

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-19.83**

**Установка мазутоснабжения  $Q=13$  и  $3,25/13$  м<sup>3</sup>/ч  
с резервуарами  $2 \times 1000$  м<sup>3</sup>**

**АЛЬБОМ 10.3.**

**ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ**

**Сооружения слива мазута, слив и хранение  
жидких присадок**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2- 19.83

Установка мазутоснабжения  $Q=13$  и  $3,25/13$  м<sup>3</sup>/ч  
с резервуарами  $2 \times 1000$  м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 10.3.

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Сооружения слива мазута, слив и хранение  
жидких присадок

Разработан  
проектным институтом  
"Латгипропром"

Утвержден и введен в действие  
институтом "Латгипропром"  
с 1 апреля 1983 г.

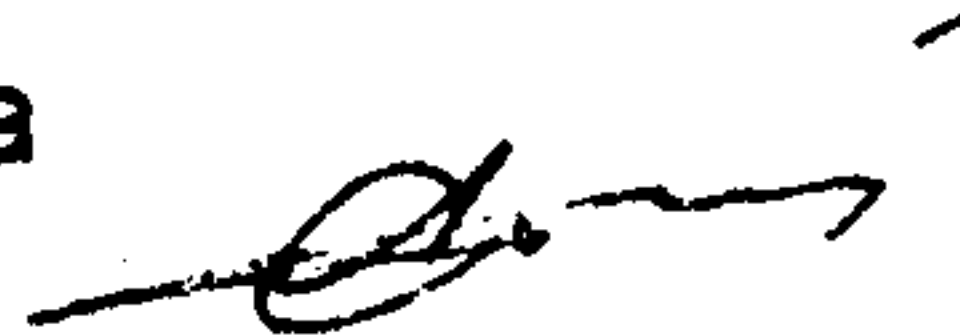
Приказ № 249 от 7 декабря 1982 г.

Главный инженер института



В.Овчаров

Главный инженер проекта



А.Думан

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Лист	Наименование	Примечание
КЖВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные железобетонные конструкции.	3
КЖВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции	8
КМВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ	12
КЖВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	15
ТМВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ	20
ТМ4ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ4	23
ТМ4ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ4	26
ТМ5ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ5	27
ТМ5ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ5	29
ЭН1ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭН1	30

903-2-19.83  
 Альбом  
 IO.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Прокат готовый	090000				
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества	093000				
4	Сталг арматурная класса А-I, т	093009	I68	0,36	0,10	0,47
5	диаметром 6, т	0933II	I68	0,15		0,15
6	диаметром 8, т	0933II	I68	0,20	0,07	0,27
7	диаметром 10, т	0933II	I68	0,01	0,02	0,03
8	диаметром 12, т	0933II	I68		0,01	0,01
9	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	3,01	1,63	4,63
10	диаметром 6, т	093423	I63		0,01	0,01
11	диаметром 8, т	093423	I68	0,04	0,56	0,60
12	диаметром 10, т	093323	I68	0,08	0,03	0,11
13	диаметром 12, т	093323	I68		0,52	0,52
14	диаметром 14, т	093323	I68	0,16		0,16
15	диаметром 16, т	093323	I68	0,22	0,51	0,73
16	диаметром 25, т	093223	I68	2,50		2,50
17	Итого сортовой прокат обыкновенного					
18	качества, т	093000	I68	3,37	1,73	5,10
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения					

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №									
Погрись и дата									
Инв. № подл.	Инв. №								
	ГИП	Думан							
	Нач. отд.	Ябуха							
	Н. контр.	Андреевская							
	Гл. спец.	Андреевская							
	Рук. гр.	Шульгина							
	И.ж.	Шафиров							
				Привязан					
				ТП 903-2-19.83 КЖВМ					
				ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные железобетонные конструкции			Стадия	Лист	Листов
							Р	1	5
							ЛАТГИПРОПРОМ		

903-2-19.83 Альбом 10.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Т	Код		Количество		
			материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Уголок равнополочный,	Т	093110	168		0,66	
2	50x50x5,	Т	093110	168		0,14	
3	63x63x5,	Т	093110	168		0,06	
4	75x75x6,	Т	093110	168		0,04	
5	90x90x7,	Т	093110	168		0,42	
6	Уголок неравнополочный,	Т	093110	168		0,20	
7	75x50x8,	Т	093110	168		0,20	
8	Сталь полосовая,	Т	093110	168		0,01	
9	полоса 100x8,	Т	093110	168		0,01	
10	Рельсы, балки и швеллер		092000				
11	Швеллер № 10,	Т	092500	168		0,12	
12	№ 14,	Т	092500	168		6,83	
13	Прокат листовой рядовой и жесть		097000				
14	Сталь толстолистовая,	Т	097100	168		0,33	
15	толщиной 4.0,	Т	097110	168		0,10	
16	толщиной 6.0,	Т	097110	168		0,18	
17	толщиной 8.0,	Т	097110	168		0,04	
18	толщиной 10.0,	Т	097110	168		0,01	
19	Металлоизделия промышленного						
20	назначения		120000				
21	Проволока стальная обыкновен-						
22	ного качества		121000				
23	Проволока стальная низкоугле-						
24	родистая периодического про-						
25	филя класса Вр-I,	Т	121400	168		0,02	
26	диаметром 4,	Т	121400	168		0,01	

Имя, № подл. Подпись и дата Взв. инв. №

Приказ			
Имя, №			

903-2-19.83 Альбом 0.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	диаметром 5, т	I2I400	I68		0,02	
2	Изделия из проволоки	I27000				
3	Гвозди проволочные, т	I27100	I68		0,02	
4	Итого металлоизделий промыш-					
5	ленного назначения в натураль-					
6	ной массе, т		I68		0,04	
7	Всего стали в натуральной					
8	массе, т		I68		9,36	
9	Балки и швеллеры, т	092500	I68		6,95	
10	Сталь крупносортовая, т	093100	I68		0,87	
11	Сталь среднесортовая, т	093200	I68		0,09	
12	Сталь мелкосортовая, т	093300	I68		0,86	
13	Катанка, т	093400	I68		0,26	
14	Сталь толстолистовая рядовых					
15	марок (от 4 мм), т	097100	I68		0,33	
16	Итого стали, приведенной к					
17	стали класса А-I, т		I68		1,32	
18	Итого стали, приведенной к					
19	стали класса С38/23, т		I68		9,21	
20	Всего стали, приведенной к					
21	классам А-I и С38/23, т		I68		10,53	
22	Продукция лесозаготовительной					
23	и лесопильно-деревообработ-					
24	вающей промышленности	530000				
25	Пиломатериалы (включая древе-					
26	сину из девальческого сырья)	533000				

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Примечан			
Имя, №			

903-2-19.83 Альбом IO.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Катанка, т	093400	168	0,17	1,38	1,55
2	Сталь толстолистовая (от 4 мм),					
3	т	097100	168	0,31		0,31
4	Итого стали, приведенной к ста-					
5	ли класса А-I, т		168	2,06	3,59	5,65
6	Итого стали, приведенной к ста-					
7	ли класса С38/23, т		168	0,66	0,20	0,86
8	Всего стали, приведенной к клас-					
9	сам А-I и С38/23, т		168	2,72	3,79	6,51
10	Материалы лакокрасочные	231000				
11	Лаки, эмали, грунтовки и шпак-					
12	левки на полимерных					
13	смолах, т	231302	168		0,10	0,10
14	Продукция лесозаготовительной					
15	и лесопильно-деревообрабатываю-					
16	щей промышленности	530000				
17	Лесоматериалы крупные, м3	530110	113		0,2	0,2
18	Пиломатериалы, м3	533000	113		0,4	0,4
19	Пиломатериалы из собственного					
20	сырья, м3	533010	113		1,8	1,8
21	Материалы строительные, кроме					
22	сборных железобетонных конст-					
23	рукций и деталей	570000				
24	Щебень, м3	571110	113		0,63	0,63
25	Песок строительный классифици-					
26	рованный, м3	571140	113		4,2	4,2

Имя, № инв. и дата  
Взам. инв. №

Привязка			
Ина. №			

903-2-19.83 КСБМ 10.В

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Т	Код		Количество		
			материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Цемент,	Т	573000	168	4,27	15,38	19,65
2	Цемент М400,	Т	573002	168		0,3	0,3
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							

И.в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Прислан


И.в. №



903 2-19.83 Альбом 10.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Нефть, нефтепродукты, газ	020000				
2	Нефтепродукты	025000				
3	Битумы нефтяные строительные, т	025620	168			
4	Прокат готовый	090000				
5	Сортовой прокат обыкновенного					
6	качества	093000				
7	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168		0,81	
8	диаметром 6, т	093311	168		0,08	
9	диаметром 8, т	093311	168		0,10	
10	диаметром 12, т	093311	168		0,17	
11	диаметром 16, т	093311	168		0,46	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	168		0,15	
13	диаметром 10, т	093322	168		0,12	
14	диаметром 12, т	093322	168		0,03	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168		0,21	
16	диаметром 8, т	093323	168		0,04	
17	диаметром 10, т	093323	168		0,06	
18	диаметром 12, т	093323	168		0,02	
19	диаметром 25, т	093323	168		0,09	
20	Сталь угловая прокатная, т	093110	168		0,86	

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №				Привязан					
Подпись и дата									
Инв. № подл.	Инв. №			ТП 903-2-19.83 КЭВМ					
	ГИП	Думан	<i>[Signature]</i>	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЭ. Монолитные конструкции			Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Рябуха	<i>[Signature]</i>				Р	1	4
	Н. контр.	Андриевская	<i>[Signature]</i>				<b>ЛАТГИПРОМ</b>		
	Гл. спец.	Андриевская	<i>[Signature]</i>						
Рук. гр.	Шульгина	<i>[Signature]</i>							
Инж.	Шафировва	<i>[Signature]</i>							

903-2-19.83 Альбом 10.3.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Проволока стальная низкоугле-					
2	родистая обыкновенного качест-					
3	ва Р-I, т	I2I300	I68	0,04		0,04
4	диаметром 4, т	I2I300	I68	0,02		0,02
5	диаметром 5, т	I2I300	I68	0,02		0,02
6	Проволока стальная низкоуглеро-					
7	дистая периодического профиля					
8	Вр-I, т	I2I400	I68		0,28	0,28
9	диаметром 4, т	I2I400	I68		0,02	0,02
10	диаметром 5, т	I2I400	I68		0,26	0,26
11	Итого металлоизделия промыш-					
12	ленного назначения, т	I20000	I68	0,04	0,28	0,32
13	Итого сталь стержневая и ме-					
14	таллоизделия для армирования					
15	в натуральном виде, т		I68	3,41	2,01	5,42
16	Сталь полосовая	093I10		0,00		0,00
17	полоса 80x6, т	093I10	I68	0,00		0,00
18	Прокат листовой рядовой					
19	сталь толстолистовая, т	097I10	I68	0,39	0,23	0,62
20	толщиной 60, т	097I10	I68		0,18	0,18
21	толщиной 80, т	097I10	I68	0,05	0,05	0,10
22	толщиной 10,0, т	097I10	I68	0,05		0,05
23	толщиной 20,0, т	097I10	I68	0,29		0,29
24	Итого листового проката в нату-					
25	ральной массе, т		I68	0,39	0,23	0,62
26	Всего сортового и листового					

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				
Инд. №				

903-2-19.83 Альбом IO.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	проката, металлоизделий про-					
2	мышленного назначения в нату-					
3	ральной массе, т		I68	3,76	1,96	5,72
4	в том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	сталь крупносортная, т	093100	I68	0,00		0,00
7	сталь среднесортная, т	093200	I68	2,50		2,50
8	сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,47	1,09	1,56
9	Катанка, т	093400	I68	0,39	0,64	1,03
10	Сталь толстолистовая, т	097100	I68	0,39	0,23	0,62
11	Всего приведенной стали к					
12	классу А-I, т		I68	4,71	2,85	7,56
13	к классу С38/23, т		I68	0,39	0,23	0,62
14	Всего стали, приведенной к					
15	классам А-I и С38/23, т		I68			8,18
16	Материалы строительные, кроме					
17	сборных железобетонных конст-					
18	рукций и деталей	570000				
19	Материалы нерудные, заполните-					
20	ли пористые, материалы облицо-					
21	вочные и дорожные из природ-					
22	ного камня и другие материалы	571000				
23	щебень, м3	571110	II3	25,83		25,83
24	Песок строительный природный, м3	571140	II3	19,37		19,37
25	Цемент, т	573000	I68			
26	Портландцемент рядовой	573110				

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приказан				
Имя, №				

903-2-19.83 Альбом IO.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	M400, т	573114	I68	II, I9		II, I9
2	Цемент, приведенный к M400, т		I68	II, I3		II, I9
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Проставлен  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Имя №

ТШ 903-2-19.83 КВМ  
 Лист  
 4

903-2-19.83  
 Альбом 10.2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	сд-кзм.	тип.	всего	
1	Прокат готовый	090000				
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	0,28	0,31	0,59
5	диаметром 10, т	093311	168		0,02	0,02
6	диаметром 12, т	093311	168	0,01		0,01
7	диаметром 14, т	093311	168		0,29	0,29
8	диаметром 16, т	093311	168	0,27		0,27
9	Сталь прокатная угловая, т	093000	168	0,76	2,23	2,99
10	Уголок равнополочный					
11	25x25x3, т	093100	168	0,11		0,11
12	36x36x4, т	093100	168	0,21		0,21
13	50x50x5, т	093100	168	0,09	0,79	0,88
14	75x75x6, т	093100	168	0,03	0,59	0,62
15	90x90x8, т	093100	168	0,24		0,24
16	Уголок неравнополочный					
17	100 x 63 x 3, т	093100	168		0,85	0,85
18	125 x 80 x 8, т	093100	168	0,08		0,08
19	Сталь полосовая, т	093000	168	0,01		0,01
20	Полоса 100x4, т	093300	168	0,01		0,01

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

М. № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №	Привязан		
Инв. №					
			ТН 903-2-19.83 КМВМ		
ГИП	Думан		Вид по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ		
Нач. отд.	Рябуха				
Н. контр.	Андреевская				
Гл. спец.	Андреевская				
Рук. гр.	Шульгина				
Инж.	Шабирова				
			Старший	Инст.	Писчий
			Р	1	3
			<b>ЛАТТИПРОПРОМ</b>		

№ 10.3. Альбом 10.3.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Полоса 60 х 6, т	093200	168	0,00		0,00
2	Прокат листовой рядовой и					
3	месте	097000				
4	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,22	0,32	0,54
5	толщиной 4, т	097100	168		0,25	0,25
6	толщиной 6, т	097100	168	0,04		0,04
7	толщиной 8, т	097100	168	0,18	0,03	0,21
8	толщиной 10, т	097100	168		0,04	0,04
9	Сталь листовая рифленая					
10	толщиной 4, т	097100	168	1,44		1,44
11	Сталь листовая просечно-вытяж-					
12	ная М-606, т	097100	168	0,90		0,90
13	Рельсы, балки и швеллеры	092000				
14	Балки и швеллеры, т	092500	168	3,16		3,16
15	Двутавр № 14, т	092500	168	0,58		0,58
16	№ 20, т	092500	168	0,23		0,23
17	Швеллер № 10, т	092500	168	0,27		0,27
18	№ 24, т	092500	168	2,08		2,08
19	Изделия дальнейшего передела					
20	проката, шары, цельбепис	110000				
21	Профили гнутые стальные, т	112000	168	0,86		0,86
22	№ 50 х 40 х 12 х 2,5, т	112100	168	0,39		0,39
23	№ 90х30х25х3, т	112100	168	0,31		0,31
24	№ 180х50х4, т	112100	168	0,16		0,16
25	Итого сортового и листового					
26	проката обыкновенного качества					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Привязан

Инд. №

ТЛ 903-2-19.83 КМВМ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	диаметром 14, т	093323	I68		0,13	0,13
2	диаметром 16, т	093323	I68		0,09	0,09
3	диаметром 18, т	093323	I68		0,04	0,04
4	диаметром 20, т	093223	I68		0,07	0,07
5	Сталь арматурная класса А-III					
6	со знаком качества Ат-III, т	093005	I68	0,80		0,80
7	диаметром 10, т	093323	I68	0,37		0,37
8	диаметром 12, т	093323	I68	0,03		0,03
9	диаметром 14, т	093323	I68	0,04		0,04
10	диаметром 16, т	093323	I68	0,11		0,11
11	диаметром 18, т	093323	I68	0,04		0,04
12	диаметром 28, т	093223	I68	0,21		0,21
13	Сталь арматурная класса А-IV					
14	и Ат-IVс, т	093006	I68	0,12		0,12
15	диаметром 20, т	093224	I68	0,12		0,12
16	Проволока стальная низкоугле-					
17	родистая обыкновенного качест-					
18	ва класса В-I диаметром 5, т	I2I300	I68		0,02	0,02
19	Проволока стальная низкоугле-					
20	родистая периодического профи-					
21	ля класса Вр-I, т	I2I400	I68	0,18		0,18
22	диаметром 4, т	I2I400	I68	0,01		0,01
23	диаметром 5, т	I2I400	I68	0,17		0,17
24	Итого сортовой прокат и метал-					
25	лоизделия для армирования в на-					
26	туральной массе, т		I68	1,42	2,62	4,04

Имя, № год. Подпись и дата Взам. №

Привязан			
Имя, №			

Альбом IO.3  
903-2-19.83

№ строки	Наименование материала и единице измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	всего
1	Сталь угловая прокатная, т	093110	168	0,25		0,29
2	Уголок равнополочный, т	093110	168	0,09		0,09
3	45 х 45 х 5, т	093210	168	0,04		0,04
4	75 х 75 х 5, т	093110	168	0,05		0,05
5	Уголок неравнополочный, т	093110	168	0,20		0,20
6	90 х 56 х 8, т	093110	168	0,08		0,08
7	125 х 80 х 8, т	093110	168	0,02		0,02
8	250 х 160 х 16, т	093110	168	0,11		0,11
9	Сталь полосовая, т	093110	168	0,03		0,03
10	Полоса I40 х 8, т	093110	168	0,03		0,03
11	Сталь горячекатаная круглая, т	093210	168	0,02		0,02
12	диаметром 20, т	093210	168	0,02		0,02
13	Прокат листовой рядовой и					
14	жесть, т	097000	168	0,31		0,31
15	Лист стальной толщ. 3,0, т	097110	168	0,05		0,05
16	Сталь толстолистовая, т	097110	168	0,26		0,26
17	толщиной 5,0, т	097110	168	0,01		0,01
18	толщиной 8,0, т	097110	168	0,09		0,09
19	толщиной 10,0, т	097110	168	0,16		0,16
20	Итого сортового проката, при-					
21	веденного к стали класса					
22	S38/23, т	093000	168		0,20	0,20
23	Готовый прокат в натуральной					
24	массе (итого), т		168	0,66		0,66
25	Всего стали, т		168	2,08	2,62	4,70
26	Сталь крупносортовая, т	093100	168	0,28		0,28

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

П.М.М.М.М.				
Имя, №				



903-2-19-83 Альбом IO.3

№ строки	Наименование материала и единиц измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,39	0,07	0,46
2	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,74	1,17	1,91
3	Пиломатериалы качественные, м3	533100	II3		10,45	
4	Лес, приведенный к круглому					
5	лесу, м3		II3		15,67	
6	Материалы строительные, кроме					
7	сборных железобетонных конст-					
8	рукций и деталей	570000				
9	Материалы нерудные, заполните-					
10	ли пористые, материалы облицо-					
11	вочные и дорожные из природно-					
12	го камня и другие материалы	571000				
13	Щебень, м3	571110	II3		74,02	
14	Песок строительный природ-					
15	ный, м3	571140	II3		55,54	
16	Цемент	573000				
17	Портландцемент	573110				
18	M300, т	573151	I68		22,14	
19	M400, т	573113	I68		0,87	
20	Цемент, приведенный к M400					
21	(всего), т		I68		20,80	
22	Изделия асбестоцементные	578000				
23	Листы асбестоцементные кро-					
24	вельные волчистые обыкновен-					
25	ного профиля, тыс. усл. плиток	578111	732		10,15	
26	Портландцемент, т	573110	I68	4,18	10,87	15,05

Имя, где подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Привязан			
Инв. №			

903-2-19.83 Альбом IO.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	M400, т	573113	168	3,35	10,87	14,22
2	M500, т	573114	168	0,83		0,83
3	Цемент, приведенный к M400, т		168	4,27	0,3	4,57
4	Цемент для строительных					
5	растворов, т	573812	168		4,21	4,21
6	Материалы кровельные, гидро-					
7	изоляционные герметизирующие	577000				
8	Рубероид, м2	577402	055		113,0	113,0
9	Толь кровельный, м2	577404	055		6,0	6,0
10	Мастика кровельная битумная, т	577521	168		0,41	0,41
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				
Име. №				

903-2-19.83 Альбом 10.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Прокат™ ГОТОВЫЙ	090000				
2	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО					
3	качества	093000				
4	Уголок равнополочный					
5	50x50x5	093100	166		30,16	30,16
6	Уголок равнополочный					
7	40x40x4	093200	166		0,58	0,58
8	Сталь круглая:					
9	круг диаметром 10	095300	166		6,00	6,00
10	Прокат листовой рядовой и					
11	жесть	091000				
12	Сталь толстолистовая рядовых					
13	марок толщиной 5 мм	097100	166		11,79	11,79
14	Итого проката готового	090000	166		48,53	48,53
15	Металлоизделия промышленного					
16	назначения	120000				
17	Изделия из проволоки	127000				
18	Электроды сварные	127001	166		20,10	20,10
19	Изделия крепежные	128000				
20	Изделия крепежные	128001	166		1,55	1,55

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			Стадия	Лист	Листов
Инв. №			ТЛ 903-2-19.83 ТМВМ			<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
ГИП	Думан		ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ					
Нач. отд.	Цопов							
Н. контр.	Гальперович							
Гл. спец.	Дрейя							
Рук. гр.	Гальперович							
Ст. инж.	Казакова							

Альбом 10.3  
903-2-19.83

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Болты с гайками	I28I00	I66		29,0	29,00
2	Итого готового проката					
3	Металлоизделий промышленного					
4	назначения в натуральной массе		I66		99,18	99,18
5	в том числе по укрупненному					
6	сортаменту:					
7	сталь крупносортная	093I00	I66		30,16	30,16
8	сталь среднесортная	093200				
9	сталь мелкосортная	093300	I66		6,00	6,00
10	сталь толстолистовая рядовых					
11	марок	097I00	I66		11,79	11,79
12	Метизы					
13	Трубы стальные (всего)	I30000	006			
14		I30000	I66			
15	Бесшовные трубы холоднодефор-					
16	мируемые	I30I04	006		13,00	13,00
17		I30I04	I66		33,06	33,06
18	Трубы стальные сварные диамет-					
19	ром до 114 мм	I37000				
20	Трубы тонкостенные электросвар-					
21	ные углеродистые (диаметром					
22	до 114 мм)	I37300	006		198,35	198,35
23		I37300	I66		356,60	356,60
24	Трубы стальные сварные диамет-					
25	ром свыше 114 мм	I38000				
26	Трубы нефтепроводные электро-					

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Имя № подл.

Привязан				
Имя №				

903-2-19.83 Альбом 10.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Колличес по		
		мат. рнала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	сварные (диаметром от 114 до					
2	480 мм)	138300	006		2,00	2,00
3		138300	166		34,30	34,30
4	Продукция резинотехническая					
5	и асбестовая	250000				
6	Изделия асбестовые техниче-					
7	ские	257000				
8	Шнуры асбестовые	257413	006		8,00	8,00
9	Паронит	257511	055		2,10	2,10
10	Продукция общемашиностроитель-					
11	ного применения	410000				
12	Детали общемашиностроитель-					
13	ного применения	418000				
14	Фланцы (заглушки) стальные	418411	166		31,21	31,21
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приказан				
Имя, №				

903-2-19.83 Альбом 10.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Прокат готовый	090000				
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества	093000				
4	Уголок равнополочный					
5	50 x 50 x 5	093100	166		14,22	14,22
6	Сталь круглая					
7	круг диаметром 10	093300	166		0,19	0,19
8	Прокат листовой рядовой и					
9	жесть	097000				
10	Сталь кровельная толщиной					
11	0,6 мм	097400	166		0,25	0,25
12	Итого проката готового	090000	166		14,66	14,66
13	Металлоизделия промышленного					
14	назначения	120000				
15	Проволока стальная обыкновен-					
16	ного качества	121000				
17	Проволока стальная обыкновен-					
18	ного качества разного назначе-					
19	ния	121100	166		0,57	0,57
20	Изделия из проволоки	127000				

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Име. № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №	Привязан			
			Име. №			
			ТМ 903-2-19.83 ТМ4ВМ			
Нач. отд.	Думан		ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ4	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гальперович			Р	1	3
Гл. сл. и.	Древя			<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
Рук. гр.	Гальперович					
Ст. инж.	Казакова					

903-2-19.83 Албом ІО.В

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Элект. оды сварочные	I2700I	I66		25,5	25,5
2	Изделия крепежные	I28000				
3	Изделия крепежные	I2800I	I66		1,9I	1,9I
4	Болты с гайками	I28I00	I66		3,7I	3,7I
5	Итого готового проката, метал-					
6	лоизделий промышленного назна-					
7	чения в натуральной массе		I66		46,35	46,35
8	в том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	сталь крупносортная	093I00	I66		14,22	14,22
11	сталь мелкосортная	093300	I66		0,19	0,19
12	сталь кровельная	097400	I66		0,25	0,25
13	Метизы					
14	Трубы стальные (всего)	I30000	006		295,67	295,67
15		I30000	I66		1207,42	1207,42
16	Бесшовные трубы холоднодефор-					
17	мируемые	I30I04	006		101,44	101,44
18		I30I04	I66		266,25	266,25
19	Бесшовные трубы горячекатаные	I3I900	006		3,43	3,43
20		I3I900	I66		22,23	22,23
21	Трубы стальные сварные диамет-					
22	ром до II4 мм	I37000				
23	Трубы тонкостенные электро-					
24	сварные углеродистые (диамет-					
25	ром до II4 мм)	I37300	006		190,00	190,00
26		I37300	I66		893,72	893,72

№ подл. Подпись и дата

Приказы			
Инв. №			

903-2-19.83 Альбом IO.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Трубы стальные сварные диа-					
2	метром свыше 114 мм	I38000				
3	Трубы нефтепроводные электро-					
4	сварные (диаметром от 114 до					
5	480 мм)	I38300	006		0,80	0,80
6		I38300	I66		25,22	25,22
7	Продукция резинотехническая					
8	и асбестовая	250000				
9	Рукава	255000				
10	Рукава напорные резиноткане-					
11	вые паропроводные	25539I	006		20,0	20,00
12	Изделия асбестовые технические	257000				
13	Паронит	2575II	055		0,2I	0,2I
14	Картон асбестовый общего наз-					
15	начения	25763I	055		0,10	0,10
16	Продукция общемашиностроитель-					
17	ного применения	4I0000				
18	Детали общемашиностроительного					
19	применения	4I8000				
20	Фланцы (заглушки) стальные	4I84II	I66		15,20	15,20
21	Изделия из стекла, фарфора и					
22	фаянса	590000				
23	Стекловолокно и изделия из					
24	него	595000				
25	Ткань стеклянная	59520I	055		0,20	0,20
26						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				
Инв. №				



Альбом 10.3  
 903-2-19.83

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Материалы лакокрасочные, полу-					
2	продукты, кинофото- и магнит-					
3	ные материалы и товары бытовой					
4	химии	230000				
5	Материалы лакокрасочные	231000				
6	Краски густотёртые и готовые					
7	к применению, кг	231700	I66			
8	Белила масляные тёртые, кг	231702	I66			
9	Олифа, кг	231800	I66			
10	Продукция резинотехническая и					
11	асбестовая	250000				
12	Изделия асбестовые технические	257000				
13	Асбопущинур, кг	257443	I66		0,04	0,04
14	Материалы тепло- и звукоизоля-					
15	ционные	576000				
16	Скорлупы перлитовые, м3	576512	II3		1,95	1,95
17	Изделия из стекла, фарфора и					
18	фаянса	590000				
19	Стеклоткань, м2	591320	055		53,66	53,66
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Подпись и дата (Взам. инв. №)	Привязан						
	Инв. №						
	ТИ 903-2-19.83 ТМ4ВМ						
	ГИП	Думан	<i>[Signature]</i>	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта Марки ТМ4	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Попов	<i>[Signature]</i>		Р	1	1
Н. октр.	Гальперович	<i>[Signature]</i>	ЛАТГИПРОПРОМ				
Гл. спец.	Дрейя	<i>[Signature]</i>					
Рук. гр.	Гальперович	<i>[Signature]</i>					
Инж.	Голстова	<i>[Signature]</i>					

903-2-19.83 Альбом 10.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения	I20000				
3	Проволока стальная обыкновен-					
4	ного качества	I21000				
5	Проволока стальная обыкновен-					
6	ного качества разного назна-					
7	чения	I21100	I66		0,18	0,18
8	Изделия из проволоки	I27000				
9	Электроды сварочные	I2700I	I66		16,66	16,66
10	Изделия крепежные	I28000				
11	Изделия крепежные	I2800I	I66		7,25	7,25
12	Болты с гайками	I28100	I66		33,06	33,06
13	Итого металлоизделий промышлен-					
14	ного назначения в натуральной					
15	массе	I20000	I66		57,15	57,15
16	Метизы					
17	Трубы стальные (всего)	I30000	006		139,19	139,19
18		I30000	I66		854,18	854,18
19	Бесшовные трубы холоднодефор-					
20	мируемые	I30104	006		2,55	2,55

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взят. инв. №				Привязан			
Подпись и дата.							
Инв. № подл.	Инв. №						
	ГИП	Думан	<i>[Signature]</i>				
	Нач. отд.	ПОЛОВ	<i>[Signature]</i>				
	Н. контр.	Гальперович	<i>[Signature]</i>				
	Гл. спец.	Дрейя	<i>[Signature]</i>				
	Рук. гр.	Гальперович	<i>[Signature]</i>				
	Ст. инж.	Казанова	<i>[Signature]</i>				
				ТП 903-2-19.83 ТМ5ВМ			
				ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ5.	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	2
				<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>			

Альбом П.3  
903-2-19.83

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1		I30I04	I66		6,68	6,68
2	Бесшовные трубы горячекатаные	I3I900	006		6,84	6,84
3		I3I900	I66		59,8I	59,8I
4	Трубы стальные сварные диамет-					
5	ром до II4 мм	I37000				
6	Трубы тонкостенные электро-					
7	сварные углеродистые (диамет-					
8	ром до II4 мм)	I37300	006		I29,8	I29,8
9		I37300	I66		I87,69	I87,69
10	Продукция резинотехническая и					
11	асбестовая	250000				
12	Рукава	255000				
13	Рукава напорные разиноткане-					
14	вые паропроводные	25539I	006		7,00	7,00
15	Изделия асбестовые техни-					
16	ческие	257000				
17	Паронит	2575II	055		I,24	I,24
18	Продукция общемашиностроитель-					
19	ного применения	4I0000				
20	Детали общемашиностроительного					
21	применения	4I8000				
22	Фланцы (заглушки) стальные	4I84II	I66		I2,36	I2,36
23						
24						
25						
26						

Имя, № парт. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан				
Инв. №				

903-2-19.83 Альбом IO.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Материалы лакокрасочные, полу-					
2	продукты, кинофото- и магнит-					
3	ные материалы и товары бытовой					
4	химии	230000				
5	Материалы лакокрасочные	231000				
6	Краски густотёртые и готовые					
7	к применению, кг	231700	166			
8	Белила масляные тёртые, кг	231702	166			
9	Олифа, кг	231800	166			
10	Материалы тепло- и звукоизоля-					
11	ционные	576000				
12	Скорлупы перлитовые, м3	576512	113		0,09	0,09
13	Стекловолокно и изделия из					
14	него	595000				
15	Стеклоткань, м2	591320	055		2,55	2,55
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №				Привязан			
Подпись и дата,							
Инв. № подл.	Инв. №			ТЛ 903-2-19.83 ТМ5ВМ			
	ГИП	Думан	<i>[Signature]</i>	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ5			
	Нач. отд.	ПОПОВ	<i>[Signature]</i>				
	Н. контр.	Гальперович	<i>[Signature]</i>				
	Гл. спец.	Дрейя	<i>[Signature]</i>				
Рук. гр.	Гальперович	<i>[Signature]</i>					
Инж.	Толстова	<i>[Signature]</i>					
			Стадия	Лист	Листов		
			Р	1	1		
			<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>				

903-2-19.83 Альбом 10.3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Трубы стальные					
2	Трубы электросварная с пол-					
3	ностью сплюсненным гратом					
4	50x3,0, км	I38500	008		0,055	0,055
5	т	I38500	I68		0,165	0,165
6	Трубы пластмассовые					
7	Труба винилпластовая					
8	20x1,5 км	22482I	008		0,045	0,045
9	т	22482I	I68		0,008	0,008
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материала, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №				Привязан					
Подпись и дата									
Инв. № подл.	Инв. №			ТЛ 903-2-19.83 ЭНІВМ					
	ГИП	Думан	<i>[Signature]</i>	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭНІ			Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	<i>[Signature]</i> 03.83				Р	I	I
	Н. контр.	Викманіс	<i>[Signature]</i> 03.83				ЛАТГИПРОПРОМ		
	Гл. спец.	Викманіс	<i>[Signature]</i> 03.83						
Рук. гр.									
Ст. внз.	Пономаренко	<i>[Signature]</i> 03.83							

БЛАНК № 4405 ТИРАЖ 600 экз. ЦЕНА 0 руб. 61 коп.

---

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480010 г АЛМА-АТА, пр. АБАЯ, 60<sup>в</sup>