82 вып.1 ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПБ7-2АТУП-60ПФГ-200П		
		1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСТЗ КП 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72 *					
	φ10	φ14			Итого	Л70х8				Итого	
ПБ7-2АТУП-60ПФГ-200П	0.6	0.2			0.8	1.7				1.7	2.5

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПБ7-2АТУП-60ПФГ-200П ПО СЕРИИ 1.465.1-10/82 ВЫП.1 И ГОСТ 22701.2-77.

Привязан			
Инг. №			

9330/6

ТП 904-1-65.86-КНИ-201

Элемент	Исполнитель	Проверка	Стадия	Масса	Масштаб
Плита покрытия	Растеряева	Макарова	РП	3470	-
ПБ7-2АТУП-60ПФГ-200П-1	Моргунов	Остапенский	Лист		Листов 1

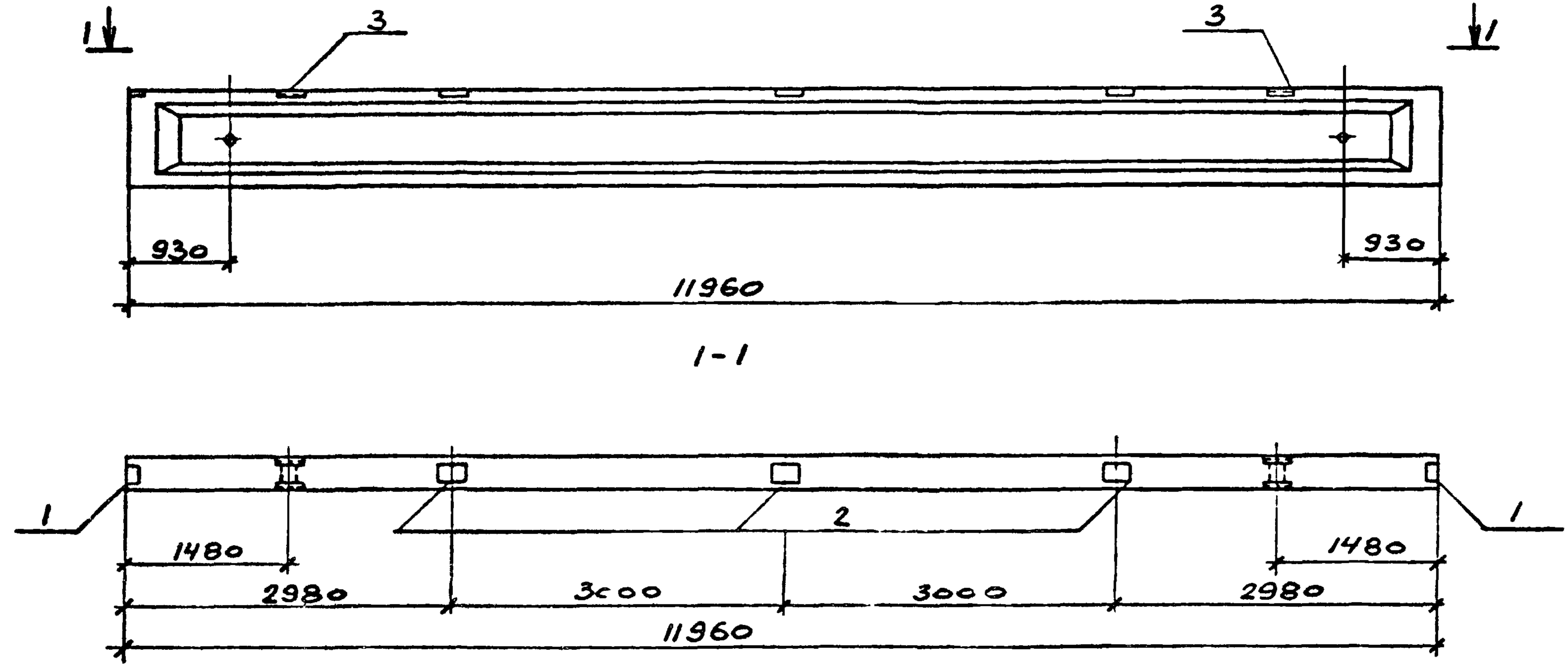
Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ 4

ДЛЯ БОМ 5  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86-КЖИ  
ВЗАМ. ИМБ. №  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМБ. № ПОДП.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.462.1-1/81 вып.1	БАЛКА 1БСП12-5Ат-У		
		1	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1	2	
		2		ТО ЖЕ М4-3	3	
		3		" М4-22-2	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ БАЛКУ 1БСП12-5Ат-У ПО СЕРИИ 1.462.1-1/81 ВЫП.1.



ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

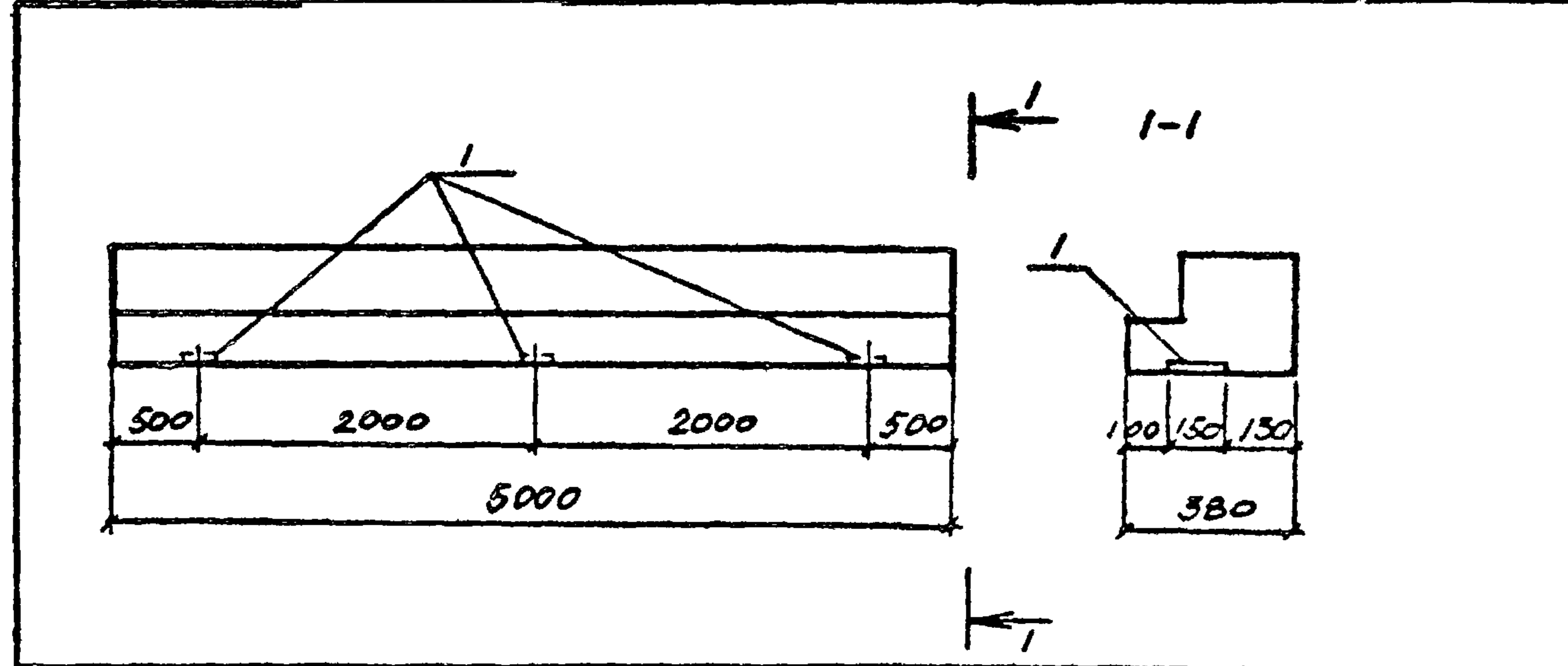
10  
9330/6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III					ВСТЗКП2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8510-72		
φ8	φ10			Итого	б=6	Итого	110х2х	Итого	Всего	
1БСП12-5Ат-У-1	1.6	0.6		2.2	9.2		9.2	10.4	10.4	21.8

СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Л.Растеряева
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	Р.Андреева
РЕД.ИНЖ	МАКАРОВА	Л.Макарова
РУК.ГР	МОРГУНОВ	В.Моргунов
ГЛ.КОНСТР	ОСТАШЕВСКИЙ	А.Осташевский
НАЧ.ОСП-1	СААКЬЯНЦ	В.Саакьянц
Н.КОНТР	ЛУЦЕНКО	В.Луценко

ТП 904-1-65.86-КЖИ-100		
БАЛКА	СТАДИЯ	МАССА
1БСП12-5Ат-У-1	РП	4500
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /
	ГОССТРОИ СССР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			К9-01-5В вып. 2	ПЕРЕМЫЧКА БП7-1	1	
		1	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-6	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				ВСТЗКП2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					
ФВ				Итого	б=6	б=8		Итого		
БП7-1-1	0.3				0.3	4.2	1.2		5.4	5.7

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЕРЕМЫЧКУ БП7-1 ПО СЕРИИ К9-01-5В ВЫП. 2

9330/6

ТП 904-1-65.86-КЖИ-БП7-1-1

Перемычка БП7-1-1

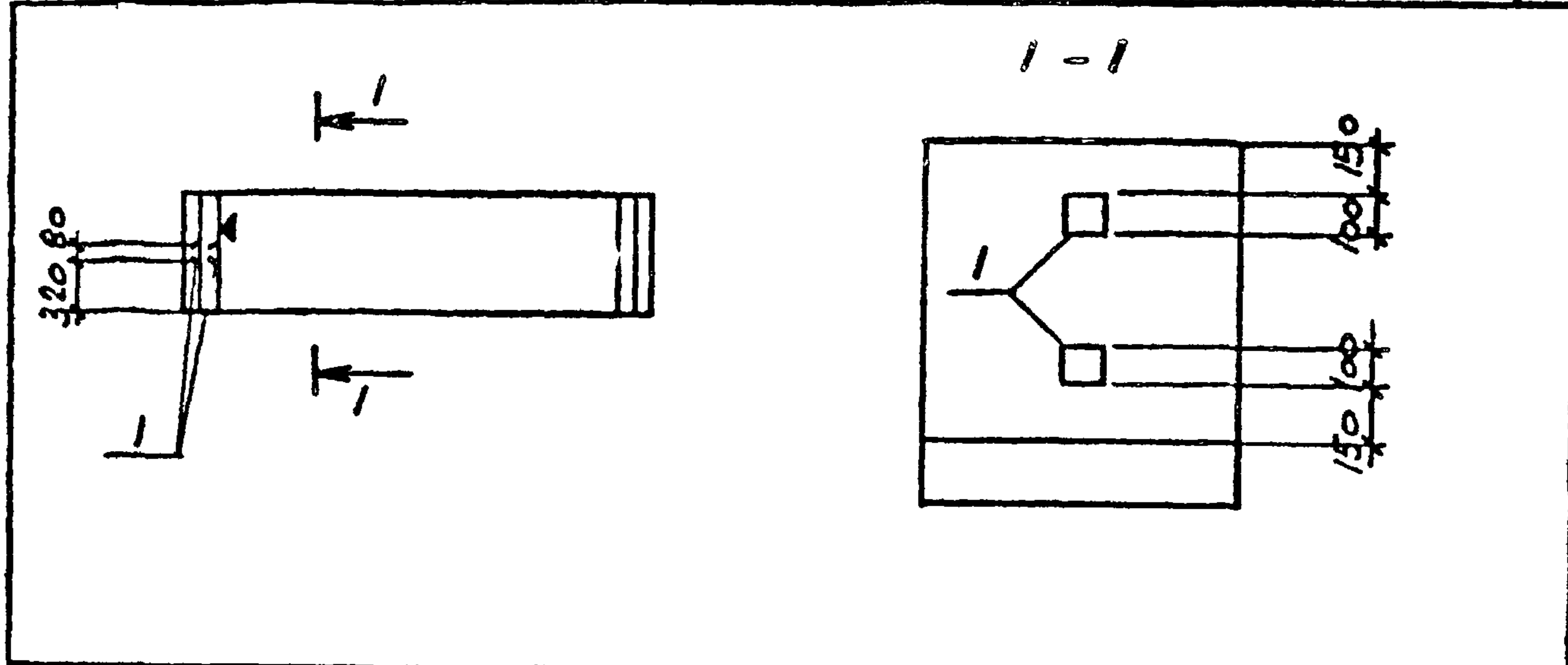
Стадия	Масса	Масштаб
РП	1100	-
Лист	Листов I	

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

Инж.	Прокопенко	<i>Григорьев</i>
Вед. инж.	Макарова	<i>Макарова</i>
Рук. гр.	Моргунов	<i>Моргунов</i>
Гл. спец.	Осташевский	<i>Осташевский</i>
Нач. отд.	Савкьяни	<i>Савкьяни</i>
Инж. контр.	Луценко	<i>Луценко</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 вып. 1-1	ЛОТОК Л24д-3	1	
		1	3.006.1-2/82 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				ВСТЗКП2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
Ф8				Итого	б=6			Итого		
Л24д-3-1	0.8				0.8	0.8			0.8	1.6

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК Л24д-3 СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП. 1-1.

ЗНАК ▼ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

9330/6

ТП 904-1-65.86-КЖИ-Л24д-3-1

Лоток Л24д-3-1

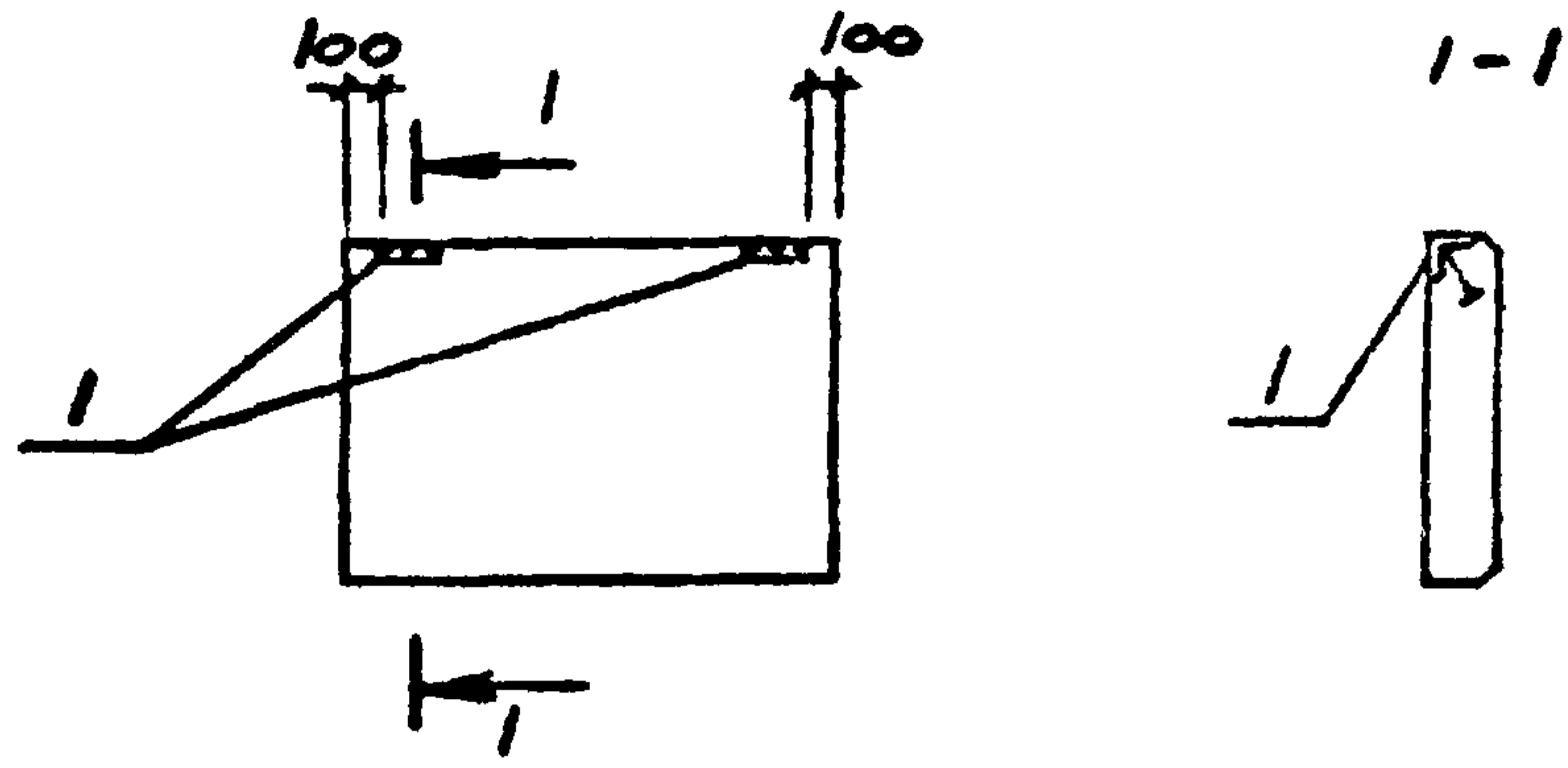
Стадия	Масса	Масштаб
РП	1030	-
Лист	Листов I	

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

Ст. техн.	Растворцева	<i>Растворцева</i>
Вед. инж.	Макарова	<i>Макарова</i>
Рук. гр.	Моргунов	<i>Моргунов</i>
Гл. спец.	Осташевский	<i>Осташевский</i>
Нач. отд.	Савкьяни	<i>Савкьяни</i>
Инж. контр.	Луценко	<i>Луценко</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	2ПС15.12.2.0-л-58	1	
		1	1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*				
	φ10					Итого δ=6	Итого 163x6	Итого	Итого	Итого		
2ПС15.12.2.0-л-58-а	0.4					0.4	1.2	1.2	2.8		2.8	4.4

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ 2ПС15.12.2.0-л-58 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3.

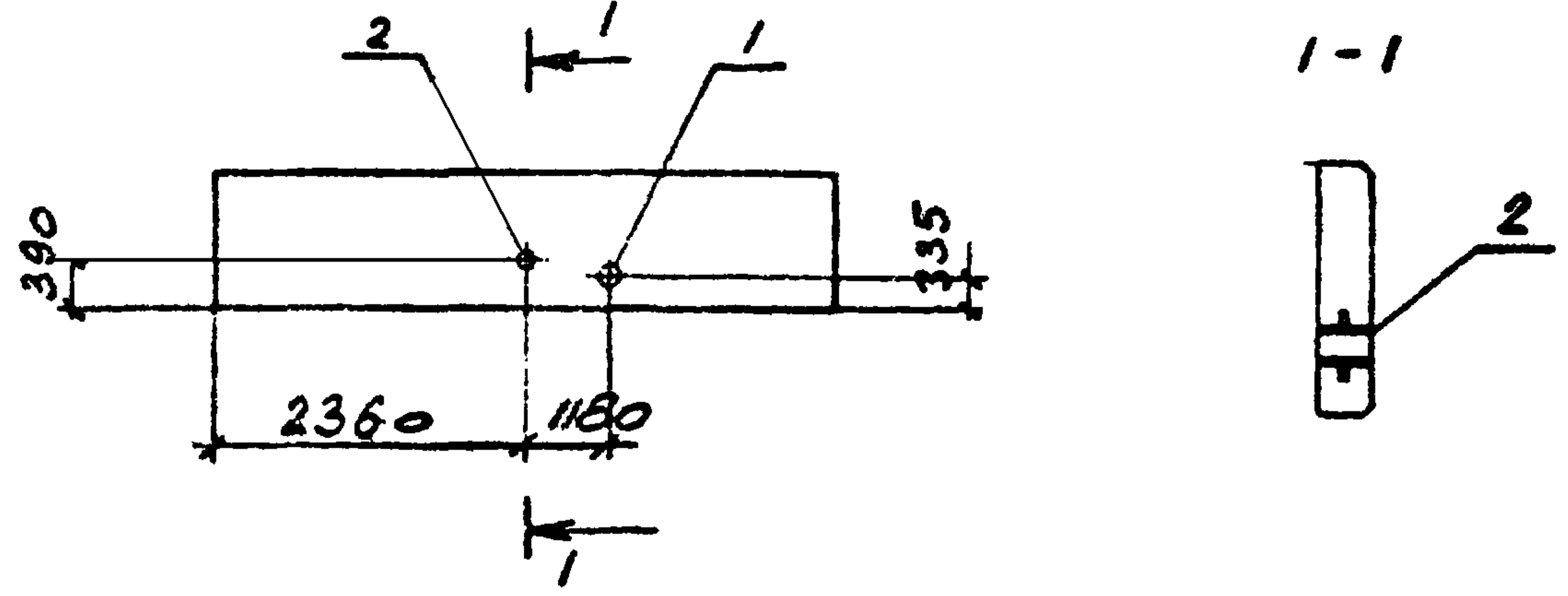
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9330/6

ТП 904-1-65.86-КЖИ-300

Ст. техн.	Ст. инж.	Вед. инж.	Рук. гр.	Гл. спец.	Нач. отд.	Инженер	Панель стеновая 2ПС15.12.2.0-л-58-а	Стадия	Масса	Масштаб
Растеряева	Толмачев	Макарова	Моргунов	Осташевский	Саакьянц	Луценко		РП	500	I:50
								Лист	Листов I	
								Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	ПС60.12.2.0-2л-47	1	
		1	5.900-2	Сальник Ду100 l=200	1	
		2		" Ду200 l=200	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2											
	ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3262-75*					
	φ7	φ10	Итого	δ=10			Итого	ТР 150x1.5	ТР 273x6		Итого	
ПС60.12.2.0-2л-47-а	0.4	1.4	1.8	4.5			4.5	3.6	7.9		11.5	17.8

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.12.2.0-2л-47 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3.

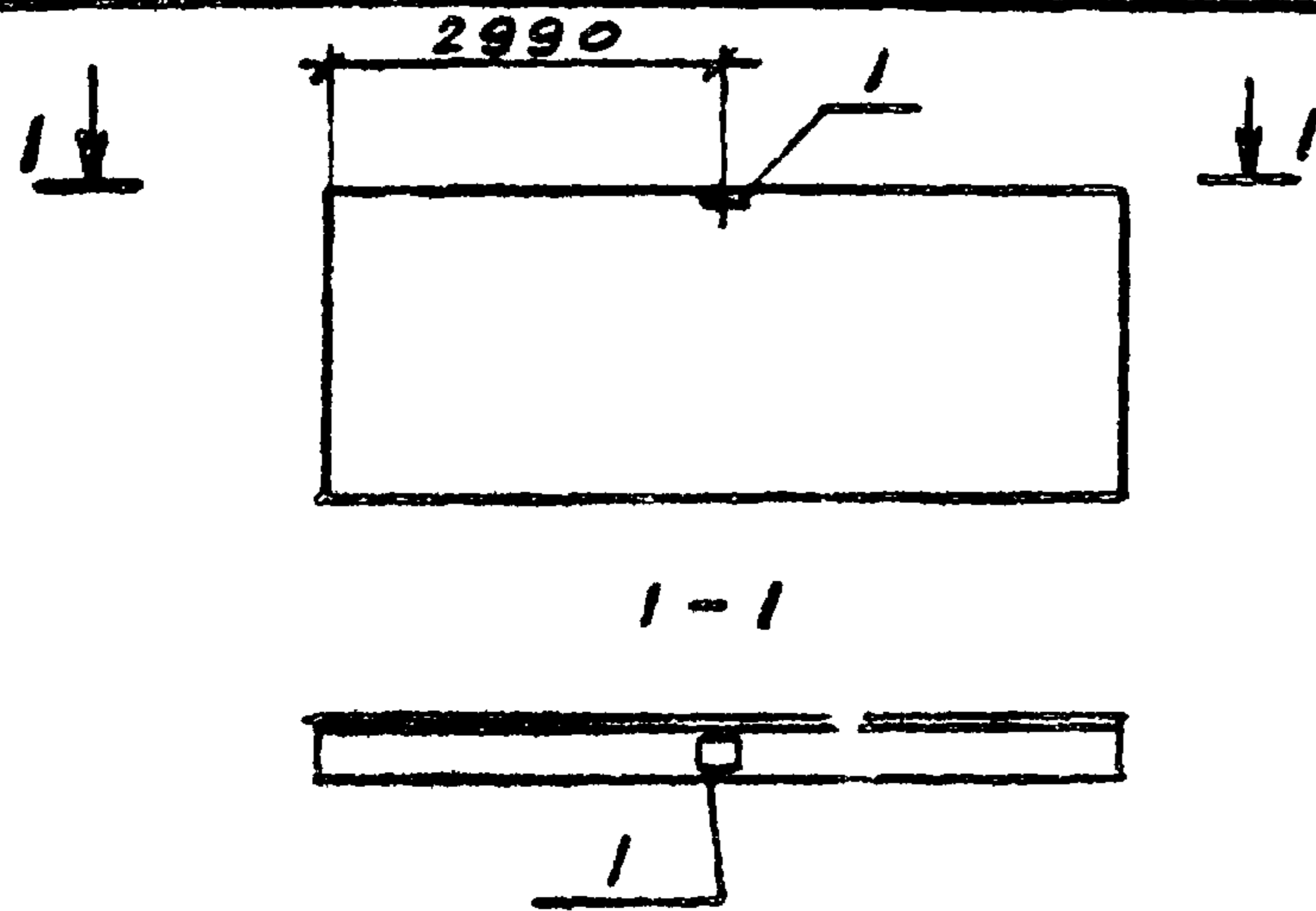
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9330/6

ТП 904-1-65.86-КЖИ-301

Ст. техн.	Ст. инж.	Вед. инж.	Рук. гр.	Гл. спец.	Нач. отд.	Инженер	Панель стеновая ПС60.12.2.0-2л-47-а	Стадия	Масса	Масштаб
Растеряева	Толмачев	Макарова	Моргунов	Осташевский	Саакьянц	Луценко		РП	2020	I:100
								Лист	Листов I	
								Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып.1-1,0-3	ПС60.12.2.0-2л-41	1	
		1	1.030.1-1 вып.1-1,1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСТ 3КП2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	φ10				Итого	δ=8				Итого	
ПС60.12.2.0-2л-41-а	0.4				0.4	1.0				1.0	1.4

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.12.2.0-2л-41 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП.1-1,0-3.

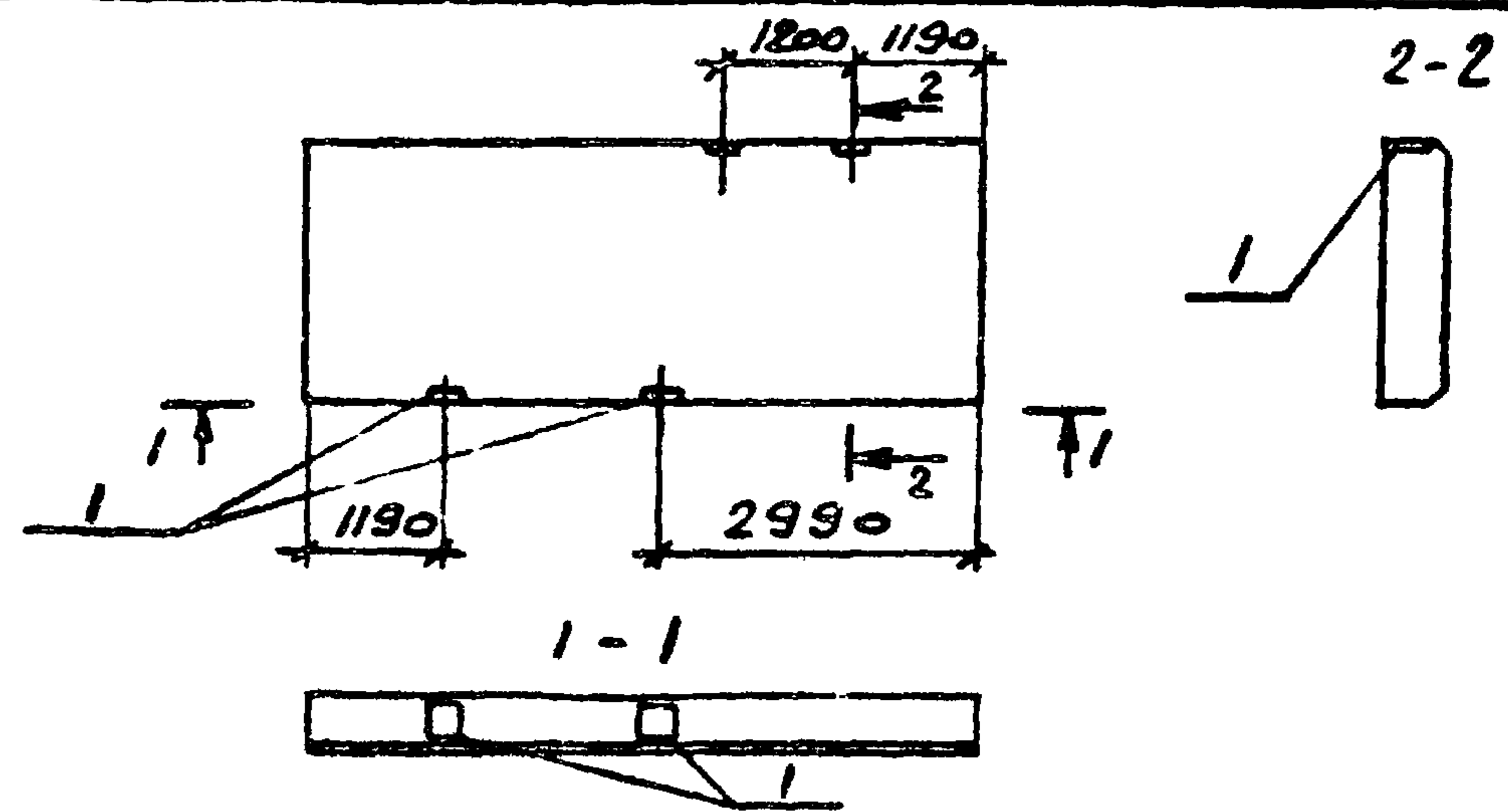
ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

9330/6

ТП 904-1-Б5.В6-КЖИ-302

Ст.тех.	Ст.инж.	Вед.инж.	Рук.гр.	Гл.спец.	Нач.отд.	Инж.констр.	Панель стеновая ПС60.12.2,0-2л-41-а	Стадия	Масса	Масштаб
Растеряева	Толмачева	Макарова	Моргунов	Осташевский	Саакьяни	Луценко		РП	2020	-
								Лист		Листов 1
							Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып.1-1,0-3	ПС60.12.2.0-2л-32	1	
		1	1.030.1-1 вып.1-1,1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСТ 3КП2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	φ10				Итого	δ=8				Итого	
ПС60.12.2.0-2л-32-а	1.5				1.5	4.0				4.0	5.5

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.12.2.0-2л-32 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП.1-1,0-3.

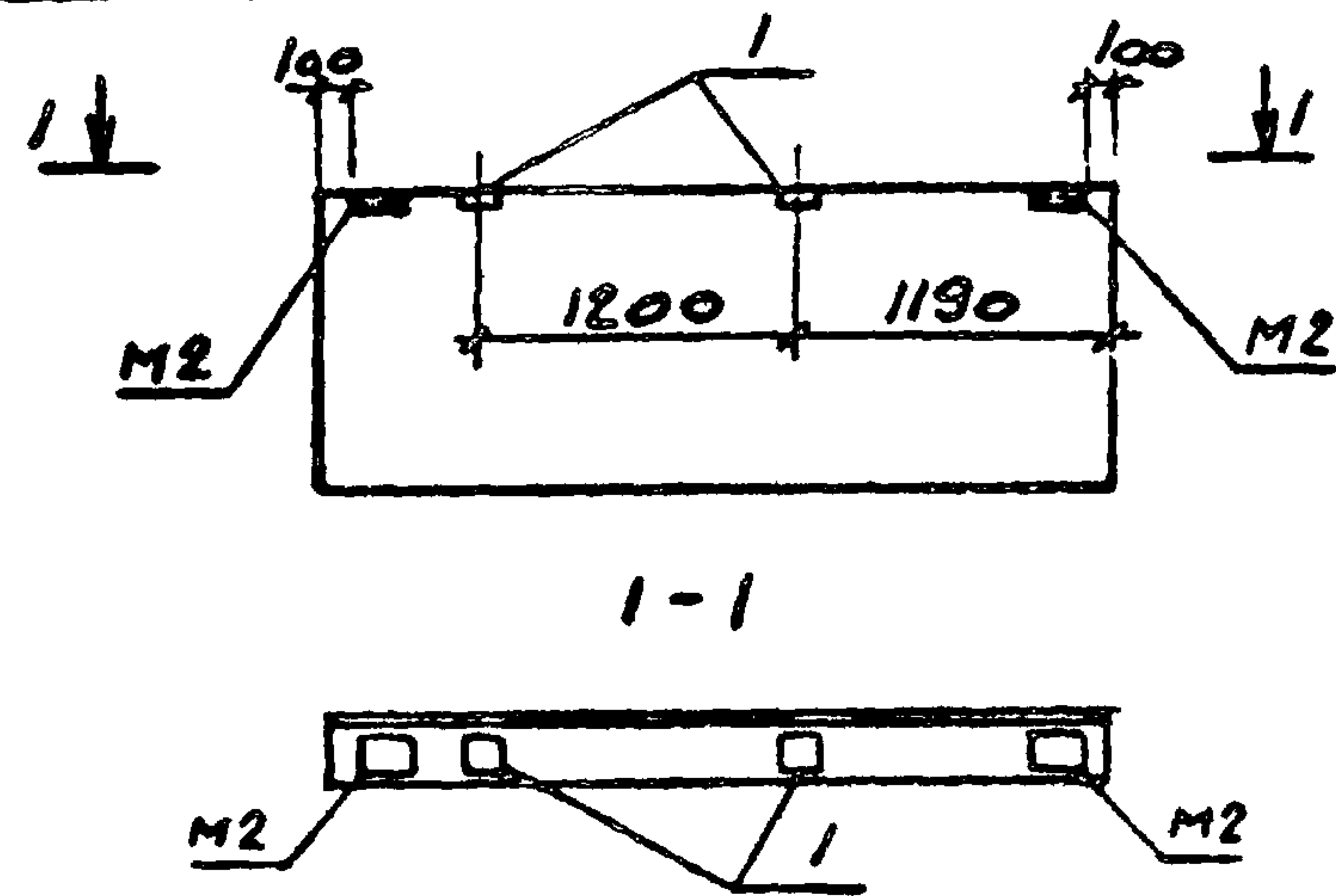
ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

9330/6

ТП 904-1-Б5.В6-КЖИ-303

Ст.тех.	Ст.инж.	Вед.инж.	Рук.гр.	Гл.спец.	Нач.отд.	Инж.констр.	Панель стеновая ПС60.12.2,0-2л-32-а	Стадия	Масса	Масштаб
Растеряева	Толмачева	Макарова	Моргунов	Осташевский	Саакьяни	Луценко		РП	2020	-
								Лист		Листов 1
							Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып.1-1,0-3	ПС30.12.2.0-6Л-57	1	
		1	1.030.1-1 вып.1-1,1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЭ	1	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСТЗКП2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
φ10					Итого δ=8					Итого	
ПС30.12.2.0-6Л-57-а	0.4				0.4	1.0				1.0	1.4

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС30.12.2.0-6Л-57  
ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП.1-1,0-3.

Привязан				
Инд. №				

9330/6

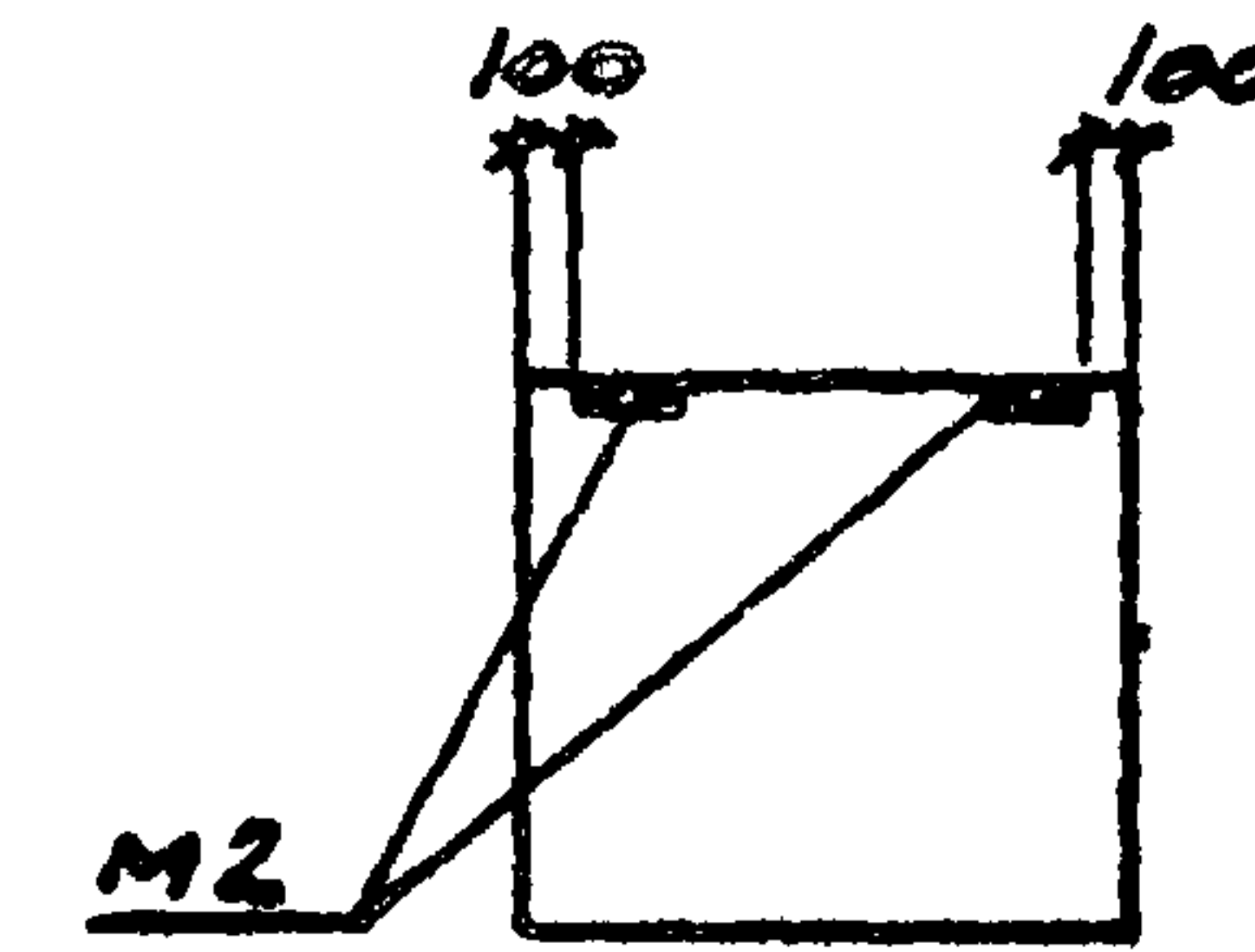
ТП 904-1-65.86 - КМН-304

			Стадия	Масса	Масштаб
Панель стеновая ПС30.12.2.0-6Л-57-а			РП	1010	1:50
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ст.техн	Растеряева	<i>[Signature]</i>
Рук. гр	Моргунов	<i>[Signature]</i>
Гл.спец	Осташевский	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Саякьяни	<i>[Signature]</i>
Инженер	Луценко	<i>[Signature]</i>



ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М2 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ЗПС12.12.2.0-Л-59 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП.1,0-3.

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

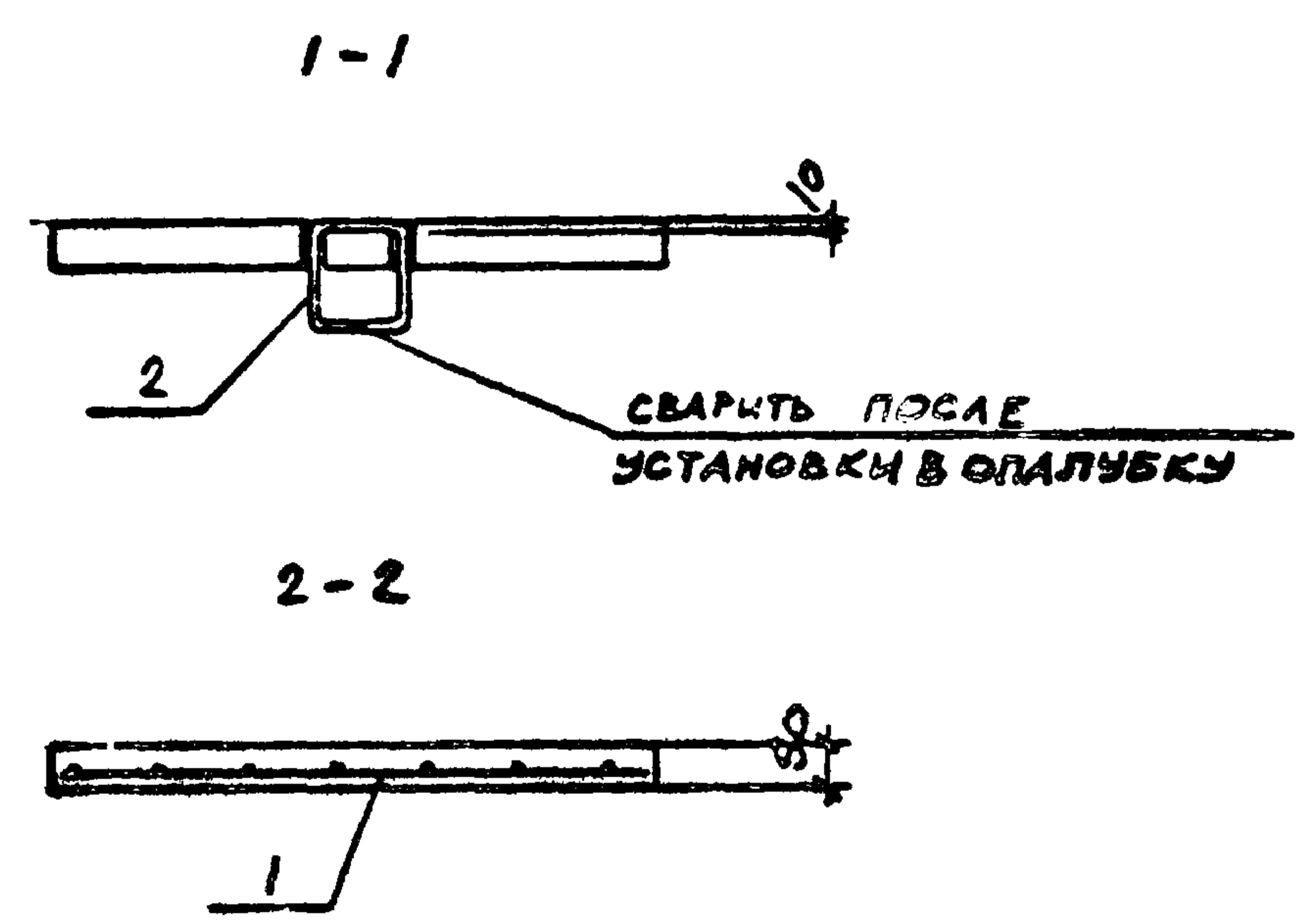
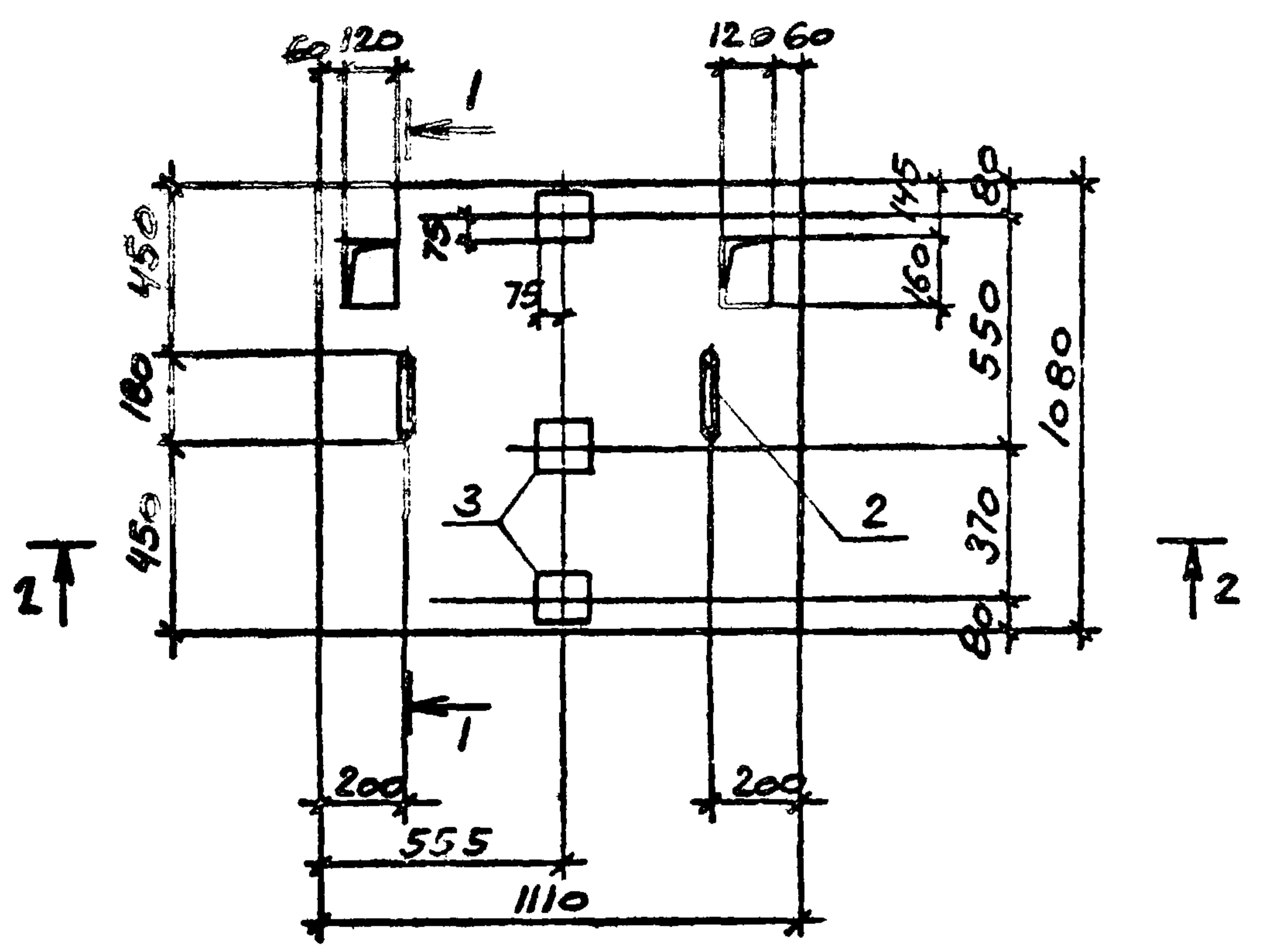
			Привязан				
			Инд. №				
			ТП 904-1-65.86 - КМН-305				
Панель стеновая ЗПС12.12.2.0-Л-59-а			Стадия	Масса	Масштаб		
			РП	400	1:50		
			Лист	Листов 1			
			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

14  
9330/6

Ст.техн	Растеряева	<i>[Signature]</i>
Вед.инж	Макарова	<i>[Signature]</i>
Рук. гр	Моргунов	<i>[Signature]</i>
Сл.спец	Осташевский	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Саякьяни	<i>[Signature]</i>
Инженер	Луценко	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-65.86 - КНИ Альбом 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	ТП 904-1-65.86 КНИ - С II	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С II	1	
		2	ТП 904-1-65.86 КНИ - МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
		3	1.400-15 В.П.1	ТО ЖЕ МНЧ 02-2	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.11 м <sup>3</sup>	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3КП 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	φ6	Итого	φ14	Итого	Всего	φ10	Итого	φ8	Итого	δ=6	Итого			
П1	1.2		7.8	7.8	9.0	1.0	1.0	1.2	1.2	3.3		3.3	5.5	14.5

Плиту П1 выполнять в опалубке плиты П14-3 по серии 3.006.1-2/82 вып.1-2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15мм.

Привязан			
Инд. №	15	9330/6	

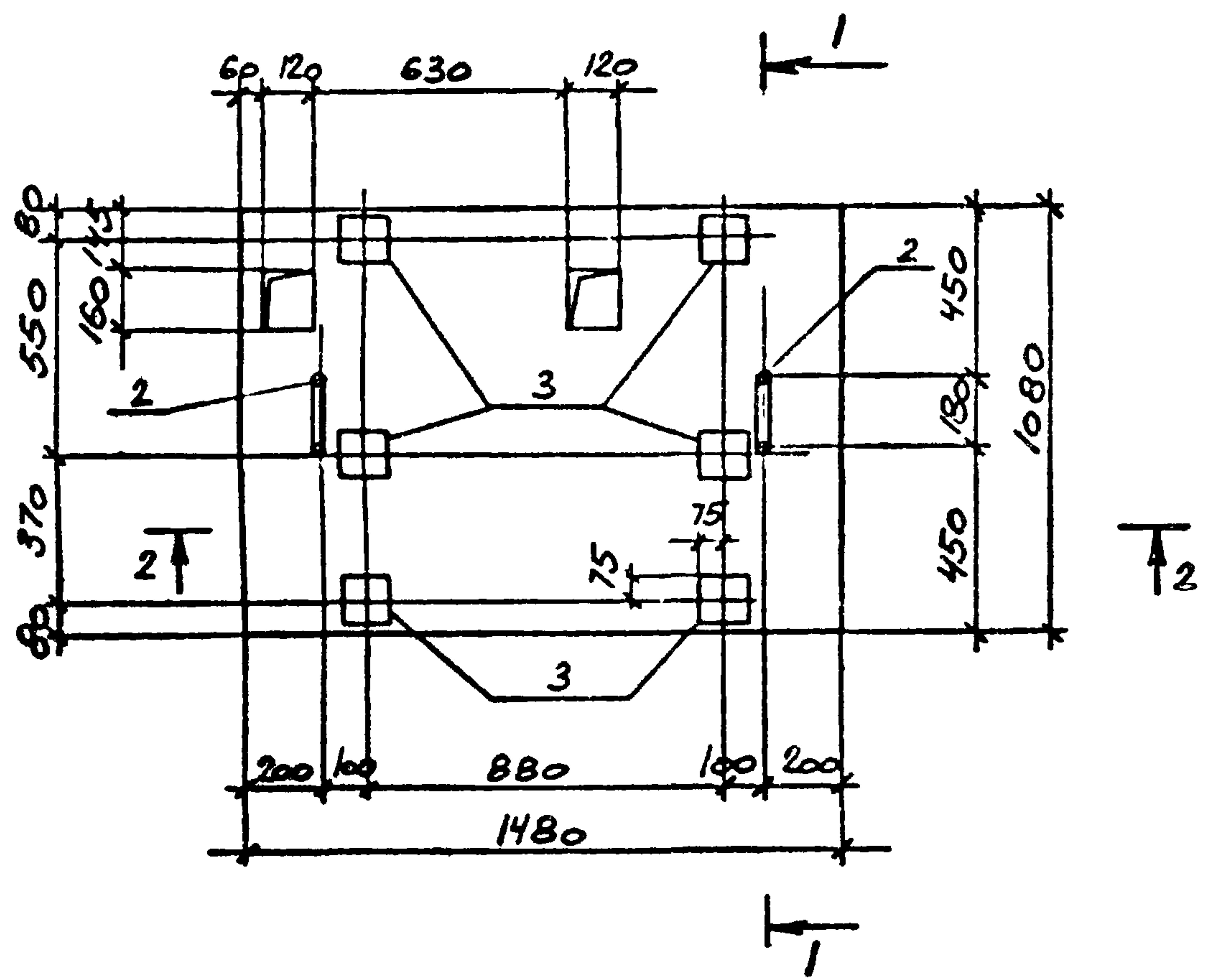
ТП 904-1-65.86 КНИ-П1			
Плита П1	Студия	Масса	Масштаб
	РП	264	1:50
	Лист	Листов	
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Имя, Подпись, Подпись и дата Взам.инв.№

Сттехн Растеряева Т.Ф.  
 Белкин Макарова  
 Рук.гр Моргунов  
 Глспей Остаевский  
 Начотд Саакьянц  
 Нконтр Луценко

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 -КНИ Альбом Б

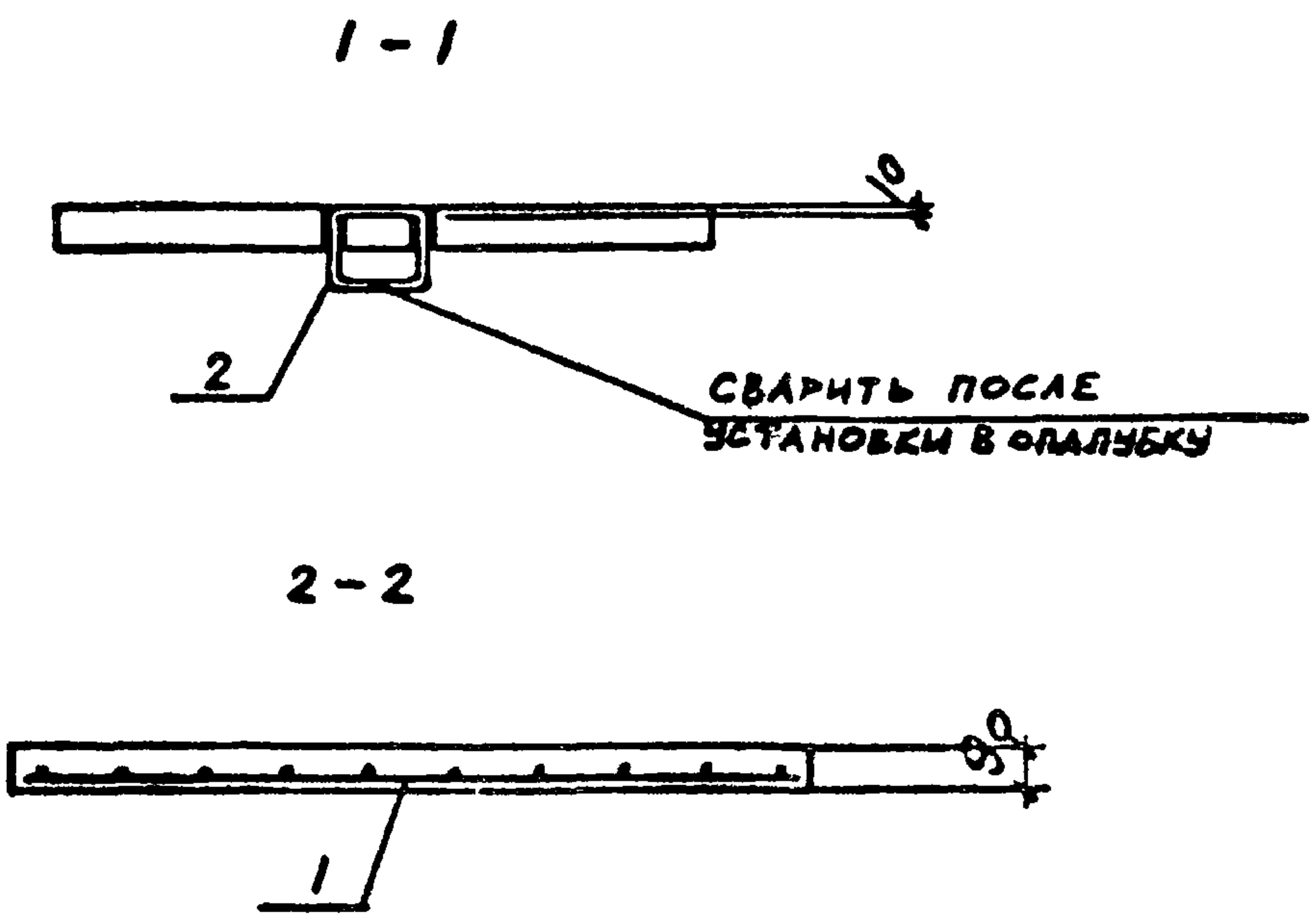
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП 904-1-65.86-КНИ-С11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	1	
		2	ТП 904-1-65.86-КНИ-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
		3	7.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН402-2	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.4	м <sup>3</sup>



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ6	Итого	φ14	Итого	Всего	φ10	Итого	φ8	Итого	δ=6	Итого		
П2	1.6	1.6	10.2	10.2	11.8	1.0	1.0	2.4	2.4	6.6	6.6	10.0	21.8

ПЛИТУ П2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПЛИТЫ ПИЧ-3 ПО СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-2  
 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 15ММ.



Привязан			
Инв. №			

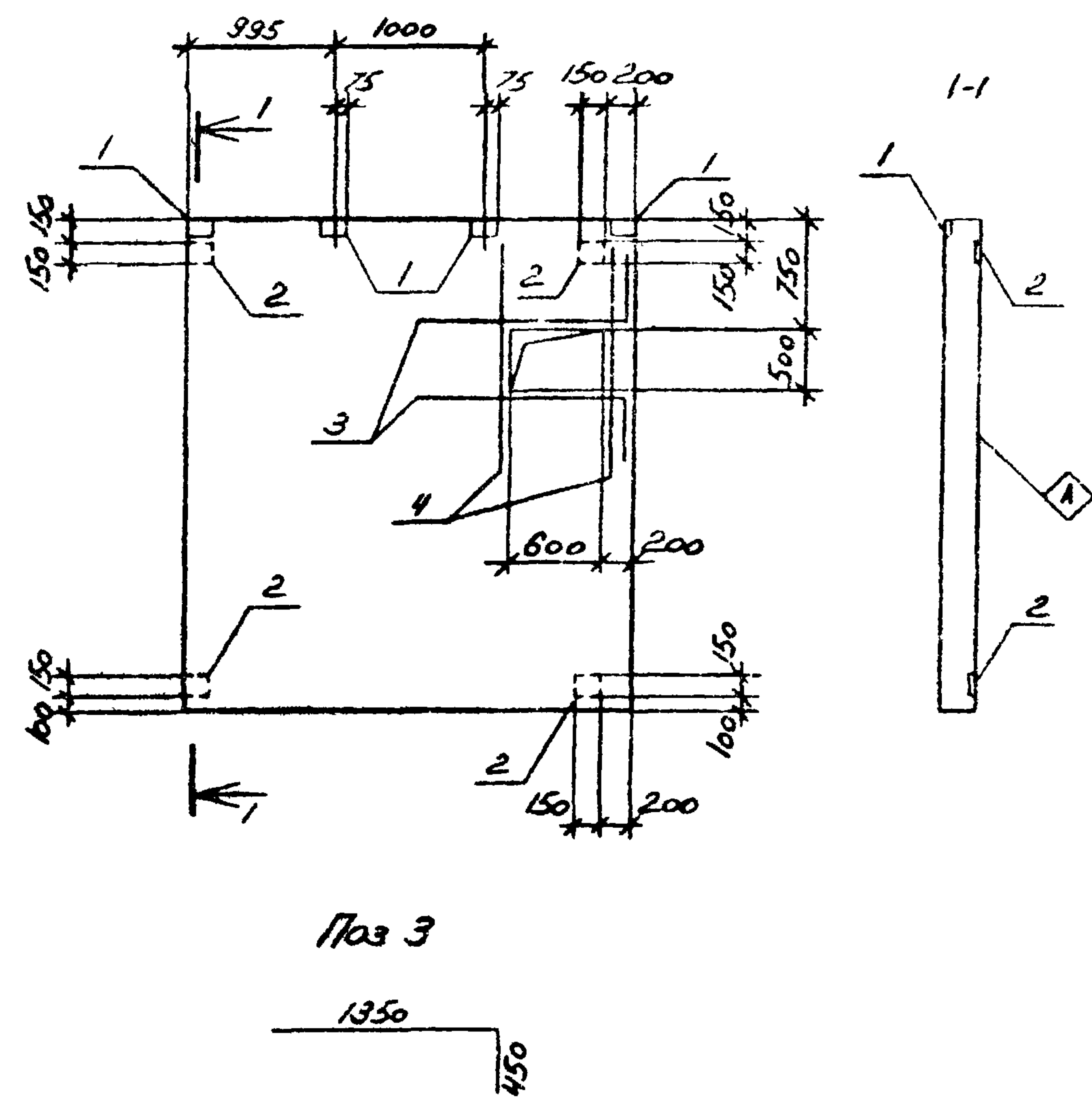
9330/6

ТП 904-1-65.86-КНИ-П2			
Плита П2	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	336	1:50
	Лист	Листов 1	
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Сттехн	Растряева	Т.П.
Вединг	Макарова	Н.С.
Рук. гр	Моргунов	Л.И.
Гл. спец	Осташевский	С.В.
Начотд	Саакьянц	А.В.
Инконтр	Луценко	С.В.



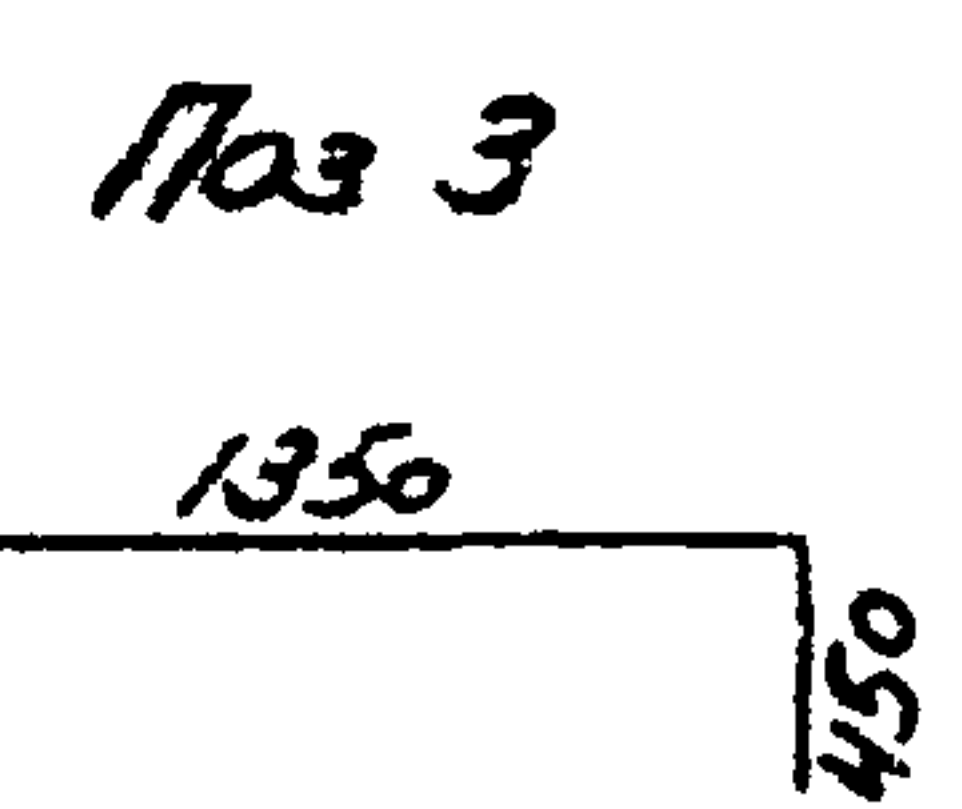
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 -КЖН Альбом 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1-2/82 вып.1-2	ПЛИТА П26-3	1	
		1	1400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН/06-6	4	
		2	1400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН/12-6	4	
				ДЕТАЛИ		
Б4		3		А-III-20 ГОСТ 5781-82 с=1800	2	4,4 кг
Б4		4		А-III-20 ГОСТ 5781-82 с=1700	2	4,1 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ П26-3 ПО СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-2

- 1. АРМАТУРУ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
- 2. ЦЕНТРЕ  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

9330/6

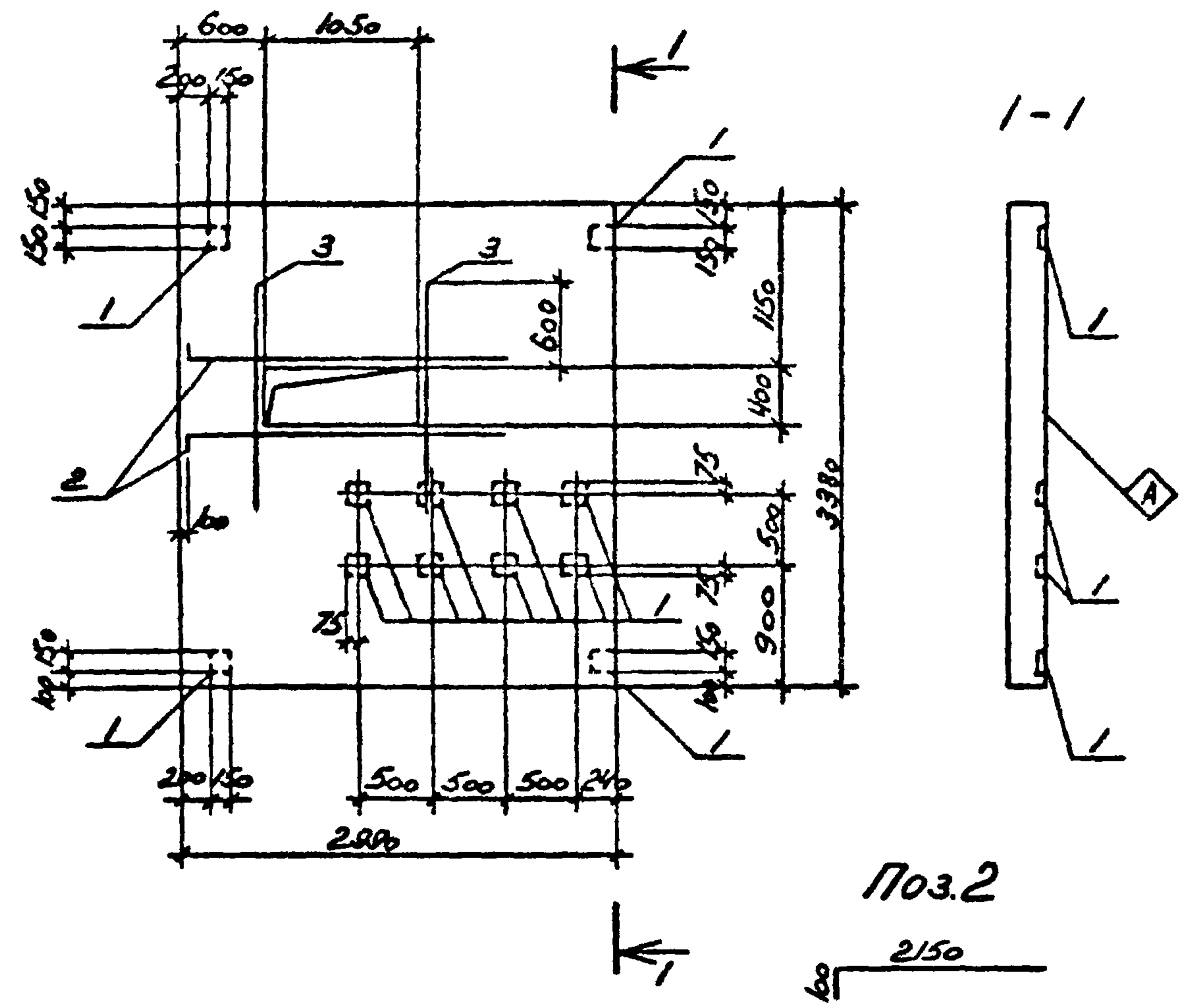
Привязан			
Имя. №			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			А-III				ВСТ 3КП2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
Ø20		Итого	Ø8	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=8	Ø=10	Итого			
П26-3-1	17.0	17.0	17.0	0.5	2.4	2.9	2.8	7.2	3.2	13.2	16.1	33.1

ТП 904-1-65.86-КЖН-П26-3-1		
Плита П26-3-1		
Техник	Баян	<i>М.И.С.</i>
Инженер	Макарова	<i>И.С.Р.</i>
Ук. №	Моргунов	<i>И.С.Р.</i>
Инженер	Исташев	<i>И.С.Р.</i>
Начальник	Савкьени	<i>И.С.Р.</i>
Контр.	Мценко	<i>И.С.Р.</i>
Стадия	РП	5050
Масса		1:50
Масштаб		
Лист	Листов I	
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ФОРМАТ А3		

Имя, Подпись и дата

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 - КЖН АЛЬБОМ Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 вып.1-2	ПЛИТА П26-3	1	
		1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН/12-6	12	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		А-III-20 ГСТ 5781-82 L=2250	2	55 кг
Б4		3		А-III-20 ГСТ 5781-82 L=1600	2	3.9 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ П26-3 СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-2

1. АРМАТУРУ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

Привязан			
Инв. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

9330/6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО			
	А-III			А-III		ВСТ 3 КП 2						
	ГСТ 5781-82			ГСТ 5781-82		ГСТ 103-76						
Ø20		Шт/б	Ø12		Шт/б	Ø=8	Ø=10	Шт/б				
П26-3-2	18.8		18.8	18.8	7.2		7.2	16.8	9.6	26.4	33.6	52.4

ТП 904-1-65.86-КЖН-П26-3-2

Техник	Ванян	<i>[Signature]</i>
Инженер	Масарова	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Моргунов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Осташевский	<i>[Signature]</i>
Инж. пр.	Савкьяни	<i>[Signature]</i>
Инженер	Луценко	<i>[Signature]</i>

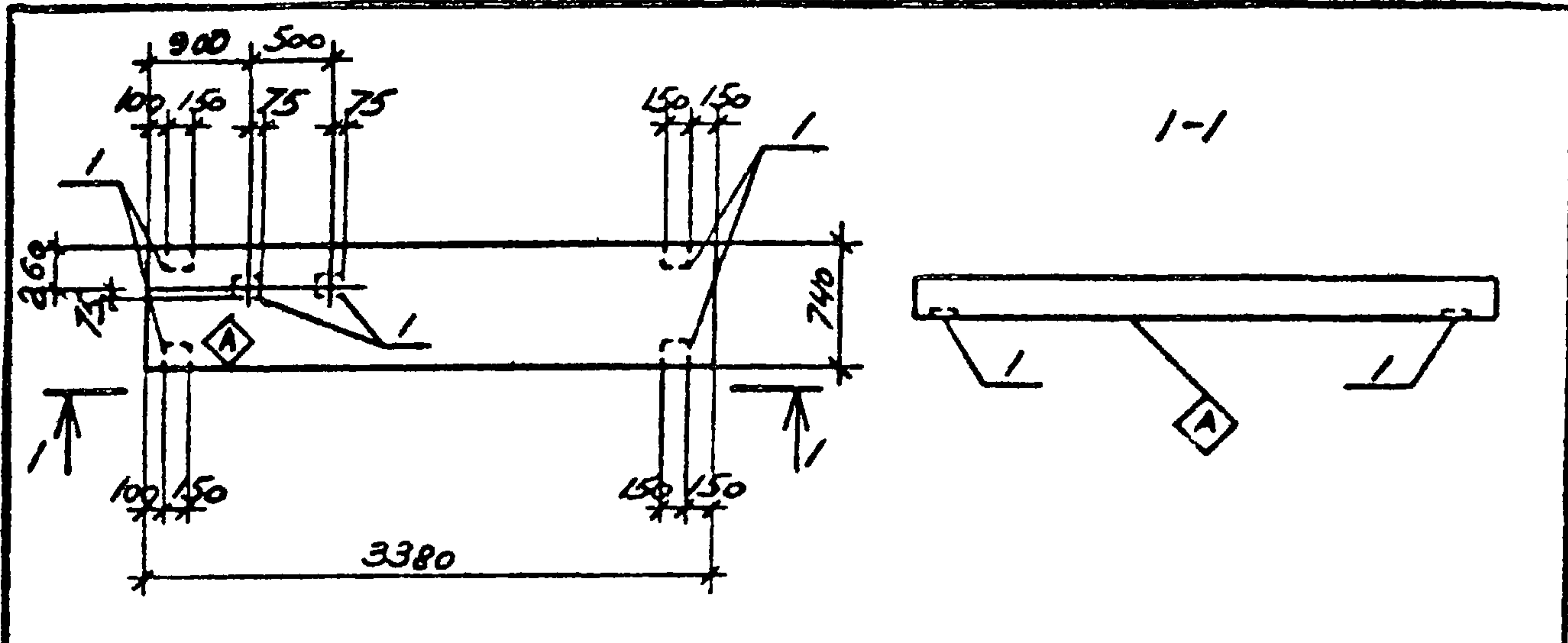
Плита П26-3-2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	5050	1:50
Лист		Листов I

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 - КЖИ АЛЬБОМ Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1-2/82 вып.1-2	ПЛИТА П26д-3	1	
		1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН112-6	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III					ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76				
	Ø12			Итого	Ø=8	Ø=10			Итого	
П26д-3-1	3.6			3.6	8.2	4.8			13.0	16.6

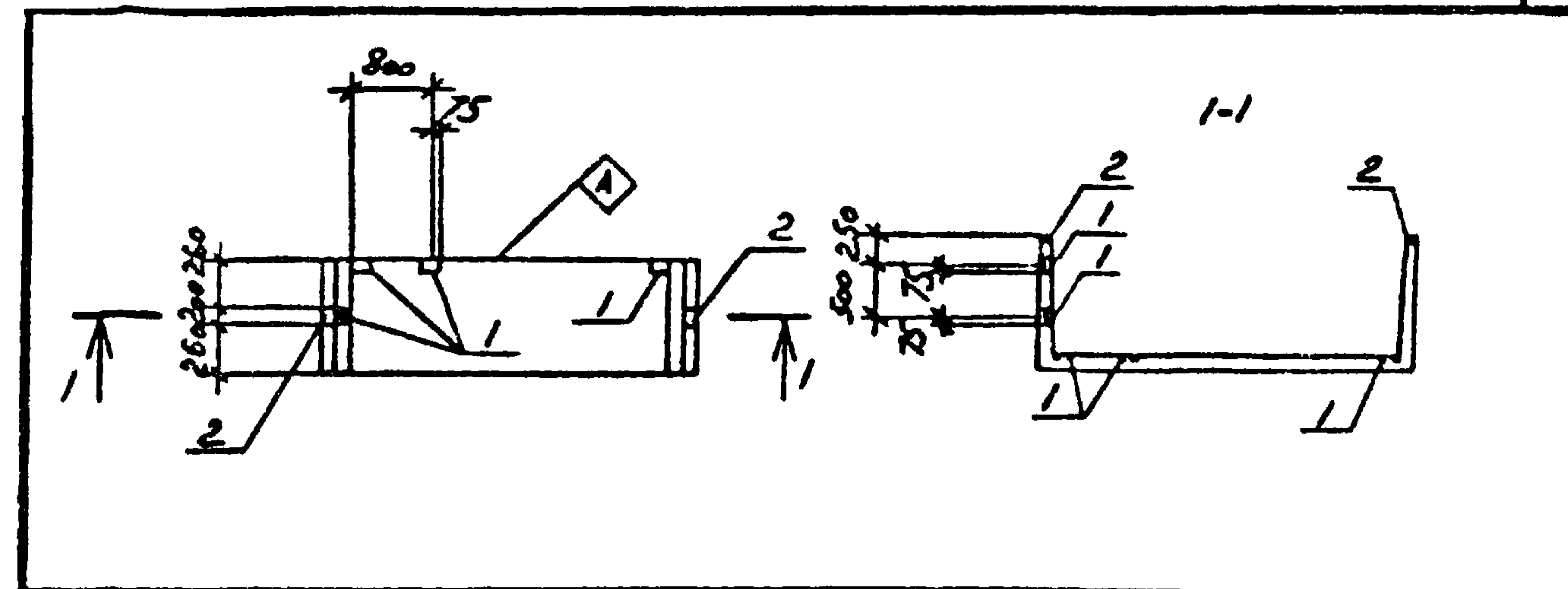
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ П26д-3 СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-2

ИНДЕКС ⊕ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ	Привязан
9330/6	Инв. №

ТП 904-1-65.86-КЖИ-П26д-3-1					
Техник	Ванян	Плита П26д-3-1			
Ведущ.	Макарова				
Рук. гр.	Моргунов				
Гл. спец.	Осташевский				
Инж. нач.	Саакьяни				
Контр.	Луценко				
Стадия	РП	Масса	1250	Масштаб	1:50
Лист	Листов 1				
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 - КЖИ АЛЬБОМ Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	ЛОТОК Л38д-3	1	
		1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН112-6	5	
		2	3.006.1-2/82 вып.1-3	ТО ЖЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III					ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76				
	Ø8			Итого	Ø=6	Ø=8			Итого	
Л38д-3-2	0.9			0.9	7.1	0.5			7.6	8.5

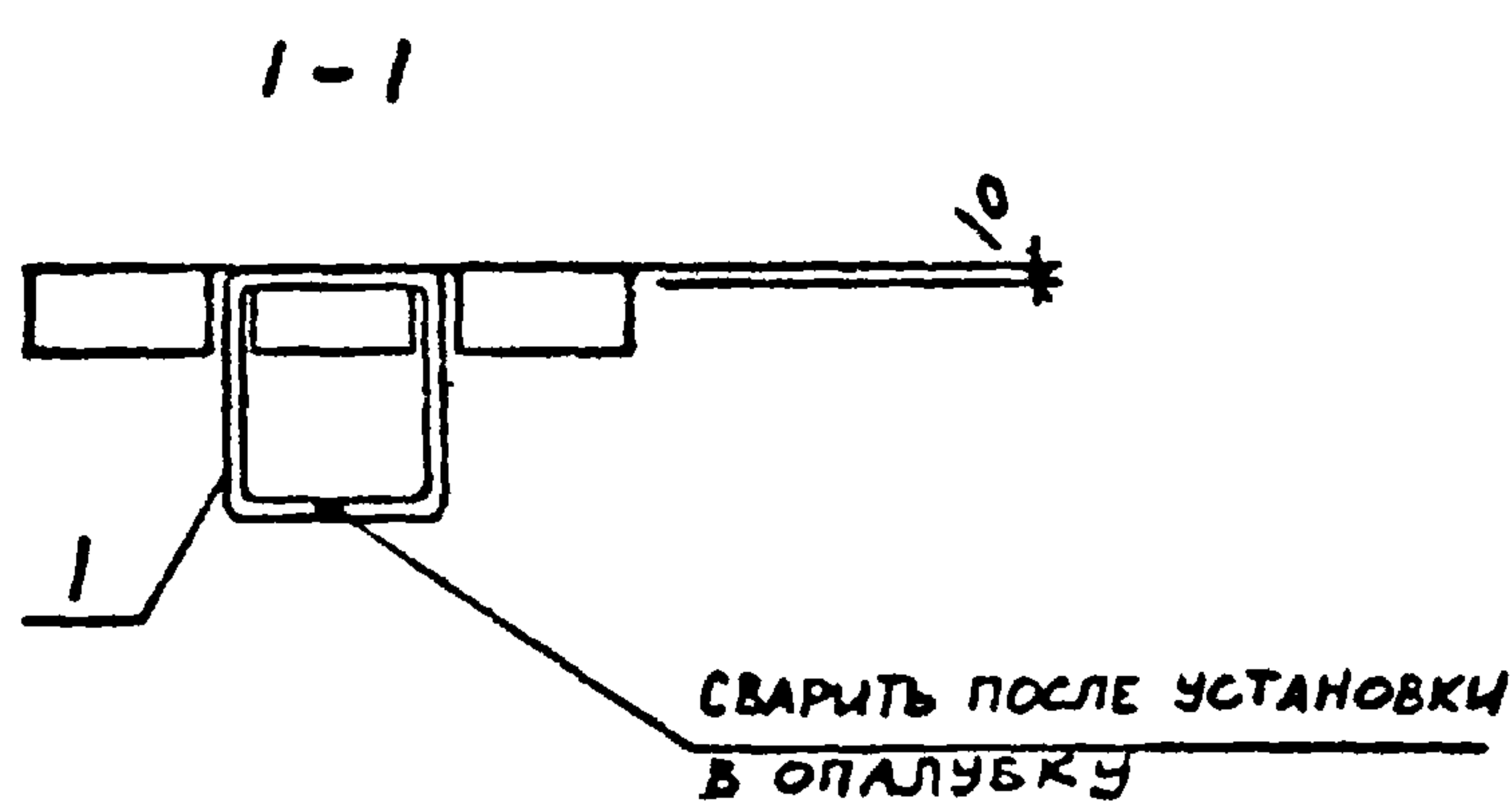
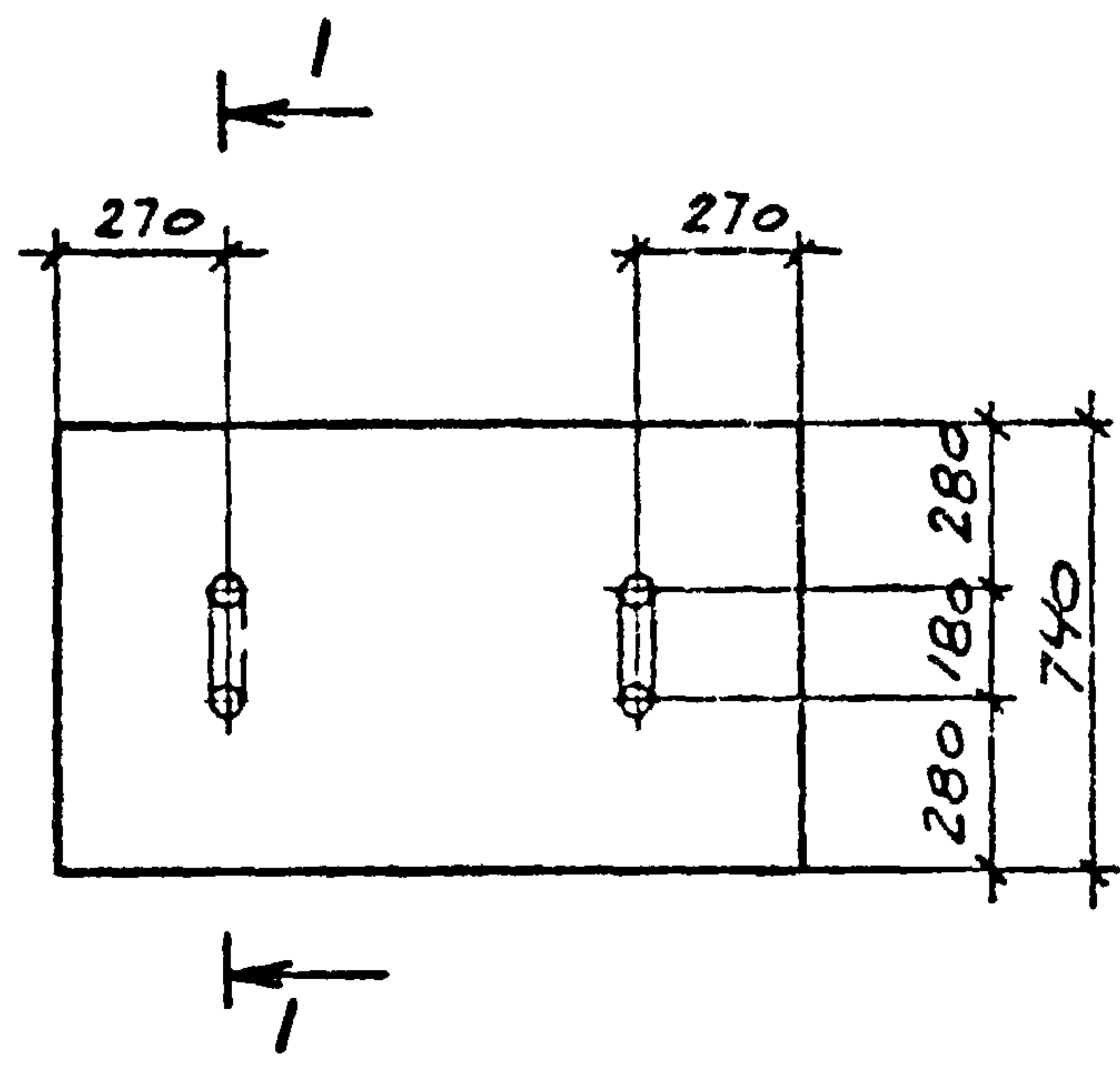
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК Л38д-3 СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-1

ИНДЕКС ⊕ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ	Привязан
9330/6	Инв. №

ТП 904-1-65.86-КЖИ-Л38д-3-2					
Техник	Ванян	Лоток Л38д-3-2			
Ведущ.	Макарова				
Рук. гр.	Моргунов				
Гл. спец.	Осташевский				
Инж. нач.	Саакьяни				
Контр.	Луценко				
Стадия	РП	Масса	2350	Масштаб	-
Лист	Листов 1				
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86 ЖНН Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛ			Примечание
					1	2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			3.006.1-2/82 вып.1-2	ПЛИТА П5г-8б	1			
				П7г-5б		1		
АУ		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	2		

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТЫ П5г-8б, П7г-5б СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-2.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА А-І				
	ГОСТ 5781-82				
	φ10			Итого	Всего
П5г-8б-1				1.0	1.0
П7г-5б-1	1.0			1.0	1.0

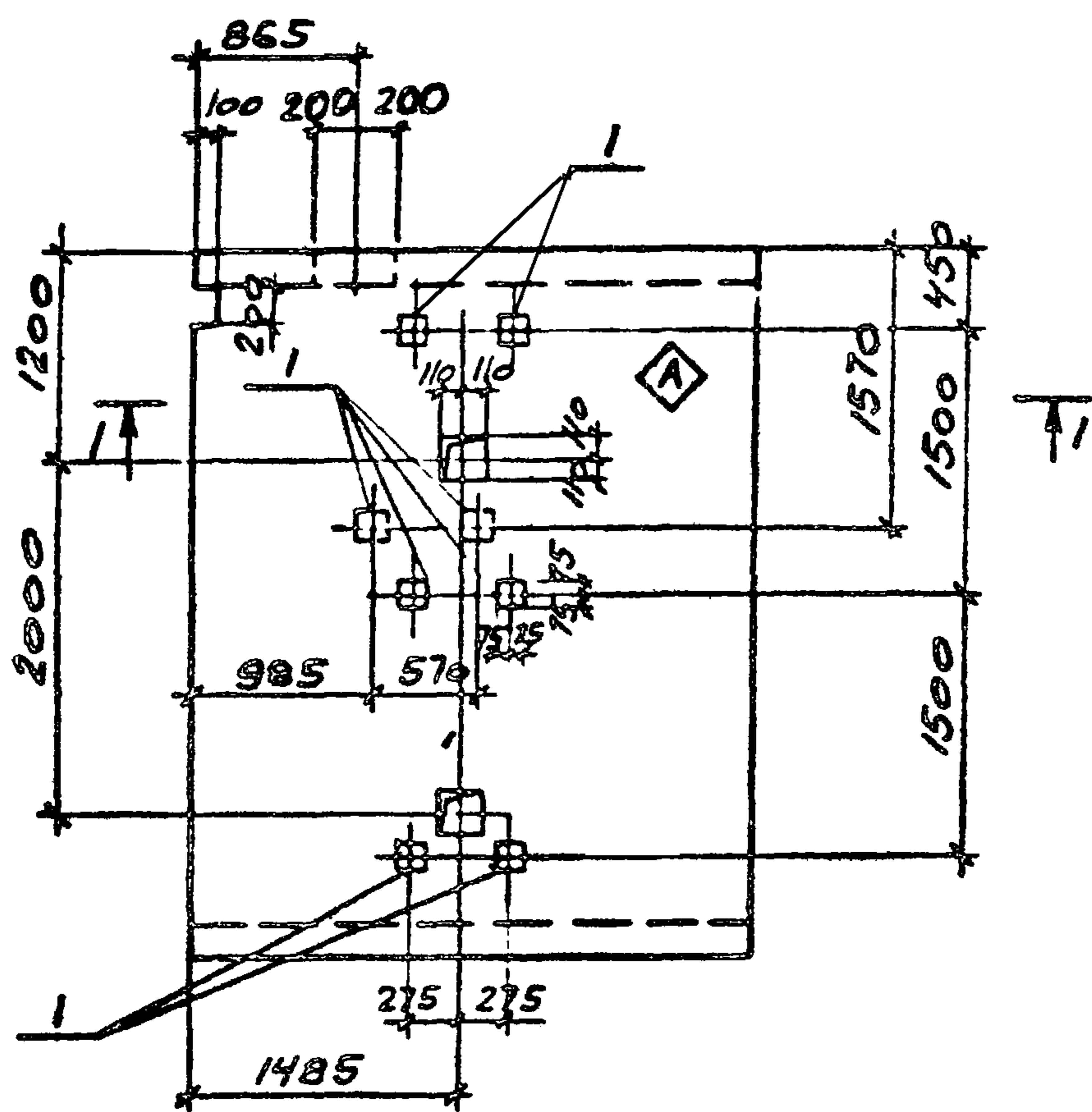
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН	МАССА КГ
П5г-8б-1	1	100
П7г-5б-1	2	150

Привязан			
Инв. №			

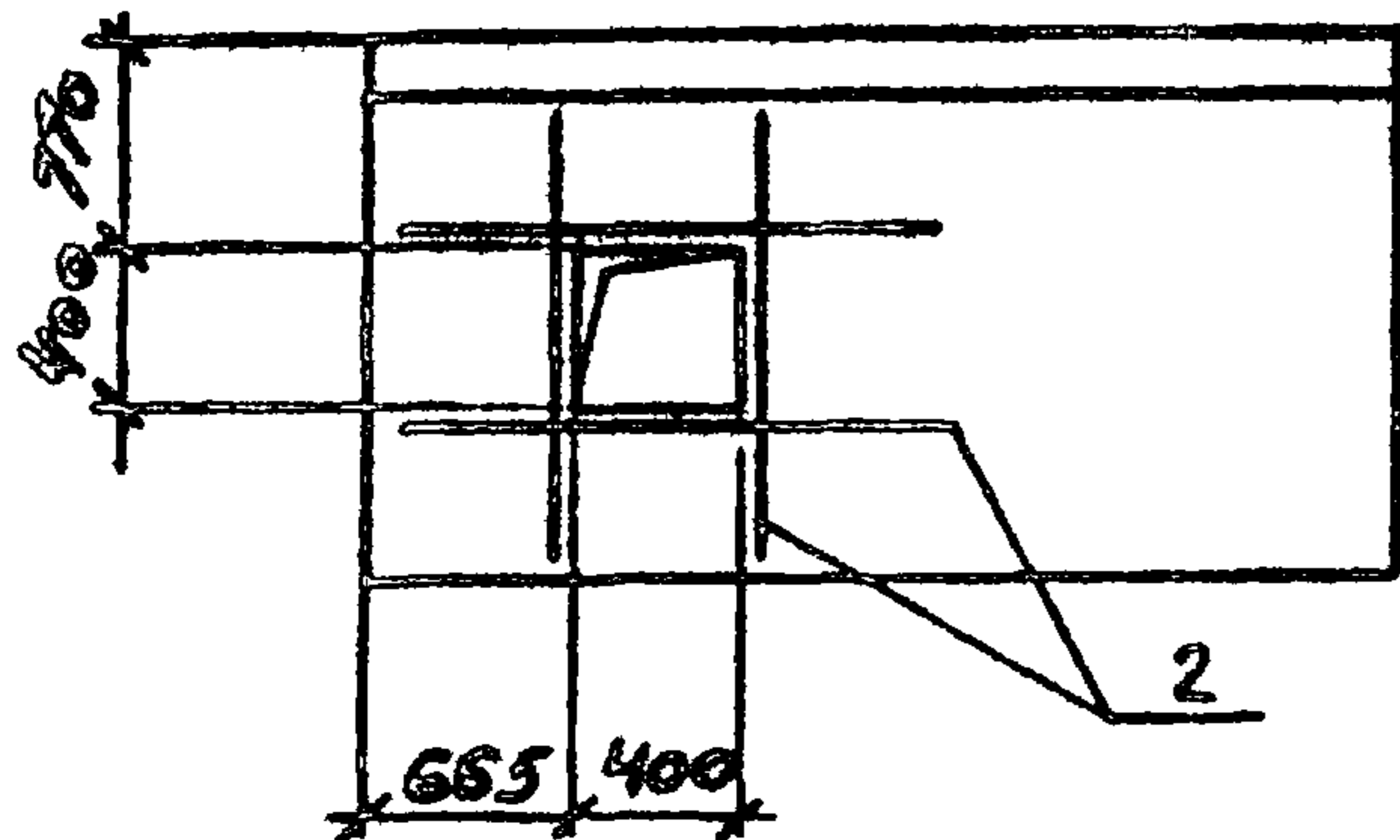
20  
9330/6

				ТП 904-1-65.86-ЖНН-ПБд-8б-1		
				Плита (ПБд-8б-1, П7д-5б-1)		
Ст. техн	Растворная	Инженер		Стадия	Масса	Масштаб
Велинг	Макарова	Макаров		РП	СМ. ТАБЛ.	-
Рук. пр	Моргунов	Моргунов		Лист		Листов
Г.д. спец	Ослашевский	Ослашевский		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
нач. отд	Саакьяни	Саакьяни		ФОРМАТ А3		
инженер	Луценко	Луценко				

Типовой проект 904-1-65.86 - КМЧ Альбом 6



1-1



2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток л38-3		
		1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-6 В		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	А-III-20 Гост 5781-82 l=1650		4	4.1 кг

Остальное смотрите лоток л38-3 по серии 3.006.1-2/82 вып.1-1.

1. Индекс **A** нанести несмываемой краской.
2. Поз. 2 привязать к наружной арматуре лотка.

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2			
	Гост 5781-82			Гост 5781-82			Гост 19903-74			
	φ20	Итого	Всего	φ12	Итого	φ=8	φ=10	Итого	Всего	
Л38-3-1	16.4	16.4	16.4	4.8	4.8	11.2	6.4	17.6	22.4	38.8

9330/6<sup>21</sup>

Привязан	
Инв. №	

ТП 904-1-65.86-КМЧ-Л38-3-1

Ст. техн. Растворная  
 Ведущий Макарова  
 Рук. гр. Моргунов  
 Гл. спец. Осташевский  
 Нач. отд. Савьяни  
 Инженер Луценко

Лоток Л38-3-1.

Стация	Масса	Масштаб
РП	9380	1:50

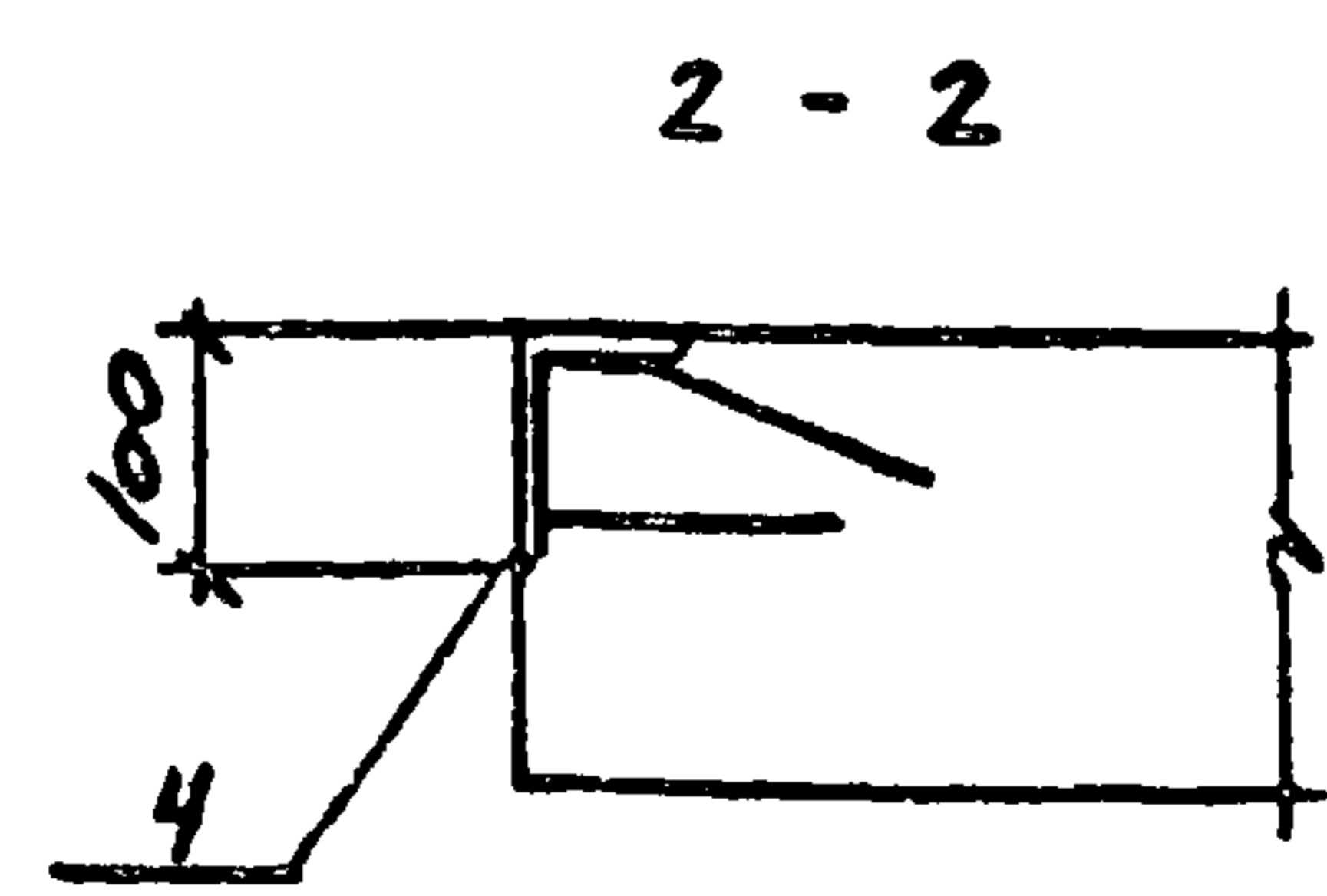
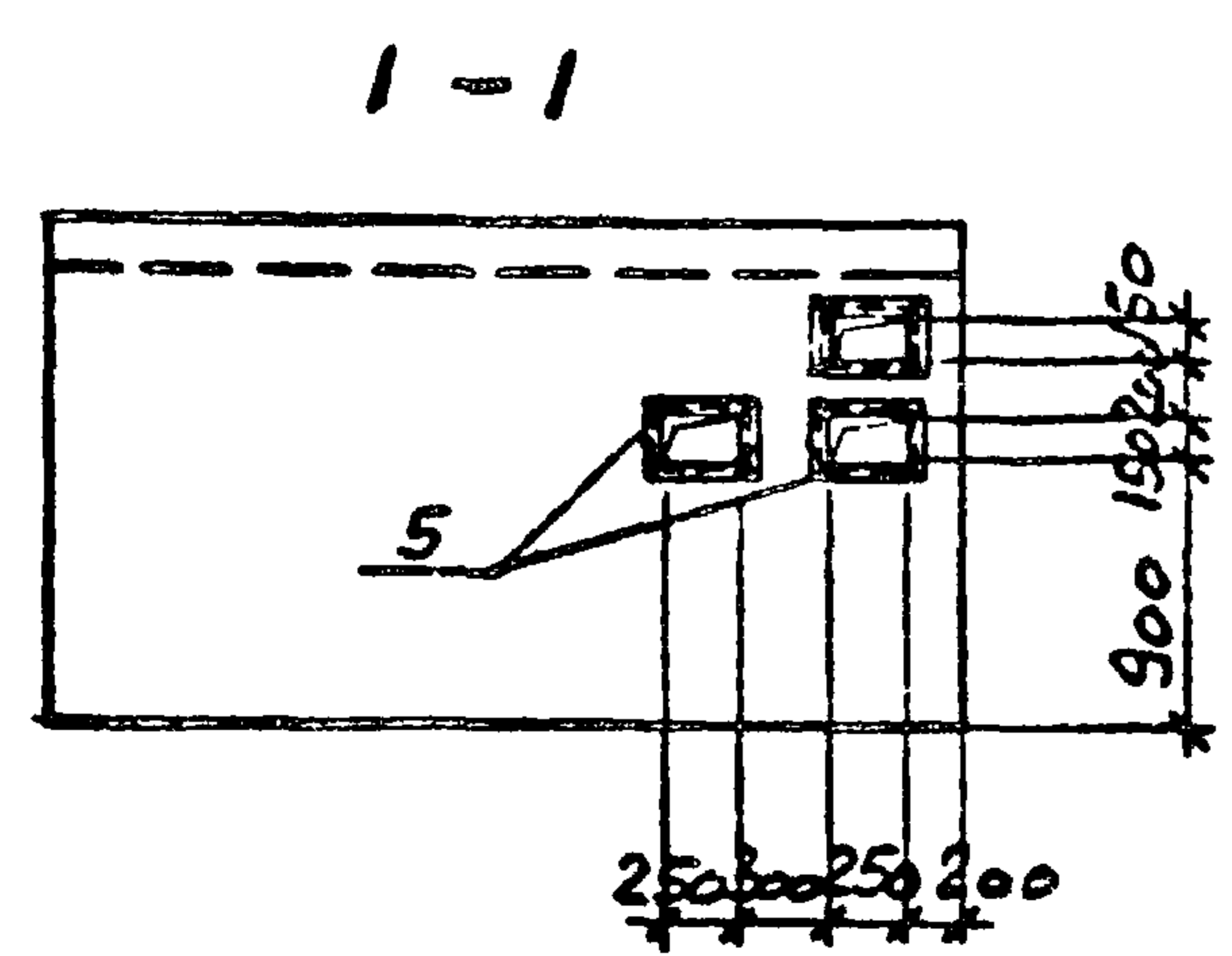
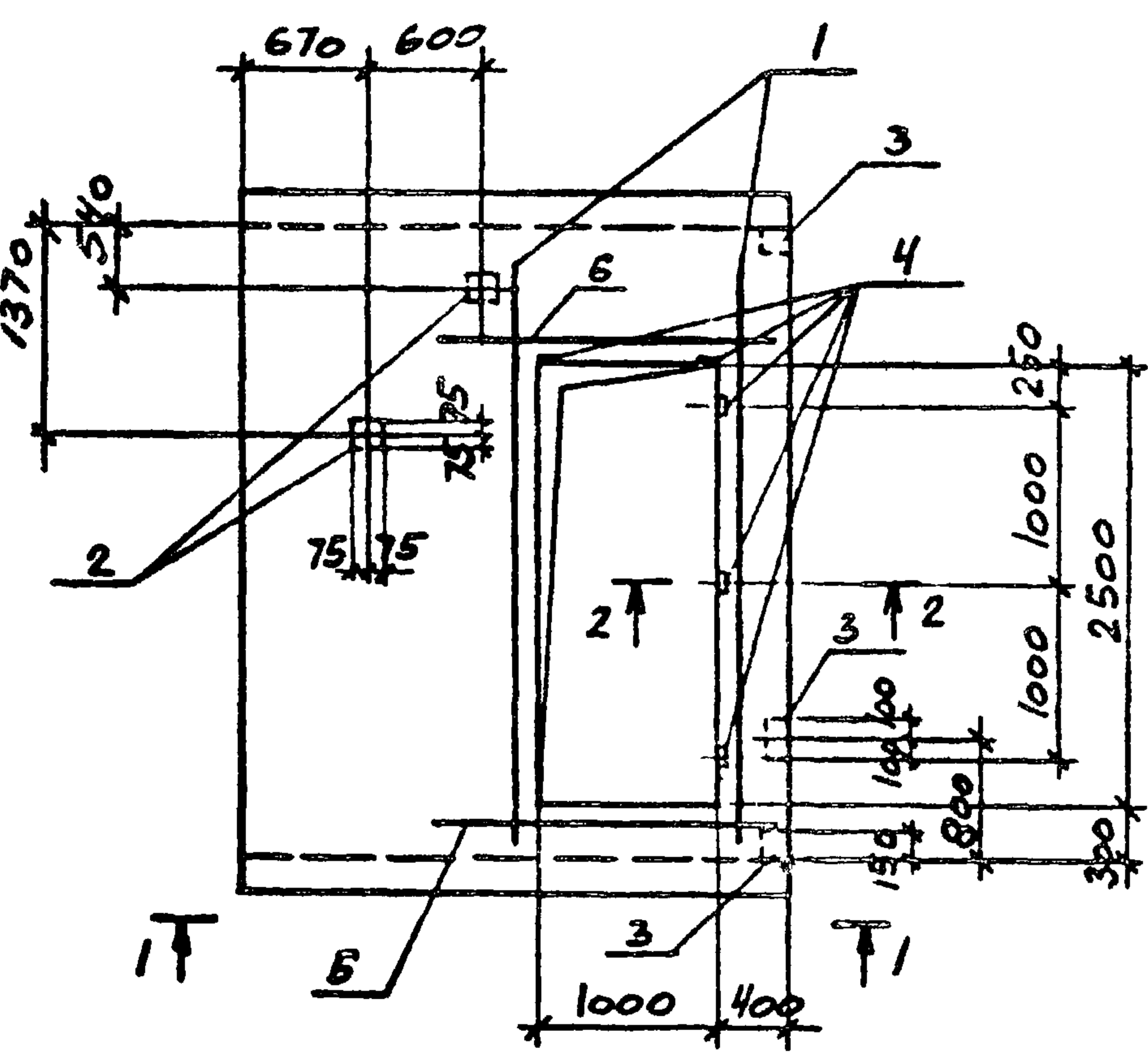
Лист Листов 1  
 Госстрой СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход										
	Арматура класса А-III						Арматура класса А-II				ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2																
	Гост 5781-82						Гост 5781-82				Гост 19903-74		Гост 8510-72		Гост 8509-72												
	φ8	φ10	φ20			Итого	φ8	φ12			Итого	Б=8	Б=10	Итого	Л 100х65	Итого		50x5	Итого								
ЛЗВ-3-2	3.0	2.0	39.2			44.2	44.2	3.2	3.0					6.2	8.5	4.0		12.5	4.0			4.0	13.2		13.2	35.9	80.1

Типовой проект 904-1-65.86 - кми Альбом 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			3.006-1-2/82 вып.1-1.	ЛОТОК ЛЗВ-3			
		1	ТП 904-1- -кми-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2		
		2	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-6	2		
		3		ТО ЖЕ	МН11-6	3	
		4		"	МН539	5	
		5	ТП 904-1- -кми-МНБ	МНБ	3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		6	А-III-10 Гост 5781-82 L=1600		2	1.0 КГ	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК ЛЗВ-3 ПО СЕРИИ 3.006-1-2/82 ВЫП.1-1.  
АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

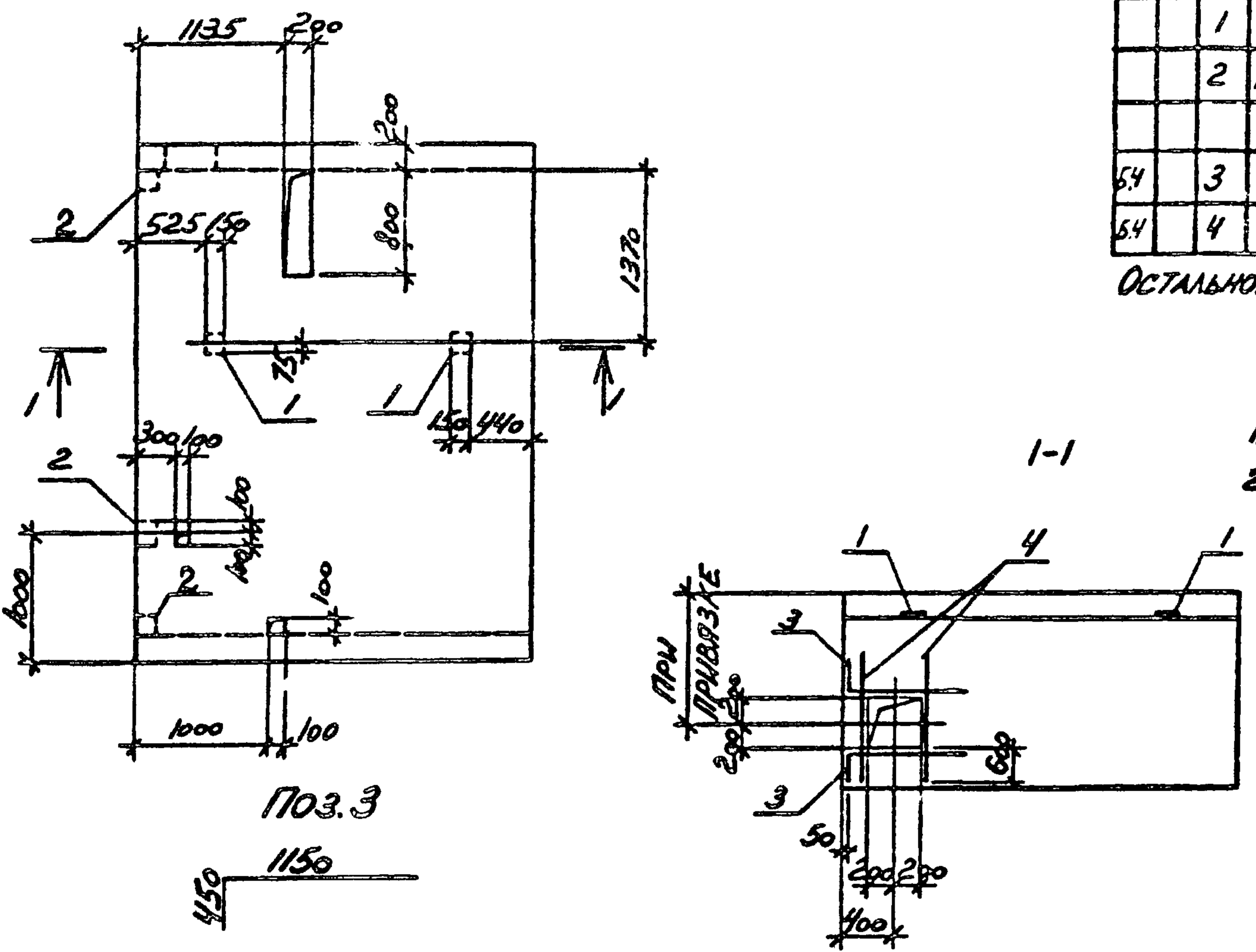
Привязан	
Имя. №	

22  
9330/6

ТП 904-1-65.86 -кми-ЛЗВ-3-2		
Лоток ЛЗВ-3-2.	Стадия	Масштаб
	РП	9380 -
	Лист	Листов 1
Ст.техн. Растверяева Т.Р.	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Вед.инж. Макарова М.А.		
Рук.гр. Моргунов Л.И.		
Спец. Осташевский А.С.		
Нач.отд. Саякьяни И.И.		
Контр. Луценко С.В.		

Имя. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-6586ЖКНН Альбом 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006-1-2/82 вып.1-1	ЛОТОК Л38-3	1	
		1	1400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН2-6	2	
		2	1400-15 вып.1	То же МНН4-6	3	
				ДЕТАЛИ		
54		3		А-III-20 ГСТ 5781-82 с=1600	2	3.9 кг
54		4		А-III-20 ГСТ 5781-82 с=1600	2	3.9 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК Л38-3 ПО СЕРИИ 3.006-1-2/82 ВЫП.1-1

1. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ  
2. ПОЗ. 3, 4 ПРИВЯЗАТЬ К НАРУЖНОЙ АРМАТУРЕ ЛОТКА

ВЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ3КП2			ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ20	Итого		φ12	Итого	δ=8	δ=10	Итого		
Л38-3-3	15.6	15.6	15.6	3.0	3.0	8.5	4.0	12.5	15.5	31.1

Техник	Банян	<i>[Signature]</i>
Вединг	Макарова	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Моргунов	<i>[Signature]</i>
Глспец	Осташевский	<i>[Signature]</i>
Намотч	Свакьяни	<i>[Signature]</i>
Нконтр	Луденко	<i>[Signature]</i>

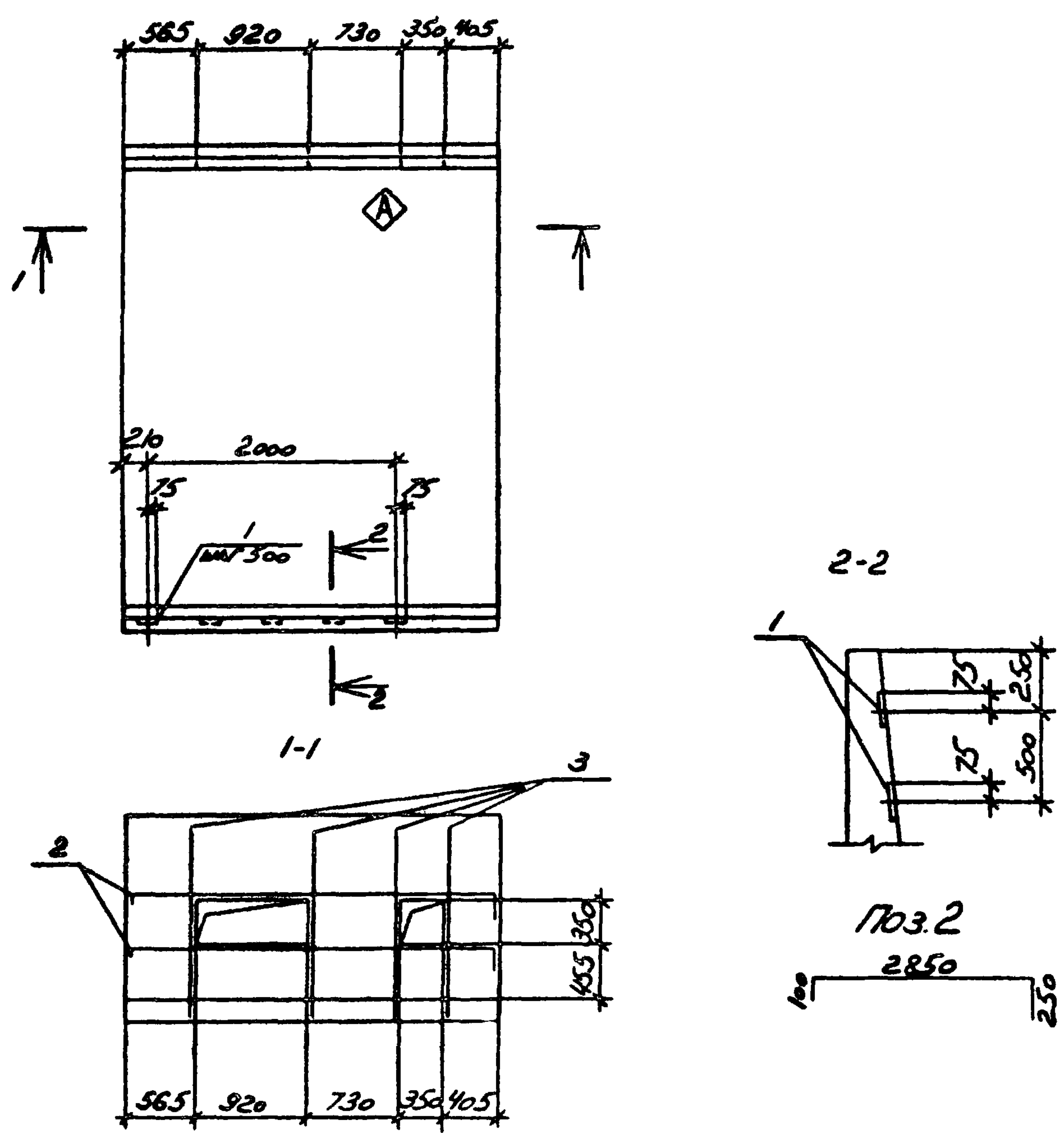
ТП 904-I-65.86-ЖКН-Л38-3-3			
Лоток Л38-3-3	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	9380	1:50
	Лист	Листов I	
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А3			

Привязан			
Инв. №			

9330/6 23

Имя, Подпись, Год, дата, Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86.ЖИ-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 В.В.П.1-1	ЛОТОК Л38-3а	1	
		1	1.400-15 В.В.П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНШ-6	10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		А-III-20 ГСТ 5781-82 с=3200	2	7.9 кг
Б4		3		А-III-20 ГСТ 5781-82 с=1550	4	3.8 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК Л38-3а ПО СЕРИИ 3.006.1-2/82 В.В.П.1-1.

1. АРМАТУРЫ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ
3. ПОЗ. 2, 3 ПРИВЯЗАТЬ К НАРУЖНОЙ АРМАТУРЕ ЛОТКА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III				А-III		ВСТЗКП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø20		Итого	31.0	Ø8	Итого	δ=6	δ=8	Итого	16.6	
Л38-3а-1	31.0			31.0	1.2	1.2	11.0	4.4		15.4

9330/6 24

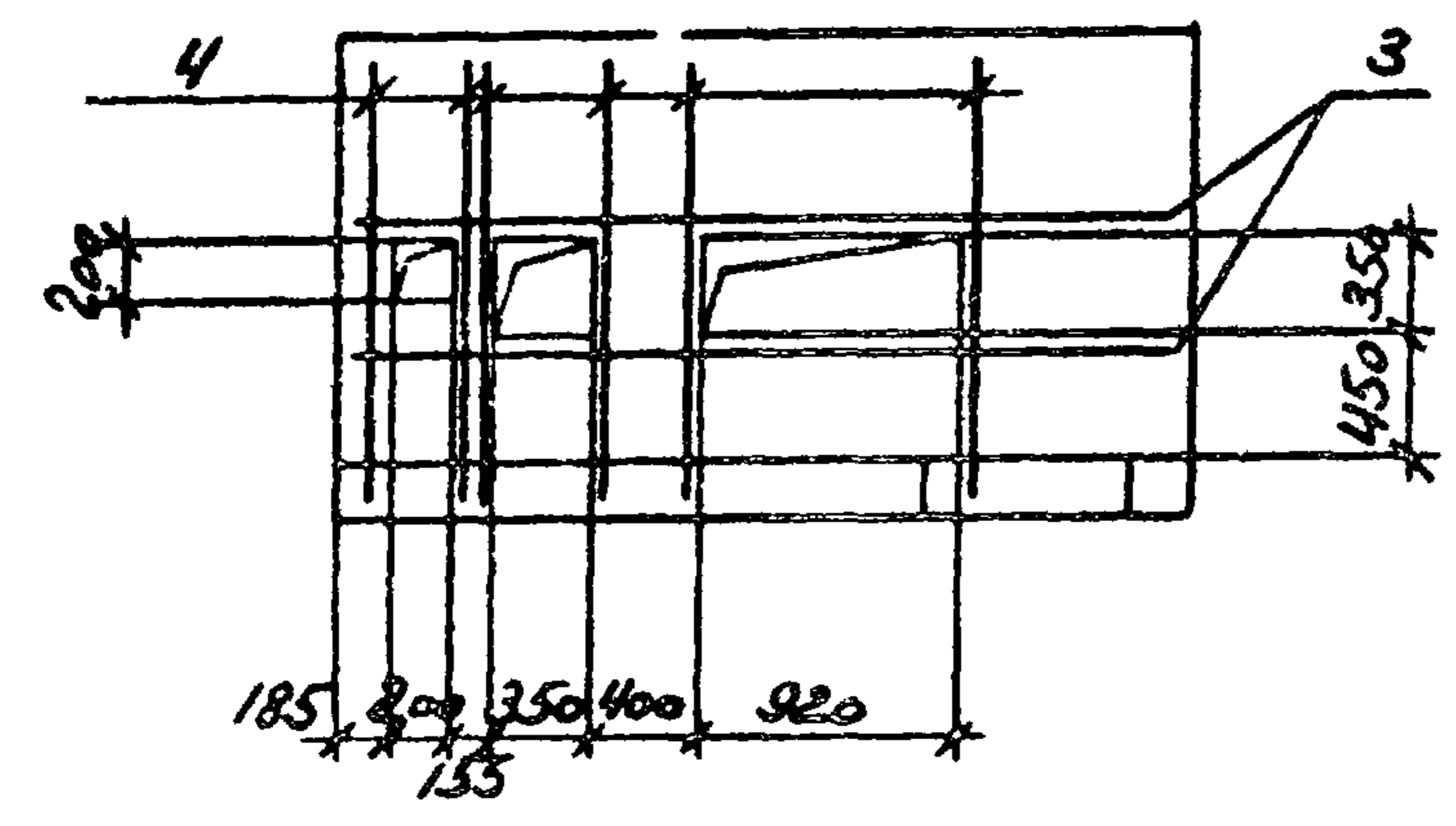
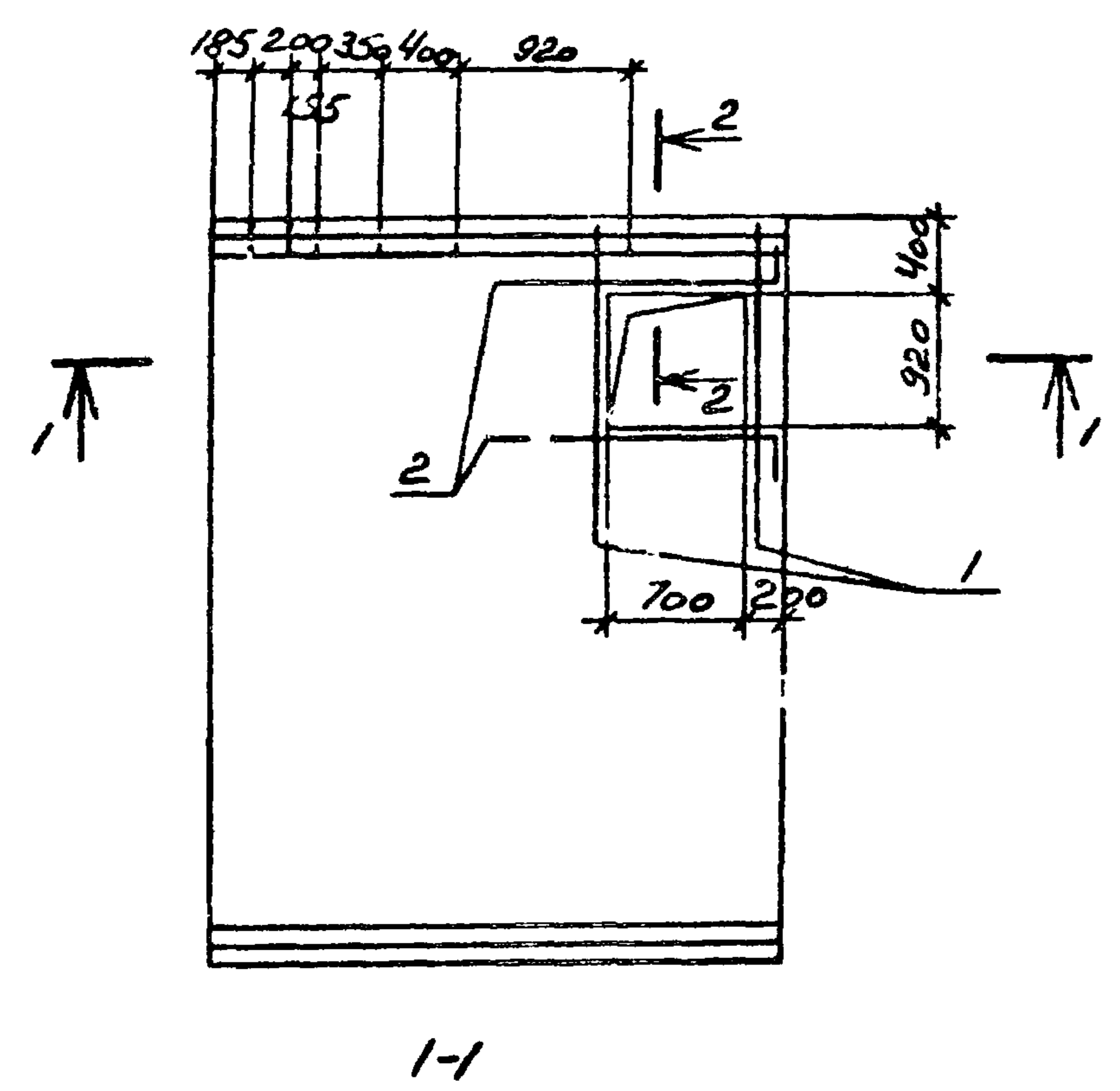
Приказ			
Имя, №			

ТП 904-1-65.86.ЖИ-Л38-3а-1

Лоток Л38-3а-1			Стадия	Масса	Масштаб
Техник	Ванян	<i>М.М.М.</i>	РП	9380	-
Белинг	Макарова	<i>М.М.М.</i>	Лист	Листов I	
Рук. гр.	Моргунов	<i>М.М.М.</i>	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Осташевский	<i>М.М.М.</i>	РОСТОВСКИЙ		
Нач. отд.	Саакьяни	<i>М.М.М.</i>	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Н.контр.	Луценко	<i>М.М.М.</i>	ФОРМАТ А3		



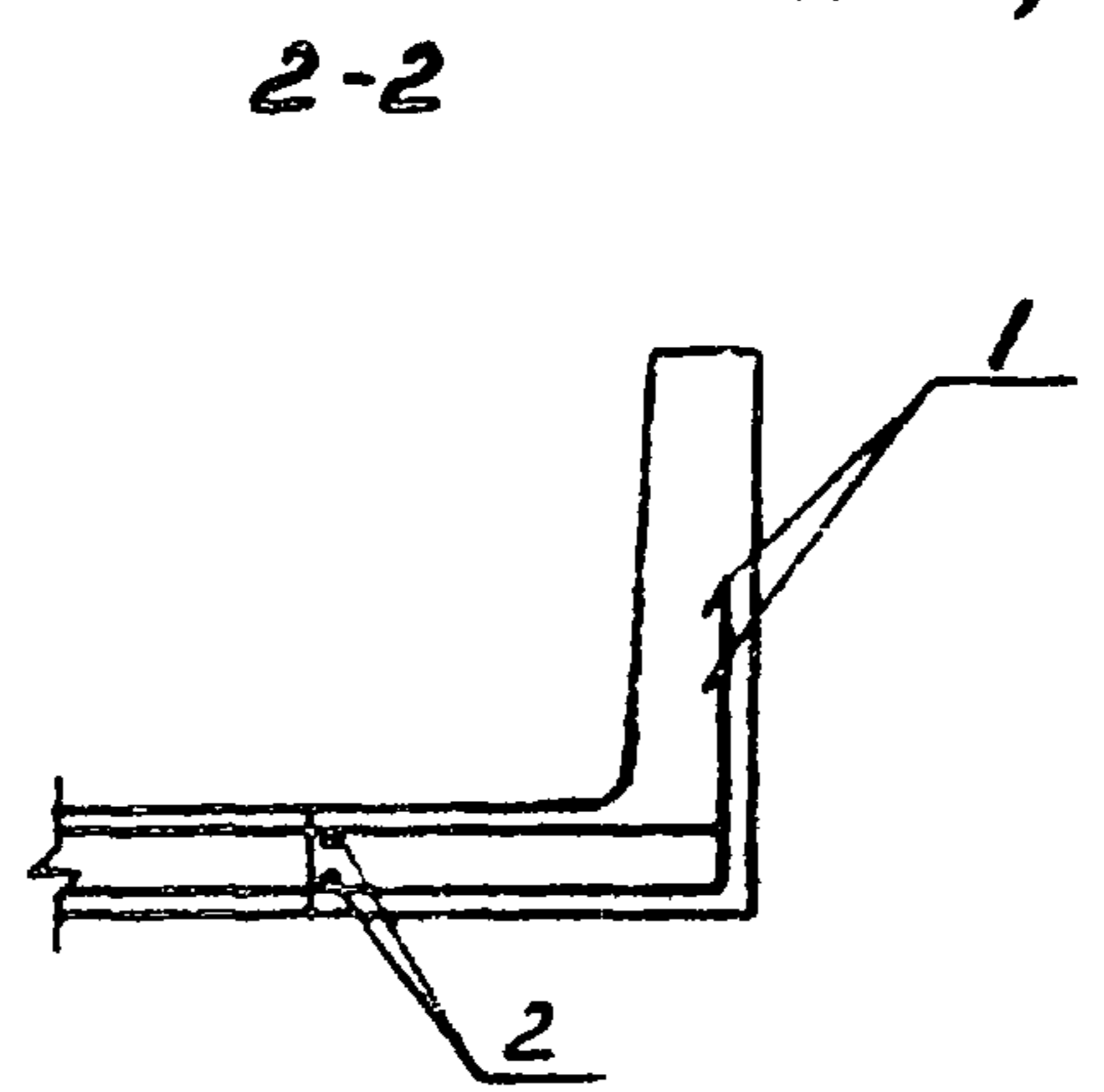
Типовой проект 904-1-65.86 - КЖИ Альбом Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток Л38-3а	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1"			А-III-20 Гост 5781-82 с=1900	4	4,7 кг
Б4	2"			А-III-20 Гост 5781-82 с=1900	4	4,7 кг
Б4	3			А-III-20 Гост 5781-82 с=2950	2	7,3 кг
Б4	4			А-III-20 Гост 5781-82 с=1650	6	4,1 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК Л38-3а ПО СЕРИИ 3.006.1-2/82 вып.1-1

1. Арматуры в местах отверстий вырезать по месту
2. По з. 1, 2 смотрите в таблице ведомости деталей
3. По з. 3, 4 привязать к наружной арматуре лотка



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
1	
2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

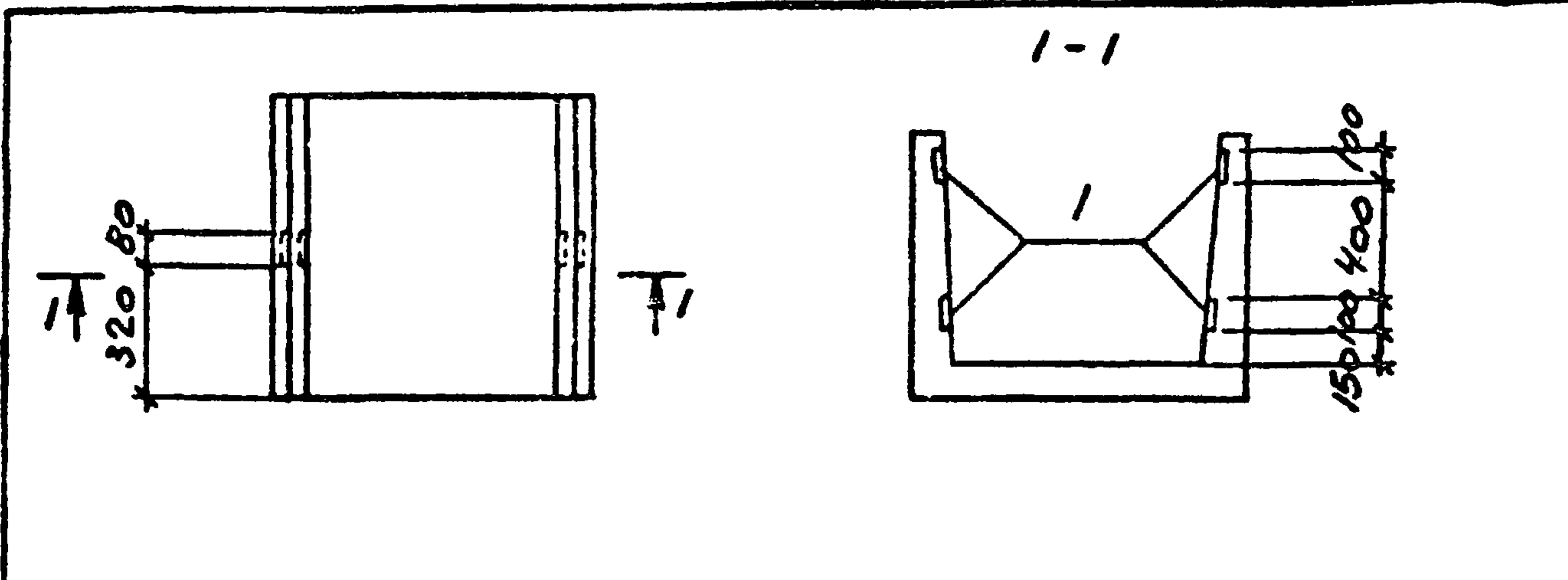
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	Ø20			116,0	
Л38-3а-2	76,8			76,8	76,8

Привязан			
Имя. №			

9330/6 25

			ТП 904-1-65.86-КЖИ-Л38-3а-2		
			Лоток Л38-3а-2.		
Техник	Ванян		Стадия	Масса	Масштаб
Ведущ	Макарова		РП	9380	1:50
Рук. гр	Моргунов		Лист		Листов
Гл. спец	Осташевский		Госстрой СССР		
Начотд	Саакьяни		РОСТОВСКИЙ		
Н.контр	Луценко		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1-2/В2 вып.1-1	Лоток ЛВд-5	1	
		1	3.006.1-2/В2 вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	4	

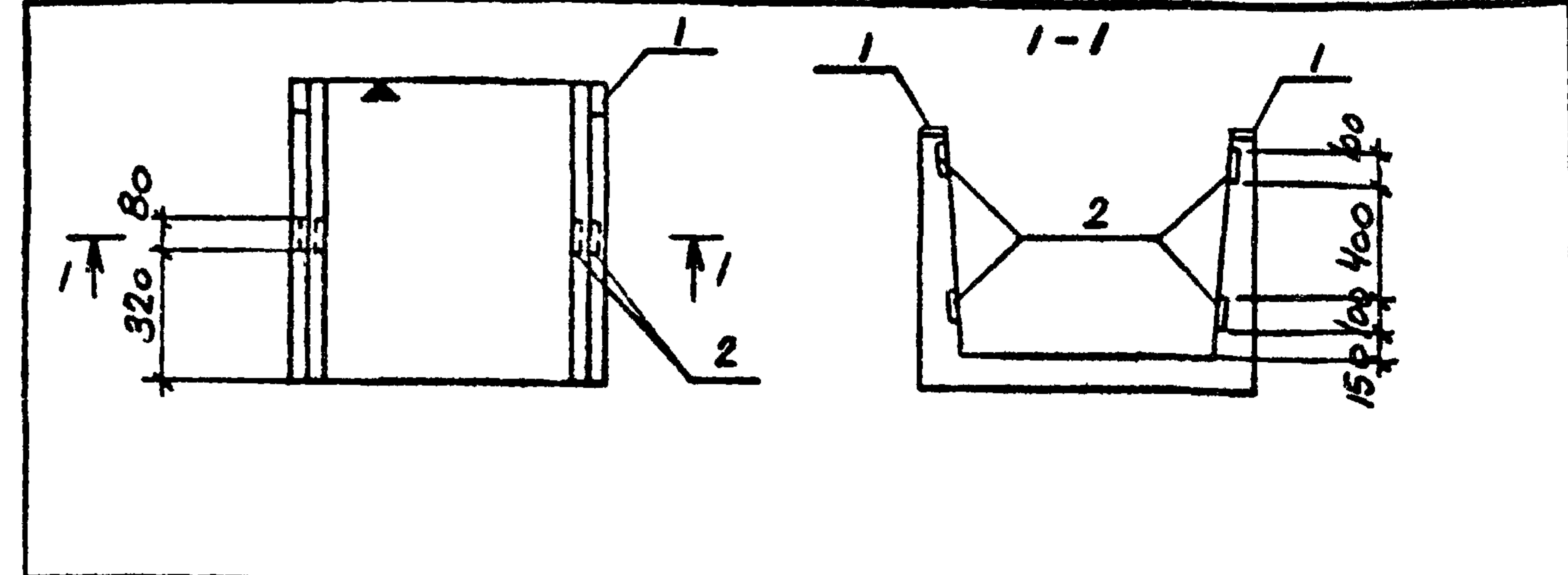
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСТЗКП2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	ФВ			Итого	Б=6			Итого	
ЛВд-5-1	1.6			1.6	1.6			1.6	3.2

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК ЛВд-5 СЕРИИ 3.006.1-2/В2 вып.1-1.

Привязан			
Инв. №	9330/6		

ТП 904-1-65.86 -КНИ-ЛВд-5-1			Стадия	Масса	Масштаб
Сттехн	Растеряева	<i>Л.С.</i>	РП	500	-
Вединг	Макарова	<i>М.А.</i>	Лист		Листов 1
Рук. гр	Моргунов	<i>Л.О.</i>	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Глспец	Осташевский	<i>Л.О.</i>	ФОРМАТ А4		
Начотд	Саакьяни	<i>С.А.</i>			
Контр	Луценко	<i>Л.С.</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1-2/В2 вып.1-1	Лоток ЛВд-5	1	
		1	3.006.1-2/В2 вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
		2	3.006.1-2/В2 вып.1-3	ТО ЖЕ М-3	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

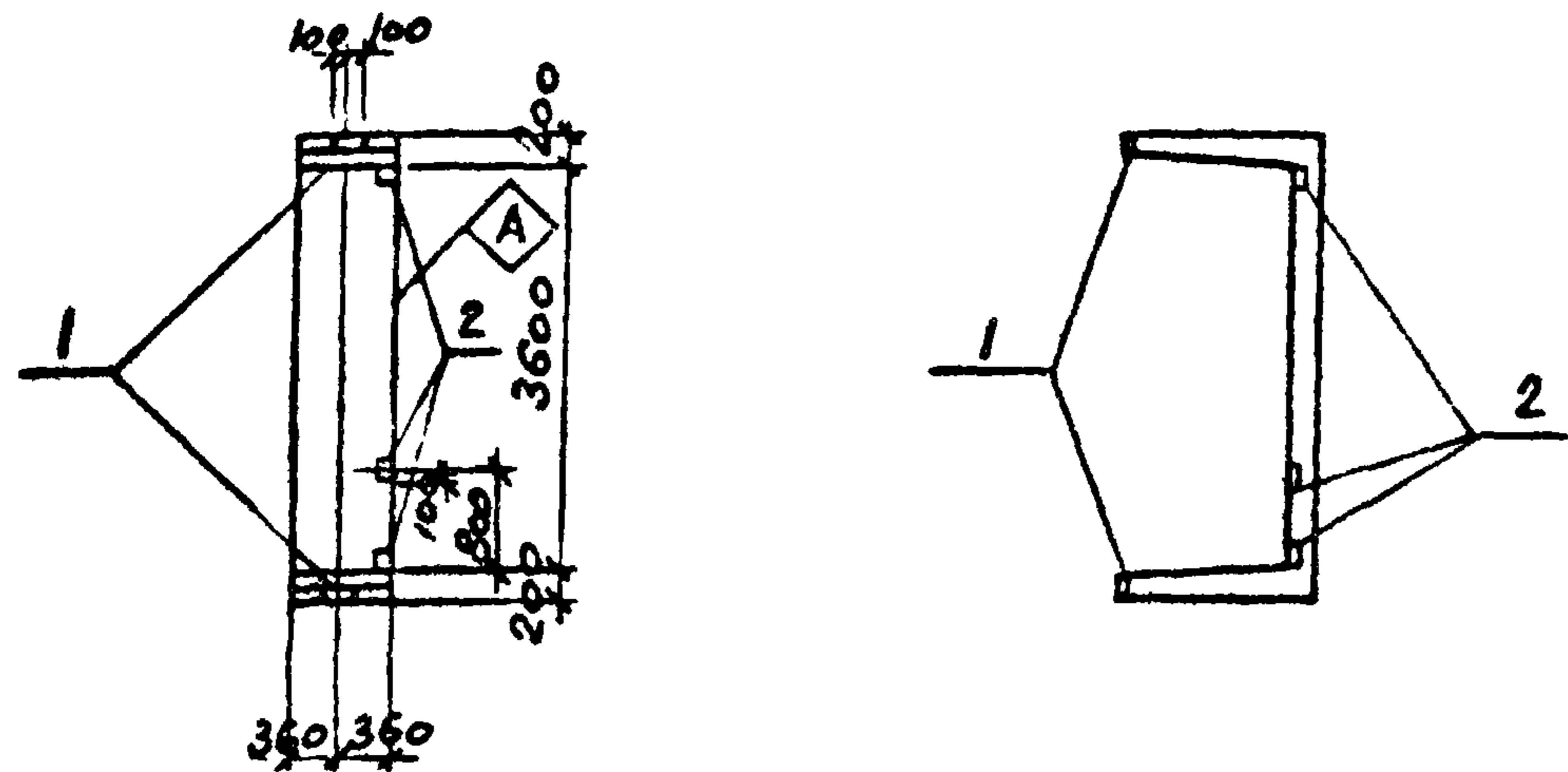
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСТЗКП2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	ФВ			Итого	Б=6			Итого	
ЛВд-5-2	1.8			1.8	2.4			2.4	4.2

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК ЛВд-5-2 СЕРИИ 3.006.1-2/В2 вып.1-1.

Привязан			
Инв. №	9330/6	26	

ТП 904-1-65.86 -КНИ-ЛВд-5-2			Стадия	Масса	Масштаб
Сттехн	Растеряева	<i>Л.С.</i>	РП	500	-
Вединг	Макарова	<i>М.А.</i>	Лист		Листов 1
Рук. гр	Моргунов	<i>Л.О.</i>	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Глспец	Осташевский	<i>Л.О.</i>	ФОРМАТ А4		
Начотд	Саакьяни	<i>С.А.</i>			
Контр	Луценко	<i>Л.С.</i>			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86КЖИ Альбом Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток ЛЗ8д-3		
	1		3.006.1-2/82 вып.1-3.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
	2		1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН112-6	3	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-71					
	Ф8	Ф12			Итого	Б=6	Б=8	Б=10		Итого	
ЛЗ8д-3-1	0.4	1.8			2.2	1.6	4.2	2.4		8.2	10.4

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК ЛЗ8д-3 ПО СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-1.

ИНДЕКС  $\Delta$  НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ.

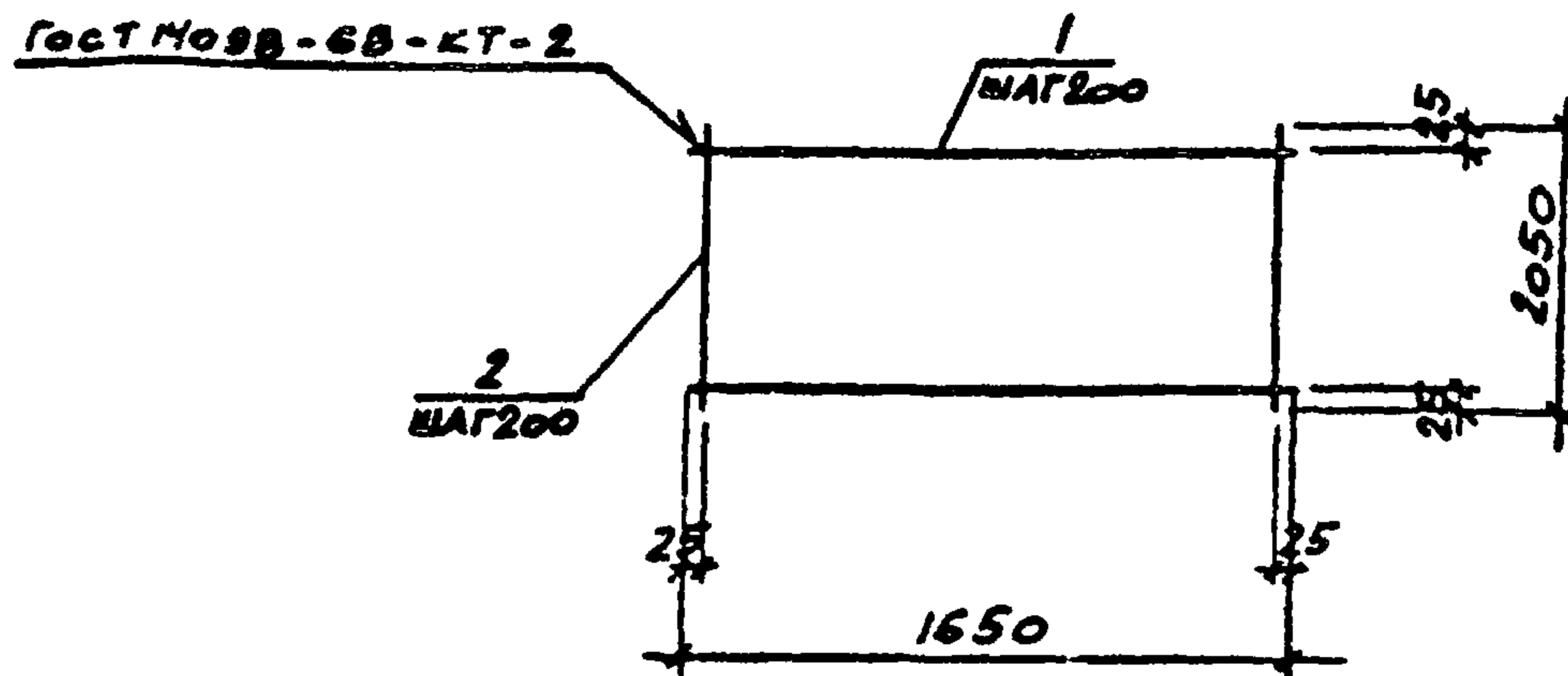
9330/6

Привязан			
Инд. №			

ТП 904-1- КЖИ-ЛЗ8д-3-1

Имя	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Лоток ЛЗ8д-3-1.	Стадия	Масса	Масштаб
Ст.техн	Растеряева			Лоток ЛЗ8д-3-1.	РП	2350	-
Вед.инж	Макарова				Лист		Листов I
Рук. гр	Моргунов				Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Инспец	Осташевский						
Начотд	Саакьяни						
Инконтр	Луценко						

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-65.86КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1			А-I-В ГОСТ 5781-82 $\ell=1650$	11	0.7 кг
Б.4	2			А-I-В ГОСТ 5781-82 $\ell=2050$	9	0.8 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86КЖИ Альбом Б

Привязан			
Инд. №			

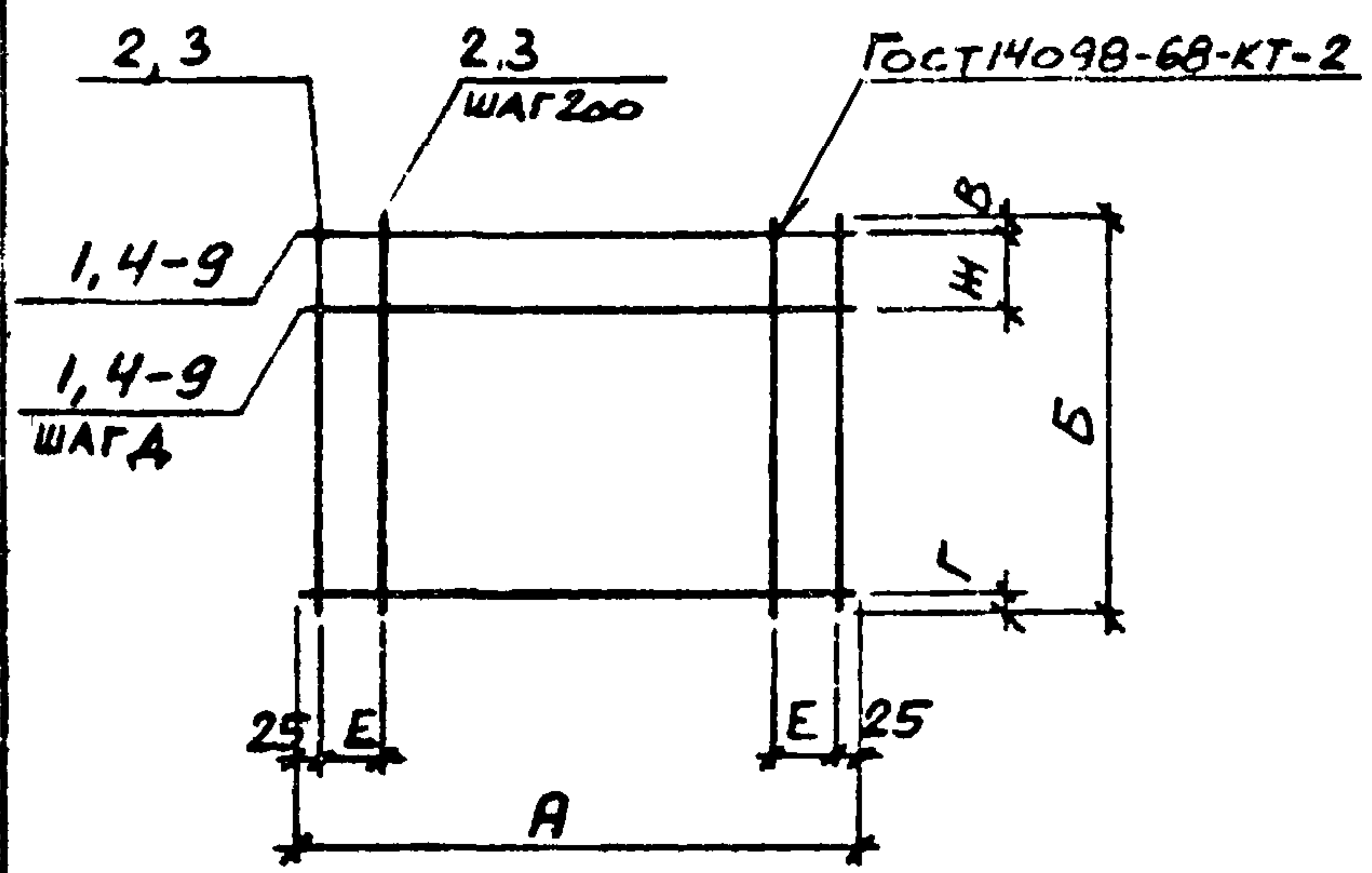
9330/6

ТП 904-1-65.86-КЖИ-С10

Имя	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Сетка арматурная С10.	Стадия	Масса	Масштаб
Ст.техн	Растеряева			Сетка арматурная С10.	РП	14,9	-
Вед.инж	Макарова				Лист		Листов I
Рук. гр	Моргунов				Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Инспец	Осташевский						
Начотд	Саакьяни						
Инконтр	Луценко						

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-6586ЖНИ Альбом Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП. НА ИСПОЛН.									ПРИМЕЧАНИЕ	
					С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8	С9		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			ТП 904-1-КЖИ-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ											
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ											
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ											
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
Б.4		1		А-I-6 ГОСТ 5781-82 l=1650	7	5									0.4 кг
Б.4		2		А-II-12 ГОСТ 5781-82 l=2000	9		8		11						1.8 кг
Б.4		3		А-II-12 ГОСТ 5781-82 l=1600		9	8	5		13					1.4 кг
Б.4		4		А-II-12 ГОСТ 5781-82 l=1450			10	6					6		1.3 кг
Б.4		5		А-II-12 ГОСТ 5781-82 l=750				6							0.7 кг
Б.4		6		А-II-12 ГОСТ 5781-82 l=1850									6		1.6 кг
Б.4		7		А-II-12 ГОСТ 5781-82 l=2450									6		2.2 кг
Б.4		8		А-II-12 ГОСТ 5781-82 l=1050									7	6	0.9 кг
Б.4		9		А-II-12 ГОСТ 5781-82 l=2050						10					1.8 кг

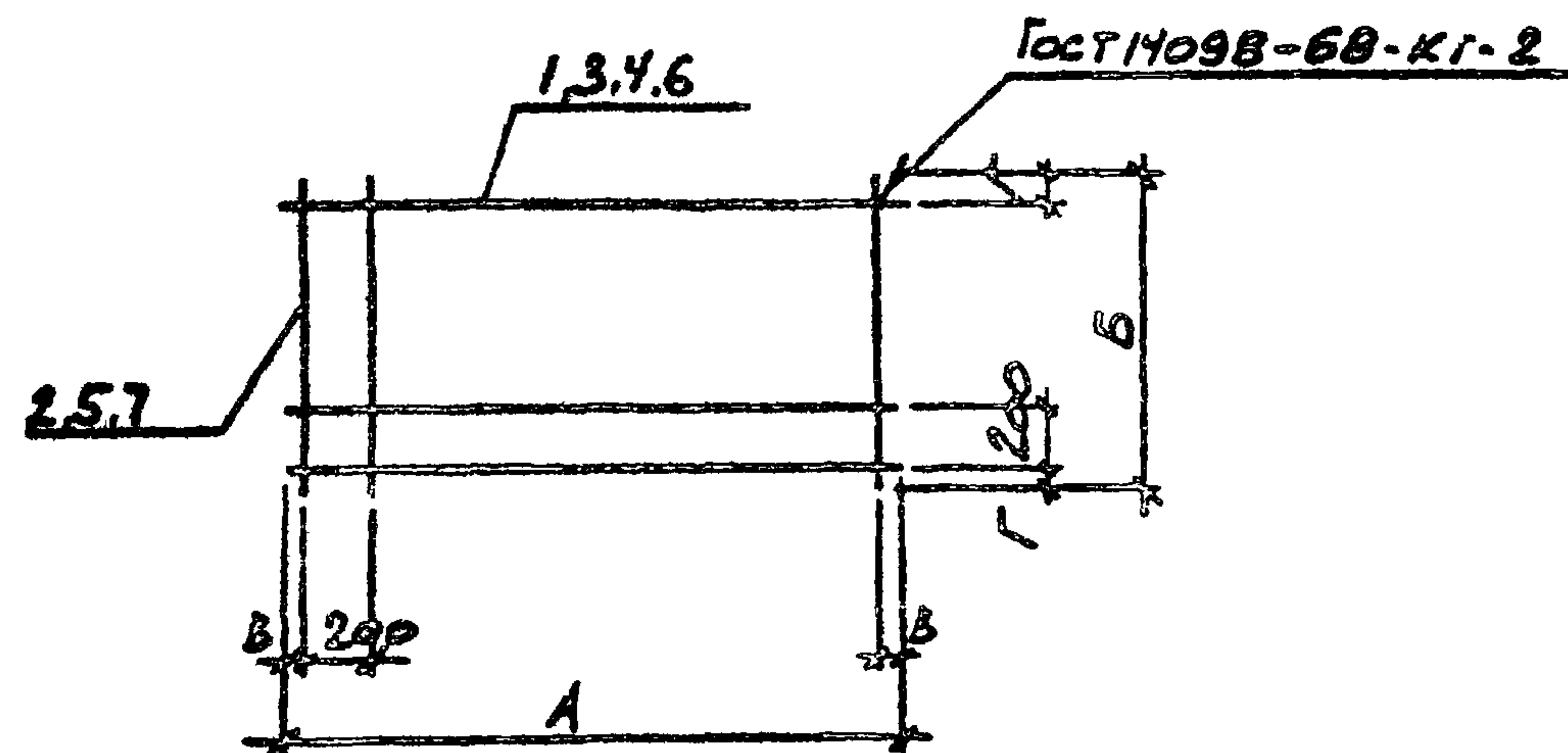
Имя, Подпись и дата

МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ							МАССА, КГ
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
С1	1650	2000	100	100	300	200	300	19.0
С2	1650	1600	100	500	250	200	250	14.6
С3	1450	2000	100	100	200	200	200	27.4
С4	1450	1600	100	500	200	200	200	19.0
С5	750	1600	100	500	200	150	200	11.2
С6	2050	2000	100	100	200	200	200	37.8
С7	2450	1600	100	500	200	200	200	31.4
С8	1050	1850	150	500	200	200	200	15.9
С9	1050	1450	20	530	200	200	100	13.2

Привязан			
Инв. №			

9330/6

				ТП 904-1-6586-ЖНИ-С1		
				Сетка арматурная (С1-С9)		
Ст. техн.	Растеряева	Инж.		Стадия	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Толмачев	Инж.		РП	см. табл.	-
Вед. инж.	Макарова	Инж.		Лист		
Рук. гр.	Моргунов	Инж.		Листов 1		
Гл. спец.	Осташевский	Инж.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Нач. отд.	Саякьяни	Инж.				
Инж. контр.	Луценко	Инж.				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
					С11	С12	С13	С14	С15	С16	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ							
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ							
				ИЗКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
				<b>ДЕТАЛИ</b>							
Б4		1		А-III-14 Гост 5781-82 l=1070	6						1.3 кг
Б4		2		А-I-6 Гост 5781-82 l=1040	6	8					0.2 кг
Б4		3		А-III-14 Гост 5781-82 l=1440	6						1.7 кг
Б4		4		А-II-10 Гост 5781-82 l=2750			13		17		1.7 кг
Б4		5		А-II-10 Гост 5781-82 l=2550			14	21	17		1.6 кг
Б4		6		А-II-10 Гост 5781-82 l=2450			13				1.5 кг
Б4		7		А-II-10 Гост 5781-82 l=3350					13	14	2.1 кг

Име. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

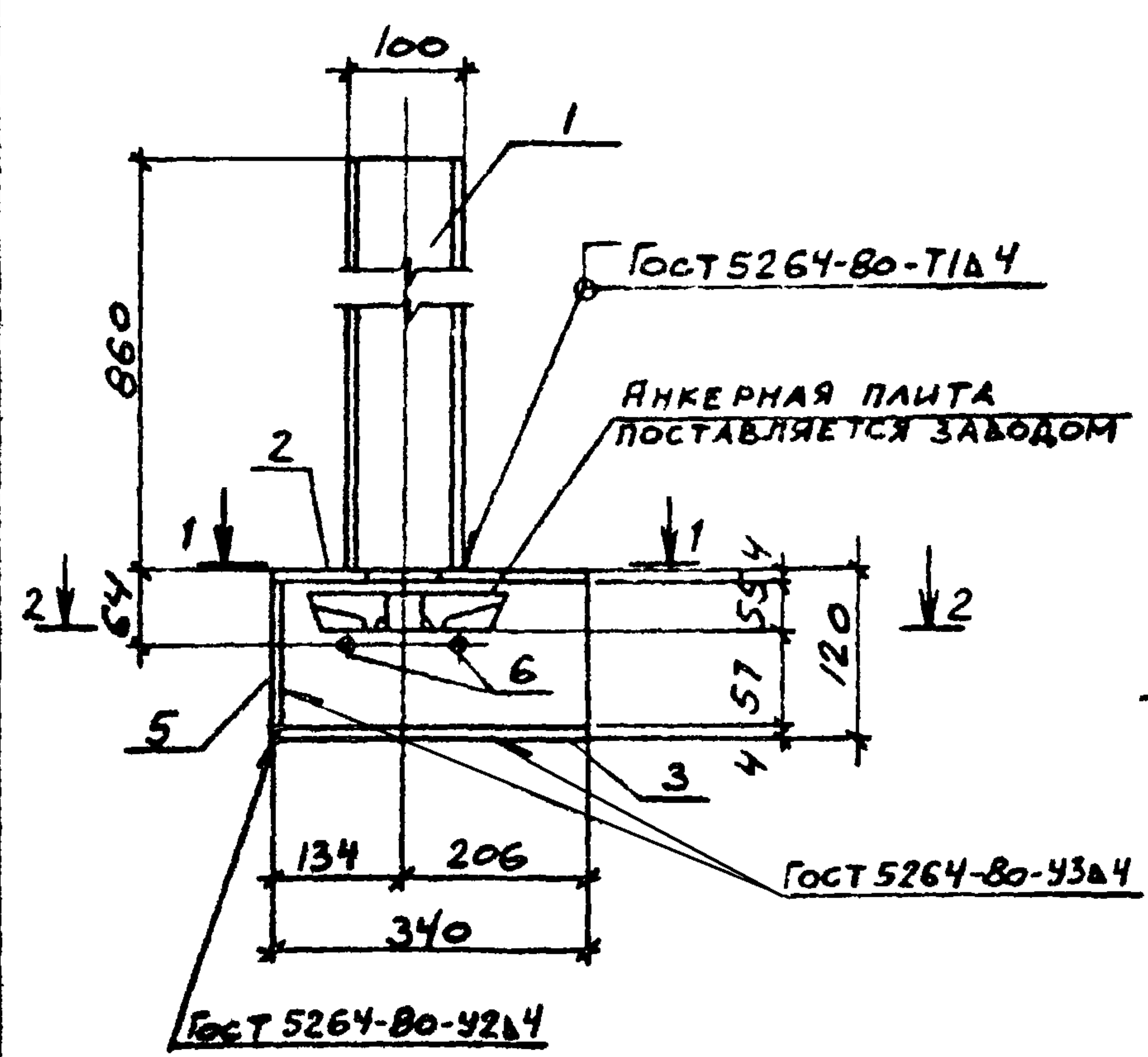
МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА кг
	А	Б	В	Г	
С11	1070	1040	35	20	9.0
С12	1440	1040	20	20	11.8
С13	2750	2550	75	75	44.5
С14	2450	2550	25	75	53.1
С15	2550	3350	75	75	54.5
С16	2750	3350	75	75	58.3

Приказан			
Инв. №			

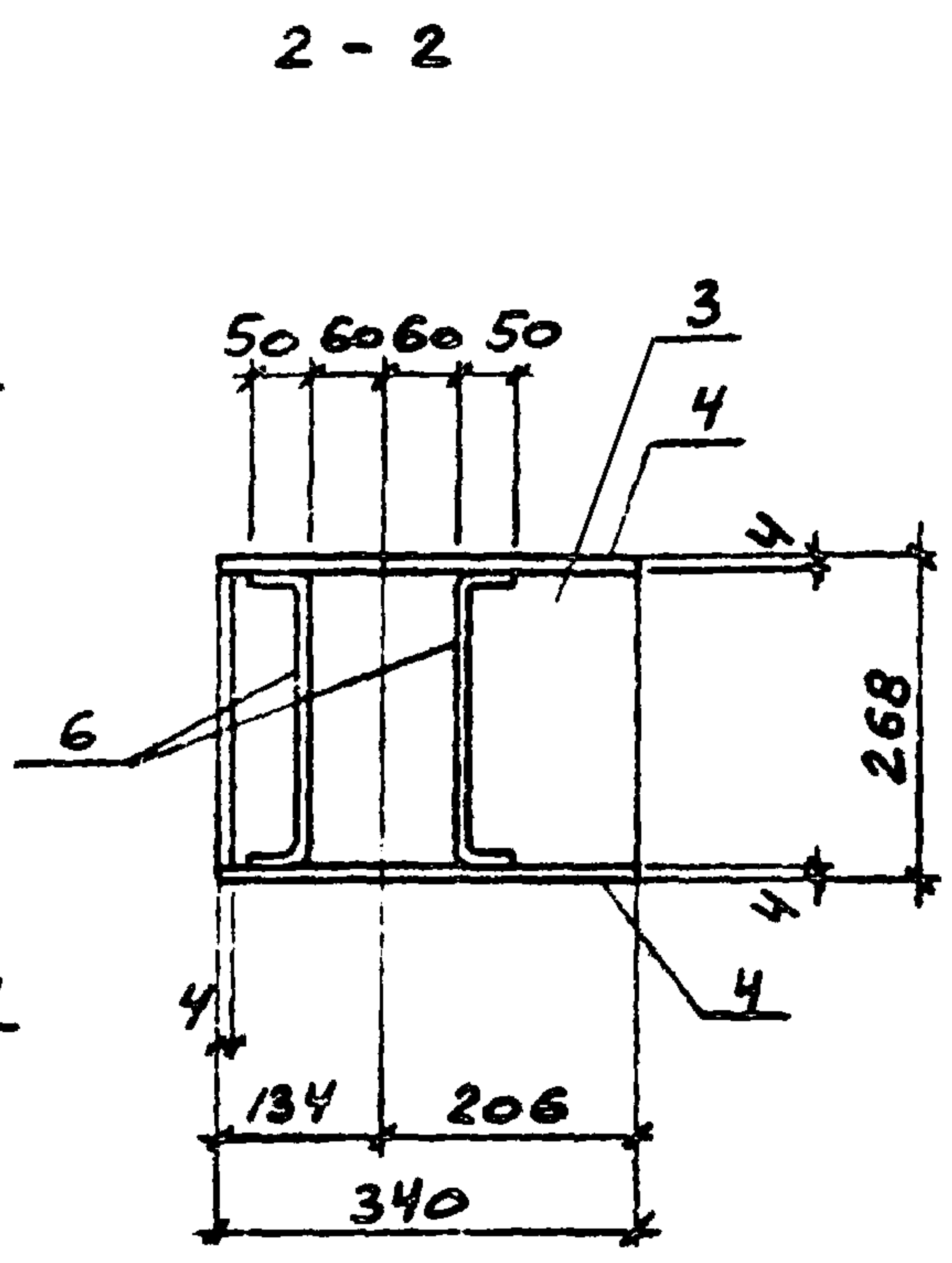
9330/6

				ТП904-1-6586ЖНИ-С11		
				Сетка арматурная (С11 - С16)		
Ст. техн.	Растрьяева	Маслов		Стадия	Масса	Масштаб
Вед. инж.	Макарова	Маслов		РП	см. табл.	-
Рук. пр.	Моргунов	Маслов		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Осташевский	Маслов		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Саакьяни	Маслов		РОСТОВСКИЙ		
Инж. контр.	Луценко	Маслов		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

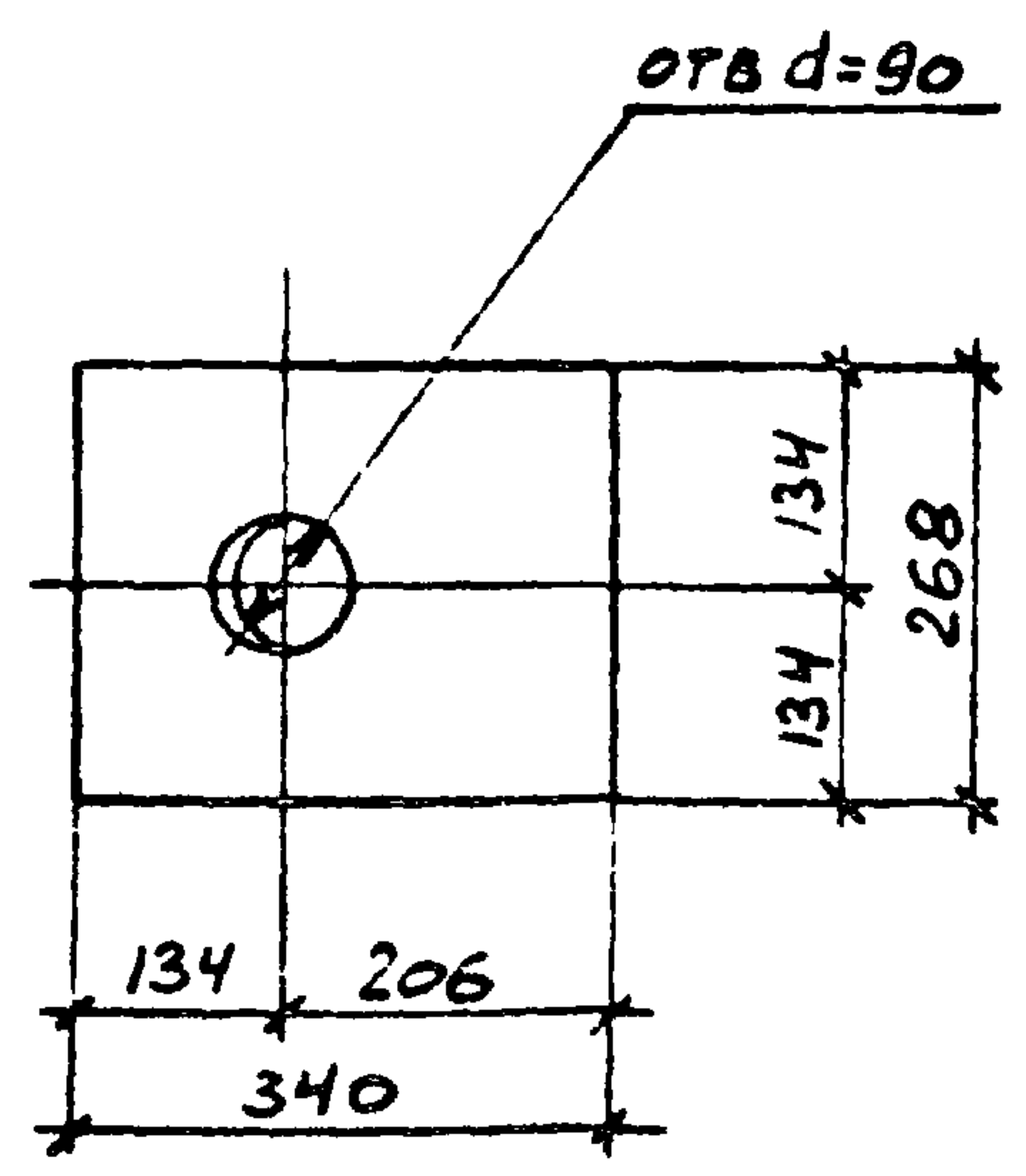
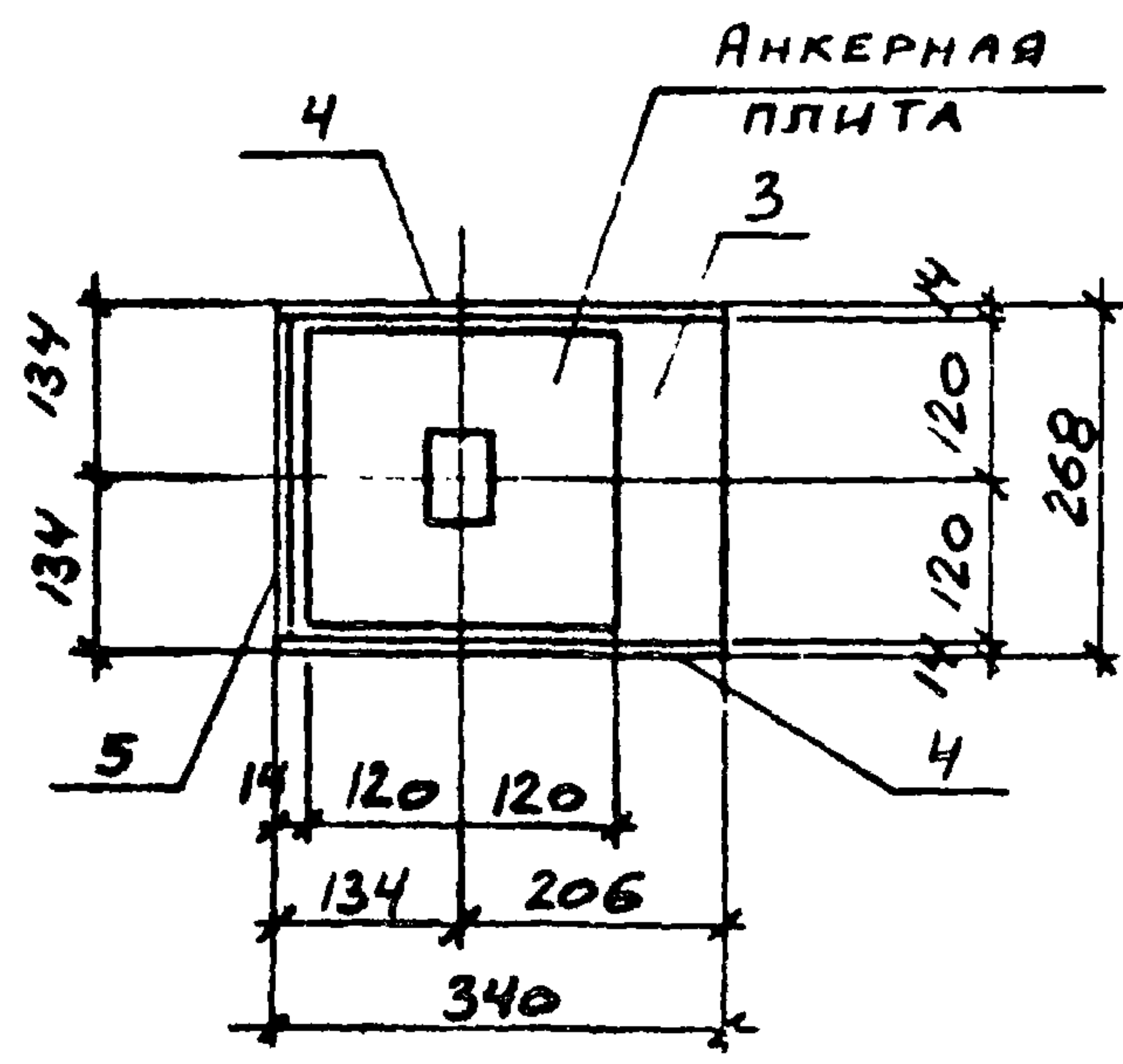
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 КНИ ЛЬБОМ Б



1 - 1



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 2



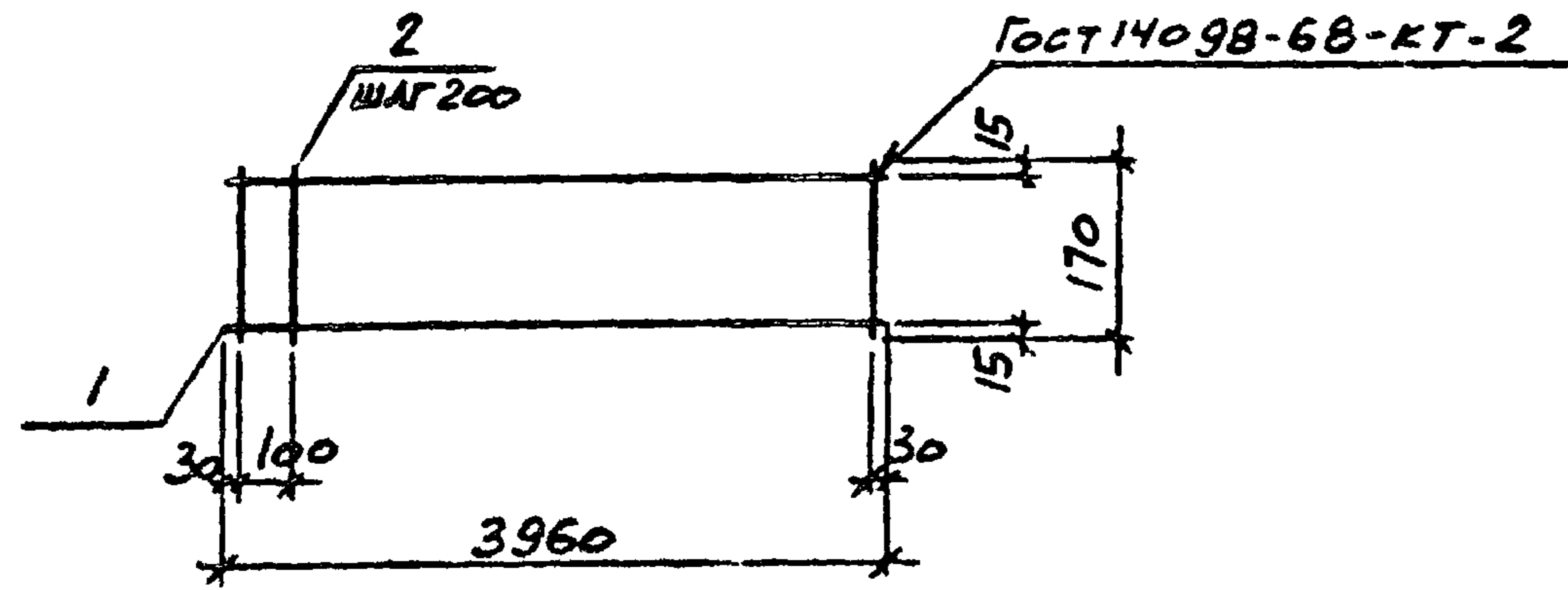
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			ТП 904-1-65.86 КНИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б.У.		1		ТРУБА 108x4 ГОСТ 8732-78 ВСТ 4 СП ГОСТ 8731-74 l=860	1	8.8 кг
Б.У.		2		ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3 СП 2 ГОСТ 14637-79 268x340	1	2.9 кг
Б.У.		3		ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 СП 2 ГОСТ 14637-79 268x340	1	2.9 кг
Б.У.		4		ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 СП 2 ГОСТ 14637-79 112x340	2	1.2 кг
Б.У.		5		ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 СП 2 ГОСТ 14637-79 112x260	1	0.9 кг
Б.У.		6		А-Г-10 ГОСТ 5701-82 l=360	2	0.2 кг

Имя, Подпись, Дата, Взам. инв. №

9330/6

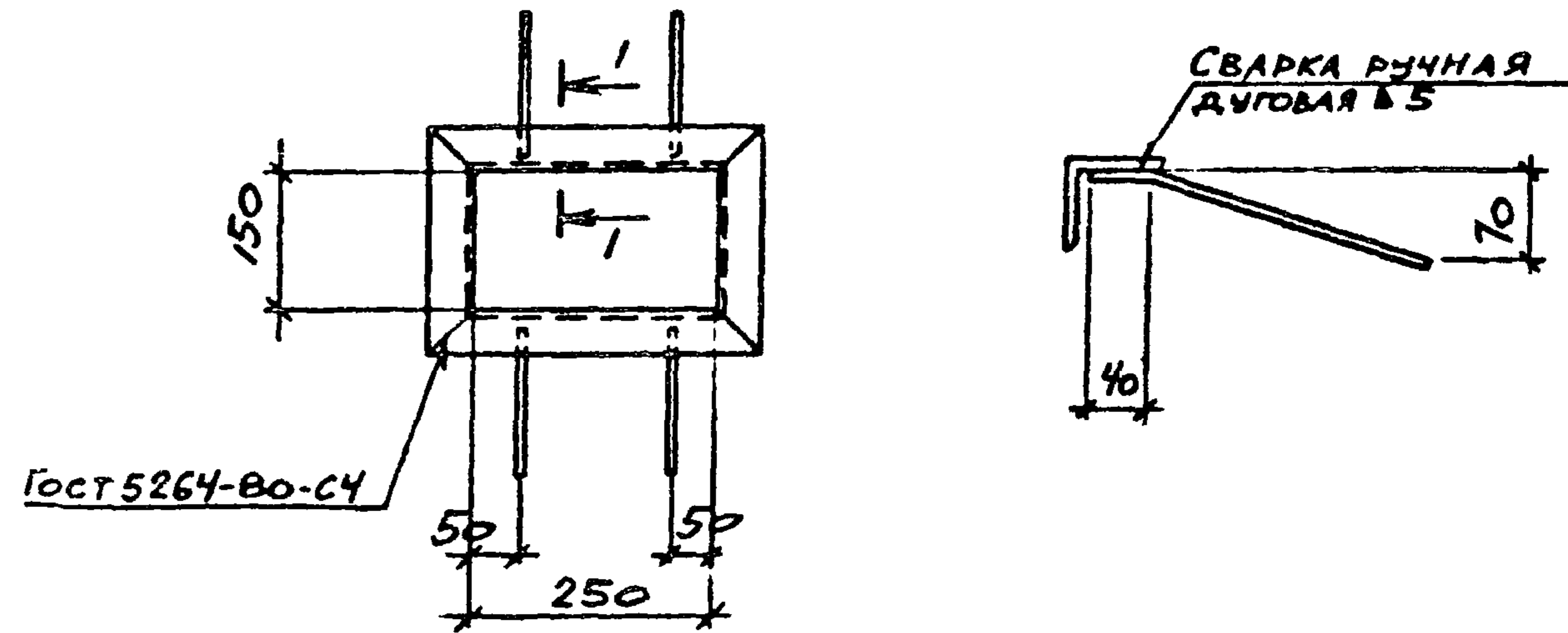
Привязан			
Инв. №			

				ТП 904-1-65.86 КНИ-МН1			
				Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб
					РП	18,3	1:10
				Лист	Листов I		
				Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Ст.техн	Растеряева	<i>[Signature]</i>					
Ст.инж	Толмачева	<i>[Signature]</i>					
Вед.инж	Макарова	<i>[Signature]</i>					
Рук.гр	Моргунов	<i>[Signature]</i>					
Гл.спец	Осташевский	<i>[Signature]</i>					
Нач.отд	Саакьяни	<i>[Signature]</i>					
Контр	Луценко	<i>[Signature]</i>					



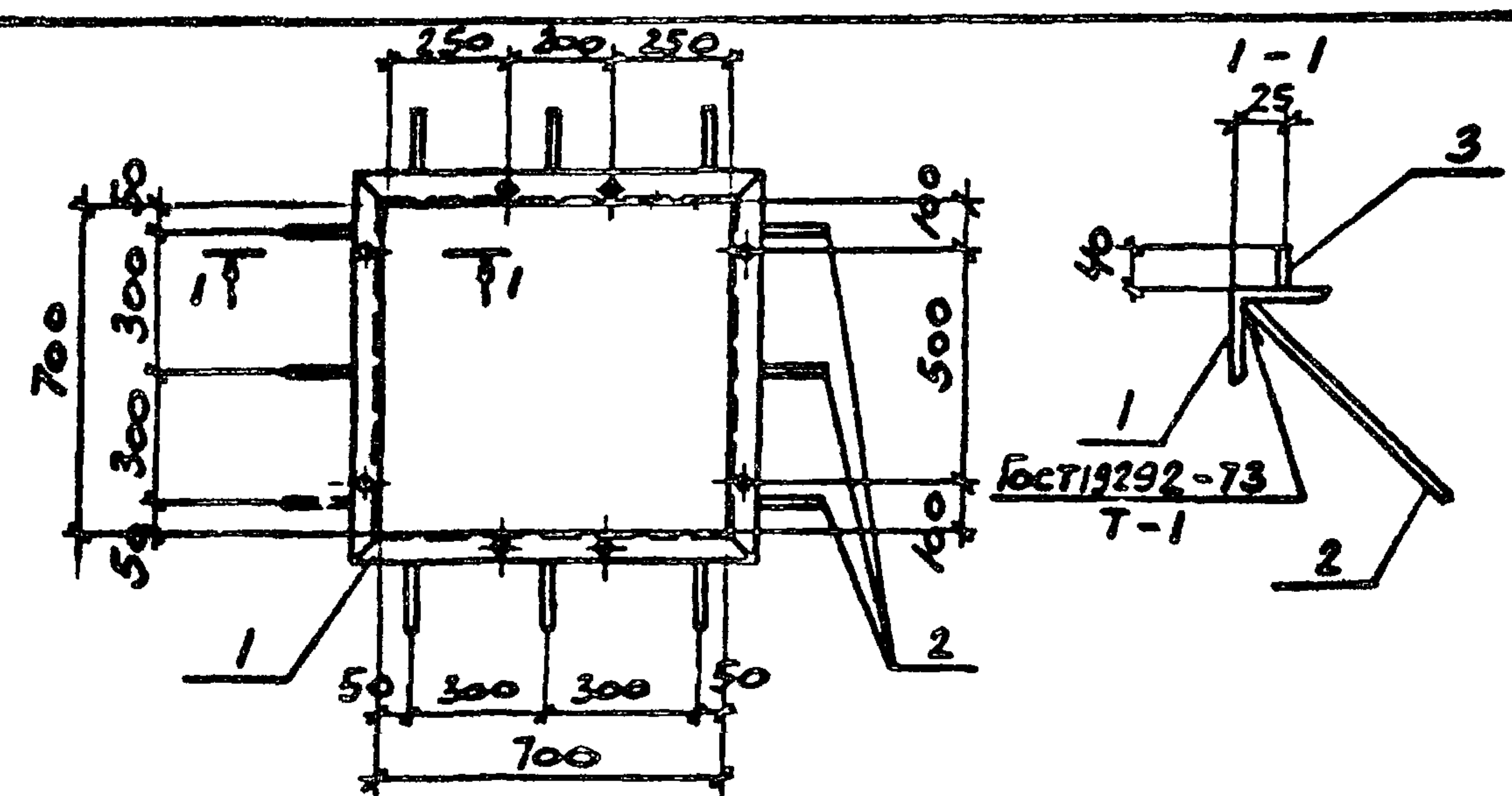
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-65.86 кнн-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	А-III-20	ГОСТ 5781-82 l=3960	2	9.8 кг
БН		2	А-III-8	ГОСТ 5781-82 l=170	21	0.07 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	9330/6	Инв. №	Привязан
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			
ТП 904-1-65.86-КНН-КР1					
Сттехн	Растеряева	РП	21, I	Каркас плоский КР1.	
Вединж	Макарова	Лист	Листов I		
Рук. гр	Моргунов	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Слспец	Осташевский	ФОРМАТ А4			
Начотд	Саакьяни				
Инконтр	Луценко				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-65.86 кнн-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79		
Б4		1		l=350	2	1.3 кг
Б4		2		l=250	2	0.9 кг
Б4		3		А-III-8	4	0.1 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	9330/6	Инв. №	Привязан
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			
ТП 904-1-65.86-КНН-МНЗ					
Сттехн	Растеряева	РП	4,8	Изделие закладное МНЗ.	
Вединж	Макарова	Лист	Листов I		
Рук. гр	Моргунов	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Слспец	Осташевский	ФОРМАТ А4			
Начотд	Саакьяни				
Инконтр	Луценко				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1-65.86-КНИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		УГОЛОК Б-50x50x5 Гост 8509-72 ВСТЗКП2 Гост 535-79 l=800	4	3.0 кг
Б.Ч.		2		А-III-В Гост 5781-82 l=250	12	0.1 кг
Б.Ч.		3		φ 8 Гост 2590-71 l=40	8	0.02 кг

Привязан			
Инва. №			

9330/6

ТП 904-1-65.86-КНИ-МН2

Изделие закладное  
МН2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	13.4	-

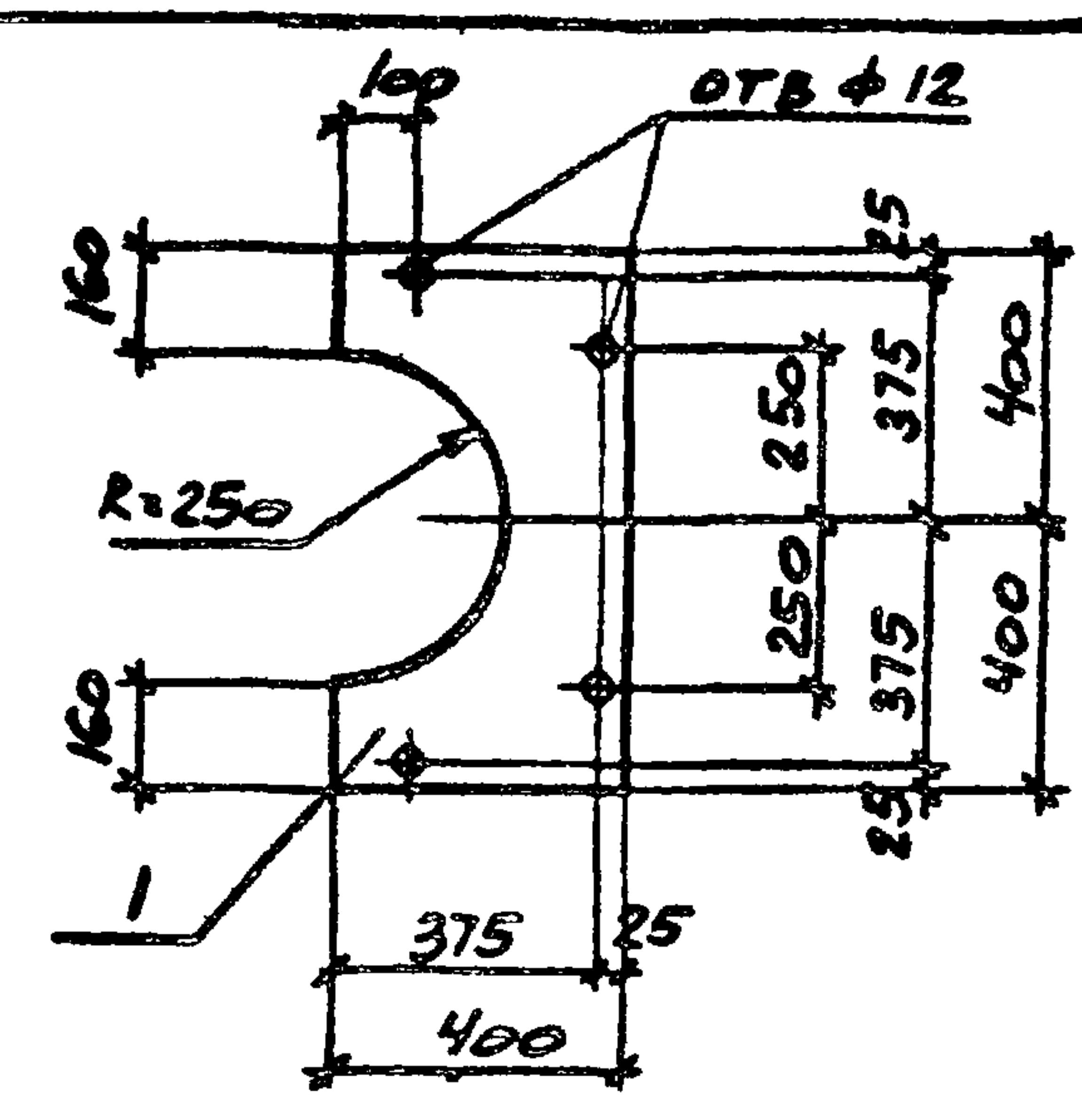
Лист	Листов
	I

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Имя, Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

Ст.тех.	Растеряева	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Макарова	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Моргунов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Осташевский	<i>[Signature]</i>
Инженер	Саякьянц	<i>[Signature]</i>
Инженер	Луценко	<i>[Signature]</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1-65.86-КНИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		ЛИСТ Б-ПН-6.0 Гост 19903-70 ВСТЗКП2 Гост 14637-79 400x800	1	15.0 кг

Привязан			
Инва. №			

9330/6

ТП 904-1-65.86-КНИ-МС3

Изделие соединительное  
МС3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	15.0	1:20

Лист	Листов
	I

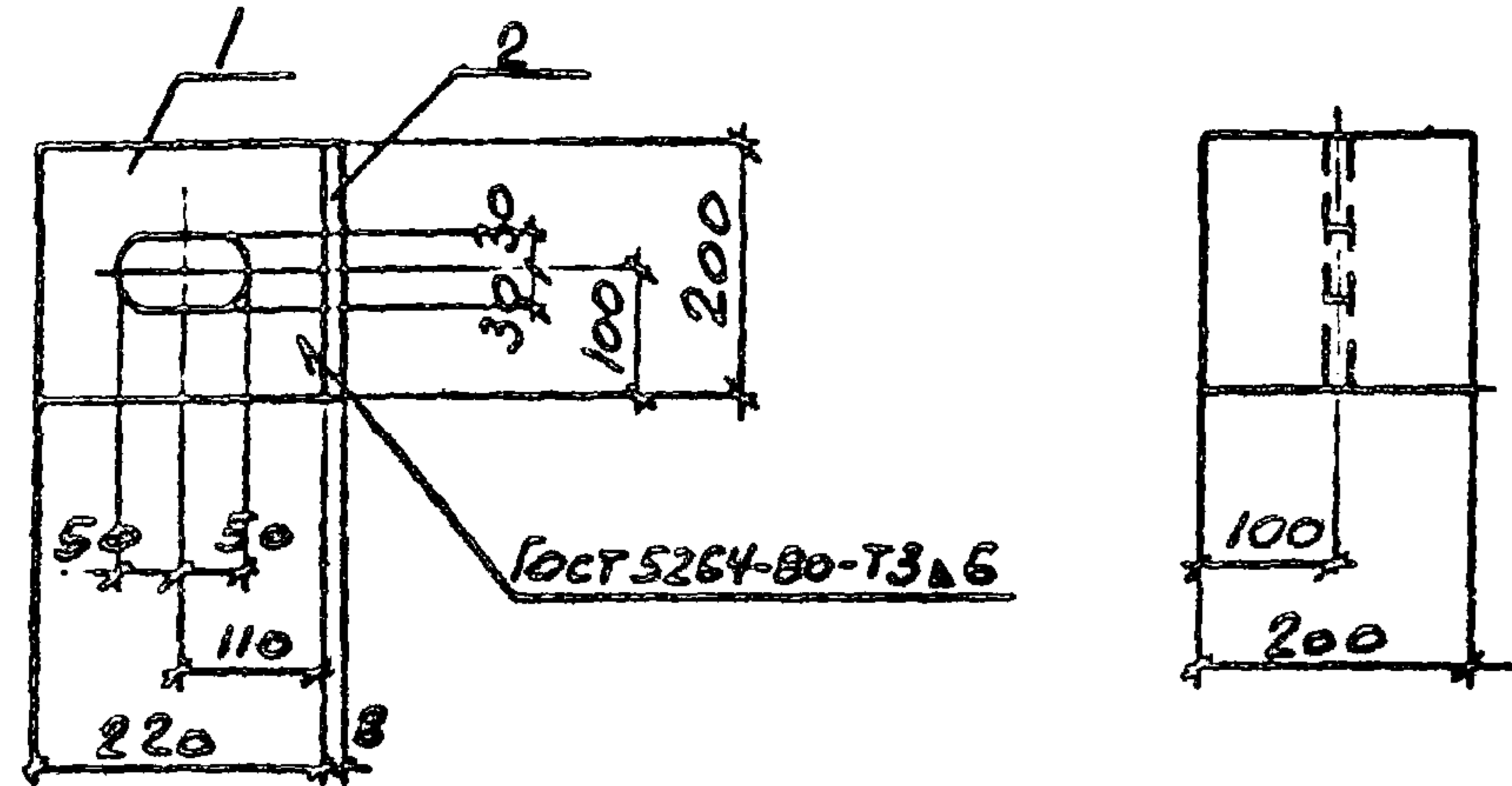
Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Имя, Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

Ст.тех.	Растеряева	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Макарова	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Моргунов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Осташевский	<i>[Signature]</i>
Инженер	Саякьянц	<i>[Signature]</i>
Инженер	Луценко	<i>[Signature]</i>



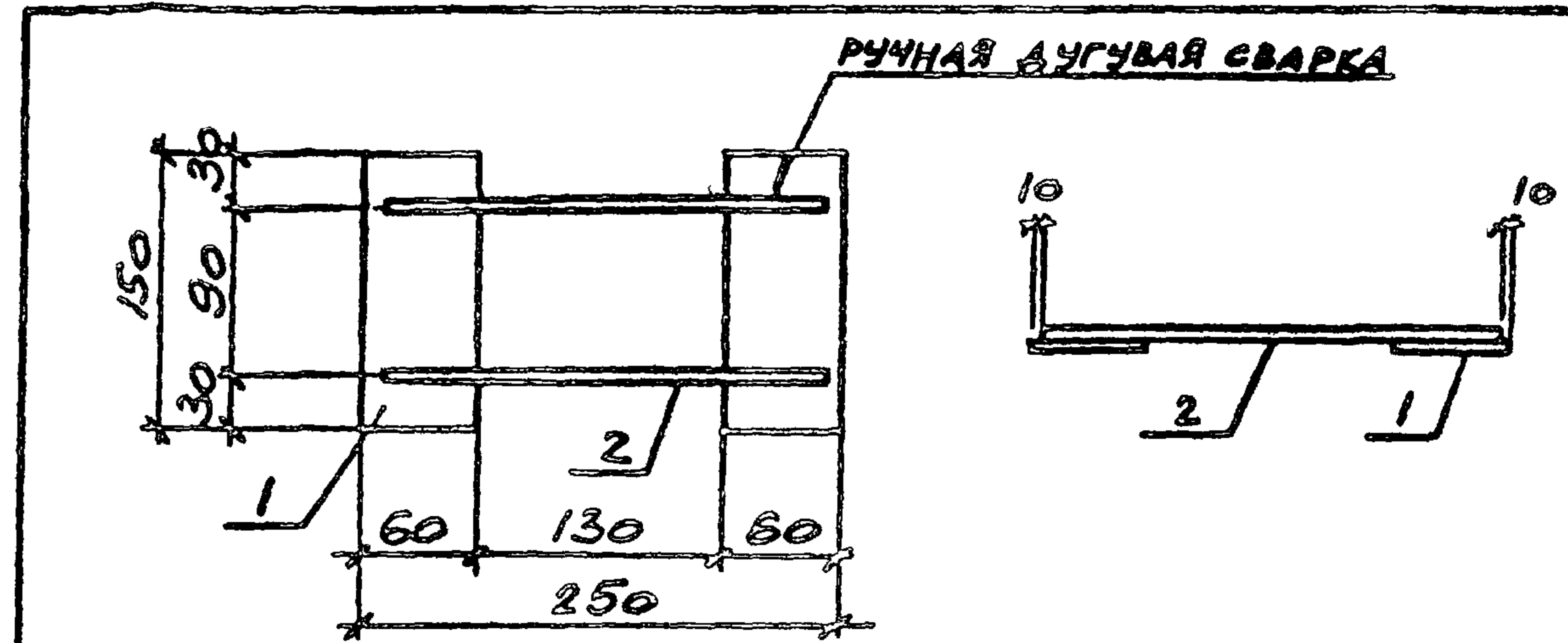


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-65.86-кни-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ЛИСТ Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79		
Б4		1		200x200	1	2.5 кг
Б4		2		220x200	1	2.8 кг

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

		Привязан			
		ИНВ. №			
		9330/6			
		ТП 904-1-65.86-кни-МС1			
	Имя	Подпись	Стадия	Масса	Масштаб
	Ст. техн.	Растеряева	РП	5,3	1:10
	Вед. инж.	Макарова			
	Рук. гр.	Моргунов	Лист		Листов 1
	Сл. спец.	Осташевский	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Нач. отд.	Савкьянц			
	Контр.	Луценко			

ФОРМАТ А4

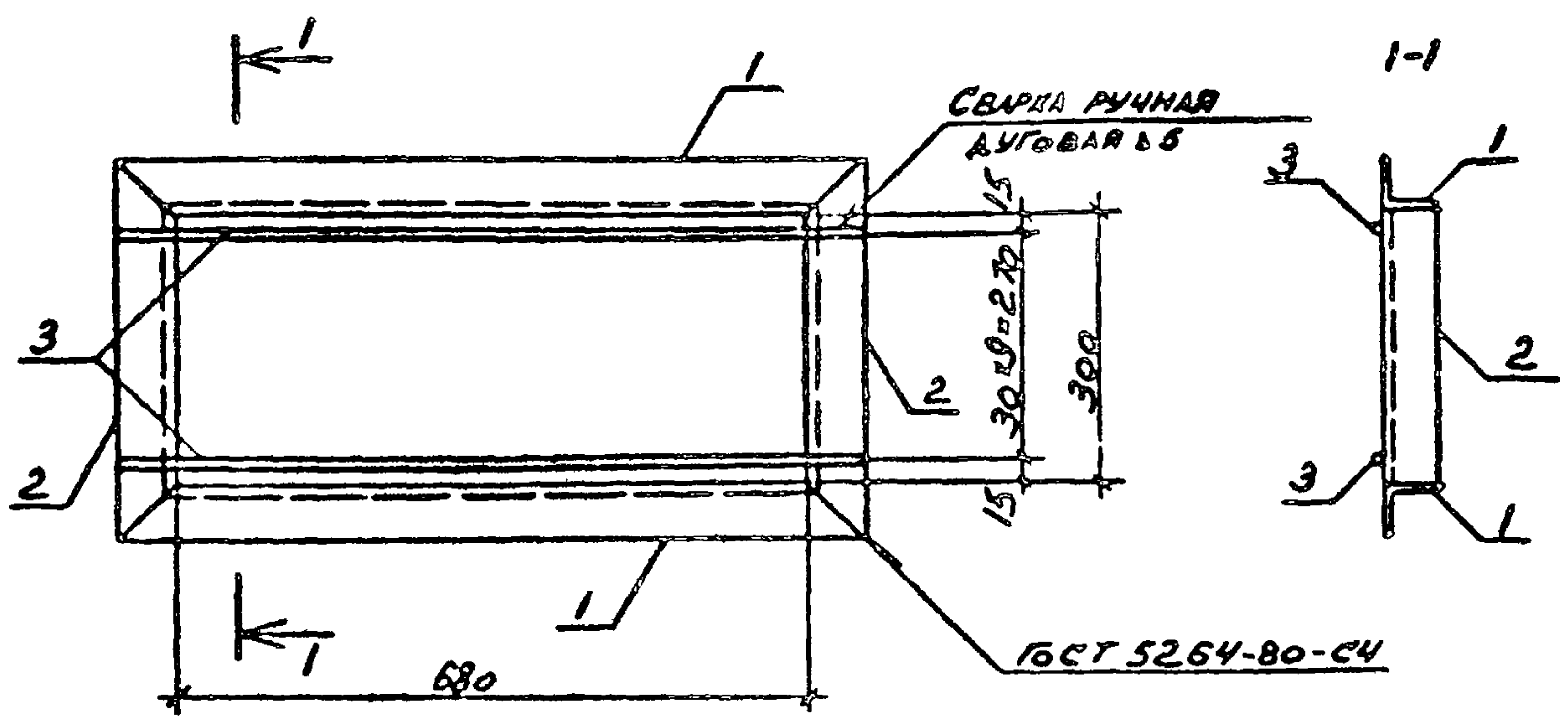


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-65.86-кни-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79 60x150	2	0.7 кг
Б4		1			2	0.7 кг
Б4		2		А-1-16 ГОСТ 5781-82 r=230	2	0.4 кг

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

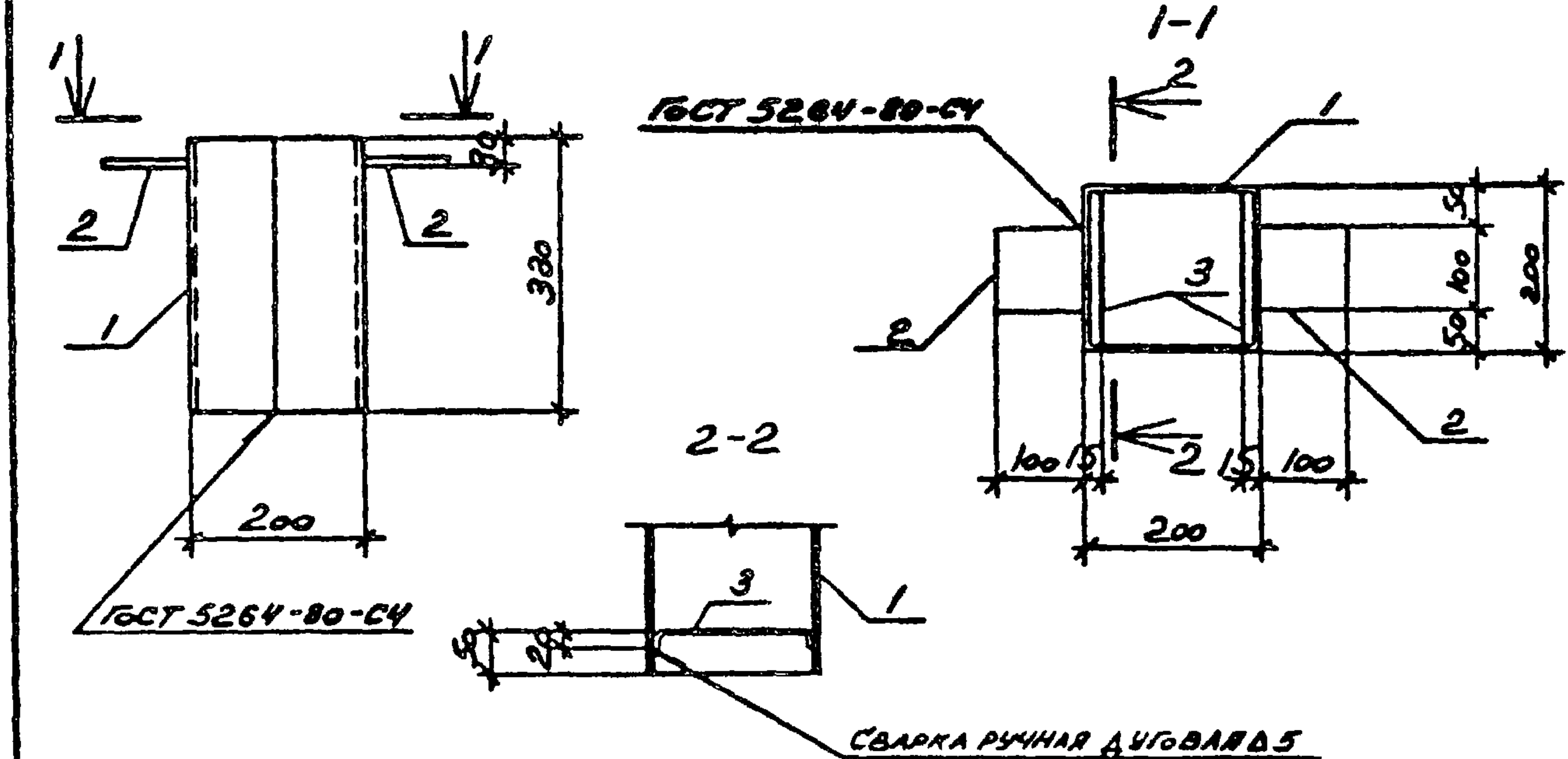
		Привязан			
		ИНВ. №			
		9330/6			
		ТП 904-1-65.86-кни-МС2			
	Имя	Подпись	Стадия	Масса	Масштаб
	Ст. техн.	Растеряева	РП	2,2	1:5
	Вед. инж.	Макарова			
	Рук. гр.	Моргунов	Лист		Листов 1
	Сл. спец.	Осташевский	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Нач. отд.	Савкьянц			
	Контр.	Луценко			

ФОРМАТ А4



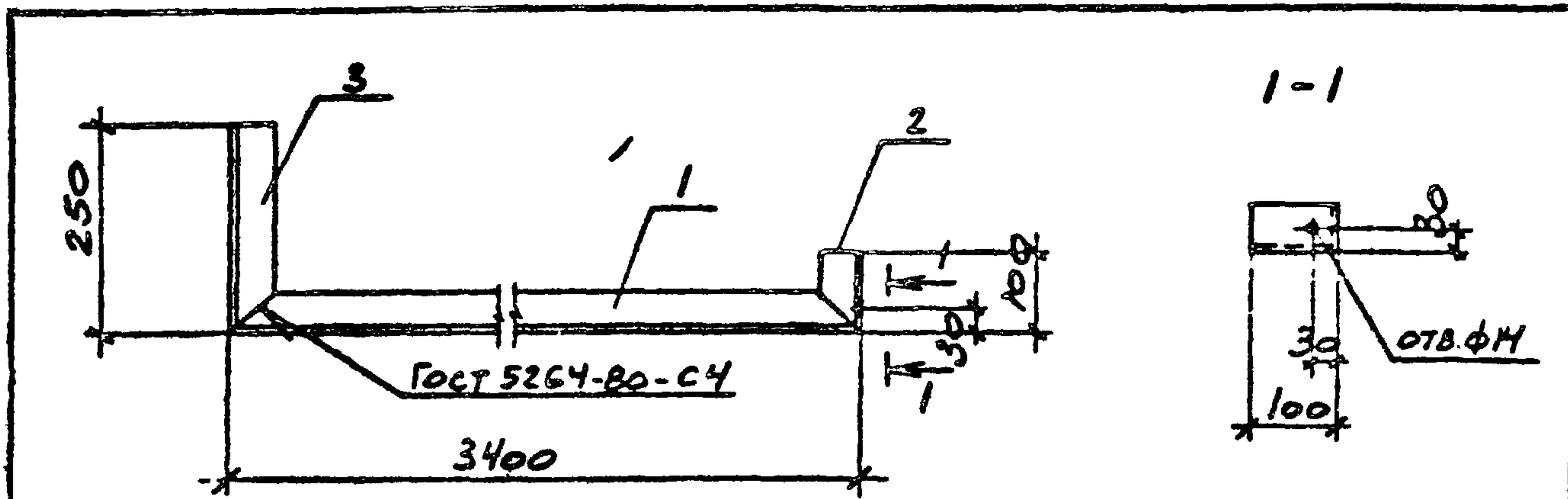
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП904-1-65.86-КЖЦ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				УГОЛОК 650*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
Б4		1		l = 780	2	2,9 кг
Б4		2		l = 400	2	1,5 кг
Б4		3		А-1-10 ГОСТ 5781-82 l = 780	10	0,5 кг

Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
		Имя	№	
9330/6		Имя №		
ТП 904-1-65.86-КЖЦ-МСА				
		Изд. №	Масса	Масштаб
Техник	Ванян	РП	13,8	1:10
Ведущ.	Макарова	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Моргунов	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Гл. спец.	Осташевский	ФОРМАТ А4		
Начотд.	Саакьянц			
Контр.	Луценко			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП904-1-65.86-КЖЦ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
Б4		1		330*800	1	83 кг
Б4		2		100*100	2	0,3 кг
Б4		3		А-1-6 ГОСТ 5781-82 l = 250	2	0,1 кг

Имя, Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
		Имя	№	
9330/6		Имя №		
ТП 904-1-65.86-КЖЦ-МСБ				
		Изд. №	Масса	Масштаб
Техник	Ванян	РП	9,1	1:10
Ведущ.	Макарова	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Моргунов	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Гл. спец.	Осташевский	ФОРМАТ А4		
Начотд.	Саакьянц			
Контр.	Луценко			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1-65.86-КНИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79		
		1		l = 3400	1	12.8 кг
		2		l = 100	1	0.4 кг
		3		l = 250	1	0.9 кг

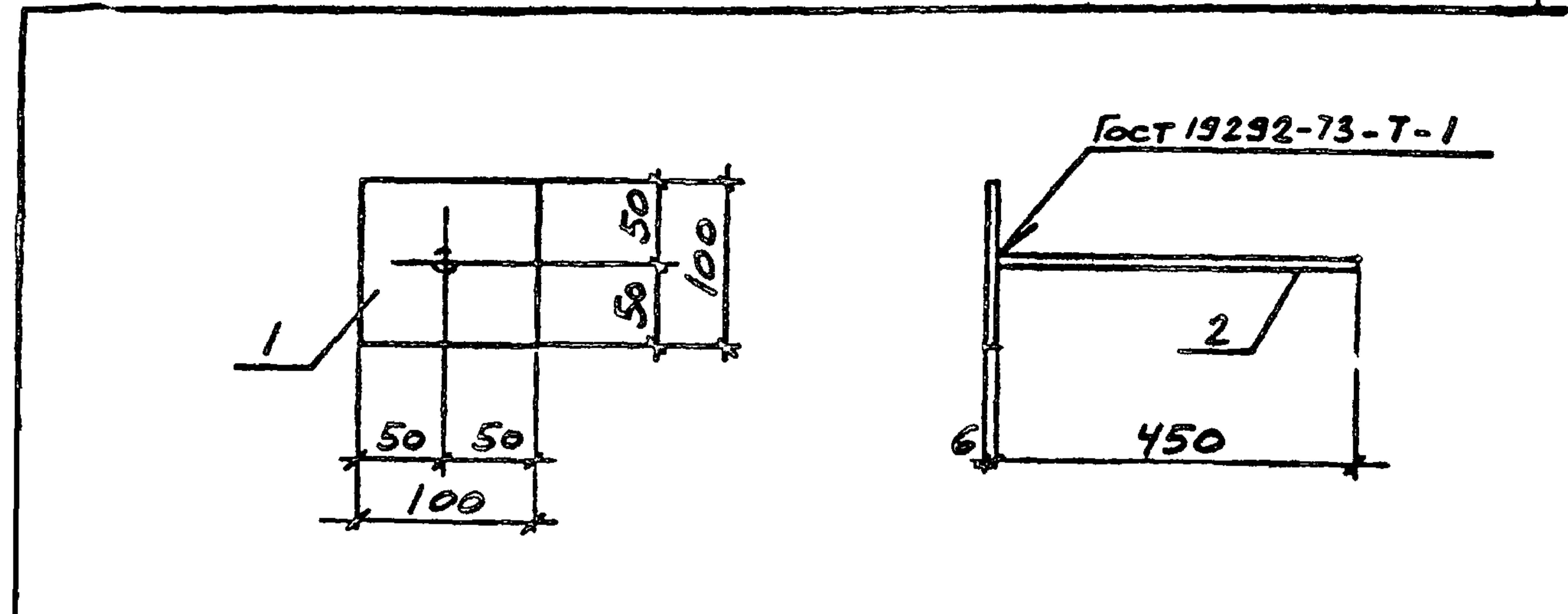
Привязан			
Инв. №			

9330/6

ТП 904-1-65.86-КНИ-МС6

			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие соединительное МС6			РП	14,1	1:10
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст.тех.	Растеряева	<i>T. Rastryeva</i>			
Вед.инж.	Макарова	<i>M. Makarova</i>			
Рук. гр.	Моргунов	<i>M. Morgunov</i>			
Гл. спец.	Осташевский	<i>O. Ostashevskiy</i>			
Нач. отд.	Саякьяни	<i>S. Sayakyan</i>			
Инженер-контр.	Луценко	<i>L. Lutsenko</i>			

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1-65.86-КНИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	0.5 кг
		2		А-1-10 ГОСТ 5781-82 l = 450	1	0.3 кг

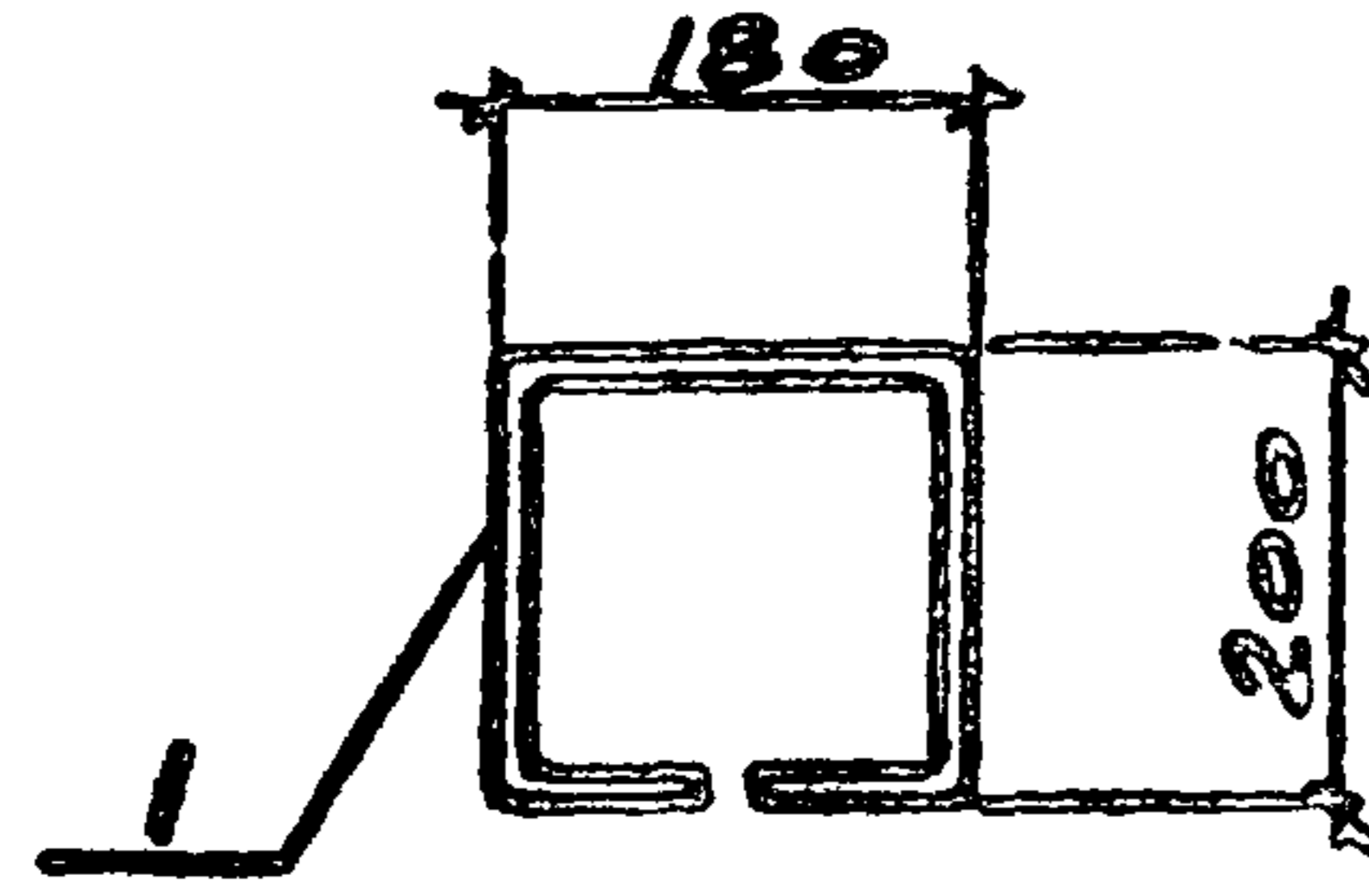
Привязан			
Инв. №			

9330/6

ТП 904-1-65.86-КНИ-МС7

			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие соединительное МС7			РП	0,8	-
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст.тех.	Растеряева	<i>T. Rastryeva</i>			
Вед.инж.	Макарова	<i>M. Makarova</i>			
Рук. гр.	Моргунов	<i>M. Morgunov</i>			
Гл. спец.	Осташевский	<i>O. Ostashevskiy</i>			
Нач. отд.	Саякьяни	<i>S. Sayakyan</i>			
Инженер-контр.	Луценко	<i>L. Lutsenko</i>			

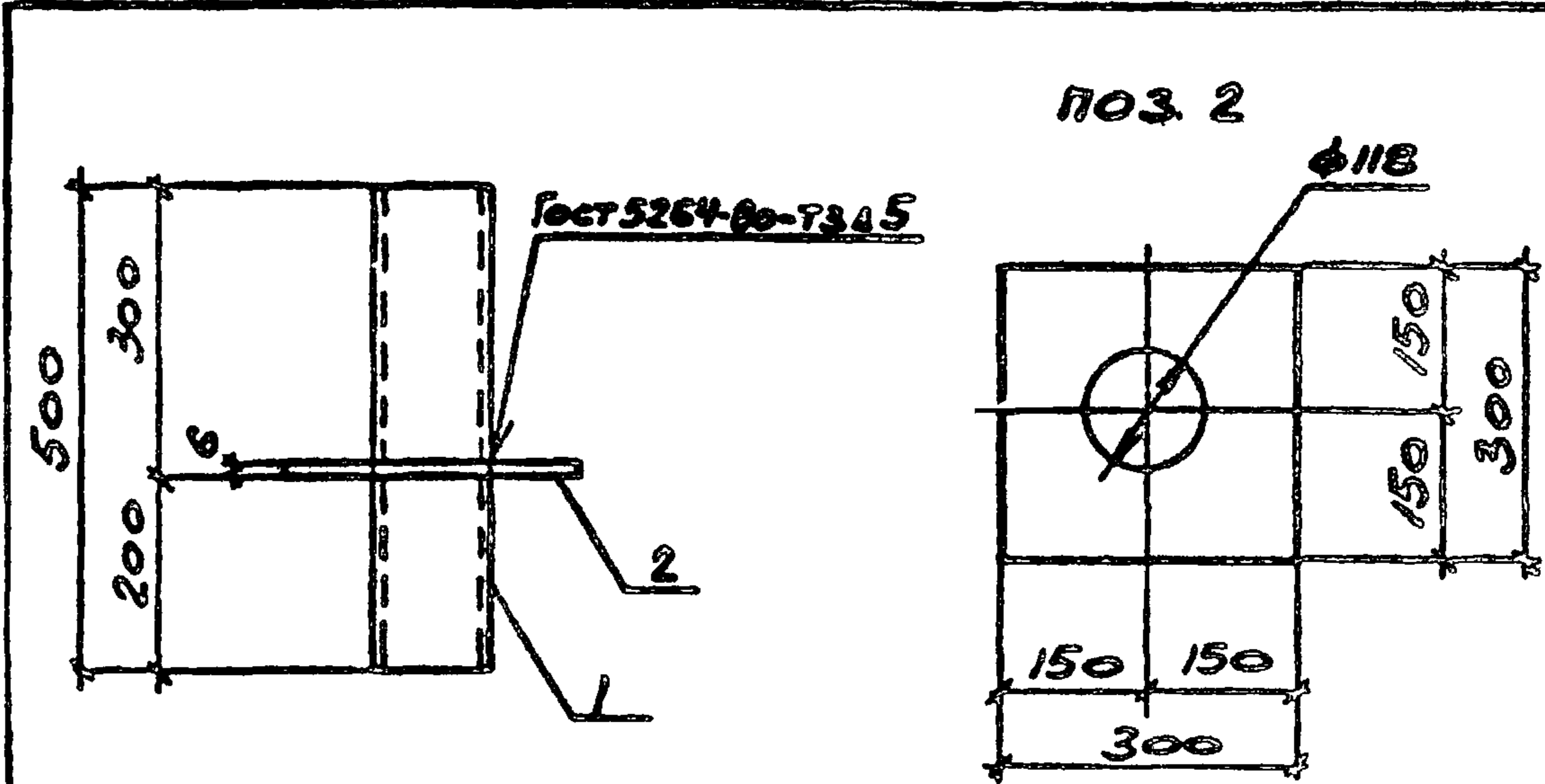
ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	Ф10А ГОСТ 5781-82 l=760	1	0.5 кг	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	9330/6			ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1-65.86-КЖИ-МН4								
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						РП	0.5	1:10
						ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
						ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
						ФОРМАТ А4		

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЗЕВ Т. П. Р. С. М.  
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА И. С. Р. С. М.  
 Р. Ч. К. Г. Р. МОРГУНОВ Л. П. Р. С. М.  
 Г. А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С. П. Р. С. М.  
 НАЧ. ОСП. СААКЬЯНИ С. П. Р. С. М.  
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО С. П. Р. С. М.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-65.86-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТРУБА 100x45 ГОСТ 3262-75 l=500	1	6.1 кг	
Б4		2	ЛИСТ В-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3262 ГОСТ 14637-79	1	4.2 кг	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	9330/6			ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1-65.86 -КЖИ-МСВ								
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						РП	10.3	1:10
						ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
						ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
						ФОРМАТ А4		

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЗЕВ Т. П. Р. С. М.  
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА И. С. Р. С. М.  
 Р. Ч. К. Г. Р. МОРГУНОВ Л. П. Р. С. М.  
 Г. А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С. П. Р. С. М.  
 НАЧ. ОСП. СААКЬЯНИ С. П. Р. С. М.  
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО С. П. Р. С. М.