

**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»**

СТАНДАРТЫ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

СТО 79814898 108–2009 – СТО 79814898 127–2009

**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»**

**СТО 79814898 108–2009–
СТО 79814898 127–2009**

СТАНДАРТЫ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

Часть 2

СТО 79814898 119–2009 – СТО 79814898 127–2009

СОДЕРЖАНИЕ

Часть 1	СТО 79814898 108-2009 – СТО 79814898 118-2009	2
СТО 79814898 108–2009	Технические требования.....	4
СТО 79814898 109–2009	Трубы и прокат. Сортамент.....	19
СТО 79814898 110–2009	Соединения сварные. Типы и размеры.....	37
СТО 79814898 111–2009	Колена крутоизогнутые. Конструкция и размеры.....	61
СТО 79814898 112–2009	Колена секторные. Конструкция и размеры.....	71
СТО 79814898 113–2009	Колена гнутые. Конструкция и размеры.....	101
СТО 79814898 114–2009	Трубы крутоизогнутые. Конструкция и размеры.....	110
СТО 79814898 115–2009	Переходы бесшовные. Конструкция и размеры.....	121
СТО 79814898 116–2009	Переходы точеные. Конструкция и размеры.....	131
СТО 79814898 117–2009	Переходы сварные листовые. Конструкция и размеры.....	140
СТО 79814898 118–2009	Кольца подкладные. Конструкция и размеры.....	161
Часть 2	СТО 79814898 119-2009 – СТО 79814898 127-2009	171
СТО 79814898 119–2009	Ответвления трубопроводов.....	173
СТО 79814898 120–2009	Тройники равнопроходные сверленные. Конструкция и размеры.....	201
СТО 79814898 121–2009	Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры.....	210
СТО 79814898 122–2009	Штуцеры. Конструкция и размеры.....	223
СТО 79814898 123–2009	Штуцеры для ответвлений. Конструкция и размеры.	232
СТО 79814898 124–2009	Тройники сварные равнопроходные. Конструкция и размеры.....	250
СТО 79814898 125–2009	Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры.....	270
СТО 79814898 126–2009	Тройники сварные равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры.....	346
СТО 79814898 127–2009	Тройники сварные переходные с накладкой. Конструкция и размеры.....	361

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»



СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 79814898
126–
2009

Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ
РАВНОПРОХОДНЫЕ С НАКЛАДКОЙ**

Конструкция и размеры

Издание официальное

Санкт-Петербург
2009

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнерго-ремонтпроект»

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО Атомэнергопроект», ОАО «СПбАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (г. Белгород)»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО «Институт «Севзапэнерго-ремонтпроект» от 04.12. 2009 г. № 310

4 ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнерго-ремонтпроект» на сайте www.szemp.ru

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ОАО «Концерн Росэнергоатом» и организации-разработчика

Введение

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации, и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

С вводом в действие настоящего стандарта прекращает действие ОСТ 34-10-512–90 «Детали и сборочные единицы трубопроводов АС Р_{раб} < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 300 °С. Тройники сварные равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры».

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ
РАВНОПРОХОДНЫЕ С НАКЛАДКОЙ**

Конструкция и размеры

Дата введения – 2010 – 02 – 01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные равнопроходные тройники с накладкой из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008 [1], утверждёнными Госатомэнергонадзором СССР, к группам В и С.

Стандарт соответствует требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1].

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении трубопроводов АС по федеральным нормам и правилам НП-045 [2], утверждённым Госатомнадзором России, строительным нормам и правилам СНиП 3.05.05 [3], утверждённым Госстроем СССР, и ПБ 03-585 [4], утверждённым Госгортехнадзором России.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 79814898 108 [5].

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры тройников с накладкой должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$\sqrt{Ra12,5(\sqrt)}$

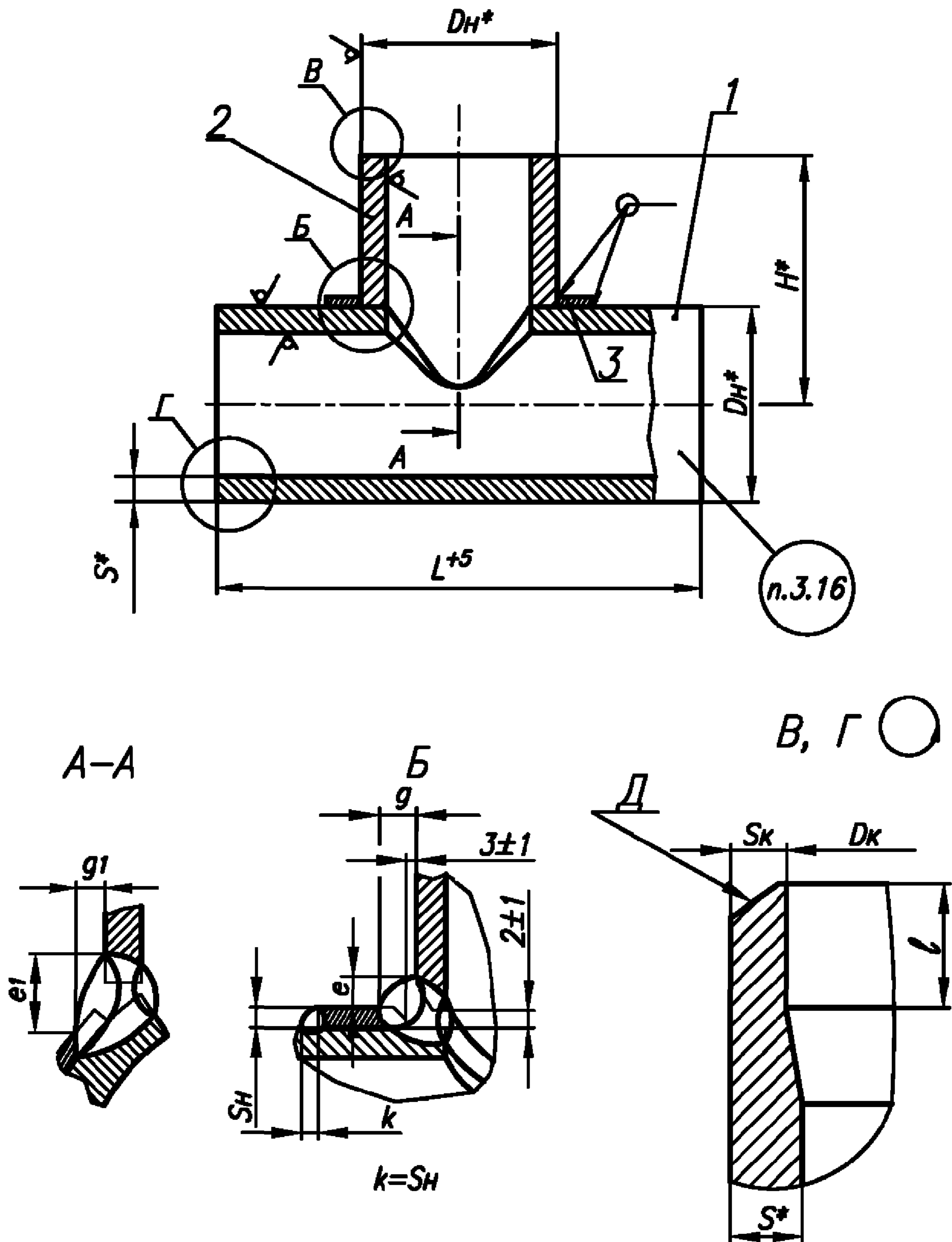


Рисунок 1

* Размеры для справок.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN	Размеры присоединяемых труб	DN	S	Sh	L	H	e	e ₁	g	g ₁	Масса*, кг
01	25	350	377 × 6	377	8	8	700	330	8	24	14	3	61,3
02	16	400	426 × 8	426			770	350	6	22		4	77,4
03		500	530 × 8	530			900	400	6	21		4	105,6
04		600	630 × 12	630	12	10	1150	520	9	27	3	205,7	
05		630 × 8	205,0										
06		700	720 × 10	720	10	1150	520	6	22	17	4	260,7	
07	800	820 × 10	820	12	1450	600	391,0						
08	10	900	920 × 10	920	10	1210	650					24	300,8
09		1000	1020 × 10	1020	12	1450	700	26	397,7				

* Масса приведена для справок.

Таблица 2

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Накладка	
	Количество					
	1					
	Размеры в мм		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Масса*, кг	Обозначение по СТО 79814898 124	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L					
01	377 × 8	700	4,8	42,9	2-13	3-01
02	426 × 8	770		53,1	2-14	3-02
03	530 × 8	900		76,2	2-19	3-03
04	630 × 12	1050		157,7	2-21	3-04
05					2-22	
06	720 × 12	1150		195,6	2-29	3-05
07	820 × 12	1450		287,6	2-32	3-06
08	920 × 10	1200		207,9	2-35	3-07
09	1020 × 12	1450		282,6	2-41	3-08
* Масса приведена для справок.						

352

СТО 79814898 126-2009

3.2 Конструкция и размеры накладок должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

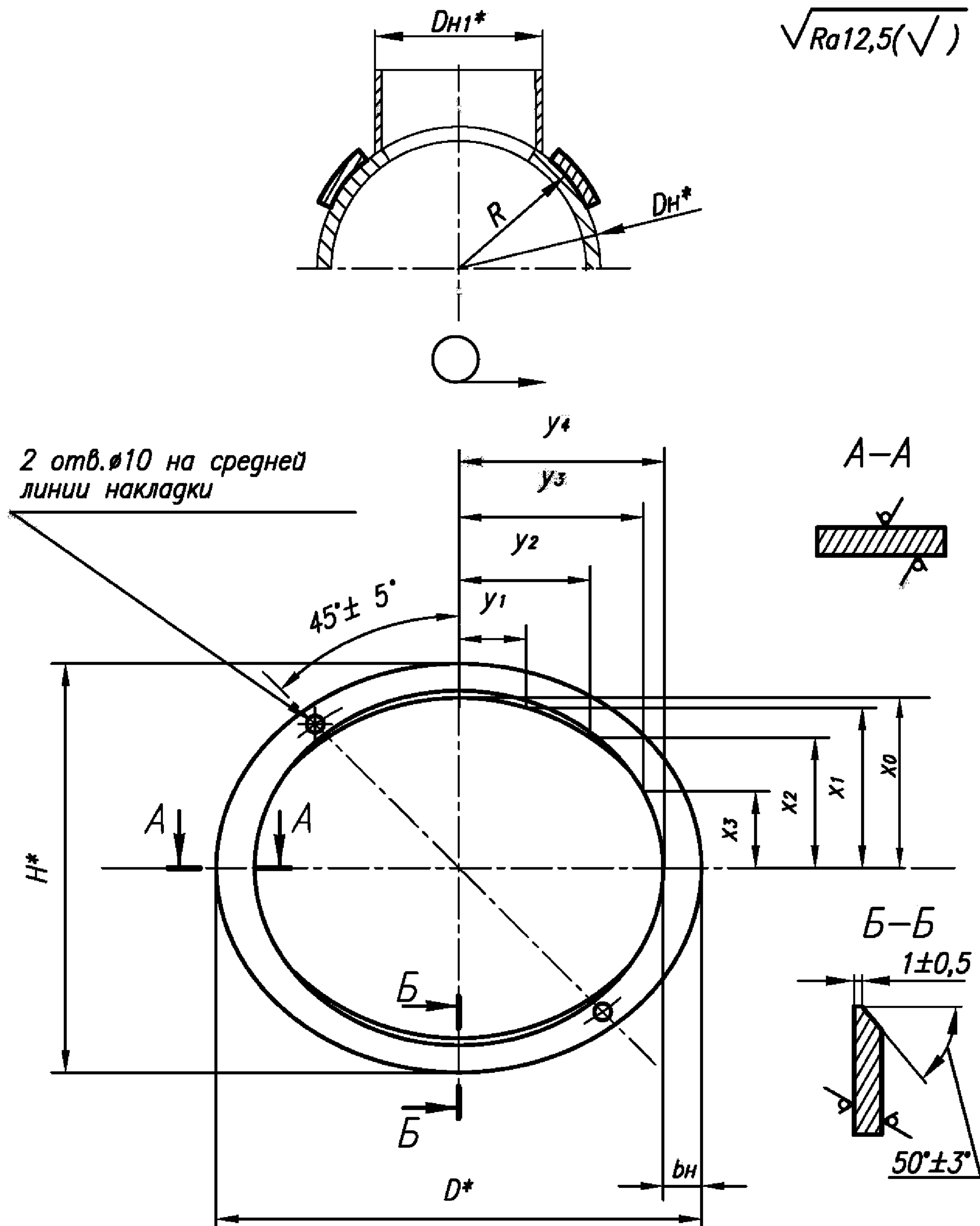


Рисунок 2

* Размеры для справок.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение накладки	D_H	D_{H1}	D	H	b_H	S_H	R	x_0	x_1	x_2	x_3	y_1	y_2	y_3	y_4	Масса*, кг
3-01	377	377	606	484	50	6	188	192	177	136	73	76	149	216	253	4,9
3-02	426	426	676	532			213	216	200	153	83	85	168	245	288	5,5
3-03	530	530	834	656	60		265	268	248	189	103	106	207	303	357	8,1
3-04	630	630	972	736	50		315	318	294	225	122	125	248	363	436	8,0
3-05	720	720	1088	826		10	360	363	335	257	139	143	283	414	494	11,3
3-06	820	820	1299	1006	90	12	410	413	397	307	173	156	310	456	560	28,2
3-07	920	920	1448	1106		10	460	463	428	327	177	182	361	530	640	26,6
3-08	1020	1020	1626	1226	100		610	513	474	363	197	201	400	590	713	32,9
3-09	530	108	214	214	50	6	265	57	53	40	22	22	40	53	57	1,2
3-10		133	240	240				70	64	49	27	27	49	64	70	1,4
3-11		159	268	266				83	77	58	32	33	59	77	84	1,6
3-12		220	334	326				113	104	80	43	43	81	107	117	2,1
3-13		219	332												116	
3-14		377	548	503				60	8	360	192	177	135	73	74	142
3-15	720	273	387	379	50	140	129	99			53	53	100	132	143	3,3
3-16		377	512	484		192	177	135			73	74	140	188	206	4,4

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение накладки	D_H	D_{H1}	D	H	b_H	S_H	R	x_0	x_1	x_2	x_3	y_1	y_2	y_3	y_4	Масса*, кг	
3-17	820	57	163	163	50	6	410	31,5	29	22	12	12	22	29	31,5	0,8	
3-18		76	182	182				41,0	38	29	16	16	29	38	41,0	1,0	
3-19		89	195	195				47,5	44	34	18	18	34	44	47,5	1,1	
3-20		108	214	214				57,0	53	40	22	22	40	53	57,0	1,2	
3-21		133	240	239				69,5	64	49	27	27	49	65	70,0	1,4	
3-22		159	266	265				82,5	76	58	32	32	59	77	83,0	2,1	
3-23		220	329	326	70	8		113,0	104	80	43	43	80	106	114,5	2,8	
3-24		219	328	325				112,5						105	114,0	2,7	
3-25		377	538	523				191,5	177	135	73	74	138	183	199,0	6,4	
3-26	920	325	438	431	50	10	460	165,5	153	117	63	64	118	156	169,0	3,8	
3-27		377	496	483				191,5	177	135	73	74	137	182	198,0	5,4	
3-28	1220	273	382	379	100	10	610	139,5	129	99	53	53	99	130	141,0	3,3	
3-29		325	457	451				60	165,5	153	117	63	63	118	155	168,5	4,7
3-30		377	593	583				191,5	177	135	73	74	137	181	196,5	9,6	
3-31		426	642	632				216,0	200	153	83	83	154	203	221,0	13,3	

355

СТО 79814898 126-2009

Окончание таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение накладки	DH	DH_1	D	H	bH	SH	R	X_0	X_1	X_2	X_3	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Масса*, кг
3-32	1220	530	755	736	100	10	610	268,0	248	190	103	103	193	255	277,5	16,0
3-33		630	830	796	80			318,0	294	225	122	123	230	307	335,0	14,4
* Масса приведена для справок.																

3.3 Условное обозначение

- сварного равнопроходного тройника с накладкой:

Примеры

1 Тройник сварной равнопроходный, с диаметрами корпуса и штуцера 377 мм и толщиной их стенок 8 мм, на условное давление PN 25 для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]

**Тройник равнопроходный с накладкой С 377х8 – PN 25 – IIIв 01 СТО 79814898 126-2009
то же, для трубопроводов группы В**

**Тройник равнопроходный с накладкой В 377х8 – Рр16/100 °С – IIIс 01 СТО 79814898 126-2009
то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]**

**Тройник равнопроходный с накладкой В 377х8 – Рр16/100 °С – IIв 01 СТО 79814898 126-2009
2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]**

Тройник равнопроходный с накладкой П 377х8 – PN 25 01 СТО 79814898 126-2009

3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05[3]

Тройник равнопроходный с накладкой 377х8 – PN 25 01 СТО 79814898 126-2009

4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]

Тройник равнопроходный с накладкой Т 377х8 – PN 25 01 СТО 79814898 126-2009

(Измененная редакция, Изм. № 1)

- накладки:

Пример – Накладка для тройника с наружными диаметрами $D_n = D_{n1} = 1020$ мм

Накладка 3-08 СТО 79814898 126 –2009

3.4 Материал:

- корпуса (позиция 1) – см. таблицу 2;
- штуцера (позиция 2) – см. СТО 79814898 124 [8];
- накладки (позиция 3) – сталь листовая по СТО 79814898 109 [7] (разделы 5 и 6).

3.5 Параметры применения тройников – по СТО 79814898 108 [5].

Для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды свыше 1,57 МПа (16 кгс/см²) и расчётной температурой свыше 100 °С тройники применять не допускается.

3.6 Типы и размеры разделки кромок D тройника под сварку с трубопроводом, размеры D_k , S_k и l - по СТО 79814898 110 [9].

3.7 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

3.8 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

3.9.1 Сварной шов (швы) штуцеров не должен (не должны) располагаться на отрезках длиной y_1 и y_5 .

3.9.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

3.9.3 Если выполнить условие п.3.8.2 не представляется возможным из-за размеров замыкающей вставки трубы корпуса, то сварные швы корпусов могут сопрягаться с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках каждый. При этом они не должны располагаться в диаметральном сечении штуцера, проходящем через отрезки длиной y_1 и y_9 .

3.10 Требования к угловому сварному соединению – по СТО 79814898 110 [9].

3.11 При сварке штуцера с корпусом, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

3.12 Допускается изготовление накладок из двух половин сваренных швом типа 1-16 (С-17) по оси u .

3.12.1 Допускается уточнение координат развёртки накладки в ПТД предприятия-изготовителя или разметка отверстия в накладке по штуцеру (с учётом необходимого зазора) после вальцовки листа по радиусу R .

3.12.2 Угол фаски накладки уменьшать равномерно с 50° в сечении Б-Б до 0° в сечении А-А.

3.13 Методы и объём контроля сварных соединений «штуцер - корпус - накладка» и «корпус - накладка» - послойный контроль внешним осмотром и измерением. Результаты контроля фиксируются в специальном журнале.

3.13.1 Места сопряжения кольцевых и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения подвергнуть РГК.

3.14 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 79814898 110 [9].

3.15 Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.16 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, группу трубопровода по ПНАЭ Г-7-008 [1], наружный диаметр и толщину стенки корпуса (штуцера), условное давление, категорию сварного соединения по ПНАЭ Г-7-010 [6] и обозначения: типоразмера тройника и настоящего стандарта.

3.17 Остальные технические требования – по СТО 79814898 108 [5].

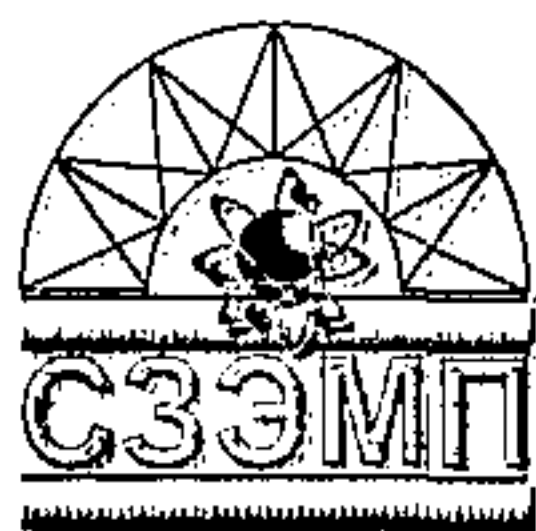
Библиография

- [1] ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [2] НП-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии
- [3] СНиП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы
- [4] ПБ 03-585-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов
- [5] СТО 79814898 108–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические требования
- [6] ПНАЭ Г-7-010-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля
- [7] СТО 79814898 109–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент
- [8] СТО 79814898 124–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Тройники сварные равнопроходные. Конструкция и размеры
- [9] СТО 79814898 110–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Основные типы и размеры

ОКС 23.040.01
27.120.01

ОКП 31 1311

Ключевые слова: тройники сварные равнопроходные, накладка, конструкция, размеры



Закрытое Акционерное Общество «ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

ПРИКАЗ

№ 15-У

16.04.2010 г.

О внесении изменений в СТО

Для устранения неточностей в оформлении сборника стандартов организации СТО 79814898 108-2009... СТО 79814898 127-2009 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1 Утвердить и ввести в действие с 01 мая 2010 года изменение №1 в следующие стандарты:

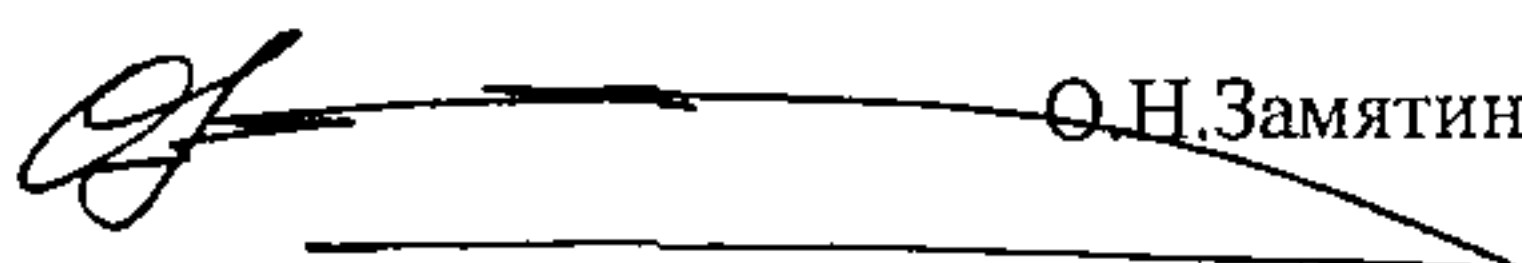
- СТО 79814898 111-2009... СТО 79814898 127-2009.

2 Закрепить утвержденные изменения №1 за отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации;

3 Размножение и рассылку изменения №1, внесение изменений в перечень действующей НТД возложить на технический архив производственно-технического отдела;

4 Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на Технического директора Григорьева Н.М.

Генеральный директор

 О.Н.Замятин

обозначение стандарта ЗАО «Институт «СЗЭМП»

Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Тройники сварные равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры

наименование стандарта

Утверждено и введено в действие приказом

от 16 апреля 2010 г.

№ 15-У

Дата введения – 2010 – 05 – 01

Раздел 3

Лист 9, п.3.3

1) Заменить «...124-2009» на «...126-2009».

2) Дополнить примеры:

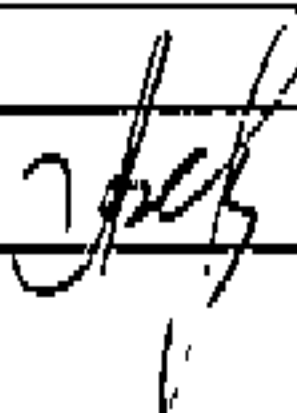
«4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]

Тройник равнопроходный с накладкой Т 377х8 – PN 25 01 СТО 79814898 126-2009».

Изменение произвести заменой листов 9, 10.

Исполнитель

Аверина И.А.





Закрытое Акционерное Общество “ИНСТИТУТ СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ”

ПРИКАЗ

№ 310

04.12.2009 г.

О вводе в действие
стандартов организации

С целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить сборник стандартов организации «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²) в составе:
 - стандартов вводимых взамен действующих:
 - СТО 79814898 108–2009 «Технические требования» взамен СТО 79814898 103–2008;
 - СТО 79814898 109–2009 «Трубы и прокат. Сортамент» взамен СТО 79814898 101–2008;
 - СТО 79814898 110–2009 «Соединения сварные. Типы и размеры» взамен СТО 79814898 102–2008;
 - стандартов вводимых впервые:
 - СТО 79814898 111–2009 «Колена крутоизогнутые. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 112–2009 «Колена секторные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 113–2009 «Колена гнутые. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 114–2009 «Трубы крутоизогнутые. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 115–2009 «Переходы бесшовные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 116–2009 «Переходы точеные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 117–2009 «Переходы сварные листовые. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 118–2009 «Кольца подкладные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 119–2009 «Ответвления трубопроводов. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 120–2009 «Тройники равнопроходные сверленные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 121–2009 «Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 122–2009 «Штуцеры. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 123–2009 «Штуцеры для ответвлений. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 124–2009 «Тройники сварные равнопроходные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 125–2009 «Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 126–2009 «Тройники сварные равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры»;
 - СТО 79814898 125–2009 «Тройники сварные переходные с накладкой. Конструкция и размеры»
- с датой введения в действие 01 февраля 2010 года.

Отменить СТО 79814898 101–2008, СТО 79814898 102–2008, СТО 79814898 103–2008 с 01 июля 2010 года.

С вводом в действие стандартов вводимых впервые прекращают действие следующие стандарты из сборника «Детали и сборочные единицы трубопроводов из коррозионно-стойкой стали на $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2) и $T \leq 300^\circ\text{C}$ для атомных электростанций»:

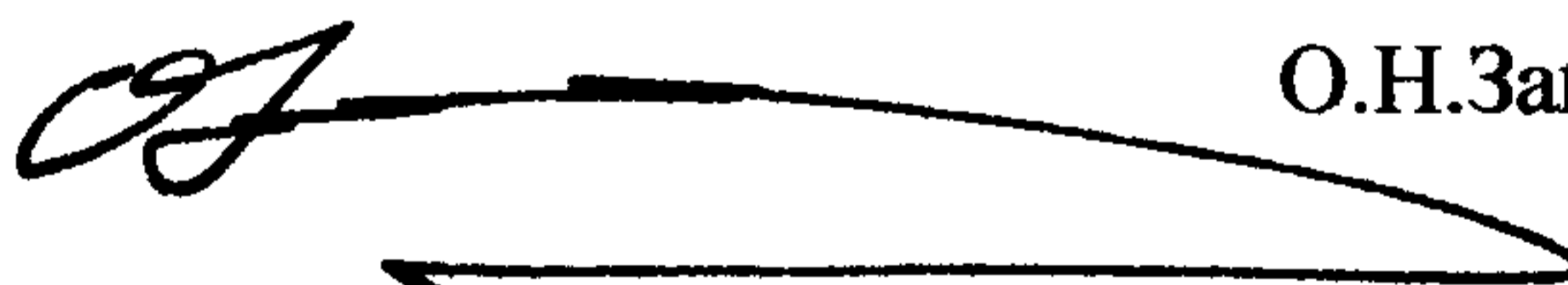
- ОСТ 34-10-418–90 «Отводы крутоизогнутые. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-419–90 «Отводы сварные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-420–90 «Отводы гнутые. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-421–90 «Трубы крутоизогнутые. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-422–90 «Переходы бесшовные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-423–90 «Переходы точёные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-424–90 «Переходы сварные листовые. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-431–90 «Кольца подкладные для ответвлений. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-508–90 «Ответвления трубопроводов. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-432–90 «Тройники равнопроходные сверлёные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-433–90 «Тройники переходные с усиленным штуцером. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-439–90 «Штуцеры. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-509–90 «Штуцера для ответвлений. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-510–90 «Тройники сварные равнопроходные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-511–90 «Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-512–90 «Тройники сварные равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры»;
- ОСТ 34-10-513–90 «Тройники сварные переходные с накладкой. Конструкция и размеры».

2. Закрепить утвержденные стандарты за отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации.

3. Размножение и рассылку стандартов, внесение изменений в перечень действующей НТД, согласно п. 4.4.6.4 СТО 79814898 1.1–2007, возложить на технический архив производственно-технического отдела.

4. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на Технического директора Григорьева Н.М.

Генеральный директор



О.Н.Замятин

Исполнитель Н.М.Григорьев