

**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»**

СТАНДАРТЫ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

СТО 79814898 108–2009 – СТО 79814898 127–2009

**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»**

**СТО 79814898 108–2009–
СТО 79814898 127–2009**

СТАНДАРТЫ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

Часть 2

СТО 79814898 119–2009 – СТО 79814898 127–2009

СОДЕРЖАНИЕ

Часть 1	СТО 79814898 108-2009 – СТО 79814898 118-2009	2
СТО 79814898 108–2009	Технические требования.....	4
СТО 79814898 109–2009	Трубы и прокат. Сортамент.....	19
СТО 79814898 110–2009	Соединения сварные. Типы и размеры.....	37
СТО 79814898 111–2009	Колена крутоизогнутые. Конструкция и размеры.....	61
СТО 79814898 112–2009	Колена секторные. Конструкция и размеры.....	71
СТО 79814898 113–2009	Колена гнутые. Конструкция и размеры.....	101
СТО 79814898 114–2009	Трубы крутоизогнутые. Конструкция и размеры.....	110
СТО 79814898 115–2009	Переходы бесшовные. Конструкция и размеры.....	121
СТО 79814898 116–2009	Переходы точеные. Конструкция и размеры.....	131
СТО 79814898 117–2009	Переходы сварные листовые. Конструкция и размеры.....	140
СТО 79814898 118–2009	Кольца подкладные. Конструкция и размеры.....	161
Часть 2	СТО 79814898 119-2009 – СТО 79814898 127-2009	171
СТО 79814898 119–2009	Ответвления трубопроводов.....	173
СТО 79814898 120–2009	Тройники равнопроходные сверленные. Конструкция и размеры.....	201
СТО 79814898 121–2009	Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры.....	210
СТО 79814898 122–2009	Штуцеры. Конструкция и размеры.....	223
СТО 79814898 123–2009	Штуцеры для ответвлений. Конструкция и размеры.	232
СТО 79814898 124–2009	Тройники сварные равнопроходные. Конструкция и размеры.....	250
СТО 79814898 125–2009	Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры.....	270
СТО 79814898 126–2009	Тройники сварные равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры.....	346
СТО 79814898 127–2009	Тройники сварные переходные с накладкой. Конструкция и размеры.....	361

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»



СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 79814898
125–
2009

Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Издание официальное

Санкт-Петербург
2009

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект»

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО Атомэнергопроект», ОАО «СПБАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (г. Белгород)»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» от 04.12. 2009 г. № 310

4 ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» на сайте www.szemp.ru

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ОАО «Концерн Росэнергоатом» и организации-разработчика

Введение

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации, и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

С вводом в действие настоящего стандарта прекращает действие ОСТ 34-10-511–90 «Детали и сборочные единицы трубопроводов АС $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 300 \text{ }^\circ\text{C}$. Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры».

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ**Конструкция и размеры**

Дата введения – 2010 – 02 – 01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008 [1], утверждёнными Госатомнадзором СССР, к группам В и С.

Стандарт соответствует требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1].

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении трубопроводов АС по федеральным нормам и правилам НП-045 [2], утверждённым Госатомнадзором России, строительным нормам и правилам СНиП 3.05.05 [3], утверждённым Госстроем СССР, и ПБ 03-585 [4], утверждённым Госгортехнадзором России.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 79814898 108 [5].

3 Конструкция и размеры

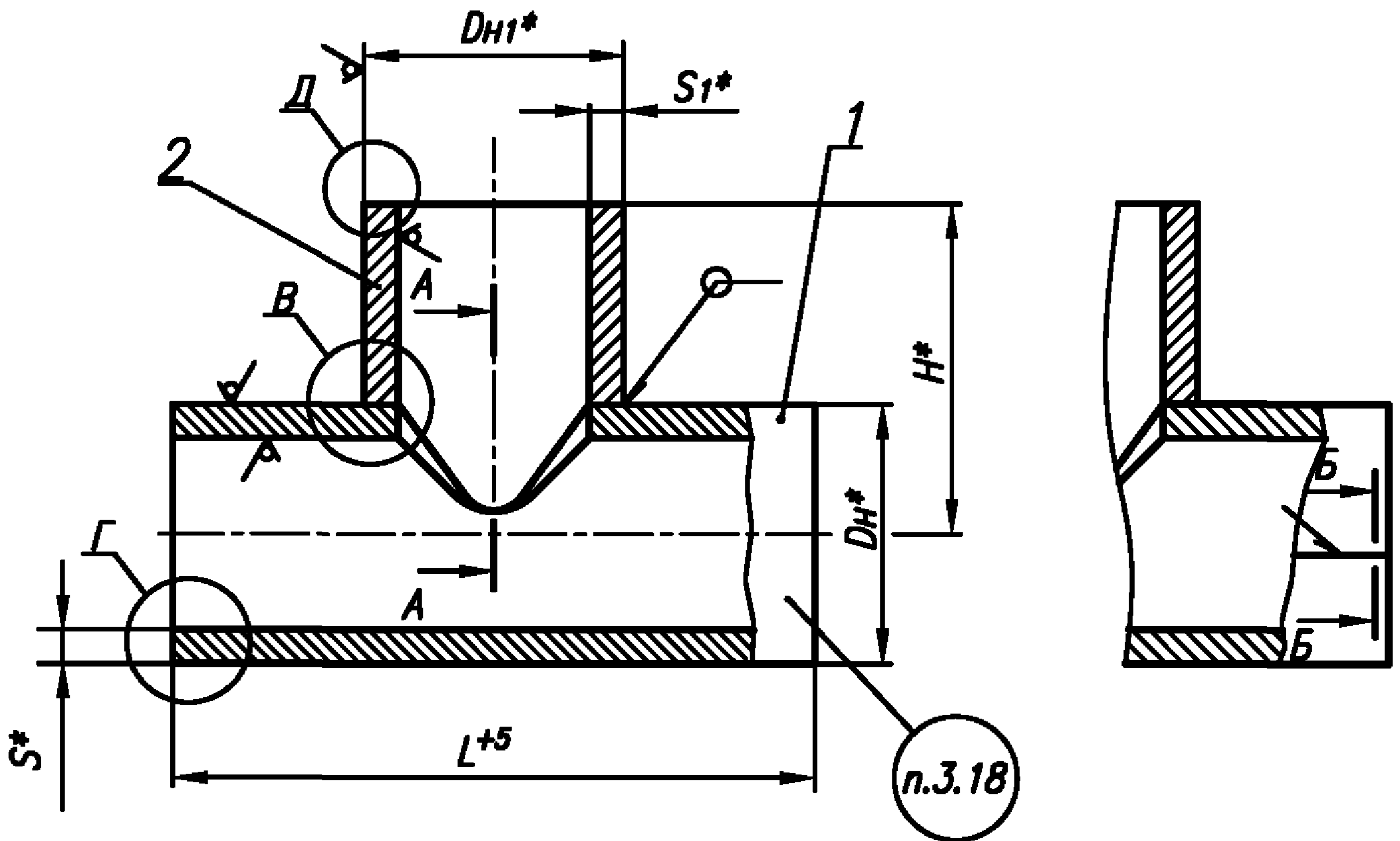
3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$\sqrt{Ra12,5(\sqrt)}$

Исполнение 1

Исполнение 2

Остальное см. исполнение 1



B

Для $Dn1 \leq 76\text{мм}$

Для $Dn1 \geq 89\text{мм}$

Для $\frac{Dn1}{Dn} > 0,7$

Для $\frac{Dn1}{Dn} \leq 0,7$

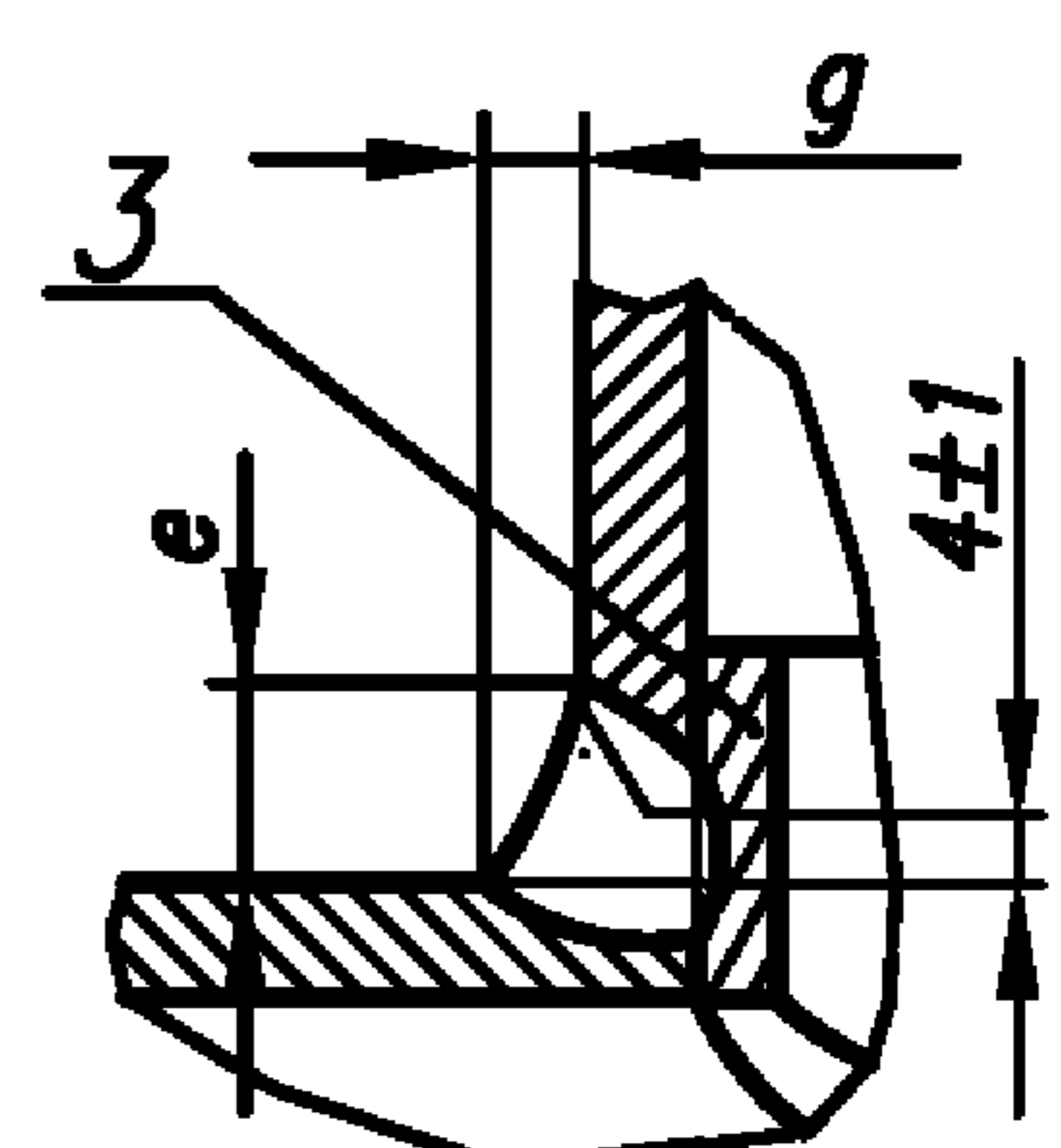
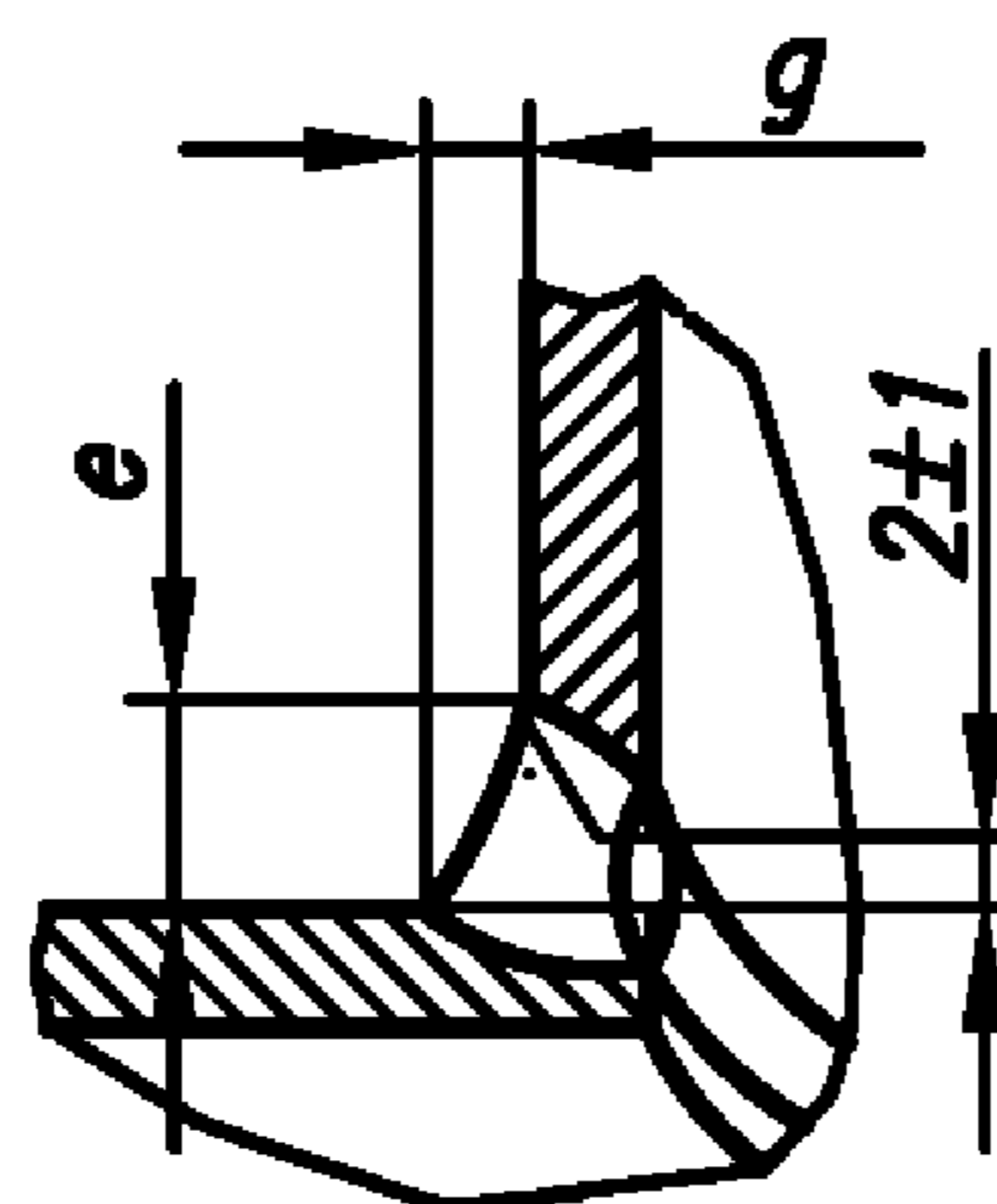
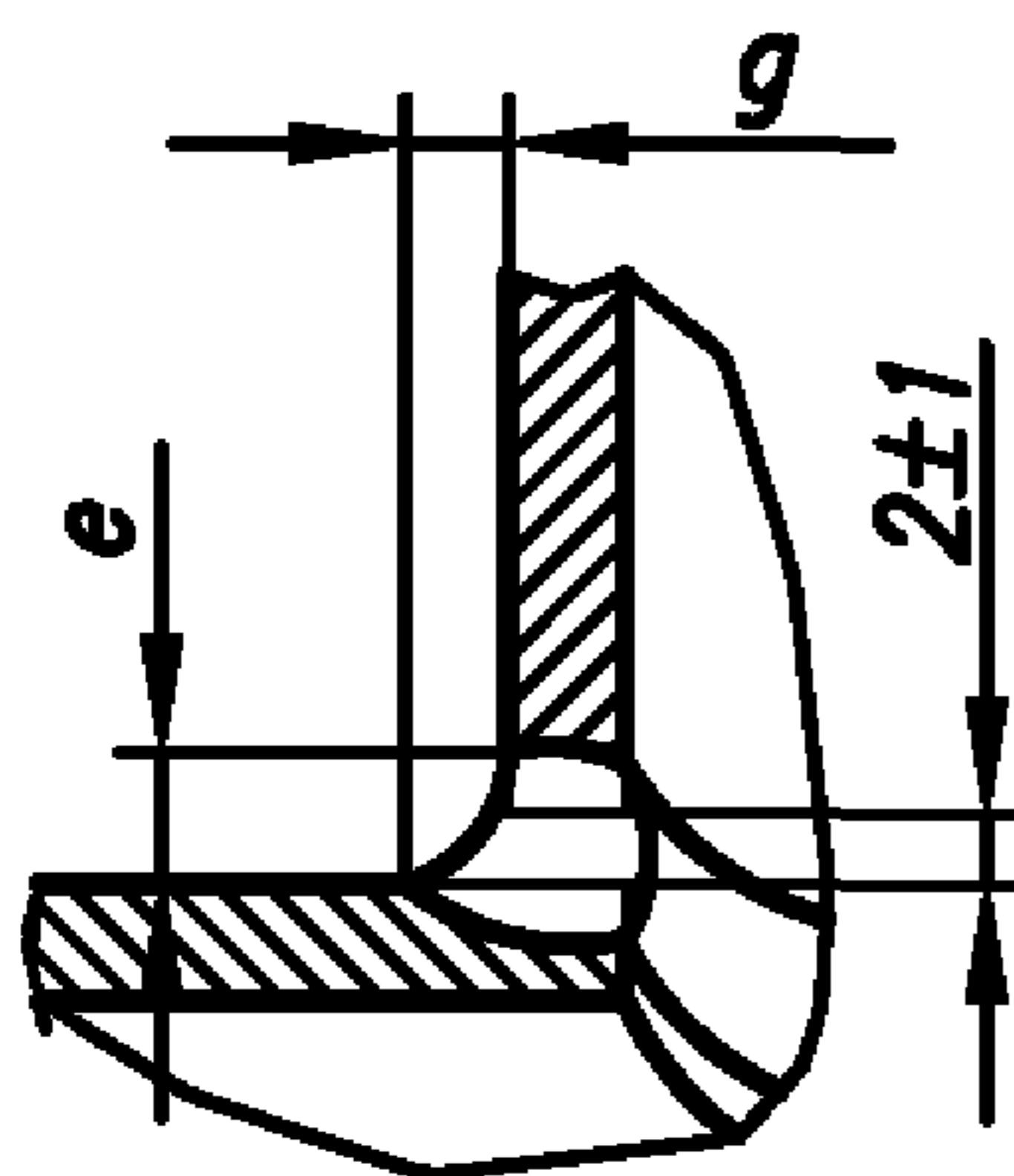


Рисунок 1, лист 1

* Размеры для справок.

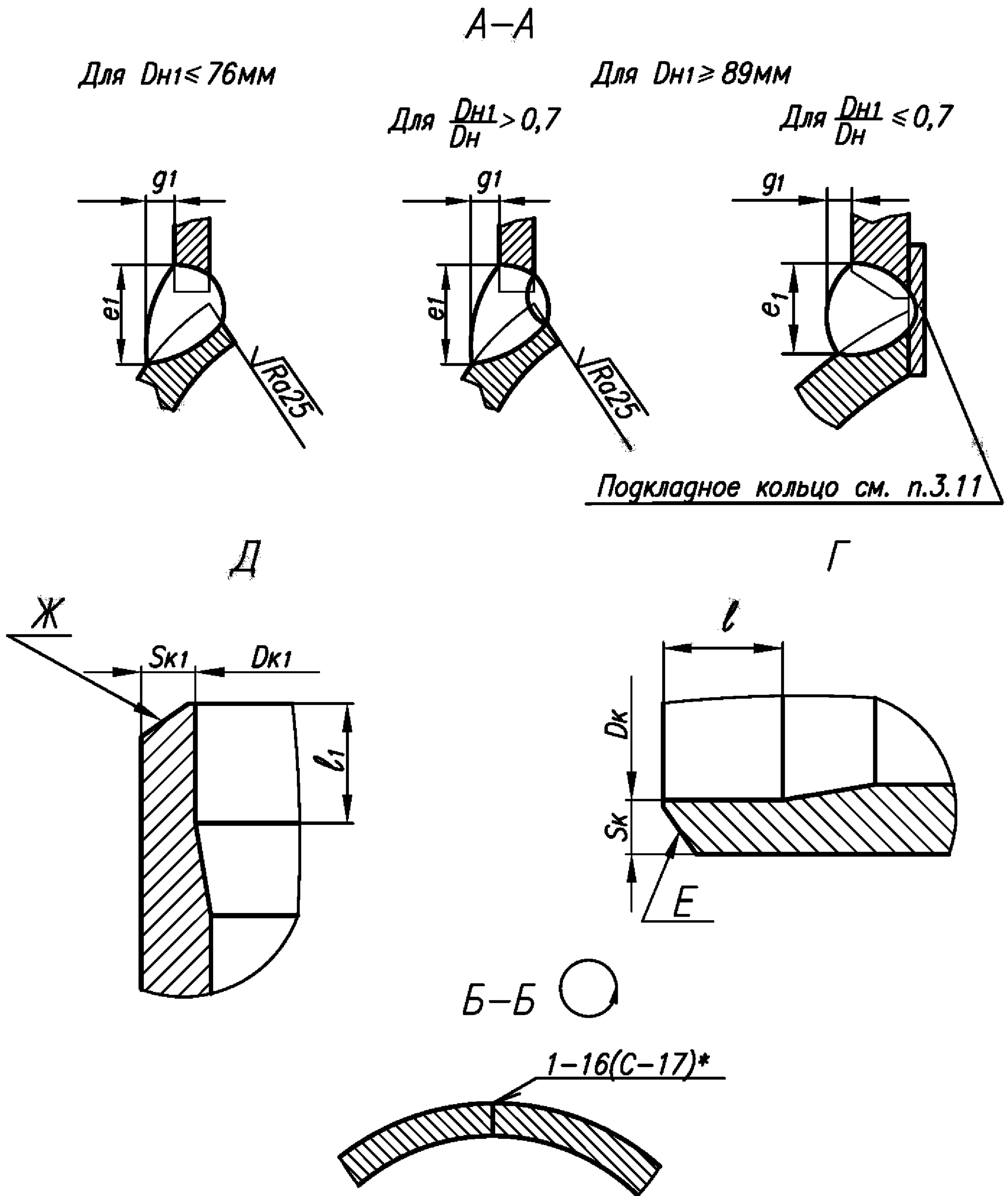


Рисунок 1, лист 2

* См. п.3.14.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1
			к корпусу	к штуцеру		
001	25	50 × 25	57 × 3,0	32 × 2,5	57	32
002		50 × 32		38 × 3,0		38
003		65 × 32	76 × 4,5	57 × 3,0	76	57
004		65 × 50				
005		80 × 50	89 × 5,0	76 × 4,5	89	76
006		80 × 65				
007		100 × 50	108 × 5,0	57 × 3,0	108	57
008		100 × 65		76 × 4,5		76
009		100 × 80		89 × 5,0		89
010		125 × 50	133 × 6,0	57 × 3,0	133	57
011		125 × 65		76 × 4,5		76
012		125 × 80		89 × 5,0		89
013		125 × 100	159 × 6,0	108 × 5,0	159	108
014		150 × 50		57 × 3,0		57
015		150 × 65		76 × 4,5		76
016		150 × 80		89 × 5,0		89
017		150 × 100		108 × 5,0		108
018		150 × 125	133 × 6,0	133		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг								
001	3,0	2,5	240	130	5	7	2	2	10	10	1,1								
002																	1,2		
003	4,5	3,0	260	140	8	7	2	2	15	10	2,2								
004																		2,4	
005	5,0	4,5	290	150	8	13	4	2	15	15	3,0								
006																		3,7	
007											3,0	160	5	7	2			10	4,0
008											4,5		8	15	4			15	4,4
009											5,0		9	13	5			15	4,7
010	6,0	3,0	320	170	5	6	2	4	15	10	5,8								
011		4,5			8	13	4							6,1					
012		5,0		11	17	6	3				15	6,8							
013				9	13	5						7,0							
014		3,0		5	6	2	2				10	8,5							
015	4,5	8	11	4			15	8,9											
016	5,0	360	190	11	16	5		5	9,1										
017					11	13		5	5	9,2									
018	6,0			12	15	6	3		15	9,8									

277

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁
			к корпусу	к штуцеру		
019	25	200 × 50	219 × 11	57 × 3,0	219	57
020		200 × 65		76 × 4,5		76
021		200 × 80		89 × 5,0		89
022		200 × 100		108 × 5,0		108
023		200 × 125		133 × 6,0		133
024		200 × 150		159 × 6,0		159
025		200 × 50	220 × 7	57 × 3,0	220	57
026		200 × 65		76 × 4,5		76
027		200 × 80		89 × 5,0		89
028		200 × 100		108 × 5,0		108
029		200 × 125		133 × 6,0		133
030		200 × 150		159 × 6,0		159
031		250 × 50	273 × 11	57 × 3,0	273	57
032		250 × 65		76 × 4,5		76
033		250 × 80		89 × 5,0		89
034		250 × 100		108 × 5,0		108
035		250 × 125		133 × 6,0		133
036		250 × 150		159 × 6,0		159

278

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	<i>S</i>	<i>S</i> ₁	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	Масса*, кг	
019	11	3,0	420	220	5	6	2	2	25	15	10	24,0
020		4,5			8	11	4	4			24,4	
021		5,0			11	14	5	5			24,5	
022					16	24,5						
023		7			6,0	14	18	7			7	24,8
024						12	13	6			3	24,7
025	3,0		5	6	2	2	10	15,8				
026	4,5		8	11	4	4	15	15	16,2			
027	5,0	11	14	5	5	16,4						
028		16	16,5									
029	6,0	14	18	7	7	16,9						
030					12	14	6	3			17,1	
031	11	3,0	480	250	5	6	2	2	25	15	10	34,6
032		4,5			8	10	4	4			34,8	
033		5,0			11	13	5	5			35,0	
034					14	35,1						
035		6,0			14	17	7	7			35,2	
036					18	35,1						

279

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}
			к корпусу	к штуцеру		
037	25	250 / 200	273 / 11	219 × 11,0	273	219
038				220 × 7,0		220
039		300 / 65	325 × 12	76 × 4,5	325	76
040		300 × 80		89 × 5,0		89
041		300 / 100		108 × 5,0		108
042		300 × 125		133 × 6,0		133
043		300 × 150		159 × 6,0		159
044		300 × 200		219 × 11,0		219
045				220 × 7,0		220
046		300 / 250		273 × 11,0		273
047		350 × 100	377 × 6	108 × 5,0	377	108
048		350 × 125		133 × 6,0		133
049		350 × 150		159 × 6,0		159
050		350 × 200		219 × 11,0		219
051				220 × 7,0		220
052		350 / 250		273 × 11,0		273
053		16	350 × 300	325 × 12,0		325
054						

280

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	<i>S</i>	<i>S</i> ₁	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	Масса*, кг	
037	11	11,0	480	250	18	20	9	5	25	25	38,3	
038		7,0			13	16	6	3		15	35,5	
039	12	4,5	520	280	8	10	4	4		15	48,9	
040		5,0			13	13	6	6			49,1	
041		6,0			14	15	7	7			49,0	
042					17	49,4						
043		300		11,0	300	20	18	10		10	25	53,3
044				7,0		15	15	7		7	15	50,1
045				11,0		18	22	9		5	25	54,0
046				5,0		13	13	6		6	20	15
047	8	6,0	14	15	7	7	15	39,4				
048		11,0	550	330	20	26	10	10	38,5			
049					18	18	25	46,4				
050	12	12,0	560	20	25	10		10	46,5			
051				18		18	25	47,8				
052	12	12,0	560	330	19	25	9	5	68,2			
053	8				19		25	9	5	51,3		
054	8	12,0	560	330	19	25	9	5	51,3			

281

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁		
			к корпусу	к штуцеру				
055	25	400 × 150	426 × 8	159 × 6,0	426	159		
056		400 × 200		220 × 7		220		
057	16			400 × 200		219 × 11	219	
058		25				400 × 250	273 × 11	273
059	16			400 × 300			325 × 12	325
060		25				400 × 350	377 × 6	377
061	16			400 × 350			530 × 8	530
062		25				500 × 100		
063	16			500 × 125		159 × 6		
064		25		500 × 150		220 × 7		
065	16			500 × 200		219 × 11		
066		25		500 × 250		273 × 11		
067	16		500 × 250		273 × 11			
068		25		500 × 250		273 × 11		
069	16		500 × 250		273 × 11			
070		25		500 × 250		273 × 11		
071	16		500 × 250		273 × 11			
072		25		500 × 250		273 × 11		
	16		500 × 250		273 × 11		273	273

282

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	<i>S</i>	<i>S</i> ₁	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	Масса*, кг			
055	12	6	600	350	14	15	7	7	20	15	75,1			
056		7			15	19					75,4			
057	8	11			20	25					10	52,6		
058					20	28	10	55,6						
059	12				19	20	9	5			78,5			
060	8				12	19	20	9		5	78,9			
061						12	14	21		7	3	56,7		
062	8	8			680	350	14	13		6	6	20	15	59,1
063	12	12					19	27		9	5			61,0
064	10	5			600	400	13	13		6	6		15	15
065		6	14	14			7	7	78,4					
066		7	15	17			7	7	93,7					
067	12	7	600	400			15	17	7	7	20	25	96,8	
068					14	22	10	10					129,0	
069	12	11	700	400	20	25	10	10	20	25	79,1			
070	8				20	25					10	10	129,0	
071	14	11	700	400	20	25	10	10	20	25	129,0			
072	8				20	25					10	10	79,1	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN _г	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн _г	
			к корпусу	к штуцеру			
073	16	500 × 300	530 × 8	325 × 12	530	325	
074	25						
075	10	500 × 350		377 × 6		377	
076	16						
077	25	500 × 400		426 × 8		426	
078							
079	16						
080	10						
081	25			600 × 50		57 × 3	57
082				600 × 65		76 × 4,5	76
083			600 × 80	89 × 5	89		
084			600 × 100	108 × 5	108		
085			600 × 125	133 × 6	133		
086			600 × 150	159 × 6	159		
087		600 × 200	219 × 11	219			
088			220 × 7	220			
089			600 × 250	273 × 11	273		
090		16					
091	25						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S _r	L	H	e	e _r	g	g _r	l	l _r	Масса*, Кг	
073	8	12,0	700	400	21	29	10	10	20	25	81,2	
074	14										129,8	
075	8	8,0			7	7	20	5		133,7		
076	10										91,9	
077	14	12,0	770		19	20	9	5		129,3		
078		14				22					141,3	
079	8	8,0	7		3	14	17	7		3	83,6	
080												8
081	12	3,0	750	450	5	5	2	2		20	10	138,3
082		4,5			10	10	5	5			138,7	
083		5,0			13	13	6	6				
084		6,0			14	14	7	7	139,1			
085											6,0	14
086		11,0			20	21	10	10	142,2			
087											11,0	20
088		7,0			15	16	7	7	139,1			
089	7,0		15								16	7
090	8	11,0	20		23	10	10	146,5				
091	12			11,0					20	23	10	10

285

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	к штуцеру		
092	10	600 × 300	630 × 8	325 × 12	630	325
093	16					
094	25					
095	16	600 × 350	377 × 6	377		
096						
097	10	600 × 400	630 × 8	426 × 8		426
098	16					
099	25					
100	16	600 × 500	630 × 8	530 × 8		530
101						
102						
103	10	600 × 250	630 × 12	273 × 11	273	
104	6,3					
105	25	600 × 300	630 × 12	325 × 12	325	
106		600 × 350				377 × 6
107		600 × 350				
108	16	600 × 400	630 × 12	426 × 8	426	
109						
110	25					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	f	f ₁	Масса*, Кг	
092	8	12	750	450	21	27	10	10	20	25	100,9	
093	12										143,4	
094	18										206,0	
095	18	6	750	450	14	18	7	7	25	15	194,6	
096	12										134,0	
097	8										92,9	
098	8	8	770	450	16	16	8	8	20	20	98,2	
099	12		139,5									
100	12		800								208,3	
101	18	14	950	460	21	27	10	5	25	20	258,6	
102	18	8		450	14	19	7	3	20	20	20	241,2
103	12											169,1
104	8		120,1									
105	12	11	750	450	20	23	10	10	25	25	142,3	
106	12	12			21	27	143,4					
107	18	6			14	18	7	7			194,6	
108	12	8	770	450	14	18	7	7	25	15	134,0	
109	12										139,5	
110	18										200,1	

287

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	
			к корпусу	к штуцеру			
111	25	600 × 500	630 × 12	530 × 8	630	530	
112	16			530 × 8			
113	10			530 × 8			
114	25	700 × 100	720 × 10	108 × 5	720	108	
115		700 × 125		133 × 6		133	
116		700 × 150		159 × 6		159	
117		700 × 200		219 × 11		219	
118				220 × 7		220	
119				16		273 × 11	273
120		25		700 × 250		720 × 10	720
121	700 × 300		325 × 12	325			
122	16	700 × 350	720 × 10	720	720	325	
123						377 × 6	377
124						10	426 × 8
125	25	700 × 400	720 × 10	720	720	377	
126	16					426 × 8	426
127	10	700 × 400	720 × 10	720	720	426	
128	16					426 × 8	426

288

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, Кг
111	18	14	950	460	21	27	10	5	25	20	258,6
112	12			450	14	19	7	4			186,0
113		8		14	19	7	4	169,1			
114	12	5	800	500	13	13	6	6	20	15	169,6
115		6			14	14	7	7			169,9
116		6			14	14	7	7			169,8
117		11			20	21	10	10		25	173,0
118		11			20	21	10	10		20	173,2
119		7			15	16	7	7		15	169,9
120		10			11	20	22	10		10	25
121	14	21			24	25	199,6				
122	20	12			21	24	20	295,1			
123	10	6			850	500	14	18	7	7	20
124	14		202,4								
125	20		282,7								
126	10	8	16	22			8	8	20	20	147,9
127											150,2
128	12	12	21	29			10	10	20	184,2	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁		
			к корпусу	к штуцеру				
129	25	700 × 400	720 × 10	426 × 8,0	720	426		
130		700 × 500		530 × 8,0		630 × 8,0	630	
131	16							10
132								
133	6,3							10
134								
135	16	700 × 600		720 × 10		630 × 12,0	630	
136						630 × 8,0		
137								
138						700 × 600		630 × 12,0
139								
140	25	800 × 50	820 × 10	57 × 3,0	820	57		
141		800 × 65		76 × 4,5		76		
142		800 × 80		89 × 5,0		89		
143		800 × 100		108 × 5,0		108		
144		800 × 125		133 × 6,0		133		
145		800 × 150		159 × 6,0		159		
146		800 × 200		820 × 10		219 × 11,0	219	

290

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, Кг							
129	20	8,0	850	500	16	22	8	8	25		282,2							
130		14,0	950	520	21	21	10	5			326,1							
131	12	8,0		500		14	21	7	4	20	20	212,6						
132	10		15									165,5						
133	12	12,0	1150	500	19	27	9	5	25	25	198,2							
134											8,0	232,0						
135	20	8,0	1150	500	14	21	7	4	25	20	245,3							
136											12,0	378,7						
137											20	8,0	14	21	7	4	20	364,8
138											18,0	26	36	13	7	25	412,7	
139	12	3,0	800	550	5	5	2	2	20	15	412,6							
140											4,5	10	10	5	5	10	192,9	
141											5,0	13	13	6	6	193,3		
142											6,0	14	14	7	7	193,4		
143											14	14	14	7	7	193,7		
144	14	11,0	800	550	20	21	10	10	25	25	224,8							
145											227,8							
146																		

291

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁										
			к корпусу	к штуцеру												
147	25	800 × 200	820 × 10	к штуцеру	820	219										
148	16					220 × 7	220									
149						219 × 11	219									
150	25	800 × 250				273 × 11	273									
151		800 × 300				325 × 12	325									
152	16	800 × 350				820 × 10	к штуцеру	820	377							
153	25									377 × 6						
154	16															
155	25	800 × 400							820 × 10	к штуцеру	820	426				
156	16												426 × 8			
157	10															
158	6,3	800 × 500										820 × 10	к штуцеру	820	530	
159	10															530 × 8
160	16															
161	25															800 × 600
162		630 × 12														
163		16	630 × 8													
164	630 × 8															
165																

292

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса ⁺ , кг		
147	14	11	800	550	20	21	10	10	20	20	228,0		
148	12	7			15	15	7	7		15	193,7		
149		11			20	21	10	10		196,9			
150	22	12			20	21		10	10	25	25	347,8	
151					21	24	25	25	346,5				
152	12	12			21	24		20	197,7				
153	22	6	900	550	14	16	7	7	25	15	377,2		
154	14	8			16	19	8	8	20		248,8		
155	22	12			16	21	8	8	25	20	375,8		
156	12	12			21	27		10	10		220,8		
157	10	8			1000	570	16	21	8	4	20	20	181,1
158							19	23					198,6
159	12	12	19	23	8	8	8	25	20	234,2			
160	22	14	16	26		8				8	407,9		
161		18	23	33	11	5	426,6						
162		18	26	27	13	6	25	25	505,7				
163	22	12	1150	600	26	27	13	6	25	25	505,7		
164				570	19	21	9	5			476,1		
165				570	14	16	7	4			20	461,4	

293

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	к штуцеру		
166	10	800 × 600	820 × 10	630 × 8	820	630
167				630 × 12		
168				630 × 8		
169	6,3	800 × 700	820 × 10	720 × 10	820	720
170	10					
171	16					
172	25					
173	16	900 × 300	920 × 10	325 × 12	920	325
174		900 × 350		377 × 6		377
175	10	900 × 400	920 × 10	426 × 8	920	426
176	16					
177	10					
178	16	900 × 500	920 × 10	530 × 8	920	530
179	10					
180	6,3	900 × 600	920 × 10	630 × 8	920	630
181						
182	10	900 × 600	920 × 10	630 × 12	920	630
183						

294

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса ⁺ , Kr
166	12	8	1150	570	14	16	7	4	20	20	267,4
167		12			19	21	9	5		25	281,4
168	10	8			1300	620	14	16		7	4
169		10	17	24			8	307,9			
170	12	10	1000	600	21	23	10	10	25	20	522,0
171	22	20									610
172			12	12	1100	600	16	19	8	8	
173	10	8	610	23							32
174	18	8			600	16	22	8	8	20	
175	10	14	1200	600							16
176	18	8			600	16	23	8	8	20	
177	10	14	600	16							23
178	18	8			600	16	23	8	8	20	
179			10	8							600
180	18	12	600	16	23	8	8	25	25	25	
181											10
182	18	12	600	16	23	8	8	25	25	25	465,3
183											10

295

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁		
			к корпусу	к штуцеру				
184	16	900 × 600	920 × 10	630 / 12	920	630		
185				630 × 8				
186				720 × 10				
187	10	900 × 700	920 × 10	720 × 10	920	720		
188	6,3							
189	10	900 × 800	920 × 10	820 × 10	920	820		
190								
191	16	1000 × 150	1020 × 10	159 × 6	1020	159		
192				219 × 11				
193				1000 × 200			220 × 7	
194				1000 × 250			273 × 11	
195				1000 × 300			325 × 12	
196				1000 × 350			377 × 6	
197				10			1000 × 400	426 × 8
198				16			1000 × 500	1020 × 10
199								
200	10	1000 × 400	1020 × 10	426 × 8	1020	426		
201								
202	10	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1020	530		

296

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг
184	18	18	1200	670	28	42	14	14	25	25	503,0
185											503,2
186		20	1300			30	7	552,5			
187	10	10		17	19	8	4	20	20	493,3	
188			26							294,7	
189		18	22	1500	620	31	46	15	8	25	25
190	700										
191	6		500	650							
192	11	20			20	10	10	25	151,5		
193	7	15			15	7	7	15	154,6		
194	12	11	600	650	20	21	10	10	25	25	184,8
195											12
196		20	8			850	16	18			8
197	12	6	14	15	7		7	20	251,1		
198	20	8	1000	650	16	18	8	8	25	20	297,2
199											21
200			1100			23	30	11			11
201	12	14	660	23	30	11	11	20	338,3		
202											

(Измененная редакция, Изм. № 1)

297

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	
			к корпусу	к штуцеру			
203	6,3	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1020	530	
204		1000 × 600		630 × 8		720 × 10	720
205	10			630 × 12			
206				16			
207	1000 × 700						
208		6,3		1020 × 10		920 × 10	920
209	10						
210		16		1200 × 100		108 × 5	108
211	10						
212		6,3		1000 × 800		820 × 10	820
213	10		1000 × 900		920 × 10		
214		16		1200 × 80		89 × 5	89
215	6,3		1200 × 100		108 × 5		
216		10		1200 × 125		133 × 6	133
217	16		1000 × 800		820 × 10		
218		10		1000 × 900		920 × 10	920
219	6,3		1200 × 80		89 × 5		
220		16		1200 × 100		108 × 5	108
	10		1200 × 125		133 × 6		

298

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг
203	10	8	1100	650	16	21	8	8	20	20	272,2
204											22
205	12	12	1150	650	21	29	10	10	25	25	344,3
206											
207	20	12	1150	650	21	29	10	10	25	25	545,7
208											
209	12	10	1300	680	19	30	9	9	20	20	615,9
210											
211	10	10	1300	680	17	26	8	8	20	20	327,2
212											
213	20	22	1500	750	31	35	15	7	25	25	692,3
214											
215	10	10	1650	680	17	27	8	4	20	20	831,9
216											
217	12	5	750	770	13	12	6	6	20	15	411,4
218											
219	12	6	750	770	14	14	7	7	20	15	270,9
220											

299

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁
			к корпусу	к штуцеру		
221	16	1200 × 150	1220 × 10	159 / 6	1220	159
222		1200 / 200		219 / 11		219
223				220 × 7		273
224		1200 / 250		273 × 11		273
225		1200 \ 300		325 / 12		325
226		1200 \ 350		377 / 6		377
227	10			426 / 8		426
228						
229	16	1200 \ 400		530 / 8		530
230	10					
231		6,3		1200 \ 600		630 \ 8
232	10	630 < 12				
233						
234	16	630 < 8				
235						
236	1200 / 700	720 \ 10				720
237						
238						
239	6,3					

300

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг				
221	12	6	750	770	14	14	7	7	20	15	271,5				
222		11			20	20	10	10		20	25	275,6			
223											20	275,5			
224	14	12	850		14	15	7	7	25	15	446,7				
225					6	305,9									
226	12	8	1000		16	17	8	8	20	20	358,4				
227					18	23					27	11	11	25	527,2
228															20
229	18	14	1200		16	21	8	8	20	20	354,4				
230					10	8	21	27			10	10	497,6		
231													12	497,6	
232	14	12	1300		820	30	42	15	15	25	25	820,0			
233				24	8	770	19	25	9	9	25	20	806,3		
234													20	926,0	
235	24	20	770	19	25	9	9	20	20	868,4					
236				10	8	20	1300			770	19	25	9	9	388,4
237															10
238	10	8	20	770	19	25	9	9	20	20	388,4				
239											10	388,4			

301

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1
			к корпусу	к штуцеру		
240	6,3	1200 x 800	1220 x10	820 x 10	1020	820
241	10					
242	16					
243						
244	10	1200 x 900		920 x 10		920
245	6,3					
246	4					
247						
248	6,3	1200 x 1000		1020 x 10		1020
249	10					
250	16					

(Измененная редакция, Изм. № 1)

302

СТО 79814898 125-2009

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S _r	L	H	e	e _r	g	g _r	l	l _r	Масса*, кг
240	10	10	1500	800	19	27	9	9	20	20	450,6
241	24			850	33	49	16	16	25		25
242		22		800	27	13	6	20		20	
243		18	1154,8								
244		10	10	1650	17	18	8	4		25	25
245	12								577,9		
246	10			492,9							
247	12	12	1850	800	22	9	5	20	20	550,3	
248					19					25	659,6
249				17	22	8	4	25	25	25	1199,7
250	24	10	850	28	36	14	7	1303,7			

* Масса приведена для справок.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное						
	Количество													
	1													
	Размеры								L	4,6	1			
Наружный диаметр и толщина стенки														
001	57 × 3,0	240	4,6	1										
002														
003														
004	76 × 4,5	260												
005														
006														
007	89 × 5,0	290												
008														
009														
010	133 × 6,0	320												
011														
012														
013														
014	159 × 6,0	360												

304

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	↑						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
015	159 × 6	360		1	8,0	2-015	–
016					7,9	2-016	3-01
017					7,7	2-017	
018					7,5	2-018	–
019	219 × 11	420	4, 6	1	23,6	2-019	
020					23,5	2-020	
021					23,3	2-021	3-01
022					23,0	2-022	3-02
023					22,6	2-023	3-03
024					21,9	2-024	
025	220 × 7			1	15,4	2-019	–
026					15,3	2-020	
027					15,2	2-021	3-01
028					15,0	2-022	3-02

305

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2.

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное						
	Количество													
	1													
	Размеры								Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту				
Наружный диаметр и толщина стенки	L													
029	220 7	420	4, 6	1	14,7	2-023	3-03							
030					14,3	2-024								
031	273 × 11	480			34,1	2-025	—							
032					33,9	2-026								
033					33,8	2-027	3-01							
034					33,5	2-028	3-02							
035					33,0	2-039	3-03							
036					32,4	2-030	3-04							
037					30,9	2-031								
038					30,6	2-032	—							
039	325 × 12	520			48,0	2-033								
040					47,9	2-034	3-01							
041					47,5	2-035	3-02							
042					47,1	2-036	3-03							

306

Продолжение таблицы 2.

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Количество 1	Исполнение	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы					
	Наружный диаметр и толщина стенки	L						
			Обозначение по настоящему стандарту					
043	325 · 12	520	4, 6	1	46,4	2-037	3-04	
044					44,7	2-038	3-05	
045					44,4	2-039	3-06	
046					42,4	2-040	—	
047	377 × 8	500			36,0	2-041	3-02	
048					35,7	2-042	3-03	
049					35,7	2-043	3-04	
050					37,8	2-044	3-05	
051						550	3-06	
052					377 · 12	560	36,2	2-045
053	52,1	2-046						
054	35,2							
055	426 · 12	600			71,9	2-047	3-04	
056					69,9	2-048	3-06	
057			426 · 8	47,1				

307

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
058	426 · 8	600	4, 6	1	47,3	2-049	3-05	
059	426 · 12				70,2			
060					67,9	2-050	3-07	
061	426 · 8				45,7			
062	426 · 8				43,9	2-051	-	
063	426 · 12				65,2			
064	426 · 8				48,0	2-053		
065	426 · 12				71,2	2-052		
066	530 · 10	600	5, 6	2	76,7	2-054	3-02	
067					76,3	2-055	3-03	
068					75,7	2-056	3-04	
069					530 · 12	88,5	2-057	3-06
070						88,8	2-058	3-05
071	530 · 14	700	4, 6	1	118,4	2-059	3-07	

308

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
072	530 · 8	760	4, 6	1	68,5	2-059	3-07
073					66,7	2-060	3-08
074	530 · 14				115,3		
075	530 · 8				64,1	2-062	
076	530 × 10	5, 6	2	79,8			
077	530 × 14	770	4, 6	1	110,8	2-061	
078					119,8	2-063	
079					119,1	2-064	
080					530 × 8	59,0	
081	630 · 12	750	4, 6	1	137,8	2-065	
082					137,6	2-066	
083					137,4	2-067	3-01
084					137,1	2-068	3-02
085					136,6	2-069	3-03

309

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
086	630 × 12	750	4, 6	1	135,9	2-070	3-04
087					134,3	2-072	3-05
088					133,9	2-071	3-06
089	89,9				2-072		
090	630 × 8				88,6	2-071	3-07
091					131,9		
092	630 × 8				86,8	2-072	3-08
093	630 × 12				129,3		
094	630 × 18				191,9		
095					185,7	2-075	3-09
096	630 × 12				125,1		
097	630 × 8				84,0		
098					770	84,2	2-076
099	630 × 12				125,5		

310

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
100	630 × 18	800	4, 6	1	194,3	2-076	3-12	
101					950	223,1	2-077	—
102						221,4	2-078	
103	630 12	149,3			2-079			
104	630 8	100,3						
105	630 × 12	750			131,9	2-071	3-07	
106					129,3	2-072	3-08	
107	630 / 18	750			185,7	2-075	3-09	
108	630 / 12				125,1			
109	630 18	770			125,5	2-076	3-12	
110		186,1						
111		950			223,1	2-077	—	
112	150,5							
113	630 12		149,3	2-079				

311

СТО 79814898 125-2009

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
114	720 × 12	800	4, 6	1	167,8	2-080	3-02
115					167,3	2-081	3-03
116					166,6	2-082	3-04
117					164,9	2-083	3-05
118					164,6	2-084	3-06
119					135,9	2-085	3-07
120	720 × 10	850	5, 6	2	189,1	2-086	3-08
121	720 × 14				280,7		
122	720 × 20				142,5		
123	720 × 10				193,5		
124	720 × 14				273,8		
125	720 × 20				139,0		
126	720 × 10	850	4, 6	1	136,2	2-087	3-09
127					136,2	2-088	3-12

312

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнения	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
128	720 · 12	850	4, 6	1	163,6	2-089	3-13
129	720 · 20				268,2	2-088	3-12
130		950			289,4	2-090	
131	720 · 12				175,9		
132	720 × 10				146,1	2-091	
133					172,2	2-092	
134	720 × 12	206,0			2-093		
135		206,9					
136	720 · 20	1150			340,3		2-092
137		338,8			2-092		
138		342,7			2-094		
139		341,9					
140	820 × 12	800			192,3	2-095	
141					192,1	2-096	

313

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Количество 1	Исполнение	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы						
	Наружный диаметр и толщина стенки	L							
			Обозначение по настоящему стандарту						Обозначение по настоящему стандарту
142	820 · 12	800	4, 6	1	191,9	2-097	3-01		
143					191,6			2-098	3-02
144					191,1			2-099	3-03
145	820 · 14	800	5, 6	2	221,6	2-100	3-04		
146					219,7			2-101	3-05
147					220,0				
148	820 · 12	800	4, 6	1	188,4	2-102	3-06		
149					188,8			2-101	3-05
150					337,4				
151	820 · 22	800	4, 6	1	332,5	2-104	3-08		
152	820 · 12				183,7				
153	820 · 22				368,5			2-105	3-09
154	820 · 14	900	5, 6	2	237,3	2-106	3-10		
155	820 · 22		4, 6	1	362,3	2-107	3-12		

314

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Количество 1	Исполнение	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы					
	Наружный диаметр и толщина стенки	L						
			Обозначение по настоящему стандарту					
156	820 12	900	4, 6	1	200,9	2-108	3-13	
157	820 · 10				167,4	2-107	3-12	
158		1000			179,7	2-109	3-14	
159	820 × 12				215,1			
160	820 × 22				388,8			
161		391,0			2-110	3-15		
162		1150			438,5	2-111	-	
163					438,5			
164	435,9				2-112			
165	820 12	434,2			2-113	-		
166		240,2						
167		241,2			2-112			
168	820 · 10	200,8			2-113	-		
169		1300			221,8		2-114	

315

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Количество 1	Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Размеры		Обозначение по настоящему стандарту							Обозначение по настоящему стандарту
	Наружный диаметр и толщина стенки	L								
170	820 × 12	1300	4, 6	1			265,4	2-114	-	
171	820 × 22									
172	820 × 22									
173	920 × 12	1000	5, 6	2			261,7	2-116	3-08	
174										
175	920 × 10	1100					215,3	2-118	3-10	
176	920 × 18									
177	920 × 10									
178	920 × 18									
179										
180	920 × 10	1200	4, 6	1			406,7	2-120	3-15	
181										
182										
183	920 × 18						404,9	2-121	3-14	
							227,1	2-122	3-16	
							240,6			
							428,8	2-123	3-17	
							430,2			

316

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Количество 1	Исполнение 1	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы						
	Наружный диаметр и толщина стенки	L							
184	920 × 18	1200	4, 6	1	432,3	2-124	3-18		
185					432,3				
186		1300			456,7	2-125			
187	452,7				2-126				
188	920 × 10				254,1	-			
189		287,2							
190	920 × 18	1500			511,5	2-127			
191					517,0	2-128			
192		1020 × 12			500	148,0	2-129	3-04	
193	146,0					2-130	3-05		
194	146,3					2-131	3-06		
195	600				174,0	2-132	3-07		
196					171,4	2-133	3-08		
197					1020 × 20	850	400,9	2-134	3-10

317

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
	Количество						
	1						
	Размеры						
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
198	1020 · 12	850	4, 6	1	242,3	2-135	3-09
199		1000			1000	283,9	2-136
200	1020 · 20					469,3	
201		1100			503,4	2-137	3-14
202	305,8				2-138	3-15	
203	1020 · 10				254,4	2-137	3-14
204					257,9	2-139	3-16
205	1020 · 12	1150			309,7	2-140	3-17
206					309,7		
207	1020 × 20	1150			511,6		
208					511,6		
209					567,1	2-141	-
210	1020 × 12	1300			343,4		
211	1020 × 10	1300			286,3	2-142	

318

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное					
	Количество											
	1											
	Размеры							СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L											
212	1020 × 10	1500	4, 6	1	324,4	2-143	-					
213	1020 × 20				1650			641,3				
214		647,4				2-144						
215		692,9				2-145						
216		688,3				2-146						
217		1020 × 10						348,3				
218		1220 × 12				750		269,2	2-147	3-01		
219	268,9				2-148			3-02				
220	268,4				2-149			3-03				
221	267,7				2-150			3-04				
222	266,1				2-151			3-05				
223	266,2											
224	1220 × 14	750			5, 6	2		307,2	2-152	3-07		
225								304,0	2-153	3-08		

319

47

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное				
	Количество								
	1								
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту		
Наружный диаметр и толщина стенки	L								
226	1220 · 18	850	5, 6	2	437,1	2-154	3-09		
227	1220 · 12		4, 6	1	293,2	2-155	3-10		
228		1000			5, 6	2	343,5	2-156	3-12
229	1220 · 18		5, 6	2			512,6		
230					1220 · 12	4, 6	1	500,4	2-157
231	1200		5, 6	2				335,4	
232		1220 · 10			4, 6	1	330,0	2-158	3-16
233			1220 · 14	5, 6			2		
234		1220 · 14			5, 6	2		461,4	2-159
235	1220 · 24		4, 6	1			783,8		
236		1200			5, 6	2	781,9	2-158	3-16
237							1220 · 24		
238		1300			5, 6	2		831,3	2-161
239	1220 · 10							350,9	

320

СТО 79814898 125-2009

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
240	1220 10	1500	4,6	1	398,6	2-162	3-21
241	1220 × 24				944,7		
242					952,0	2-163	3-22
243		1650			1024,2	2-164	-
244	1018,6				2-165		
245	1220 × 12					515,2	
246	1220 / 10	430,2					
247		474,9			2-166		
248	1220 × 12	1850			569,6	2-167	
249	1220 / 24				1124,3	2-168	
250			1132,0	2-168			

* Масса приведена для справок

321

СТО 79814898 125-2009

3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

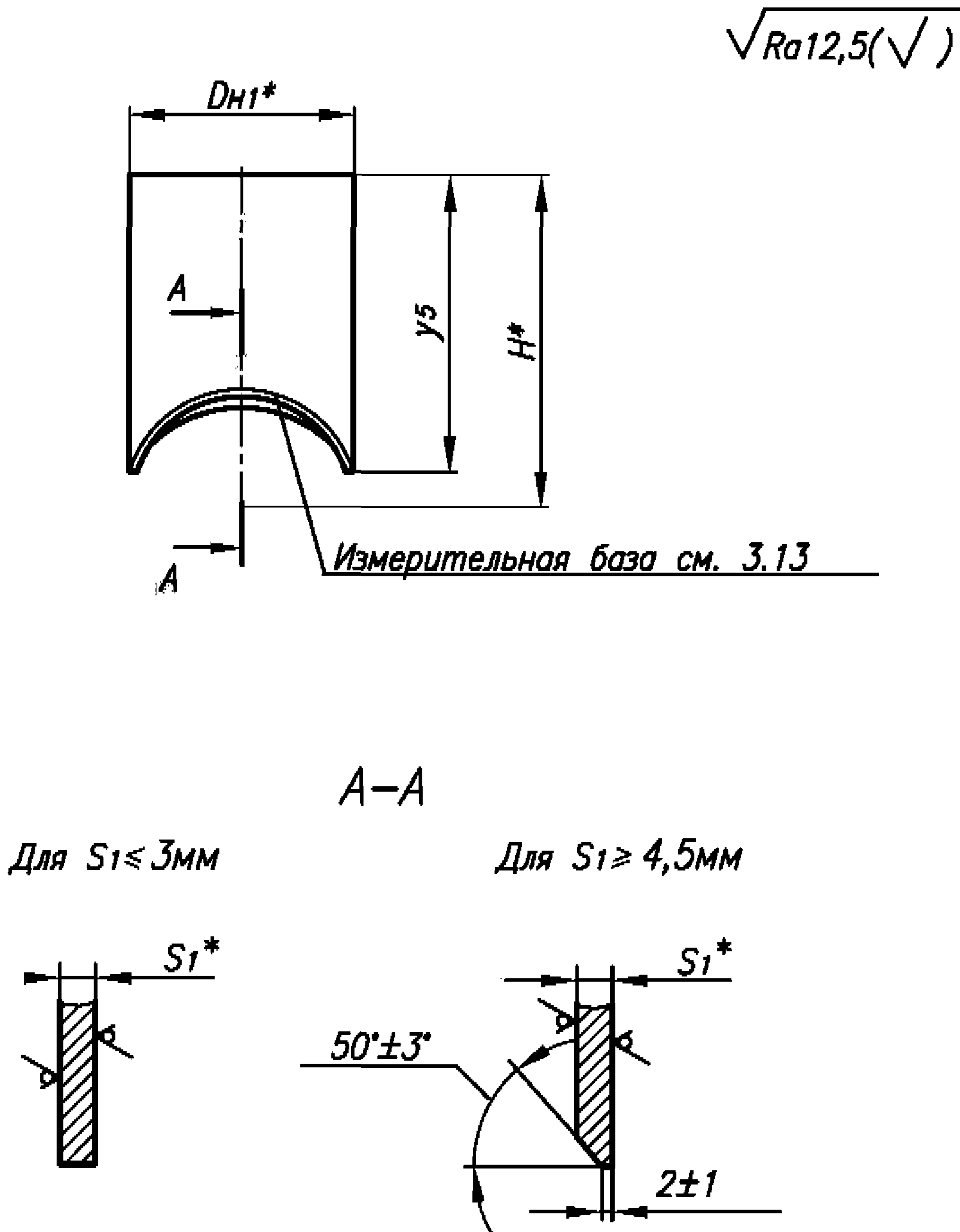


Рисунок 2, лист 1

* Размеры для справок.

Шаблоны для разметки

Исполнение 1

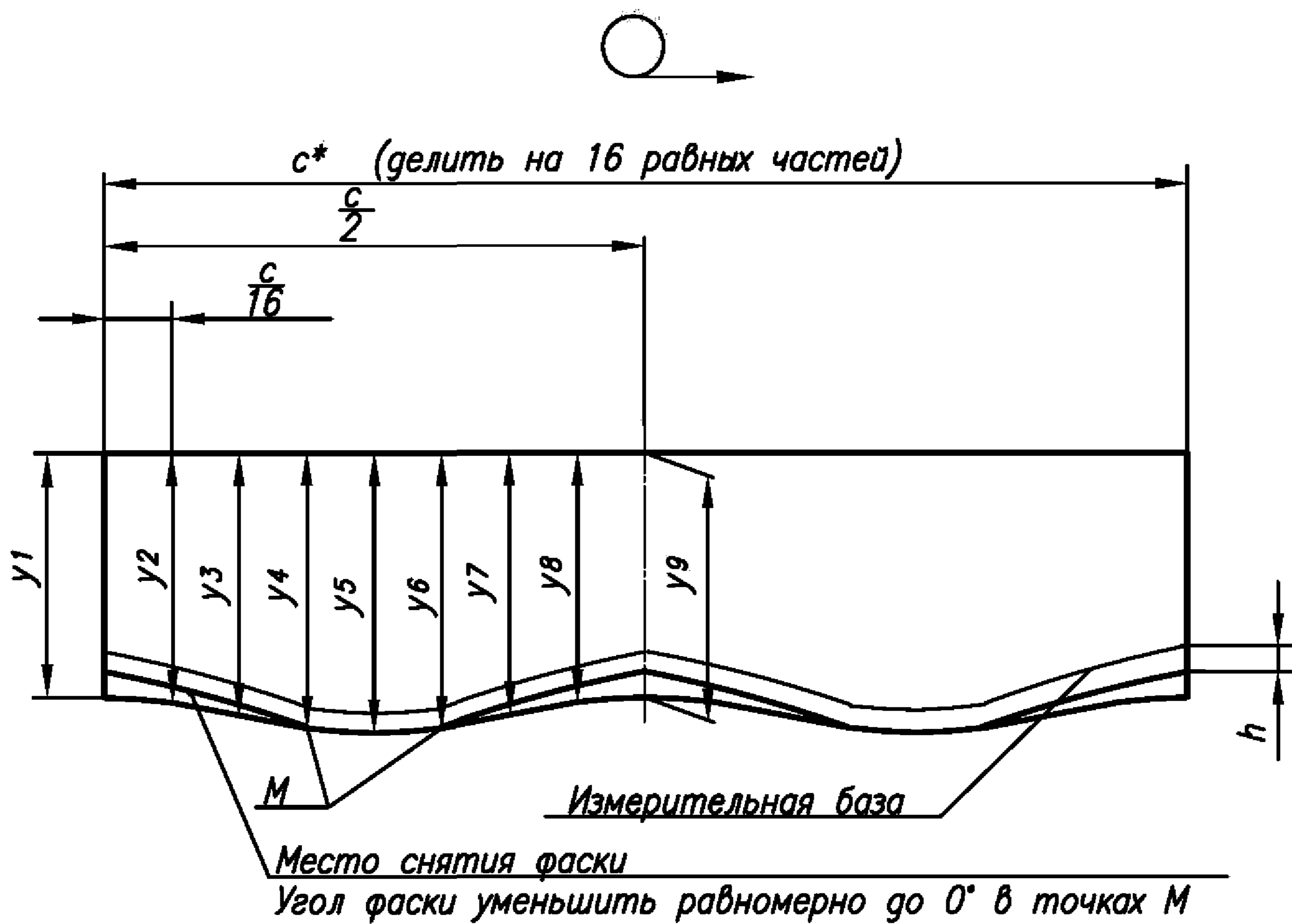


Рисунок 2, лист 2

* Размер для справок.

Исполнение 2

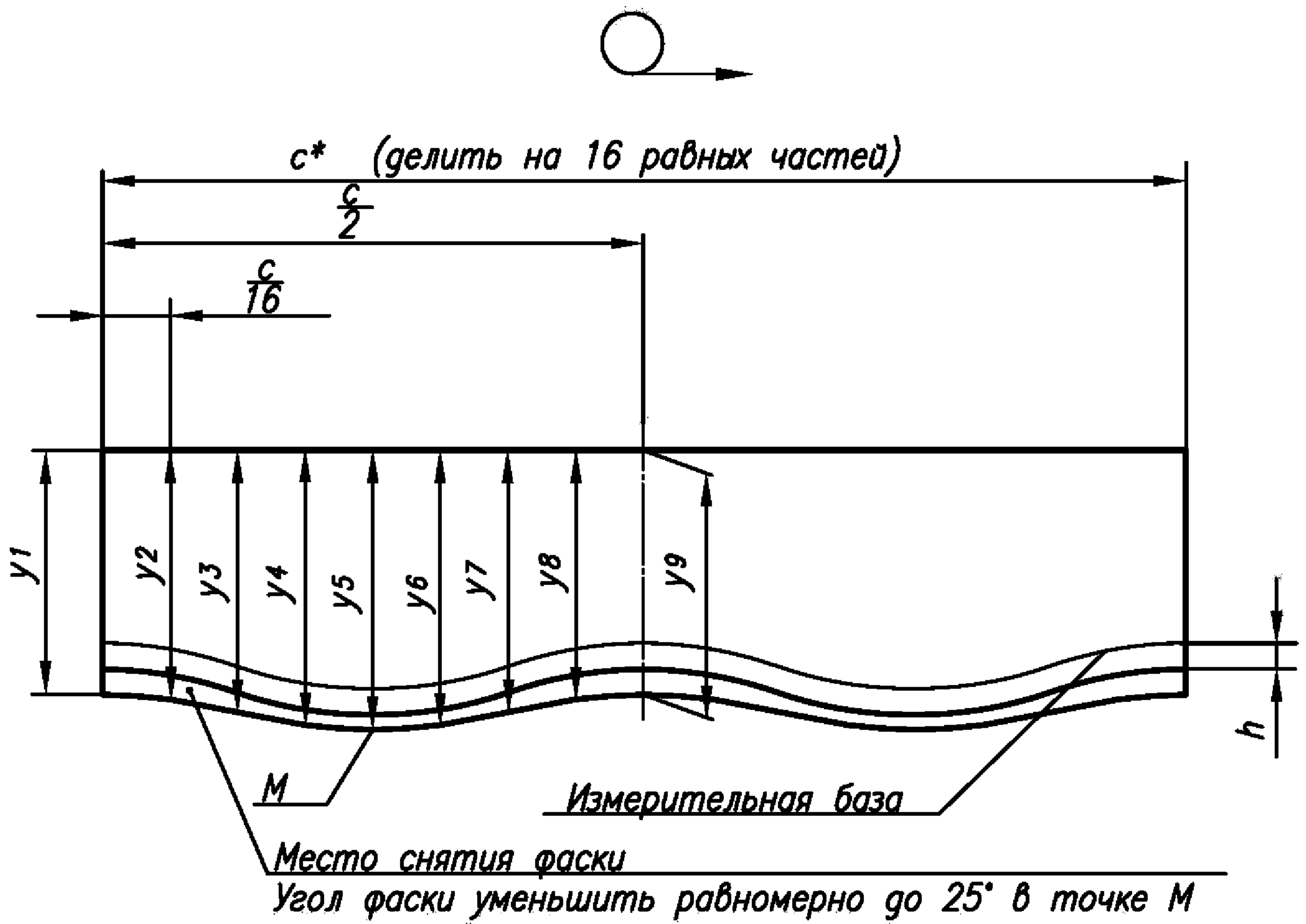


Рисунок 2, лист 3

* Размер для справок.

Исполнение 3

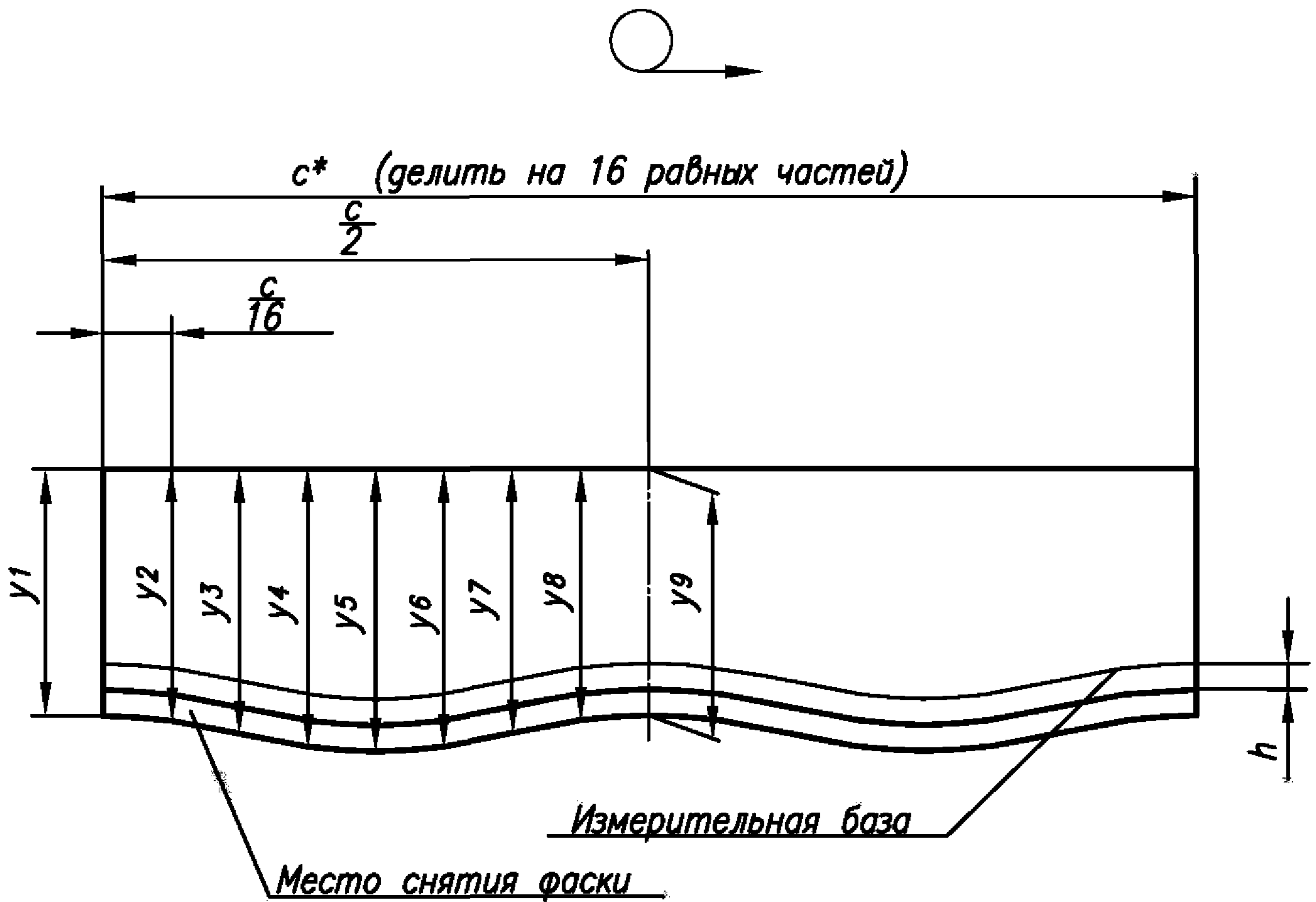


Рисунок 2, лист 4

* Размер для справок.

Исполнение 4

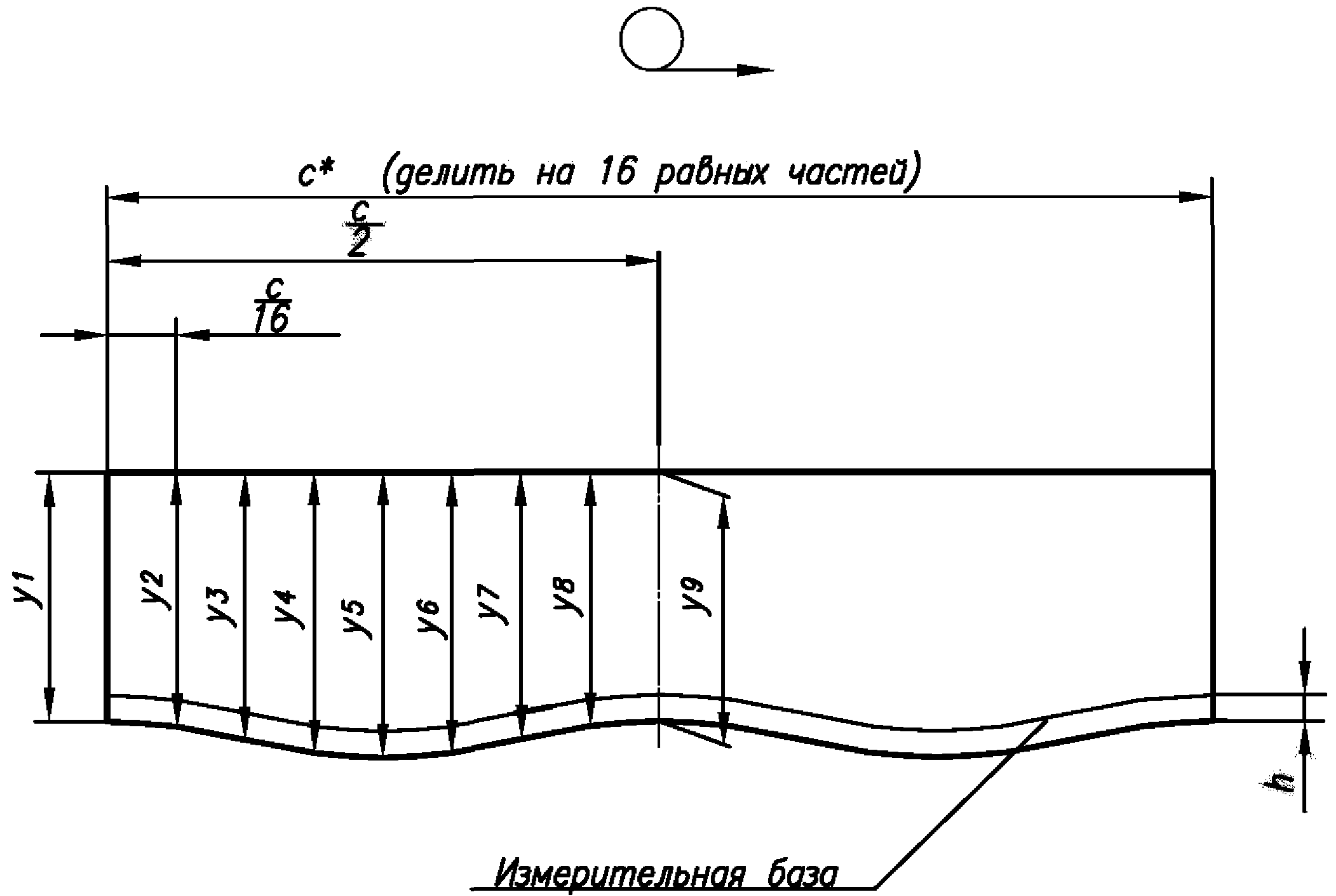


Рисунок 2, лист 5

* Размер для справок.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5		
2-001	50 × 25	32	2,5	135	8	100,5	104,5	105,0	106,1	107,4	107,9	4	0,2
2-002	50 × 32	38	3,0			119,4		105,2	106,8	108,6	109,4		0,3
2-003	65 × 32			57		140	100,0	100,5	101,7	103,0	103,5		
2-004	65 × 50	179,1	101,3				104,6	108,2	109,8	0,4			
2-005	80 × 50	150	103,5	104,6		107,3	110,2	111,5					
2-006	80 × 65		76	4,5		238,8	105,4	110,3	116,0	118,7	1	0,9	
2-007	100 × 50	57	3,0	179,1		104,0	104,9	107,1	109,4	110,4	4	0,4	
2-008	100 × 65	76	4,5	238,8			105,5	109,5	113,7	115,6	2	0,9	
2-009	100 × 80	89	5,0	279,6			106,2	111,8	118,2	121,2	1	1,2	
2-010	125 × 50	57	3,0	170		179,1	101,5	102,2	104,0	105,8	106,6	4	0,4
2-011	125 × 65	76	4,5			238,8		102,7	105,9	109,1	110,6	2	0,8
2-012	125 × 80	89	5,0			279,6	99,5	101,2	105,7	110,4	112,5		1,1
2-013	125 × 100	108				339,3	101,5	104,2	111,2	119,3	123,0	1	1,4
2-014	150 × 50	57	3,0	190		179,1	108,5	109,1	110,6	112,1	112,7	4	0,4

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅		
2-015	150 / 65	76	4,5	190	8	238,8	108,5	109,5	112,1	114,8	115,9	3	0,9
2-016	150 / 80	89	5,0			106,5	279,6	108,0	111,6	115,4	117,0	2	1,2
2-017	150 × 100	108					339,3	108,7	114,4	120,6	123,4	1	1,5
2-018	150 × 125	133	6,0		10	417,8	111,9	121,0	131,5	136,4	2,3		
2-019	200 / 50	57	3,0	220	8	179,1	108,5	108,9	110,0	111,1	111,5	4	0,4
2-020	200 / 65	76	4,5			106,5	238,8	109,3	111,1	113,0	113,8	3	0,9
2-021	200 / 80	89	5,0				279,6	107,5	110,1	112,8	113,9		1,1
2-022	200 \ 100	108			339,3	108,1	112,1	116,3	118,1	2	1,4		
2-023	200 / 125	133	6,0		10	417,8	109,0	115,2	121,8		124,7	2,2	
2-024	200 / 150	159			499,5	108,5	112,2	121,6	132,1	136,8	1	2,8	
2-025	250 / 50	57	3,0	250	8	179,1	111,5	111,8	112,7	113,5	113,9	4	0,5
2-026	250 \ 65	76	4,5			238,8		112,1	113,6	115,1	115,7	0,9	
2-027	250 \ 80	89	5,0			109,5	279,6	110,3	112,4	114,5	115,3	3	1,2
2-028	250 / 100	108			339,3		110,8	114,0	117,2	118,6	1,5		

328

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅		
2-029	250 × 125	133	6,0	250	10	417,8	109,5	111,5	116,4	121,5	123,6	2	2,2
2-030	250 × 150	159				499,5		112,4	119,8	127,6	131,0		2,7
2-031	250 × 200	219	11,0			688,0	111,5	116,8	130,6	146,3	153,5	1	7,4
2-032		220	7,0			691,2		117,3	132,6	150,1	158,4		4,9
2-033	300 × 65	76	4,5	280	8	238,8	113,5	115,5	116,0	117,2	118,5	3	0,9
2-034	300 × 80	89	5,0			279,6		114,2	115,9	117,7	118,4		1,2
2-035	300 × 100	108				339,3		114,6	117,2	119,9	121,1		1,5
2-036	300 × 125	133	6,0			417,8		115,2	119,2	123,4	125,2		2,3
2-037	300 × 150	159				499,5	116,0	122,0	128,4	131,1	2		2,8
2-038	300 × 200	219	11,0			300	10	688,0	133,5	137,9	149,2		161,4
2-039		220	7,0	691,2	138,4			150,7		164,3	170,3	5,6	
2-040	300 × 250	273	11,0	857,7	135,5			142,8	161,9	184,1	194,8	11,6	
2-041	350 × 100	108	5,0	330	10			339,3	137,5	138,4	140,7	143,0	144,0
2-042	350 × 125	133	6,0			417,8	138,9	142,4		146,0	147,5	2,7	

329

57

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг	
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆			y ₅
2-043	350 × 150	159	6	330	10	499,5	137,5	139,6	144,8	150,2	162,4	3	3,3
2-044	350 × 200	219	11			688,0		141,3	150,8	160,9	165,3	2	8,6
2-045	350 × 250	273				12	857,7	139,5	145,7	161,7	179,4	187,4	1
2-046	350 × 300	325	1021,0				148,5		172,4	200,7	214,5	16,1	
2-047	400 × 150	159	6	350	10	499,5	133,0	134,9	139,4	144,1	146,1	3	3,2
2-048	400 × 200	220	7			691,2	133,0	136,7	145,8	155,4	159,6	2	5,4
2-049		219	11			688,0		136,4	144,7	153,4	157,1		8,2
2-050	400 × 250	273				857,7		138,5	152,4	167,3	173,9		10,9
2-051	400 × 300	325	12			1021,0	135,0	142,9	163,5	186,6	197,3	1	15,2
2-052	400 × 350	377	12			1184,4		146,0	175,4	211,0	228,8		19,1
2-053			8	146,5	177,5			215,5	234,9	13,0			
2-054	500 × 100	108	5	400	8	339,3	131,0	131,7	133,3	134,9	135,6	3	1,7
2-055	500 × 125	133	6		10	417,8		132,0	134,5	137,0	138,0		2,5
2-056	500 × 150	159	11		499,5	132,5		136,2	139,9	141,4	3,1		

330

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг			
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆			y ₅		
2-057	500 × 200	220	7	400	10	691,2	131,0	134,0	141,2	148,7	151,8	3	5,2		
2-058		219	11,0			688,0		133,7	140,3	147,1	150,0		8,0		
2-059	500 × 250	273	11,0			857,7		135,4	146,3	157,7	162,6	2	10,5		
2-060	500 × 300	325	12,0			1021,0		137,3	153,3	170,4	177,9		14,3		
2-061	500 × 350	377	12,0			450	8	133,0	141,8	164,2	189,11	200,3	1	17,9	
2-062			8,0						1184,4	142,2	165,8	192,0		204,0	12,1
2-063	500 × 400	426	12,0						1338,3	144,4	174,3	208,9		225,3	21,5
2-064			8,0							144,9	176,2	212,7		230,1	14,6
2-065	600 × 50	57	3,0	179,1	133,2			133,5	133,9	134,0	3	0,5			
2-066	600 × 65	76	4,5	238,8	133,3			133,9	134,5	134,8		1,1			
2-067	600 × 80	89	5,0	279,6	131,0			131,4	132,2	133,1		133,5	1,4		
2-068	600 × 100	108		339,3				131,6	132,9	134,3		134,8	1,7		
2-069	600 × 125	133	6,0	417,8		131,9	133,9	136,0	136,9	2,5					
2-070	600 × 150	159		10		499,5	132,3	135,3	138,4	139,7		3,1			

331

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₂	S ₁	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг	
						e	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆			y ₅
2-071	600 × 200	220	7	450	10	691,2	131,0	133,5	139,5	145,7	148,3	3	5,2
2-072		219	11			688,1		133,3	138,8	144,4	146,8		7,9
2-073		600 × 250	273			11		857,7	134,7	143,8	153,1		157,1
2-074	600 × 300	325	12			1021,0		136,3	149,5	163,3	169,3	2	13,9
2-075	600 × 350	377	6			1184,4		138,8	158,6	179,9	189,3		8,8
2-076	600 × 400	426	8			1338,3		140,9	166,3	194,3	206,8	1	13,8
2-077	600 × 500	530	14	460	1665,0	143,0	158,0	197,8	244,8	267,7	1		35,5
2-078			8				158,7	200,7	251,0	275,9			20,8
2-079			450	133,0			148,7	190,7	241,0	265,9		19,8	
2-080	700 × 100	108	5	500	10	339,3	136,0	136,5	137,7	138,9	139,4	3	1,8
2-081	700 × 125	133	6			417,8		136,75	138,6	140,4	141,1		2,6
2-082	700 × 150	159				499,5		137,1	139,8	142,5	143,6		3,2
2-083	700 × 200	219	11			688,0		138,0	142,8	147,7	149,7		6,1
2-084		220	7			691,2		138,2	143,4	148,8	151,1		5,3

332

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN x DN _г	DN _г	S _г	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг	
						φ	y _г = y _а	y ₂ = y _в	y ₃ = y _г	y ₄ = y _д			y ₅
2-085	700 x 250	273	11,0	500	10	857,7	136,0	139,2	147,1	155,2	158,6	3	10,5
2-086	700 x 300	325	12,0			1021,0		140,6	152,1	163,9	169,0		14,2
2-087	700 x 350	377	6,0			1184,4		142,8	159,9	177,9	185,7	2	8,8
2-088	700 x 400	426	8,0			1338,3		144,7	166,5	189,8	200,1		13,8
2-089			12,0					144,3	165,2	187,6	197,3		20,4
2-090	700 x 500	530	14,0	520	1665,0	158,0	171,1	204,8	242,6	259,9	1	36,7	
2-091			8,0	500		1979,2	138,0	151,7	187,2	227,4		245,9	19,4
2-092	700 x 600	630			12,0		138,0	157,7	210,8	276,3		310,0	26,0
2-093								157,2	208,7	271,6		303,6	38,4
2-094	700 x 600	630	18,0	550	10	1979,2	188,0	206,4	255,6	315,0	344,6	1	69,9
2-095	800 x 50	57	3,0		8	179,1	138,0	138,12	138,4	138,68	138,79	4	0,6
2-096	800 x 65	76	4,5			238,7		138,2	138,68	139,2	139,4	3	1,1
2-097	800 x 80	89	5,0		279,6	136,0	136,3	137,0	137,6	137,9	1,4		
2-098	800 x 100	108			339,3		136,4	137,5	138,5	138,9	1,8		

333

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг	
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅			
2-099	800 × 125	133	6	550	10	136,0	417,8	136,7	138,2	139,8	140,5	3	2,6	
2-100	800 × 150	159					499,5		137,0	139,3	141,7		142,6	3,2
2-101	800 × 200	219	11				688,0		137,7	142,0	146,2		148,0	8,1
2-102	800 × 200	220	7				691,2		137,9	142,5	147,2		149,2	5,3
2-103	800 × 250	273	11				857,7		138,8	145,7	152,7		155,7	10,4
2-104	800 × 300	325	12				1021,0		140,1	150,1	160,3		164,6	14,0
2-105	800 × 350	377	6				1184,4		142,0	156,8	172,3		178,9	8,7
2-106			8						141,9	156,4	171,5		177,9	11,5
2-107	800 × 400	426	12				1338,3		143,6	162,5	182,4		190,9	13,5
2-108									2	143,3	161,4		180,5	188,7
2-109	800 × 500	530	8	1665,0	156,0	168,0	198,5	231,7	246,5	20,6				
2-110			14			167,4	196,4	227,9	241,8	35,2				
2-111	800 × 600	630	18	1979,2	188,0	204,1	245,9	293,4	315,4	67,2				
2-112			12			158,0	174,7	218,4	268,4	291,8	40,2			

334

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг	
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅			
2-113	800 × 600	630	8	570	10	1979,2	158,0	175,2	220,2	271,9	296,2	1	27,2	
2-114	800 × 700	720	10			2262,0		180,5	241,1	315,9	354,5		42,5	
2-115		20	620			2262,0	208,0	229,2	285,9	354,5	388,9		99,3	
2-116	900 × 300	325	12	600		1021,0	136,0	139,62	148,48	157,52	161,32	3	13,8	
2-117	900 × 350	377				1184,4		141,0	153,3	165,9	171,2		16,7	
2-118		8	1338,3			141,2		154,1	167,3	172,9	11,3			
2-119	900 × 400	426	14			600	1665,0	146,0	142,7	159,4	176,8	184,2	2	13,2
2-120	900 × 500	530					146,0		156,1	181,6	208,7	220,5		32,6
2-121		8					1979,2	146,6	173,4	202,0	214,5	18,0		
2-122	900 × 600	630	12				600	136,0	151,3	190,4	233,8	253,4	2	23,5
2-123					18				1979,2	150,9	188,9	231,0		249,9
2-124			670		206,0			220,3	256,7	296,8	314,7	70,2		
2-125	900 × 700	720	20		620			2262,0	208,0	226,8	275,8	332,0	358,2	1
2-126			10	158,0					177,9	230,3	290,8	319,5	40,6	

335

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг		
						c	y ₁ = y ₈	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅				
2-127	900 × 800	820	10	620	10	2576,1	158,0	184,2	255,2	344,1	390,8	1	51,3		
2-128			22	700			238,0	262,6	328,8	409,7	450,9		143,3		
2-129	1000 × 150	159	6	650	10	136,0	136,0	136,8	138,7	140,5	141,3	3	3,2		
2-130	1000 × 200	219	11					688,0	137,4	140,8	144,2		145,6	8,0	
2-131		220	7					691,2	137,5	141,2	145,0		146,5	5,2	
2-132	1000 × 250	273	11					857,7	138,3	143,8	149,4		151,7	10,3	
2-133	1000 × 300	325	12					1021,0	139,3	147,2	155,3		158,7	13,7	
2-134	1000 × 350	377	8					1184,4	140,7	152,2	164,0		169,0	11,2	
2-135			6						140,8	152,6	164,7		169,8	8,4	
2-136	1000 × 400	426	8					1338,3	142,1	157,0	172,5		179,0	13,0	
2-137	1000 × 500	530	8					1665,0	145,6	169,5	194,6		205,5	17,6	
2-138									14	660	146,0		155,1	177,9	201,8
2-139	1000 × 600	630	8					1979,2	136,0	149,7	184,5		222,1	238,8	22,8
2-140			12							650	149,4		183,2	219,7	235,8
2-141	1000 × 700	720	12	2262,0	168,0	185,7	231,3	282,1	305,2	48,8					
2-142						10	680	185,9	232,1	283,6	307,1	40,9			

336

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₂	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг		
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆			y ₅	
2-143	1000 × 800	820	10	680	10	2576,1	168,0	191,5	253,6	326,5	361,6	1	51,0	
2-144			22	750			238,0	260,1	318,1	385,2	417,0		138,6	
2-145	1000 × 900	920	18			2890,3	238,0	266,9	345,0	442,5	493,6		139,0	
2-146			10	680			168,0	198,0	279,4	382,6	438,0		63,1	
2-147	1200 × 80	89	5	770	8	156,0	156,0	156,2	156,6	157,1	157,3	3	1,6	
2-148	1200 × 100	108						339,3	156,3	157,0	157,7		158,0	2,0
2-149	1200 × 125	133	6		10			417,8	156,4	157,5	158,6		159,0	3,0
2-150	1200 × 150	159						499,5	156,7	158,2	159,8		160,4	3,6
2-151	1200 × 200	219	11		10			688,0	157,2	160,0	162,8		164,0	9,1
2-152	1200 × 250	273						857,7	158,0	162,5	167,1		169,1	11,6
2-153	1200 × 300	325	12		10			1021,0	158,7	165,4	172,1		174,9	15,4
2-154	1200 × 350	377	6					1184,4	160,0	169,8	179,8		183,9	9,4
2-155			8		159,9			169,5	179,2	183,3	12,4			
2-156	1200 × 400	426	8		1338,3			161,0	173,5	186,2	191,5		14,4	

337

Окончание таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг	
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅			
2-157	1200 × 500	530	14	770	10	1665,0	156,0	163,6	182,4	201,8	210,0	3	32,7	
2-158	1200 × 600	630	8			1979,2		167,4	195,9	226,0	238,9	2	24,2	
2-159			12					167,1	194,9	224,0	236,6		35,9	
2-160	1200 × 700	720	20	2262,0		206,0	220,0	255,4	293,1	309,5	88,7			
2-161			10			770	156,0	170,9	208,5	248,8	266,4		36,7	
2-162	1200 × 800	820		800		2576,1	186,0	205,5	255,5	310,7	335,5		51,4	
2-163			22	236,0			254,3	301,2	352,4	375,3	131,2			
2-164	1200 × 900	920	18	850		2890,3	238,0	261,9	324,2	394,8	427,6		1	130,6
2-165			10				800	212,8	277,6	351,6	386,2			62,7
2-166	1200 × 1000	1020		12		800	3204,4	188,0	218,8	300,9	399,6			448,6
2-167			20	218,5	299,9			397,5	445,7	90,0				
2-168			850	238,0	267,5			346,0	439,1	484,7	171,7			

* Масса приведена для справок.

338

СТО 79814898 125-2009

3.3 Конструкция и размеры подкладного кольца должны соответствовать рисунку 3 и таблице 4.

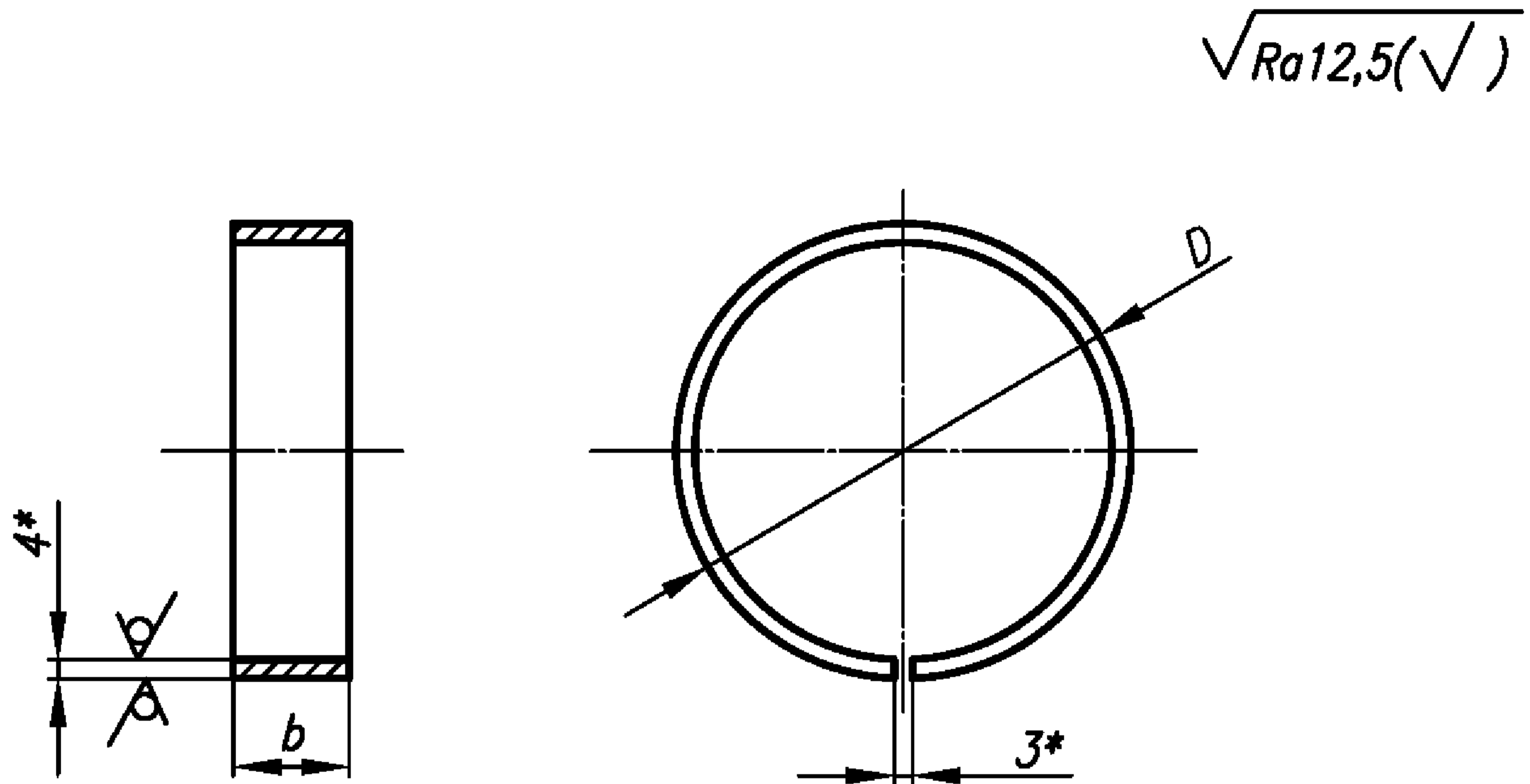


Рисунок 3

* Размеры для справок.

Таблица 4 – Параметры подкладных колец

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	Размеры штуцера $DH_1 \times S_1$	D	b_{min}	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
3-01	89 x 5	79	30	245	0,23
3-02	108 x 5	98		305	0,29
3-03	133 x 6	121	35	377	0,42
3-04	159 x 6	147	38	459	0,56
3-05	219 x 11	197	58	616	1,12
3-06	220 x 7	206	55	644	1,11
3-07	273 x 11	251	65	786	1,61
3-08	325 x 12	301	72	943	2,15
3-09	377 x 6	365	76	1144	2,74
3-10	377 x 8	361		1131	2,72
3-11	377 x 12	353		1106	2,63
3-12	426 x 8	410	95	1285	3,86
3-13	426 x 12	402	86	1260	3,42
3-14	530 x 8	514	110	1612	5,60
3-15	530 x 14	502	114	1574	5,68
3-16	630 x 8	614	137	1926	8,34
3-17	630 x 12	606	139	1901	8,35
3-18	630 x 18	594	142	1863	8,36
3-19	720 x 20	680	140	2133	9,43
3-20	720 x 10	700	133	2196	9,23
3-21	820 x 10	800	172	2510	13,65
3-22	820 x 22	776	180	2435	13,84

* Масса приведена для справок.

3.3.1 Условное обозначение (Измененная редакция, Изм. № 1)

– сварного переходного тройника:

Примеры

1 Тройник сварной переходный, с диаметром корпуса 57 мм и толщиной стенки 3 мм, диаметром штуцера 32 мм и толщиной стенки 2,5 мм, на условное давление PN 25 для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]

**Тройник переходный С 57х3 – 32х2,5 – PN25 – IIIв 001 СТО 79814898 125-2009
то же, для трубопроводов группы В**

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pr16/100 °С – IIIс 001 СТО 79814898 125-2009
то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]**

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pr16/100 °С – IIв 001 СТО 79814898 125-2009
2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]**

Тройник переходный П 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009

3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05 [3]

Тройник переходный 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009

4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]

Тройник переходный Т 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009

– штуцера:

Пример – Штуцер с наружным диаметром 820 мм и толщиной стенки 10 мм для тройника DN 1200, применяемого в трубопроводах группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1]

Штуцер В 820х10 – 1200 2-162 СТО 79814898 125 – 2009

– подкладного кольца:

Пример – Кольцо к штуцеру размером 820х22

Кольцо подкладное 3-22 СТО 79814898 125-2009

3.4 Материал: (Измененная редакция, Изм. № 1)

– корпуса (позиция 1) и штуцера (позиция 2) - см. таблицу 2;

– подкладного кольца - по СТО 79814898 109 [7] (раздел 5).

Допускается изготовление корпусов исполнения 2 из труб одинаковой с ними толщины по СТО 79814898 109 [7], подраздел 4.4 (при их наличии).

Допускается изготовление корпусов и штуцеров $DN \geq 350$ из листовой стали по СТО 79814898 109 [7] (разделы 5 и 6), что должно быть оговорено в ПТД предприятия-изготовителя.

3.5 Параметры применения тройников - по СТО 79814898 108 [5].

Для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды свыше 1,57 МПа (16 кгс/см^2) и расчётной температурой свыше 100 °С тройники применять не допускается.

3.6 Типы и размеры разделки кромок *E* корпуса и *Ж* штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры DK , SK , DK_1 , SK_1 и предельные отклонения размеров l и l_1 – по СТО 79814898 110 [8].

3.7 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

3.8 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

3.9 Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

3.9.1 Сварной шов (швы) штуцеров $DN \geq 350$ не должен (не должны) располагаться на отрезках длиной y_1 и y_5 .

3.9.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

3.9.3 Если выполнить условие 3.9.2 не представляется возможным из-за размеров замыкающей вставки трубы корпуса, то сварные швы корпусов могут сопрягаться с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках каждый. При этом они не должны располагаться в диаметральной сечении штуцера, проходящем через отрезки длиной y_1 и y_9 .

3.10 Требования к угловому сварному соединению – по СТО 79814898 110 [8].

3.11 Допускается приварка штуцеров к трубопроводу без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для $DN_1 \leq 300$ – сквозного проплавления;
- для $DN_1 > 300$ – подварки корня шва.

3.12 При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

В случае приварки штуцера к трубопроводу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить $\sqrt{Ra25}$.

3.13 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h от края фаски (для $S_1 \leq 3$ мм – от края кромки).

При контроле размеров углового шва измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

Способ нанесения измерительной базы определяется ПТД предприятия-изготовителя.

3.14 Сварные стыковые соединения при сварке обечаек – по СТО 79814898 110 [8].

Допускаются другие типы сварных соединений при сварке обечаек (в случае изготовления корпуса и штуцера из листовой стали) в соответствии с ПНАЭ Г-7-009 [9], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 10 % номинальной толщины их стенки.

3.15 Методы и объём контроля углового сварного шва и продольных сварных швов обечаек - в соответствии с СТО 79814898 108 [5].

Объём РГК продольных сварных швов обечаек, при этом, должен быть сплошным независимо от категории сварного соединения.

3.15.1 Места сопряжения углового и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения подвергнуть РГК.

3.16 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 79814898 110 [8].

3.17 Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.18 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, группу трубопровода по ПНАЭ Г-7-008 [1], наружный диаметр и толщину стенки корпуса, наружный диаметр и толщину стенки штуцера, условное давление, категорию сварного соединения по ПНАЭ Г-7-010 [6] и обозначения: типоразмера тройника и настоящего стандарта.

3.19 Остальные технические требования – по СТО 79814898 108 [5].

Библиография

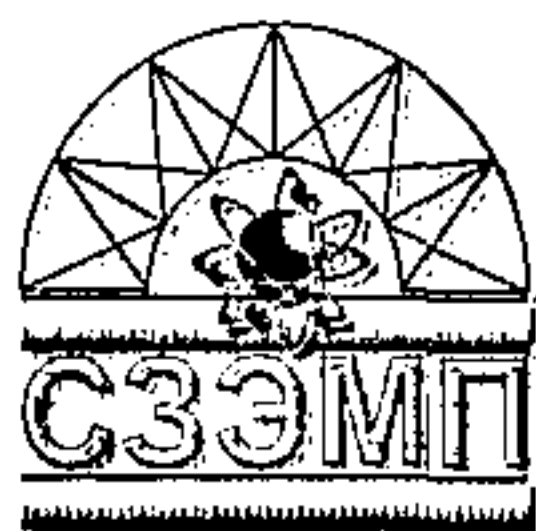
- [1] ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [2] НП-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии
- [3] СНиП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы
- [4] ПБ 03-585-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов
- [5] СТО 79814898 108–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические требования
- [6] ПНАЭ Г-7-010-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля
- [7] СТО 79814898 109–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент
- [8] СТО 79814898 110–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Основные типы и размеры
- [9] ПНАЭ Г-7-009-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения

ОКС 23.040.01

ОКП 31 1311

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры



Закрытое Акционерное Общество «ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

ПРИКАЗ

№ 15-У

16.04.2010 г.

О внесении изменений в СТО

Для устранения неточностей в оформлении сборника стандартов организации СТО 79814898 108-2009... СТО 79814898 127-2009 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1 Утвердить и ввести в действие с 01 мая 2010 года изменение №1 в следующие стандарты:

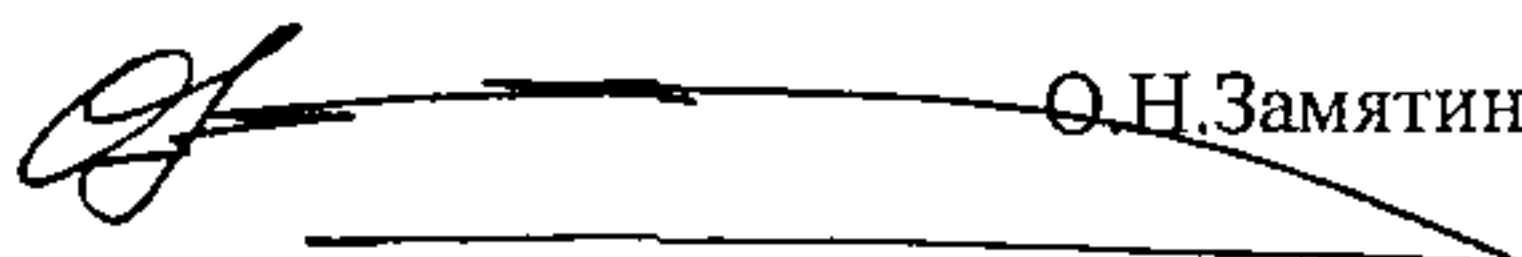
- СТО 79814898 111-2009... СТО 79814898 127-2009.

2 Закрепить утвержденные изменения №1 за отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации;

3 Размножение и рассылку изменения №1, внесение изменений в перечень действующей НТД возложить на технический архив производственно-технического отдела;

4 Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на Технического директора Григорьева Н.М.

Генеральный директор

 О.Н.Замятин

Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие приказом

от 16 апреля 2010 г.

№ 15-У

Дата введения – 2010 – 05 – 01

Раздел 3

Лист 25

Замнить таблицу данных для исполнений 184 – 202.

Лист 30

Замнить «1020x800» на «1200x800».

Лист 69п.3.3.1

- 1) Для сварного переходного тройника дополнить примеры:
«4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]
Тройник переходный Т 57x3 – 32x2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009».
- 2) Для штуцера:
 - заменить слова «групп В и С» на «группы В»;
 - заменить слова «Штуцер ВС 820 ...» на «Штуцер В 820 ...».

п.3.4

- 1) Исключить второе перечисление: «– штуцера (позиция 2) - см. таблицу 3;».
- 2) Дополнить первое перечисление: «...1) и штуцера (позиция 2) - см...».
- 3) Заменить «...109 [5] (раздел 8)» на «...109 [7] (раздел 5)».

Изменение произвести заменой листов.



Закрытое Акционерное Общество “ИНСТИТУТ СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ”

ПРИКАЗ

№ 310

04.12.2009 г.

О вводе в действие
стандартов организации

С целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить сборник стандартов организации «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²) в составе:
 - стандартов вводимых взамен действующих:
 - СТО 79814898 108–2009 «Технические требования» взамен СТО 79814898 103–2008;
 - СТО 79814898 109–2009 «Трубы и прокат. Сортамент» взамен СТО 79814898 101–2008;
 - СТО 79814898 110–2009 «Соединения сварные. Типы и размеры» взамен СТО 79814898 102–2008;
 - стандартов вводимых впервые:
 - СТО 79814898 111–2009 «Колена крутоизогнутые. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 112–2009 «Колена секторные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 113–2009 «Колена гнутые. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 114–2009 «Трубы крутоизогнутые. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 115–2009 «Переходы бесшовные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 116–2009 «Переходы точеные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 117–2009 «Переходы сварные листовые. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 118–2009 «Кольца подкладные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 119–2009 «Ответвления трубопроводов. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 120–2009 «Тройники равнопроходные сверленные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 121–2009 «Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 122–2009 «Штуцеры. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 123–2009 «Штуцеры для ответвлений. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 124–2009 «Тройники сварные равнопроходные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 125–2009 «Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 126–2009 «Тройники сварные равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 125–2009 «Тройники сварные переходные с накладкой. Конструкция и размеры»
- с датой введения в действие 01 февраля 2010 года.

Отменить СТО 79814898 101–2008, СТО 79814898 102–2008, СТО 79814898 103–2008 с 01 июля 2010 года.

С вводом в действие стандартов вводимых впервые прекращают действие следующие стандарты из сборника «Детали и сборочные единицы трубопроводов из коррозионно-стойкой стали на $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2) и $T \leq 300^\circ\text{C}$ для атомных электростанций»:

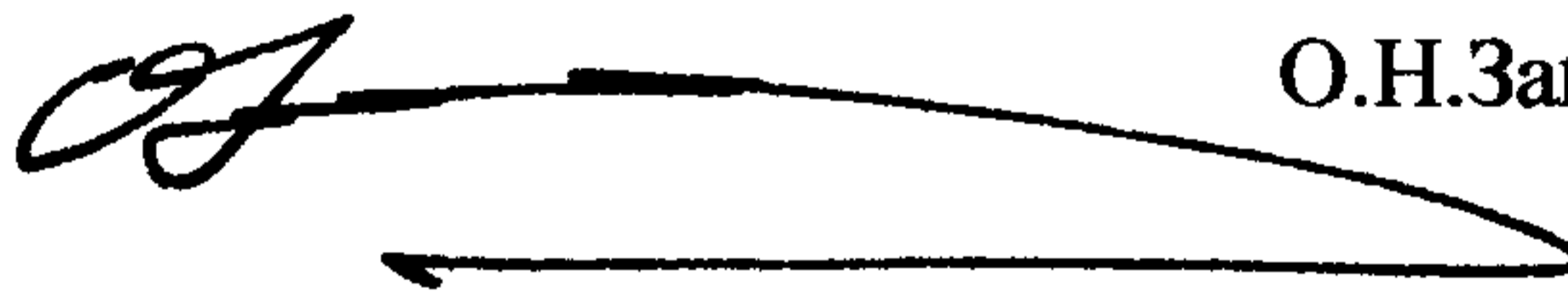
- ОСТ 34-10-418–90 «Отводы крутоизогнутые. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-419–90 «Отводы сварные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-420–90 «Отводы гнутые. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-421–90 «Трубы крутоизогнутые. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-422–90 «Переходы бесшовные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-423–90 «Переходы точёные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-424–90 «Переходы сварные листовые. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-431–90 «Кольца подкладные для ответвлений. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-508–90 «Ответвления трубопроводов. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-432–90 «Тройники равнопроходные сверлёные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-433–90 «Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-439–90 «Штуцеры. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-509–90 «Штуцера для ответвлений. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-510–90 «Тройники сварные равнопроходные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-511–90 «Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-512–90 «Тройники сварные равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-513–90 «Тройники сварные переходные с накладкой. Конструкция и размеры».

2. Закрепить утвержденные стандарты за отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации.

3. Размножение и рассылку стандартов, внесение изменений в перечень действующей НТД, согласно п. 4.4.6.4 СТО 79814898 1.1–2007, возложить на технический архив производственно-технического отдела.

4. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на Технического директора Григорьева Н.М.

Генеральный директор



О.Н.Замятин

Исполнитель Н.М.Григорьев