

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-19.83

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q-13 И 3,25/13 м³/ч
С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×1000 м³

АЛЬБОМ 7.4

СОЧЛЕНЕНИЯ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ
С РЕГУЛИРУЮЩИМИ ОРГАНАМИ

							ПРИБЫТОК	

УИВ.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-19.83

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×1000 м³

АЛЬБОМ 7.4

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1. 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	1. 1	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ	1. 1	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	2. 1	Сооружения слива мазута. Слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	4. 1 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4. 1 ЧАСТЬ 2	Резервуар мазута железобетонный V=1000 м ³ . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ	4. 2	Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	5. 1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	5. 2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	6. 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП
АЛЬБОМ	6. 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
АЛЬБОМ	7. 4	Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
АЛЬБОМ	7. 1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ	7. 2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	7. 1	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	7. 2	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	7. 1	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ	7. 1	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами).
АЛЬБОМ	7. 2	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами).
АЛЬБОМ	7. 1	Сборник спецификаций оборудования. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	7. 2	Сборник спецификаций оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.

				Прибязан	
Инв. №					

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 74

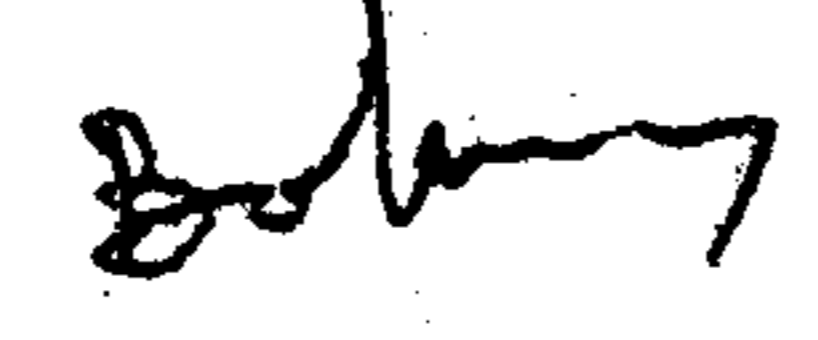
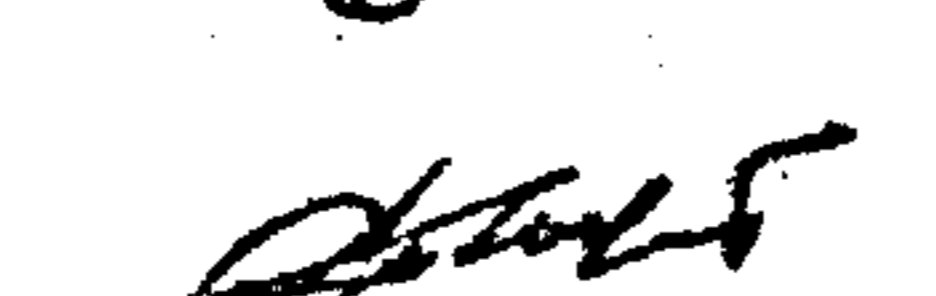
Альбом 9.3	Сборник спецификаций оборудования. Приемная емкость. Резервуарный парк.
Альбом 9.4	Сборник спецификаций оборудования. Инженерные сети.
Альбом 10.1	Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (каркасный вариант).
Альбом 10.2	Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (вариант с кирпичными стенами).
Альбом 10.3	Ведомости потребности в материалах. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
Альбом 10.4	Приемная емкость. Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
Альбом 10.5	Генеральный план. Инженерные сети. Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
Альбом 11	Генеральный план. Инженерные сети.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.2	Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.4	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.1	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2	Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1	Приемная емкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2	Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.3	Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 8.4	Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
	Сметы. Приемная емкость.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-66	Альбомы I, II, VIII	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 1000 м ³ . (Распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата).
Типовой проект 704-1-109	Альбомы I, III, VIII	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м ³ . (Распространяет Киевский филиал ЦИТП г. Киев).
Типовой проект 4-18-841		Резервуар для воды емкостью 250 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП г. Тбилиси).
Типовой проект 4-18-840		Резервуар для воды емкостью 100 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП г. Тбилиси).
Типовой проект 902-2-339		Очистные сооружения замасленных дождевых сточных вод производительностью 10 л/сек для установок мазутонасосной котельных. (Распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан проектным институтом **„ЛАТГИПРОПРОМ“**

Утвержден и введен в действие институтом Латгипропром с 4 апреля 1983 г.
Приказ № 249 от 7 декабря 1982 г.

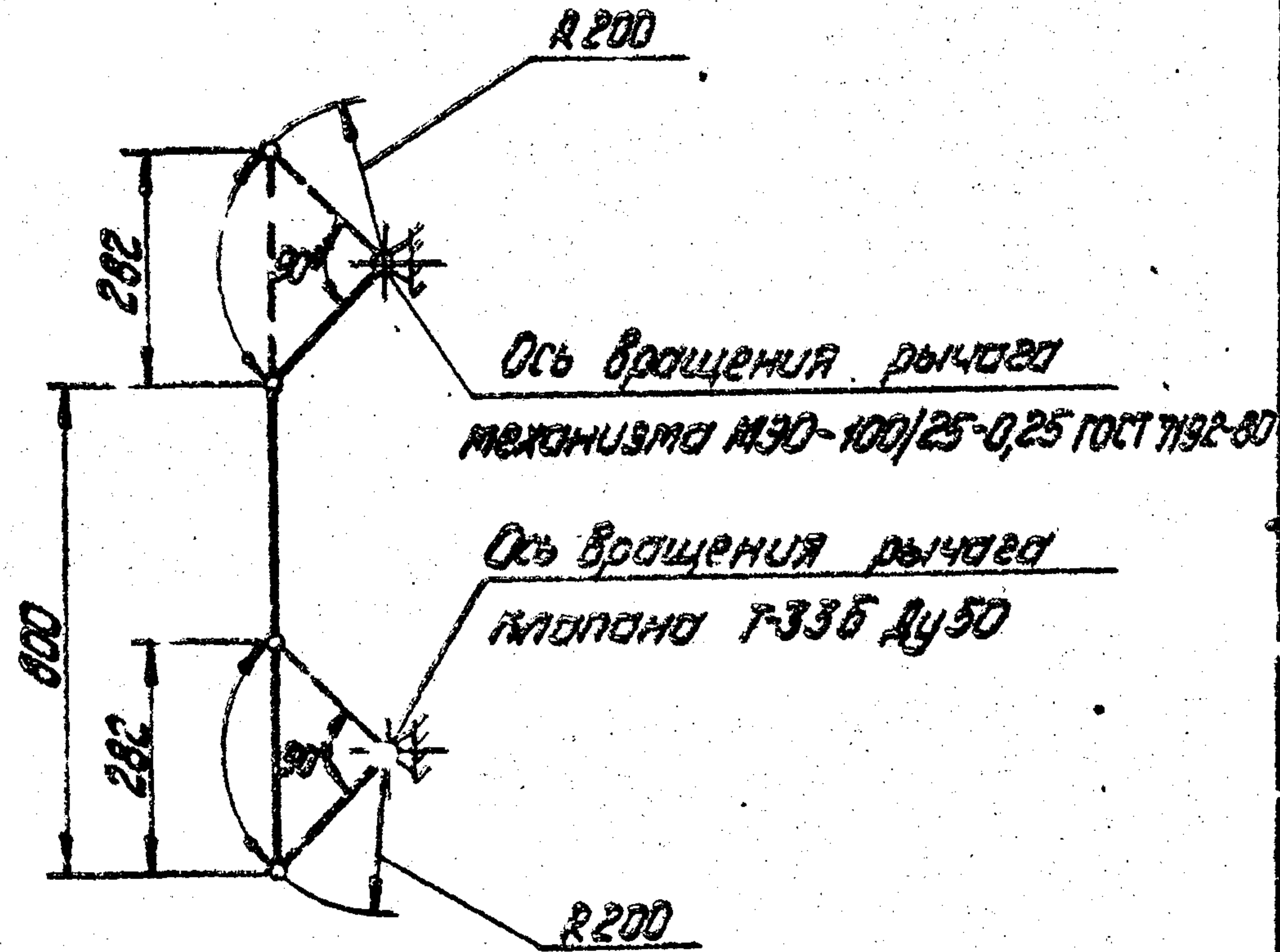
Главный инженер института  / В. Овчаров /
Главный инженер проекта  / А. Думан /

				Привязан
Инв. №				

Содержание альбома

№ чертежа	Наименование	№ страницы	№ чертежа	Наименование	№ страницы
	Содержание альбома	3	05.02.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-1	10
05.01.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33б.	4	05.02.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-1. Схема кинематическая.	10
05.01.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33б. Схема кинематическая.	4	05.02.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-1. Сборочный чертеж.	11
05.01.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33б. Сборочный чертеж.	5	05.03.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2	12
05.01.01.000	Опора	6	05.03.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2. Схема кинематическая.	12
05.01.01.000сб	Опора. Сборочный чертеж.	7	05.03.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2. Сборочный чертеж.	13
05.01.02.000	Штанга.	8	05.04.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3	14
05.02.00.001	Ось.	8	05.04.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3. Схема кинематическая.	14
05.01.00.000сб	Штанга. Сборочный чертеж.	9	05.04.00.000сб	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3. Сборочный чертеж.	15

05.01.00.000 К2



05.01.00.000 К2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б Схема кинематическая.	Лист	Листов	1
Разраб.	Ушаков	Ильин				Лист	Листов	1
Проб.	Ушаков	Ильин			ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Ушаков	Ильин			ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв.	Шнайдер	Ильин			Формат А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			05.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			05.01.00.000 К2	Схема кинематическая		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		05.01.01.000	Опора	1	
A4	2		05.01.02.000	Штанга	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М12-Брх50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
		4		Болт 1.1.М12х300Б.3МПС2 ГОСТ 24379.1-80	4	
		5		Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
		6		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
		7		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	

05.01.00.000

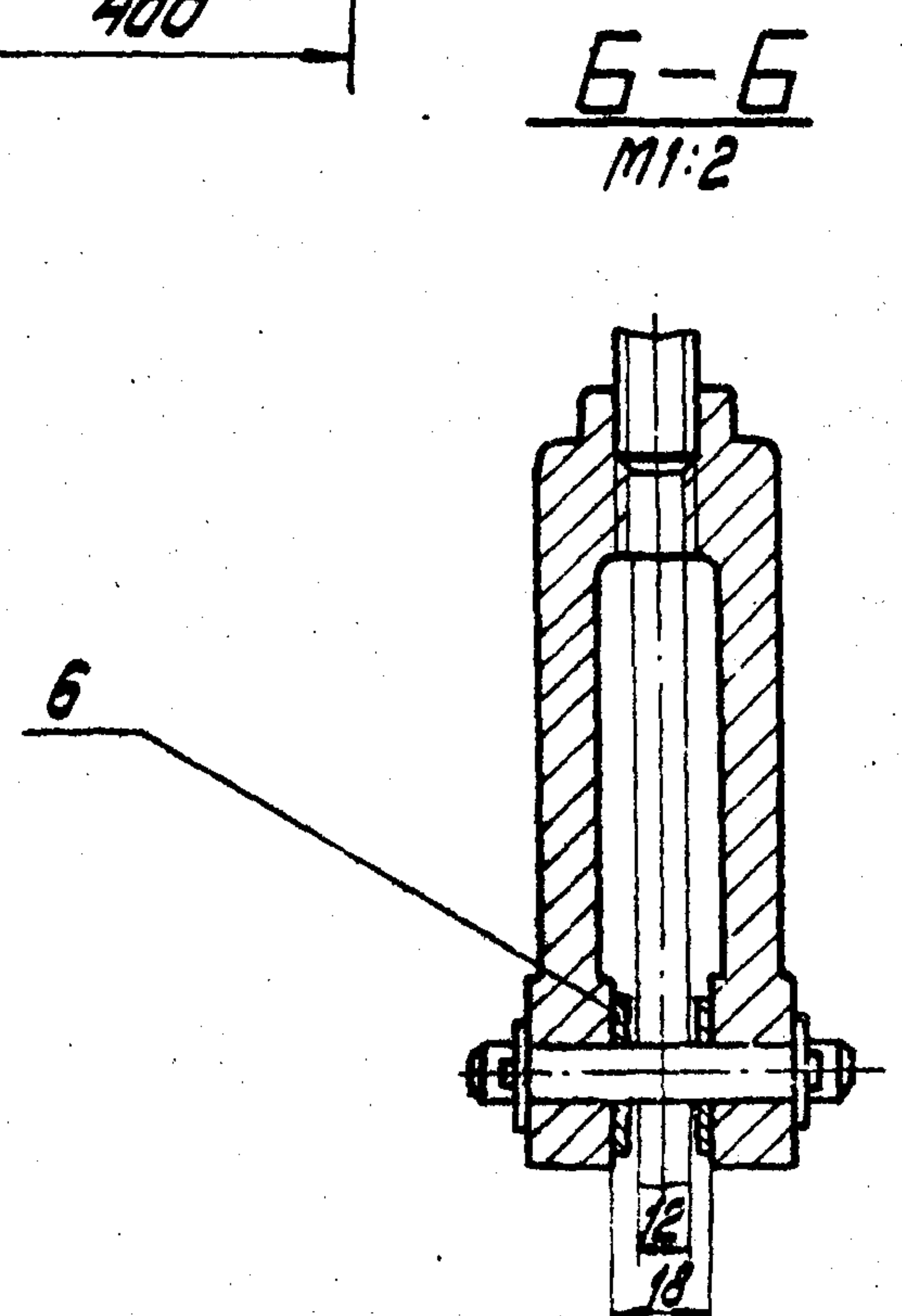
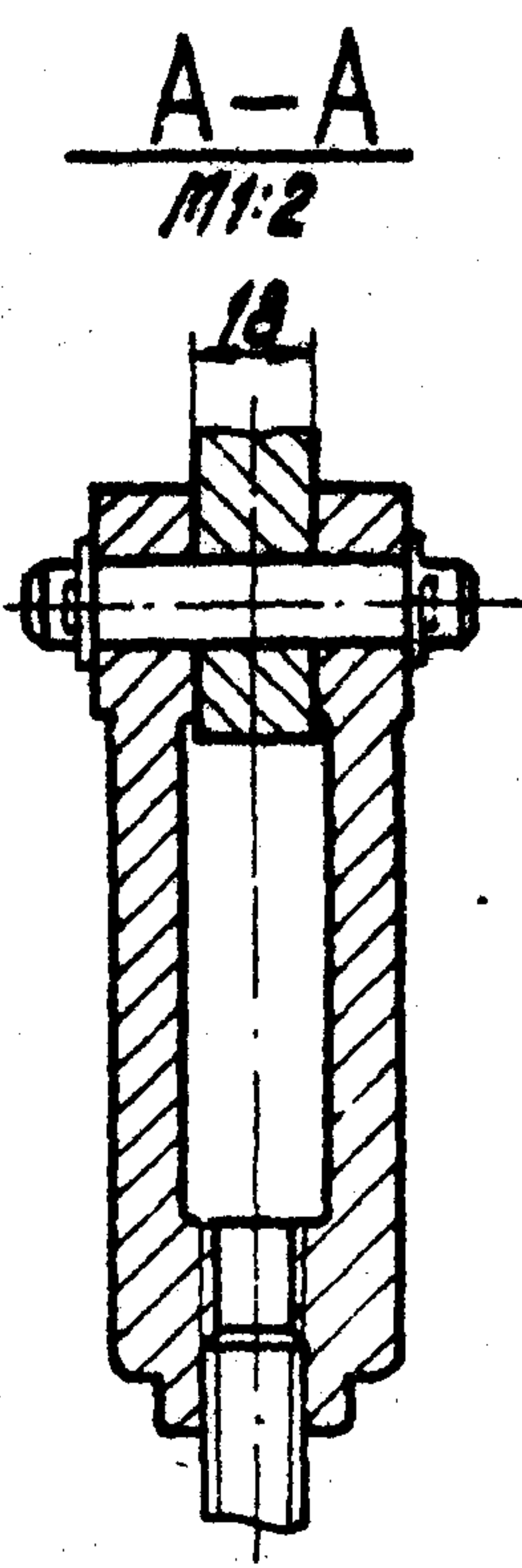
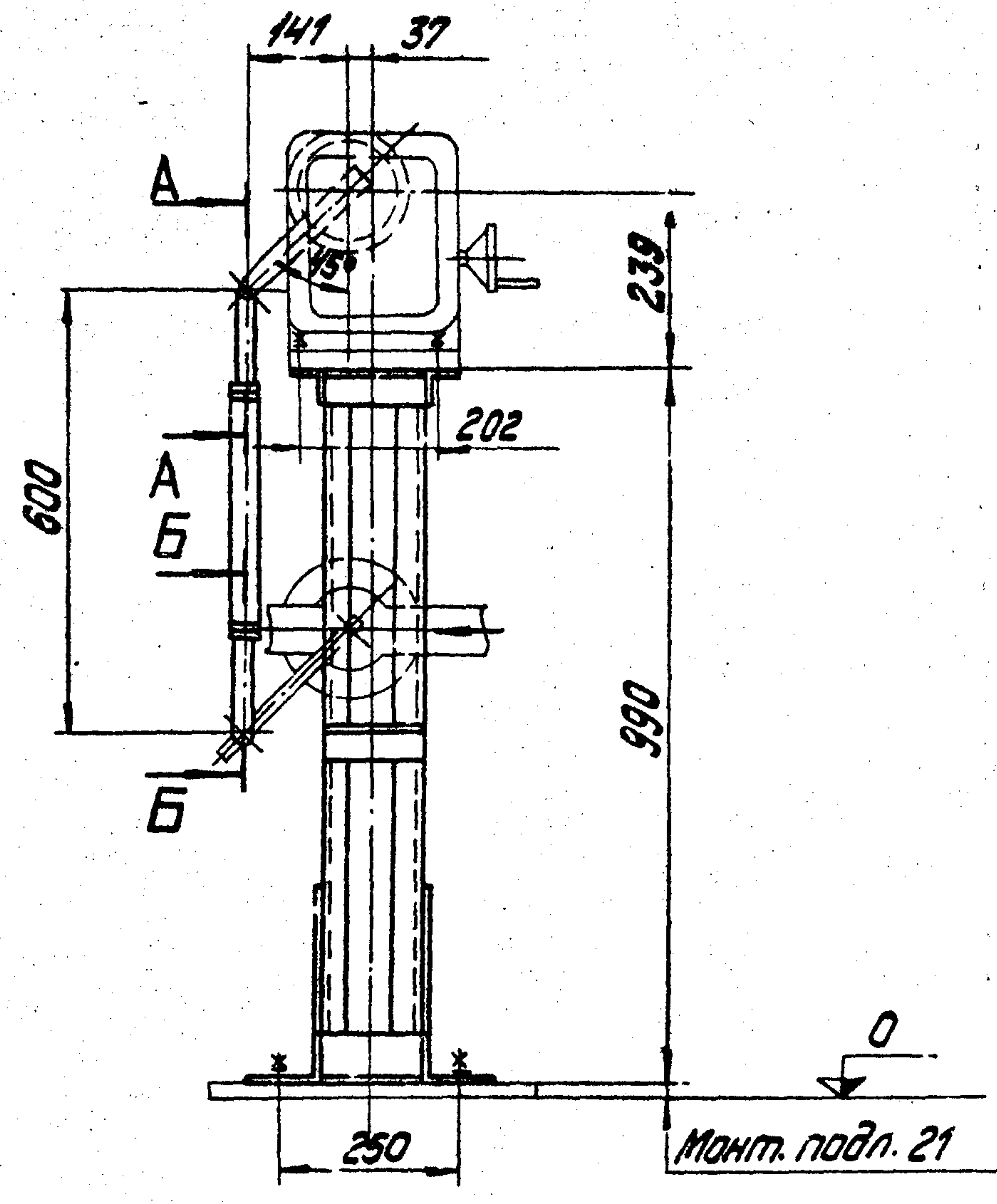
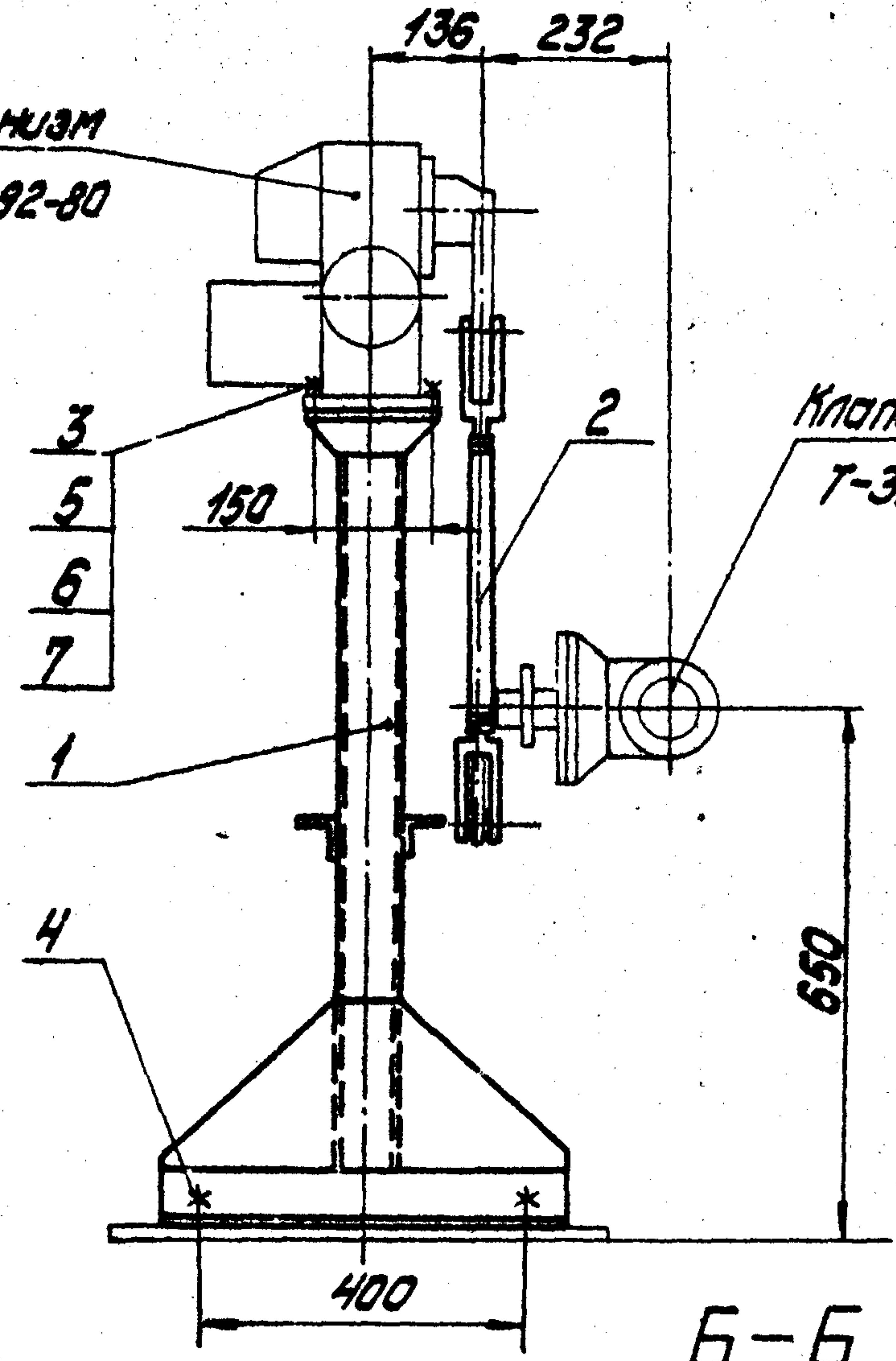
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б	Лист	Листов	1
Разраб.	Ушаков	Ильин				Лист	Листов	1
Проб.	Ушаков	Ильин			ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Ушаков	Ильин			ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв.	Шнайдер	Ильин			Формат А4			

90 000 00 10 90

Альбом 7.4

Типовой проект 903-2-1983

Исполнительный механизм
 М30-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80
 Поз. 18Б черт. АТМ1-2
 альбом 1.1



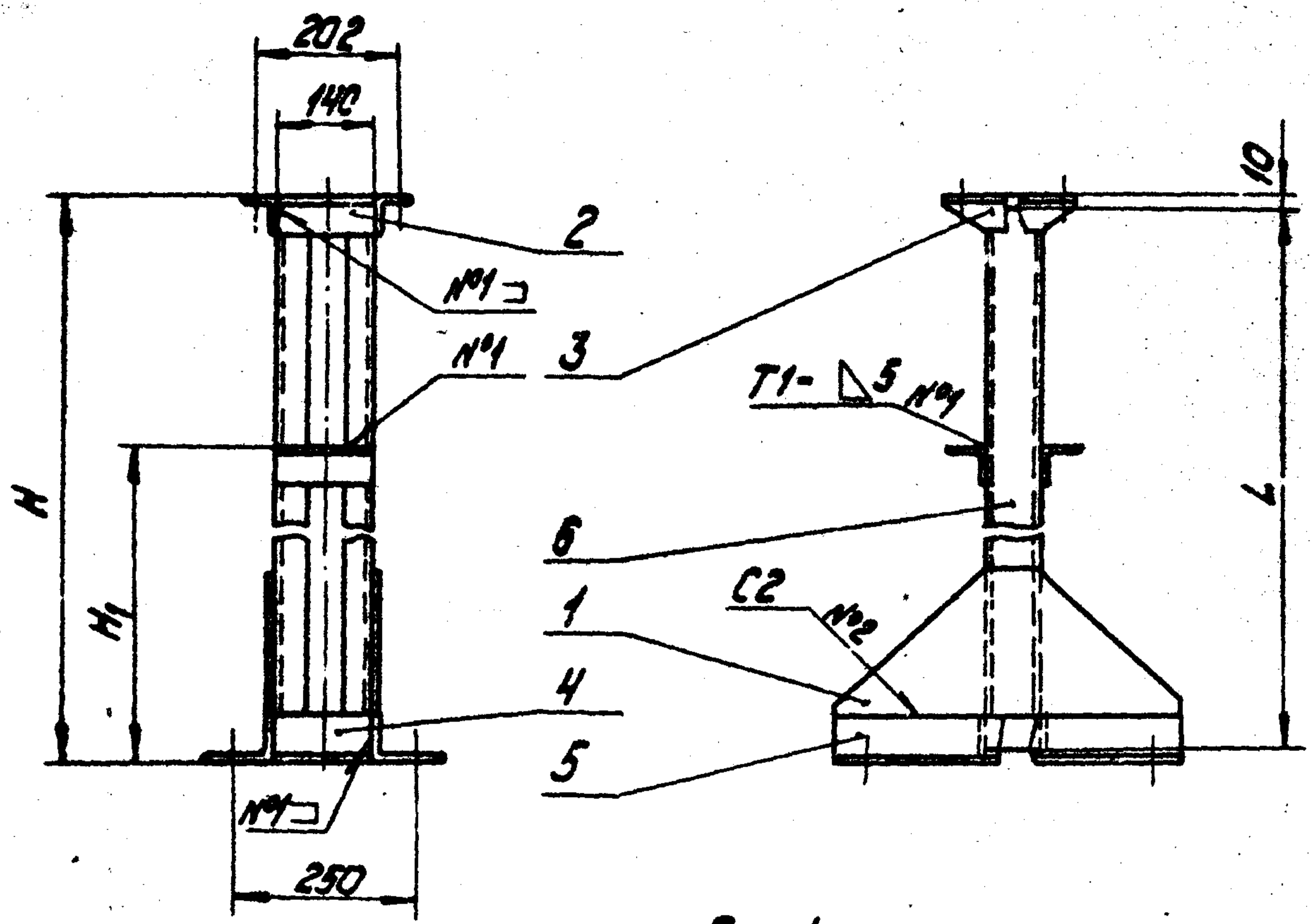
Размеры для справок

				05.01.00.000 СБ			
Изм.	Лист № док.чт.	Подпись	Дата	Соединение механизма		Лист	Масса
				М30-100/25-0,25 с			
				клапаном регулирующим			37,0
				Т-33Б			1:10
				Сборочный чертёж		Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат А3			

Уч. № 1015. Удобритель и отапливатель. Изобретение. Патент в СССР.

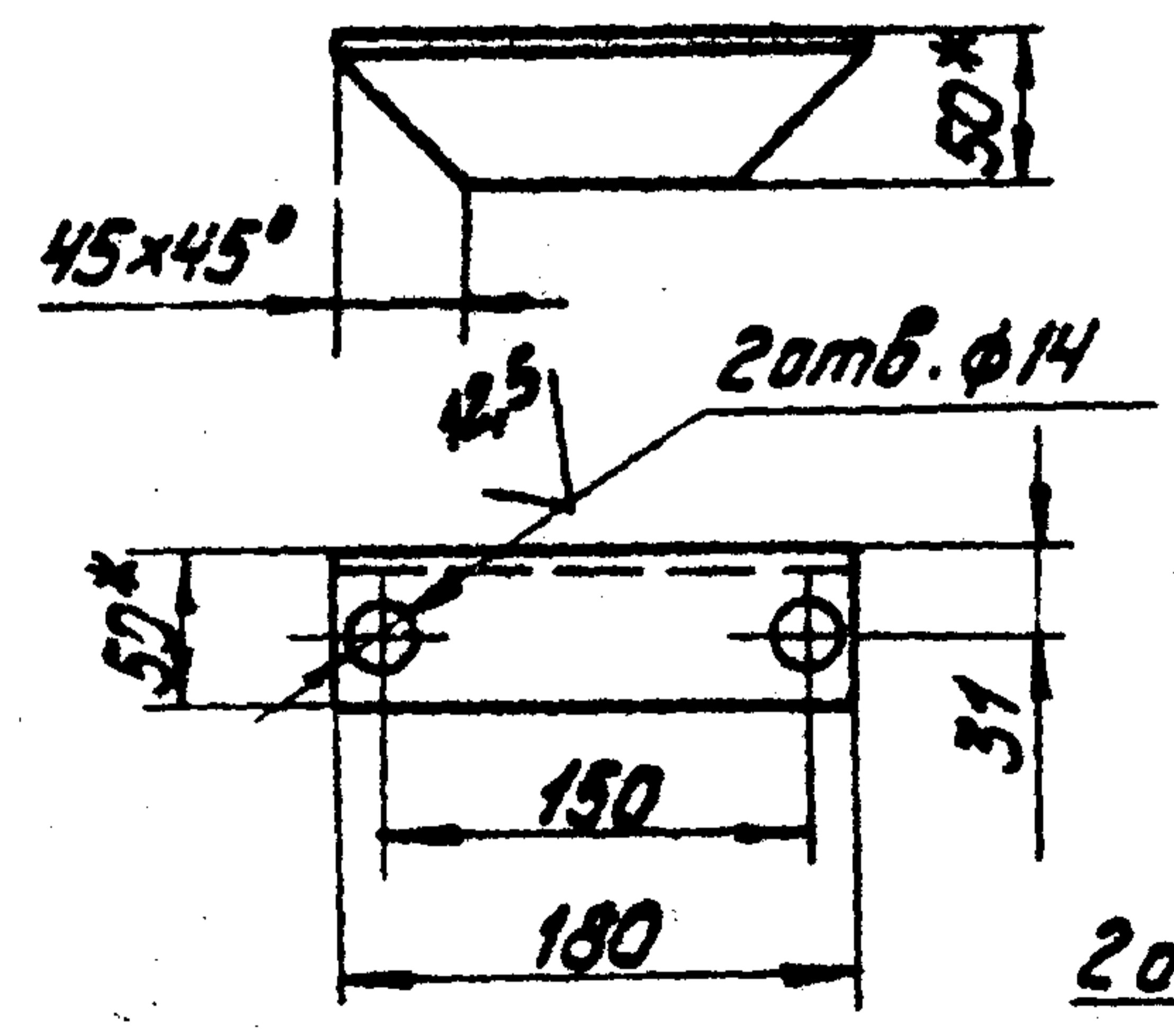
Тулубай проект 903-2-19.83 Альбом 74

05.01.01.000СБ

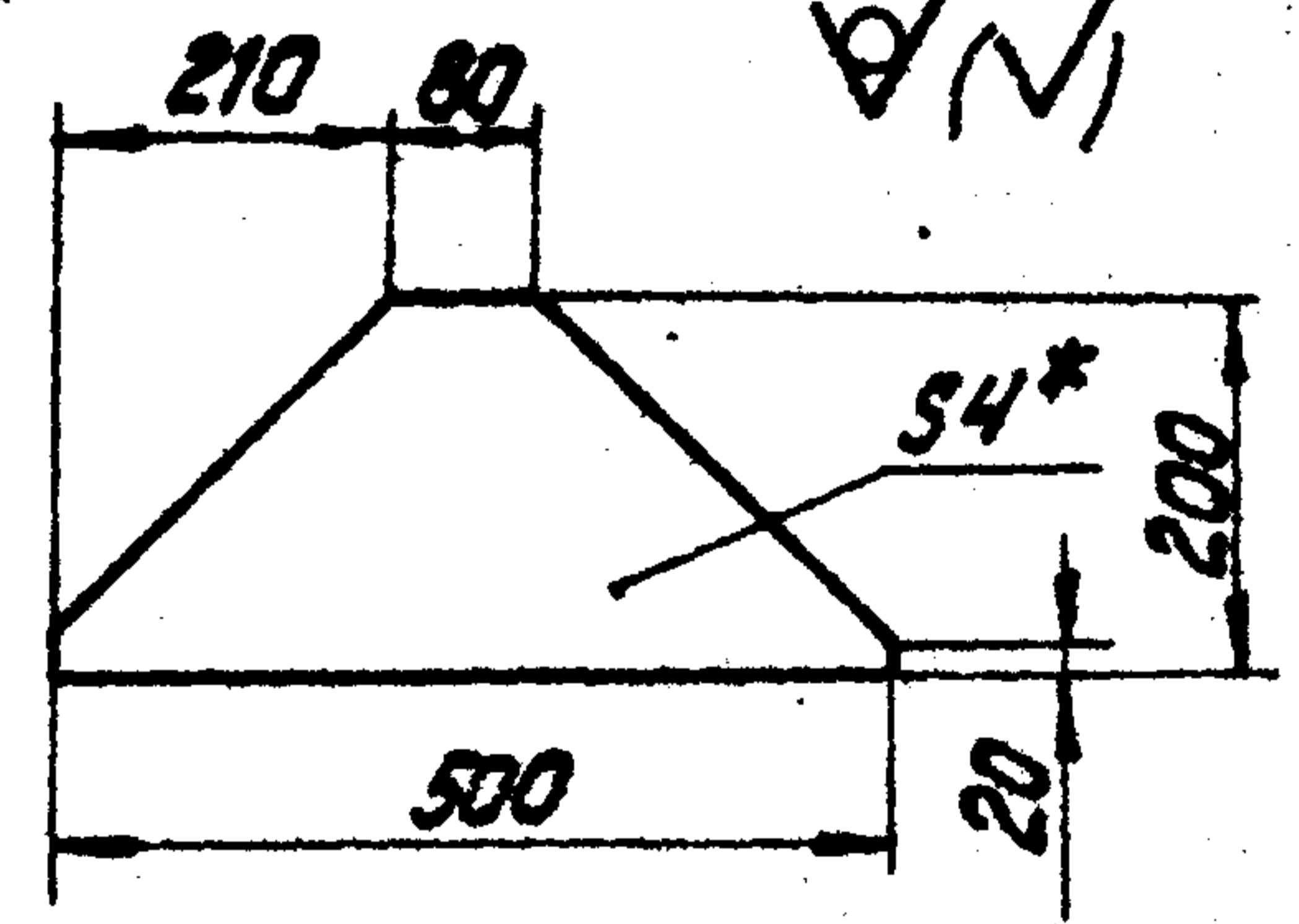


Обозначение	размеры в мм			Масса, кг
	H	H ₁	L	
05.01.00.000	990	500	970	32,3
-01	1200	600	1180	34,5

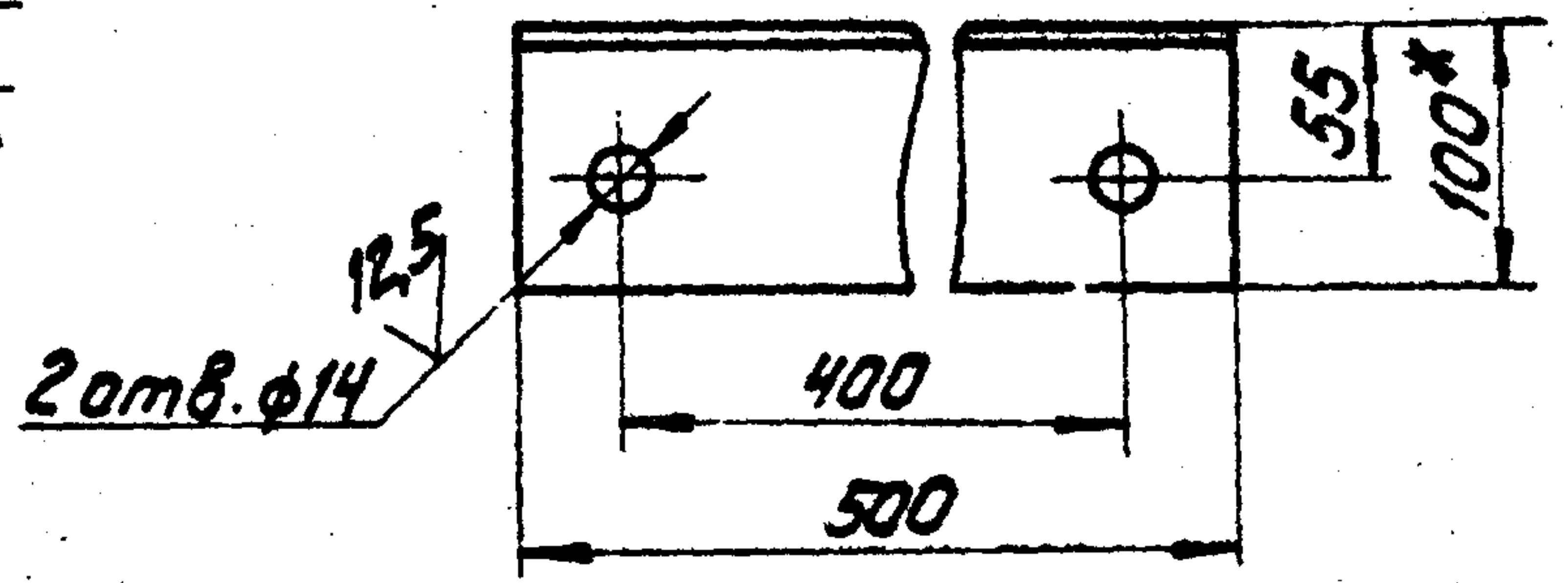
Поз.3
M1:5



Поз.1



Поз.5
M1:5



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом H1з, катет шва 5мм, кроме мест, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/√.

05.01.01.000СБ

Изм. Лист № док.м. Подпись Дата			Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Удобр.	Швайдер			
Опора.			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.					
			Лист	Листов 1	
И.контр. Удобр. Швайдер			ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А3

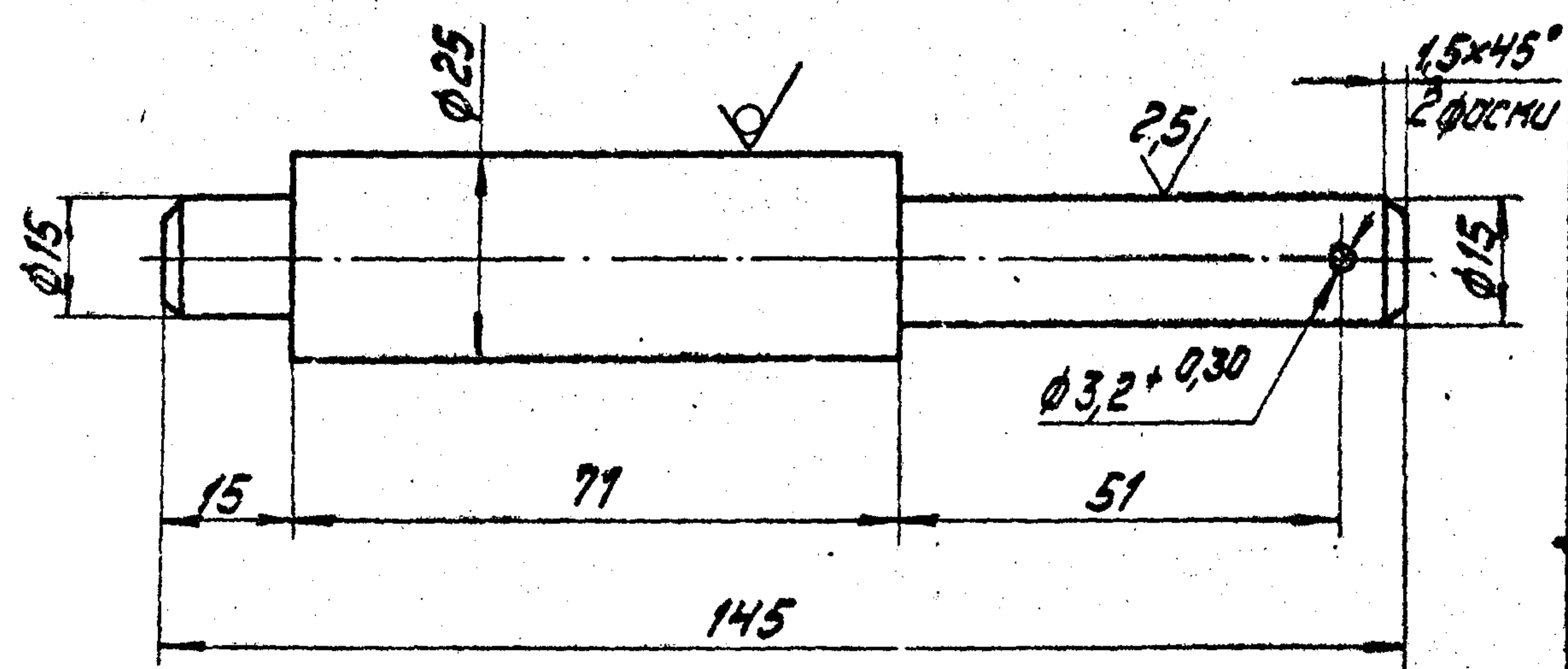
Альбом 7.4

Типовой проект 903-2-19.83

Условные обозначения и даты вставки

05.02.00.001

6,3
✓



Неуказанные предельные отклонения
размеров: валов h 14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

05.02.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Урмане	Труш	Иск
И.контр.	Урмане	Труш	Иск
Утв.	Шнайдера	Труш	Иск
Ось		Лист	Масса
Круг В25 ГОСТ 2590-71		Лист	Листов 1
Ст3сп ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом 7.4

Типовой проект 903-2-19.83

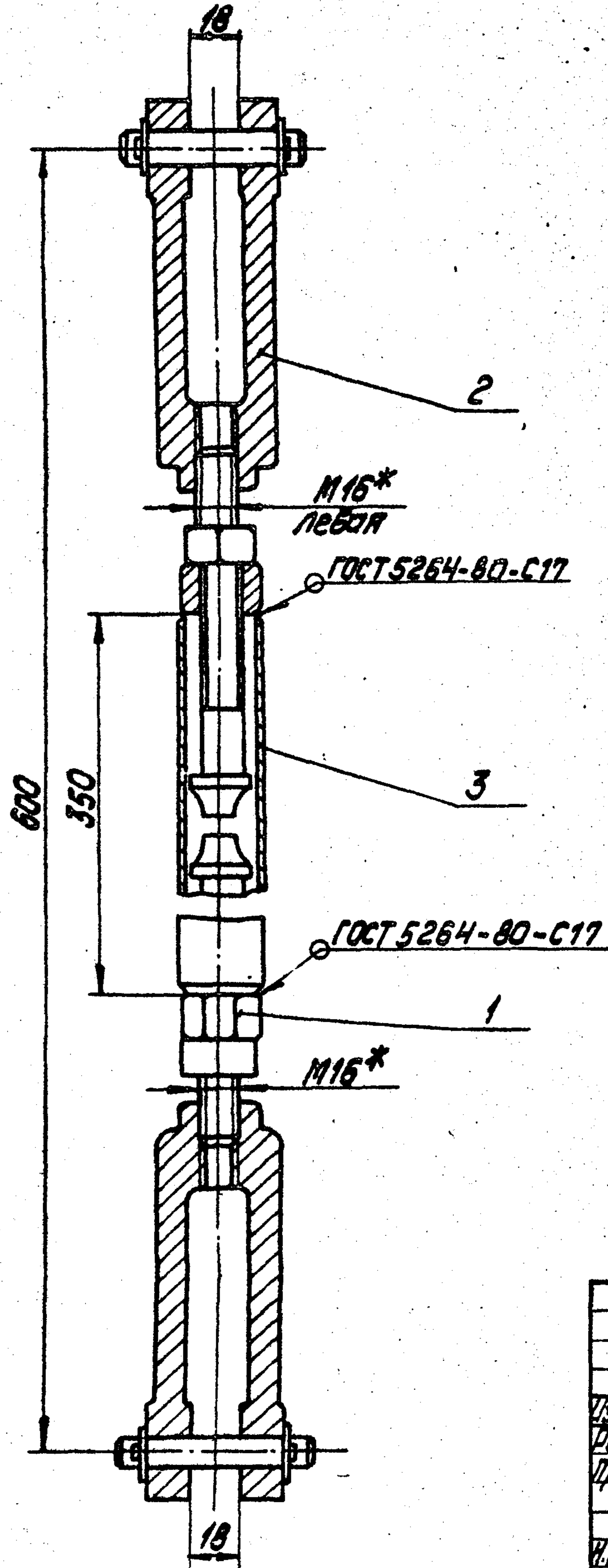
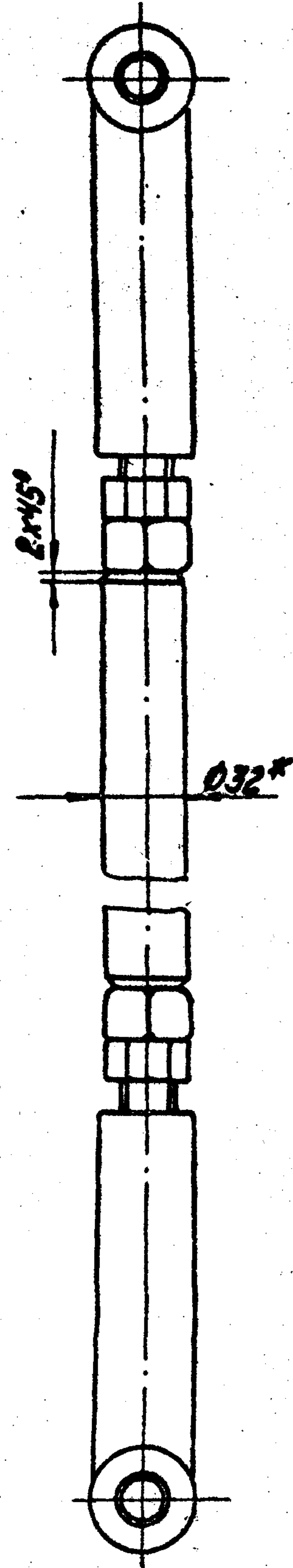
Условные обозначения и даты вставки

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
			05.01.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Гайка М16-7Н.5.016		
				ГОСТ 5915-70	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		2		Вилка 5М. 257.023-01	2	Узв. про- д. 10.10.83 и. Шнайдера
				<u>Материалы</u>		
		3		Труба 32x3 ГОСТ 8734-75		
				В20 ГОСТ 8733-74	0,35 м	

05.01.02.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Урмане	Труш	Иск
И.контр.	Урмане	Труш	Иск
Утв.	Шнайдера	Труш	Иск
Штанга		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

05.01.02.00.000СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Шероховатость поверхностей
кромки реза поз. 2 - $\sqrt{50}$

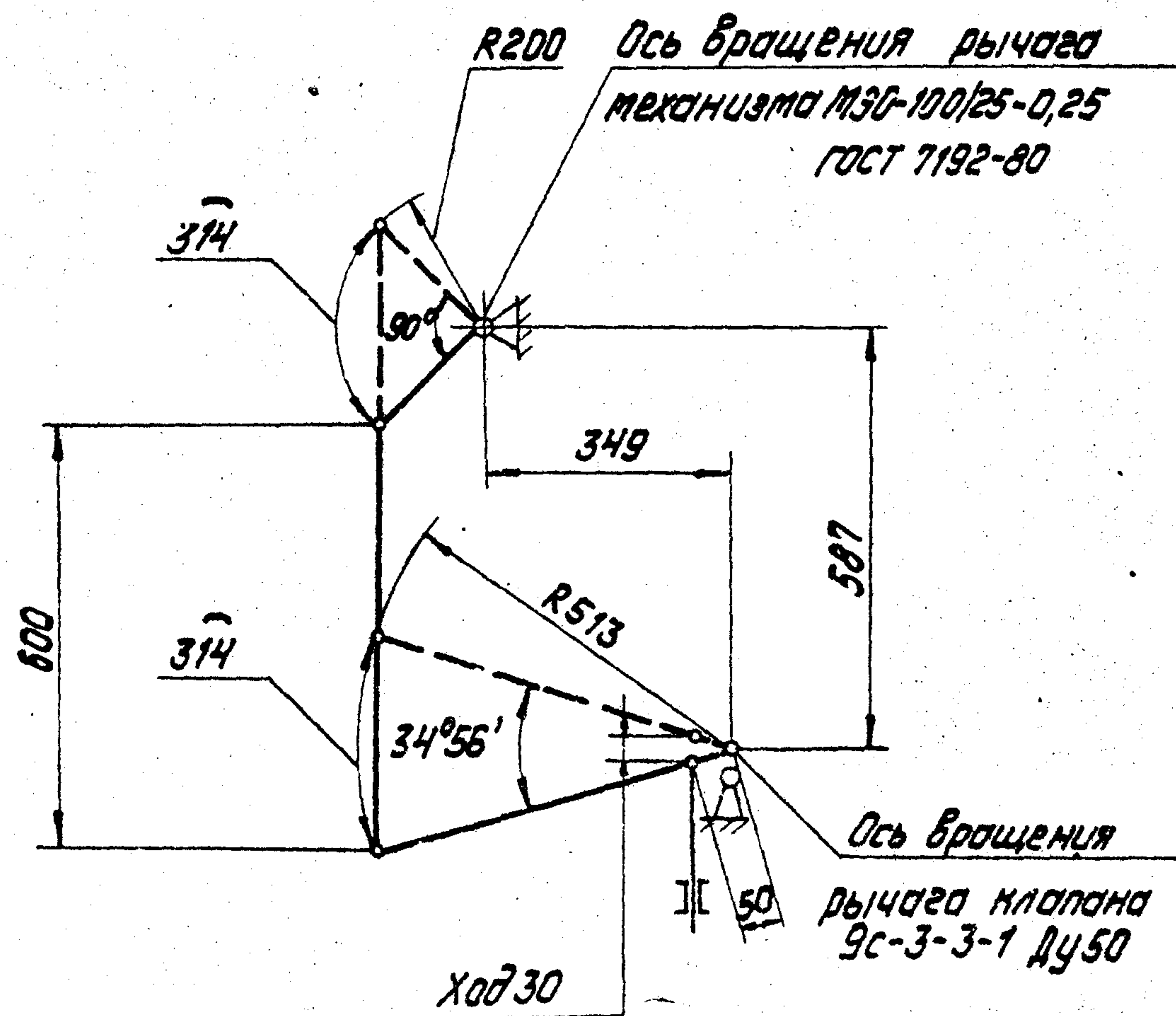
			05.01.02.000СБ		
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Штампед. Сборочный чертёж.		
Разраб.	Пашенкова	Тсун			
Дроб.	Урмане	А.В.	Лист	Листов 1	
И.контр.	Урмане	Тсун	ЛАТГИПРОМ		
Чтв.	Шнайдер	А.В.			

Альбом 7.4

Типовой проект 903-2-19.83

Имя, отчество, фамилия, должность, дата, подпись, дата

05.02.00.000 К2



Размеры для справок

05.02.00.000 К2

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-1	Лист	Масса	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Схема кинематическая	1	—	1
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.об.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

ЛАТГИПРОПРОМ
формат А4

Альбом 7.4

Типовой проект 903-2-19.83

Имя, отчество, фамилия, должность, дата, подпись, дата

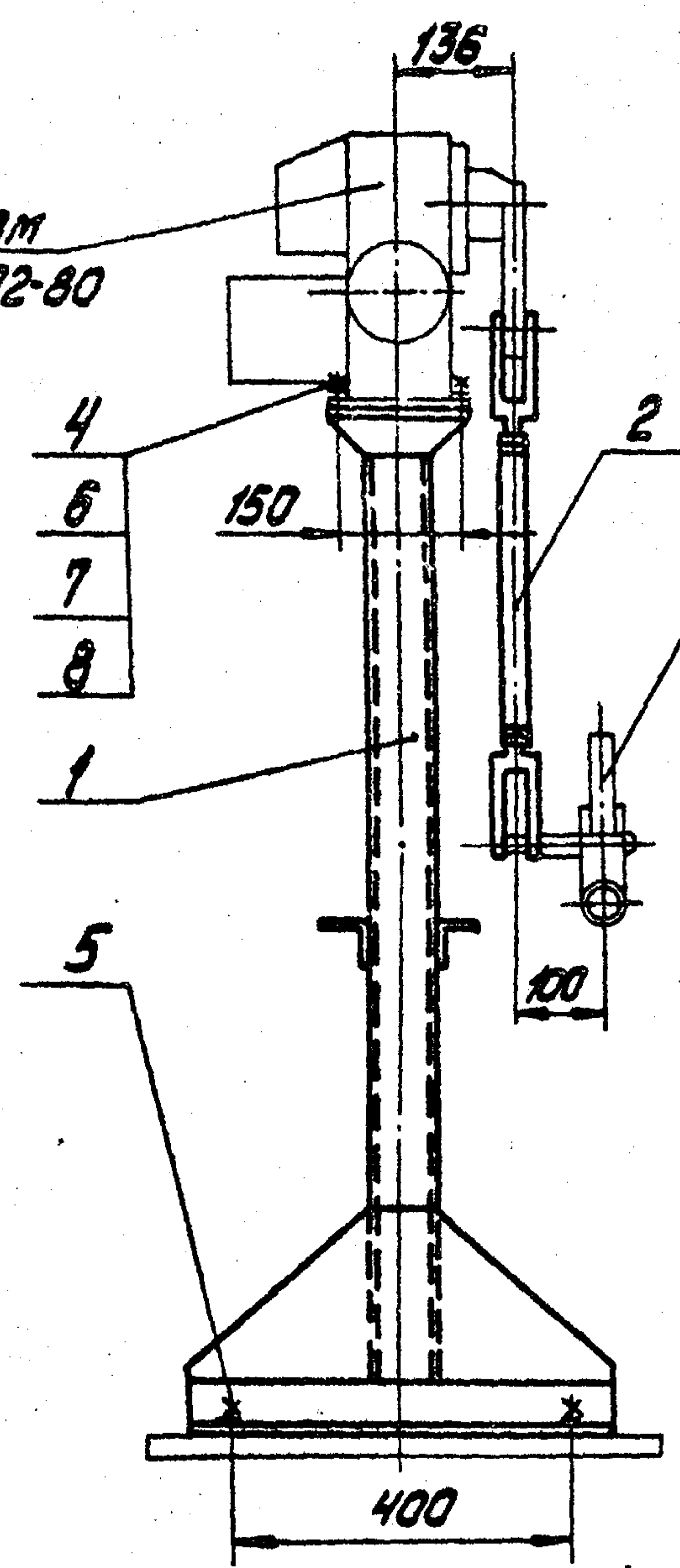
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			05.02.00.000 К6	Сборочный чертёж		
A4			05.02.00.000 К2	Схема кинематическая		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		05.01.01.000-01	Опора	1	
A4	2		05.01.02.000	Штанга	1	
				<u>Детали</u>		
A4	3		05.02.00.001	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М12-6gх50. 58.016 ГОСТ 7798-70	4	
		5		Болт 1.1.М12х300Вст3 пс2 ГОСТ 24379.1-80	4	
		6		Гайка М12-7H. 5.015 ГОСТ 5915-70	4	
		7		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
		8		Шайба 12.65г.016 ГОСТ 6402-70	4	
		9		Шплинт 3,2х22-016 ГОСТ 397-79	1	
				05.02.00.000		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-1	Лист	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Схема кинематическая	1	1
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.об.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

ЛАТГИПРОПРОМ
формат А4

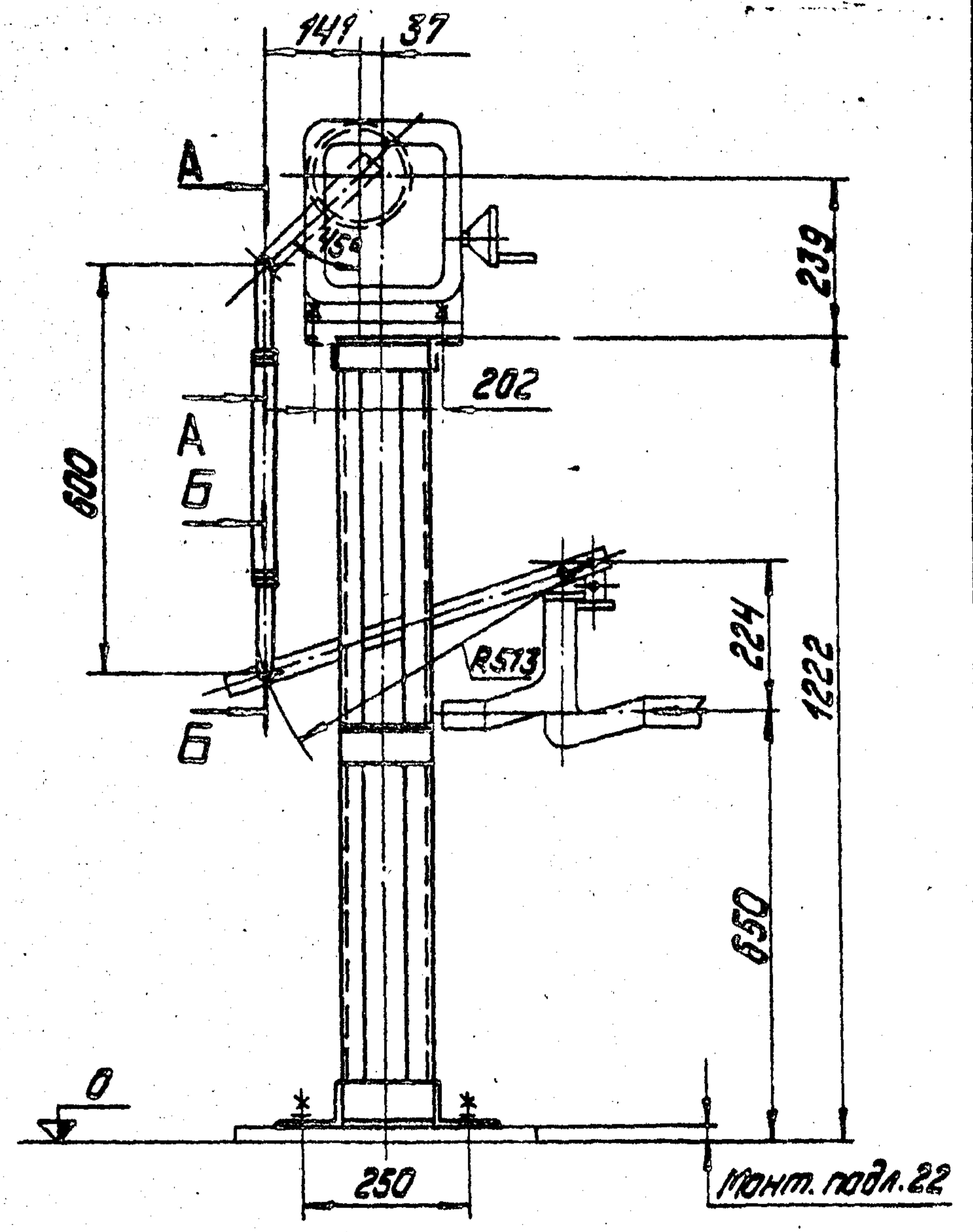
Альбом 7.4
Типовой проект 903-2-19.83

90000 00 20 50

Исполнительный механизм
МЭО-100/25-0,25, ОСТ 7192-80
Поз. 19Б черт. АТМ 1-2
альбом 1.1

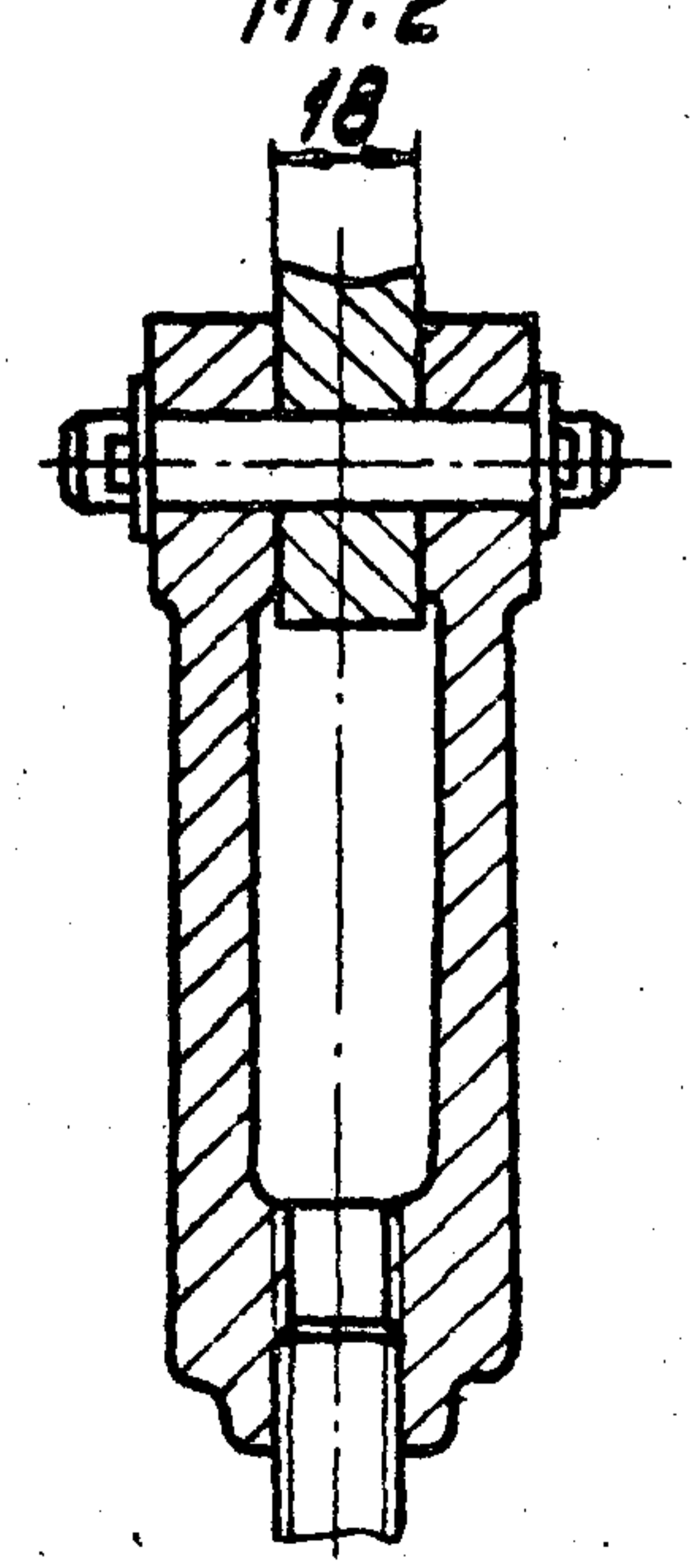
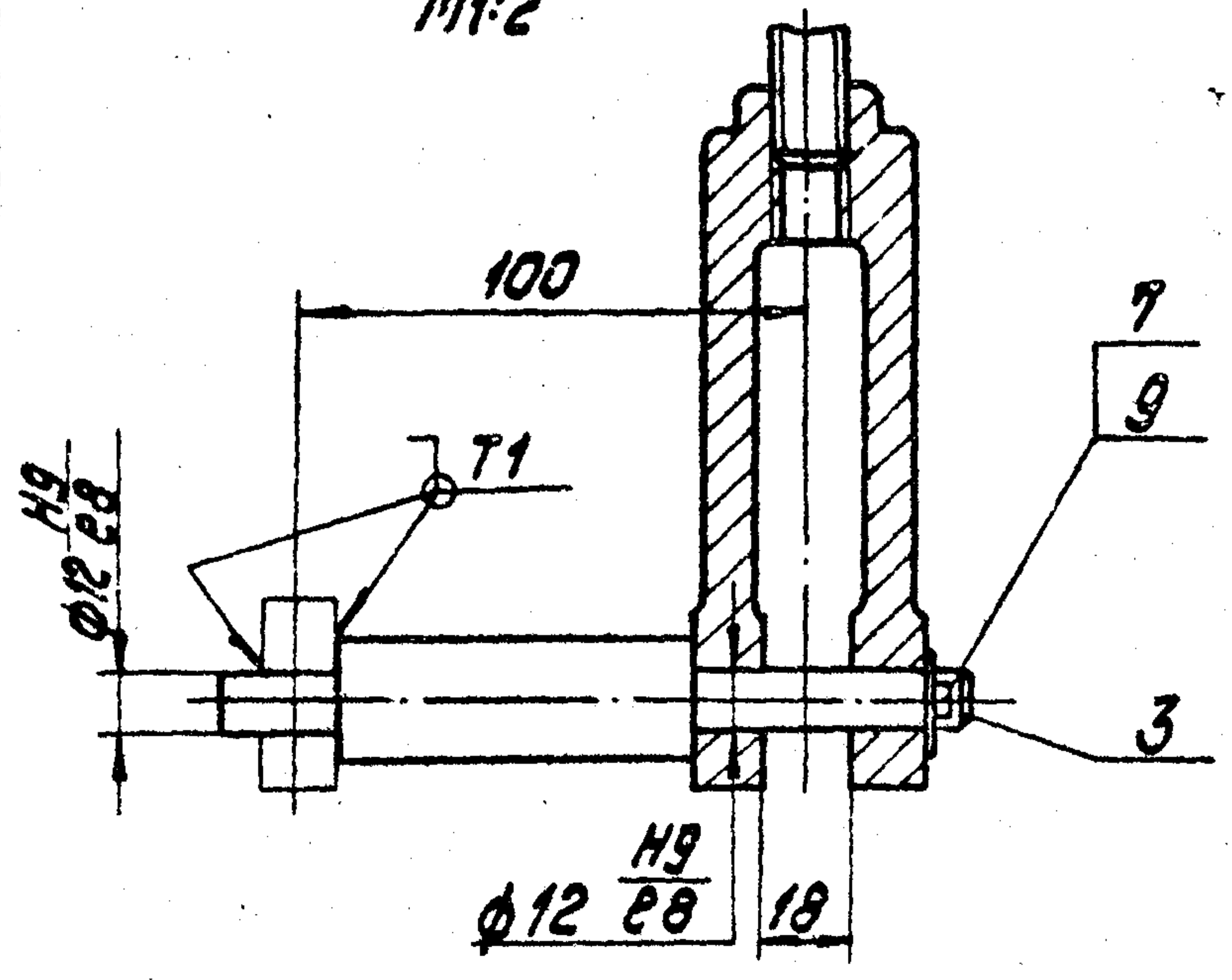


Клапан регулирующий
9С-3-3-1



Б-Б
М1:2

А-А
М1:2

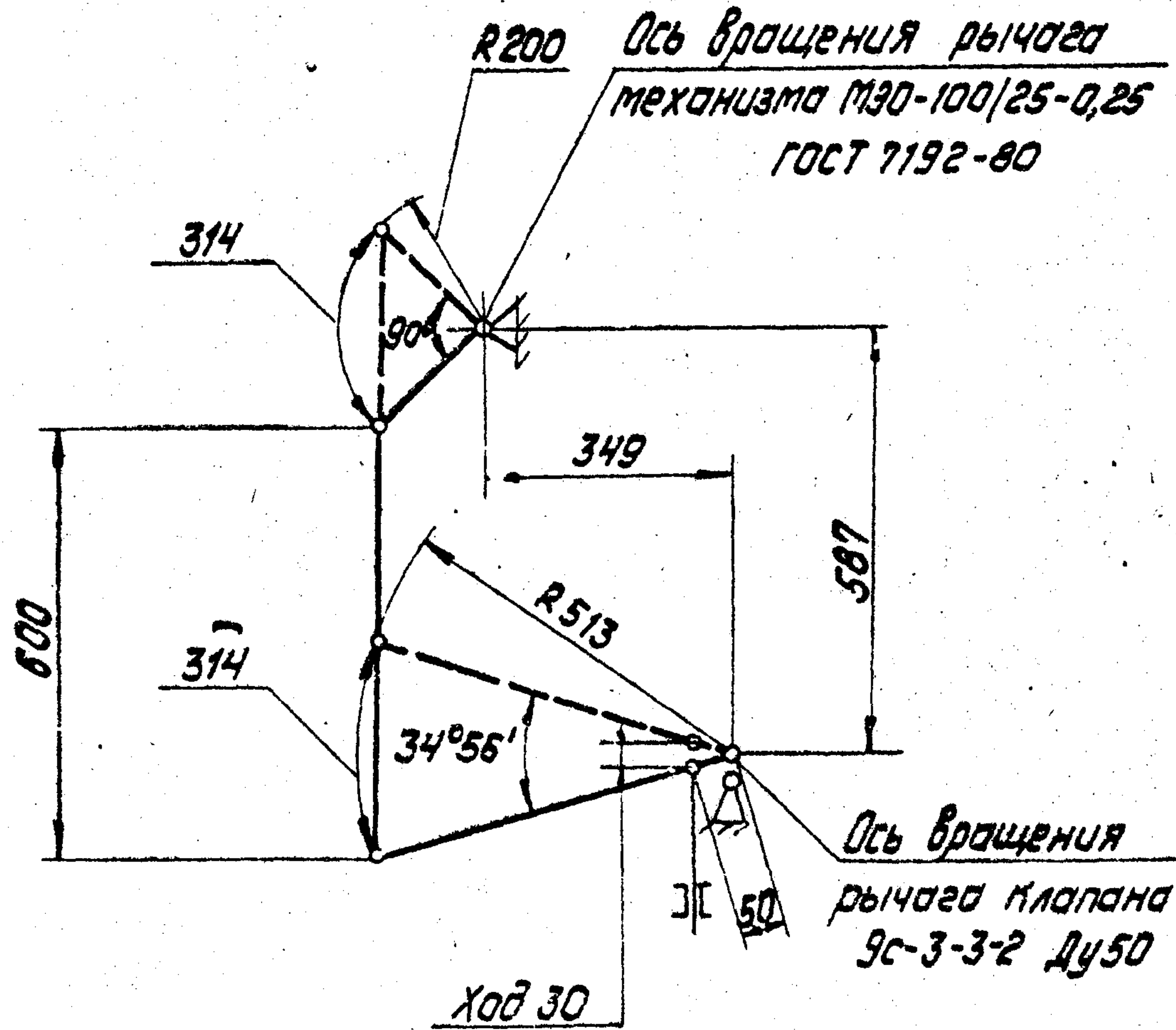


1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				05.02.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Союзное предприятие	Масштаб
					МЭО-100/25-0,25 С	37,3 1:10
Разраб. Пашенкова Я.О.					Клапаном регулиющим	
Проб. Урмане И.С.					9С-3-3-1.	
					Сборочный чертеж.	
					Лист	Листов 1
Н. контр. Урмане И.С.					ЛАТГПРОПРОМ	
Стр. Шнайдер И.И.						
Формат А3						

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 7.4

05.03.00.000К2



Размеры для справок

05.03.00.000К2

Изм. №	Лист № докум.	Содержание	Лист	Масса	Листов
01	001	Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2	1	—	—
		Схема кинематическая.	Лист		Листов 1
И. констр. Чумане			Л. констр. Чумане		
Чтв. Шнаубер			Чтв. Шнаубер		

ЛАТТИПРОПРОМ

формат А4

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 7.4

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		05.03.00.000СБ	Сборочный чертеж		
A4		05.03.00.000К2	Схема кинематическая		
			Сборочные единицы		
A4	1	05.01.01.000-01	Опора	1	
A4	2	05.01.02.000	Штанга	1	
			Детали		
A4	3	05.02.00.001	Ось	1	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М12-6gх50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
	5		Болт 1.1.М12х300 ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80	4	
	6		Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
	8		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
	9		Шплицт 3,2х22-016 ГОСТ 397-79	1	

05.03.00.000

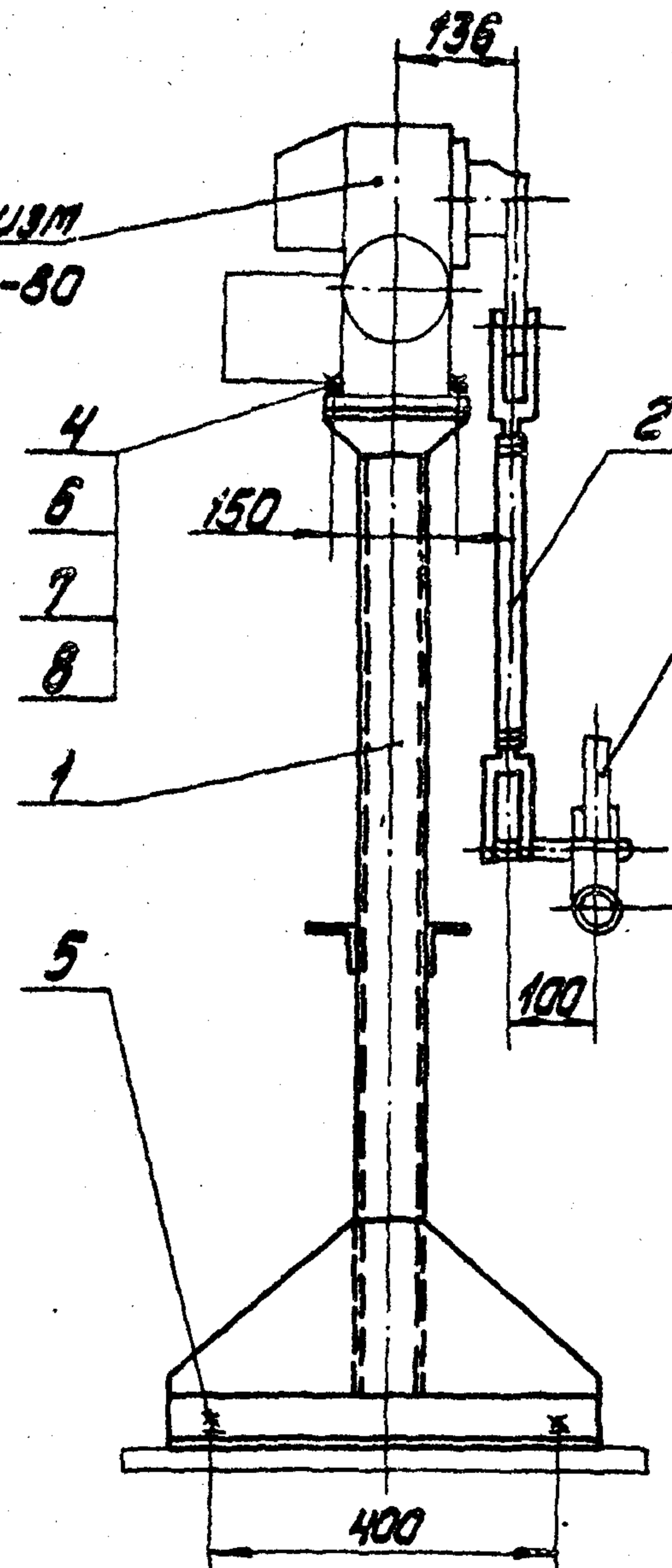
Изм. №	Лист № докум.	Содержание	Лист	Масса	Листов
01	000	Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2	1	—	—
И. констр. Чумане			Л. констр. Чумане		
Чтв. Шнаубер			Чтв. Шнаубер		

ЛАТТИПРОПРОМ

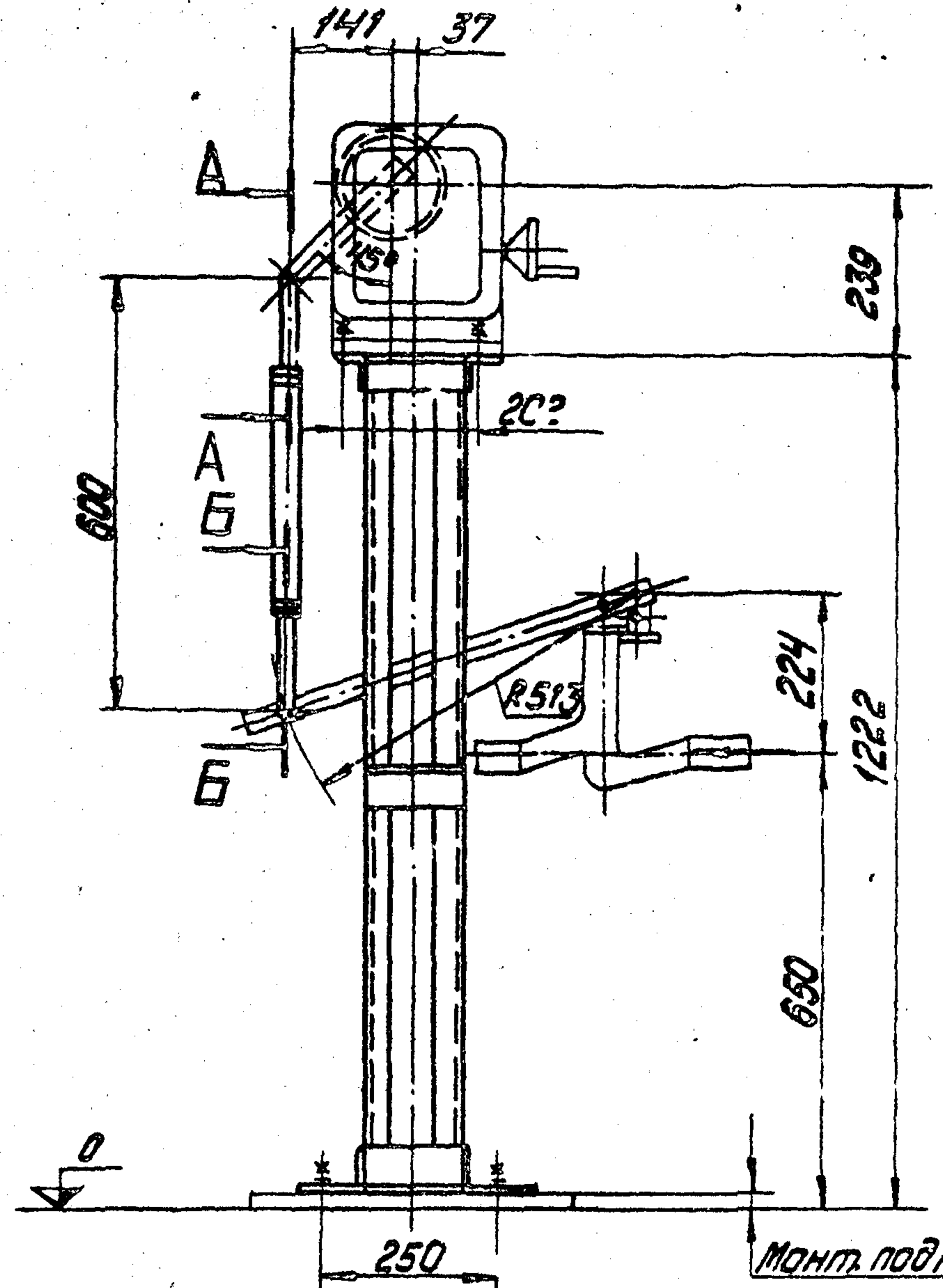
формат А4

93000'00'80'50

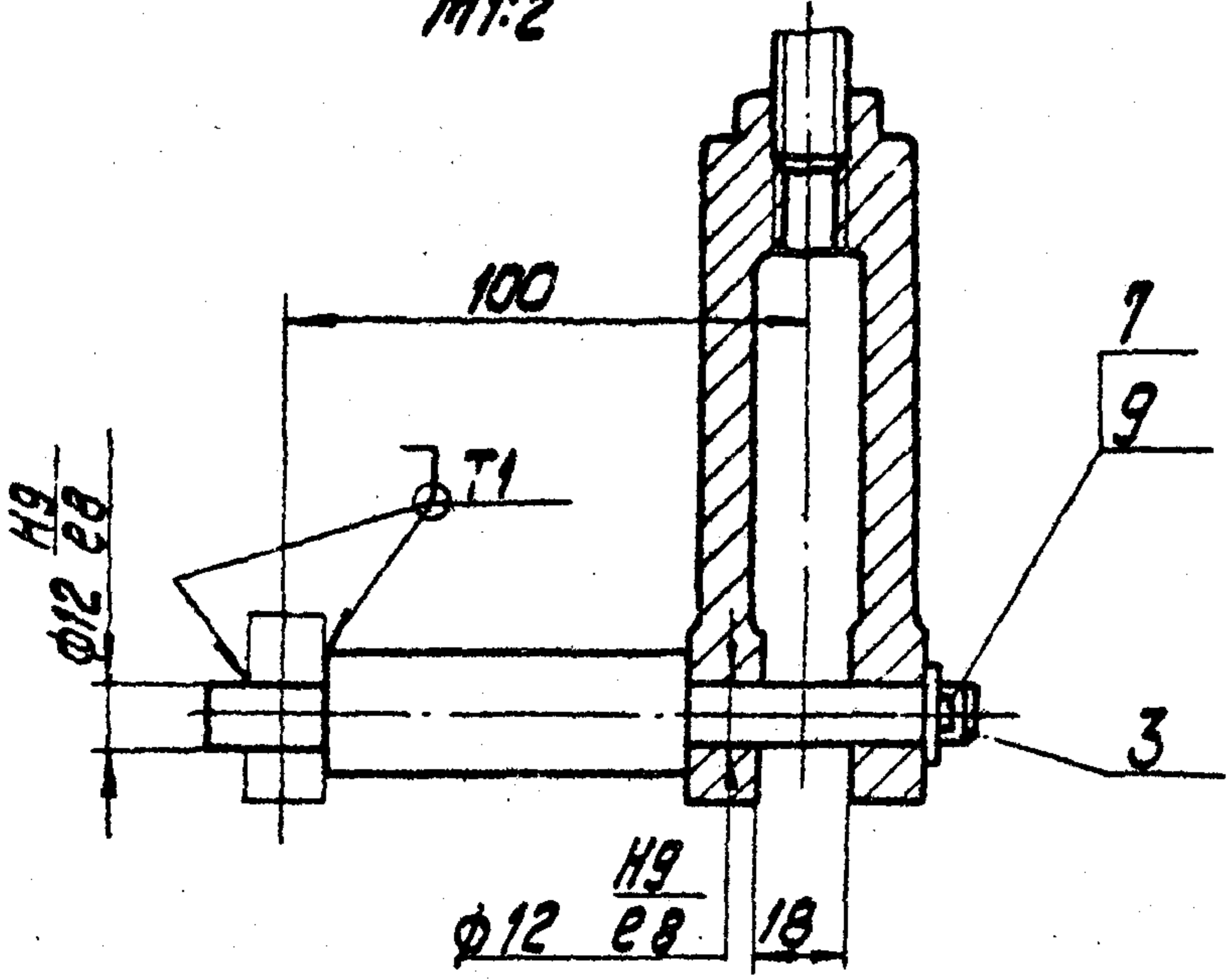
Исполнительный механизм
МЭО-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80
Поз.20Б черт. АТМ1-2
альбом 1.1



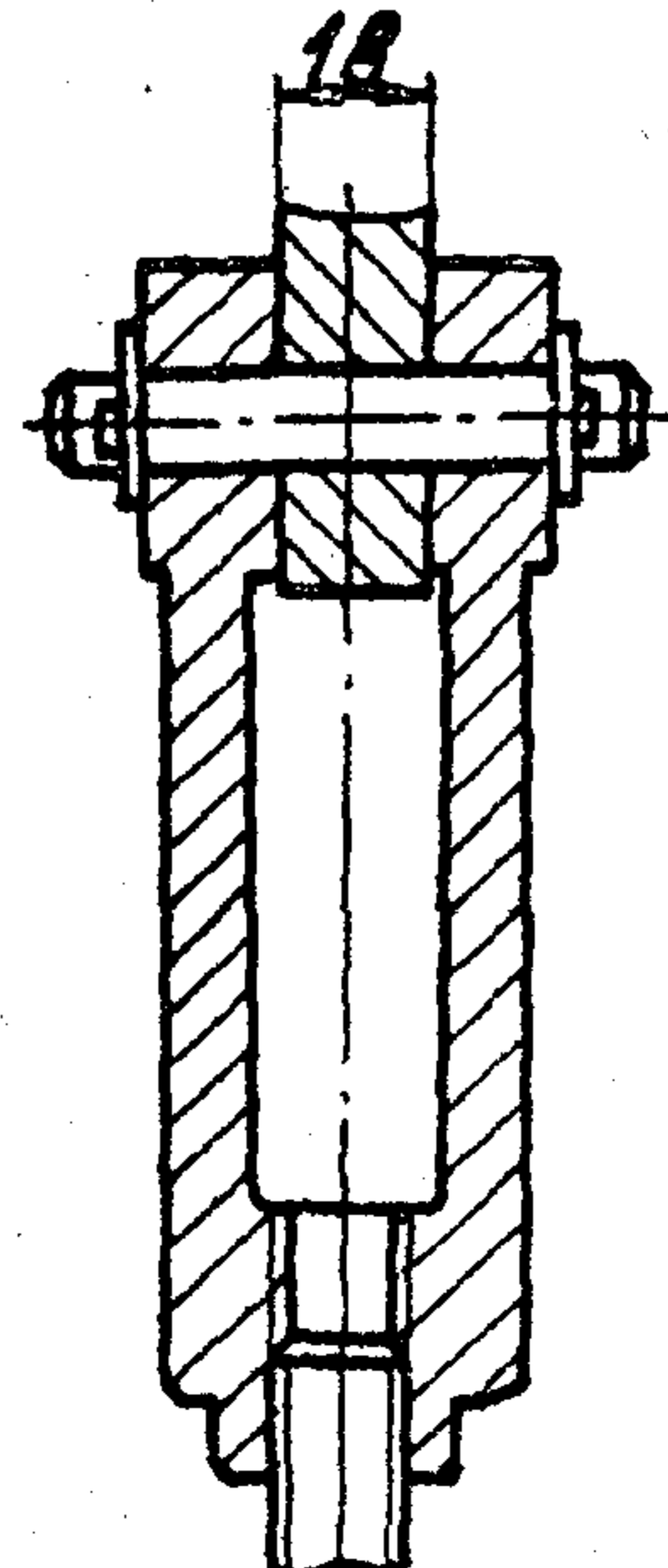
Клапан регулирующий
9С-3-3-2



Б-Б
М1:2



А-А
М1:2



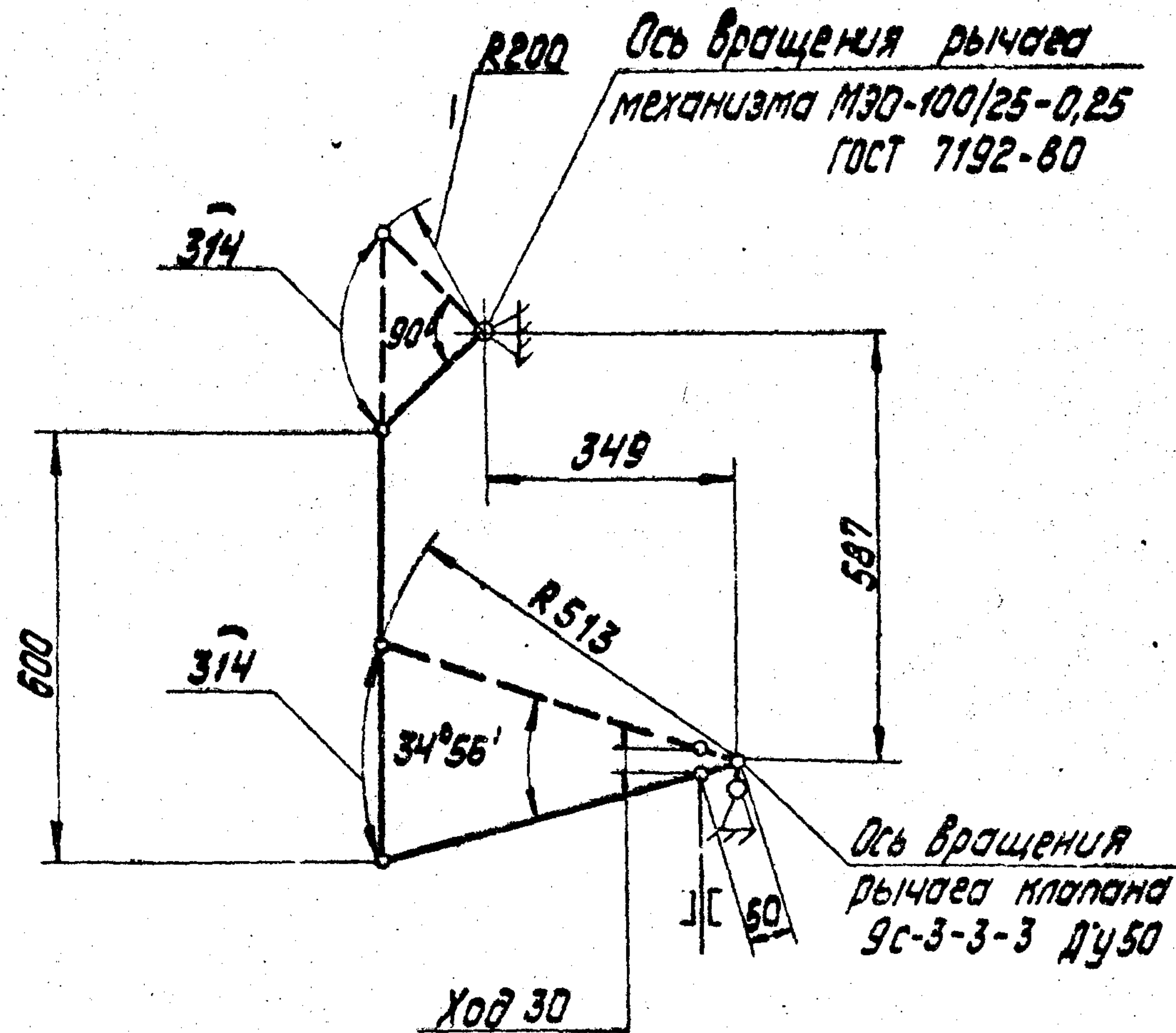
- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				05.03.00.000СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание механизма	Лист	Масса
				МЭО-100/25-0,25 с		
				клапаном регулирующим		39,3
				9С-3-3-2		1:10
				Сборочный черт.ж.	Лист	Листов 1
Н.контр.	Улмане	Гиллс			ЛАТВИПРОМ	
Утв.	Шнаидер	Гиллс			Форм. ат А3	

Альбом 7.4

Типовой проект 903-2-1983

24000 00 Ч0 50



Размеры для справок

05.04.00.000 К2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9С-3-3-3. Схема кинематическая.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ултане	Ултане	Ултане	Ултане		Лист	—	—
Проб.	Ултане	Ултане	Ултане	Ултане	Лист	—	—	
И.контр.	Ултане	Ултане	Ултане	Ултане	ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв.	Ултане	Ултане	Ултане	Ултане	формат А4			

Альбом 7.4

Типовой проект 903-2-1983

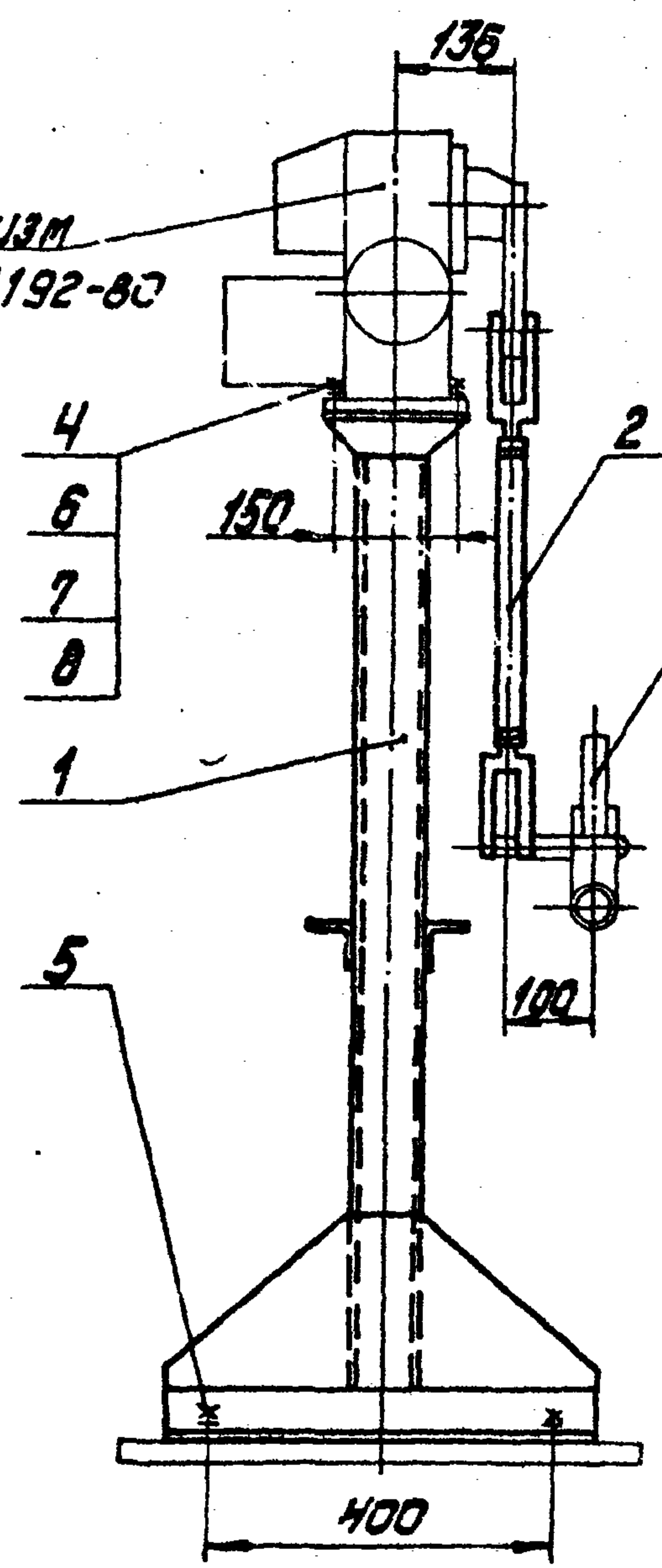
Формат	Дата	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			05.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
A4			05.04.00.000 К2	Схема кинематическая		
				Сборочные единицы		
A4	1		05.01.01.000-01	Опора	1	
A4	2		05.01.02.000	Штанга	1	
				Детали		
A4	3		05.02.00.001	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М12-Брх50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
		5		Болт 1.1.М12х300В Ст3пс2 ГОСТ 24379.1-80	4	
		6		Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
		7		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
		8		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
		9		Шпилька 3,2х22-016 ГОСТ 397-79	1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

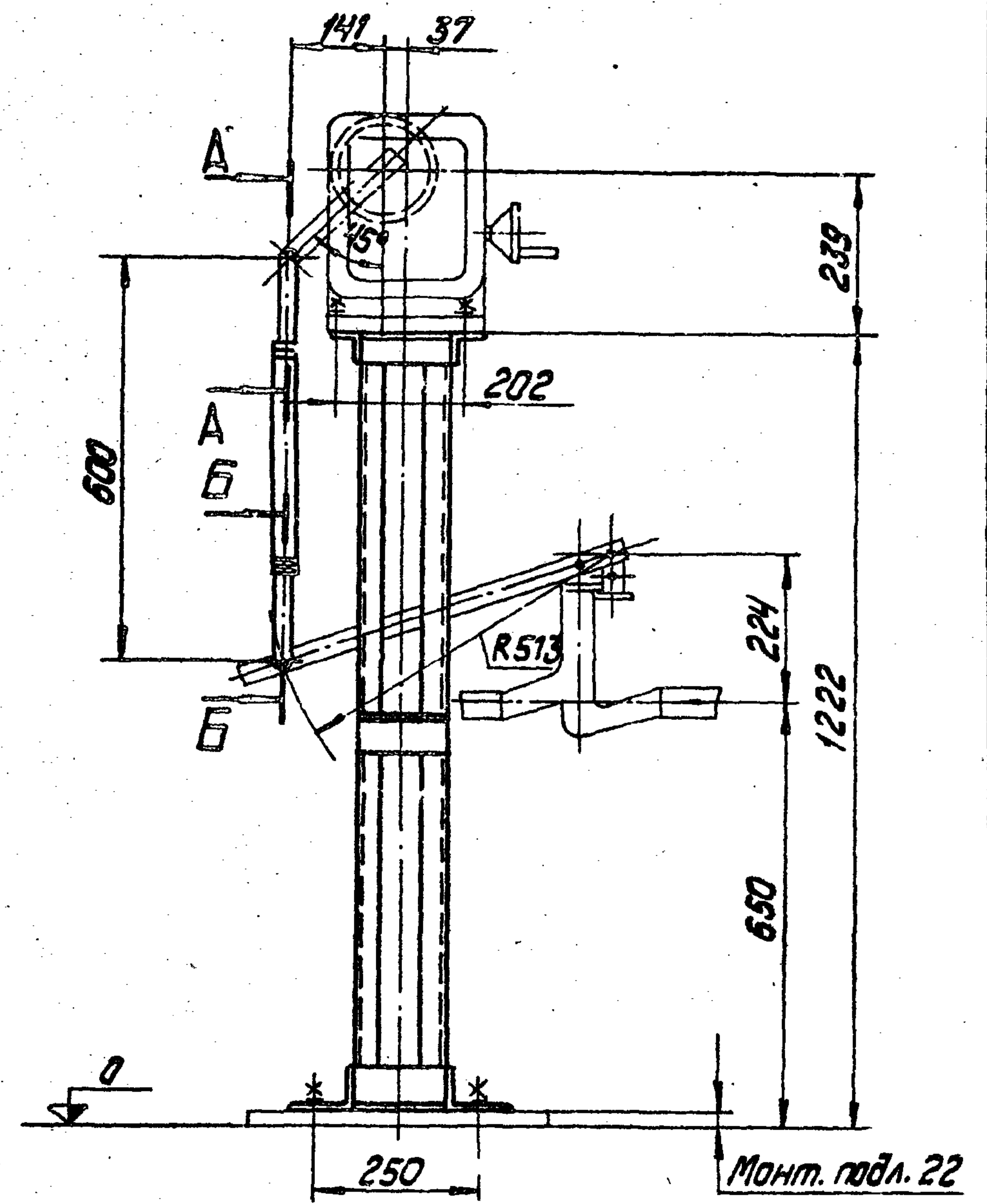
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9С-3-3-3.	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ултане	Ултане	Ултане	Ултане		Лит.	—	—
Проб.	Ултане	Ултане	Ултане	Ултане	Лист	—	—	
И.контр.	Ултане	Ултане	Ултане	Ултане	ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв.	Ултане	Ултане	Ултане	Ултане	формат А4			

90000 00 40 50

Исполнительный механизм
 МЭО-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80
 Поз. 19Б черт. АТМ 1-2
 альбом 1.1



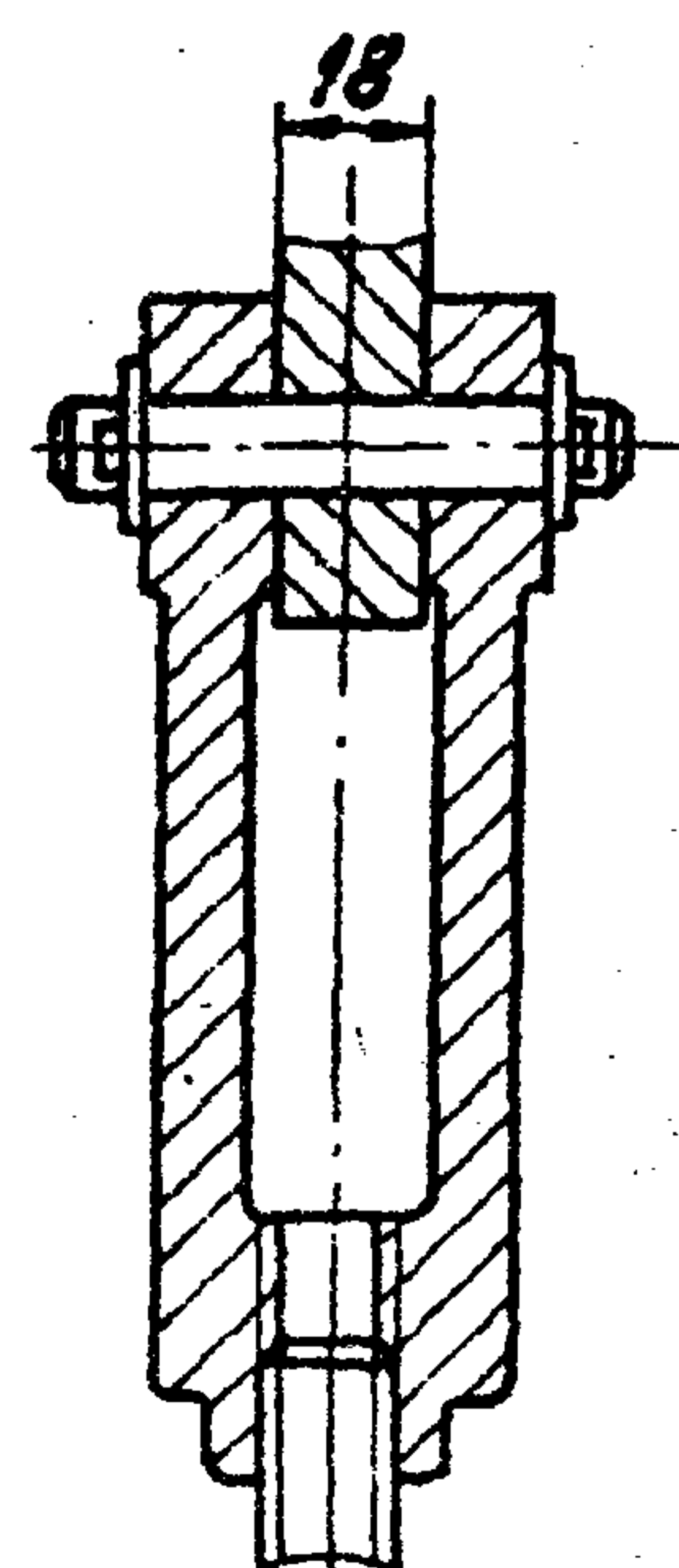
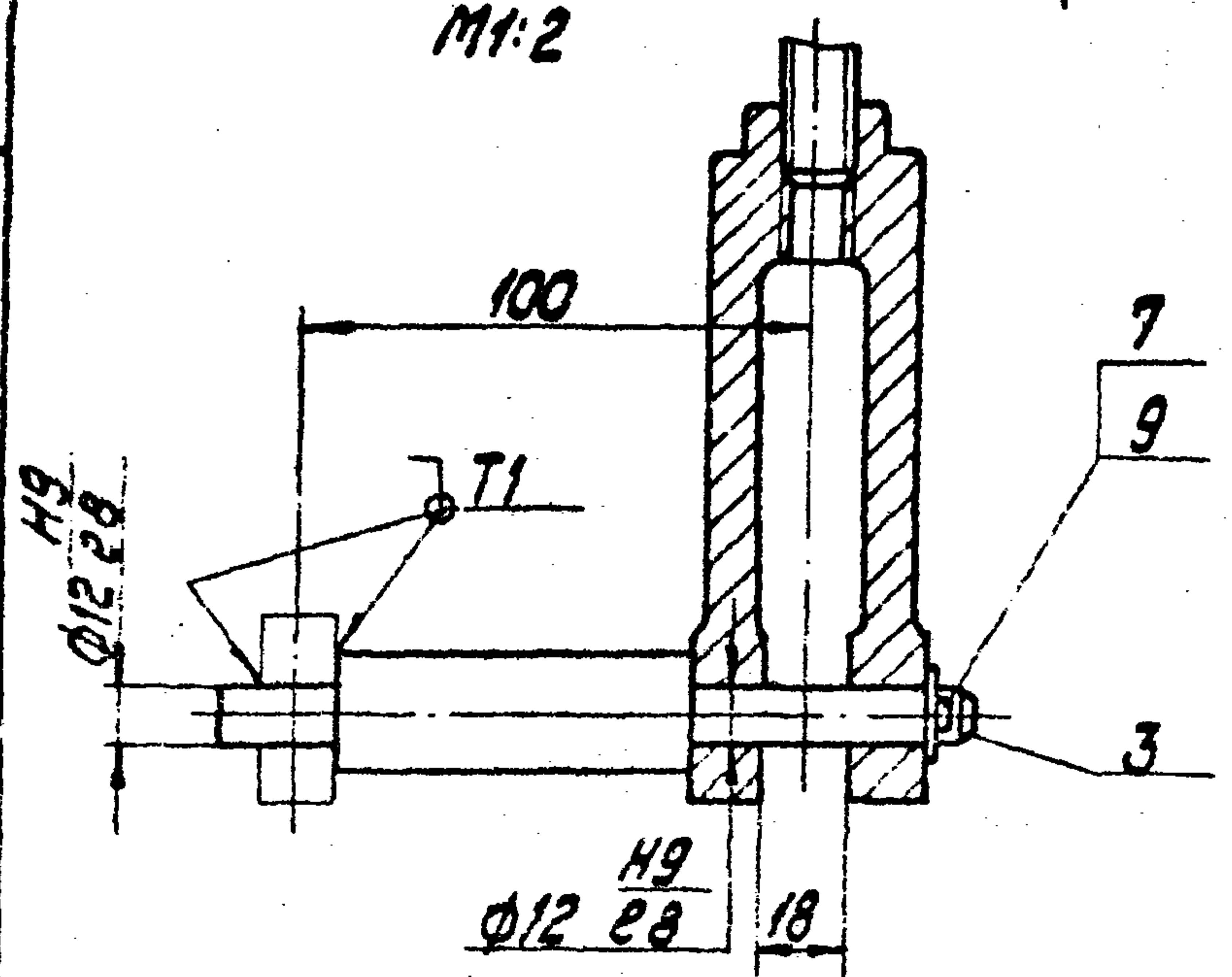
Клапан регулирующий
 9С-3-3-3



Монт. п.дл. 22

Б-Б
 М1:2

А-А
 М1:2



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				05.04.00.000СБ				
Изм.	Лист	№ док. чм.	Изд.	Дата	СОУПРЯЖЕНИЕ МЕХАНИЗМА	Лист	Масса	Масштаб
					МЭО-100/25-0,25 с			
					клапаном регулиющим		39,3	1:10
					9С-3-3-3.	Лист		Листов 1
					Сборочный чертёж.			
И. констр.	Урмане	И. экз.						
Чтв.	И. констр.	И. экз.						
ЛАТГИПРОПРОМ								
Формат А3								

ВАКАС № 4390 ТИПАК 600 БСЗ.

ЦЕНА 0 РҮБ. 65 КОП.

КАБАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г. АРМА-ТА, пр. АБАН, 50^а