

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-4-72.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК. 500...1400 м³

Альбом IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМК. 50...1400 м³

РАЗРАБОТАН
ГПИ Союзводоканалпроект и ЦНИИпромзданий
при участии НИИЖБ
Союзводоканалпроект

Гл. инженер
Гл. инж. проекта

В.И. Самохин
Б.А. Филатов
В.И. САМОХИН
Б.А. ФИЛАТОВ

ЦНИИпромзданий
Гл. инженер
Гл. инж. проекта

В.В. Гранев
А.П. Черногаз
В.В. ГРАНЕВ
А.П. ЧЕРНОГАЗ

НИИЖБ:
Зам. директора *Кобелев* — Н.Н. КОРОВНИК
Зав. лаб. *Владимир* — Г.И. БЕРЛАНЧЕВСКИЙ
Ст. науч. сотру. *Самойлова* — С.И. ДУЖИЛОВСКИЙ

Утвержден Госстроем СССР
приказом № 53 от 30.06.82 г.
Рабочая документация
введена в действие
В/о Союзводоканалпроект
Приказ № 315 от 19 декабря 1983 г.

					Прил. 1
Лист №					

Альбом

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
901-4 -IV	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3	
-1.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	4	
-1.101	СЕТКА	5	
-1.001	"	6	
-1.002	КАРКАС ПЛОСКИЙ	6	
-1.003	СЕТКА	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-1.007	"	9	
-1.008	"	9	
-2.100	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-36-Б4	10	
-2.200	ТО ЖЕ ПС2-36 Б5	11	
-2.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ	12	
-2.102	ТО ЖЕ	12	
-2.000 ВМС	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-36-Б4; Б5 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	13	
-2.311	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	13	
-2.300	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ	14	
-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	15	
-2.320	ТО ЖЕ	16	
-2.321	СЕТКА	16	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
901-4 -IV - 2.400	Блок угловой	17	
- 2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	18	
- 2.411	КАРКАС	19	
- 2.412	СЕТКА	19	
- 3.100	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПР; 4ПР	20	
- 3.200	ТО ЖЕ 4ПР	21	
- 3.300	" 5ПР; 6ПР	22	
- 3.300 СБ	" СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23, 25	
- 3.301	СЕТКА	26	
- 3.300 ВМС	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 5ПР; 6ПР ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	26	
- 4.000	ХОМУТ	27	
- 5.000	ЛЕСТНИЦА СЪЕМНАЯ	27	
- 6.000	ЗАГЛУШКА	28	
- 6.100	ЭЛЕКТРОД НУЛЕВОЙ	28	
- 6.200	БОБЫШКА	29	
- 6.300	ФЛАНЕЦ Ф1	29	
- 7.000	ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА	30	
- 7.100	ДЕТАЛЬ СПУСКНОГО ТРУБОПРОВОДА	31	
- 1.009	СЕТКА	31	

№, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

		Привязан	
		ТП 901 - 4 - 72.83 - IV	
И. КОНТР.	АЛМАЗОВ	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	СТАДИЯ
ГИП	ФИЛАТОВ		Лист
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ		Листов
РУК. ГРУП.	АЛМАЗОВ		Р
ИНЖЕНЕР	АБРАМОВА		1
ТЕХНИК	ЗУАИНА	СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ	

Альбом IV

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров:

- днище,
- стеновые панели,
- сборные угловые блоки стен,
- плиты покрытия,
- установочные детали приборов автоматики,
- элементы технологического оборудования

ТТ 1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ 1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ 1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ 1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распалубки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

ТТ 2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ 2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

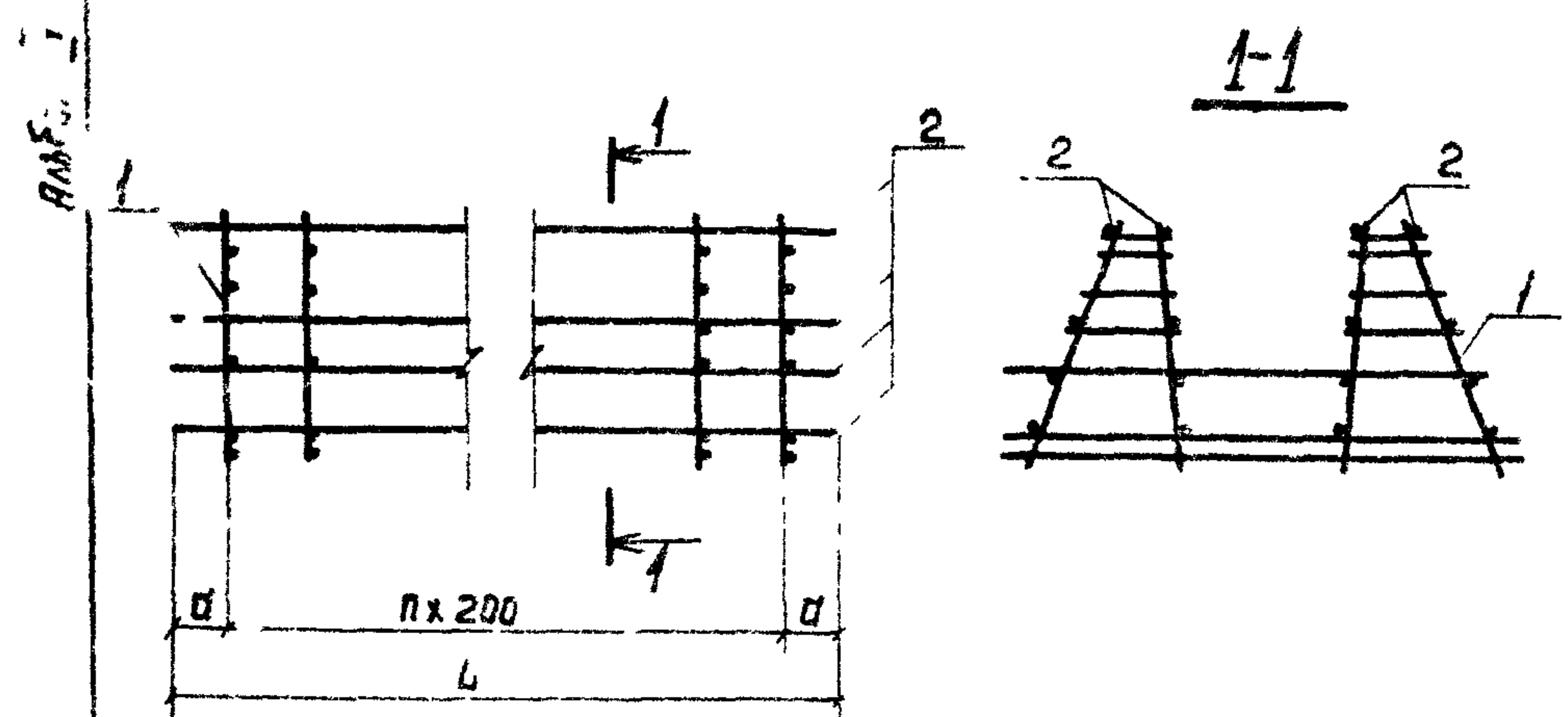
ТТ 2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах

ТТ 2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и электрошлаковая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80

ТТ 2.4 В соответствии с п. ТТ 1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Имя по ил. Подпись и дата

				И. контр	Ялмазов	<i>[подпись]</i>	ТЛ 901 - 4 - 72.83 - IV - ТТ		
				ГИП	Филатов	<i>[подпись]</i>	Стадия	Лист	Листов
				Нач. отд.	Филатов	<i>[подпись]</i>	Р		1
				Рук. бриг.	Ялмазов	<i>[подпись]</i>	Технические требования		
				Ст. инж.	Брянцева	<i>[подпись]</i>			
				Техник	Зудина	<i>[подпись]</i>	СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инв. №									



Обозначение	Размеры, мм		Кол п	Масса ед, кг	Примеч
	L	d			
ТП 901-4-72 83- IV-1100	1850	125	8	312	
-01	3250	225	14	402	

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код на листе - IV-1 100		Примеч.
				-	01	
			<u>Документация</u>			
		901-4-72 83 - IV - TT	TT2			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	- IV-1 101	сетка	8	15	
			<u>Детали</u>			
Б4	2		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ρ=1850	16		0 26 кг
Б4			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ρ=3250	16		0 45 кг

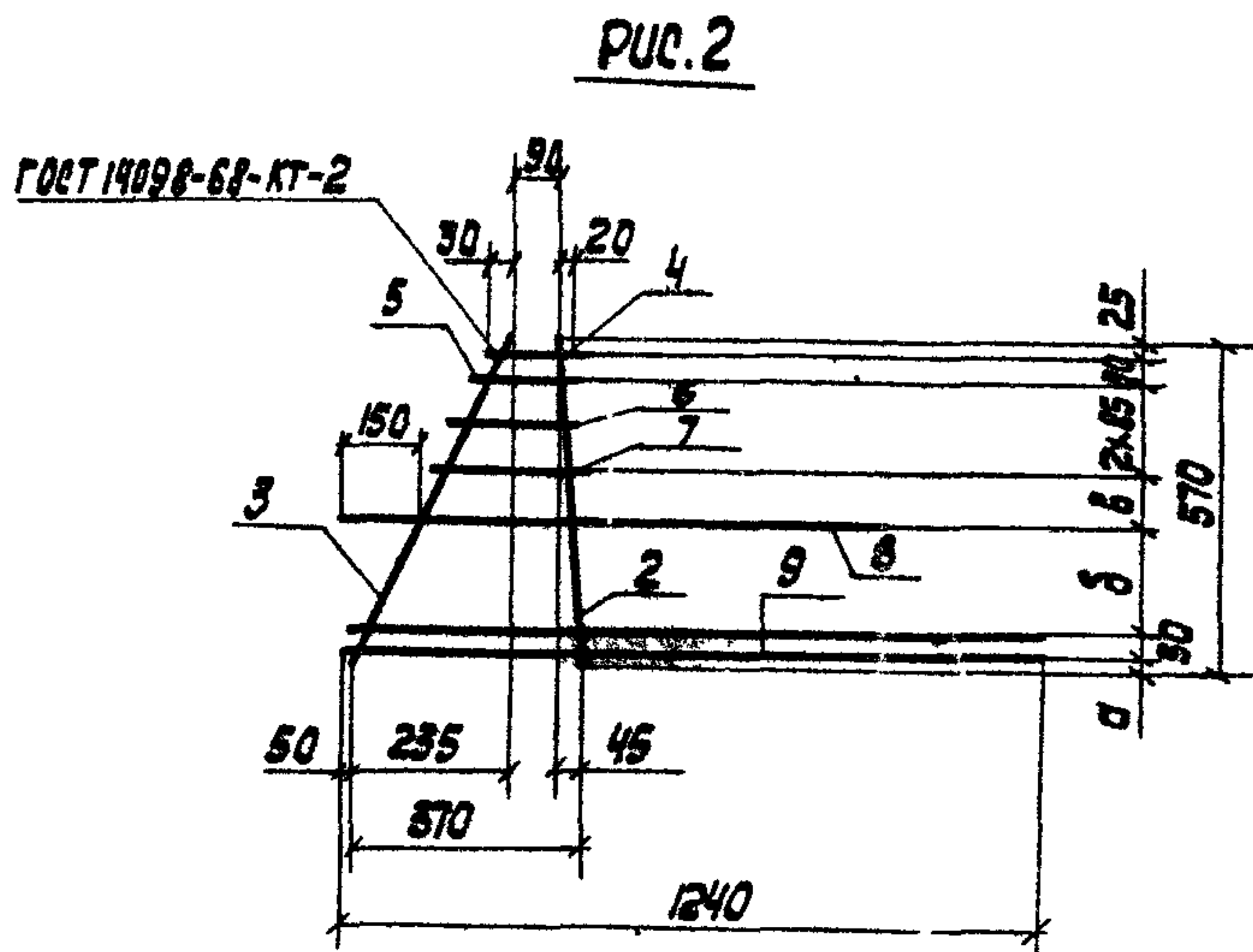
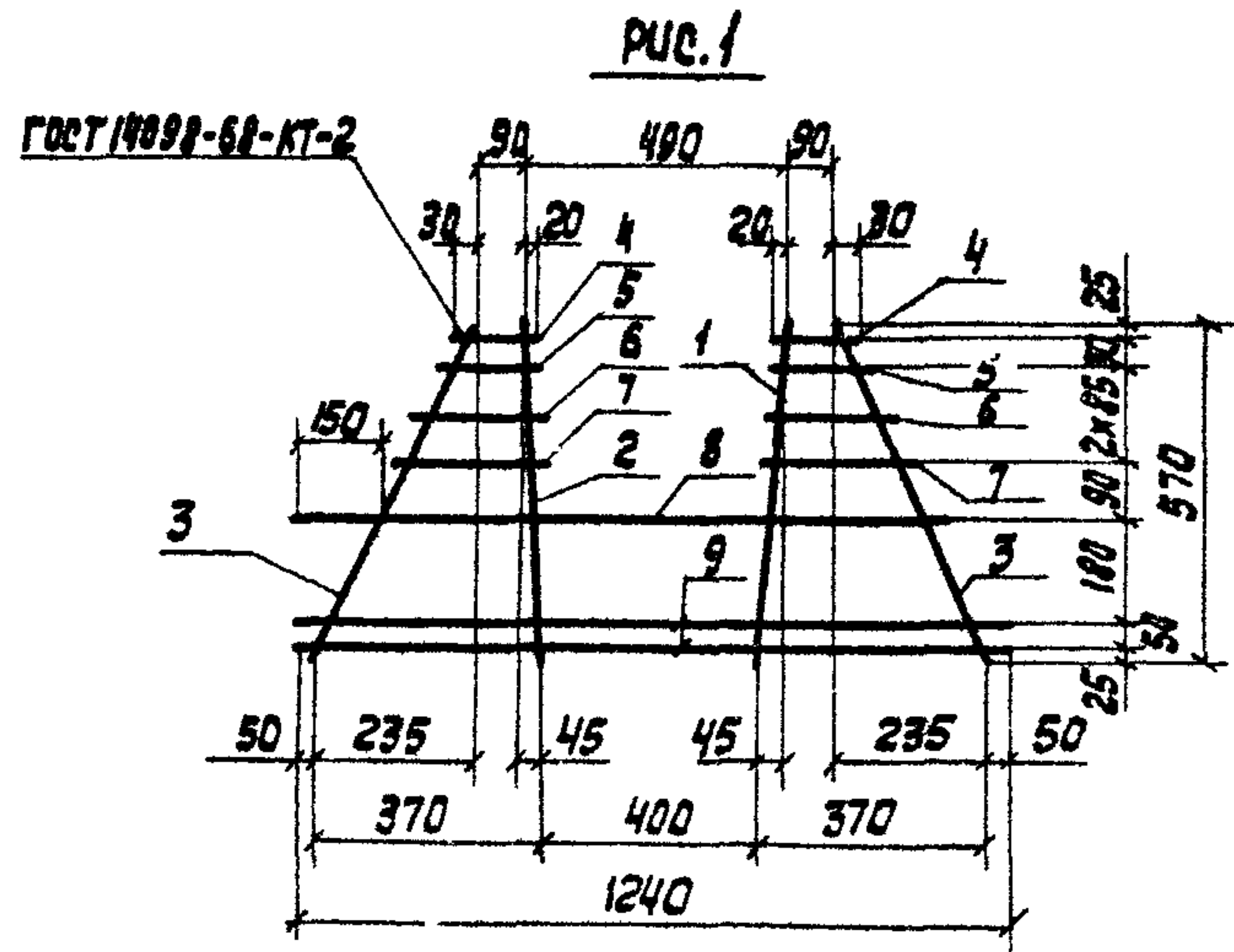
Имя и подпись
 Подпись и дата
 Взам или ил

Привязки			

ИИВ. N

ТП 901-4-72.83-IV-1.100					
И. КОМПР	Я. МАЗОВ	<i>Я.М.</i>	Каркас пространственный	Листов	Масса
ГИП	Ф. ИЛАНОВ	<i>Ф.И.</i>		Р	СМ.
Нач. отд.	Ф. ИЛАНОВ	<i>Ф.И.</i>		табл	
Рук. зр.	Я. МАЗОВ	<i>Я.М.</i>		Лист	Листов /
Вед. инж.	Т. ОЛЕНКО	<i>Т.О.</i>		Листов /	
Инженер	Я. МАЗОВ	<i>Я.М.</i>	СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА		

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. - IV - 1 101			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-72 83 -IV - ТТ	ТТ2				
				ДЕТАЛИ				
				Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4		1		Ф12А-III e=570	1			0.51кг
Б4		2		Ф10А-III e=570	1	1	1	0.35кг
Б4		3		Ф6А-III e=615	2	1	1	0.14кг
Б4		4		Ф6А-III e=140	2	1	1	0.03кг
Б4		5		Ф6А-III e=155	2	1	1	0.03кг
Б4		6		Ф6А-III e=200	2	1	1	0.04кг
Б4		7		Ф6А-III e=245	2	1	1	0.05кг
Б4		8		Ф12А-III e=1120	1	1	1	1.00кг
Б4		9		Ф6А-III e=1240	2	2	2	0.28кг

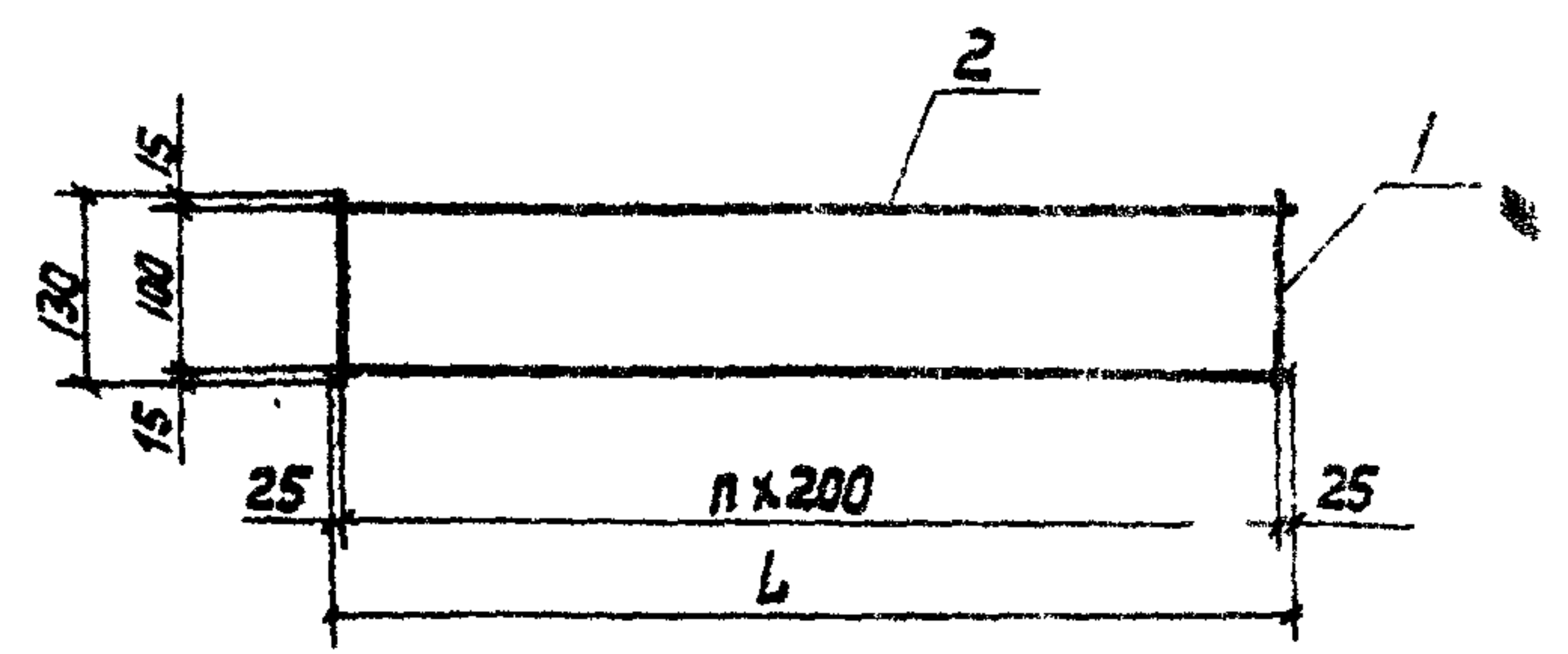
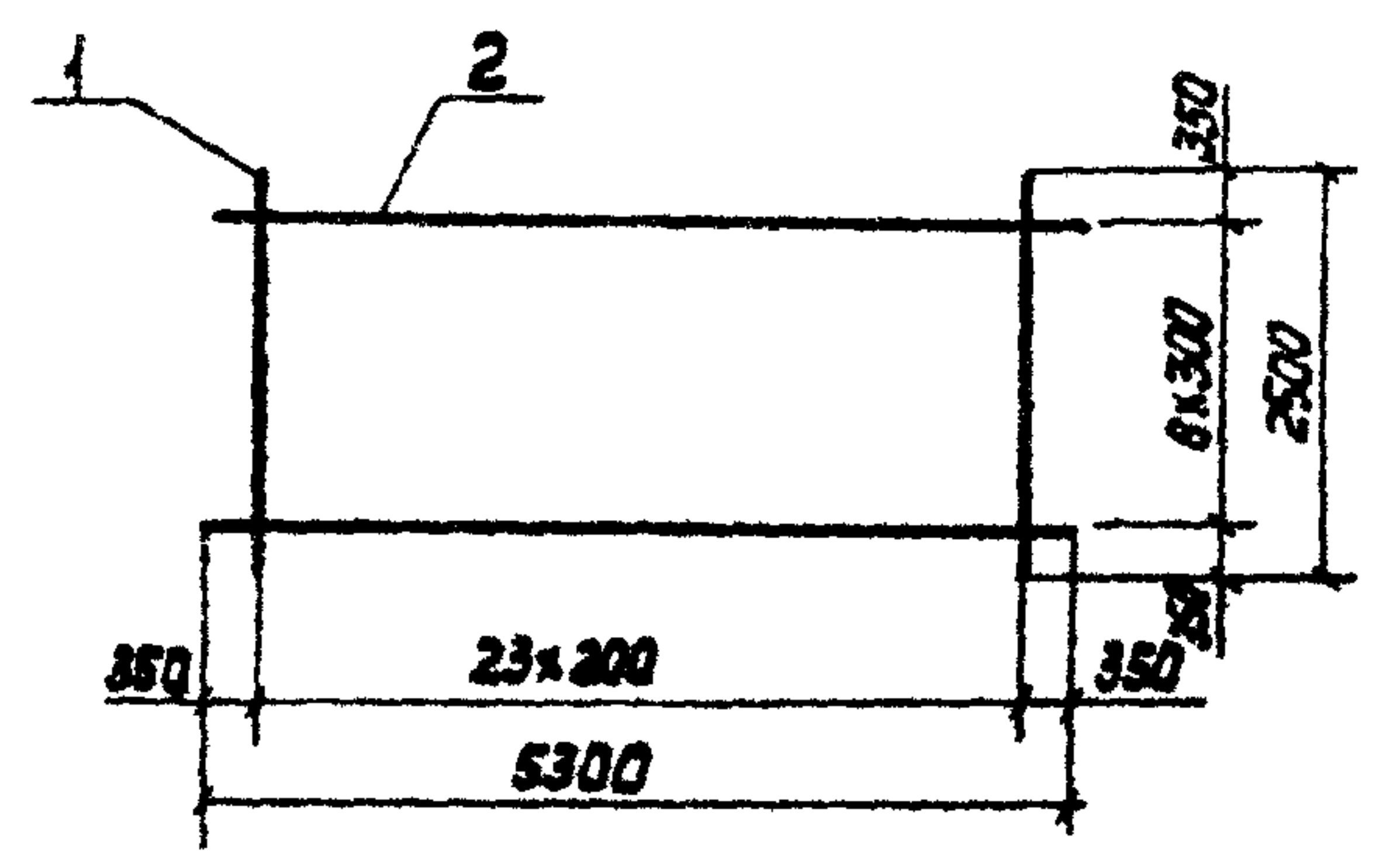
Имя и фамилия, подпись и дата

Обозначение	Размеры, мм			Рис	Масса ед., кг
	а	б	в		
901-4-72 83 -IV-1.01				1	3.00
-01	25	180	90	2	2.20
-02	35	160	100		2.20

Пробран			
И-3 N			

				ТП 901-4-72 83 -IV-1.01		
				СЕТКА		
Н. контр	ЯЛМЗОВ	Вр		Стос. А	Масса	Мас. штаб
ГИП	ФУЛАТОВ	Вр		Р	СМ	1:20
Нач. отд.	ФУЛАТОВ	Вр		Лист	Листов	1
Рук. бр.	ЯЛМЗОВ	Вр				
Вед. инж.	ТОРСТИКОВА	Вр				
Инженер	ЯЗРОВА	Вр				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ						

Ямсом IV



Обозначение	Л мм	Г	Масса ед., кг	Примеч
901-4-72 83 - IV - 1.002	2250	11	3 86	
-01	1850	9	3 72	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			901-4-72 83 - IV - TT	ТТ2		
				Детали		
54		1		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 L=2500	24	0 99 кг
54		2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=5300	7	1 18 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			901-4-72 83 IV - TT	ТТ2		
				Детали		
54		1		Ф58р-III ГОСТ 6727-80 L=130	12	3 02 кг
54		2		Ф58р-III ГОСТ 6727-80 L=2250	2	0 31 кг
54		2		Ф58р-III ГОСТ 6727-80 L=1850	2	0 26 кг

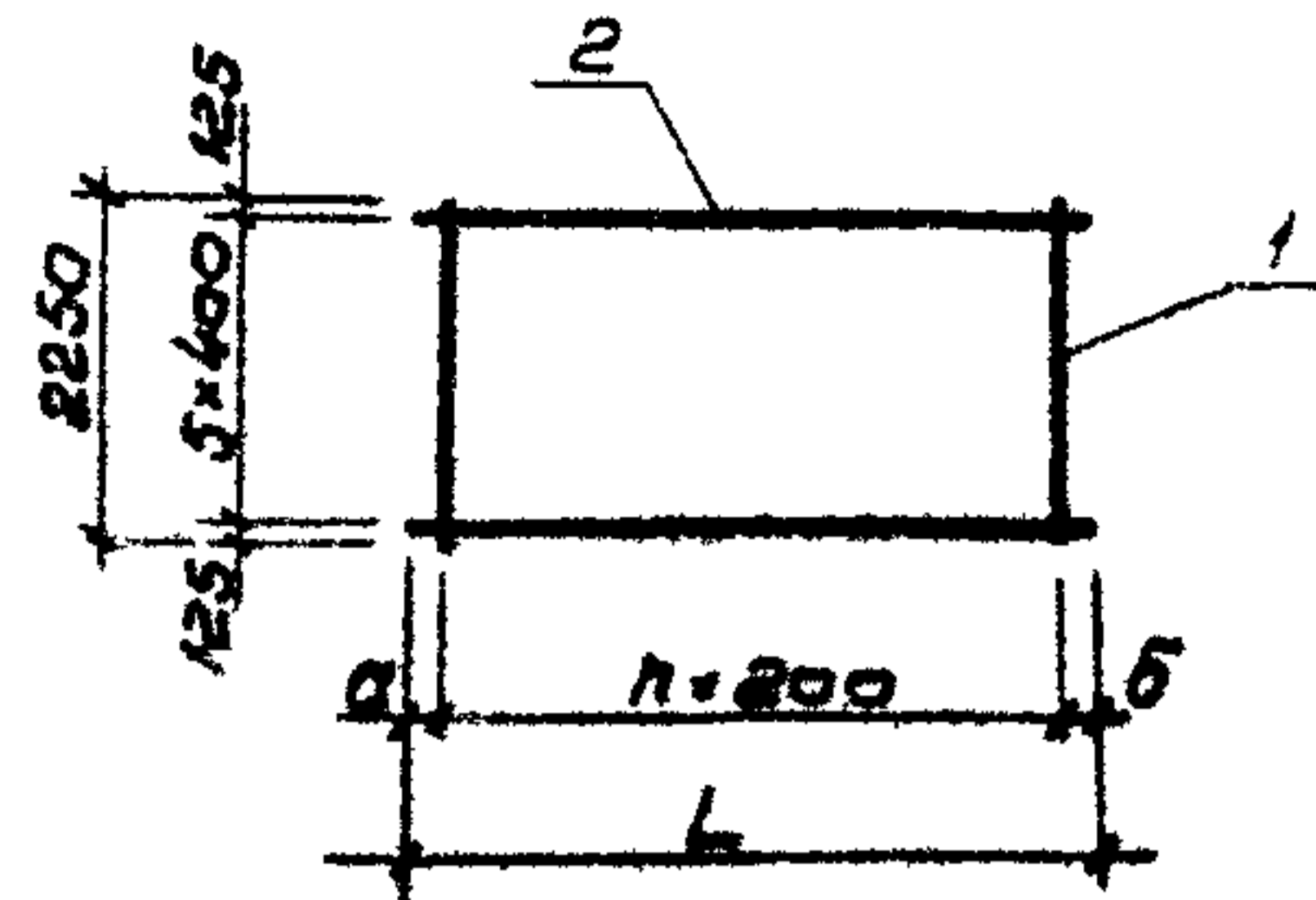
ИНВ. И Лист	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1

Привязан		
ИНВ. N		
ТП 901-4-72.83 IV-1.001		
Сетка	Стация	Масштаб
	Р	1:75
	Лист	Листов 1
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ИНВ. И Лист	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1
Лист № 1	Лист № 1

Привязан		
ИНВ. N		
ТП 901-4-72 83-IV-1002		
Каркас плоский	Стация	Масштаб
	Р	с/м таб. цу
	Лист	Листов 1
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Албам №



Обозначение	Размеры, мм			n	Масса ед., кг	Примеч
	a	b	L			
901-4-72.83-IV-1.003	75	225	3100	14	34,14	
-01	225	225	3250	14	34,32	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол по исполн		Примеч
					-	01	
				Документация			
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
54		1		Ø12A-II ГОСТ 5781-82 L=2250	15	15	200 кг
54				Ø6A-II ГОСТ 5781-82 L=3100	6		0,69 кг
54		2		Ø6A-II ГОСТ 5781-82 L=3250		6	0,72 кг

Привязан

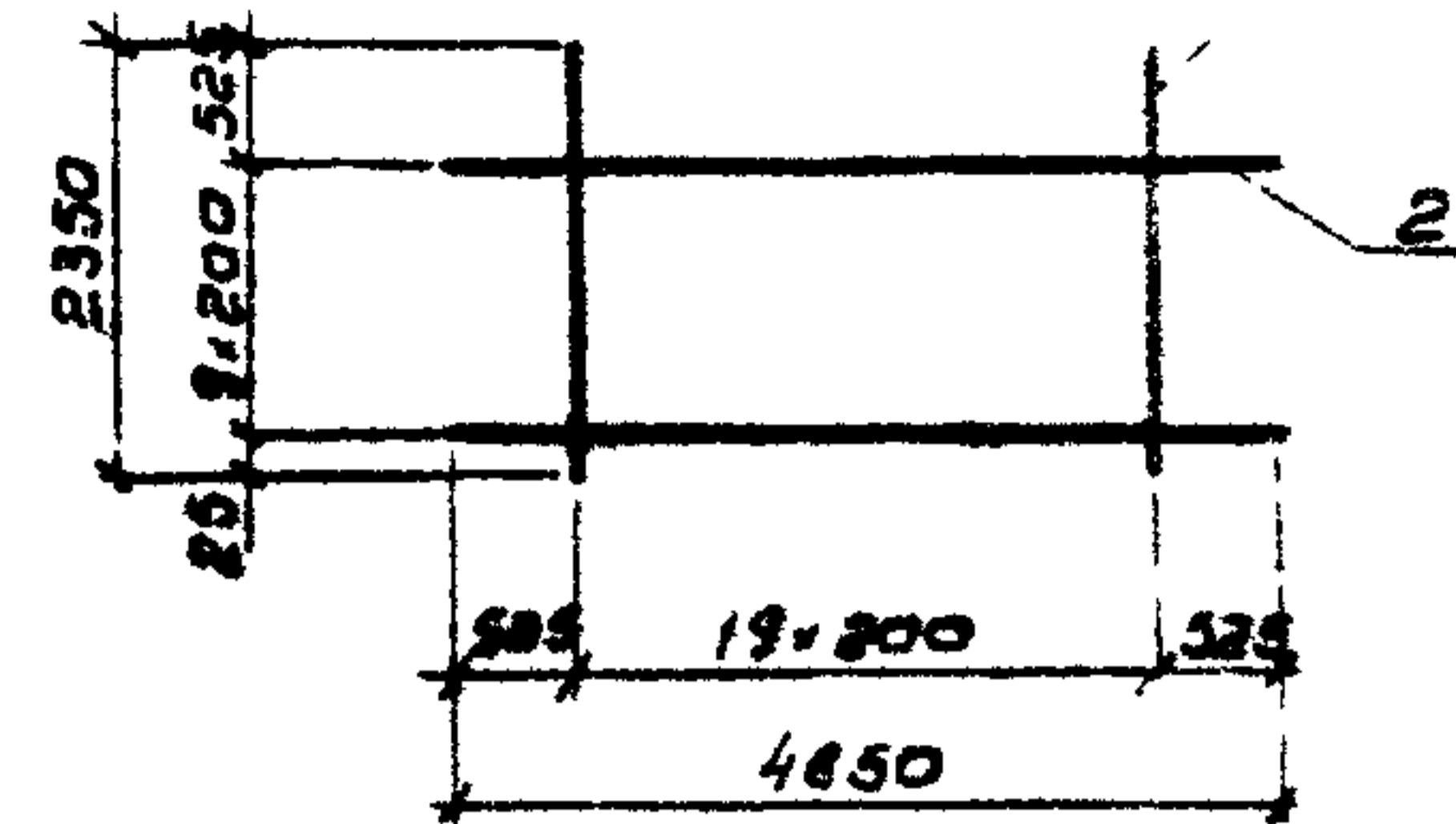
ЦНБ №

ТП 901-4-72.83-IV-1.003

Исполн	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб	Масса	Стадия
Исполн	Алмазов						
Ген.пр.	Филатов						
Нач.отд.	Филатов						
Рис.бр.	Алмазов						
Вед.инж.	Алстикова						
Инж.	Абрамова						

Сетка

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол		Примеч
					-	01	
				Документация			
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
54		1		Ø12A-II ГОСТ 5781-82 L=2350	20		2,09 кг
5		2		Ø12A-II ГОСТ 5781-82 L=4850	10		4,31 кг

Привязан

ЦНБ №

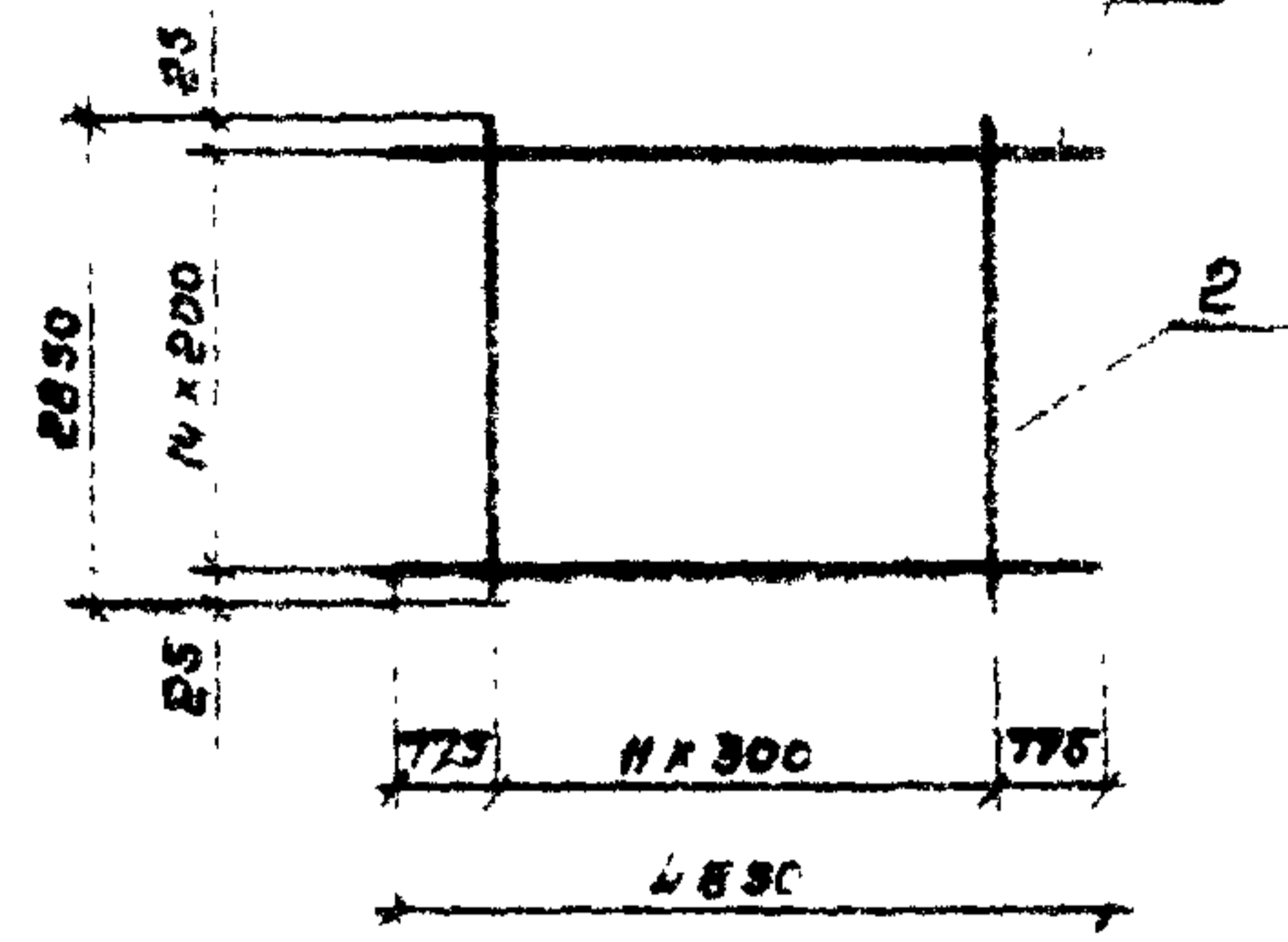
ТП 901-4-72.83-IV-1.004

Исполн	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб	Масса	Стадия
Исполн	Алмазов						
Ген.пр.	Филатов						
Нач.отд.	Филатов						
Рис.бр.	Алмазов						
Вед.инж.	Алстикова						
Инж.	Абрамова						

Сетка

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Лист IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.83-IV-77	ТТЭ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12А-П ГОСТ 5781-82 R=4850	15	4,31 кг
Б4		2		Ф6А-П ГОСТ 5781-82 R=2850	12	0,63 кг

Привязки

Инв. л.

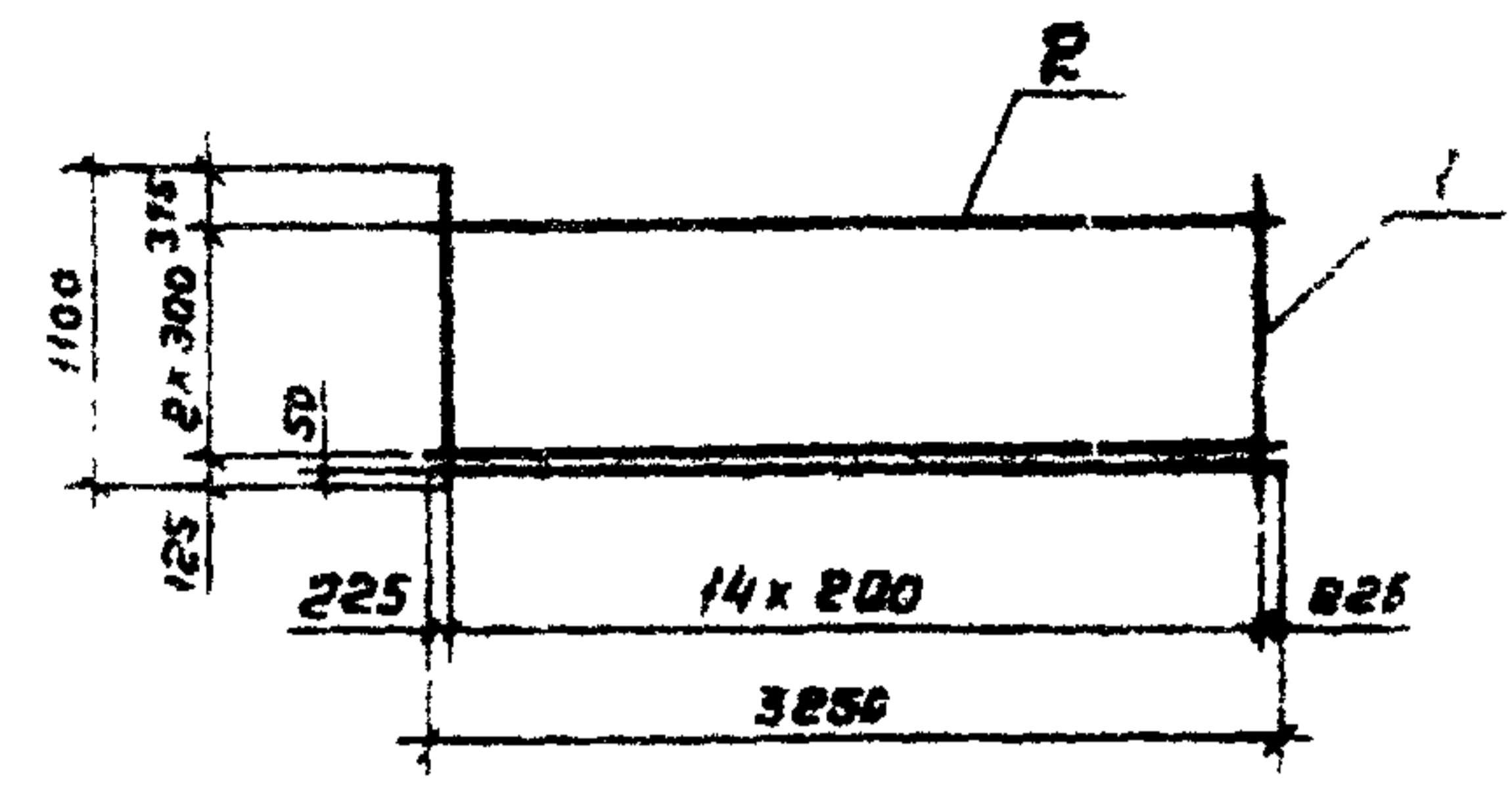
ТП901-4-72.83-IV-1.005

И. контр.	Ялизов	<i>[Signature]</i>
ГМП	Филатов	<i>[Signature]</i>
И.ч. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>
Р.ч. бр.	Ялизов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Абрамова	<i>[Signature]</i>

Сетка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	73,29	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.83-IV-77	ТТЭ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12А-П ГОСТ 5781-82 R=1100	15	0,98 кг
Б4		2		Ф6А-П ГОСТ 5781-82 R=3250	4	0,72 кг

Привязки

Инв. л.

ТП901-4-72.83-IV-1.006

И. контр.	Ялизов	<i>[Signature]</i>
ГМП	Филатов	<i>[Signature]</i>
И.ч. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>
Р.ч. бр.	Ялизов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Абрамова	<i>[Signature]</i>

Сетка

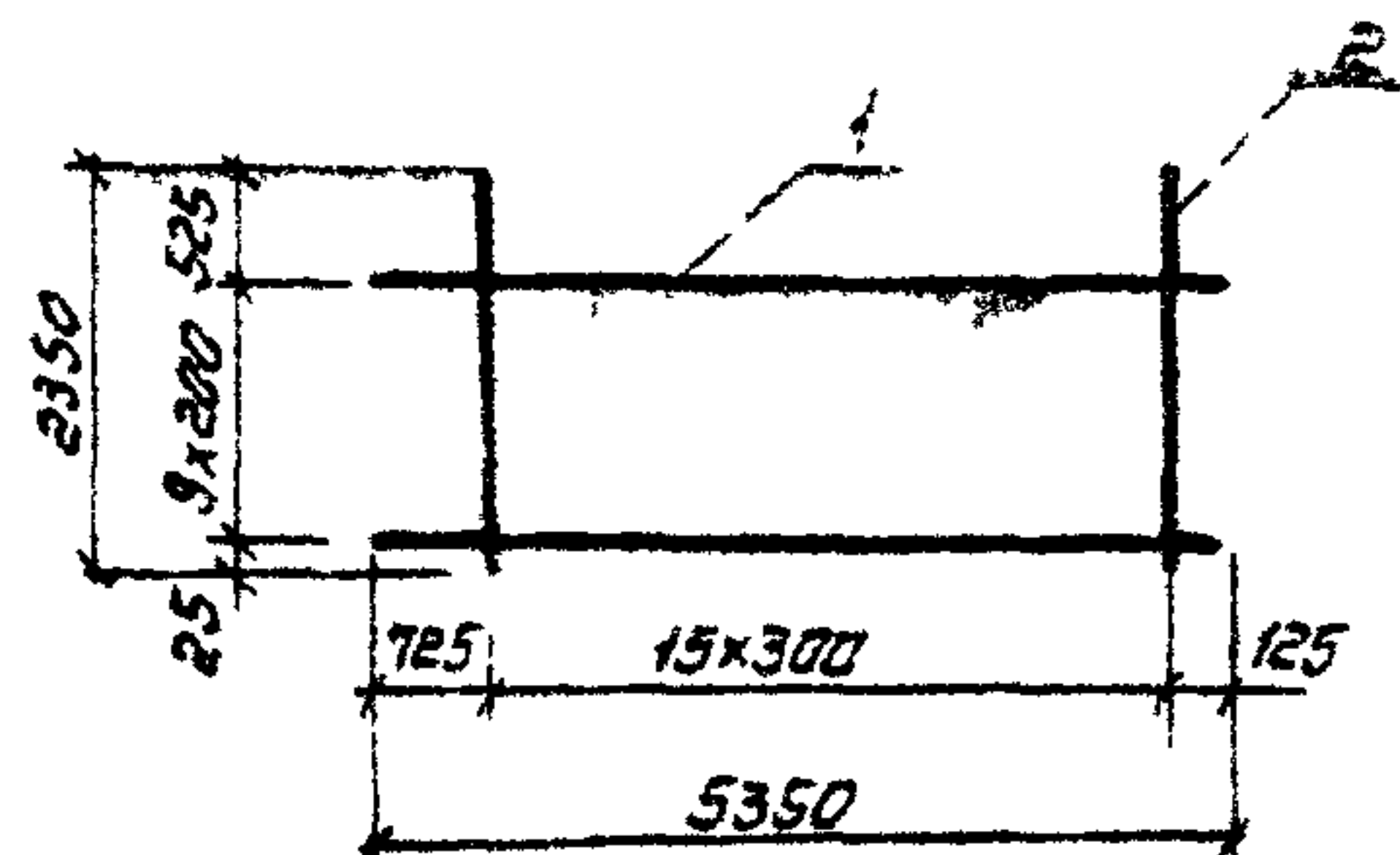
Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,58	1:50
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инв. л. позн. (Познание и дата)

Инв. л. позн. (Познание и дата)

Сетьюм IV

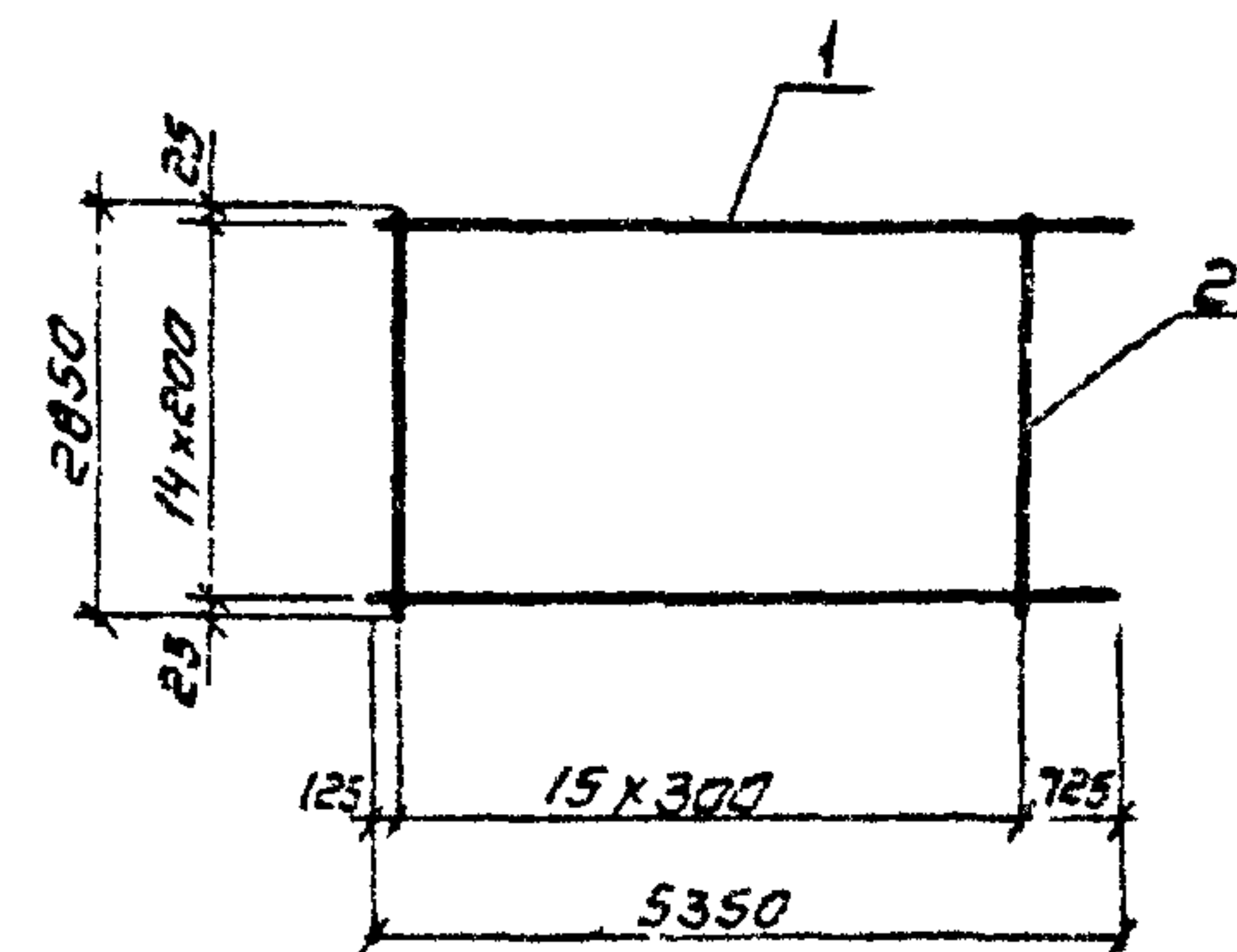


Формат	Зона	Гор	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-82 R=5350	10	4,75 кг
	2			Ф5А-III ГОСТ 5781-82 R=2350	16	0,52 кг

ПРОВЕРКА			
УИВ №			

ТПСО1-4-72.83-IV-1.007

И центр	Алмазов	В.И.	Сетка	Стадия	месса	масштаб
Гип	Филатов	Б.И.		Р	158	1:10
Нач. отд.	Филатов	Б.И.		Лист	Листов 1	
Рук. отд.	Алмазов	В.И.		СНЗВВАДКАНАПРОЕКТ		
Вед. инж.	Толстикова	Л.И.				
Инж.	Абрамова	Л.И.				

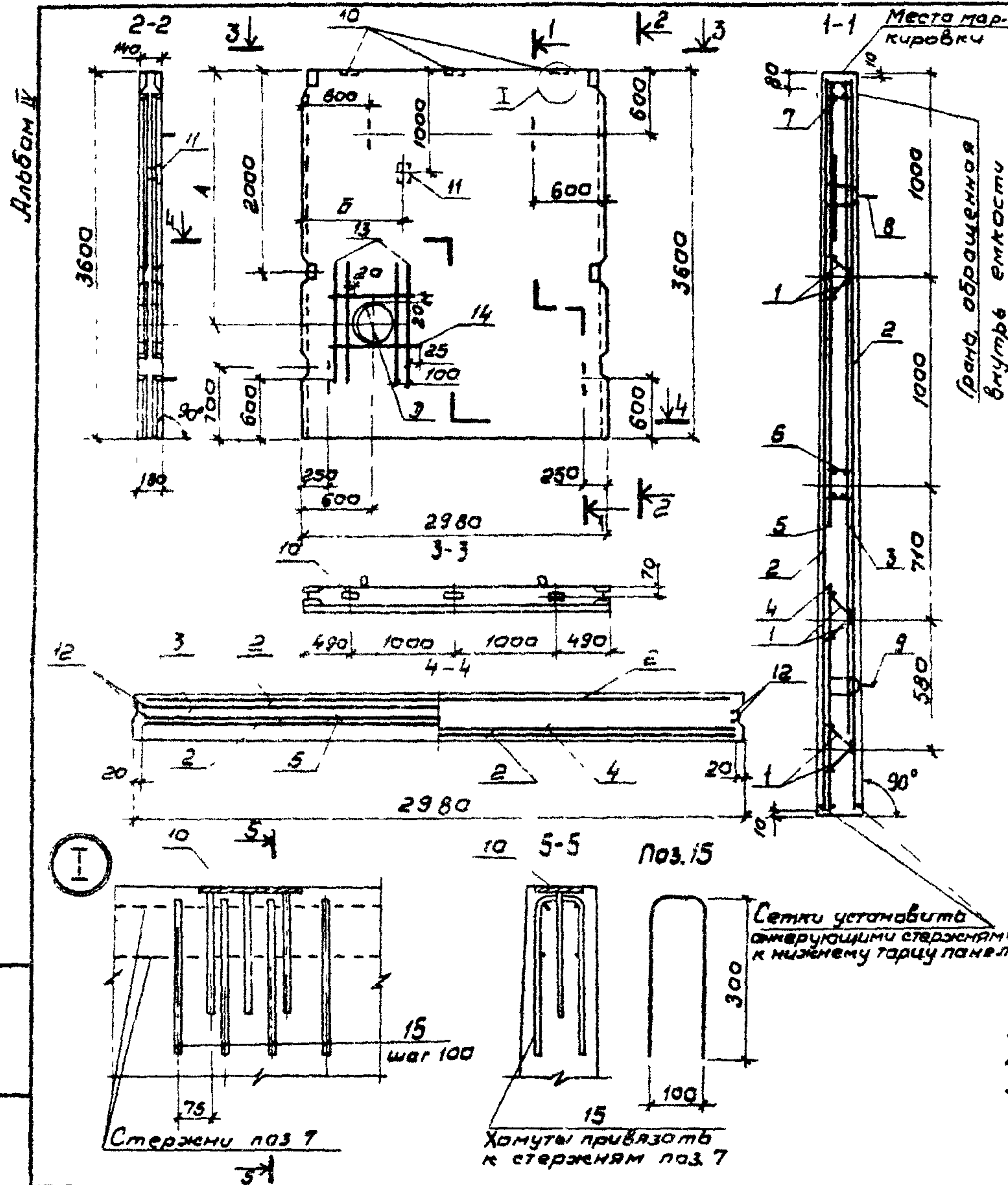


Формат	Зона	Гор	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-82 R=5350	15	4,75
64	2			Ф5А-III ГОСТ 5781-82 R=2050	16	0,52

ПРОВЕРКА			
УИВ №			

ТПСО1-4-72.83-IV-1.008

И центр	Алмазов	В.И.	Сетка	Стадия	месса	масштаб
Гип	Филатов	Б.И.		Р	158	1:10
Нач. отд.	Филатов	Б.И.		Лист	Листов 1	
Рук. отд.	Алмазов	В.И.		СНЗВВАДКАНАПРОЕКТ		
Вед. инж.	Толстикова	Л.И.				
Инж.	Абрамова	Л.И.				



№	Обозначение	Наименование	Кол-во шт			Примеч.
№	№		Итого	в том числе	в том числе	
		Документация				
	901-4-72.83 IV-ТТ	ТТ				
	IV-2000 ВМС	Ведомость расхода стали				
		Сборочные единицы				
1	3 900-3 вып 4/82 ч 2 л 18	Каркас плоский КР1	6	6	6	1,10 кг
2	л 6	Сетка с15	2	2	2	30,40 кг
3	л 13	" с32	1	1	1	26,30 кг
4	л 5	" с14	1	1	1	11,70 кг
5	л 2	" с3	1	1	1	6,60 кг
6	л 28	Изделие закладное МН10	1	1	1	11,28 кг
7	л 28	То же МН11	1	1	1	11,02 кг
8	л 29	" МН23	2	2	2	6,60 кг
9	л 29	" МН24	2	2	2	2,60 кг
AY	10 901-4-72.83 IV-2 101	"	3	3	3	Стол, ст. от карниз по ТТ 3
AY	11 IV-2 102	"				1
		Детали				
BY	12	φ10 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=3580	4	4	4	2,22 кг
BY	13	φ12 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=1360	8	8	8	1,21 кг
BY	14	φ8 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=750	4	4	4	0,30 кг
BY	15	φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ρ=700	12	12	12	0,10 кг
		Материалы				
		Бетон М200 В6 Мрз 100	171	169	169	м ³

1 Изготавливать в опалубке панели ПС2-36 сер 3900-3 с соблюдением указаний этой серии
 2 В местах расположения пластин поз 6,7 стержни сетки поз 5 вырезать по месту
 3 Диаметр отверстия назначается при привязке с учетом подпуска трубы по серии 3900-3, вып 2/82 Чзел 28

Шиб и подв. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса ед., т
		А	Б	Д	
901-4-72.83-IV-2 100	ПС2-36-Б4а				4,28
-01	ПС2-36-Б4б	3040	600		
-02	ПС2-36-Б4в	2390	1400		

Привязан		Масштаб	
М. контр.	Алмазов	В.И.	
Г.И.П.	Филатов	В.И.	
Нач. отд.	Филатов	В.И.	
Руч. бр.	Алмазов	В.И.	
Вед. инж.	Юстикова	З.И.	
Ст. инж.	Брянцева	Т.И.	

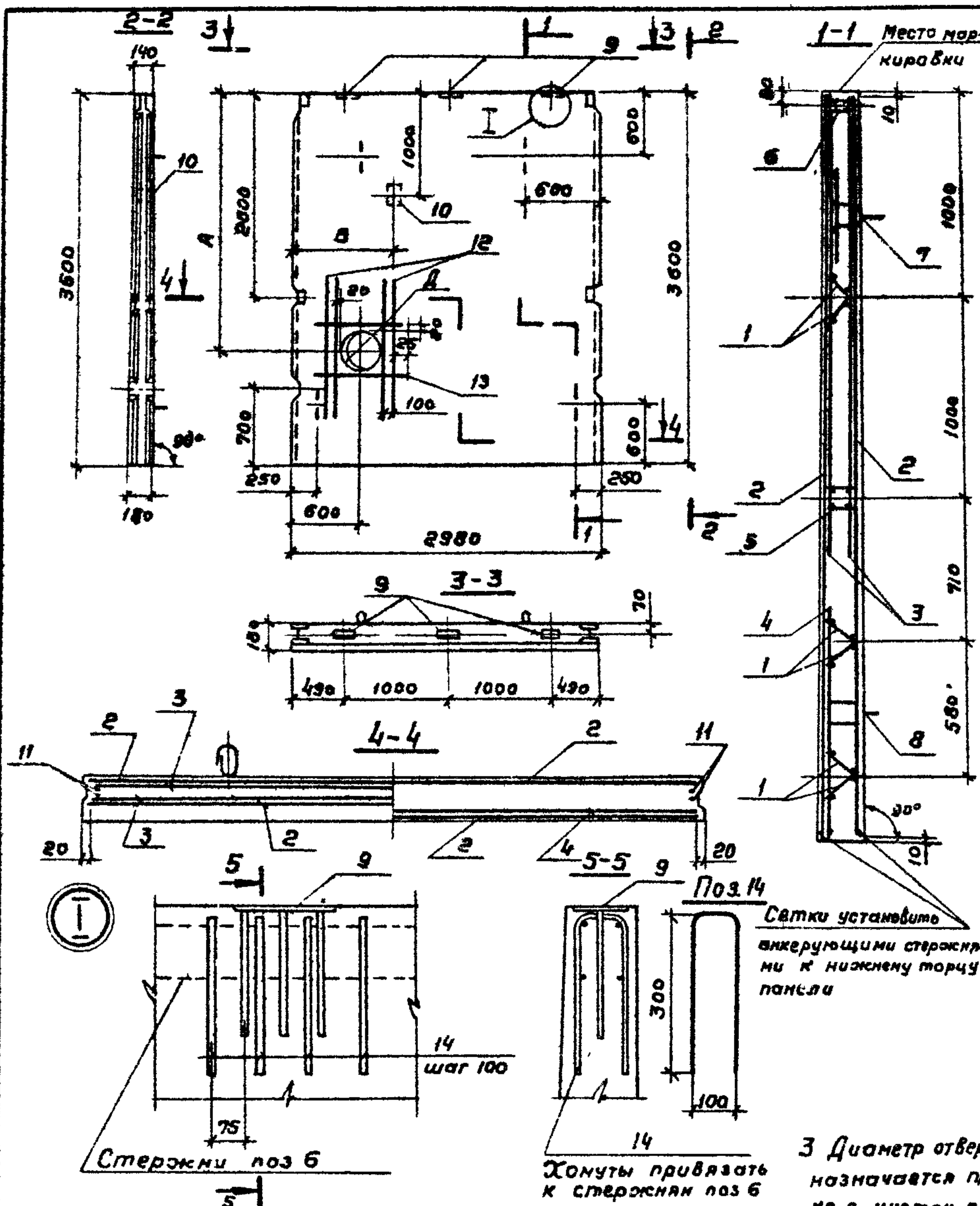
ТН 901-4-72.83 - IV 2.100

Панель стеновая ПС2-36-Б4

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см	
табля		
Лист	Листов 1	

СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ

Альбом IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испант			Толщ. мем.
					2	01	02	
				<u>Документация</u>				
			901-4-72.83 - IV - TT	TTI				
				<u>Ведомость расхода стали</u>				
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	3 900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР-1	6	6	6	1.10 кг
		2	л. 6	Сетка л-15	2	2	2	30.40 кг
		3	л. 2	" С-3	2	2	2	5.60 кг
		4	л. 6	" С-17	1	1	1	8.00 кг
		5	л. 27	Узделие закладное МН-10	1	1	1	11.28 кг
		6	л. 27	То же МН-11	1	1	1	11.02 кг
		7	л. 29	" МН-23	2	2	2	6.60 кг
		8	л. 29	" МН-24	2	2	2	2.60 кг
А4		9	901-4-72.83 - IV - 2 101	"	3	3	3	С защитой от коррозии по ТТ, 3
А4		10	- 2.102	"		1	1	
				<u>Детали</u>				
Б4	11		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 е-3580		4	4	4	2.22 кг
Б4	12		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 е-1360		8	8	8	1.21 кг
Б4	13		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 е-750		4	4	4	0.30 кг
Б4	14		φ 5 Вр-I ГОСТ 6727-80 е-700		12	12	12	0.10 кг
				<u>Материалы</u>				
			Бетон М200 В6 МРЗ 100		171	169	169	м ³

1 Изготавливать в опалубке панели ПСР-36 сер 3 900-3 в соответствии с указаниями этой серии
2 В местах расположения пластин поз 5, 6 стержни сеток поз 3 вырезать по месту

3 Диаметр отверстия "А" назначается при привязке с учетом пропуска трубы по серии 3 900-3, вып. 2/82, узел 28

Привязан

Унв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

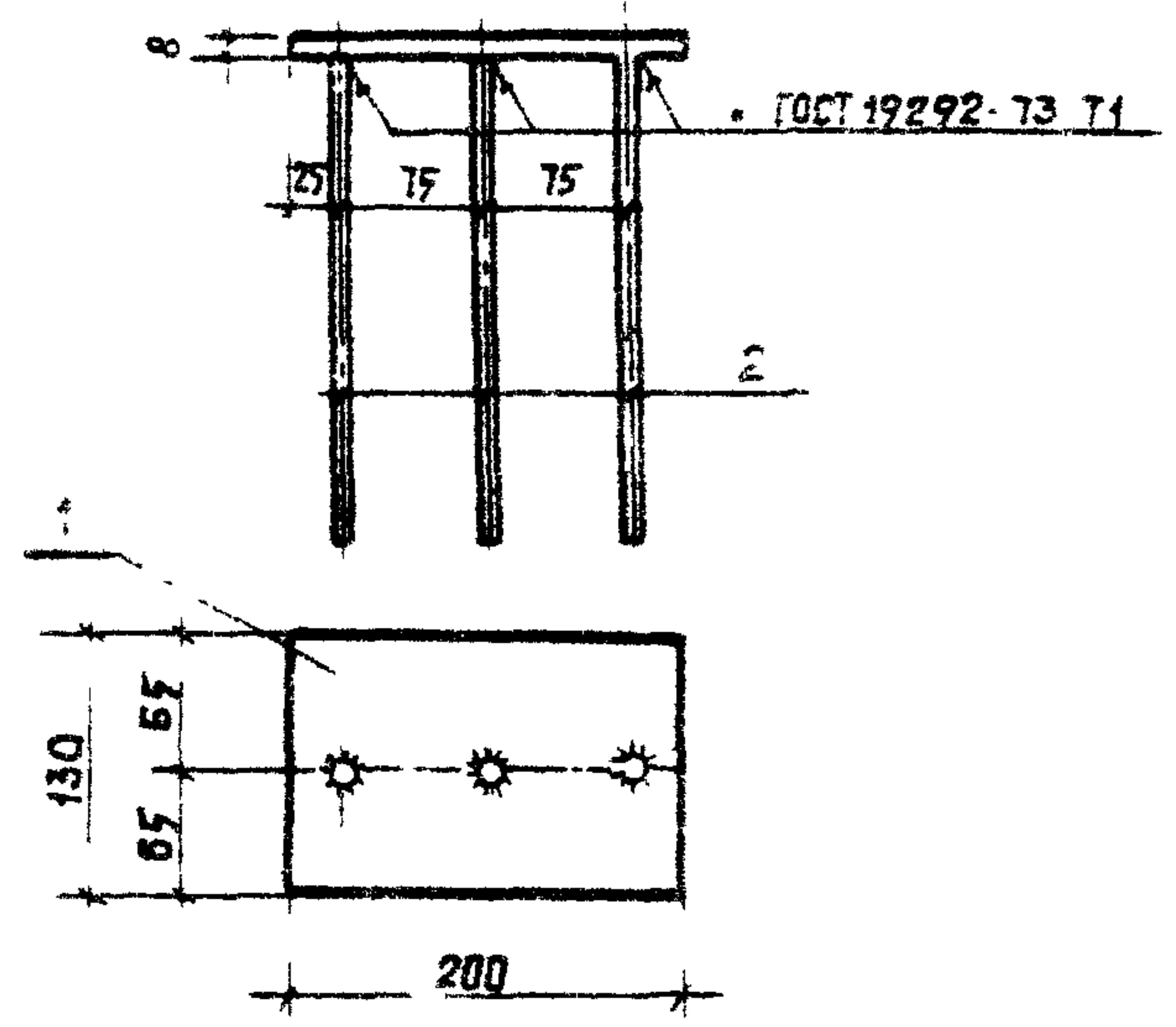
Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса ед.т
		А	Б	Д	
901-4-72.83-IV-2 200	ПСР-36-55ч				428
-01	ПСР-36-55б	3040	600		
-02	ПСР-36-55в	2980	1400		

И. контр.	Алмазов	<i>[Signature]</i>
ГИП	Филатов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Алмазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Бранцева	<i>[Signature]</i>

ТН 901-4-72.83 - IV - 2.200

<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">Панель стенная ПСР-36-55</p>	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см тавл	
	Лист	Листов 1	
СООБВОДОМАНАЛПРОЕКТ			

АЛЬБОМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ПЪОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕРС
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-7283-IV-1T	ТТ 2		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	Полоса 130x8 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 1380-71 В-200	1	1.63 кг	
Б4		2	φ8А-III ГОСТ 5781-82 В-240	3	0.095 кг	

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТТ 3

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП 901-4-7283-IV-2.101

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

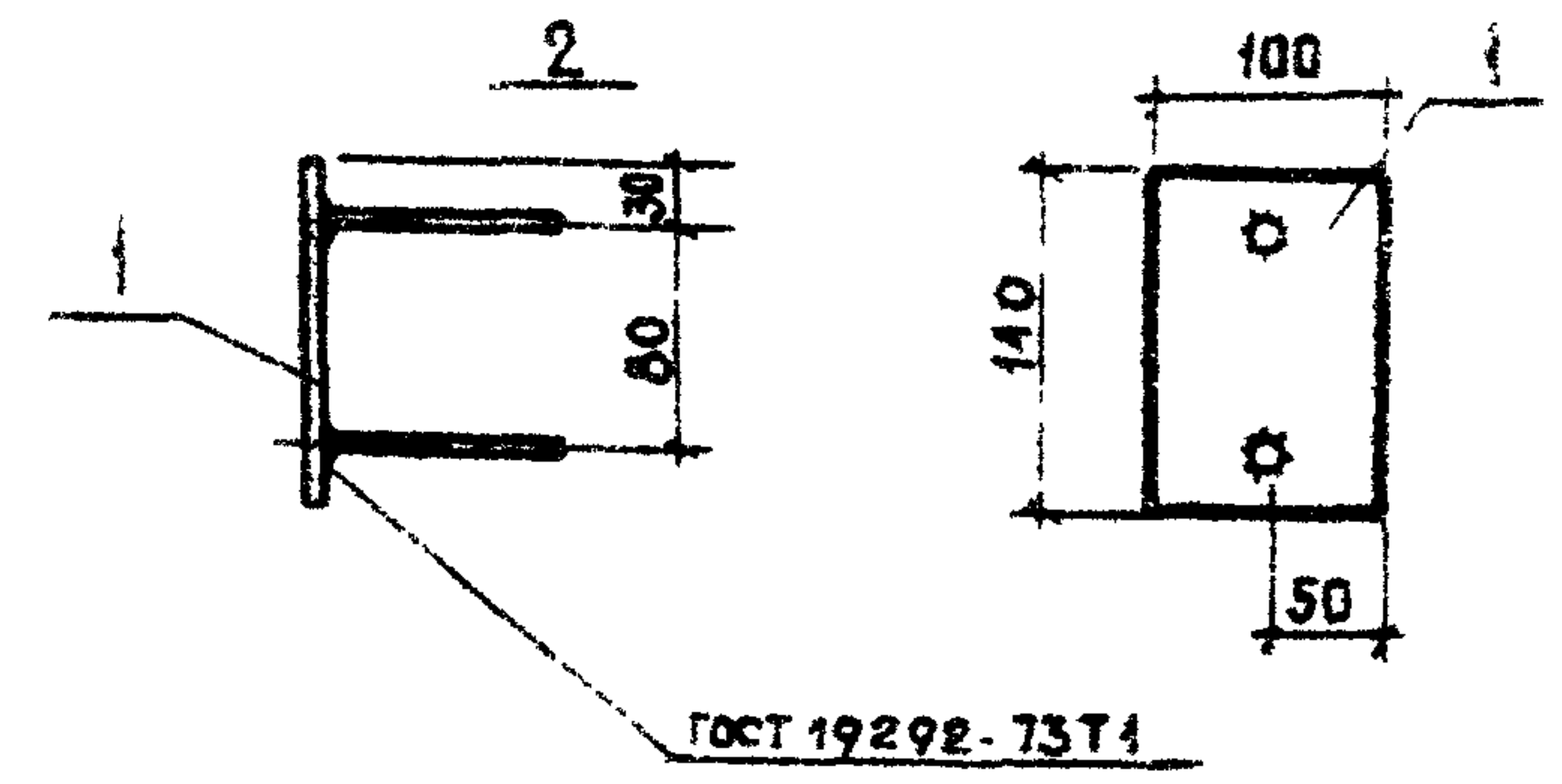
Р 1.91 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

И КОМП	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
ГНП	ФЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТА	ФЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
СТ ИМЖ	БРЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ПЪОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕРС
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-7283-IV-1T	ТТ 2		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	Полоса 100x8 ГОСТ 103-76 В-140 Вст 3 ГОСТ 1380-71	1	0.88 кг	
Б4		2	φ8А-III ГОСТ 5781-82 В-100	2	0.04 кг	

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТТ 3

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП 901-4-7283-IV-2.102

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.96 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

И КОМП	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
ГНП	ФЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТА	ФЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
СТ ИМЖ	БРЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-II					А-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80					
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	
ПС-36-54а	6,3		102,3		108,6	8,2	8,2	0,3	29,0	29,0	146,1
ПС-36-54Б; 54В	6,3	1,2	102,3	9,7	112,0	8,2	8,2	0,3	29,0	29,3	157,0
ПС-36-55а	12,8		76,9		89,7	8,2	8,2	0,6	24,4	25,0	122,7
ПС-36-55Б; 55В	12,8	1,2	76,9	9,7	86,6	8,2	8,2	0,6	24,4	25,0	133,6

Альбом IV

Продолжение ведомости

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход кг
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
А-II					В ст 3кл 2					
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
φ16	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого	8-5	8-8	Итого		
10,0	10,0	0,9	0,9	0,2	0,2	6,5	4,9	11,4	22,5	168,6
10,0	10,0	1,0	1,0	0,2	0,2	6,5	5,8	12,3	23,5	180,5
10,0	10,0	0,9	0,9	0,2	0,2	6,5	4,9	11,4	22,5	145,2
10,0	10,0	1,0	1,0	0,2	0,2	6,5	5,8	12,3	23,5	157,1

ПОДПИСА И МАРКА ВЗНМ. ИМБ. И

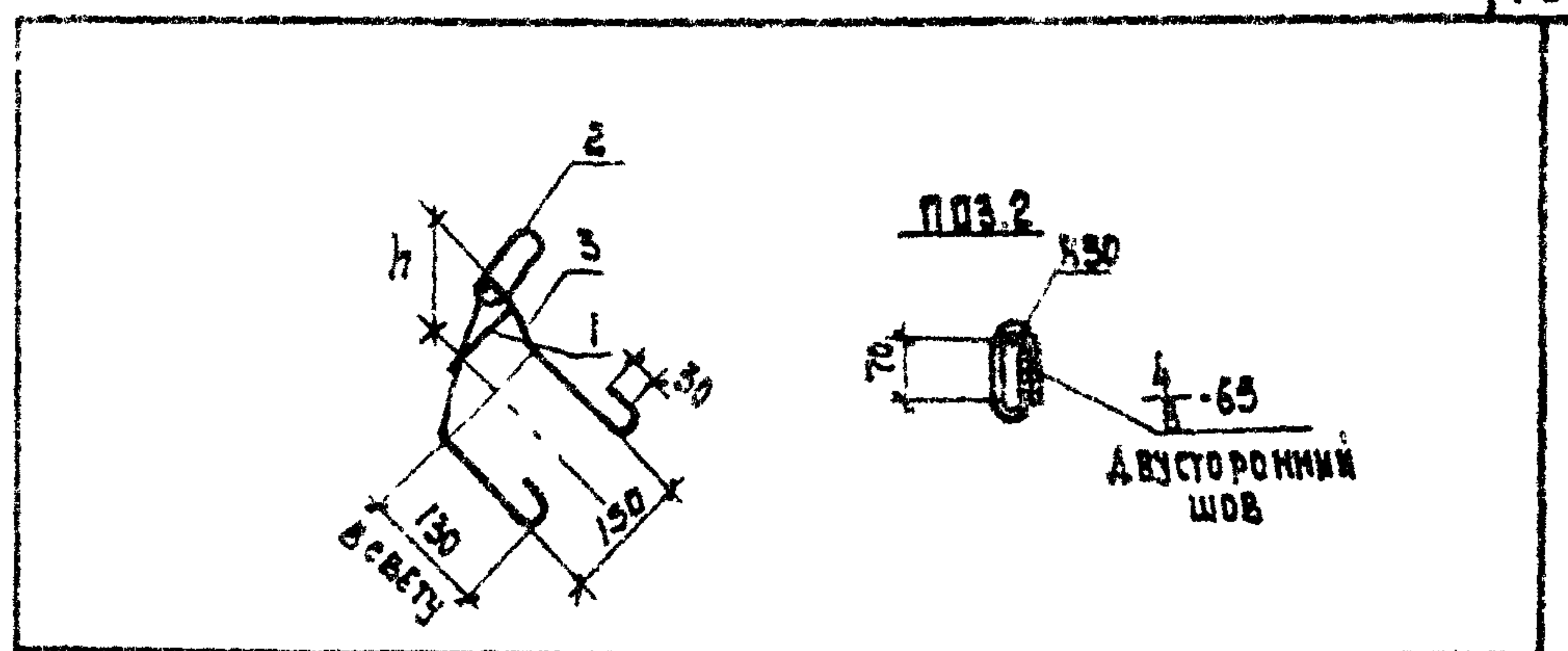
ПРИВЯЗКА

ИМБ. Н°

ТП901-4-7283-IV-2.000ВМС

ПАНЕЛЬ СТЕПОВАЯ ПС-36-54; 55
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ



ФОРМА	ВЗНМ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. МАРКИ		ПРИМЕЧ.
					-	01	
			901-4 - 72 83 - IV-ТТ	ТТЗ			
				ДЕТРАМ			
БЧ		1		φ 6 А-II ГОСТ 5781-82	φ=120	1	0,03 кг
БЧ		2		φ 10 А-I ГОСТ 5781-82	φ=380	1	0,6 кг
БЧ		3		φ 10 А-II ГОСТ 5781-82	φ=750	1	0,46 кг
БЧ			φ 10 А-I ГОСТ 5781-82	φ=750	1	0,49 кг	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	МАССА ЕД., кг
901-4 - 72 83 - IV-2.311	120	1,09
-01	140	1,12

ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42-Т

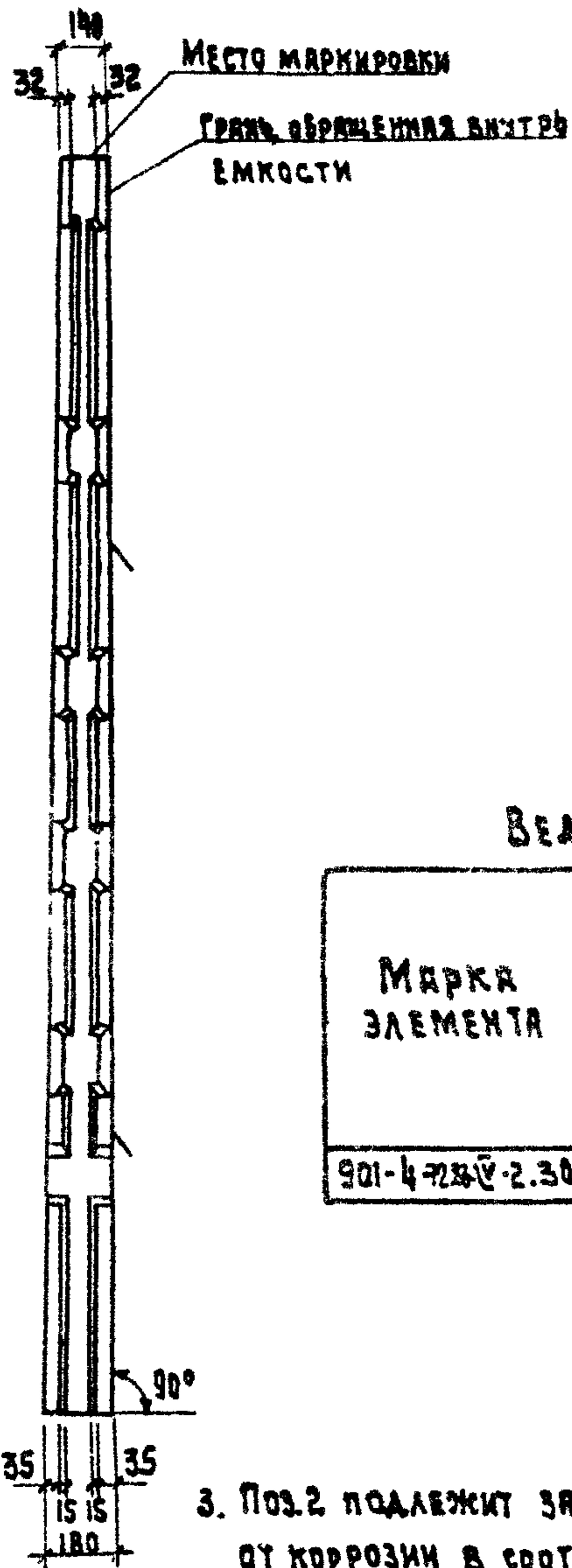
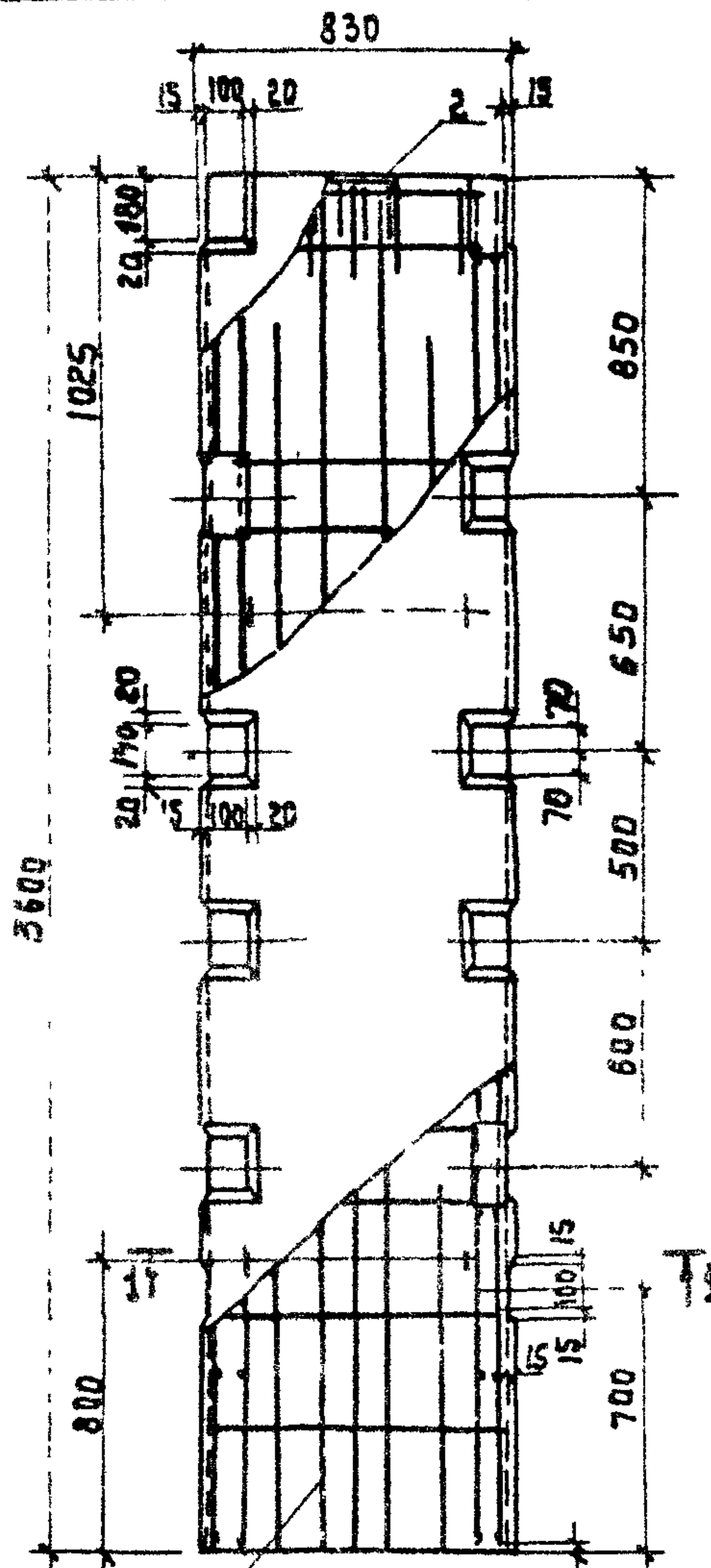
ПРИВЯЗКА		
ИМБ. Н°		

1. ДЛЯ ПОЗ. С13 ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗсп2,
ДЛЯ ПОЗ. 3 ТАКЖЕ ВСтЗсп2 ПО ГОСТ 380-71
2. ПОЗ. 3 СГНУТЬ ПО ВНУТРЕННЕМУ РАДИУСУ 20 мм

ТП901-4-7283-IV-2.311

ИМБ. ИМБ. И	ПОДПИСА И МАРКА ВЗНМ. ИМБ. И	ИМБ. ИМБ. И	МАТЕРИАЛ	МАССА	МАССА	СТАЛИ	
						Ф	СМ ТРА
ИМБ. ИМБ. И	ПОДПИСА И МАРКА ВЗНМ. ИМБ. И	ИМБ. ИМБ. И	АЛМАРЗОВ			Ф	СМ ТРА
			ФМАРЗОВ				1:10
			ФМАРЗОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
			АЛМАРЗОВ			СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
			БРЯНЦЕВА				
			ЗЕМЛИНА				

Альбом IV



Обозначение		Наименование		ТЭЛ	Примеч.
901-4-72.83-IV-77		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
АЗ	1	901-4-72.83-IV-2.310	Каркас пространственный	1	
	2	3.900-3 Вып. 2/82 А.2	Изделие закладное МН1	1	2.64кг
МАТЕРИАЛЫ					
		Бетон М200 В5 Мрз 100		0.47	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные									Общий расход		
	Арматура класса			Арматура класса			Профиль марки			Всего	Общий расход				
	А-III			А-I			А-III								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
φ6	φ10	Итого	φ10	φ15	Итого	φ4	φ8	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Всего			
901-4-72.83-IV-2.300	5.3	32.2	37.5	37.5	1.9	2.4	4.3	0.1	0.5	0.6	19.8	2.2	22.0	26.9	64.4

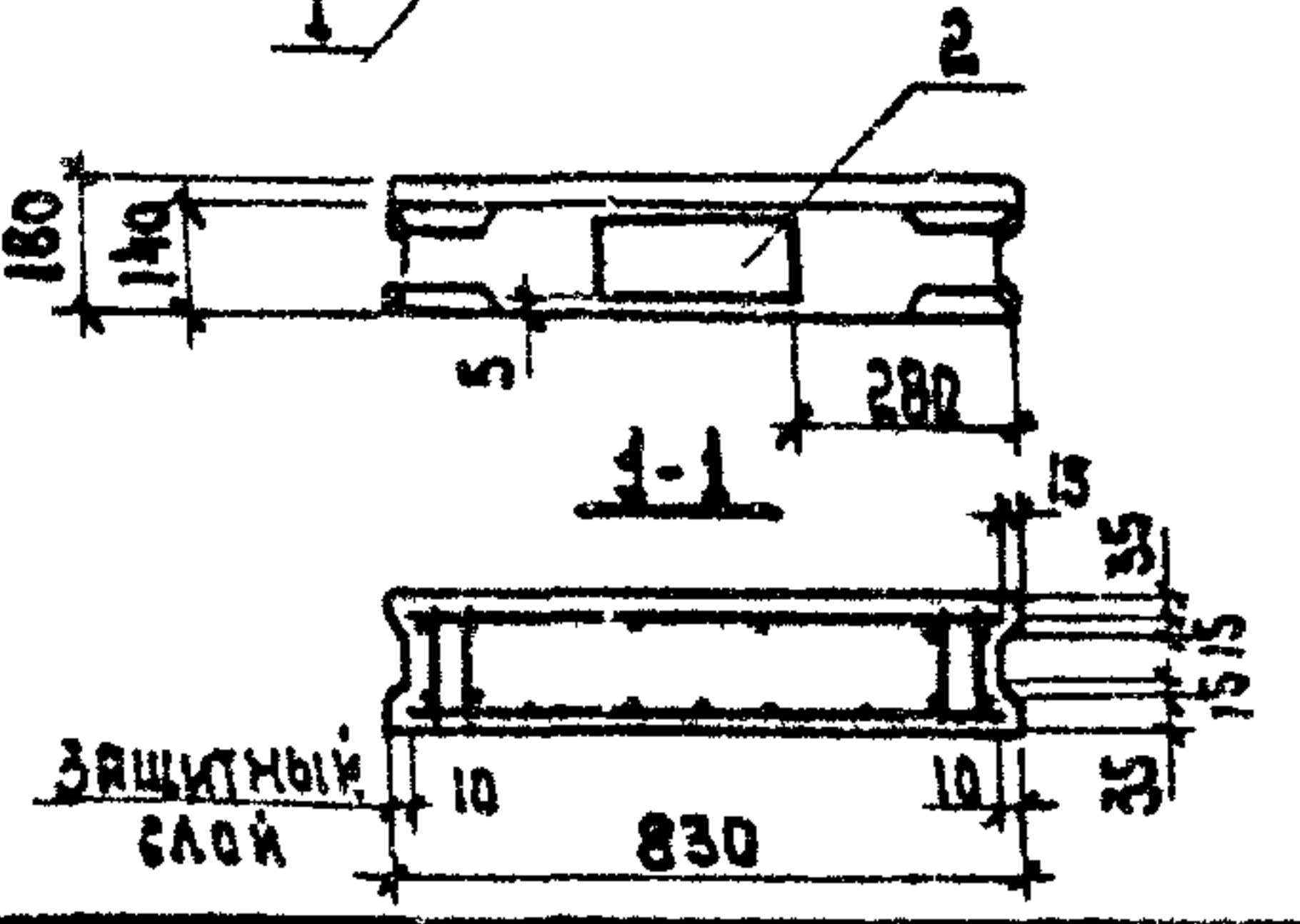
1. Защитный слой для арматуры не менее 20 мм.
2. При изготовлении панелей соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездоборозователи.

3. Поз.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3

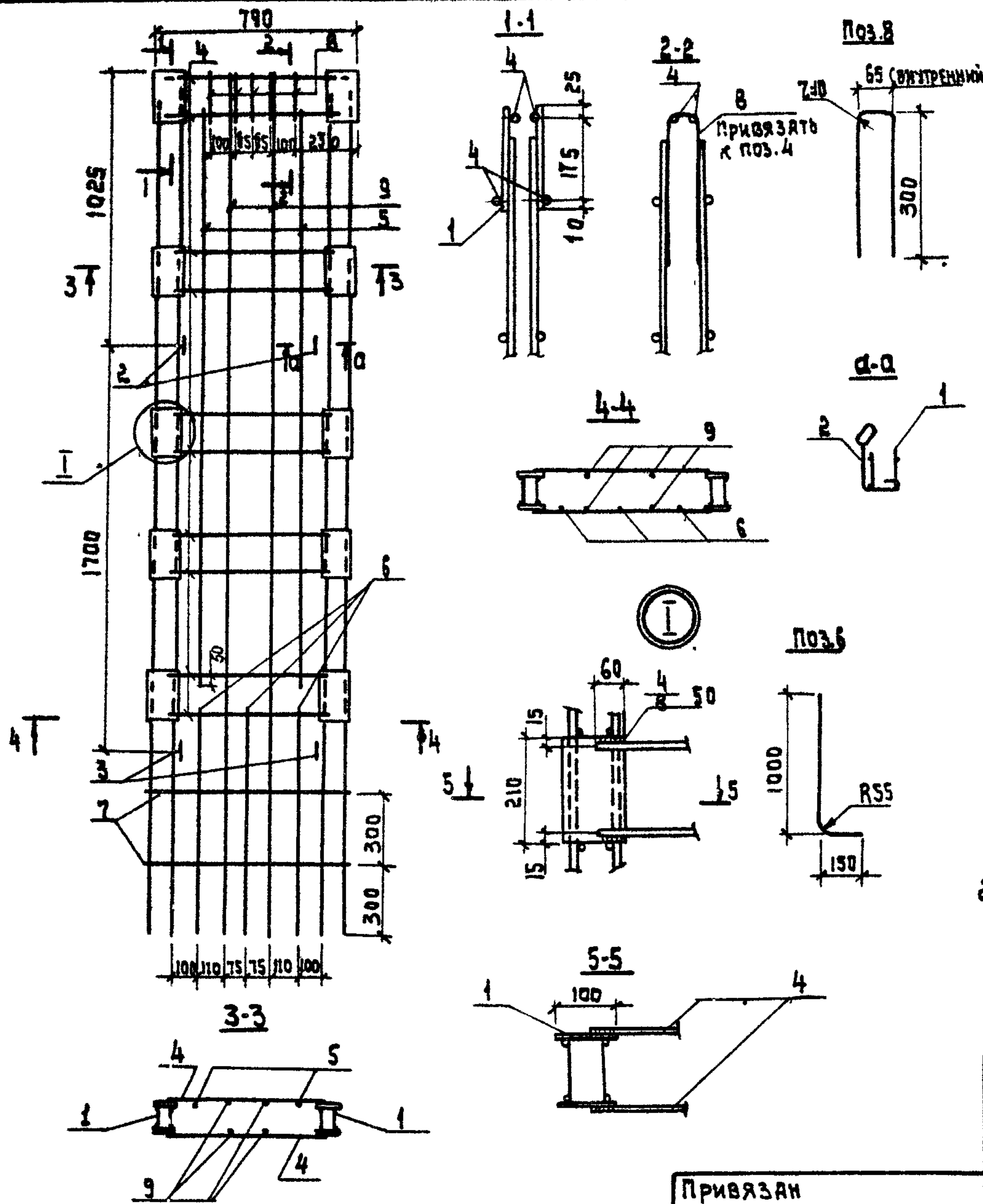
Привязан	И.контр.	Д.амзав.	Г.пл.	Ф.и.латов.	Н.я.ста.	Ф.и.латов.	Р.ук.бр.	Я.амзав.	В.е.м.ж.	Т.о.ст.ков.в.	С.т.инж.	Б.р.ян.цева.

ТП 901 - 4 - 72.83 - IV - 2.300		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ		
СТРОИТЕЛЬСТВО	МАССА	МАССА/ЛБ
Р	1.2Т	1:20
Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕК		

И.контр. ПОЛТАВЦЕВ В.А.Т.А. В.В.А.А.



Альбом IV



ФОРМАТ	СОМР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4 - 72 83 - IV - TT	TT?		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	901-4 - 72 83 - IV - 2.320	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	2	
А4		2	- IV - 2.311	ПЕТАЯ СТРОПОВИЧНАЯ	2	1.09 кг
А4		3	- 01	ТО ЖЕ	2	1.12 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		4		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 L=890	20	0.43 кг
Б4		5		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 L=2500	2	1.54 кг
Б4		6		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 L=1100	3	0.63 кг
Б4		7		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=810	4	0.18 кг
Б4		8		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=650	5	0.14 кг
Б4		9		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=3500	4	0.79 кг

1. Стержни поз. 4 приварить к каркасам поз. 1 электродуговой сваркой двусторонним швом $\frac{4}{8} \cdot 50$. Электроды типа Э42А.
2. Стержни поз. 2; 3; 5; 6; 7; 8; 9 - привязать

ИЗДАТЕЛЬСТВО КАРТА

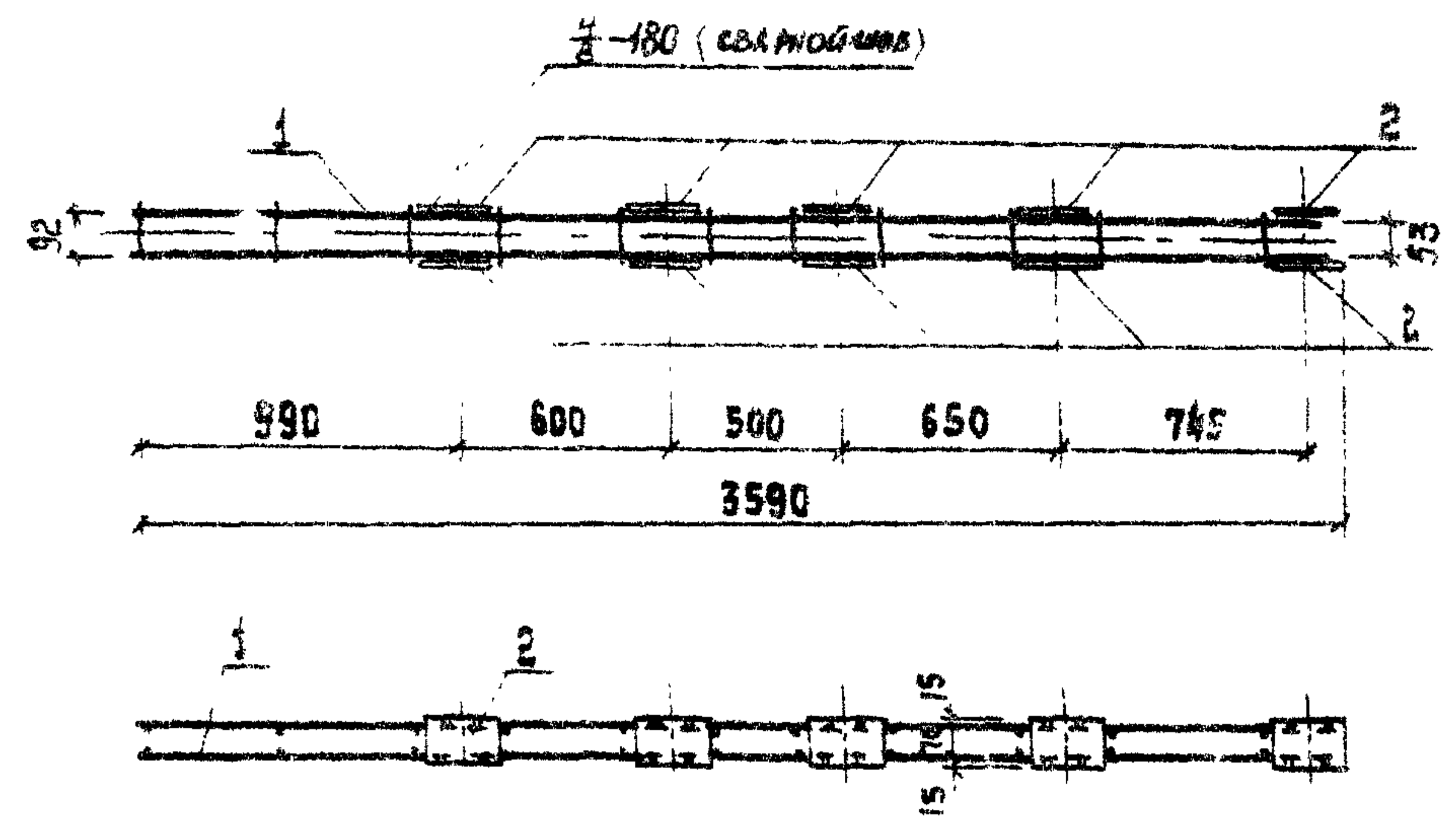
ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	АЛМЯЗОВ	<i>Алмязов</i>
ГИП	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
РУК. БР.	АЛМЯЗОВ	<i>Алмязов</i>
ВЕД. ИНЖ.	ТОЛСТИКОВА	<i>Толстикова</i>
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	<i>Брянцева</i>

ТП 901-4-72.83-IV-2310

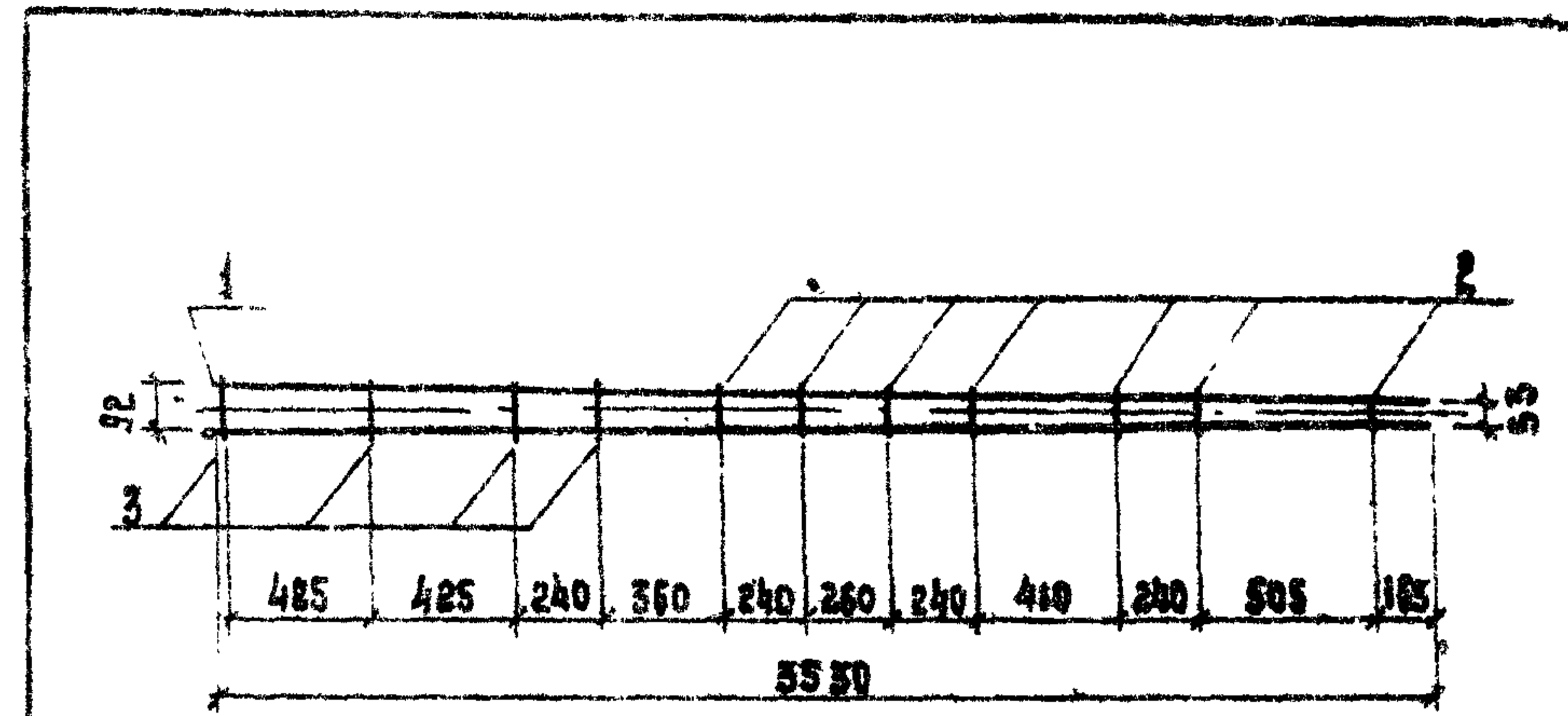
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТЯЖА	МАССА	МАШТАБ
	Р	61.11	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4 - 72.83 - IV - 77	ТТЭ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		901-4 - 72.83 - IV - 2.321	СЕТКА	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2			Полоса 100x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 ГОСТ 138-71 P=210	10	0.99 кг

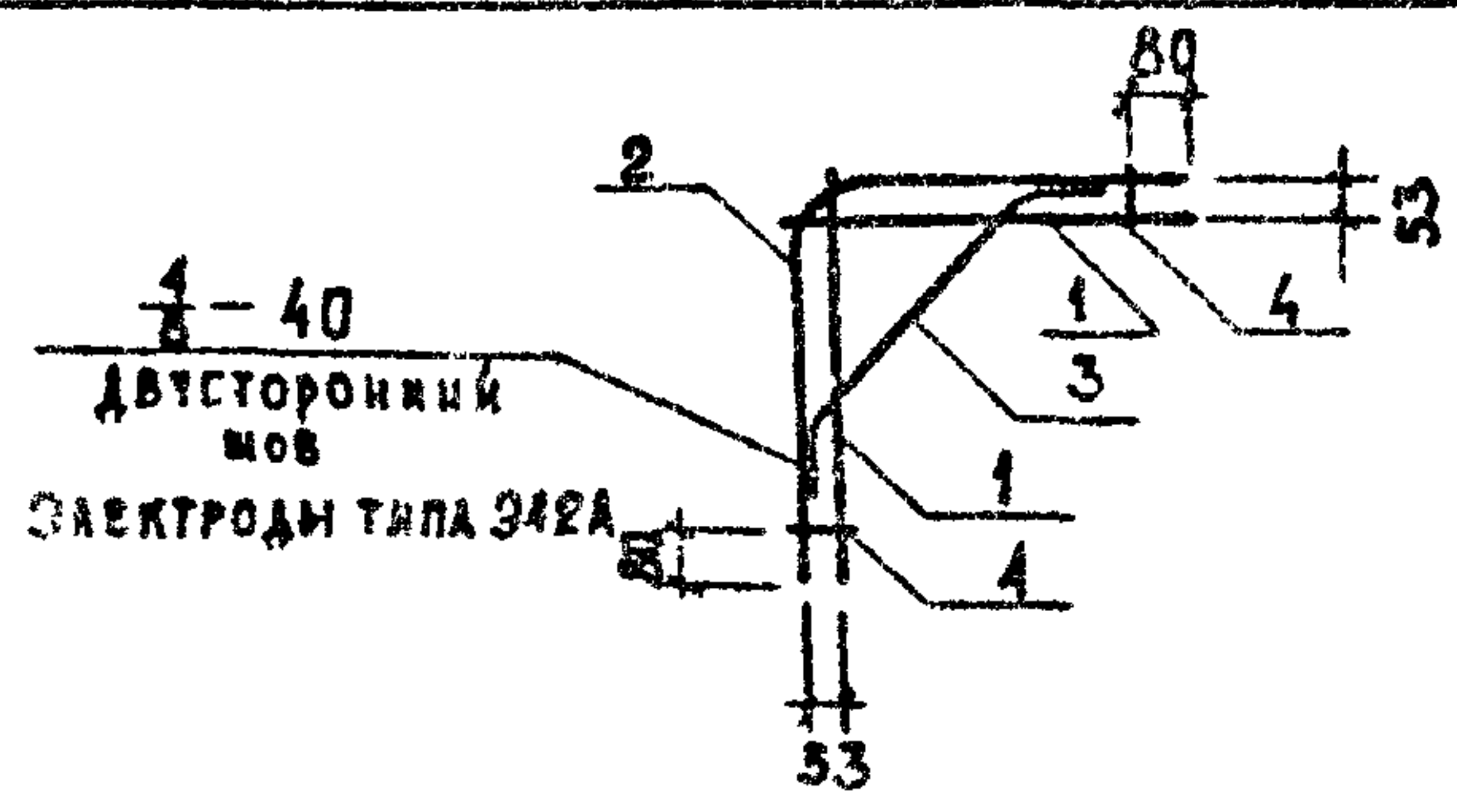
ИМЬ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А			ПРИВЯЗАН		
				ИМЬ И		
ТП 901-4-72.83-IV-2.320				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				СТАНД.	МАСШ.	МАСШ. ЧИСЛ.
				Р	1:28	1:25
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И. КОМП.	А. АМЯЗОВ					
Т. П.	Ф. ФЛАТОВ					
И. КОСТ.	Ф. ФЛАТОВ					
Р. У. Б. Р.	А. АМЯЗОВ					
В. Е. И. Ж.	Т. ОЛСТИКОВА					
С. Т. И. Ж.	Б. БЯНЦЕВА					



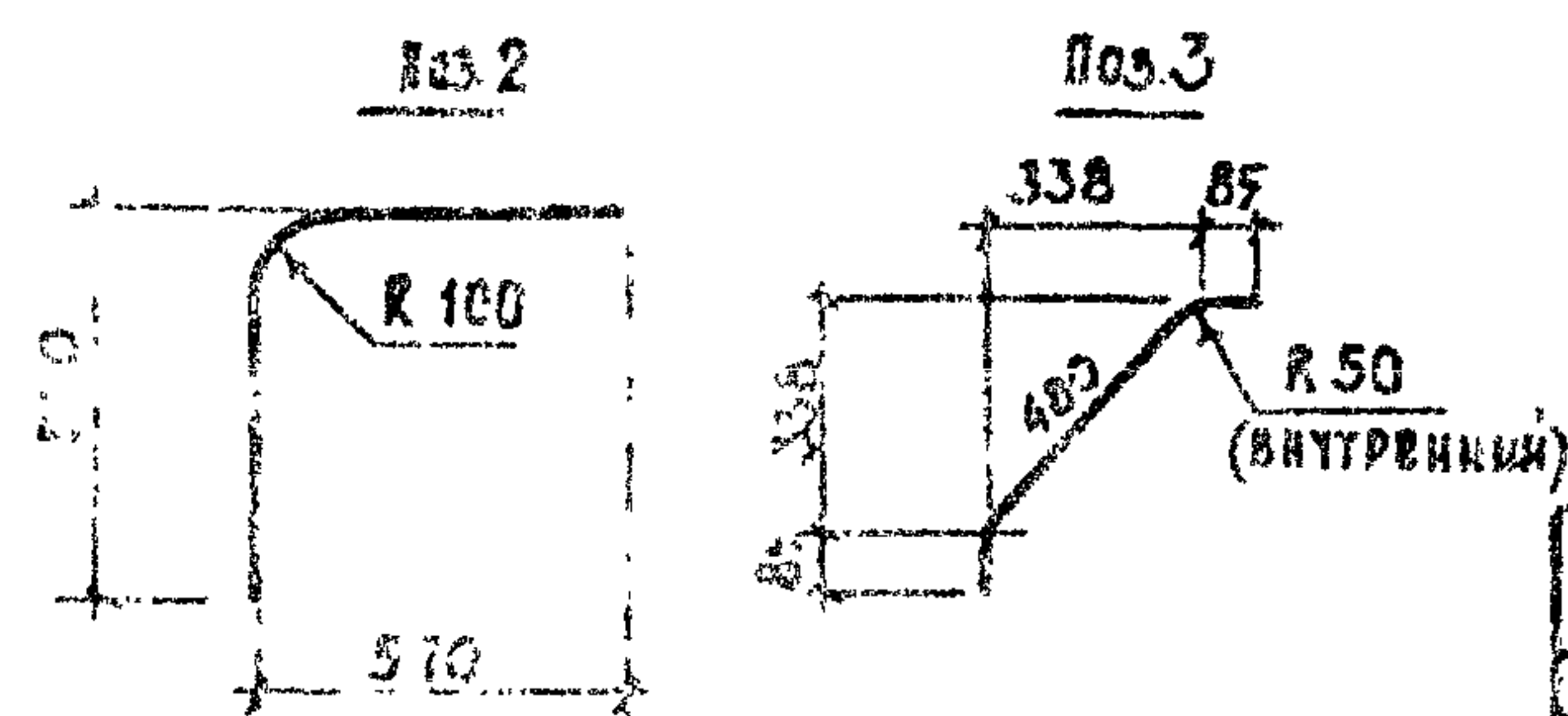
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4 - 72.83 - IV - 77	ТТЭ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			Ф 10 А - III ГОСТ 5781-82 P=3530	2	2.18 кг
B4	2			Ф 6 А - IV ГОСТ 5781-82 P=120	7	0.02
B4	3			Ф 6 А - V ГОСТ 5781-82 P=135	4	0.05 кг

ИМЬ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	СЕТКА			ПРИВЯЗАН		
				ИМЬ И		
ТП 901-4-72.83-IV-2321				СЕТКА		
				СТАНД.	МАСШ.	МАСШ. ЧИСЛ.
				Р	4.69	1:25
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И. КОМП.	А. АМЯЗОВ					
Т. П.	Ф. ФЛАТОВ					
И. КОСТ.	Ф. ФЛАТОВ					
Р. У. Б. Р.	А. АМЯЗОВ					
В. Е. И. Ж.	Т. ОЛСТИКОВА					
С. Т. И. Ж.	Б. БЯНЦЕВА					

АЛБОМ IV



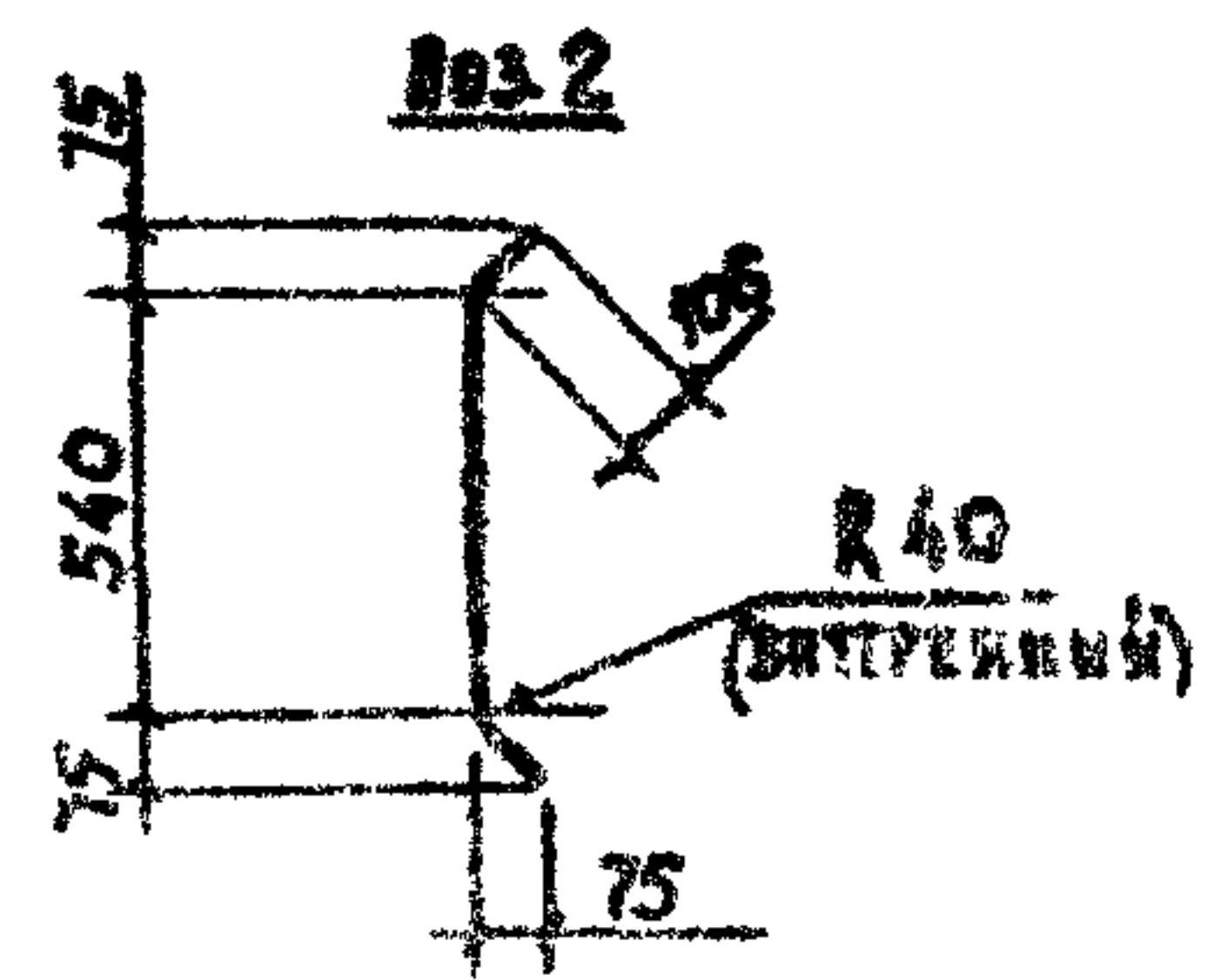
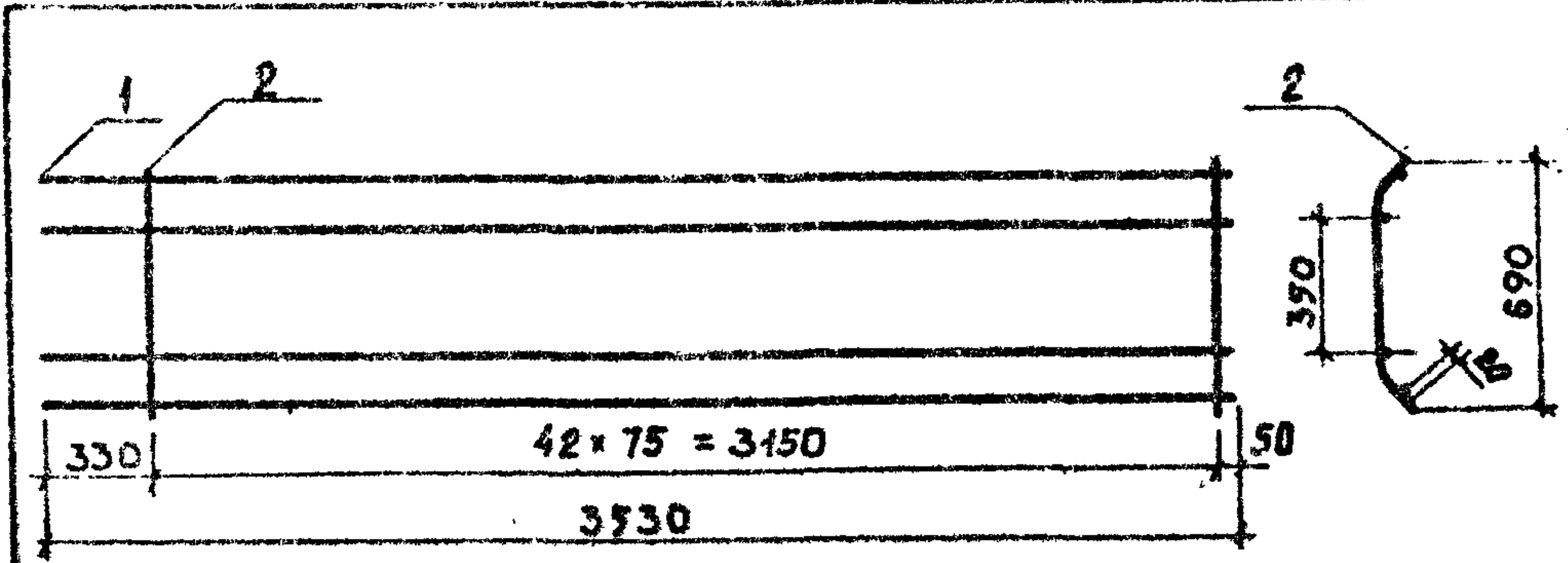
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-72.83-IV-IT	IT2		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ø 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-600	2	0,37 кг
Б4		2		Ø 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-1100	1	0,65 кг
Б4		3		Ø 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-650	1	0,40 кг
Б4		4		Ø 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-100	2	0,02 кг



ПРИВЕРЗКА			
ИЗВ. №			

КРЕСТОФОРМНЫЕ СОВМЕСТНЫЕ СТЕРЖНИ ПО ГОСТ 14098 КТ-2

Т 901-4-72.83-IV-2.411			
КОНТР.	АМАЗОВ		
ИП	ФЛАТОВ		
НАЧ. ОТД.	ФЛАТОВ		
РУК. БР.	АМАЗОВ		
СТ. ИНЖ.	БРЯЦЕВА		
КАРКАС			
СТАДЕР	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1.86	1:20	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОЕКТА			

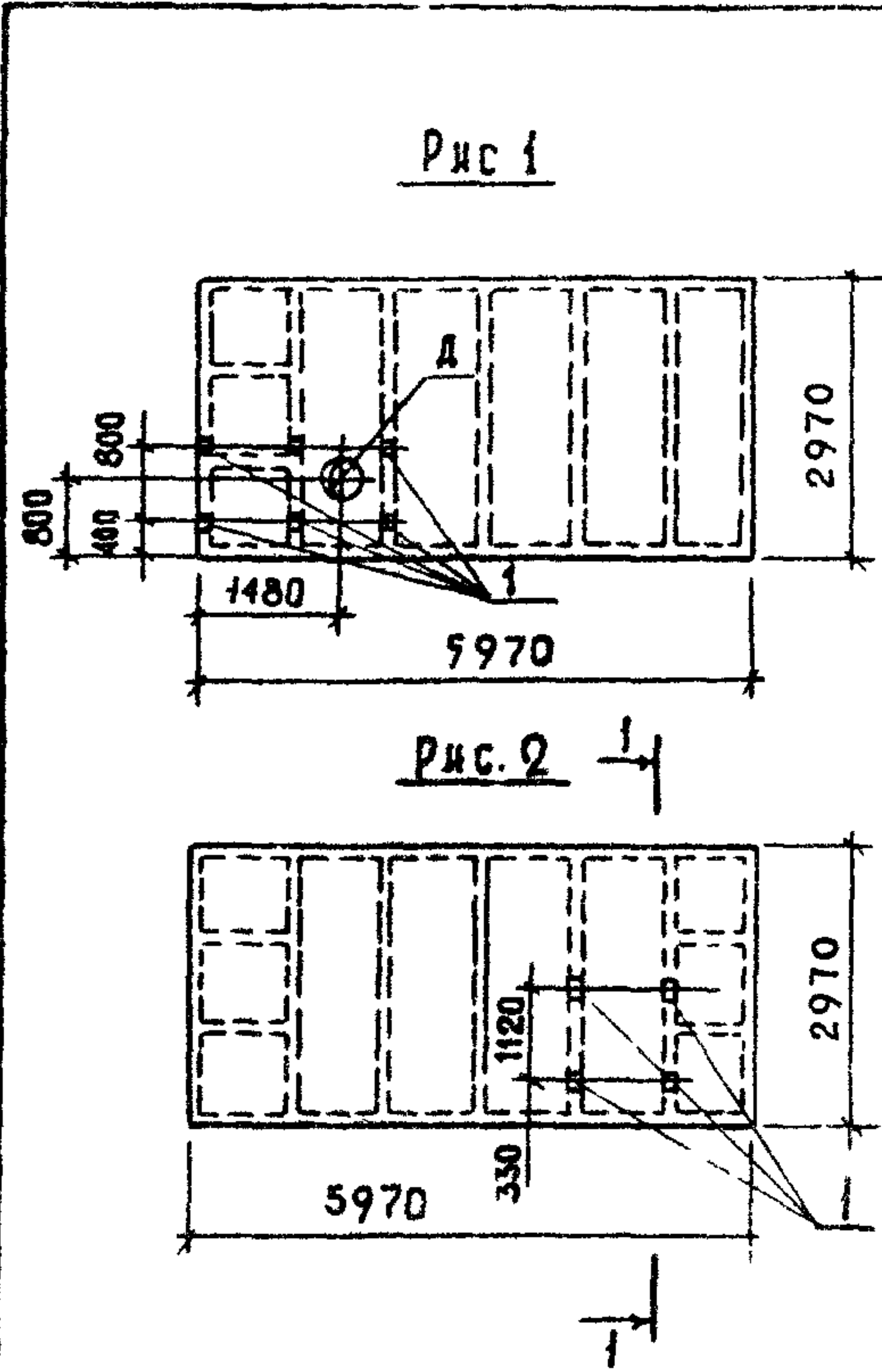


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-72.83-IV-IT	IT2		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ø 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-3530	4	0,78 кг
Б4		2		Ø 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-750	43	0,30 кг

ПРИВЕРЗКА			
ИЗВ. №			

Т 901-4-72.83-IV-2.412			
КОНТР.	АМАЗОВ		
ИП	ФЛАТОВ		
НАЧ. ОТД.	ФЛАТОВ		
РУК. БР.	АМАЗОВ		
СТ. ИНЖ.	БРЯЦЕВА		
СЕТКА			
СТАДЕР	МАССА	МАСШТАБ	
Р	18.02	1:25	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОЕКТА			

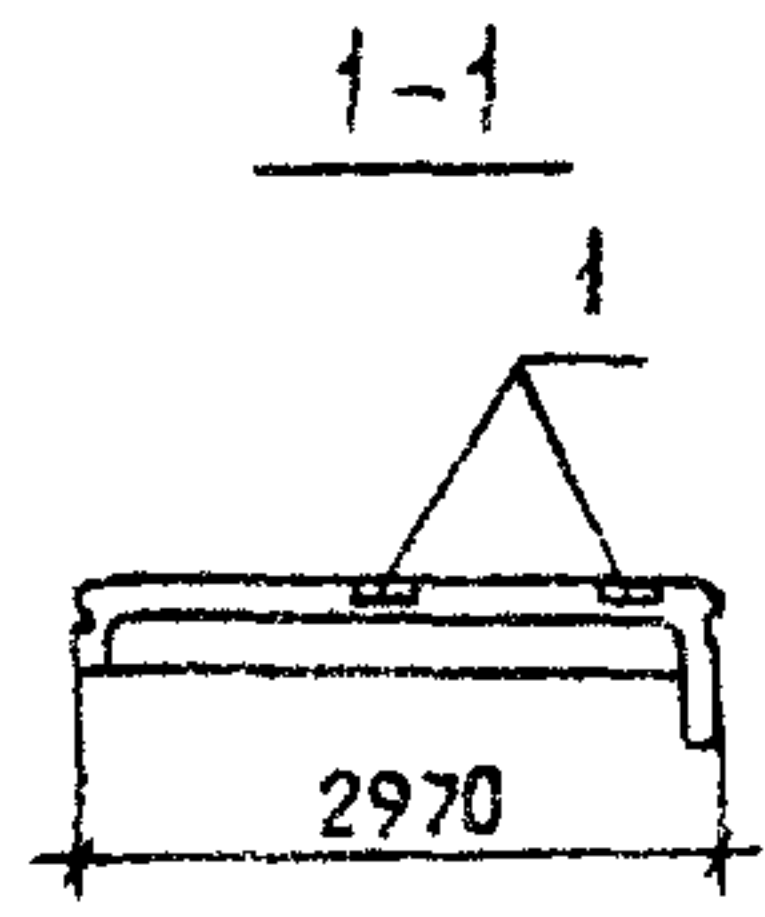
АВБОМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - IV-3100										ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07	08				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ1												
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
			3 900-3 15 1 00000 - 05	2 ПР - 2	X			X								
			-06	2 ПР - 3		X			X							
			-07	2 ПР - 4			X			X						
			-13	4 ПР - 2							X					
			-14	4 ПР - 3								X				
			-15	4 ПР - 4									X			
		1	3 900-3 15 1 01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	6	6	6	6	6	3	4	4	4			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				БЕТОН М300 В5 Мрз 100	187	187	187	187	187	187	177	177	177			М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А-III			ВСт3 Кп 2				
	ГОСТ 5781 82	ГОСТ 5781 82	ГОСТ 103 76	ГОСТ 103 76	ГОСТ 103 76	ГОСТ 103 76		
901-4-72.83-IV-3100-01 05	φ8	Цитого	δ-12	Цитого				
	10	10	10	136	136	136	145	
-IV-3100 06 08	06	06	06	90	90	90	96	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС	Д ММ	МАССА ЕД, Г
901-4-72.83-IV-3100	2 ПР-2-α	1	140	4,68
-01	2 ПР-3-α			
-02	2 ПР-4-α			
-03	2 ПР-2-β			
-04	2 ПР-3-β	2	230	4,40
-05	2 ПР-4-β			
-06	4 ПР-2-β			
-07	4 ПР-3-β			
-08	4 ПР-4-β			

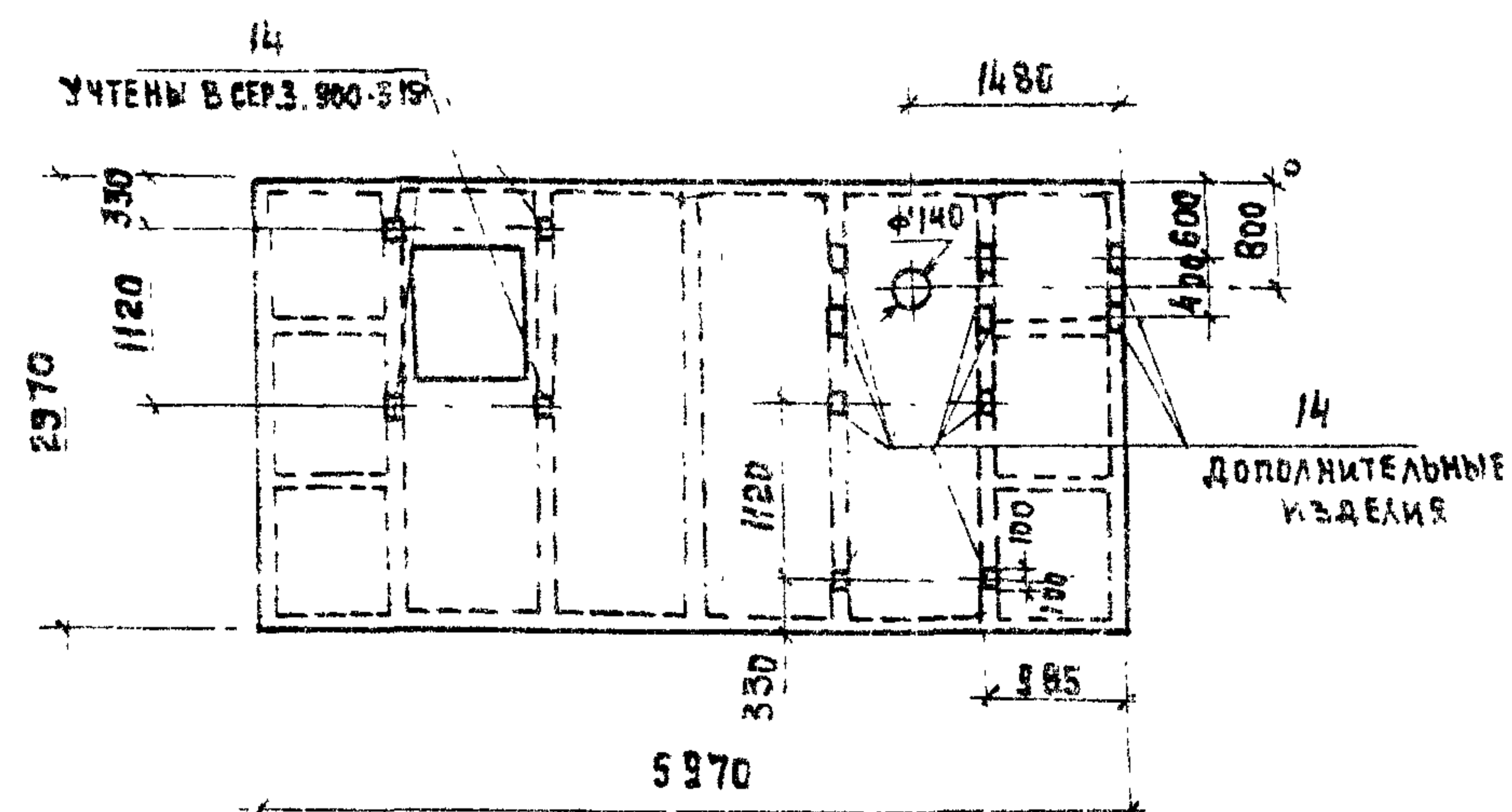
ПРИВЯЗАН

И КОНТР			АЛМАЗОВ	<p>ТП 901-4-72.83-IV-3.100</p> <p>ПЛИТА ЛСКРЫТИЯ</p> <p>2 ПР, 4 ПР</p>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Г И П			ФИЛАТОВ		Р	СМ ТАБЛ	1 100
НАЧ ОТА			ФИЛАТОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК БР			АЛМАЗОВ		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
СТ И И Ж			БРЯНЦЕВА				

ИНВ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ №

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОР. - IV - 3.200		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ1			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			3.900-3.15 1.00000 -17	4пр-2-а	X		
			-16	4пр-3-а		X	
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		14	3.900-3.15 1.01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	10	10	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН М300 В СЕР. 100	1,74	1,74	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ В С 3 К П 2		ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ф8	Итого	δ=12	Итого	Итого		
901-4-72.83-IV-3.200-01	1,6	1,6	1,6	22,6	22,6	22,6	24,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА ЕД. Т
901-4-72.83-IV-3.200	4пр-2-Б	4,35
-01	4пр-3-Б	

ПРИВЯЗАН

И. КОСЫР	И. АМВЗОВА
И. П.	Ф. АНТОН
И. КОСЫР	Ф. АНТОН
Р. К. Е.	И. АМВЗОВА
С. И. ИЖ.	Б. ЯНЦЕВА

И. В. И.

ТП 901-4-72.83-IV-3.200

ПЛАТА ПОКРЫТИЯ 4пр

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И. КОСЫР, И. П., И. КОСЫР, Р. К. Е., С. И. ИЖ.

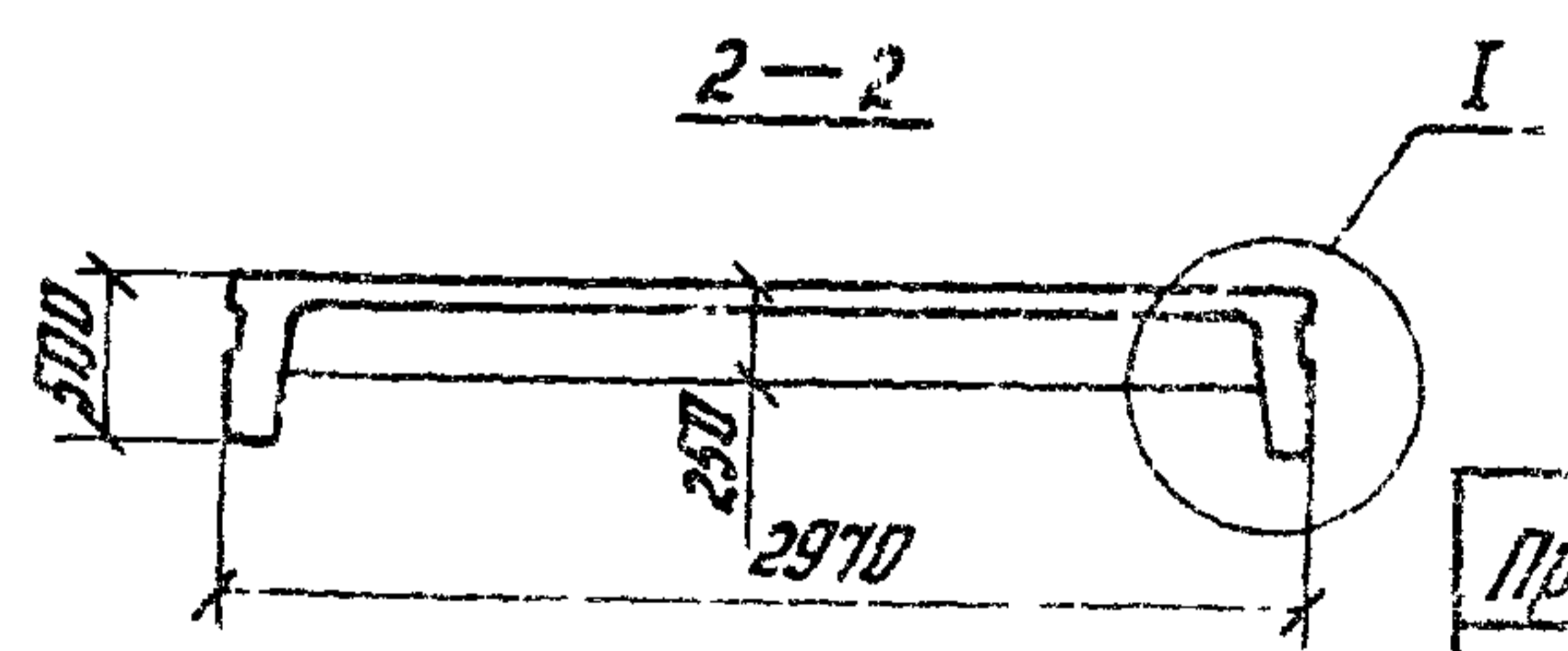
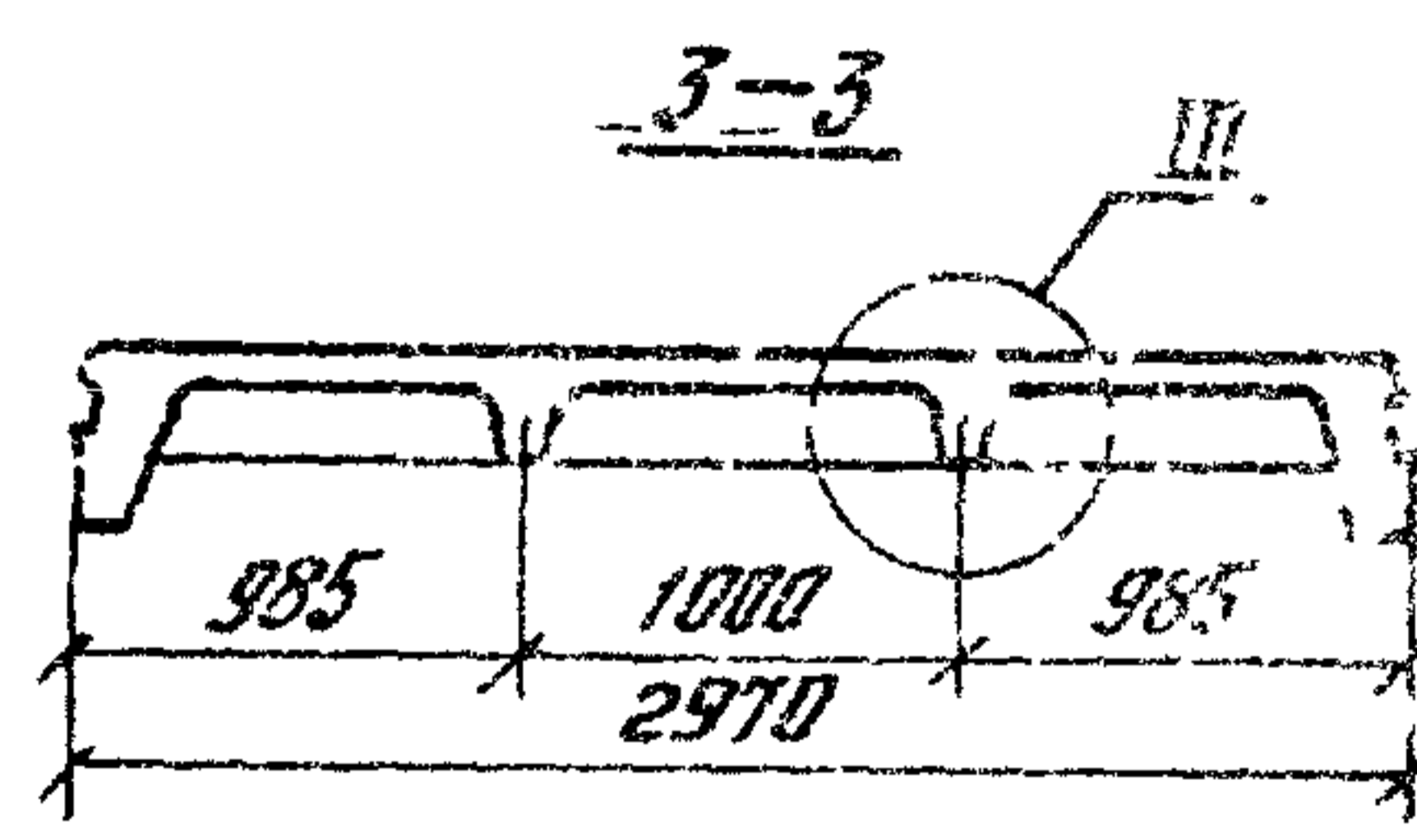
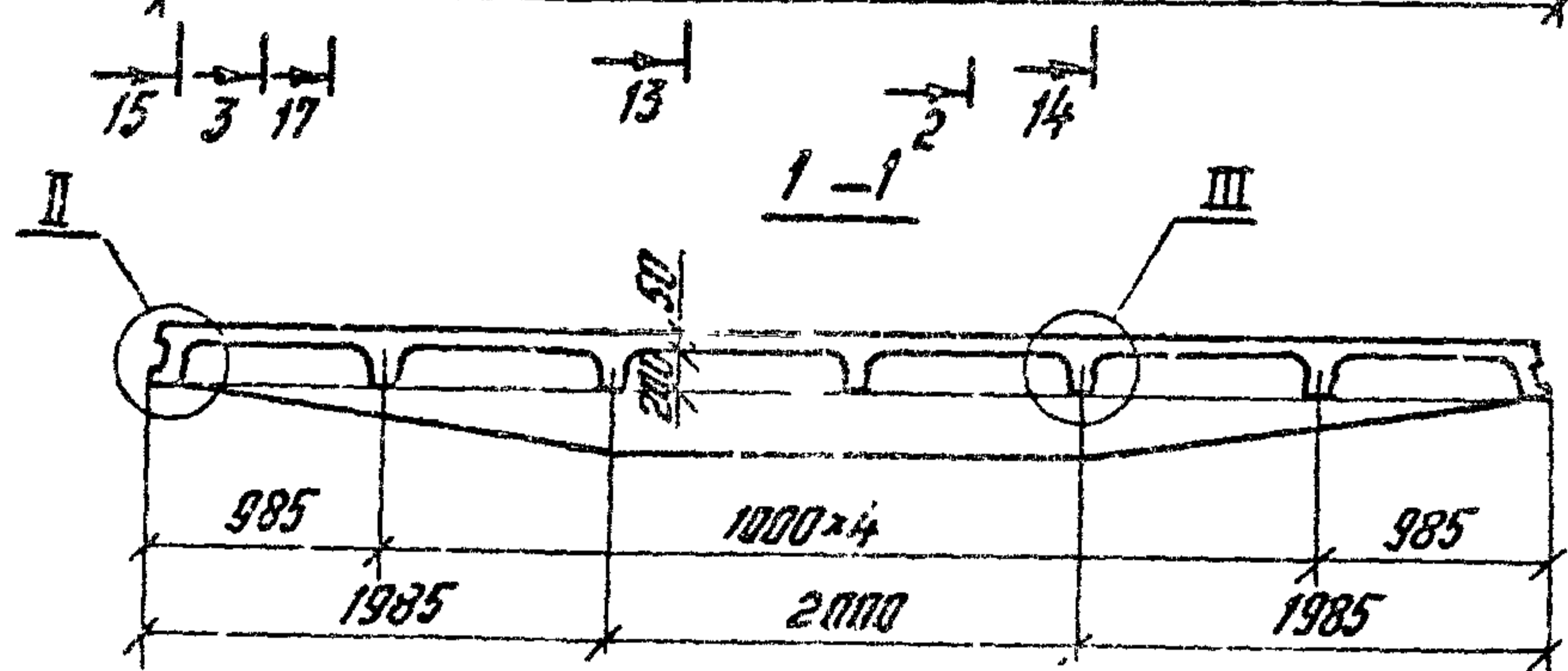
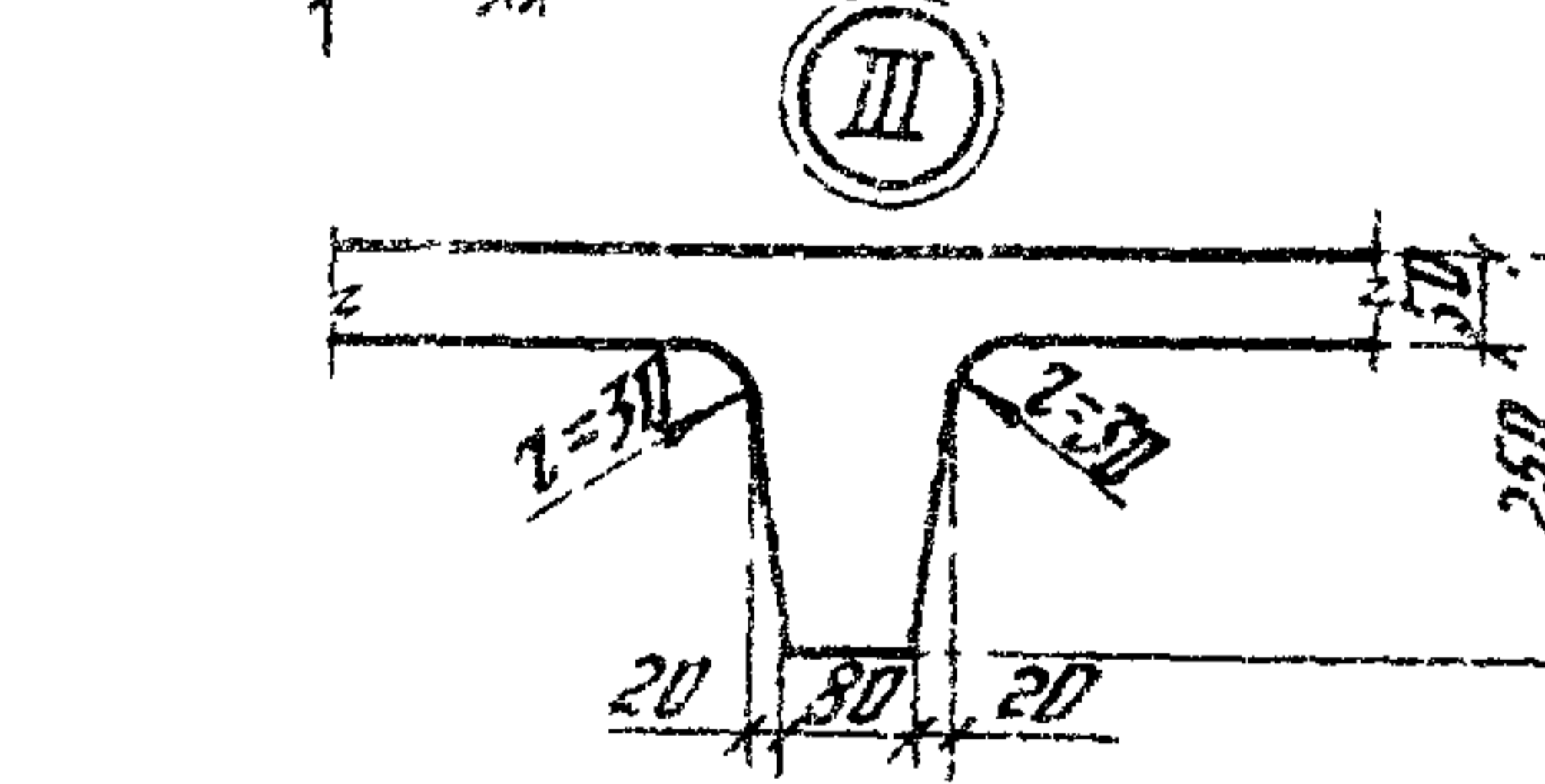
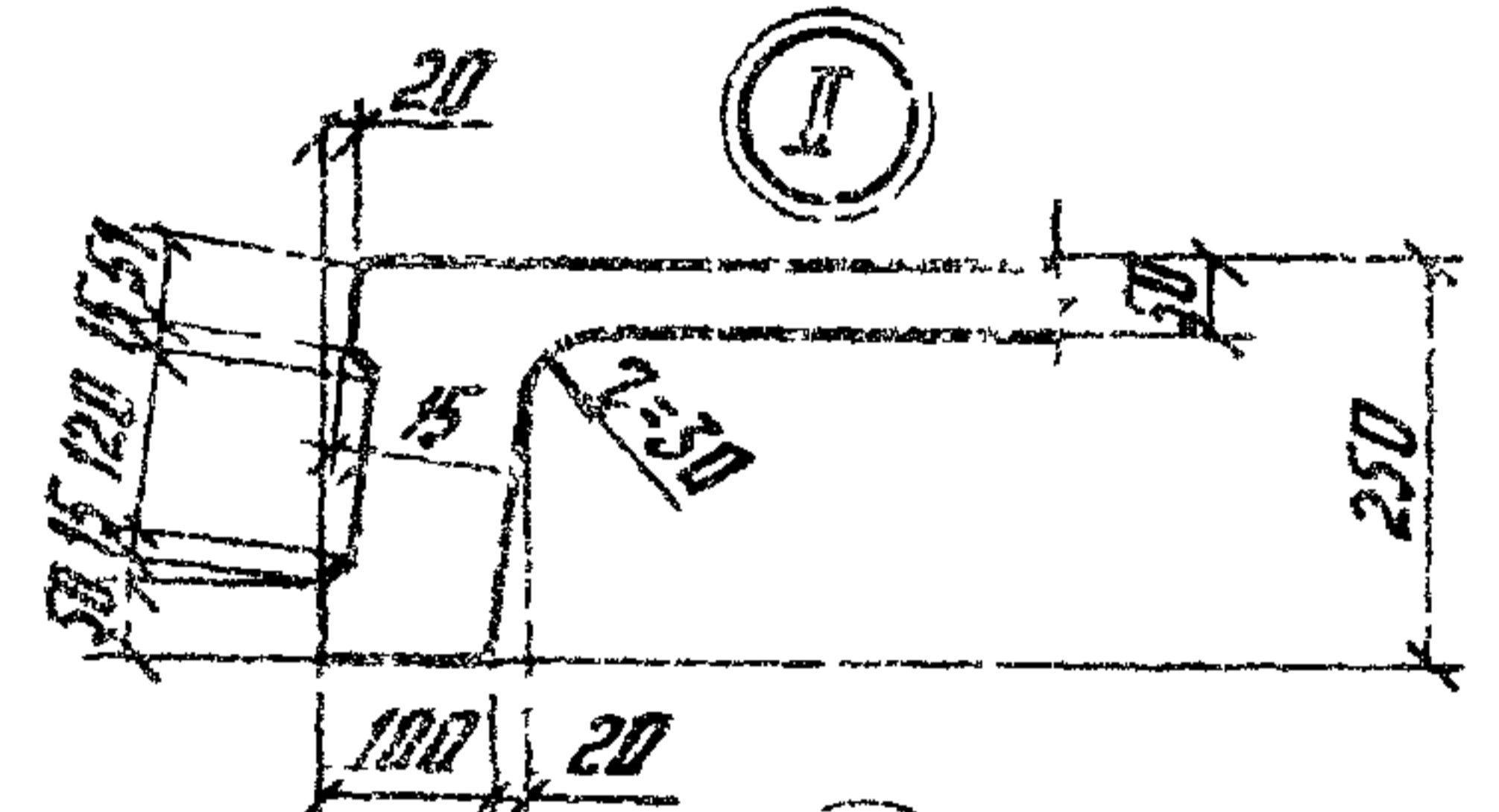
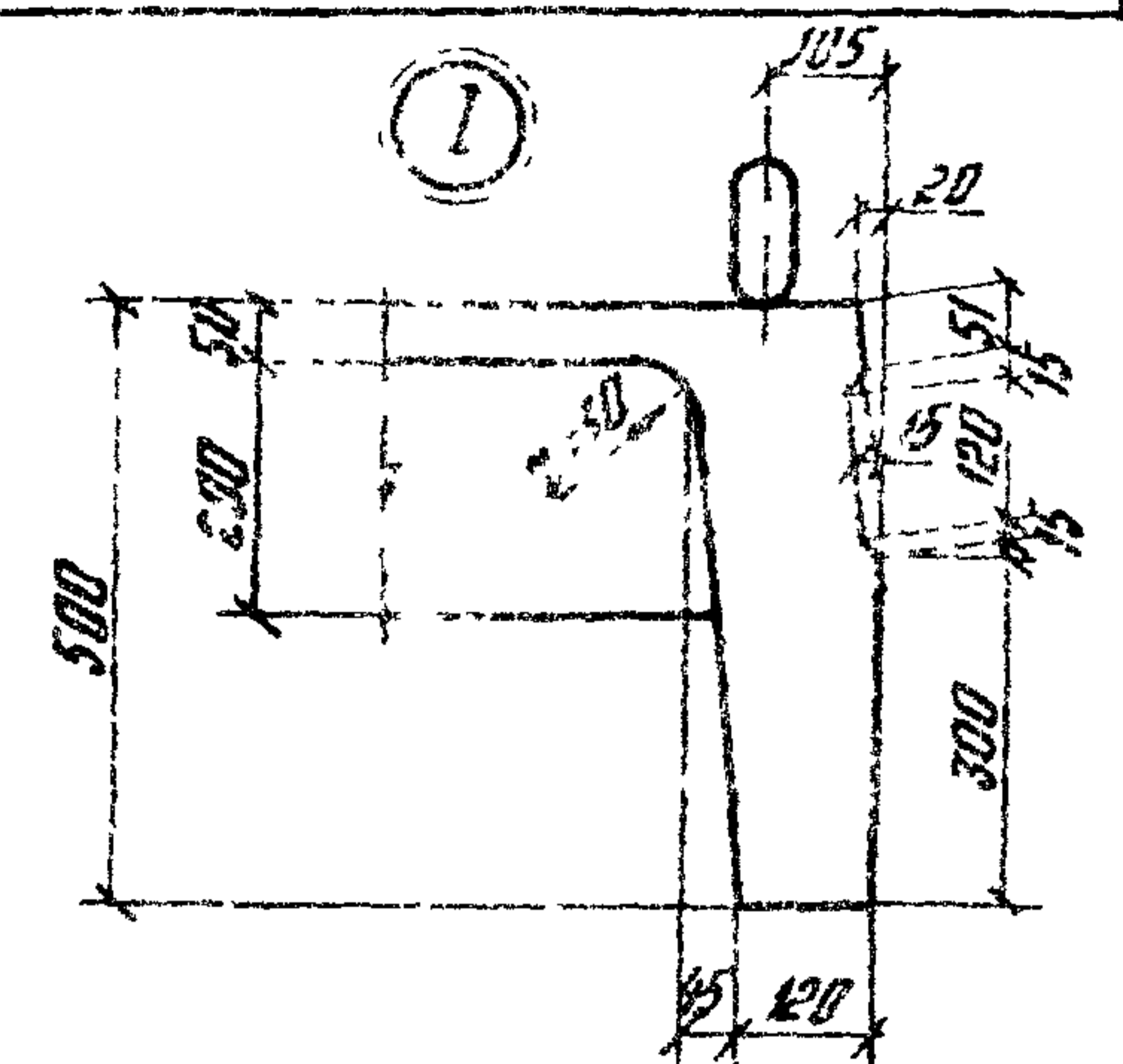
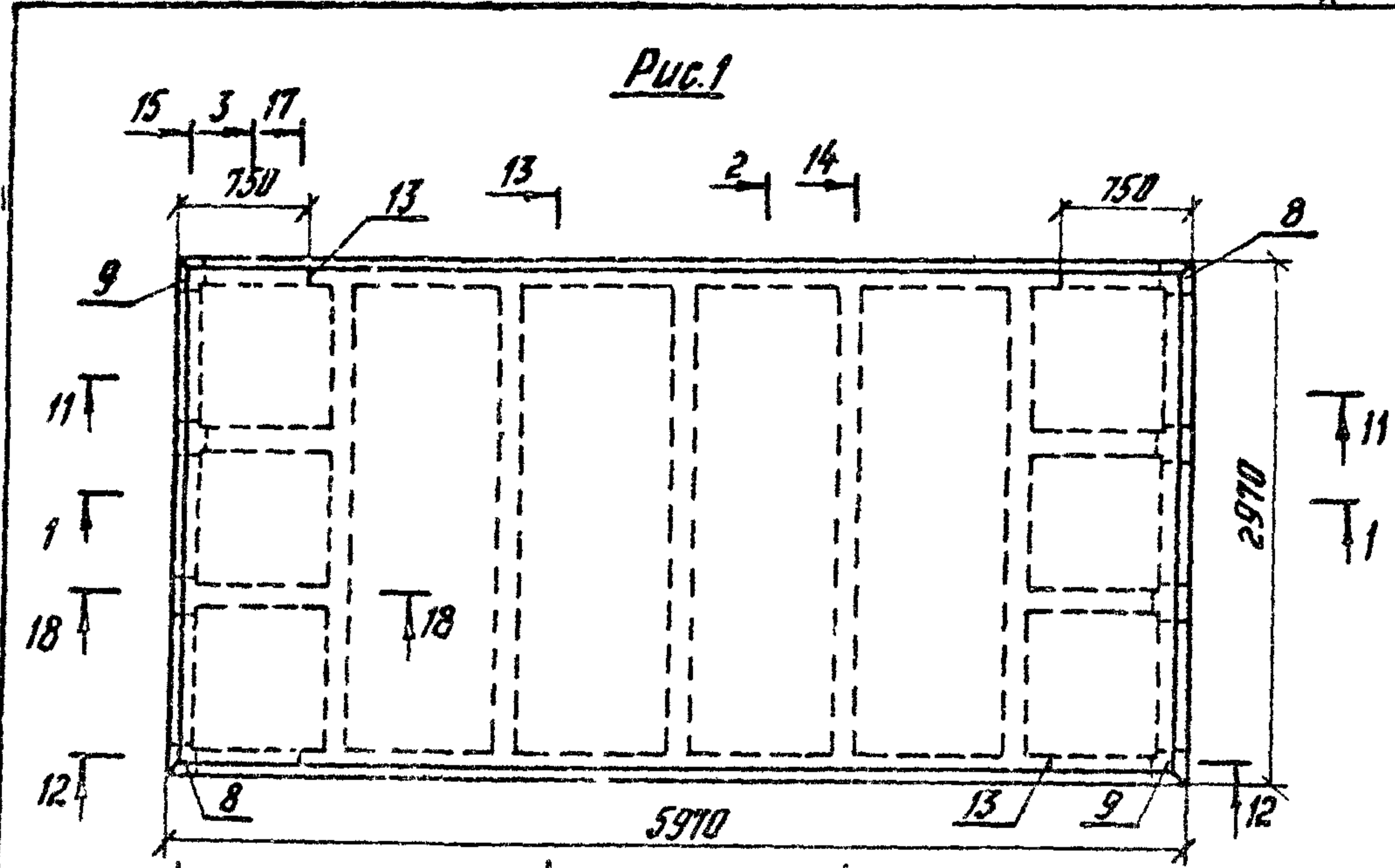
ЦНВ № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. по усл. IV-3300				Примечание		
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
				<u>Сборочный чертеж</u>								
			3.900-3.15 0.00000 ПЗ	Пояснительная записка				×	×	×	×	
			0.00000 ТУ	Технические условия				×	×	×	×	
			901-4-7283-IV-3.300 ВМС	Ведомость расхода стали				×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>								
		1	3.900-3.15 1.00100-01	Коркас плоский КР2				2			49,90 кг	
			-02	то же КР3					2		58,60 кг	
		2	1.00200	" КР5				2	2	2	2	17,49 кг
		3	1.00300-01	" КР7				5				8,14 кг
		3	-02	" КР8					5			9,49 кг
94		3	901-4-7283-IV-3.301	Сетка						5		7,60 кг
		3	-01	"							5	8,87 кг
		4	3.900-3.15 1.00500	Коркас плоский КР14						2	2	12,98 кг
		5	1.00600	то же КР15				4	4	4	4	2,08 кг
		6	1.00700	Сетка ортокурная С1				1	1	1	1	48,06 кг
		7	1.00800	то же С2				2	2	2	2	4,95 кг
		8	1.00900	Изделие закладное МН1				2	2			5,60 кг
		9	1.01000	то же МН2				2	2			5,60 кг
		10	1.01100	" МН3						2	2	4,23 кг
		11	1.01200	" МН4						2	2	4,23 кг
		12	1.01300	" МН5				4	4	14	14	2,76 кг
		13	1.01400	" МН6				4	4	4	4	2,11 кг
		14	1.01500	" МН7						14	14	2,42 кг
				<u>Бетон</u>								
		15	3.900-3.15 1.00031	Ф12 А III, ГОСТ 5781-82, № 300						4	4	1,15 кг
БХ		16		Ф 8 А III, ГОСТ 5781-82, № 300						1	1	0,2 кг
				<u>Материалы</u>								
				Бетон М300 35 МПа				1,91	1,91	1,61	1,61	г

11901-4-7283-IV-3.300

Прибязон	Итого покрывается	
ЦНВ №	Итого	ЦНВ №

Альбом IV

Рис. 1



Таблицу исполнений см лист 2
Сечения 11-11 ÷ 15-15; 17-17; 18-18 и соответствующие узлы V-VIII, XII; XIII см серия 3 900-3.15 1.00000 сб, л. 4-7.

ЦНБ № 1014 МПР СССР

Привлечен
Инж. №

Рис. 1	Л. 1	Л. 1
Инж. №		

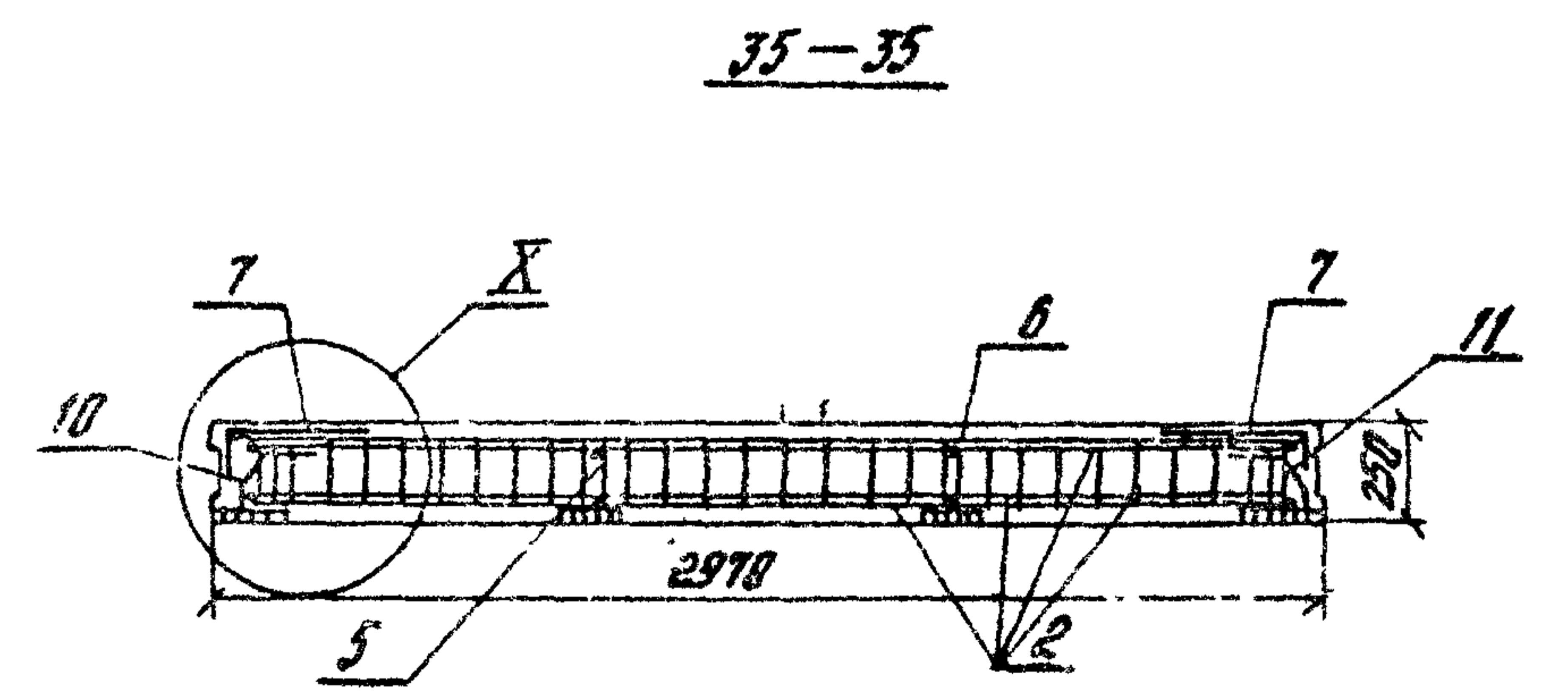
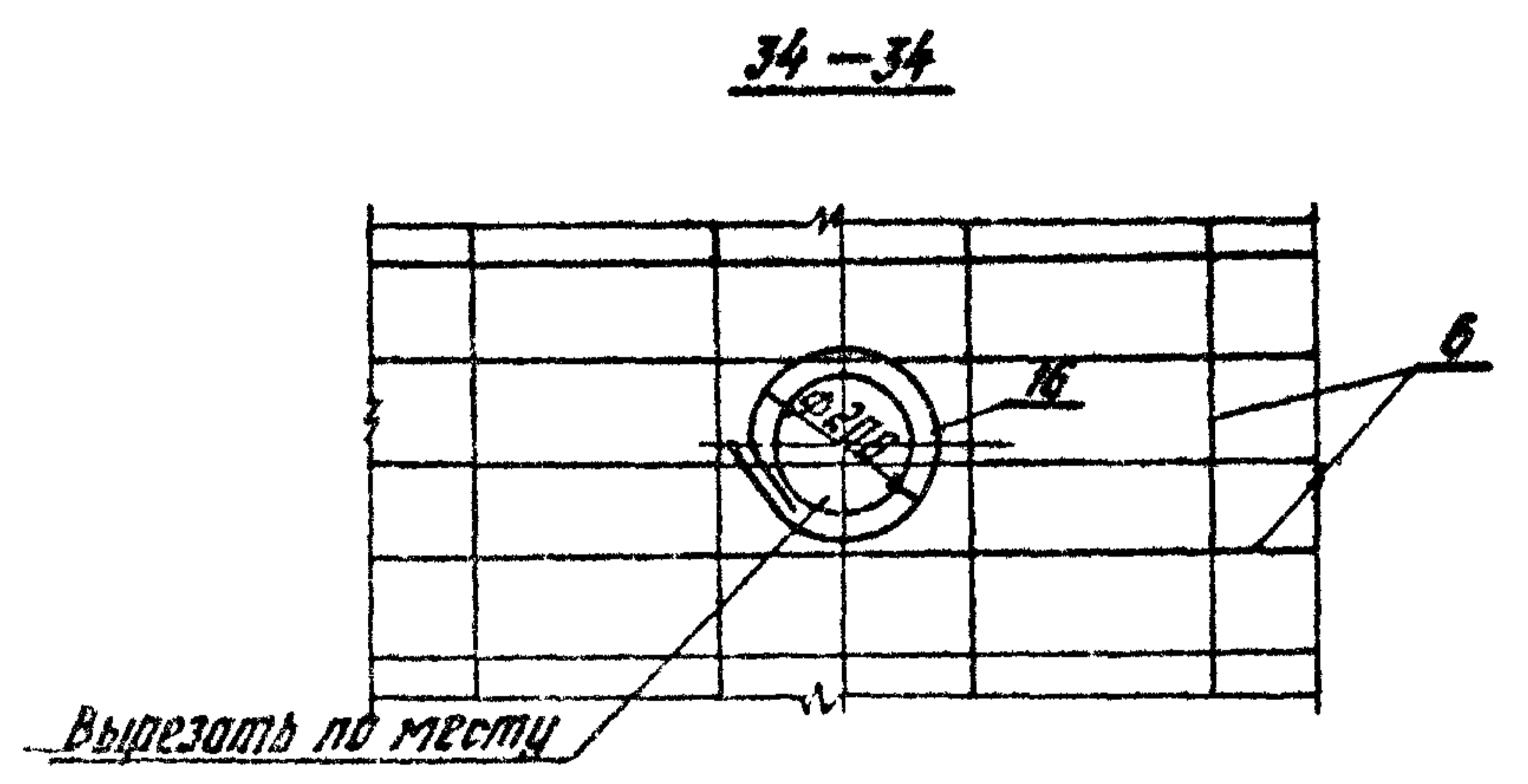
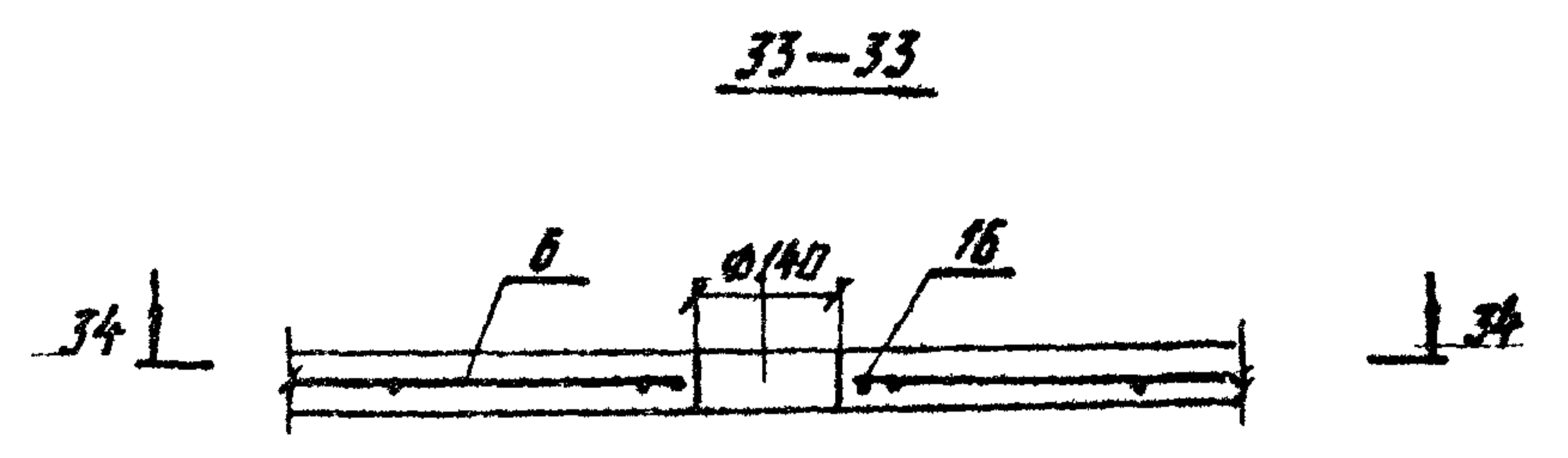
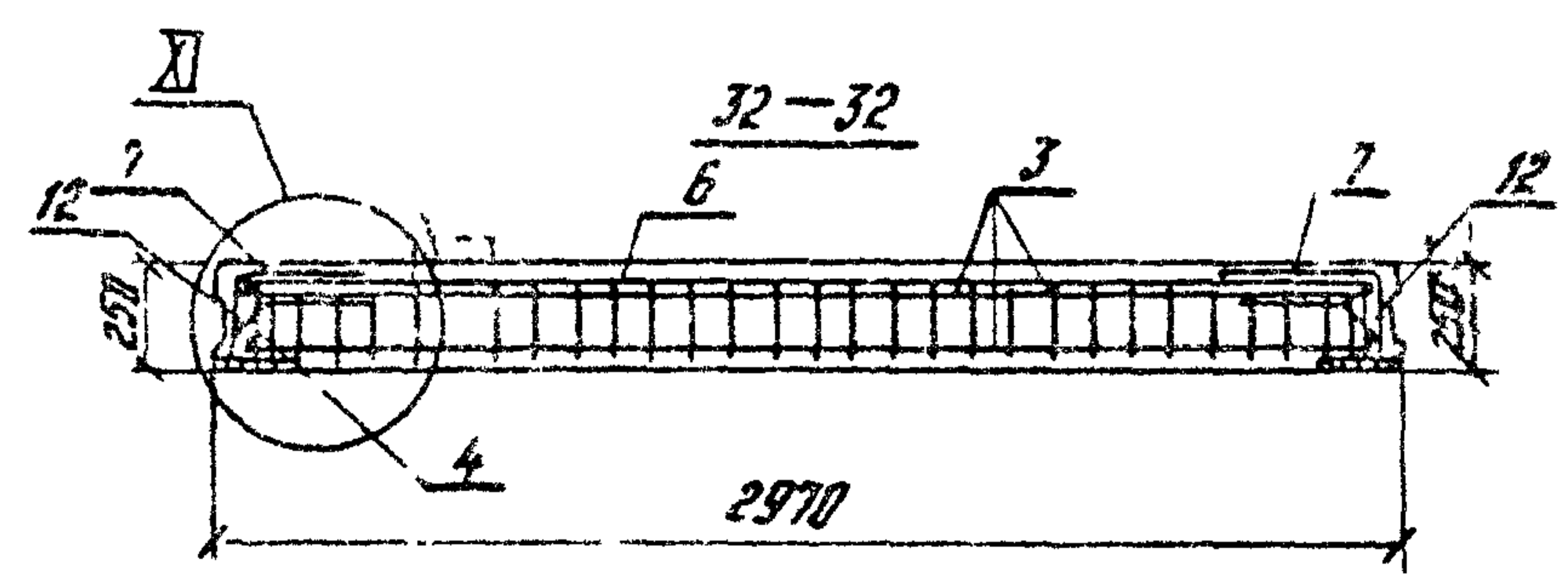
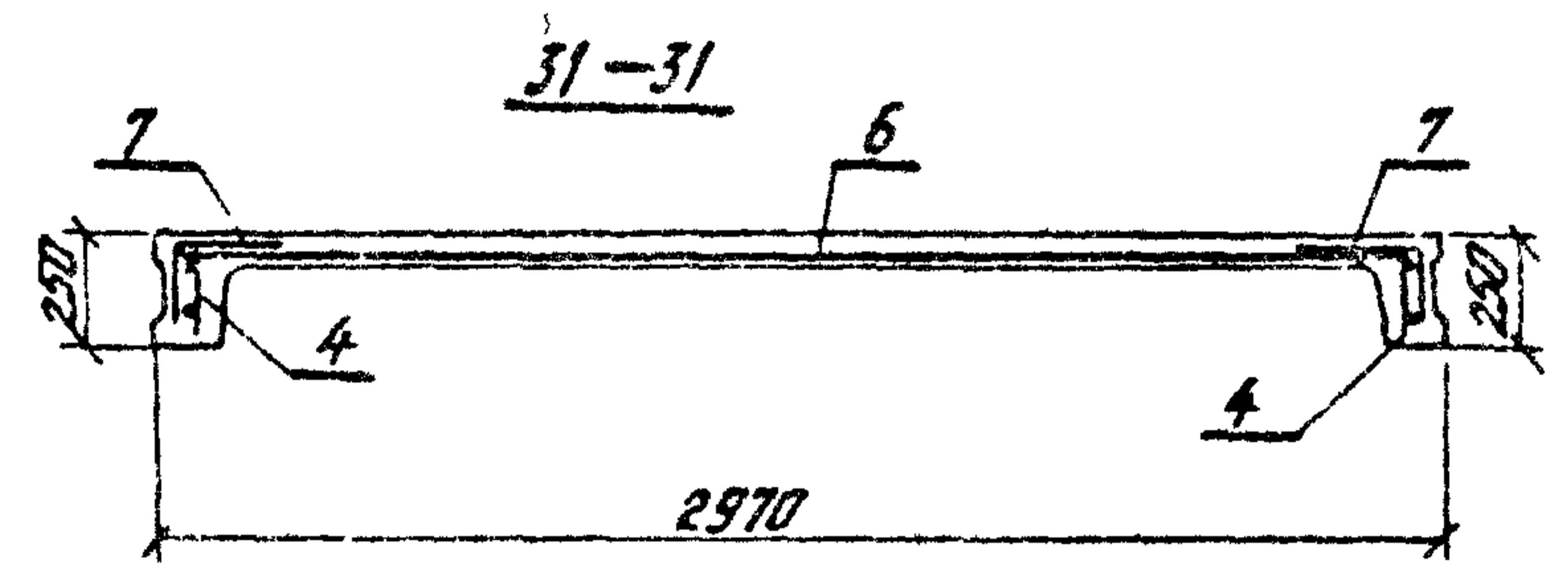
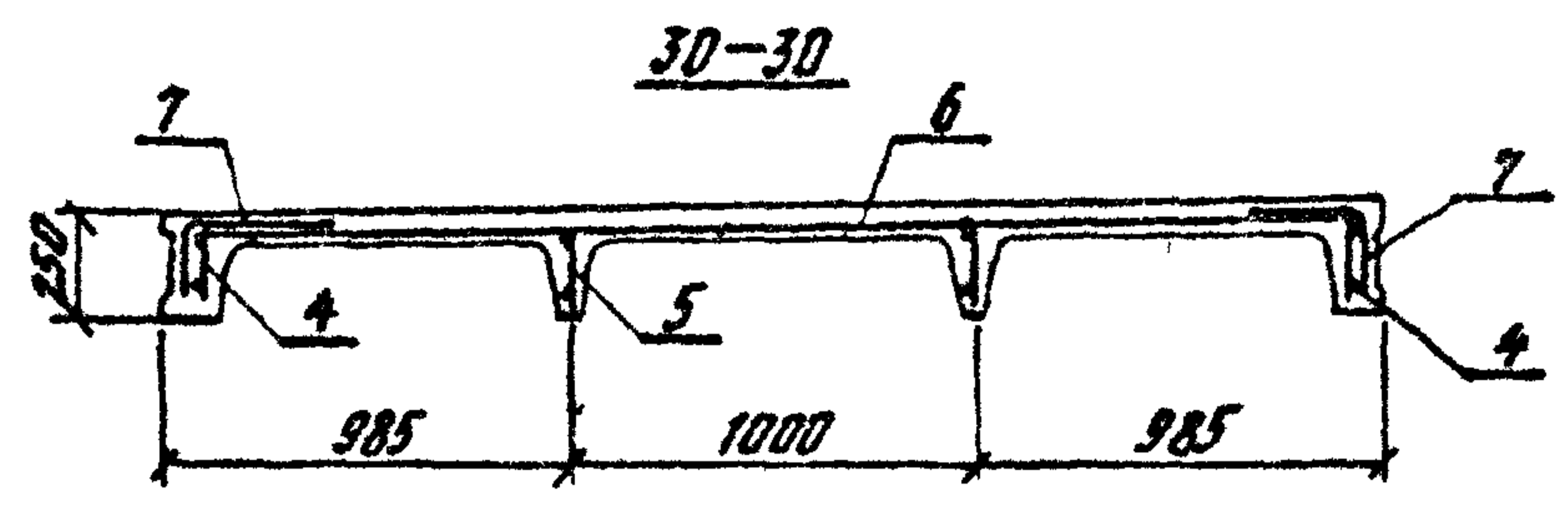
ТЛ 901-4-7283-IV-3 300СБ

Плита покрытия
пр
сборный чертёж

Ст. табл.	1-50
Лист 1	Листов 3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Работы IV

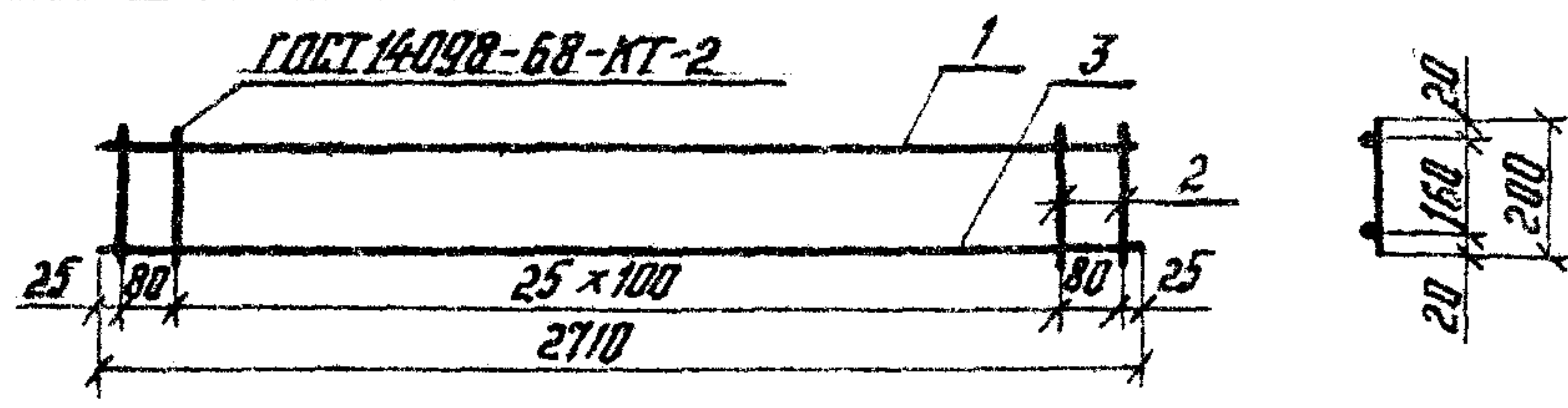


УТВЕРЖДЕНО: _____

Прибыль		

ТП901-4-72.83-IV-3.300СБ

Альбом IV



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Нomenclature	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
		901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>		
БУ	1		Ф 8 А-III ГОСТ 5781-82 R=2710	1	1,07 кг
БУ	2		Ф 6 А-III ГОСТ 5781-82 R=200	28	0,04 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			901-4-72.83-IV-3.301		
			<u>Детали</u>		
БУ			Ф 18 А-II ГОСТ 5781-82, R=2710	1	5,41 кг
	3		901-4-72.83-IV-3.301-01		
			<u>Детали</u>		
БУ			Ф 20 А-III ГОСТ 5781-82, R=2710	1	6,68 кг

Обозначение	Масса ед, кг	Привязка
901-4-72.83-IV-3.301	7,60	
- 01	8,87	

ТТ 901-4-72.83-IV-3.301			
Сетка	С. табл.	Масса	Масса табл.
	Р	См. табл.	
	Лист	Листов 1	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Рис. отд.	Болтыков	Рис. отд.
Л. инж. пр.	Черномоз	
Л. инж. пр.	Годяшова	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

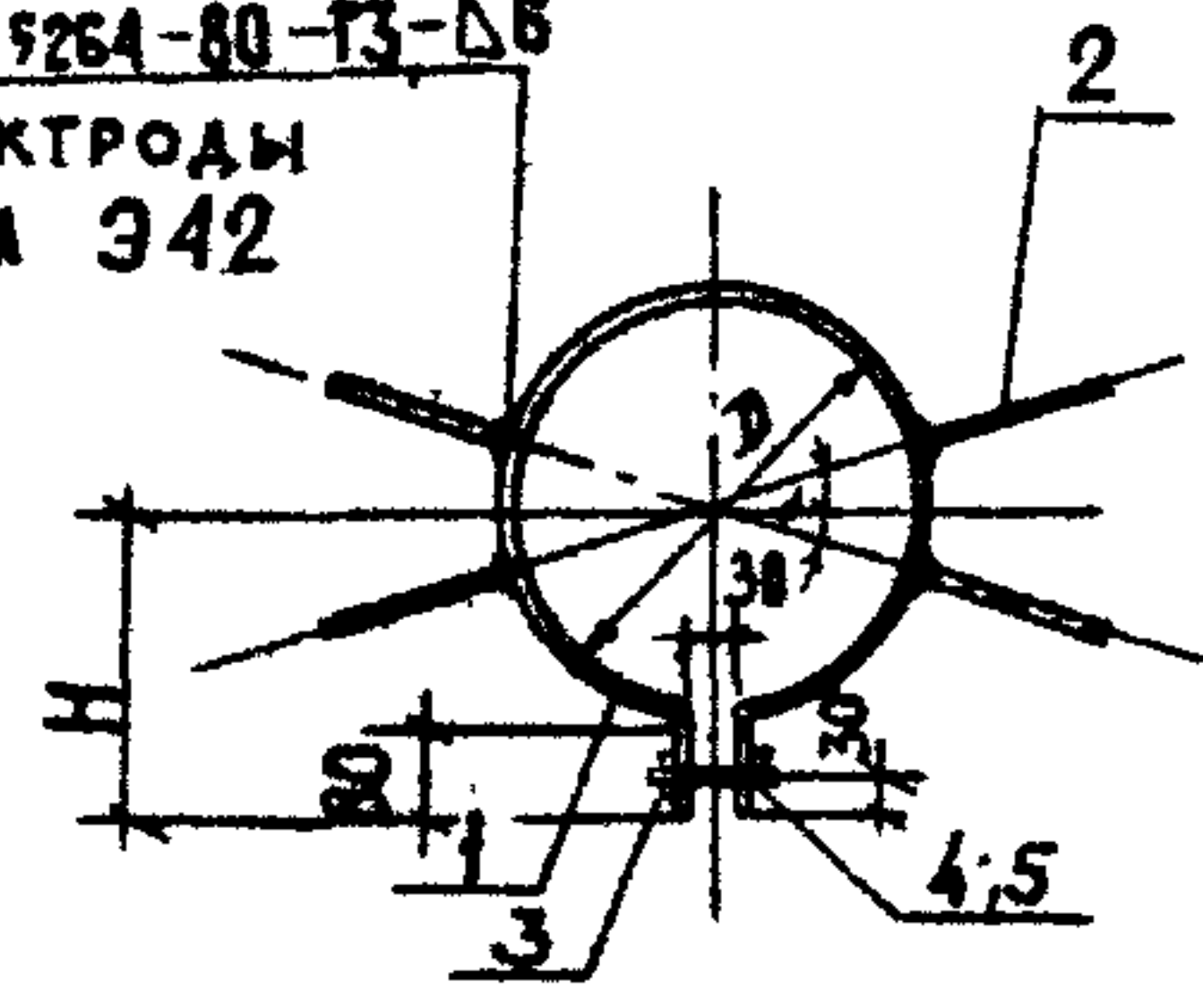
Марка армента	ИЗДЕЛИЯ		ОРМАЦИОННЫЕ		ИЗДЕЛИЯ		ЗОКЛАДНЫЕ		Общий расход		
	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 16	Ф 18	Ф 20	Ф 22			
5 ПР-2	440	203	7,2	274	349	449	216	200	285	418	2835
5 ПР-3	440	7,5	274	358	850	247	220	2659	285	285	3077
6 ПР-2	438	117		603	140	230	249	1707	818	818	2679
6 ПР-3	438	117		334	1905	263	1764	84	818	818	2742

ТТ 901-4-72.83-IV-3.301 БМ

Привязка	Ведомость		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
	Р	Л	

АЛЬБОМ IV

ГОСТ 5264-80-ТЗ-ДБ
ЭЛЕКТРОДЫ
ТИПА 342



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, В ММ		УГОЛ α	МАССА ЕД. КГ
	Д	Н		
901-4-72.83-IV-4000	135	140	34°	1,50
-01	225	195	78°	2,04
-02	225	195	-	1,40

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. -IV-4000			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2				
				ДЕТАЛИ				
		1		ПОЛОСА 50x4 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 380-71 ρ=555	1			0,87 кг
		2		ПОЛОСА 50x4 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 380-71 ρ=840	1	1		1,32 кг
		3		ПОЛОСА 50x4 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 380-71 ρ=100	4	4		0,16 кг
		4		БОЛТ М10x80 ГОСТ 7798-70*	1	1	1	0,06 кг
		5		ГАЙКА М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	0,01 кг
				ШАЙБА 10 ГОСТ 11371-78	1	1	1	0,01 кг.

ПРИВЯЗАИ

ИНВ. №			

ТП 901-4-72.83-IV-4.000

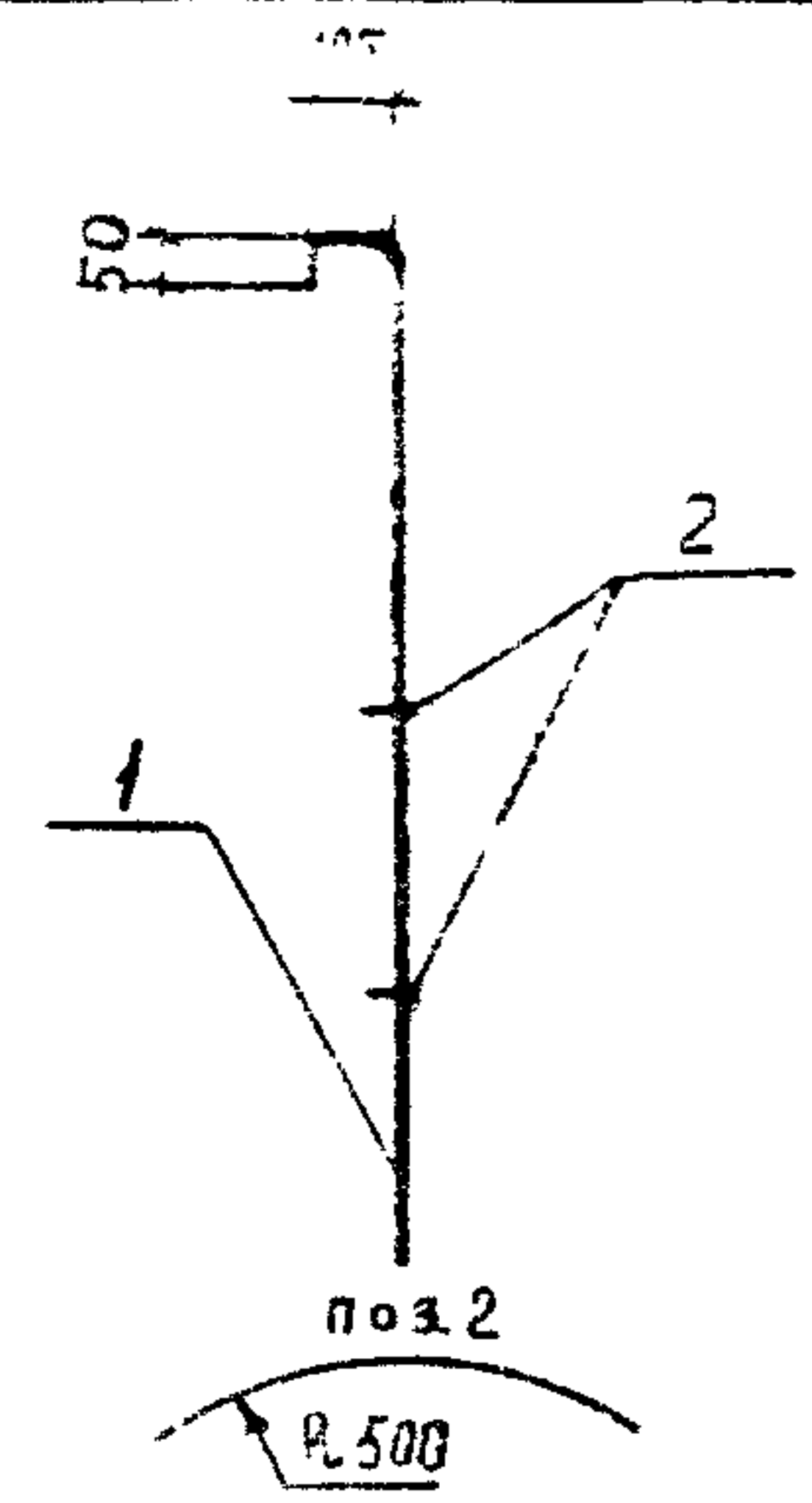
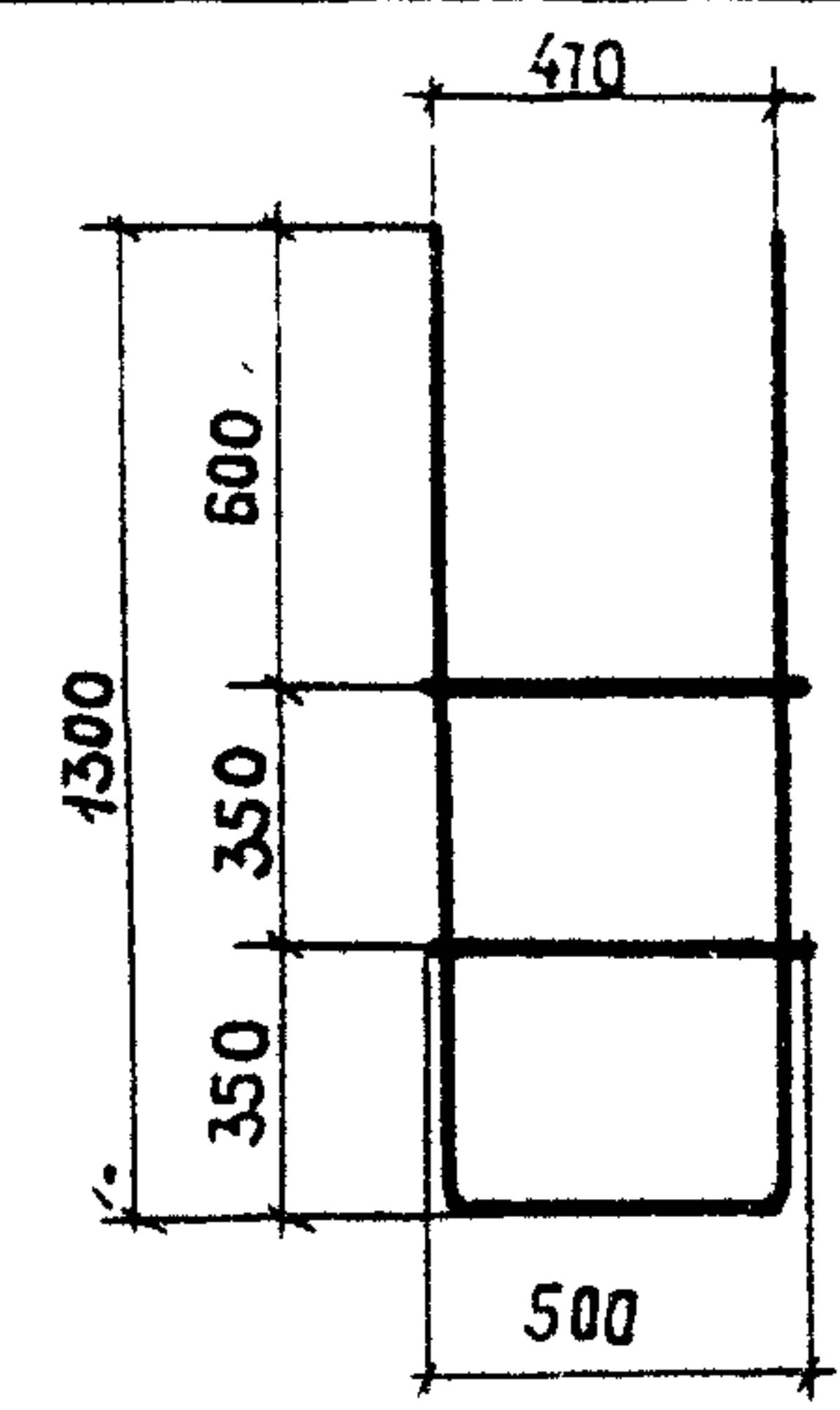
ХОМУТ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5

ЛИСТ : ЛИСТОВ: 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
И. КОНТР.	ТОАСТИКОВА	Ю.О.
ГИП	ФИЛАТОВ	Ю.О.
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	Ю.О.
РУК. БР.	АЛМАЗОВ	Ю.О.
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	Ю.О.
ТЕХНИК	ЗУДИНА	Ю.О.



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=3380	1	3,00 кг
БЧ		2		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=800	2	0,74 кг

ПРИВЯЗАИ

ИНВ. №			

ТП 901-4-72.83-IV-5.000

ЛЕСТНИЦА
СЪЕМНАЯ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,88	1:20

ЛИСТ : ЛИСТОВ: 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
И. КОНТР.	АЛМАЗОВ	Ю.О.
ГИП	ФИЛАТОВ	Ю.О.
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	Ю.О.
РУК. БР.	АЛМАЗОВ	Ю.О.
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	Ю.О.

Альбом IV

√(√)

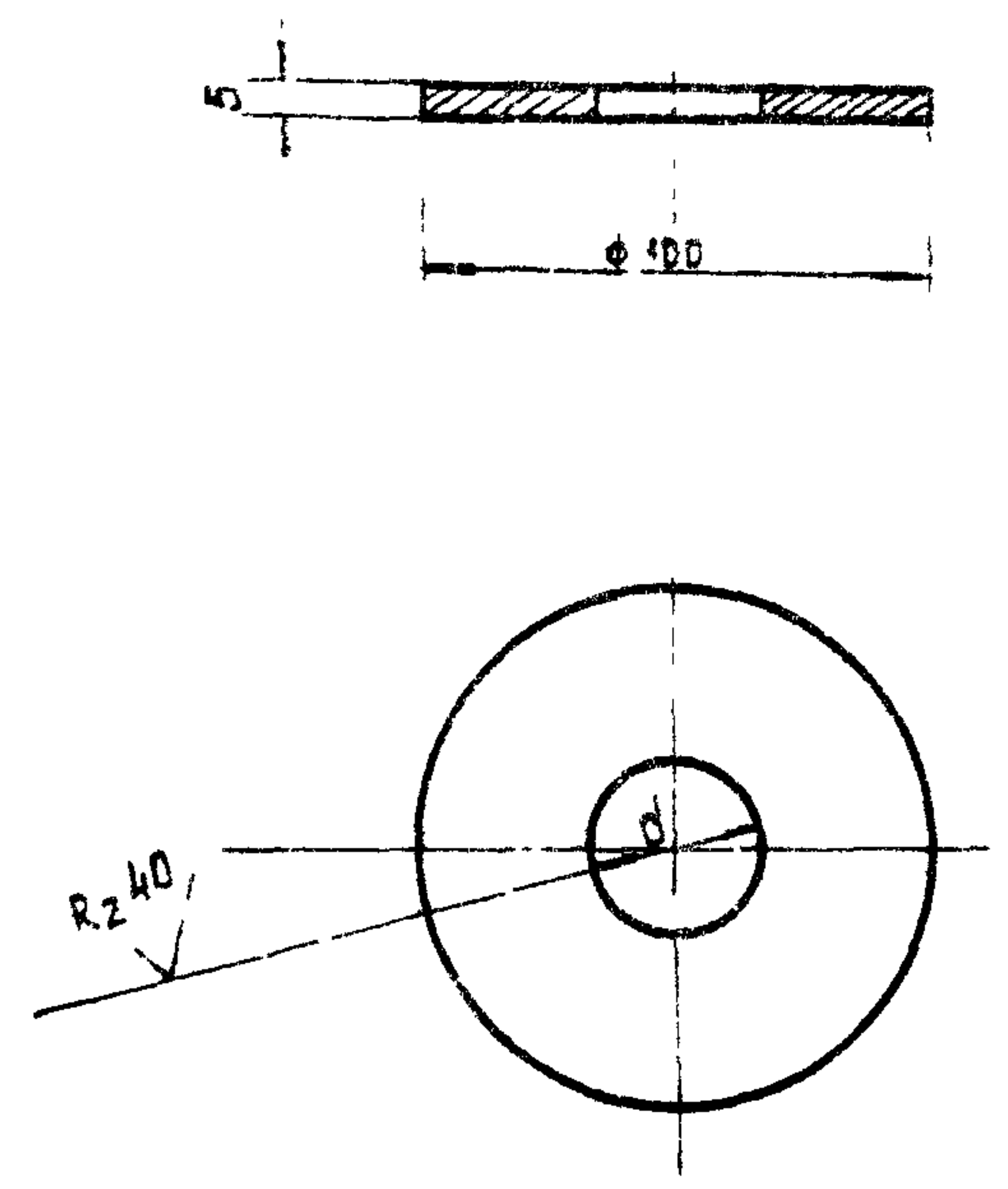


Таблица
исполнений

Исп.	д мм	Масса
1	6.5	0.307
2	32.5	0.245
3	47.5	0.166

Привязан			
ИНБ. №			

ТП 901-4-7283-IV - 6.000

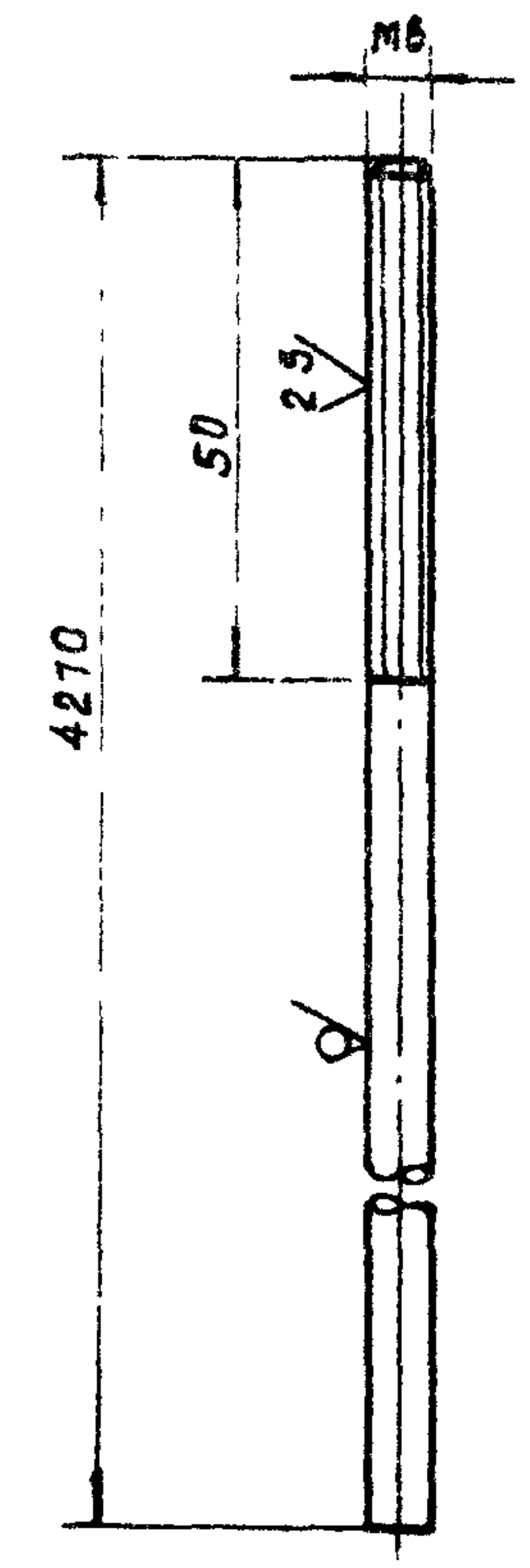
3 штуки

Стр.	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:2
Лист	Листов	1

Лист 55 ГОСТ 19003-74
5-11-СТ.3 ГОСТ 16523-70
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНБ. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. контрол.	Аверьянов	
И. изд.	Филиппов	
И. уч. арт.	Кульметов	
И. спец. арт.	Хинчин	
И. уч. бс	Аверьянов	

Rz 80 √(√)



Привязан			
ИНБ. №			

ТП 901-4-7283-IV - 6.100

Электрод нулевой

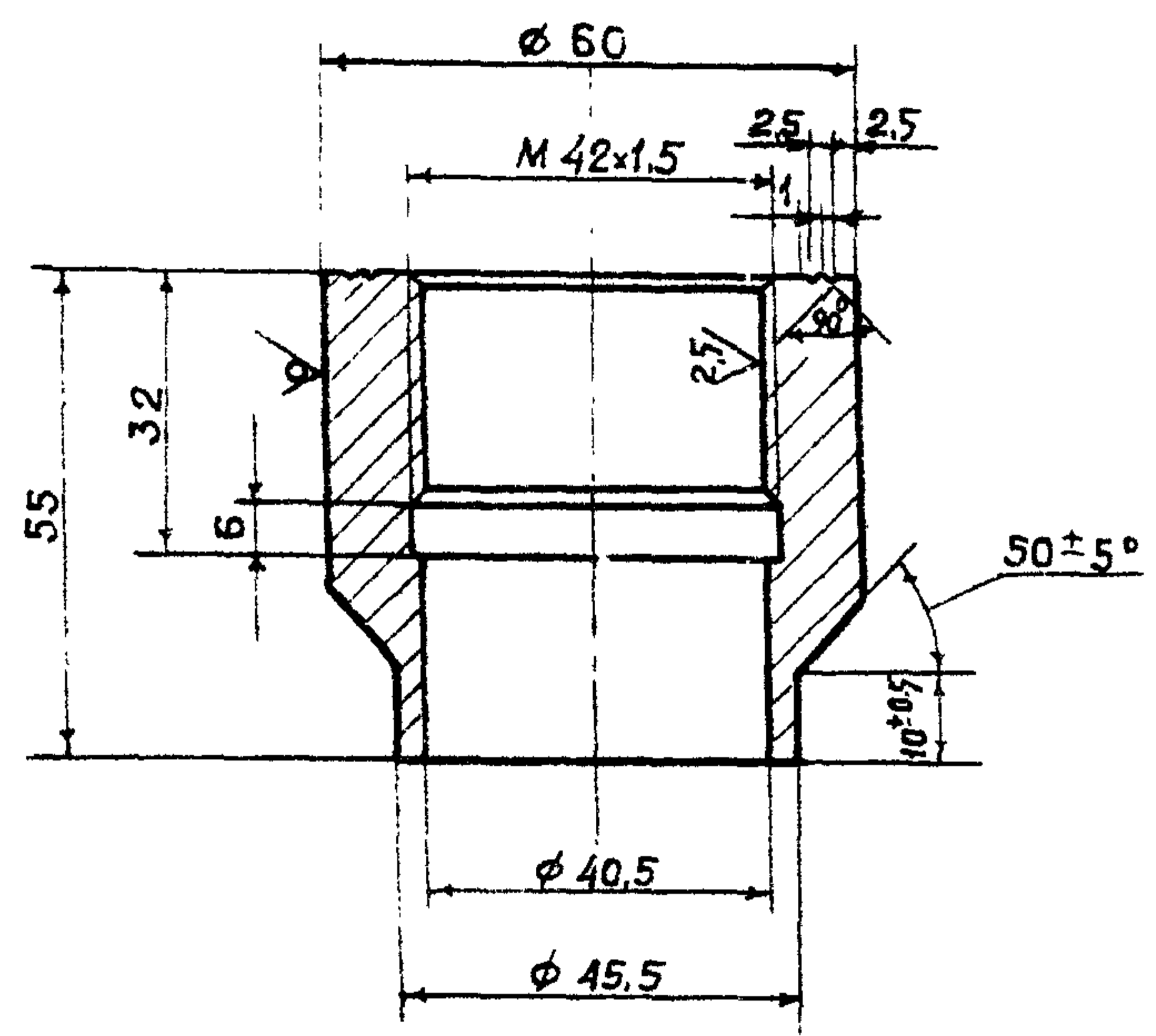
Стр.	Масса	Масштаб
Р	0.939	1:1
Лист	Листов	1

Круг 86 ГОСТ 2590-71
12X18-107 ГОСТ 15949-75
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНБ. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. контрол.	Аверьянов	
И. изд.	Филиппов	
И. уч. арт.	Кульметов	
И. спец. арт.	Хинчин	
И. уч. бс	Аверьянов	

Альбом IV

Rz80
√(√)



Привязан			
ИЧВ. №			

ТП 901-4-72.83 -IV- 6.200

БОБЫШКА

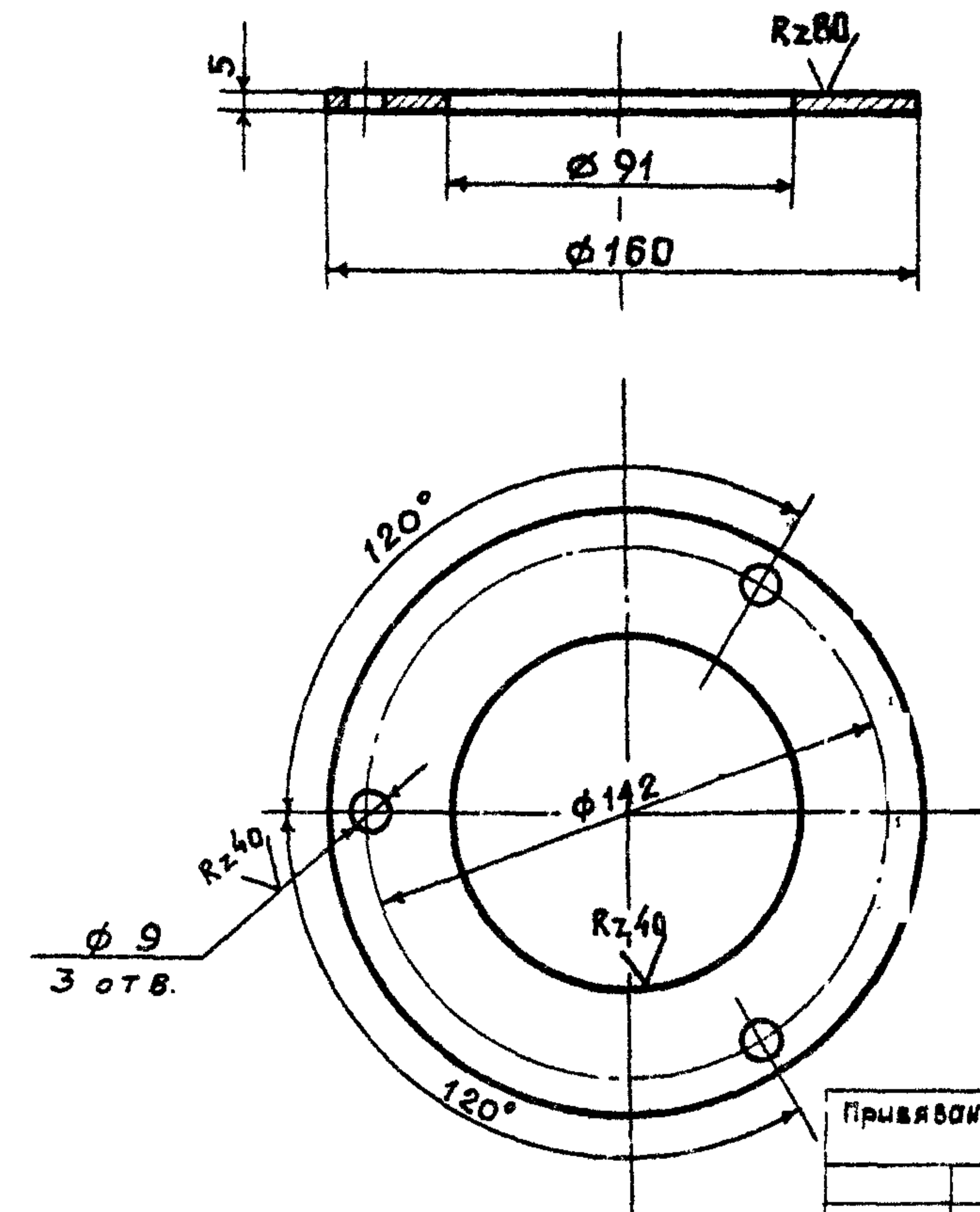
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,67	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

К РУГ 60-5 ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИЧВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЧВ. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>AVL</i>
Г.И.П.	ФЛАТОВ	<i>Флатов</i>
НАЧ. ОТА	КЛАБМЕТОВ	<i>Клаетов</i>
ГЛА СПЕЦ. ОТД.	ХИНИЦИН	<i>Хиничин</i>
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>AVL</i>

√(√)



Привязан			
ИЧВ. №			

ТП 901-4-72.83 IV - 6.300

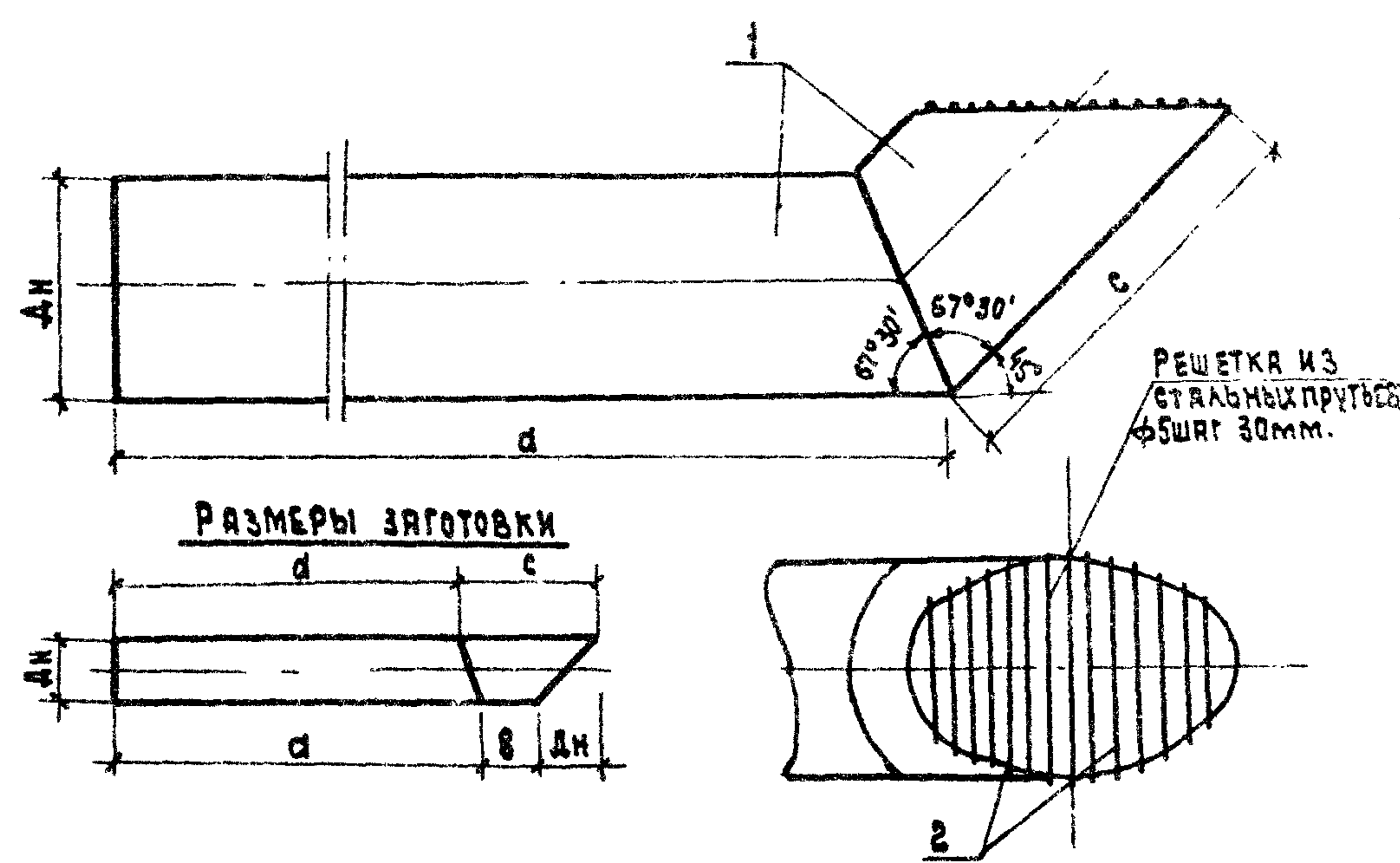
ФЛАНЕЦ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,72	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ г/к 55 ГОСТ 19903-74
3-II-Ст.3 ГОСТ 16523-70

ИЧВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЧВ. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>AVL</i>
Г.И.П.	ФЛАТОВ	<i>Флатов</i>
НАЧ. ОТА	КЛАБМЕТОВ	<i>Клаетов</i>
ГЛА СПЕЦ. ОТД.	ХИНИЦИН	<i>Хиничин</i>
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>AVL</i>

АЛБСОН IV



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1		ТРУБА 108x3II ГОСТ 10704-76 2-2580 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	20.0кг
		1		ТРУБА 159x3II ГОСТ 10704-76 2-2320 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	32.5кг
		1		ТРУБА 219x3.5II ГОСТ 10704-76 2-2330 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	54.5кг
		1		ТРУБА 325x4.5II ГОСТ 10704-76 2-3365 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	106.6кг
		1		ТРУБА 426x5.5II ГОСТ 10704-76 2-3515 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	182.5кг
		1		ТРУБА 530x6.5II ГОСТ 10704-76 2-3610 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	279.9кг
		2		φ 680 ГОСТ 5781-82		СМ. ТАБЛ. РАЗМЕРОВ

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ГРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ БРУНТА ХС-76.

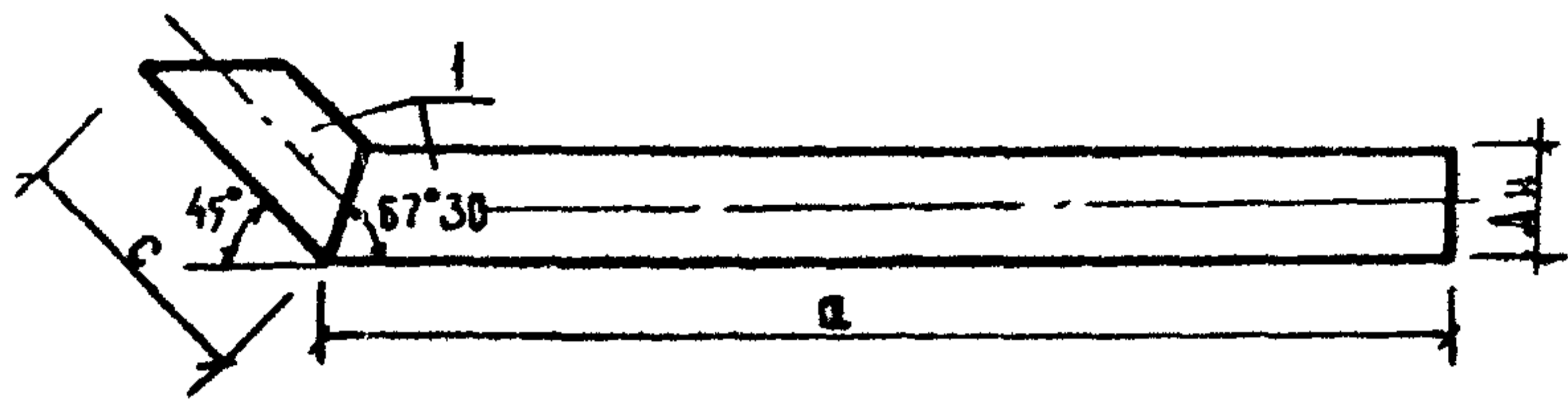
МАРКА АСТАЛИ	ПОЗ. 1					ПОЗ. 2	
	ДН	а	в	с	д	ОБЩ. М	МАССА, ЕД. КГ
07 100	108	2200	250	450	2130	1.0	0.22
07 150	159	2350	310	535	2285	1.3	0.33
07 200	219	2400	310	620	2310	2.0	0.44
07 300	325	2750	290	750	2615	5.0	1.10
07 400	426	2800	290	890	2625	7.5	1.65
07 500	530	2800	280	1030	2580	12.0	2.64

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

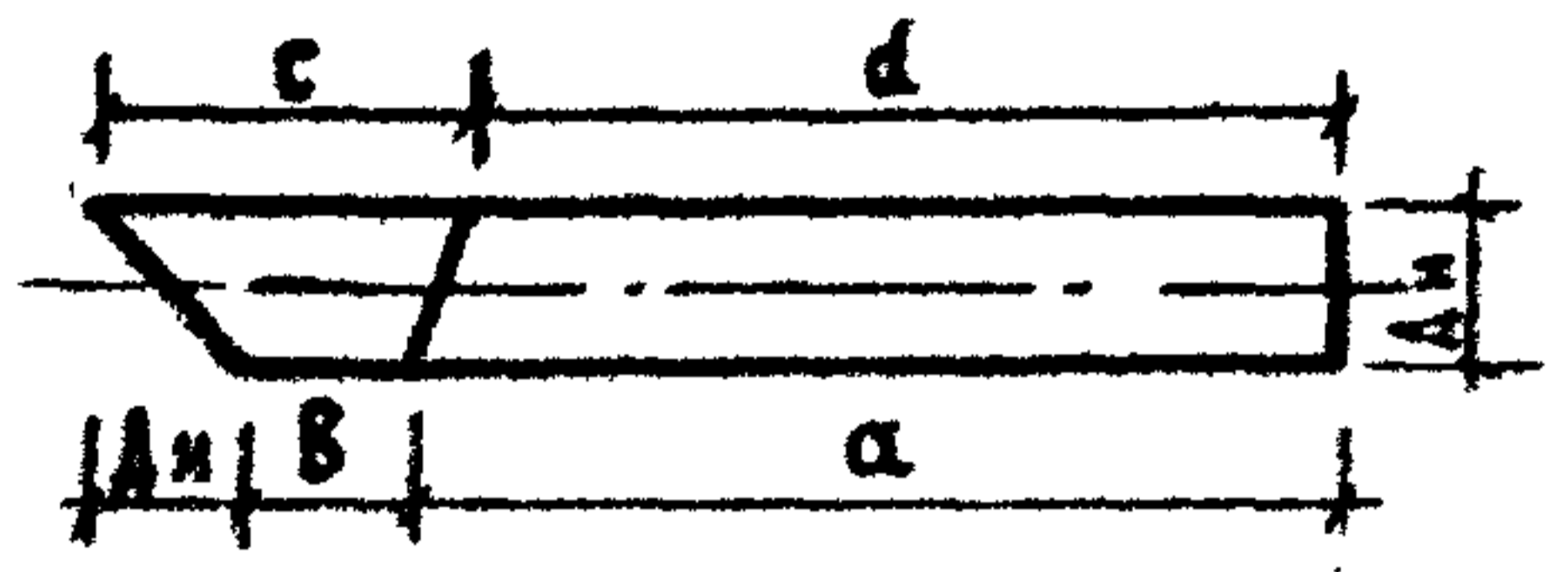
				ТП 901-4-72.83-IV-7000			
Н. Контр.	Бортник	<i>[Signature]</i>		ДЕТАЛЬ ОТВЕДАЮЩЕГО ТРУБОПРОВОДА 07	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	Харина	<i>[Signature]</i>			Р	СМ.	
Гип	Бортник	<i>[Signature]</i>			ТАБЛ.		
Гип	Руднев	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ 1 Листов 1		
Рук. бр.	Айгорм	<i>[Signature]</i>			СМУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инженер	Гужновская	<i>[Signature]</i>					

ИЗДАНИЕ ПОПРАВКИ КАРТА

Альбом IV



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ



МАРКА ДЕТАЛИ	Дн	a	В	c	d	МАССА ЕД. КГ
СП 100	108	2200	270	423	2155	20.0
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 108x3 ГОСТ 10704-76 А-Ст3сп ГОСТ 10705-80 Р-2580	1	
				ТРУБА 159x3 ГОСТ 10704-76 А-Ст3сп ГОСТ 10705-80 Р-3450	1	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-4-72.83 -IV-7.100

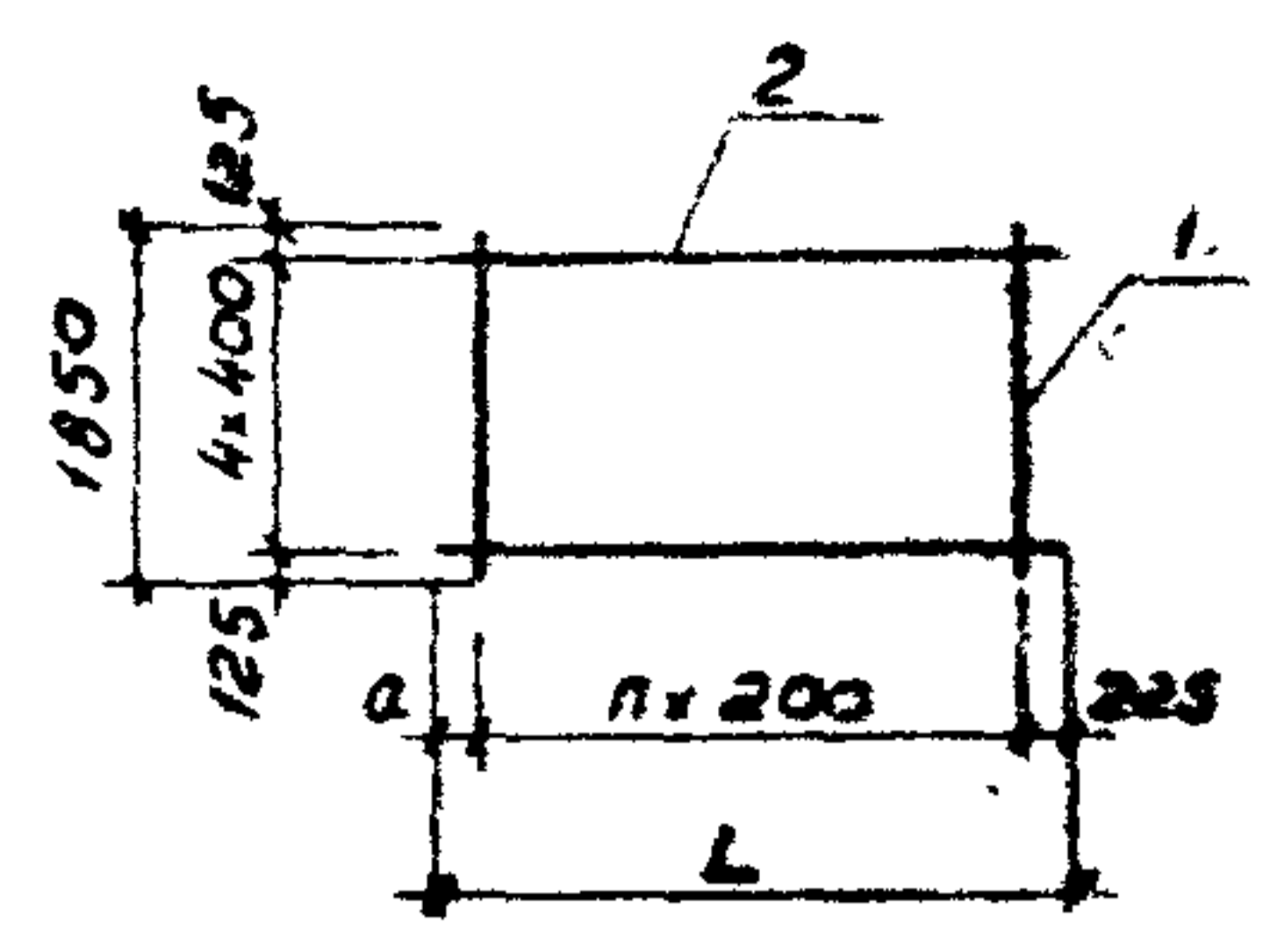
Н. КОНТР.	БОРТНИК	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ХАРИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	БОРТНИК	<i>[Signature]</i>
ГИП	РУДНЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АННГОРН	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ГУЖНОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>

ДЕТАЛЬ СПУСКНОГО ТРУБОПРОВОДА СП

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
Лист	Листов	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом IV



Обозначение	Размеры, мм		Кол. n	Масса ед., кг	Примеч.
	L	a			
901-4-72.83 IV-1009	6250	225	29	56.15	
-01	3250	225	14	28.20	
-02	3050	25	14	28.00	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -IV-1009			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-72.83 IV-77	ТТ2 Детали				
				Ламптура по ГОСТ 5781-82				
БУ		1		Ф12А-III R=1850	30	15	15	1,64 кг
БУ				Ф6А-III R=6250	5			1,39 кг
БУ		2		Ф6А-III R=3250		5		0,72 кг
БУ				Ф6А-III R=3050			5	0,68 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-4-72.83 -IV-1.009

Н. КОНТР.	Алмазов	<i>[Signature]</i>
ГИП	Филатов	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	Филатов	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	Алмазов	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	Талстикова	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	Льбова	<i>[Signature]</i>

Сетка

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦ	1:10
Лист	Листов /	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 901-4-72 а.4
Заказ № 1875
Цена 1 руб 25 коп
Тираж 4100
Дата 13 11 1987 г