

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-18

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=3,25$ И $6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$
С РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 100, 2 \times 250(200), 2 \times 500(400) \text{ м}^3$

АЛЬБОМ 42 ЧАСТЬ 2

РЕЗЕРВУАРНЫЙ ПАРК С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 250 \text{ м}^3$
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ

				Привязан	
Инв. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-18

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=3,25 И 6,5 м³/ч
С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×100, 2×250(200), 2×500(400) м³
АЛЬБОМ 4.2 ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1.1	<i>Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.</i>	
АЛЬБОМ 1.2	<i>Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.</i>	
АЛЬБОМ 1.3	<i>Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.</i>	
АЛЬБОМ 1.4	<i>Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>	
АЛЬБОМ 1.5	<i>Блоки тепломеханического оборудования.</i>	
АЛЬБОМ 2.1	<i>Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.</i>	
АЛЬБОМ 2.2	<i>Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>	
АЛЬБОМ 3.1	<i>Приёмная ёмкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.</i>	
АЛЬБОМ 3.2	<i>Приёмная ёмкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>	
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 1	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м³. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 2	<i>резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м³. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ 4.2	ЧАСТЬ 1	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м³. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ 4.2	ЧАСТЬ 2	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м³. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ 4.3	ЧАСТЬ 1	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м³. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ 4.3	ЧАСТЬ 2	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м³. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ 4.4		<i>Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×100 м³. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>

				Привязка:	

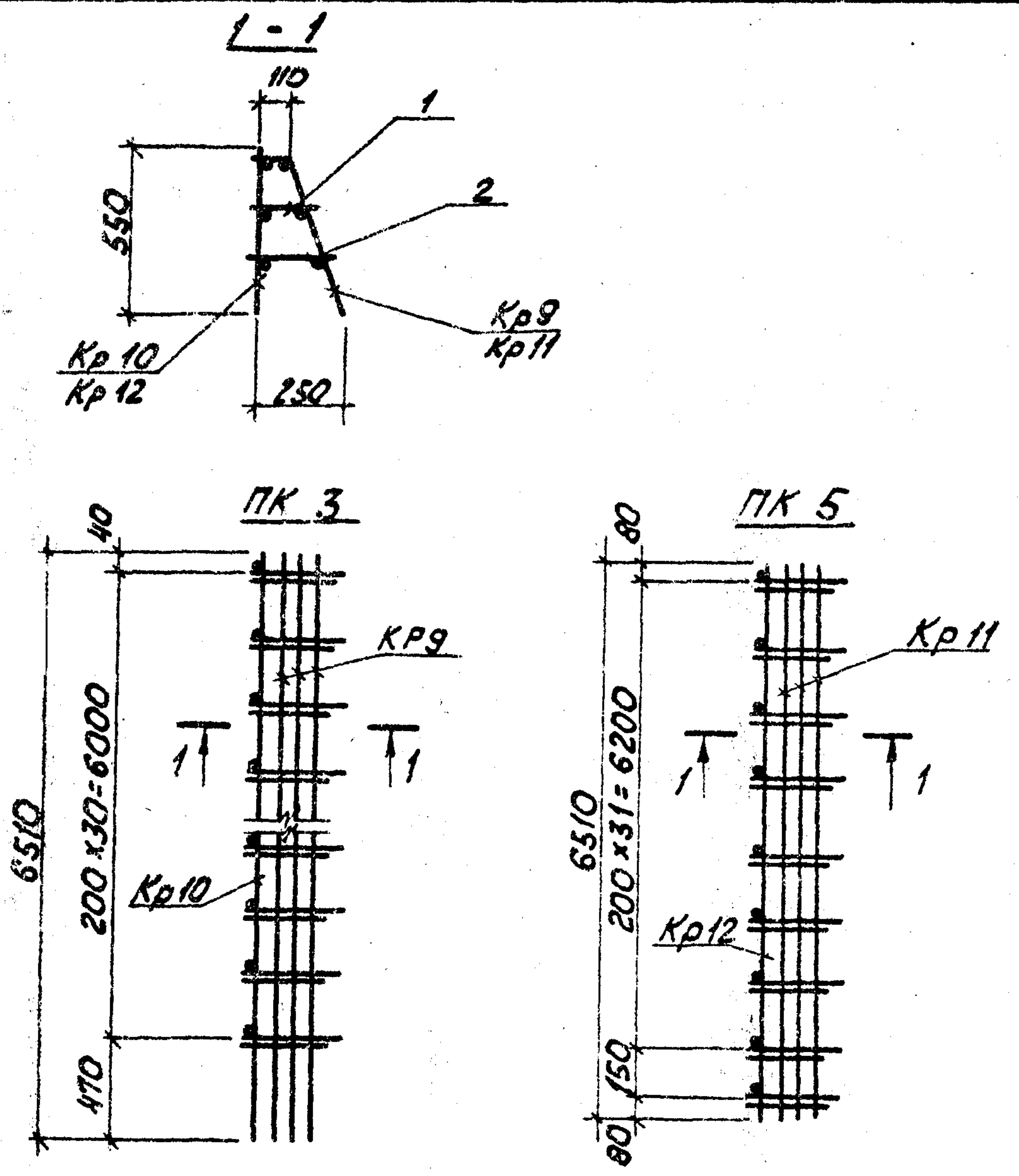
Альбом 4.2 часть 2

Типовой проект 903-2-18

Содержание альбома		
Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома.	4
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.1.	5
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.2.	
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.1.	6
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.2.	
КЖИ-ПК3,ПК5	Арматурный пакет ПК3, ПК5.	7
КЖИ-ПК4,ПК6	Арматурный пакет ПК4, ПК6.	8
КЖИ-ИП5-6а	Плита покрытия ИП5-6а.	9
КЖИ-ИП5-6б	Плита покрытия ИП5-6б.	10
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^о	Стеновая панель ПС1-36-БЗ ^а .	11
КЖИ-С1,С2,С3	Сетки С1, С2, С3.	
КЖИ-С4,С5	Сетки С4, С5	12
КЖИ-Р1	Рама Р1	
КЖИ-КР1,КР3	Каркасы КР1, КР3.	13
КЖИ-КР2,КР4	Каркасы КР2, КР4.	
КЖИ-КР5,КР10	Каркасы КР5, КР10.	14
КЖИ-КР6,КР9	Каркасы КР6, КР9.	
КЖИ-КР7,КР11	Каркасы КР7, КР11.	15
КЖИ-КР8,КР12	Каркасы КР8, КР12.	

Марка	Наименование	Стр.
КЖИ-МН1,МН3	Закладные детали МН1, МН3.	16
КЖИ-МН2	Закладная деталь МН2.	
КЖИ-МН4	Закладная деталь МН4.	17
КЖИ-МН5,МН6	Закладные детали МН5, МН6.	
КЖИ-МН7	Закладная деталь МН7.	18
КЖИ-МН8	Закладная деталь МН8.	
КЖИ-МН9	Закладная деталь МН9.	19
КЖИ-МН10	Закладная деталь МН10.	
КЖИ-МН11	Закладная деталь МН11.	20
КЖИ-МН12	Закладная деталь МН12.	
КЖИ-МН13-МН15	Закладные детали МН13, МН14, МН15.	21
КЖИ-ЗД1	Закладная деталь ЗД1.	
КЖИ-ТТ	Технические требования.	22

Типовой проект 903-2-18 Альбом 4.2 часть 2



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Документация						
Сборочные единицы и детали ПК3						
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР6, КР9	Каркас Кр 9	1	16,1 кг
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР5, КР10	Каркас Кр 10	1	22,7 кг
1			ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8AII l=180	31	2,2 кг
2			ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8AII l=220	31	2,7 кг
Итого						43,7 кг
Сборочные единицы и детали ПК5						
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР7, КР11	Каркас Кр 11	1	16,6 кг
			— " — КЖИ-КР8 КР12	Каркас Кр 12	1	23,7 кг
1			ГОСТ 5781-75	Сталь ф 8AII l=180	32	2,3 кг
2			ГОСТ 5781-75	То же ф 8AII l=220	32	2,8 кг
Итого						45,4 кг

Указания по изготовлению см. чертеж марки КЖИ-ТТ раздел I.

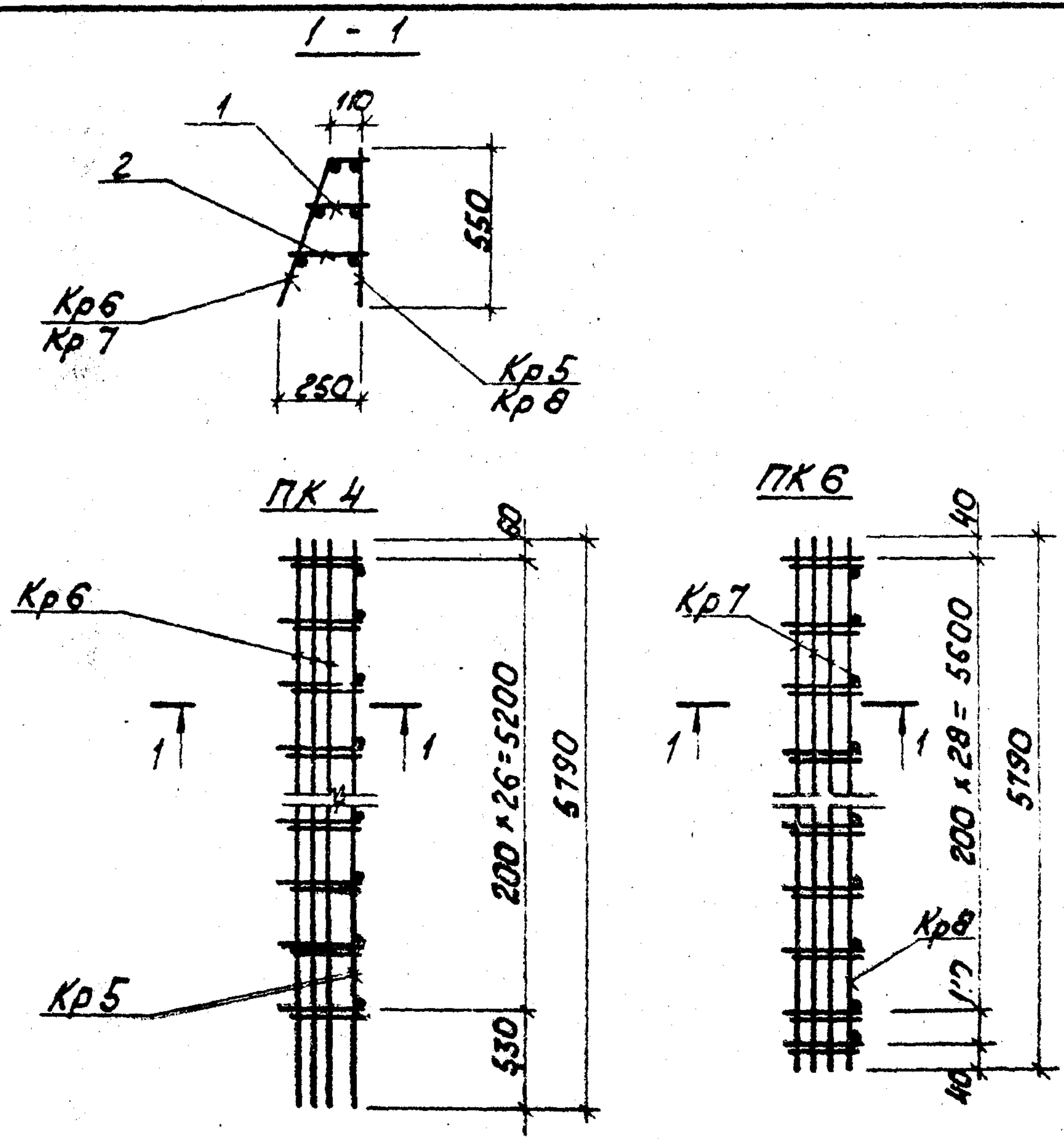
ИЗБ. № 10000. Поп. и дата введения

			ТП 903-2-18	КЖИ-ПК3, ПК5		
			Арматурный пакет ПК3, ПК5	Станд.	Масса	Масштаб
				Р		М1:20
			В ст 3 кл 2	Лист	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		
Пр. инж. пр.	Думан					
Нач. отд.	Рябуха					
Н. контр.	Шульгина					
Пр. констр.	Андреевская					
Рук. гр.	Шульгина					
Ст. техн.	Певеика					
Пров. Шульгина						

Формат 12

Альбом 4.2 часть 2

Тилова проект 903-2-18



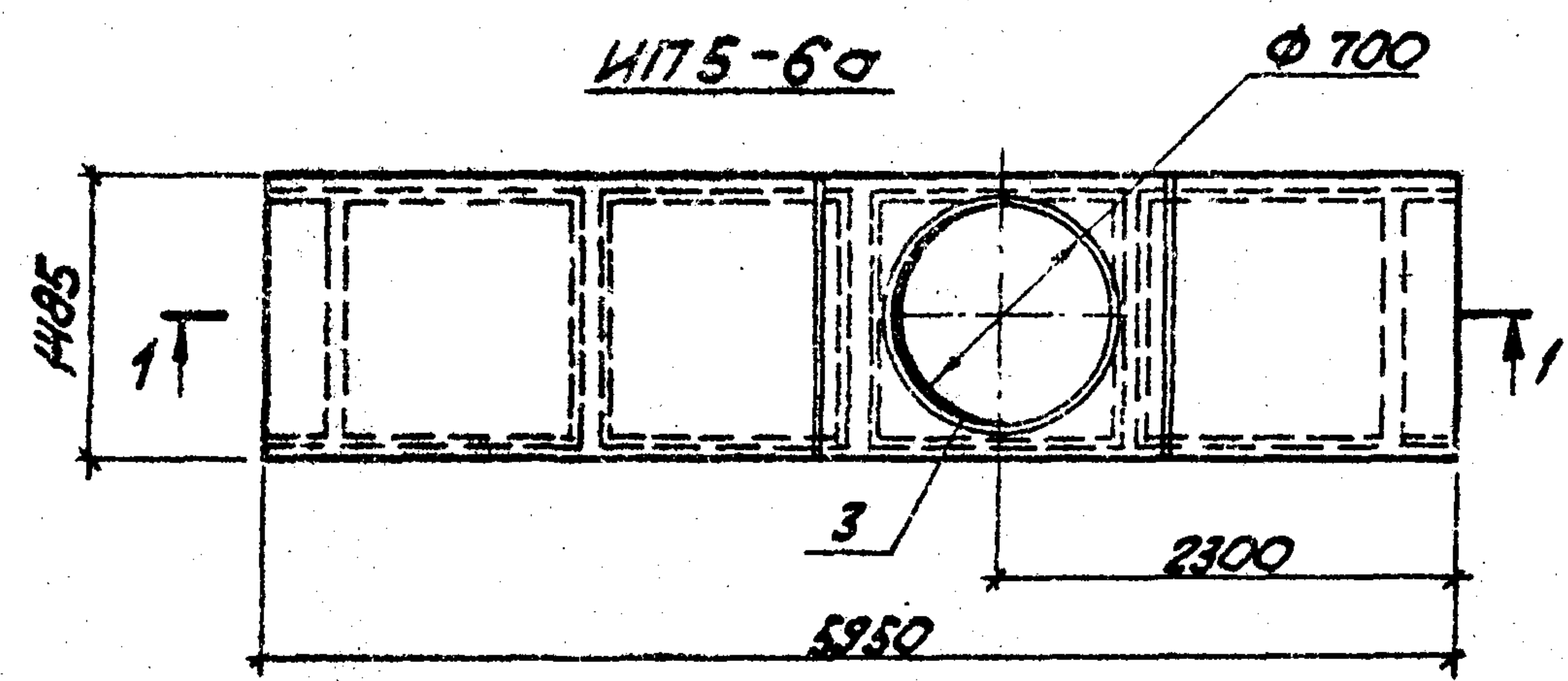
форм.	зона	поз.	Обозначение	Наименование	к-во	примеч.
				Документация		
			Сборочные единицы и детали ПК4			
			ТП 903-2-18 КЖИ-Кр5, Кр10	Каркас Кр 5	1	51,4 кг
			ТП 903-2-18 КЖИ-Кр6, Кр9	Каркас Кр 6	1	14,2 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8 А I	27	1,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же ф 8 А I	27	2,3 кг
				Итого		43,9 кг
			Сборочные единицы и детали ПК6			
			ТП 903-2-18 КЖИ-Кр7, Кр11	Каркас Кр 7	1	15,0 кг
			ТП 903-2-18 КЖИ-Кр8, Кр12	Каркас Кр 8	1	33,0 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8 А I	29	2,1 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же	29	2,5 кг
				Итого		52,6 кг

Указания по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

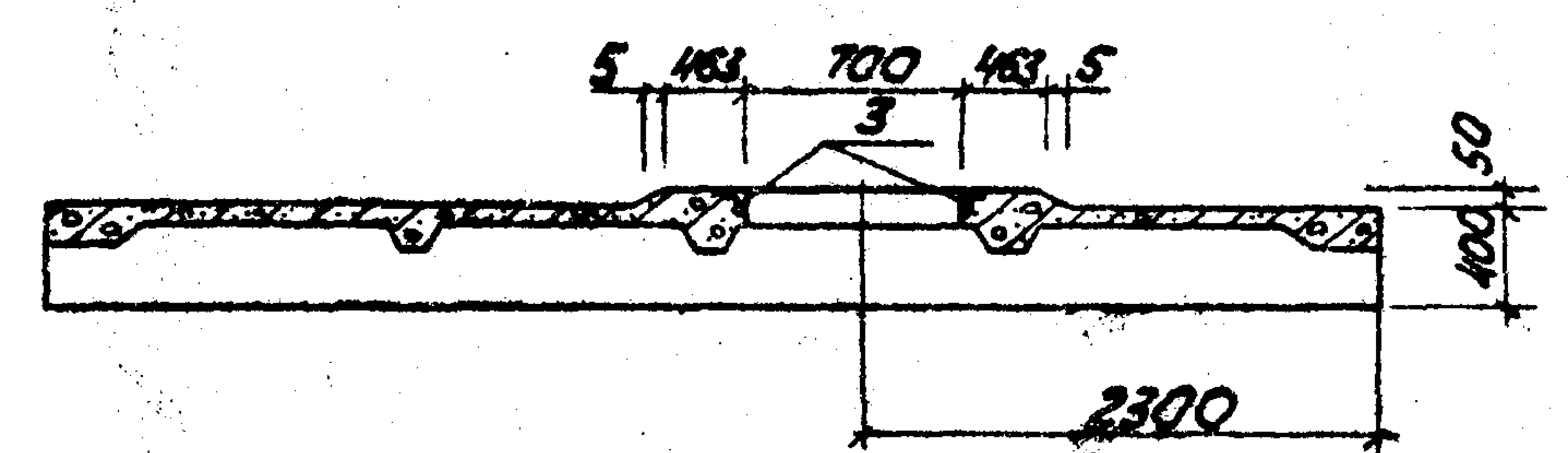
Составитель: Тилова

			ТП 903-2-18	КЖИ-ПК4, ПК6	
			Арматурный пакет ПК4, ПК6	Стандия	Масштаб
				Р	1:20
			В ст 3 кл 2	Лист 1	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	
			формат 12г		
Ил. и экз. пр.	Думан	Шульгина			
Нач. отд.	Рябуха	Шульгина			
И. контр.	Шульгина	Шульгина			
Ил. констр.	Андреевская	Шульгина			
Ручк. гр.	Шульгина	Шульгина			
Ст. тех.	Лебежка	Шульгина			
			Пров. Шульгина Шульгина		

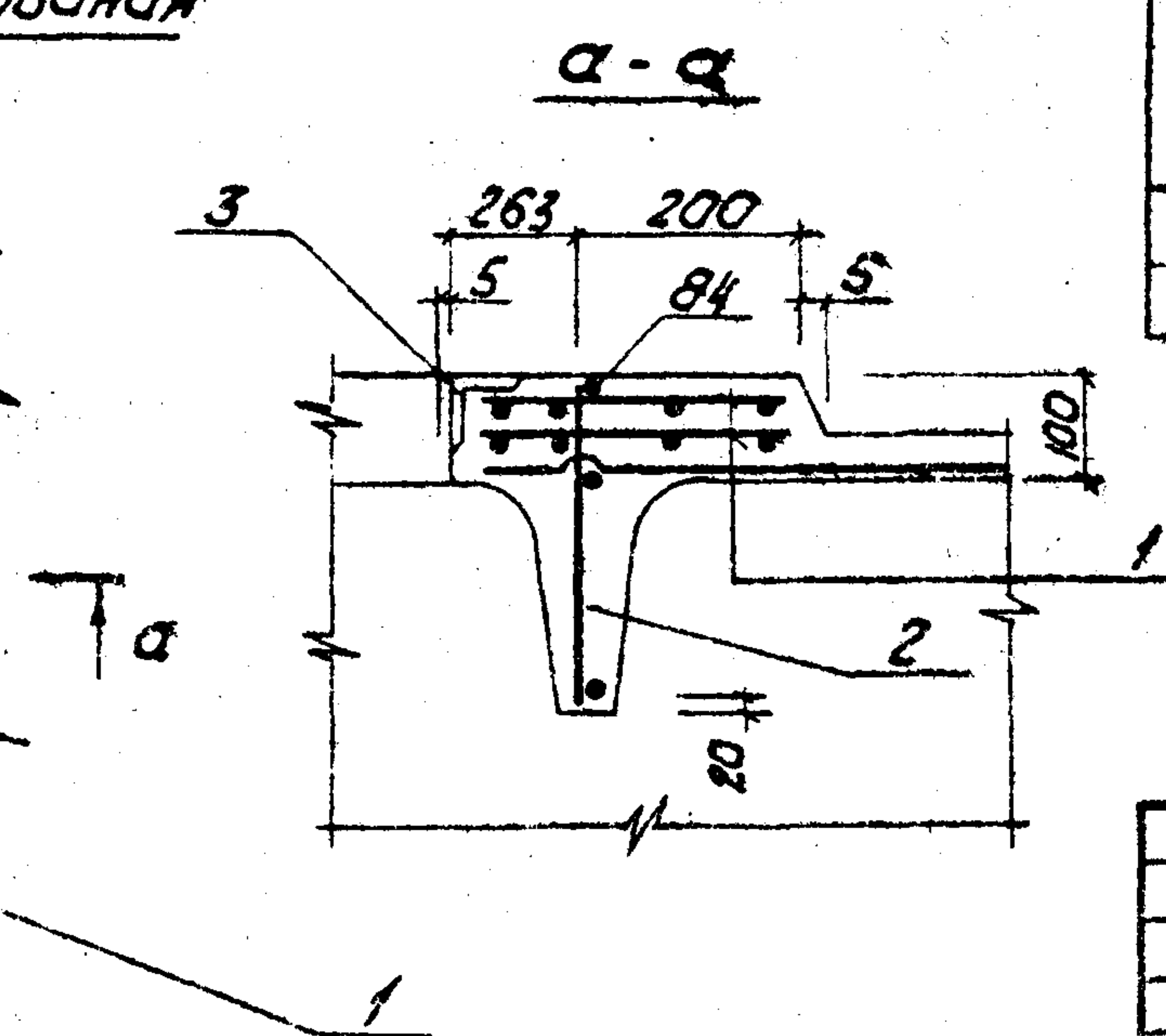
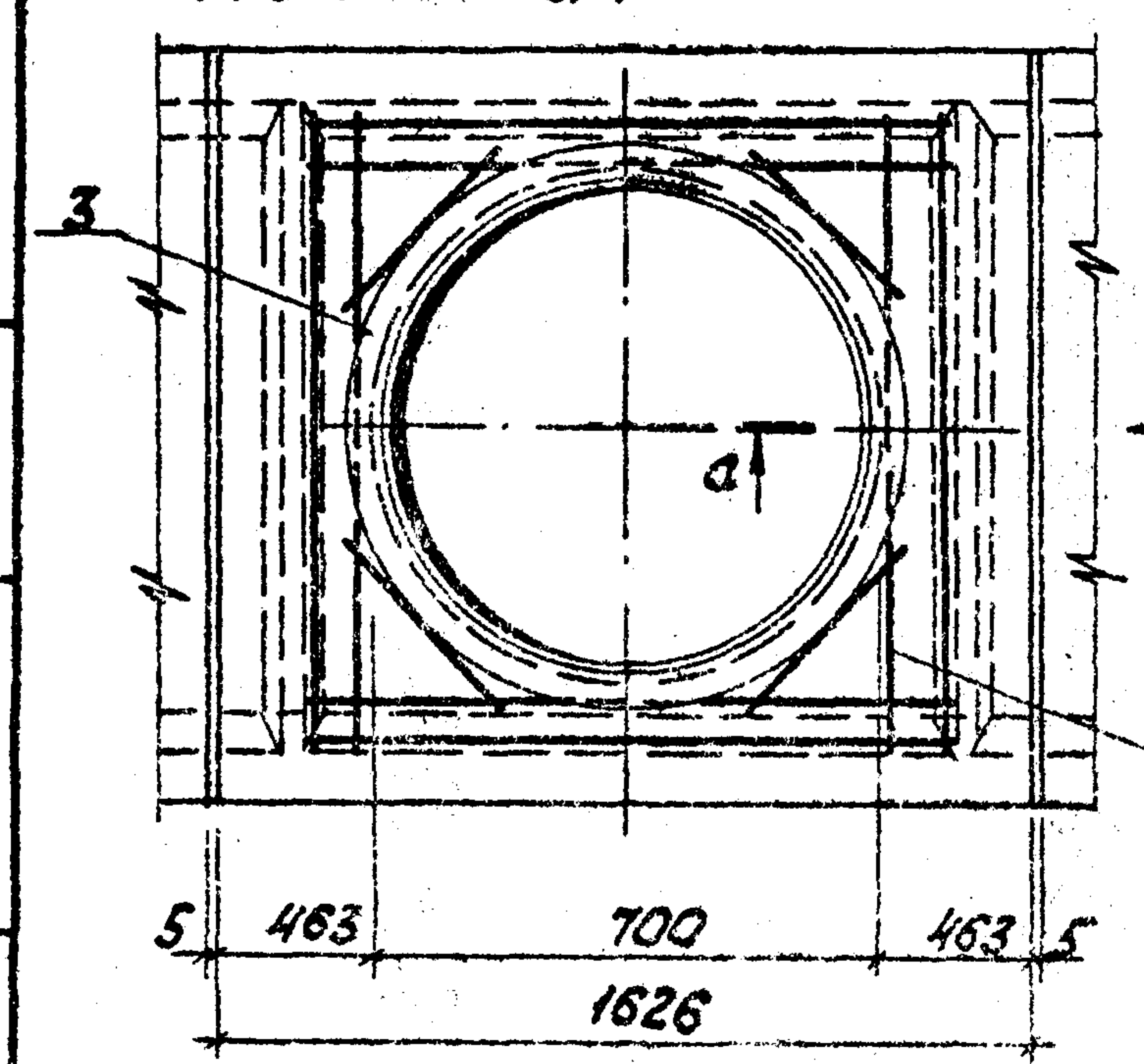
Тилобай проект 903-2-18 Альбом 4.2 часть 2



1-1



деталь дополнительного армирования плит с отв. $\phi 700$



Длина	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				ИП5-6а		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
		1	ИИ 24-5/70	Сетка армат. С 20	2	
		2	ИИ 24-5/70	Каркас армат. Кр 17	2	
		3	ТП 903-2-18 КЖИ-МНВ	Закладн. дет. МНВ	1	
		84	ИИ 24-5/70 п. 3	Отдельные стержни	2	
Дополнительные материалы						
				Бетон М 400	0,1	м ³

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

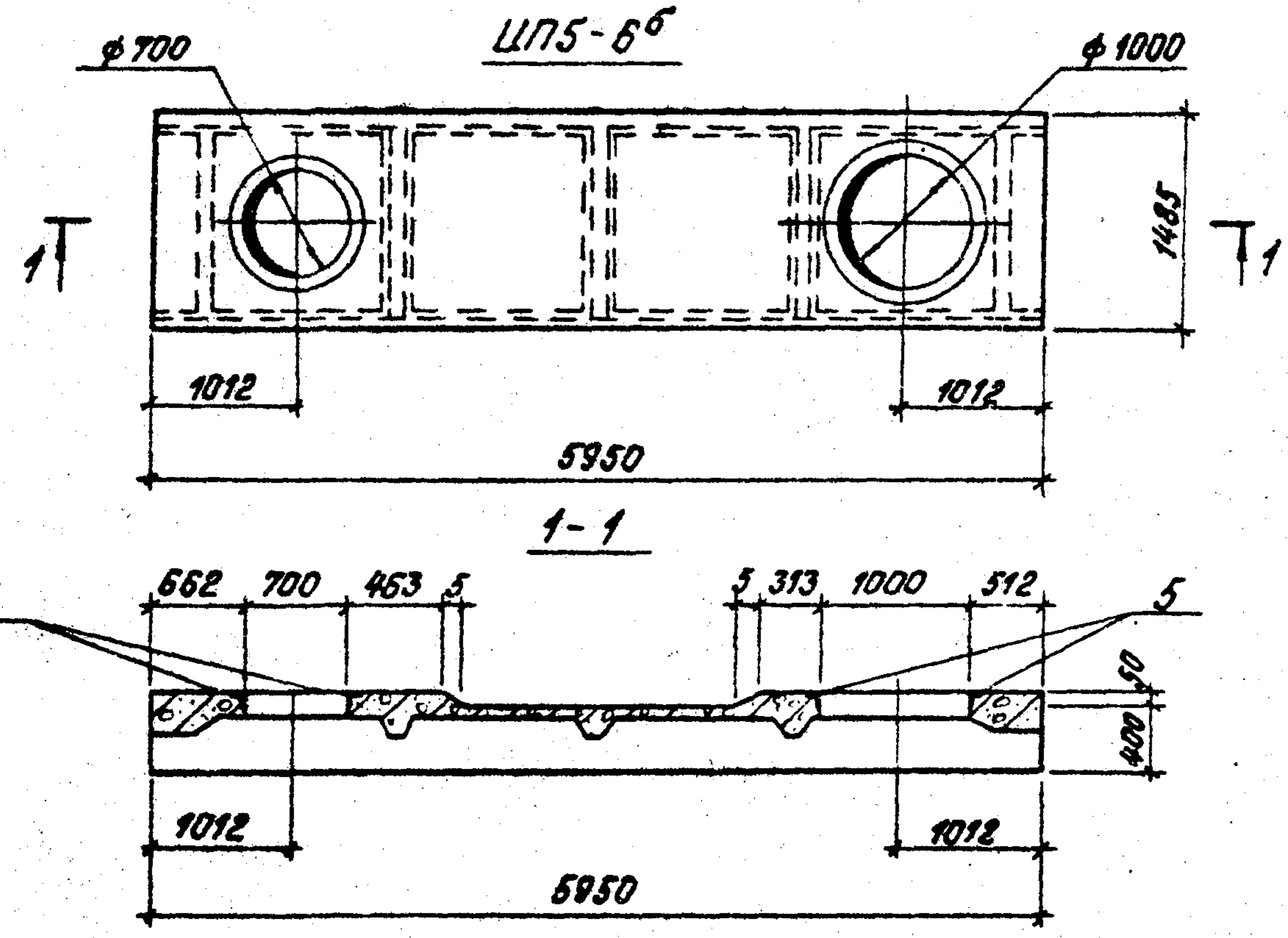
Марка	Арматурные изделия			Закладные детали			Итого	Всего
	Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75	ТУ 14-4-659-75	Прок. сталь	Армат. сталь ГОСТ 5781-75	Кл. А III	Ф мм		
ИП5-6а	22	30,2	—	32,4	0,9	12,8	1,2	47,3

1. Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ 24-2/70 для плиты ИП5-6.
2. См. лист КЖ-2 прим. п. 8.

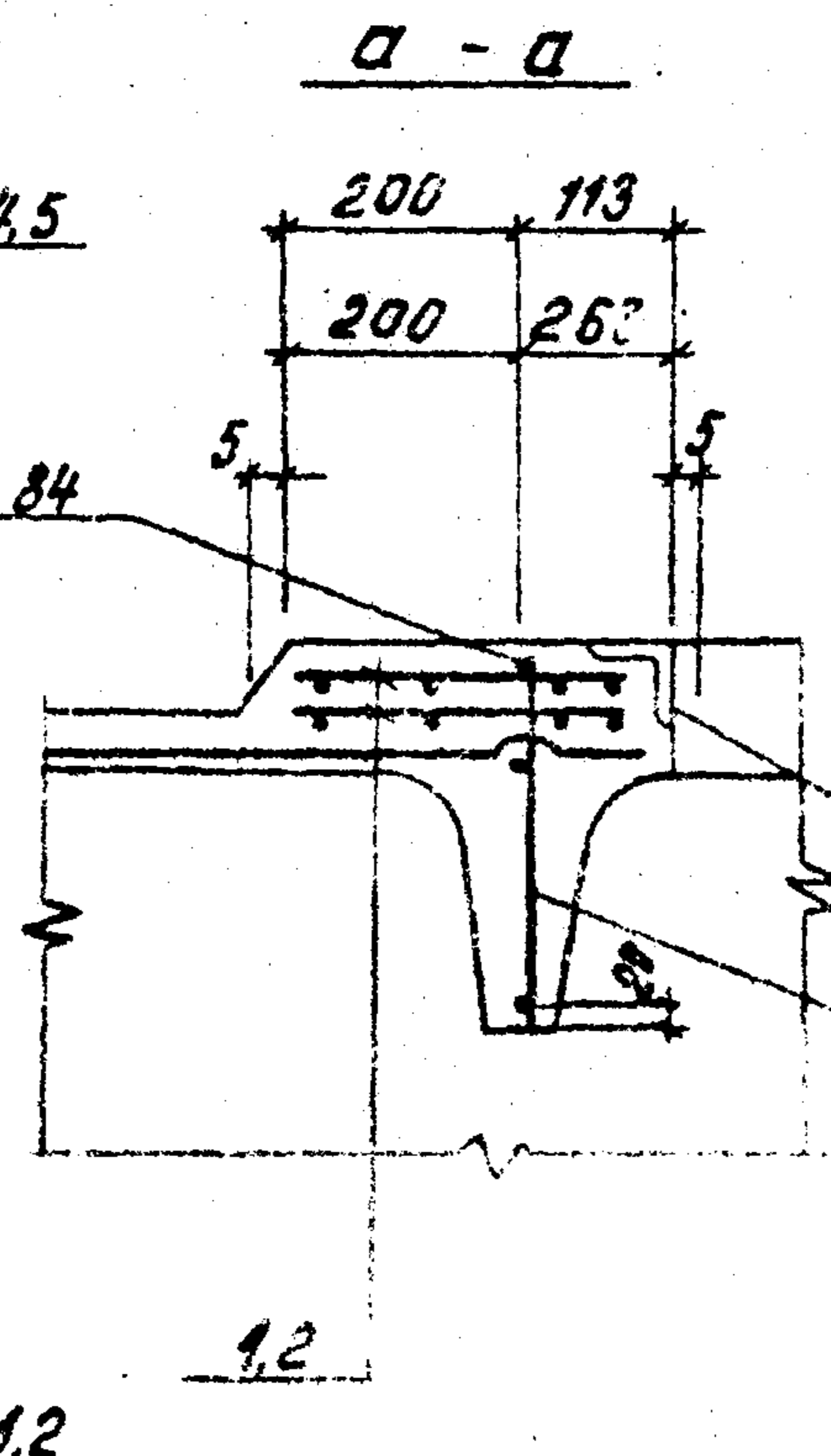
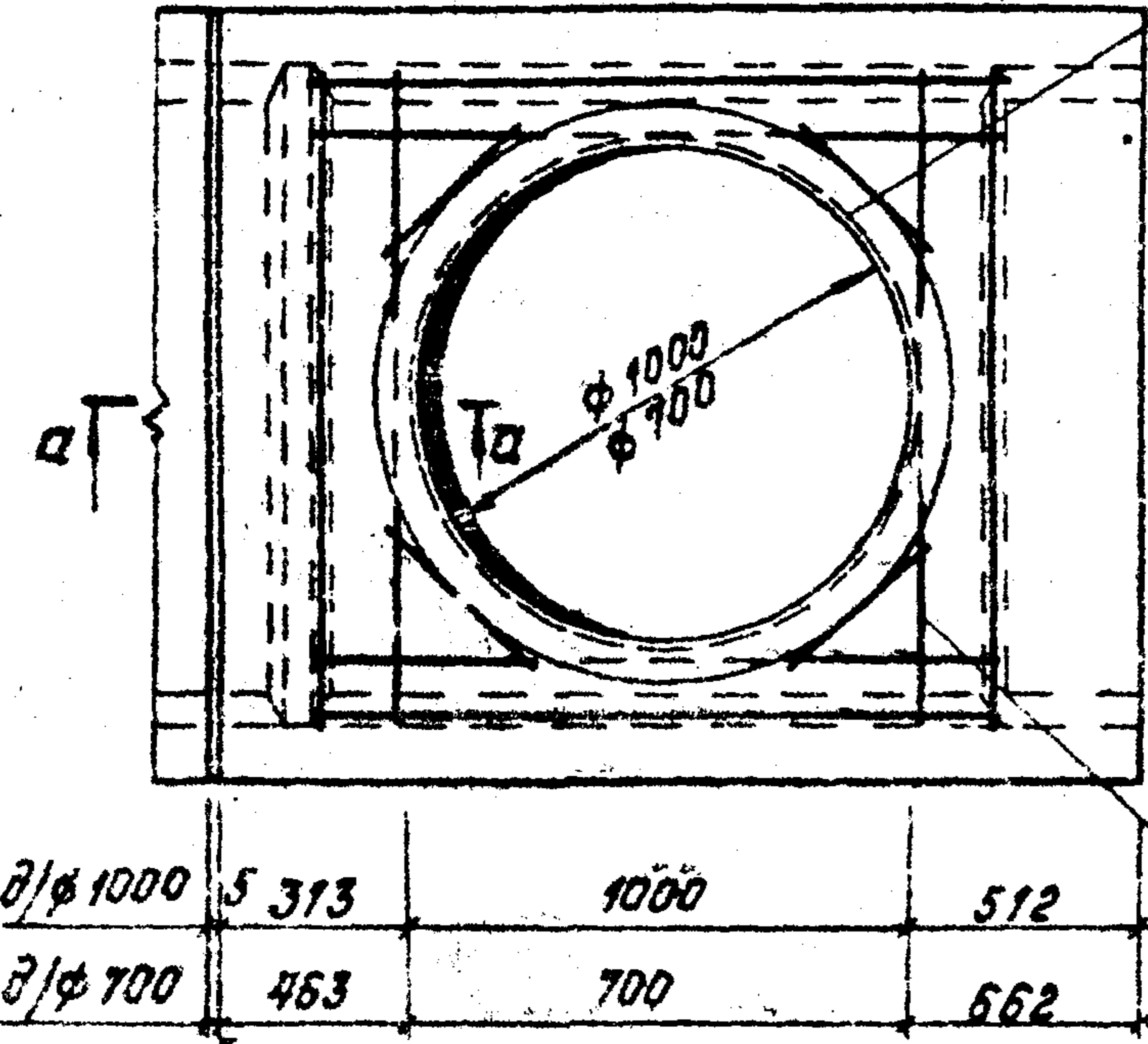
ТП 903-2-18		КЖИ-ИП5-6а	
Плита покрытия ИП5-6а		Станд.	Масса
Лист 1	Лист 2	Р	
ЛАНТИПРОПРОМ		Формат 121	

Альбом 4.2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Деталь дополнительного армирования плиты



∅/φ 1000	5 313	1000	512
∅/φ 700	463	700	662

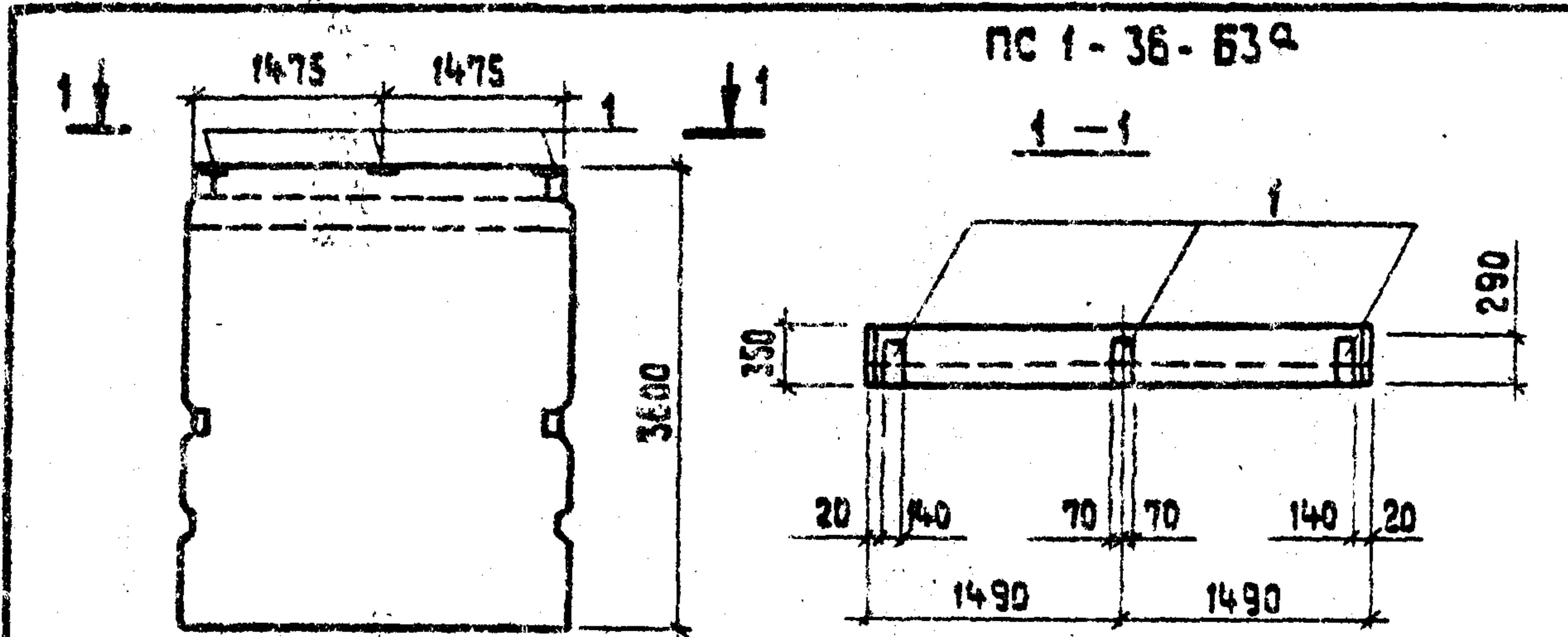
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				ЩП5-6б	
			Дополнительные сборочные единицы и детали		
	1		ЩП 24-5/70	сетка арматурная С20	2
	2		ЩП 24-5/70	сетка арматурная С21	2
	3		ЩП 24-5/70	каркас арматурный КР17	4
	4		ТП903-2-18 КЖИ-МН8	закладная деталь МН8	1
	5		ТП903-2-18 КЖИ-МН9	закладная деталь МН9	1
	84		ЩП24-5/70	Отдельные стержни поз.84	4
			Дополнительные материалы		
				бетон М400	0,18 м³

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка стали	Арматурные изделия				Закладные детали				Итого всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класса А III				Класса А II				
	φ мм		Итого	φ мм		Л	φ мм		
ЩП5-6б	8	10	12	4	75x5	6			
	4,4	30,2	23,6	58,2	1,8	31,0	2,4		33,4 93,4

- Основную опалубку и армирование плиты см. серию ЩП24-2/70 для плиты ЩП5-6.
- См. лист КЖ-2 прим. п.8.

		ТП 903-2-18	КЖИ-ЩП5-6б
		Плита покрытия	ЩП5-6б
Исполн. гл. Думан			
Нач. отд. Рябчик			
Уконтр. Шумгина			
Гл. констр. Андреевская			
Рук. гр. Шумгина			
Ст. техн. Лебеука			
Пров. Шумгина			
			Лист 1 / листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
			Формат 12Г



1. Стеновую панель ПС1-36-63^а изготовить по чертежам панели ПС1-36-63 сер. 3.900-3 Вып. 4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Анкеры закладной детали М2-1, попадающие в консоль панели, отогнуть по месту.
3. См. лист КЖ-2 прим. п.8.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				ПС1-36-63 ^а		

Дополнительные закладные детали

1	Серия 1.400-6/76	Закладная деталь М2-1	3	8.4 кг
---	------------------	-----------------------	---	--------

Выборка дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали		Итого	Итого	Всего
	Профильная сталь	Арматурн. сталь ГОСТ 5.1459-72* класс А III			
ПС1-36-63 ^а	δ=20	14	19.2	6.0	25.2

ТП 903-2-18 КЖИ-ПС1-36-63^а

Стеновая панель ПС1-36-63^а Стадия Масса Масштаб Р 4.83 т

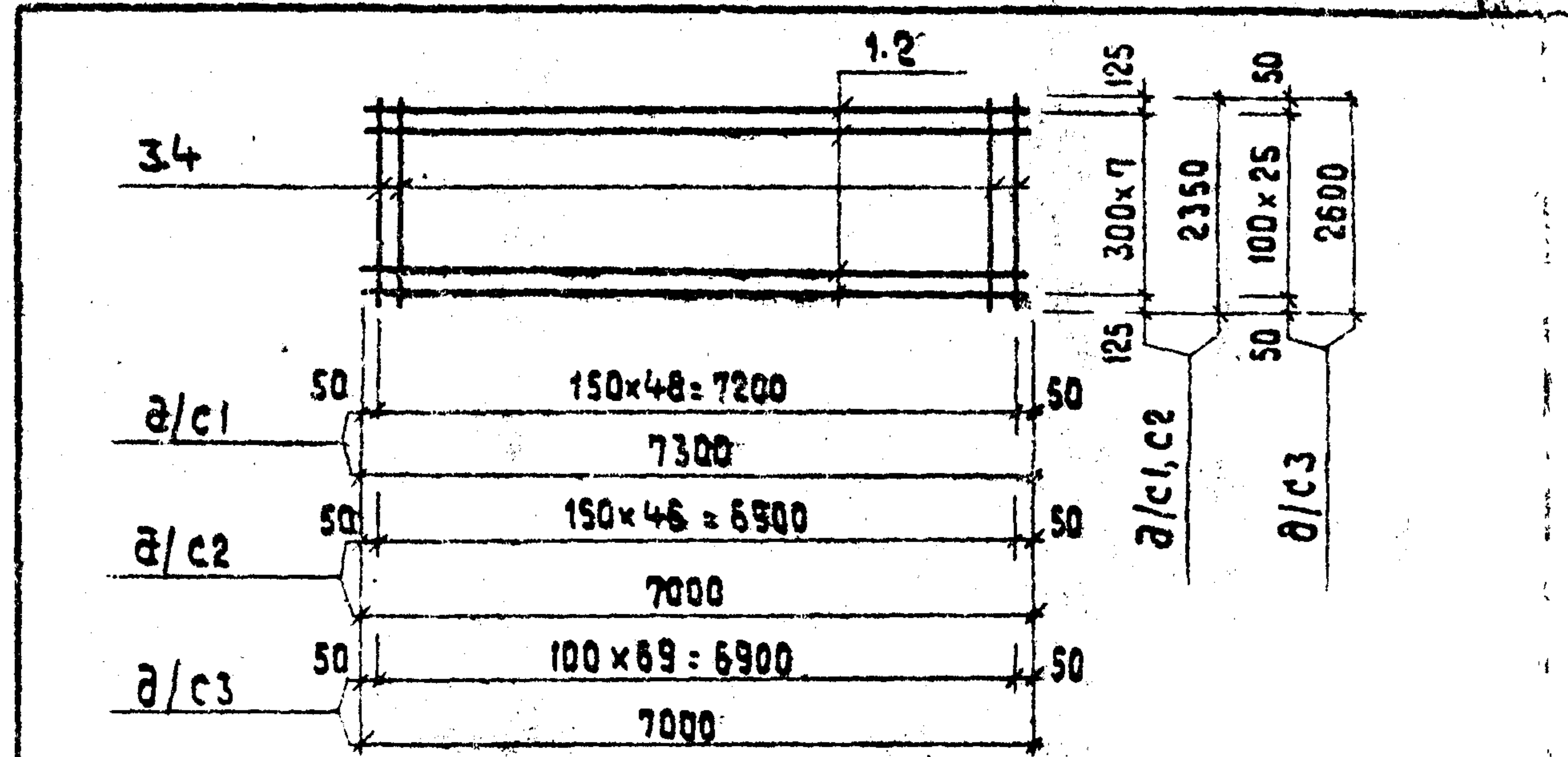
Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 11 В

Инв. № набл. Подпись и дата

Гл. инж. пр. Думан
Нач. отд. Рябуча
Н. контр. Шульгина
Гл. конст. Андришская
Рук. гр. Шульгина
Ст. тех. Лавейка
Проб. Шульгина



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				C1		
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурная ф8 А III l=7300 сталь	8	23.0 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Арматурная ф10 А III l=2350 сталь	49	71.0 кг
				Итого:		94.0 кг
				C2		
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная ф8 А III l=7000 сталь	8	22.0 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Арматурная ф10 А III l=2350 сталь	47	68.5 кг
				Итого:		90.5 кг
				C3		
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная ф8 А III l=7000 сталь	26	72.0 кг
		4	ГОСТ 5781-75	Арматурная ф8 А III l=2600 сталь	70	74.0 кг
				Итого:		146.0 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-С1, С2, С3

Сетки С1, С2, С3 Стадия Масса Масштаб Р 94.0 кг 90.5 кг 146.0 кг

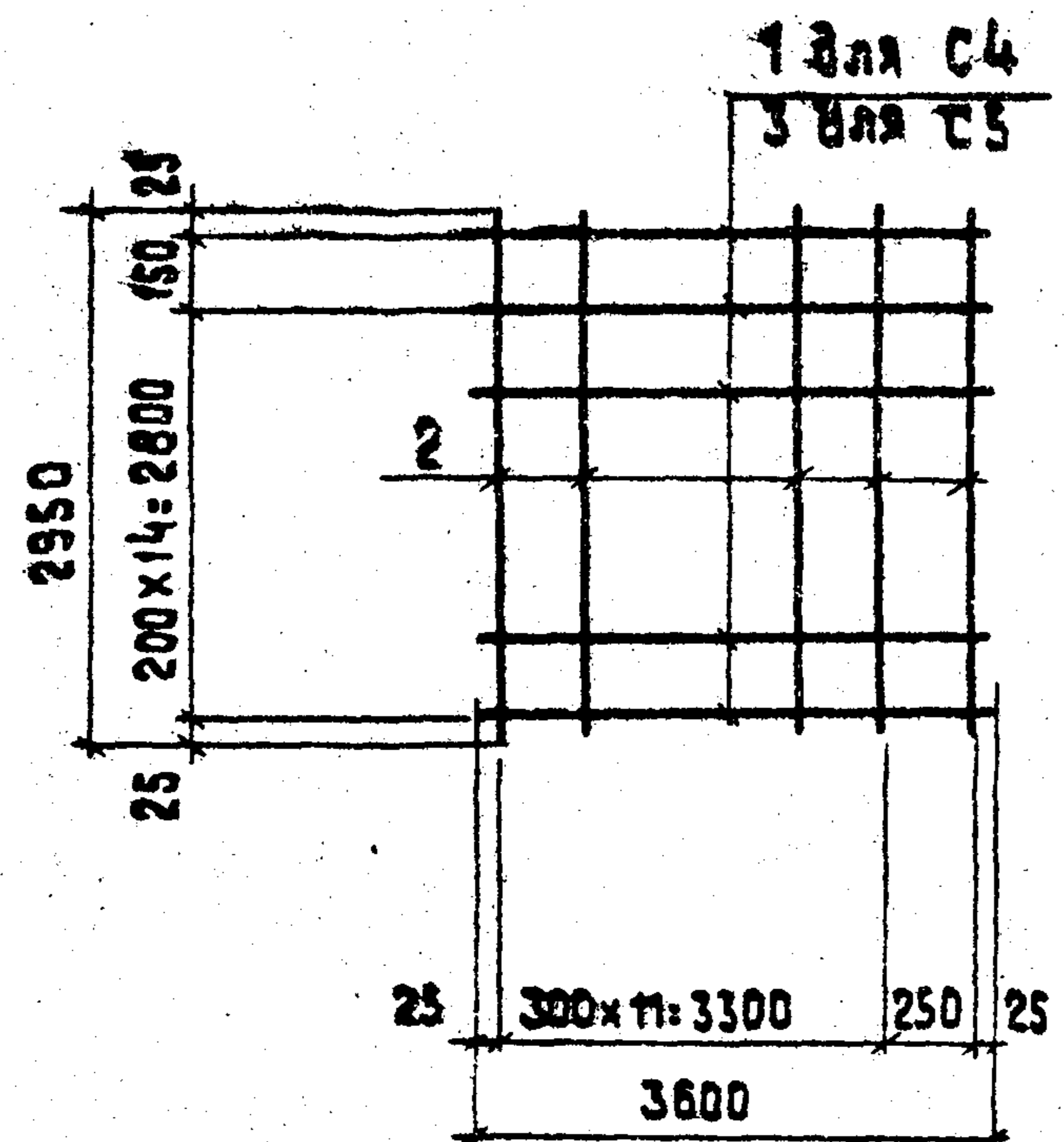
Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 11 В

Инв. № набл. Подпись и дата

Гл. инж. пр. Думан
Нач. отд. Рябуча
Н. контр. Шульгина
Гл. конст. Андришская
Рук. гр. Шульгина
Ст. тех. Лавейка
Проб. Шульгина



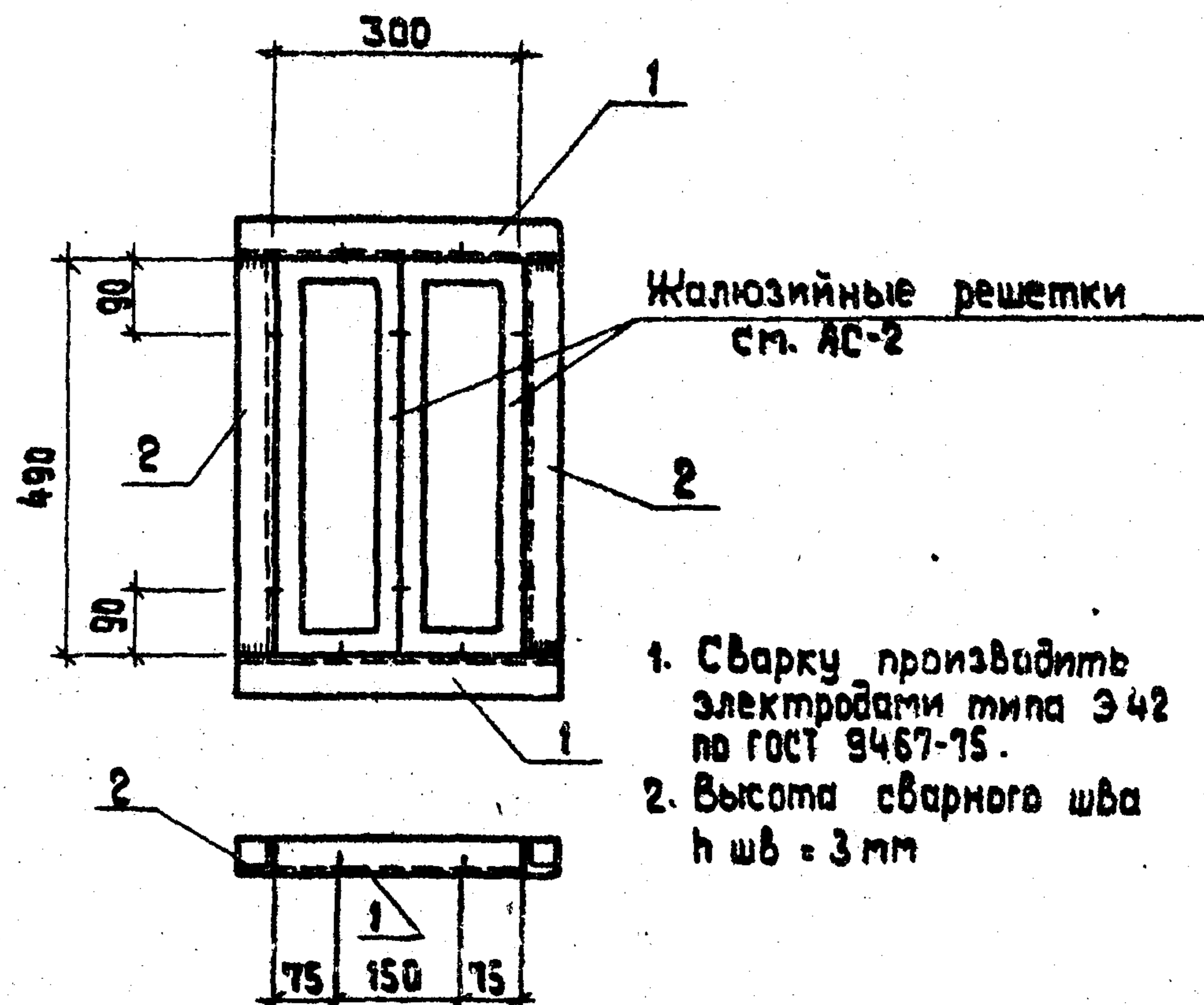
Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки, согласно указаниям ГОСТ 10922-75 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, кг
				<u>С4</u>		
	1		ГОСТ 5.1459-72 *	Ф 22 А III; L=3600	16	171.88
	2		ГОСТ 5781-75	Ф 8 А I; L=2950	13	15.75
				<u>С5</u>		
	2		ГОСТ 5781-75	Ф 8 А I; L=2950	13	15.15
	3		ГОСТ 5.1459-72 *	Ф 12 А III; L=3600	16	51.15

ТП 903-2-18 КЖИ-С4-С5

Инж.пр.	Думан	Стаж	Масса	Масштаб
Инж.пр.	Рябуха	1975	603	
Инж.пр.	Шульгина	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Ивановская			
Инж.пр.	Шульгина			
Инж.пр.	Шульгина			
Инж.пр.	Шульгина			

Сетка арматурная С4, С5
В ст 3, КП 2
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118



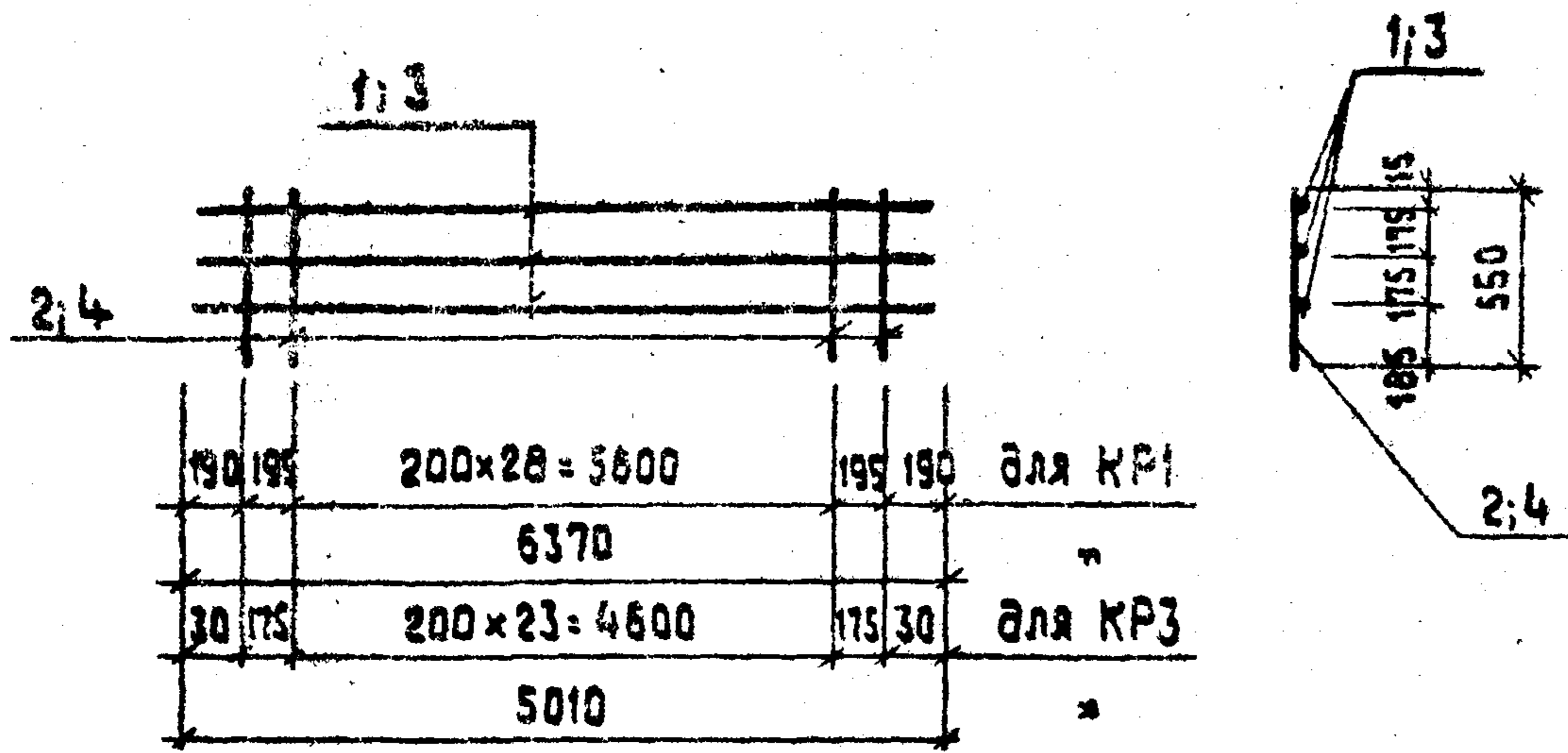
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Высота сварного шва h шв = 3 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8276-63	Гнутый профиль L 50x3; L=400	2	1.8 кг
		2	ГОСТ 8276-63	Гнутый профиль L 50x3; L=490	2	2.2 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-Р1

Инж.пр.	Думан	Стаж	Масса	Масштаб
Инж.пр.	Рябуха	4.0	4.0	
Инж.пр.	Ивановская	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Ивановская			
Инж.пр.	Шульгина			
Инж.пр.	Белякова			

Рама Р1
В ст 3 КП 2
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118

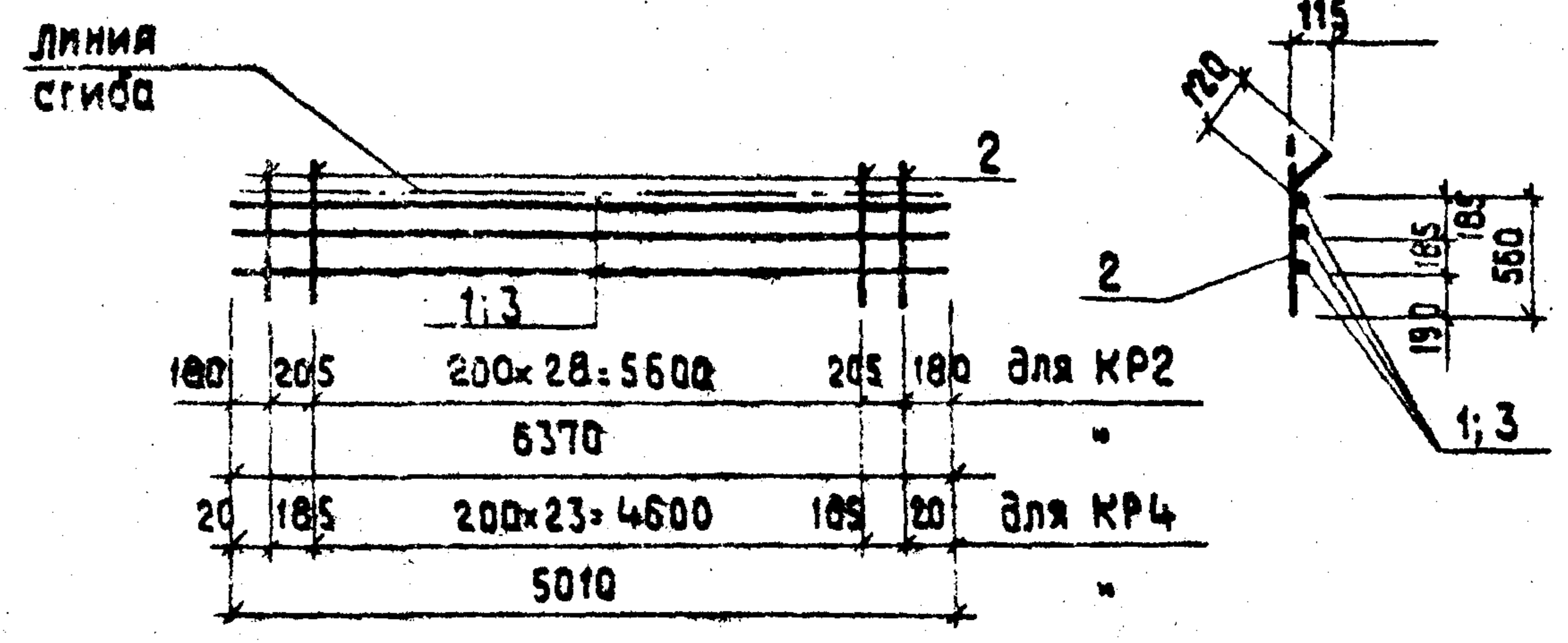


Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				КР1		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А I l=6370	3	7.6 кг
		2	ГОСТ 5.1459-72 *	Сталь арматурная Ф 12 А III l=550	31	15.2 кг
				Итого:		22.8 кг
				КР3		
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А I l=5010	3	6.0 кг
		4	ГОСТ 5.1459-72 *	Сталь арматурная Ф 16 А III l=550	26	22.6 кг
				Итого:		28.6 кг

Инв. № подл. Подл. и дата

Инв. № подл. Подл. и дата			Инв. № подл. Подл. и дата		
ТП 903-2-18			КЖИ-КР1, КР3		
Каркасы КР1, КР3			Статия	Масса	Масштаб
			Р	22.8 кг 28.6 кг	
А I - 8 см 3 кп 2 А III - 35 ГС			Л А Т Г И П Р О П Р О М		
Проб. Щульгина			формат 118		

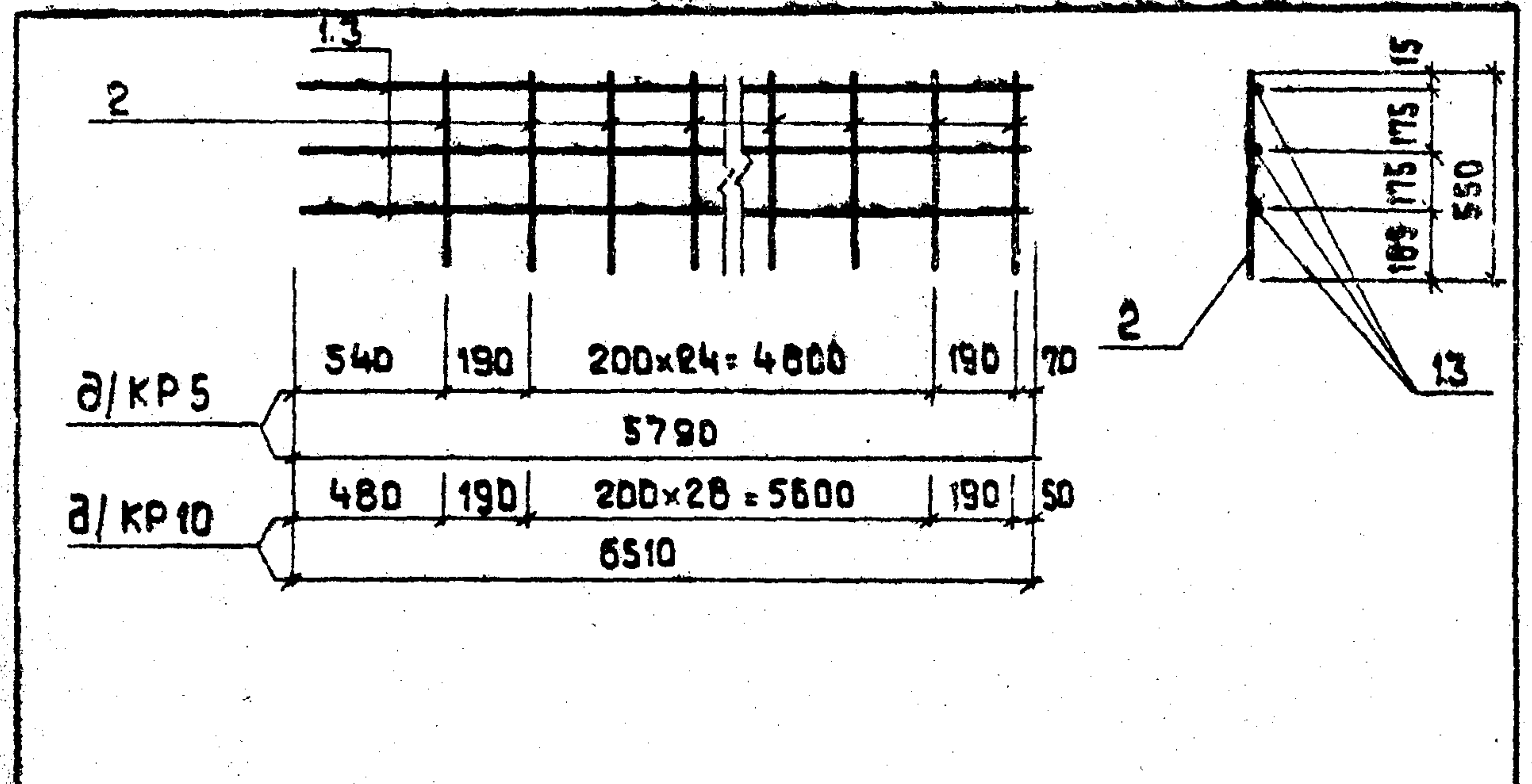


Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				КР2		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А I l=6370	3	7.6 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А I l=680	31	8.3 кг
				Итого:		15.9 кг
				КР4		
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А I l=680	26	7.0 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 8 А I l=5010	3	6.0 кг
				Итого:		13.0 кг

Инв. № подл. Подл. и дата

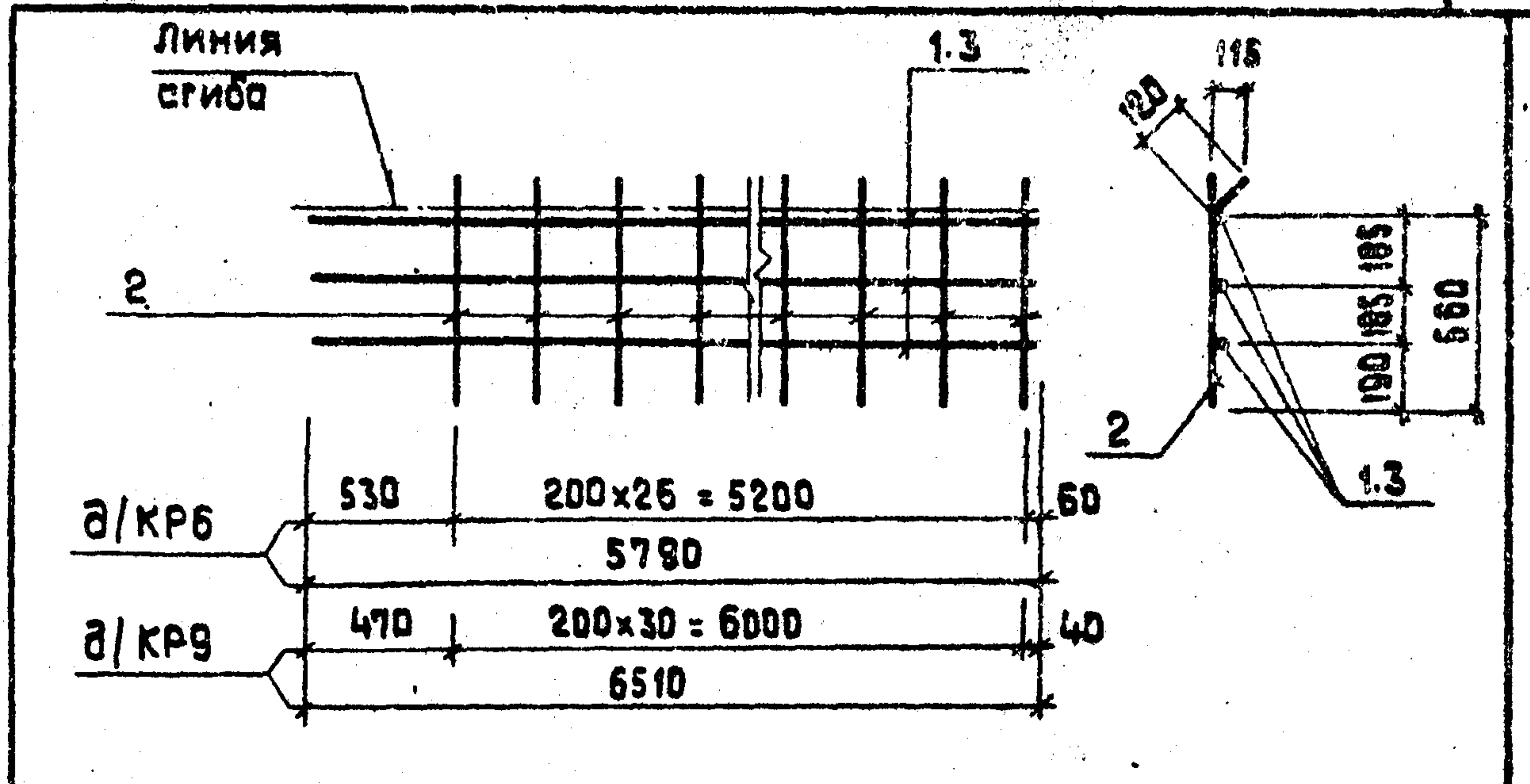
Инв. № подл. Подл. и дата			Инв. № подл. Подл. и дата		
ТП 903-2-18			КЖИ-КР2, КР4		
Каркасы КР2, КР4			Статия	Масса	Масштаб
			Р	15.9 кг 13.0 кг	
8 см 3 кп 2			Л А Т Г И П Р О П Р О М		
Проб. Щульгина			формат 118		



Технические условия на изготовление каркасов
см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				КР5		
		1	ГОСТ 5.1459-72 *	Арматурн. сталь Ф8 АІ l=5790	3	6.9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф16 АІІІ l=550	27	23.5 кг
				Итого:		31.4 кг
				КР10		
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф12 АІІІ l=550	31	15.0 кг
		3	ГОСТ 5.1459-72 *	Арматурн. сталь Ф8 АІ l=6510	3	7.7 кг
				Итого:		22.7 кг

ТП 903-2-18		КЖИ-КР5, КР10	
Каркасы КР5, КР10		Стадия	Масса
		Р	31.4 кг
			22.7 кг
Лист 1		Листов 1	
АІ - В ст. 3 КР2		ЛАТГИПРОПРОМ	
АІІІ - 35 ГС		формат 11 В	



Технические условия на изготовление каркасов
см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

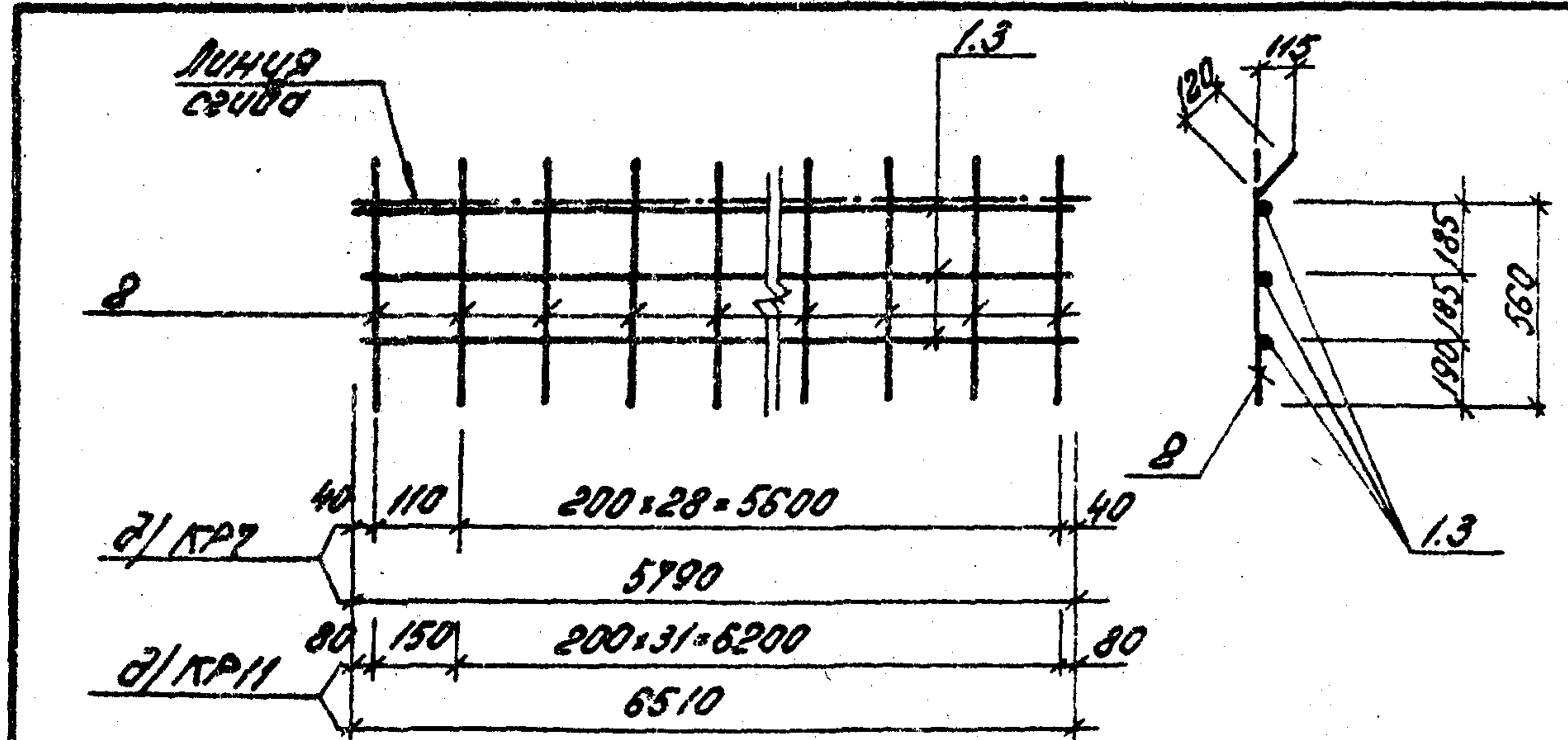
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				КР6		
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІ l=5790	3	6.9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІ l=680	27	7.3 кг
				Итого:		14.2 кг
				КР9		
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІ l=680	31	8.4 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІ l=6510	3	7.7 кг
				Итого:		16.1 кг

№ подл. Подпись Дата

ТП 903-2-18		КЖИ-КР6, КР9	
Каркасы КР6, КР9		Стадия	Масса
			14.2 кг
			16.1 кг
Лист 1		Листов 1	
АІ - В ст. 3 КР2		ЛАТГИПРОПРОМ	
АІІІ - 35 ГС		формат 11 В	

Альбом 4.2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖУ-ТТ, раздел I.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				КР7		
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь $\phi 8$ А I $\rho=5790$	3	6,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же $\phi 8$ А I $\rho=680$	30	8,1 кг
				Итого:		15,0 кг
				КР11		
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь $\phi 8$ А I $\rho=680$	33	8,9 кг
		3	ГОСТ 5781-75	То же $\phi 8$ А I $\rho=6510$	3	7,7 кг
				Итого:		16,6 кг

ТП 903-2-18 КЖУ-КР7, КР11

Каркасы КР7
КР11

Поз.	15,0 кг
Р	16,6 кг

Вст 3 кл 2

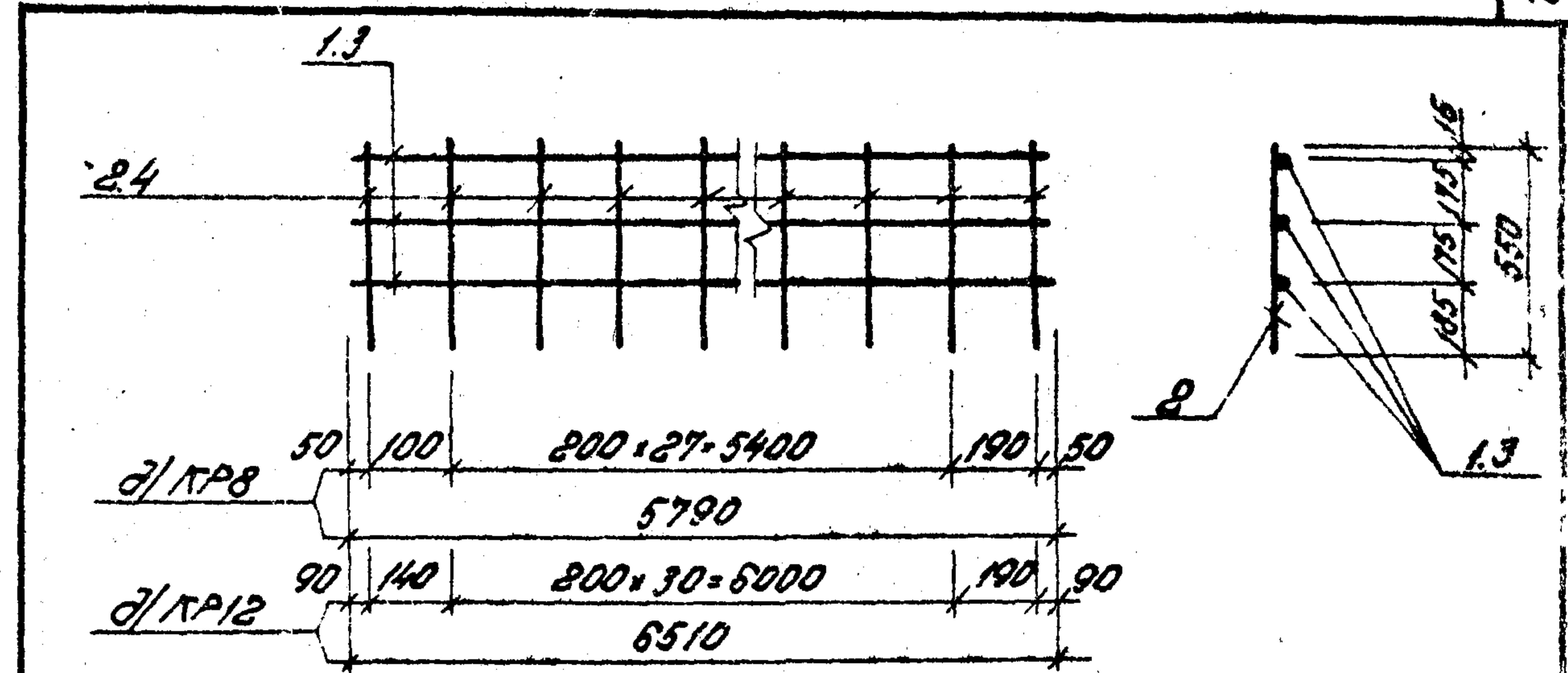
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Проб. Шульгина

Альбом 4.2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖУ-ТТ раздел I.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				КР8		
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь $\phi 8$ А I $\rho=5790$	3	6,9 кг
		2	ГОСТ 5.1459-72*	Арматурн. сталь $\phi 16$ А III $\rho=550$	30	26,1 кг
				Итого:		33,0 кг
				КР12		
		3	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь $\phi 8$ А I $\rho=6510$	3	7,7 кг
		4	ГОСТ 5.1459-72*	Арматурн. сталь $\phi 12$ А III $\rho=550$	33	16,0 кг
				Итого:		23,7 кг

ТП 903-2-18 КЖУ-КР8, КР12

Каркасы КР8, КР12

Поз.	33,0 кг
Р	23,7 кг

А I - 30т3 кл 2
А III - 35тс

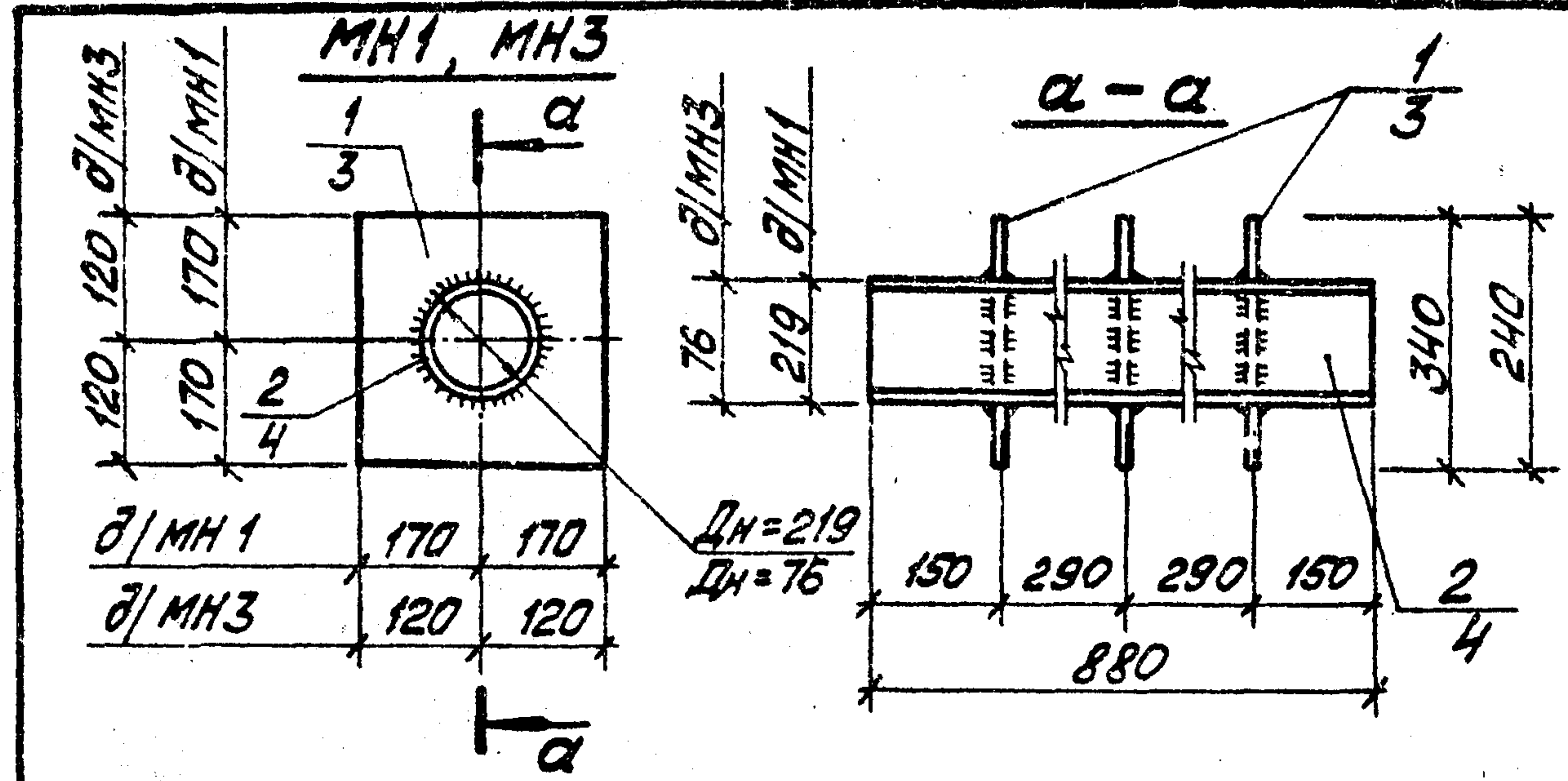
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Проб. Шульгина

Альбом 4.2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Технические требования изготовления закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
			MN1		
	1	ГОСТ 19903-74	сталь листовая 340x10 l=340	3	27,3 кг
	2	ГОСТ 10704-76	Труба ф 219x6 l=880	1	27,7 кг
			Итого:		55,0 кг
			MN3		
	3	ГОСТ 19903-74	сталь листовая 240x10 l=240	3	13,5 кг
	4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 76x3 l=880	1	4,8 кг
			Итого:		18,3 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН1, МН3

Статус	Масса	Материал
Закладные детали	55,0 кг	Листов
МН1, МН3	18,3 кг	1 Лист

В ст 3 кл 2

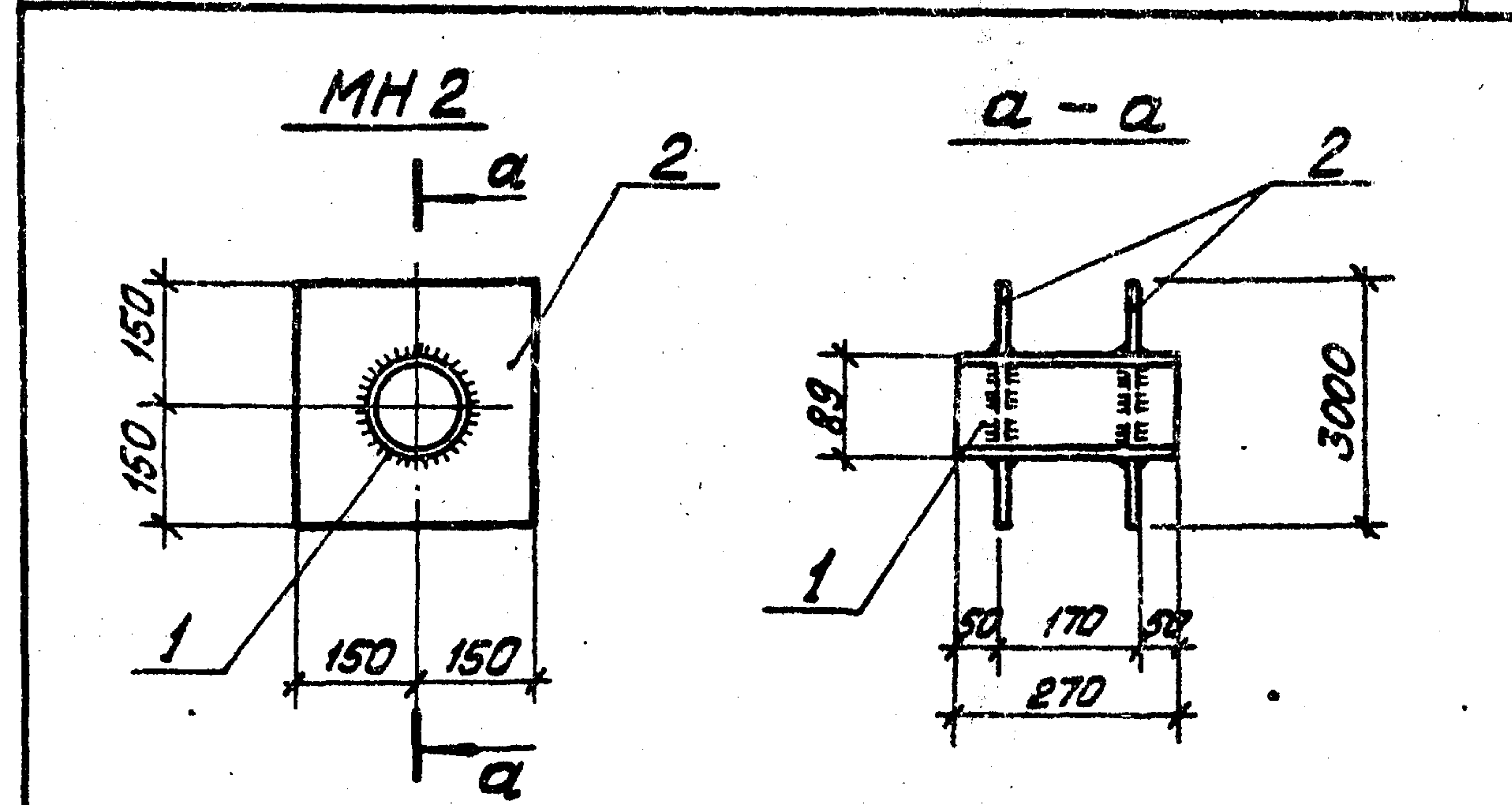
ЛАТГИПРОПРОМ

формат 1/6

Проб. Шульгина

Альбом 4.2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
			MN2		
	1	ГОСТ 10704-76	Труба ф 89x3 l=270	1	1,7 кг
	2	ГОСТ 19903-74	сталь листовая 300x10 l=300	2	7,1 кг
			Итого		8,8 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН2

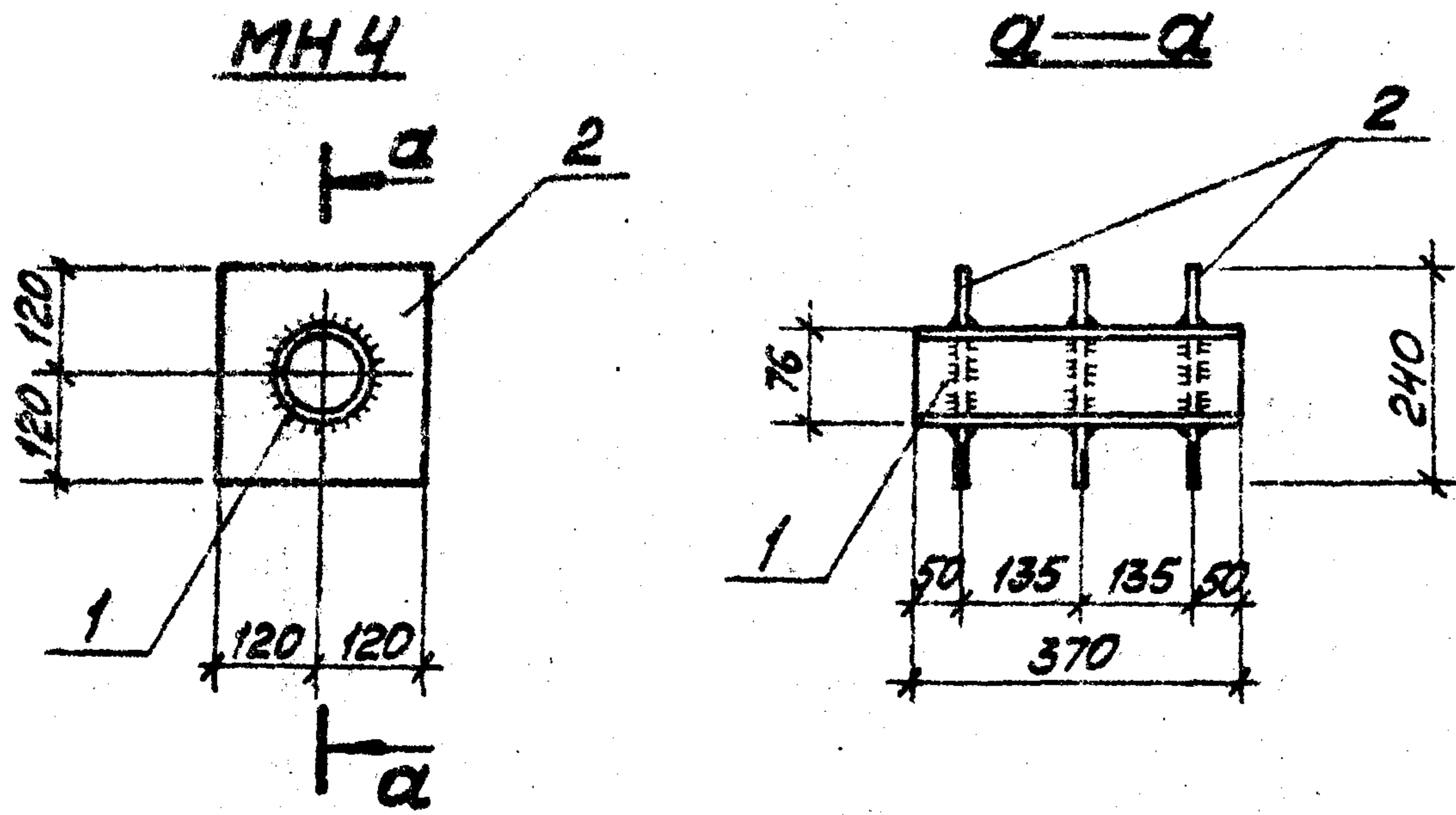
Статус	Масса	Материал
Закладная деталь	8,8 кг	Листов
МН2	1 Лист	Листов 6

В ст 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 1/6

Проб. Шульгина



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Форм. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			МН4		
	1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 76 \times 3$ $l=370$	1	2,0 кг
	2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 240x10; $l=240$	3	13,5 кг
				Итого:	15,5 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН4

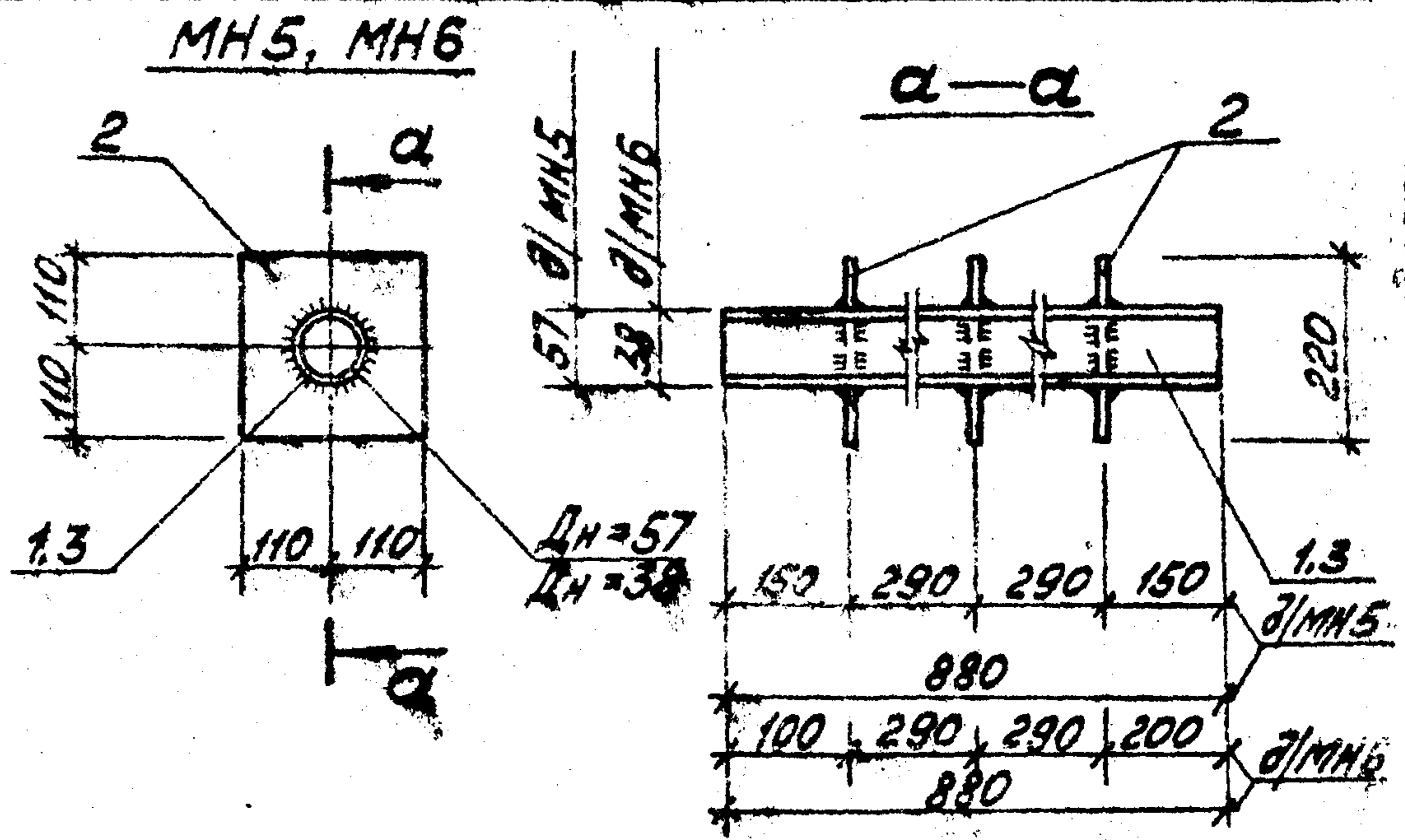
Закладная деталь МН4	Сталь	Масса	Масштаб
	р	15,5 кг	1:10

В ст. 3 кл 2 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118

Шкала по листу и детали в соответствии

Инженер Думан
 Начальник Рудых
 Инженер Кудрявцев
 Инженер Андриешко
 Руч. гр. Шумягина
 Ст. тех. Шульгина



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Форм. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
МН5					
	1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 57 \times 2$ $l=880$	1	2,4 кг
	2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220x10 $l=220$	3	11,4 кг
				Итого:	13,8 кг
МН6					
	2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220x10 $l=220$	3	11,4 кг
	3	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 38 \times 2$ $l=880$	1	1,5 кг
				Итого:	13,0 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН5, МН6

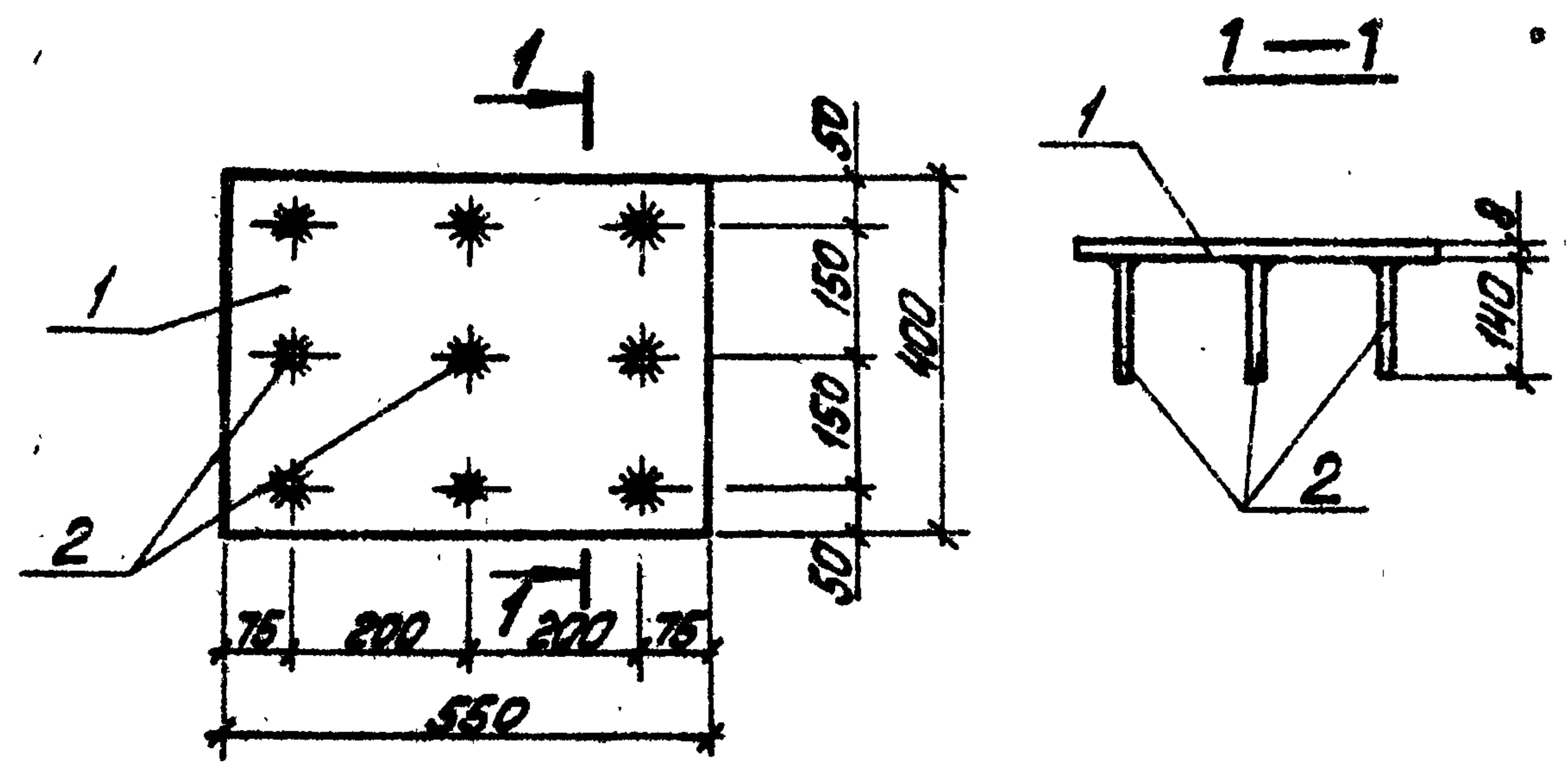
Закладные детали МН5, МН6	Сталь	Масса	Масштаб
	р	13,8 кг 13,0 кг	1:10

В ст. 3 кл 2 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118

Шкала по листу и детали в соответствии

Инженер Думан
 Начальник Рудых
 Инженер Кудрявцев
 Инженер Андриешко
 Руч. гр. Шумягина
 Ст. тех. Шульгина

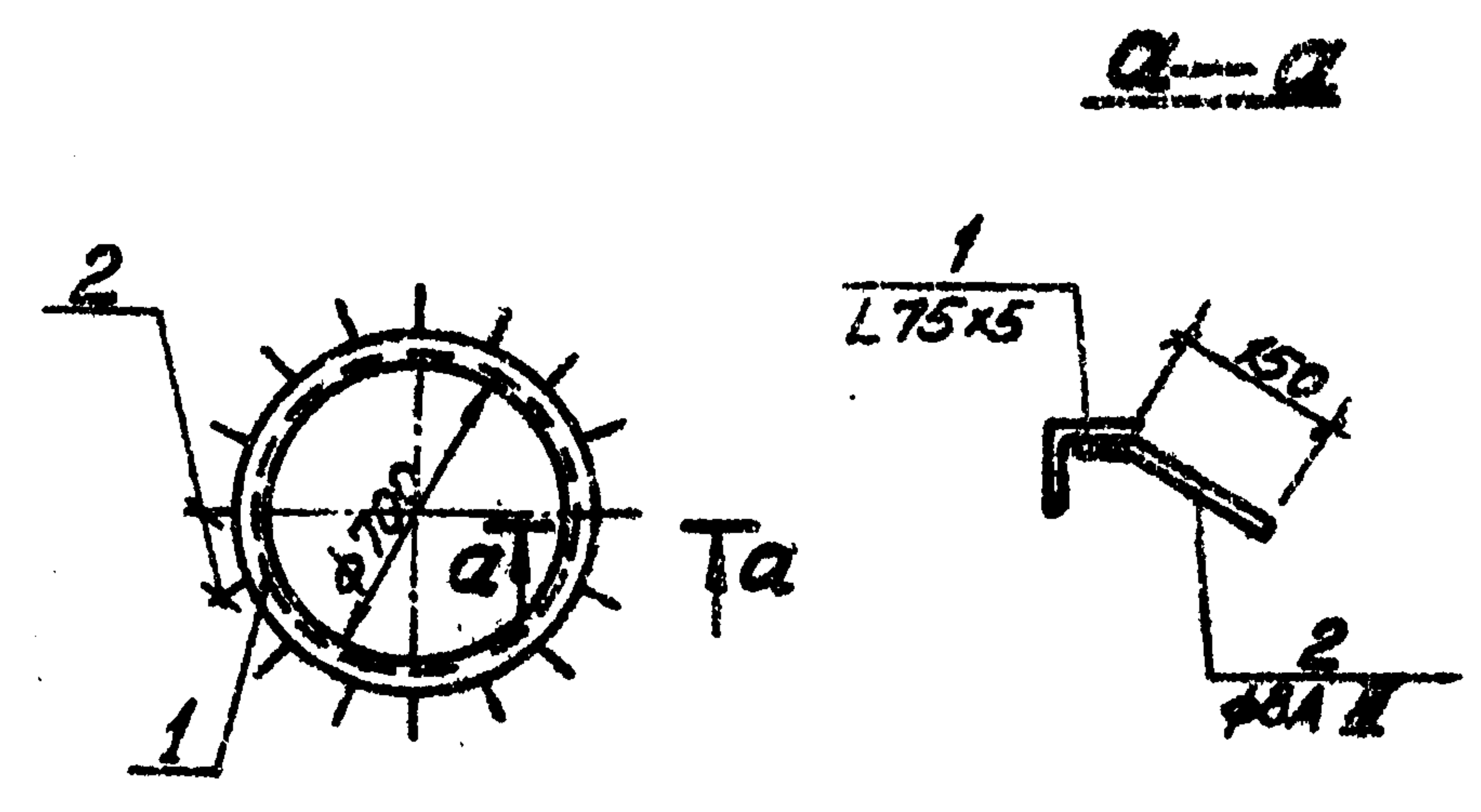


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	Сталь холоднокатаная $\ell=550$	1	13,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\ell=140$	9	0,5 кг
Итого:				14,3 кг

ТП 903-2-18		КЖИ-МН7	
Закладная деталь - МН7		Латгипропром	
Прокат 8 шт 3 кл 2 арм. 35ГС		формат 118	

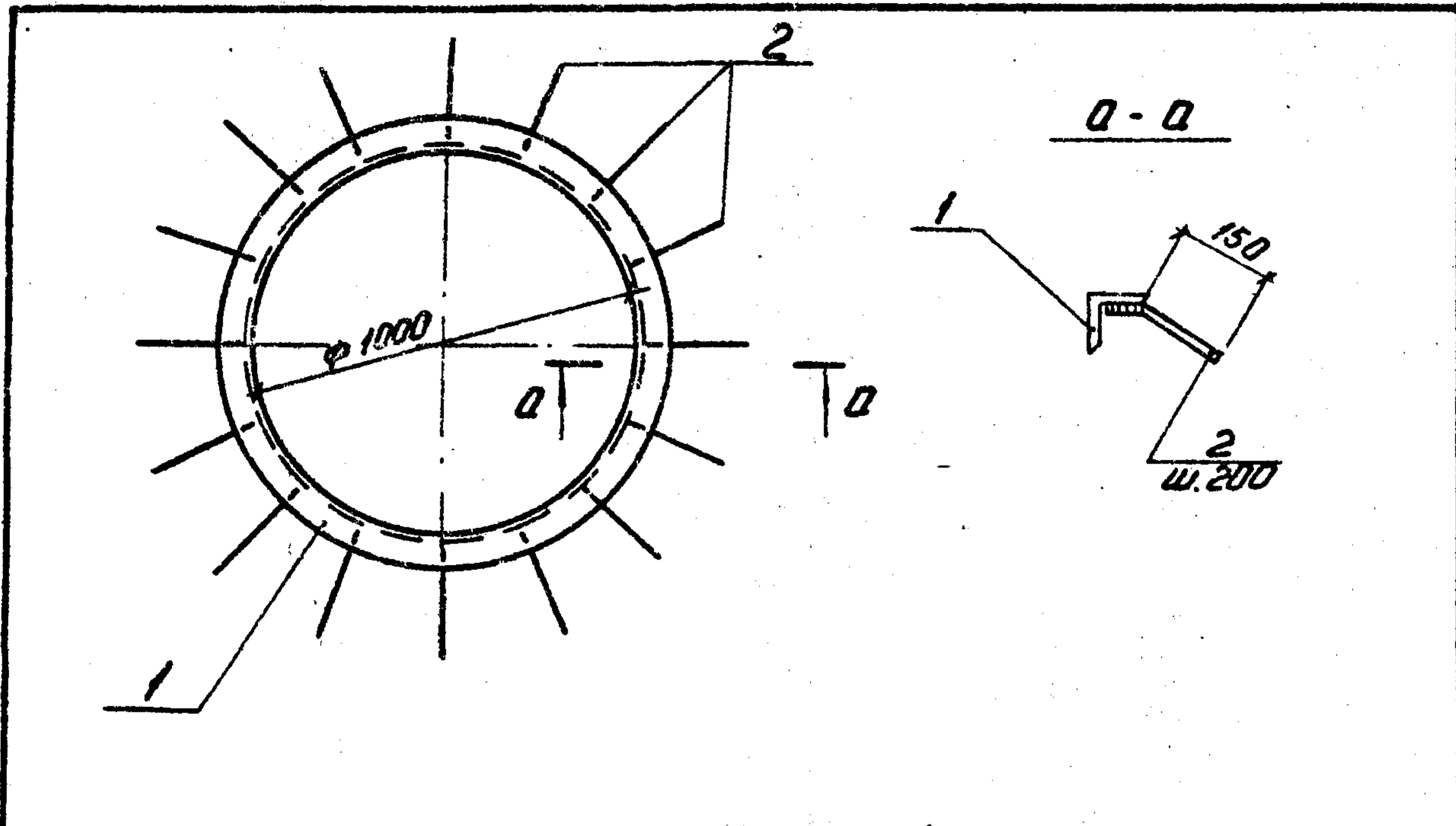
Альбом 4.2 часть 2
Типовой проект 903-2-18



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МН8				
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная $L75 \times 5; \ell=2200$	1	12,8 кг
2	ГОСТ 5781-76	Сталь арматурная $\phi 8 \text{ А III}; \ell=200$	16	1,2 кг
Итого:				14,0 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТП 903-2-18		КЖИ-МН8	
Закладная деталь - МН8		Латгипропром	
Прокат 3 шт 3 кл 2 арм. 35ГС		формат 118	

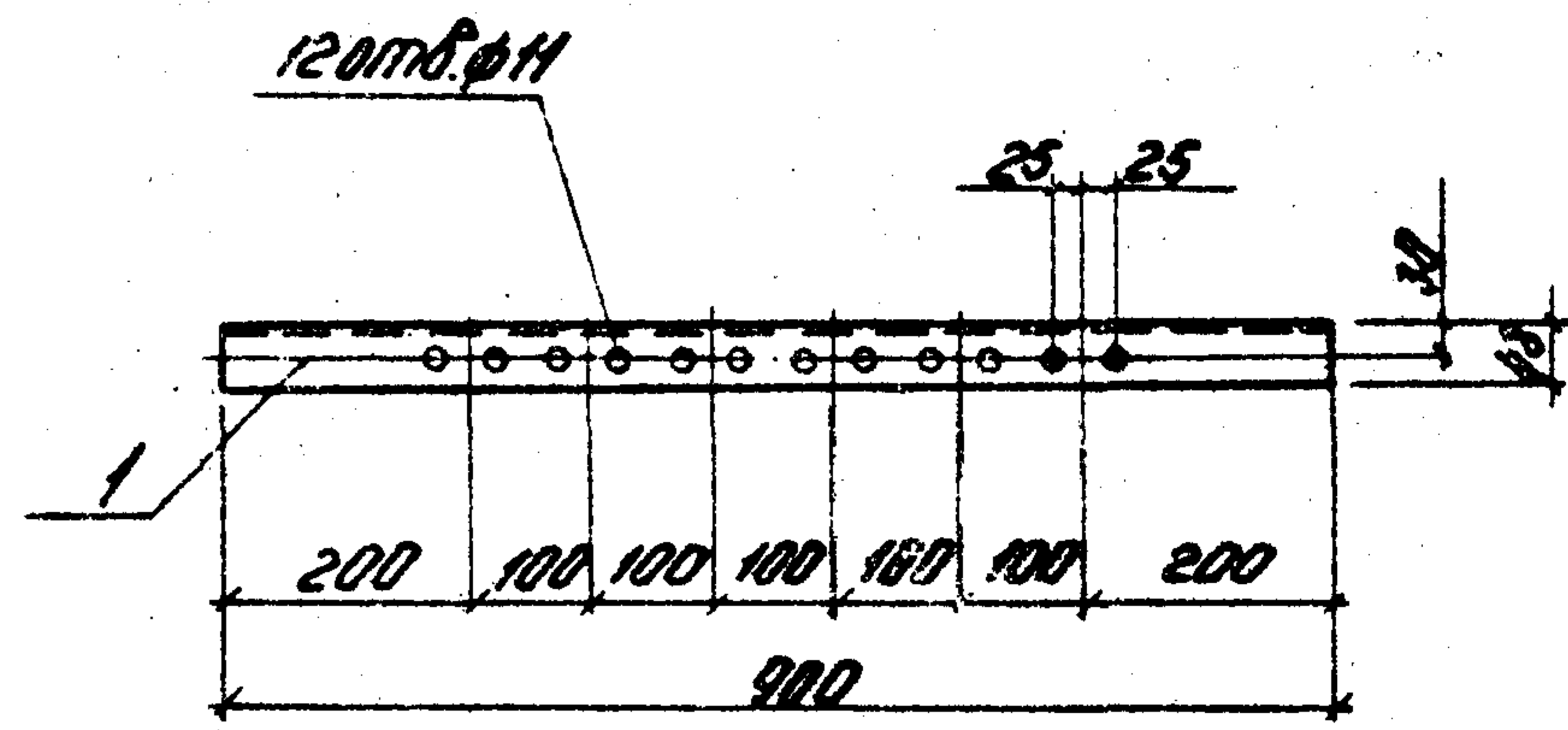


Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>МН9</u>		
	1		ГОСТ 8509-72*	Сталь члковая равнопл. 175x3. Р=3140	1	18.2 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь орнатурн. ф8АIII; Р=200	15	1.2 кг
				Итого		19.4 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТП 903-2-18		КЖИ-МН9	
Закладная деталь МН9		Таблица	Масса
		Р	19.4 кг
		Лист 1	Листов 1
Прокат ВСт3 КЛ2 орн. 35ГС		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат ИВ			

Исполн.	Думан	В.В.В.
Контр.	Рябуха	В.В.В.
Н.контр.	Шульгина	В.В.В.
Пр.контр.	Шульгина	В.В.В.
Руч.гр.	Шульгина	В.В.В.
Ст.техн.	Рябуха	В.В.В.
Прод.	Шульгина	В.В.В.

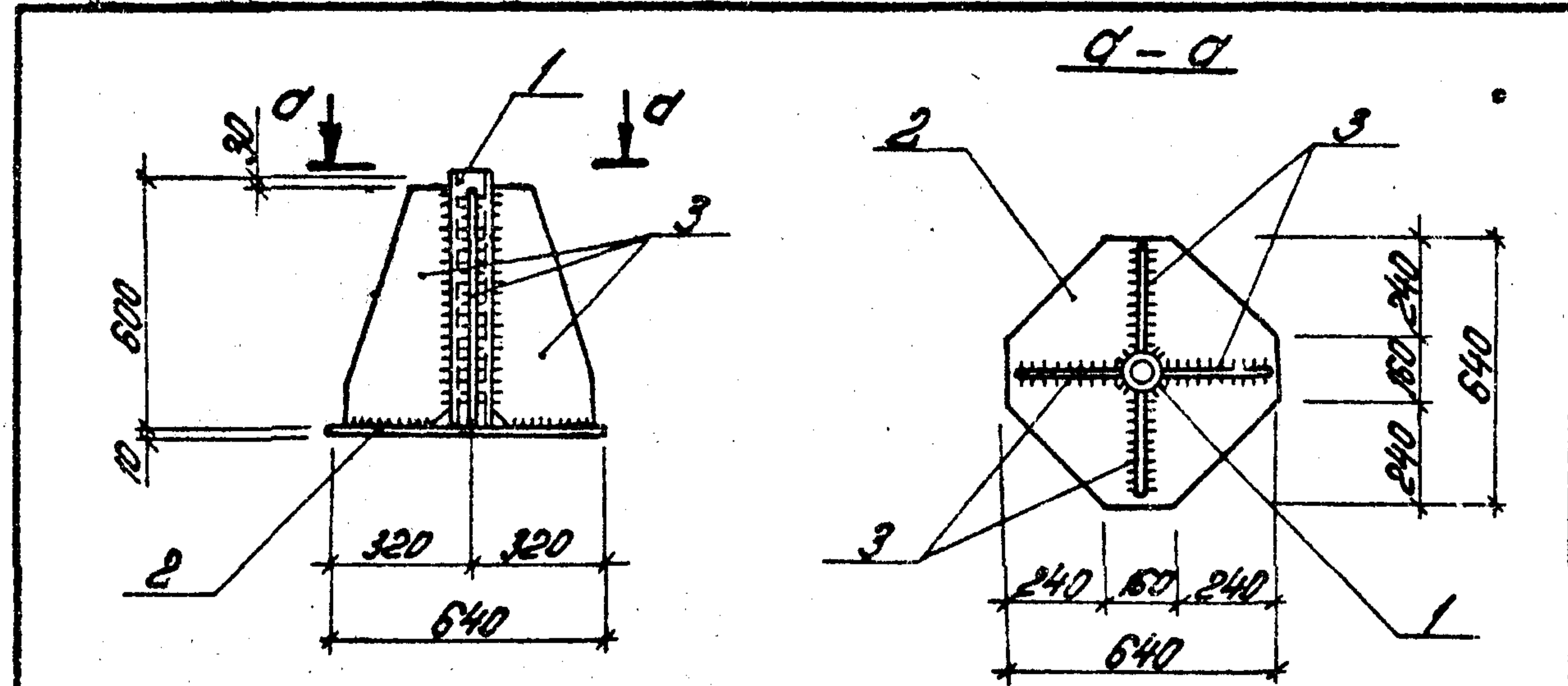


Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечан.
				<u>МН10</u>		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 Р=900	1	7.8 кг

Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТП 903-2-18		КЖИ-МН10	
Закладная деталь МН10		Таблица	Масса
		Р	7.8 кг
		Лист 1	Листов 1
ВСт3 КЛ2		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат ИВ			

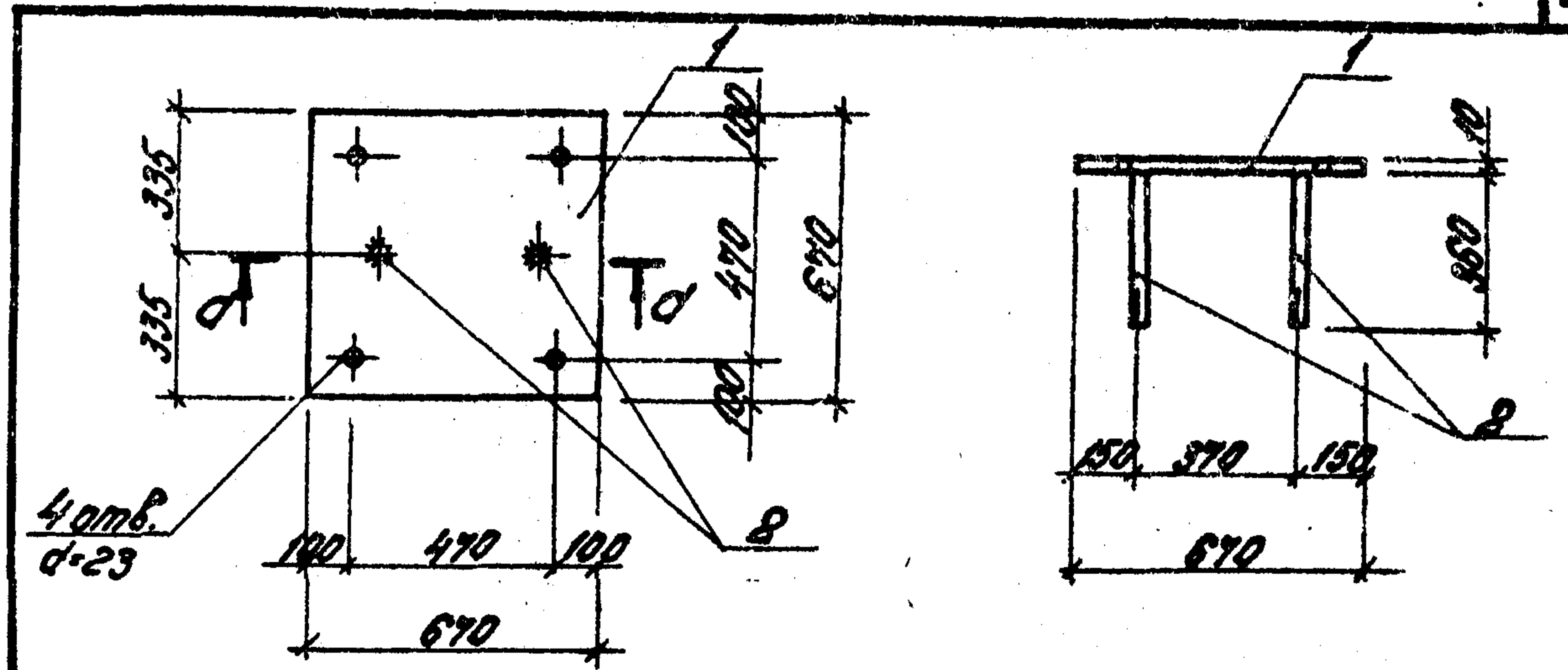
Исполн.	Думан	В.В.В.
Контр.	Рябуха	В.В.В.
Н.контр.	Шульгина	В.В.В.
Пр.контр.	Шульгина	В.В.В.
Руч.гр.	Шульгина	В.В.В.
Ст.техн.	Рябуха	В.В.В.
Прод.	Шульгина	В.В.В.



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ раздел II.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			МН 11		
	1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 88 \times 5$ $R=600$	1	4,6 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь $\delta=10$ $S=0,41 \text{ м}^2$	1	32,0 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь $\delta=10$ $S=0,18 \text{ м}^2$	4	56,0 кг
			Итого:		92,6 кг

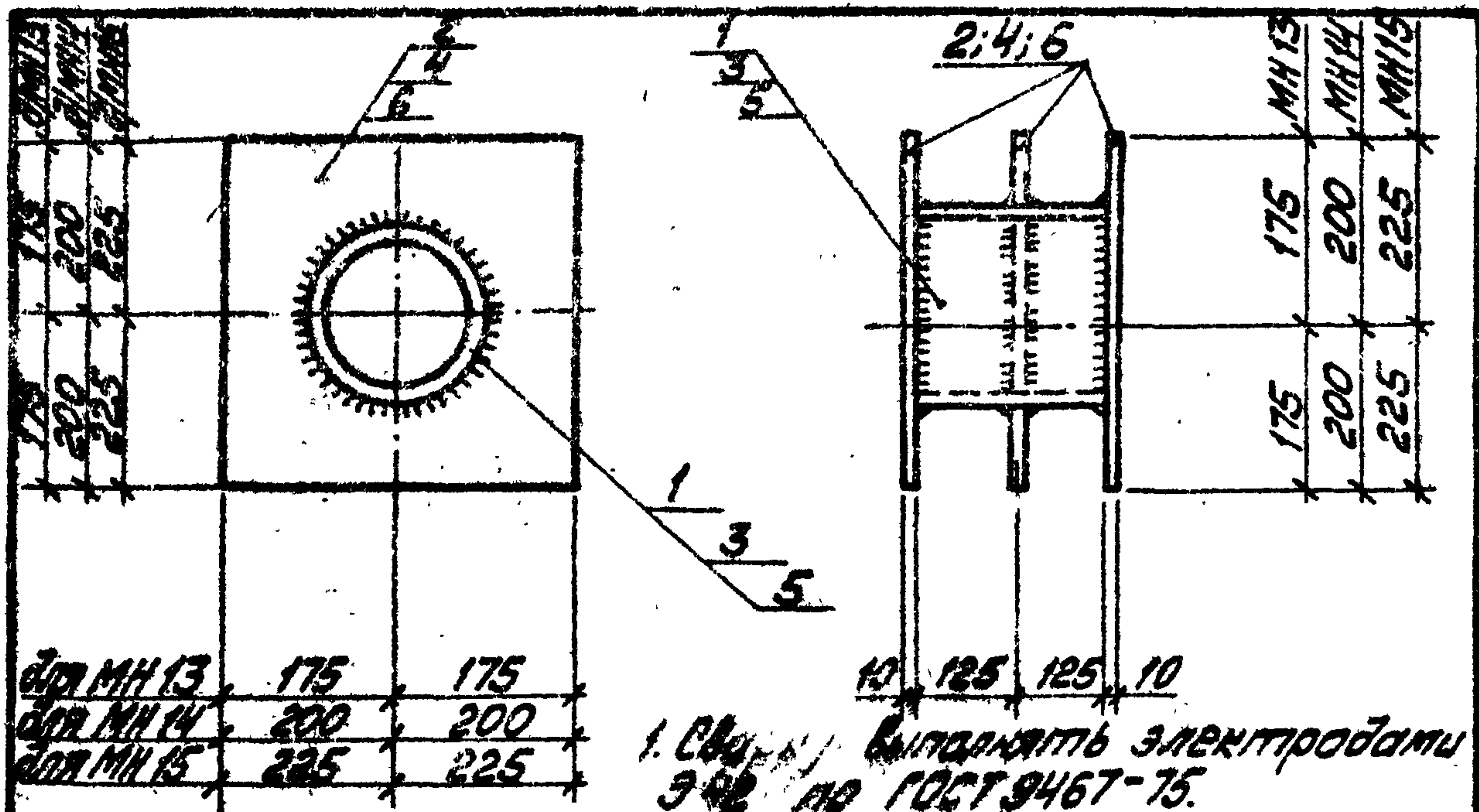
ТТ 903-2-18		КЖУ-МН 11	
Закладное изделие МН 11		Масса	92,6 кг
вст 3 кл 2		Лист 1	Листов 1
ЛАНТИПРОПРОМ		Формат 118	



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ раздел II.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			МН 12		
		ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь $\delta=10$ $S=0,45 \text{ м}^2$	1	35,4 кг
		ГОСТ 5.1459-72*	Арматурн. сталь $\phi 14 \text{ АIII}$ $R=360$	2	0,88 кг
			Итого:		36,28 кг

ТТ 903-2-18		КЖУ-МН 12	
Закладное изделие МН 12		Масса	36,28 кг
Прокат вст 3 кл 2 арт. 35 ГС		Лист 1	Листов 1
ЛАНТИПРОПРОМ		Формат 118	



диаметр МН 13	175	175
диаметр МН 14	200	200
диаметр МН 15	225	225

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварного шва $h_{св} = 4 \text{ мм}$

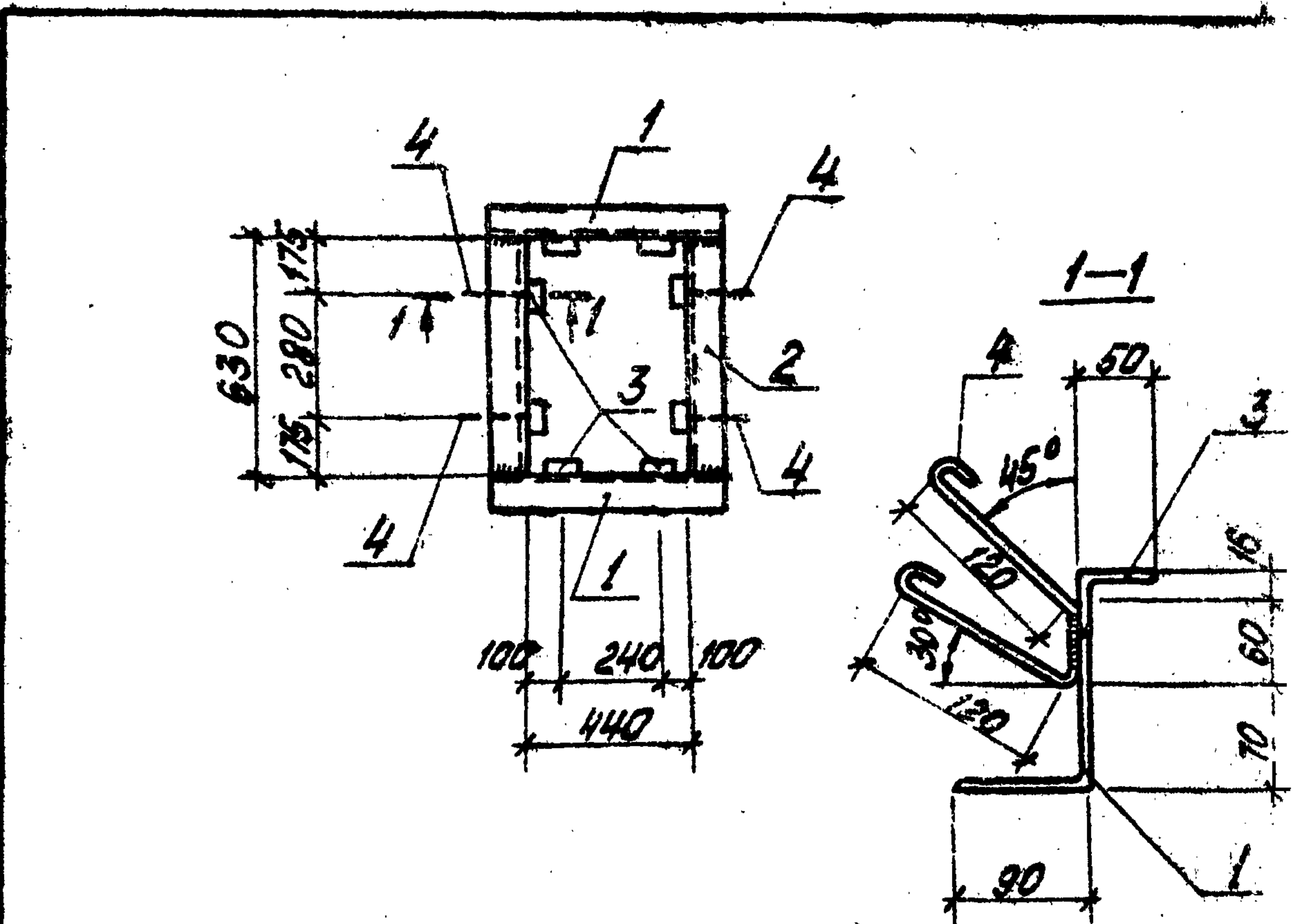
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, кг
			<u>МН 13</u>		
	1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 159 \times 3; L=250$	1	2,9
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листов. $\delta=10; 350 \times 350$	3	28,8
			<u>МН 14</u>		
	3	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 219 \times 5; L=250$	1	6,6
	4	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=10; 400 \times 400$	3	37,8
			<u>МН 15</u>		
		ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 273 \times 5; L=250$	1	8,2
	5	ГОСТ 19903-74*	Сталь лист. $\delta=10; 450 \times 450$	3	47,7

ТП 903-2-18 КЖИ-МН13-МН15

Закладные детали
МН 13, МН 14, МН 15

В СтЗ КП2 ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварного шва $h_{св} = 4 \text{ мм}$

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8276-63	Трубы L110x90x5 профиль $L=620$	2	9,3 кг
	2	ГОСТ 8276-63	L110x90x5 $L=630$	2	9,3 кг
	3	ГОСТ 8276-63	L50x35x4 $L=100$	8	2,0 кг
	4	ГОСТ 5781-75	Сталь армат. $\phi 8 \text{ A I } L=400$	4	0,6

ТП 903-2-18 КЖИ-ЗД1

Закладная деталь ЗД1

В СтЗ КП2 ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Проф. Щербина

Проф. Щербина

КАКВ № 2818 ТИРАЖ 400 экз. ЦЕНА 0 руб. 01 коп.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г. АЛМА-АТА, пр. АБАЯ, 50^в