ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

# УСТАНОВКИ РЕДУКЦИОННО-ОХЛАДИТЕЛЬНЫЕ

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ОСТ 108.026.06—79

Издание официальное

химического машиностроения

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 29.12.79 № ВВ-002/9765

ИСПОЛНИТЕЛЬ — НПО ЦКТИ: Б. П. ДУРНОВ, А. Н. ГОЛОВИНА, А. Д. МИНЧЕНКО

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1980.

УДК 621.187.87 Группа Е25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

# УСТАНОВКИ РЕДУКЦИОННО-ОХЛАДИТЕЛЬНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ОКП 311362

**ОСТ 108.026.06—79**

Взамен ОСТ 24.026.06—74

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 29.12.79 № ВВ-002/9765 срок действия установлен

с 01.07.80

до 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на редукционно-охладительные установки (РОУ), предназначенные для регулирования и охлаждения пара, и устанавливает единые правила к РОУ, изготовляемым для нужд народного хозяйства и для поставок на экспорт.

РОУ применяются в качестве обводных устройств энергетических блоков, работающих на органическом топливе, для резервирования пара (от котлов и турбин), поступающего к потребителю, а также для постоянной работы на потребителя.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

## 1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Редукционно-охладительные установки классифицируются по следующим признакам:

по быстродействию включения в работу;

по производительности (по свежему и редуцированному пару);

по параметрам свежего и редуцированного пара.

## 2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Редукционно-охладительные установки изготавливаются двух типов: быстродействующие редукционно-охладительные установки (БРОУ) и редукционно-охладительные установки (РОУ).

2.2. Основные параметры и производительность БРОУ и РОУ должны соответствовать указанным в таблице.

2.3. Примеры условного обозначения:

быстродействующая редукционно-охладительная установка с давлением свежего пара 24,0 МПа, давлением редуцированного пара 0,9 МПа и производительностью по редуцированному и охлажденному пару 280 т/ч:

$$\text{БРОУ } \frac{24,0}{0,9} \text{ 280 ОСТ 108.026.06—79;}$$

редукционно-охладительная установка с давлением свежего пара 14,0 МПа, давлением редуцированного пара от 1,6 до 1,0 МПа и производительностью по редуцированному и охлажденному пару 150 т/ч:

$$\text{РОУ } \frac{14,0}{1,6-1,0} \text{ 150 ОСТ 108.026.06—79.}$$

## Основные параметры РОУ и БРОУ

| Обозначение | Код ОКП | Давление пара (абсолютное), МПа | | Температура пара, К | | Производительность, т/ч | | Охлаждающая вода | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | острого | редуцированного | острого | редуцированного | Острый пар | Редуцированный пар | Давление, МПа | Температура, К |
| БРОУ $\frac{24,0}{0,9}$ 880 | 31 1362 1405 | 24,0 | 0,9 | 818 | 473 | 740 | 880 | 3,0—5,5 | 323 |
| БРОУ $\frac{24,0}{0,9}$ 700 | 31 1362 1404 | 24,0 | 0,9 | 838 | 473 | 580 | 700 | 3,0—5,5 | 323 |
| БРОУ $\frac{24,0}{4,0}$ 640 | 31 1362 1403 | 24,0 | 4,0 | 813 | 653 | 600 | 640 | 6,5—8,0 | 433 |
| БРОУ $\frac{24,0}{0,9}$ 280 | 31 1362 1402 | 24,0 | 0,9 | 838 | 473 | 230 | 280 | 3,0—5,5 | 323 |
| БРОУ $\frac{24,0}{4,0}$ 135 | 31 1362 1401 | 24,0 | 4,0 | 818 | 623 | 120 | 135 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{14,0}{10,0}$ 170—230 | 31 1362 1281 | 14,0 | 10,0 | 843 | 783—813 | 140—220 | 170—230 | 15,0 | 433 |
| РОУ $\frac{14,0}{1,5—2,0}$ 250 | 31 1362 1279 | 14,0 | 1,5—2,0 | 843 | 523 | 200 | 250 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{14,0}{1,5—2,0}$ 60 | 31 1362 1278 | 14,0 | 1,5—2,0 | 843 | 523 | 50 | 60 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{14,0}{1,0—1,4}$ 250 | 31 1362 1277 | 14,0 | 1,0—1,4 | 843 | 523 | 200 | 250 | 5,5 | 433 |

*Продолжение*

| Обозначение | Код ОКП | Давление пара (абсолютное), МПа | | Температура пара, К | | Производительность, т/ч | | Охлаждающая вода | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | острого | редуцированного | острого | редуцированного | Острый пар | Редуцированный пар | Давление, МПа | Температура, К |
| РОУ $\frac{14,0}{1,0-1,6}$ 150 | 31 1362 1276 | 14,0 | 1,0—1,6 | 833 | 523 | 125 | 150 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{14,0}{0,12-0,25}$ 150 | 31 1362 1275 | 14,0 | 0,12—0,25 | 843 | 423 | 120 | 150 | 1,5 | 323 |
| РОУ $\frac{14,0}{0,12-0,25}$ 60 | 31 1362 1272 | 14,0 | 0,12—0,25 | 853 | 423 | 48 | 60 | 1,5 | 323 |
| РОУ $\frac{10,0}{2,0-2,8}$ 20 | 31 1362 1271 | 10,0 | 2,0—2,8 | 813 | 533—513 | 15 | 20 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{2,9-3,3}$ 230 | 31 1362 1269 | 10,0 | 2,9—3,3 | 813 | 653—793 | 206 | 230 | 15,0 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{2,9-3,3}$ 100 | 31 1362 1268 | 10,0 | 2,9—3,3 | 813 | 793—653 | 90 | 100 | 15,0 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{3,5-4,5}$ 30 | 31 1362 1267 | 10,0 | 3,5—4,5 | 813 | 553—603 | 16 | 30 | 15,0 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{1,8-2,0}$ 250 | 31 1362 1266 | 10,0 | 1,8—2,0 | 819 | 523—533 | 200 | 250 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{1,8-2,0}$ 150 | 31 1362 1265 | 10,0 | 1,8—2,0 | 813 | 523—533 | 120 | 150 | 5,5 | 433 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РОУ $\frac{10,0}{1,5-2,0}$ 100 | 31 1362 1263 | 10,0 | 1,5—2,0 | 813 | 513—533 | 80 | 100 | 5.5 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{1,5-2,0}$ 50 | 31 1362 1262 | 10,0 | 1.5—2,0 | 813 | 513—533 | 40 | 50 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{1,0-1,3}$ 150 | 31 1362 1261 | 10,0 | 1,0—1,3 | 813 | 503—513 | 120 | 150 | 5.5 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{1,0-1,3}$ 80 | 31 1362 1258 | 10,0 | 1,0—1,3 | 813 | 503—513 | 65 | 80 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{0,8-1,3}$ 110 | 31 1362 1257 | 10,0 | 0,8—1,3 | 813 | 493—513 | 90 | 110 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{0,8-1,3}$ 40 | 31 1362 1256 | 10,0 | 0,8—1,3 | 813 | 493—513 | 35 | 40 | 5,5 | 433 |
| РОУ $\frac{10,0}{0,25-0,45}$ 120 | 31 1362 1255 | 10,0 | 0,25—0.45 | 813 | 423—473 | 95 | 120 | 1,5 | 323 |
| РОУ $\frac{10,0}{0,25-0,45}$ 100 | 31 1362 1254 | 10,0 | 0,25—0,45 | 813 | 443—465 | 80 | 100 | 1,5 | 323 |
| РОУ $\frac{10,0}{0,12-0,25}$ 100 | 31 1362 1253 | 10,0 | 0,12—0,25 | 813 | 423—443 | 80 | 100 | 1,5 | 323 |
| РОУ $\frac{10,0}{0,12-0,25}$ 60 | 31 1362 1252 | 10,0 | 0,12—0,25 | 813 | 423—443 | 50 | 60 | 1,5 | 323 |
| РОУ $\frac{10,0}{0,12-0,25}$ 30 | 31 1362 1251 | 10.0 | 0,12—0,25 | 813 | 423—443 | 25 | 30 | 1,5 | 323 |
| РОУ $\frac{4,0}{2,3}$ 60 | 31 1362 1247 | 4,0 | 2,3 | 723 | 623 | 55,8 | 60 | 3,5—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{1,5}$ 60 | 31 1362 1246 | 4,0 | 1.5 | 723 | 573 | 53,8 | 60 | 3,0—5,4 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{1,1}$ 60 | 31 1362 1245 | 4,0 | 1,1 | 723 | 523 | 51,9 | 60 | 2,8—6,4 | 377 |

*Продолжение*

| Обозначение | Код ОКП | Давление пара (абсолютное), МПа | | Температура пара, К | | Производительность, т/ч | | Охлаждающая вода | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | острого | редуцированного | острого | редуцированного | Острый пар | Редуцированный пар | Давление, МПа | Температура, К |
| РОУ $\frac{4,0}{0,6}$ 60 | 31 1362 1244 | 4,0 | 0,6 | 723 | 463 | 49,6 | 60 | 3,0—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{0,3}$ 60 | 31 1362 1243 | 4,0 | 0,3 | 723 | 433 | 48,7 | 60 | 3,0—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{0,12}$ 60 | 31 1362 1242 | 4,0 | 0,12 | 723 | 403 | 47,6 | 60 | 3,1—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{2,3}$ 40 | 31 1362 1241 | 4,0 | 2,3 | 723 | 623 | 37,2 | 40 | 3,3—5,5 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{1,5}$ 40 | 31 1362 1239 | 4,0 | 1,5 | 723 | 573 | 35,9 | 40 | 2,8—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{1,1}$ 40 | 31 1362 1238 | 4,0 | 1,1 | 723 | 523 | 34.6 | 40 | 2,0—4,0 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{0,6}$ 40 | 31 1362 1237 | 4,0 | 0,6 | 723 | 463 | 33,1 | 40 | 1,8—4,5 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{0,3}$ 40 | 31 1362 1236 | 4,0 | 0,3 | 723 | 433 | 32,5 | 40 | 2,0—6,0 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{0,12}$ 40 | 31 1362 1235 | 4,0 | 0,12 | 723 | 403 | 31,8 | 40 | 2,0—5,0 | 377 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| POY $\frac{4,0}{2,3}$ 30 | 31 1362 1234 | 4,0 | 2,3 | 723 | 673 | 27,9 | 30 | 3,5—5,4 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{1,5}$ 30 | 31 1362 1233 | 4,0 | 1,5 | 723 | 573 | 26,9 | 30 | 2,5—5,0 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{1,2}$ 30 | 31 1362 1232 | 4,0 | 1,2 | 723 | 523 | 25,9 | 30 | 2,1—4,5 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{0,6}$ 30 | 31 1362 1231 | 4,0 | 0,6 | 723 | 463 | 24,8 | 30 | 1,3—3,0 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{0,3}$ 30 | 31 1362 1229 | 4,0 | 0,3 | 723 | 433 | 24,3 | 30 | 1,6—3,5 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{0,12}$ 30 | 31 1362 1228 | 4,0 | 0,12 | 723 | 403 | 23,8 | 30 | 1,6—4,0 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{2,3}$ 20 | 31 1362 1227 | 4,0 | 2,3 | 723 | 623 | 18,6 | 20 | 3,3—6,4 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{1,5}$ 20 | 31 1362 1226 | 4,0 | 1,5 | 723 | 573 | 17,9 | 20 | 2,7—4,2 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{1,1}$ 20 | 31 1362 1225 | 4,0 | 1,1 | 723 | 523 | 17,3 | 20 | 2,0—3,8 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{0,6}$ 20 | 31 1362 1224 | 4,0 | 0,6 | 723 | 463 | 16,5 | 20 | 1,6—3,0 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{0,3}$ 20 | 31 1362 1223 | 4,0 | 0,3 | 723 | 433 | 16,2 | 20 | 1,5—4,0 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{0,12}$ 20 | 31 1362 1222 | 4,0 | 0,12 | 723 | 403 | 15,9 | 20 | 1,7—5,5 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{1,1}$ 10 | 31 1362 1221 | 4,0 | 1,1 | 723 | 523 | 8,7 | 10 | 2,0—4,5 | 377 |
| POY $\frac{4,0}{0,6}$ 10 | 31 1362 1219 | 4,0 | 0'6 | 723 | 463 | 8,3 | 10 | 1,7—3,6 | 377 |

*Продолжение*

| Обозначение | Код ОКП | Давление пара (абсолютное), МПа | | Температура пара, К | | Производительность, т/ч | | Охлаждающая вода | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | острого | редуцированного | острого | редуцированного | Острый пар | Редуцированный пар | Давление, МПа | Температура, К |
| РОУ $\frac{4,0}{0,3}$ 10 | 31 1362 1218 | 4,0 | 0,3 | 723 | 433 | 8,1 | 10 | 1,7—3,6 | 377 |
| РОУ $\frac{4,0}{0,12}$ 10 | 31 1362 1217 | 4,0 | 0,12 | 723 | 403 | 7,9 | 10 | 1,6—3,6 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{1,5}$ 60 | 31 1362 1211 | 3,15 | 1,5 | 693 | 573 | 55,0 | 60 | 2,7—4,5 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{1,1}$ 60 | 31 1362 1209 | 3,15 | 1,1 | 693 | 523 | 52,9 | 60 | 2,5—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,6}$ 60 | 31 1362 1208 | 3,15 | 0,6 | 693 | 463 | 50,6 | 60 | 2,7—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,3}$ 60 | 31 1362 1207 | 3,15 | 0,3 | 693 | 433 | 49,6 | 60 | 3,0—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,12}$ 60 | 31 1362 1206 | 3,15 | 0,12 | 693 | 403 | 48,6 | 60 | 3,0—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{1,5}$ 40 | 31 1362 1205 | 3,15 | 1,5 | 693 | 573 | 36,7 | 40 | 3,0—5,0 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{1,1}$ 40 | 31 1362 1204 | 3,15 | 1,1 | 693 | 523 | 35,2 | 40 | 2,4—4,6 | 377 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РОУ $\frac{3,15}{0,6}$ 40 | 31 1362 1203 | 3,15 | 0,6 | 693 | 463 | 33,7 | 40 | 2,0—4,5 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,3}$ 40 | 31 1362 1202 | 3,15 | 0,3 | 693 | 433 | 33,1 | 40 | 1,8—4,5 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,12}$ 40 | 31 1362 1201 | 3,15 | 0,12 | 693 | 403 | 32,4 | 40 | 1,8—5,0 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{2,3}$ 30 | 31 1362 1199 | 3,15 | 2,3 | 693 | 623 | 28,5 | 30 | 3,2—5,0 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{1,5}$ 30 | 31 1362 1198 | 3,15 | 1,5 | 693 | 573 | 27,5 | 30 | 2,5—4,0 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{1,1}$ 30 | 31 1362 1197 | 3,15 | 1,1 | 693 | 523 | 26,4 | 30 | 3,3—5,4 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,6}$ 30 | 31 1362 1196 | 3,15 | 0,6 | 693 | 463 | 25,3 | 30 | 1,6—3,6 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,3}$ 30 | 31 1362 1195 | 3,15 | 0,3 | 693 | 433 | 24,8 | 30 | 1,2—4,0 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,12}$ 30 | 31 1362 1194 | 3,15 | 0,12 | 693 | 403 | 24,3 | 30 | 1,4—4,0 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{1,5}$ 20 | 31 1362 1193 | 3,15 | 1,5 | 693 | 573 | 18,3 | 20 | 3,3—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{1,1}$ 20 | 31 1362 1192 | 3,15 | 1,1 | 693 | 523 | 17,6 | 20 | 2,6—3,5 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,6}$ 20 | 31 1362 1191 | 3,15 | 0,6 | 693 | 463 | 16,9 | 20 | 1,6—4,5 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,3}$ 20 | 31 1362 1189 | 3,15 | 0,3 | 693 | 433 | 16,6 | 20 | 1,5—3,6 | 377 |
| РОУ $\frac{3,15}{0,12}$ 20 | 31 1362 1188 | 3,15 | 0,12 | 693 | 403 | 16,2 | 20 | 1,6—3,0 | 377 |

*Продолжение*

| Обозначение | Код ОКП | Давление пара (абсолютное), МПа | | Температура пара, К | | Производительность, т/ч | | Охлаждающая вода | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | острого | редуцированного | острого | редуцированного | Острый пар | Редуцированный пар | Давление, МПа | Температура, К |
| РОУ $\frac{2,3}{1,5}$ 60 | 31 1362 1183 | 2,3 | 1,5 | 653 | 573 | 56,5 | 60 | 2,5—4,5 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{1,1}$ 60 | 31 1362 1182 | 2,3 | 1,1 | 653 | 523 | 54,6 | 60 | 1,8—4,6 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,6}$ 60 | 31 1362 1181 | 2,3 | 0,6 | 653 | 463 | 52,0 | 60 | 1,4—3,4 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,3}$ 60 | 31 1362 1179 | 2,3 | 0,3 | 653 | 433 | 51,0 | 60 | 1,4—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,12}$ 60 | 31 1362 1178 | 2,3 | 0,12 | 653 | 403 | 50,0 | 60 | 1,5—6,4 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{1,1}$ 40 | 31 1362 1177 | 2,3 | 1,1 | 653 | 523 | 36,4 | 40 | 2,2—5,0 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,6}$ 40 | 31 1362 1176 | 2,3 | 0,6 | 653 | 463 | 34,6 | 40 | 1,4—3,3 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,3}$ 40 | 31 1362 1174 | 2,3 | 0,3 | 653 | 433 | 34,0 | 40 | 1,5—3,5 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,12}$ 40 | 31 1362 1173 | 2,3 | 0,12 | 653 | 403 | 33,3 | 40 | 1,4—3,5 | 377 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РОУ $\frac{2,3}{1,5}$ 30 | 31 1362 1172 | 2,3 | 1,5 | 653 | 573 | 28,2 | 30 | 2,5—4.0 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{1,1}$ 30 | 31 1362 1171 | 2,3 | 1,1 | 653 | 523 | 27,3 | 30 | 2,2—3,5 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,6}$ 30 | 31 1362 1169 | 2,3 | 0,6 | 653 | 463 | 26,0 | 30 | 1,7—4,5 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,3}$ 30 | 31 1362 1168 | 2,3 | 0,3 | 653 | 433 | 25,5 | 30 | 1,6—5,0 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,12}$ 30 | 31 1362 1167 | 2,3 | 0,12 | 653 | 403 | 25,0 | 30 | 1,8—5,0 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{1,5}$ 20 | 31 1362 1166 | 2,3 | 1,5 | 653 | 573 | 18,8 | 20 | 2,5—3.5 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{1,1}$ 20 | 31 1362 1165 | 2,3 | 1,1 | 653 | 523 | 18,2 | 20 | 1,9—2,3 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,6}$ 20 | 31 1362 1175 | 2,3 | 0,6 | 653 | 463 | 17,3 | 20 | 1,5—3,5 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,3}$ 20 | 31 1362 1164 | 2,3 | 0,3 | 653 | 433 | 17,0 | 20 | 1,4—3,4 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,12}$ 20 | 31 1362 1163 | 2,3 | 0,12 | 653 | 403 | 16,7 | 20 | 1,4—3.4 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{1,1}$ 10 | 31 1362 1162 | 2,3 | 1,1 | 653 | 523 | 9,1 | 10 | 1,3—3,2 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,6}$ 10 | 31 1362 1161 | 2,3 | 0,6 | 653 | 463 | 8,7 | 10 | 1,6—2,6 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,3}$ 10 | 31 1362 1159 | 2,3 | 0,3 | 653 | 433 | 8,5 | 10 | 1,5—3,0 | 377 |
| РОУ $\frac{2,3}{0,12}$ 10 | 31 1362 1158 | 2,3 | 0,12 | 653 | 403 | 3,3 | 10 | 1,6—3,4 | 377 |

*Продолжение*

| Обозначение | Код ОКП | Давление пара (абсолютное), МПа | | Температура пара, К | | Производительность, т/ч | | Охлаждающая вода | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | острого | редуцированного | острого | редуцированного | Острый пар | Редуцированный пар | Давление, МПа | Температура, К |
| РОУ $\frac{1,6}{0,6}$ 60 | 31 1362 1155 | 1,6 | 0,6 | 623 | 463 | 53,0 | 60 | 1,5—5,5 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,3}$ 60 | 31 1362 1154 | 1,6 | 0,3 | 623 | 433 | 52,0 | 60 | 1,3—4,9 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,12}$ 60 | 31 1362 1153 | 1,6 | 0,12 | 623 | 403 | 50,9 | 60 | 1,3—5,0 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,6}$ 40 | 31 1362 1152 | 1,6 | 0,6 | 623 | 463 | 35,3 | 40 | 1,8—4,3 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,3}$ 40 | 31 1362 1151 | 1,6 | 0,3 | 623 | 433 | 34,7 | 40 | 1,1—2,8 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,12}$ 40 | 31 1362 1149 | 1,6 | 0,12 | 623 | 403 | 34,0 | 40 | 1,0—2,8 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{1,1}$ 30 | 31 1362 1148 | 1,6 | 1,1 | 623 | 523 | 27,7 | 30 | 1,9—2,8 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,6}$ 30 | 31 1362 1147 | 1,6 | 0,6 | 623 | 463 | 26,5 | 30 | 2,4—4,0 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,3}$ 30 | 31 1362 1146 | 1,6 | 0,3 | 623 | 433 | 26,0 | 30 | 1,5—4,5 | 377 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РОУ $\frac{1,6}{0,12}$ 30 | 31 1362 1145 | 1,6 | 0,12 | 623 | 403 | 25,5 | 30 | 1,5—5,0 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,6}$ 20 | 31 1362 1144 | 1,6 | 0,6 | 623 | 463 | 17,7 | 20 | 1,7—2,7 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,3}$ 20 | 31 1362 1143 | 1,6 | 0,3 | 623 | 433 | 17,4 | 20 | 1,3—3,3 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,12}$ 20 | 31 1362 1142 | 1,6 | 0,12 | 623 | 403 | 17,0 | 20 | 1,3—3,3 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,6}$ 10 | 31 1362 1141 | 1,6 | 0,6 | 623 | 463 | 8,8 | 10 | 1,7—2,8 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,3}$ 10 | 31 1362 1139 | 1,6 | 0,3 | 623 | 433 | 8,7 | 10 | 1,2—2,0 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,12}$ 10 | 31 1362 1138 | 1,6 | 0,12 | 623 | 403 | 8,5 | 10 | 1,4—2,5 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,6}$ 5 | 31 1362 1137 | 1,6 | 0,6 | 623 | 463 | 4,4 | 5 | 1,3—1,5 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,3}$ 5 | 31 1362 1136 | 1,6 | 0,3 | 623 | 433 | 4,3 | 5 | 1,0—1,3 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,12}$ 5 | 31 1362 1135 | 1,6 | 0,12 | 623 | 403 | 4,25 | 5 | 1,0—1,3 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,6}$ 2,5 | 31 1362 1134 | 1,6 | 0,6 | 623 | 463 | 2,21 | 2,5 | 1,6—2,1 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,3}$ 2,5 | 31 1362 1133 | 1,6 | 0,3 | 623 | 433 | 2,17 | 2,5 | 1,5—1,8 | 377 |
| РОУ $\frac{1,6}{0,12}$ 2,5 | 31 1362 1132 | 1,6 | 0,12 | 623 | 403 | 2,12 | 2,5 | 1,9—2,2 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,6}$ 60 | 31 1362 1131 | 1,4 | 0,6 | 573 | 463 | 55,1 | 60 | 1,7—3,6 | 377 |

*Продолжение*

| Обозначение | Код ОКП | Давление пара (абсолютное), МПа | | Температура пара, К | | Производительность, т/ч | | Охлаждающая вода | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | острого | редуцированного | острого | редуцированного | Острый пар | Редуцированный пар | Давление, МПа | Температура, К |
| РОУ $\frac{1,4}{0,3}$ 60 | 31 1362 1129 | 1,4 | 0,3 | 573 | 433 | 54,1 | 60 | 1,1—3,4 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,12}$ 60 | 31 1362 1128 | 1,4 | 0,12 | 573 | 403 | 53,0 | 60 | 1,2—4,3 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,6}$ 40 | 31 1362 1127 | 1,4 | 0,6 | 573 | 463 | 36,8 | 40 | 1,1—3,4 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,3}$ 40 | 31 1362 1126 | 1,4 | 0,3 | 573 | 433 | 36,0 | 40 | 1,4—3,6 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,12}$ 40 | 31 1362 1125 | 1,4 | 0,12 | 573 | 403 | 35,3 | 40 | 1,4—4,5 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,6}$ 30 | 31 1362 1124 | 1,4 | 0,6 | 573 | 463 | 27,6 | 30 | 1,6—2,6 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,3}$ 30 | 31 1362 1123 | 1,4 | 0,3 | 573 | 433 | 27,0 | 30 | 1,2—3,0 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,12}$ 30 | 31 1362 1122 | 1,4 | 0,12 | 573 | 403 | 26,5 | 30 | 1,2—2,7 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,6}$ 20 | 31 1362 1121 | 1,4 | 0,6 | 573 | 463 | 18,4 | 20 | 1,2—2,0 | 377 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| РОУ $\frac{1,4}{0,3}$ 20 | 31 1362 1119 | 1,4 | 0,3 | 573 | 433 | 18,0 | 20 | 1,2—4,0 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,12}$ 20 | 31 1362 1118 | 1,4 | 0,12 | 573 | 403 | 17,7 | 20 | 1,1—2,4 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,6}$ 10 | 31 1362 1117 | 1,4 | 0,6 | 573 | 463 | 9,2 | 10 | 1,4—2,0 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,3}$ 10 | 31 1362 1116 | 1,4 | 0,3 | 573 | 433 | 9,0 | 10 | 0,9—1,9 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,12}$ 10 | 31 1362 1115 | 1,4 | 0,12 | 573 | 403 | 8,8 | 10 | 1,1—2,1 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,6}$ 5 | 31 1362 1114 | 1,4 | 0,6 | 573 | 463 | 4,6 | 5 | 1,0—1,5 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,3}$ 5 | 31 1362 1113 | 1,4 | 0,3 | 573 | 433 | 4,5 | 5 | 1,0—1,2 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,12}$ 5 | 31 1362 1112 | 1,4 | 0,12 | 573 | 403 | 4,4 | 5 | 1,0—1,3 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,3}$ 2,5 | 31 1362 1111 | 1,4 | 0,3 | 573 | 433 | 2,25 | 2,5 | 1,0—1,2 | 377 |
| РОУ $\frac{1,4}{0,12}$ 2,5 | 31 1362 1109 | 1,4 | 0,12 | 573 | 403 | 2,21 | 2,5 | 1,0—1,5 | 377 |
| РОУ $\frac{0,7}{0,3}$ 30 | 31 1362 1108 | 0,7 | 0,3 | 573 | 433 | 27,0 | 30 | 1,3—3,3 | 377 |
| РОУ $\frac{0,7}{0,12}$ 30 | 31 1362 1107 | 0,7 | 0,12 | 573 | 403 | 26,4 | 30 | 1,3—3,0 | 377 |

*Продолжение*

| Обозначение | Код ОКП | Давление пара (абсолютное), МПа | | Температура пара, К | | Производительность, т/ч | | Охлаждающая вода | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | острого | редуцированного | острого | редуцированного | Острый пар | Редуцированный пар | Давление, МПа | Температура, К |
| РОУ $\frac{0,7}{0,3}$ 20 | 31 1362 1106 | 0,7 | 0,3 | 573 | 433 | 17,5 | 20 | 1,2—1,7 | 377 |
| РОУ $\frac{0,7}{0,12}$ 20 | 31 1362 1105 | 0,7 | 0,12 | 573 | 403 | 17,9 | 20 | 1,2—2,0 | 377 |
| РОУ $\frac{0,7}{0,3}$ 10 | 31 1362 1104 | 0,7 | 0,3 | 573 | 433 | 8,9 | 10 | 1,3—2,0 | 377 |
| РОУ $\frac{0,7}{0,12}$ 10 | 31 1362 1103 | 0,7 | 0,12 | 573 | 403 | 8,8 | 10 | 1,3—2,0 | 377 |
| РОУ $\frac{0,7}{0,3}$ 2,5 | 31 1362 1102 | 0,7 | 0,3 | 573 | 433 | 2,24 | 2,5 | 1,1—1,5 | 377 |
| РОУ $\frac{0,7}{0,12}$ 2,5 | 31 1362 1101 | 0,7 | 0,12 | 573 | 403 | 2,20 | 2,5 | 1,0—1,5 | 377 |

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. БРОУ и РОУ должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» Госгортехнадзора СССР, а также по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2. БРОУ и РОУ, применяемые в качестве обводных устройств энергетических блоков, а также для резервирования пара от котлов и турбин, должны обеспечивать устойчивую работу в диапазоне производительности от 10 до 100% от номинальной для РОУ производительностью не ниже 120 т/ч, а РОУ, предназначенные для постоянной работы на потребителя — в диапазоне от 40 до 100% от номинальной.

3.3. Допустимое отклонение температуры редуцированного пара при автоматическом и ручном регулировании не должно быть более ±283 К от заданного значения.

Задаваемое значение температуры редуцированного пара при автоматическом и ручном регулировании не должно превышать номинального и не должно быть меньше значения, превышающего температуру насыщения на 293 К.

3.4. Регулятор давления редуцированного пара должен поддерживать давление с отклонением не более ±5% от заданного значения. Статические и динамические характеристики системы регулирования должны допускать параллельную работу БРОУ и РОУ с другими источниками пароснабжения, имеющими систему автоматического регулирования.

Примечание. Регулятор давления РОУ с давлением редуцированного пара менее 1,0 МПа не должен допускать отклонение давления более чем на ±0,03 МПа.

3.5. Паровой клапан БРОУ должен быть запорно-регулирующим. При закрытом клапане протечка пара через клапан не должна превышать величин, указанных в технической документации, утвержденной в установленном порядке. Протечка пара и воды при закрытых дроссельных паровых и водяных клапанах РОУ допускается не более 5% от номинального расхода среды.

3.6. При наличии запорного органа на трубопроводе редуцированного пара БРОУ и РОУ должны снабжаться предохранительными клапанами. Клапаны следует устанавливать на трубопроводе редуцированного пара после пароохладителя. Пропускная способность предохранительных клапанов должна быть равна суммарной пропускной способности полностью открытых парового и водяного регулирующих клапанов.

3.7. Конструкция изделия и арматуры БРОУ и РОУ должна исключать возможность скопления конденсата в закрытых объемах корпуса.

3.8. Все детали и сборочные единицы, входящие в комплект БРОУ и РОУ, должны выполняться в соответствии с технической

документацией, утвержденной в установленном порядке, а материалы для их изготовления должны применяться в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» Госгортехнадзора СССР.

3.9. Время полного открытия (закрытия) парового и водяного клапанов БРОУ зависит от назначения установки, но не должно превышать 30 с.

3.10. Время полного открытия (закрытия) парового и водяного клапанов РОУ зависит от назначения установки и не должно быть более 120 с.

3.11. При исчезновении основного питания приводов клапанов БРОУ обводных устройств энергетических блоков должно обеспечиваться резервирование питания. Время закрытия при этом не должно превышать 60 с.

3.12. Арматура установки, предназначенная на экспорт, должна изготовляться в соответствии с требованиями ОСТ 108.001.102—76.

3.13. Крепежные детали, поставляемые в страны с тропическим климатом, подлежат защитному металлическому покрытию.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Величина звукового давления в зоне обслуживания работающей установки согласно ГОСТ 12.1.003—76 не должна быть более 85 дБ.

4.2. Температура на поверхности изоляции работающей установки не должна превышать 318 К.

## 5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1. В комплект БРОУ входят:
паровой запорно-регулирующий клапан;
дроссельное устройство;
охладитель пара;
регулирующий клапан для воды;
обратный клапан для воды;
задвижка (вентиль запорный) для воды;
запорные дренажные вентили;
электроприводы и исполнительные механизмы;
импульсно-предохранительное устройство на трубопроводе редуцированного пара при наличии запорного органа за БРОУ.

5.2. В комплект РОУ входят:
паровая задвижка;
дроссельный клапан;
охладитель пара;
импульсно-предохранительное устройство на трубопроводе редуцированного пара;
регулирующий клапан для воды;

задвижка (вентиль запорный) для воды;

электроприводы и исполнительные механизмы всех видов.

5.3. Электронные регуляторы температуры и давления, местные приборы, трубопроводы и арматура, неизготовляемая предприятиями Минэнергомаша, заказываются генеральным проектировщиком и поставляются предприятиями-изготовителями по спецификации, согласованной с заказчиком.

5.4. По требованию заказчика допускается поставка РОУ без предохранительных клапанов и задвижек, без пароохладителя и относящейся к нему арматуры для подачи охлаждающей воды, а также поставка только пароохладителя с арматурой для подачи охлаждающей воды.

## 6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1. Арматура РОУ подвергается приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

6.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждое изделие. В процессе этих испытаний проверяется соответствие изделия требованиям настоящего ОСТ, инструкций по монтажу и эксплуатации, рабочим чертежам. Подтверждаются требования сертификата по прочности и плотность материала деталей, находящихся под воздействием давления рабочей среды.

6.3. Периодические испытания проводятся один раз в три года. Испытаниям подвергаются изделия каждого типоразмера. В соответствии с ГОСТ 16468—70 допускается вместо результатов периодических испытаний использовать статистические эксплуатационные данные.

## 7. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7.1. Головные опытно-промышленные образцы арматуры каждого типоразмера БРОУ и РОУ должны подвергаться стендовым испытаниям по программе и методике, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

7.2. Каждое изделие, входящее в комплект БРОУ и РОУ, в собранном виде подвергается гидравлическим испытаниям согласно Правилам Госгортехнадзора СССР. Герметичность затвора арматуры РОУ проверяется согласно ГОСТ 9544—75.

7.3. Гидравлические испытания на прочность и плотность материала отдельных деталей, сборочных единиц и изделий БРОУ и РОУ допускается производить до полной сборки этих изделий. При гидравлических испытаниях на прочность и плотность материала не должно быть отпотевания и пропуска воды через материал.

7.4. Паровая запорная арматура подвергается выборочному контролю на герметичность затвора паром номинальных параметров в зависимости от месячного выпуска:

3% от каждой серии для арматуры с условным диаметром 100 мм и более;

1% от каждого типоразмера для арматуры с условным диаметром менее 100 мм.

При месячном выпуске менее 20 шт. испытывается не менее одного изделия. Испытания производятся по программе и методике, утвержденной в установленном порядке. Допускается замена паровых испытаний испытаниями воздухом при давлении 0,8—1,0 МПа и температуре 293±278 К.

## 8. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1. На доступном и хорошо видном месте фланца корпуса арматуры, охладителя пара, дроссельно-охладительной и дроссельной решетки клеймами выбивается маркировка, на которой указываются:

марка предприятия-изготовителя;

заводской номер изделия;

обозначение чертежа изделия (арматуры, охладителя пара и т. д.);

рабочие параметры.

8.2. Каждая сборочная единица арматуры с условным диаметром 65 мм и более, входящая в комплект БРОУ и РОУ, снабжается паспортом установленного предприятием-изготовителем образца, в котором указываются данные в соответствии с требованиями отраслевых стандартов на соответствующие виды арматуры по содержанию паспорта.

Вентили с условным проходом 10, 20, 50 мм снабжаются одним паспортом на партию, отправляемую заказчику.

8.3. Изделия БРОУ и РОУ, кроме арматуры, должны сопровождаться паспортом установленного образца, удостоверяющим их качество.

8.4. На каждый комплект БРОУ и РОУ после монтажа предприятием-владельцем должен быть составлен паспорт по форме, установленной Правилами Госгортехнадзора СССР, удостоверяющей их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта, а также техническим описаниям, схемам и инструкциям по монтажу и эксплуатации, типовым схемам автоматизации, чертежам общих видов арматуры и электрической схеме управления электроприводами. Техническая документация и паспорта изделий, входящих в комплект БРОУ или РОУ, отправляются заказчику по почте предприятиями — изготовителями этих изделий.

Эксплуатационная и товаросопроводительная документация для изделий, поставляемых на экспорт, составляется и оформляется в соответствии с документацией, утвержденной в установленном порядке. Документация поставляется в количестве, указанном в наряде-заказе. Документация оформляется на русском языке и иностранном, указанном в наряде-заказе.

8.5. Изделия, входящие в комплект БРОУ и РОУ, кроме охладителей пара, должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 10198—78, охладители пара закрепляются на брусках. Для изделий на экспорт ящики должны соответствовать ГОСТ 9.011—78.

8.6. После монтажа на каждую РОУ и БРОУ в соответствии с ГОСТ 12972—67 должна быть прикреплена фирменная табличка с выгравированными, отлитыми или нанесенными другим способом на русском или одном из иностранных языков (для изделий на экспорт) словами: «Сделано в СССР», а также другие надписи в соответствии с требованиями нарядов-заказов и настоящего стандарта.

8.7. Маркировка тары, а также изделий, отправляемых без упаковки, производится согласно ГОСТ 14192—77, нарядов-заказов и стандартов на изделия, и должна содержать необходимую информацию, обеспечивающую правильную отправку, транспортирование, получение и хранение изделий.

8.8. Погрузка и крепление отправляемых по железной дороге сборочных единиц должны производиться в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов Министерства путей сообщения СССР».

8.9. Хранение деталей БРОУ и РОУ на открытых площадках не допускается. Установки должны храниться в упакованном виде.

8.10. Внутренние поверхности охладителей пара, шумоглушителя и патрубков РОУ перед хранением должны быть очищены от окалины и ржавчины. Механически обработанные внутренние поверхности в соответствии с ГОСТ 2.014—78 покрываются консервирующей смазкой, обеспечивающей сохранность консервируемых поверхностей не менее двух лет.

8.11. Крепежные детали, поставляемые в страны с тропическим климатом, подлежат защитному металлическому покрытию.

8.12. Наружные необработанные поверхности корпусов и крышек арматуры, сборочных единиц шумоглушителя, охладителей пара, патрубков окрашиваются в серый цвет.

8.13. Сборочные единицы и изделия БРОУ и РОУ, предназначенные на экспорт, упаковываются и отправляются заказчику в соответствии с единым техническим руководством «Упаковка для экспортных грузов» (ВНИЭКПТУ, 1974).

8.14. Упаковка и маркировка сборочных единиц и арматуры БРОУ и РОУ, отгружаемых в районы Крайнего Севера и в отдаленные районы, должна производиться согласно ГОСТ 15846—70.

## 9. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. Монтаж и эксплуатация редукционно-охладительных установок должны соответствовать «Правилам технической эксплуатации электрических станций» Минэнерго СССР и «Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» Госгортехнадзора СССР.

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий БРОУ и РОУ требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Для БРОУ и РОУ, устанавливаемых в качестве обводных устройств энергетических блоков, а также для резервирования пара от котлов и турбин гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию; для РОУ, предназначенных для постоянной работы на потребителя, 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

10.3. Для изделий БРОУ и РОУ, поставляемых на экспорт, гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня проследования изделия через государственную границу СССР.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В НАСТОЯЩЕМ ОСТ

ГОСТ 9.014—78. Временная противокоррозийная защита изделий. Общие технические требования.

ГОСТ 16468—70. Надежность изделий машиностроения. Система сбора и обработки информации. Основные положения.

ГОСТ 12.1.003—76. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.

ГОСТ 9544—75. Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов.

ГОСТ 14192—77. Маркировка грузов.

ГОСТ 15846—70. Тара и упаковка. Технические требования при транспортировании грузов в районы Крайнего Севера и отдаленные районы.

ГОСТ 10198—78. Ящики деревянные для грузов массой от 500 до 20 000 кг. Типы. Общие технические условия.

ГОСТ 10.65—72. Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия.

ГОСТ 12971—67. Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.

ОСТ 108.001.102—76. Изделия, поставляемые на экспорт. Общие требования.

Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. М., «Недра», 1971.

Единое техническое руководство. Упаковка для экспортных грузов. ВНИЭКИТУ, 1974.

Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей. М., «Энергия», 1965.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Классификация . . . . . 2
2. Основные параметры . . . . . 2
3. Технические требования . . . . . 17
4. Требования безопасности . . . . . 18
5. Комплектность . . . . . 18
6. Правила приемки . . . . . 19
7. Методы испытаний . . . . . 19
8. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение . . . 20
9. Указания по эксплуатации . . . . . 21
10. Гарантии изготовителя . . . . . 22

Приложение. Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем ОСТ . . . . . 23

Редактор *Н. М. Егорова.*

Техн. ред. *Н. П. Белянина.* Корректор *С. М. Косенкова.*

Сдано в набор 26.03.80. Подписано к печ. 16.05.80. Формат бум. 60×90 1/16.
Объем 1,5 печ. л. Тираж 1000. Заказ 344. Цена 30 коп.

Редакционно-издательский отдел НПО ЦКТИ им. И. И. Ползунова.
194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Группа Е25

ОСТ 108.026.06-79

"Установки редукционно-охладительные. Общие технические условия"

---

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.08.85 № ВЛ-002/6876 срок введения установлен

с 01.07.85

Срок окончания действия заменить с 01.07.85 на 01.07.90.

На нижнем поле первой страницы стандарта сделать отметку: "Проверен в 1985 г."

Пункт 3.3. Заменить число ±285 К на ±10 К, число 293 К на 20 К.

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 16468-70 на ГОСТ 16468-79.

Пункт 7.4.Заменить число 293 ± 278 К на 293 ± 5 К.

Пункт 8.5. Заменить ссылку: ГОСТ 9.011-78 на ГОСТ 24634-81.

Пункт 8.6. Заменить ссылку: ГОСТ 12972-67 на ГОСТ 12971-67.

Пункт 8.10. Заменить ссылку: ГОСТ 2.014-78 на ГОСТ 9.014-78.

Пункт 8.14. Заменить ссылку: ГОСТ 15846-70 на ГОСТ 15846-79.

"Перечень документов...". Заменить ссылку: ГОСТ 10.65-72 на ГОСТ 24634-81.

---

Ротапринт. НПО ЦКТИ. Тираж 700. Заказ 12 1986 г.