

УДК 621.791.3.052:621.643.4

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ОСТ 1 00801-76**

## СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАЙКОЙ

На 8 страницах

### Технические требования

Взамен ОСТ 1 03745-74

ОСТ 1 00672-73

Проверено в 1980 г.

Срок действия продлен до 01.07.85

Срок действия продлен до 01.01.89

Срок действия продлен до 01.01.93

Распоряжением Министерства от 26 июля 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на соединения трубопроводов пайкой (в дальнейшем изложении - соединения), используемые в летательных аппаратах для различных неагрессивных жидкостных и газовых сред в различных климатических условиях.

Издание официальное

ГР 800592 от 13.09.76

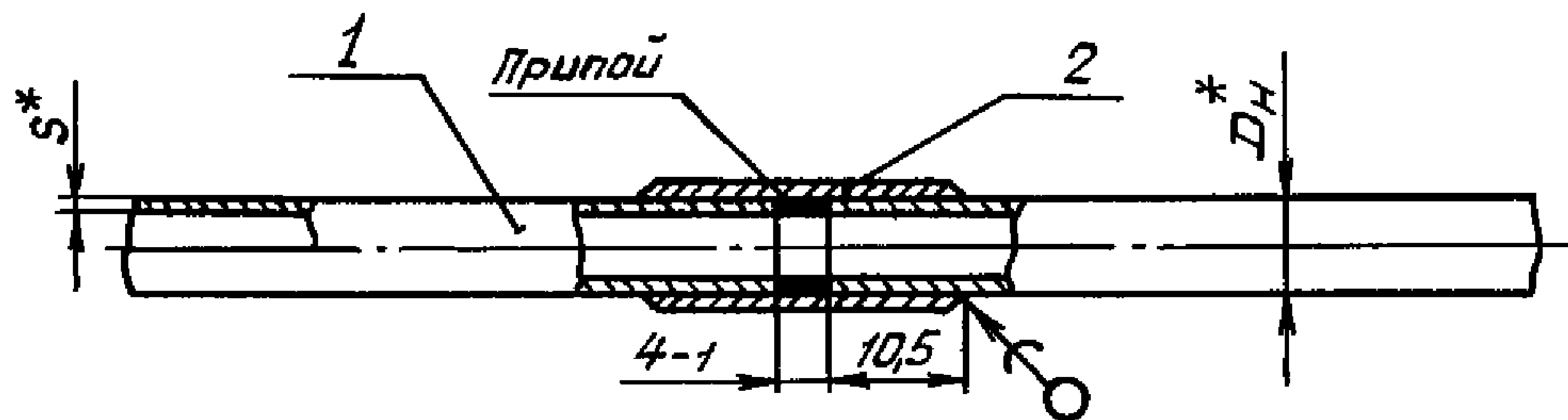
Перепечатка воспрещена

|        |      |       |       |
|--------|------|-------|-------|
| № изм. | 1    | 2     | 3     |
| № изв. | 8194 | 10235 | 10965 |

|                   |      |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата  | 2879 |
| Изм. № подлинника |      |

2. Соединения должны соответствовать указанным на черт. 1-11.

Исполнение 1

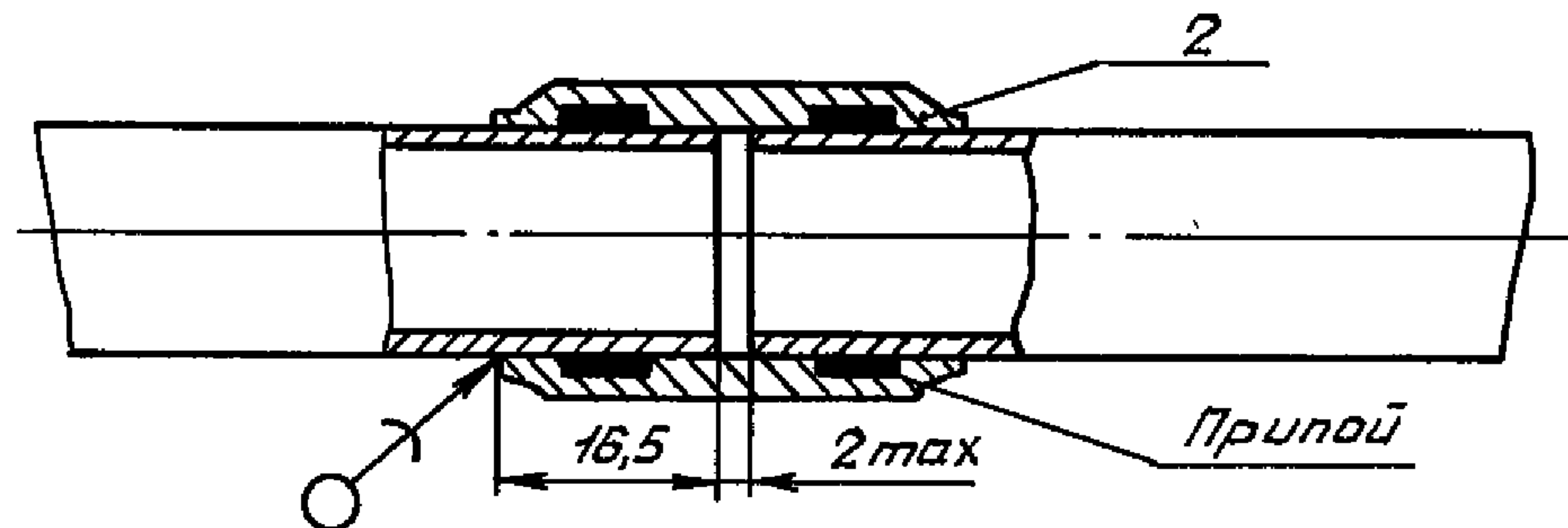


1 - труба; 2 - проходник точеный гладкий по ОСТ 1 11392-73, ОСТ 1 11842-74, ОСТ 1 11843-74

Черт. 1

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1

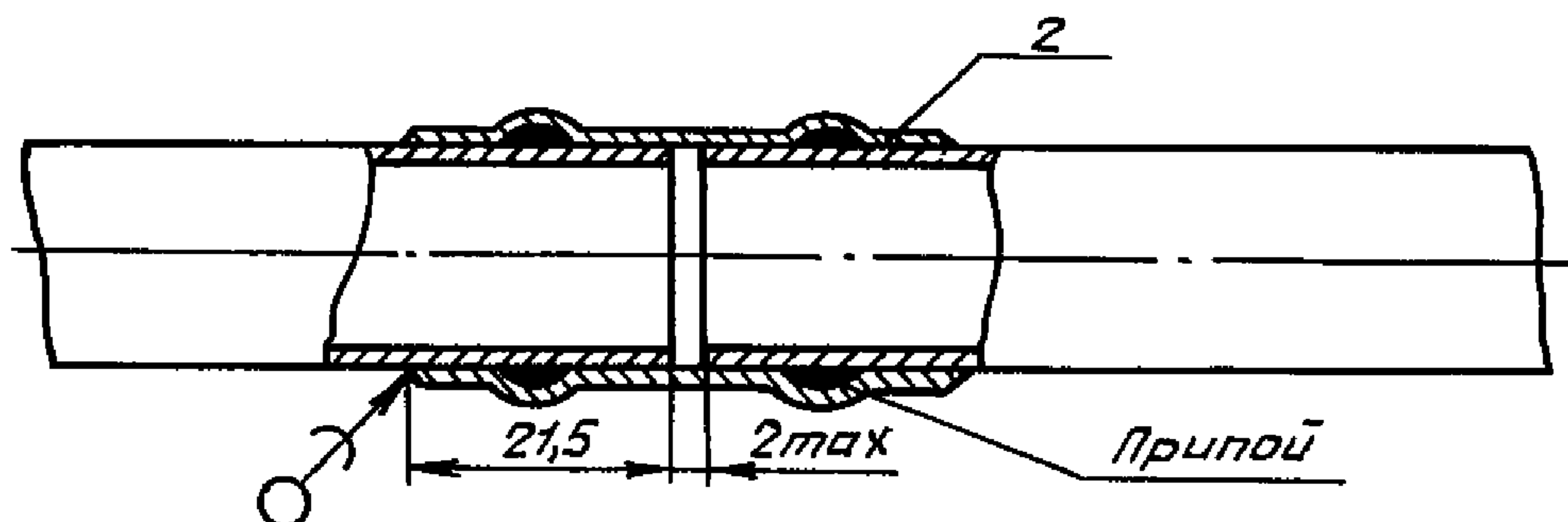


2 - проходник точеный по ОСТ 1 11393-73, ОСТ 1 11844-74, ОСТ 1 11845-74

Черт. 2

Исполнение 3

Остальное - см. черт. 1



2 - проходник штампованный по ОСТ 1 11394-73, ОСТ 1 11846-74

Черт. 3

\* Размер для справок.

№ изм.

№ изв.

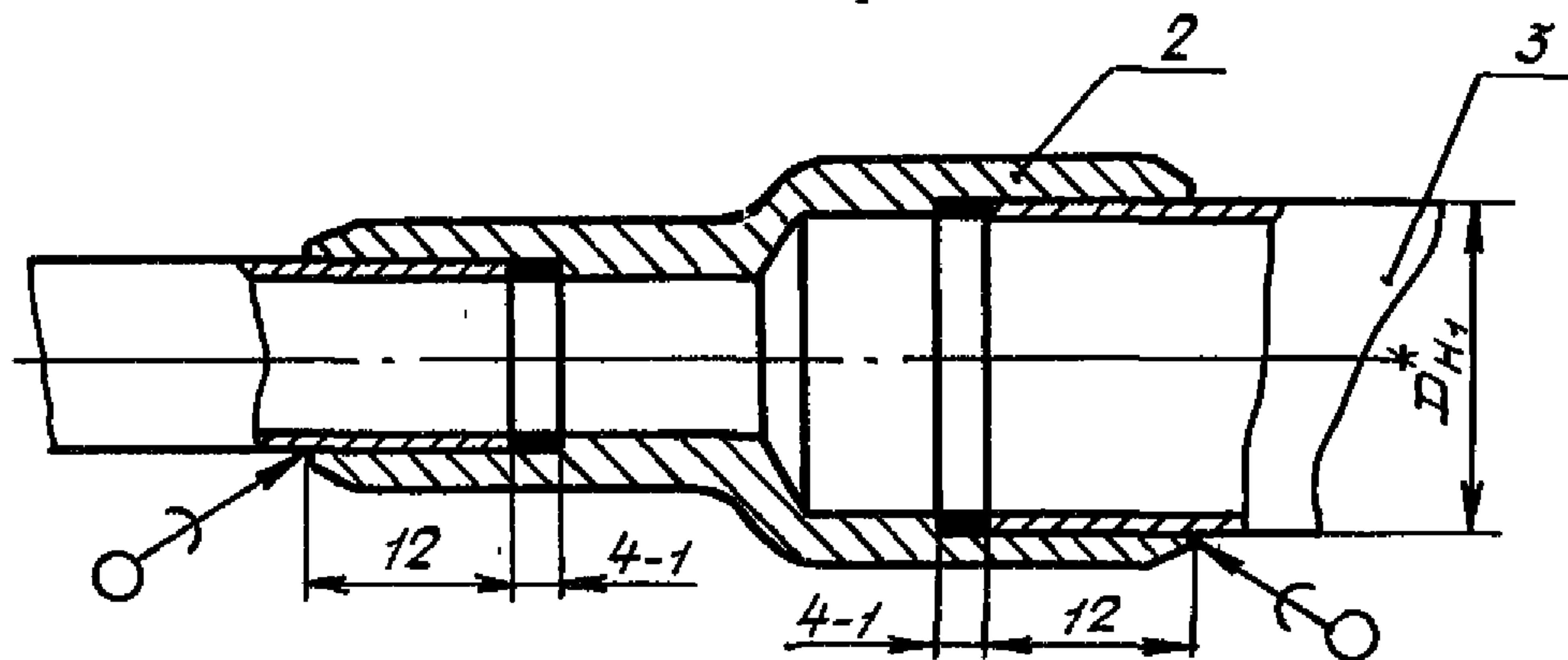
2879

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

## Исполнение 4

Остальное - см. черт. 1

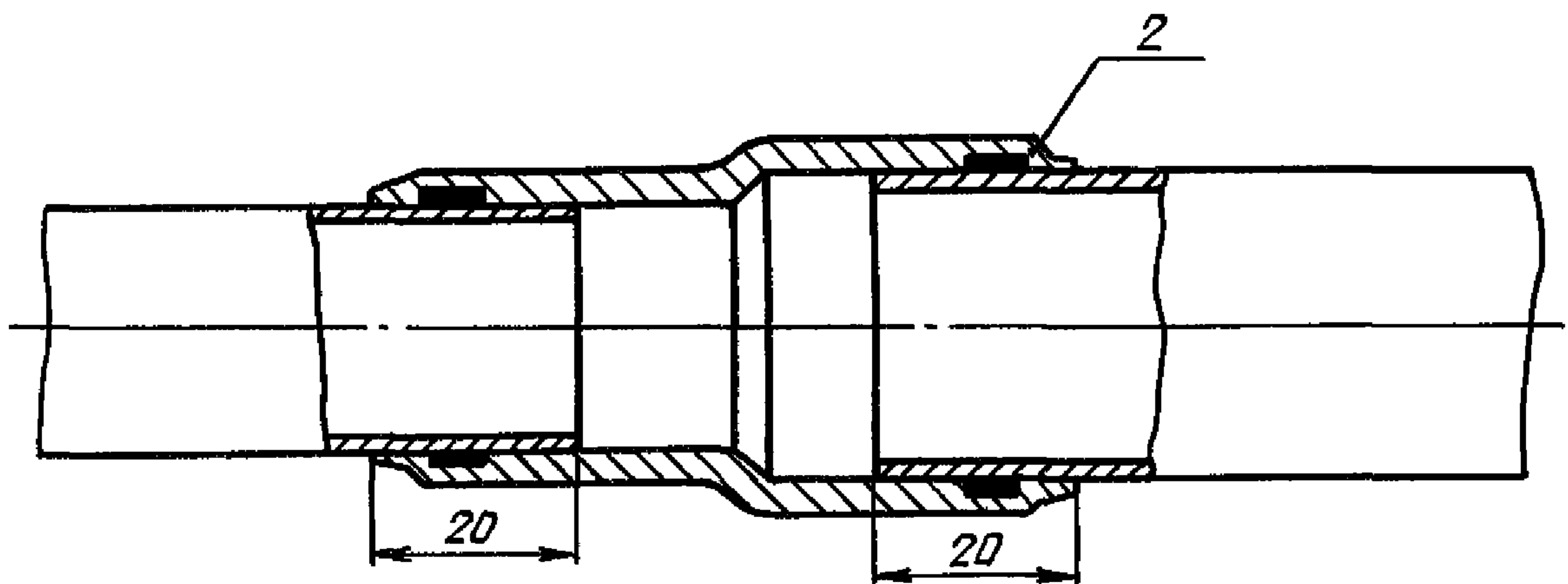


2 - переходник точеный гладкий по ОСТ 1 11847-74,  
ОСТ 1 11848-74, ОСТ 1 11849-74; 3 - труба

Черт. 4

## Исполнение 5

Остальное - см. черт. 1 и 4

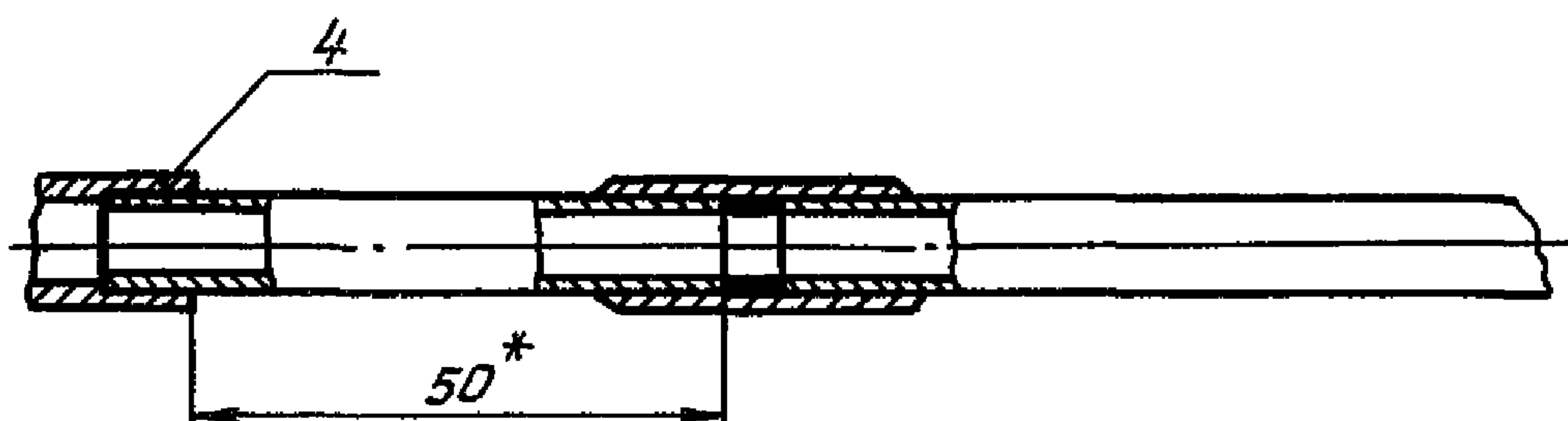


2 - переходник точеный по ОСТ 1 11850-74, ОСТ 1 11851-74,  
ОСТ 1 11852-74

Черт. 5

## Исполнение 6

Остальное - см. черт. 1



4 - арматура паяная по ОСТ 1 12437-76 - ОСТ 1 12466-76

Черт. 6

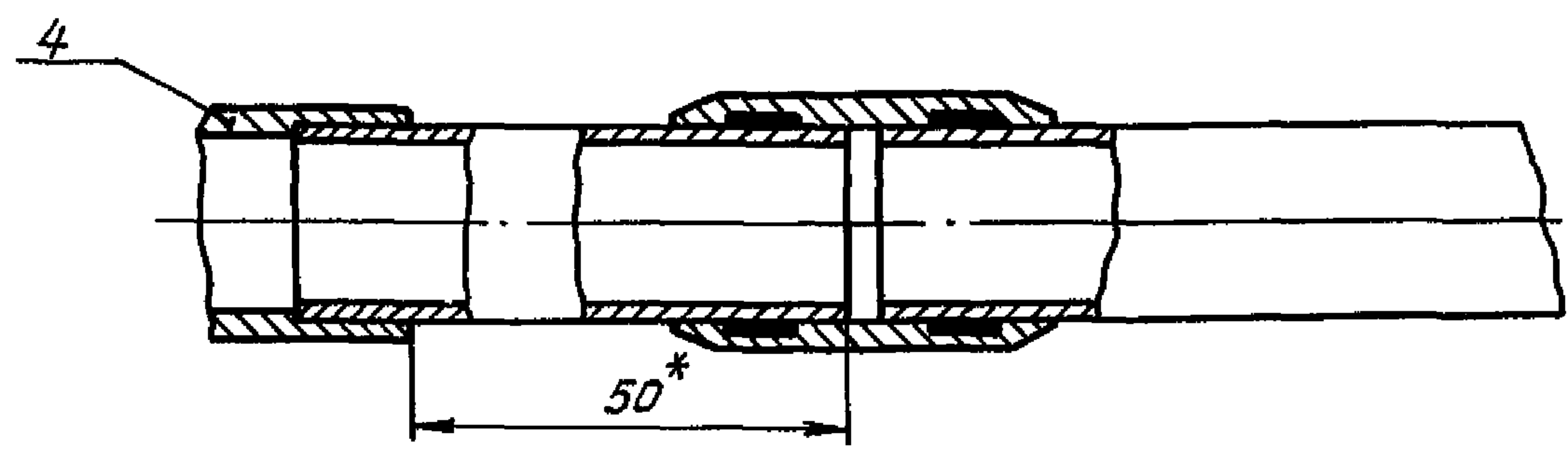
\*  
Размер для справок.

№ изм.  
№ изв.

2879

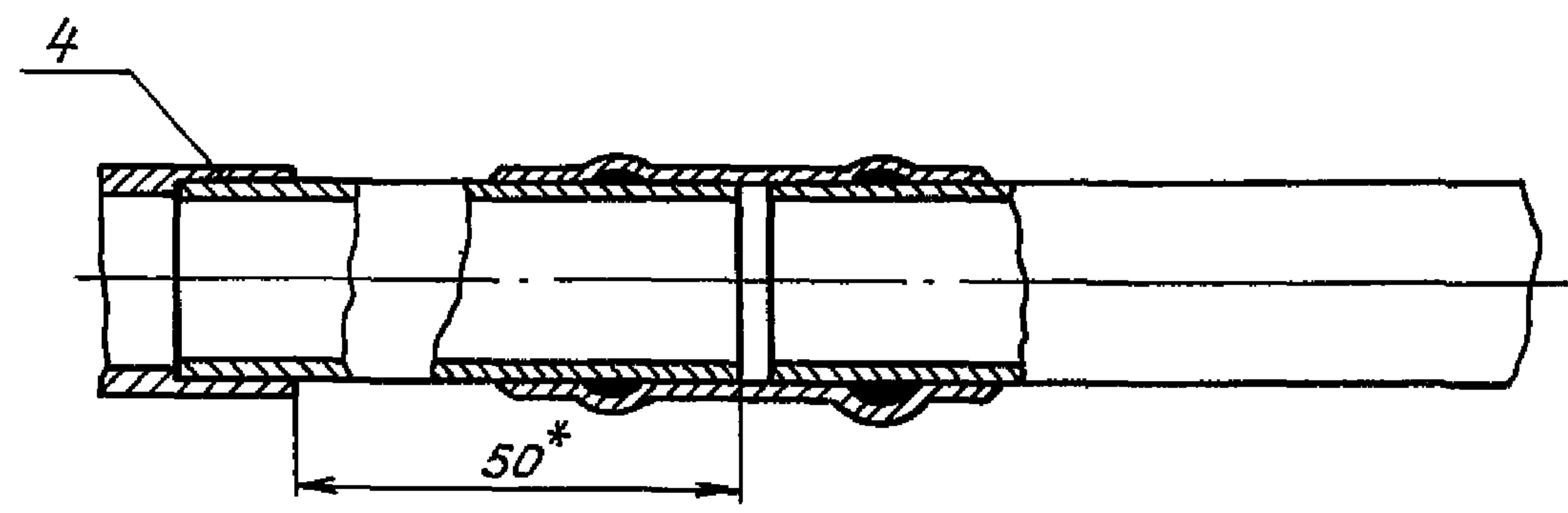
Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

Исполнение 7  
Остальное - см. черт. 2



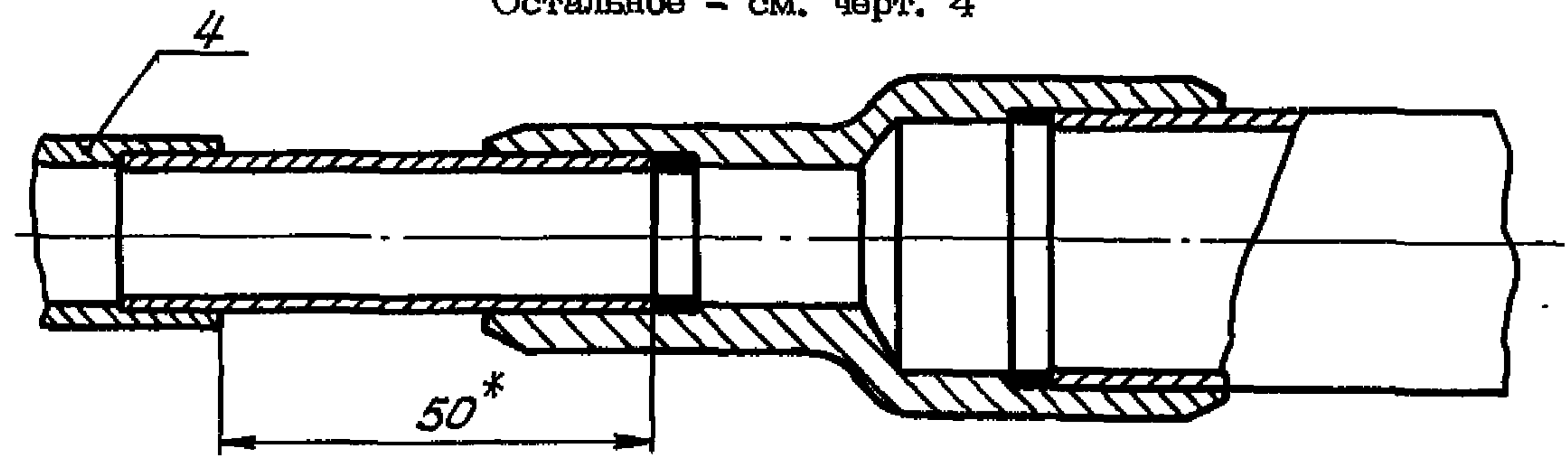
Черт. 7

Исполнение 8  
Остальное см. черт. 3



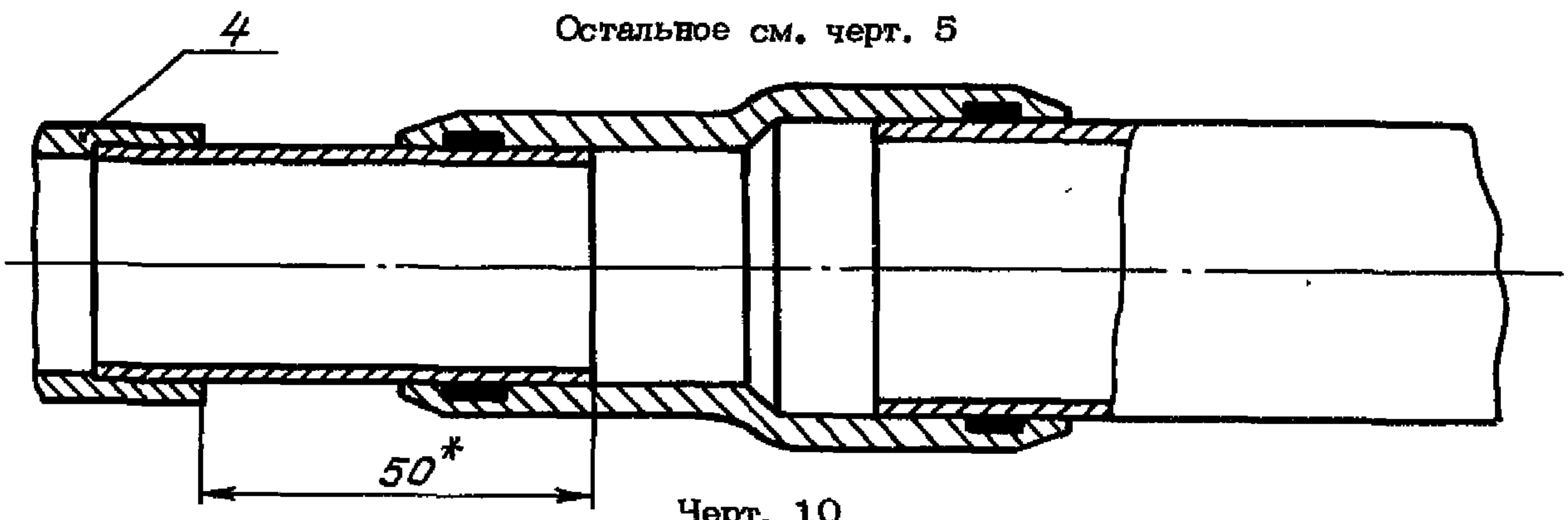
Черт. 8

Исполнение 9  
Остальное - см. черт. 4



Черт. 9

Исполнение 10  
Остальное см. черт. 5



Черт. 10

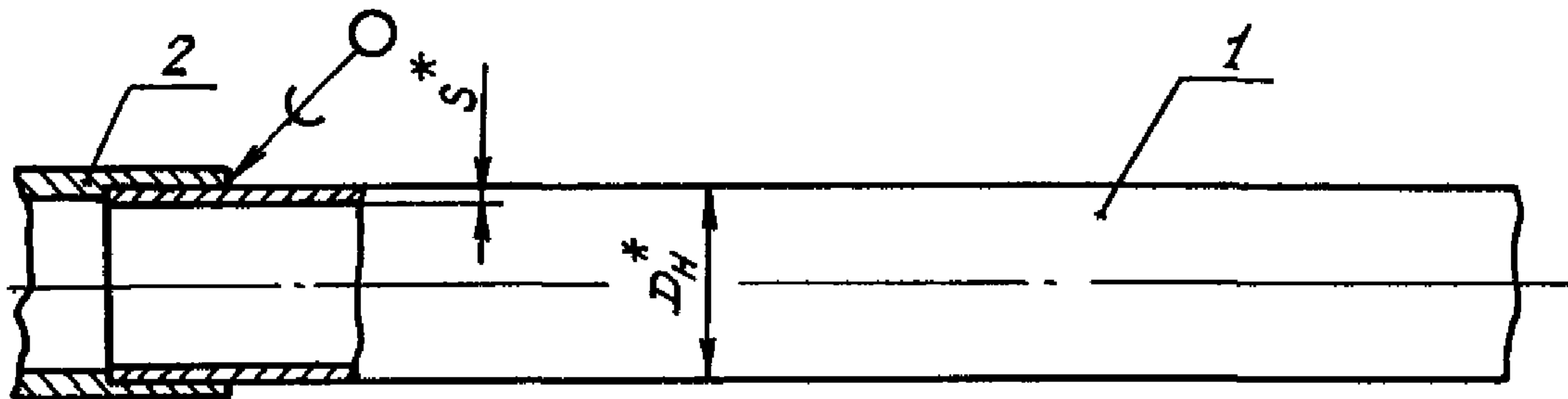
\* Размер для справок.

№ изм.  
№ изв.

2879

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

Исполнение 11



1 - труба; 2 - арматура по ОСТ 1 12407-76 - ОСТ 1 12436-76

Черт. 11

3. Сочетание материалов труб, соединительной арматуры и предельные температуры их применения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Материал трубы | Материал арматуры | Предельная температура окружающей и рабочей среды, °С |
|----------------|-------------------|-------------------------------------------------------|
| 12Х18Н10Т      | 12Х18Н10Т         | 500                                                   |
| Х15Н5Д2ТУ-Ш    | Х15Н5Д2ТУ-Ш       | 350                                                   |
| ПТ-7М          | ОТ4               | 300                                                   |

№ изм. 1  
№ изв. 8124

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника 2879

\* Размер для справок.

4. Допускаемые рабочие давления в трубопроводе - по ОСТ 1 00243-77.

5. Величина предела выносливости  $\sigma_{-1}$  не должна быть менее указанных в табл. 3.

Таблица 3

| $D_n$ | $S$ | Материал<br>трубы | Исполнение<br>соединений<br>трубопроводов | Предел<br>выносливости<br>$\sigma_{-1}$ , кгс/мм <sup>2</sup> ,<br>не менее |
|-------|-----|-------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| мм    |     |                   |                                           |                                                                             |
| 6     | 0,6 | 12Х18Н10Т         | 1                                         | 16,2                                                                        |
| 6     | 1,0 |                   | 1                                         | 18,0                                                                        |
| 10    | 1,0 |                   | 1                                         | 10,3                                                                        |
| 12    | 0,5 |                   | 2                                         | 10,8                                                                        |
| 25    | 1,0 |                   | 2                                         | 11,0                                                                        |
| 6     | 0,5 | Х15Н5Д2ТУ-Ш       | 1                                         | 14,8                                                                        |
| 10    | 0,6 |                   | 1                                         | 13,5                                                                        |
| 12    | 0,5 |                   | 2                                         | 13,5                                                                        |
| 12    | 1,0 |                   | 11                                        | 16,0                                                                        |
| 20    | 0,5 |                   | 2                                         | 12,5                                                                        |
| 12    | 0,5 | ПТ-7М             | 2                                         | 13,5                                                                        |
| 12    | 1,0 |                   | 11                                        | 12,0                                                                        |
| 12    | 1,0 |                   | 3                                         | 9,0                                                                         |
| 20    | 0,8 |                   | 11                                        | 8,0                                                                         |

6. Соединения должны быть работоспособны в процессе и после внешних воздействий, указанных в табл. 4.

|                   |      |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата  |      |
| Изм. № подлинника | 2879 |

|        |      |       |
|--------|------|-------|
| № изм. | 1    | 2     |
| № изв. | 8194 | 10235 |



Таблица 4

| Воздействующий фактор                                            | Значение величины<br>воздействующего<br>фактора<br>для соединений с<br>трубами из материала |          |       |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
|                                                                  | 12X18H10T                                                                                   | X15H5D2T | ПТ-7М |
| Вибрационные нагрузки:                                           |                                                                                             |          |       |
| максимальная частота, Гц . . .                                   | 300                                                                                         |          |       |
| максимальное ускорение, $g$ . . .                                | 10                                                                                          |          |       |
| максимальная амплитуда, мм                                       | 1,0                                                                                         |          |       |
| Ударные нагрузки (многократные):                                 |                                                                                             |          |       |
| максимальное ускорение, $g$ . . .                                | 12                                                                                          |          |       |
| длительность импульса, мс . . .                                  | 20 - 50                                                                                     |          |       |
| Линейные нагрузки:                                               |                                                                                             |          |       |
| максимальное ускорение, $g$ . . .                                | 10                                                                                          |          |       |
| Повышенная температура, $^{\circ}\text{C}$ :                     |                                                                                             |          |       |
| рабочая . . . . .                                                | 350                                                                                         |          | 300   |
| предельная . . . . .                                             | 500                                                                                         | 350      |       |
| Пониженная температура, $^{\circ}\text{C}$ :                     |                                                                                             |          |       |
| рабочая . . . . .                                                | } -60                                                                                       |          |       |
| предельная . . . . .                                             |                                                                                             |          |       |
| Относительная влажность при температуре $35^{\circ}\text{C}$ , % | 100                                                                                         |          |       |
| Пониженное атмосферное давление, мм рт. ст. . . . .              | 5                                                                                           |          |       |

7. Маркировка трубопроводов - по ОСТ 1 00134-74.

8. Пайка арматуры по ОСТ 1 12407-76 - ОСТ 1 12508-76 должна выполняться ТВЧ в стационарных условиях, арматуры по ОСТ 1 11392-73 - ОСТ 1 11394-73, ОСТ 1 11842-74 - ОСТ 1 11852-74 - ТВЧ в стационарных условиях и на изделии по действующим в отрасли документам.

9. Изготовление, монтаж и испытание соединений на прочность и герметичность - по действующим в отрасли документам.

№ изм. 2

№ изв. 10235

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 2879

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| №<br>изм. | Номера страниц  |                 |       |                          | Номер<br>"Изв.<br>об<br>изм." | Подпись      | Дата     | Срок<br>введения<br>изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|--------------|----------|-------------------------------|
|           | изме-<br>ненных | замене-<br>нных | новых | анну-<br>лиро-<br>ванных |                               |              |          |                               |
| 1         | 1,5,8           |                 | 10,11 | 6,7                      | 8194                          | <i>Гусев</i> | 11.12.80 | 01.07.81                      |

|                  |
|------------------|
| № п. № дубликата |
|------------------|

|                   |
|-------------------|
| № п. № подлинника |
|-------------------|