

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903 - 1 - 244.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать *IV* 1988 года

Заказ № *4976* Тираж *670* экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-244.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

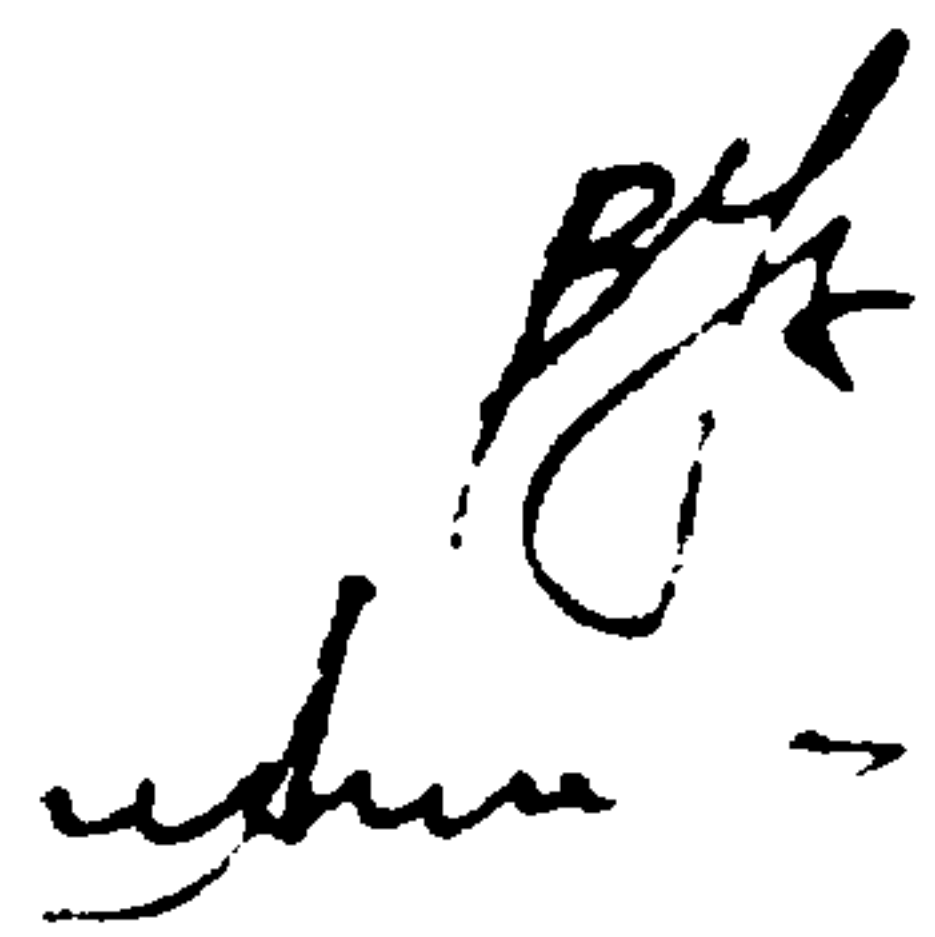
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ N2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Илюхин В.П.
Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 N-А4-43

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
ТП-903-1-244.87		
КН.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
КН.И.1.0СБ	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-3а; РН-6-3б; РН-6-3в; РН-6-7а; РН-8-3а; РН-8-3б.) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
КН.И.1.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-3а; РН-6-3б; РН-6-3в; РН-6-7а; РН-8-3а; РН-8-3б.)	5
КН.И.2.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-8-1а	6
КН.И.3.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-6-32	7
КН.И.4.0	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ Д7а	8
КН.И.5.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 120.1000.110.СО.7-16)	8
КН.И.6.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 638.1000.110.СО.7-1; ПТС 581.1000.110.СО.7-2)	9
КН.И.7.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.110.СО.7-3; ПТС 718.1000.110.СО.7-4; ПТС 718.1000.110.СО.7-5; ПТС 718.1000.110.СО.7-6)	10
КН.И.8.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.130.СО.7-7; ПТС 538.1000.130.СО.7-8)	11
КН.И.9.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.110.СО.7-9; ПТС 718.1000.110.СО.7-10; ПТС 718.1000.110.СО.7-11; ПТС 718.1000.110.СО.7-12; ПТС 718.1000.110.СО.7-13)	12
КН.И.10.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.130.СО.7-14; ПТС 718.1000.130.СО.7-15)	13
КН.И.11.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.130.СО.7-17; ПТС 718.1000.130.СО.7-18)	14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
КН.И.12.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.130.СО.7-19; ПТС 718.1000.130.СО.7-20)	15
КН.И.13.0	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (ФБ-6-46а; ФБ-6-47а; ФБ-6-48а)	16
КН.И.14.0	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (ФБ-6-12а; ФБ-6-29а)	16
КН.И.15.0	ЛОТОК ЛУ 10-8-1	17
КН.И.16.0	ЛОТОК Л 10-3-1	17
КН.И.17.0	ЛОТОК Л 10г-3-1	18
КН.И.18.0	ЛОТОК Л 29г-3-1	18
КН.И.19.0	ЛОТОК Л 15-5-1	19
КН.И.20.0	ЛОТОК Л 4-8-1	19
КН.И.21.0	ПЕРЕМЫЧКА ВЛБ 21-8а; 5ПБ 21-27а)	20
КН.И.22.0	ОПОРА ОП-1	20
КН.И.23.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	21
КН.И.24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	21
КН.И.25.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	22
КН.И.26.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	22
КН.И.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	23
КН.И.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР2; КР3)	23
КН.И.29.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	24
КН.И.30.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	24
КН.И.31.0	РЕШЕТКА Р1а	25
КН.И.32.0	РЕШЕТКА Р1	25
КН.И.33.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	26
КН.И.34.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	26
КН.И.35.0	ЩИТ (Щ1; Щ3; Щ4)	27
КН.И.36.0	ЩИТ Щ2	28
КН.И.37.0	ЩИТ Щ5	28

СОДЕРЖАНИЕ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-244.87 КЖ.И. 38.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.18.2.5-6А.53В; ПС30.18.2.5-6А.53А; ПС30.18.3.5-6А.53А; ПС30.12.2.0-6А-53А)	29
КЖ.И. 39.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПС11.3.18.2.5-А.72А; 2ПС20.12.2.0-А.73А; 2ПС18.18.2.5-А.73А; 2ПС15.12.2.0-А.58А; 2ПС15.18.2.5-А.58А; 2ПС8.12.2.0-А.72А)	30
КЖ.И. 40.0 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.18.2.5-2А.41Б; ПС60.18.2.5-2А.41В; ПС60.18.2.5-2А.41Г; ПС60.18.2.5-2А.41Д; ПС60.18.2.5-2А.41Е; ПС65.5.18.2.5-2А-1.41А; ПС66.5.18.3.5-6А.41А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
КЖ.И. 40.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.18.2.5-2А.41Б; ПС60.18.2.5-2А.41В; ПС60.18.2.5-2А.41Г; ПС60.18.2.5-2А.41Д; ПС60.18.2.5-2А.41Е; ПС65.5.18.2.5-2А-1.41А; ПС66.5.18.3.5-6А.41А; ПС65.5.18.2.5-2А-2.41А; ПС66.5.18.3.5-6А-2.41А)	31
КЖ.И. 41.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2.5-2А-41А	32
КЖ.И. 42.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32
КЖ.И. 43.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНБ; МНТ)	33
КЖ.И. 44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2; С3)	33
КЖ.И. 45.0	ПЕТАЯ П1	34
КЖ.И. 46.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМЗ	34
КЖ.И. 47.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	35
КЖ.И. 48.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД2	35

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА см. НА ЛИСТАХ.
2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:
ДЛЯ КЛАССА АІ-МАРКА ВСтЗкп2 по ГОСТ 5781-82,
ДЛЯ КЛАССА АІІ-МАРКА 25Г2с по ГОСТ 5781-82.
3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ по ГОСТ 14098-85.
4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕ-
НИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ
НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2х НА 1м²
5. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85,
ГОСТ 5264-80.
7. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
8. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ
АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЭМАЛИ ПФ115 ЗР 2 РАЗА
ГОСТ 6465-76 по ГРУНТУ ГФ-021 ГОСТ 25129-82, В СТЕНОВЫХ
ПАНЕЛЯХ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ, ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО
ПОКРЫТИЯ 60 мкм, по СНиП 2.03.11-85.

ИМВ. № ПОЛ. ПРАВИЛЬСЬ И ДАТЯ БУД. ИМВ. №

ИЗЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОМП.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РЭУ. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ИЯХНОВСКИ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-244.87

КЖ.И. ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗ-
ГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

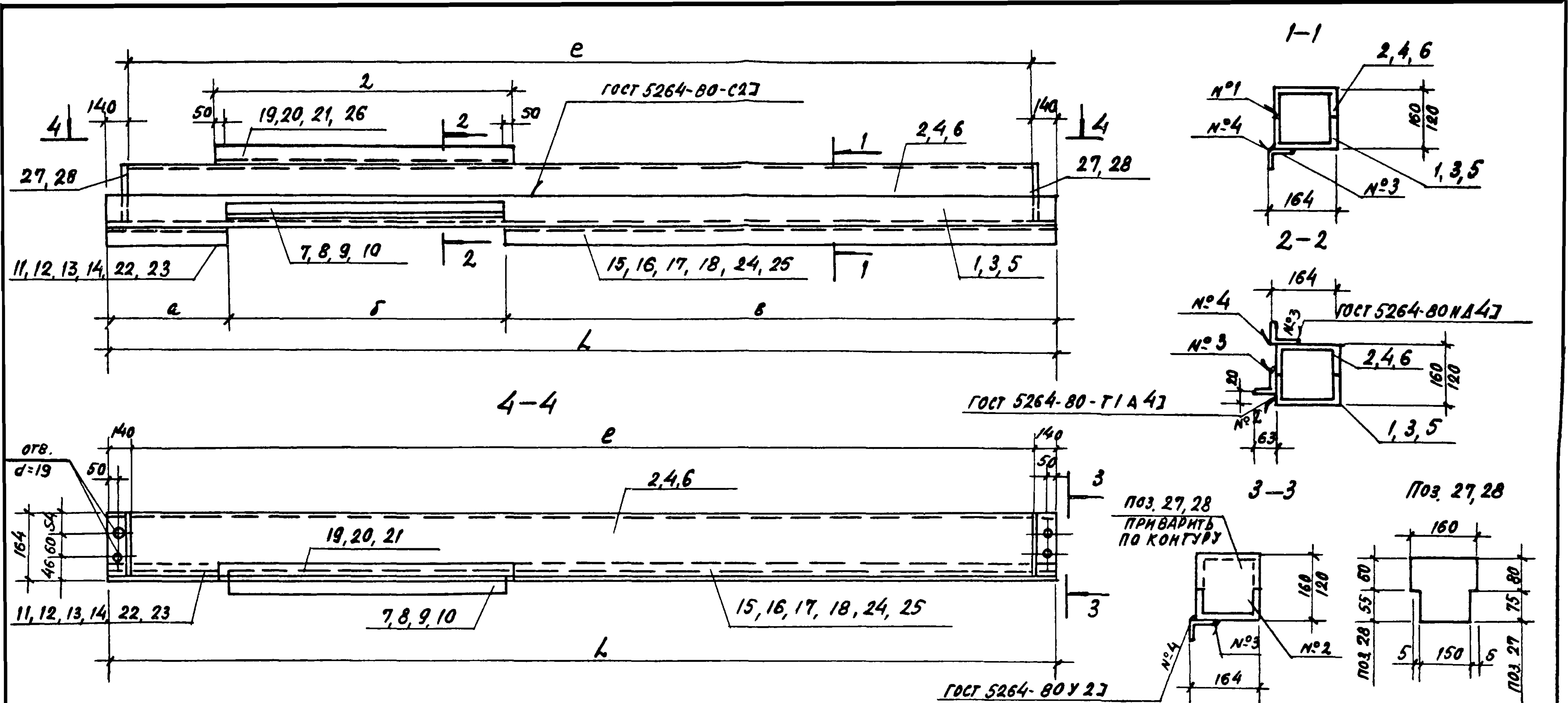
СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ПРОЕКТИНЬ ИНЖЕНЕРУТ №2

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ						МАССА
		L	e	a	b	8	2	
ТП903-1-244.87 КМ. И. 1.0	РН-6-3а	5960	5680	3480	1740	740	1840	162,21
-01	РН-6-3б	5960	5680	750	1740	3470	1840	162,23
-02	РН-6-3в	5960	5680	500	3070	2390	3170	166,47
-03	РН-6-1а	5960	5680	430	900	4630	1000	117,36
-04	РН-8-3а	6210	5930	1250	1520	3440	1620	168,28
-05	РН-8-3б	6210	5930	1310	3070	1830	3170	173,12

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	<i>[Signature]</i>

ПРИВЯЗАН:

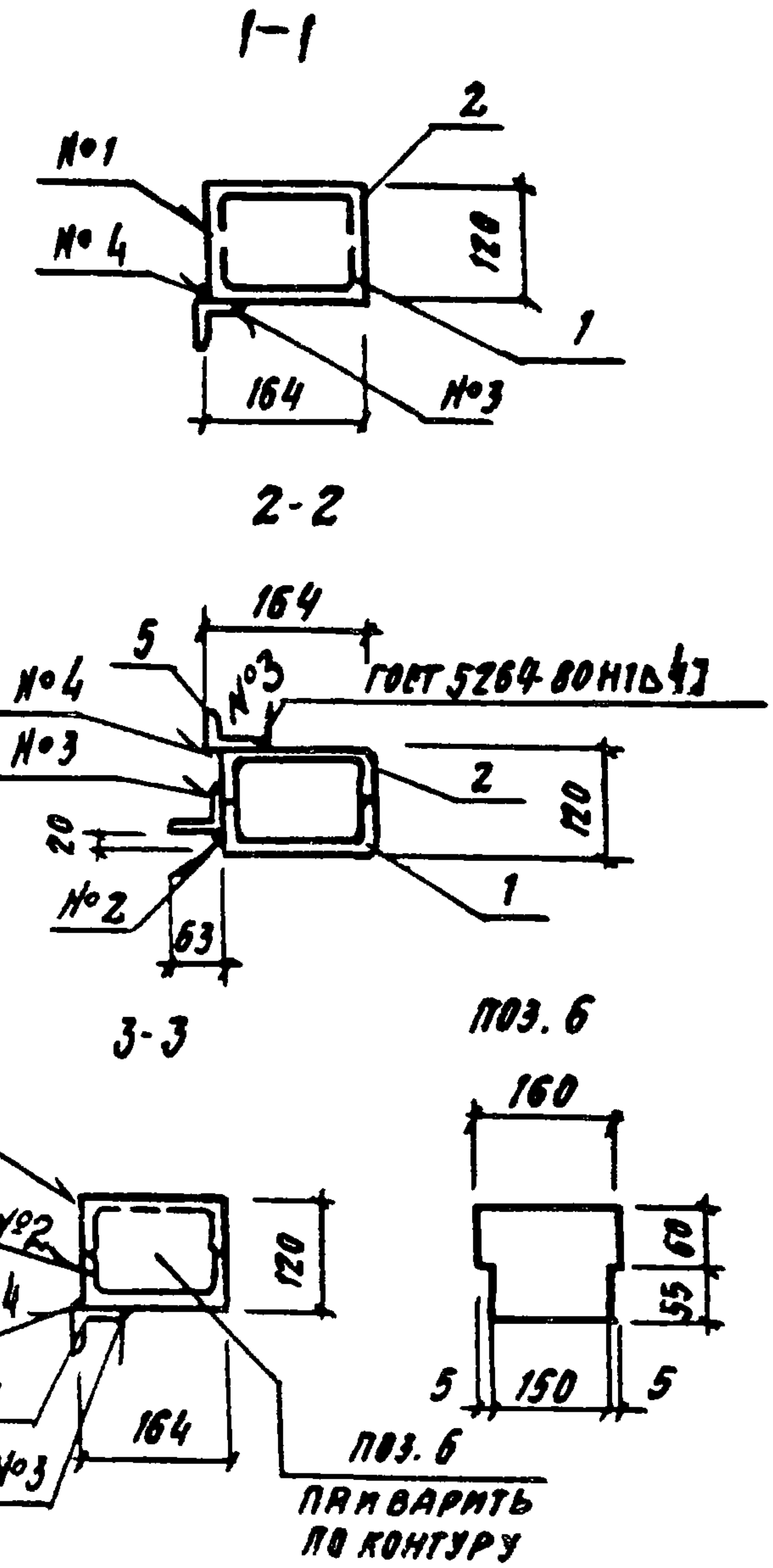
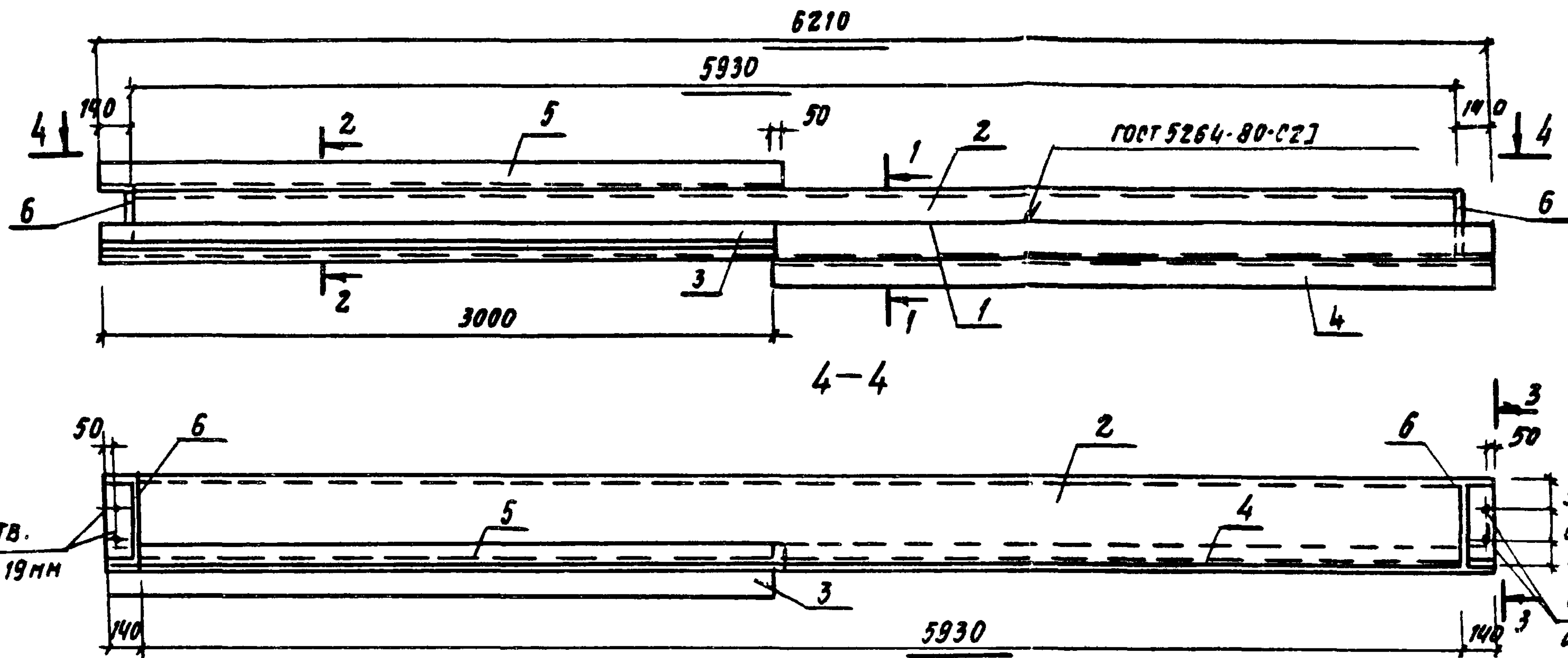
ТАБЛИЦА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН.						КМ. Н. Т. О		ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
			1.432.2-17.2 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×			
А3			ТП903-1-244.87 КМ.Н. 1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
				ШВЕЛЛЕРЫ ГНУТЫЕ ГОСТ 827883									
Б4	1		1.432.2-17.2РН.21-02	ГН С 160x80x5 R=5960	1	1	1						7.09 кг
Б4	2		1.432.2-17.2РН.22-02	ГН С 160x80x5 R=5680	1	1	1						67.6 кг
Б4	3		1.432.2-17.2РН.21	ГН.С 160x60x4 R=5960				1					49.6 кг
Б4	4		1.432.2-17.2РН.22	ГН.С 160x60x4 R=5680				1					47.2 кг
Б4	5		1.432.2-17.2РН.21-05	ГН.С 160x80x5 R=6210					1	1			73.9 кг
Б4	6		1.432.2-17.2РН.22-05	ГН.С 160x80x5 R=5930					1	1			70.6 кг
				УГОЛОК 663x40x4 ГОСТ 8510-72 ВСТ.3 КН2 ГОСТ 535-79									
Б4	7		1.432.2-17.2РН.23-01	R=1740	1	1							5.54 кг
Б4	8		1.432.2-17.2РН.23-01	R=3070			1			1			9.8 кг
Б4	9		1.432.2-17.2РН.23-01	R=900				1					2.86 кг
Б4	10		1.432.2-17.2РН.23-01	R=1520					1				4.82 кг
				УГОЛОК 645x4 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 КН2 ГОСТ 535-79									
Б4	11		1.432.2-17.2РН.24	R=3480	1								9.5 кг
Б4	12		1.432.2-17.2РН.24	R=750		1							2.04 кг
Б4	13		1.432.2-17.2РН.24	R=500			1						1.37 кг
Б4	14		1.432.2-17.2РН.24	R=430				1					1.17 кг
Б4	15		1.432.2-17.2РН.24	R=740	1								2.02 кг
Б4	16		1.432.2-17.2РН.24	R=3470		1							9.5 кг
Б4	17		1.432.2-17.2РН.24	R=2390			1						6.5 кг
Б4	18		1.432.2-17.2РН.24	R=4630				1					12.6 кг
Б4	19		1.432.2-17.2РН.25	R=1840	1	1							5.05 кг
Б4	20		1.432.2-17.2РН.25	R=3170			1			1			8.7 кг
Б4	21		1.432.2-17.2РН.25	R=1000				1					2.73 кг
Б4	22		1.432.2-17.2РН.24	R=1250					1				3.43 кг
Б4	23		1.432.2-17.2РН.24	R=1310						1			3.56 кг
Б4	24		1.432.2-17.2РН.24	R=3440					1				9.5 кг
Б4	25		1.432.2-17.2РН.24	R=1830						1			4.96 кг
Б4	26		1.432.2-17.2РН.25	R=1620					1				4.43 кг
Б4	27		1.432.2-17.2РН.26-01	Лнет 64x155 ГОСТ 19903-74 R=160 ВСТ.3 КН2 ГОСТ 14637-79	2	2	2		2	2			0.8 кг
Б4	28		1.432.2-17.2РН.26	Лнет 64x115 ГОСТ 19903-74 R=160 ВСТ.3 КН2 ГОСТ 14637-79				2					0.6 кг

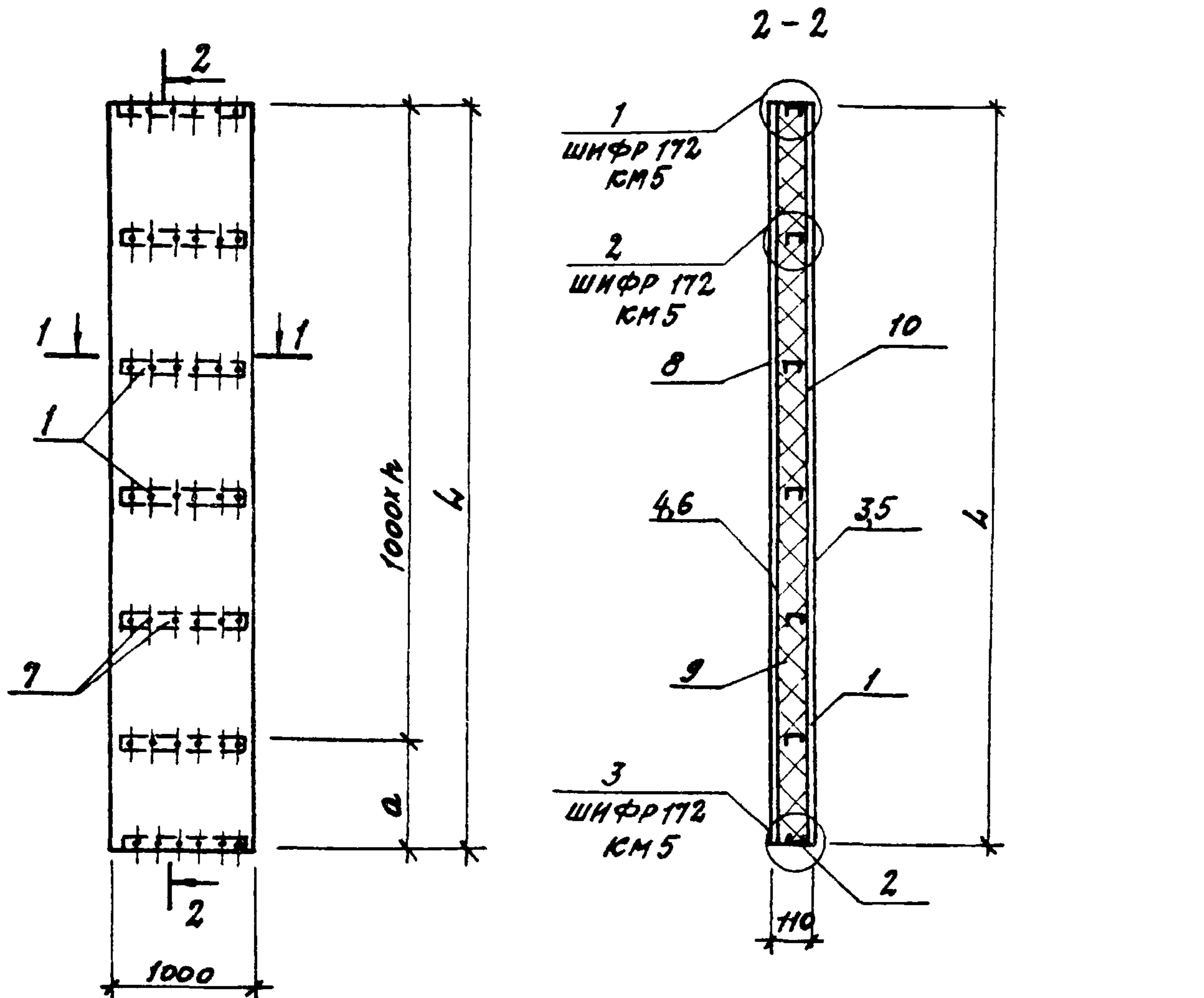
22191-06 6

ПРИВЯЗАН		НАЧ.ОТД.	Б.УРЭЛН	Исполн	ТП 903-1-244.87 КМ.Н. 1.0 НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ 1 РН-Б-3а, РН-Б-3б РН-Б-3в, РН-Б-1а РН-В-3а, РН-В-3б	СТАДИЯ	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
		Н.КОНТР.	КОМЕВА	Исполн		Р		
		ГЛ.КОНСТ.	КОМЕВА	Исполн				
		ВТ.ПИНН.	ПОТАПОВА	Исполн				
		ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	Исполн				
		ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	Исполн				
ИНВ. №					ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ.НЗ			

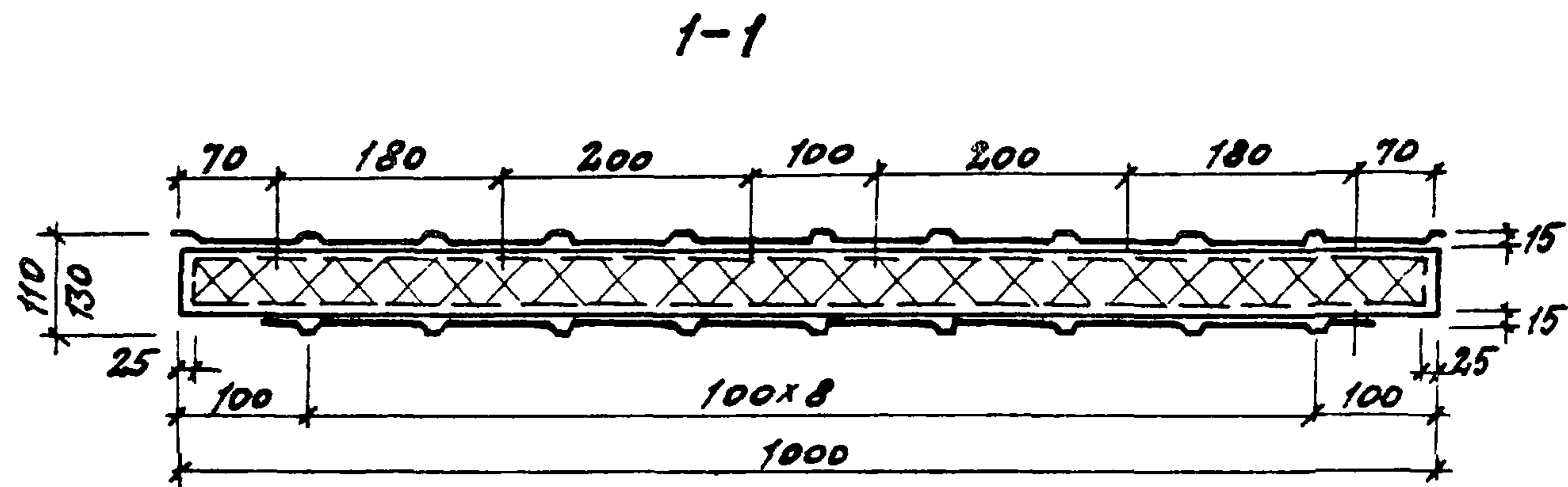


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.432.2-17.2 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ШВЕЛЛЕРЫ ГНУТЫЕ ГОСТ 8278-75		
Б4		1	1.432.2-17.2РН.21-03	ГН. С 160x60x4 L: 6210	1	51.7кг
Б4		2	1.432.2-17.2РН.22-03	ГН. С 160x60x4 L: 5930	1	49.3кг
Б4		3	1.432.2-17.2РН.23-01	УГОЛОК 563x40x4 ГОСТ 8510-72 Вст.3 КП 2 ГОСТ 535-79 L: 3000	1	9.51 кг
				УГОЛОК 545x4 ГОСТ 8509-72 Вст.3 КП 2 ГОСТ 535-79		
Б4		4	1.432.2-17.2РН.24	L: 3000	1	8.19кг
Б4		5	1.432.2-17.2РН.25	L: 3050	1	8.35кг
Б4		6	1.432.2-17.2РН.26	Лист 64x115 ГОСТ 19903-74 L: 160 Вст.3 КП 2 ГОСТ 14637-79	2	0.58 кг

НАЧ. ОТД.	БУРЭИМ		ТП903-1-244.87 -КН.И. 2.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	КОНЕВА			НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-8-1а	Р	127.63	1:10
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА				Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ			
СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА						
АСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА						
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА						



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСР. КЖ.Н.Б.О.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ШНФР 172. КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ШНФР 172. КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ ТР-1 L=950	7	6	2.04 кг
		2	ШНФР 172. КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ ТР-2 L=950	1	1	2.62 кг
		3		ОБШИВКА С15-1000-07ТУ36-1928-76 L=6380	1		47.0 кг
		4		ОБШИВКА С15-800-07ТУ36-1928-76 L=6380	1		41.5 кг
		5		ОБШИВКА С15-1000-07ТУ36-1928-76 L=5810		1	43.0 кг
		6		ОБШИВКА С16-800-07ТУ36-1928-76 L=5810		1	38.0 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		7		ВИНТ В6x14 ТУ36-2142-78	96	84	0.0062 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		8		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФСФ 40x5 ГОСТ 3916-69 L=950	8	7	0.133 кг
		9		ПАНТЫЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9573-82 ПП5 δ=40 мм ρ=150 кг/м³ М3	0.51	0.47	77.0 / 71.0 кг
		10		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПОЛОТНО 0 100x2250 м² ГОСТ 10354-82	14.4	13.2	2.63 / 2.41 кг

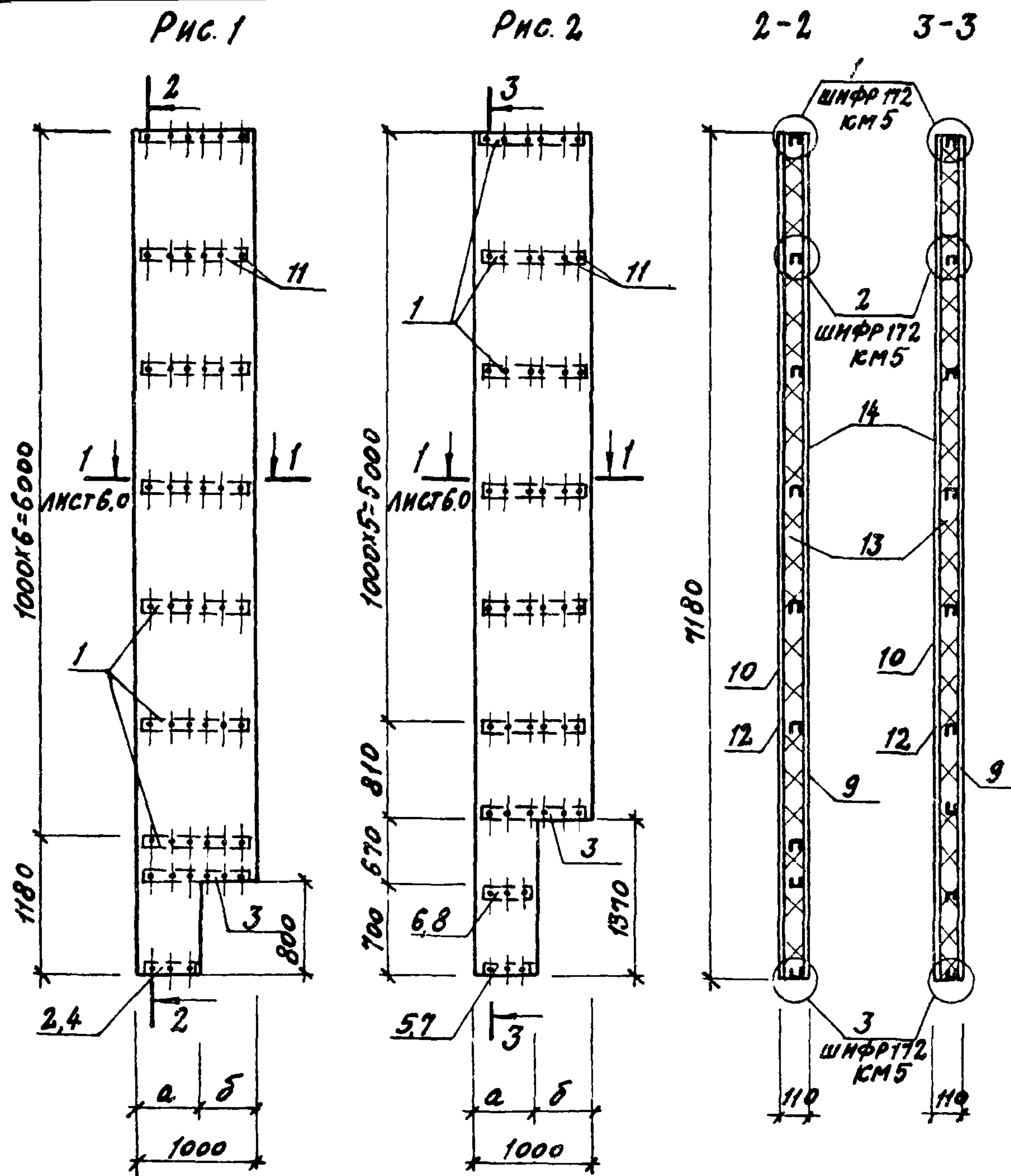


ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА кг
		L	a	n	
ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.Б.О	1ПТС 638.1000.110-С07-1	6380	380	6	186.69
- 01	1ПТС 581.1000.110-С07-2	5810	810	5	170.8

НАЧ. СЛ.	БУРЗИН	<i>Шуф</i>
И. КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>Фт</i>
ГЛ. БОНС.	КОНЕВА	<i>Аксел</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Т.Л.</i>
СТ. ИИЖ.	ПОТАПОВА	<i>Т.С.</i>
ИСПОМ.	ПУСТОВАЛОВА	<i>Т.С.</i>
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	<i>Т.С.</i>

ТП 903-1-244.87		КЖ.Н.Б.О	
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 638.1000.110.С07-1; 1ПТС 581.1000.110.С07-2)		СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
P	СМ ТАБЛ.	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

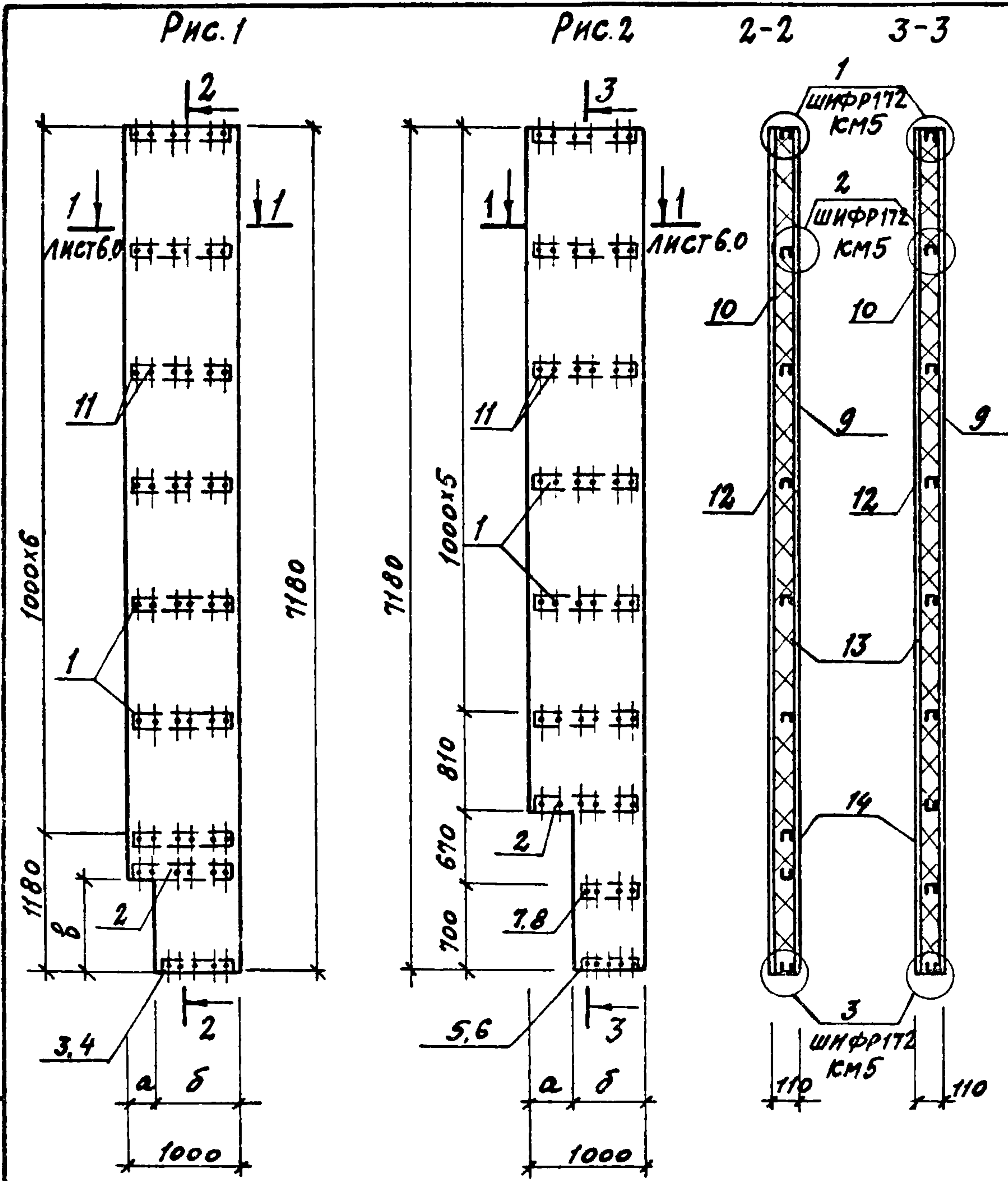


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ. И. 7.0			ПРИМЕЧ.	
					—	01	02		03
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
			ШИФР 172. КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
		1	ШИФР 172. КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ ТР-1 $\ell=950$	7	7	6	5	2.04кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТА-2 $\ell=450$	1				1.24кг
		3	ШИФР 172. КМ5	ТР-2 $\ell=950$	1	1	1	1	2.62кг
		4	ШИФР 172. КМ5	ТР-2 $\ell=720$		1			1.55кг
		5	ШИФР 172. КМ5	ТА-2 $\ell=470$			1		1.29кг
		6	ШИФР 172. КМ5	ТА-1 $\ell=470$			1		1.00кг
		7	ШИФР 172. КМ5	ТА-2 $\ell=280$				1	0.97кг
		8	ШИФР 172. КМ5	ТА-1 $\ell=280$				1	0.6кг
		9		ОБШИВКА С15-1000-07ТУ36-1928-76 $\ell=7180$	1	1	1	1	53.13кг
		10		ОБШИВКА С15-800-07ТУ36-1928-76 $\ell=7180$	1	1	1	1	46.57кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
		11		ВИНТ 86x14 ТУ36-2142-78	102	102	96	96	0.0062кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		12		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ 40x5 Гост 3916-69 ФСФ $\ell=950$	8	8	8	8	0.133
		13		ПЛИТКА МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ Гост 3373-82 П175 $\delta=40$ мм $\rho=150$ кг/м ³ м ³	0.54	0.56	0.52	0.5	810/780/840/750
		14		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПОЛОТНО 0.1x2260 Гост 10354-82 м ²	17.3	17.3	17.3	17.3	3.16кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		РИС.	МАССА КГ
		а	б		
ТП 903-1-244.87 КЖ. И. 7.0	1ПТС 718.1000.110-СО.7-3	500	500	РИС.1	203.79
- 01	1ПТС 718.1000.110-СО.7-4	770	230	РИС.1	207.10
- 02	1ПТС 718.1000.110-СО.7-5	520	480	РИС.2	199.77
- 03	1ПТС 718.1000.110-СО.7-6	330	670	РИС.2	195.85

НАЧ. ОГА	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ. И. 7.0		
Н. КОНТР.	СТЕПАНОВ					
ГЛ. КОНСТ.	КОМЕВА					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					
СТ. ИЖЕ.	ПОТАПОВА					
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА		ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 718.1000.110-СО.7-3 1ПТС 718.1000.110-СО.7-4 1ПТС 718.1000.110-СО.7-5 1ПТС 718.1000.110-СО.7-6)	СТАНД. МАССА	МАШТАБ	
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА					Р
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ К 2	

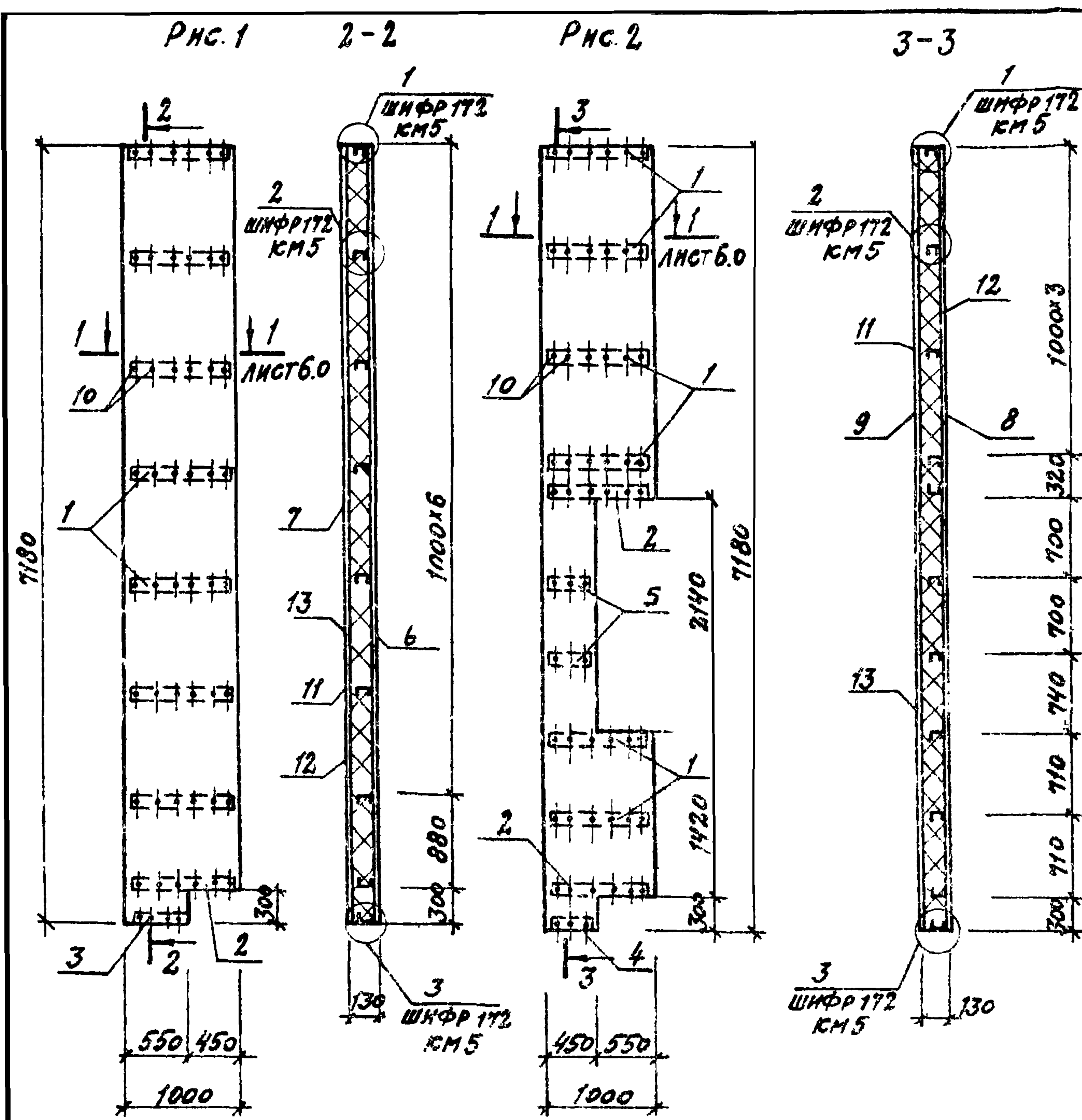


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ. И 9.0					ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	ШИФР 172. КМ5	ТЕГМВА РЯДОВАЯ ТР-1 L=950	7	7	7	6	6	2.04кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТР-2 L=950	1	1	1	1	1	2.62кг
		3	ШИФР 172. КМ5	ТР-2 L=710	1					1.96кг
		4	ШИФР 172. КМ5	ТД-2 L=440		1	1			1.21кг
		5	ШИФР 172. КМ5	ТД-2 L=360				1		0.99кг
		6	ШИФР 172. КМ5	ТР-2 L=550					1	1.52кг
		7	ШИФР 172. КМ5	ТД-1 L=360				1		0.99кг
		8	ШИФР 172. КМ5	ТР-1 L=550					1	1.18кг
		9		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 L=7180	1	1	1	1	1	53.13кг
		10		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 L=7180	1	1	1	1	1	46.67кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		11		ВИНТ В6x14 ТУ36-2142-78	104	102	102	102	104	0.0062кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		12		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФСФ 40x5 ГОСТ 3916-69 L=950	8	8	8	8	8	0.133кг
		13		ПЛИТКИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ П175 δ=40мм ρ=150 кг/м³ ГОСТ 9573-82	0.56	0.54	0.55	0.51	0.51	84 87 83 77 80
		14		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПОЛОТНО Ø.100-2260 м² ГОСТ 10354-82	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	3.16кг

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			РИС.	МАССА КГ
		а	б	в		
ТП 903-1-244.87 КЖ. И. 9.0	1ПТС 718.1000.110-СО.7-9	240	760	800	Рис.1	207.56
-01	1ПТС 718.1000.110-СО.7-10	510	490	800	Рис.1	203.73
-02	1ПТС 718.1000.110-СО.7-11	520	480	600	Рис.1	205.73
-03	1ПТС 718.1000.110-СО.7-12	590	410	—	Рис.2	198.51
-04	1ПТС 718.1000.110-СО.7-13	400	600	—	Рис.2	202.23

НАЧ.ОТД.	БУРЭИИ									
Н.КОНТР.	СТЕПАНОВ									
ГЛ.КОНСТ.	КОНЕВА									
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА									
СТ.ИИЖ.	ПОТАПОВА									
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА									
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА									
					ТП 903-1-244.87		КЖ. И. 9.0			
					ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 718.1000.110-СО.7-9 1ПТС 718.1000.110-СО.7-10 1ПТС 718.1000.110-СО.7-11 1ПТС 718.1000.110-СО.7-12 1ПТС 718.1000.110-СО.7-13)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	СМ.ТАБЛ.	1:50
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2					



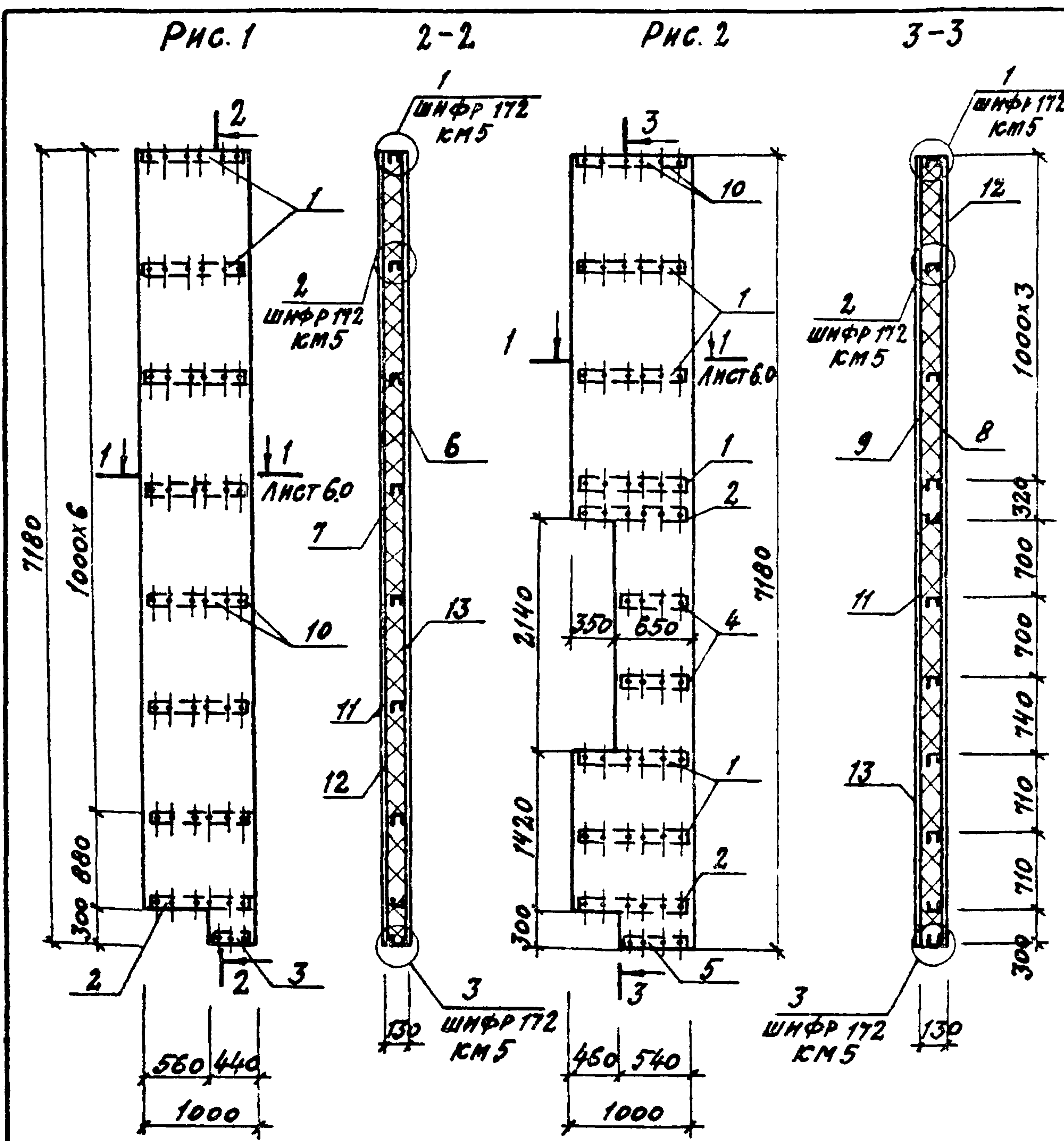
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.Н. 11.0		ПРИМЕЧ. ВЕС, КГ
					-	01	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			ШИФР 172. КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
ДЕТАЛИ							
		1	ШИФР 172. КМ5	ТЕТНА РЯДОВАЯ ТР-3 В-950	7	6	2,31 кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 В-950	1	2	2,91 кг
		3	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 В-500	1		1,53 кг
		4	ШИФР 172. КМ5	ТД-4 В-400		1	1,23 кг
		5	ШИФР 172. КМ5	ТД-3 В-400		2	0,98 кг
		6		ОБШИВКА С15-1000-07Т136-1928-76 В-7180	1		53,13 кг
		7		ОБШИВКА С15-800-07Т136-1928-76 В-7180	1		46,67 кг
		8		ОБШИВКА С15-1000-07Т136-1928-76 В-7180	1		43,21 кг
		9		ОБШИВКА С15-800-07Т136-1928-76 В-7180	1		37,95 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
		10		ВМНТ 86x14 ТУ36-2142-78	104	114	0,0062
МАТЕРИАЛЫ							
		11		ФАНЕРА ВЛЕНАЯ ФСФ 40x5 ГОСТ 3916-69 В-950	8	7	0,133 кг
		12		ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 3573-82 ПЛ75 В-50 мм Р=150 кг/м³ М³	0,91	0,58	1065 / 87,0 кг
		13		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПЛОТНО 0,100x2260 ГОСТ 10354-82 М²	184	12,04	2,93 / 2,2 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
ТП 903-1-244.87 КЖ.Н. 11.0-	1ПТС 718.1000.130.0.7-17	Рис.1	231,55
-01	1ПТС 718.1000.130.0.7-18	Рис.2	194,87

НАЧ. ОГА	БУРЗАН	<i>А.И.</i>
Н. КОНТ.	СТЕПАНОВ	<i>В.И.</i>
ГЛА. КОНСТ.	КОНЕВА	<i>Л.И.</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Т.И.</i>
СТ. ИНЖ.	ПОГАПОВА	<i>Т.И.</i>
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	<i>Л.И.</i>
ПРОВЕР.	ПОГАПОВА	<i>Т.И.</i>

ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 11.0
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 718.1000.130.0.7-17 1ПТС 718.1000.130.0.7-18)	СТАВКА
	МАССА
	МАСШТАБ
	Р
	СМ. ТАБЛ.
	1:50
	ЛИСТ
	ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	



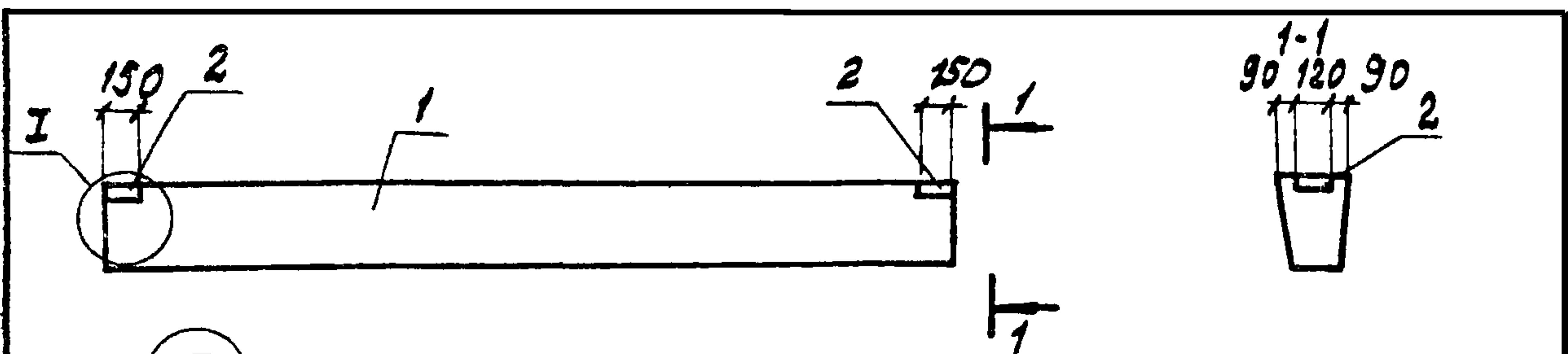
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧ.
					КЭЖ. И. 12.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ШИФР 172.КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ШИФР 172. КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ ТРЗ $\ell=950$	7	6	2.31 кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 $\ell=950$	1	2	2.91 кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТА-4 $\ell=390$	1		1.20 кг
		4	ШИФР 172. КМ5	ТР-3 $\ell=600$		2	1.46 кг
		5	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 $\ell=490$	1		1.5 кг
		6		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 $\ell=7180$	1		53.13 кг
		7		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 $\ell=7180$	1		46.67 кг
		8		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 $\ell=7180$		1	46.57 кг
		9		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 $\ell=7180$		1	40.91 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		10		ВИНТ $В6 \times 14$ ТУ36-2142-78	102	120	0.0052 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		11		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФСФ 40×5 ГОСТ 3916-69 $\ell=950$	8	7	0.133 кг
		12		ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9573-80 $\delta=50$ мм $\rho=150$ кг/м ³ м ³	0.71	0.63	106.5 / 94.5 кг
		13		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГОСТ 10354-82 ПОЛОТНО 0.100×2250 м ²	18.3	12.1	2.93 / 2.2 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
ТП 903-1-244.87 КЭЖ. И. 12.0	1ПТС 718.1000.130-С0.7-19	Рис.1	231.20
-01	1ПТС 718.1000.130-С0.7-20	Рис.2	209.96

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ПОТАПОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-244.87		КЭЖ. И. 12.0	
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 718.1000.130-С0.7-19 1ПСС 718.1000.130-С0.7-20)		СТАДКА МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ.ТАБЛ. 1:50
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2			

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			



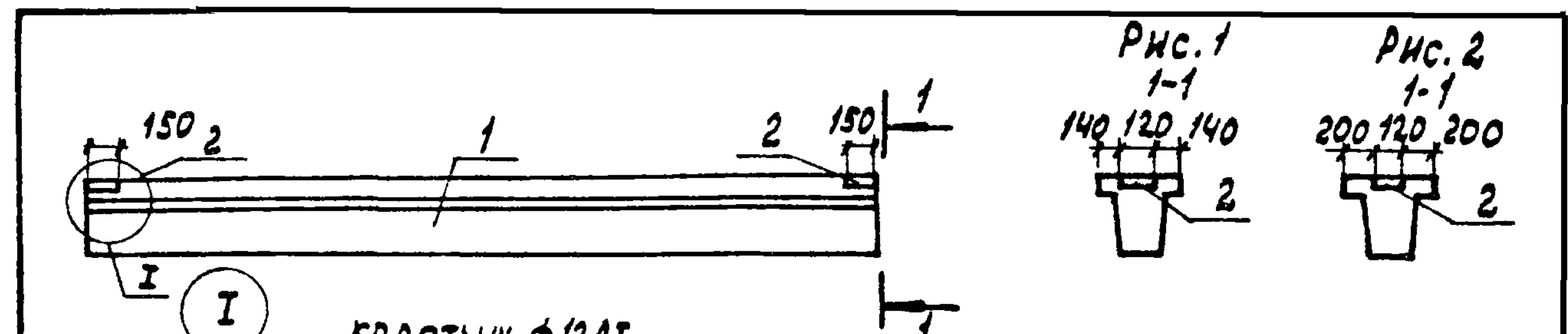
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
			АРМАТУРА КЛАССА АТ		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2		
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
			Ф12	Итого = 88	Итого		
	Ф56-46а		1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
ТП 903-1-244.87	Ф56-46а	0.9	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
01	Ф56-47а	0.8	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
02	Ф56-48а	0.8	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСП. КЖ.И.13.0			ПРИМЕЧ.
					—	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА Ф56-46	1			
				Ф56-47		1		
				Ф56-48			1	
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-15	2	2	2	СМ.УК. П1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-15 ПРИВАРТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 13.0
Н.КОНТ.	КОНЕВА			
ГЛ.КОНС.	КОНЕВА		ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (Ф56-46а; Ф56-47а; Ф56-48а)	СТАДИЯ
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА			
ИНСЖ.	ГРОМОВА			СМ. ТАБЛ.
ПРОВЕР.	ГЛЕБКОВА			1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	



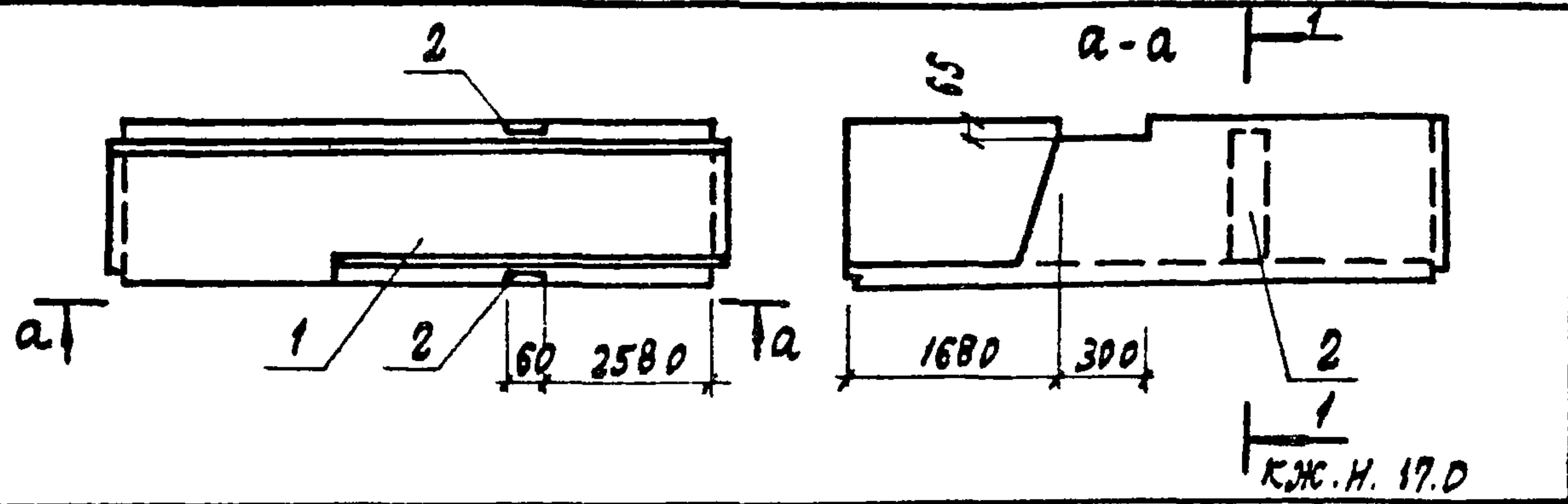
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА Т	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
				АРМАТУРА КЛАССА АТ		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2		
				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
				Ф12	Итого = 88	Итого		
7п-903-244.87	Ф56-12а	1	1.5	1.0	1.0	2.2	3.2	
01	Ф56-29а	2	1.9	1.0	1.0	2.2	3.2	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСП. КЖ.И.14.0			ПРИМЕЧ.
					—	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		1.415-1 в.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА Ф56-12	1			
				Ф56-29		1		
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-15	2	2	2	СМ.УК. П.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-15 ПРИВАРТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 14.0
Н.КОНТ.	КОНЕВА			
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА		ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (Ф56-12а; Ф56-29а)	СТАДИЯ
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА			
ИНСЖ.	ГРОМОВА			СМ. ТАБЛ.
ПРОВЕР.	ГРОМОВА			1:50
			ЛИСТ	ЛИСТ
				1
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	



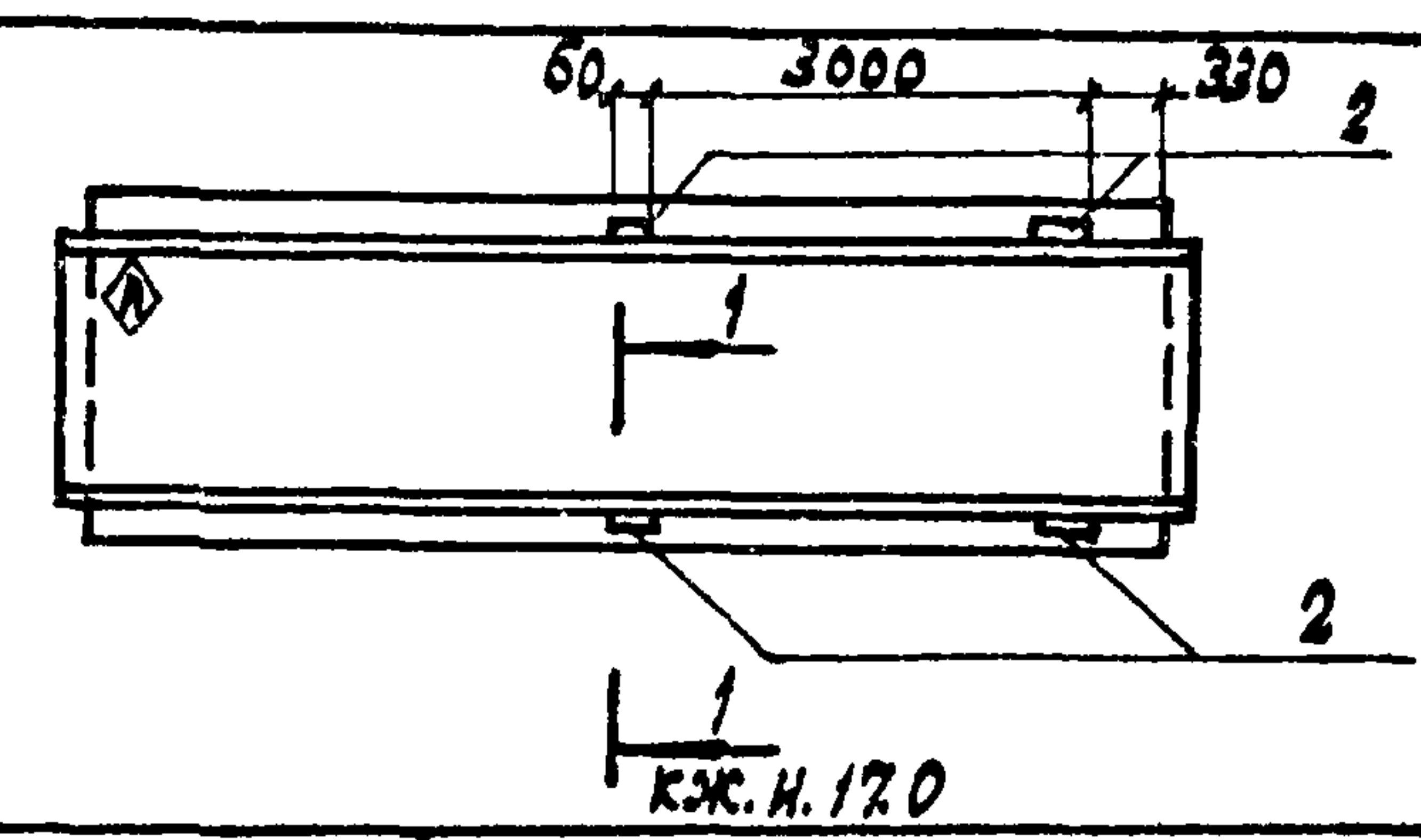
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.17.0	Узлы установки закладных изделий	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006.1-2/В2.1-1.10.0	Лоток Лу 10-8	1	
		2	1.400-15 В.1 430	Изделие закладное МН 44-2 $\rho=400$	2	см. ук. п.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона
 ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА			
	ВСТЗ КЛ2		А III			
	ГОСТ 19903-79		ГОСТ 5781-82			
	б-6	ИТОГО	В	ИТОГО		
Лу 10-8-1	5.6	5.6	1.8	1.8	7.4	7.4

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА.	БУЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 15.0		
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	Лоток Лу 10-8-1	СТАДНЯ		
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>			МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>		Р	3,14т	1:10
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГЭС		



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 903-1-244.87 КЖ.Н. 17.0	Узлы установки закладных изделий	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006.1-2/ В2.1-1.10.0	Лоток Л10-3	1	
		2	1.400-15 В.1 430	Изделие закладное МН 44-2 $\rho=400$	4	см. ук. п.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона
 ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

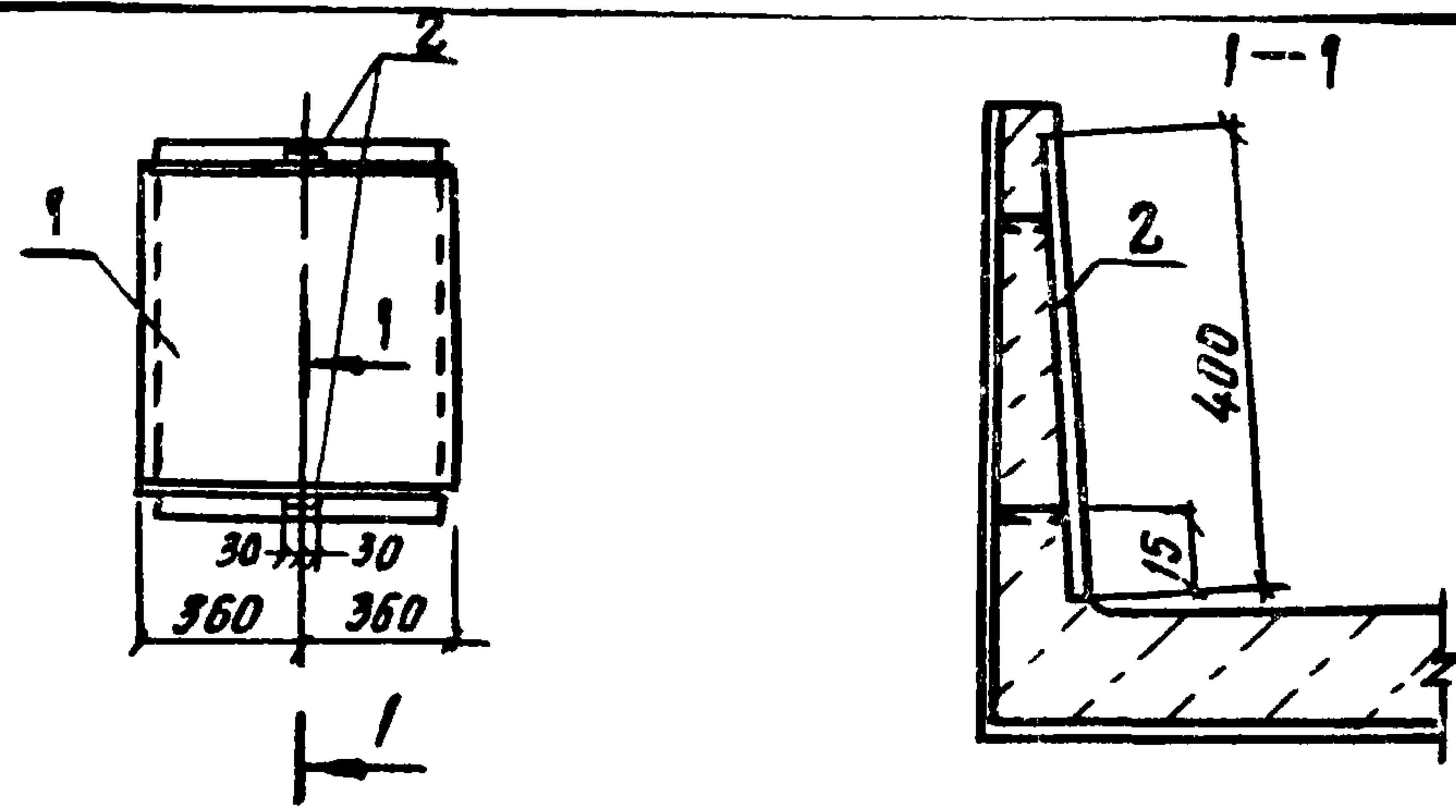
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА			
	ВСТЗ КЛ2		А III			
	ГОСТ 19903-79		ГОСТ 5781-82			
	б-6	ИТОГО	ФВ	ИТОГО		
Л10-3-1	11.2	11.2	3.6	3.6	14.8	14.8

⬠ Нанести несмываемой краской

ИНВ. № ПЛАТ. ПОЯСЫ И АРТАВЛ. М. И. №. КР.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА.	БУЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 16.0		
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	Лоток Л10-3-1	СТАДНЯ		
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>			МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>		Р	3,30т	1:10
ИСПОЛН.	ПИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГЭС		



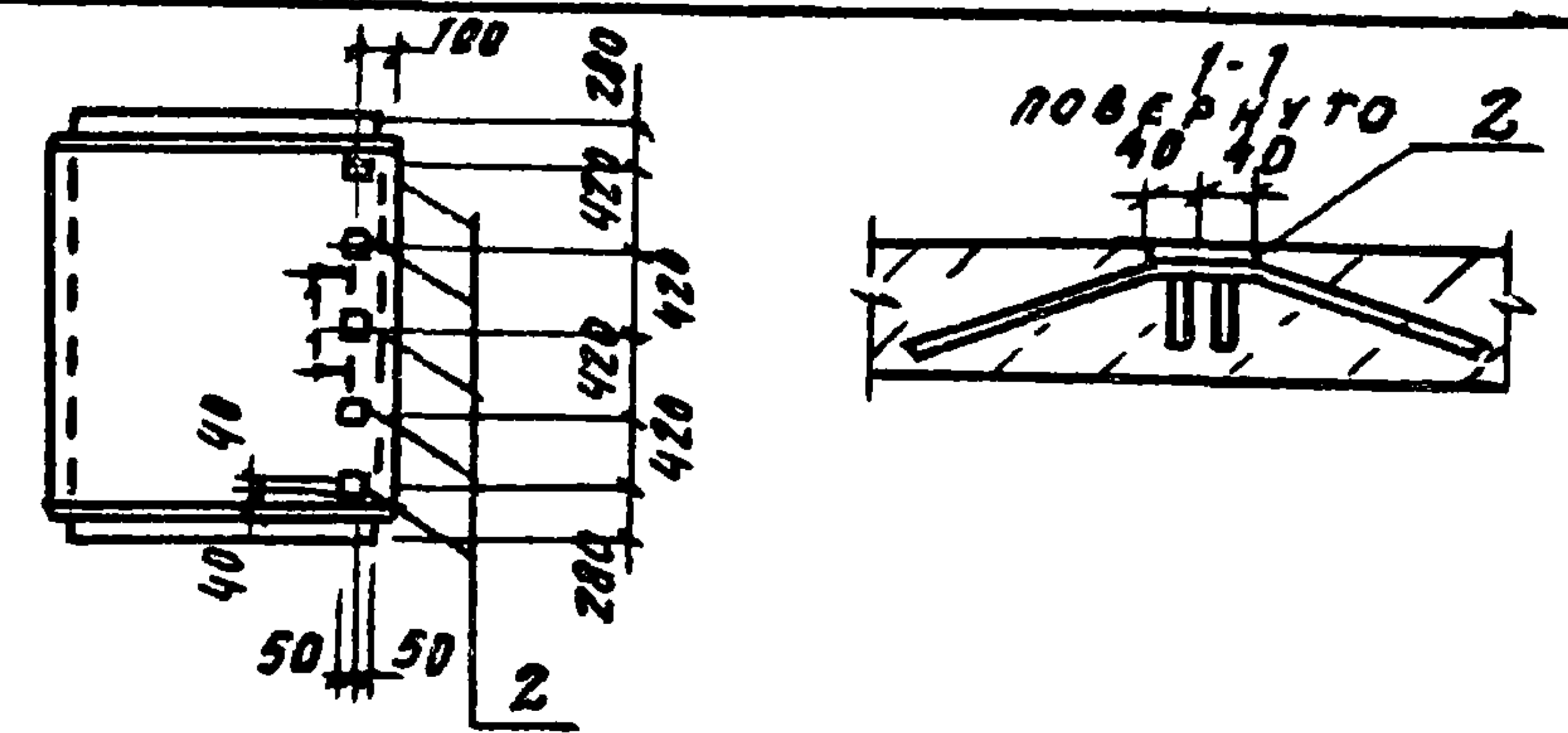
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006.1-2/82.1-1-100	Лоток Л10г-3	1	
		2	1.400-15.В.1 430	Изделие закладное МНЧ1-2	2	см. ук. л.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III				ВСт3 кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			
	φ8		Итого	δ-6		Итого	Всего	
Л10г-3-1	1.8		1.8	5.6		5.6	7.4	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-244.87	КН.И. 17.0	
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>			
ИНЖЕН.	Орлова	<i>Орлова</i>			
ИСПОЛН.	Ликалова	<i>Ликалова</i>			
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	430 кг	1:10
			Лист	Листов 1	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		



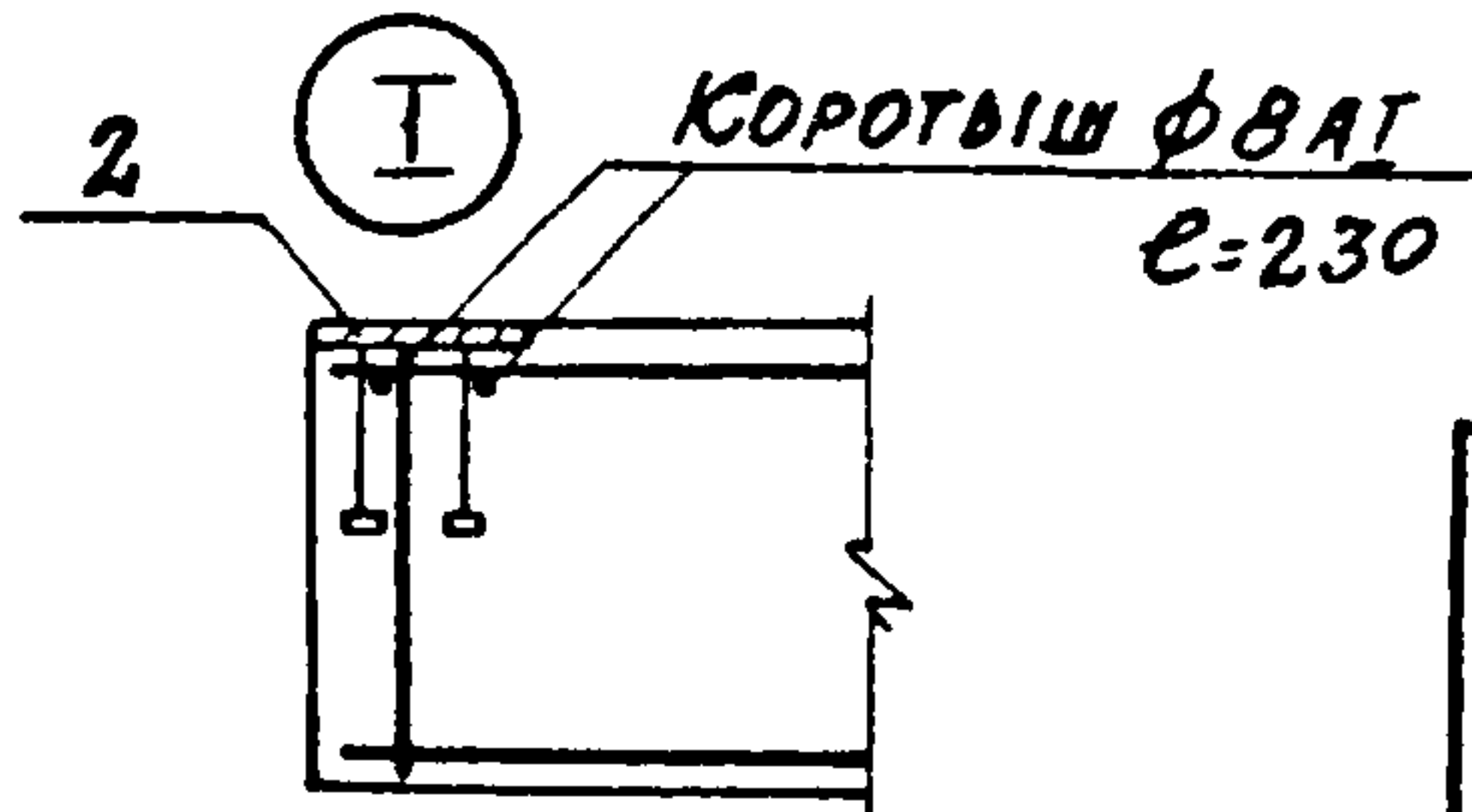
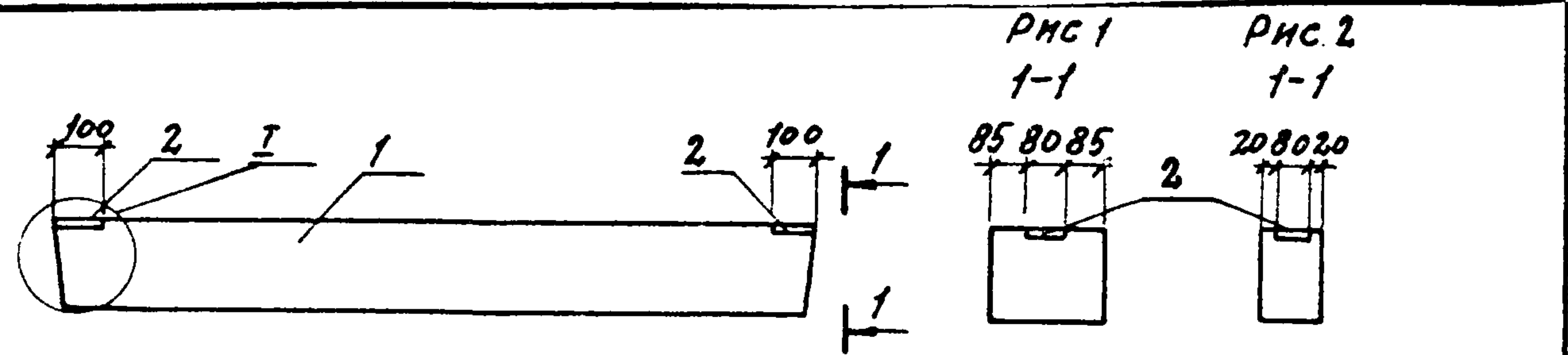
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006.1-2/82.1-1-29.0	Лоток Л29г-3	1	
		2	3.006.1-2/82.1-3-13.0	Изделие закладное МЧ	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III				ВСт3 кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			
	φ8		Итого	δ-6		Итого	Всего	
Л29г-3-1	2.3		2.3	2.0		2.0	4.3	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-244.87	КН.И. 18.0	
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>			
ИНЖЕН.	Орлова	<i>Орлова</i>			
ИСПОЛН.	Ликалова	<i>Ликалова</i>			
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5.71	1:10
			Лист	Листов 1	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ф8	Итого	Ф8	Ф8	Итого	Итого	
ЗПБ21-8а	0,2	0,2	0,4	10	14	1,6	
5ПБ21-27а	0,2	0,2	0,4	10	14	1,6	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КГ	РИС
КЖ.И.21.0	ЗПБ21-8а	137	1
-01	5ПБ21-27а	285	2

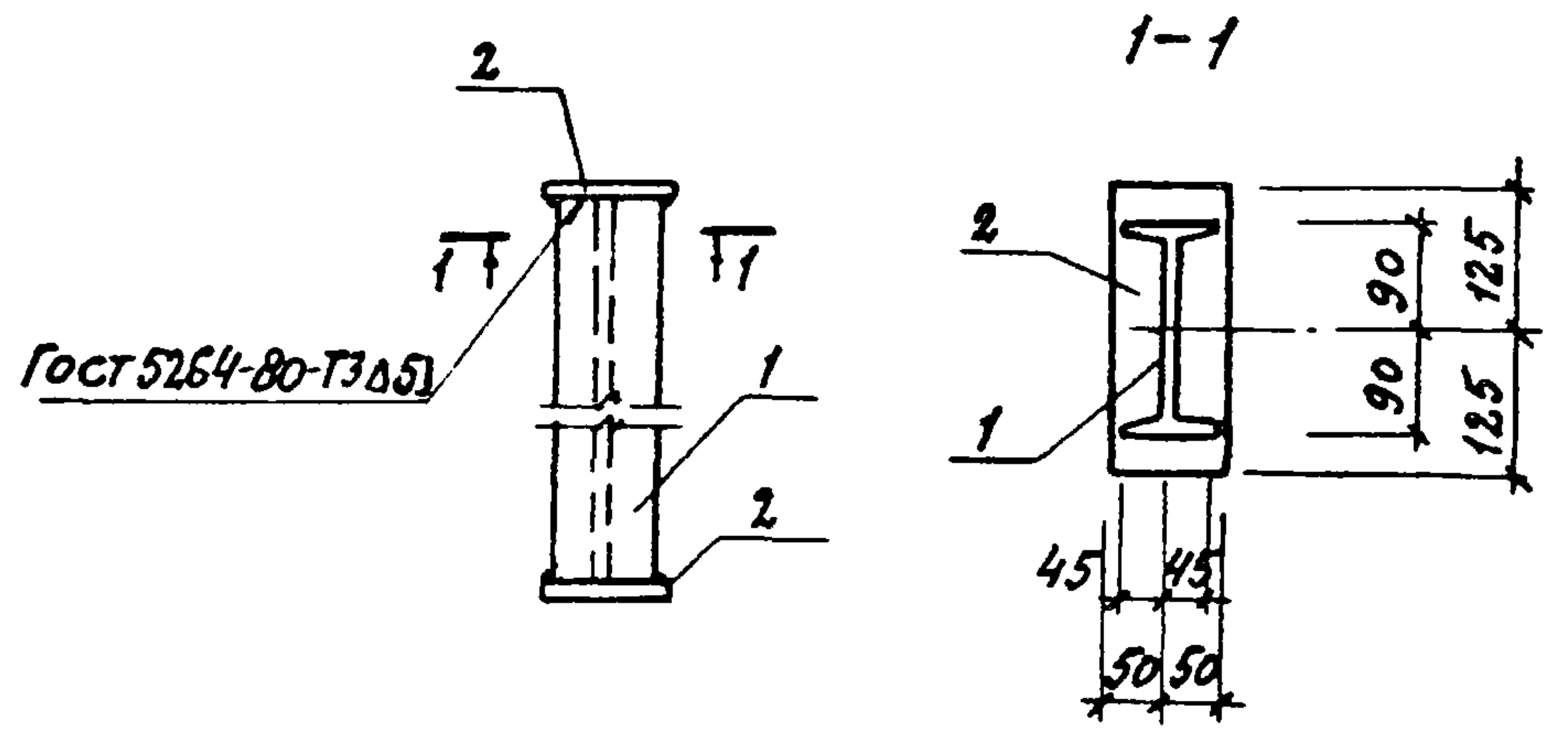
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.038.1-11.060000	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ21-8	1	
				5ПБ21-27	1	
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	см. укл. лл.

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШКИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 К1-К1.

ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н.№:			

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ.И.21.0
И.КОНТР.	КОНЕВА			
ГЛ.КОНСТ.	КОНЕВА			
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА			
ИНЖ.	ГРОМОВА			
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ			
ПРОВЕР.	ГРОМОВА			
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ				
ПЕРЕМЫЧКА (ПБ21-8а, ПБ21-27а)			Р	СМ. ТАБЛ. 1:150
			Лист	Листов 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: Селв ФОРМАТ



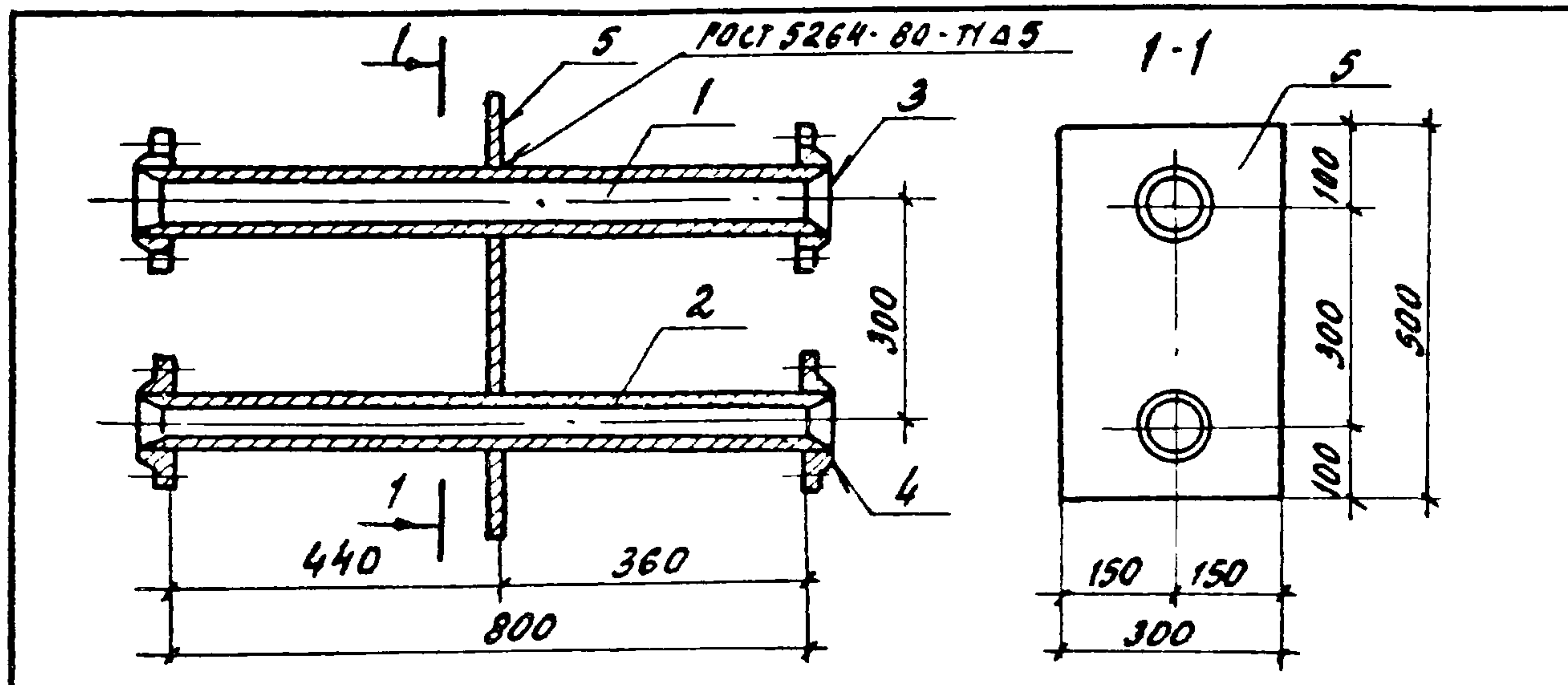
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87-КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ДВУТАВР 18 ГОСТ 8239-72 ВСтЗсп51 ГОСТ 535-79 e=460		1	846 кг
Б4	2		6 Øx100 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 e=250		2	1,9 кг

ИВ.Н.№: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ.Н.№:

ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н.№:			

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ.И.22.0
И.КОНТР.	КОНЕВА			
ГЛ.КОНСТ.	КОНЕВА			
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА			
ИНЖЕН.	ОРЛОВА			
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА			
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ				
Опора оп1			Р	12,4 1:10
			Лист	Листов 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: Селв 22191-06 21 ФОРМАТ

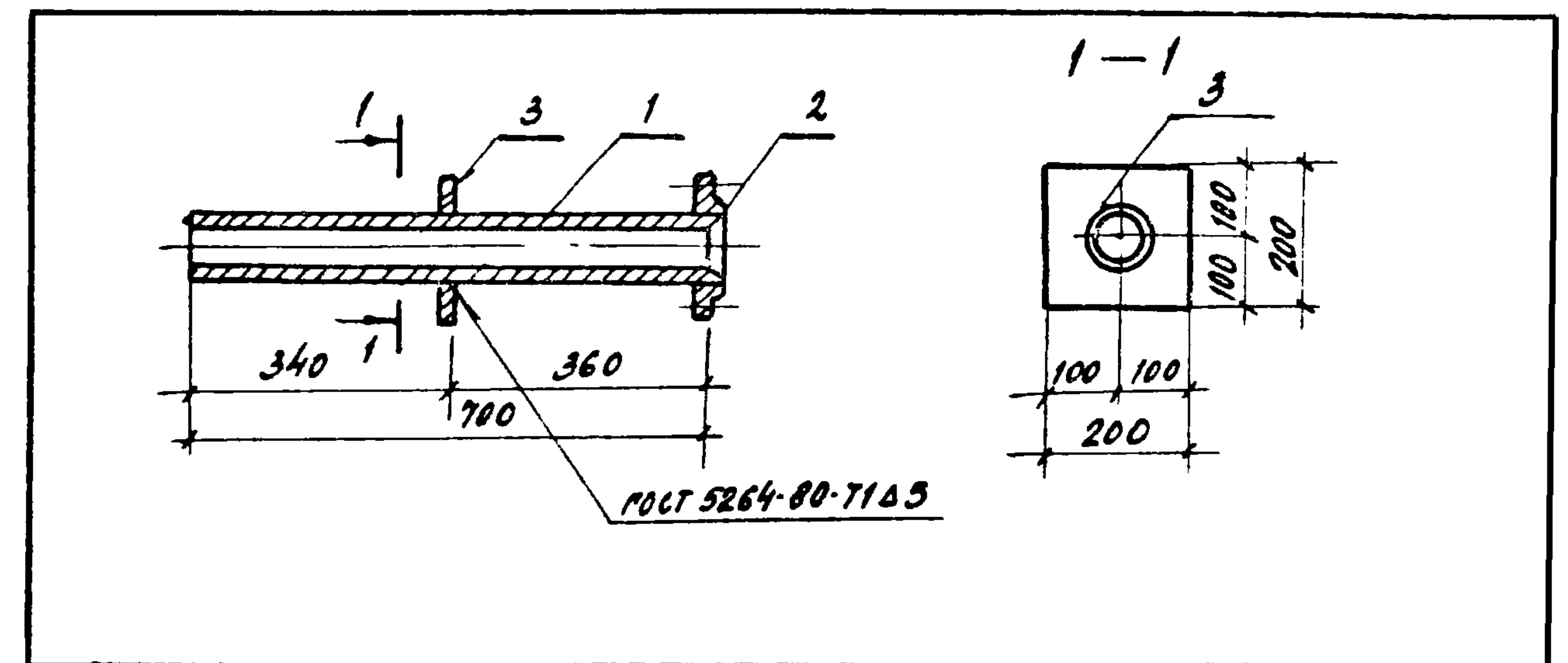


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ТРУБА 89x3,5x800 ГОСТ 9941-81	1	5.9 кг
Б4		2		ТРУБА 57x3,5x800 ГОСТ 9941-81	1	3.7 кг
Б4		3		ФЛАНЕЦ 1-80-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	2	1.79 кг
Б4		4		ФЛАНЕЦ 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	2	1.02 кг
				Лист Б 4x300 ГОСТ 19903-74 Вст3 КП2 ГОСТ 14637-79		
Б4		5		Е-500	1	5.89 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ №			

НАЧ. ОД.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 23.0
И.КОНТР.	КОНЕВА			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА			
СТ. ИИЖ.	АЛЕКСАНДРОВА		МАССА	МАСШТАБ
ИИЖ.	МАХОВСКИЙ			
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

ФОРМАТ

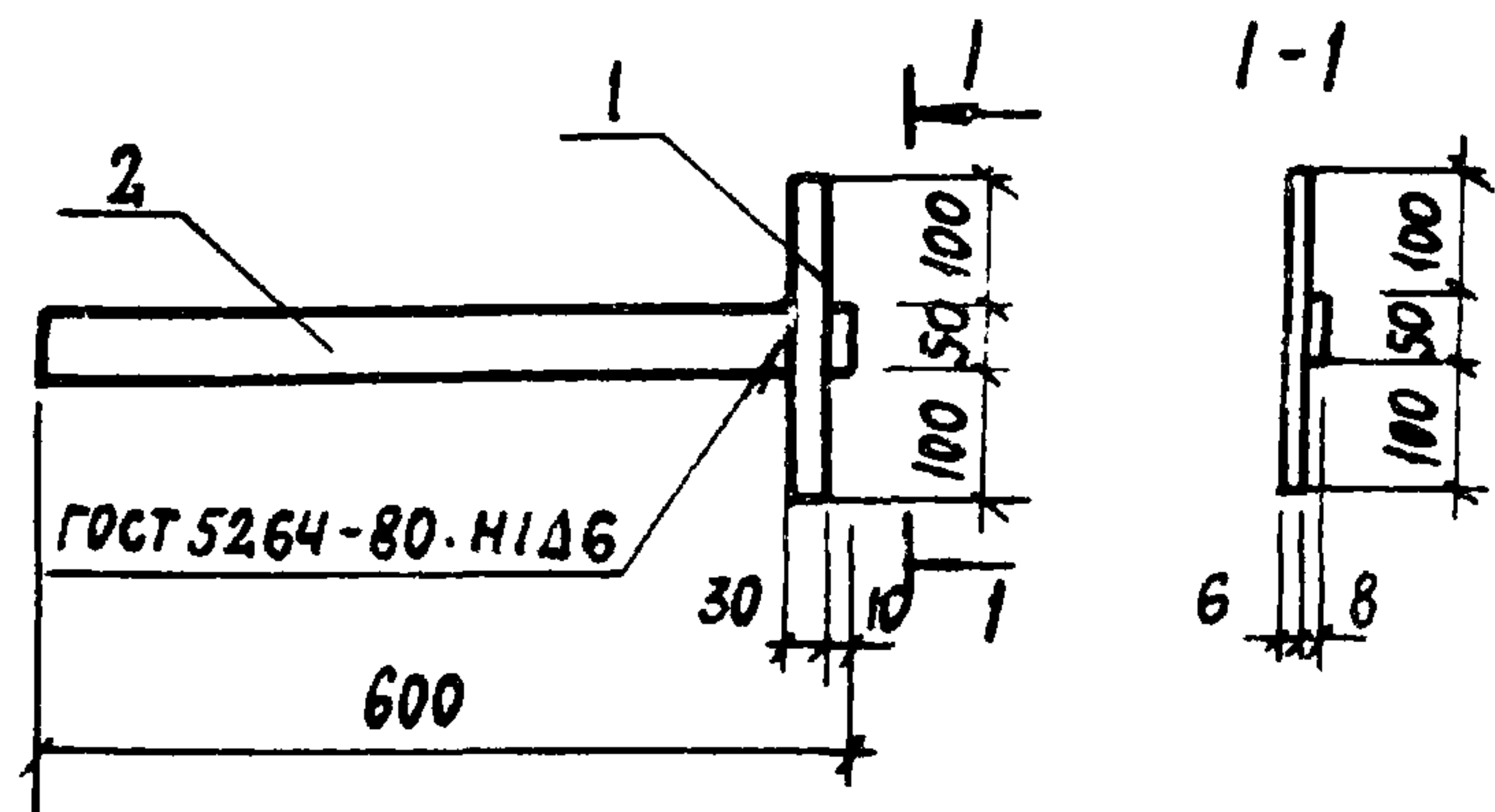


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ТРУБА 76x35x700 ГОСТ 9941-81	1	4.38 кг
Б4		2		ФЛАНЕЦ 1-65-100 ст. 25 ГОСТ 12820-80	1	1.37 кг
				Лист Б 6x200 ГОСТ 19903-74 Вст3 КП2 ГОСТ 14637-79		
Б4		3		Е-200	1	1.57 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ №			

НАЧ. ОД.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 24.0
И.КОНТР.	КОНЕВА			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	СТАДИЯ
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА			
СТ. ИИЖ.	АЛЕКСАНДРОВА		МАССА	МАСШТАБ
ИСПОЛН.	БОЖАРЬ			
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ 22191-06 22 ФОРМАТ



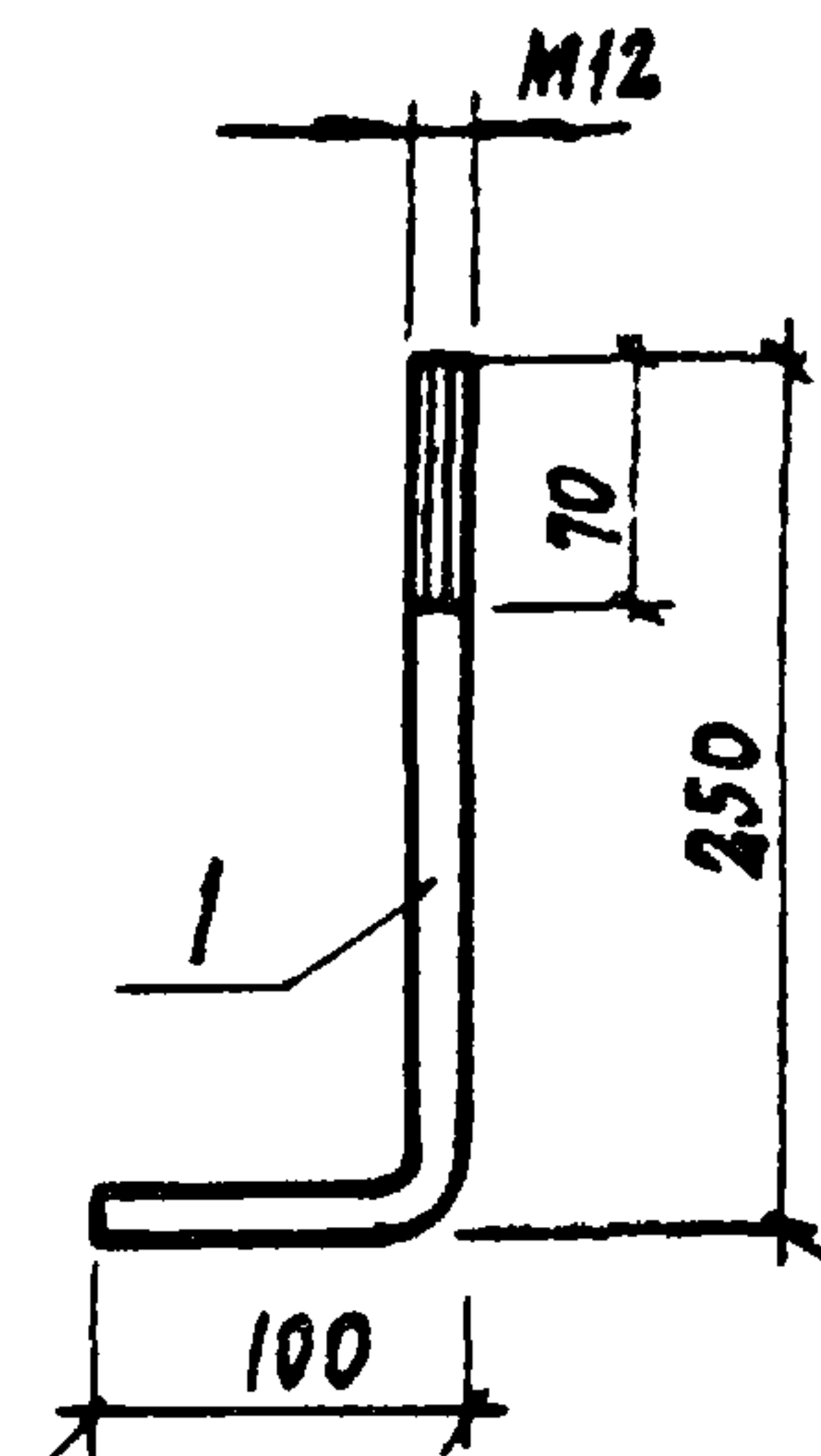
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП-903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 6 6-30 ГОСТ 19903-74 e=250 8 ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1	0,29 кг
Б4	2			Лист 6 6-50 ГОСТ 19903-74 e=600 8 ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1	2,36 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 25.0			
Н. КОНТР.	КОНЕВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА					
ИНЖ.	МАХНОВСКИЙ					
ПРОВЕР.	ПРЯДУКИНА					
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИЯ Р	МАССА 2,65	МАСШТАБ 1:10
			Лист		Листов 1	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

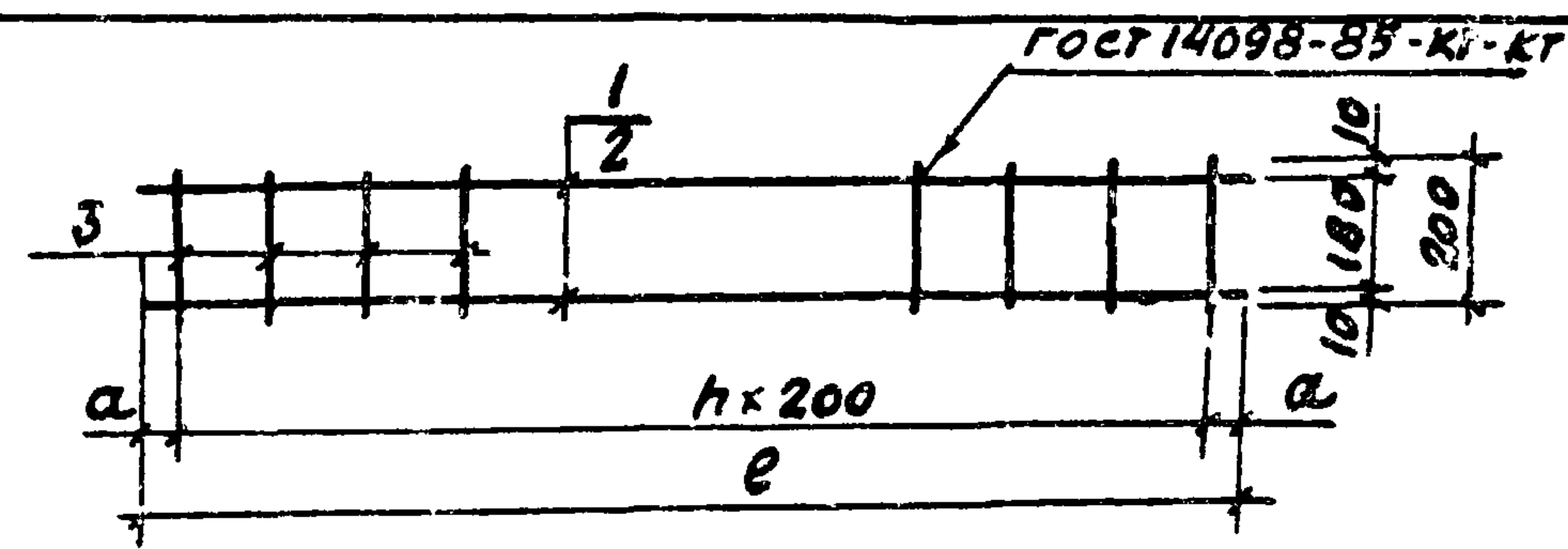
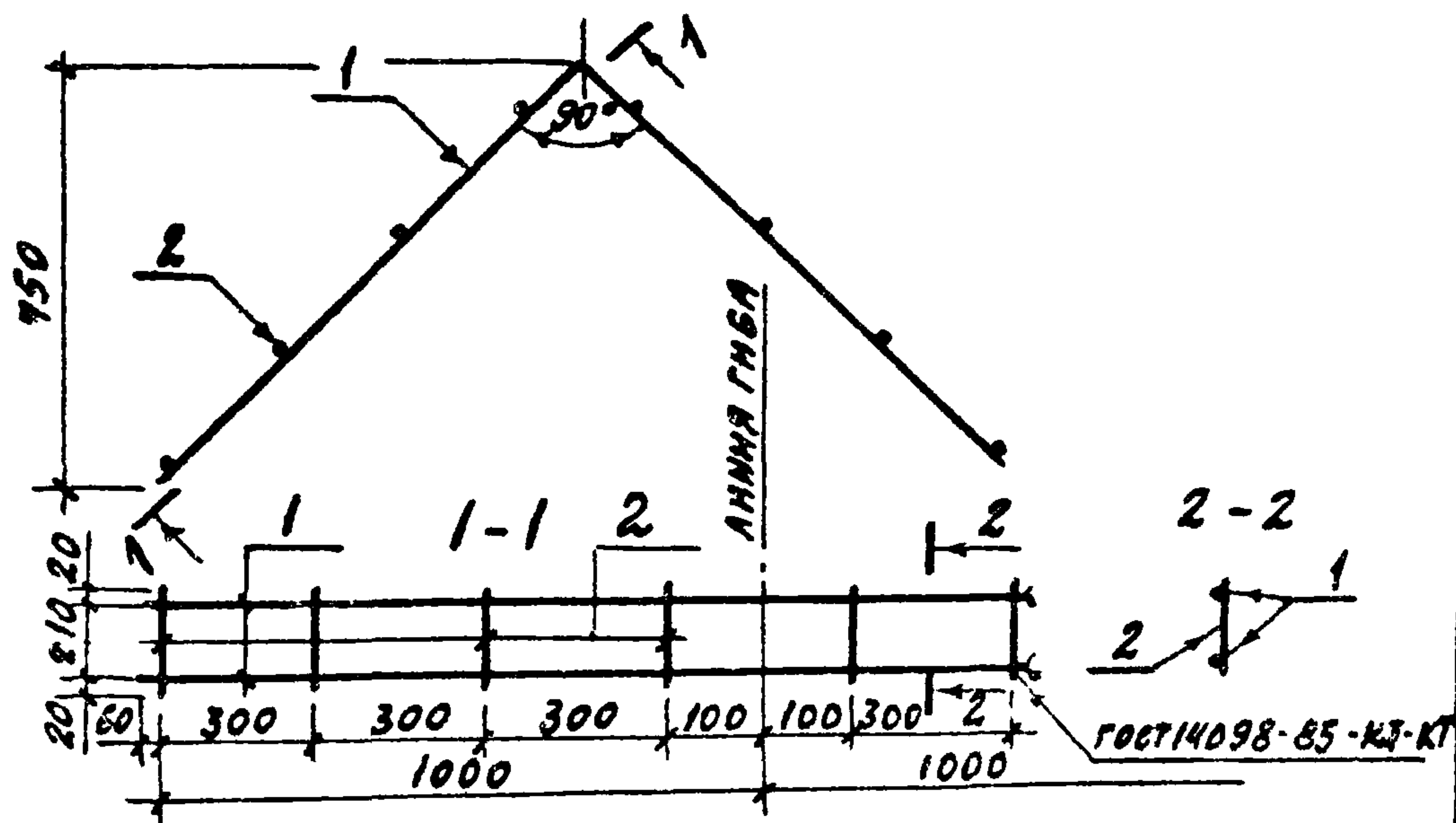
ФОРМАТ



1. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 350 мм

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 26.0			
Н. КОНТР.	КОНЕВА					
ГЛ. КОН.	КОНЕВА					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					
ИНЖ.	ПРЯДУКИНА					
ИСПОЛН.	ОРЛОВА					
ПРОВЕР.	ПРЯДУКИНА					
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	СТАДИЯ Р	МАССА 0,4	МАСШТАБ 1:5
			Лист		Листов	
			КРУГ 812 ГОСТ 2590-71 8 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ: Кж 22191-06 23 ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		h	МАССА, кг
		a	e		
ТП 903-1-244.87	КЖ.Н.28.0	75	3750	18	3,91
04	КР 3	325	1650	5	1,60

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП 903-1-244.87- КЖ.Н.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАРДАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-1-8 ГОСТ 5781-82 l=2900	2	0,8 кг.
Б4	2			А-1-6 ГОСТ 5781-82 l=250	8	0,05 кг.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД. БУРЗИН					
Н. КОНТ. КОНЕВА					
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА					
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА					
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА					
ИНЖ. МАХНОЗСКИЙ					
ПРОВ. ПРЯДУХИНА					
		ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 27.0		
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 1		СТРАНА	МАССА
				Р	2,08
				МАСШТАБ	1:20
				Лист	Листов 1
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.2			

ФОРМАТ

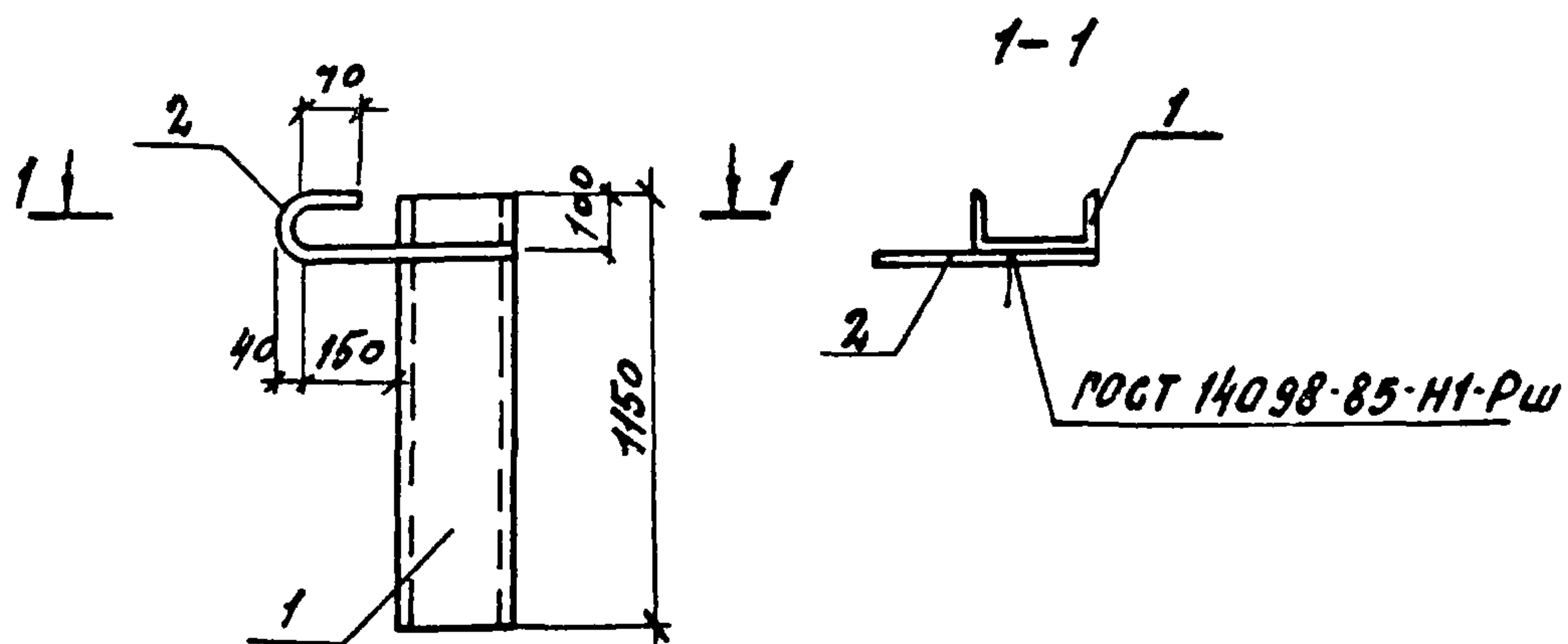
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИС-КЖ.Н.28.0	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.ТУ	АРМАТУРНЫХ И ЗАКАРДАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-1-8 ГОСТ 5781-82 l=3750	2	1,48 кг.
Б4	2			А-1-8 ГОСТ 5781-82 l=1650	2	0,65 кг.
Б4	3			А-1-6 ГОСТ 5781-82 l=200	19	0,05 кг.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛЕС И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

НАЧ. ОТД. БУРЗИН					
Н. КОНТ. КОНЕВА					
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА					
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА					
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА					
ИНЖЕНЕР ЯШКИНА					
ПРОВ. ПРЯДУХИНА					
		ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 28.0		
		КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР 2; КР 3)		СТРАНА	МАССА
				Р	2,08
				МАСШТАБ	1:15
				Лист	Листов 1
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.2			

КОПИРОВАЛ: И.22191-06 24 ФОРМАТ

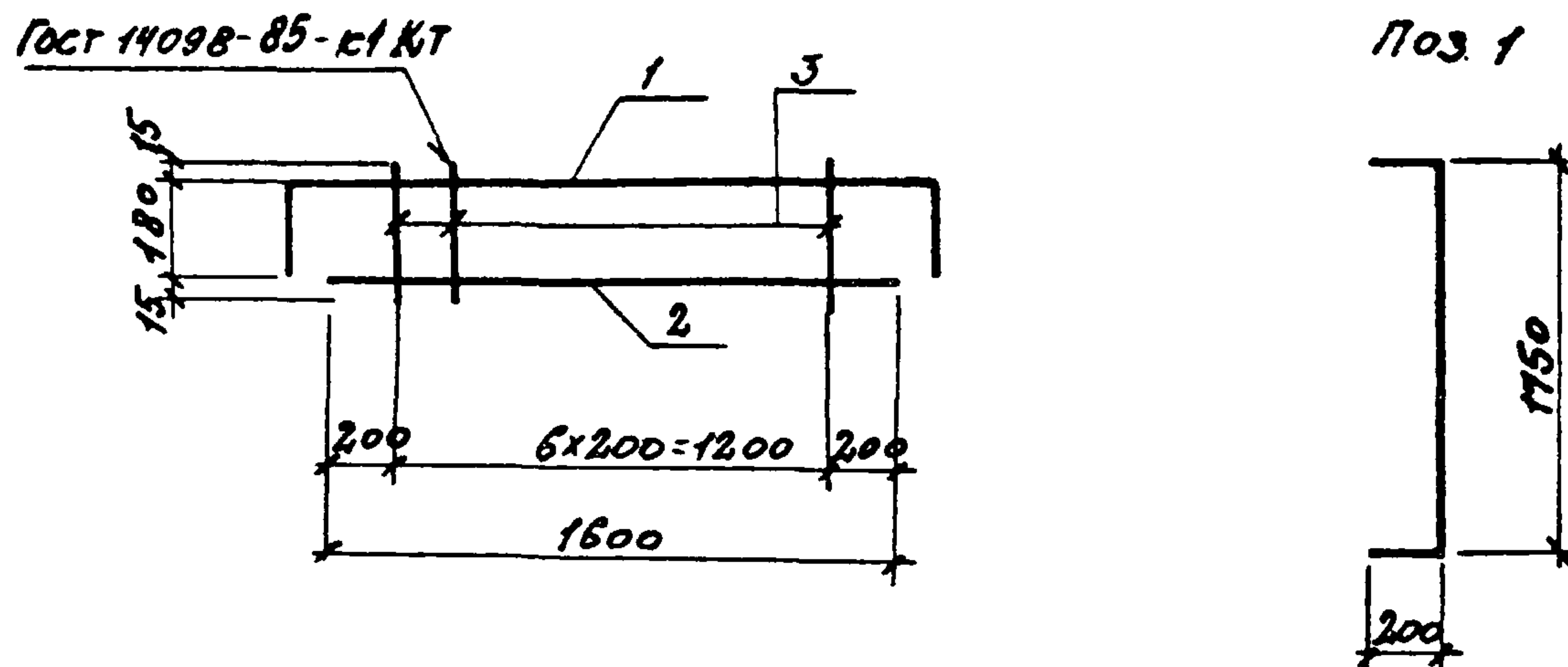


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79 $\rho=1150$	1	27.6кг
Б4	2			АІ-20 ГОСТ 5781-82 $\rho=600$	1	1.5кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 29.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ.ТЕХН.	ПЯКАЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5				Р	29.1	—	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

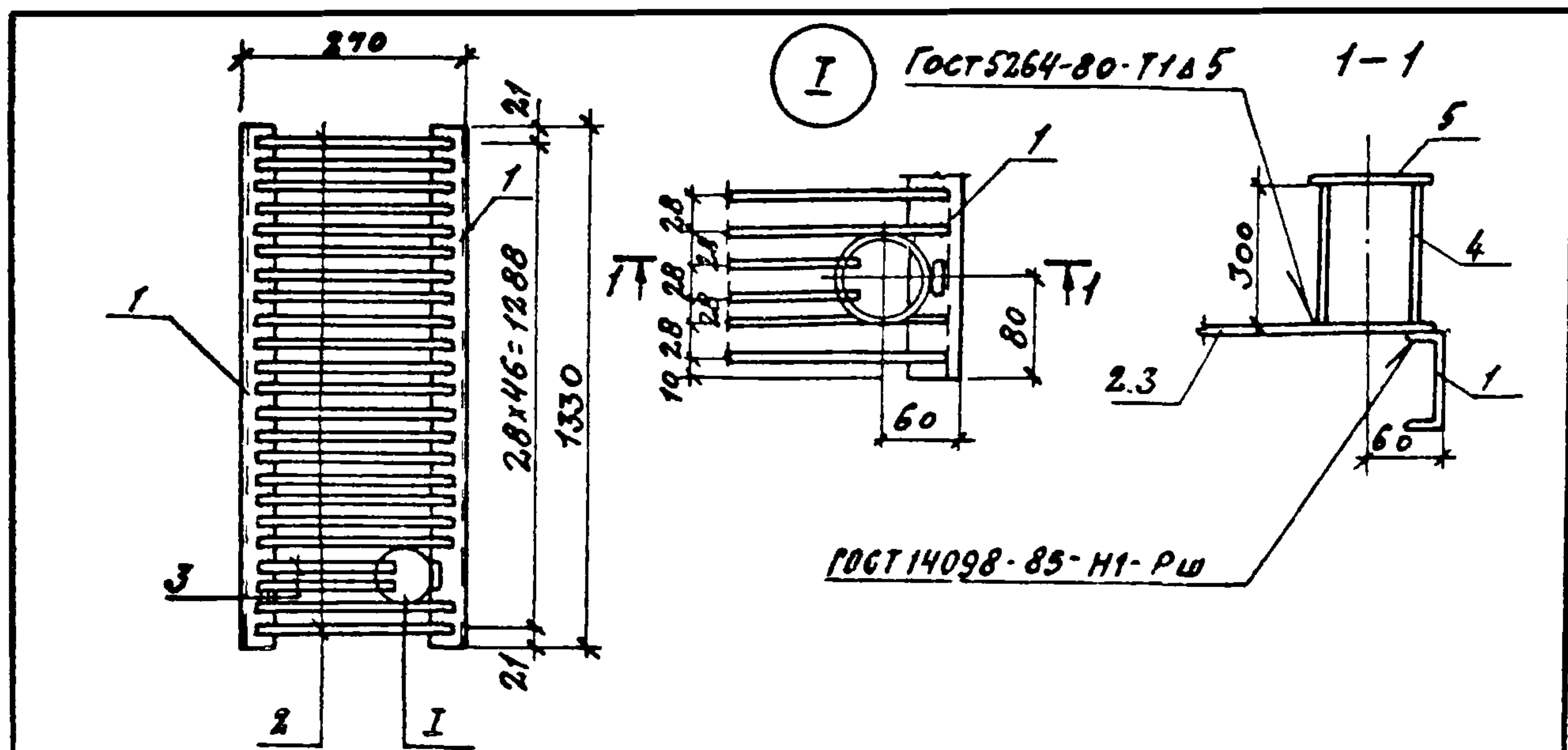


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			АІІ-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=2150$	1	1.3кг
Б4	2			$\rho=1600$	1	1.0кг
Б4	3			АІ-6-ГОСТ 5781-82 $\rho=210$	7	0.05кг

ПРИВЯЗАН

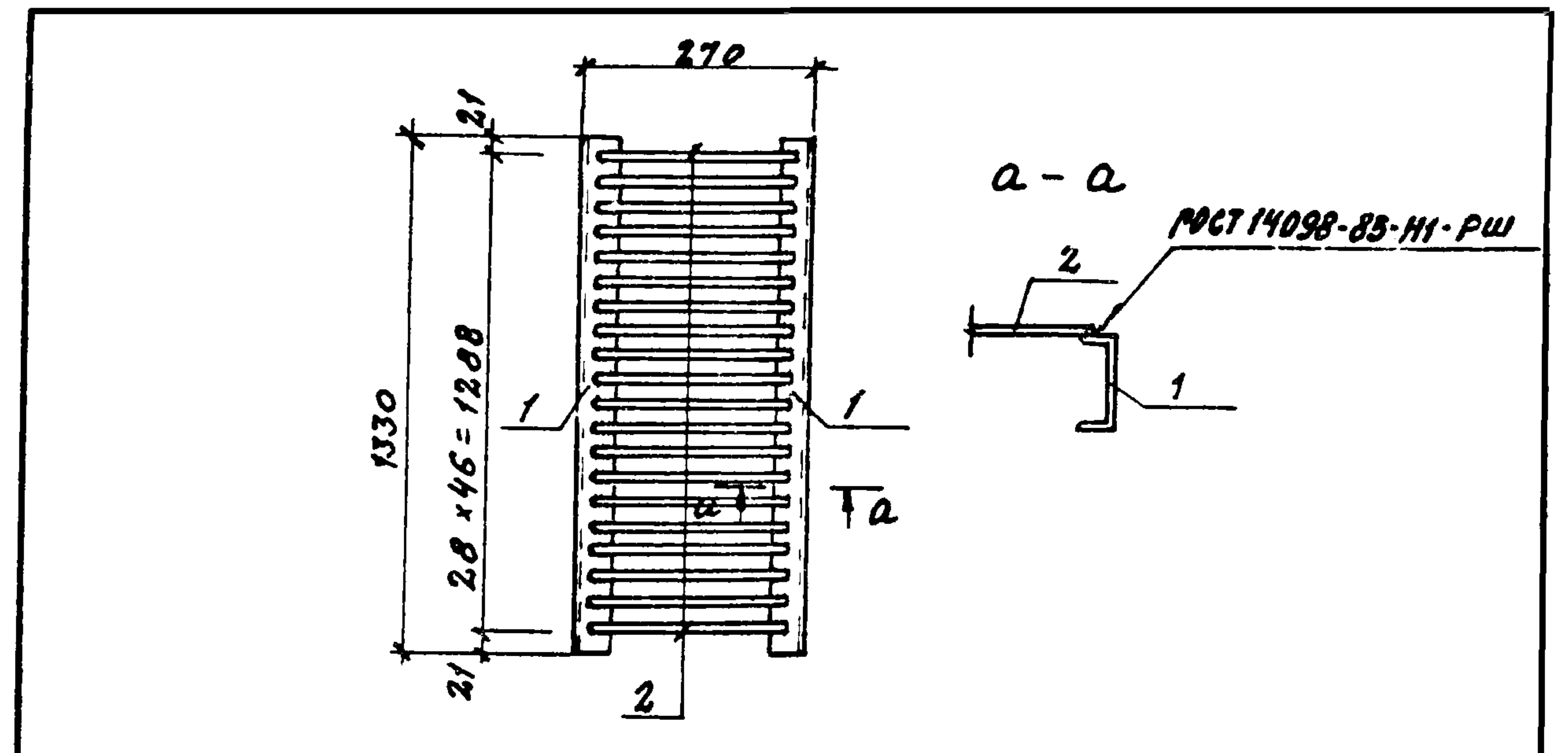
ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 30.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ.ТЕХН.	ПЯКАЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4				Р	2.63	—	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР ^{ГОСТ 8240-72} _{ВСТ.КП.2.ГОСТ 535-79} $\ell=1330$		2	11.4 кг
Б4	2		АІ-В-ГОСТ 5781-82 $\ell=250$		45	0.09 кг
Б4	3		АІВ-ГОСТ 5781-82 $\ell=180$		2	0.07 кг
Б4	4		ТРУБА 80x35 ГОСТ 3262-75 $\ell=300$		1	2.3 кг
Б4	5		Лист ^{Б 6x130} _{ГОСТ 19903-79} $\ell=130$ ^{ВСТ.КП.2.ГОСТ 14637-79}		1	0.79 кг

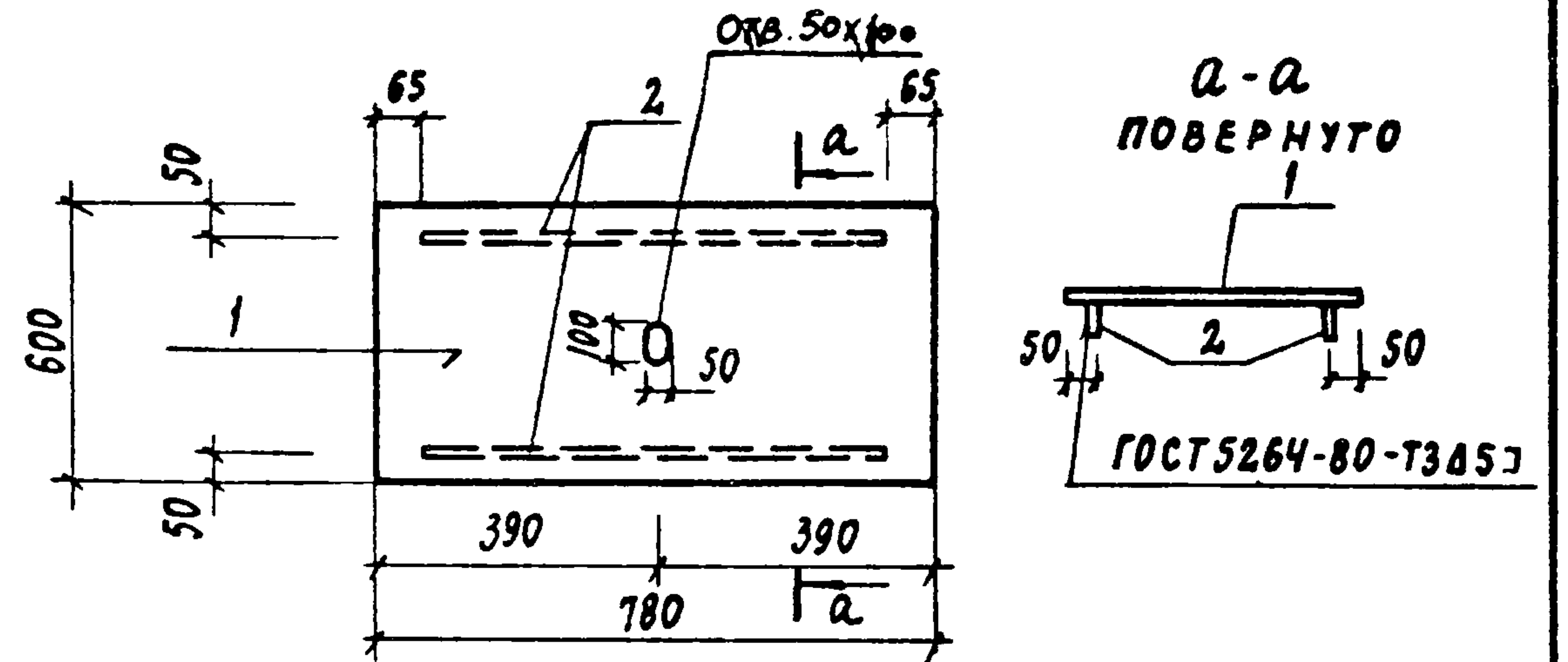
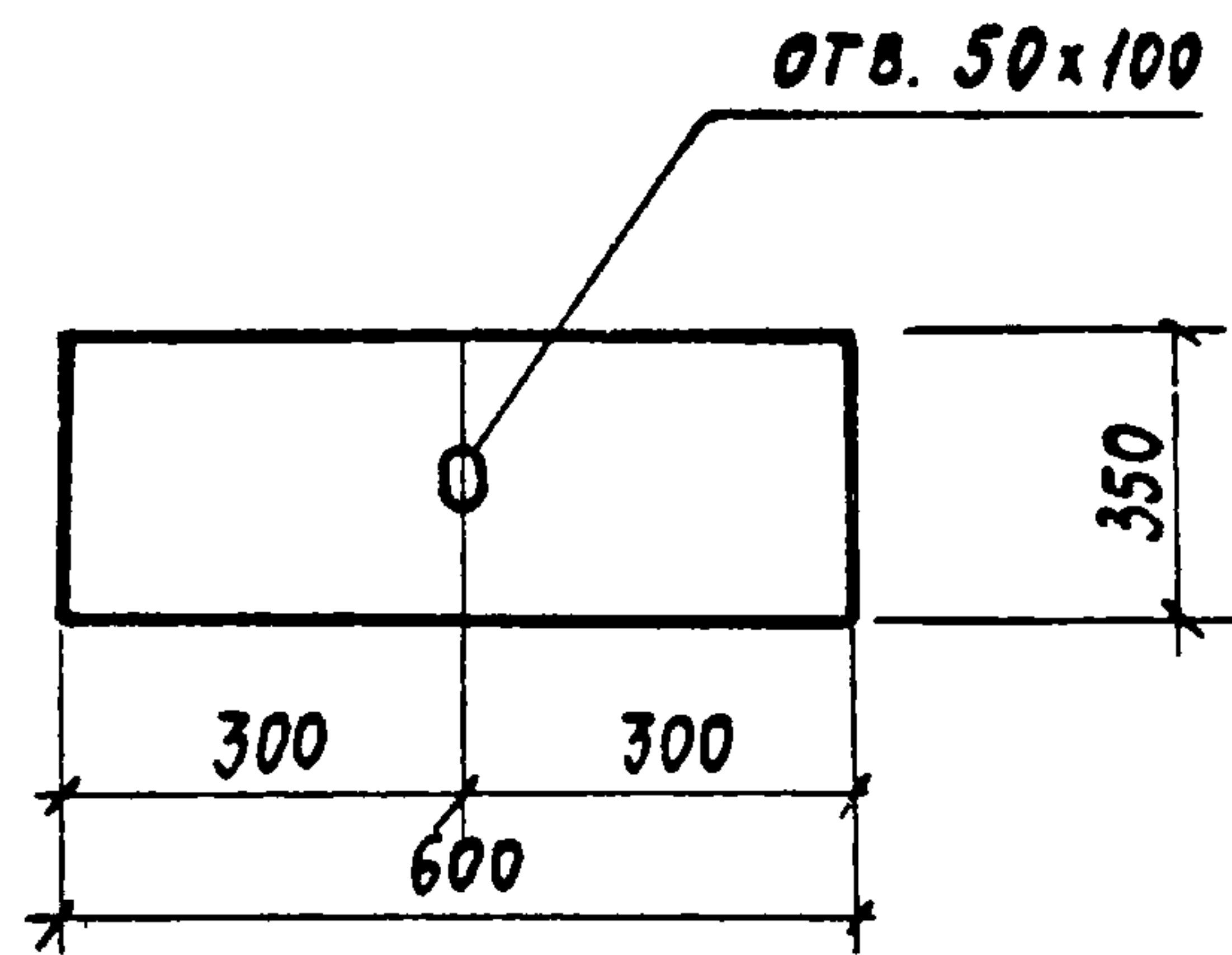
НАЧ.ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 31.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМ.КОНТ.	КОНЕВА						
ГЛА.СПЕЦ.	КОНЕВА		РЕШЕТКА Р1а		Р	30.1	—
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА						
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА						
ИСПОЛН.	Орлова						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА						
			Лист	Листов 1			
			ПРОЕКТИНІЙ ИНСТИТУТ №2				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР ^{ГОСТ 8240-72} _{ВСТ.КП.2.ГОСТ 535-79} $\ell=1330$		2	11.4 кг
Б4	2		АІ-В-ГОСТ 5781-82 $\ell=250$		47	0.09 кг

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 32.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	И.КОНТР.	КОНЕВА					
ГЛА.КОНСТ.	КОНЕВА		РЕШЕТКА Р1		Р	27.0	—
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА						
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА						
ИСПОЛН.	Орлова						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА						
			Лист	Листов 1			
			ПРОЕКТИНІЙ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: СЛ. 22191-06 26 ФОРМАТ



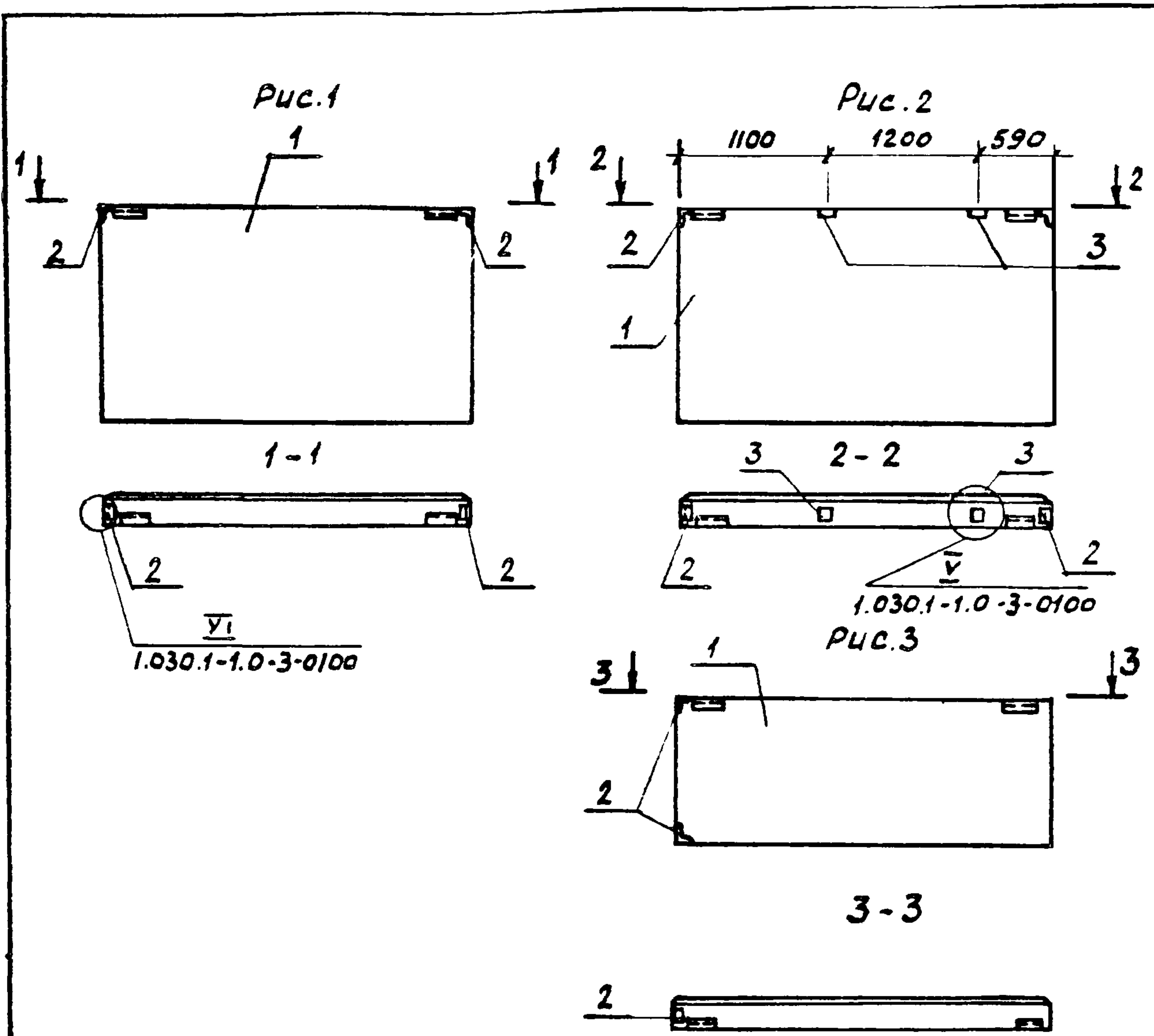
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП-903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист ромб - 6x600x780	1	23,5 кг
				БСТ 3 КП 2 ГОСТ 8568-77		
Б4	2			Лист 6 6x80 ГОСТ 19903-74	2	2,44 кг
				БСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79 В-650		

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 36.0		
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	Р	10,5 кг	1:10
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>	Лист ромб - 6x350x600		
			БСТ 3 КП 2 ГОСТ 8568-77		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2		

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 37.0		
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	Р	25,94 кг	1:50
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>	Лист ромб - 6x80		
			БСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79 В-650		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.И. 38.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
				Документация				
			1.030.1-1.0-3-0200	спецификация закладных изделий	×	×	×	
			1.030.1-1.0-3-0100	узлы установки закладных изделий	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				Панель стеновая				
		1	1.030.1-1.1-1.03	ПС 30.10.2,5-6Л-53	1	1		
				ПС 30.18.3,5-6Л-53		1		
				ПС 30.12.2,0-6Л-53			1	
		2	1.030.1-1.1-3.35	изделие закладное М11	2	2	2	
		3	1.030.1-1.1-3.36	М9	2	2		

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
КЖ.И.38.0	ПС30.18.2,5-6Л-53Б	1	1600
-01	ПС30.18.2,5-6Л-53А	2	1600
-02	ПС30.18.3,5-6Л-53А	2	2170
-03	ПС30.12.2,0-6Л-53А	3	870

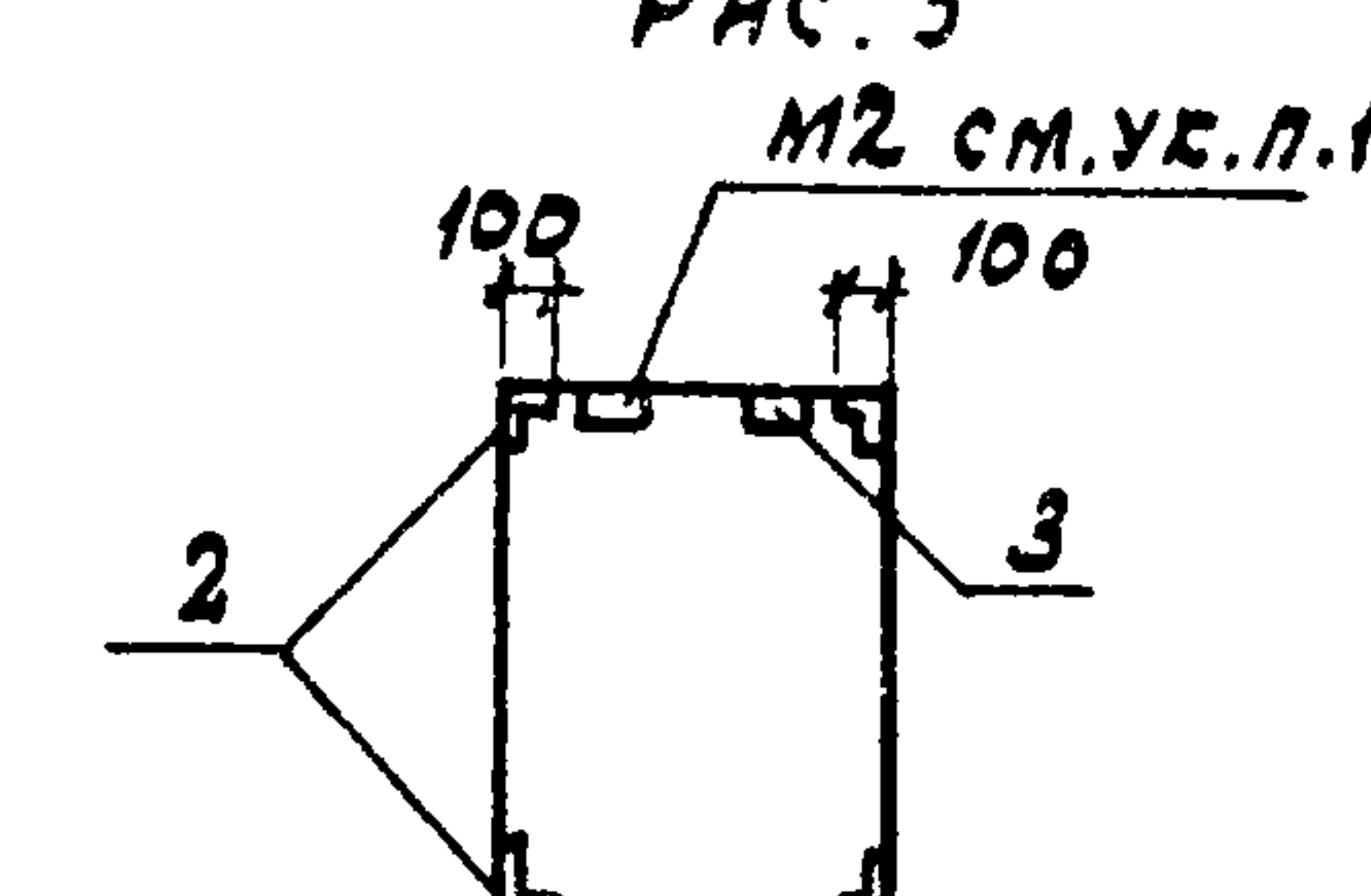
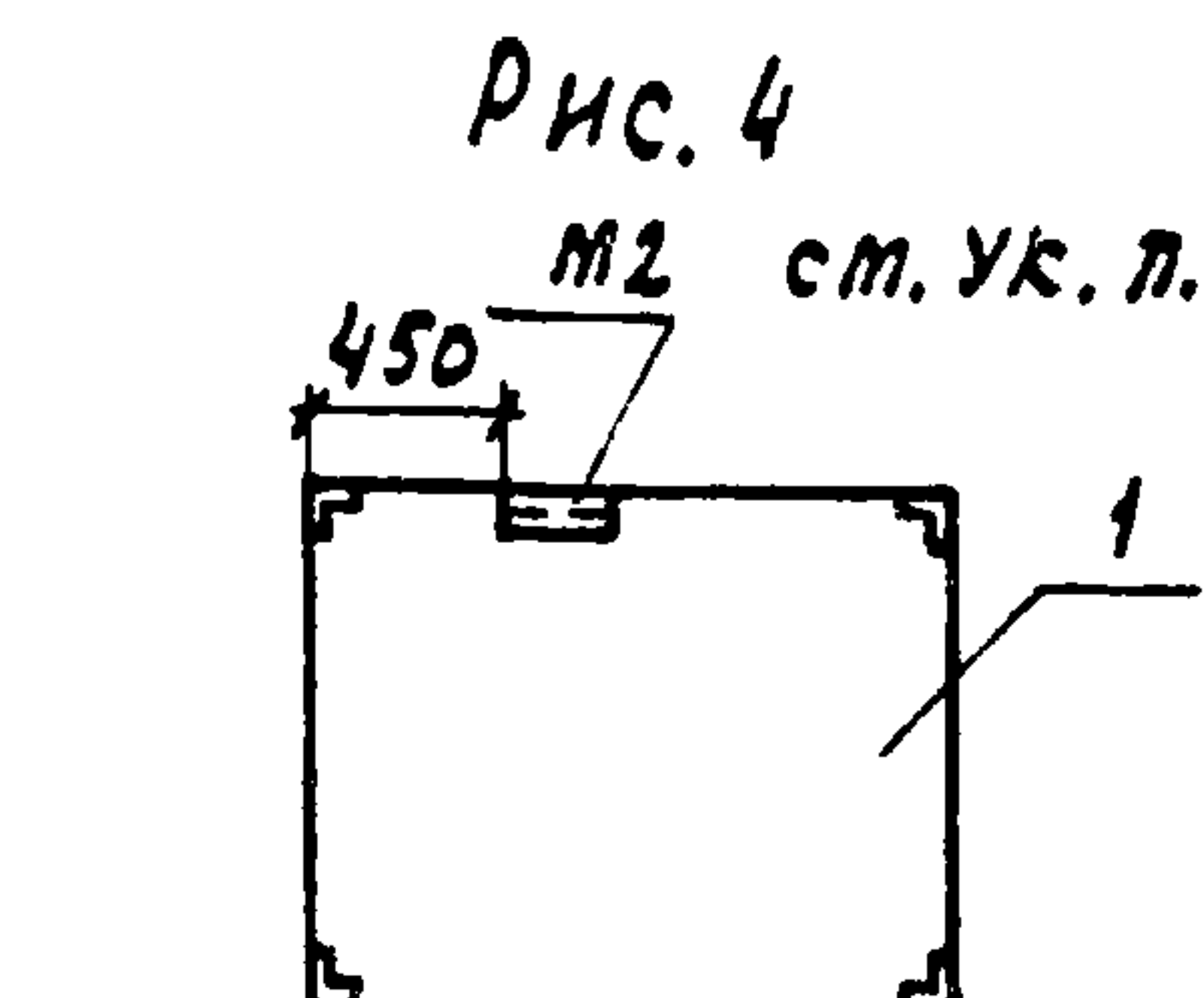
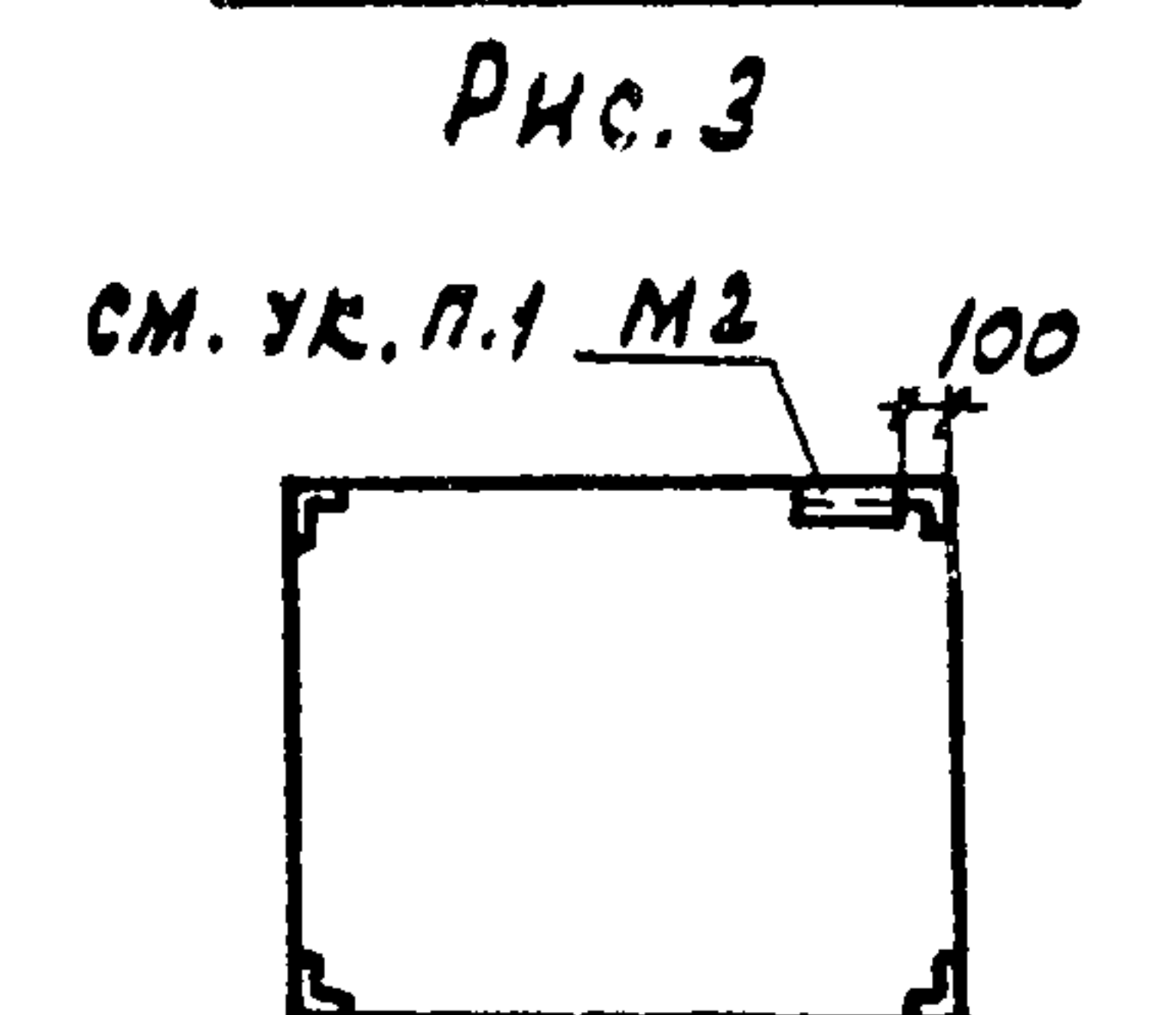
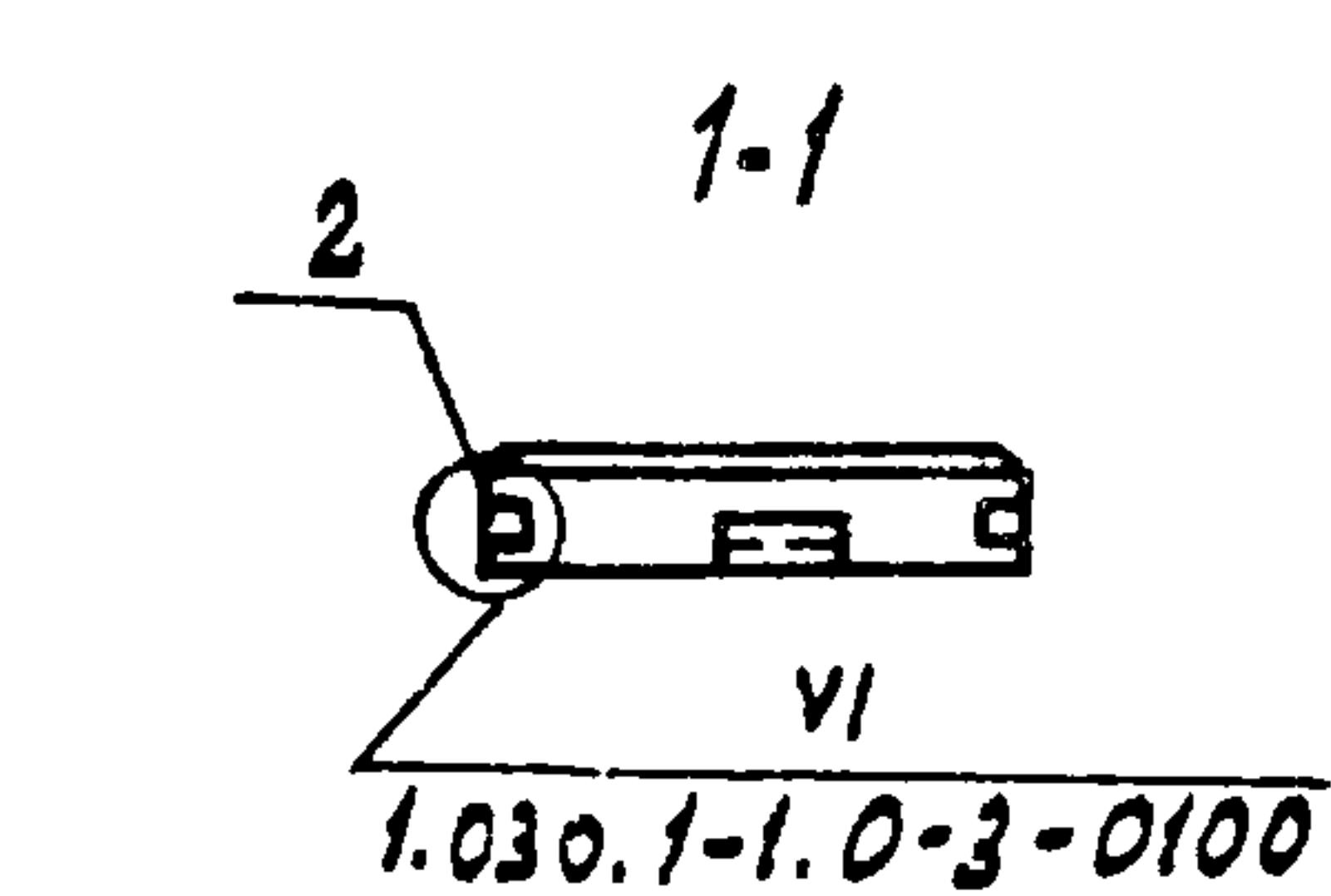
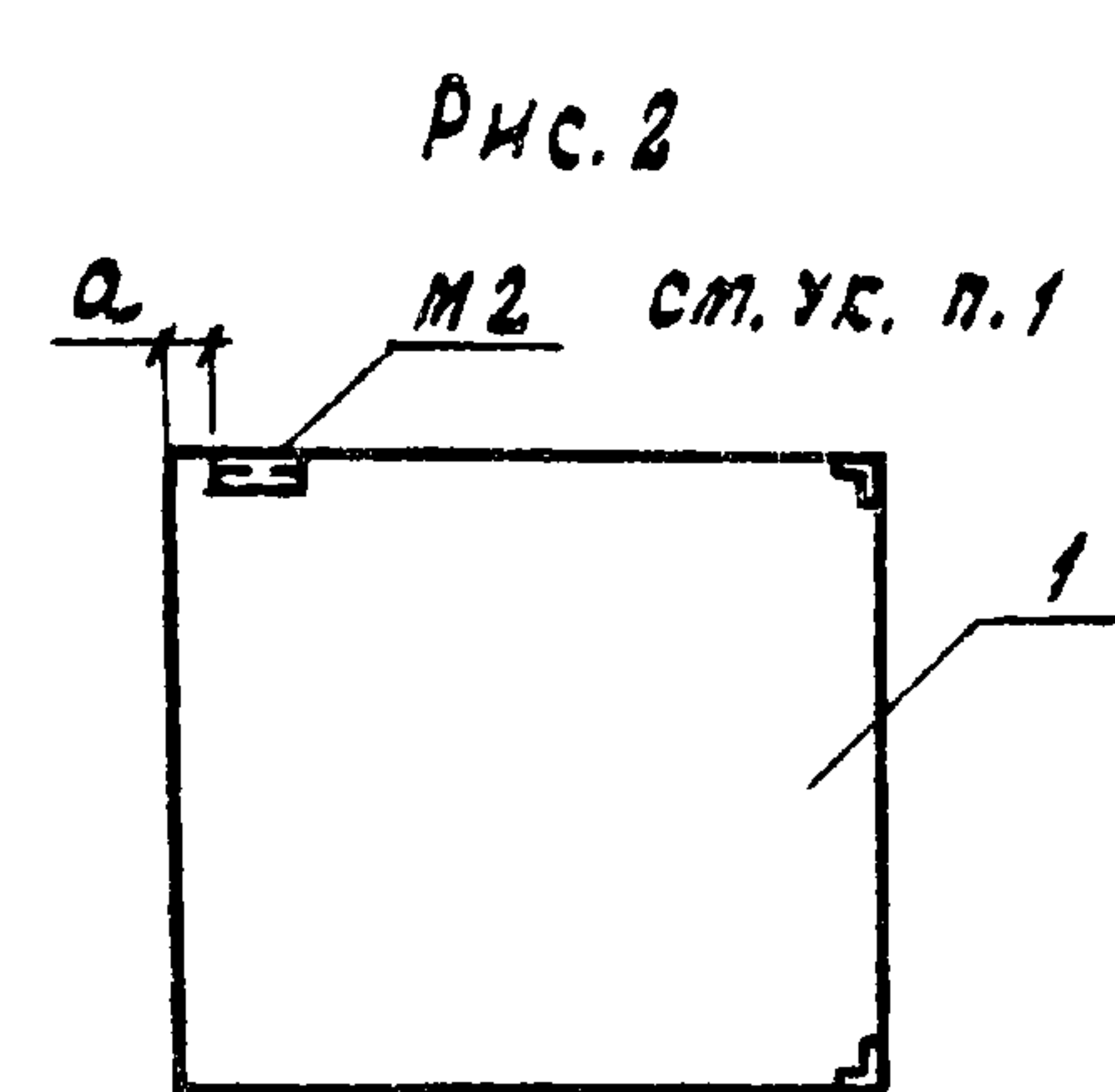
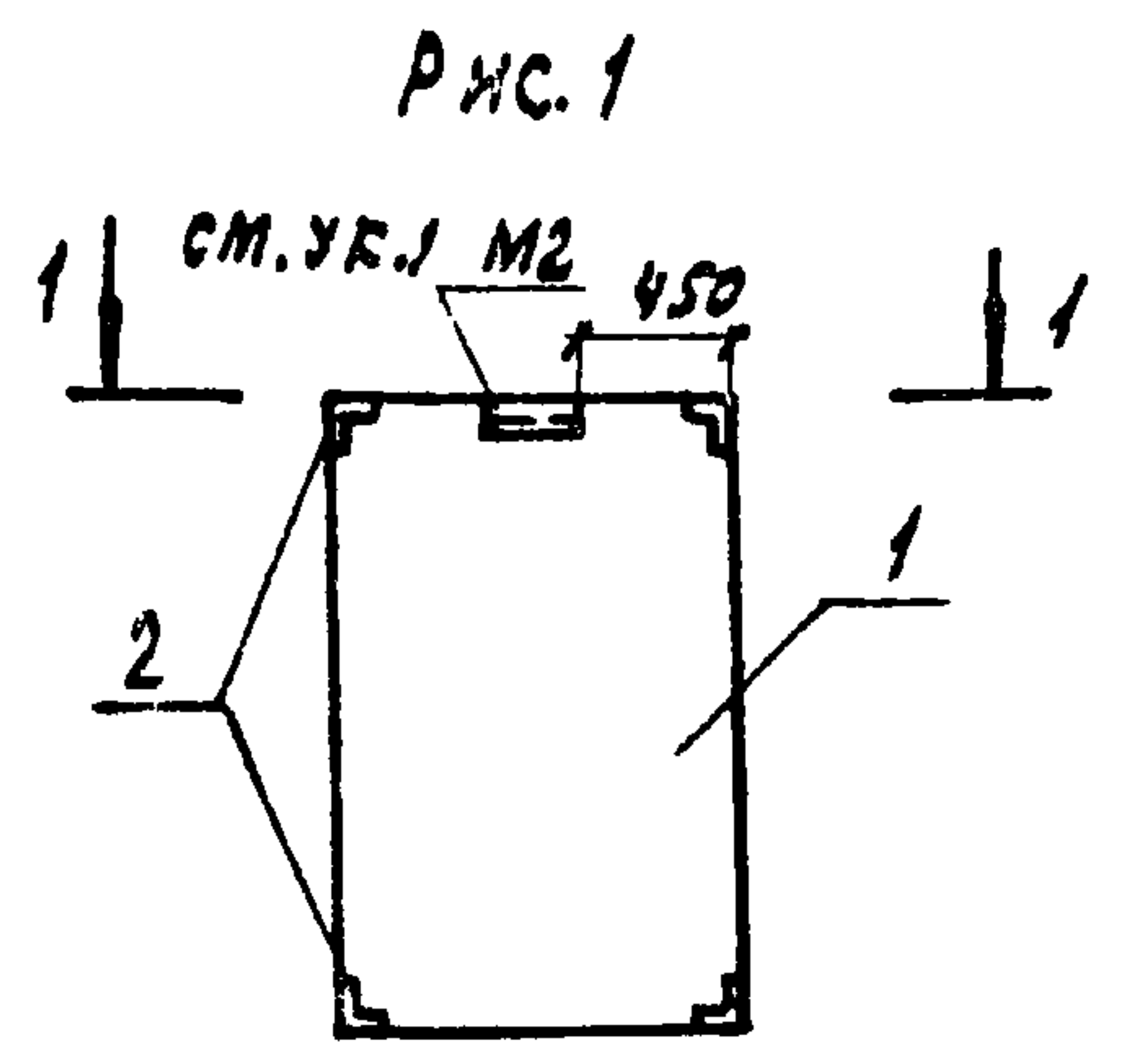
Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего:	
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКИ			
	А III		ВСтЗ КП 2		ВСтЗ КП 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72			
	φ10	Итого	δ=8	δ=6	Итого	Л63Х6	Итого	
ПС30.12.2,0-6Л-53А	1.3	1.3		1.1	1.1	4.5	4.5	6,9
ПС30.18.2,5-6Л-53А	2.0	2.0	2.0	1.1	3.1	4.5	4.5	9,6
ПС30.18.3,5-6Л-53А	2.0	2.0	2.0	1.1	3.1	4.5	4.5	9,6
ПС30.18.2,5-6Л-53Б	1.3	1.3		1.1	1.1	4.5	4.5	6,9

ПРИВЯЗКА

Нач. отд.	БУРЗИН	
Н. КОНТР.	КОНЕВА	
Ст. спец.	КОНЕВА	
Гук. гр.	ГЛЕБКОВА	
Ст. инж.	АЛЕКСАНДРОВА	
Инж.	МАЖОВСКИЙ	
Провер.	ПРЯДУХИНА	

ТП903-1-244.87 КЖ.И. 38.0		
Панель стеновая	Стадия	Масштаб
(ПС30.18.2,5-6Л-53Б; ПС30.18.2,5-6Л-53А; ПС30.18.3,5-6Л-53А; ПС30.12.2,0-6Л-53А)	Р	1:50
	Лист	Листов 1
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.2	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

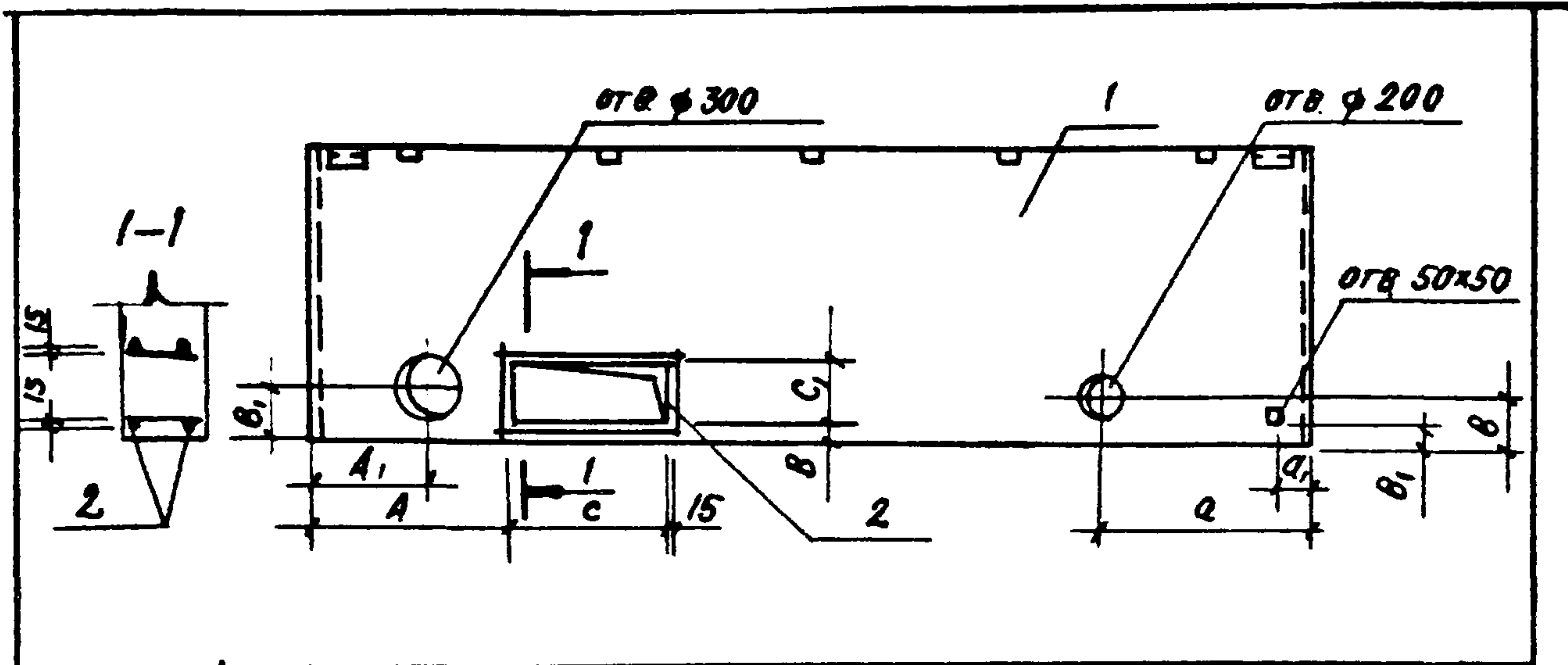
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		ВСТЗ КЛ2		ВСТЗ КЛ2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 18903-70		
	φ10	ИТОГО	463x6	ИТОГО	δ=6	ИТОГО	
2ПС13.18.2.5-А-72А	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2ПС20.12.2.0-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	0,56	4,85
2ПС18.18.2.5-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	0,56	4,85
2ПС15.12.2.0-А-58А	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,70
2ПС15.18.2.5-А-58А	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,70
2ПС8.12.2.0-А-72А	2,36	2,36	7,79	7,79	1,68	1,68	11,83

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.					ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
				СПЕЦИФИКАЦИЯ						
			1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ						
			1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
		1	1.030.1-1.1-1.61	2ПС13.18.2.5-А-72	1					
			1.030.1-1.1-1.67	2ПС19.12.2.0-А-73		1				
				2ПС18.18.2.5-А-73			1			
			1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.12.2.0-А-58				1		
				2ПС15.18.2.5-А-58					1	
			1.030.1-1.1-1.64	2ПС8.12.2.0-А-72						1
		2	1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ	2					2
		3	1.030.1-1.1-3.30	М2						1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМ. α	РИС.	МАССА КГ
ТП903-1-244.87 КЖ.И. 39.0	2ПС13.18.2.5-А-72А	—	1	590
-01	2ПС19.12.2.0-А-73А	100	2	570
-02	2ПС18.18.2.5-А-73А	300	2	940
-03	2ПС15.12.2.0-А-58А	—	3	430
-04	2ПС15.18.2.5-А-58А	—	4	790
-05	2ПС8.12.2.0-А-72А	—	5	230

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД. БУРЗИН	ИСП. [Signature]	ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 39.0 ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПС13.18.2.5-А-72А; 2ПС8.12.2.0-А-72А; 2ПС20.12.2.0-А-73А; 2ПС18.18.2.5-А-73А; 2ПС15.12.2.0-А-58А; 2ПС15.18.2.5-А-58А)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР. КОНЕВА	ИСП. [Signature]		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ГЛ.СПЕЦ. КОНЕВА	ИСП. [Signature]		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР. ГЛЕБКОВА	ИСП. [Signature]		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ		
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИСП. [Signature]				
И.ИЖ. МАХНОВСКИЙ	ИСП. [Signature]				
ИСПОЛН. БОНАРЬ	ИСП. [Signature]				
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА	ИСП. [Signature]				



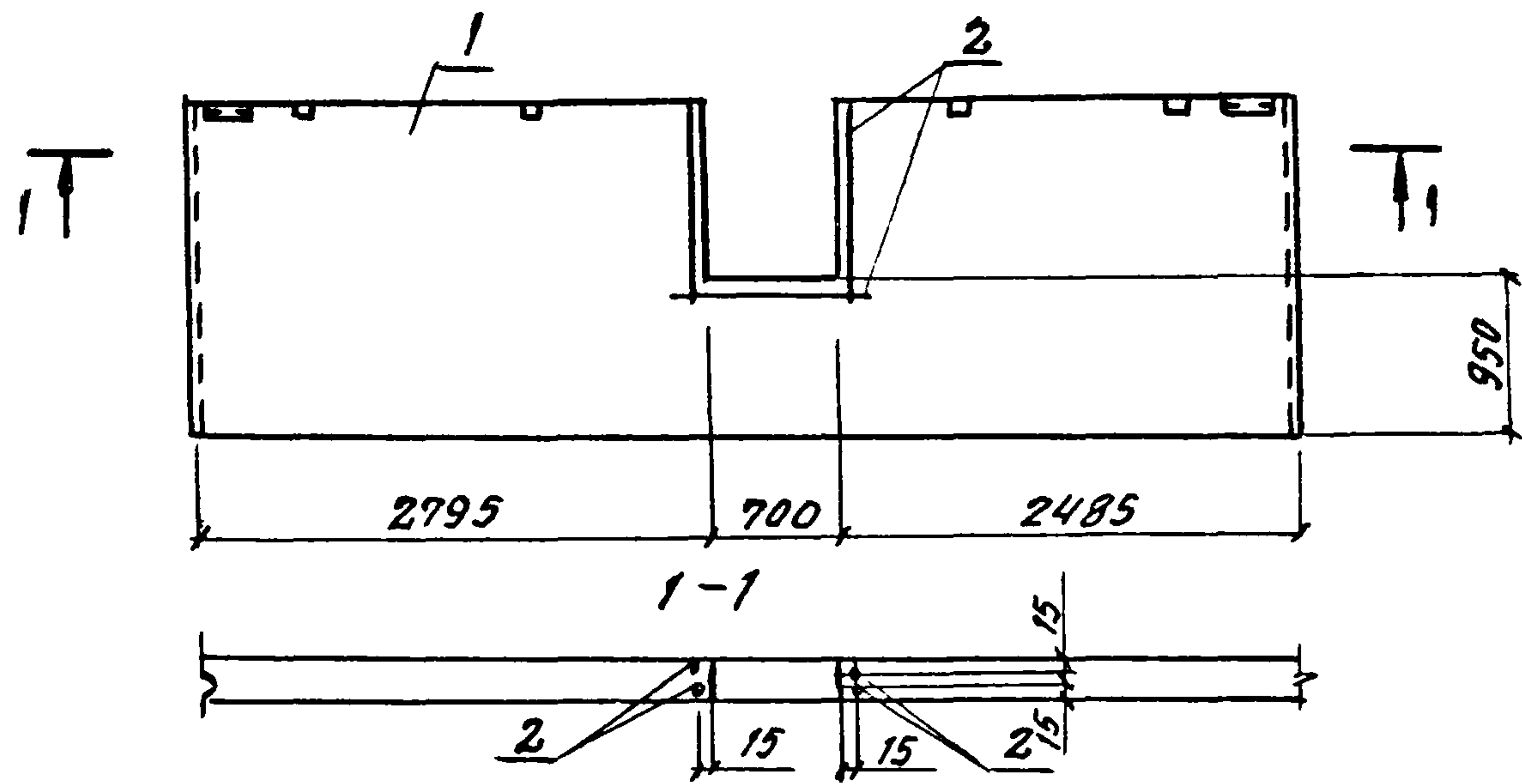
ОБОЗНАЧЕН.	МАРКА	РАЗМЕРЫ										МАССА КГ
		A	B	C	C1	A1	B1	a	b	a1	b1	
КМ. И. 40.0	ПС 60.18.2.5-2А-41Б	290	900	900	400	—	—	—	—	—	—	3190
-01	ПС 60.18.2.5-2А-41В	1190	120	1000	400	690	300	1430	300	—	—	3190
-02	ПС 60.18.2.5-2А-41Г	2010	550	2810	260	—	—	4430	300	190	175	3190
-03	ПС 60.18.2.5-2А-41А	—	—	—	—	—	—	—	—	5190	175	3190
-04	ПС 60.18.2.5-2А-41Е	—	—	—	—	—	—	—	—	190	175	3190
-05	ПС 65.18.2.5-2А-1.41А	1430	400	200	200	—	—	—	—	190	175	3490
-06	ПС 66.5.18.3.5-6А-1.41А	1530	400	200	200	—	—	—	—	190	175	4820
-07	ПС 65.5.18.2.5-2А-2.41А	4890	400	200	200	—	—	—	—	—	—	3490
-08	ПС 66.5.18.3.5-6А-2.41А	4890	400	200	200	—	—	—	—	—	—	4820

ПРИМЕРЫ			
ПНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН				
И. КОНТР.	КОНЕВА				
ГЛА. СПЕЦ.	КОНЕВА				
ДУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. МНН.	АЛЕКСАНДРОВ				
И. МНН.	МАХОВСКИЙ				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА				
ТП 903-1-244.87		КМ. И. 40.0 СБ			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАЛИН		МАССА	МАСШТАБ
ПС 60.18.2.5-2А-41Б; ПС 60.18.2.5-2А-41В; ПС 60.18.2.5-2А-41Г; ПС 60.18.2.5-2А-41А; ПС 60.18.2.5-2А-41Е; ПС 65.5.18.2.5-2А-1.41А; ПС 66.5.18.3.5-6А-1.41А; ПС 65.5.18.2.5-2А-2.41А; ПС 66.5.18.3.5-6А-2.41А		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2					

ФОРМАТ

И. № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. И. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КМ. И. 40.0											СМ.	УКАЗ	П. 1								
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11											
			1.030.1-1.0-3-0200	ДОКУМЕНТАЦИЯ																						
			ТП 903-1-244.87 КМ. И. 42.0	СПЕЦИФИКАЦИЯ																						
			ТП 903-1-244.87 КМ. И. 40.0 СБ	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ																						
				ВЕЛОМОЩЬ РАСХОДА																						
				СТАЛИ НА ЗАКАЛАННЕ ИЗДЕЛИЯ																						
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН																						
				СБОРОЧНЫЕ БАНИЦЫ																						
			1.030.1-1.1-1.07	РБ.60.18.2.5-2А-41	1	1	1	1	1																	
			1.030.1-1.1-1.20	ПС 65.5.18.2.5-2А-1-41						1																
			1.030.1-1.1-1.22	ПС 66.5.18.3.5-6А-1-41							1															
			ТП 903-1-244.87 КМ. И. 44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																						
				С1	2																					
				С2																						
				С3																						
				1. ПОС. 2. ПРИВАРТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА, ШОВ 94098-85-К1-К2																						
И. № ПОД.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТ. И. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КМ. И. 40.0											СМ.		УКАЗ		П. 1	
ПРИМЕРЫ																										
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН																									
И. КОНТР.	КОНЕВА																									
ГЛА. СПЕЦ.	КОНЕВА																									
СТ. МНН.	МЕГЛАРОВА																									
И. МНН.	МАХОВСКИЙ																									
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА																									
И. № ПОД.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТ. И. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КМ. И. 40.0											СМ.		УКАЗ		П. 1	
ПРИМЕРЫ																										
						ТП 903-1-244.87		КМ. И. 40.0		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ																
										ПС 60.18.2.5-2А-41Б; ПС 60.18.2.5-2А-41В; ПС 60.18.2.5-2А-41Г; ПС 60.18.2.5-2А-41А; ПС 60.18.2.5-2А-41Е; ПС 65.5.18.2.5-2А-1.41А; ПС 66.5.18.3.5-6А-1.41А; ПС 65.5.18.2.5-2А-2.41А; ПС 66.5.18.3.5-6А-2.41А																



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				Документация		
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-244.87-КН.М.42.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1.07	ПС 80.18.2.5-2А.41А	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		2		Вр-I-5, ГОСТ 6727-80, В-940	6	см. ук. п.1

СТЕРЖНИ ПОЗ. 2 ПРИВАРЯТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА ПАНЕЛИ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 -К1-Кт.

ПРИВЯЗАН

МНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН					
Н. КОНТР.	КОНЕВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА					
ИНЖ.	МАХНОВСКИИ					
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА					
			ТП 903-1-244.87	КН.М. 41.0		
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 80.18.2.5-2А-41А)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	3190	1:50
				Лист	Листов 1	
			ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ МЗ			

Копировал

ФОРМАТ

МАССА В КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗД. АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Всего	Об-щий рас-ход	
	Арм. ра класса		Всего	Арм. ра класса		ПРОКАТ МАРКИ			Всего	ВСТ 3 КПЗ				
	Вр-I			А-III	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			ГОСТ 19903-74			
	ГОСТ 6727-83	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72			ГОСТ 19903-74
ПС 60.18.2.5-2А.41Б	0.78	0.78	0.78	1.92	1.92	2.74	2.74	4.00	1.12	5.12	9.78	10.50		
ПС 60.18.2.5-2А.41В	0.83	0.83	0.83	1.92	1.92	2.74	2.74	4.00	1.12	5.12	9.78	10.61		
ПС 60.18.2.5-2А.41Г	1.76	1.76	1.76	1.92	1.92	2.74	2.74	4.00	1.12	5.12	9.78	11.54		
ПС 60.18.2.5-2А.41Д				1.92	1.92	2.74	2.74	4.00	1.12	5.12	9.78	9.78		
ПС 60.18.2.5-2А.41Е				1.92	1.92	2.74	2.74	4.00	1.12	5.12	9.78	9.78		
ПС 65.5.18.2.5-2А.141А				0.40	0.40	2.74	2.74		1.12	1.12	4.26	4.26		
ПС 66.5.18.3.5-6А.141А				0.40	0.40	2.74	2.74		1.12	1.12	4.26	4.26		
ПС 60.18.2.5-2А.41А	0.26	0.26	0.26	1.92	1.92	2.74	2.74	4.00	1.12	5.12	9.78	10.06		

ПРИВЯЗАН

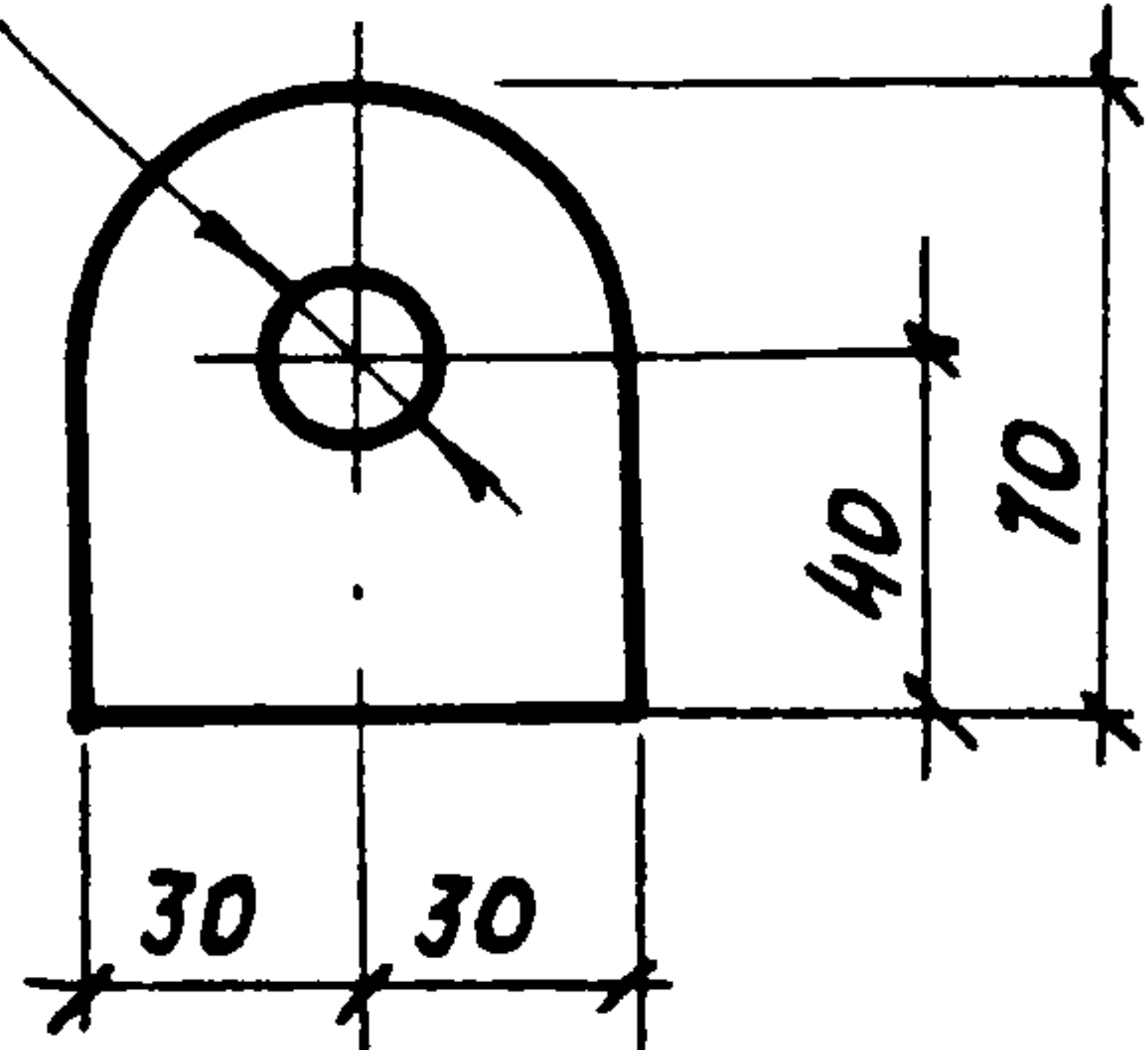
МНВ. №

МНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН					
Н. КОНТР.	КОНЕВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА					
ИНЖ.	МАХНОВСКИИ					
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА					
			ТП 903-1-244.87	КН.М. 42.0		
			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СТАДИЯ	Лист	Листов
				Р	1	
			ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ МЗ			

22191-06 33

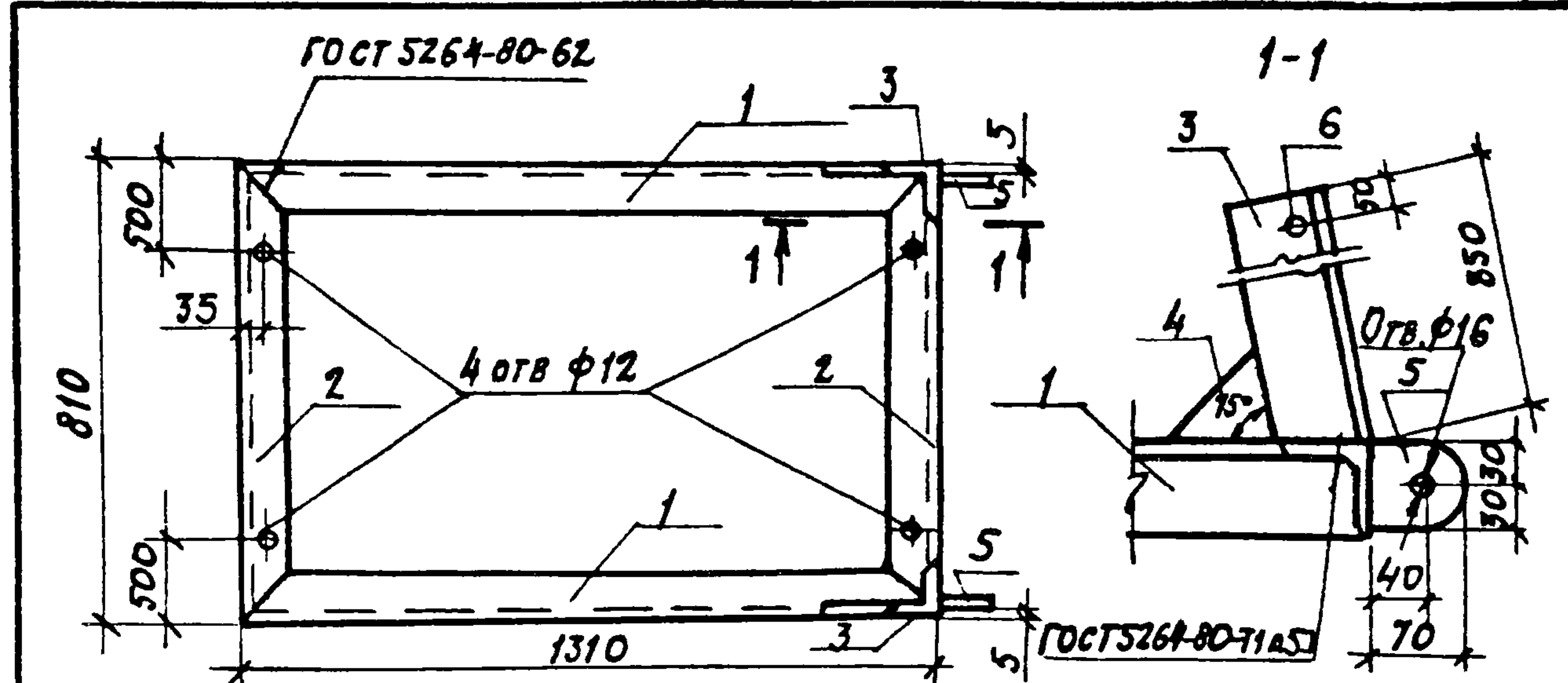
Отв. $\phi 18$



ДЛИНА ЛИСТА $L = 70$ мм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИЗЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.И.45.0	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конев</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конев</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>					
ИНЖ.	МАХНОВСКИЙ	<i>Махновский</i>	ПЕТЛЯ П1	Р	0,33 КГ	1:50	
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>					
Лист Б 8x60 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП-903-1-244.87 КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Угол Б-63x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79		
				$l = 1310$	2	5.10 кг
Б4		2		$l = 810$	2	3.27 кг
Б4		3		$l = 850$	2	3.32 кг
Б4		4		Лист Б4x100 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	1	0.31 кг
Б4		5		Лист Б8x60 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	2	0.33 кг
Б4		6		А-1-20 ГОСТ 5781-82	1	2.05 кг

ПРИВЯЗАН							
ИНВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ НА РИТ	ВЗЯТОК ИНВ. №	ИНВ. №				
ИЗЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.И.46.0	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конев</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конев</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>					
ИНЖЕН.	ПРЕДУХИНА	<i>Предухина</i>					
СТ. ТЕХН.	ПИКАЛОВА	<i>Пикалова</i>	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ3	Р	26,07 КГ	1:5	
ПРОВЕР.	ПРЕДУХИНА	<i>Предухина</i>					
Лист Б 8x60 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ			

