

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

703-1-586

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ
(С ОХЛАЖДЕНИЕМ)

ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНС-
ТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 Т.
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ В
КОНТЕЙНЕРАХ

АЛЬБОМ 5

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21546-05

ЦЕНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

703-1-586

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ
(С ОХЛАЖДЕНИЕМ)

ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 Т.
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ В
КОНТЕЙНЕРАХ

АЛЬБОМ 5

СОСТАВ

ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1 Пояснительная записка. Схема генерального плана. Технология. Холодоснабжение. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Электрооборудование. Автоматизация. Связь и сигнализация.

АЛЬБОМ 2 Архитектурные решения. Конструкции железобетонные

АЛЬБОМ 3 Узлы ограждающих конструкций.

АЛЬБОМ 4 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 5 Строительные изделия

АЛЬБОМ 6 Спецификации оборудования

АЛЬБОМ 7 Сметы

АЛЬБОМ 8 Ведомости потребности в материалах

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: Типовой проект 813-2-1284 Альбом VII - Ворота распашные с ручным открыванием для зданий картофелехранилищ (распространяет ЦИТП Свердловский филиал)

РАЗРАБОТАН

УТВЕРЖДЕН

ПРОЕКТИМ, ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.П. ИЛЮХИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА П.Г. ЛЮБАВИН

МИНИСТЕРСТВО ТОРГОВЛИ СССР №31/А-3, ОТ 17 ФЕВРАЛЯ 1986г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОПРОМТЕПЛИЦЕЙ ПРИКАЗОМ №222 ОТ 23 МАЯ 1986г.

Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2,3
000ГО	Техническое описание	4,5
000НН	Номенклатура изделий	6,3
00010	Панели трехслойные металлические для подвесного потолка и стен вертикальной разрезки	10
010СБ	Панели трехслойные металлические для подвесного потолка и стен вертикальной разрезки	11,12
	Сборочный чертеж	
020	Панели противопожарных перегородок	13
020СБ	Панели противопожарных перегородок	
	Сборочный чертеж	14..17
030	Панели противопожарных стен	18
030СБ	Панели противопожарных стен	
	Сборочный чертеж	19..22
040	Рамы противопожарных перегородок	
	РМ 1... РМ 10	23
040СБ	Рамы противопожарных перегородок	
	РН... РН 10. Сборочный чертеж	24..27
050	Рамы противопожарных стен	
	РМ 11... РМ 15	28
050СБ	Рамы противопожарных стен РМ 11-РМ 15	
	Сборочный чертеж	29..32
060	Комплекты деталей МС-1	33
060СБ	Комплекты деталей МС-1	
	Сборочный чертеж	33
070	Крепежное изделие КМ1	34
080	Крепежное изделие КМ2	34
090	Крепежное изделие КМ3	35
100	Крепежное изделие КМ4	35

Обозначение	Наименование	Стр.
110	Крепежное изделие КМ5, КМ6	36
120	Крепежное изделие КМ7	36
130	Рама дверная РДМ1; РДМ2	37
130СБ	Рама дверная РДМ1; РДМ2	
	Сборочный чертеж	38
140	Слив С1; С2	39
150	Слив С3	39
160	Слив С4	40
170	Костыль К1; К2; К3	40
180	Нащельник металлический НМ1	41
190	Нащельники металлические НМ2, НМ6	41
200	Нащельники металлические НМ7, НМ10	42
210	Нащельники металлические НМ11, НМ12	42
220	Нащельники металлические НМ13...НМ16	43
230	Нащельник металлический НМ17	43
240	Нащельник металлический НМ18	44
250	Нащельники металлические НМ19..НМ21	44
260	Нащельники металлические НМ22, НМ23	45
270	Нащельники металлические НМ24; НМ34	45
280	Нащельник металлический НМ25	46
290	Нащельник металлический НМ26	46
300	Нащельник металлический НМ27	47

И№в.№подл. Подпись и дата. Заменитель №

ПРИВЯЗАН			
И№в.№			

НАЧ.ОТД.	АРОНОВ	И.И.
Н.КОНТ.	ИВАНОВ	И.И.
ГЛ.КОНС.	ИВАНОВ	И.И.
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	И.И.
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	И.И.
РУК.ГР.	МАСЛОВ	И.И.
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ	И.И.
ИНЖ.	БЕССОНОВА	И.И.

ТП 703-1-5.86 000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Обозначение	Наименование	Стр.
310	Нащельники металлические НМ28, НМ29	47
320	Нащельники металлические НМ30, НМ31	48
330	Нащельник металлический НМ32	480
340	Комбинированный болт КД1... КД4	49
340СБ	Комбинированный болт КД... КД4	
	Сборочный чертеж	50
350	Профиль стальной для панелей В-60мм	51
360	Профиль стальной для панелей В-780мм	52
370	Прокладка П1... П3	53
380	Прокладка ПР1	53
390	Элемент фасонный ЭФ1, ЭФ2	54
400	Элемент фасонный ЭФ3; ЭФ4	54
410	Элемент фасонный ЭФ5	55

Имя, № подл., подпись и дата

ПРИВЯЗАМ

ТП 703-1-5.86 000 Лист
2

Альбом 5

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стеновых и кровельных панелей, панелей противопожарных стен и перегородок и комплектующих изделий для ограждающих конструкций хранилищ сельскохозяйственной продукции в контейнерах:

- картофелехранилище (с охлаждением) из ЛМК вместимостью 3 тыс. тонн единовременного хранения;
- овощехранилище (с охлаждением) из ЛМК вместимостью 1 тыс. тонн единовременного хранения;
- фруктохранилище из ЛМК вместимостью 800 тонн.

2. Ограждающие конструкции хранилищ выполняются из трехслойных панелей с обшивками из стального оцинкованного профилированного листа и теплоизоляцией из заливочного пенополиуретана плотностью не более 45 кг/м³.

3. Толщина панелей принята:

- наружных стен камер хранения - 100 мм;
- подвешеного потолка, камер хранения - 125 мм;
- внутренних стен камер хранения - 80 мм;
- наружных стен, перекрытий и перегородок вспомогательных помещений - 60 мм.

4. Обшивки стеновых панелей изготавливаются из холоднокатаной оцинкованной рулонной стали группы ХП, I класса покрытия (21 мкм = 360 г/м² с обеих сторон), с полимерным покрытием, нормальной точности прокатки и обрезкой кромки. Стеновые панели толщиной 80, 100 и 125 мм имеют кромки с двумя гребнями (с одной стороны) и двумя пазами (с другой стороны), панели толщиной 60 мм имеют по одному пазу и гребню.

На заводе-изготовителе в пазы панелей проклеиваются уплотняющие прокладки типа „Комприманд“. Требования к прокладкам приведены в табл. 1.

ТАБЛИЦА 1.

Показатели	Величина
Объемная масса, кг/м ³ не более	70
Напряженье сжатия при 50% деформации, кгс/см ² не более	0,15 (0,075-0,15)
Разрушающее напряженье при растяжении, кгс/см ² не менее	4,1-5,2
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	150-210
Водопоглощение за 24 часа при сжатии до 50%, % не более по массе	2
по объему	0,09
Относительная остаточная деформация после 50% сжатия в течение 45 часов при 20°С, % не более	4
Температурный диапазон эксплуатации с сохранением основных свойств, °С	-60-+70

5. Угловые стеновые панели должны изготавливаться по стендовой технологии длиной на высоту камер хранения.

ИНВ. Л-ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНЕНИЯ:

Исполн.	Арнов		ТП 703-1-5.86 000ТО			
Н.контр.	Иванов					
Гл.конст.	Иванов					
Гл.арх.	Николкин		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Стандя	Лист	Листов
Гл.спец.	Баранов			Р	1	2
Рук.гр.	Маслов			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2		
Ст.инж.	Пауков					
Инж.	Бессонова					

21546-05 5

КОПИРОВАЛ: Сидин

ФОРМАТ А3

6. МАРКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ИЛИ ТРЕХ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП. БУКВЫ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ОЗНАЧАЮТ:

ПСТ- ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ТРЕХСЛОЙНАЯ;

ПТУ- ПАНЕЛЬ ТРЕХСЛОЙНАЯ УГЛОВАЯ;

ЦИФРЫ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ОБОЗНАЧАЮТ РАЗМЕРЫ ПАНЕЛЕЙ В ММ. ДЛИНА ПАНЕЛЕЙ ПРОСТАВЛЯЕТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ К СХЕМАМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ АР.

ВТОРАЯ ГРУППА БУКВ И ЦИФР МАРКИ ОБОЗНАЧАЕТ МАТЕРИАЛ И ТОЛЩИНУ ОБШИВОК.

ТРЕТЬЯ ГРУППА ЦИФР ОБОЗНАЧАЕТ РАЗЛИЧНЫЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО КРОМКАМ.

7. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И СТЕН ПОСТРОЕНА ПО ТОМУ ЖЕ ПРИНЦИПУ:

ПМТ- ПАНЕЛЬ С МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ, ТРЕХСЛОЙНАЯ;

ПМК- ПАНЕЛЬ С МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ, КОСАЯ;

ПБТ- ПАНЕЛЬ БРАНДМАУЭРНАЯ, ТРЕХСЛОЙНАЯ.

РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДМ. ЦИФРЫ ВТОРОЙ ГРУППЫ ОБОЗНАЧАЮТ ЗЕРКАЛЬНОСТЬ ИЛИ НАЛИЧИЕ ПРОЕМА.

8. ДОБОРНЫЕ ПАНЕЛИ ПОЛУЧАЮТ ПУТЕМ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ ИЗ ПОЛНЫХ ПАНЕЛЕЙ. МАРКИ ДОБОРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ПРИВЕДЕННОЙ СХЕМЕ С ПОЯСНЕНИЕМ В ПРИМЕЧАНИЯХ, ГДЕ ПРИВОДИТСЯ МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА.

9. ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК-КАРКАСНЫЕ С ОБШИВКАМИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПЛОТНОСТЬЮ 175 кг/м^3 .

10. ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, СЛИВЫ, ФАРТУКИ И НАЩЕЛЬНИКИ

ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ С ЗАЩИТНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПО ЦВЕТУ, НЕ ОТЛИЧАЮЩЕМУСЯ ОТ ПОКРЫТИЯ ПАНЕЛЕЙ.

11. ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ ОЦИНКОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ ТРЕХСЛОЙНЫХ КРОВЕЛЬНЫХ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЕФОРМАТИВНОСТОЙКИЕ ВЫСОКОВЯЗКИЕ АКРИЛСИЛКОНОВЫЕ ЭМАЛИ АС-1171А И АС-5122, ПЛАСТИЗОЛЬ ПЛ-ХВ-122, ПОЛИЭФИРСИЛКОНОВАЯ ЭМАЛЬ.

ПОВЕРХНОСТЬ ОЦИНКОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ СО СТОРОНЫ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА ХИМСТОЙКИМИ МАТЕРИАЛАМИ НЕ ПОКРЫВАЕТСЯ.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ИМЕЮТ КРЕПЛЕНИЯ, АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА КОТОРЫХ ПОЛИМЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОНТАЖНОЙ (СТРОИТЕЛЬНОЙ) ПЛОЩАДКЕ.

БОЛТЫ, ВИНТЫ, ГАЙКИ И ДРУГИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С ПАНЕЛЯМИ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАНЫ ИЛИ КАДМИРОВАНЫ.

12. МАРКИ И КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАНДАРТОВ.

23. ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ КОМПЛЕКТНО С ДЕТАЛЯМИ КРЕПЛЕНИЯ, МЕТИЗАМИ И ПОГОНАЖНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ.

24. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НАРУШЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ СТАЛЬНОЙ ОБЛИЦОВКИ ПАНЕЛЕЙ И ФАСОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НОМЕНКЛАТУРА ТРЕХОЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И СТЕН

Эскиз	Обозначение	Марка панелей	Размеры, мм		Расход материалов на 1 м длины				Масса 1 м кг	
			B	B ₁	Сталь кг	ППУ м ³	Напенив. ППУ-17Н м ³	Уплотняющая прокладка, м		
								5x7		5x36
	010	пст... 1000,125-с 0,6	125			0,125		2,0		16,9
	-01	пст... 1000,100-с 0,6	100		11,2	0,10		2,0	—	15,8
	-02	пст... 1000,80-с 0,6	80			0,08		2,0		15,0
	-03	пст... 1000,60-с 0,6	60		11,0	0,06		—	1,0	14,0
	-04	пту... 500,500,100,100-с0,6	100	100	9,80	0,09		2,0		14,13
	-05	пту... 500,500,80,80-с0,6	80	80	10,0	0,07				13,9
	-06	пту... 500,500,60,60-с0,6	60	60	10,6	0,05		1,0		15,0

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Н. ОТА.	АРОНОВ	
Н. КОНТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

000 НИ

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ОТДЕЛ	Лист	Листов
Р	1	4

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

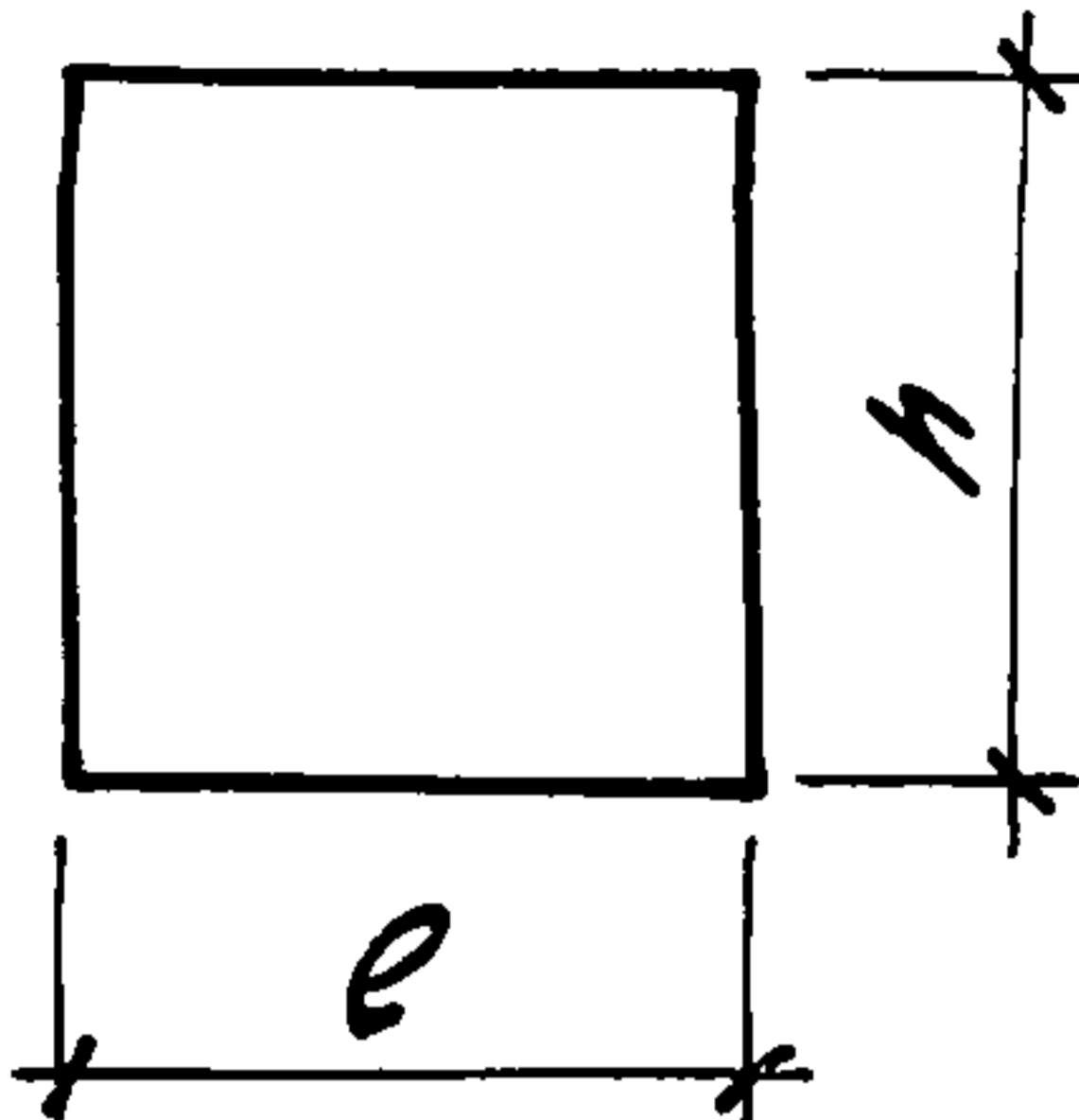
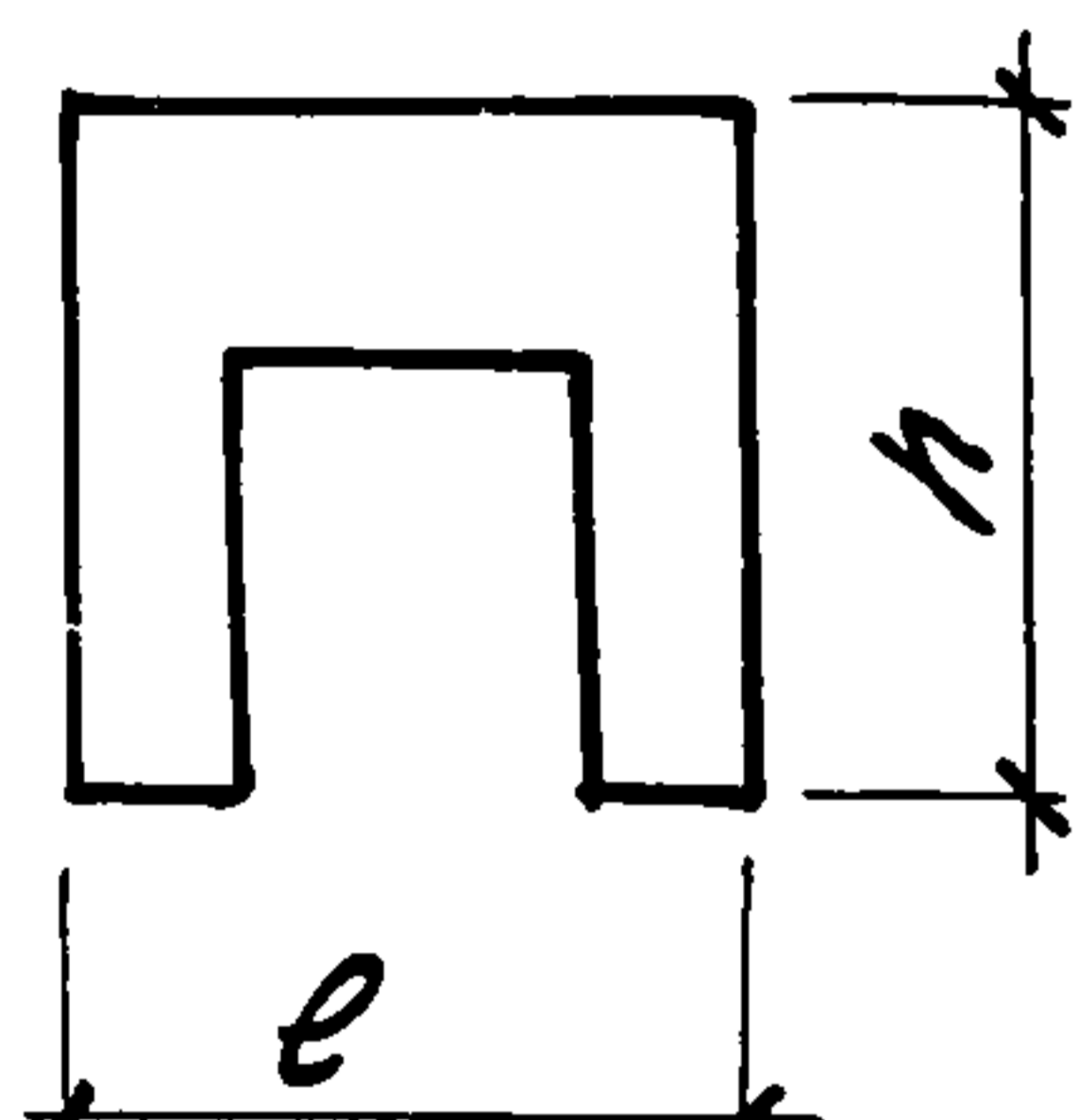
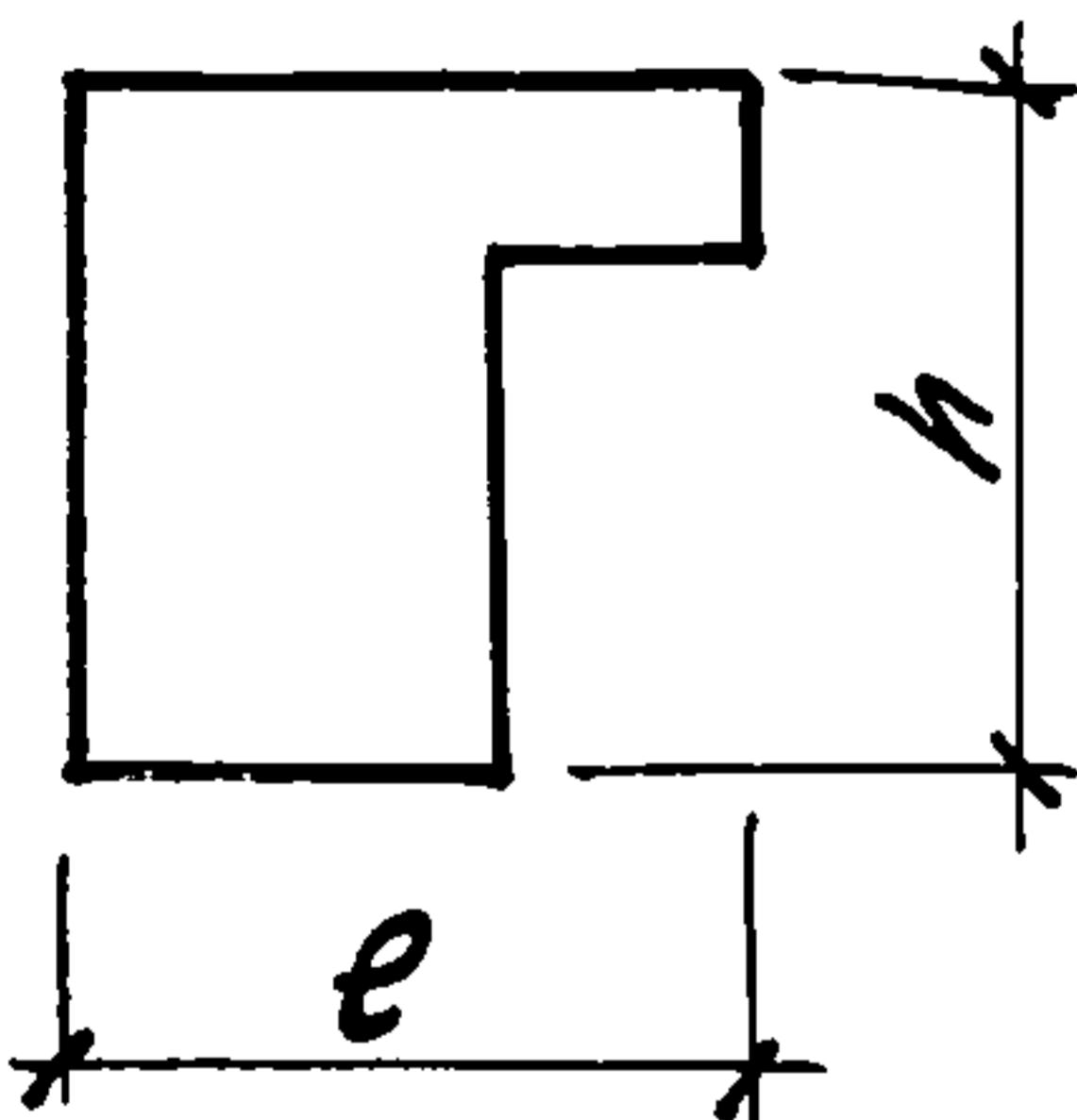
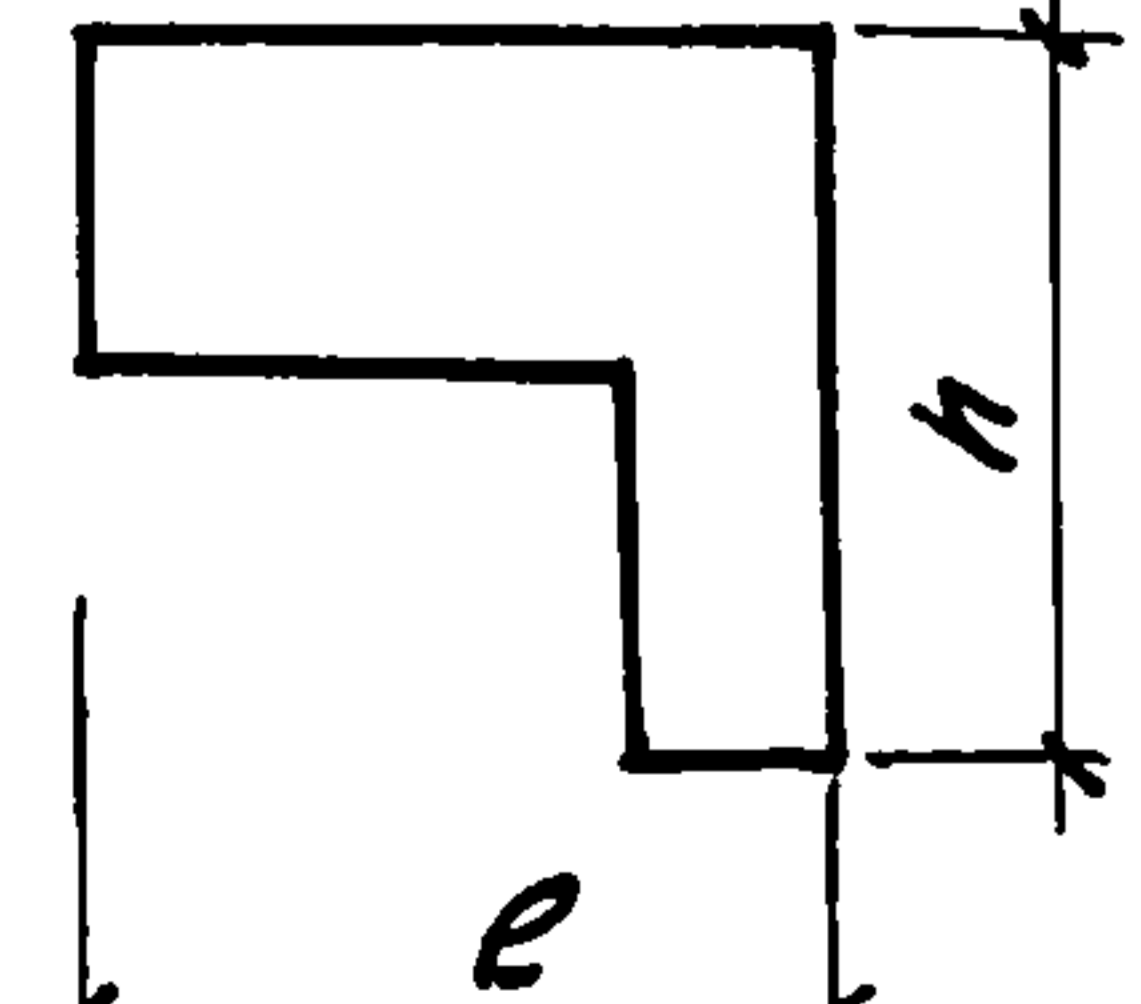
КОМПРОВ: Висој-21546-05 7 ФОРМАТ А3

НОМЕНКЛАТУРА ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И СТЕН

Эскиз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 м. ДЛИНЫ					МАССА 1 м кг
			B	B ₁	СТАЛЬ кг	ППУ м ³	НАПЕНИВ. ППУ-ПН м ³	УПЛОТНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА, м		
								5x7	5x36	
	-07	ПТУ...500,240,60,60-С0,6	60	60	7,5	0,04		1,0		9,3
	-08	ПТУ...1000,500,80,100-С0,6	80	100	19,84	0,13	0,01	2,0		25,34
	-09	ПТУ...1000,500,80,100-С0,6-1	80	100						

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Альбом 5

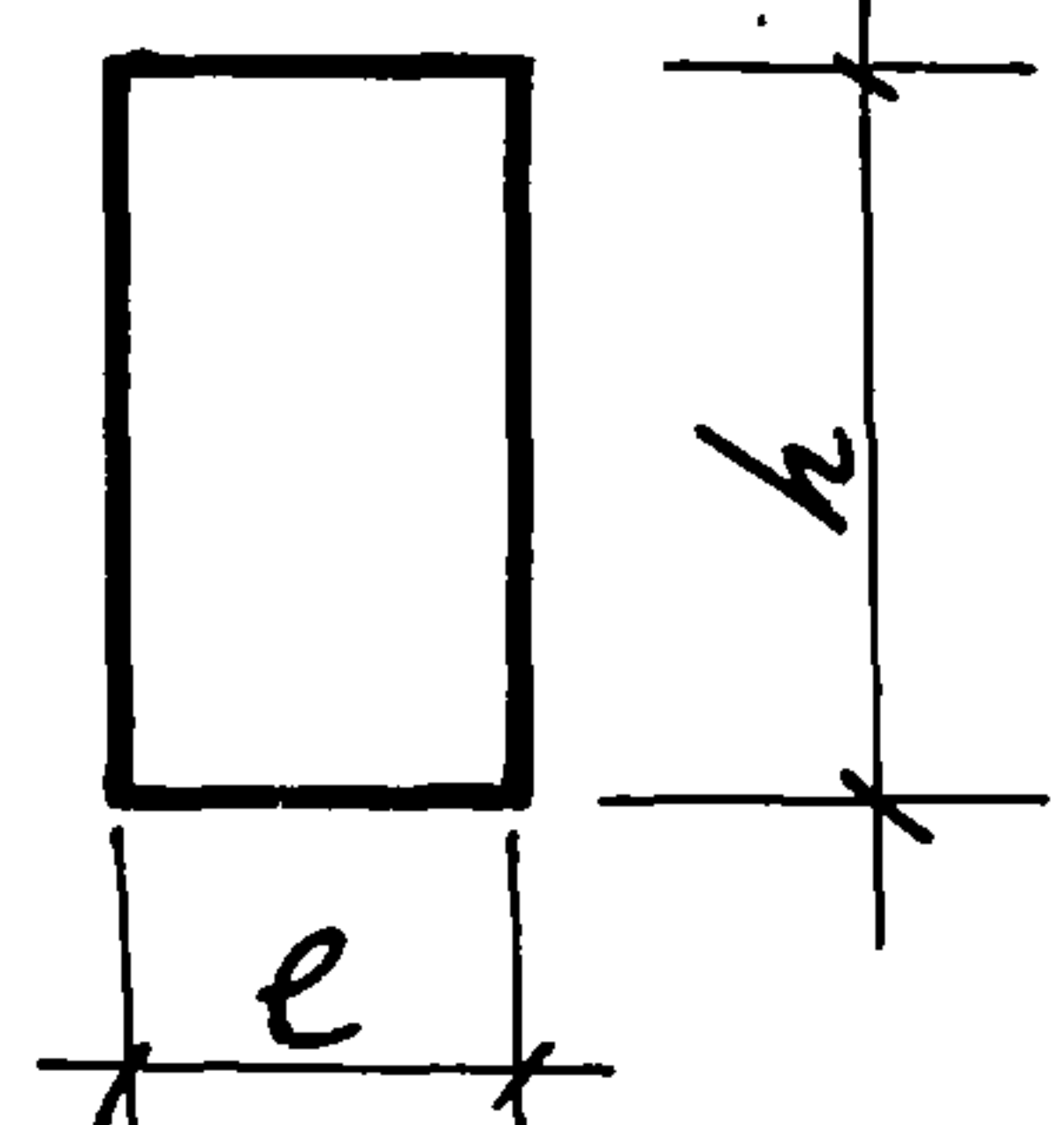
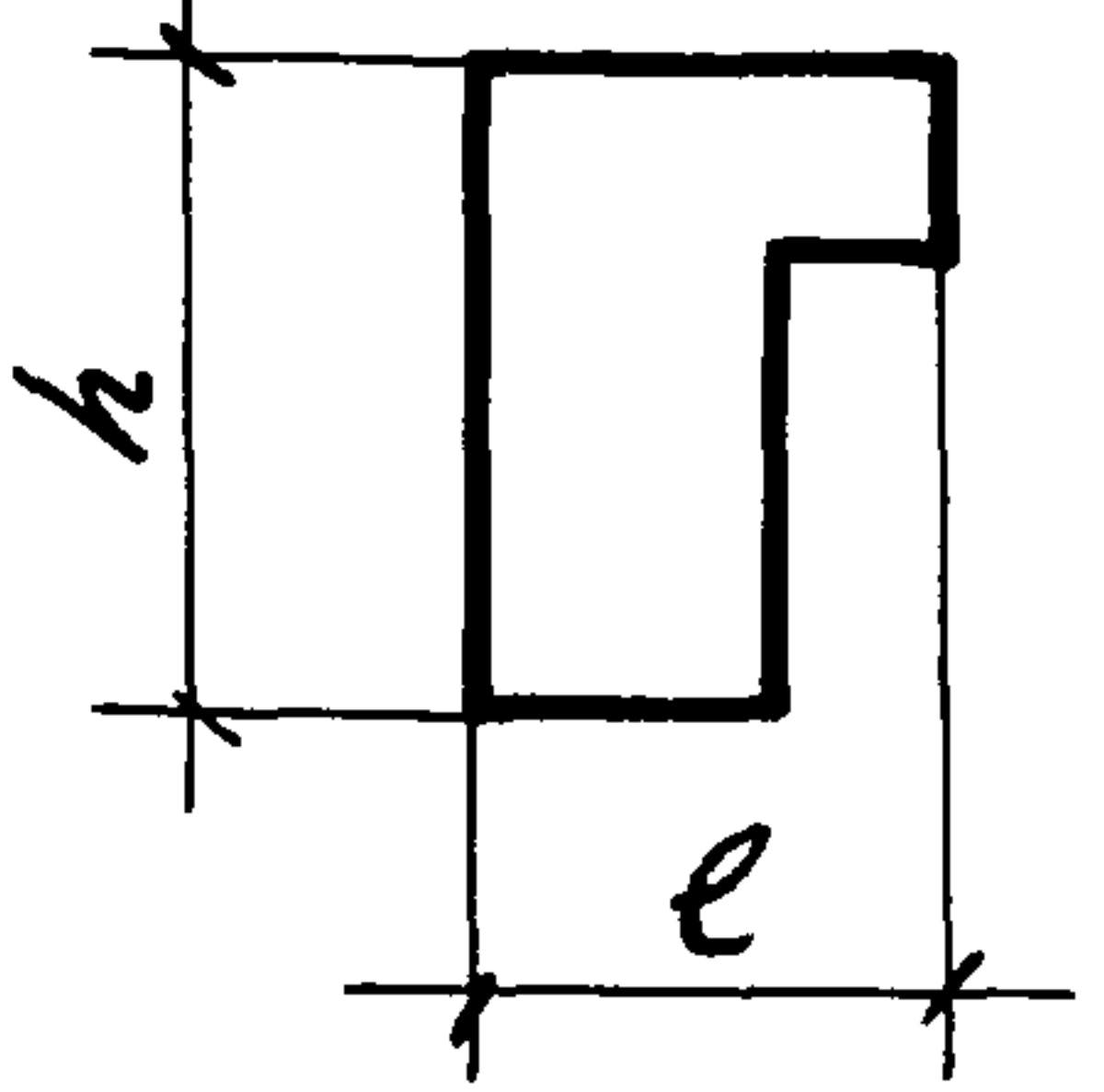
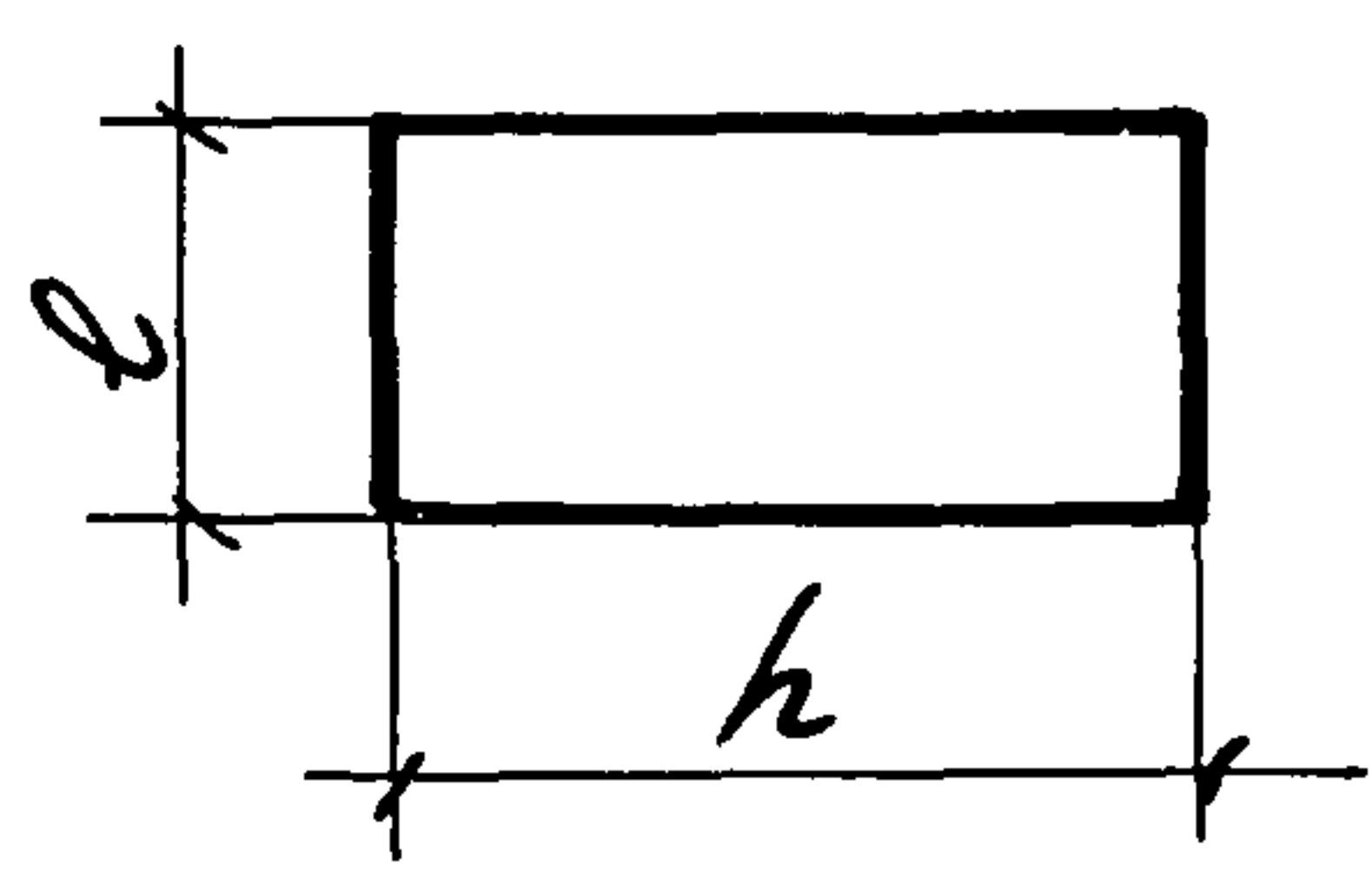
Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панели, кг
			е	h	Сталь, кг	Картон асбесто-цементный - 5x50 S=700 кг/м ³ ГОСТ 12876-67 м ²	Жесткие минераловатные плиты S=175 кг/м ³ ГОСТ 9573-82 м ³	
	Рис.1	030 ПМТ 15,43	1300	4340	250	16	0,7	374
		-01 ПМТ 15,42		4175	246	16	0,7	355
		-02 ПМТ 20,43	1800	4340	299	22	0,8	440
		-03 ПМТ 20,42	1800	4175	290	22	0,8	430
	Рис.2	-04 ПМТ 20,42-1	1800	4175	281	22	0,7	408
		-05 ПМТ 20,43-1	1800	4340	283	22	0,7	412
		-06 ПМТ 30,43-1	2800	4340	276	24	0,9	513
	Рис.3	-07 ПМТ 15,43-1	1300	4340	159	7	0,4	282
		-08 ПМТ 20,43-2	1800	4340	179	9	0,5	317
	Рис.4	-09 ПМТ 33,43-1	3100	4340	211,8	10	0,6	316

Имя, номер, подпись и дата взятых проб

ТП 703-1-5.86 000НИ 3

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН

Альбом 5

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панели, кг
			e	h	Сталь кг	Картон асбестовый - 5*50 ρ = 900 кг/м ³ ГОСТ 12871-67 м ²	Жесткие минераловатные плиты ρ = 175 кг/м ³ ГОСТ 9573-82, м	
	040	ПБТ 20x74	1800	7400	561	32.4	2.34	981
	-01	ПБТ 20x35.2		3520	275	18.0	1.12	474
	-02	ПБТ 20x74-1		7400	442	25	7.76	753
	-03	ПБТ 20x74-2			7400	442	25	7.76
	-04	ПБТ 15,74		1400	432	26	1.2	684
	-05	ПБТ 15,74-1	432		26	1.2	684	

ИВ. А. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВА

ТП 703-1-5.86 000НН 4

Копировал 21546-05 10 формат А3

АМБ50М 5

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ												ПРИМЕЧАНИЕ			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																
			010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																
			00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
А3	1		-360	ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ d:0,6				2			2	2							5,6кг НА 1п.м.	
А3	2		-350	d:0,6	2	2	2		2	2			2	2					5,6кг НА 1п.м.	
А4	3		-180	НАЩЕЛЬНИК НМ 33									1	1					2,6кг НА 1п.м.	
А4	4		-240	НАЩЕЛЬНИК НМ 34									1	1					1,4кг НА 1п.м.	
Б4	5			КОМБИНИРОВАННАЯ ЗАКЛЕПКА ЗК-12 ПО ТУ 36-2088-78											16	16			2,75кг-1000шт	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
	6			ППУ ЗАЛИВОЧНЫЙ ρ=45 кг/м³	0,125	0,10	0,08	0,06	0,09	0,07	0,05	0,04	0,123	0,123						м³
	7			НАПЕНИВАЕМЫЙ ППУ-17М ПО ТУ-6-05-221-376-76											0,001	0,001				м³
	8			УПЛОТНЯЮЩАЯ САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ ПРОКЛАДКА ТИПА „КОМПРИБАНД“ -5x36				1			1	1								м
				- 5x7	2	2	2		2	2			2	2						м

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ.№

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Н.ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВ	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-586		010	
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА И СТЕН			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.З.			

Альбом 5

Рис. 1

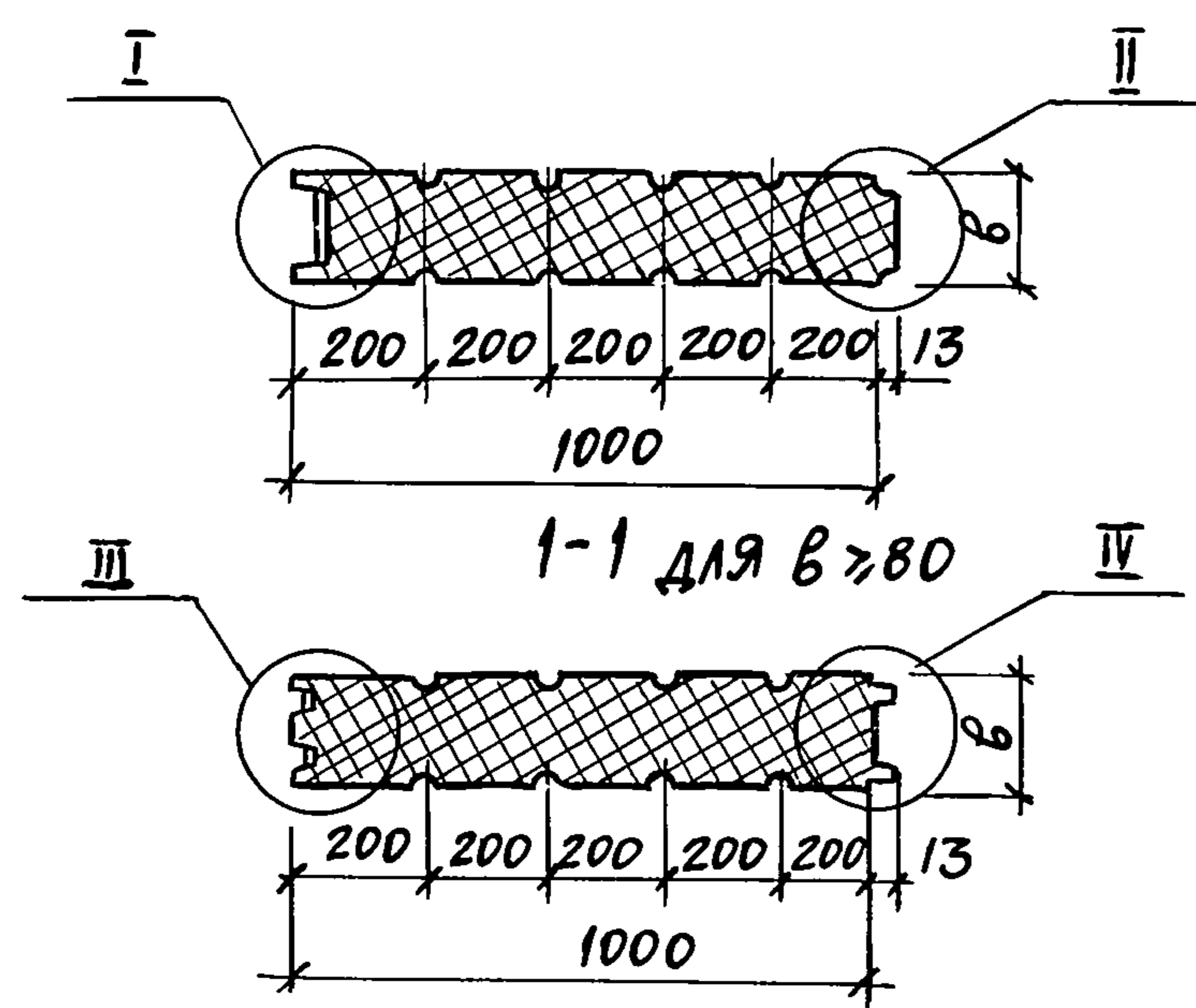
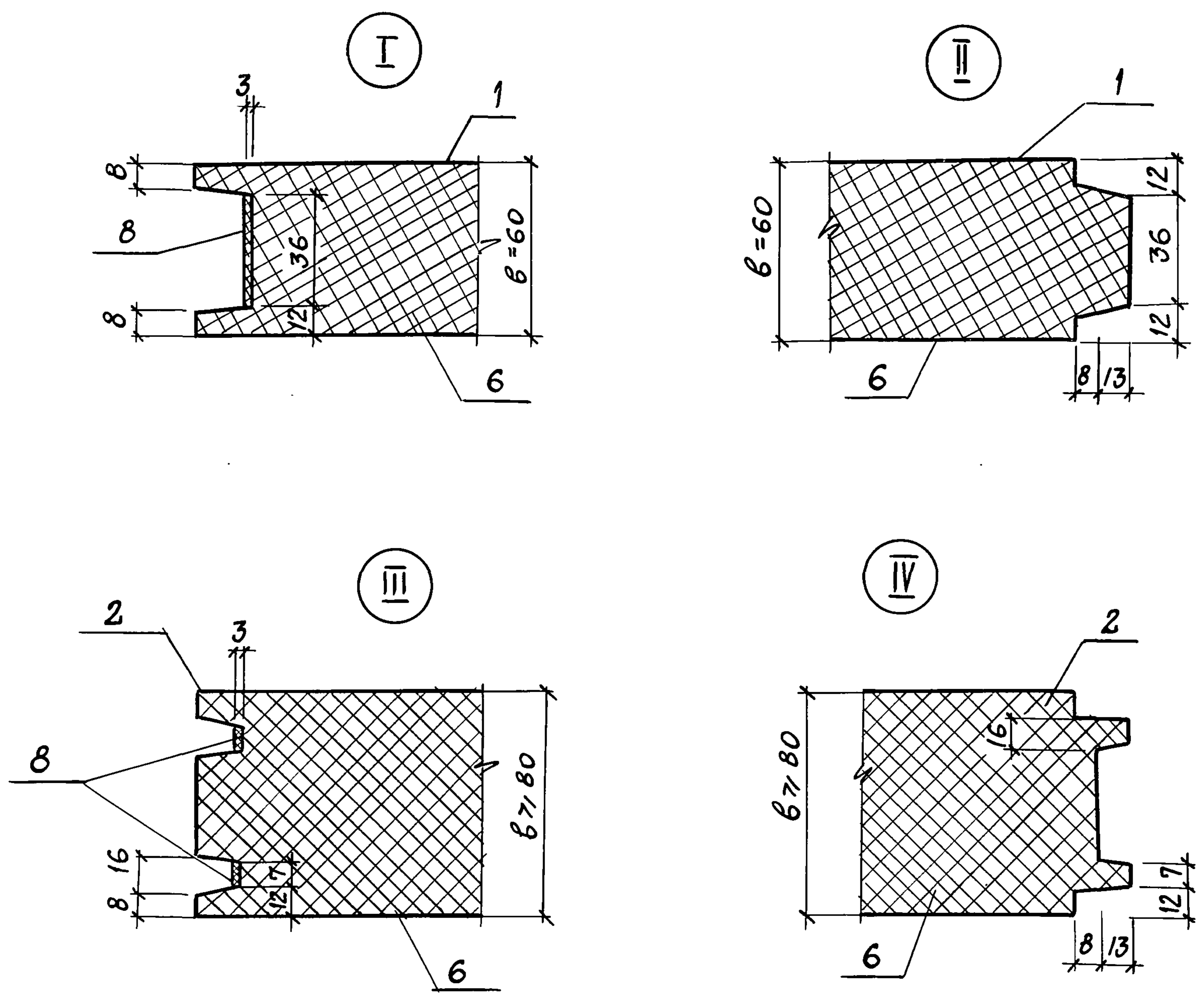
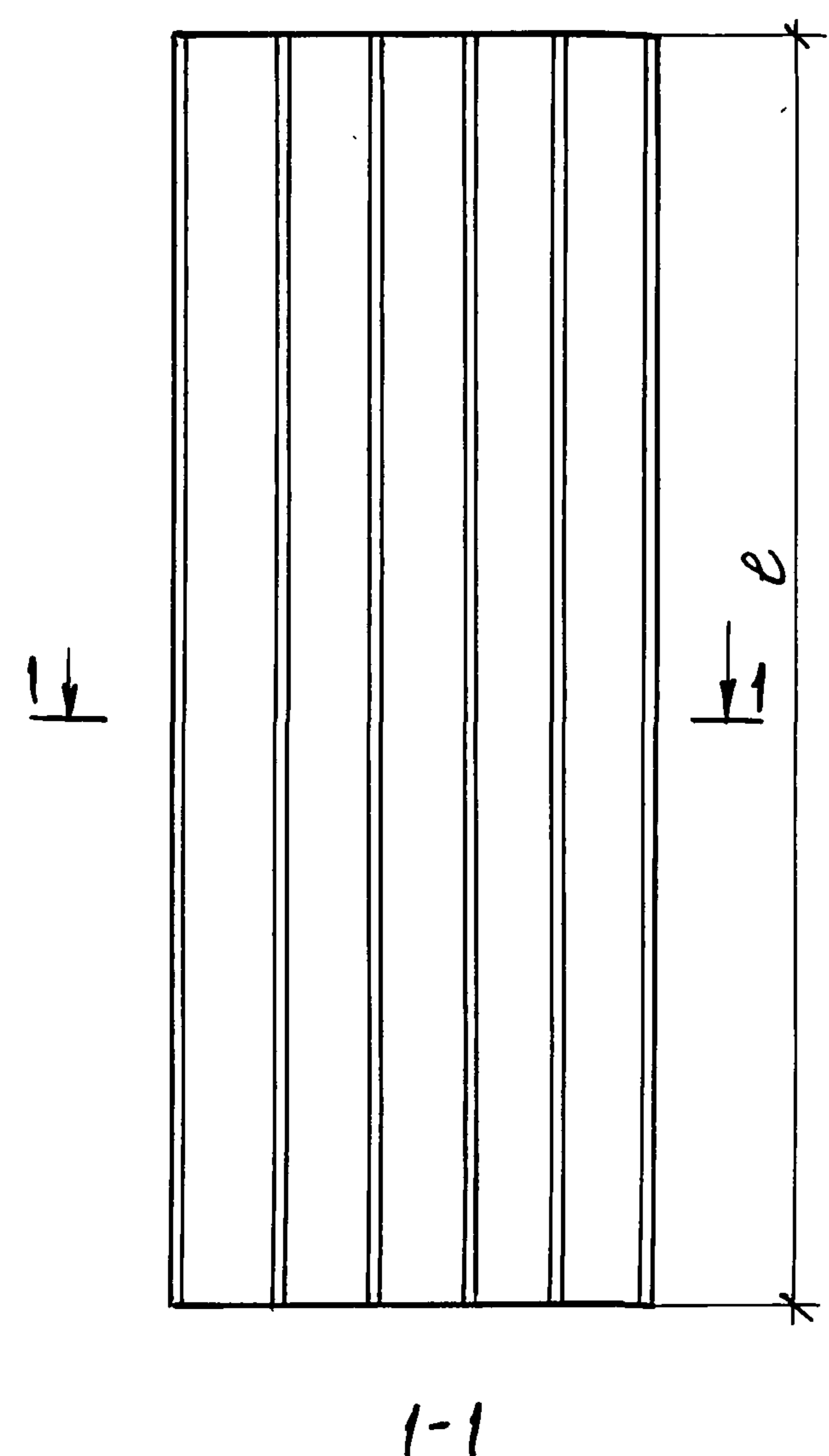


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.

ПРИВЯЗАН			

НАЧ. ОТА.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

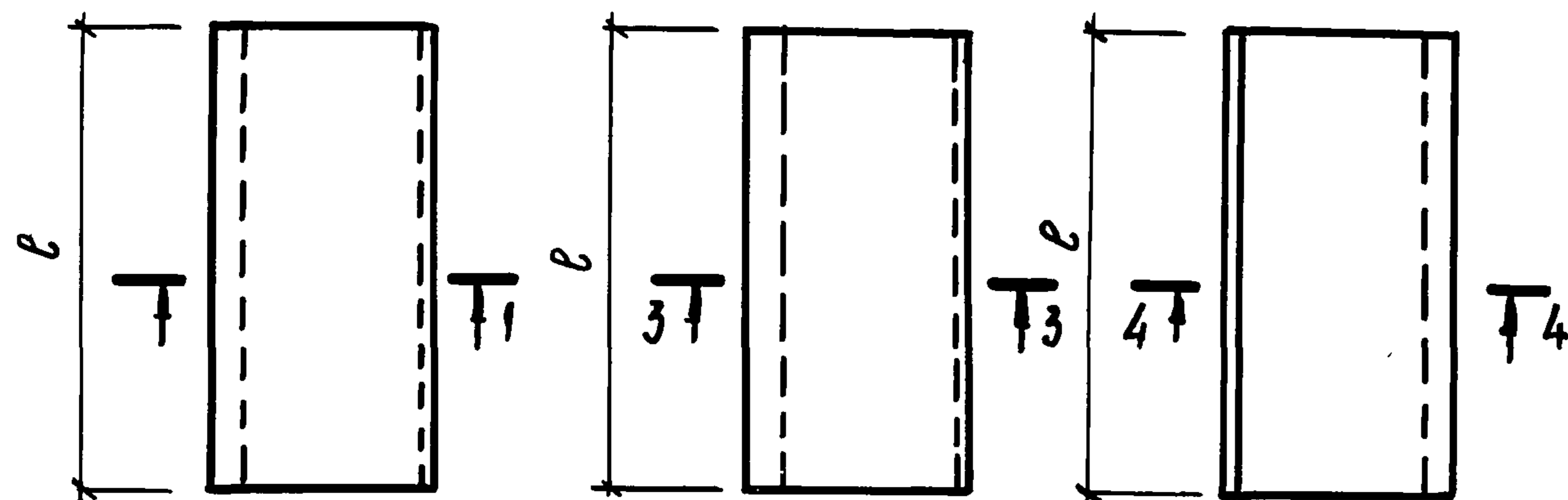
ТП 703-1-5.86			ОЮСБ
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОД- ВЕСНОГО ПОТОЛКА И СТЕН	СТАДИЯ Р	МАССА	МАСШТАБ
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

УИВ. № ПОДА. ПРАВИТЬ И ДАТЬ ВЗЯМЕН ИВМ

Рис. 2

Рис. 3

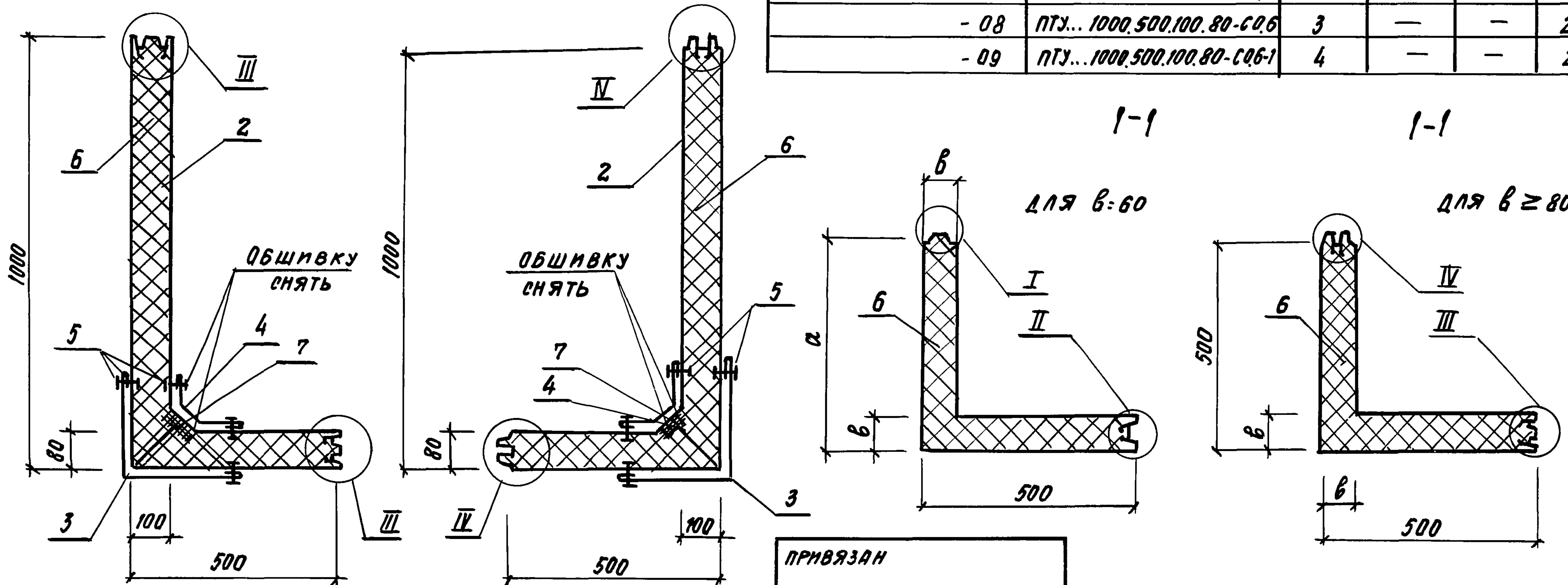
Рис. 4



3-3

4-4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ		МАССА 1 м, кг
			В	а	
010	пст... 1000, 125-с 0.6	1	125		16.9
- 01	пст... 1000, 100-с 0.6		100		15.8
- 02	пст... 1000.80-с 0.6		80		15.0
- 03	пст... 1000.60-с 0.6	2	60		14.0
- 04	пту... 500.500.100.100-с 0.6		100		14.13
- 05	пту... 500.500.80.80-с 0.6		80		13.9
- 06	пту... 500.500.60.60-с 0.6		60	500	13.0
- 07	пту... 500.240.60.60-с 0.6		60	240	9.3
- 08	пту... 1000.500.100.80-с 0.6	3			25.34
- 09	пту... 1000.500.100.80-с 0.6-1	4			25.34



1-1

1-1

для $d=60$

для $d \geq 80$

Имя, № подл. Подпись и дата

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ТП 703-1-5.86

010 СБ

Лист
2

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 020												ПРИМЕЧАНИЕ		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3			020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
A3	1		040	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	1														131,5 кг
			-01	РМ2	1														130,9 кг
			-02	РМ3		1													147,1 кг
			-03	РМ4			1												143,5 кг
			-04	РМ5				1											171,5 кг
			-05	РМ6					1										173,5 кг
			-06	РМ7						1									198,7 кг
			-07	РМ8							1								124,2 кг
			-08	РМ9								1							128,2 кг
			-09	РМ10									1						112,8 кг
Б4	2			СТАЛЬ ХОЛОДНОГНУТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ПРОФИЛЬ															
				С15-1000-0,8 ТУ36-1928-76	14	14	18	18	13	13	18	10	12	12					М
Б4	3			ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В6х25 ТУ67-269-79 С	140	140	164	156	148	148	180	110	116	164					8,1кг-1000шт
				ШАЙБОЙ НЗ ПВХ ТУ 67-729-85	140	140	164	156	148	148	180	110	116	164					0,25кг-1000шт
Б4	4			ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12 ТУ36-2088-78	34	34	34	34	18	18	18	18	18	36					2,75кг-1000шт
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
Б4	5			КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ ρ=900 кг/м³ -5х50 ГОСТ12871-67	16	16	22	22	22	22	24	12	16	20					М
Б4	6			ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ δ=100 ρ=175 кг/м³ ГОСТ9573-82	0,7	0,7	0,8	0,8	0,7	0,7	0,9	0,4	0,48	0,5					М³

МАССА 1п.м профлиста-8.47 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВЛ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИИЖ	ПАУКОВ	
ИИЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703+1-5.86 020

ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

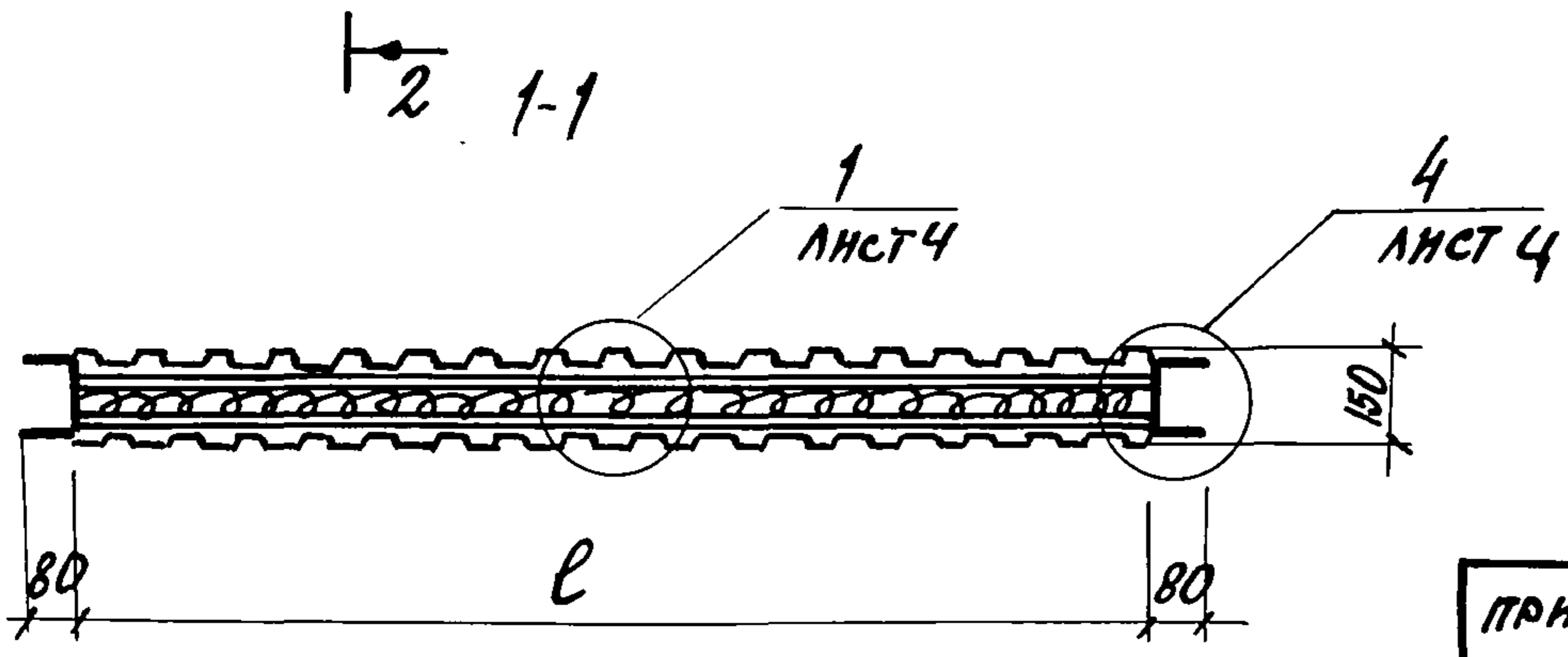
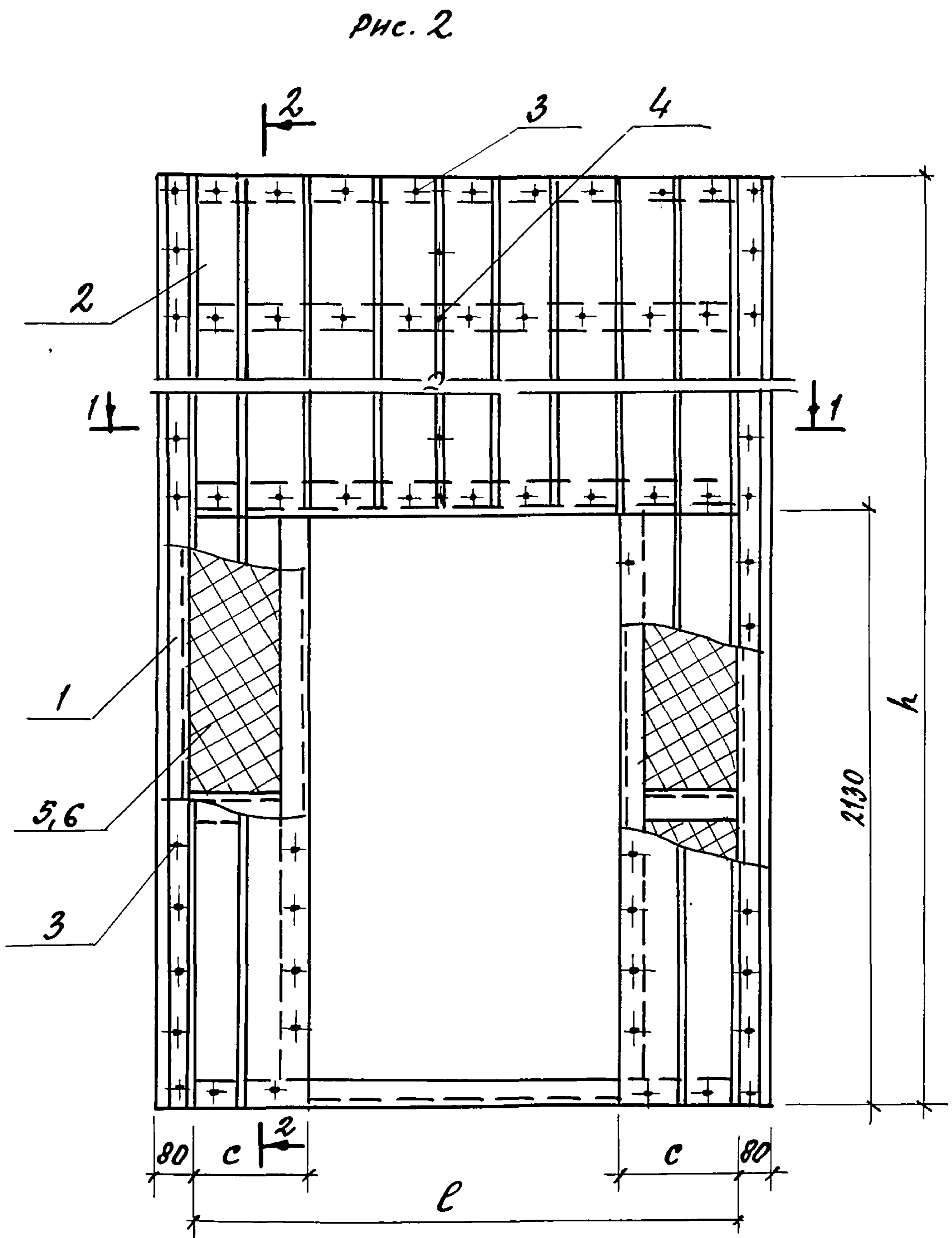
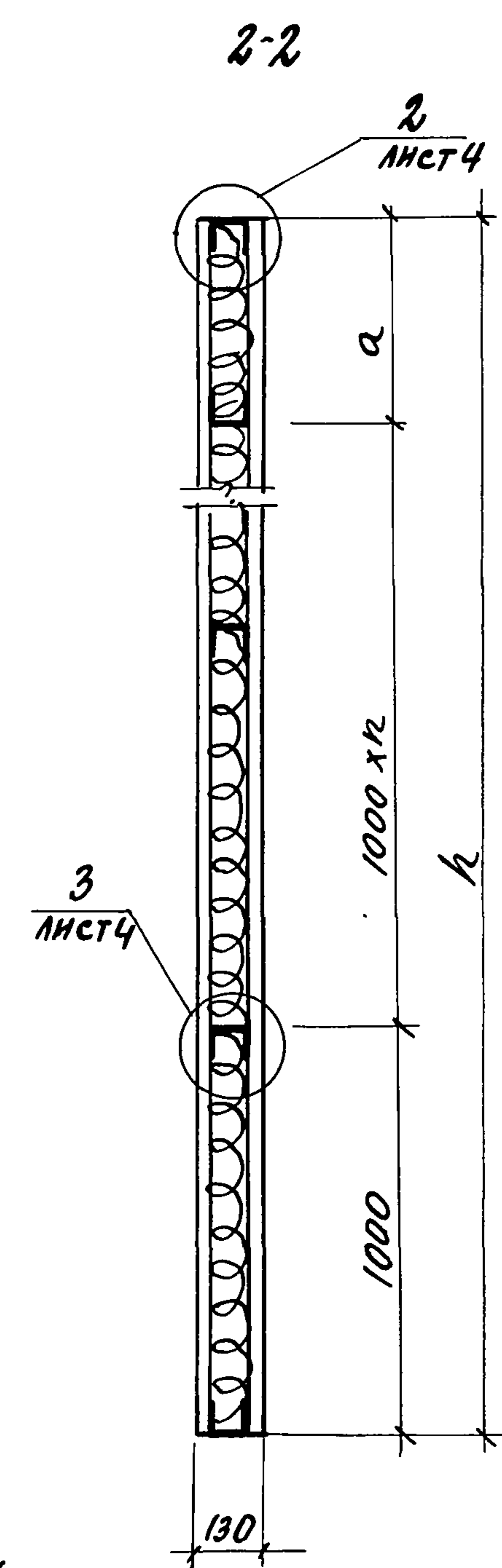
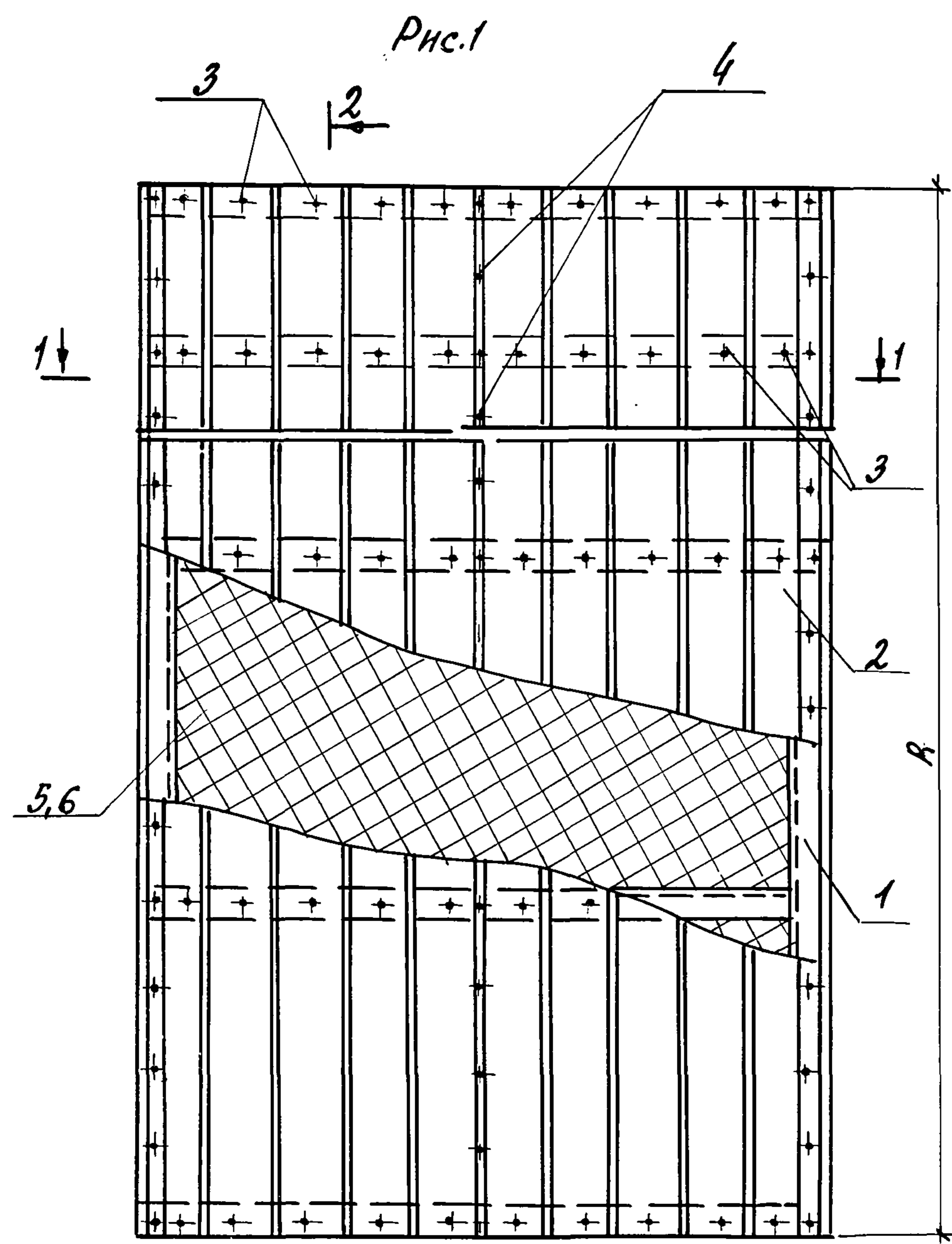
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

21546-05 14

КОПИРОВАЛ: Селур

ФОРМАТ А3

Альбом 5



И. ОУД.	АРОНОВ	
И. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКОЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ПР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86			020 СБ		
ПАНЕЛИ	ПРОТНВО-	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ПОЖАРНЫХ	ПЕРЕГОРОДОК.	P	СМ. ТАБЛ.		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист 1	Листов 4	
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ					

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

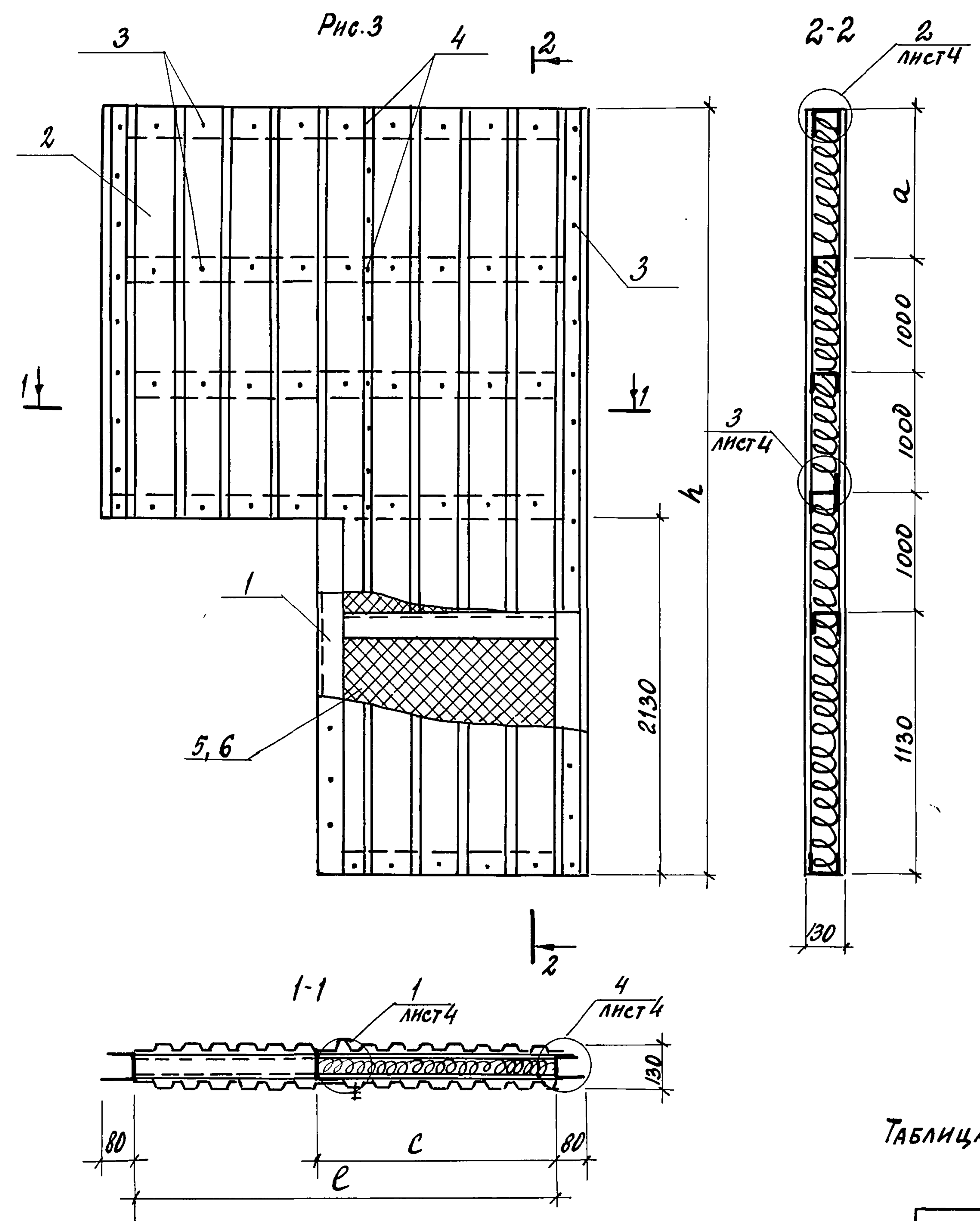


Таблица исполнения дана на листе 4.

ИНВ. № ПОДА ПОДТИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИИИИ

ТП 703-1-5.86	020СБ	Лист
		2

Альбом 5

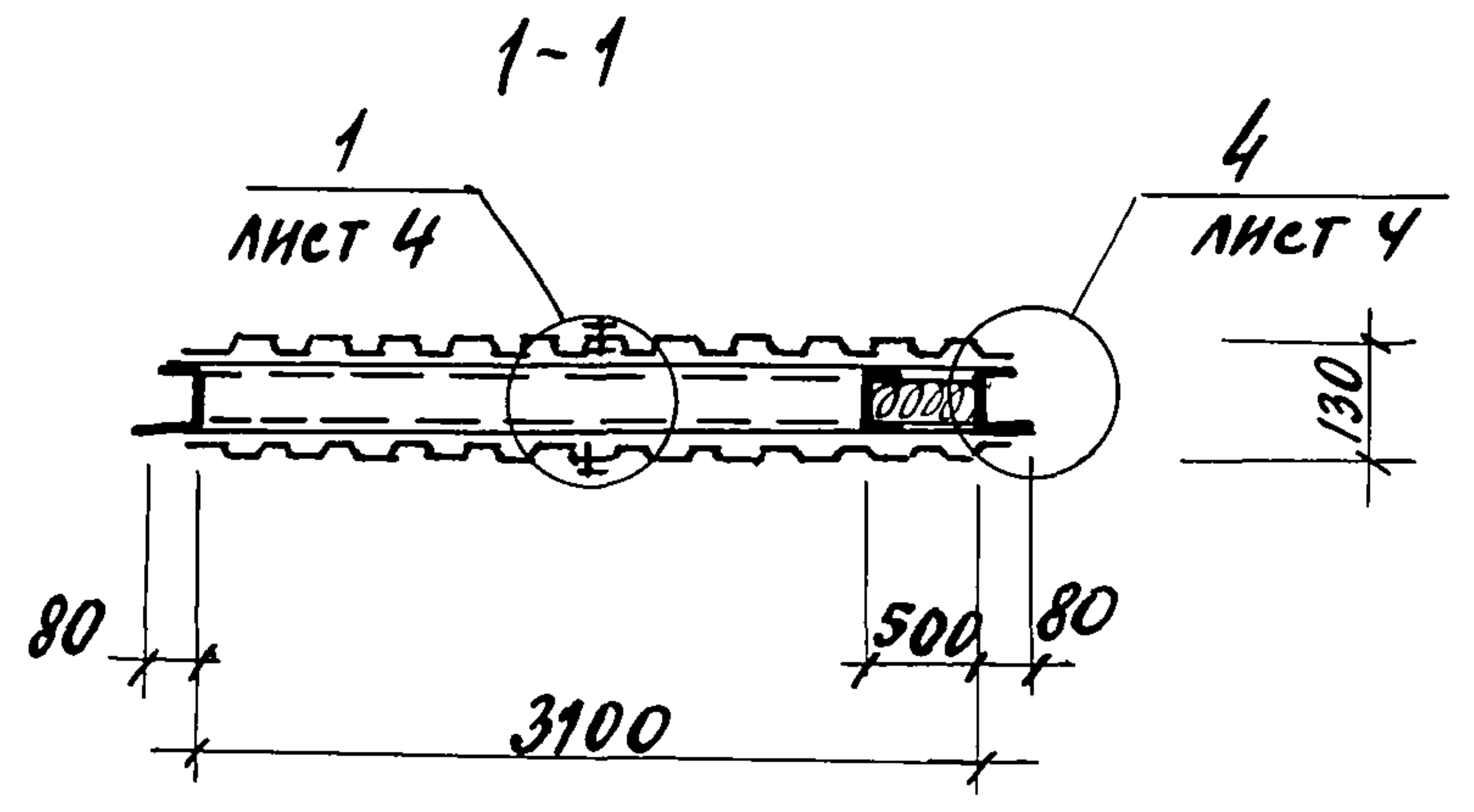
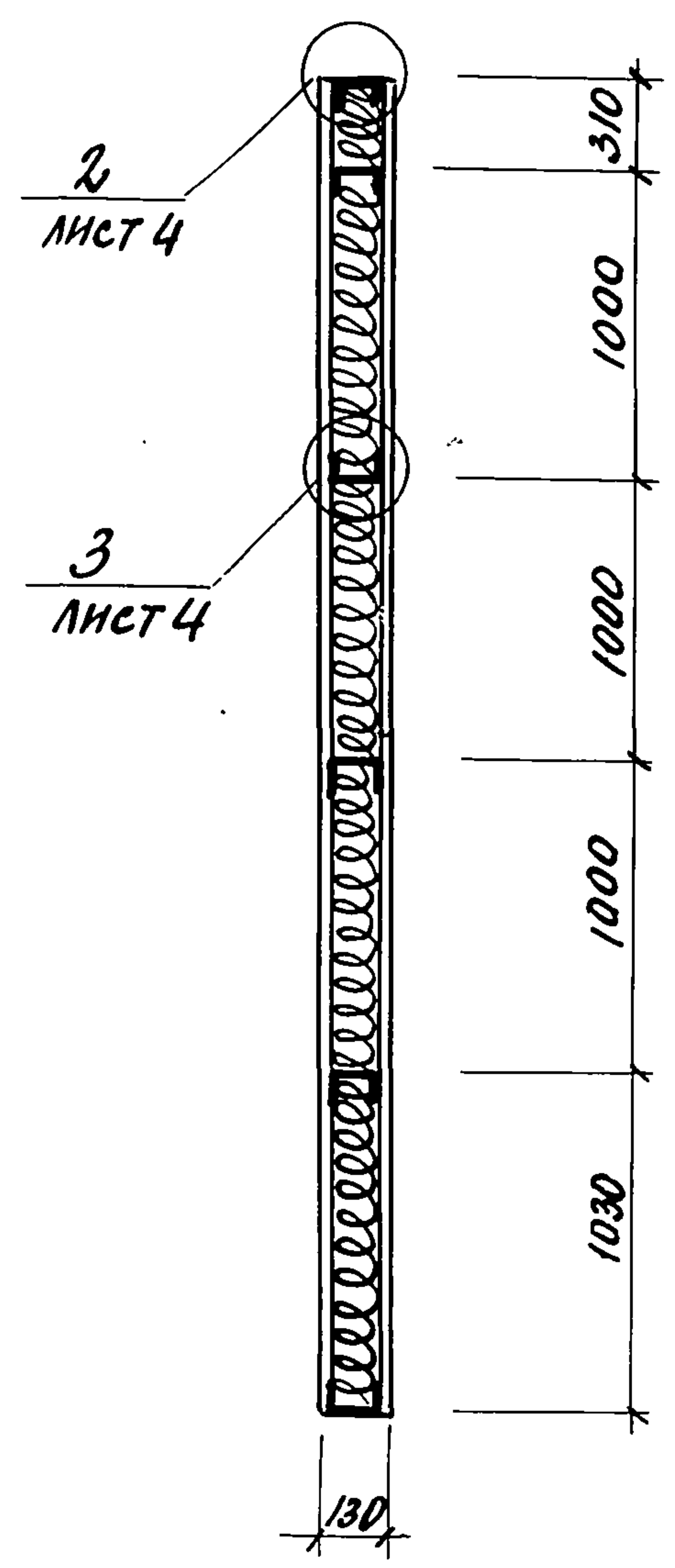
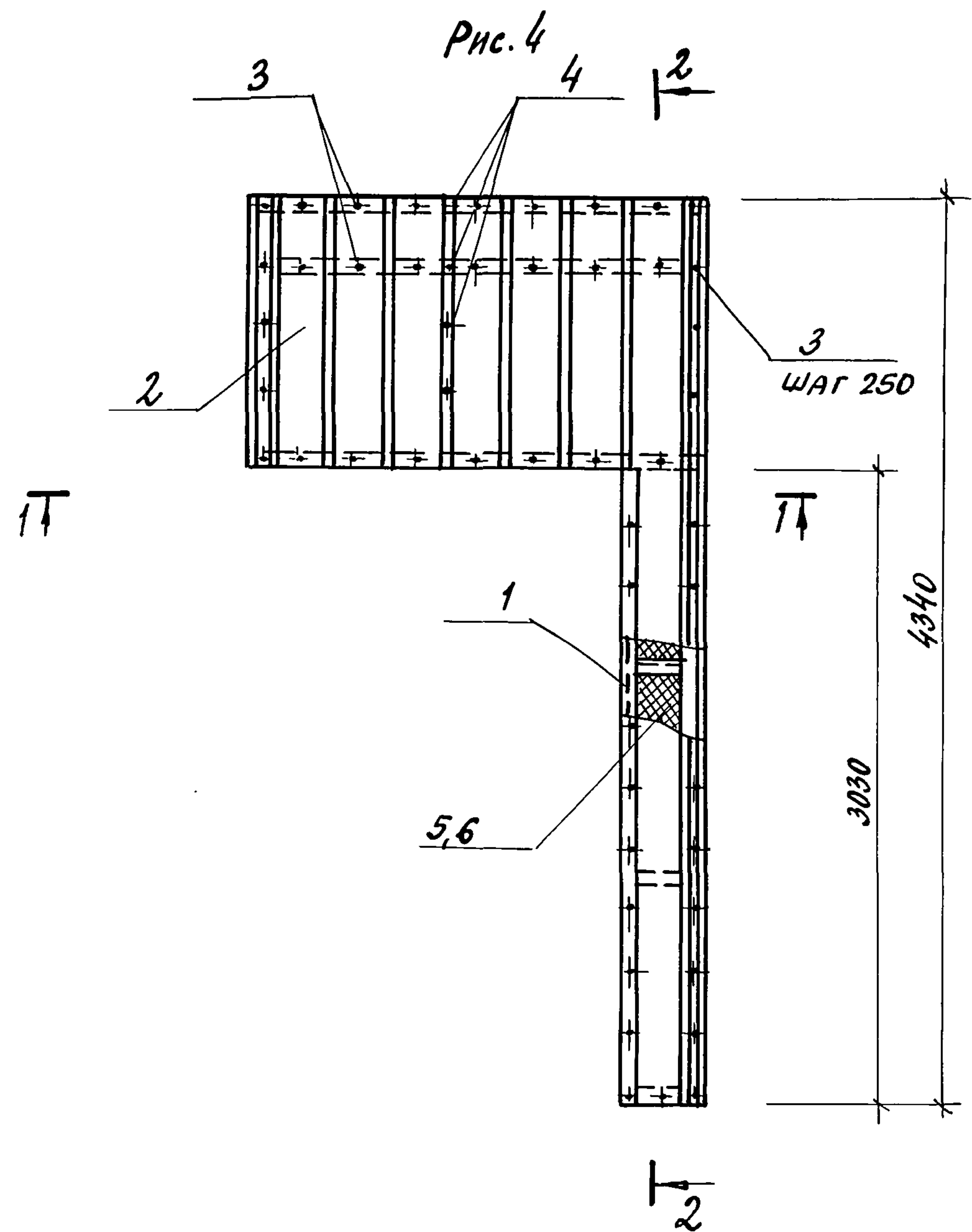


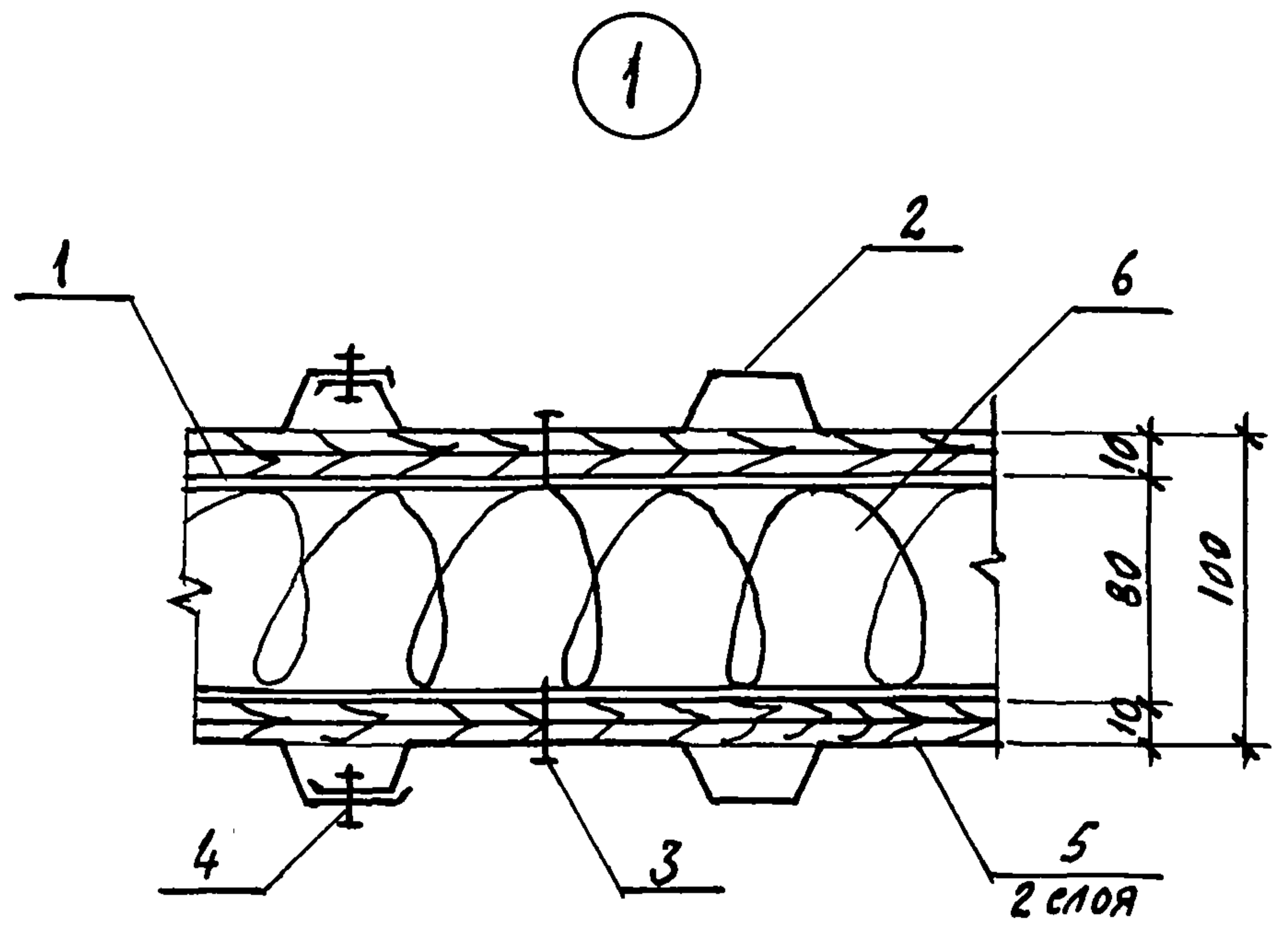
Таблица исполнений дана на листе 4.

привязан			
ИНВ. №			

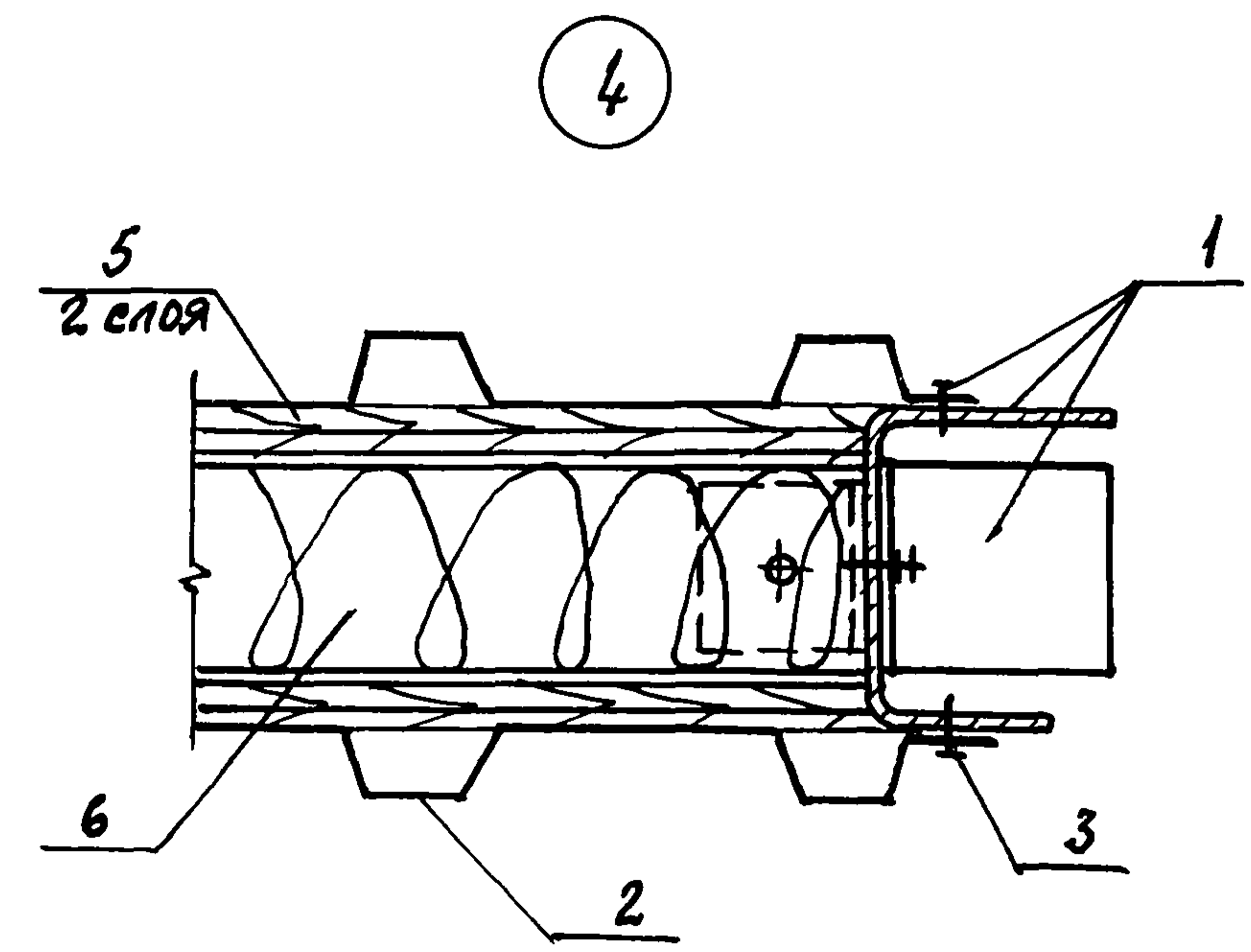
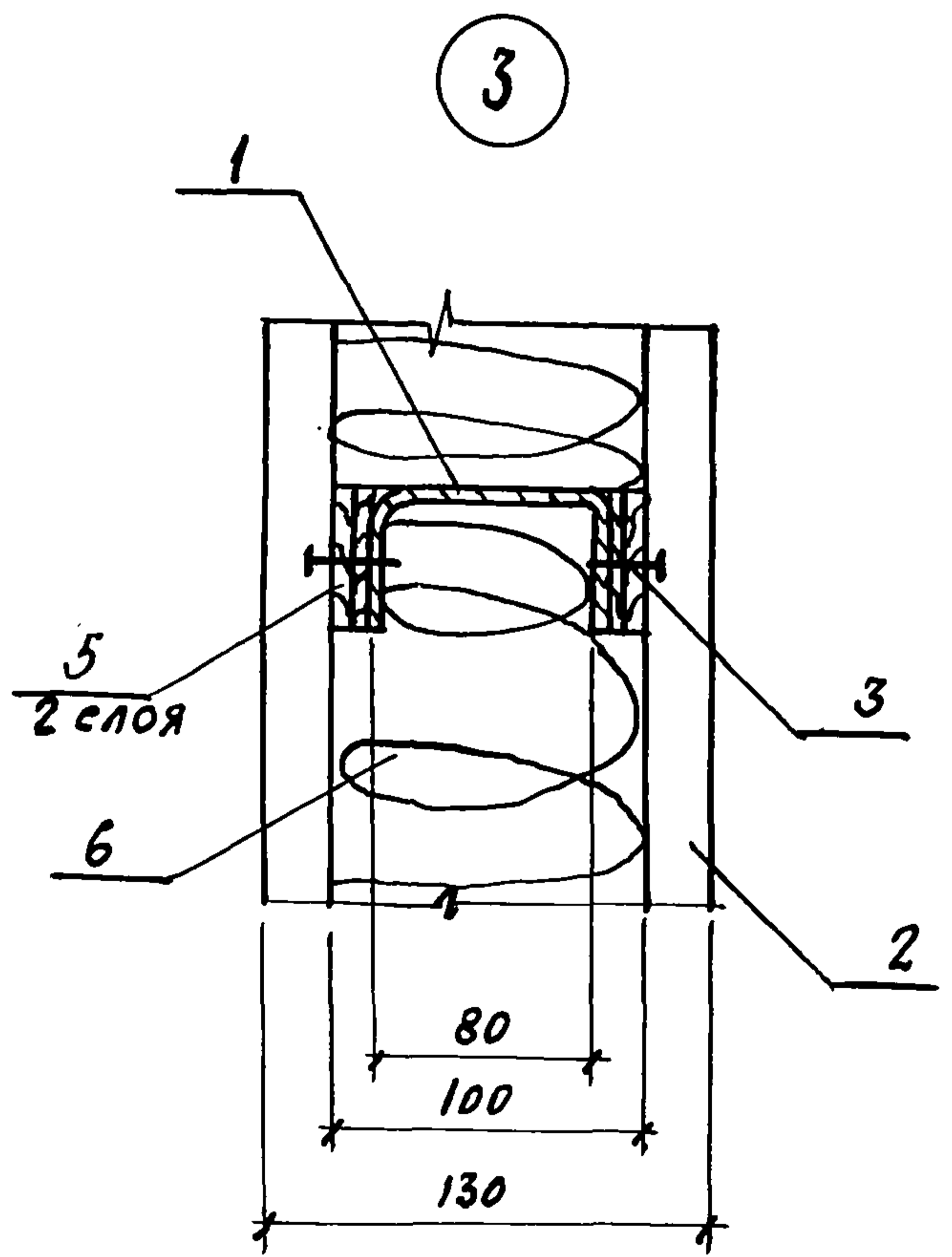
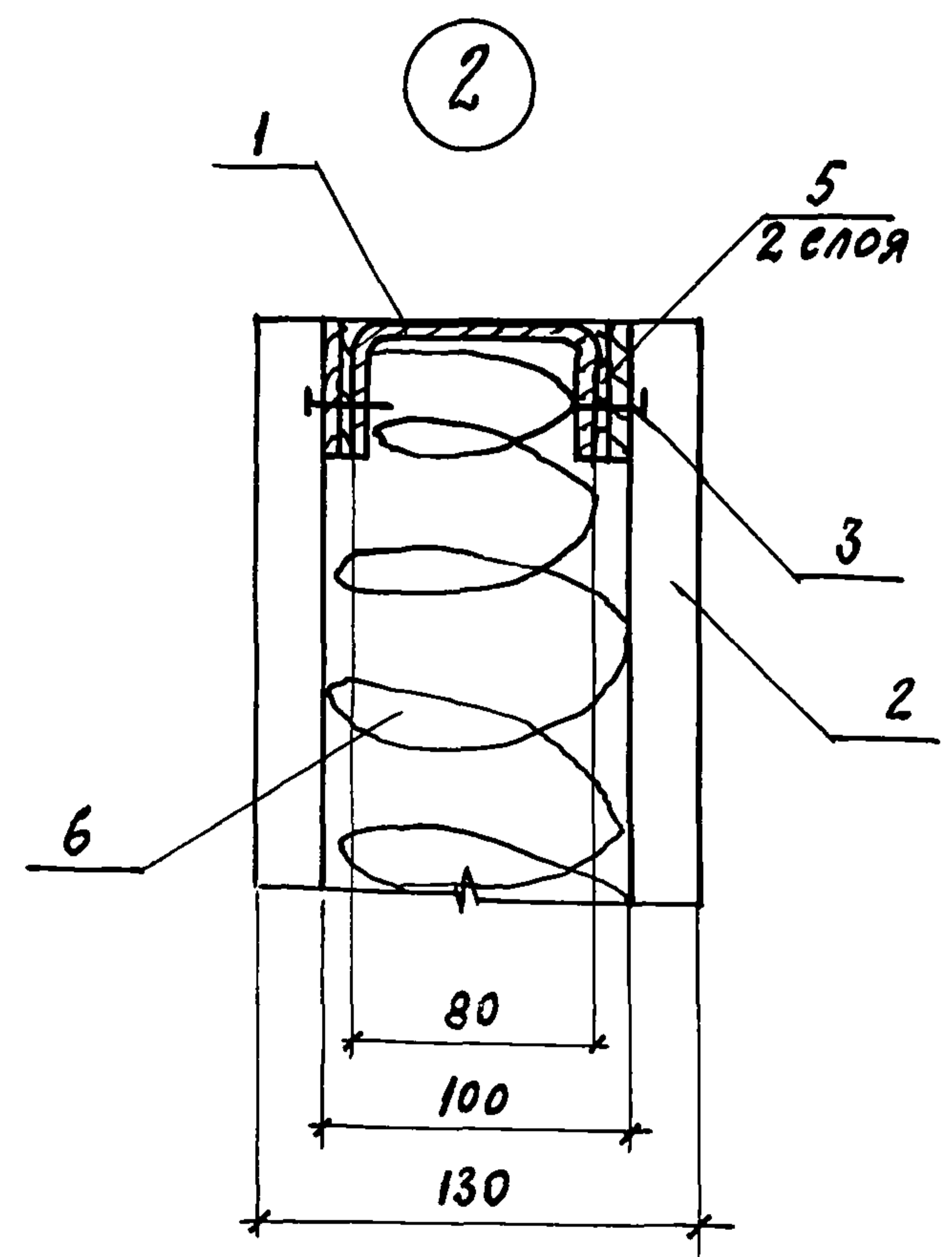
ТП 703-1-5.86 020СБ			лист
			3

МНБ № пр. д. л. под. пис. и. в. а. т. а. в. з. я. м. е. н. н. в. н.

АЛБ50Н 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			l	R	a	c	
020	ПМТ 15.43	1	1300	4340	340	-	374,0
-01	ПМТ 15.42		1300	4175	175	-	355,0
-02	ПМТ 20.43		1800	4340	340	-	440,0
-03	ПМТ 20.42	2	1800	4175	175	-	434,0
-04	ПМТ 20.42-1		1800	4175	175	420	408,0
-05	ПМТ 20.43-1	3	1800	4340	210	420	412,0
-06	ПМТ 30.43-1		2800	4340	210	550	513,0
-07	ПМТ 15.43-1	4	1300	4340	210	540	282,0
-08	ПМТ 20.43-2		1800	4340	210	200	317,0
-09	ПМТ 33.43-1		2100	4340	310	500	316,0



ИНВ. № 10/01 ПОДПИСЬ И АРХИВ ВЗАМЕН РИСУНКА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 703-1-5.86 020 СБ			Лист
			4

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ												ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3			030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X								
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
A3	1		050	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ11	1													155,9
			-01	РМ12		1												307,2
			-02	РМ13			1											256,4 кг
			-03	РМ14				1										256,4 кг
			-04	РМ15					1									246,5 кг
			-05	РМ16						1								246,5 кг
Б4	2			СТАЛЬ ХОЛОДНОГНУТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ С-15-1000-0,8, ТУ-36-1928-76	30	14	22	22	22	22								М
Б4	3			ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В6*25 ТУ 67 269-79	264	136	232	232	232	228								8,1 кг-1000 шт
				С ШАЙБОЙ ИЗ ПВХ ТУ-67-73-75	264	136	232	232	232	228								0,25 кг-1000 шт
Б	4			ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12, ТУ 36-2088-78	60	24	24	12	60	60								2,75 кг-1000 шт
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
Б4	5			КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ ρ=900 кг/м³														
				5*60 ГОСТ 12871-67	32,4	18,0	25	25	26	26								М
Б4	6			ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ρ=175 кг/м³ ГОСТ 9573-82	2,34	1,12	1,76	1,76	1,2	1,2								М3

МАССА 1 П.М ПРОФИЛИСТА - 8,47 кг

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИМВМ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703 - 1 - 5.86			030
ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАР-НЬИЭС СТЕН			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТН2			

АЛБЕОН 5

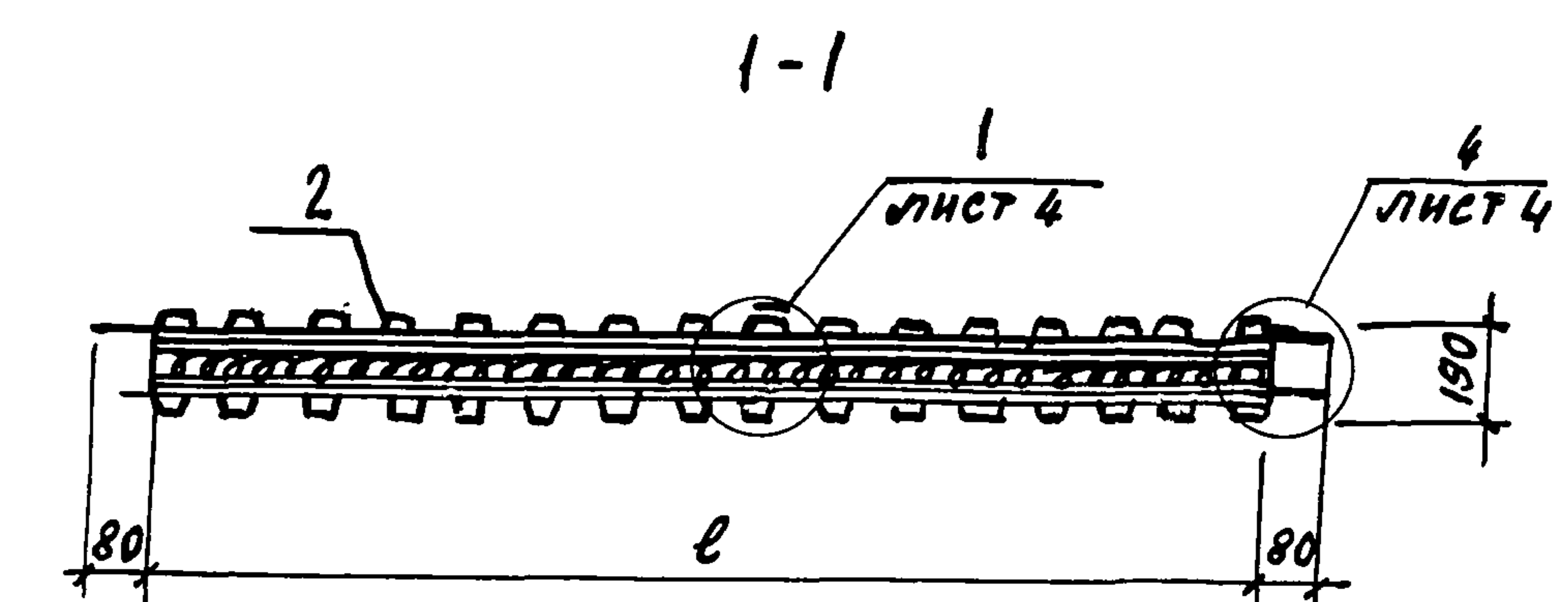
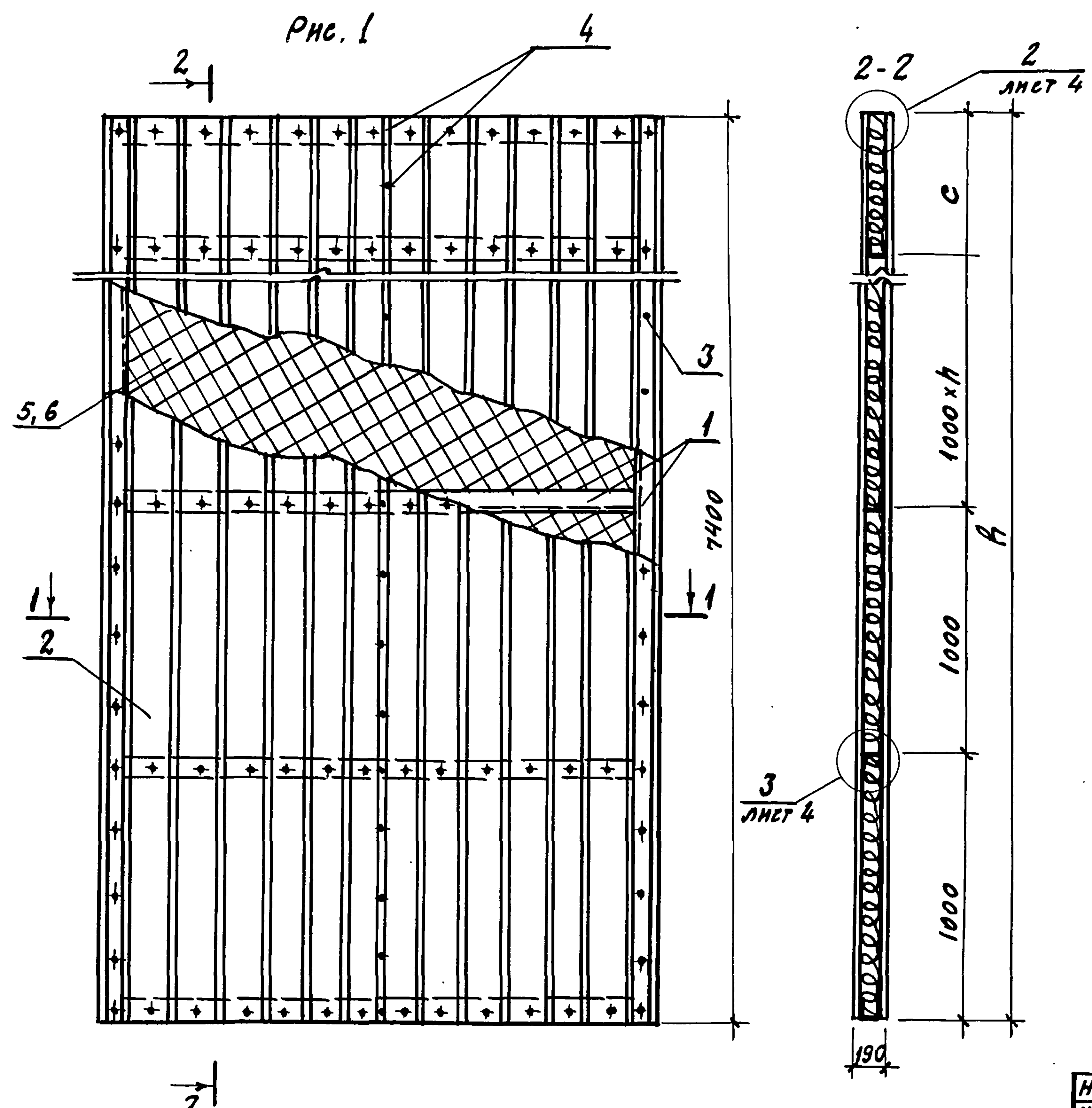


Таблица исполнений дая на листе 4.

ИВ. № ПОДА. ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ИРЧ. ОТА	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БЯРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕЖ.	МИГУНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86			030 СБ		
ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАР- НЫХ СТЕН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ		
	Р	СМ. ТАБЛ.			
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4			
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2					

Альбом 5

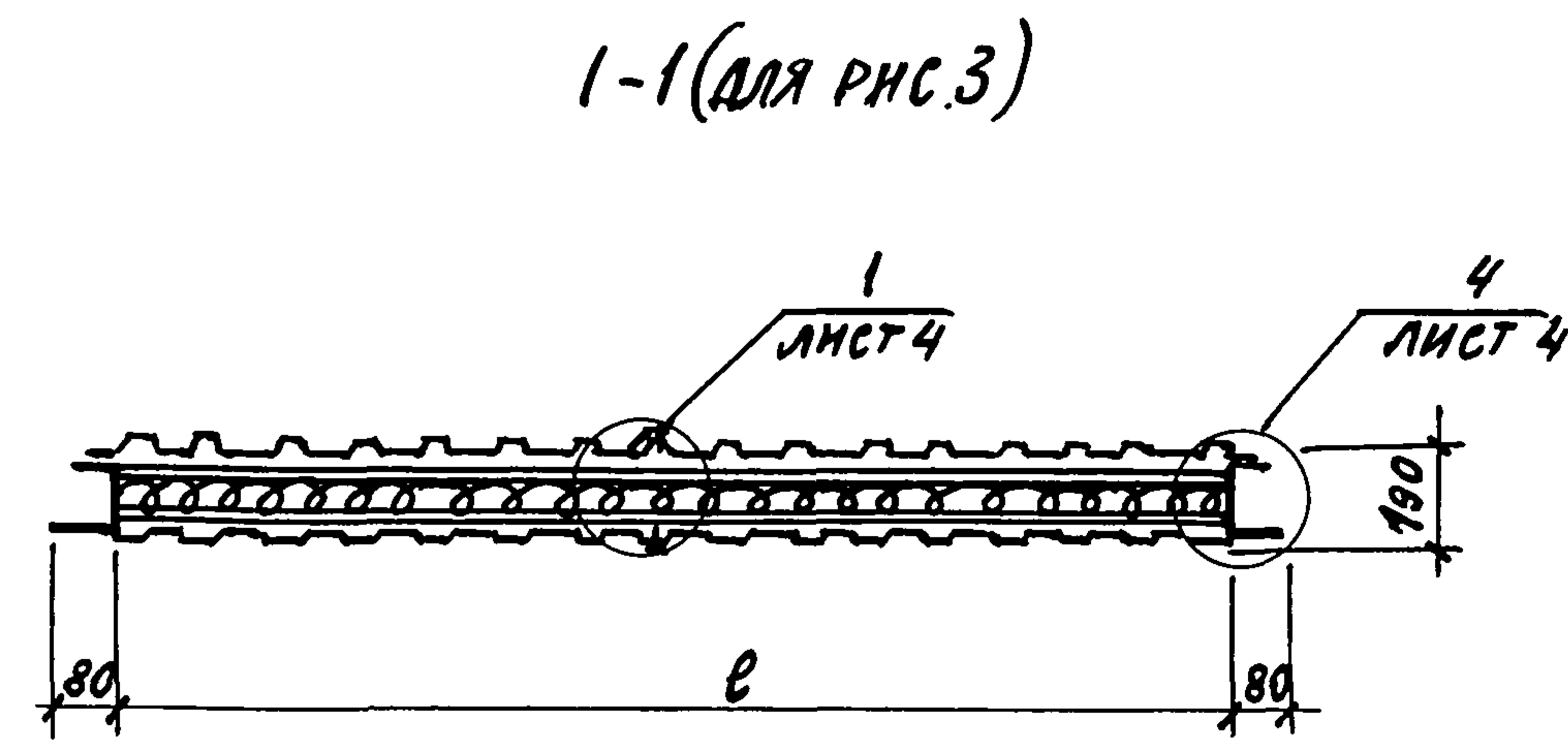
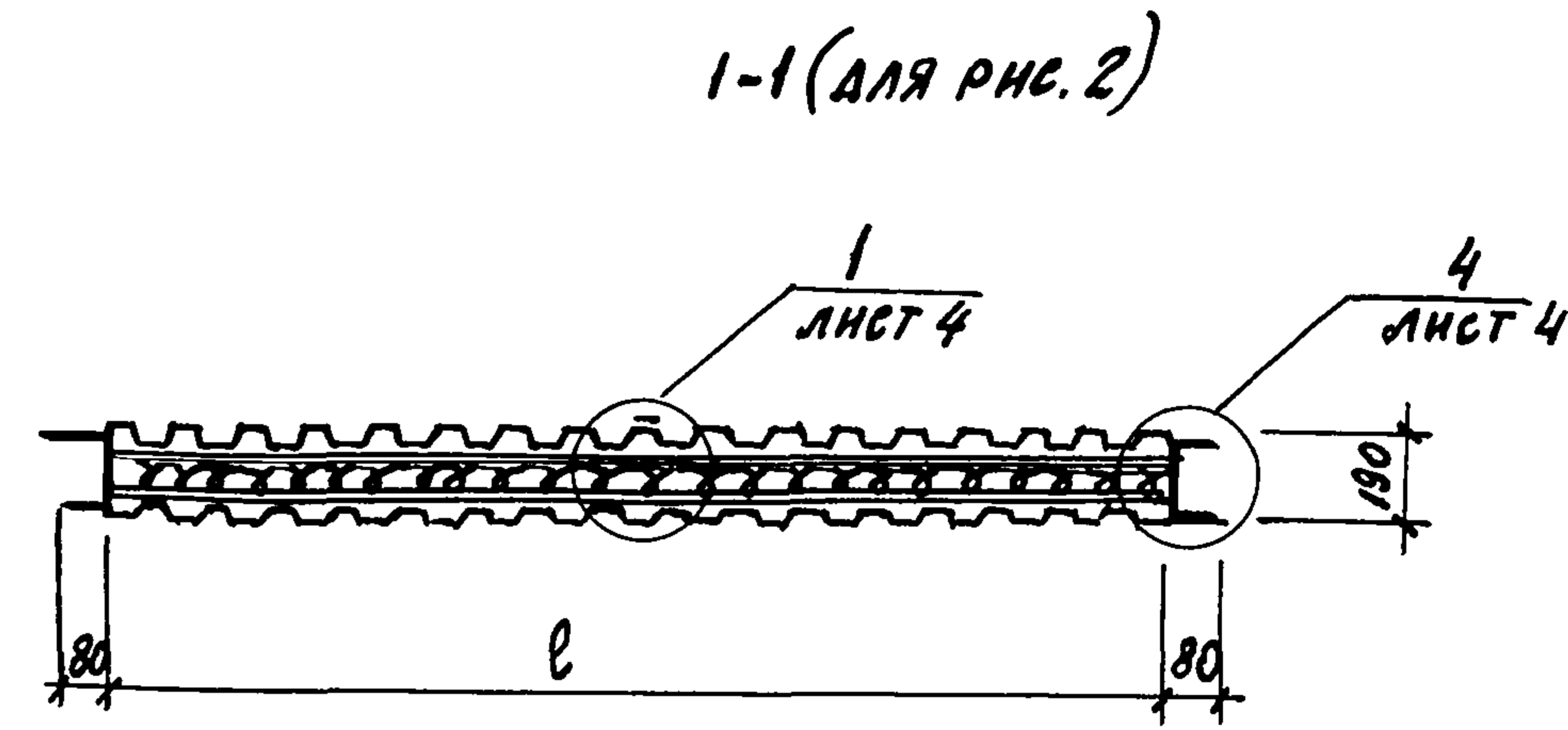
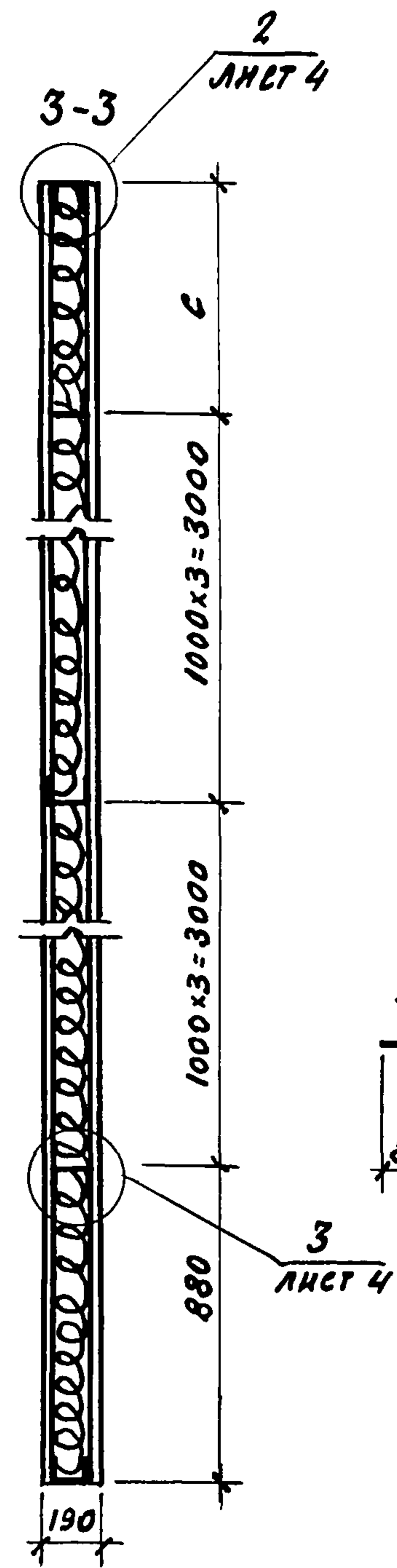
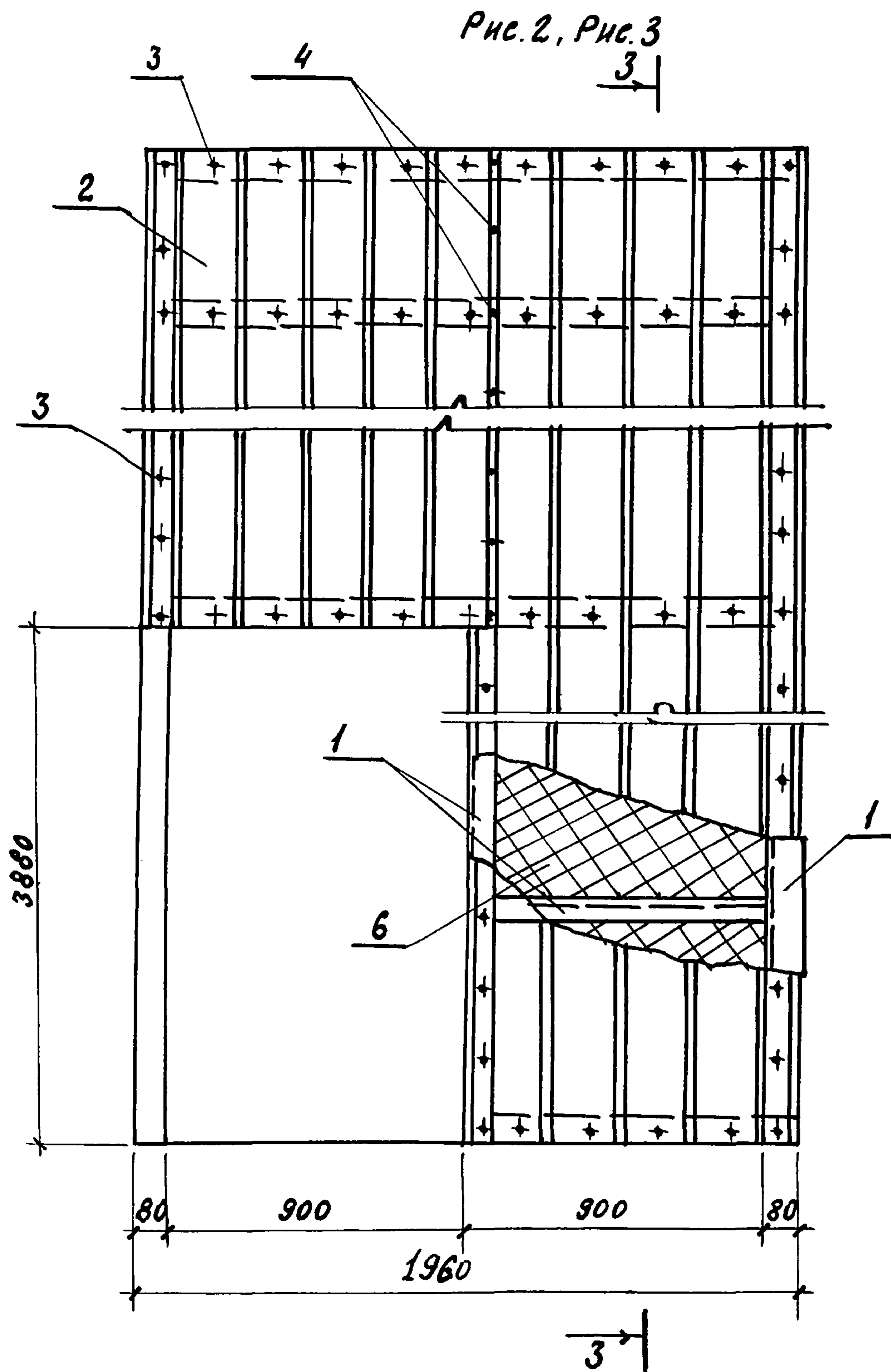


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ НА ДАТА ВЗЯТИЕ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86 030СБ

ЛИСТ 2

КОПИРОВ: Лз 21546-05 21 ФОРМАТ А3

Альбом 5

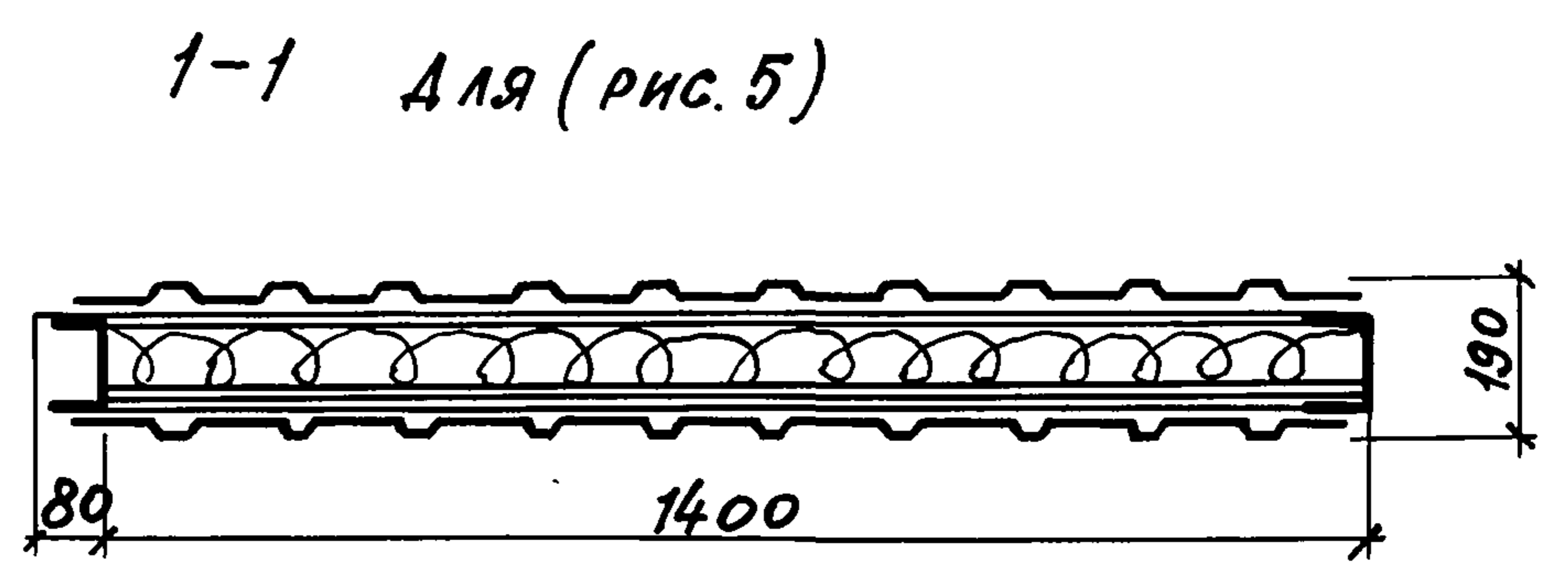
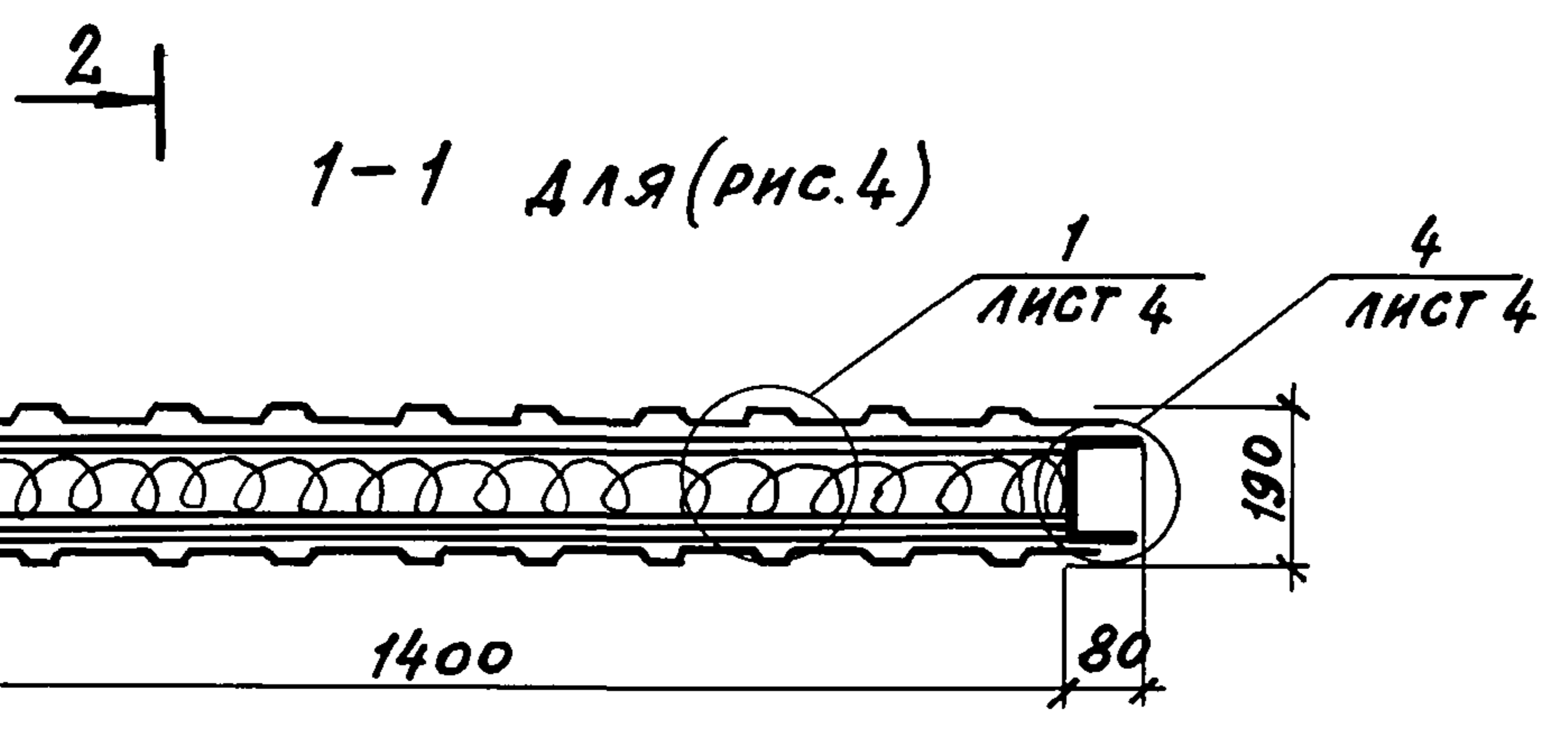
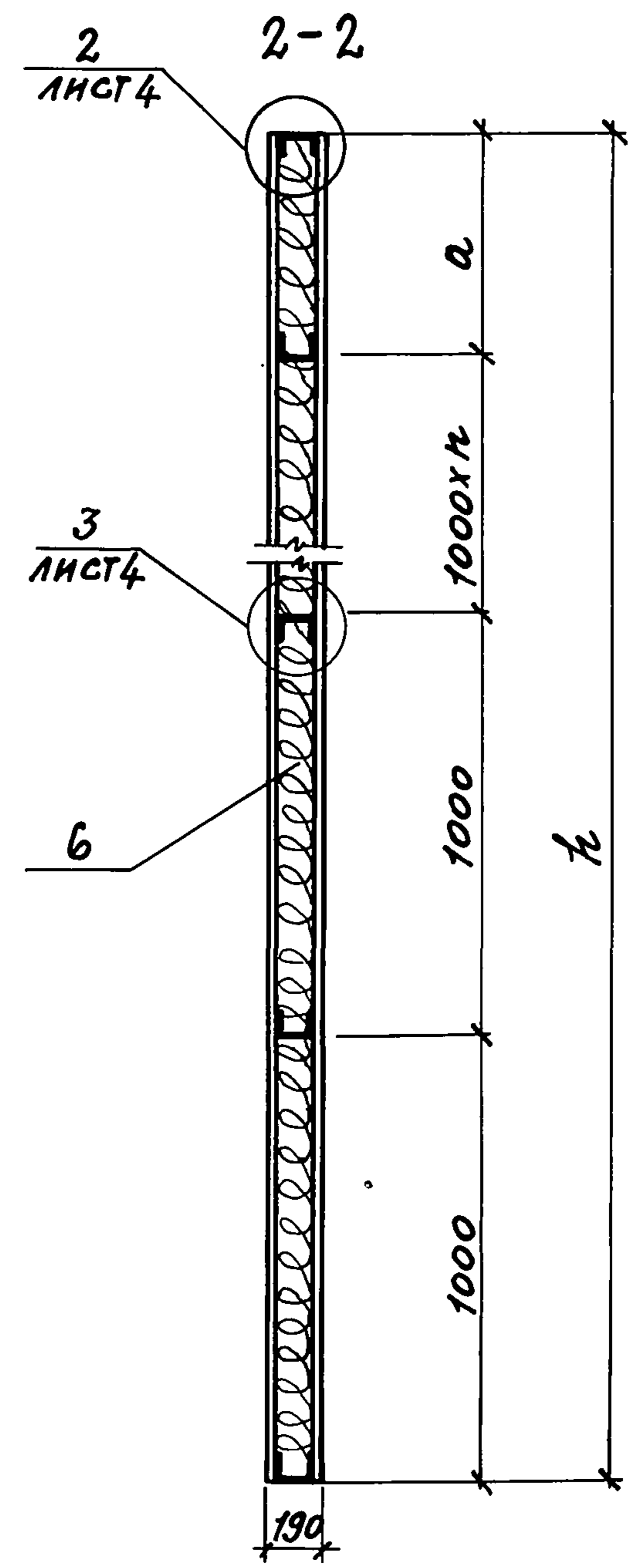
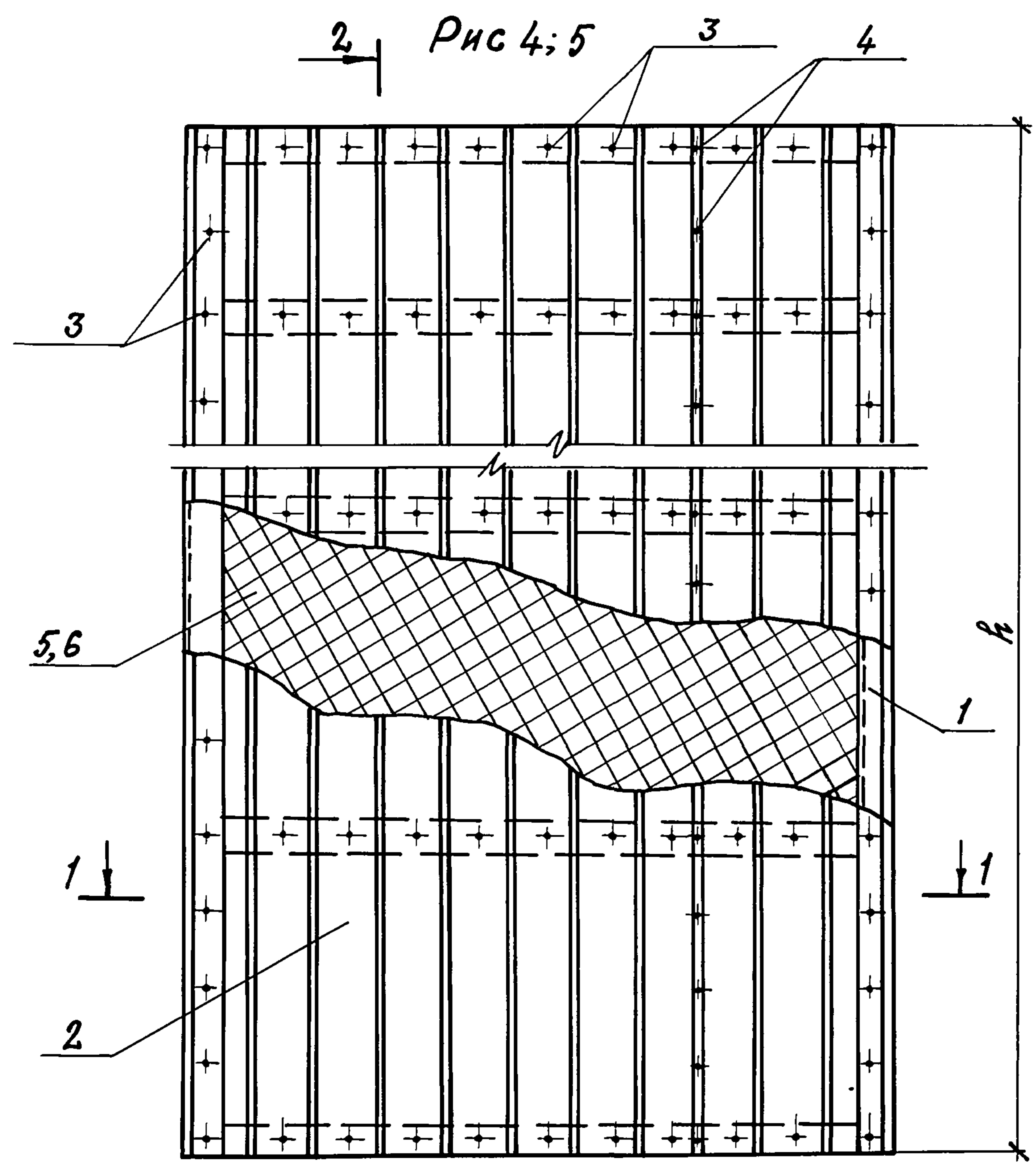


Таблица исполнений дана на листе 4

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86

ОЗОСБ

Лист 3

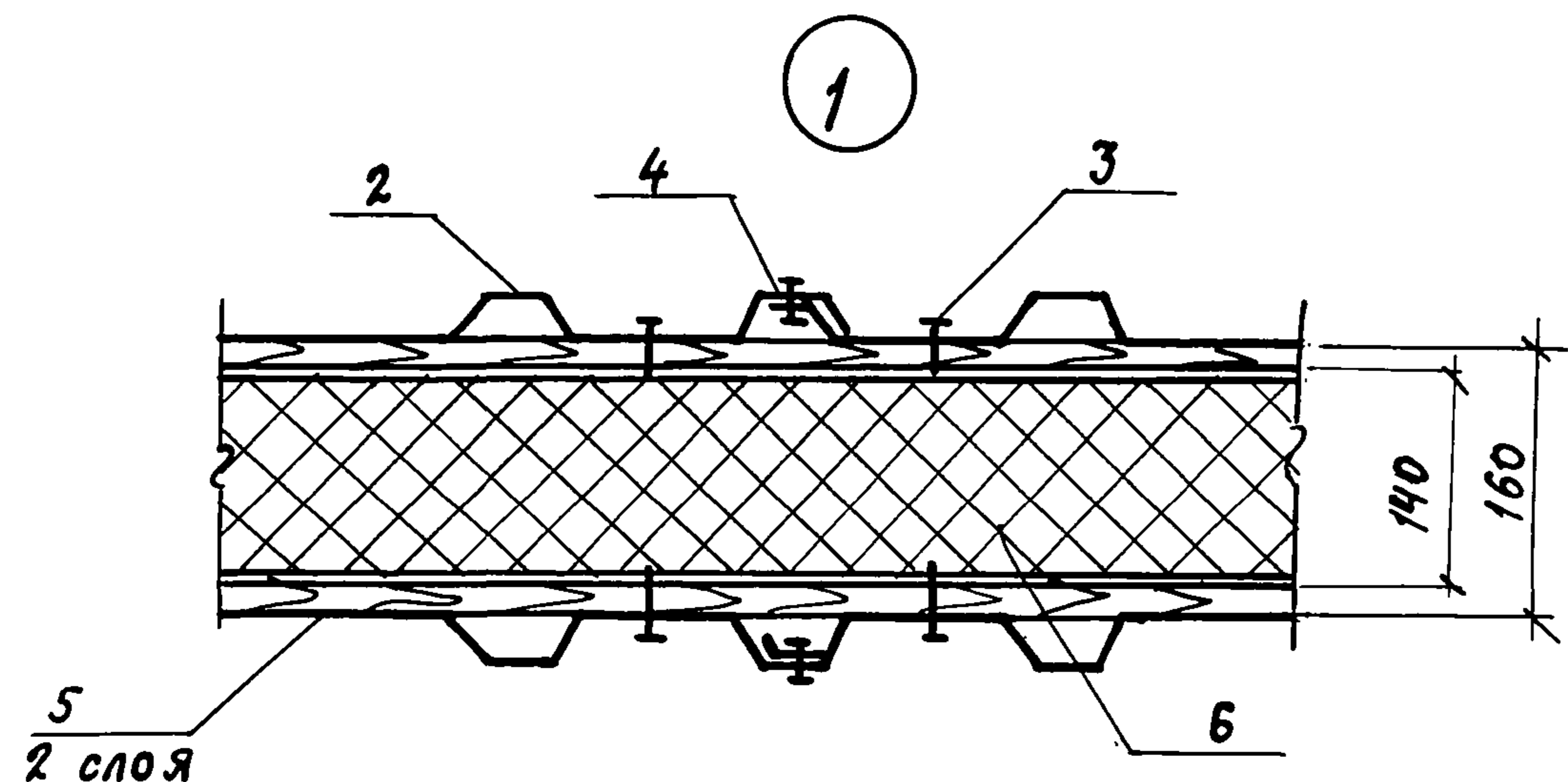
21546-05

22

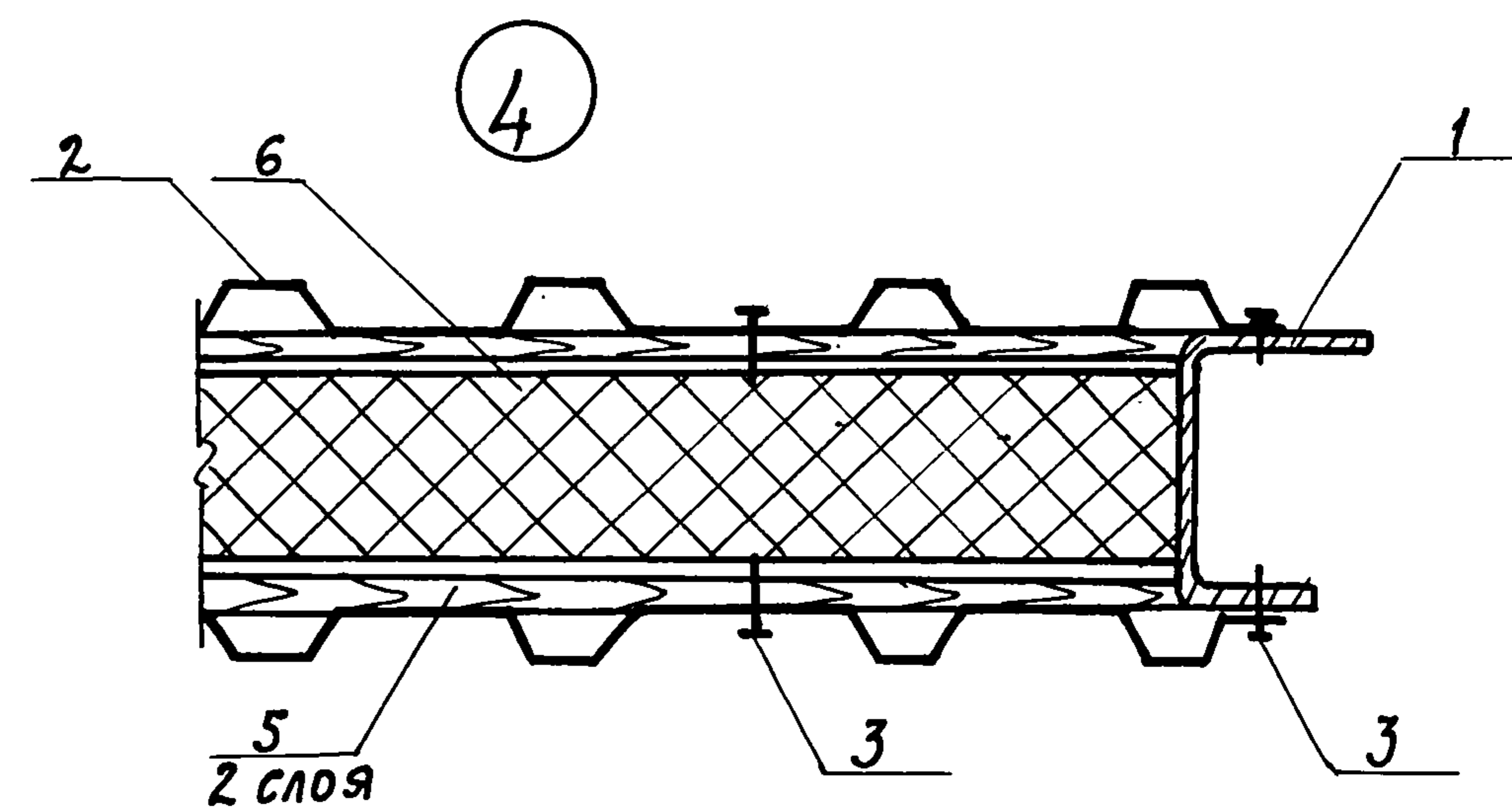
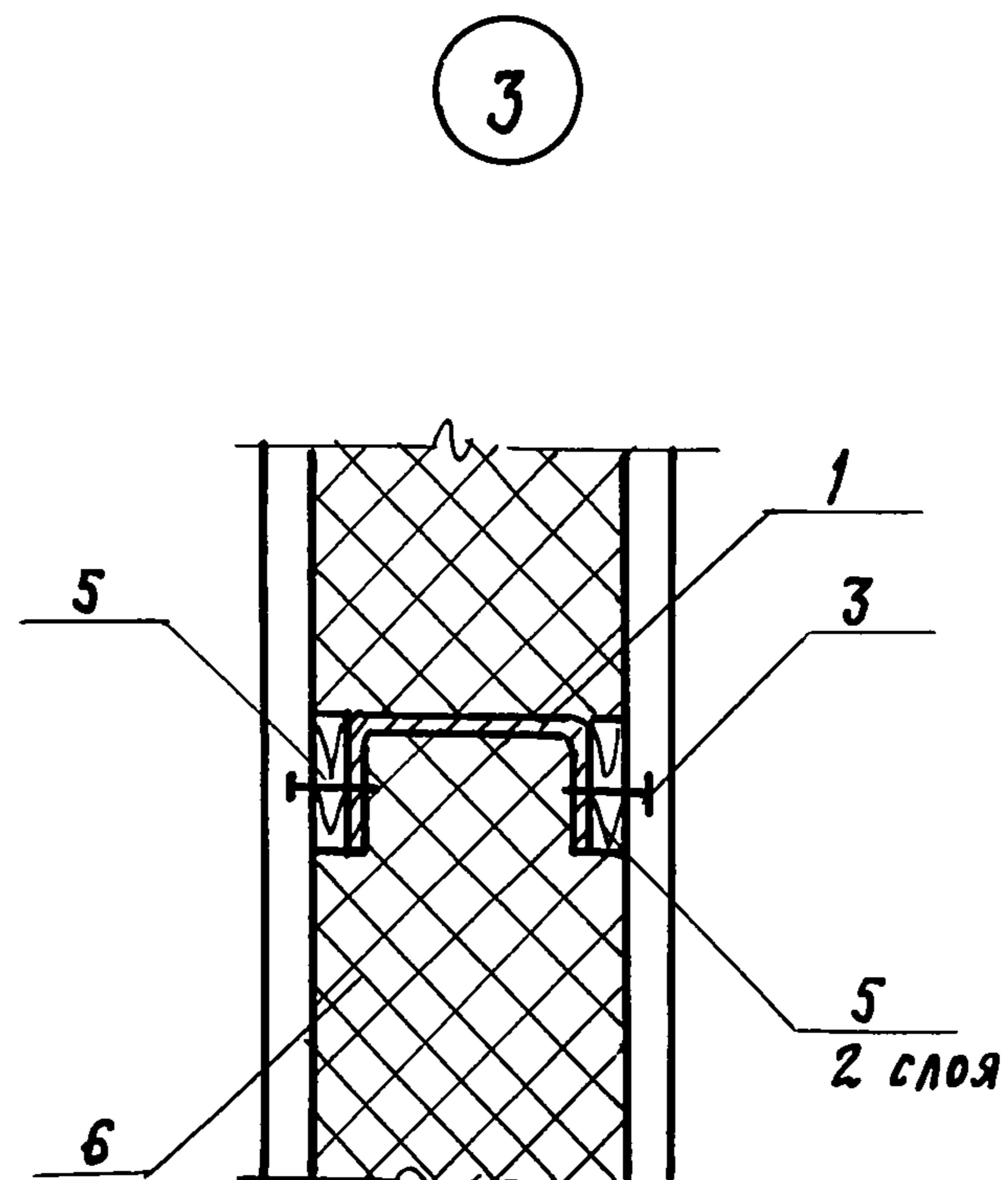
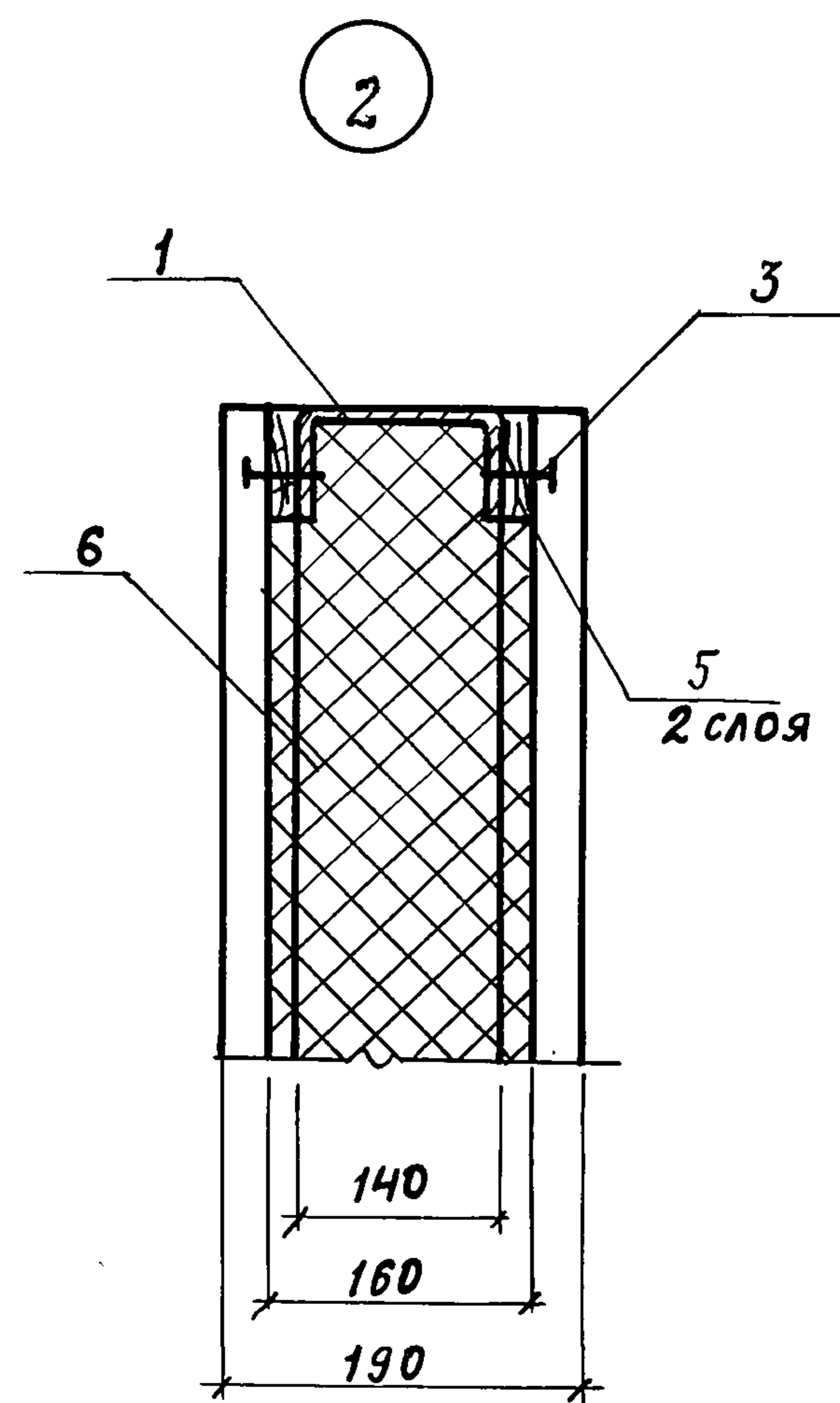
формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамен инва.

Альбом 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
			ℓ	е	с	
030	ПБТ 20x74	1	7400	1800	400	981,0
- 01	ПБТ 20x35		3520	1800	520	474,0
- 02	ПБТ 20x74-1	2	7400	1800	520	753,0
- 03	ПБТ 20x74-2	3	7400	1800	520	753,0
- 04	ПБТ 15x74	4	7400	1400	400	684,0
- 05	ПБТ 16x74-1	5	7400	1400	400	684,0



ИИВ. № подл. Подл. и д.в.т. Взр. ИИВ. № 11

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

Т П 703-1-5.86 030СБ ЛИСТ 4
 КОПИРОВАЛ: Д-н 21546-05 23 ФОРМАТ А3

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ													ПРИМЕЧАНИЕ			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
A3			040	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
Б4	1			ГН L 100x80x50x4 ГОСТ 8281-80																	
			041	h=4340	2		2				2	2	1	1	1			28,9 кг			
			-01	h=4175		2		2	2									27,8 кг			
			-02	h=2190									1	1				14,5 кг			
			-03	h=1310											1			8,7 кг			
Б4	2		042	ГН L 80x50x4 ГОСТ 8278-75																	
				e=3100											3			16,1 кг			
			-01	e=1800			6	6	5	5	5			4				9,4 кг			
			-02	e=1300	6	6							4					6,8 кг			
Б4	3		043	e=550																	
			-01	e=540									2					3,0 кг			
			-02	e=420					2	2					3			2,0 кг			
			-03	e=200									2					1,0 кг			
Б4	4			ГН L 80x50x4 ГОСТ 8278-75																	
			044	h=3030											1			15,7 кг			
			-01	h=2130					2	2	2	1	1					11,0 кг			
Б4	5			ГН L 40x3 ГОСТ 79771-74																	
			045	e=60	12	12	12	12	18	18	18	13	13	13				0,11 кг			
				ГН L 80x63x4 ГОСТ 19772-74																	
			046	e=60	8	8	8	8	10	10	10	7	7	6				0,26 кг			
				Б0ЛТ 80x25 ГОСТ 7798-70																	
				С ГАЙКОЙ ГОСТ 5915-70																	
					48	48	48	48	72	72	72	52	52	52				0,02 кг			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА.	АРОНОВ	<i>[Подпись]</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Подпись]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Подпись]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Подпись]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Подпись]</i>

ТП 703-1-5.86 040			
РАМА ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК РМ 7... РМ 10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	3
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2			

Альбом 5

Рис. 1

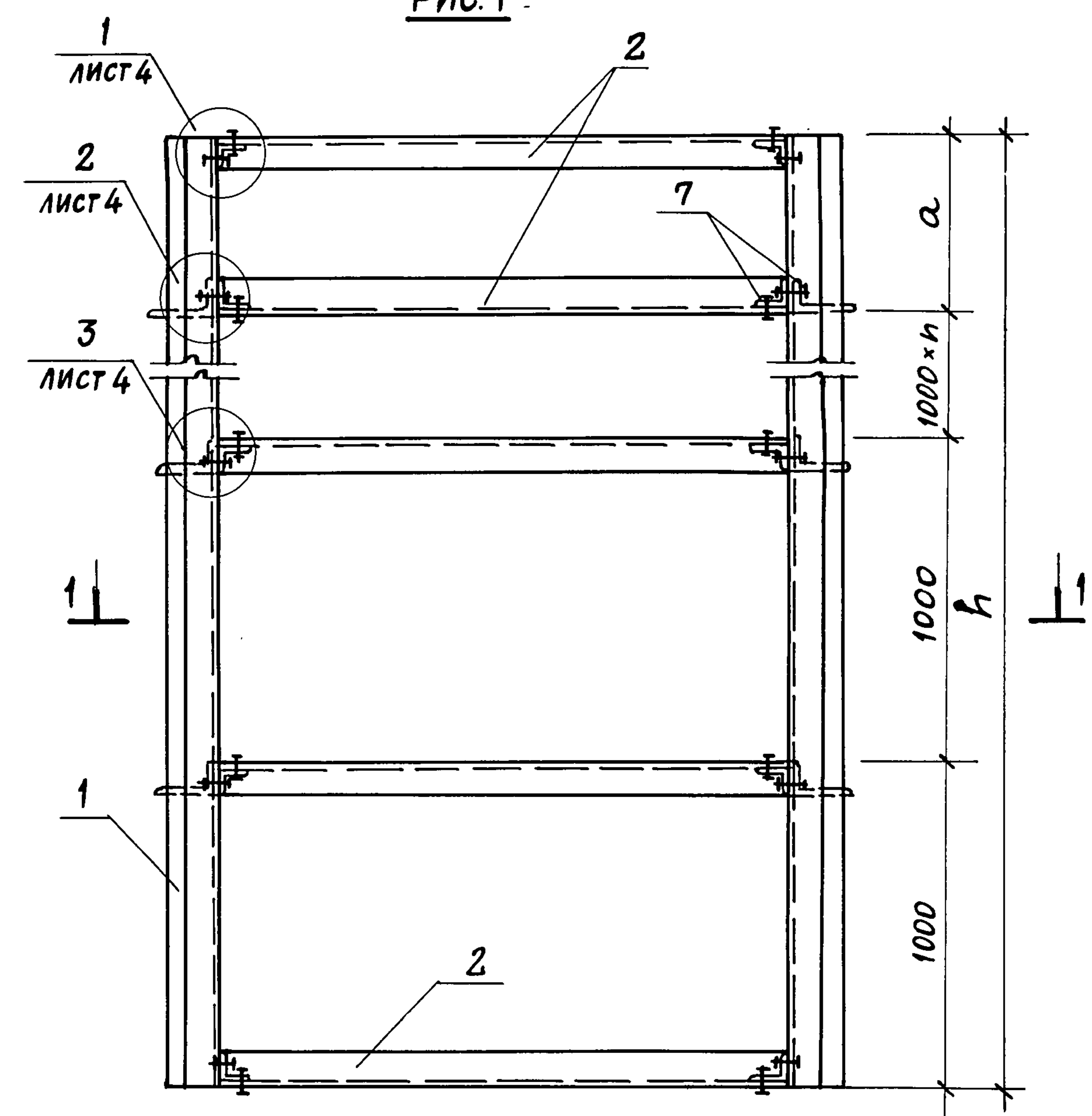


Рис. 2

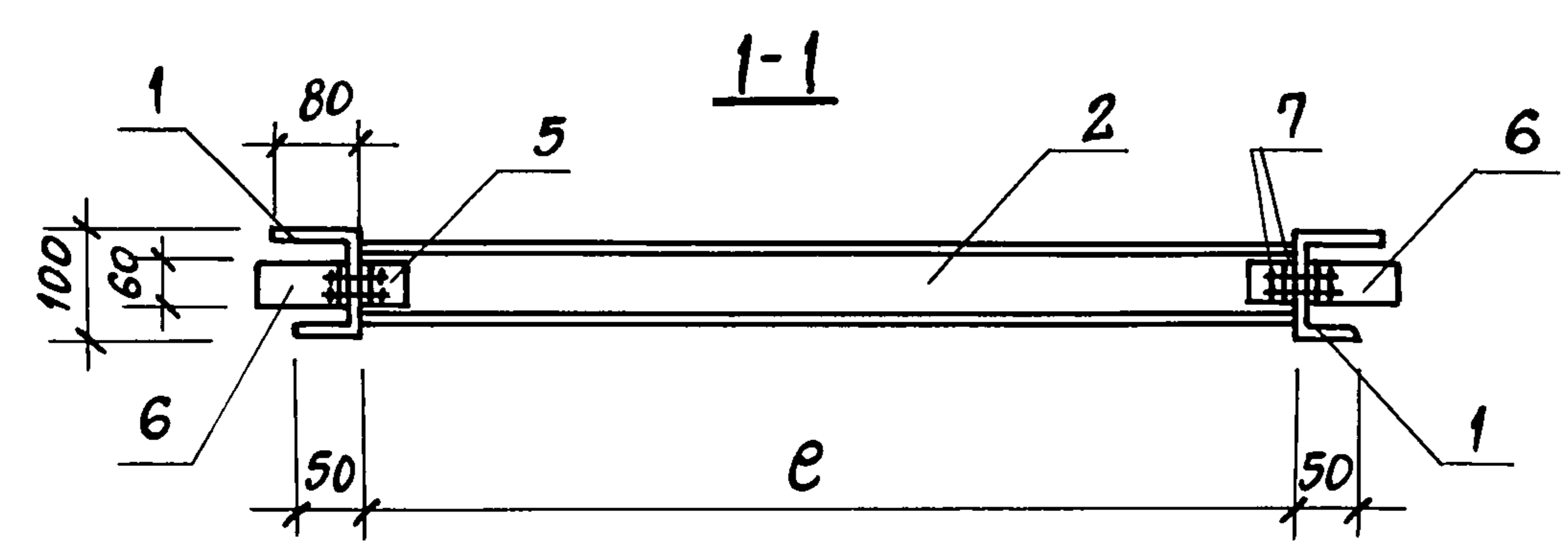
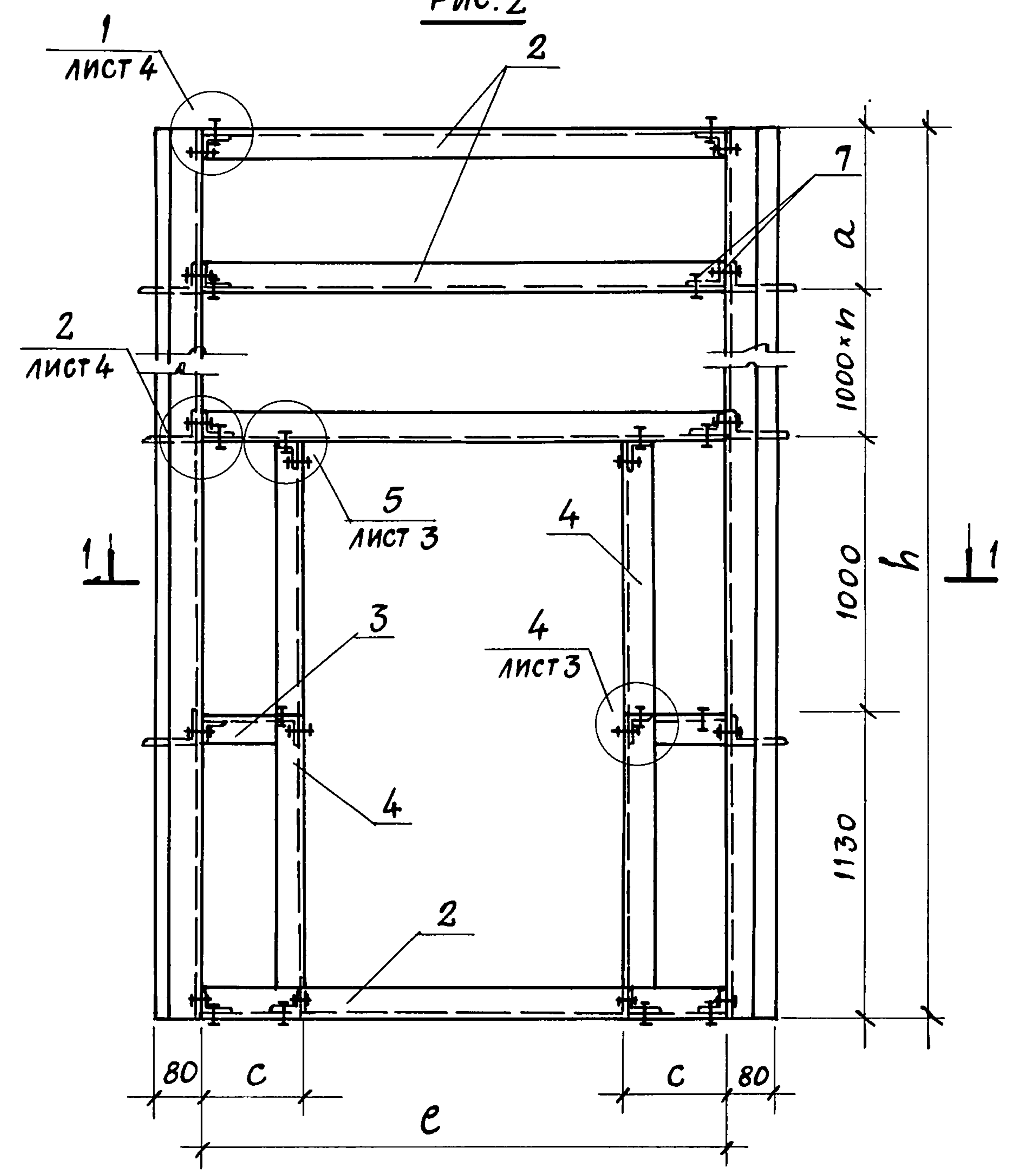


Таблица исполнений дана на листе 3.

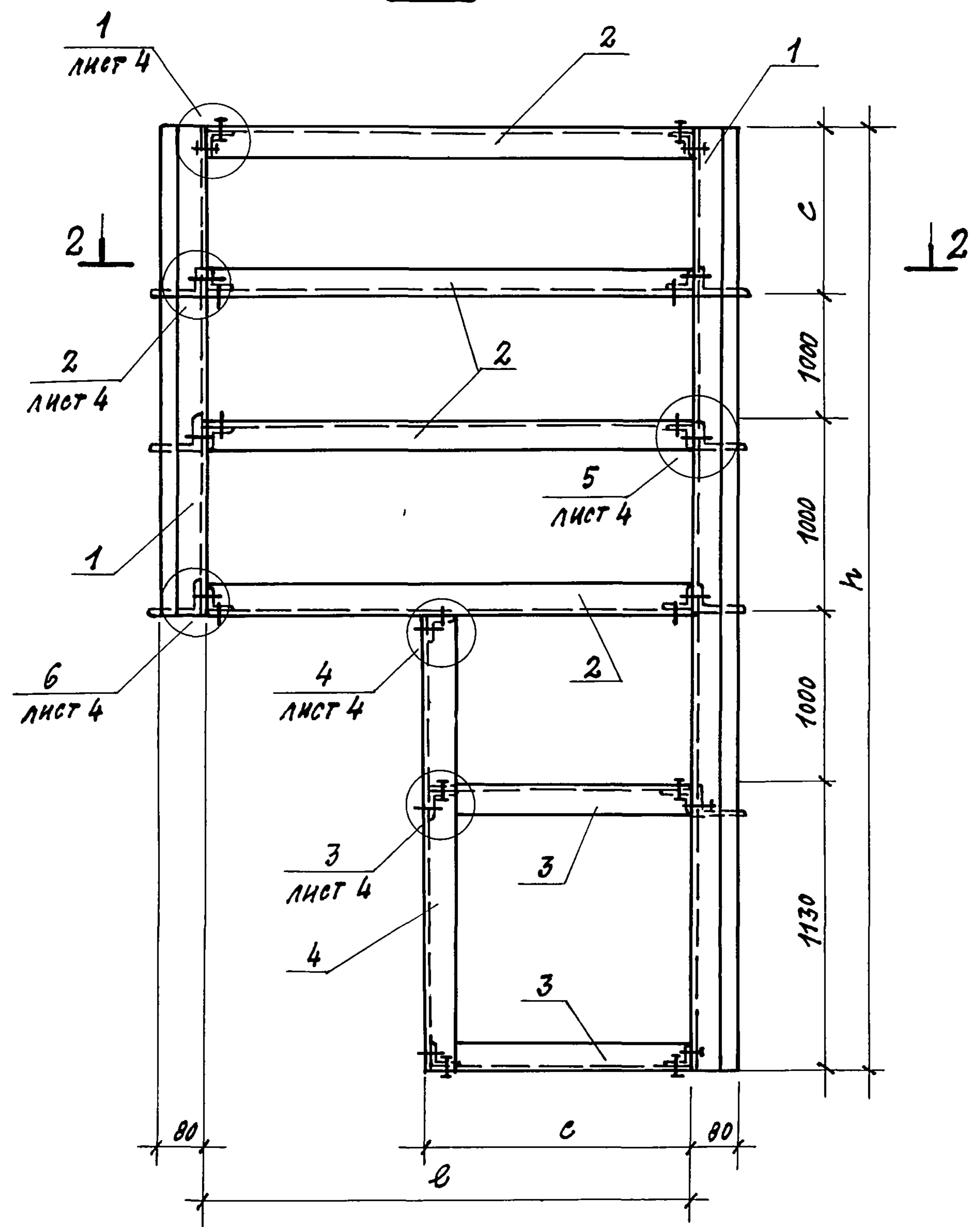
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

НАЧ. ОЦД	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

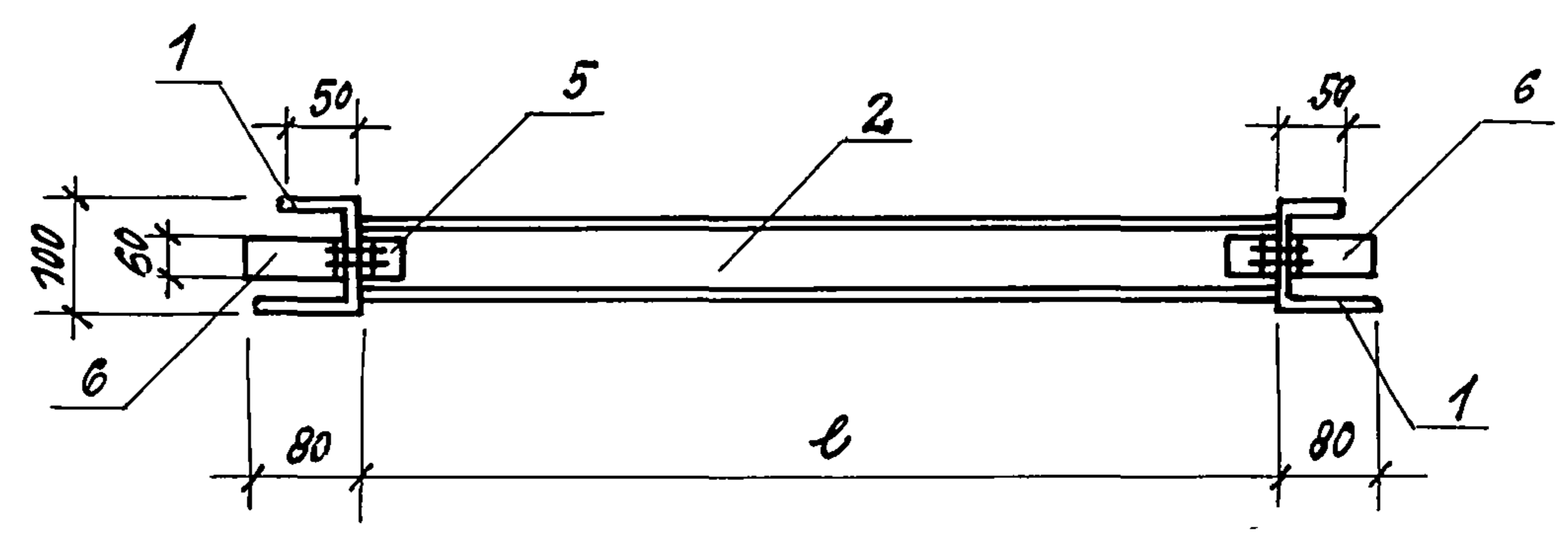
ТП 703-1-5.86			040СБ		
РАМА ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК РМ1... РМ10			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2					

Альбом 5

Рис. 3



2-2



ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата ВЗАМЕН ИНВ.

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86

040СБ

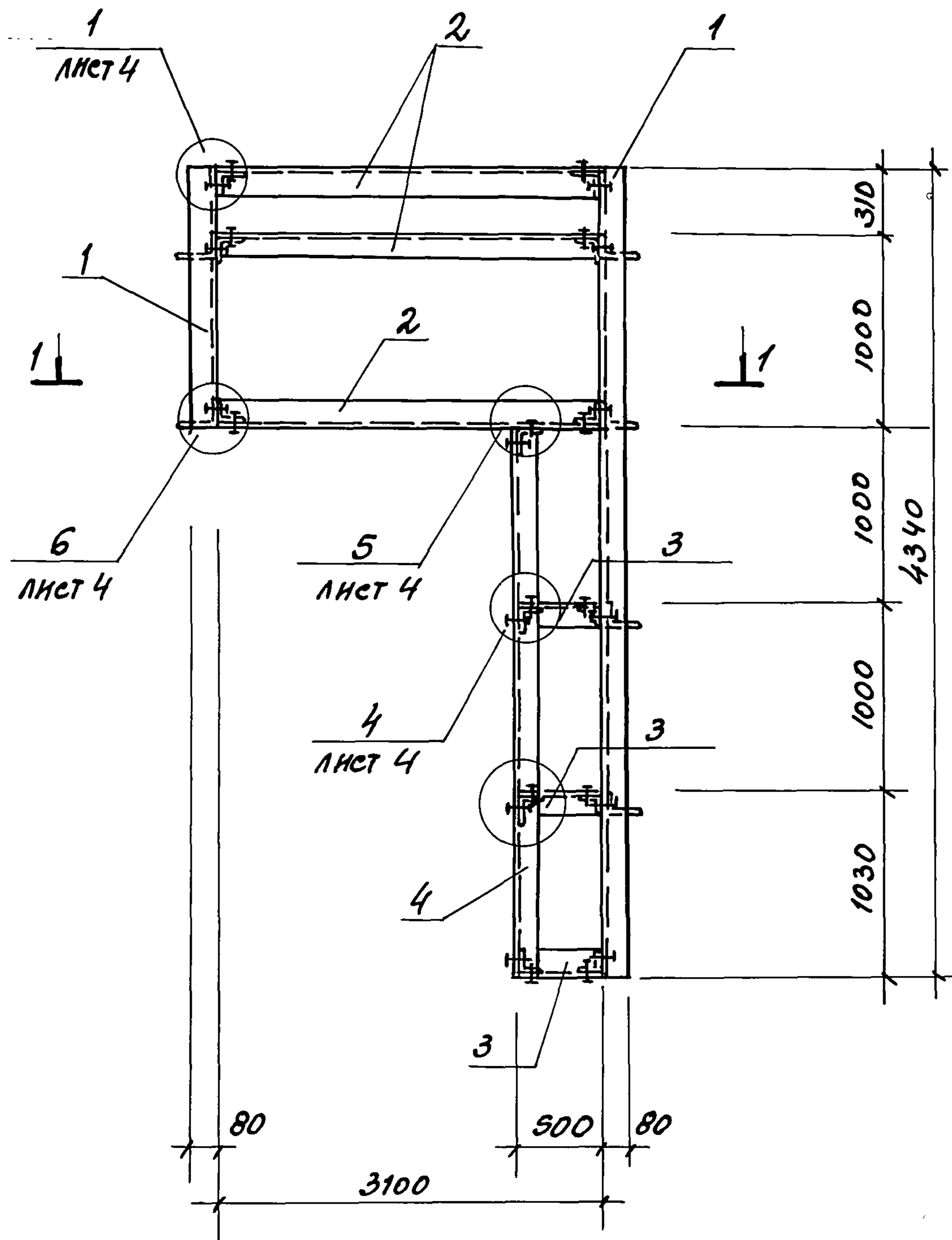
ЛИСТ 2

21546-05 26

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ. ММ				МАССА кг
			e	h	a	c	
-04	PM1		1300	4340	340		131.5
-01	PM2	1	1300	4175	175		130.9
-02	PM3		1800	4340	340		147.1
-03	PM4		1800	4175	175		143.5
-04	PM5	2	1800	4175	175	420	171.5
-05	PM6		1800	4340	210	420	173.5
-06	PM7		2800	4340	210	550	198.7
-07	PM8	3	1300	4340	210	540	124.2
-08	PM9		1800	4340	210	200	128.2
-09	PM10	4	3100	4340	310	500	112.8

1-1

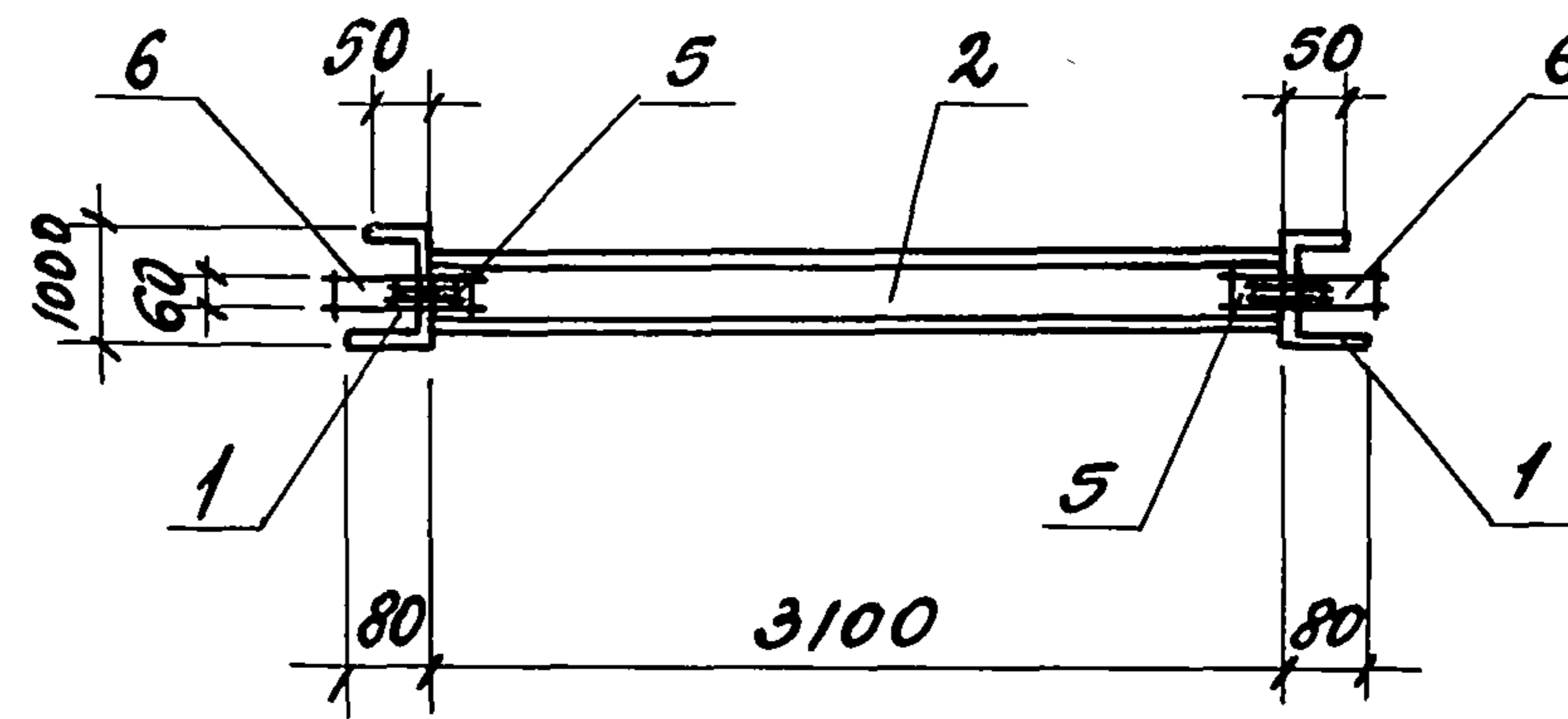


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИИ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.

ИВБ. № ПОЯВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШЕН КИТАЛ

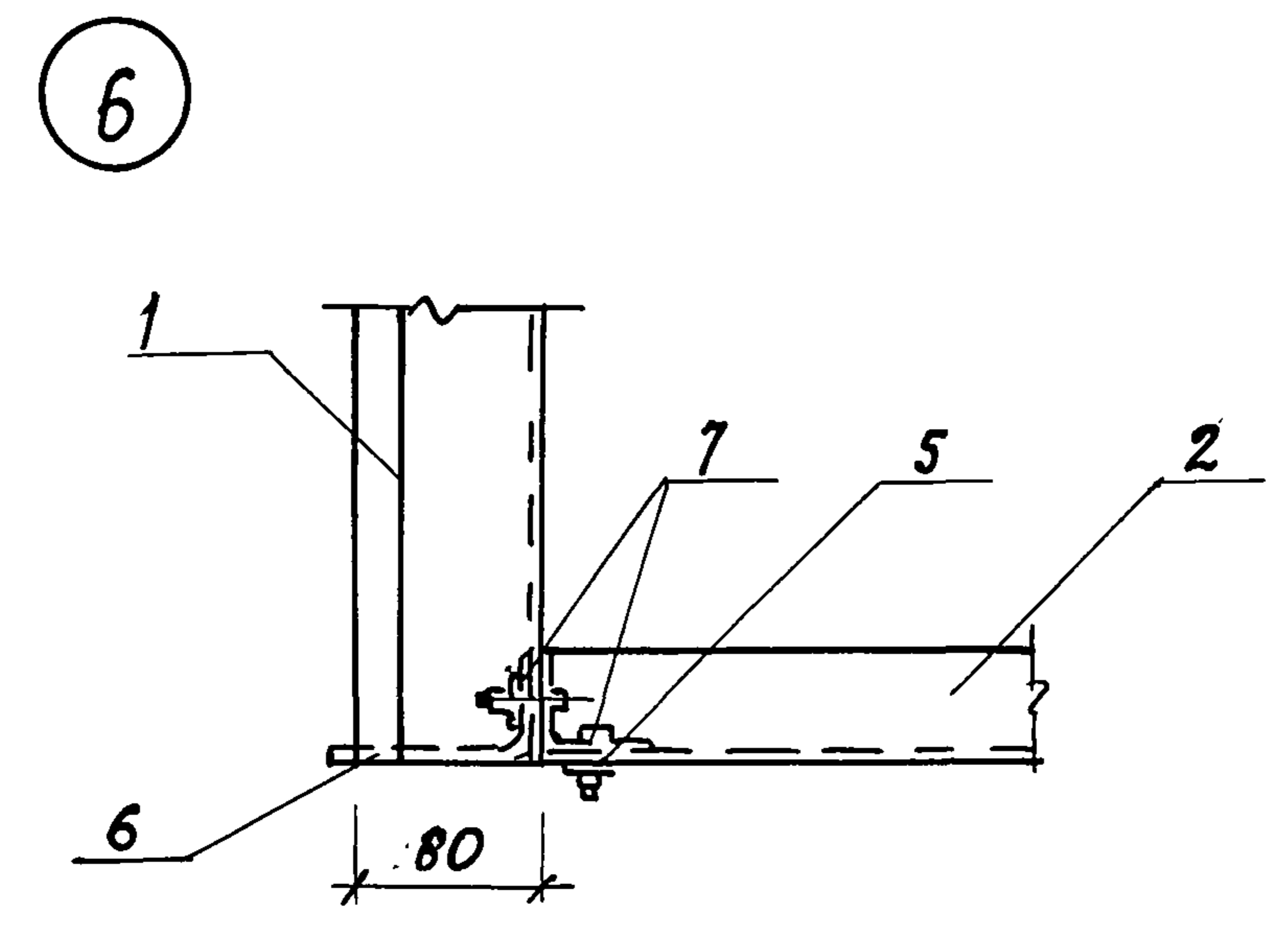
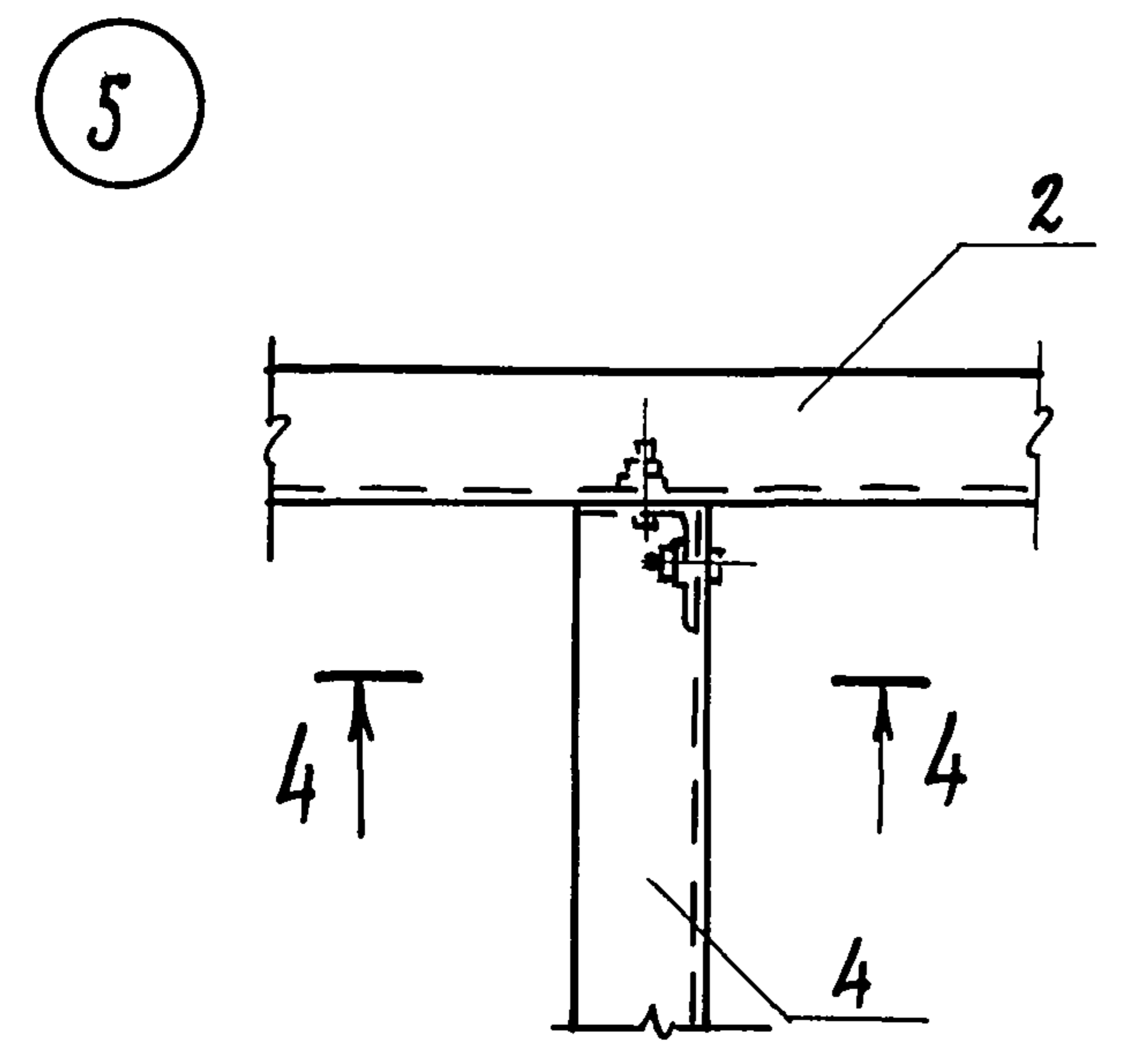
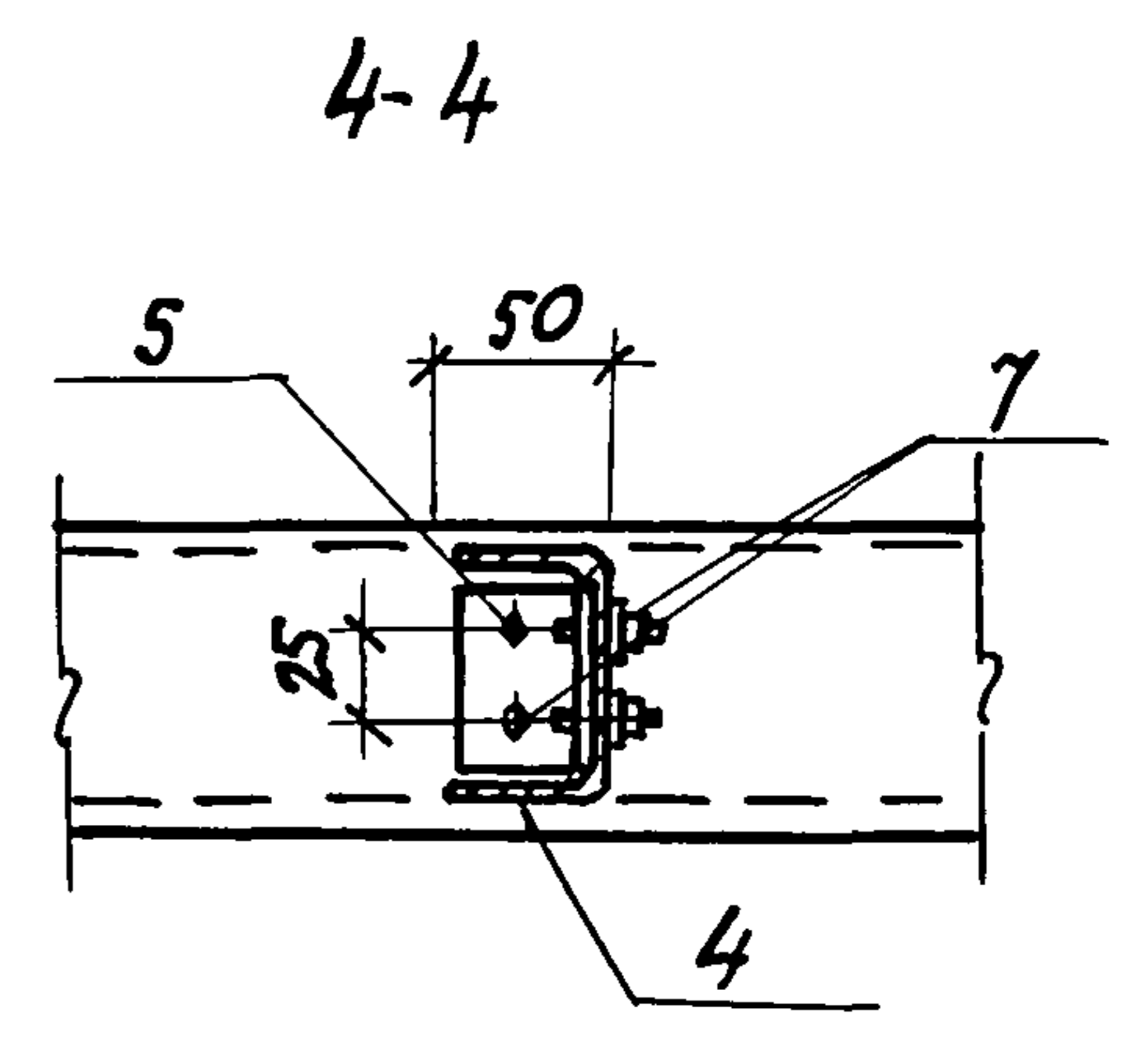
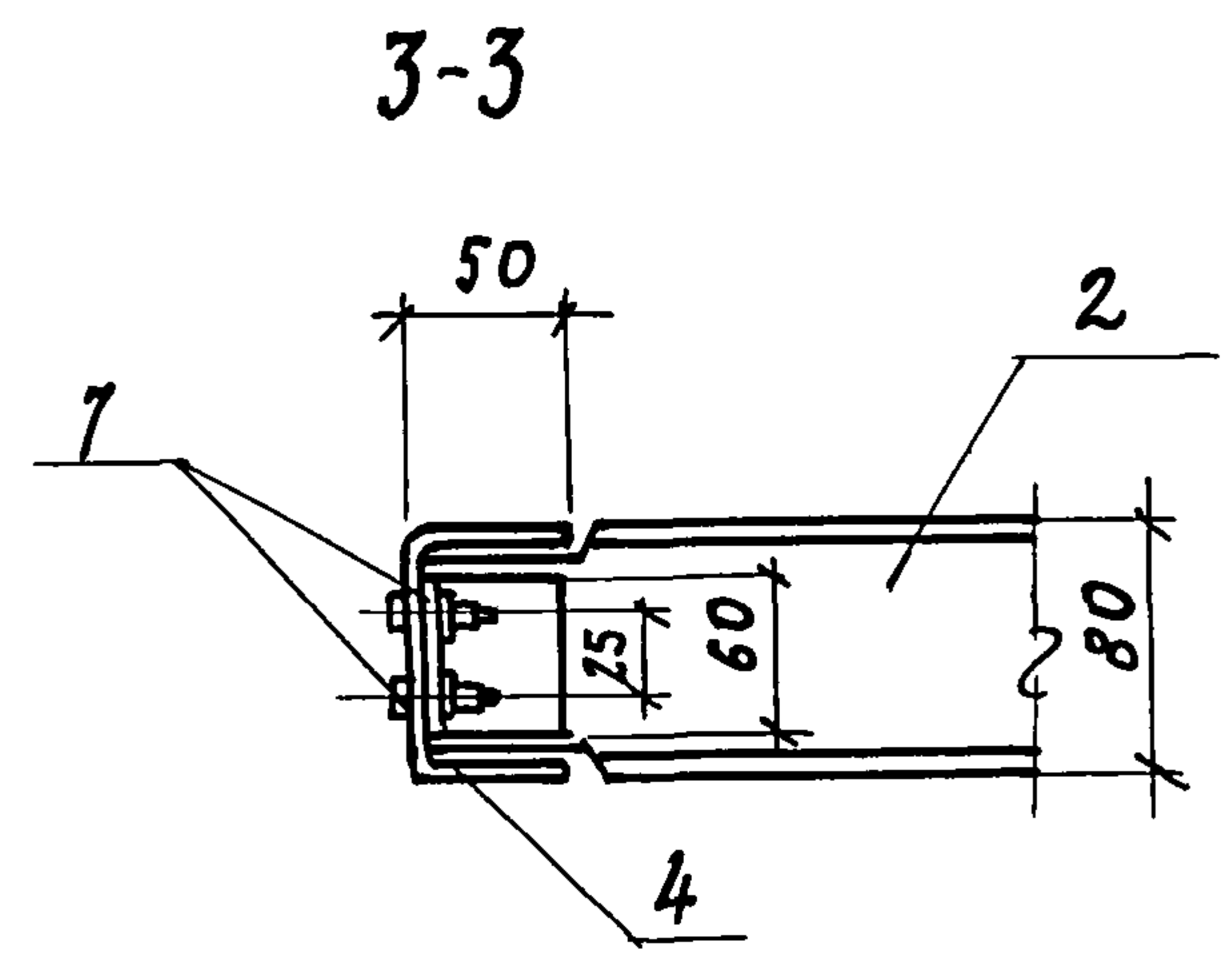
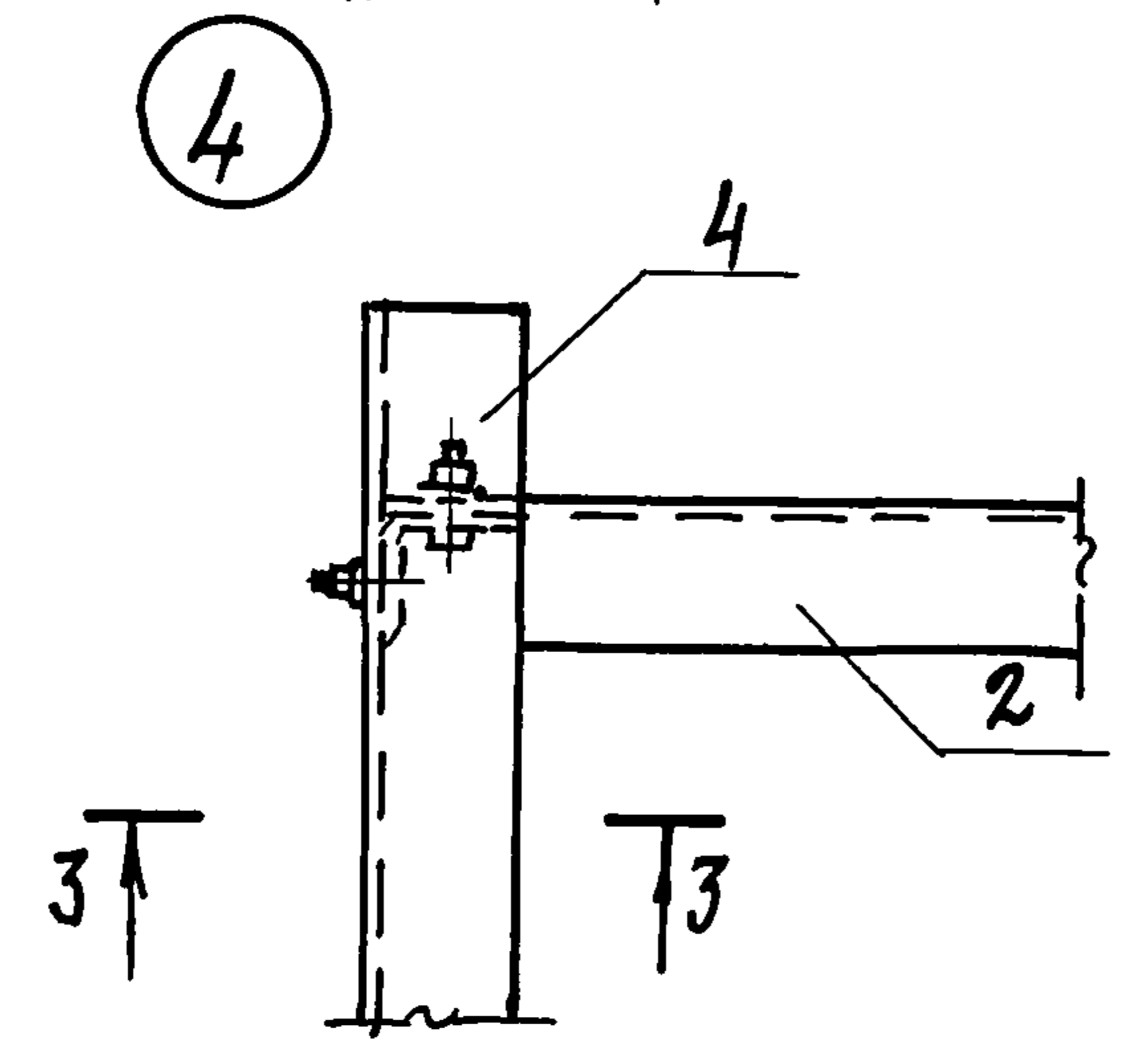
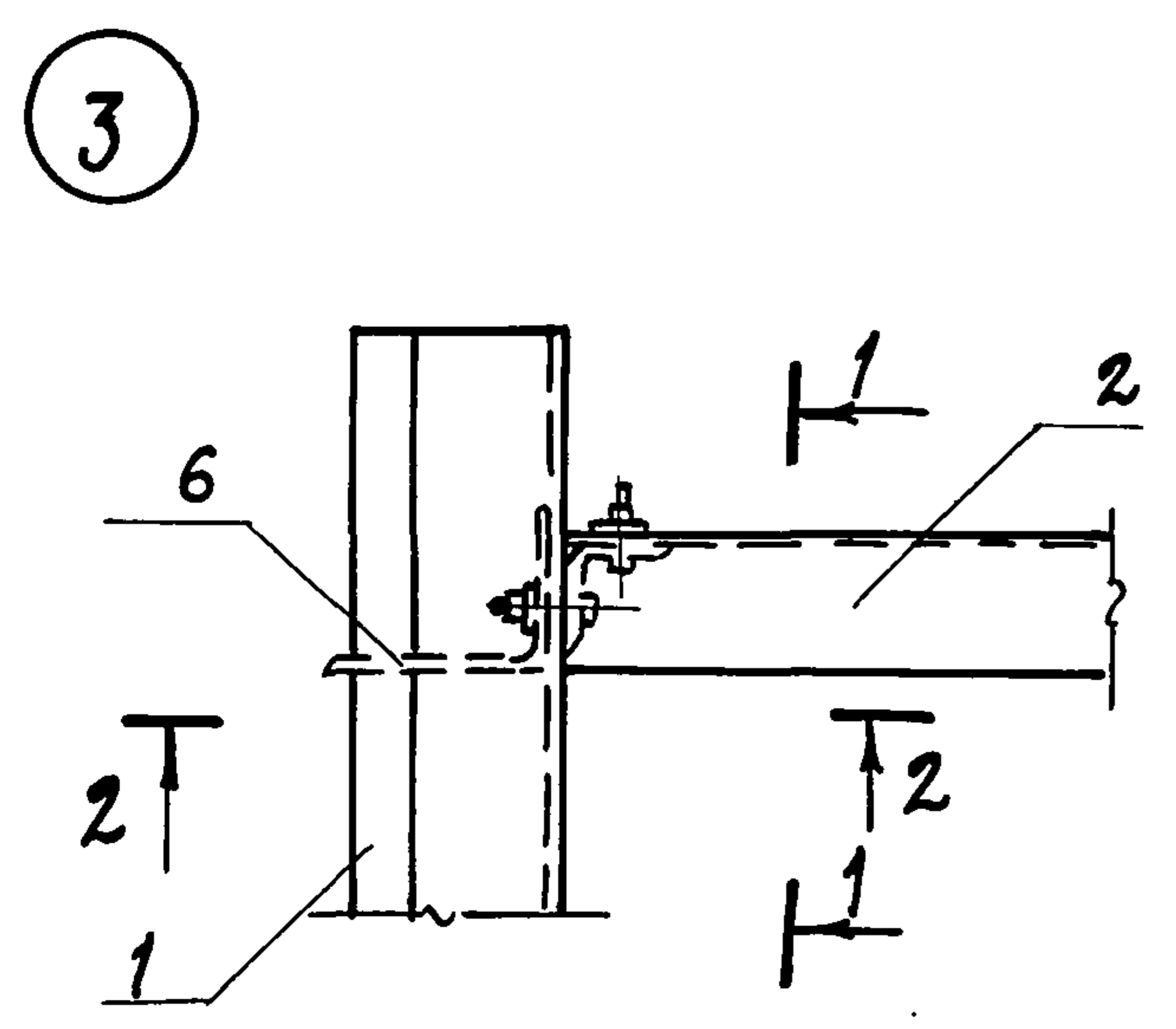
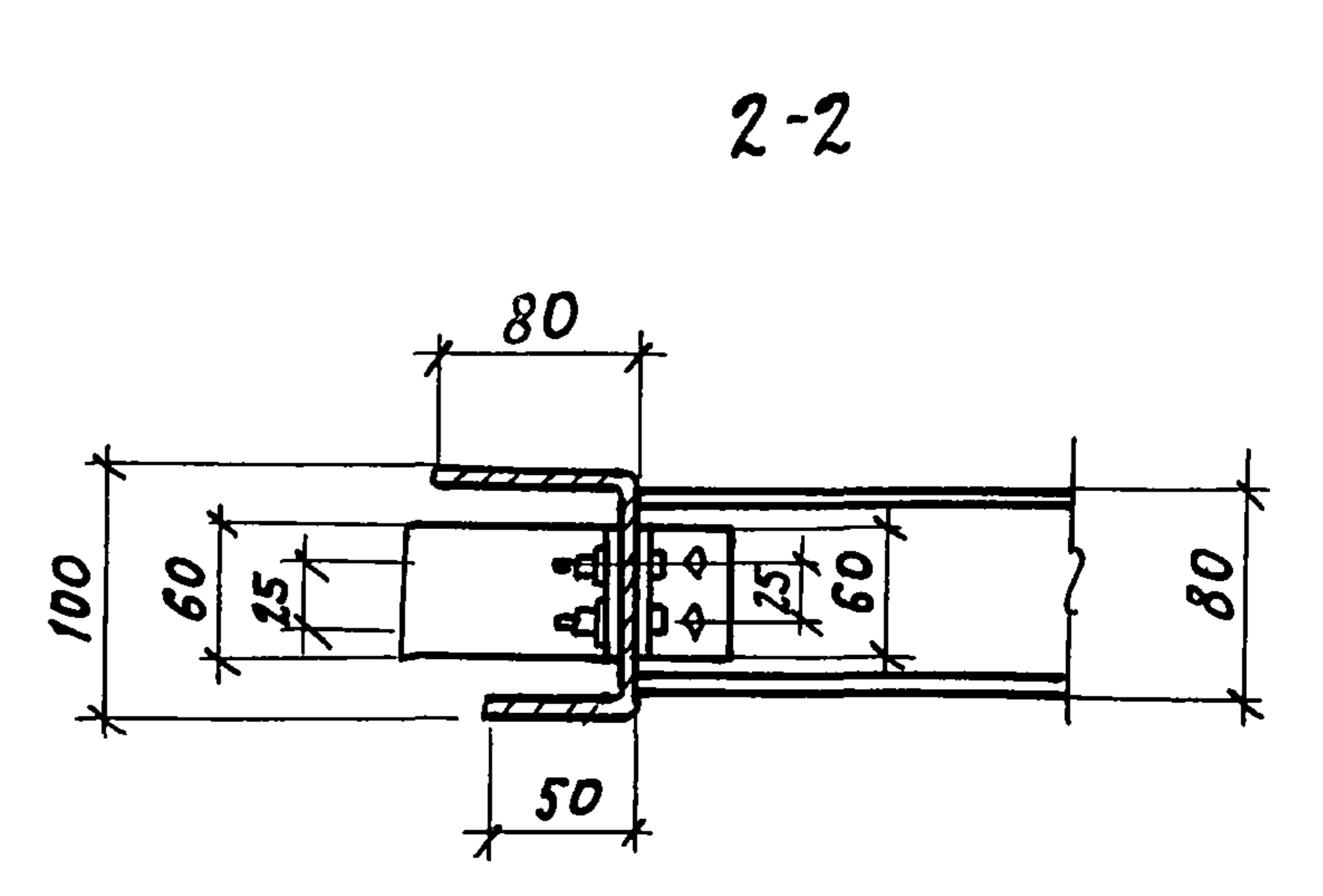
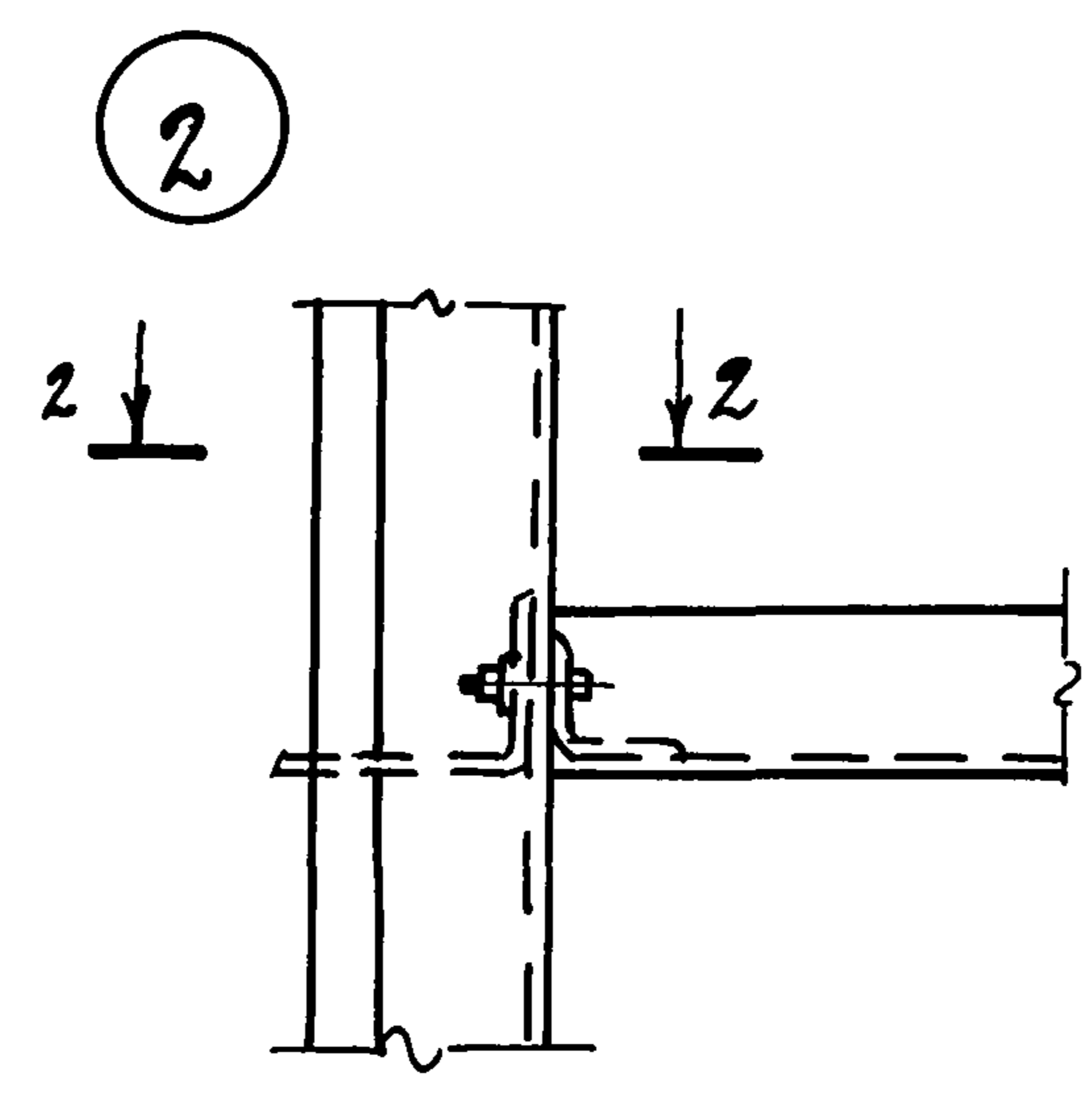
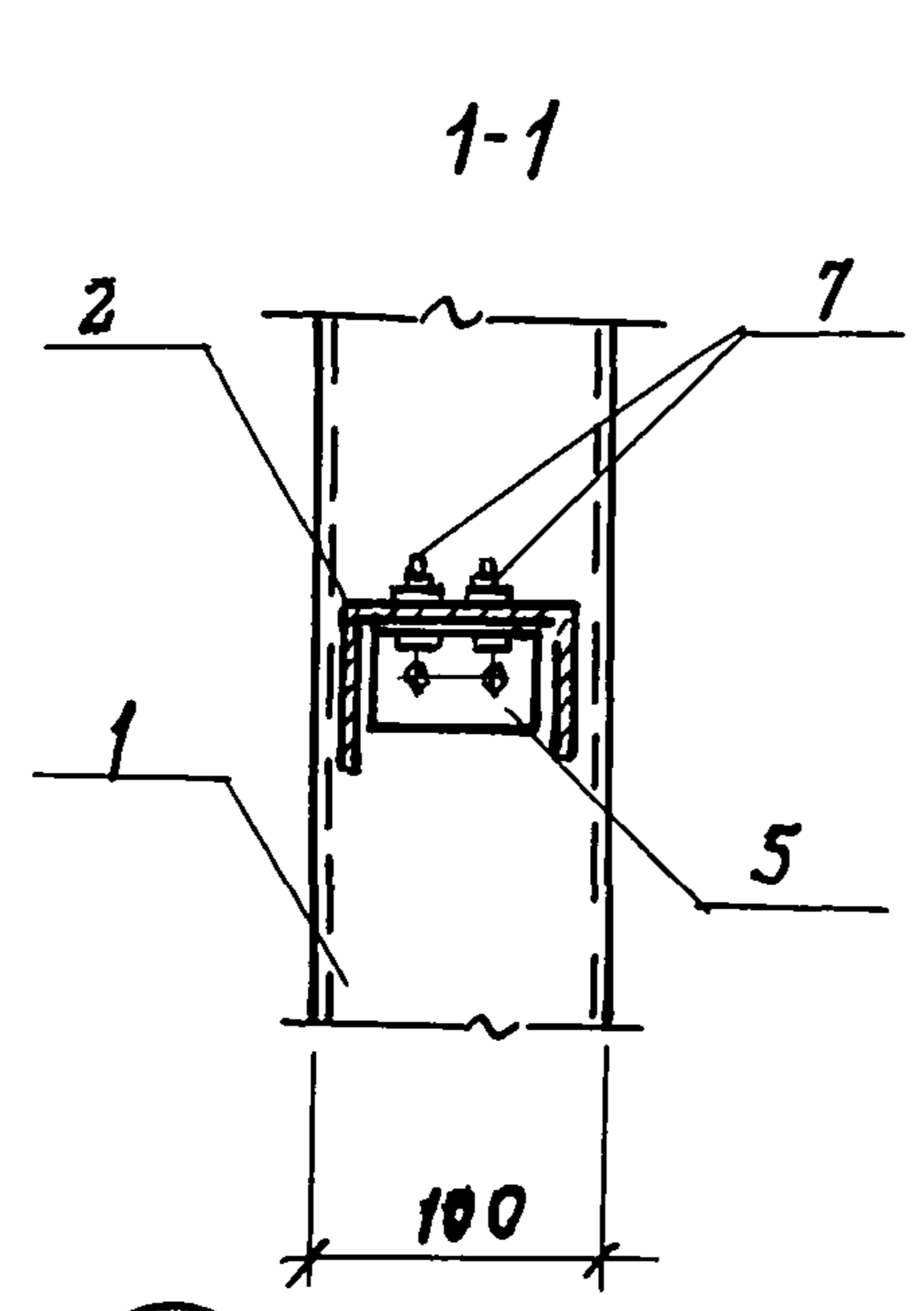
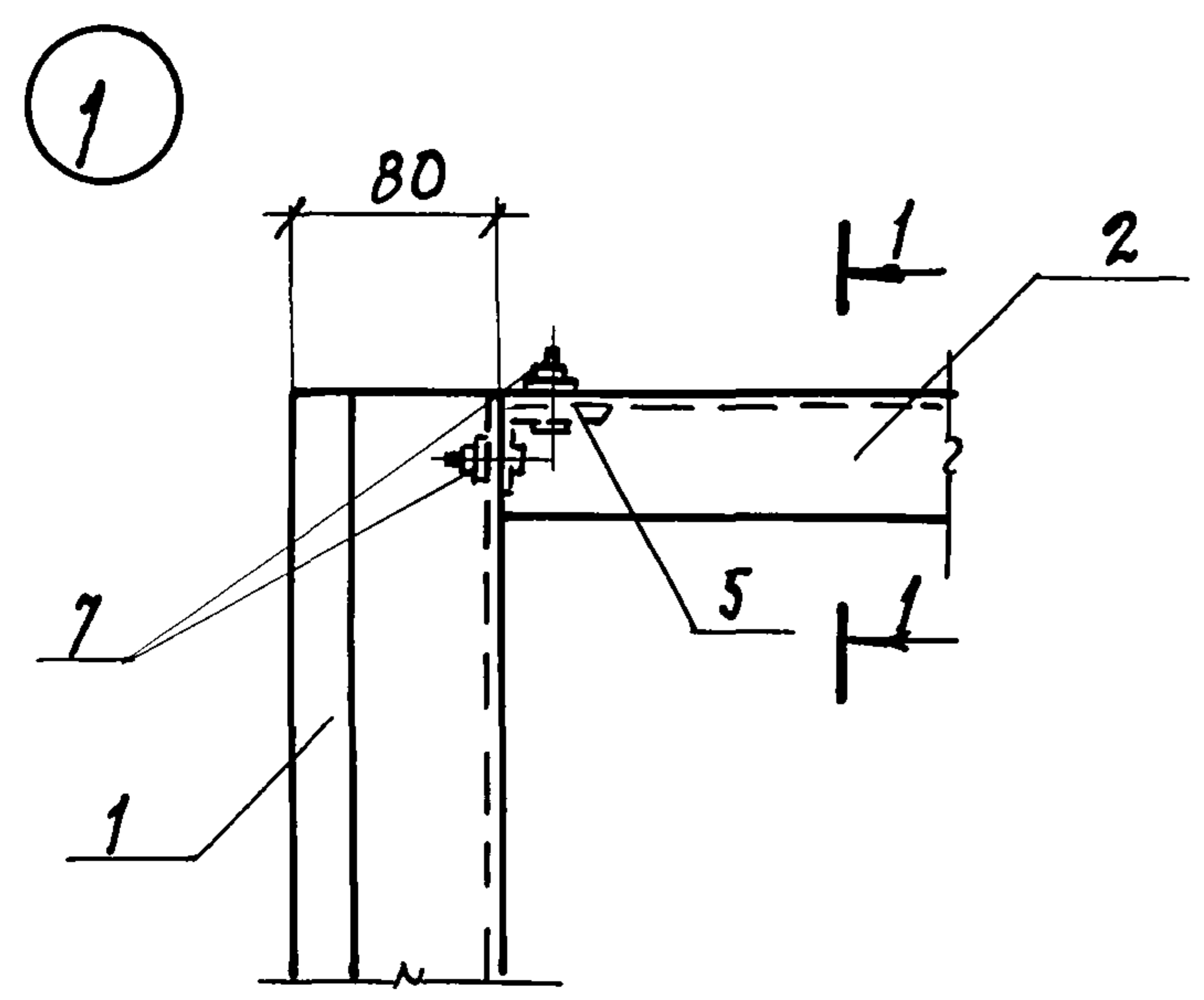
ПРИВЯЗАН			
ИВБ. №			

ТП 703-1-5.86 040СБ

ЛИСТ
3

21546-05 27 ФОРМАТ А3

АЛБ50М5



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86 040СБ

ЛИСТ
4

КОПИРОВАЛ: Дм 21546-05 28 ФОРМАТ А3

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										050	ПРИМЕЧАНИЕ								
					-	01	02	03	04	05														
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А5			050	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X														
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
Б4	1		051	ГН С 160x80x50x5 ГОСТ 8281-80																				
				h=7400		2	1	1	1	1														77,7 кг
			-01	h=3520	2		1	1																40,0 кг
Б4	2		052	ГН С 140x60x4 ГОСТ 8278-78																				
				h=7400					1	1														56,9 кг
			-01	h=3880			1	1																30,0 кг
Б4	3		053	ГН С 140x60x4 ГОСТ 8278-78																				
				e=1800	9	5	5	5																13,9 кг
			-01	e=1400					9	9														10,1 кг
Б4	4		054	e=9000			4	4																7,0 кг
Б4	5		055	ГН. L 80x63x4 ГОСТ 19772-74																				
				e=50	6	14	11	11	7	7														0,2 кг
Б4	6		056-01	ГН. L 40x3 ГОСТ 19771-74																				
				e=50	10	18	19	19	18	18														0,1 кг
Б4	7			БОЛТ М8x25 ГОСТ 7798-70																				
				С ГАЙКОЙ ГОСТ 5915-70	40	72	76	76	72	72														0,02 кг

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВКА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Н. ОУД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86 050		
РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН РМ10...РМ15		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

Альбом 5

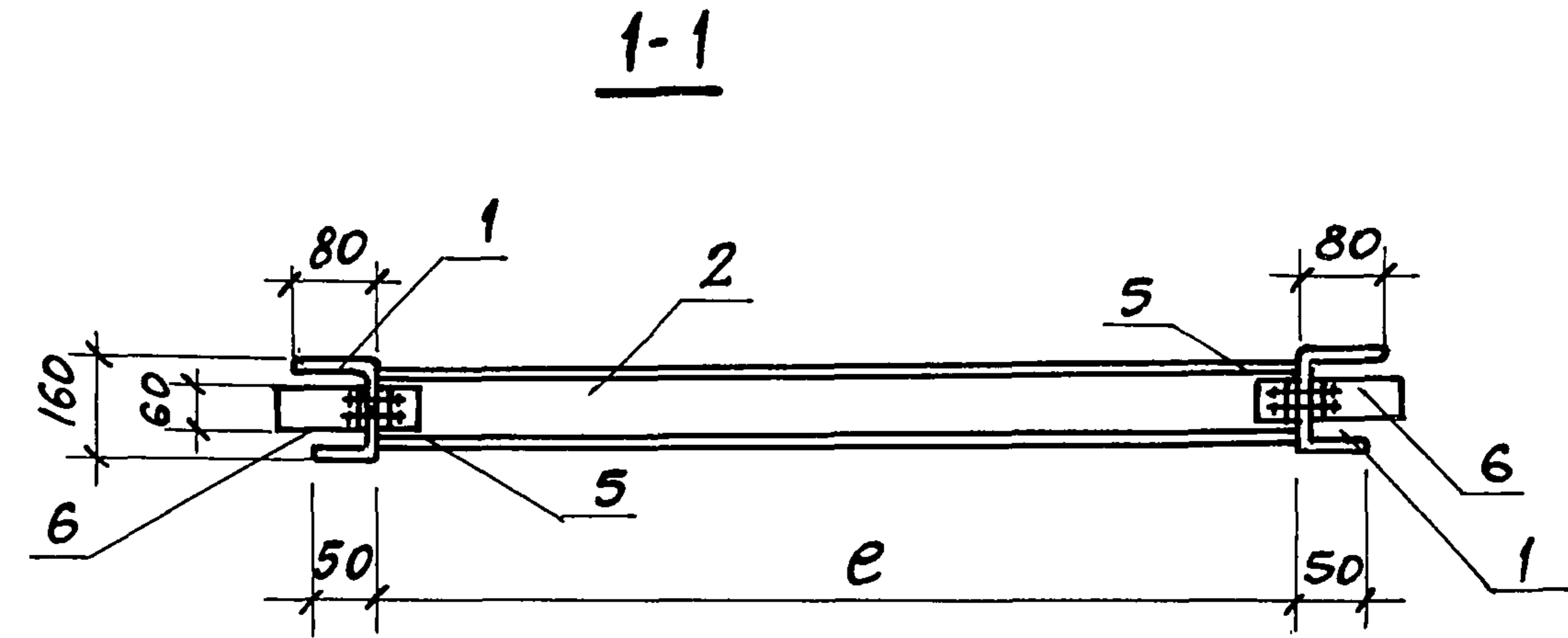
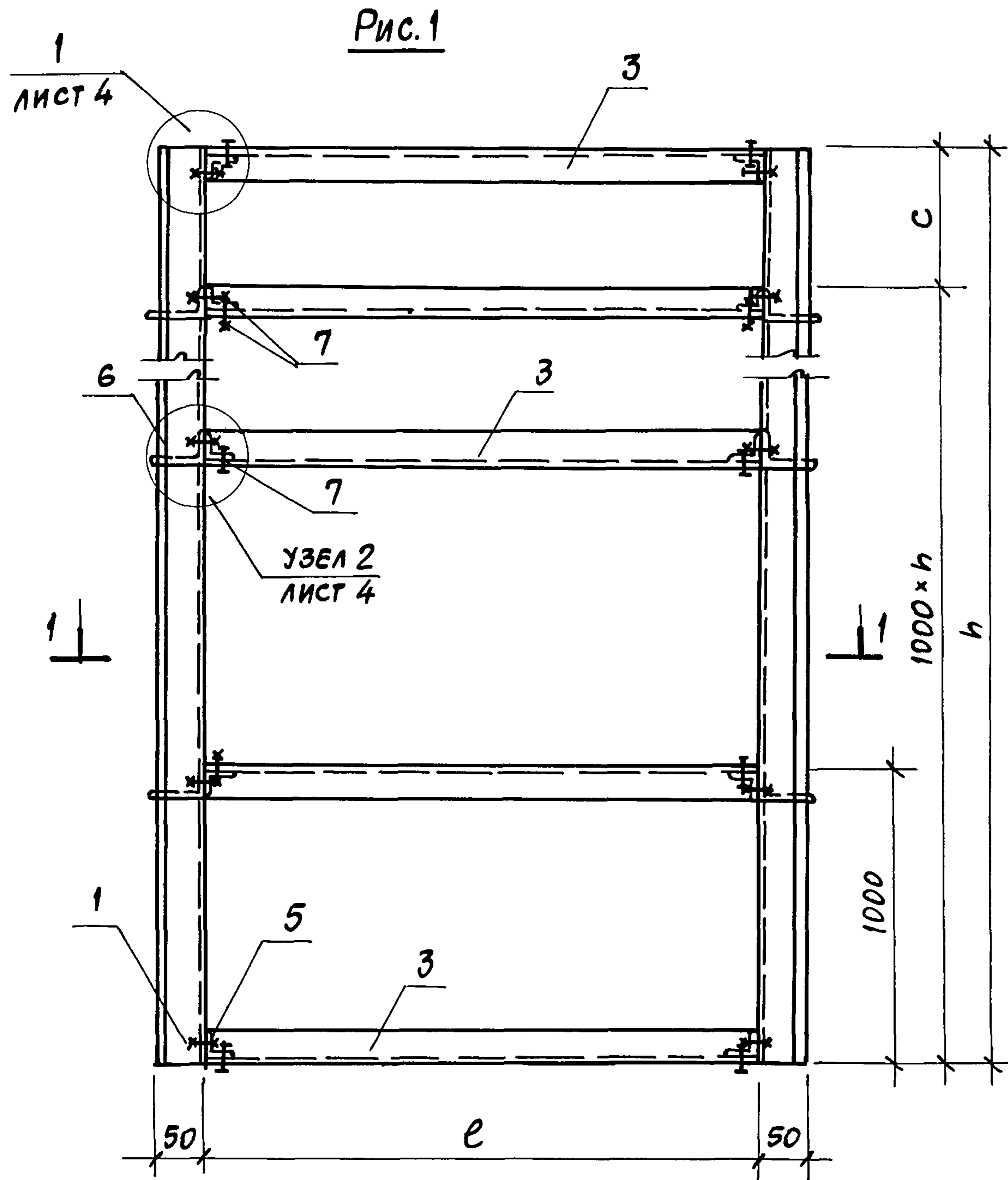


Таблица исполнений дана на листе 3

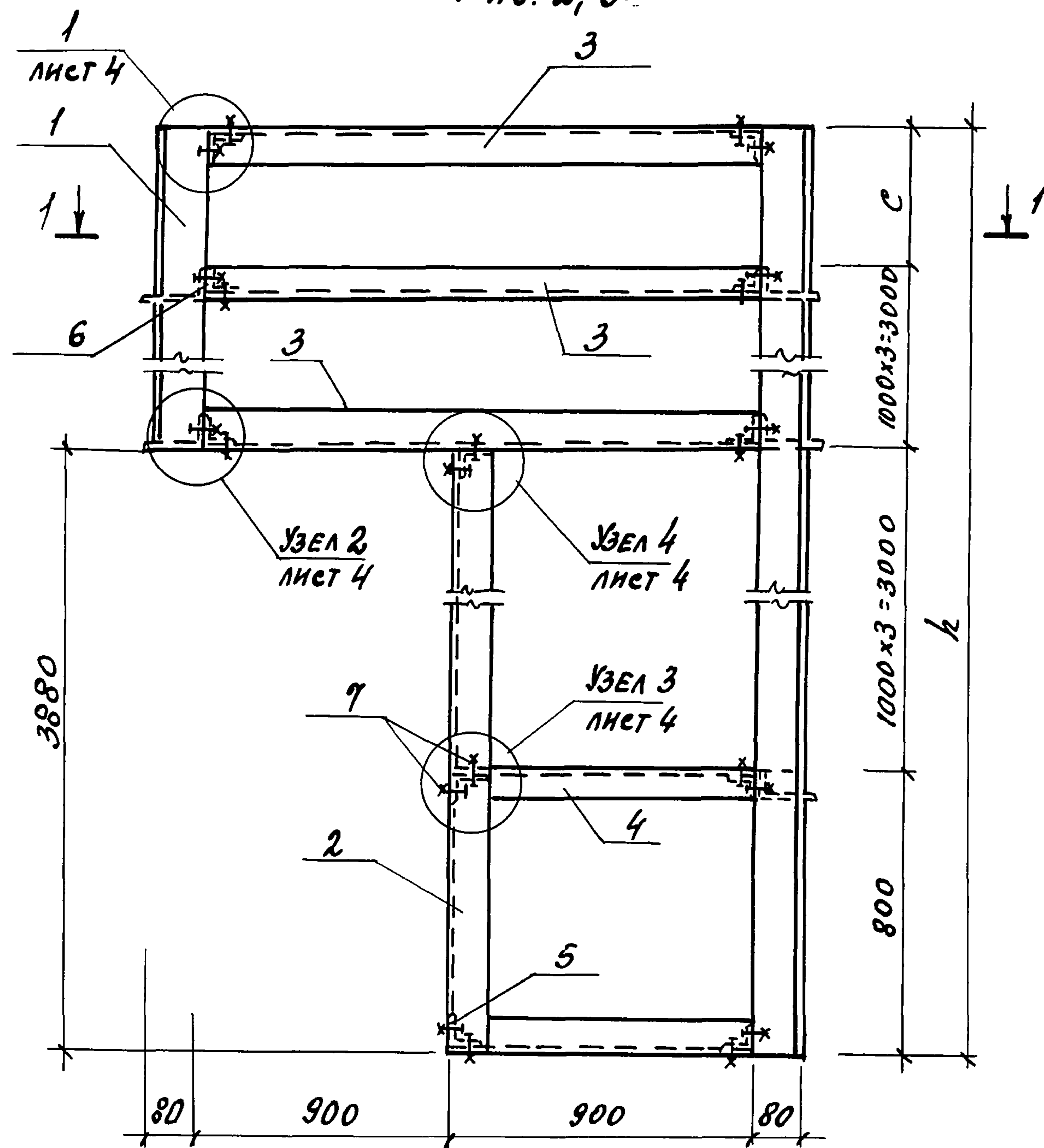
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕНА	МИГУНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>

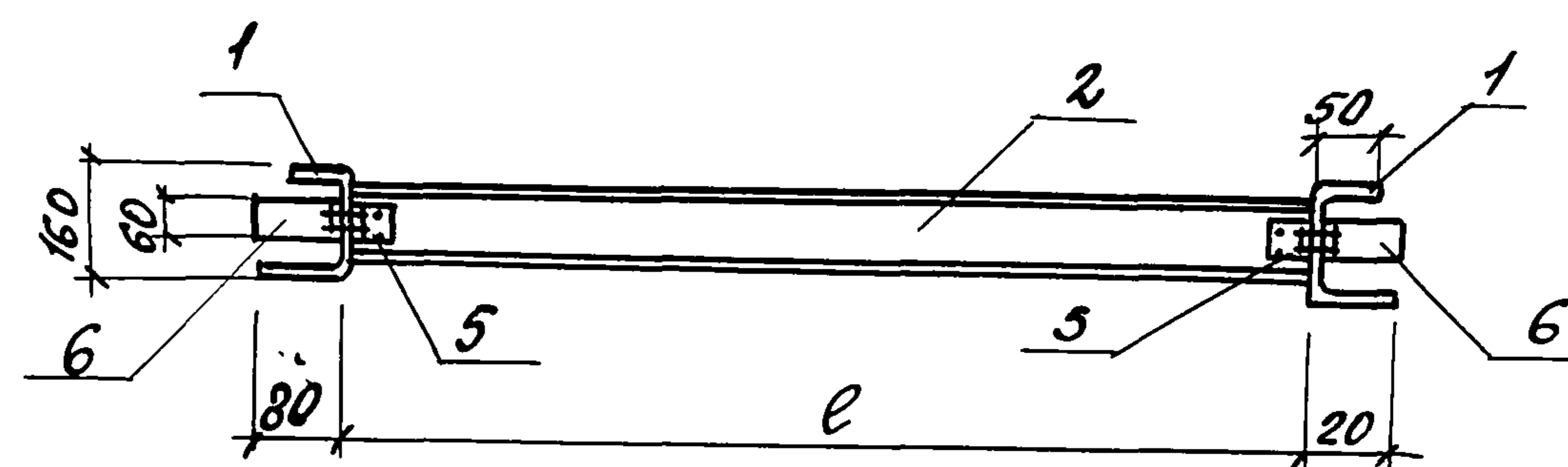
ТП 703-1-5.86 050СБ		
РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН РМ11... РМ15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4
ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2		

Альбом 5

Рис. 2, 3.



1-1 для рис.3



РАЗРЕЗ И ДЛЯ РИС. 2 СМ. НА ЛИСТЕ 7.

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

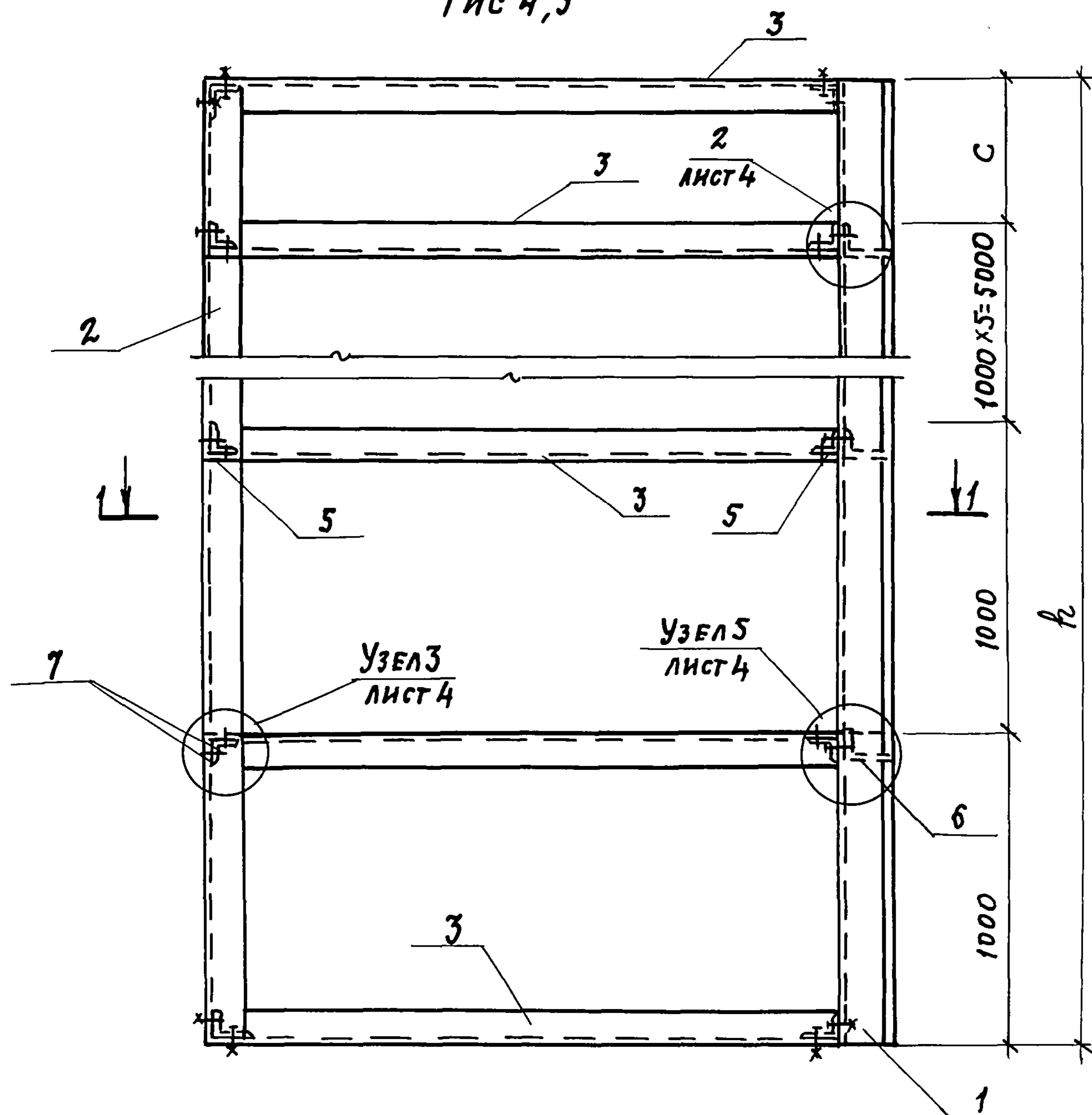
ТП 703-1-5.86	050СБ	ЛИСТ
		2

Копировал 21546-05 31 ФОРМАТ А3

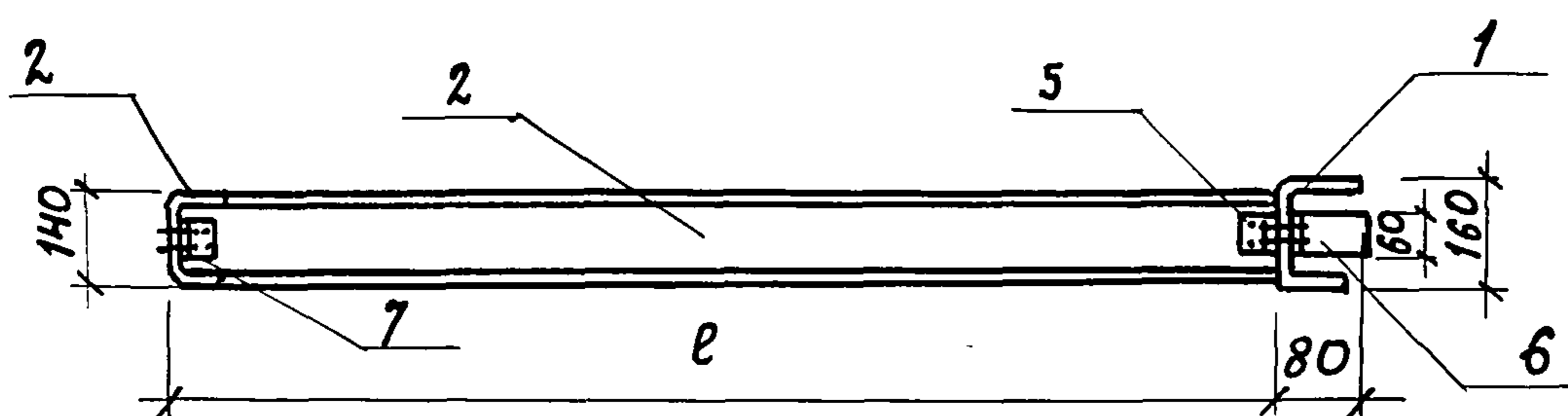
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

Альбом 5

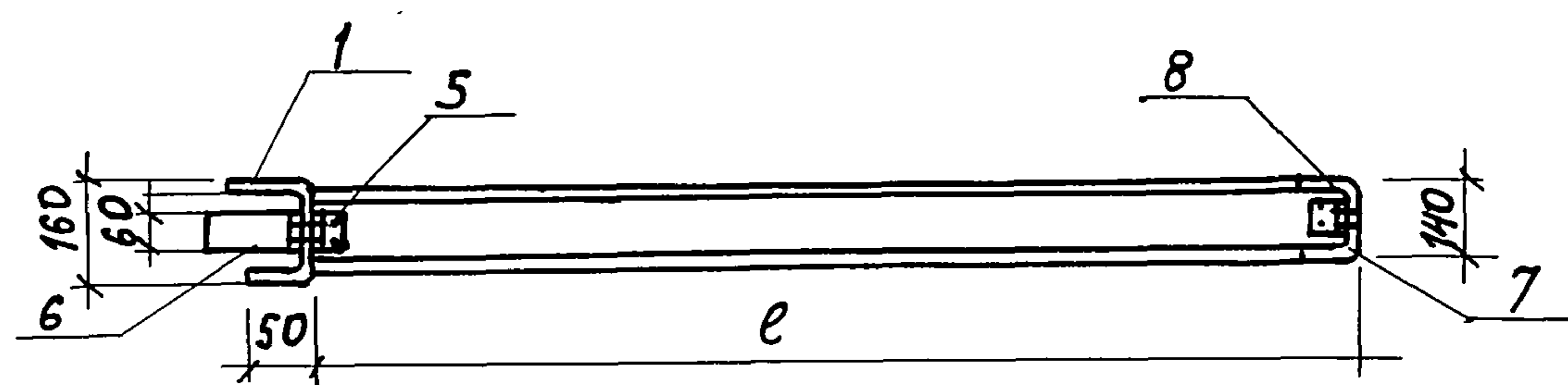
Рис 4,5



1-1 (для рис. 4)



1-1 (для рис. 5)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			h	e	c	
050	PM 11	1	3520	1800	520	155,9
- 01	PM 12		7400	1800	400	307,2
- 02	PM 13	2	7400	1800	520	256,4
- 03	PM 14	3	7400	1800	520	256,4
- 04	PM 15	4	7400	1400	400	246,5
- 05	PM 16	5	7400	1400	400	246,5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕН. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86

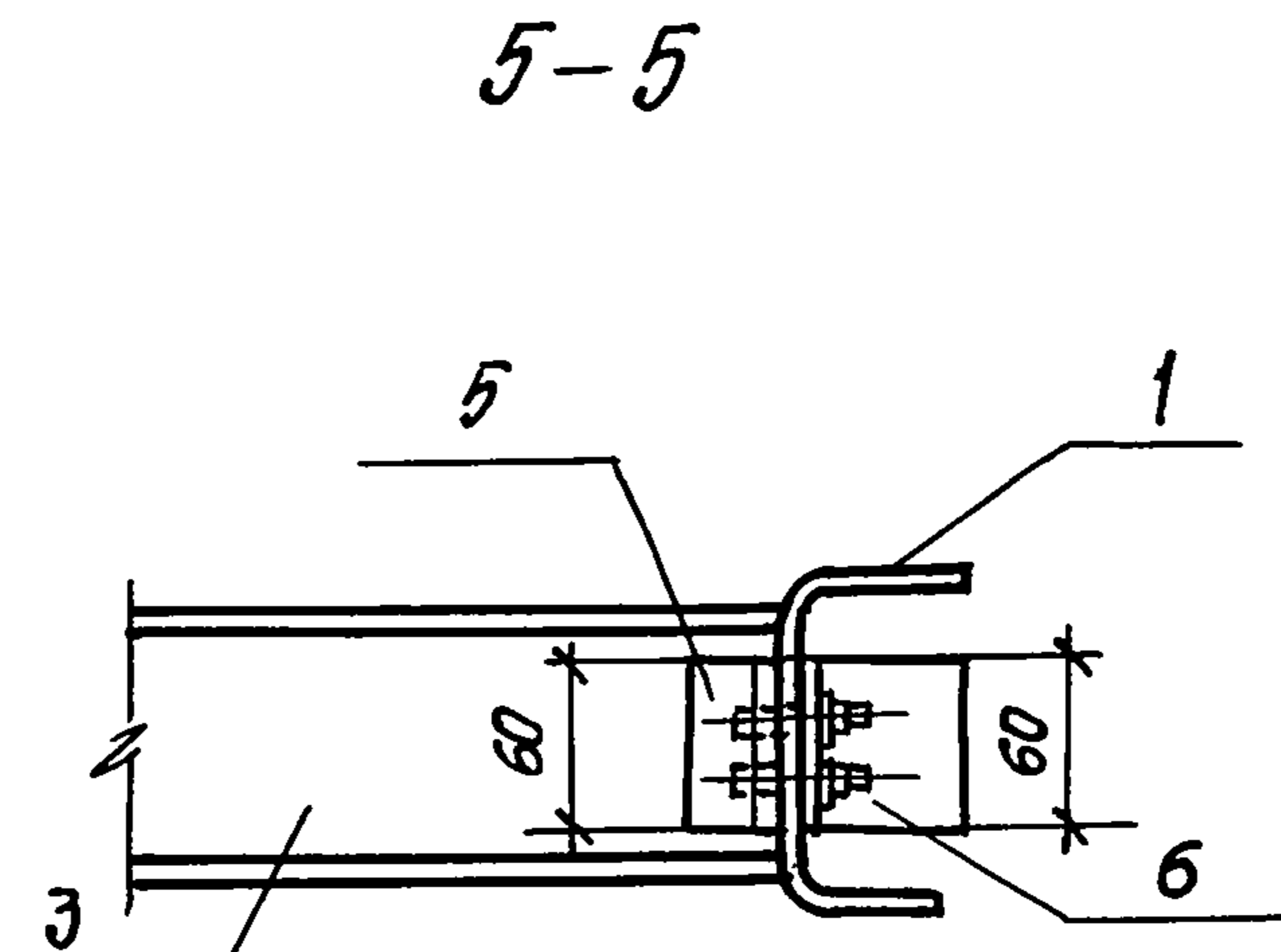
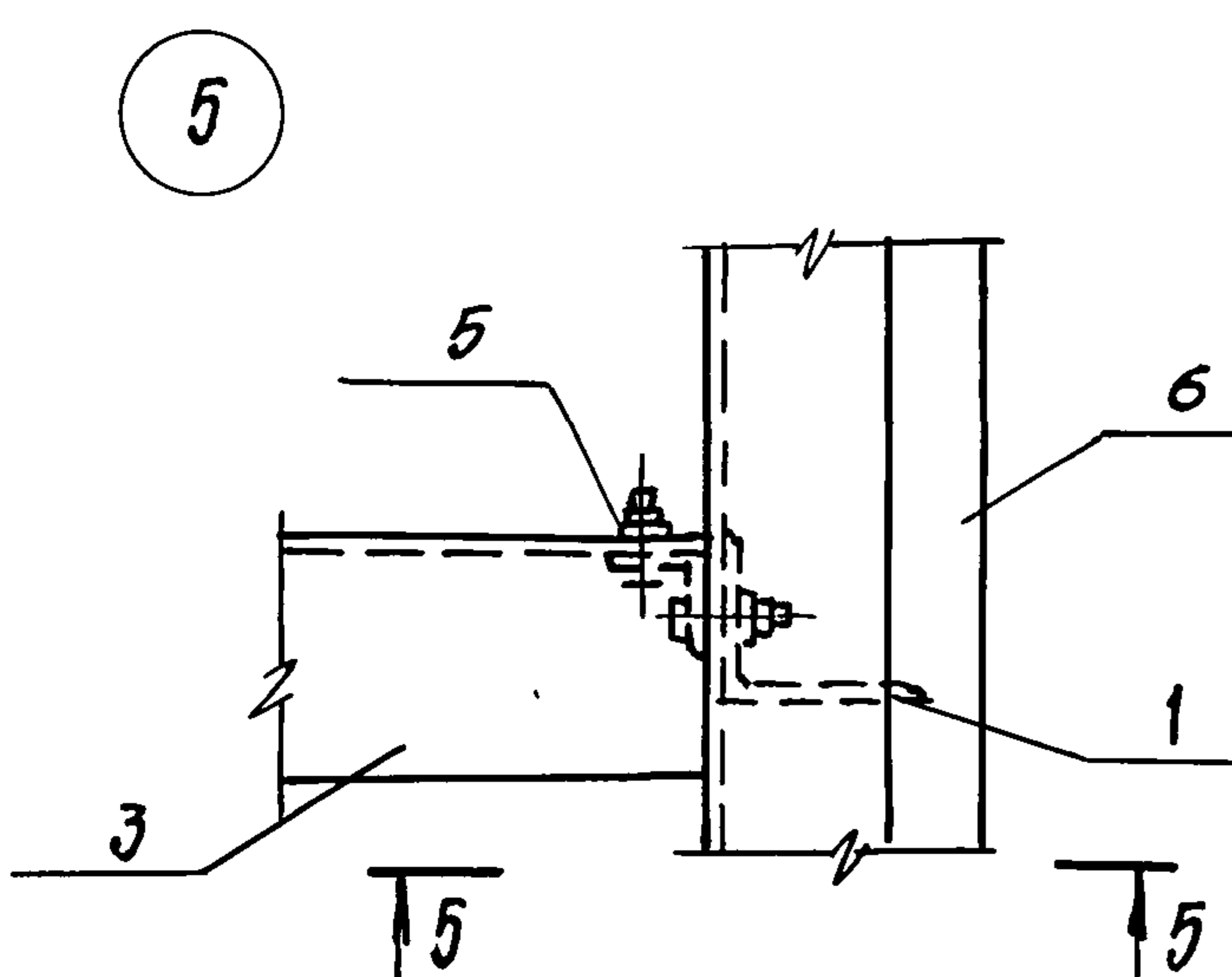
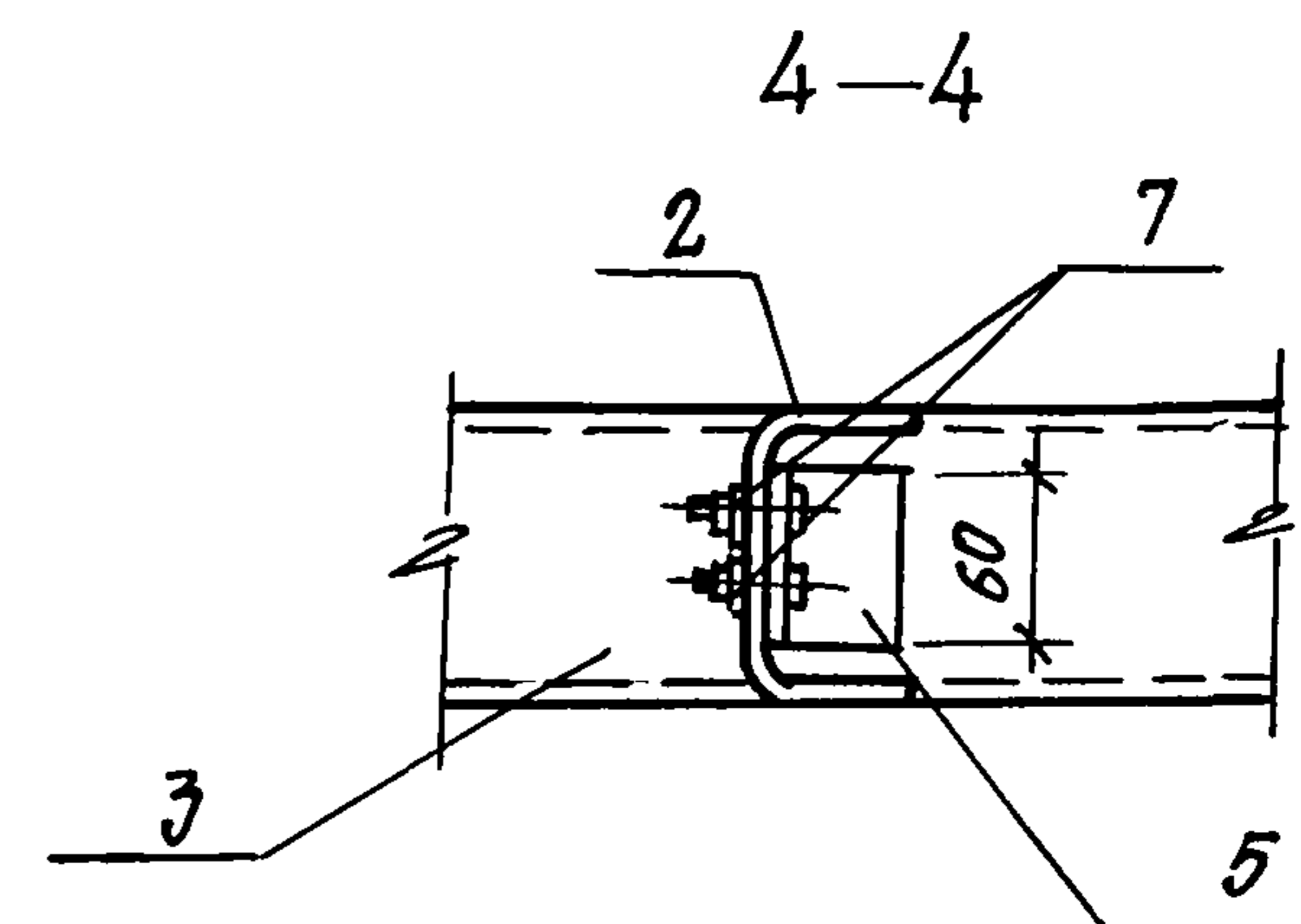
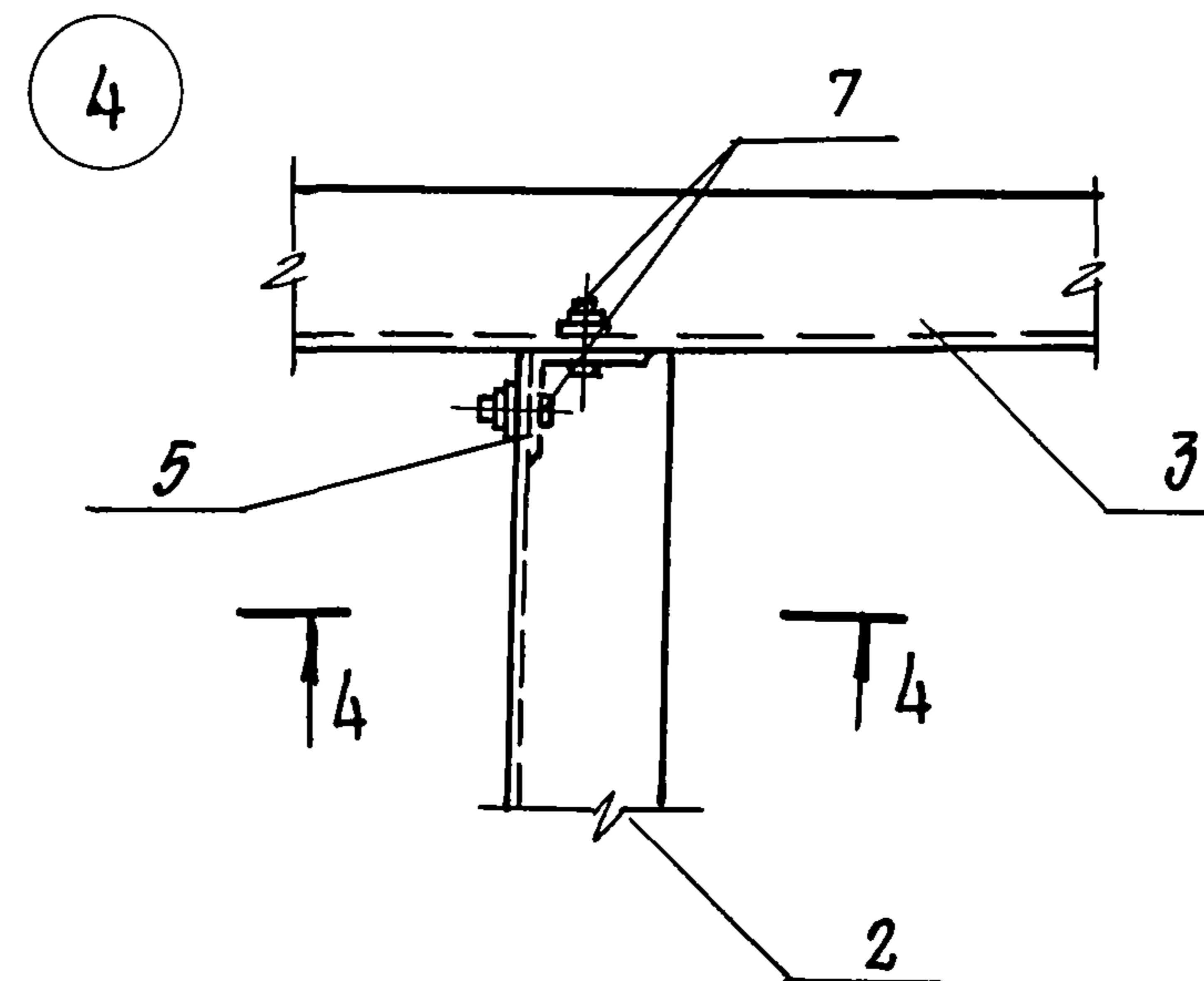
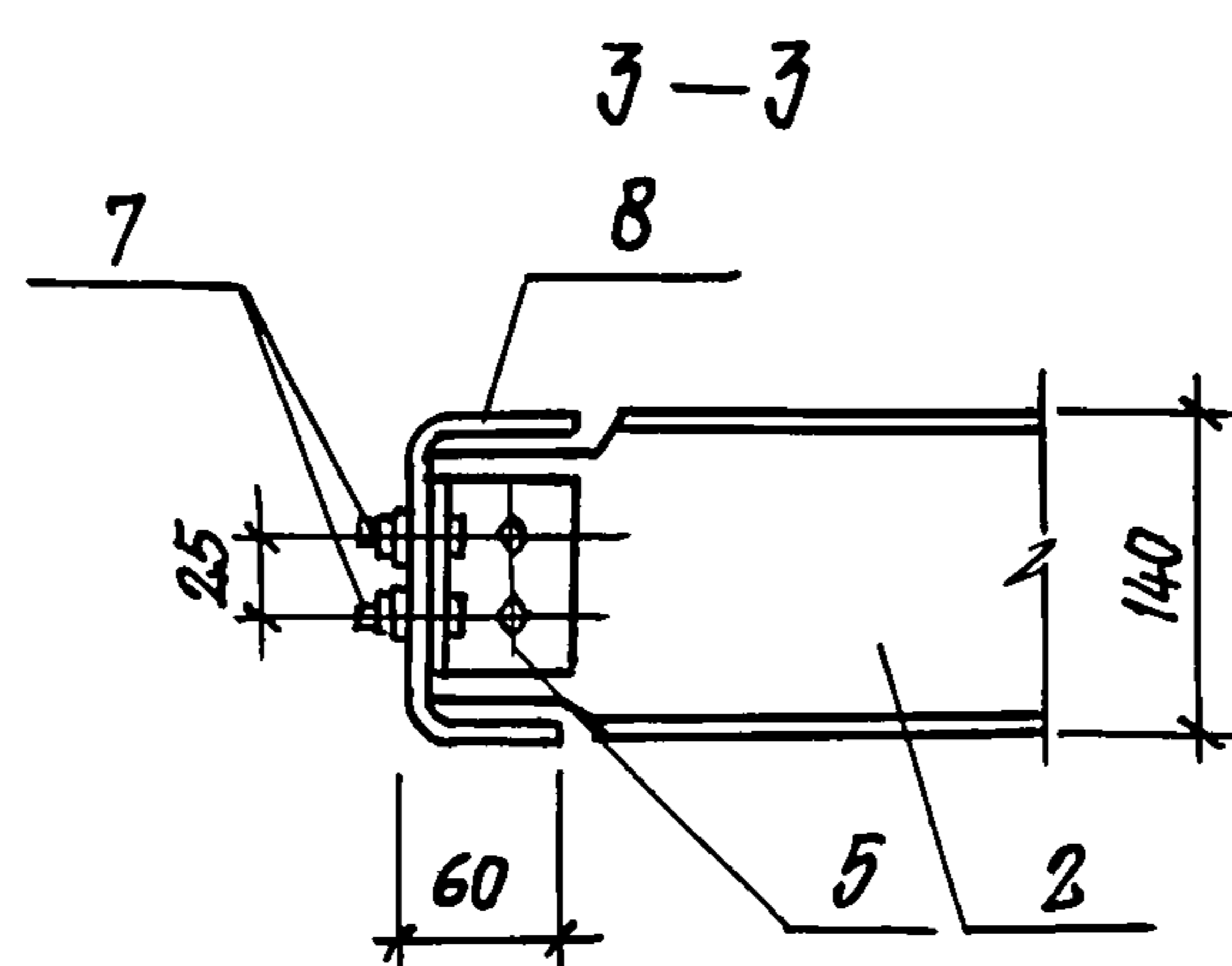
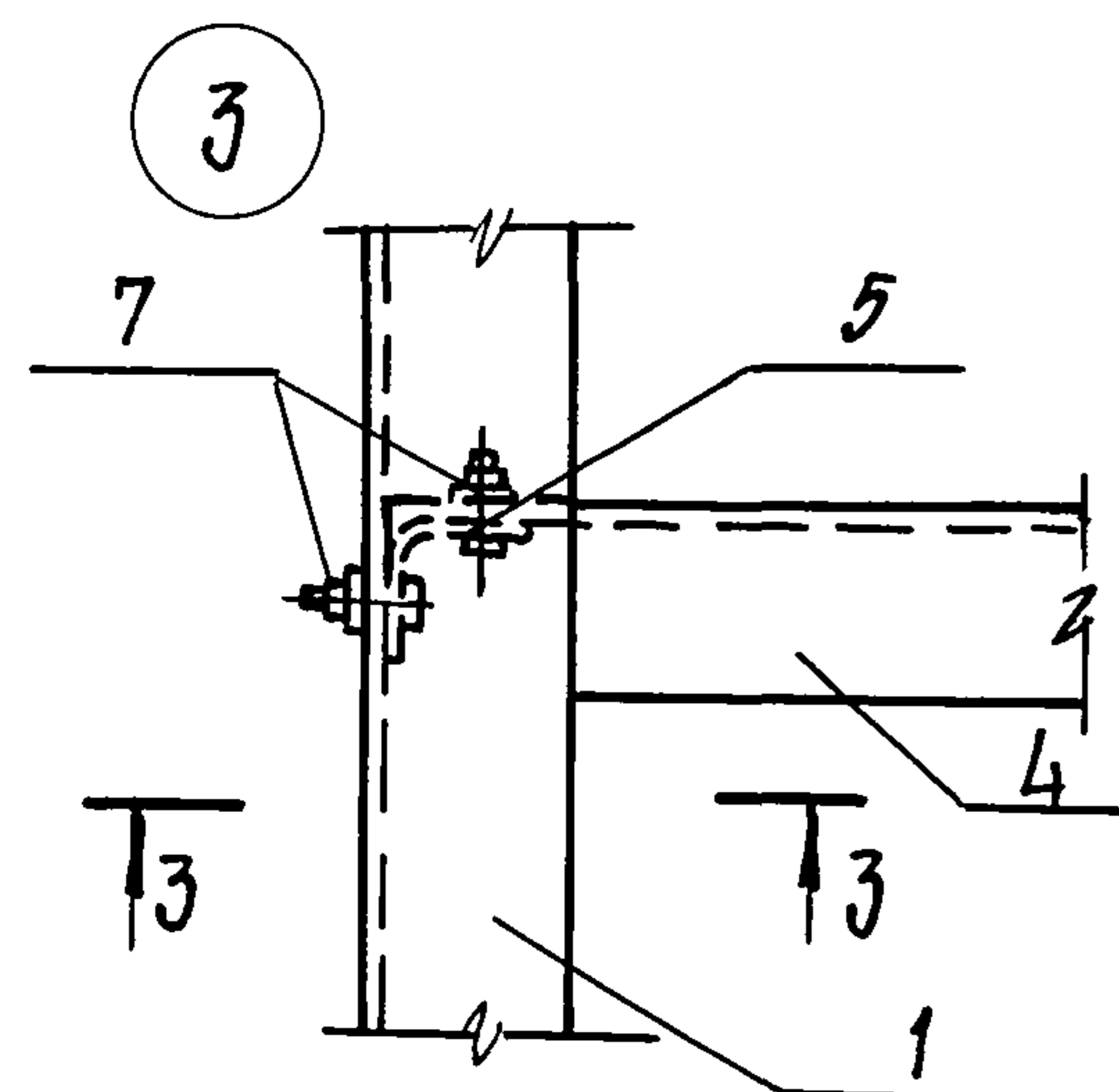
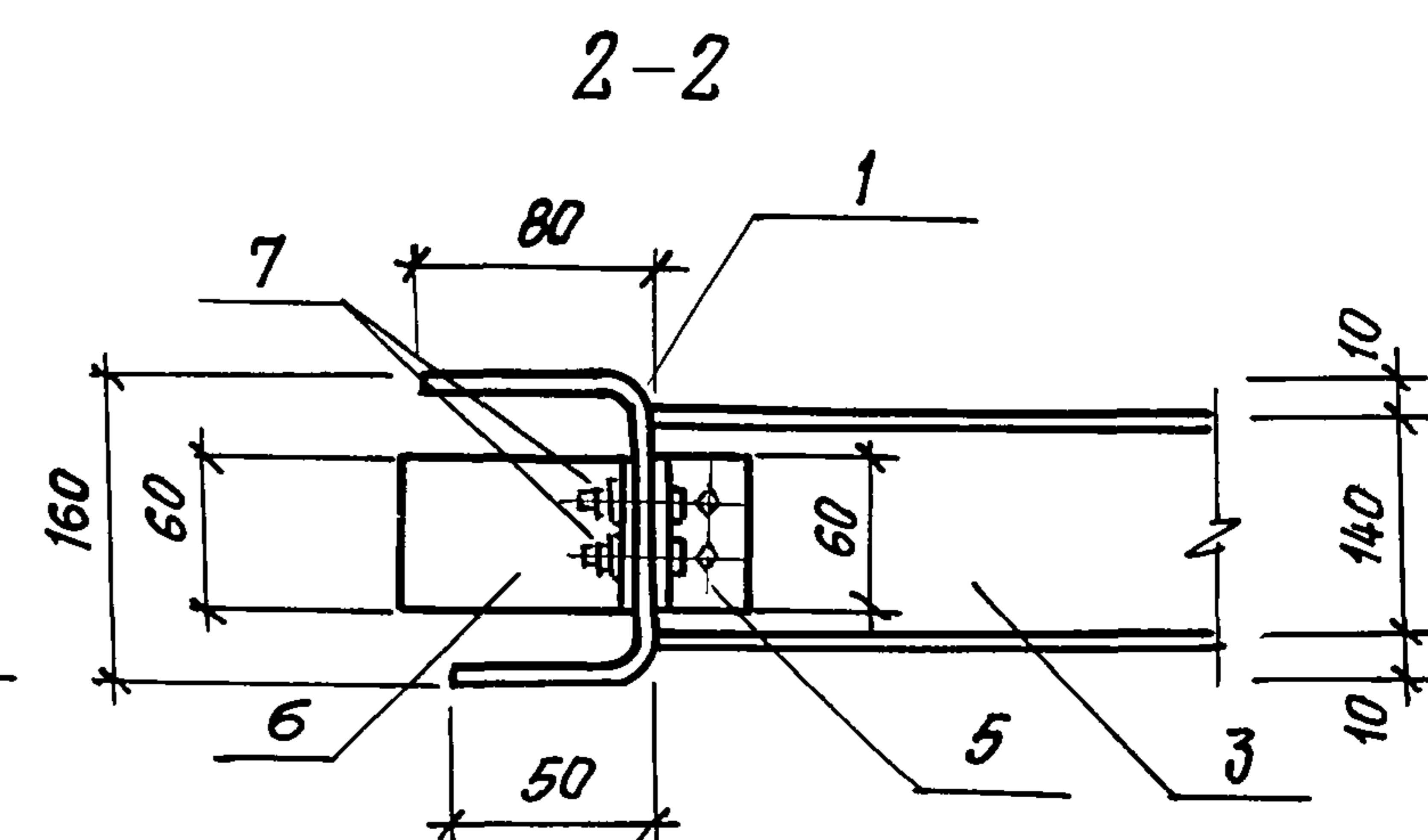
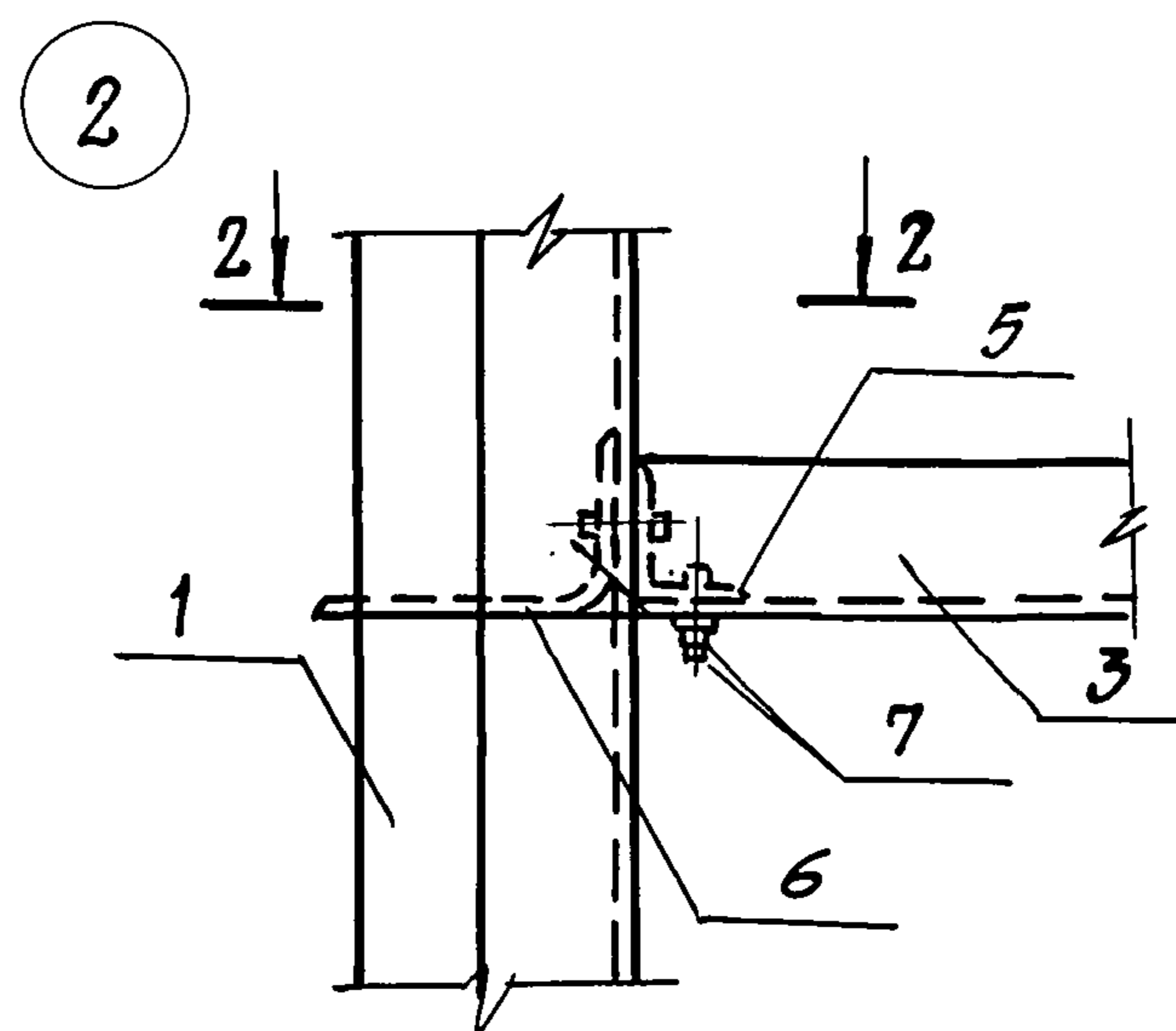
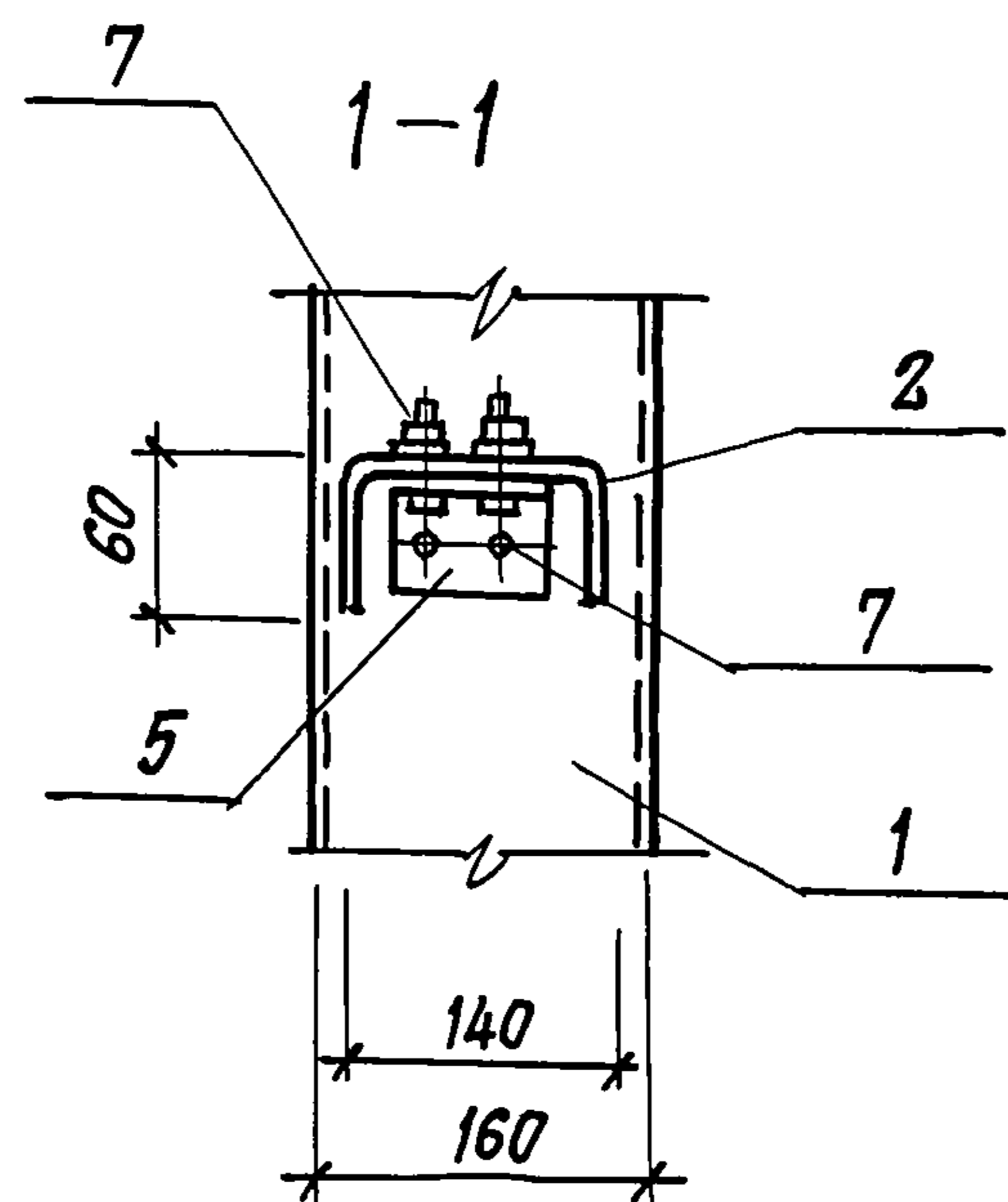
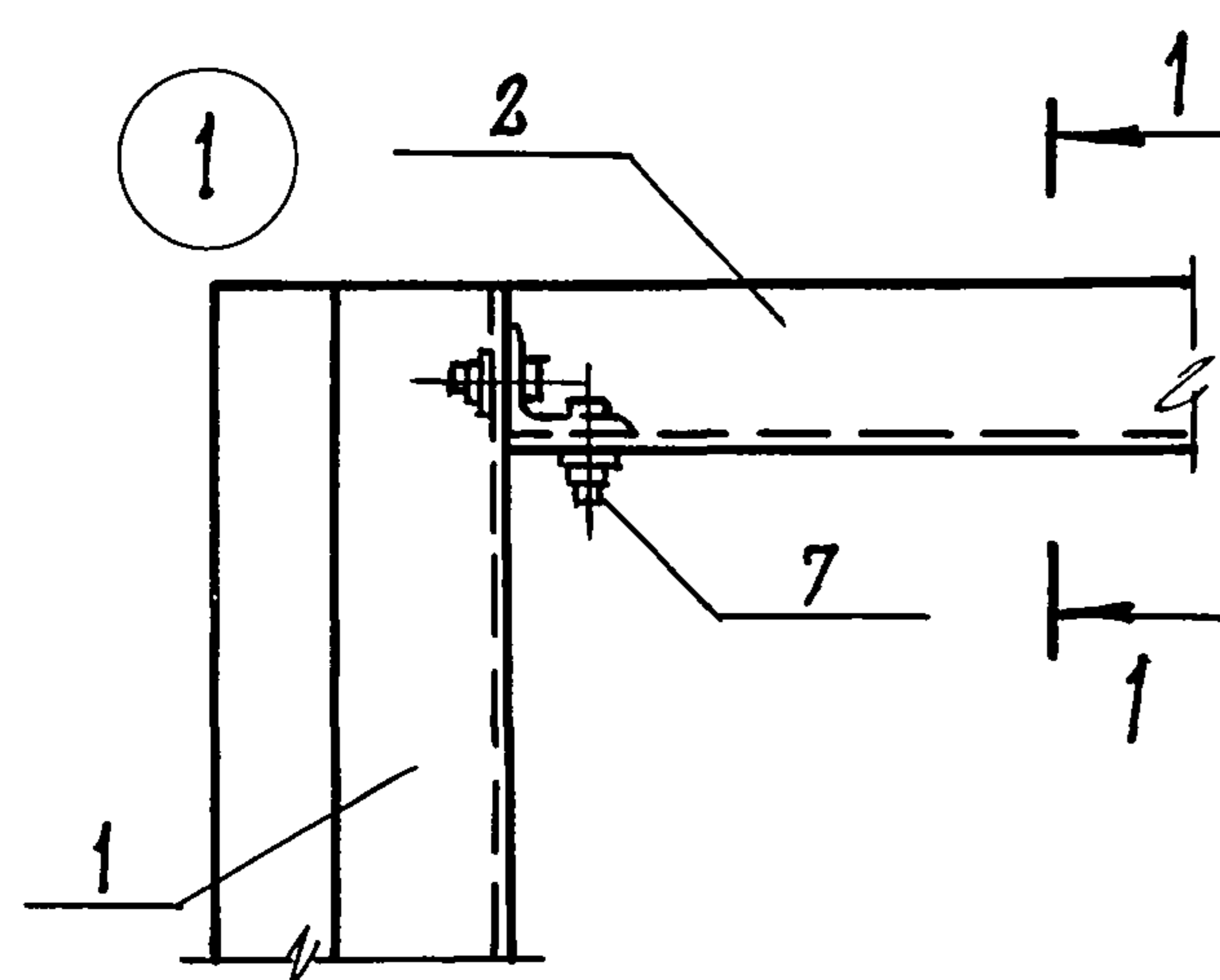
050СБ

ЛИСТ
3

КОПИРОВАЛ: Д-н 21546-05 32

ФОРМАТ

Альбом 5



ИИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМЕН ИИВ.№

ПРИВЯЗАН			
ИИВ.№			

ТП 703 -1 -5.86

050СБ

ЛИСТ
4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП	ОБОСБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		БОЛТ 10ГОСТ 7798-70 Ж D=120	1	0,085КГ
Б4		2		ШАЙБА 10 СТАЛЬНАЯ	1	0,03КГ
Б4		4		ШАЙБА 10ГОСТ 11371-78	2	0,005КГ
Б4		5		ГАЙКА 10ГОСТ 5915-70	2	0,011КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4		3		ПРОКЛАДКА ПОЛИВИНИЛ- ХЛОРИДНАЯ (ВИНИПЛАСТ) ГОСТ 9639-71	1	
Б4		6		КОЛПАЧОК ИЗ УДАРО- ПРОЧНОГО ПОЛИСТИРОЛА ГОСТ 19874-74	1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

060

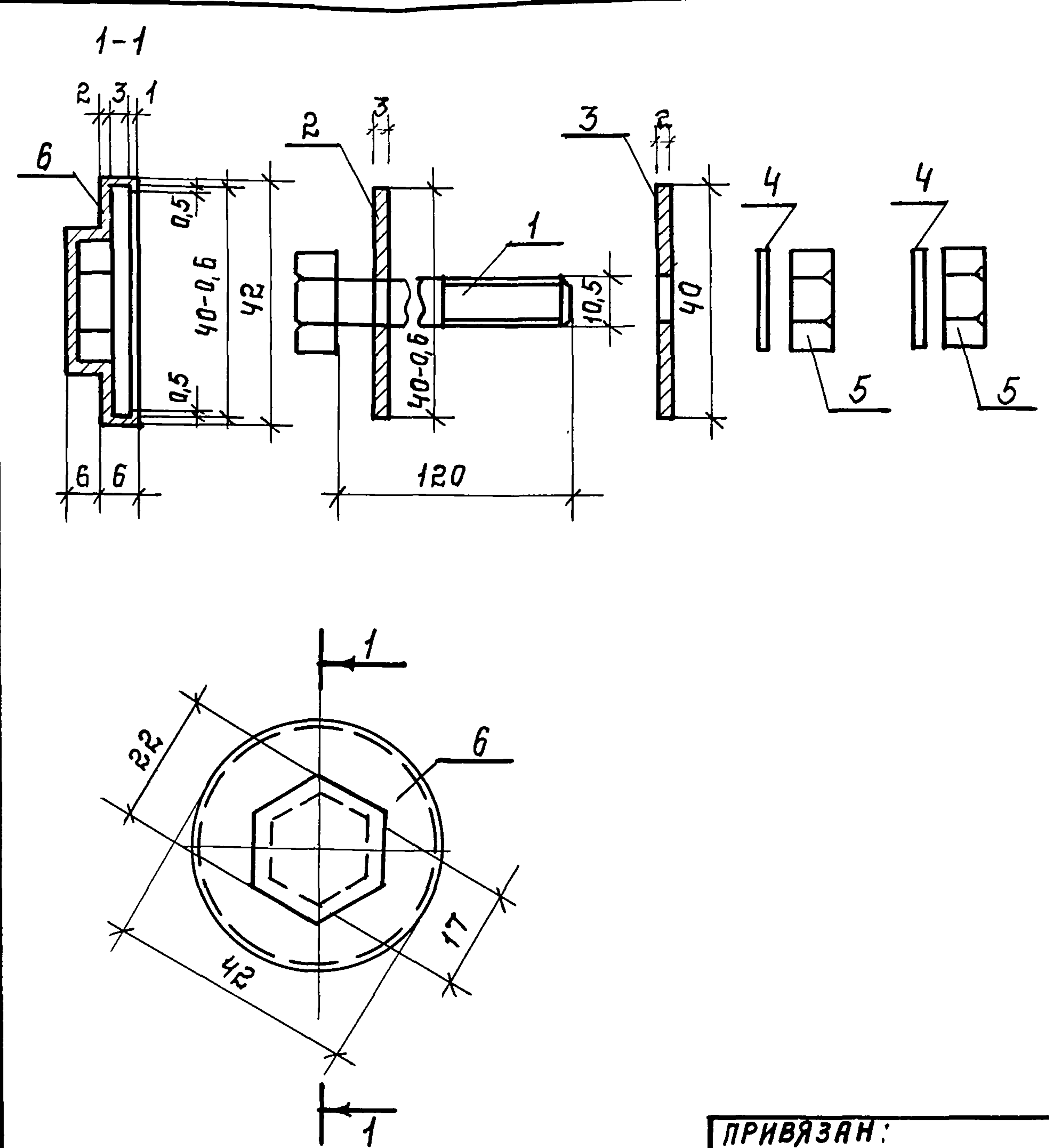
КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ МС1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Шелеш.

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 060 СБ

ИЯЧ.ОТД. АРОНОВ
И.КОНТР. НИКУЛИН
ГЛ.КОНСТ. ИВАНОВ
ГЛ.АРХ. НИКУЛИН
ГЛ.СПЕЦ. БАРАНОВ
АРХ. КНЯЖЕВА

КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ МС1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0,1КГ 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

21546-05 34 КОПИРОВАЛ: Шелеш.

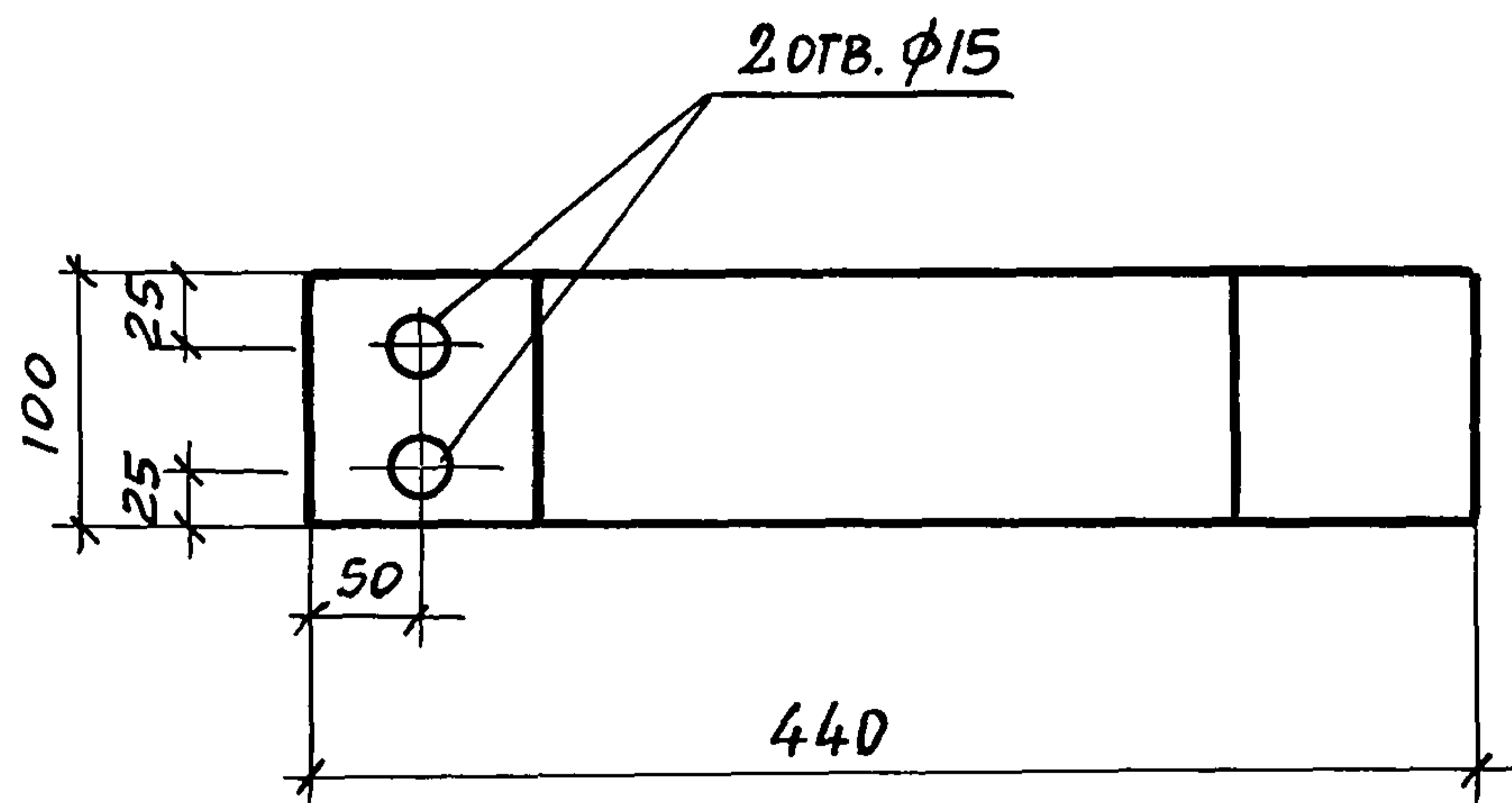
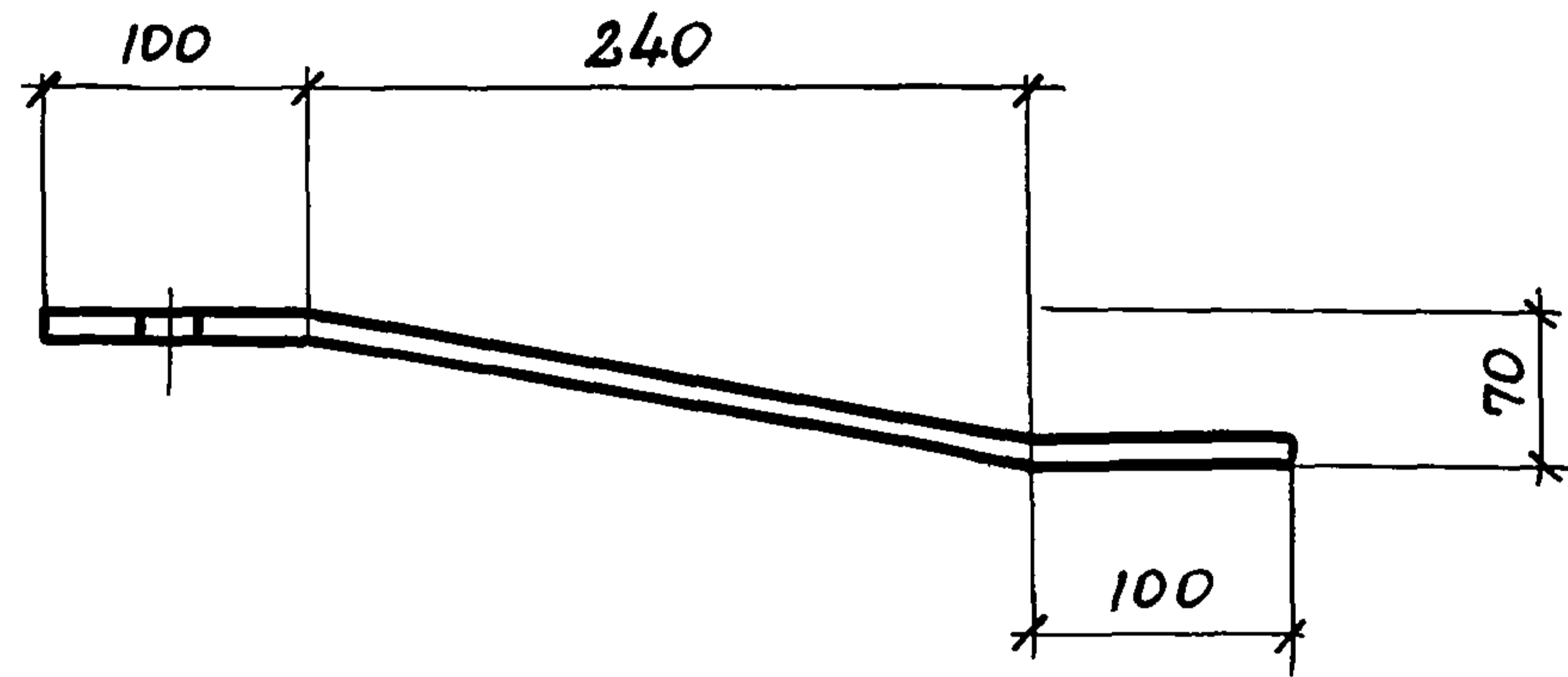
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИЯЧ.ОТД. АРОНОВ
И.КОНТР. НИКУЛИН
ГЛ.КОНСТ. ИВАНОВ
ГЛ.АРХ. НИКУЛИН
ГЛ.СПЕЦ. БАРАНОВ
АРХ. КНЯЖЕВА

Альбом 5



Ширина заготовки 450 мм.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМЕН ИВВ
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ1

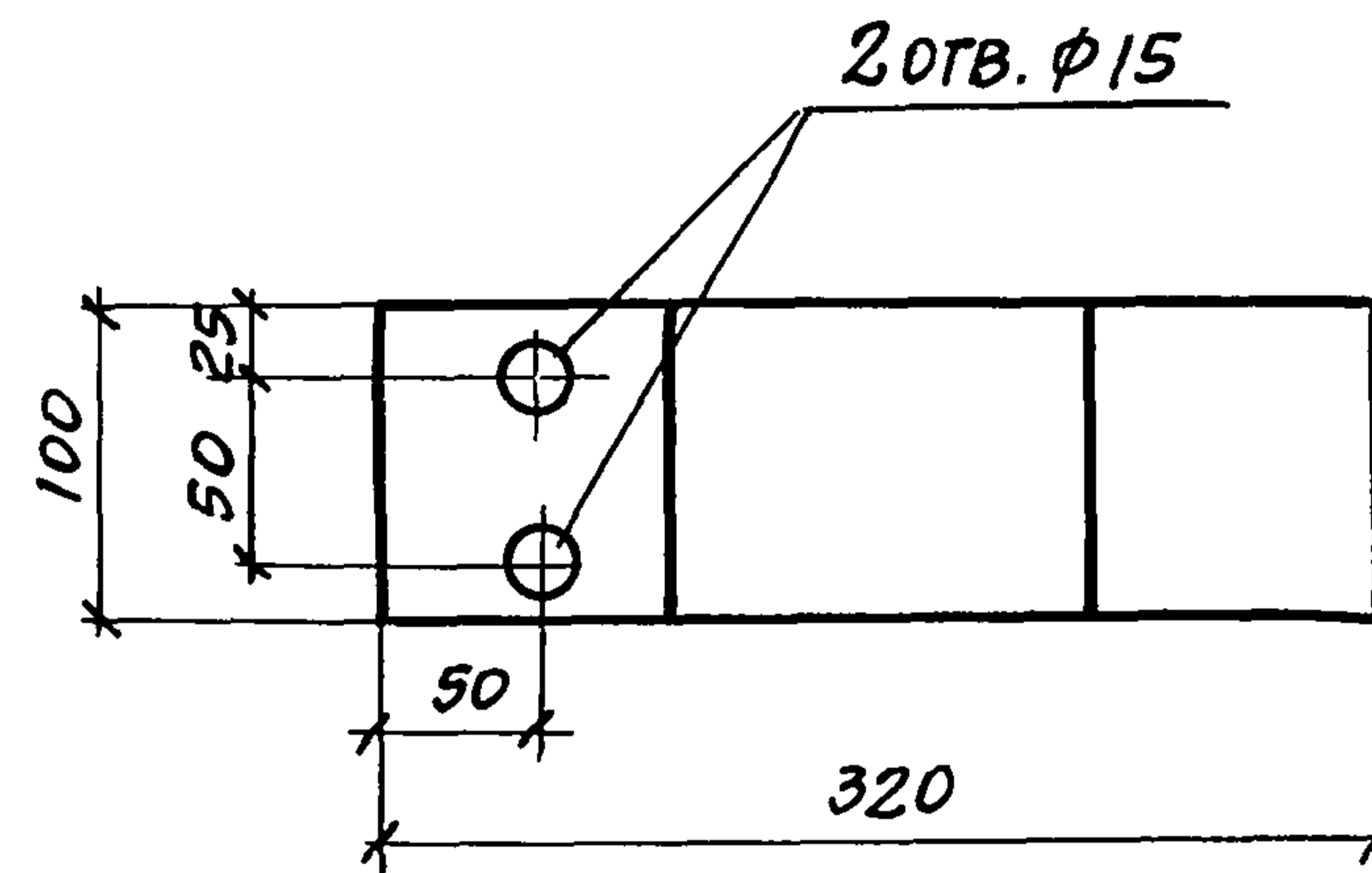
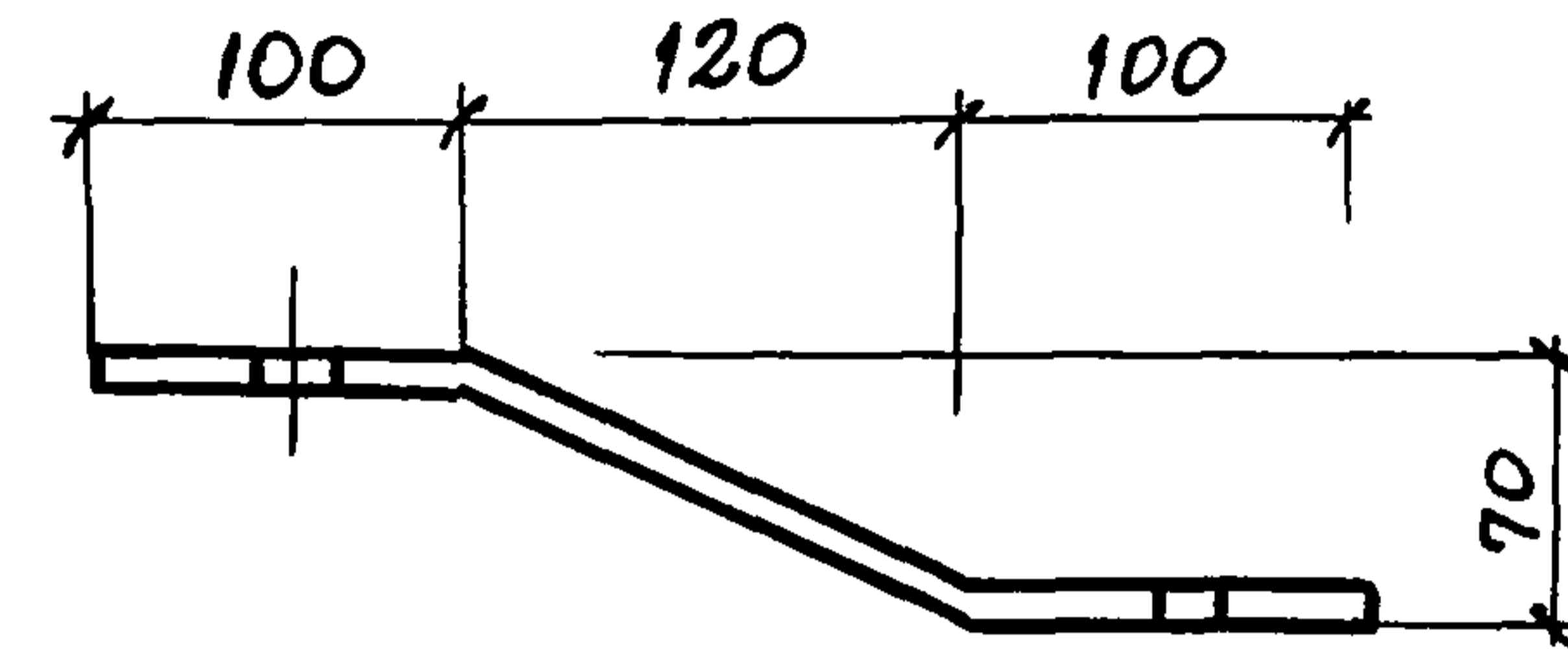
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,56 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПОЛОСА АЛЮМИНИЕВАЯ А7
δ=4 мм, ГОСТ 21631-76
БЕЗ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Ширина заготовки 340 мм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМЕН ИВВ
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86

080

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,33 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

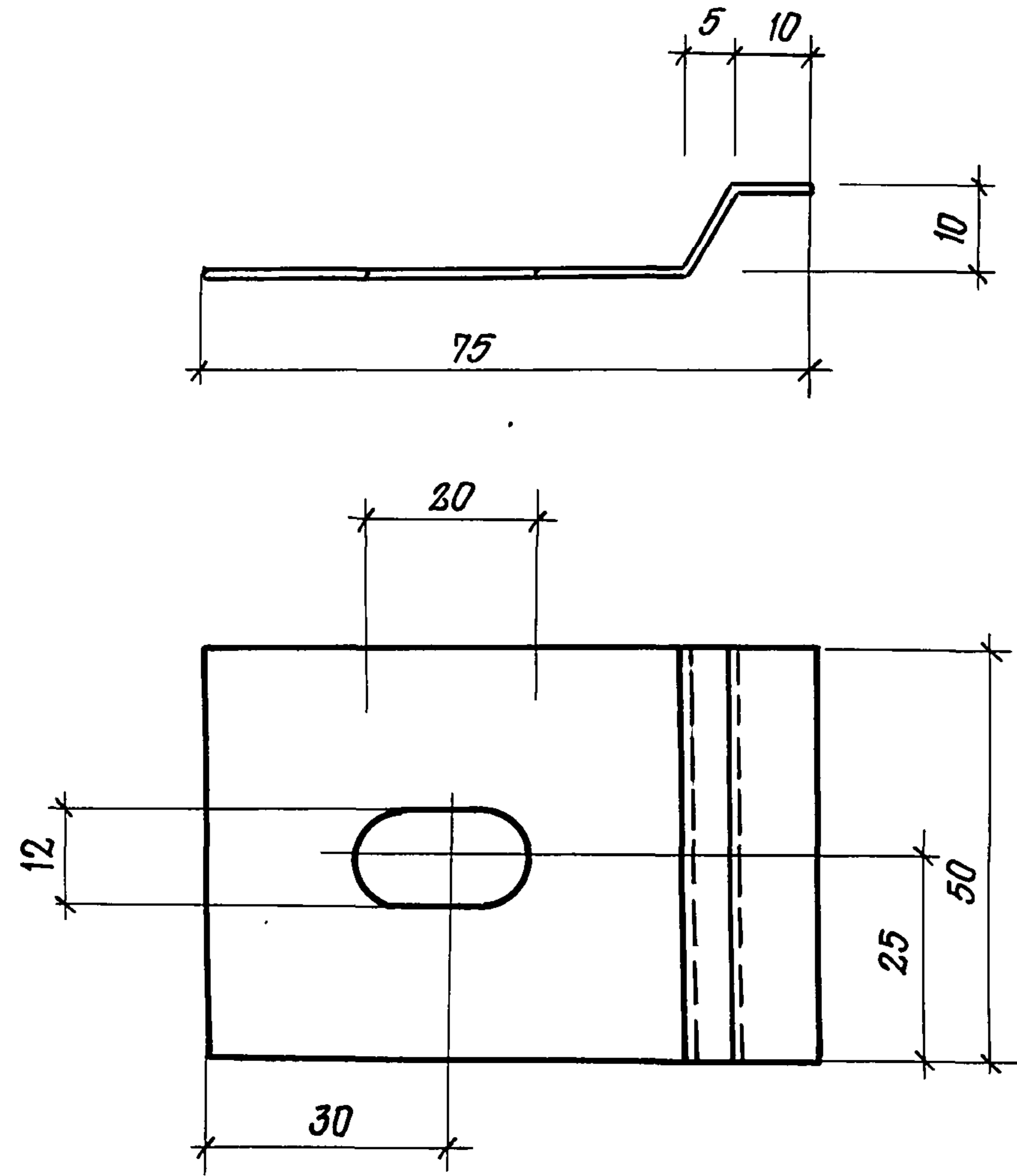
ПОЛОСА АЛЮМИНИЕВАЯ А7
δ=4 мм, ГОСТ 21631-76
БЕЗ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 35

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А4

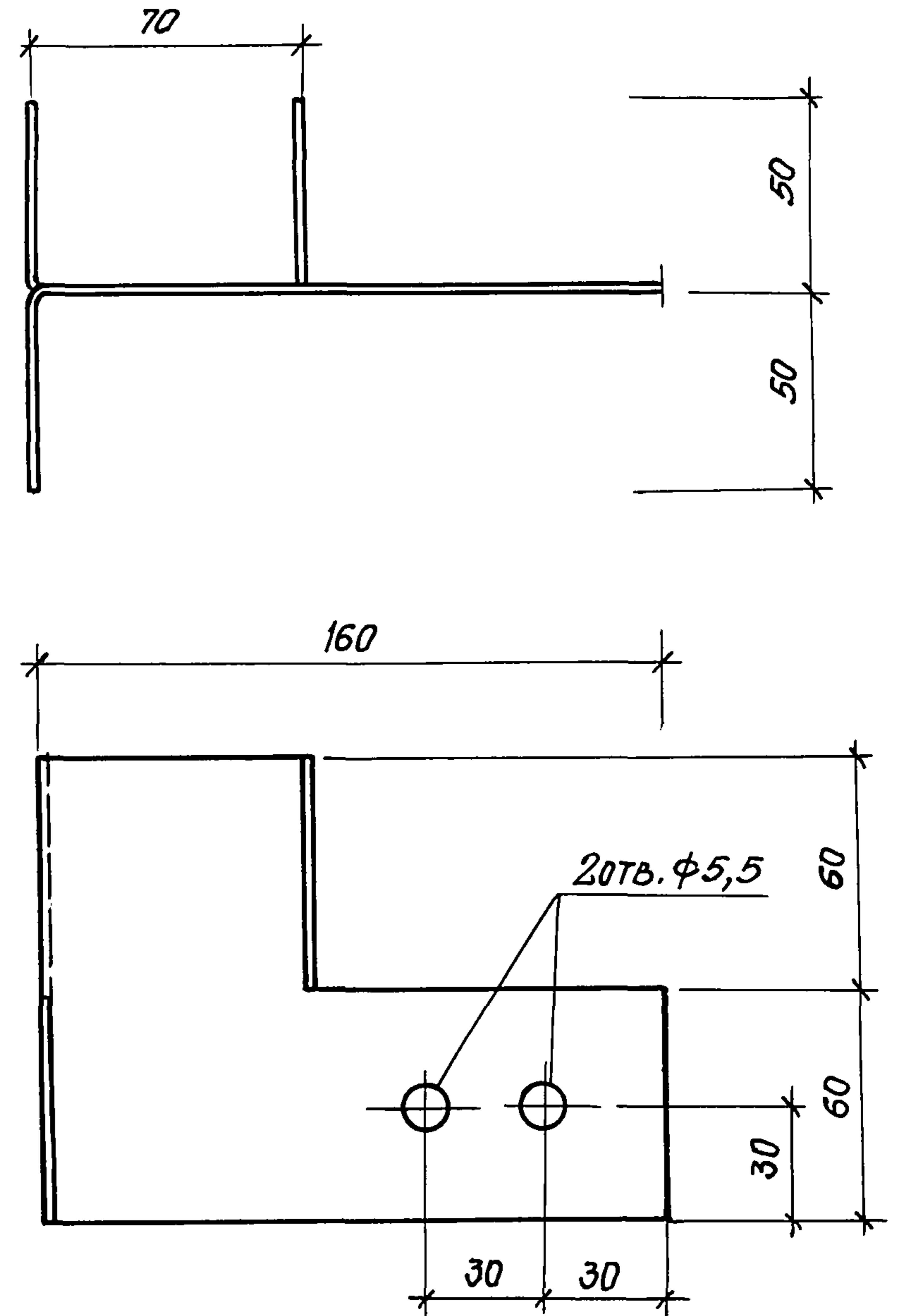


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ИНВ. №	
	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ		
	Н. КОНТР.	ИВАНОВ		
	ГЛ. КОНС.	НИКУЛИН		
	ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН		
	ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ		
	АРХ.	КНЯЖЕВА		

090		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,8 кг	1:1
Лист	Листов	
Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74* Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ А4



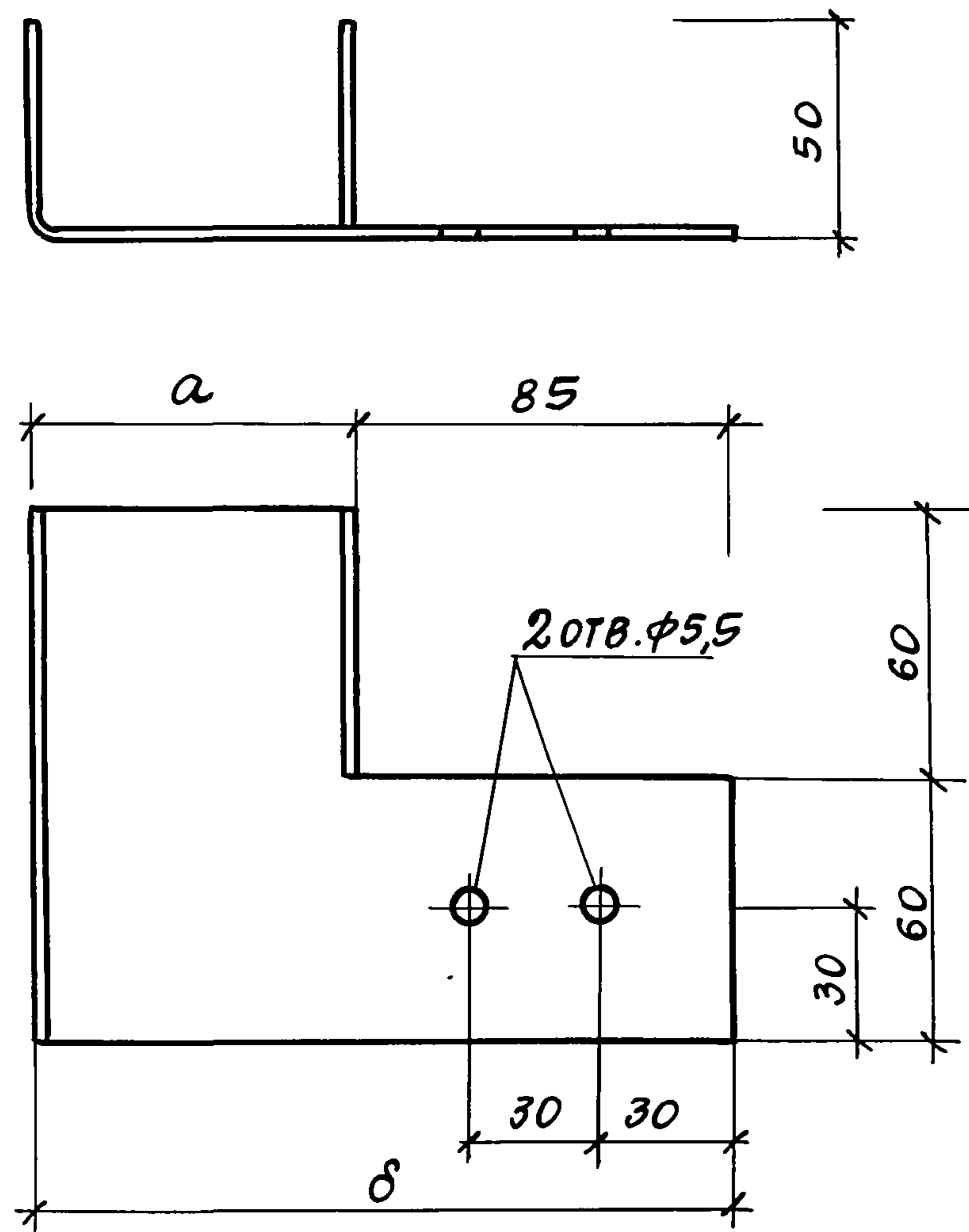
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ИНВ. №	
	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ		
	Н. КОНТР.	ИВАНОВ		
	ГЛ. КОН.	НИКУЛИН		
	ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН		
	ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ		
	АРХ.	КНЯЖЕВА		

ТП 703-1-5.86		
100		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,3 кг	1:2
Лист	Листов	
Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19904-74* Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

21546-05 36

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса ед. кг
		a	б	
110	КМ5	75	160	0,3
-01	КМ6	50	135	0,25

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>[Signature]</i>

110

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ
КМ5; КМ6

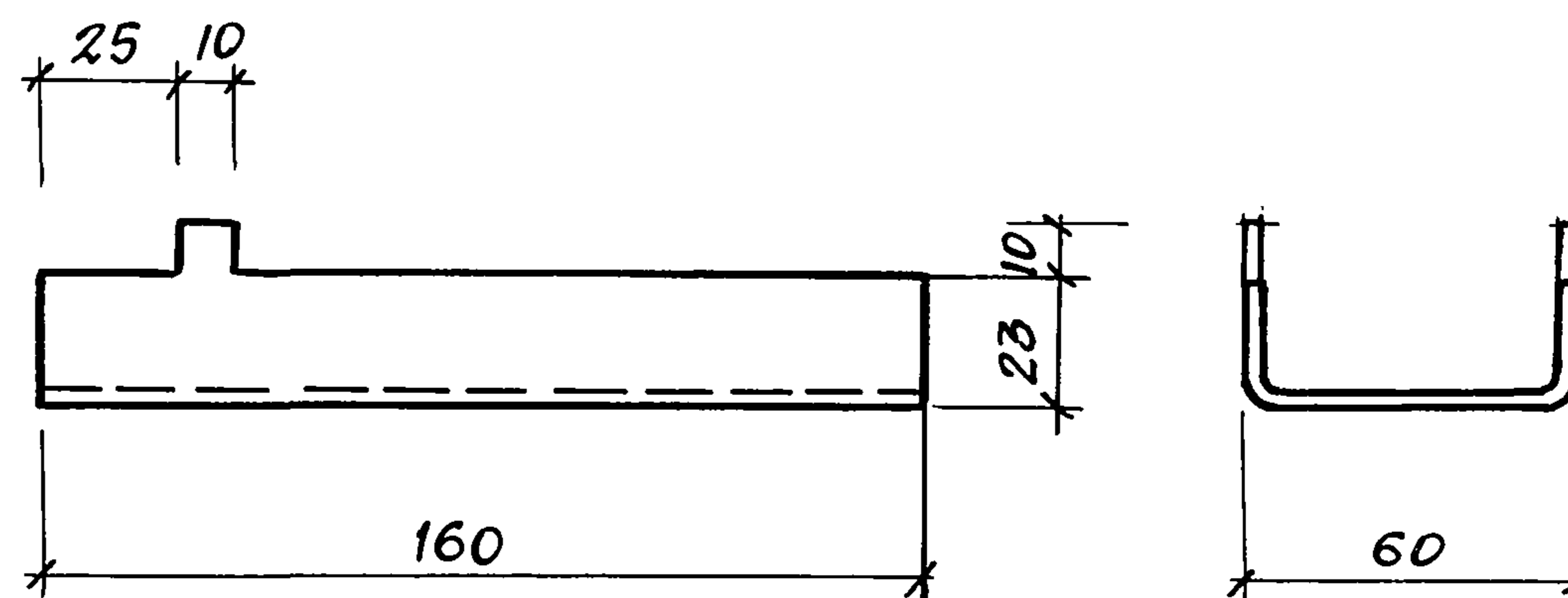
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74*
Ст. 10 КП1 ГОСТ 16523-70*

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86 120

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,1 кг	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Лист Б-ПН-3,0×126 ГОСТ 19904-74*
Ст 10 КП1 ГОСТ 16523-70*

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

21546-05 37

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А4

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			130	<u>РДМ1</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		131	ГНЛ50x4; ГОСТ19771-74 P=2130	4	6,2 кг
Б4	2		132	ГНС80x50x4 ГОСТ8278-75 P=690	1	3,5 кг
Б4	3		133	ГНЛ50x4; ГОСТ19771-74 P=40	2	0,1 кг
Б4	4		134	ПЛАСТИНА 20x200 ГОСТ19903-74; P=200	2	6,3 кг
			130-01	<u>РДМ2</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		131	ГНЛ50x4; ГОСТ19771-74 P=2130	4	6,2 кг
Б4	2		132	ГНС80x50x4 ГОСТ8278-75; P=990	1	5,0 кг
Б4	3		133	ГНЛ50x4; ГОСТ19771-74 P=40	2	0,1 кг
Б4	4		134	ПЛАСТИНА 20x200 ГОСТ19903-74; P=200	2	6,3 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ				
Н. КОНТР.	НИКУЛИН				
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ				
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН				
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ				
АРХ.	КНЯЖЕВА				

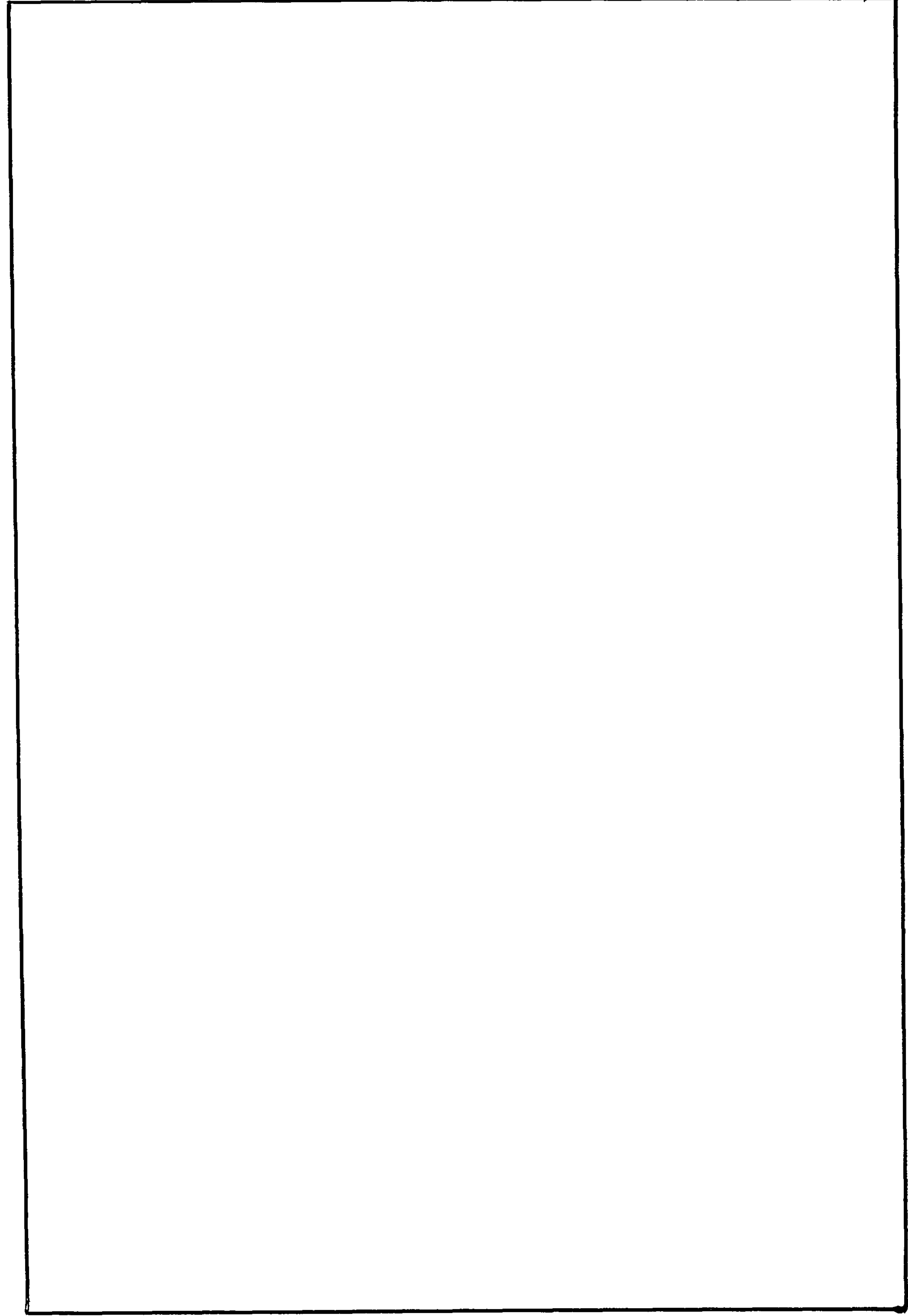
Т П 703-1-5.86 130

РАМА ДВЕРНАЯ
РДМ1; РДМ2.

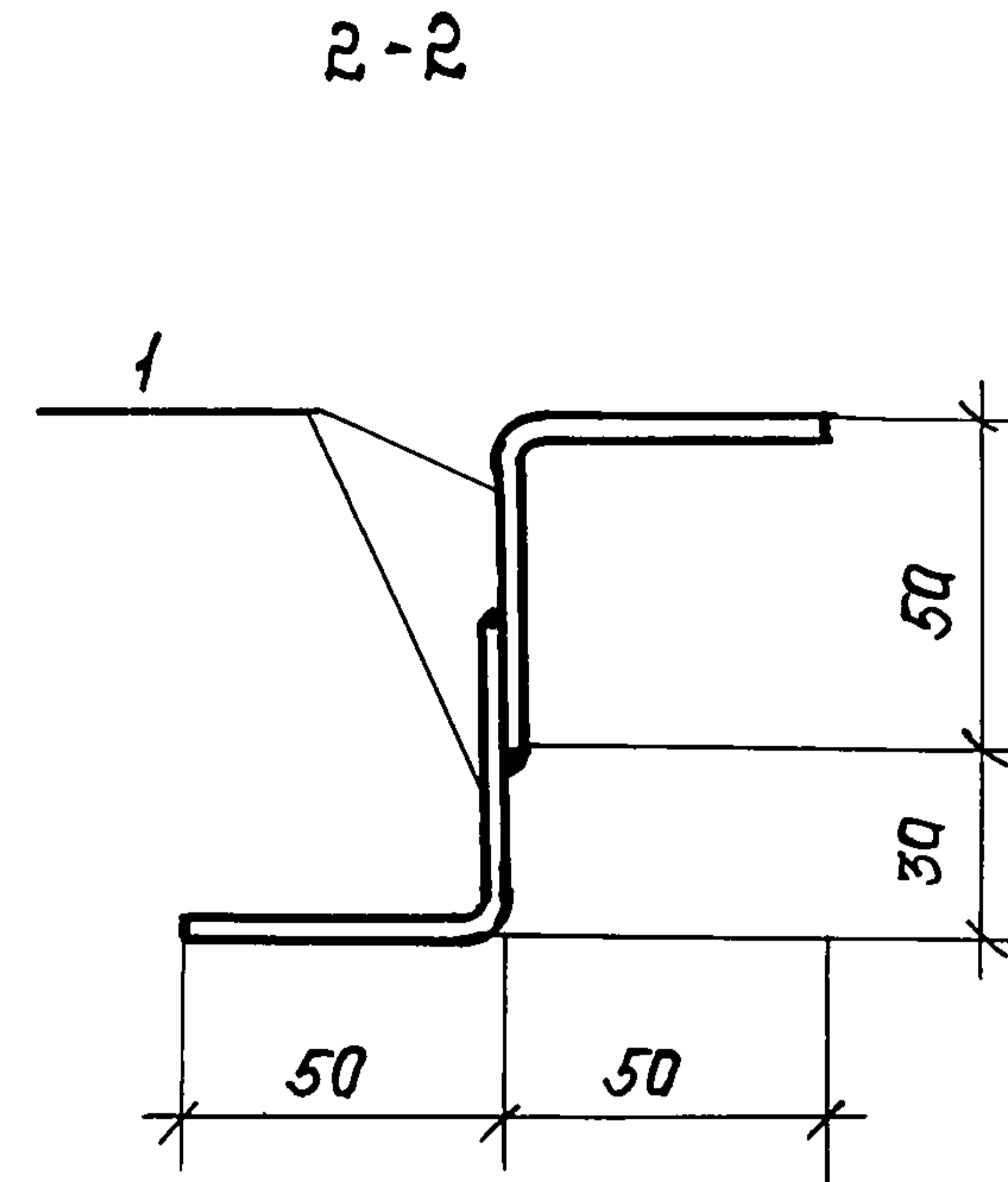
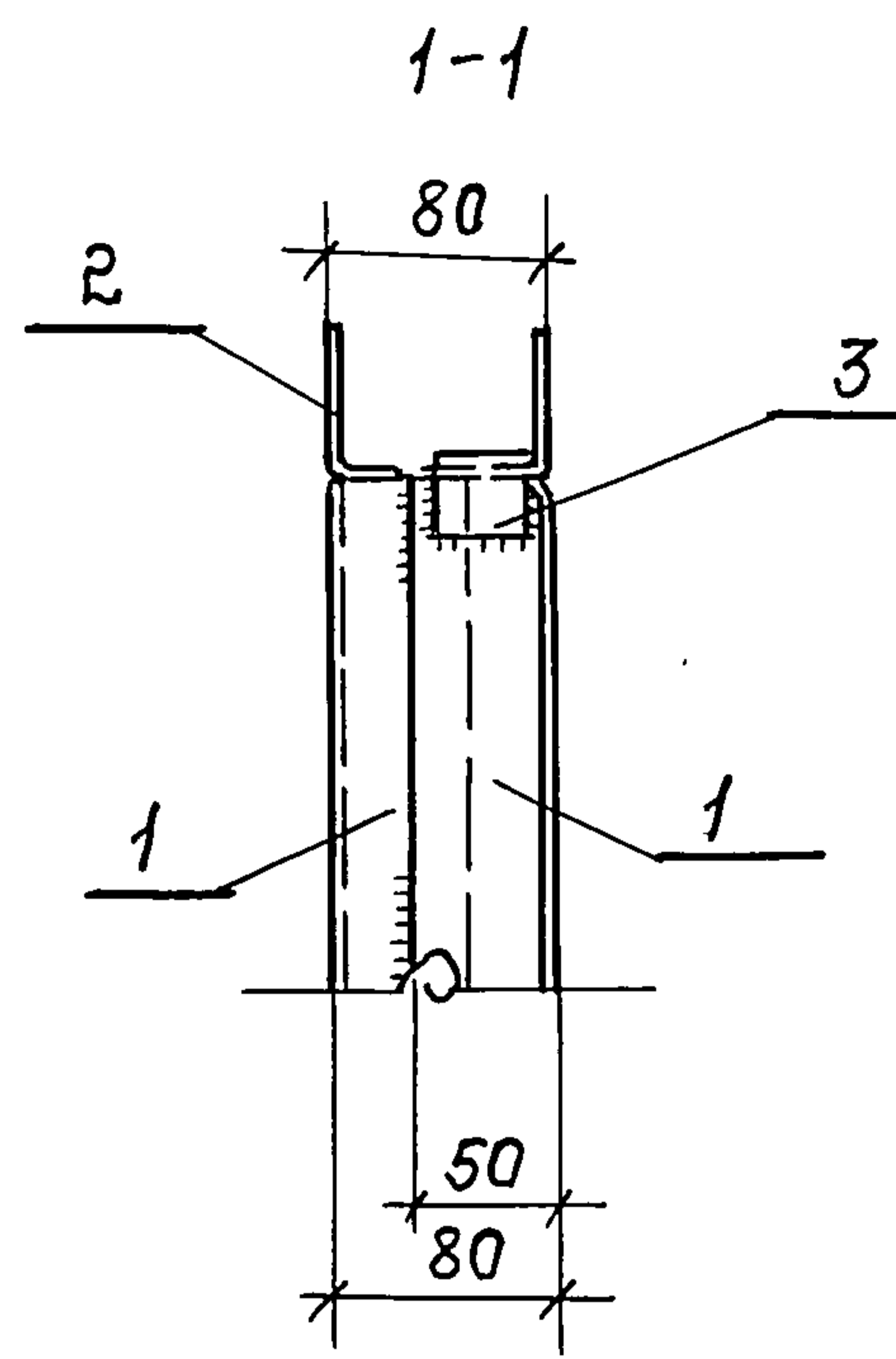
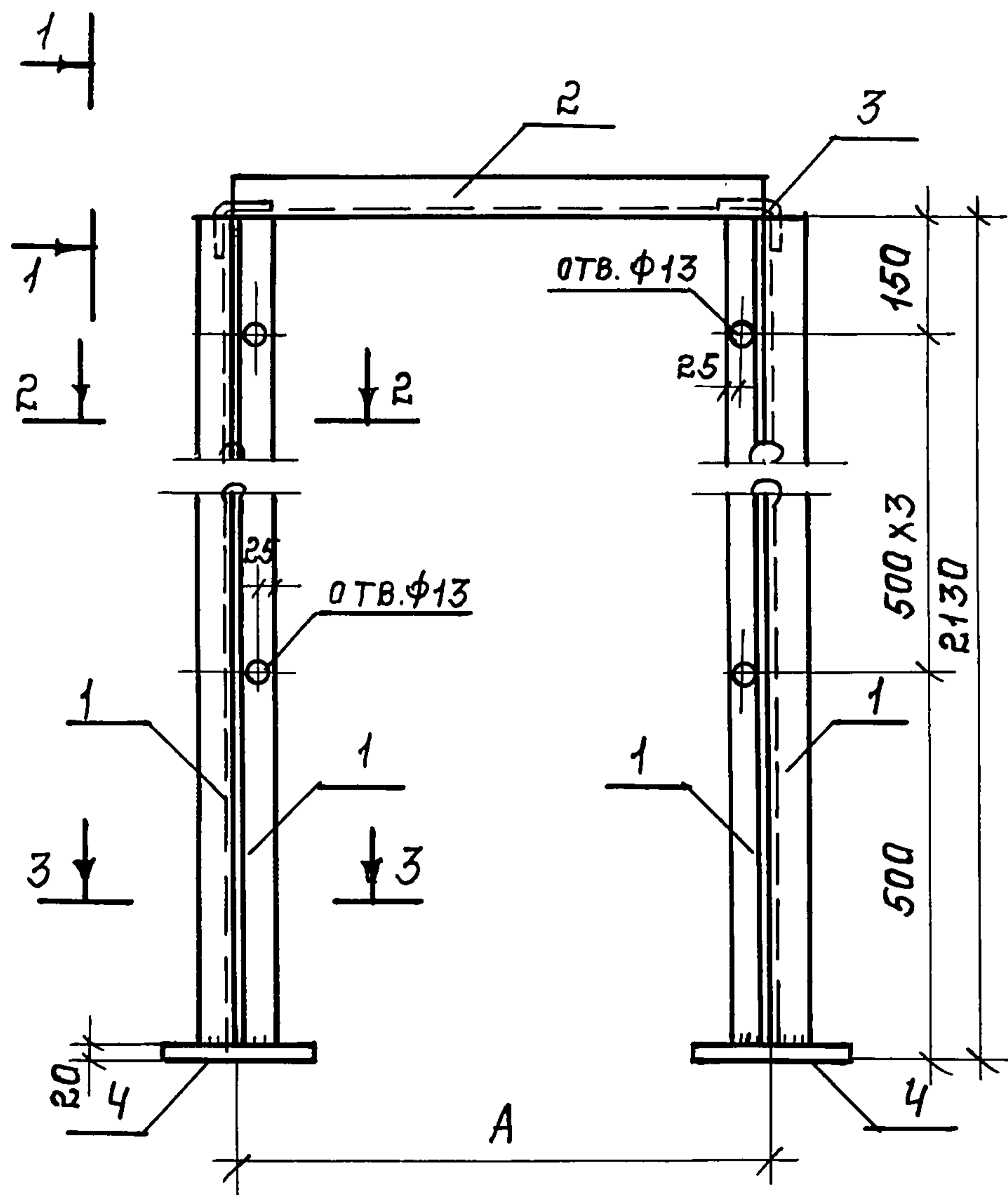
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТНЗ

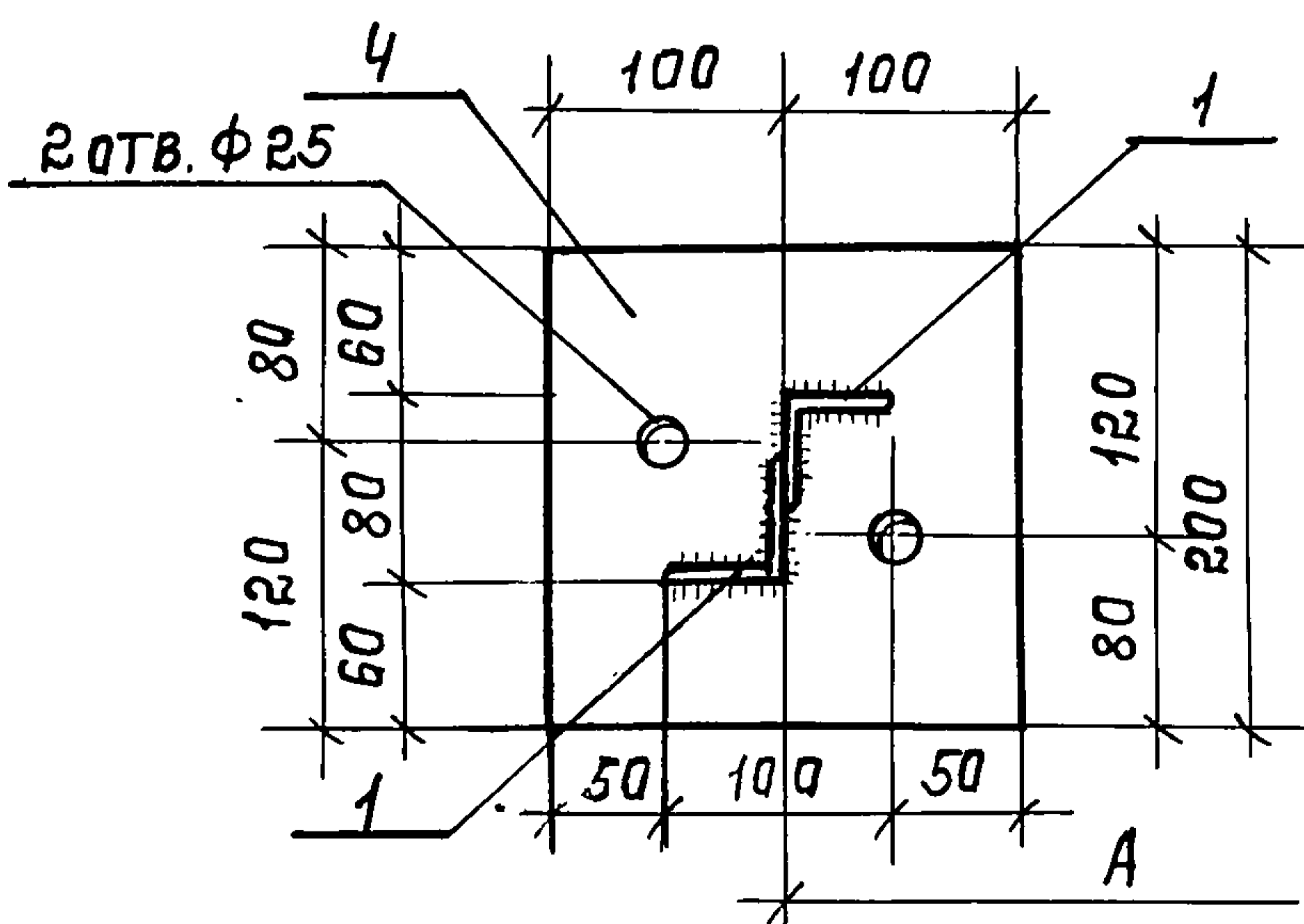
КОПИРОВАЛ: Шенков. ФОРМАТ А4



Альбом 5



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ЕД., КГ.
		А		
130	РДМ1	690		16,1
-01	РДМ2	990		17,6

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86 130СБ

РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1, РДМ2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ

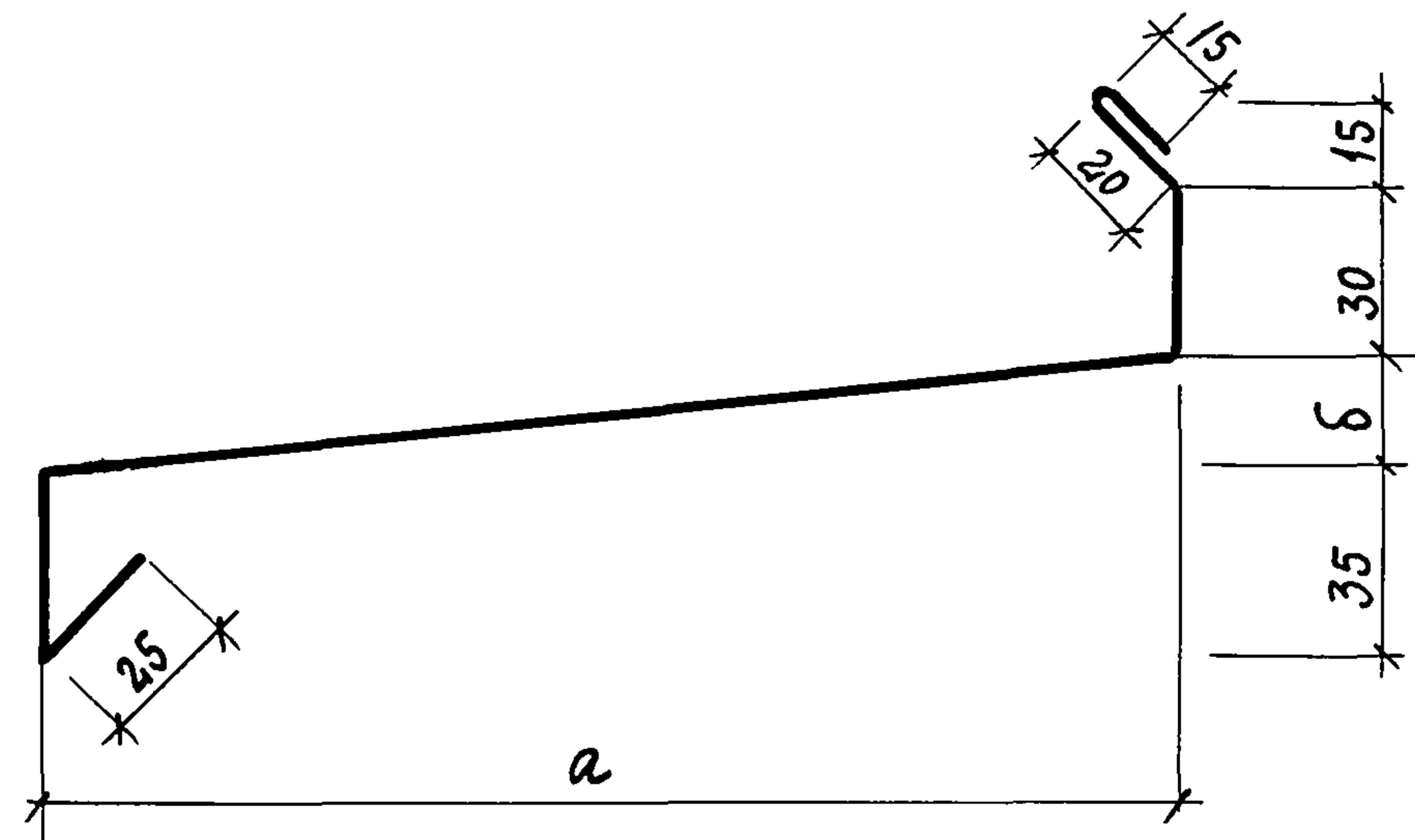
МАССА
СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 2

ПРОЕКТИЙНИИСТИТУТН2

КОПИРОВАЛ: Мелеш. 21546-05 39 ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР, мм		ШИРИНА ЗАГОТОВКИ, мм	МАССА 1м, кг
		а	б		
140	С2	200	20	330	2,2
-01	С2	120	10	240	1,6

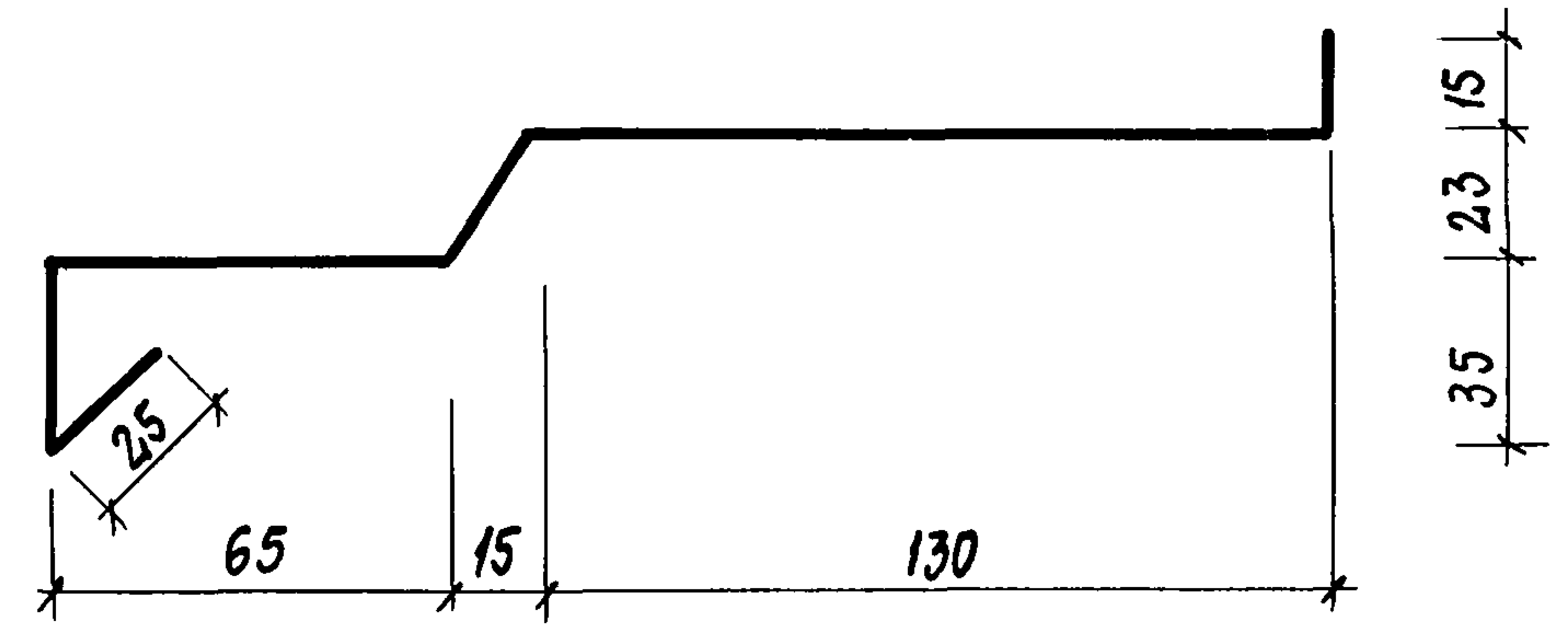
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ								
Н. КОНТР.	НИКУЛИН								
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ								
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН								
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ								
АРХ.	КНЯЖЕВА								
ТП 703-1-5.86				140					
СЛИВ С1, С2				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ			
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:2			
				Лист	Листов				
Лист ХП-0,8 ГОСТ 19904-74*				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2					
Ст. 3 кп ГОСТ 14918-80									

Копировал

ФОРМАТ А4



1. ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 300 мм
2. МАССА ДАНА НА 1м ИЗДЕЛИЯ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

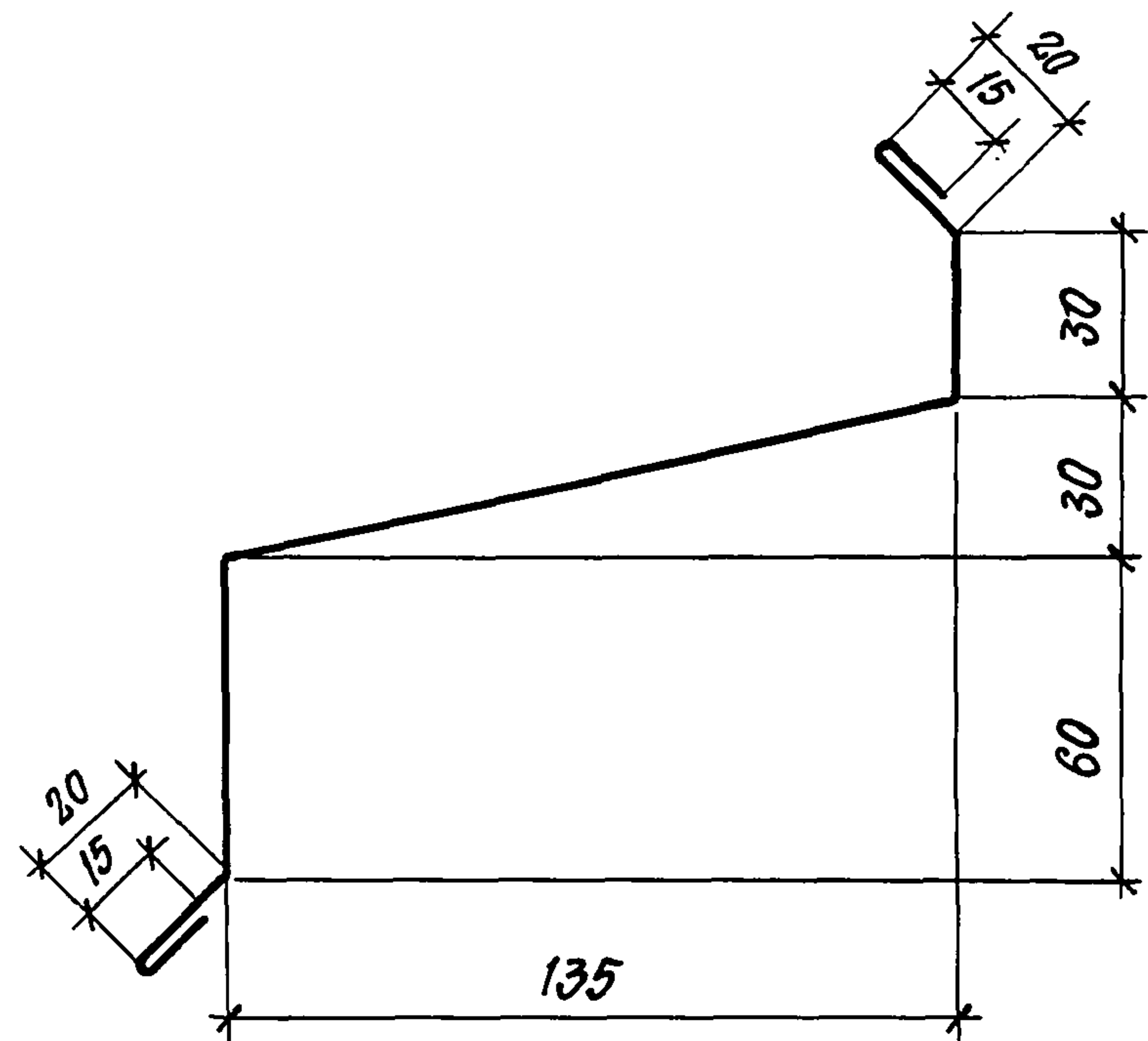
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ								
Н. КОНТР.	НИКУЛИН								
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ								
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН								
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ								
АРХ.	КНЯЖЕВА								
ТП 703-1-5.86				150					
СЛИВ С3				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ			
				Р	2.0	1:2			
				Лист	Листов				
Лист ХП-0,8 ГОСТ 19904-74*				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2					
Ст. 3 кп ГОСТ 14918-80									

21546-05 40

Копировал: Блод.

ФОРМАТ А4



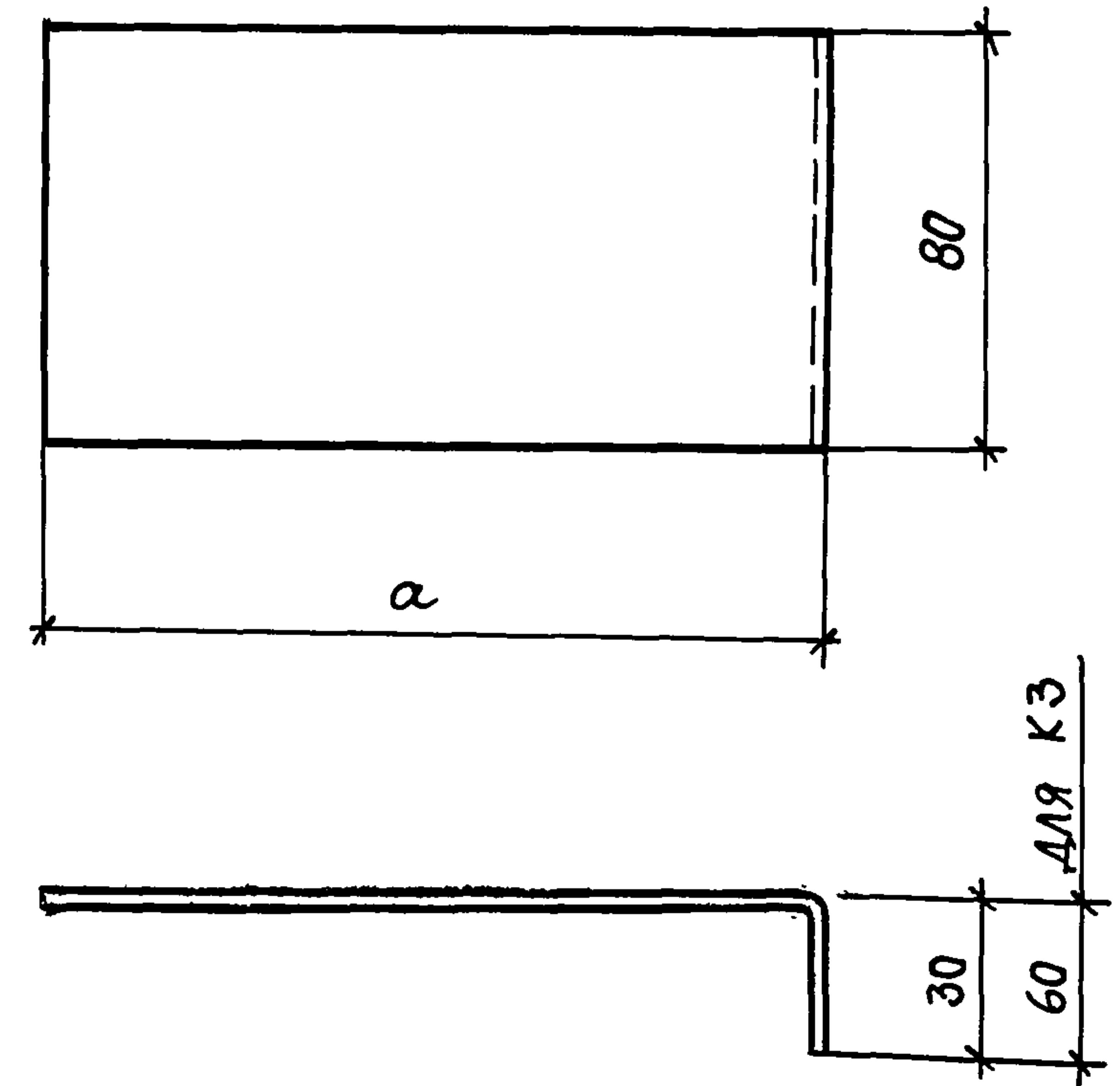
Длина изделия 2800 мм.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ.№
	НАЧ. ОТД. АРОНОВ	
	Н. КОИТ. НИКУЛИН	
	ГЛ. КОИТ. ИВАНОВ	
	ГЛ. АРХ. НИКУЛИН	
	ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ	
	АРХ. КНЯЖЕВА	

ТП 703-1-5.86 160		
СЛНВ С4	СТАДИЯ	МАССА
	Р	4,23 кг
Лист XII-0,8 ГОСТ 19904-74*	Лист	Листов
МСТ.3 КП1 ГОСТ 14918-80	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

ФОРМАТ А4



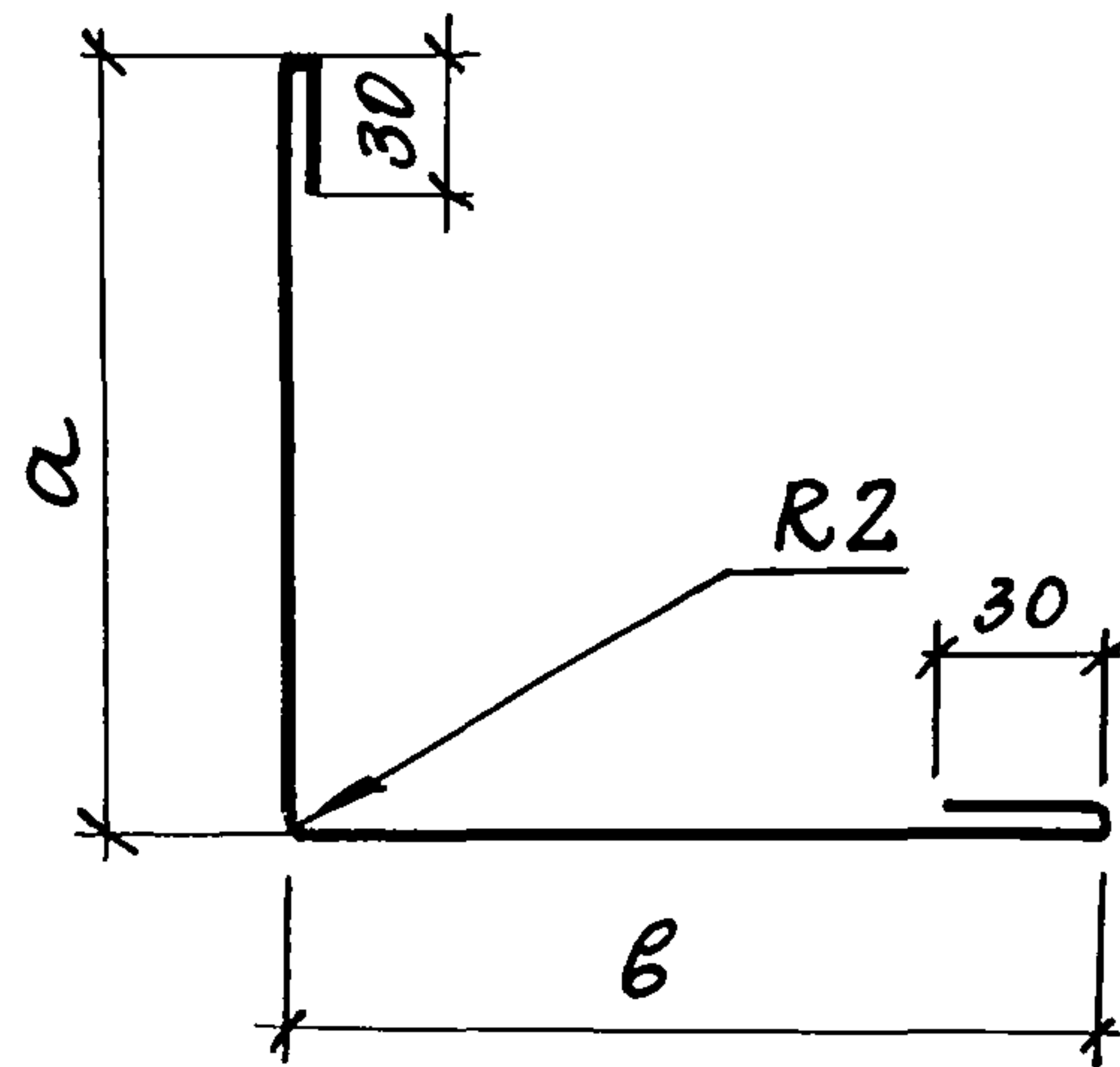
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР, мм		МАССА ЕД, КГ
		α		
170	К1	150		0,4
- 01	К2	110		0,3
- 02	К3	260		0,7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

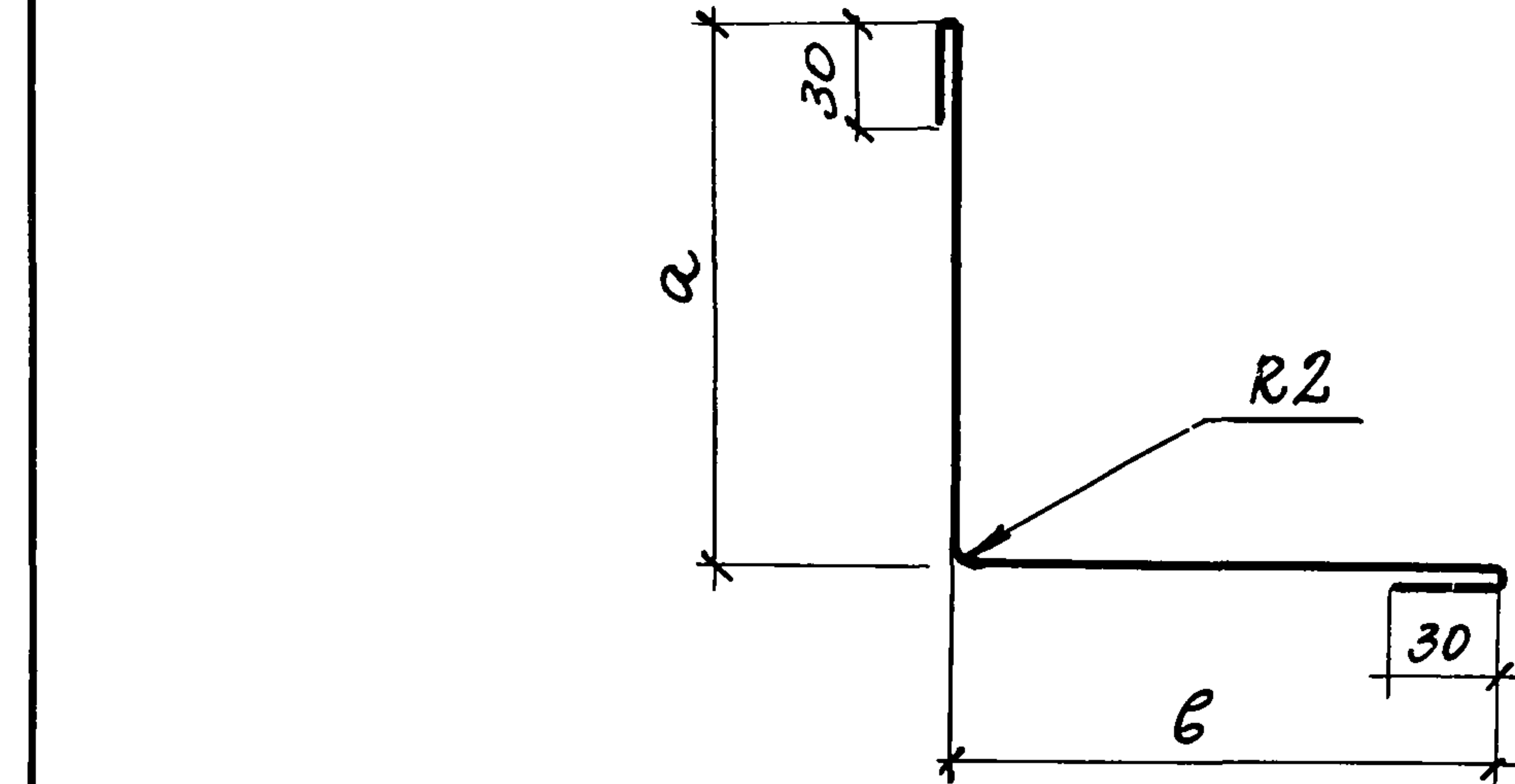
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ.№
	НАЧ. ОТД. АРОНОВ	
	Н. КОИТ. НИКУЛИН	
	ГЛ. КОИТ. ИВАНОВ	
	ГЛ. АРХ. НИКУЛИН	
	ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ	
	АРХ. КНЯЖЕВА	

ТП 703-1-5.86 170		
КОСТЫЛЬ К1, К2, К3.	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.
Лист Д-3,0 ГОСТ 19903-74*	Лист	Листов
В СТ.3 КП2 ТУ14-1-3023-80	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

21546-05 41 ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
		a	b		
180	НМ1	100	180	340	2,1
-01	НМ33	180	180	420	2,6



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
		a	b		
190	НМ2	80	80	220	1,4
-01	НМ3	80	300	440	2,8
-02	НМ4	80	240	380	2,4
-03	НМ5	100	180	340	2,1
-04	НМ6	80	130	270	1,7

Привязан			
Инв. №			

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взят из инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата. Взят из инв. №

Нач. отд.	Аронов								
Н. контр.	Никурин								
Гл. констр.	Иванов								
Гл. арх.	Никурин								
Гл. спец.	Баранов								
Рук. гр.	Маслов								
Ст. инж.	Пауков								
Инж.	Бессонова								
				ТП 703-1-5.86		180			
				Нащельники НМ1; НМ33	Стадия	Масса	Масштаб		
					Р	2,3			
					Лист	Листов			
				ХП 0,8 - ГОСТ 19904 - 74		Проектный институт №2			
				ОЦ Ст 3 кп ГОСТ 14918 - 80					

Нач. отд.	Аронов								
Н. контр.	Никурин								
Гл. констр.	Иванов								
Гл. арх.	Никурин								
Гл. спец.	Баранов								
Рук. гр.	Маслов								
Ст. инж.	Пауков								
Инж.	Бессонова								
				ТП 703-1-5.86		-190			
				Нащельники НМ2...НМ6		Стадия	Масса	Масштаб	
						Р	см. табл.		
						Лист	Листов		
				ХП 0,8 - ГОСТ 19904 - 74		Проектный институт №2			
				ОЦ Ст 3 кп ГОСТ 14978 - 80					

КОПИРОВАЛ

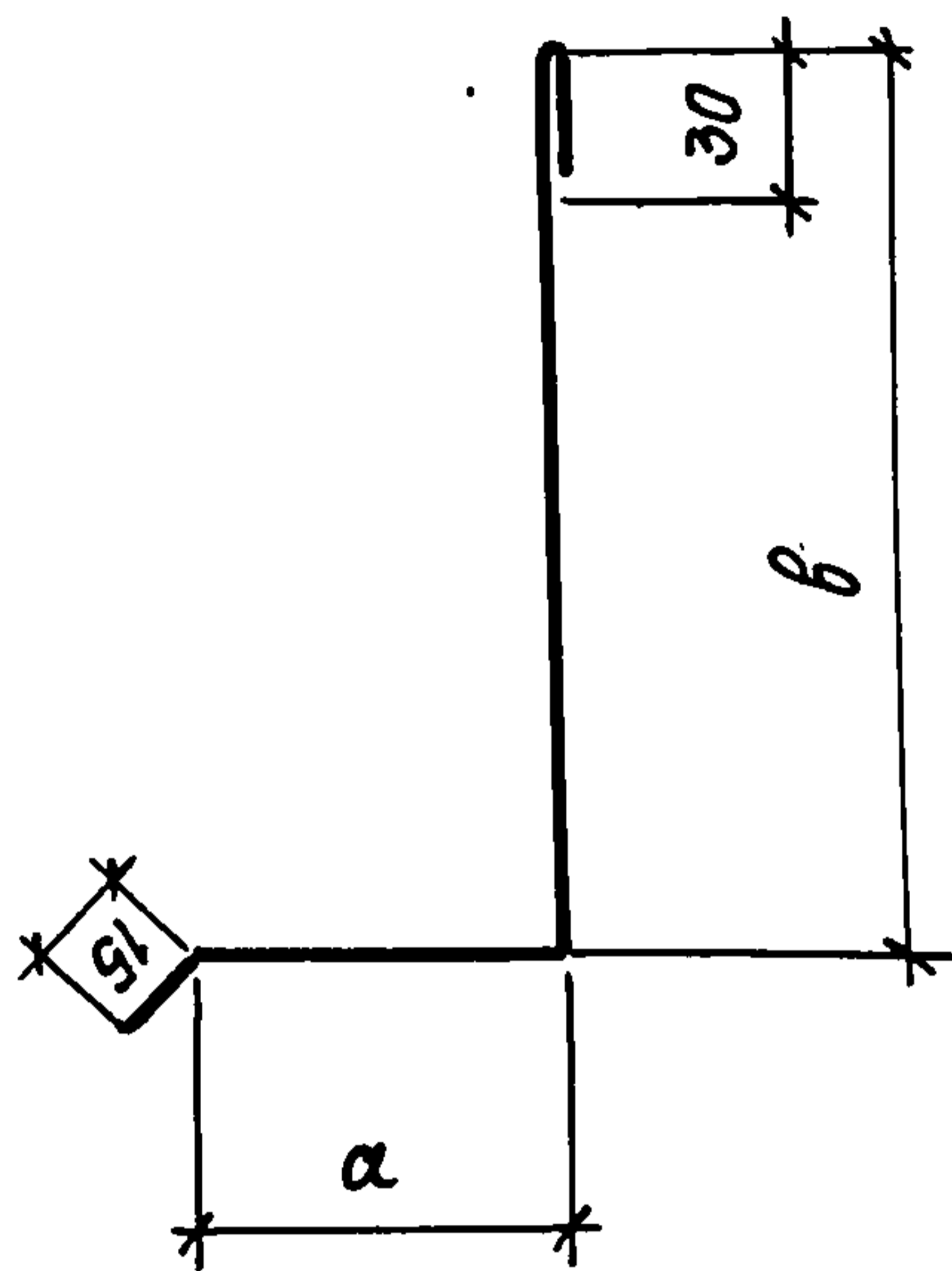
ФОРМАТ А4

21546-05

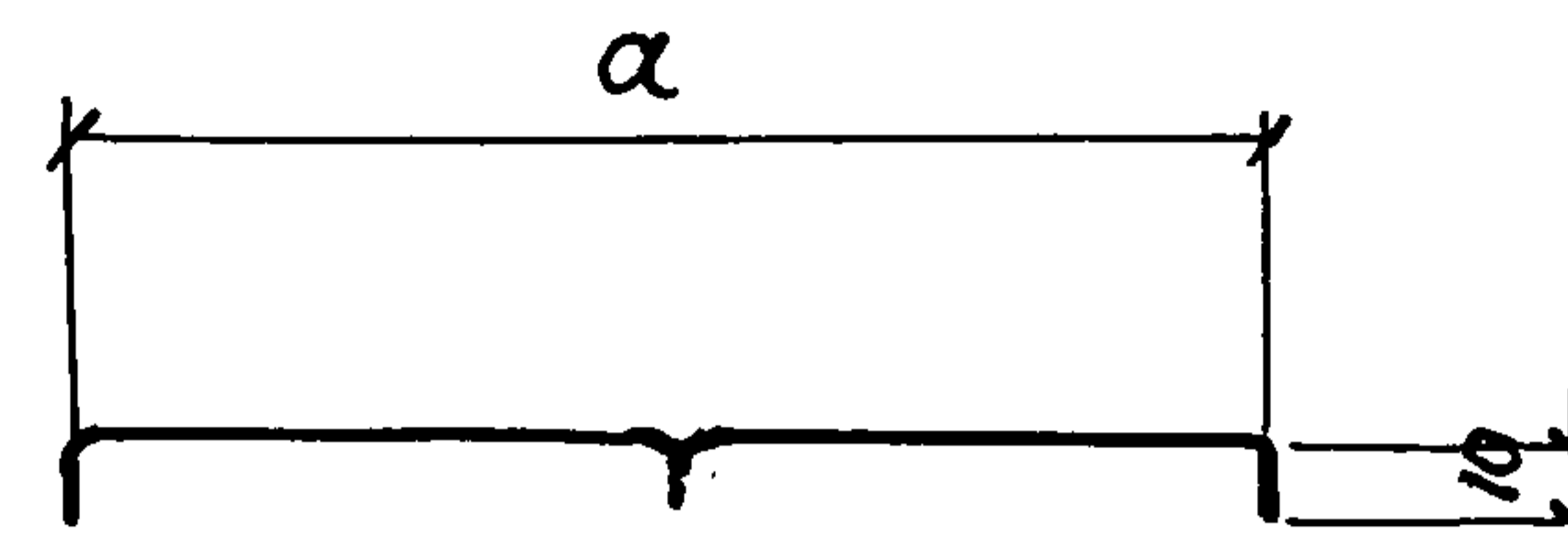
42

КОПИРОВАЛ *Оливер*

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
		a	b		
200	НМ7	130	280	455	2,9
-01	НМ8	120	140	305	1,9
-02	НМ9	110	180	350	2,2
-03	НМ10	80	130	255	1,6



Обозначение	Марка	С, мм	Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
210	НМ11	250	290	1,7
-01	НМ12	320	360	2,2

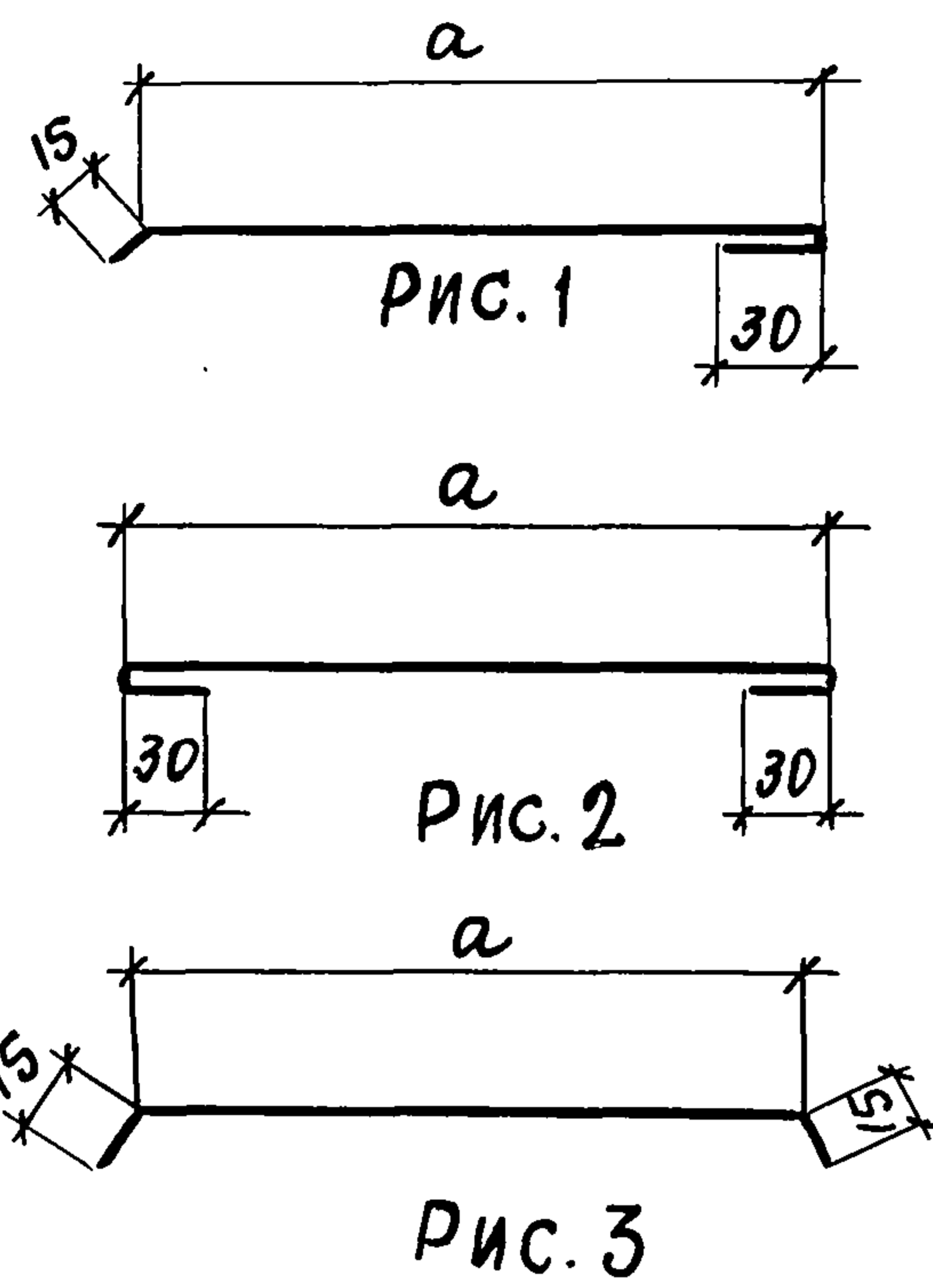
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ НАЧАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №		
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ		ТП 703-1-5.86		
Н. КОНТР.	НИКУЛИН		200		
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ				
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	
РУК. ГР.	МАСЛОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ		ОЦ ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74		
ИНЖ.	БЕССОНОВА		СТ 3 КП ГОСТ 14918-80		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

Копировал

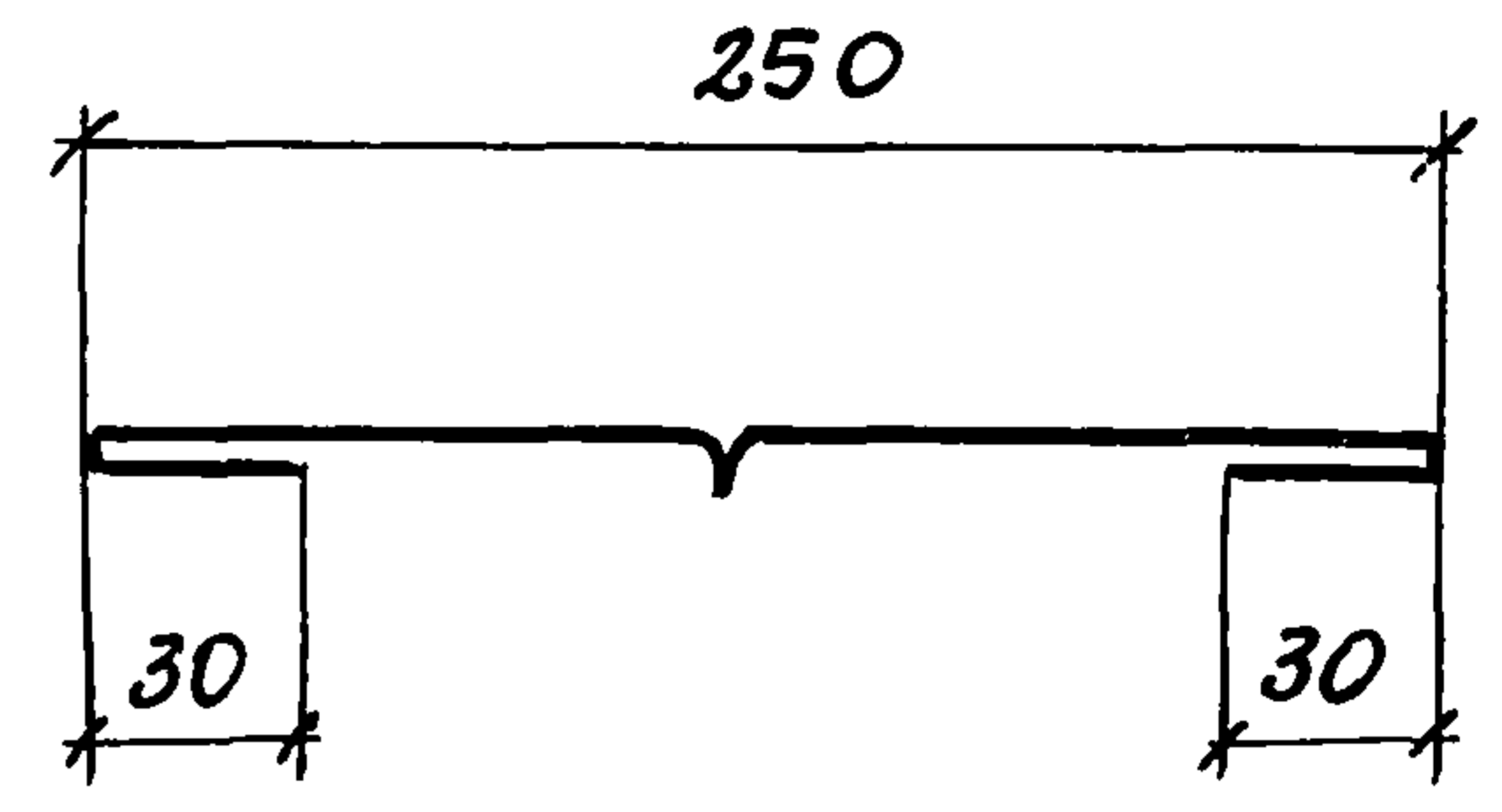
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ НАЧАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №		
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ		ТП 703-1-5.86		
Н. КОНТР.	НИКУЛИН		210		
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ				
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	
РУК. ГР.	МАСЛОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ		ОЦ ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74		
ИНЖ.	БЕССОНОВА		СТ 3 КП ГОСТ 14918-80		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

Копировал 21546-05 43 ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Рис	Размеры a мм	Ширина заготовки мм	Масса 1м кг
220	НМ13	1	200	245	1,5
-01	НМ14	2	980	340	2,7
-02	НМ15	3	260	290	1,8
-03	НМ16	2	210	270	1,7



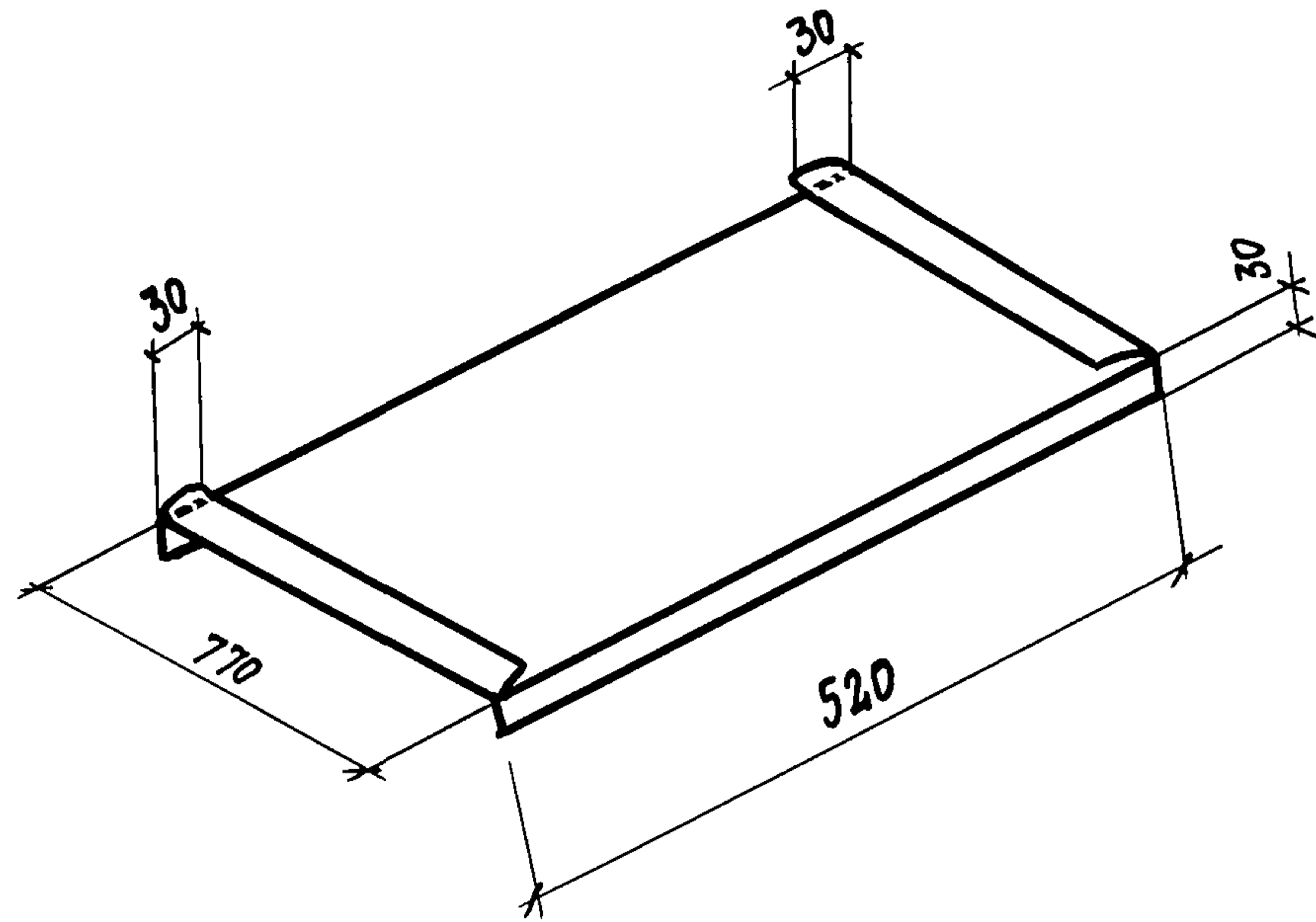
Ширина заготовки 340мм

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИНВ.Н	ПРИВЯЗАН			ИНВ. №		
	Н. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>	ТП 703-1-5.86 220		
	Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>			
	ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>			
	ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>			
	ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>				
МАЩЕЛЬНИКИ НМ13...НМ16			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	СМ. ТАБЛ.	Н. В	
ОЦ ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 СТ 3 КП ГОСТ 14918-80			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИНВ.Н	ПРИВЯЗАН			ИНВ. №		
	Н. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>	ТП 703-1-5.86 230		
	Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>			
	ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>			
	ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>			
	ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>				
МАЩЕЛЬНИК НМ17			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	2,0	1:3	
ОЦ ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 СТ 3 КП ГОСТ 14918-80			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2			

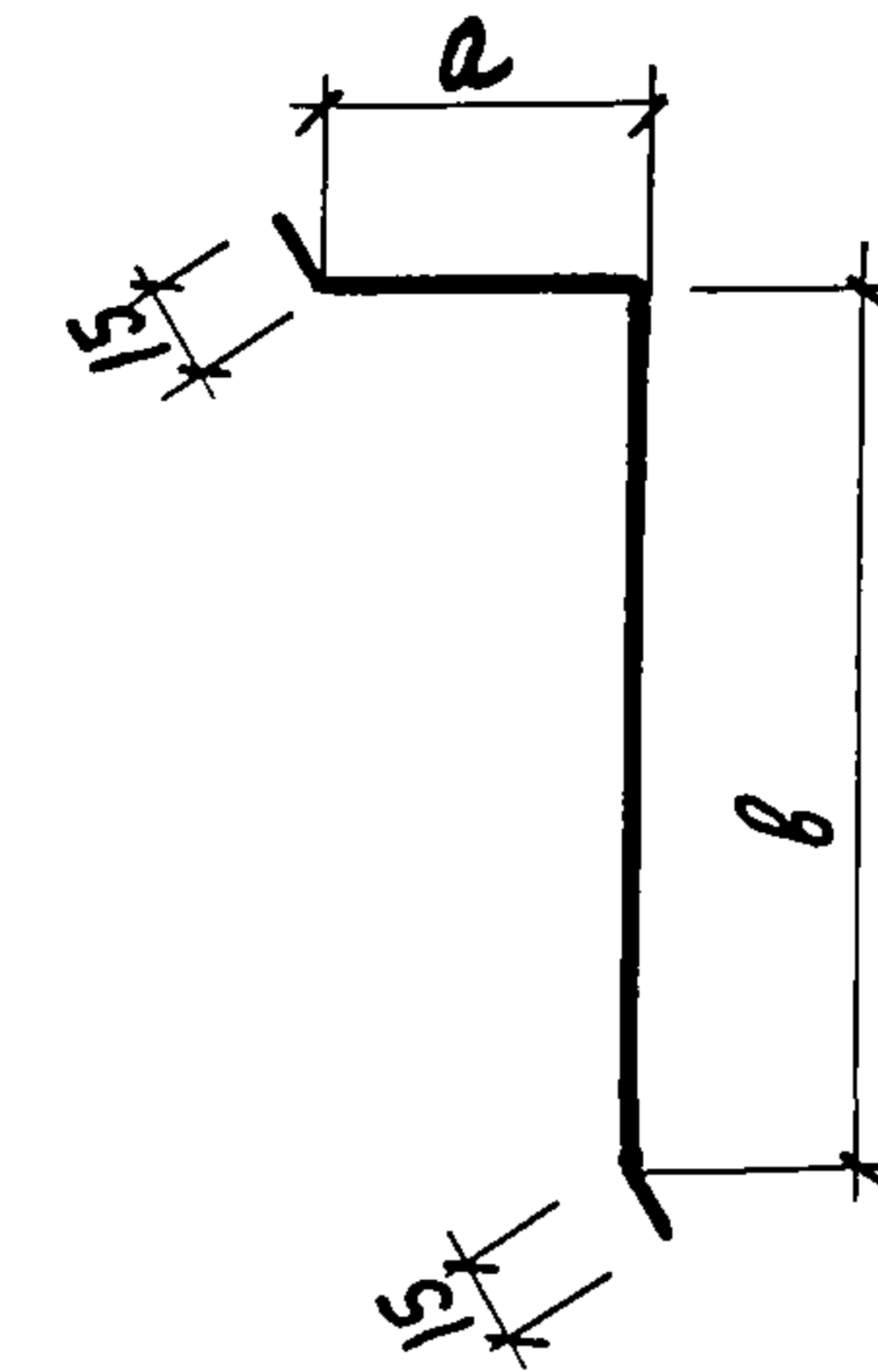
21546-05 44 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ТП 703-1-5.86	240	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Н. КОНТР.	НИКУЛИН					
			ГЛ. КОН.	ИВАНОВ			Лист	Листов	
			ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН					
			ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ					
			РУК. ГР.	МАСЛОВ					
			СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ					
			ИНЖ.	БЕССОНОВА					
					ОЦ	ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
						Ст 3 кп ГОСТ 14918-80			

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		ШИРИНА ЗАГОТОВКИ мм	МАССА кг / м
		а	б		
250	НМ19	130	410	570	3,6
-01	НМ20	130	130	290	1,8
-02	НМ21	310	390	720	4,5

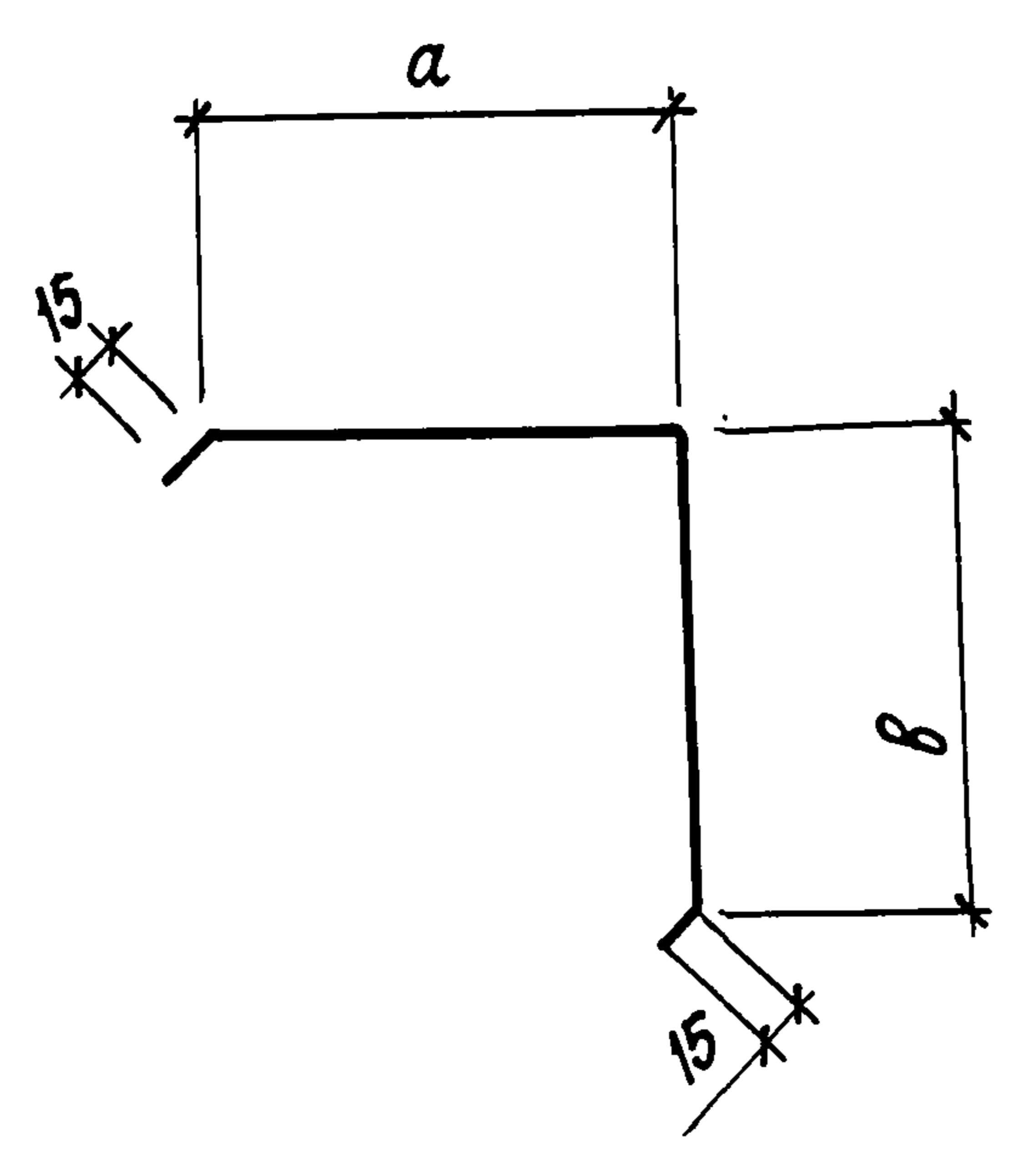
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ТП 703-1-5.86	250	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Н. КОНТР.	НИКУЛИН					
			ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ			Лист	Листов	
			ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН					
			ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ					
			РУК. ГР.	МАСЛОВ					
			СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ					
			ИНЖ.	БЕССОНОВА					
					ОЦ	ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
						Ст 3 кп ГОСТ 14918-80			

21546-05 45 КОПИРОВАЛ: 8/207

ФОРМАТ А4

Альбом 5



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
		a	b		
260	НМ 22	230	540	800	5,3
-01	НМ 23	440	510	980	6,2

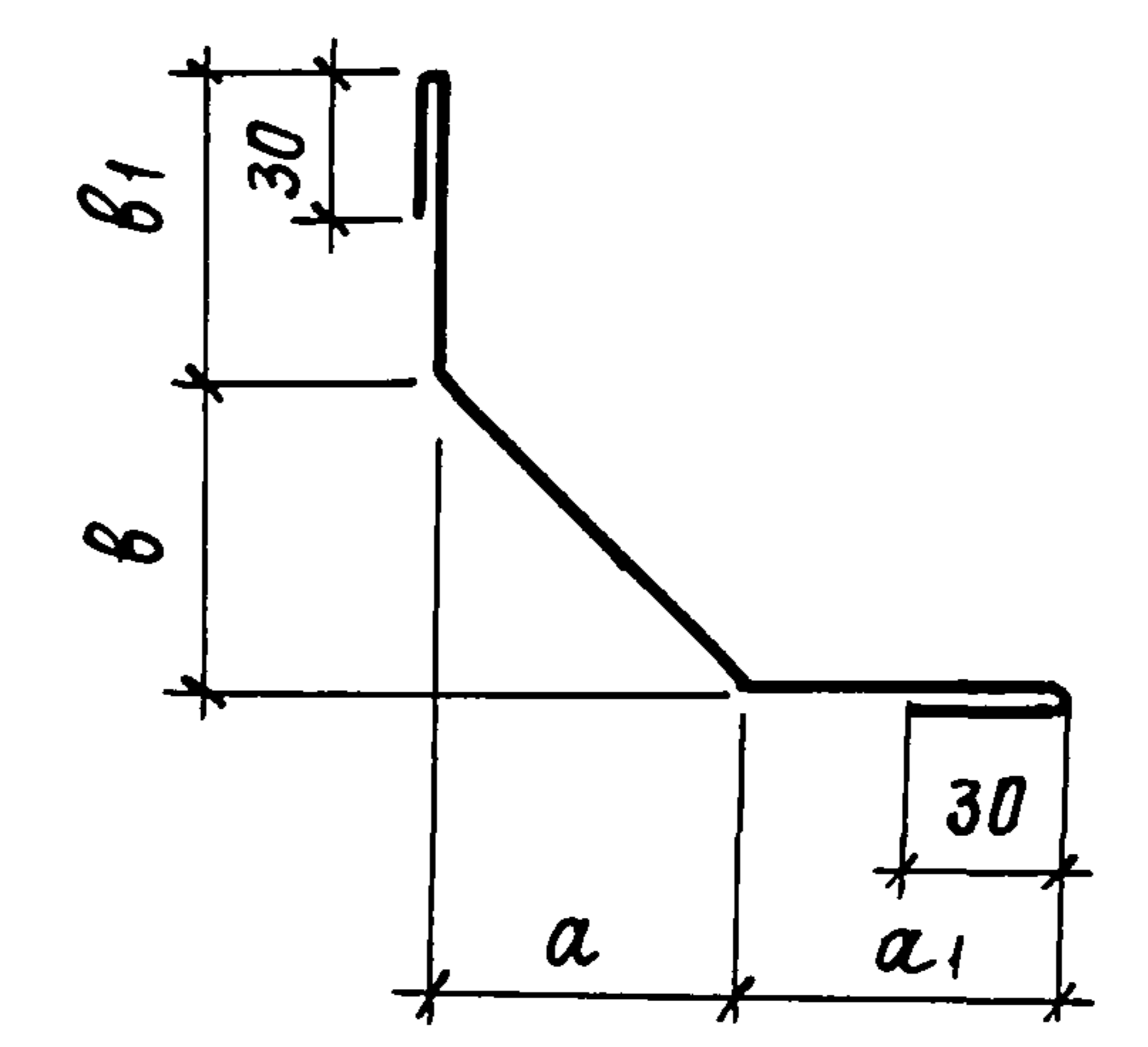
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Н. О.Т.Д.	Аронов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86			260
НАЩЕЛЬНИКИ НМ22, НМ23	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	Н.В
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ОЦ. XII 0.8 - ГОСТ 19904 - 74			
СТ. 3 КЛ ГОСТ 14913 - 80			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛГ 2			

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
		a	a1	b	b1		
270	НМ 24	120	200	495	100	920	5,7
-01	НМ 34	40	40	40	40	200	1,4

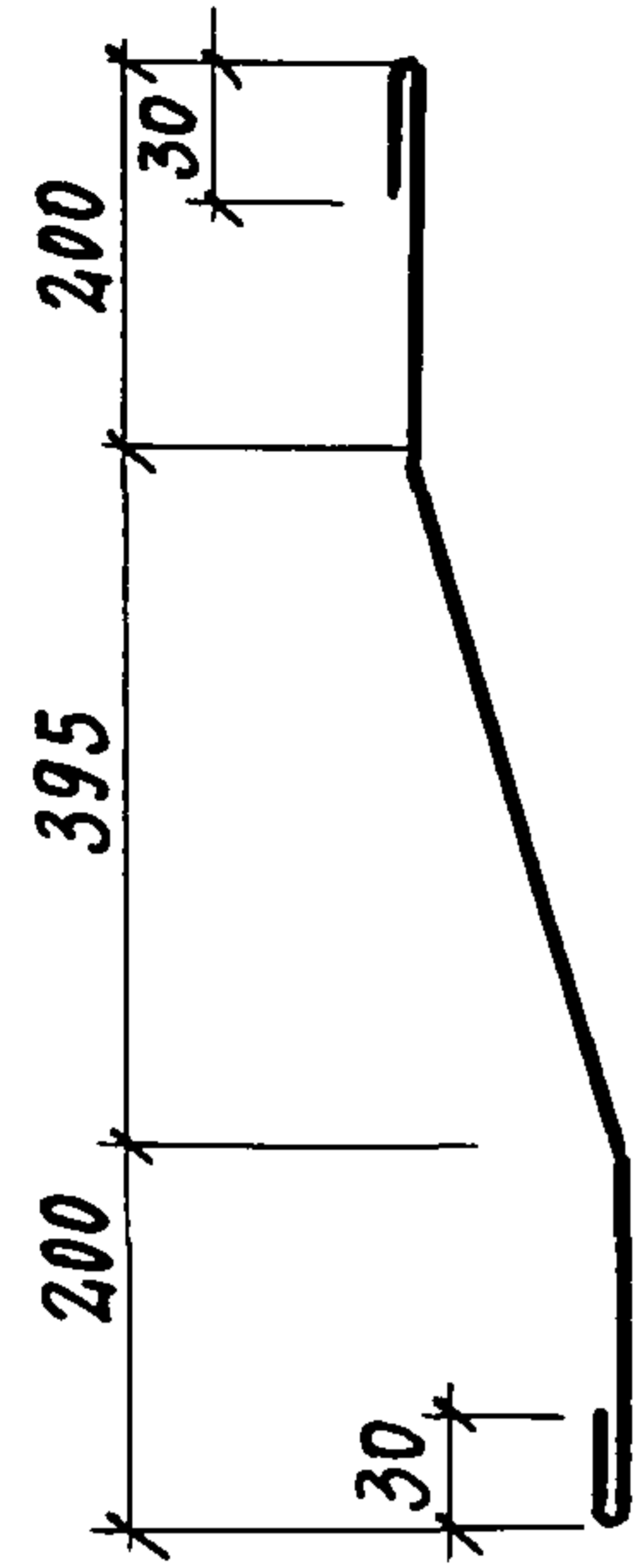
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Н. О.Т.Д.	Аронов	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86			270
НАЩЕЛЬНИКИ НМ24, НМ34	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5,4	Н.В
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ОЦ. XII 0.8 - ГОСТ 19904 - 74			
СТ. 3 КЛ ГОСТ 14913 - 80			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛГ 2			

21546-05 46

ФОРМАТ А4



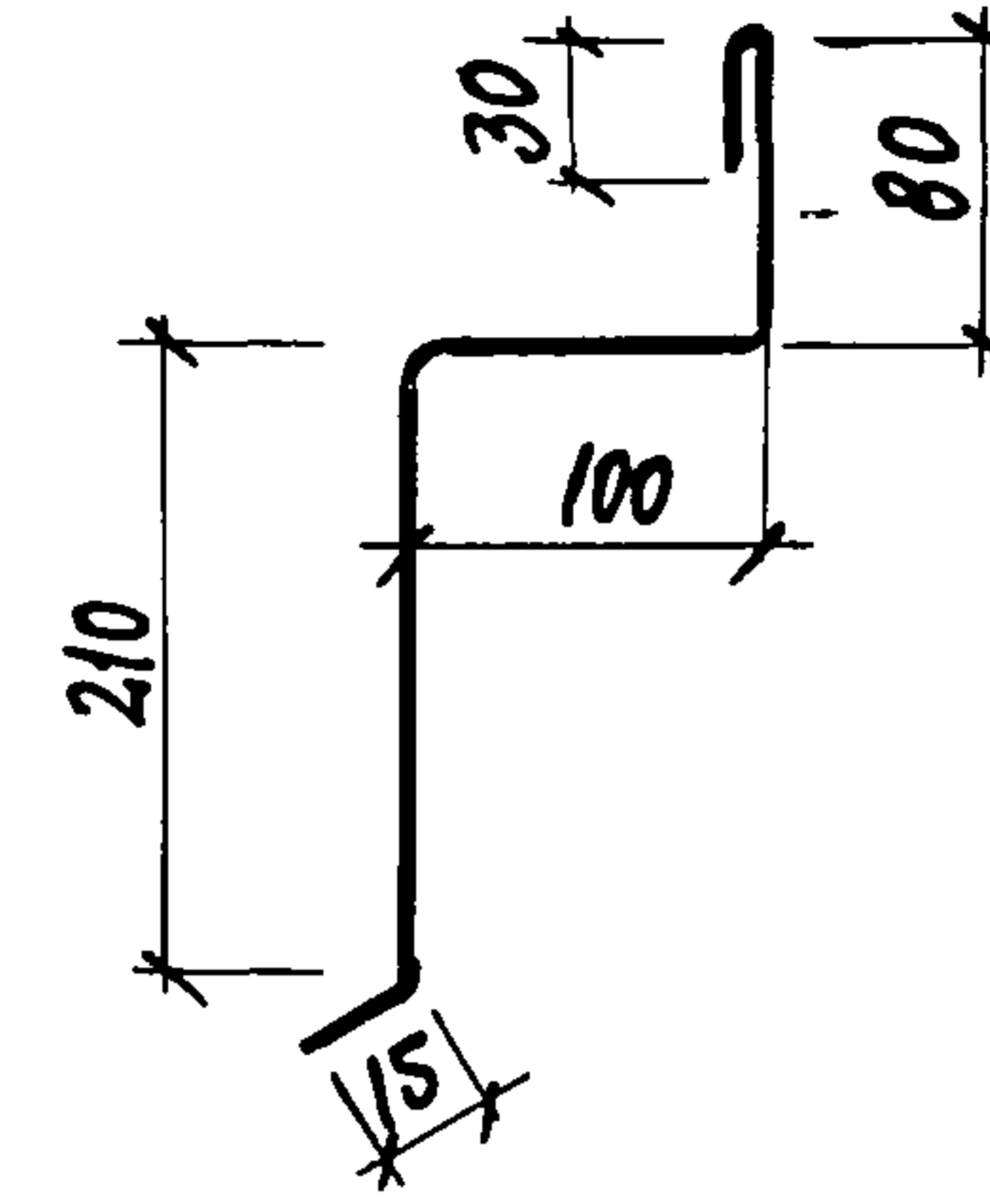
Ширина заготовки 860 мм
Масса дана на 1 м изделия

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ТП 703-1-5.86	280				
			Н. КОНТР.	НИКУЛИН			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	НАЩЕЛЬНИК НМ25	Р	5,4	1:1	Лист 1	Листов 1
			ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН						
			ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ						
			РУК. ГР.	МАСЛОВ						
			СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ						
			ИНЖ.	БЕССОНОВА						
					ОУ ХПО,8 - ГОСТ 19904-74			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
					СТЗ КП ГОСТ ТУ 918-80					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

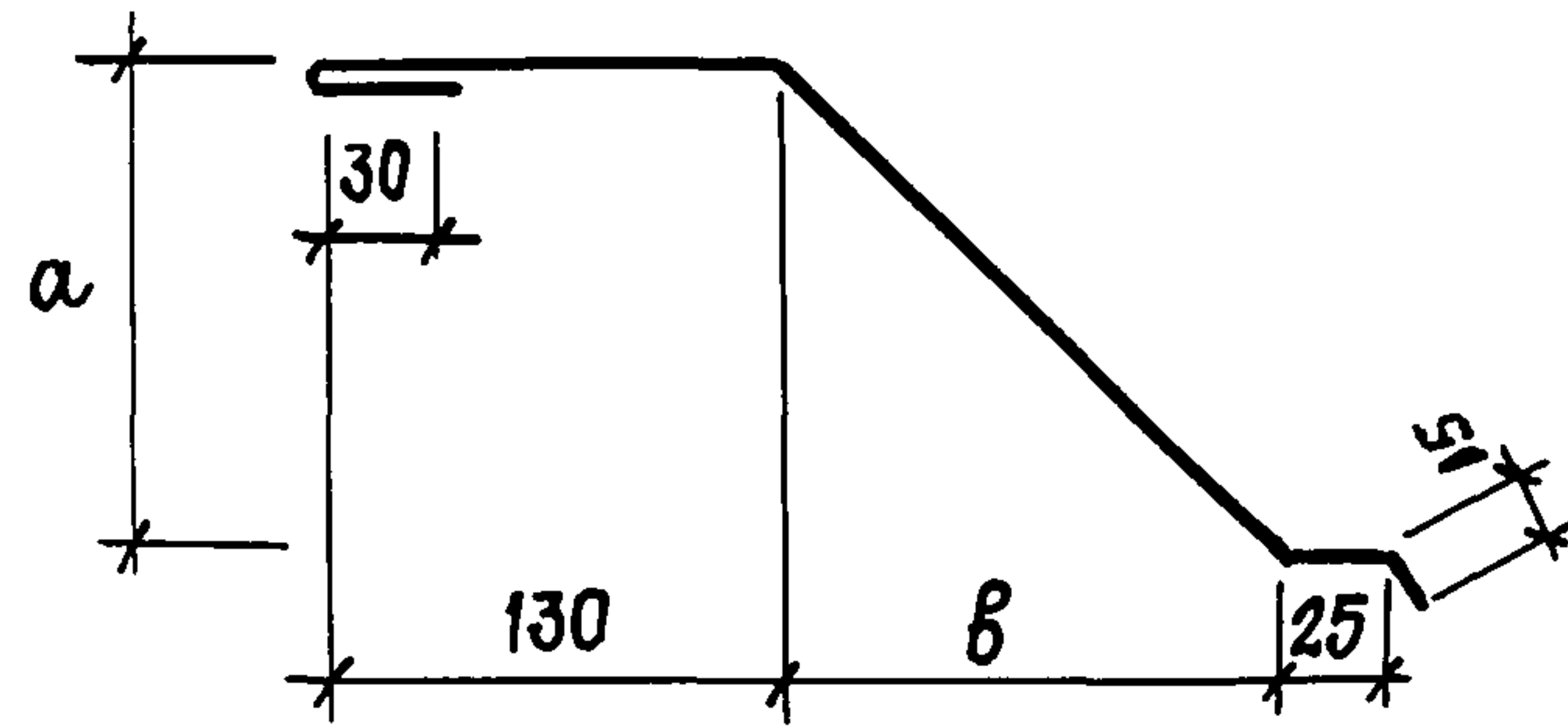


Ширина заготовки 435 мм
Масса дана на 1 м изделия

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ТП 703-1-5.86	290				
			Н. КОНТР.	НИКУЛИН			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	НАЩЕЛЬНИК НМ26	Р	2,7	1:1	Лист 1	Листов 1
			ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН						
			ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ						
			РУК. ГР.	МАСЛОВ						
			СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ						
			ИНЖ.	БЕССОНОВА						
					ОУ ХПО,8 - ГОСТ 19904-74			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
					СТЗ КП ГОСТ ТУ 918-80					

КОПИРОВАЛ: 0207-21546-05 47 ФОРМАТ А4

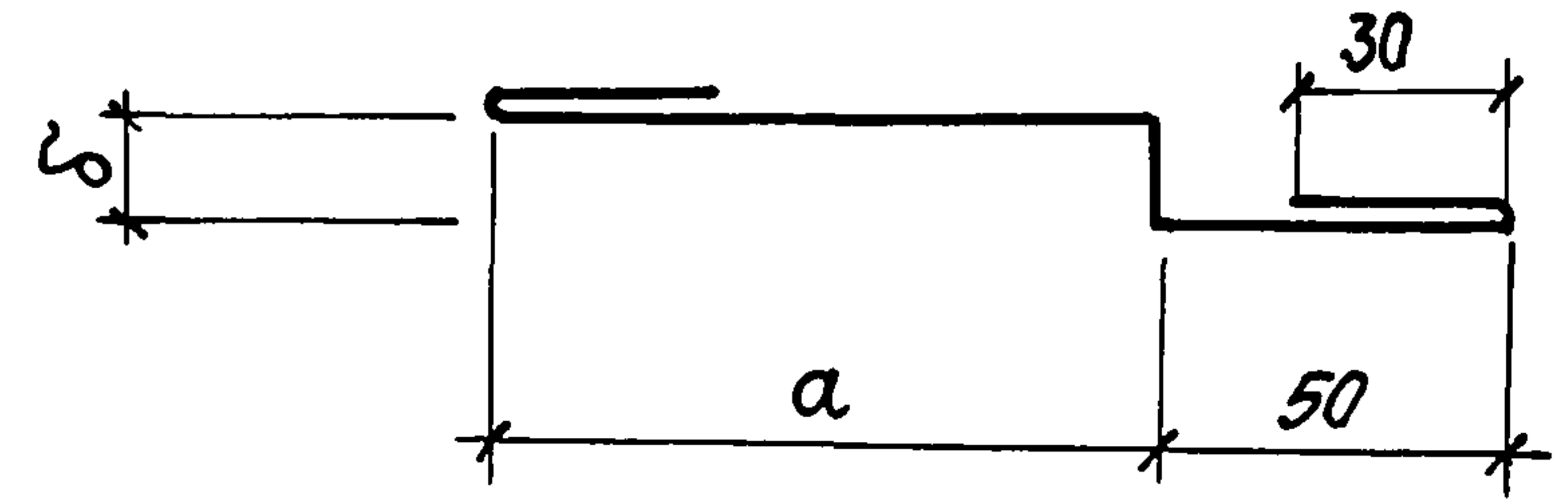


Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки	Масса кг
		а	б		
300	НМ 27	140	140	410	2,6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	ТП 703-1-5.86			300
	Н.ОТД. АРОНОВ		НАЩЕЛЬНИК НМ 27	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Н.КОНТ. НИКУЛИН			Р	2,6 кг	1:1
	ГЛ. КОНСТР. ИВАНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГЛ. АРХ. НИКУЛИН			ХПОВ ГОСТ 19904-74		
	ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ			СТ. 3 КП ГОСТ 14918-80		
	РУК. ГР. МАСЛОВ			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
	СТ. ИНЖ. ПАУКОВ					
	ИНЖ. БЕССОНОВА					

ФОРМАТ А4



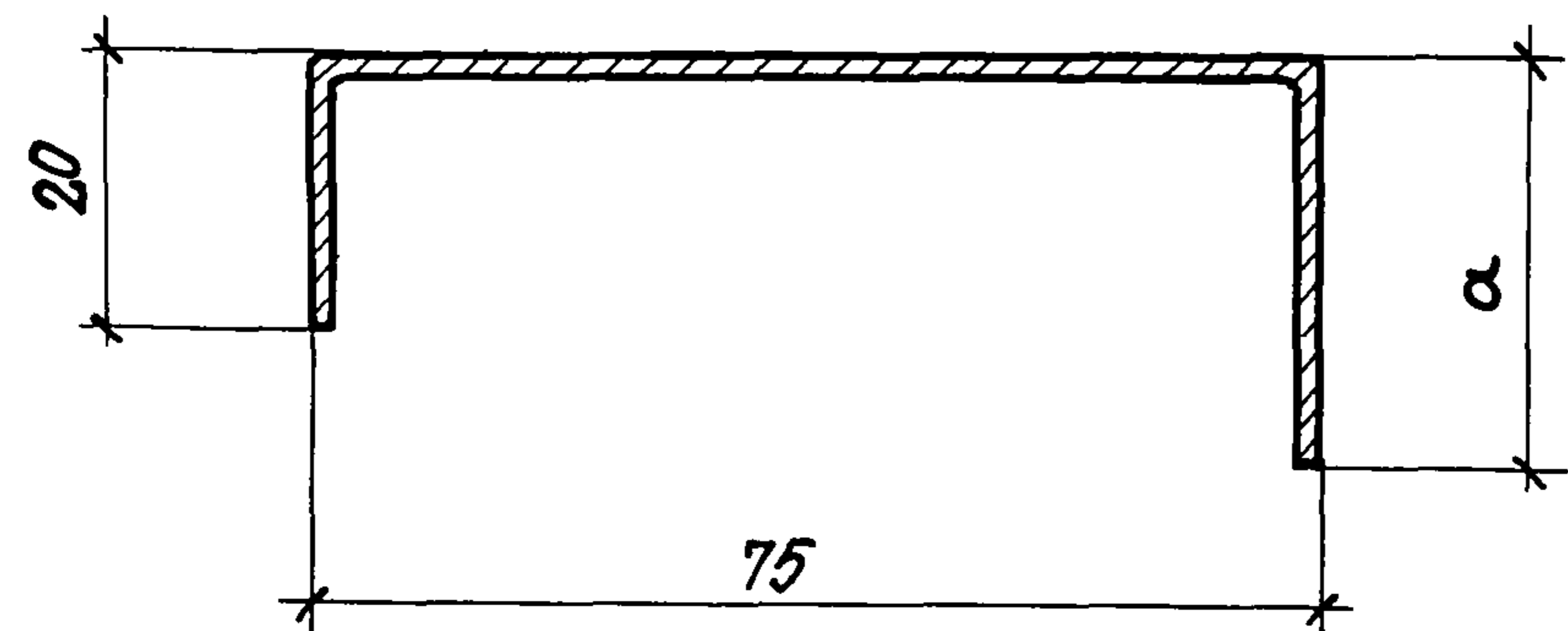
Обозначение	Марка	Размер, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1м., кг
		а	б		
310	НМ 28	80	10	200	1,4
-01	НМ 29	110	25	245	1,7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

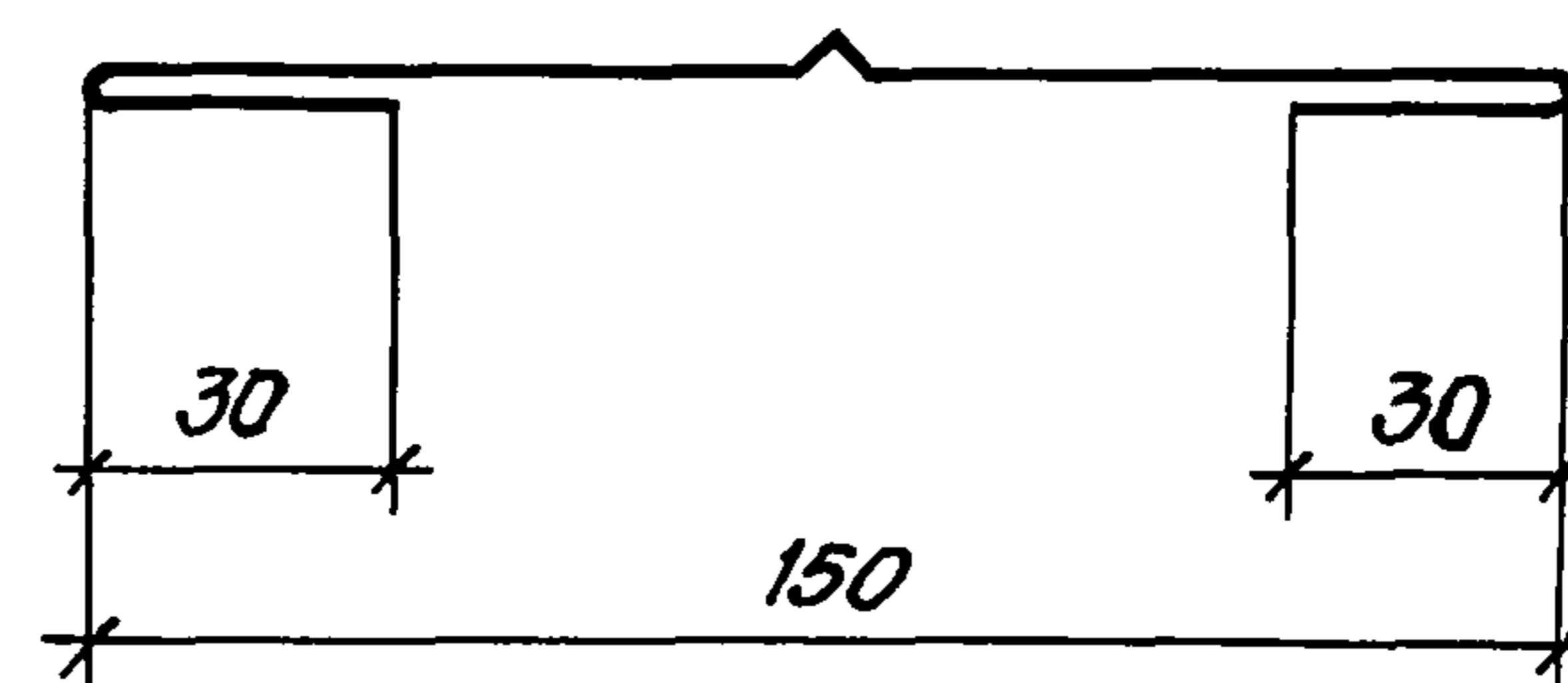
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	ТП 703-1-5.86			310
	НАЧ. ОТД. АРОНОВ		НАЩЕЛЬНИК НМ 28, НМ 29	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Н.КОНТ. НИКУЛИН			Р	См. ТАБЛ.	1:1
	ГЛ. КОНСТР. ИВАНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГЛ. АРХ. НИКУЛИН			ХП 0,8 ГОСТ 19904-74*		
	ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ			СТ. 3 КП ГОСТ 14918-80		
	РУК. ГР. МАСЛОВ			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
	СТ. ИНЖ. ПАУКОВ					
	АРХ. КНЯЖЕВА					

21546-05 48

ФОРМАТ АН



Обозначение	Марка	Размер, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1 м, кг
		α			
320	НМ30	20		115	1,6
-01	НМ31	30		125	1,9



1. Ширина заготовки 220 мм
2. Масса дана на 1 м изделия

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №		
	НАЧ. ОТД. АРОНОВ		ТП 703-1-5.86 320		
	Н. КОНТР. НИКУЛИН				
	ГЛ. КОНС. ИВАНОВ				
	ГЛ. АРХ. НИКУЛИН				
	ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	АРХ. КНЯЖЕВА		Р	См. ТАБЛ.	1:1
			Лист	Листов	
			Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74* Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*		
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №		
	НАЧ. ОТД. АРОНОВ		ТП 703-1-5.86 330		
	Н. КОНТР. НИКУЛИН				
	ГЛ. КОНС. ИВАНОВ				
	ГЛ. АРХ. НИКУЛИН				
	ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	АРХ. КНЯЖЕВА		Р	1,4 кг	1:2
			Лист	Листов	
			Лист ОЦ ХП-0,8 ГОСТ 19904-74* Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80		
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

21546-05 49

ФОРМАТ А4.

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	341		ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ $\epsilon=55, \phi 10$ С РЕЗЬБОЙ М10	1	0,03
Б4	2	342		ГАЙКА М10 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1	0,01
Б4	3	343		ШАЙБА 10 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1	0,004
Б4	4	344		ГОЛОВКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ И СТОПОРОМ *	1	0,05
Б4	5	345		УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА ИЗ ПЛАСТИНЧАТОЙ РЕЗИНЫ	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		340		КД1		
Б4	6	346		ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $\epsilon=60$	1	0,036
		340-01		КД2		
Б4	6	346-01		ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $\epsilon=80$	1	0,048

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			340-02	КД3		
Б4	6	346-02		ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $\epsilon=100$	1	0,06
			340-03	КД4		
Б4	6	346-03		ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $\epsilon=125$	1	0,07

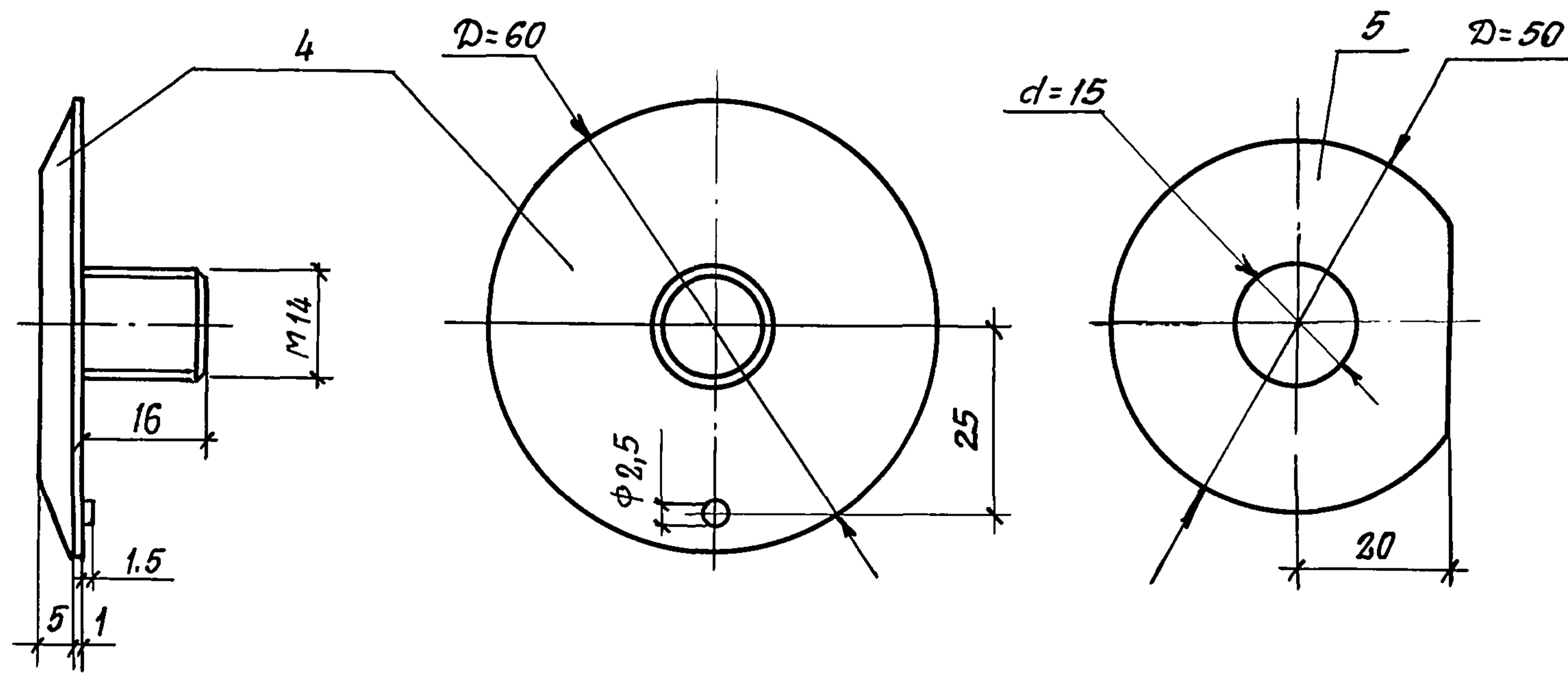
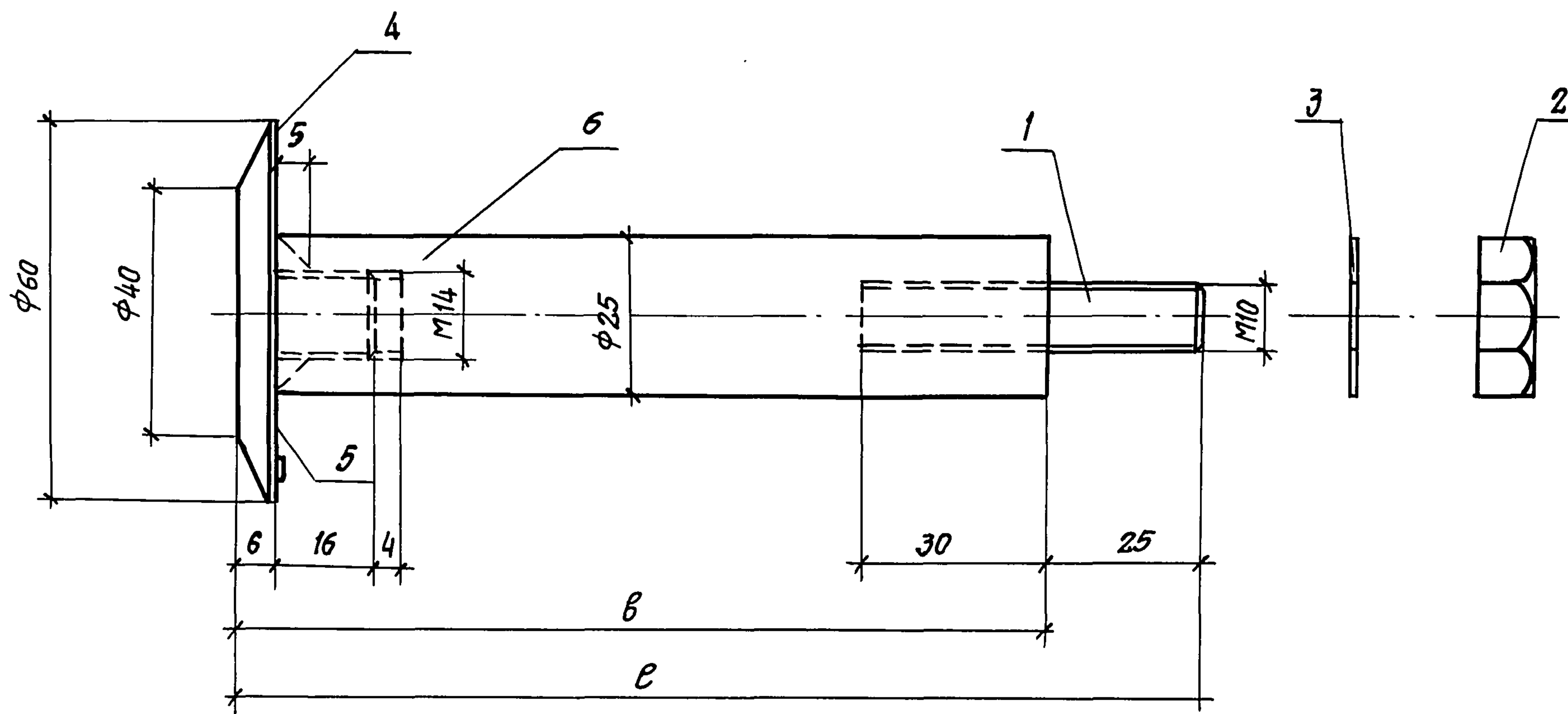
* ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ, ПО ЦВЕТУ ГАРМОНИРУЮЩЕЕ С ПОКРЫТИЕМ ФАСАДНОЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛЕЙ.

ИНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗЯТ ИЛИ ВЗЯТ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86		340
КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД1... КД4	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	ЛИСТОВ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		б	е	
340	КД1	60	85	0.130
-01	КД2	80	105	0.142
-02	КД3	100	125	0.154
-03	КД4	125	150	0.169

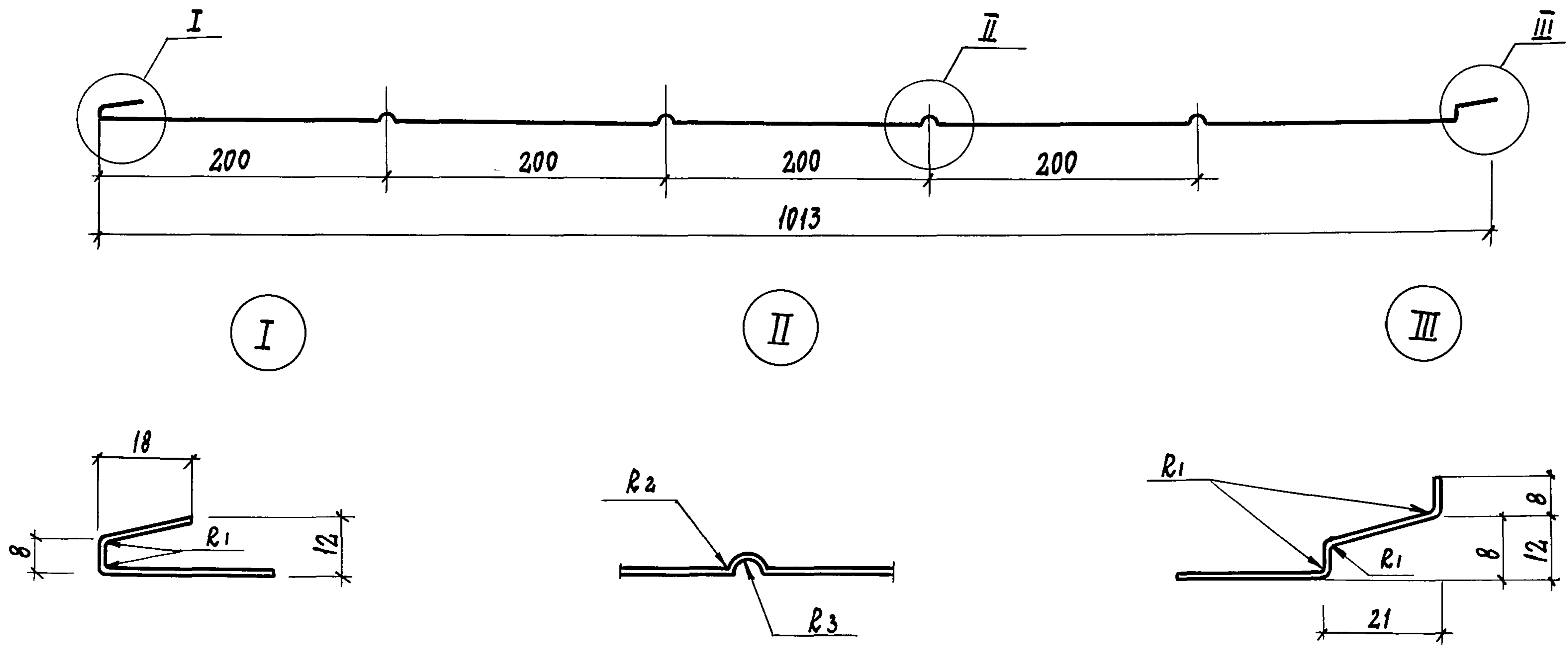
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДАЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №
--------------	----------------	---------------

Н. ОТД	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86			340СБ		
КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД1... КД4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г 2					

Альбом 5



1. Ширина заготовки 1080 мм, толщина листа 0,6 мм.
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по таблице 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm t/2$ по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86			350
Профиль стальной для панелей $\delta = 60$ мм	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	11,6	1:40 1:1
Лист		Листов	
Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80. Группа ХП первого класса покрытия			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

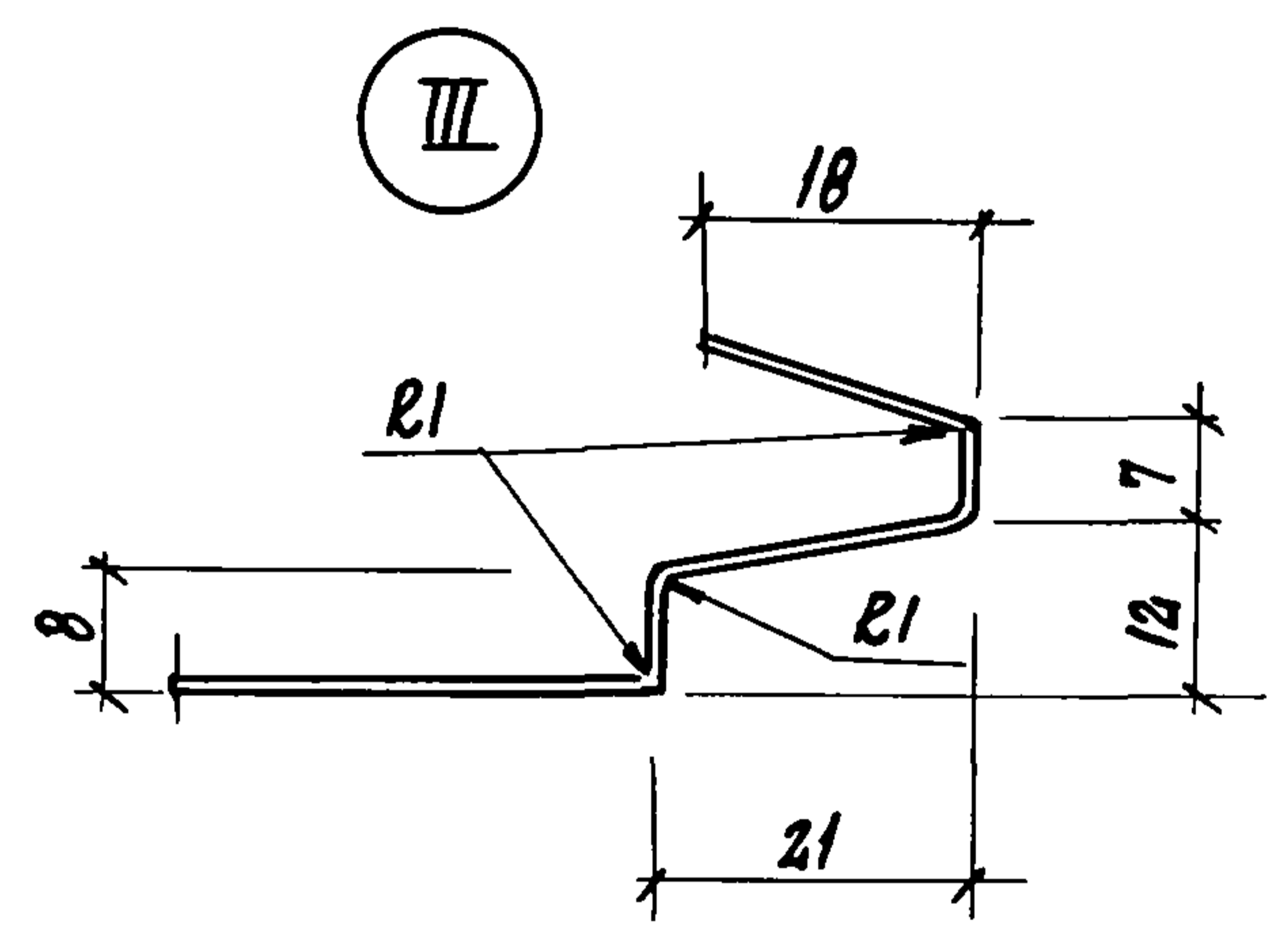
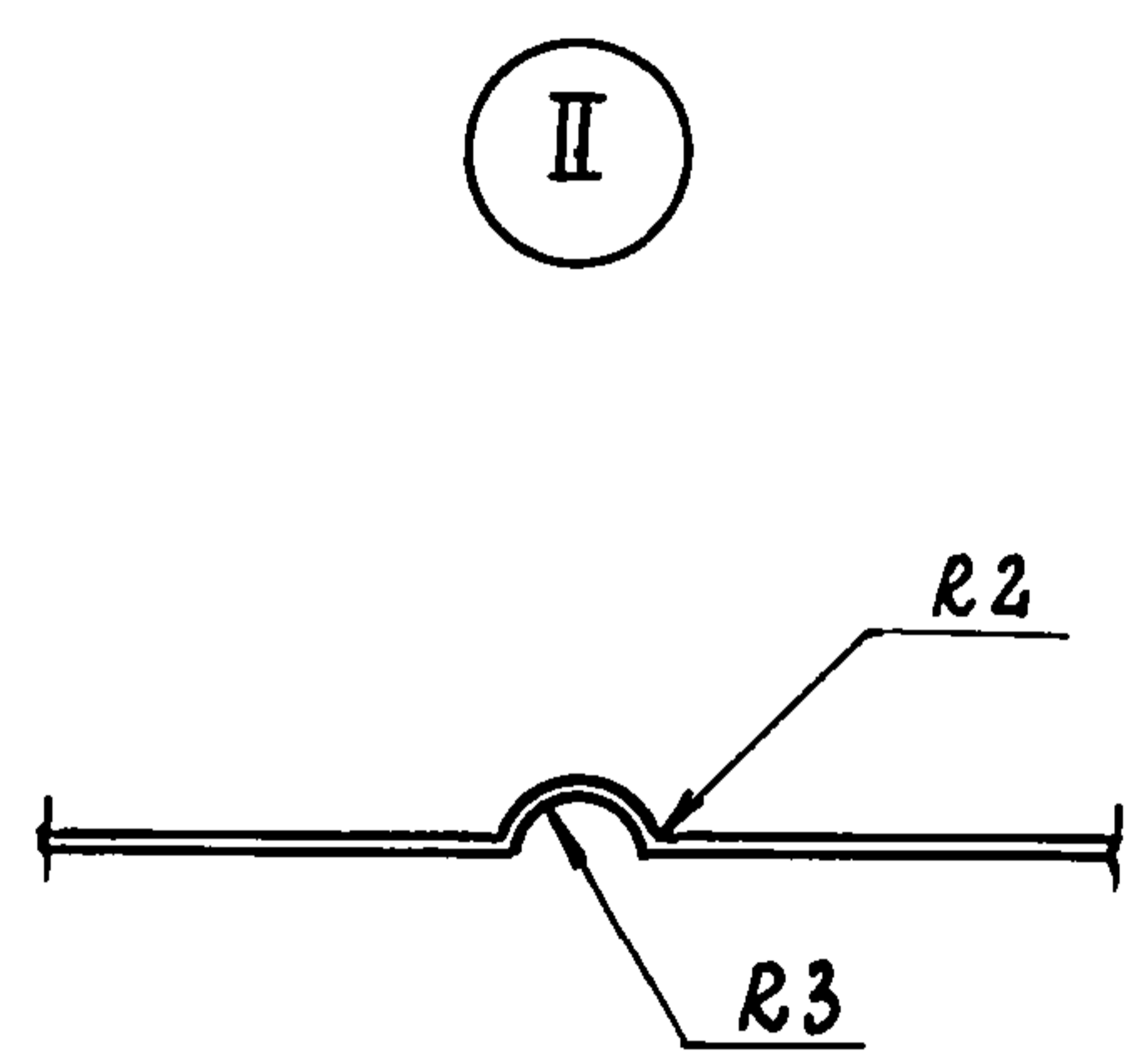
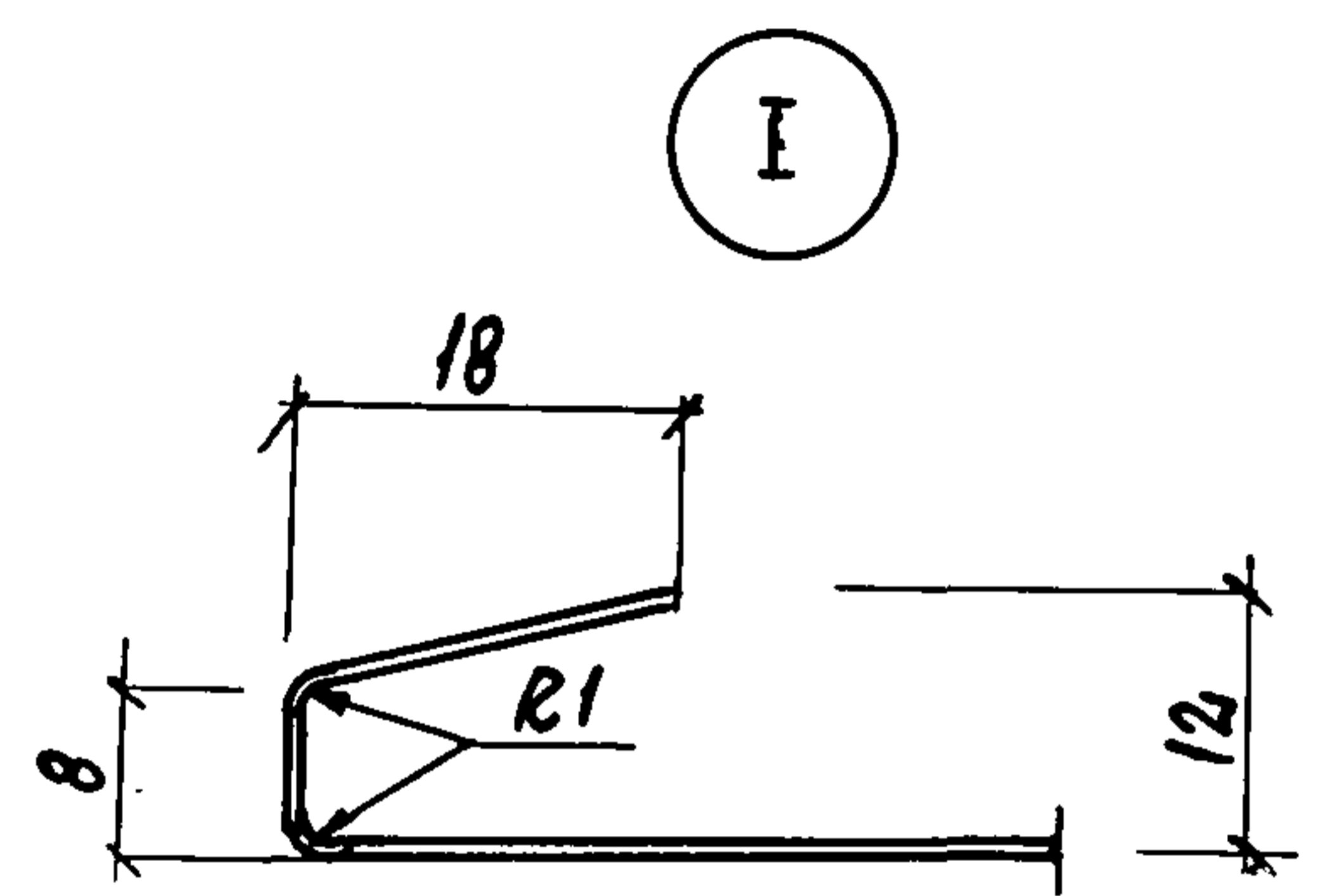
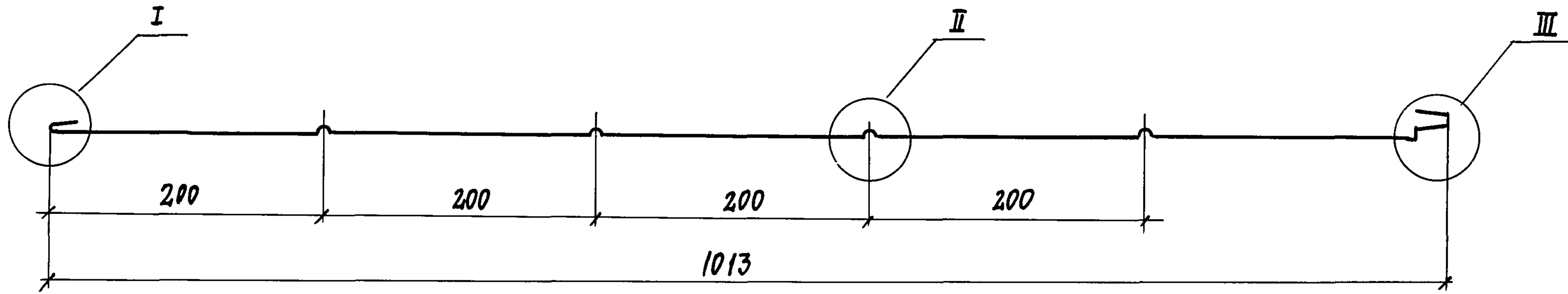
21546-05 52

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПРАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 5

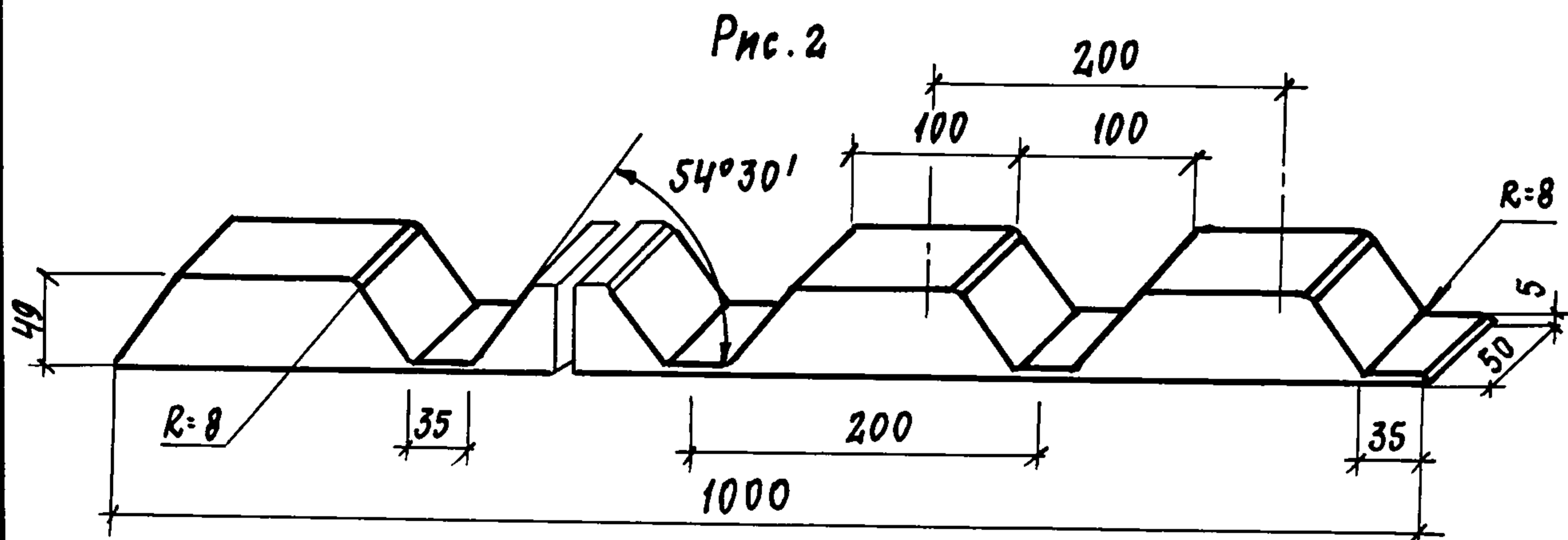
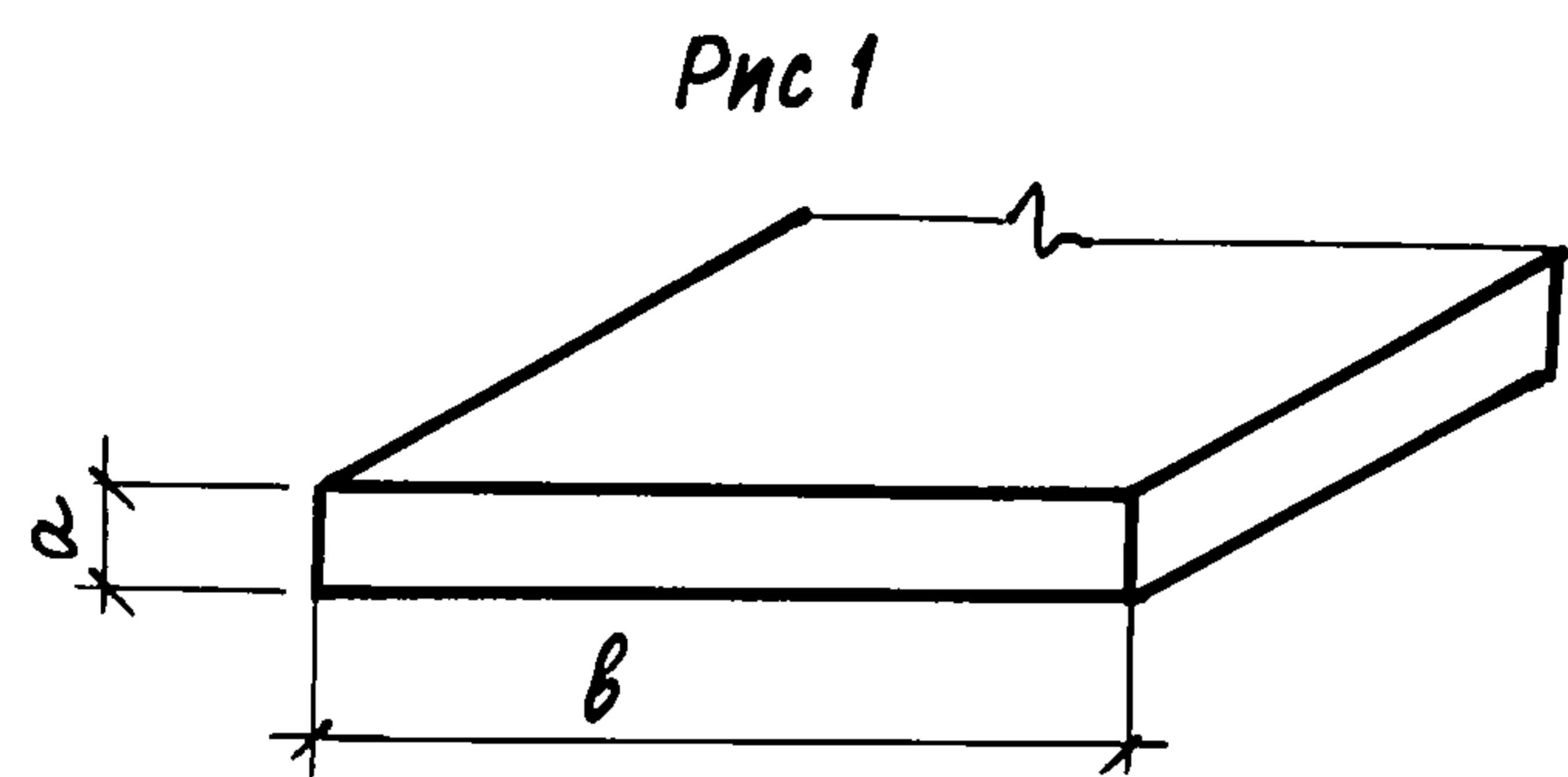


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

1. ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 1100 ММ, ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,6 ММ
2. ДЛИНА ПРОФИЛЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ДЛИНОЙ ПАНЕЛИ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ДЛИНЕ ПРОФИЛЯ И ПАНЕЛИ ПО ТАБЛ. 3 ГОСТ 23486-79.
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ И РАДИУСОВ ЗАКРУГЛЕНИЯ ПО ПОПЕРЕЧНОМУ СЕЧЕНИЮ $\pm \frac{t}{2}$ ПО КЛАССУ ТОЧНОСТИ „ГРУБЫЙ“ ПО СТ СЭВ 302-76.

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86			360
ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ $b \approx 80$ ММ			СТАЛЬ
			МАССА
			МАСШТАБ
			Р
			1 ПМ
			5,6 кг
			1:40
			1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
РУЛОННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 14918-80 ГРУППАХ ПЕРВОГО КЛАССА ПОКРЫТИЯ			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ		МАССА кг/м
			а	б	
370	П1	2	—	—	0,08
-01	П2	1	5	40	0,02
-02	П3	1	5	60	0,025

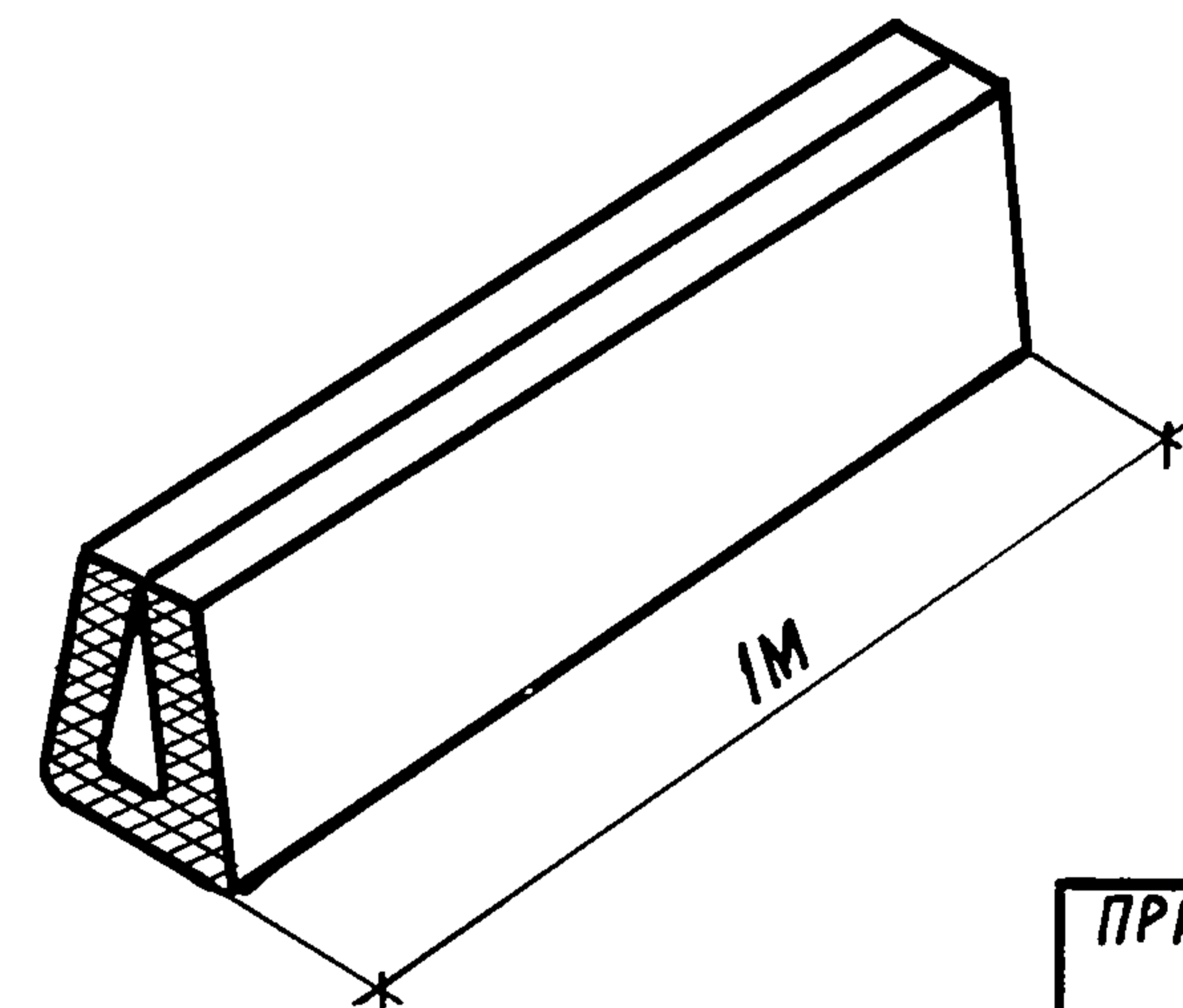
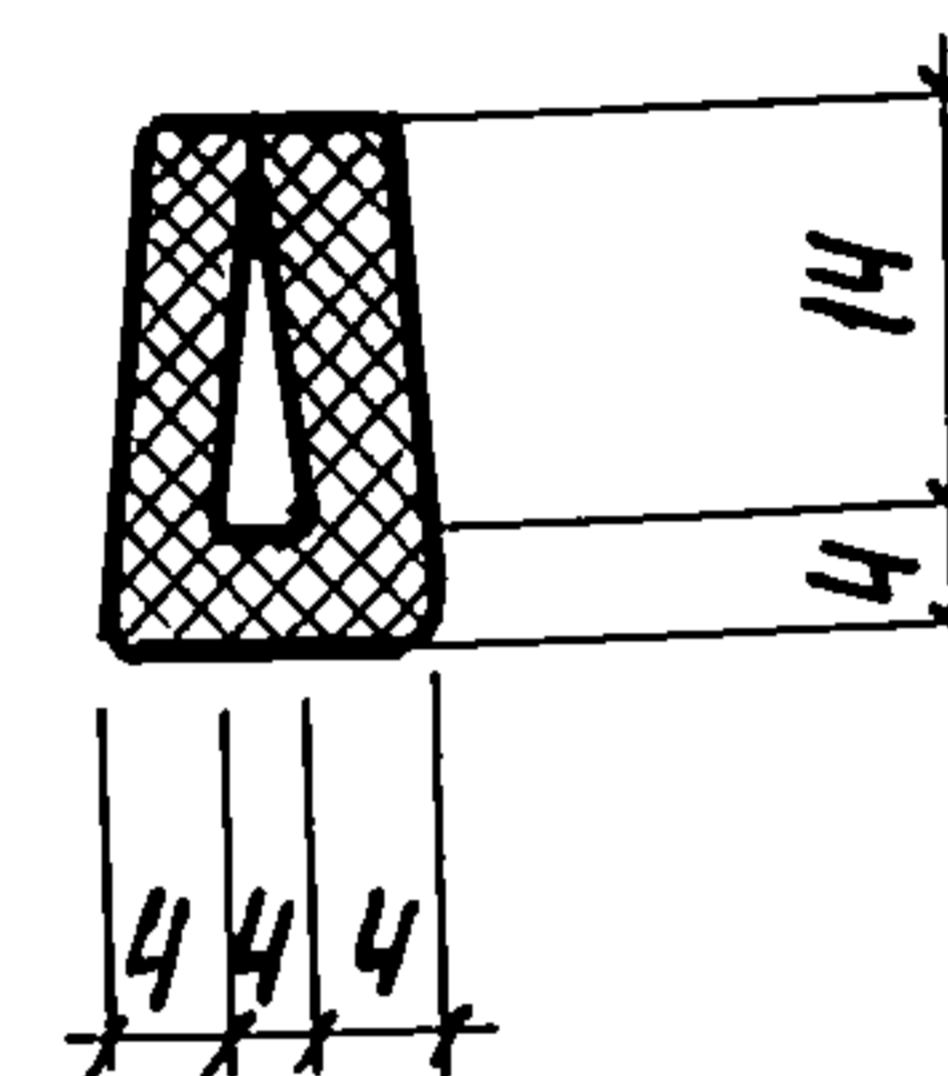
Плотность пенорезины 70 кг/м³

ПРИВЯЗАН

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ВЗАМ.	ИВ.				
			ИВ.				
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ИВ. № ВЗАМ.	ТП 703 -1-5.86		370		
Н. КОНТР.	НИКУЛИН		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ		Р	0.08	Н.В.		
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ		Пенорезины ТУ38.10616-81		ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ N 2		
РУК. ГР.	МАСЛОВ						
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ						
ИНЖ.	БЕССОНОВА						

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН

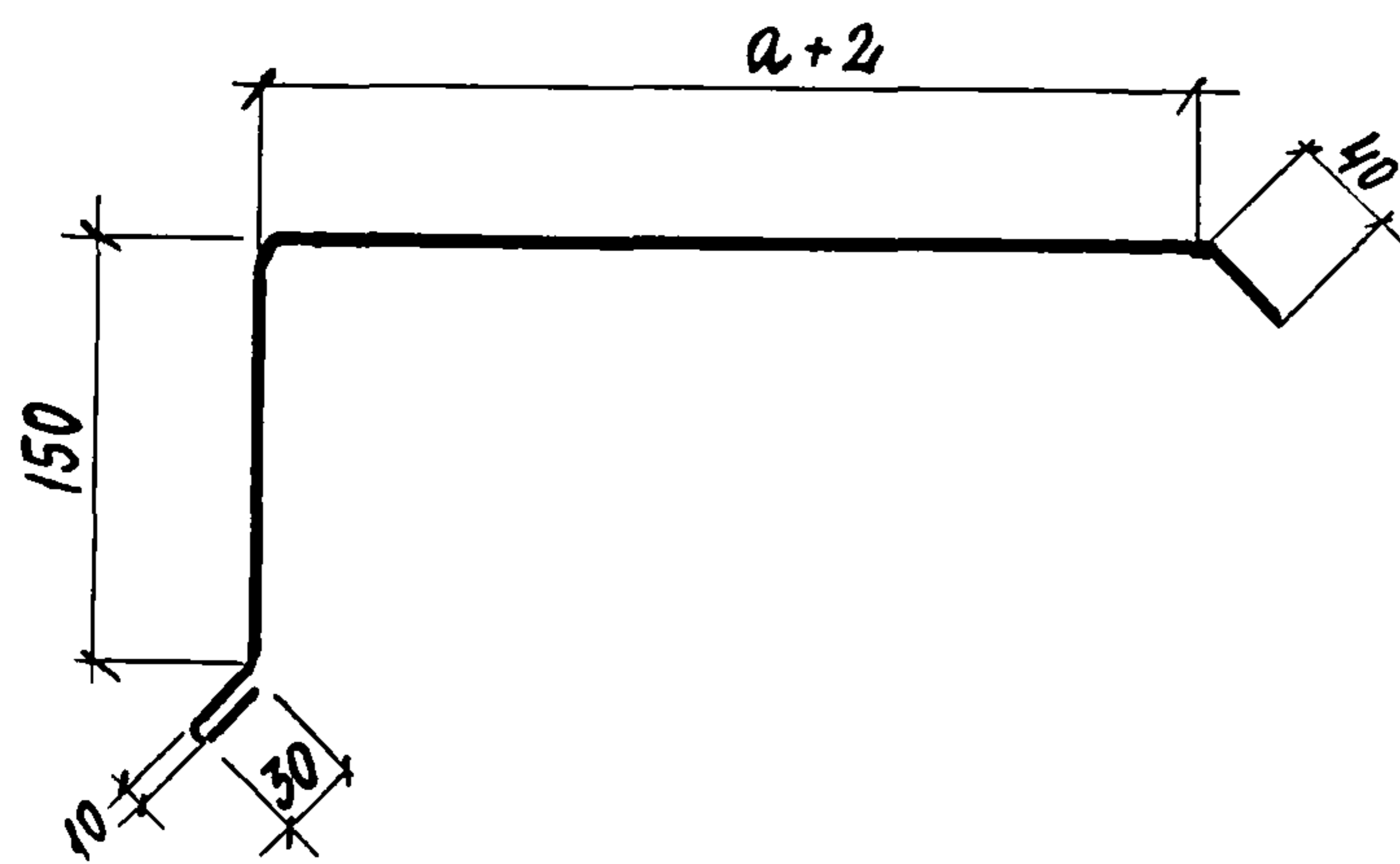
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ВЗАМ.	ИВ.				
			ИВ.				
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ИВ. № ВЗАМ.	ТП 703 -1-5.86		380		
Н. КОНТР.	НИКУЛИН		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ		Р		Н.В.		
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ		РЕЗИНА ТУ-38-005-204-72		ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ N 2		
РУК. ГР.	МАСЛОВ						
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ						
ИНЖ.	БЕССОНОВА						

21546-05

54

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР a, мм	ШИРИНА заготовки	МАССА кг/м
390	ЭФ1	300	560	3,54
-01	ЭФ2	350	610	3,9

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

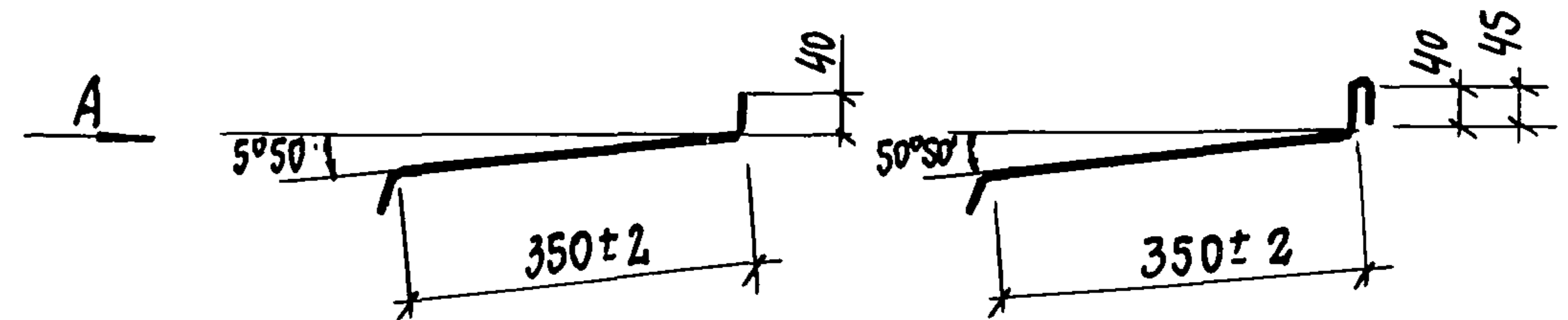
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	Л. 3
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86		390
ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ1; ЭФ2		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
04	Б-ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 СТ. 3 КП-1 ГОСТ 14918-80	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

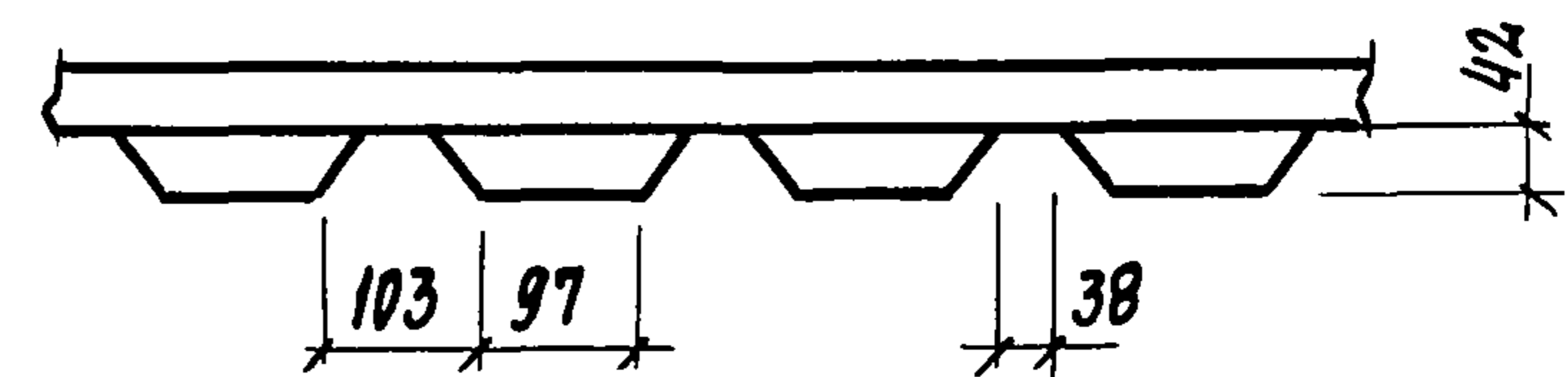
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Рис.1

Рис.2



Вид А



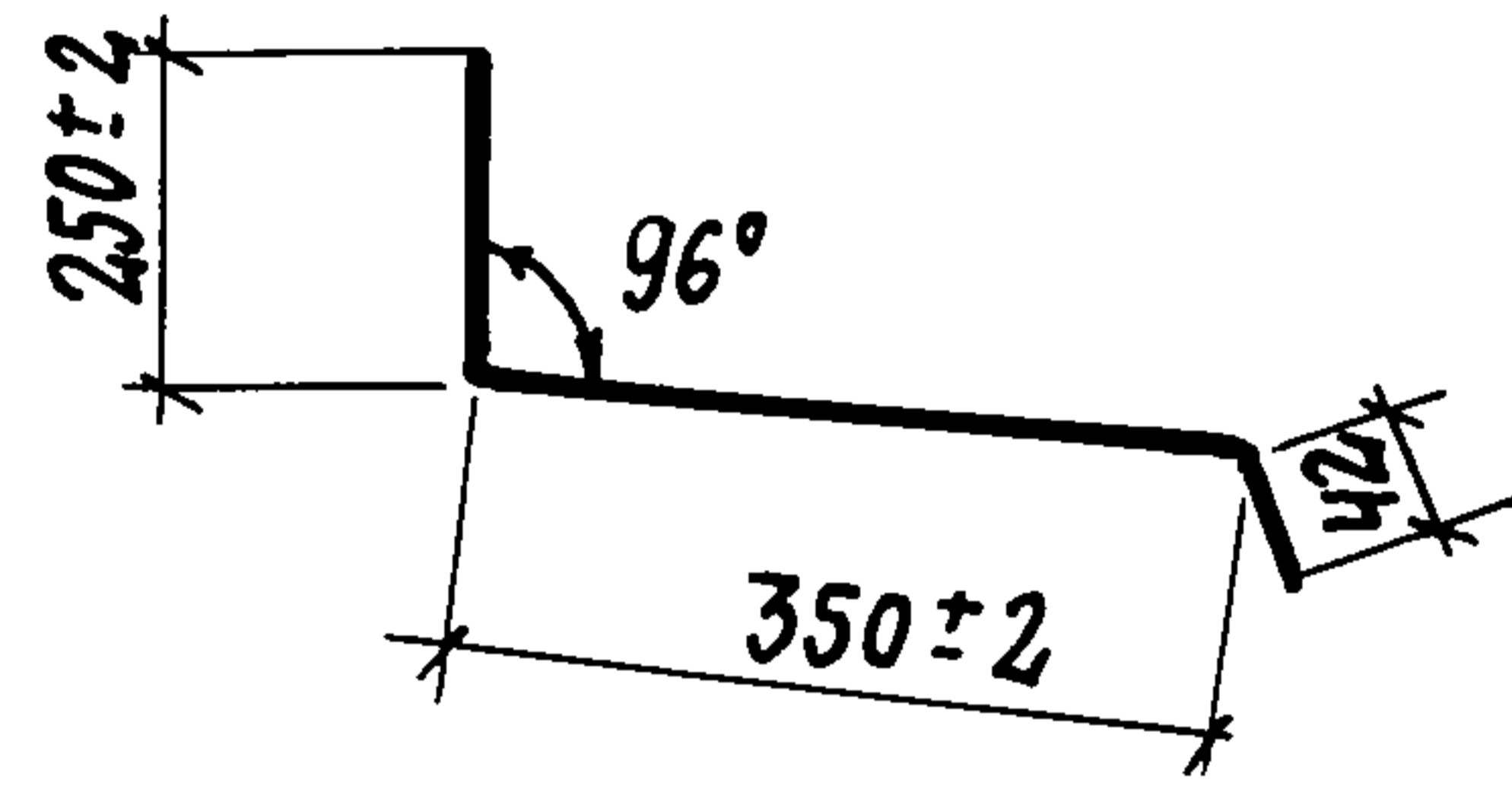
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	ШИРИНА заготовки мм	МАССА, кг
400	ЭФ3	1	435	2,96
-01	ЭФ4	2	490	3,3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

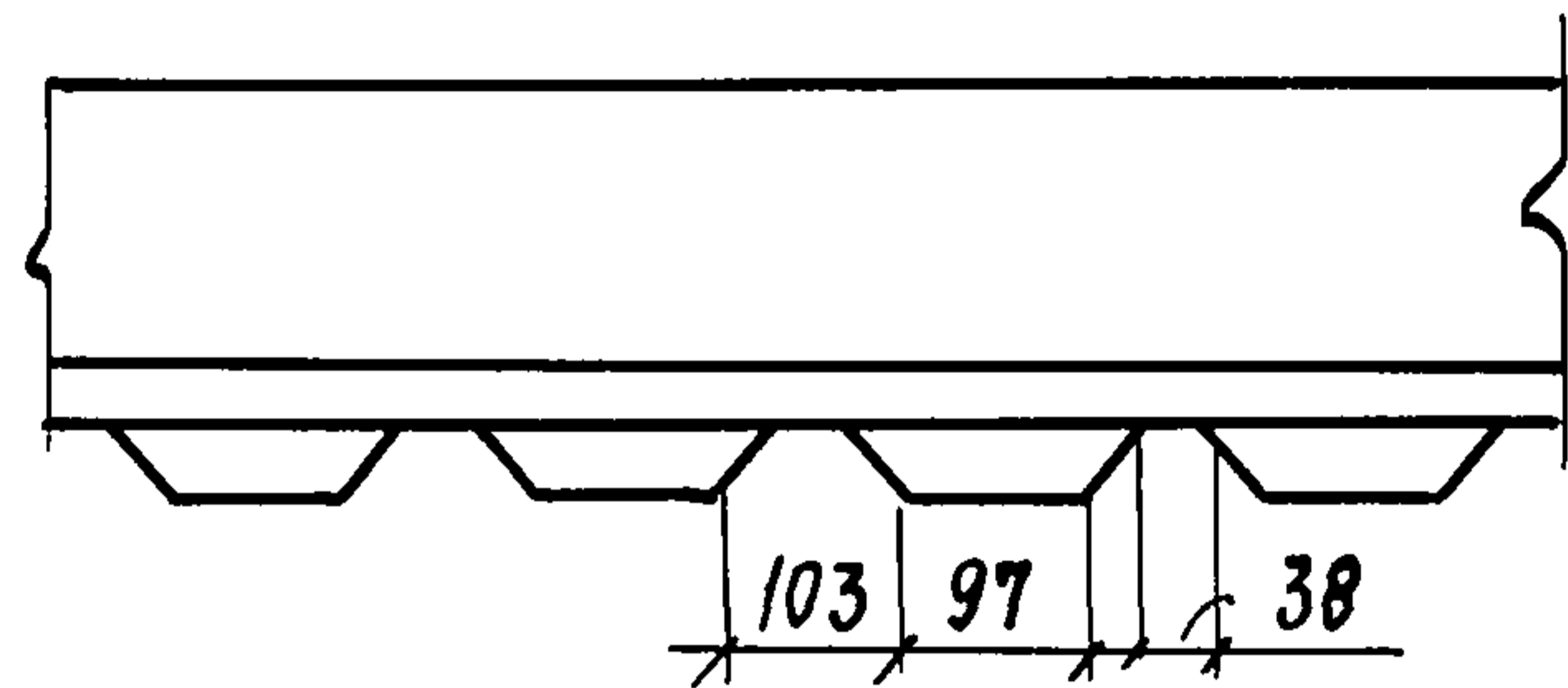
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	Л. 3
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86		400
ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ3, 4		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
04	Б-ХП-0,8; ГОСТ 19904-74 СТ. 3; КП-1 ГОСТ 14918-80	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

21546-05 55 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Вид А



Ширина заготовки 645 мм

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86

410

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
3φ5

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

4,4
кг/м

1:1

Лист 1 | Листов 1

ОЦ Б-ХП-0,8 ГОСТ 19904-74
Ст 3 КПЧ ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ: *В.С.*

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	АРОНОВ	<i>А.С.</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>Н.С.</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>И.С.</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>Н.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>Б.С.</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>М.С.</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>П.С.</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>Б.С.</i>