
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
1146—
2009

КОНУСЫ ПИРОМЕТРИЧЕСКИЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Технические условия

ISO 1146:1988
Pyrometric reference cones for laboratory use —
Specification
(IDT)

Издание официальное

БЗ 8—2009/475



Москва
Стандартинформ
2010

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН ООО «Научно-технический центр «Огнеупоры» (ООО «НТЦ «Огнеупоры») на основе аутентичного перевода на русский язык, указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации ТК 9 «Огнеупоры»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 9 «Огнеупоры»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 декабря 2009 г. № 731-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 1146:1988 «Пирометрические контрольные конусы для лабораторного применения. Технические условия» (ISO 1146:1988 «Pyrometric reference cones for laboratory use — Specification»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочного международного стандарта соответствующий ему национальный стандарт Российской Федерации, сведения о котором приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Размеры и форма пирометрического контрольного конуса	1
5 Контрольная температура	2
6 Скорость нагрева	2
7 Проверка температуры падения.	2
8 Маркировка.	2
Приложение А (справочное) Информация о различных видах пирометрических контрольных конусов.	3
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации (и действующим в этом качестве межгосударственным стандартам)	4
Приложение ДБ (справочное) Основные технические требования к пироскопам (пирометрическим контрольным конусам) малого формата по ГОСТ 21739—76 «Пироскопы керамические. Технические условия»	5

Введение

Международный стандарт ИСО 1146:1988 разработан Техническим комитетом ИСО/ТК 33.

Раздел 5 настоящего стандарта дополнен примечанием «Соответствие пиromетрического контрольного конуса его контрольной температуре в пределах допустимого отклонения гарантирует изготовитель пироскопа», которое отвечает требованиям ИСО 528.

**КОНУСЫ ПИРОМЕТРИЧЕСКИЕ КОНТРОЛЬНЫЕ
ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ****Технические условия**

Pyrometric reference cones for laboratory use.
Specifications

Дата введения — 2010—06—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает требования к пирометрическим контрольным конусам, применяемым для определения эквивалентного пирометрического конуса (огнеупорности) огнеупоров в диапазоне температур от 1500 °С до 1800 °С.

1.2 Пирометрические контрольные конусы по настоящему стандарту предназначены для применения при лабораторных испытаниях по методике, изложенной в ИСО 528, за исключением испытаний при температурах 1500 °С и 1800 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ИСО 528 Огнеупоры. Определение эквивалентного пирометрического конуса (огнеупорности) [ISO 528, Refractory products. Determination of pyrometric cone equivalent (refractoriness)]

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **пирометрический контрольный конус** (pyrometric reference cone): Усеченная наклонная треугольная пирамида определенной формы, размеров и состава, которая при нагревании в определенных условиях изгибается дугообразно в соответствии с температурой (3.2).

3.2 **контрольная температура** (reference temperature), **температура падения** (temperature collapse): Температура, при которой вершина конуса касается поверхности подставки, на которой он установлен, при нагревании его с заданной скоростью при определенных условиях.

4 Размеры и форма пирометрического контрольного конуса

4.1 Номинальные размеры конуса приведены на рисунке 1.

4.2 Форма конуса должна соответствовать указанной на рисунке 2 или 3.

4.3 Конус может наклоняться в направлении ребра, как показано на рисунке 2, или в направлении грани, как показано на рисунке 3. Угол, образованный вертикалью и направляющим ребром или гранью, при установке конуса на подставку должен составлять $8^\circ \pm 1^\circ$.

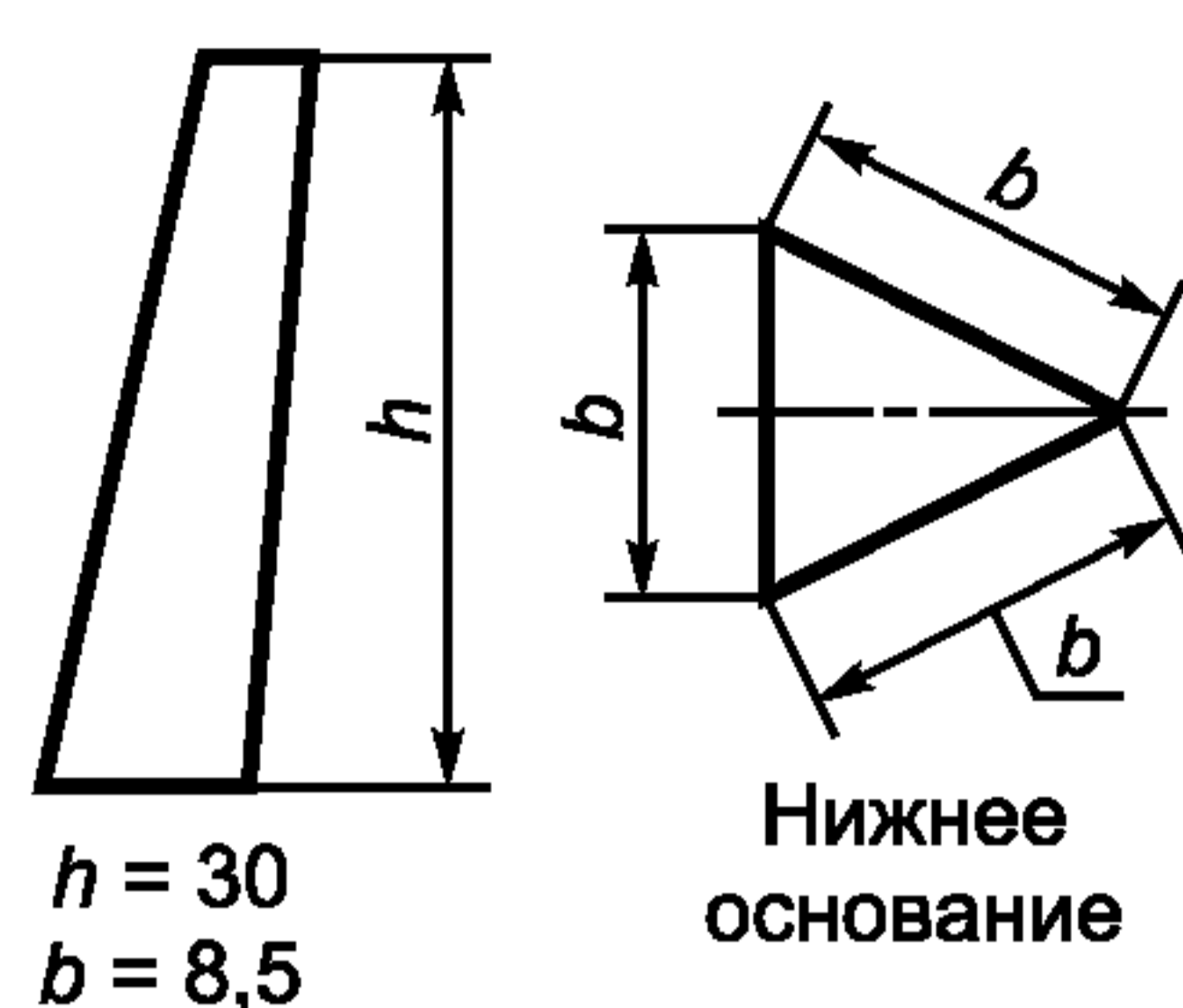


Рисунок 1

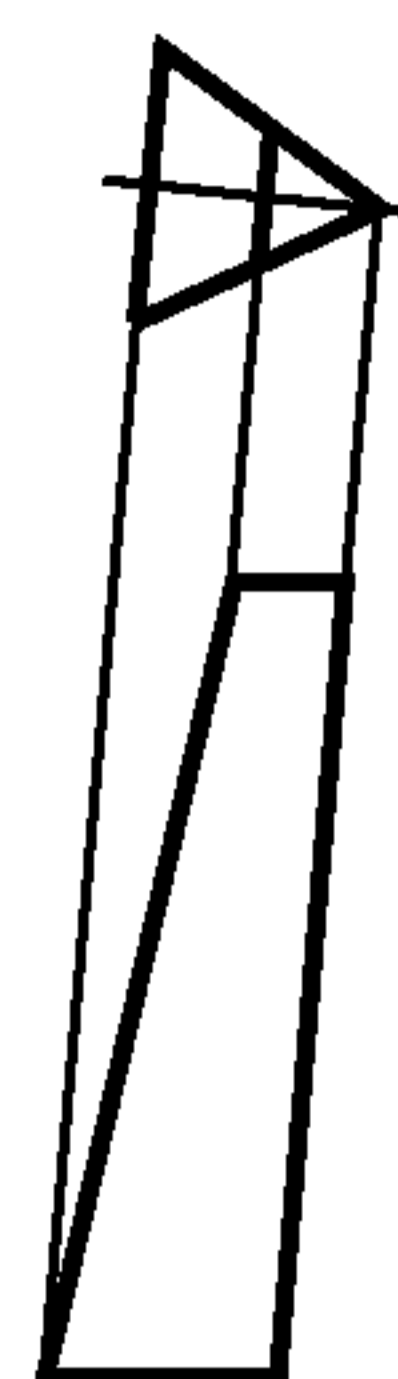


Рисунок 2

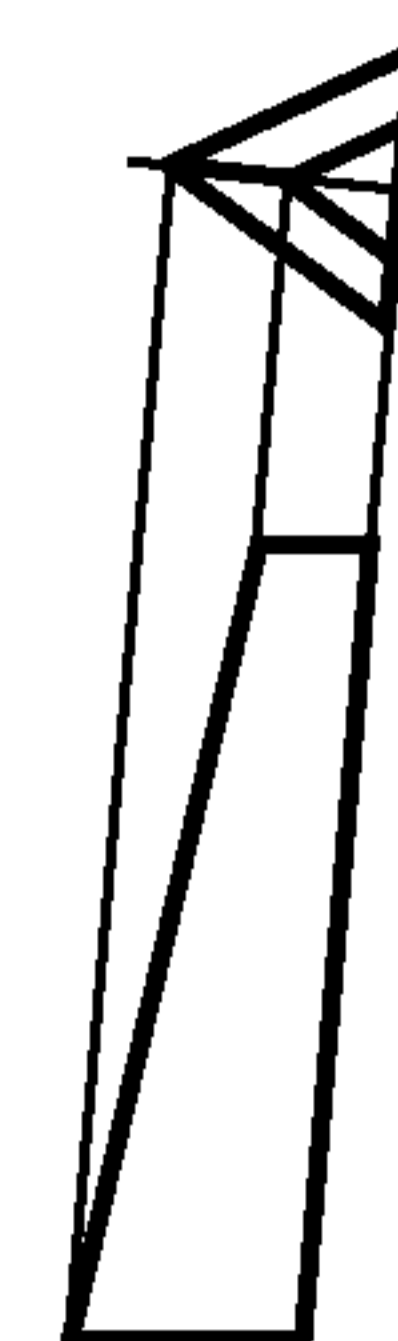


Рисунок 3

5 Контрольная температура

Каждый контрольный конус должен иметь такой химический состав, при котором температура его падения совпадет с одним из значений контрольной температуры, приведенной в таблице 1, с предельно допустимым отклонением ± 5 °С.

П р и м е ч а н и е — Соответствие пиromетрического контрольного конуса его контрольной температуре в пределах допустимого отклонения гарантирует изготовитель конуса.

Т а б л и ц а 1 — Контрольные температуры и обозначения конусов

Обозначение конуса	Температура, °С	Обозначение конуса	Температура, °С
ИСО 150	1500	ИСО 166	1660
ИСО 152	1520	ИСО 168	1680
ИСО 154	1540	ИСО 170	1700
ИСО 156	1560	ИСО 172	1720
ИСО 158	1580	ИСО 174	1740
ИСО 160	1600	ИСО 176	1760
ИСО 162	1620	ИСО 178	1780
ИСО 164	1640	ИСО 180	1800

6 Скорость нагрева

Каждый пиromетрический контрольный конус нагревают до его контрольной температуры со скоростью 2,5 °С/мин.

7 Проверка температуры падения

Контрольную температуру каждой партии конусов с одинаковой номинальной контрольной температурой определяют по ИСО 528, используя образцы, взятые от партии. Температуру падения конуса определяют калиброванной термопарой. Количество образцов, отобранных от партии методом случайного отбора, должно составлять 2 %, но не менее двух конусов.

8 Маркировка

На каждый контрольный конус должно быть нанесено обозначение конуса в соответствии с таблицей 1.

П р и м е ч а н и е — Информация о различных видах пиromетрических контрольных конусов приведена в приложении А.

Приложение А
(справочное)

Информация о различных видах пирометрических контрольных конусов

А.1 Контрольная температура и обозначение пирометрических контрольных конусов по ИСО (ISO), Зегеру (Seger), Ортону (Orton) и «Н.Р.С» приведены в таблице А.1.

Т а б л и ц а А.1

Конт- роль- ная темпе- ратура, °С	ISO	Seger	Orton	Н.Р.С	Конт- роль- ная темпе- ратура, °С	ISO	Seger	Orton	Н.Р.С	Конт- роль- ная темпе- ратура, °С	ISO	Seger	Orton	Н.Р.С
605	—	022	—	022	1315	—	9	—	11	1665	—	—	30	30
650	—	021	—	021	1330	—	10	—	—	1680	168	30	31	—
675	—	020	—	020	1340	—	—	12	—	1690	—	—	—	31
695	—	019	—	019	1350	—	11	13	12					
715	—	018	—	018						1700	170	31	31 1/2	—
735	—	017	—	017	1375	—	12	—	13	1710	—	32	—	32
760	—	016	—	016	1395	—	13	14	—					
785	—	015a	—	015a						1720	172	32 1/2	32 1/2	—
815	—	014a	—	014a	1410	—	14	—	14					
835	—	—	—	013a										
845	—	013a	—	—	1430	—	—	15	15	1730	—	33	—	33
855	—	—	—	012a										
880	—	—	—	011a										
890	—	012a	—	—	1440	—	15	—	—	1740	174	33 1/2	33	—
					1460	—	—	—	16					
900	—	011a	—	010a	1470	—	16	—	—					
					1480	—	—	—	17	1750	—	—	—	34
925	—	010a	—	09a	1490	—	—	16	—	1760	176	34	34	—
940	—	09a	—	08a	1500	150	17	—	18					
										1770	—	—	—	35
965	—	08a	—	07a	1510	—	—	17	—	1780	178	35	—	—
975	—	07a	—	06a	1520	152	18	18	19	1785	—	—	35	36
										1800	180	36	36	—
995	—	06a	—	05a	1530	—	—	—	20					
1010	—	05a	—	—	1540	154	19	19	—					
1020	—	—	—	04a										
1040	—	—	—	03a										
1055	—	04a	—	02a						1820	—	—	37	37
1070	—	03a	—	—	1560	156	20	20	—	1830	—	37	—	—
1080	—	—	—	01a										
1100	—	02a	—	1a						1835	—	—	38	—
										1850	—	—	—	38
1125	—	01a	—	2a	1580	158	26	—	26	1860	—	38	39	—
1145	—	1a	—	3a	1600	160	27	—	—					
1165	—	2a	—	4a	1605	—	—	23	27	1880	—	39	40	39
1185	—	3a	—	5a	1620	162	27 1/2	26	—					
1200	—	—	—	6a										
1220	—	4a	—	—						1900	—	40	—	—
					1630	—	—	—	28	1920	—	—	—	40
1230	—	5a	—	7	1640	164	28	27	—	1940	—	41	—	—
1250	—	—	—	8						1960	—	—	—	41
1260	—	6a	—	—	1646	—	—	28	29	1970	—	—	41	—
1270	—	7	—	—						1980	—	42	—	—
1280	—	—	—	9						2000	—	—	—	42
1295	—	8	—	10	1660	166	29	29	—	2015	—	—	42	—

Приложение ДА
(справочное)**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
ссылочным национальным стандартам Российской Федерации
(и действующим в этом качестве межгосударственным стандартам)**

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 528	IDT	ГОСТ Р ИСО 528—2009 «Огнеупоры. Определение эквивалентного пирометрического конуса (огнеупорности)»
П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: IDT — идентичные стандарты.		

**Приложение ДБ
(справочное)**

**Основные технические требования к пироскопам
(пирометрическим контрольным конусам) малого формата по ГОСТ 21739—76
«Пироскопы керамические. Технические условия»**

Т а б л и ц а ДБ.1

Обозначение пироскопа	Температура падения, °С	Форма	Размеры пироскопа, мм			Допустимое отклонение размеров, %
			сторона нижнего основания	сторона верхнего основания	высота	
ПК 158	1580	Трехгранная усеченная пирамида	8,0; 8,0; 7,8	2,0; 2,0; 1,9	30,0	± 5
ПК 161	1610					
ПК 163	1630					
ПК 165	1650					
ПК 167	1670					
ПК 169	1690					
ПК 171	1710					
ПК 173	1730					
ПК 175	1750					
ПК 177	1770					
ПК 179	1790					

П р и м е ч а н и е — По ИСО 1146 высота пирометрического контрольного конуса — 30 мм, сторона нижнего основания — 8,5 мм, а расчетный размер стороны верхнего основания с допустимым отклонением — $(2,0 \pm 0,1)$ мм.

УДК 666.762.1:006.354

ОКС 17.200.20

И20

ОКП 15 2300
15 4000

Ключевые слова: пирометрический контрольный конус, огнеупор, огнеупорность, контрольная температура, температура падения

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 29.03.2010. Подписано в печать 12.04.2010. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 114 экз. Зак. 287.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.