ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-250.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ОТКРЫТАЯ

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 31

ОБОРУДОВАНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ N 1,2

22699-39
ЦЕНА 5-93

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-250.87.

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ- ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 31

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 0	Пояснительная записка
Альбом 1	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление
Альбом 2	Водоподготовка
Альбом 3	Оборудование индивидуального изготовления. Газоходы
Альбом 4	Оборудование индивидуального изготовления. Воздуховоды
Альбом 5	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования
Альбом 6	Оборудование индивидуального изготовления Блоки оборудования
Альбом 7	Архитектурные решения
ч.1, ч.2	Конструкции железобетонные
Альбом 8	Строительные изделия
Альбом 9	Конструкции металлические
Альбом 10	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация
Альбом 11	Схемы управления
Альбом 12	Задание заводу изготовителю на щиты силовые
Альбом 13	Автоматизация
Альбом 14	Автоматизация. Схемы электрические принципиальные
Альбом 15	Автоматизация. Щиты управления вспомогательного оборудования
Альбом 16	Автоматизация. Щит управления котлоагрегатом
Альбом 17	Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация
Альбом 18	Тепломеханические решения. Водоподготовка. Золошлакоудаление. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования
ч.1 ч.2	
Альбом 19	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Спецификация оборудования
Альбом 20	Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов
Альбом 21	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление. Водоподготовка. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах
Альбом 22	Архитектурные решения Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах.
Альбом 23	Силовое электрооборудование Электрическое освещение Связь и сигнализация Автоматизация. Ведомости потребности в материалах Ведомости изделий МЭЗ
Альбом 24 кн 1,2,3 ч 1,ч 2 кн. 4 ч 1, ч 2	Сметы
Альбом 25	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация
Альбом 26	Силовое электрооборудование Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация
Альбом 27	Задание заводу-изготовителю на щиты силовые
Альбом 28	Архитектурные решения Конструкции железобетонные
Альбом 29	Строительные изделия
Альбом 30	Конструкции металлические
Альбом 31	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный №1,2
Альбом 32	Оборудование индивидуального изготовления Конвейер ленточный №2,3
Альбом 33	Оборудование индивидуального изготовления Устройства пересыпные и регулирующие
Альбом 34	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация Спецификация оборудования
Альбом 35	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов
Альбом 36	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация Ведомости потребности в материалах
Альбом 37	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах
Альбом 38	Силовое электрооборудование Электрическое освещение. Связь и сигнализация Автоматизация. Ведомости потребности в материалах Ведомости изделий МЭЗ
Альбом 39 кн 1,2,3,4	Сметы

Типовой проект 907-2-216: Дымовая труба кирпичная H=60м Д=3,0м с надземным примыканием газоходов
Распространяет ВНИПИ Теплопроект

Типовой проект 901-6-53. Градирни с вентиляторами ОВ-300 №8 пленочная и капельная с секциями площадью 2м² с деревянным каркасом. Распространяет ЦИТП

Типовой проект 907-02-222 Световое ограждение высотных дымовых труб. Распространяет ВНИПИ Теплопроект

Типовое проектное решение 904-02-5. Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных венткамер типа I ПК 10 - I ПК 150. Распространяет Киевский филиал ЦИТП

Типовой проект 705-9-5.13.85 Склад емкостью 40м³ мокрого хранения хлористого натрия.
Распространяет ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

Разработан
государственным проектным институтом
САНТЕХПРОЕКТ

Главный инженер института /Шиллер Ю.И./

Главный инженер проекта /Козлов С.А./.

Утвержден Госстроем СССР
протокол №78 от 29.09.87г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
4Т1.00-00.000СБ	Конвейер ленточный №1	4,5
4Т1.00.00.000	Конвейер ленточный №1	5
4Т1.01.00.000СБ	Устройство приводное	6
4Т1.01.00.000	Устройство приводное	7
4Т1.01.01.000	Опора приводного барабана	
4Т1.01.01.000СБ	Опора приводного барабана	8
4Т1.01.02.000	Верхняя часть головной воронки	9
4Т1.01.02.000СБ	Верхняя часть головной воронки	10 11
4Т1.01.03.000СБ	Нижняя часть головной воронки	12
4Т1.01.03.000	Нижняя часть головной воронки	13
4Т1.01.04.000	Воронка нижняя	
4Т1.01.04.000СБ	Воронка нижняя	14
4Т1.01.05.000	Привод	15
4Т1.01.05.000СБ	Привод	
4Т1.01.05.100	Ограждение муфты	16
4Т1.01.05.100СБ	Ограждение муфты	
4Т1.01.05.101	Планка	
4Т1.01.05.102	Кожух	
4Т1.01.05.200	Ограждение муфты	17
4Т1.01.05.200СБ	Ограждение муфты	
4Т1.01.05.201	Кожух	
4Т1.01.05.300СБ	Опора привода	18
4Т1.01.05.301	Косынка	
4Т1.01.05.302	Косынка	
4Т1.01.05.300	Опора привода	19
4Т1.02.00.000	Устройство натяжное	
4Т1.02.00.000СБ	Устройство натяжное	20
4Т1.02.01.000	Опора натяжки	21
4Т1.02.02.000	Ограждение барабана натяжки	
4Т1.02.01.000СБ	Опора натяжки	22
4Т1.02.02.000СБ	Ограждение барабана натяжки	23
4Т1.03.00.000	Секция загрузочная ℓ=6000	24
4Т1.04.00.000	Секция ℓ=2770	
4Т1.05.00.000	Стойка	
4Т1.03.00.000СБ	Секция загрузочная ℓ=6000	25
4Т1.04.00.000СБ	Секция ℓ=2770	26
4Т1.05.00.000СБ	Стойка	27
4Т1.06.00.000	Лоток концевой (проходной)	
4Т1.06.00.000СБ	Лоток концевой (проходной)	28,29
4Т1.06.01.000СБ	Корпус	30
4Т1.06.01.000	Корпус	31
4Т1.06.02.000	Прижим боковой	
4Т1.06.02.000СБ	Прижим боковой	

Обозначение	Наименование	Стр.
4Т1.06.03.000	Завеса	32
4Т1.06.03.000СБ	Завеса	
4Т1.06.04.000СБ	Связь	33
4Т1.06.04.000	Связь	
4Т1.06.05.000СБ	Завеса боковая	
4Т1.06.05.000	Завеса боковая	34
4Т1.06.06.000	Прижим задний	
4Т1.06.06.000СБ	Прижим задний	
4Т1.06.07.000	Стойка	35
4Т1.07.00.000	Лоток промежуточный типа I	
4Т1.06.07.000СБ	Стойка	
4Т1.07.00.000СБ	Лоток промежуточный типа I	36
4Т1.07.01.000	Корпус	37
4Т1.07.01.000СБ	Корпус	
4Т1.07.02.000	Прижим боковой	38
4Т1.07.02.000СБ	Прижим боковой	
4Т1.08.00.000	Лоток промежуточный типа II	
4Т1.09.00.000	Стойка	
4Т1.08.00.000СБ	Лоток промежуточный типа II	39
4Т1.08.01.000	Корпус	40
4Т1.08.01.000СБ	Корпус	
4Т1.08.02.000	Прижим боковой	41
4Т1.08.02.000СБ	Прижим боковой	
4Т1.09.00.000СБ	Стойка	
4Т2.00.00.000	Конвейер ленточный №2	42
4Т2.00.00.000СБ	Конвейер ленточный №2	43,44
4Т2.01.00.000	Устройство приводное	45
4Т2.01.01.000	Привод	
4Т2.01.00.000СБ	Устройство приводное	46
4Т2.01.01.000СБ	Привод	47
4Т2.01.01.100СБ	Рама привода	48
4Т2.01.01.100	Рама привода	49
4Т2.01.01.103	Ребро	
4Т2.01.01.104	Швеллер	
4Т2.01.01.108	Швеллер	50
4Т2.01.01.110	Уголок	
4Т2.01.01.111	Косынка	
4Т2.01.01.112	Швеллер	
4Т2.01.01.200	Ограждение муфты	51
4Т2.01.01.200СБ	Ограждение муфты	
4Т2.01.01.202	Лист	
4Т2.01.01.201	Лист	

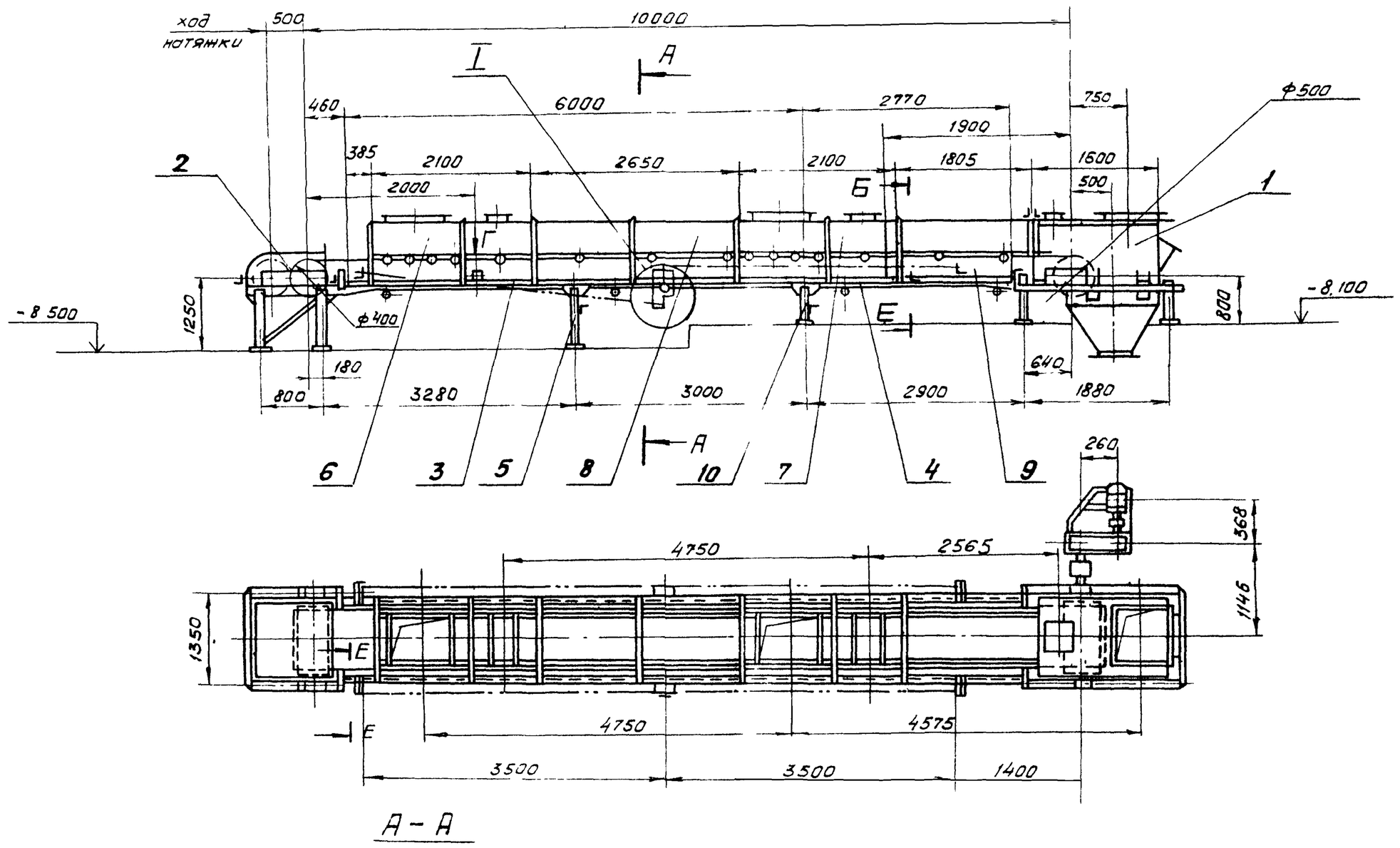
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Продолжение содержания

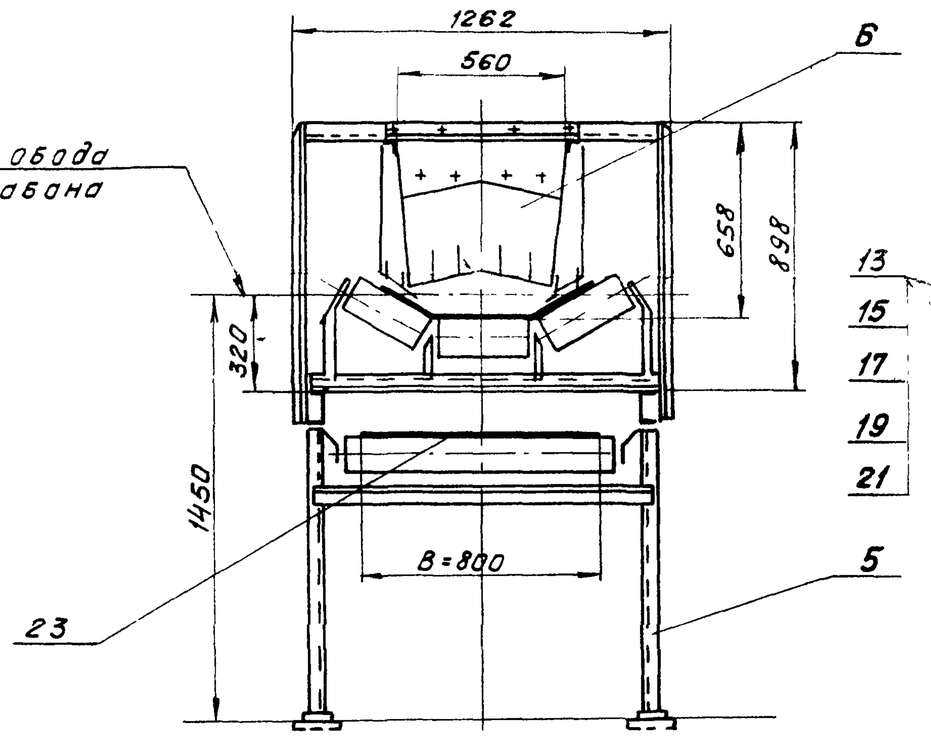
Обозначение	Наименование	Стр.
4Т2.01.01.300	Ограждение муфты	52
4Т2.01.01.300СБ	Ограждение муфты	
4Т2.01.01.301	Лист	
4Т2.01.01.302	Лист	
4Т2.01.02.000	Опора приводного барабана	53,54
4Т2.01.01.001	Прокладка	
4Т2.01.03.000	Верхняя часть головной воронки	
4Т2.01.04.000	Нижняя часть головной воронки	54
4Т2.01.02.000СБ	Опора приводного барабана	55
4Т2.01.03.000СБ	Верхняя часть головной воронки	56,57
4Т2.01.04.000СБ	Нижняя часть головной воронки	58
4Т2.01.05.000	Опора барабана отклоняющего	59
4Т2.01.06.000	Ограждение барабана отклоняющего	
4Т2.01.05.000СБ	Опора барабана отклоняющего	60
4Т2.01.06.000СБ	Ограждение барабана отклоняющего	61
4Т2.01.07.000	Воронка типа I	62
4Т2.01.08.000	Воронка типа II	
4Т2.01.07.000СБ	Воронка типа I	63
4Т2.01.08.000СБ	Воронка типа II	
4Т2.02.00.000СБ	Устроиство натяжное	64
4Т2.02.00.000	Устроиство натяжное	65
4Т2.02.01.000	Опора барабанов оборотных	
4Т2.02.01.000СБ	Опора барабанов оборотных	66
4Т2.02.02.000СБ	Ограждение барабанов оборотных	
4Т2.02.03.000СБ	Металлоконструкция конвеиера № 2	67
4Т2.02.02.000	Ограждение барабанов оборотных	68
4Т2.02.03.000	Металлоконструкция конвейера № 2	
4Т2.03.01.000	Секция средней части ℓ=6000	
4Т2.03.02.000	Секция загрузочная ℓ=6000	
4Т2.03.01.000СБ	Секция средней части ℓ=6000	69
4Т2.03.02.000СБ	Секция загрузочная ℓ=6000	
4Т2.03.03.000СБ	Секция гнутая α=15°	70
4Т2.03.04.000СБ	Секция загрузочная ℓ=6000	
4Т2.03.03.000	Секция гнутая α=15°	71
4Т2.03.04.000	Секция загрузочная ℓ=6000	
4Т2.03.06.000	Стоика H=1495	
4Т2.03.05.000СБ	Стоика	72
4Т2.03.06.000СБ	Стойка H=1495	
4Т2.03.05.000	Стойка	73
4Т2.04.01.000	Панель ограждения ℓ=3000	
4Т2.04.00.000	Установка ограждении и аварийных выключателей	
4Т2.04.00.000СБ	Установка ограждений и аварийных выключателей	74,75
4Т2.04.01.000СБ	Панель ограждения ℓ=3000	76

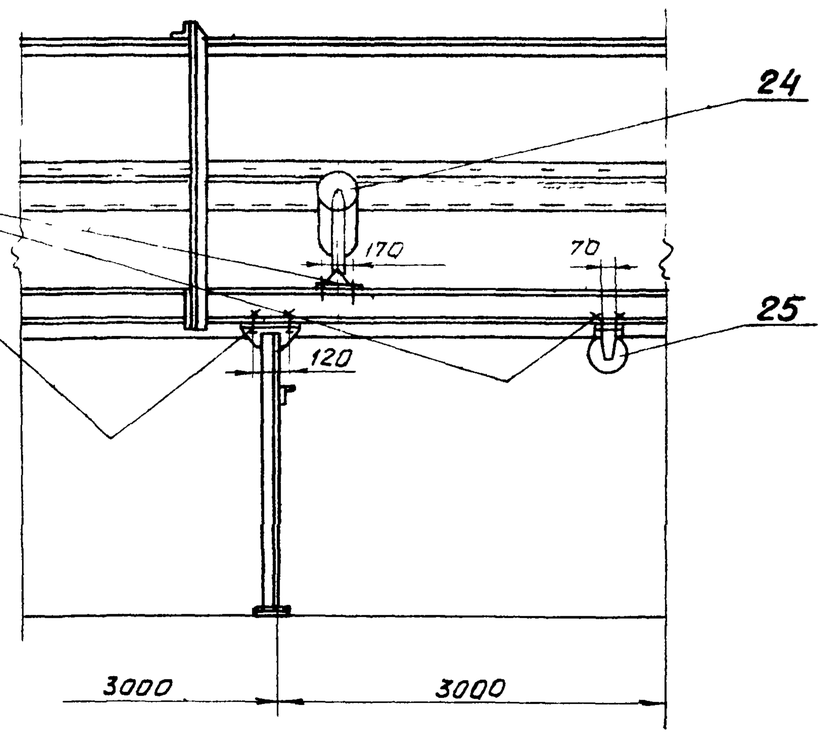
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

903-1-250.87 Альбом 31



А – А





Техническая характеристика		
1	Ширина ленты	В=800 мм
2	Длина конвейера (по горизонтали)	$L_к$=10 м
3	Скорость движения ленты	V=1,25 м/сек
4	Транспортируемый материал	Уголь рядовой
5	Производительность	до 200 т/ч
6	Мощность эл. двигателя	N=4 квт

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Кромки реза - $R_z 320$, отверстия - $R_z 80$, остальное - $R_z 40$
3. Предусмотреть ограждение устройств приводного и натяжного из съемных щитов, выполняемых по месту из уголков. 32×32×3 и проволочной сетки с ячейкой 20×20 Высота 1,5м.

   Опорные элементы металлоконструкции конвейера приварить к закладным деталям строительной части.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Ленту стыковать методом вулканизации.
7. Отв. ф15 в секциях металлоконструкции для крепления изделий поз. 11, 12, 25 сверлить при установке.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Строганов		
Пров.		Зайцева		
Т. контр		Ройзман		
Рук гр.		Зайцева		
Н. контр		Гордеева		
Утв		Ройзман		

4Т1.00.000.00 СБ

Конвейер ленточный №1.
Сборочный чертеж.

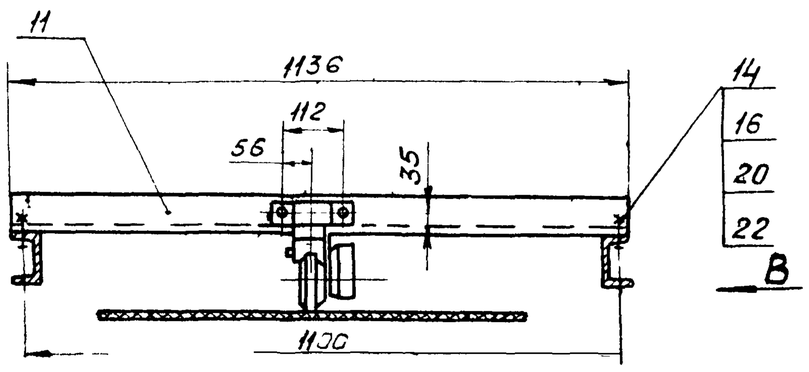
Лит.	Масса	Масштаб
И	3800	1:50
Лист 1	Листов 2	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

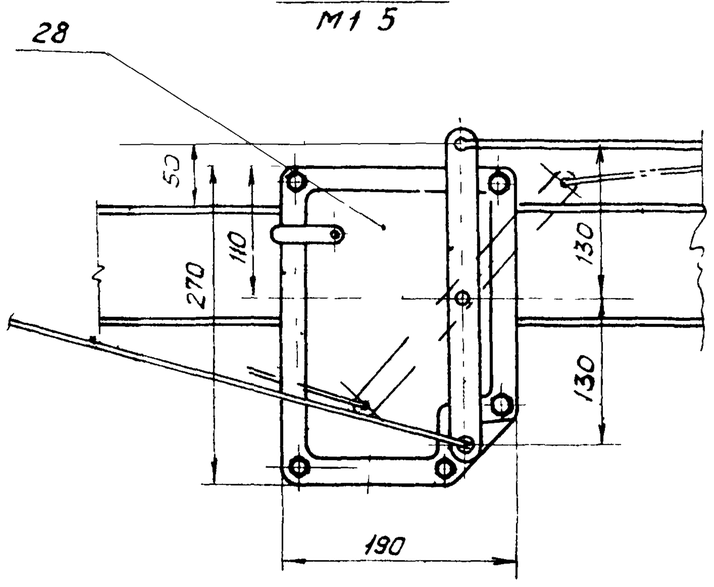
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

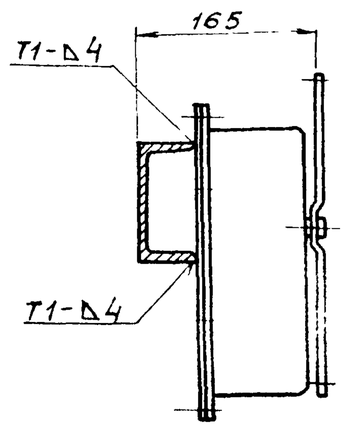
Копировал Заборовская
Формат А2

Б-Б
М1:10



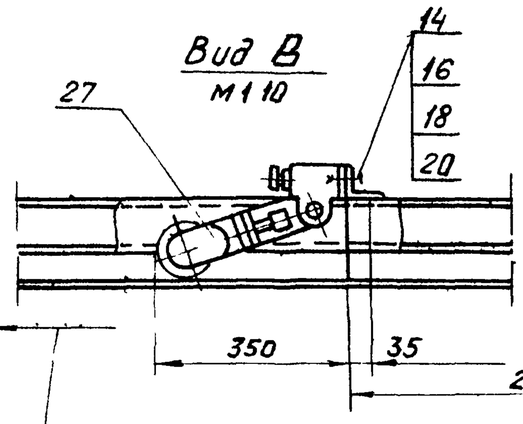
I
М1:5



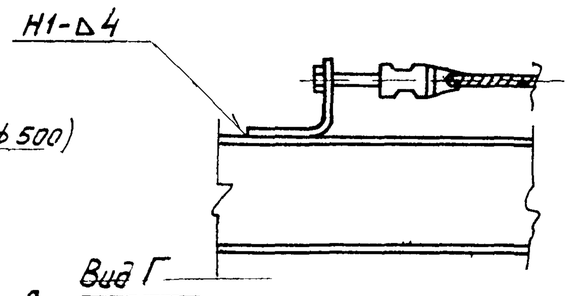


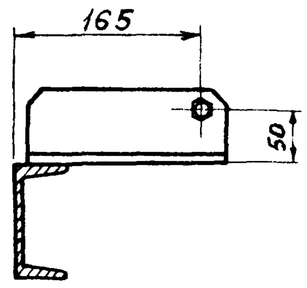
Е-Е
М1:5

Вид В
М1:10

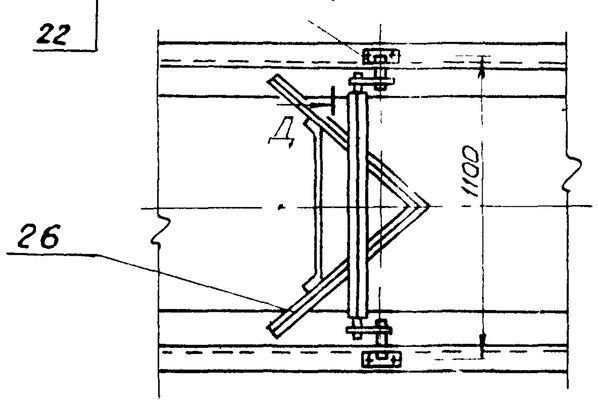


Вид И
М1:5

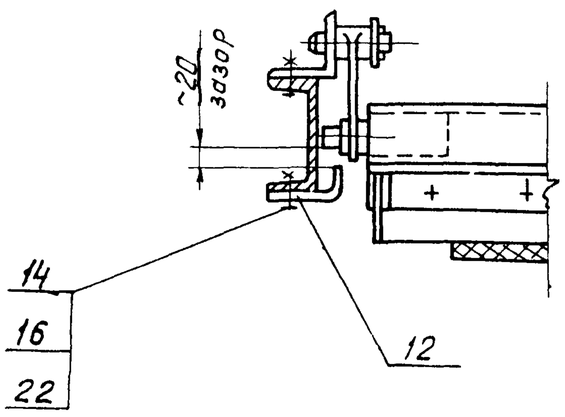




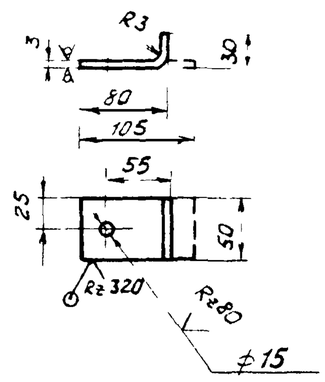
Вид Г
М1:20



Д-Д
М1:5



Поз 12
М1:5



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	4Т1.00.000.000.СБ	Лист 2

Копировал Формат А3

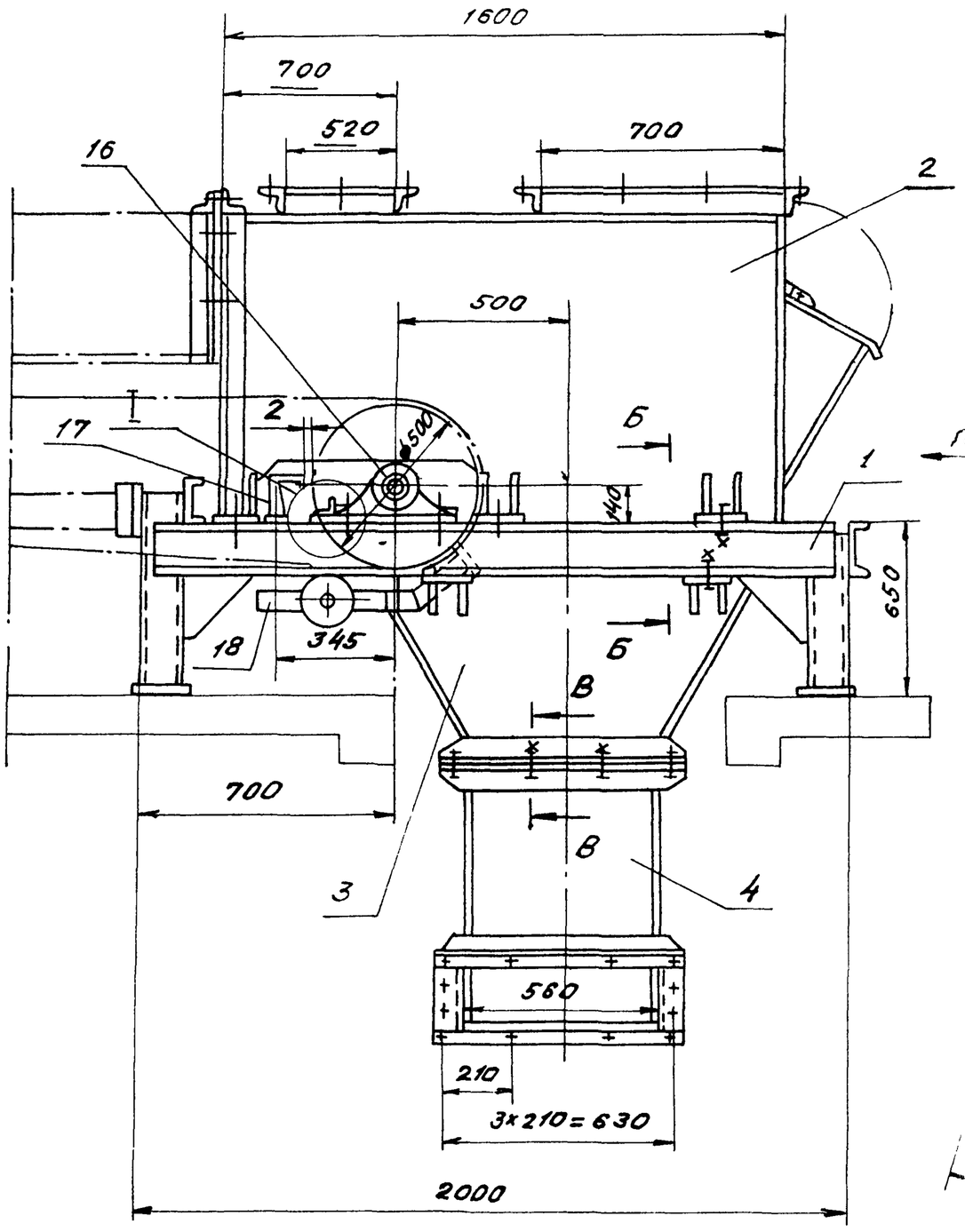
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*			4Т1.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		А2;А3
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т1.01.00.000	Устройство приводное	1	
А4		2	4Т1.02.00.000	Устройство натяжное	1	
А4		3	4Т1.03.00.000	Секция загрузочная l=6000	1	
А4		4	4Т1.04.00.000	Секция l=2770	1	
А4		5	4Т1.05.00.000	Стойка h=1030	1	
А4		6	4Т1.06.00.000	Лоток концевой B=800	1	
А4		7	4Т1.06.00.000-01	Лоток проходной B=800	1	
А4		8	4Т1.07.00.000	Лоток промежуточный типа I	1	
А4		9	4Т1.08.00.000	Лоток промежуточный типа II	1	
А4		10	4Т1.09.00.000	Стойка h=630	1	
				Детали		
Б4		11	4Т1.00.00.001	Поперечина Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79 l=1136 h14	1	6,5 кг
Б4		12	4Т1-00 00 002	Упор Лист БПН-3 ГОСТ 19903-74 / В Ст3-I ГОСТ 16523-70	2	0,06 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		13		М16×45.46	76	
		14		М12×40 46	10	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		15		М16 5	76	
		16		М12 5	10	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		17		16.01	76	
		18		12 01	6	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		19		16.65г	76	
		20		12.65г	10	
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
		21		16.01	76	
		22		12.01	6	
		23		Лента конвейерная 2-800-4 БКНЛ 65-3-1Б ГОСТ 20-85		25 п.м
				Прочие изделия		
		24	Е101-II-6-83	Роликоопора Ж80-127-30	15	
		25	Е101-II-13-83	Роликоопора Н80-127	4	
		26	Е101-II-36-83	Устройство очистное плужковое B=800	1	
		27	ТУ 12-47-114-74	Датчик скорости УПДС	1	
		28	Е101-II-43-83	Устройство выключающее канатное	1	

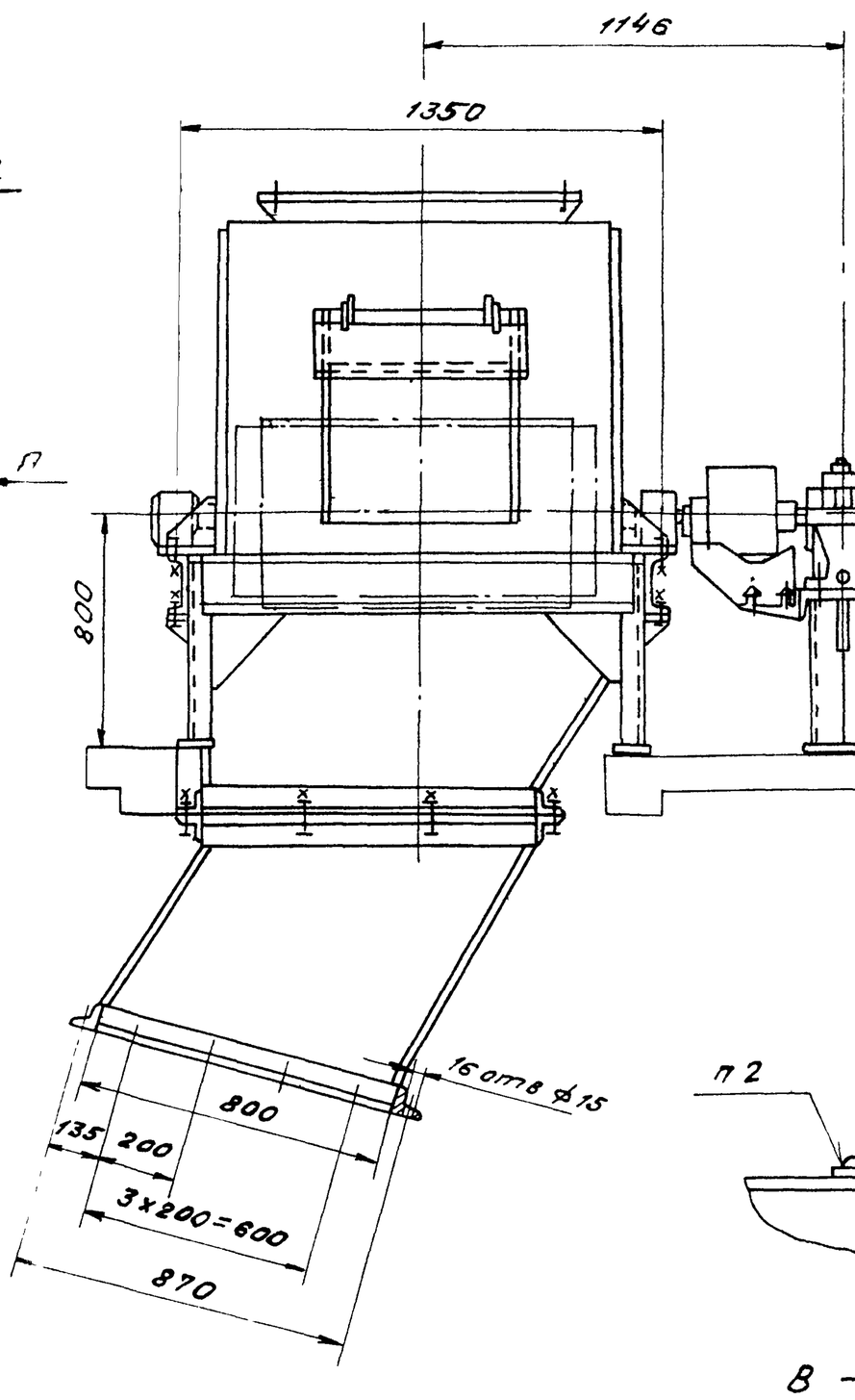
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

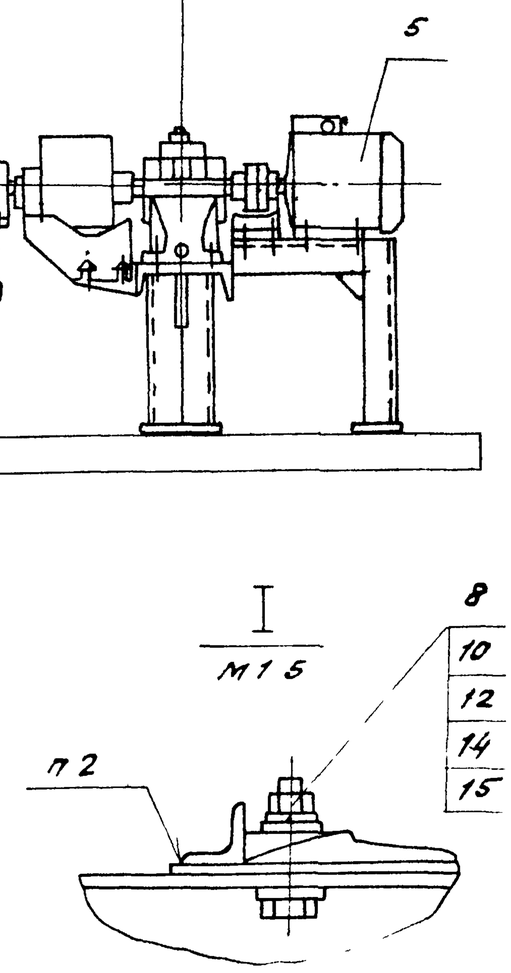
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	4Т1.00.00.000	Лист 3

Разраб.	Строганов				4Т1.00 00.000	
Пров.	Зайцева				Конвейер ленточный №1.	Лит И; Лист 1; Листов 2
Рук.гр.	Зайцева					Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Н.контр.	Гордеева					
УТВ	Ройзман					

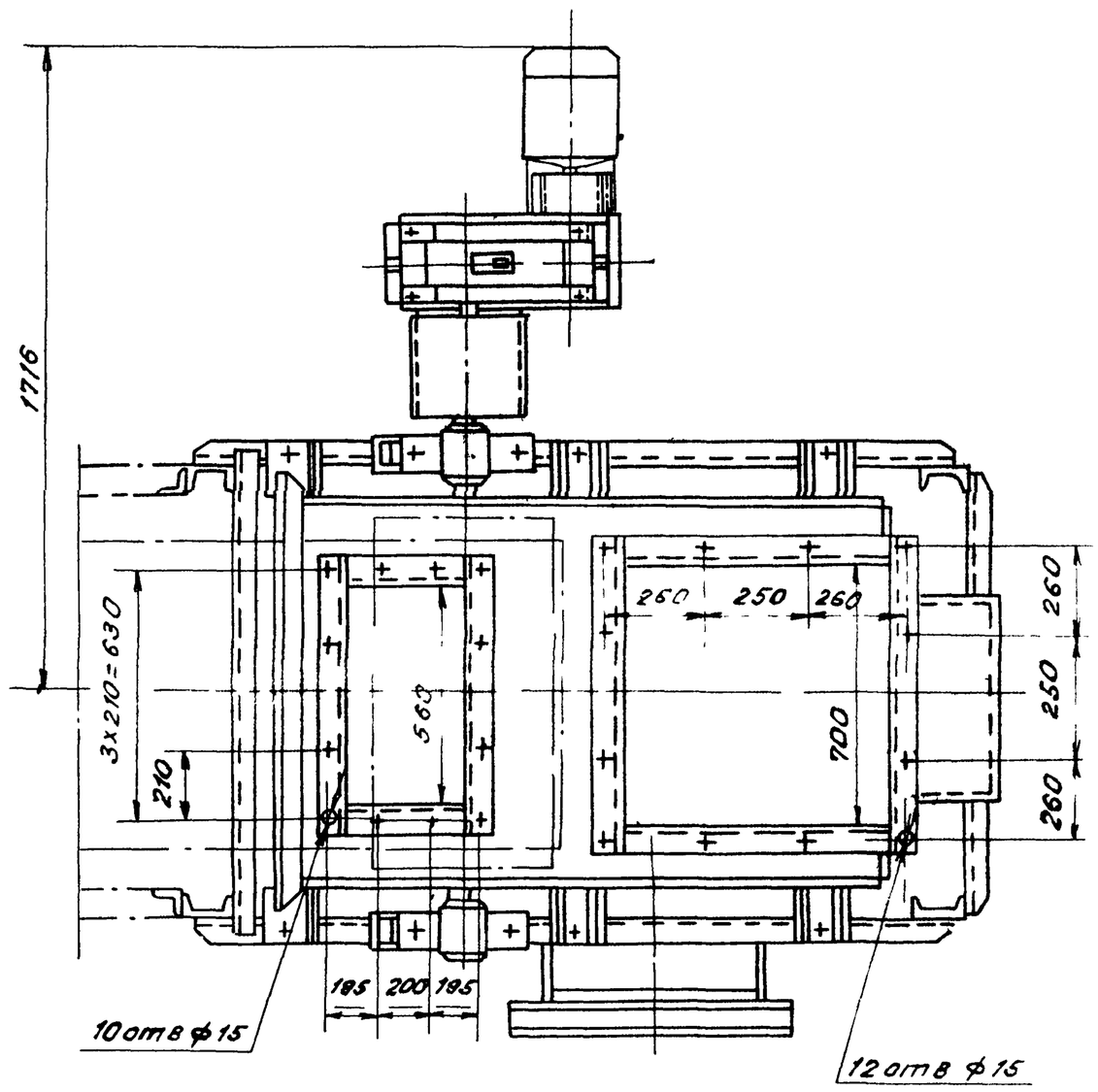
Вид А

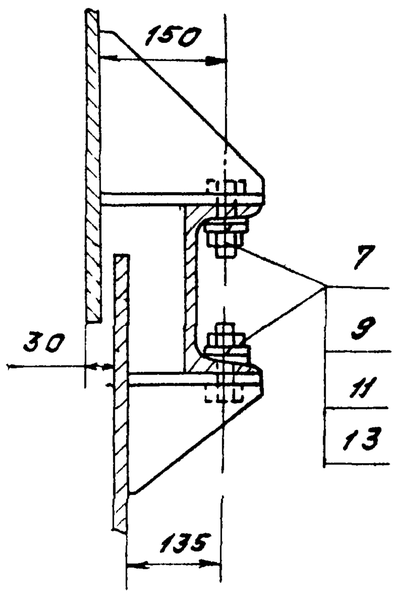




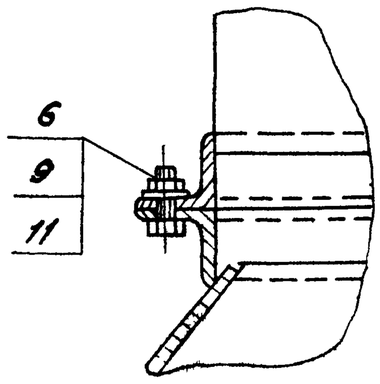


Б - Б
М 1:5





В - В
М 1:5



1 Размеры для справок.
2 Упоры подшипников приварить после установки и выверки приводного барабана

Изм	Лист	N° докум	Подп	Дата	4Т1.01 00.000 СБ	
Разраб		Вишневский			Устройство приводное. Сборочный чертеж.	Лит. / Масса / Масштаб: И / 1105 / 1:15
Пров.		Строганов				Лист / Листов 1
Т.контр.		Ройзман				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Рук.гр.		Заицева				
Н.контр.		Зарудская				
Утв.		Ройзман				

12699-39 7 Копировал: Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

903-1-250 87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.01.00.000СБ	сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т1 01.01.000	Опора приводного барабана	1	
А4		2	4Т1.01.02 000	верхняя часть голов-		
				ной воронки	1	
А4		3	4Т1.01.03.000	Нижняя часть головной		
				воронки	1	
А4		4	4Т1.01.04.000	Воронка нижняя	1	
А4		5	4Т1.01.05.000	Привод	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		6		М 12×30 46	12	
		7		М12×40 46	10	
		8		М.24×110.46	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		9		М 12.5	22	
		10		М 24.5	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		11		12.65Г	22	
		12		24 65Г	4	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Зайцева			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Заруцкая			
Утв.	Ройзман			

4Т1.01.00.000

Устройство приводное

Лит	Масс	Масштаб
И		

Лист	Листов
1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
		13		12 01	10	
		14		24 01	4	
		15		Шайба 24 01 ГОСТ 11371-78	4	
				Прочие изделия		
		16	Е101-II-4-83	Барабан 8050-80	1	
		17	Е1-83	Очиститель приводного		
				барабана 8050-80	1	
		18	Е101-II-37-83	Скребок 800	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4Т1.01.00.000

Лист 2

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1 01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1 01.01 001	Полка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3 Г ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1980 h 14	2	24,3кг
Б4		2	4Т1.01.01 002	Полка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1260 h 14	1	14,4кг
Б4		3	4Т1.01.01.003	Полка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 740 h 14	2	5,5кг
Б4		4	4Т1.01.01.004	Полка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 640 h 14	2	4,6кг
Б4		5	4Т1 01.01.005	Полка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1380 h 14	1	13,4кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заруцкая			
Пров.	Зайцева			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Вишневский			
Утв.	Ройзман			

4Т1.01.01.000

Опора приводного барабана

Лит	Масс	Масштаб
И		

Лист	Листов
1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6	4Т1.01.01.006	Косынка		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79	6	1,9кг
Б4		7	4Т1.01.01.007	Угольник		
				Уголок Б-100×63×8 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 140 h 14	2	0,8кг
Б4		8	4Т1.01.01.008	Угольник		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 80 h 14	2	0,3кг
Б4		9	4Т1.01.01.009	Пластина		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79		
				90 h 14 × 450 h 14	2	1,0кг
Б4		10	4Т1.01.01.011	Пята		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79		
				80 h 14 × 150 h 14	4	3,0кг

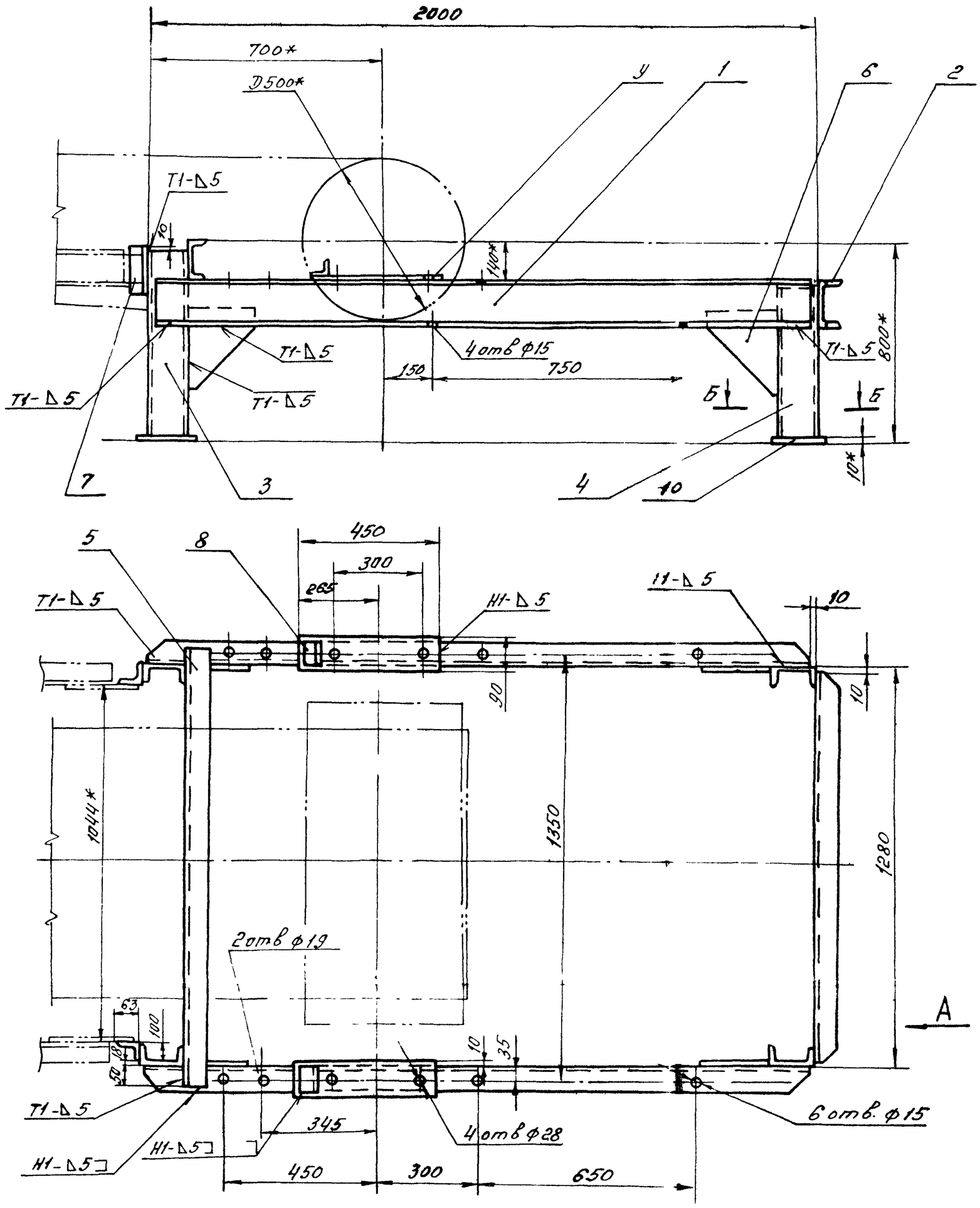
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

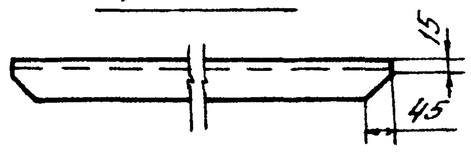
4Т1.01.01.000

Лист 2

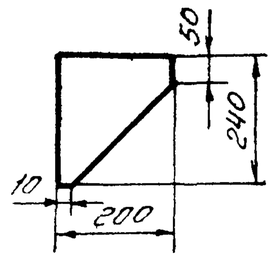
Копировал: 22699 39 8 Формат А4



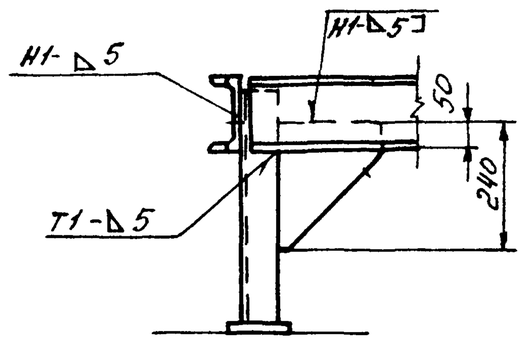
Поз 1 и 2



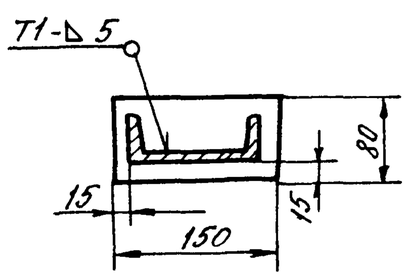
Поз 6



Вид А



Б-Б



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$.

3. Кромки реза — $\overset{Rz\,320}{\nabla}$, отверстия — $\overset{Rz\,80}{\nabla}$, остальное — ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

					4Т1.01.01.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора приводного барабана. Сборочный чертеж.	Лит. / Масса / Масштаб: И / 126.0 / 1:10
Разраб.		Заруцкая				Лист / Листов 1
Пров.		Строганов				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Т.контр.		Роизман				
Рук.гр.		Зайцева				
Н.контр.		Вишневский				
Утв.		Роизман				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*			4Т1.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		*) А2, А2
				Детали		
Б4		1	4Т1.01.02.001	Угольник		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				L = 1176 h 14	1	6,7 кг
Б4		2	4Т1.01.02.002	Угольник		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				L = 869 h 14	2	5,0 кг
Б4		3	4Т1.01.02.003	Угольник		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				L = 826 h 14	2	4,7 кг
Б4		4	4Т1.01.02.004	Угольник		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				L = 700 h 14	2	4,0 кг
Б4		5	4Т1.01.02.005	Угольник		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				L = 686 h 14	2	3,9 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6	4Т1.01.02.006	Угольник		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				L = 520 h 14	2	1,8 кг
Б4		7	4Т1.01.02.007	Планка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				120 h 14 × 175 h 14	6	1,0 кг
Б4		8	4Т1.01.02.008	Косынка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14537-79	10	0,7 кг
Б4		9	4Т1.01.02.009	Стенка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	2	43,0 кг
Б4		10	4Т1.01.02.011	Стенка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	1	31,2 кг
Б4		11	4Т1.01.02.012	Пластина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	1	17,4 кг
Б4		12	4Т1.01.02.013	Планка		
				Лист Б ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				120 h 14 × 1042 h 14	1	4,0 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		13	4Т1.01.02.014	Пластина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт.3-I ГОСТ 14637-79	4	0,03 кг
Б4		14	4Т1.01.02.015	Пластина		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 16523-70		
				39 h 14 × 540 h 14	1	0,3 кг
Б4		15	4Т1.01.02.016	Планка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 16523-70	1	2,0 кг
Б4		16	4Т1.01.02.017	Ребро		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 16523-70	2	0,85 кг
Б4		17	4Т1.01.02.018	Пластина		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 16523-70		
				435 h 14 × 496 h 14	1	3,4 кг
Б4		18	4Т1.01.02.019	Пластина		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСт.3-I ГОСТ 16523-70	1	6,5 кг
				Стандартные изделия		
		19		Заклепка 8×20 ГОСТ 10299-80	2	

Альбом 31

903-1-250.87

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зарецкая		
Пров.		Сергеенов		
Рук. гр.		Зайцев		
Н. контр.		Ростовцев		
ГИП		Райзман		

4Т1.01.02.000

Верхняя часть головки воронки

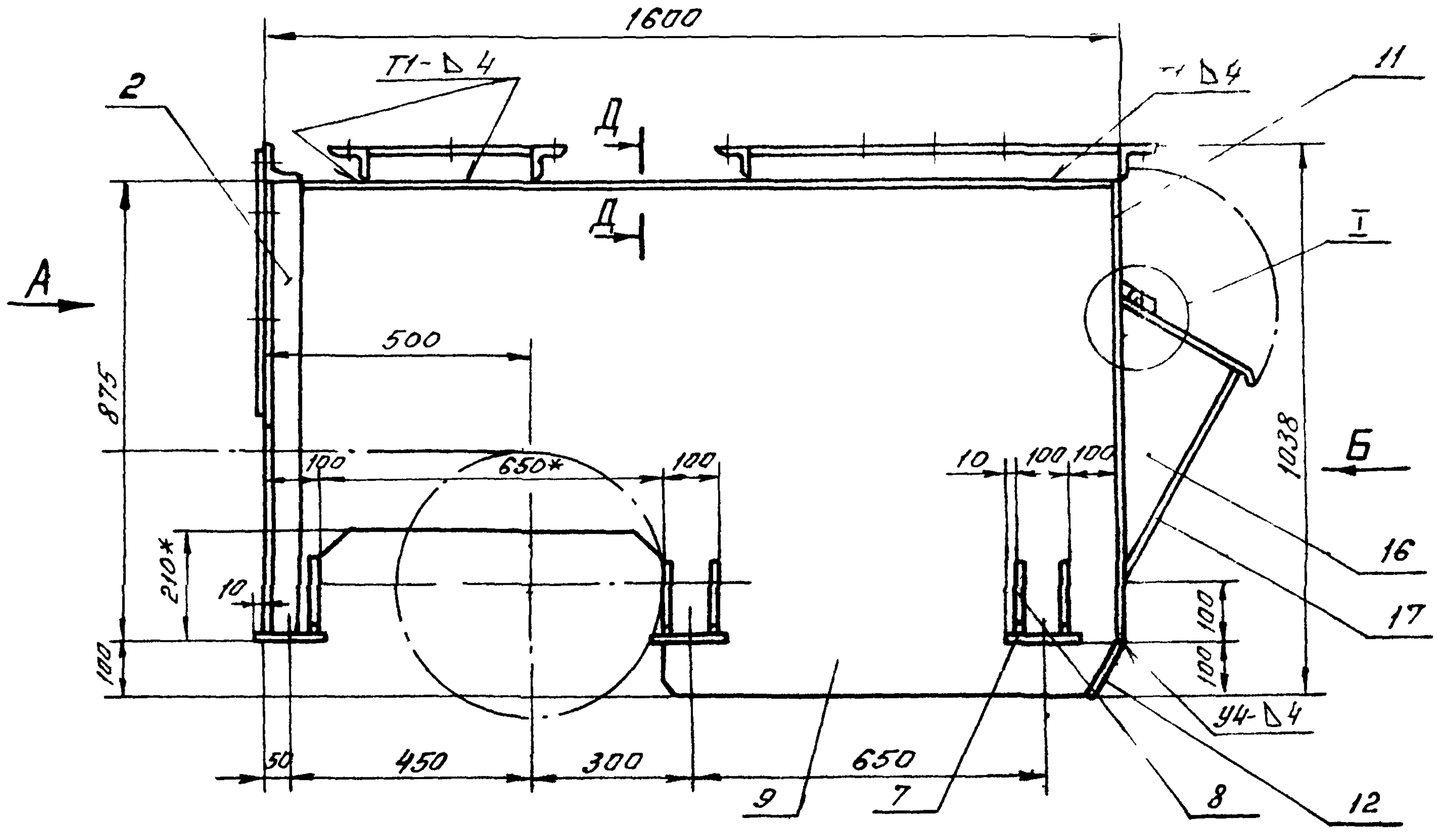
Лит	Лист	Листов
И	1	3

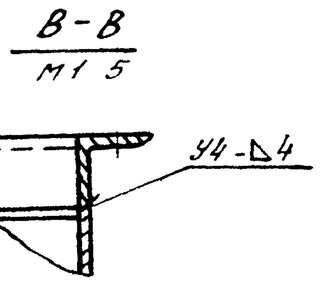
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

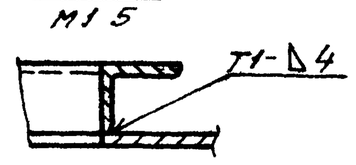
4Т1.01.02.000 — Лист 2

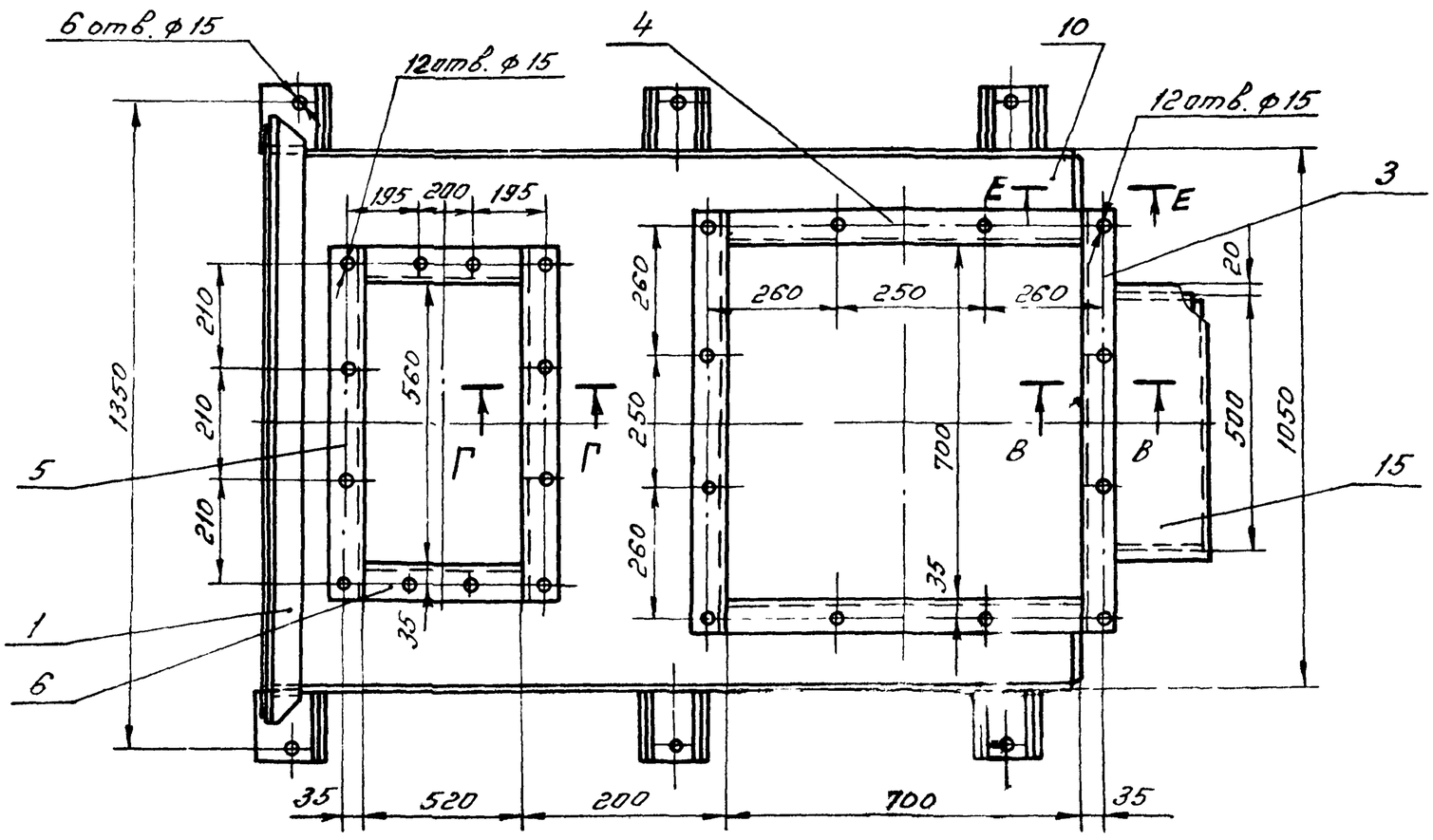
4Т1.01.02.000 — Лист 3

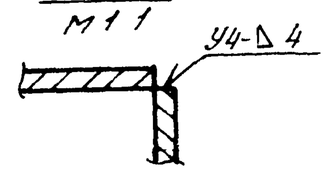
Копировал — Формат А4

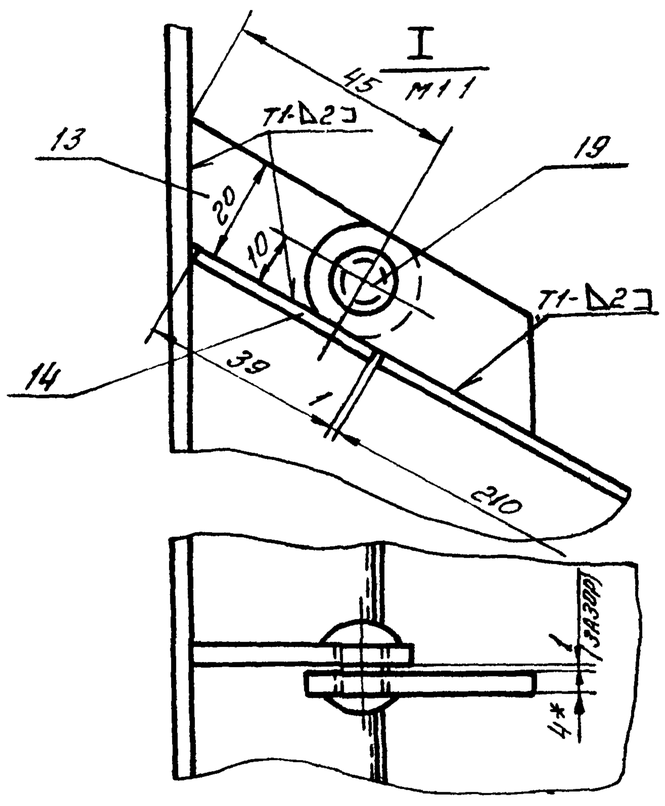












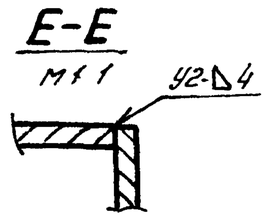
1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

3. Кромки реза – $\overset{Rz\,320}{\nabla}$, отверстия $\overset{Rz\,80}{\nabla}$, остальное ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

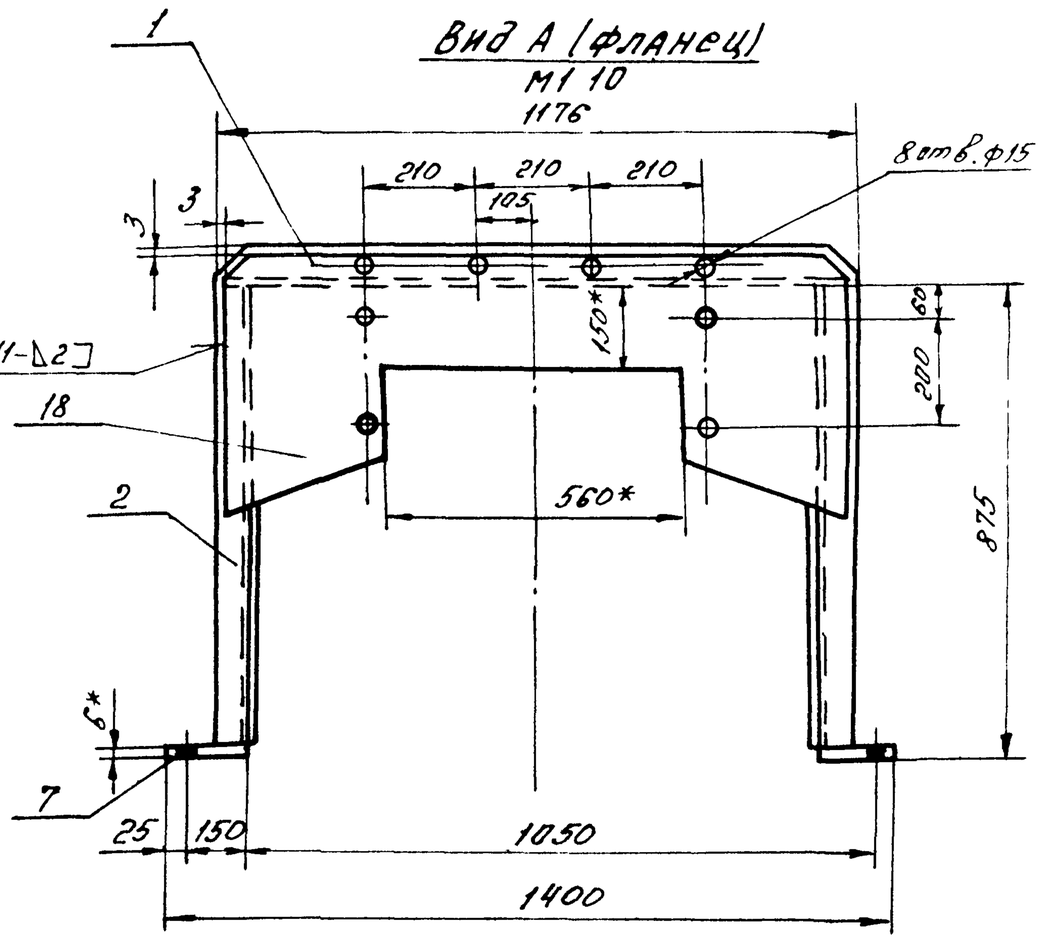


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.01.02.000СБ		
Разраб.		Зарецкая			Верхняя часть головной воронки. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Строганов				Н	210,0	1:10
Т. контр.		Ронзман				Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Вишневский						
Утв.		Ронзман						

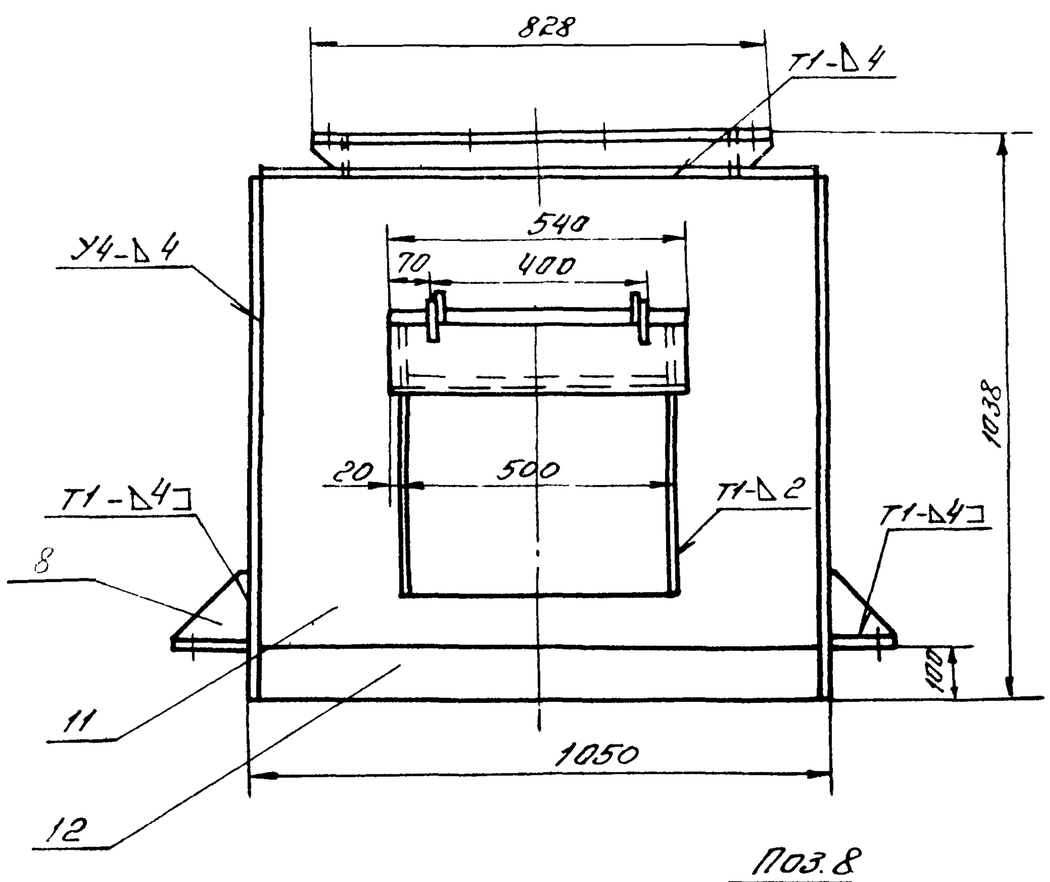
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

22699 39 11 Копировал: Плешкова Формат А2

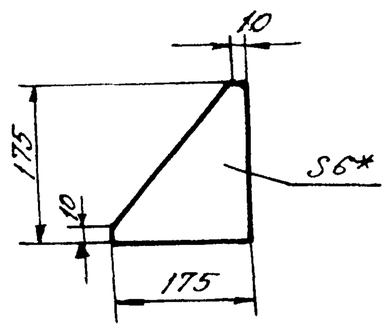
Вид А (фланец)
М1 10



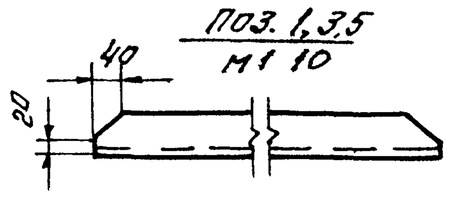
Вид Б
М1 10



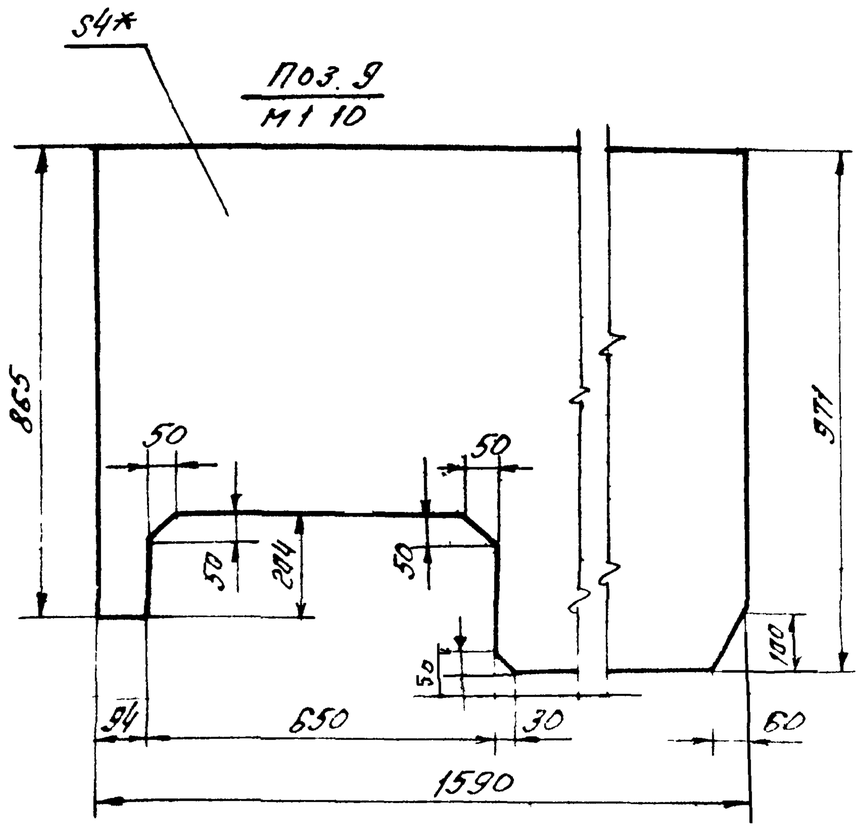
Поз.8
М1 5



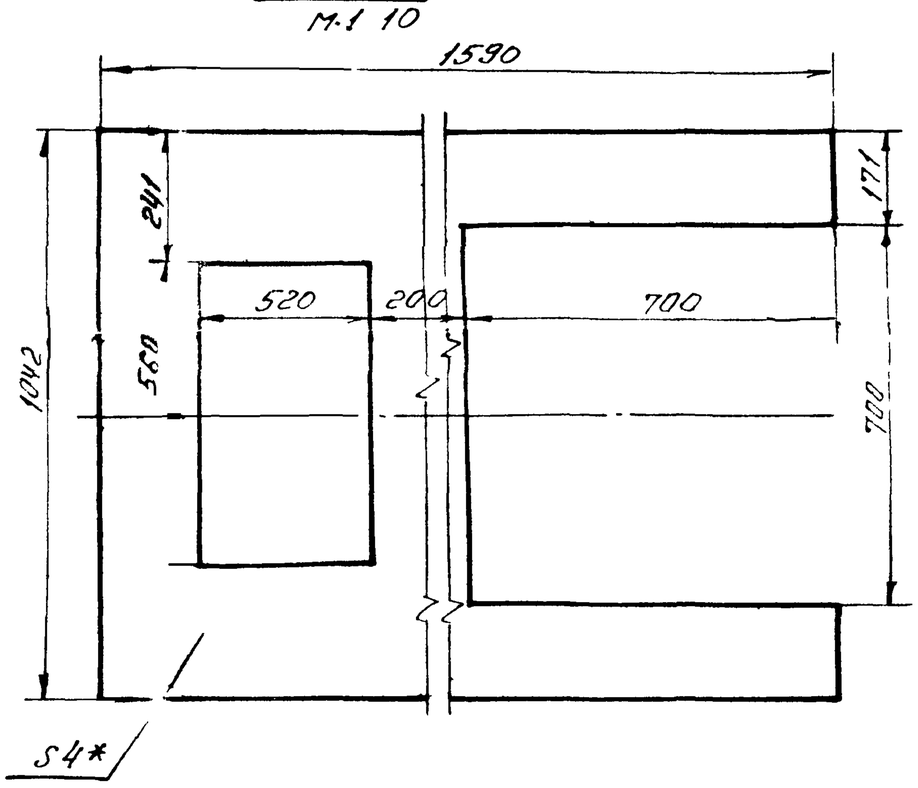
Поз.1,3,5
М1 10



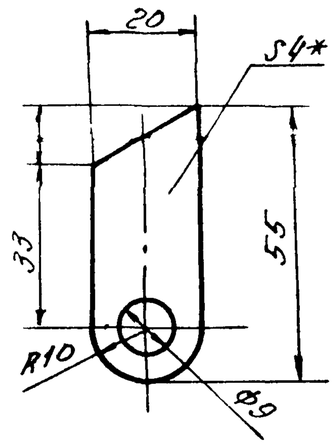
Поз.9
М1 10



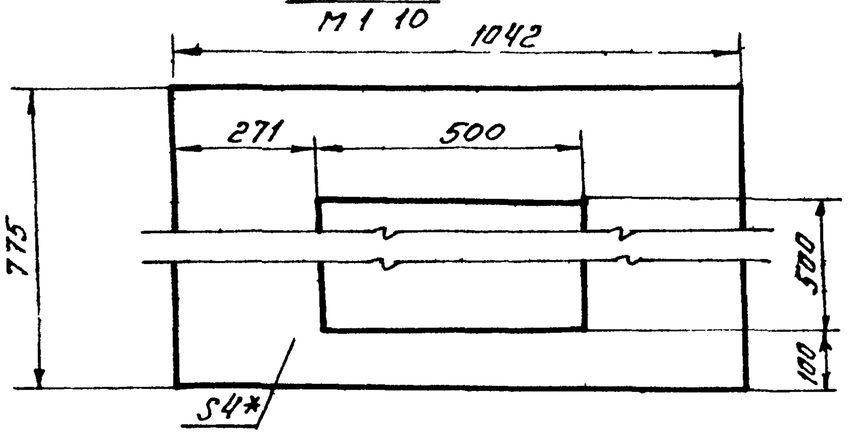
Поз.10
М1 10



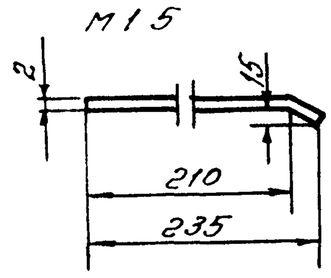
Поз.13
М1 1



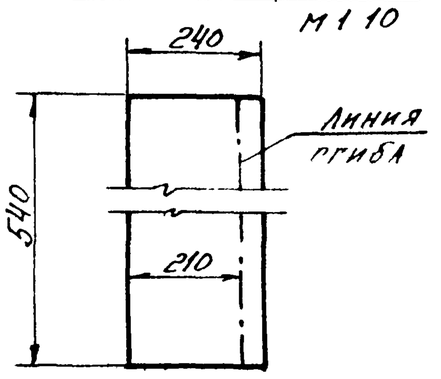
Поз.11
М1 10



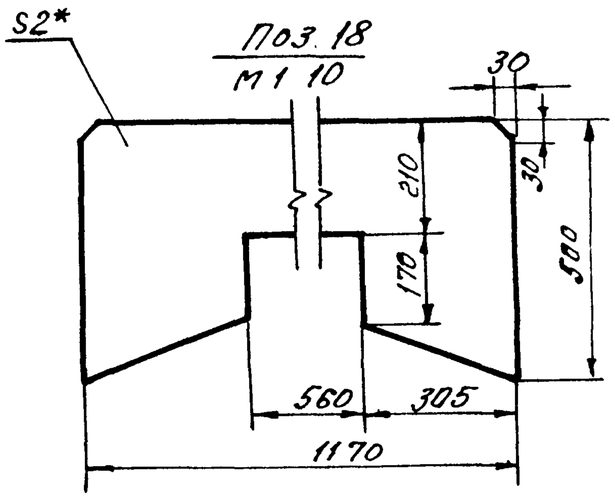
Поз.15
М1 5



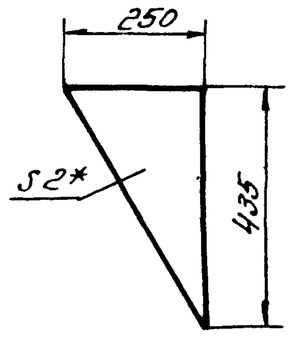
Развертка дет поз 15
М1 10



Поз.18
М1 10



Поз.16
М1 10



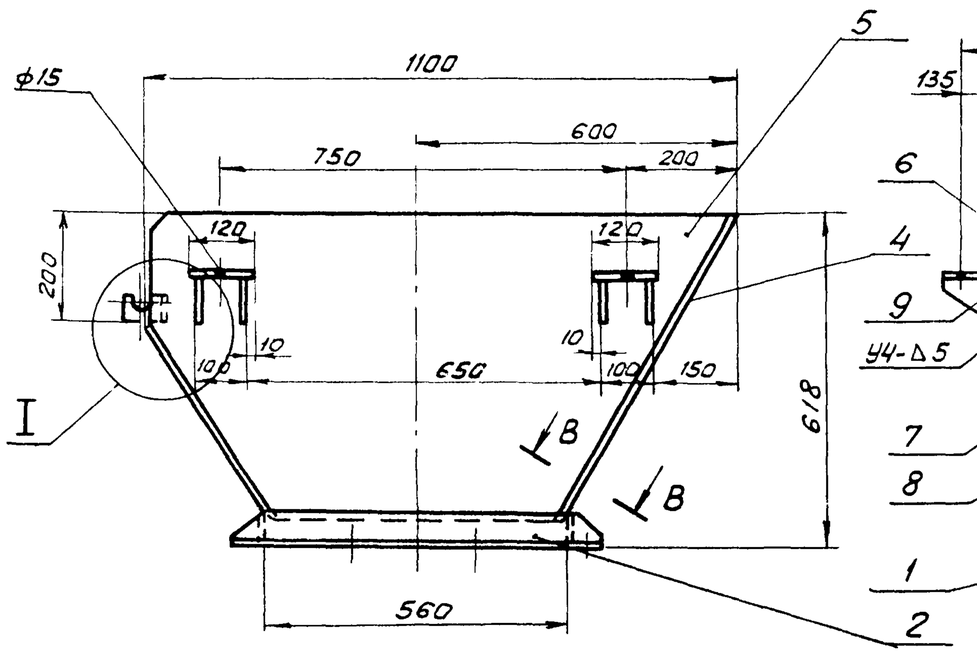
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.01.02.00006	Лист 2

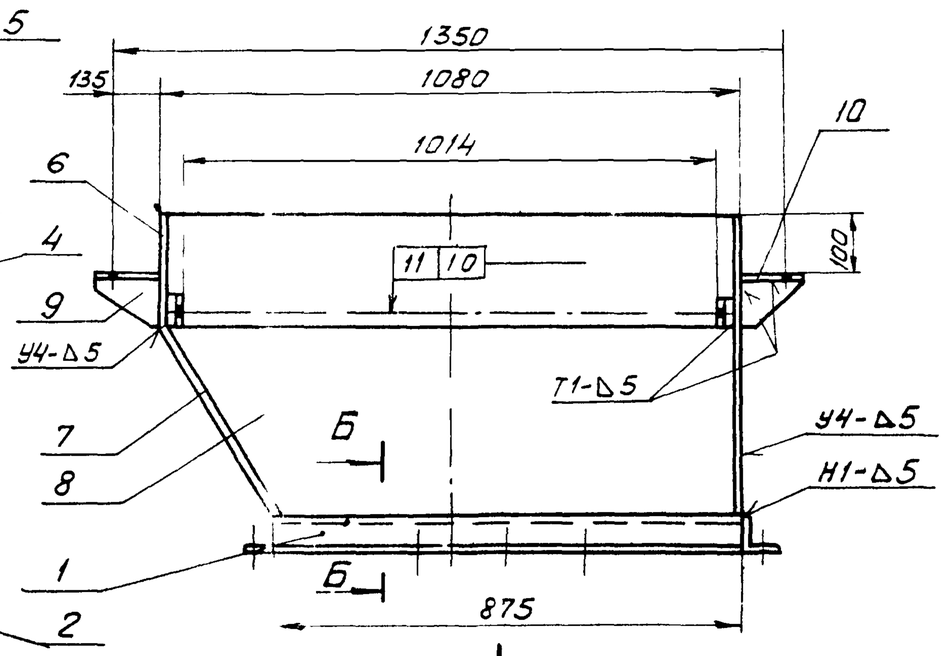
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

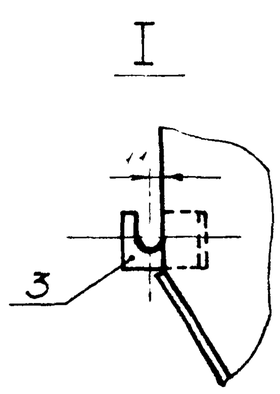
4Т1.01.03.000 СБ

Альбом 31

903-1-250 87

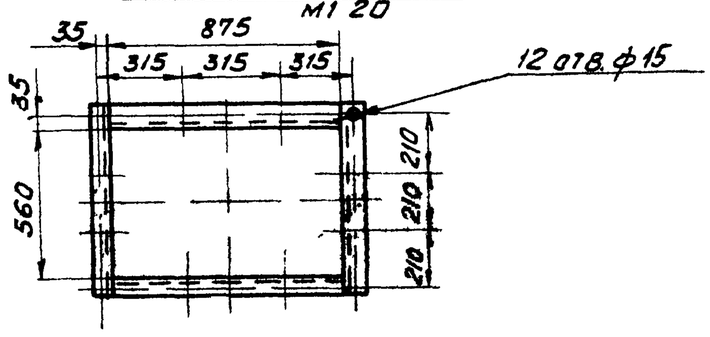




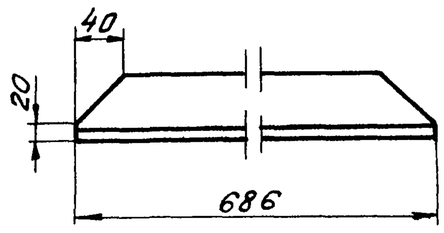


А

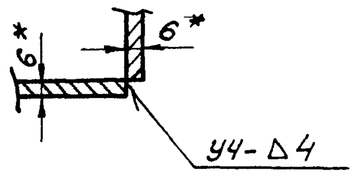
Вид А (фланец)



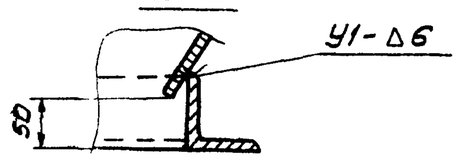
Поз. 2



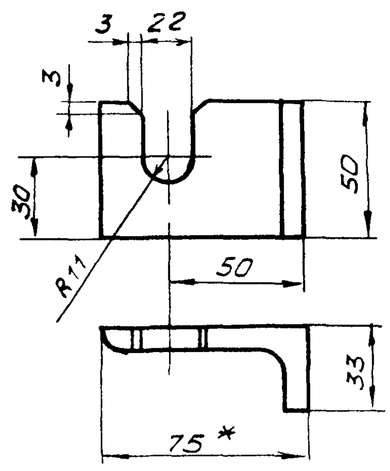
В-В



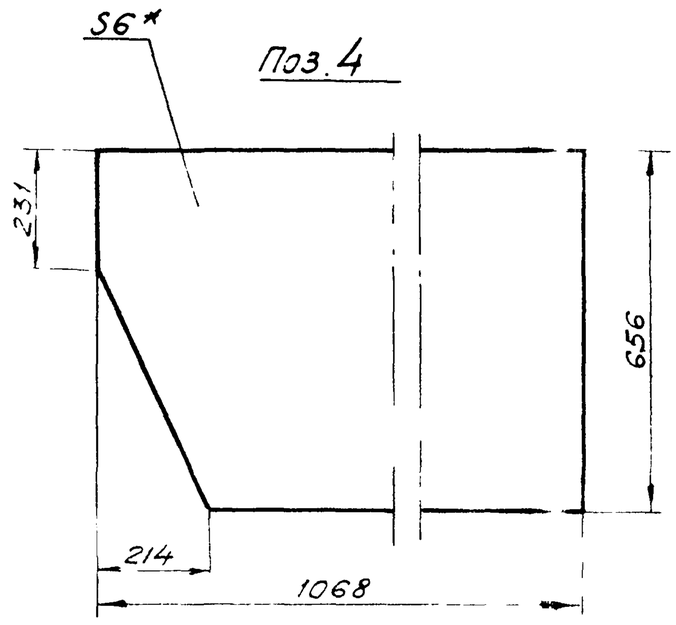
Б-Б



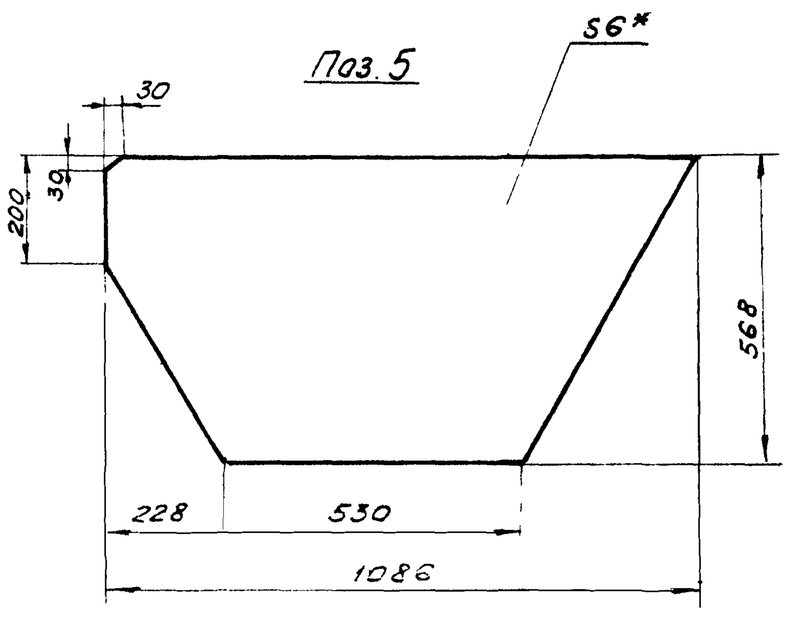
Поз. 3



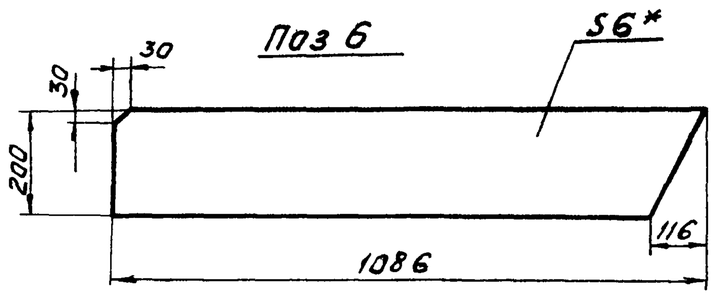
Поз. 4



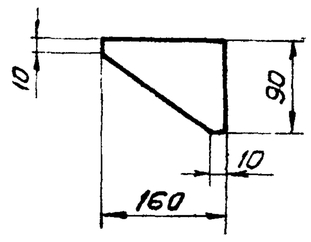
Поз. 5



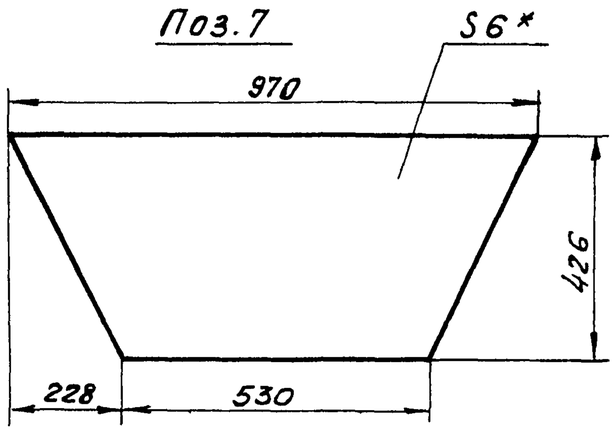
Поз. 6



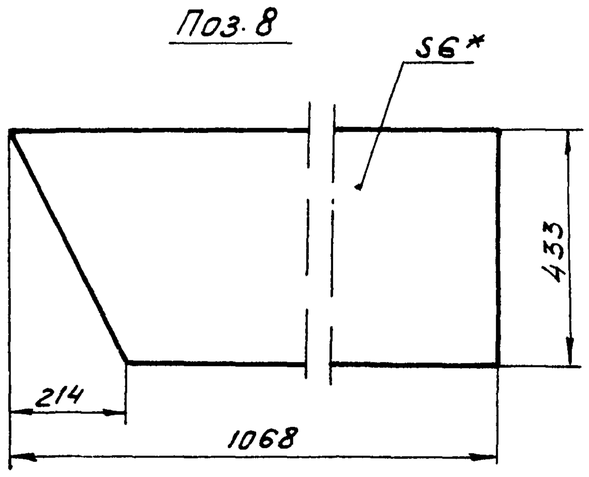
Поз. 9



Поз. 7



Поз. 8



1. * Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

3. Кромки реза - $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия - $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное - ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

					4Т1.01.03.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Нижняя часть головной воронки. Сборочный чертеж.	Лит	Масса / Масштаб
Разраб.		Зарецкая				И	120,0 / 1:10
Пров.		Строганов				Лист	Листов 1
Т. контр.		Ройзман				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.		Зайцева					
Н. контр.		Вишневский					
Утв.		Ройзман					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

22699 39 13 Копировал Забаровская Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.01.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.01.03.001	Угольник		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				L=875 h14	2	5,0 кг
Б4		2	4Т1.01.03.002	Угольник		
				Уголок Б-75×75×8 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 I ГОСТ 535-79	2	3,6 кг
Б4		3	4Т1.01.03.003.	Угольник		
				Уголок Б-75×75×8 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 I ГОСТ 535-79	2	0 25 кг
Б4		4	4Т1.01.03.004	Стенка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79	1	31,2 кг
Б4		5	4Т1.01.03.005	Стенка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79	1	22,2 кг
Б4		6	4Т1.01.03.006	Стенка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79	1	9,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.01.03.000		
Разраб.	Зарицкая				Нижняя часть головной воронки	Лит И	Лист 1 / Листов 2
Пров.	Строганов					Госстрои СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.	Заицева						
Н. контр.	Вишневский						
Утв.	Роизман						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	4Т1.01.03.007	Стенка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903 74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79	1	15,2 кг
Б4		8	4Т1.01.03.008	Стенка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79	1	19,5 кг
Б4		9	4Т1.01.03.009	Косынка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903 74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79	8	0,3 кг
Б4		10	4Т1.01.03.011	Планка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79		
				120 h14 × 160 h 14	4	0,9 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.01.03.000	Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.01.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.01.04.001	Уголок		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 I ГОСТ 535-79	4	3,9 кг
Б4		2	4Т1.01.04.002	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ=875 h14	2	5,0 кг
Б4		3	4Т1.01.04.003	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 I ГОСТ 535 79		
				ℓ=800 h 14	2	4,6 кг
Б4		4	4Т.101.04.004	Лист		
				Лист Б-ПН 6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3-I ГОСТ 14637-79		
				390 h 14 × 548 h 14	1	10,0 кг
Б4		5	4Т1.01.04.005	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст8-I ГОСТ 14637-79		
				390 h 14 × 548 h 14	1	10 0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1 01 04 000		
Разраб.	Вишневский				Воронка нижняя	Лит И	Лист 1 / Листов 2
Пров.	Строганов					Госстрои СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.	Заицева						
Н. контр.	Зарицкая						
Утв.	Роизман						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

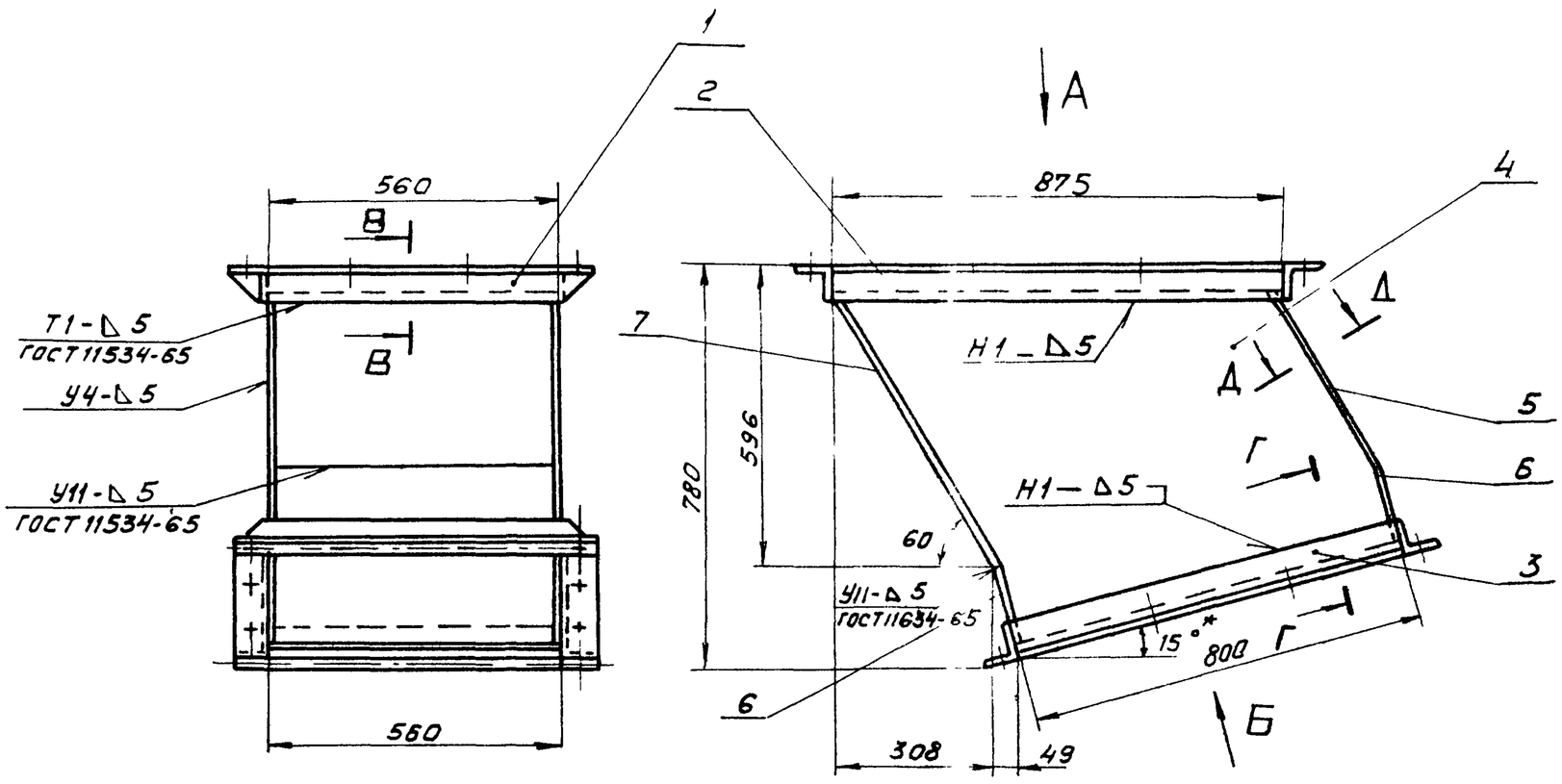
Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6	4Т1.01.04.006	Лист		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79		
				150 h 14 × 548 h 14	2	3,9 кг
Б4		7	4Т1.01.04.007	Лист		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79		
				616 h14 × 548 h 14	1	16 кг

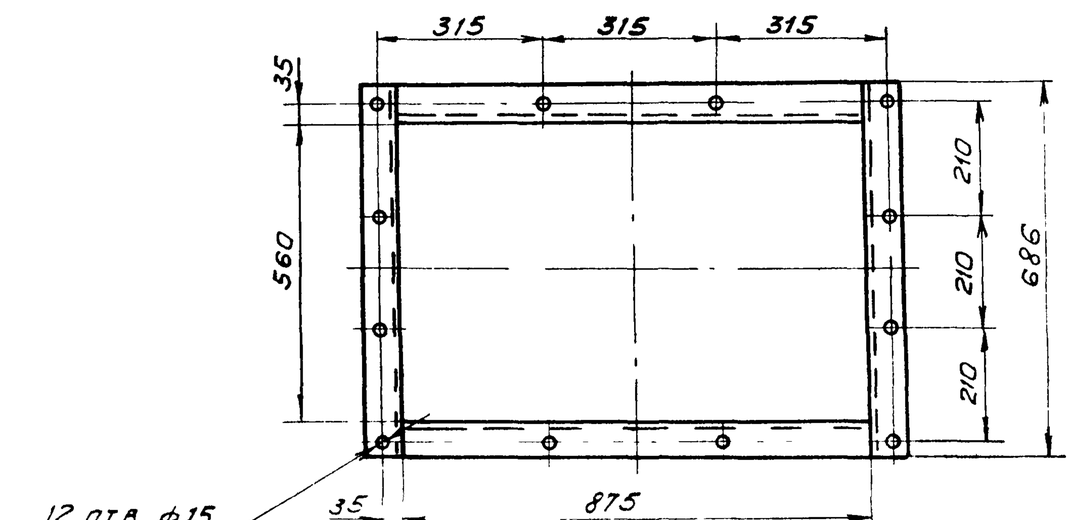
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.01.04.000	Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

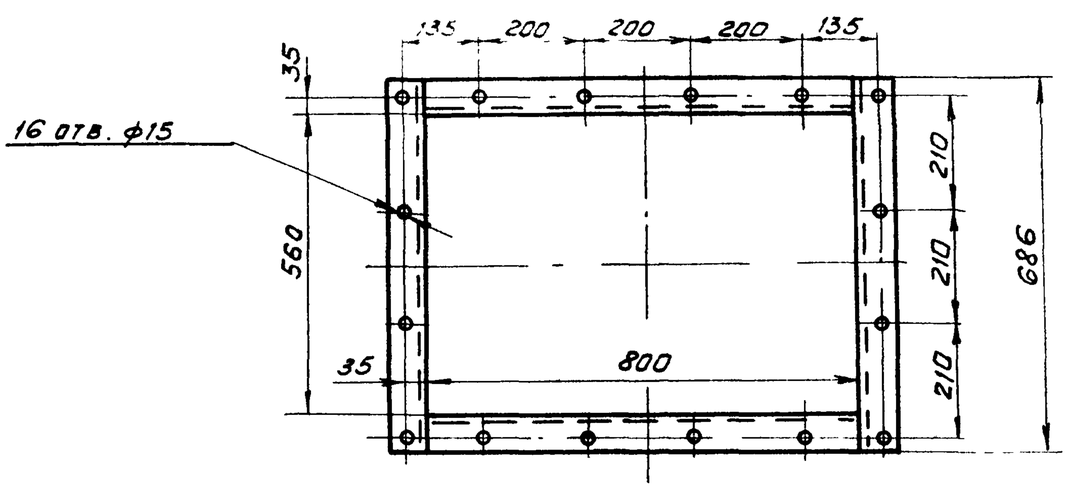
Копировал Формат А4



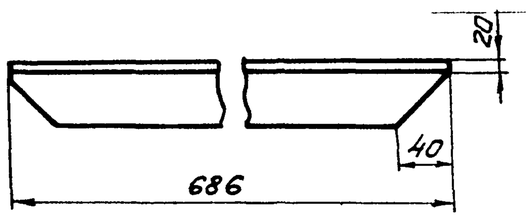
Вид А (Фланец)



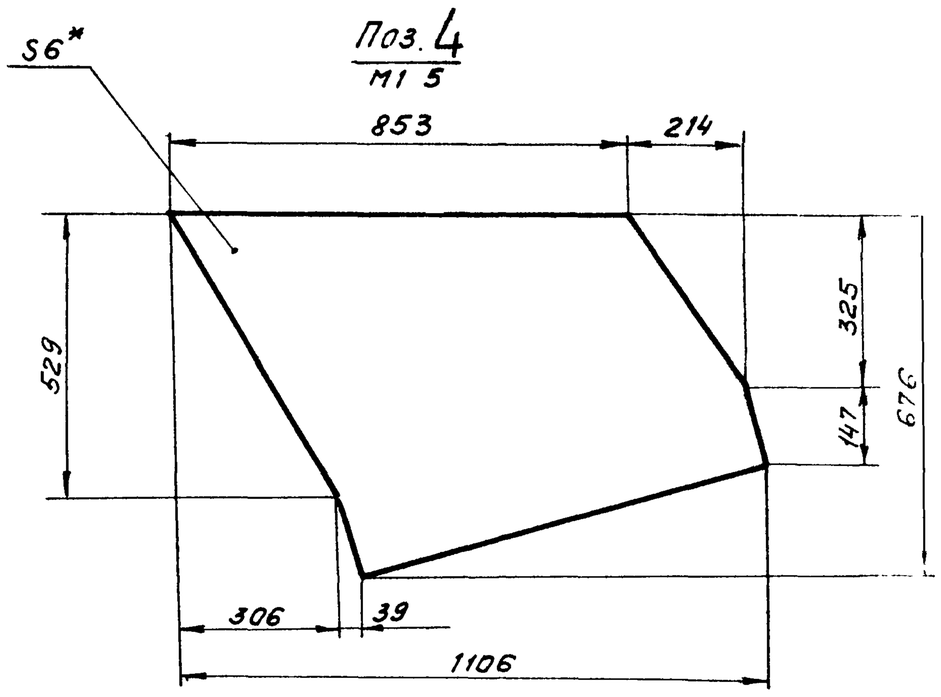
Вид Б (Фланец)



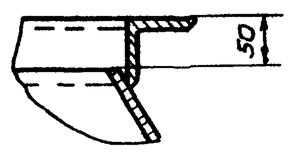
Поз. 1
М1 5



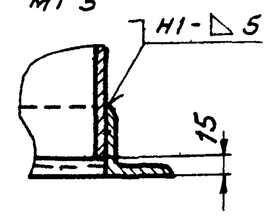
Поз. 4
М1 5



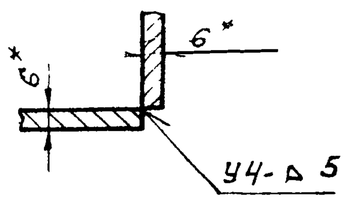
В-В
М1:5



Г-Г повернуто
М1 5



Д-Д
М1 1



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t^2}{2}$

3. Кромки реза - $\overset{Rz\,320}{\nabla}$; отверстия - $\overset{Rz\,80}{\nabla}$, остальное - $\surd$

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э-42. ГОСТ 9467-75.

					4Т1.01.04.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка нижняя Сборочный чертеж.	Лит. / Масса / Масштаб: И / 79 / 1:10
Разраб.		Вишневский				Лист / Листов 1
Пров.		Строганов				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Т.контр.		Роизман				
Рук гр.		Зойцева				
Н.контр.		Зсрущкая				
Утв.		Роизман				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

903-1-250.87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1.01.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т1.01.05.100	Ограждение муфты	1	
А4		2	4Т1.01.05.200	Ограждение муфты	1	
А4		3	4Т1.01.05.300	Опора привода	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		4		М10х25.46	8	
		5		М10х35.46	4	
		6		М10х65.46	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		7		М10.5	12	
		8		М20.5	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		9		10.65Г	12	
		10		20.65Г	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		11		10.01	4	
		12		20.01	4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		13		Двигатель 4А100L4У3 ГОСТ 19523-74	1	
		14		Муфта кулачково-дисковая 1000-7011-55-21 ГОСТ 20720-81	1	
		15		Муфта упругая втулочно-пальцевая 125-281 1-25-Ц 1-У3 ГОСТ 21424-75	1	
		16		Редуктор Ц2У-160 315-12 КУ3 ГОСТ 20758-75	1	

Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Строганов			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Заруцкая			
Утв	Роизман			

4Т1.01.05.000

Привод

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

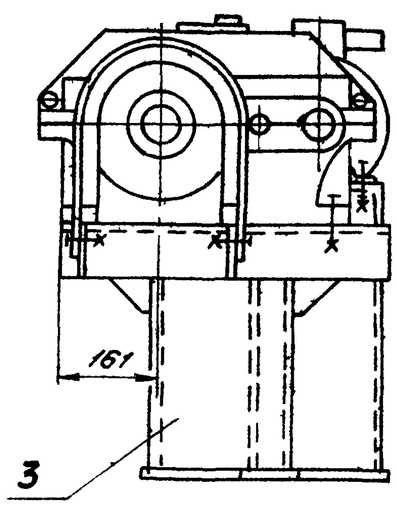
4Т1.01.05.000

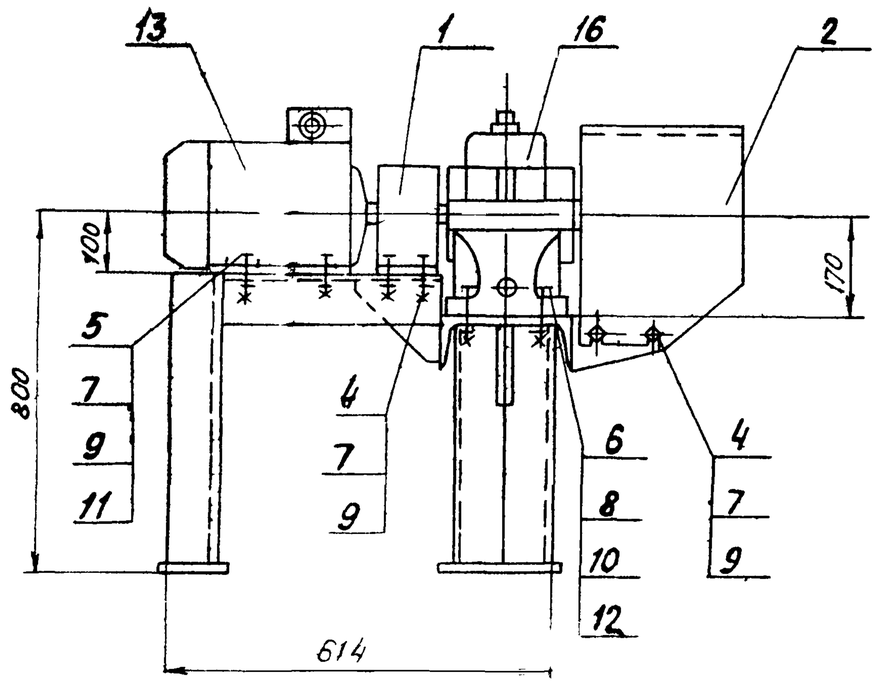
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

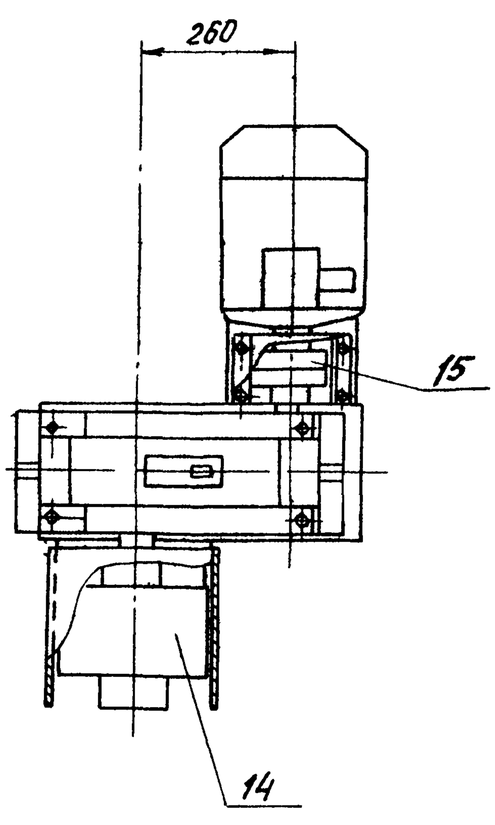
Лист 2

Копировал Формат А4

4Т1.01.05.000 СБ







Размеры для справок

Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Строганов			
Т. контр.	Ройзман			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Заруцкая			
Утв	Ройзман			

4Т1.01.05.000 СБ.

Привод
Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масштаб
И	236	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал 22699-39 16 Формат А3

Альбом 31

903-1-230.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т1.01.05.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	4Т1.01.05.101	Ребро	2	
А4		2	4Т1.01.05.102	Кожух.	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Зайцева			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр	Зарецкая			
Утв.	Ройзман			

4Т1.01.05.100

Ограждение муфты

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4

15

4Т1.01.05.100 СБ

1

R 70

170

5

170

ГОСТ 5264-80-У4 - ◺ 2

2

4 отв ф12

91

125

Размеры для справок

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Строганов			
Т. контр.	Ройзман			
Рук. гр	Зайцева			
Н. контр.	Зарецкая			
Утв	Ройзман			

4Т1.01.05.100 СБ

Ограждение муфты. Сварочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт
И	1,63	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4

4Т1.01.05.101

(√)

R

H

Rz 320

15

10

25

A

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	A	H	
4Т1.01.05.101	70	140	165	0,20
-01	145	290	110	0,25
-02			170	0,30

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Зайцева			
Т. контр.	Ройзман			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр	Зарецкая			
Утв	Ройзман			

4Т1.01.05.101

Ребро

Лит	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А2

4Т1.01.05.102

Rz 160

(√)

R70

R3

170

140

125

95

15

15

170

200

Rz 80

4 отв. ф12

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Зайцева			
Т. контр.	Ройзман			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр	Зарецкая			
Утв	Ройзман			

4Т1.01.05.102

Кожух

Лит	Масса	Масштаб
И	1.13	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН 2 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

22699-39 17 Копировал Заборовская Формат А2

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т1.01.05.200.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	4Т1.01.05.101-01	Ребро	1	
Б4		2	4Т1.01.05.101-02	Ребро	1	
А4		3	4Т1.01.05.201	Кожух	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Строганов			
Рук. гр.	Заицева			
Н. контр.	Зарецкая			
Утв.	Роизман			

4Т1.01.05.200

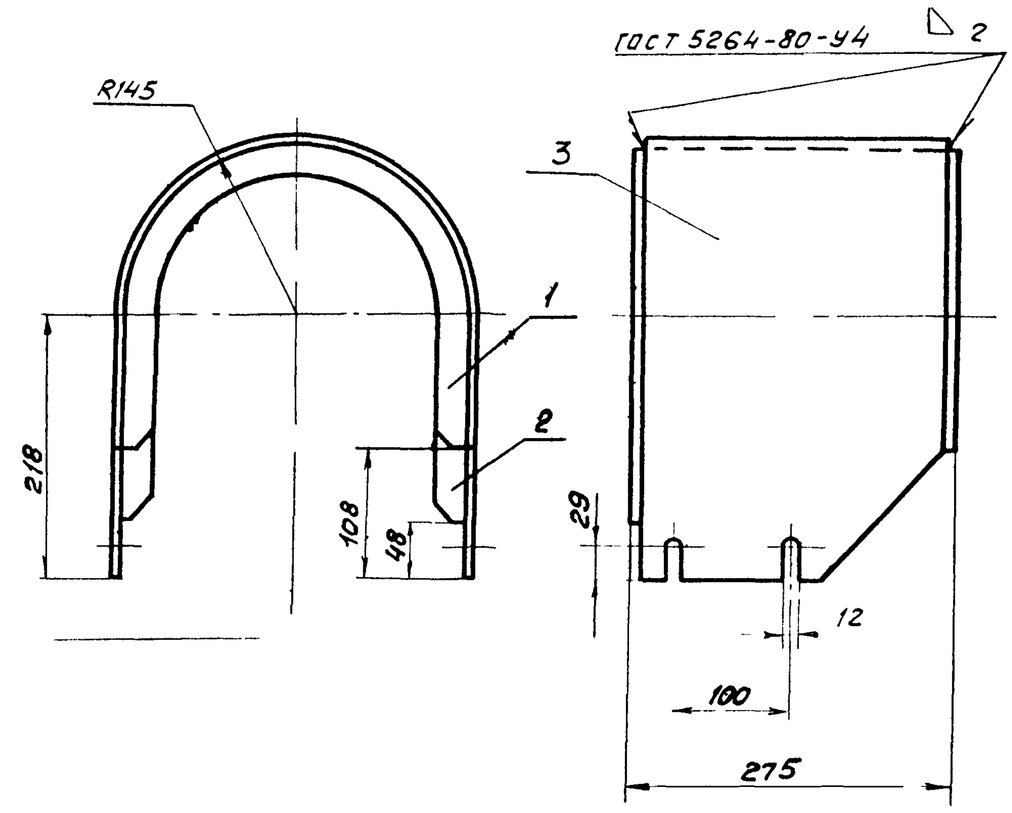
Ограждение муфты

Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

4Т1.01.05.200.СБ



Размеры для справок

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Строганов			
Т. контр.	Роизман			
Рук. гр.	Заицева			
Н. контр.	Зарецкая			
Утв.	Роизман			

4Т1.01.05.200 СБ

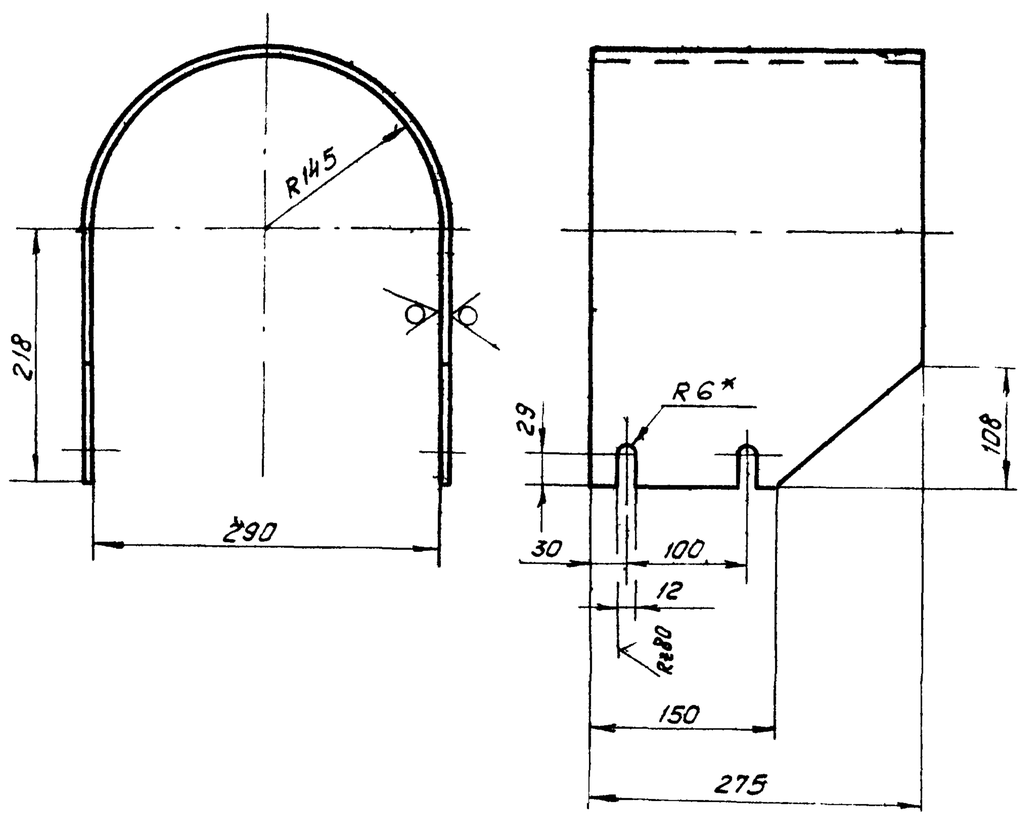
Ограждение муфты
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,17	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

4Т1.01.05.201



1.* Размер для справок

2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t^2}{2}$

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Строганов			
Т. контр.	Роизман			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Зарецкая			
Утв.	Роизман			

4Т1.01.05 201

Кожух

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,62	1:5
Лист	Листов 1	

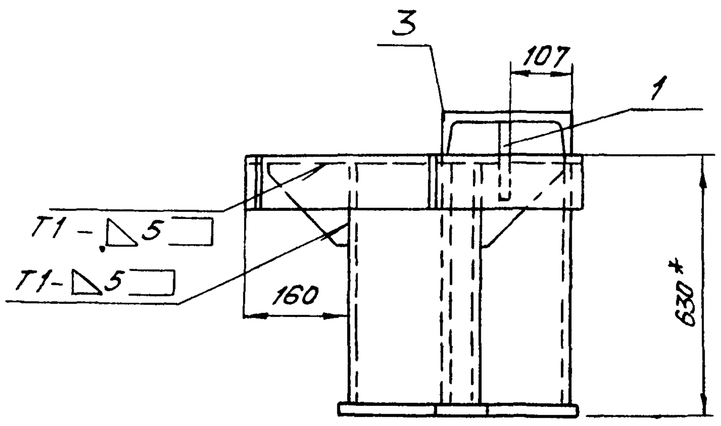
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
ВСт3-I ГОСТ 16523-70

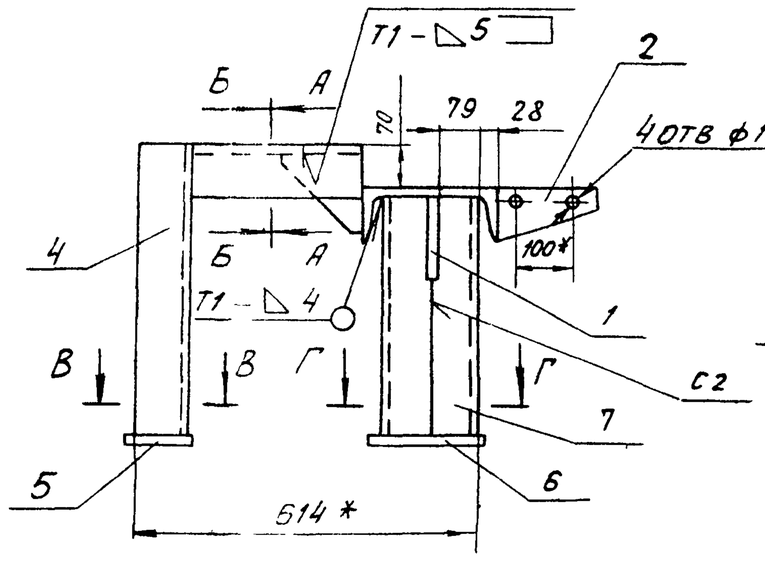
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

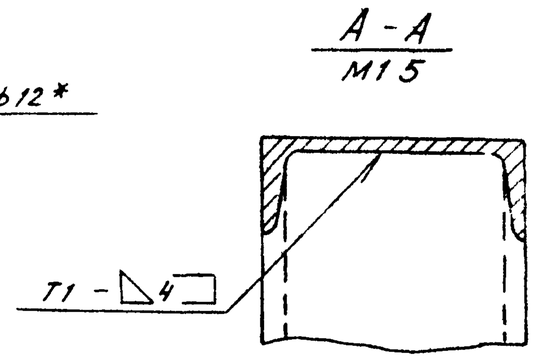
Копировал Заборовская Формат А4

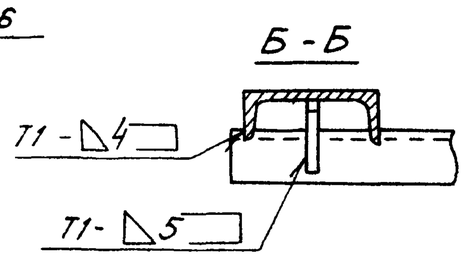
4Т1.01.05.300 СБ

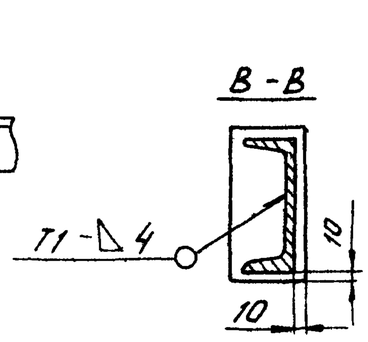
903-1-250.87 Альбом 31

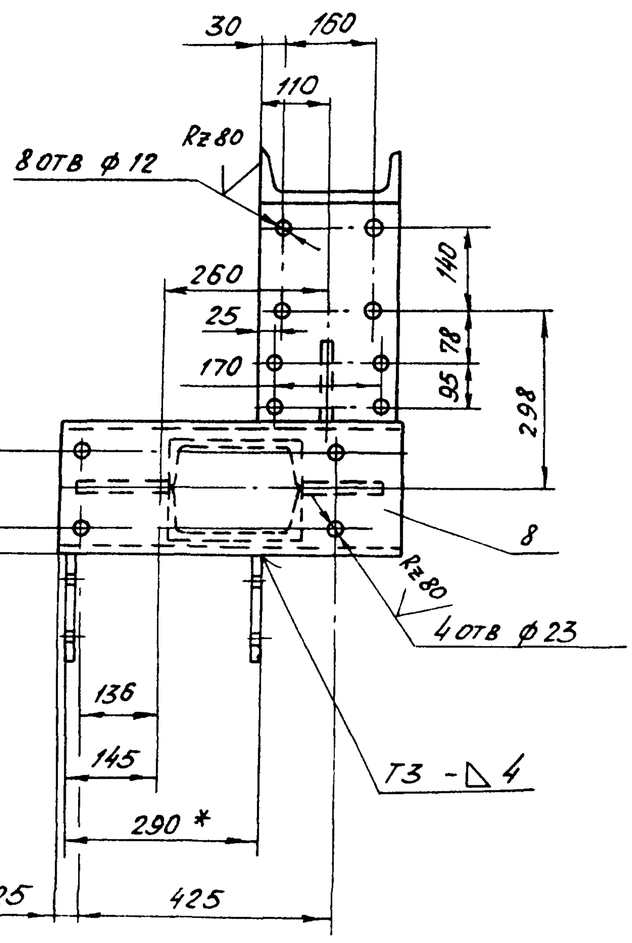


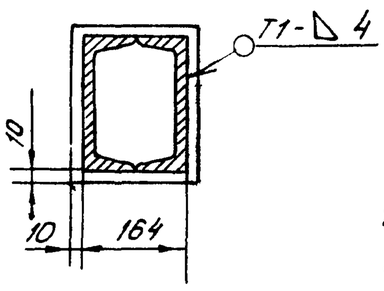










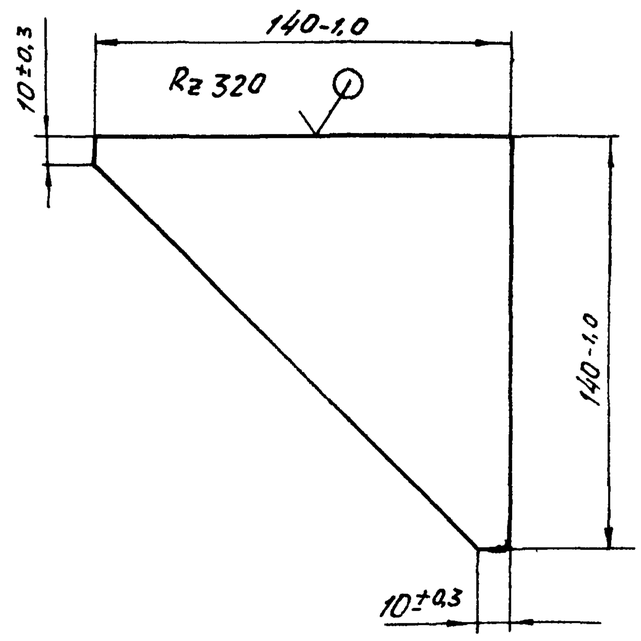


1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - Rz320, отверстия - Rz80, остальное - ✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т1.01 05. 300 СБ			
Разраб.		Вишневский			Опора привода. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Пров.		Строганов				И	54.2	1.10
Т.контр.		Роизман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрои СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Заруцкая						
Утв		Роизман						

Копировал Формат А3

4Т1.01.05.301

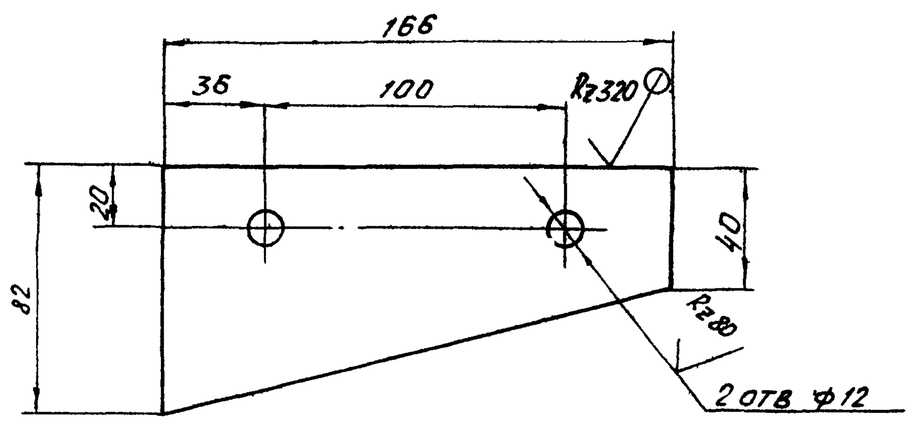


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т1 01 05 301			
Разраб.		Вишневский			Косынка	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Строганов				И	0,47	1.2
Т контр		Роизман				Лист	Листов 1	
Рук гр		Заицева			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст 3-I ГОСТ 14637-79	Госстрои СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н контр		Заруцкая						
Утв		Роизман						

Копировал Формат А4

4Т1.01.05.302



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1 01. 05. 302			
Разраб.		Вишневский			Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Строганов				И	0,3	1 2
Т.контр.		Роизман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Заицева			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст 3-I ГОСТ 14637-79	Госстрои СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр		Заруцкая						
Утв		Роизман						

Копировал Попова Формат А4

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1.01.05.300 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	4Т1.01.05.301	Косынка	3	
А4		2	4Т1.01.05.302	Косынка	2	
Б4		3	4Т1.01.05.303	Плита		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 / В Ст3-I ГОСТ 535-79		
				L=388 h14	1	7,73 кг
Б4		4	4Т1.01.05.304	Стойка		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 / В Ст3-I ГОСТ 535-79		
				L=890 h14	1	10,3 кг
Б4		5	4Т1.01.05.305	Планка		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / В Ст3 ГОСТ 14637-79		
				105h14×240h14	1	1,87 кг
Б4		6	4Т1.01.05.306	Планка		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / В Ст3-I ГОСТ 14637-79		
				184h14×240h14	1	3,44 кг

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Строганов		
Рук.гр.		Зойцева		
Н.контр.		Зарецкая		
Утв.		Ройзман		

4Т1.01.05.300

Опора привода

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	4Т1.01.05.307	Стойка		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 / В Ст3-I ГОСТ 535-79		
				L=614,6 h14	2	8,71 кг
Б4		8	4Т1.01.05.308	Плита		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 / В Ст3 I ГОСТ 535-79		
				L=541 h14	1	11,36 кг

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4Т1.01.05.300

Лист 2

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т1.02.01.000	Опора натяжки	1	
А4		2	4Т1.02.02.000	Ограждение барабана натяжки	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М20×100.46 ГОСТ 7798-70	4	
		4		Болт М12×30.46 ГОСТ 7798-70	2	
		5		Гайка М20,Б ГОСТ 5915-70	4	
		6		Гайка М12,5 ГОСТ 5315-70	2	
		7		Шайба 20,01 ГОСТ 11371-78	4	
		8		Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	4	
		9		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	2	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Строганов		
Рук.гр.		Зайцева		
Н.контр.		Зарецкая		
Утв.		Ройзман		

4Т1.02.00.000

Устройство натяжное

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Заборовская | Формат А4

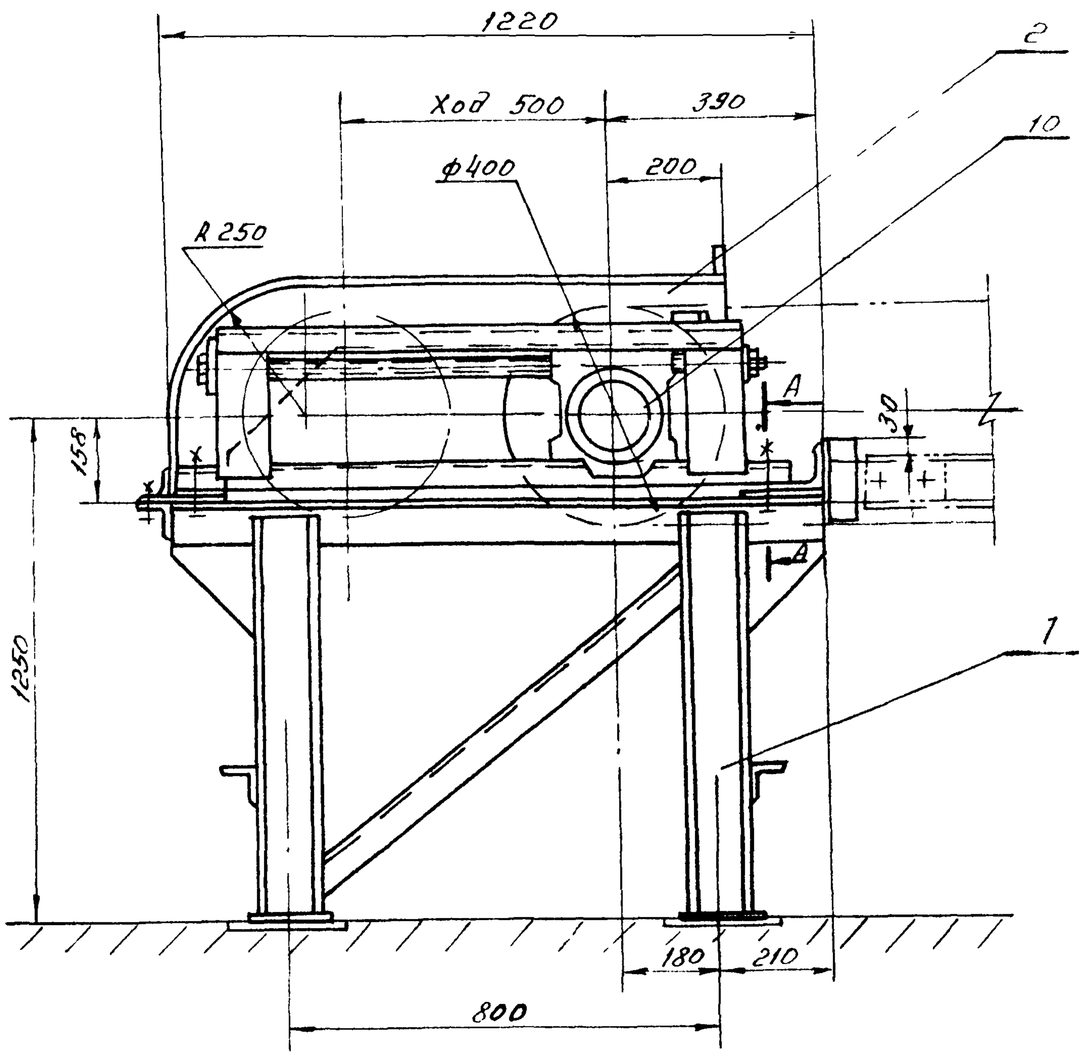
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Прочие изделия		
		10	Е 101-II-22-83	Натяжка 8040-60-50	1	

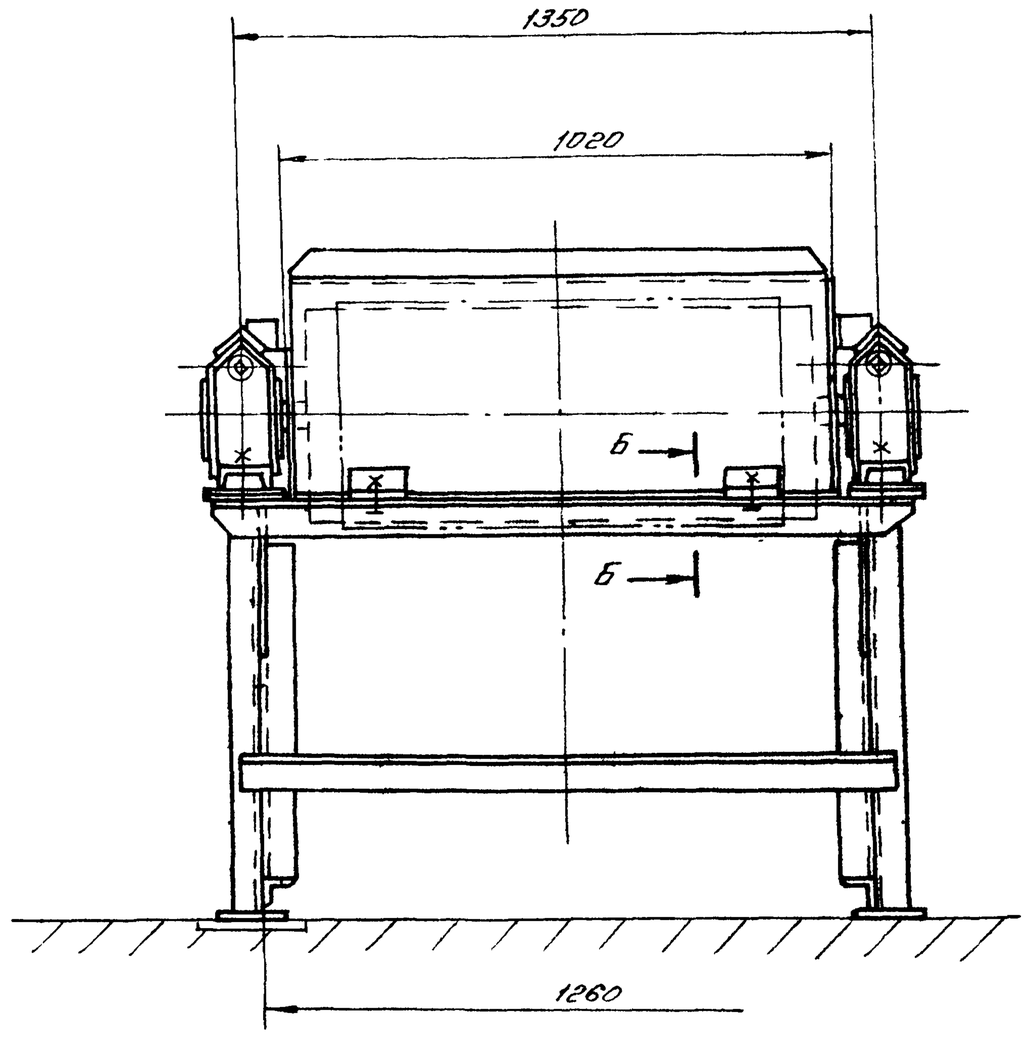
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

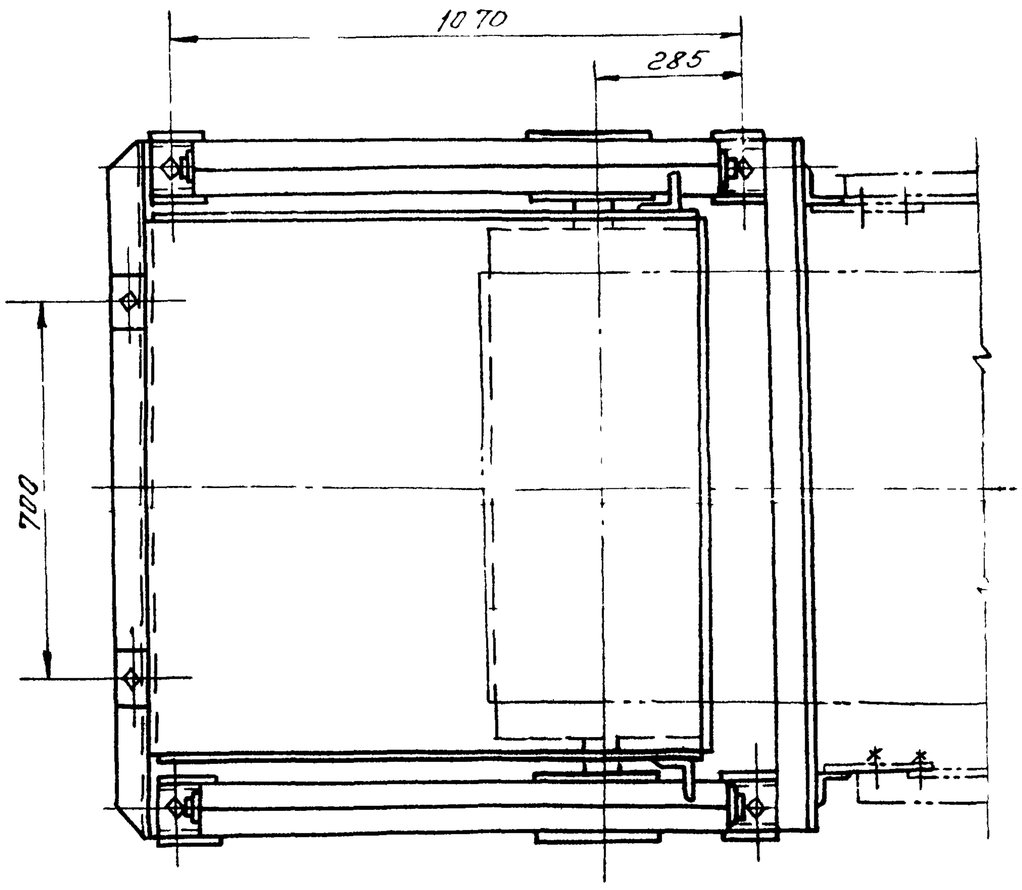
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4Т1.02.00.000

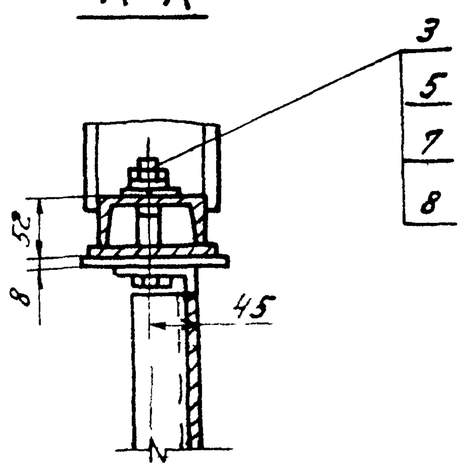
Лист 3







А-А



Б-Б
М1:5

Все размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1 02.00. 000СБ
Разраб.		Вишневский			Устройство натяжное. Сборочный чертеж.
Пров.		Строганов			Лит. К; Масса 423; Масшт. 1:10
Т. контр.		Ронзман			Лист; Листов 1
Рук гр.		Заицева			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Н. контр.		Зарудская			
Утв.		Ронзман			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

22699 35 11 копировал Плешкова

Формат А2

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.02.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.02.01.001	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3Гпс ГОСТ 535-79		
				ℓ=1070 h14	4	11,4 кг
Б4		2	4Т1.02.01.002	Уголок		
				Уголок Б-75×75×8 ГОСТ 8509-86 / ВСт3Гпс ГОСТ 535-79		
				ℓ=1220 h14	2	11 кг
Б4		3	4Т1.02.01.003	Уголок		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3Гпс ГОСТ 535-79	2	8,4 кг
Б4		4	4Т1.02.01.004	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / ВСт3Гпс ГОСТ 535-79		
				ℓ=1020 h14	2	3,8 кг
Б4		5	4Т1.02.01.005	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3Гпс ГОСТ 14637-79	4	0,9 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Заицева		
Рук. гр.		Заицева		
Н. контр.		Зарецкая		
Утв.		Ройзман		

4Т1.02.01.000

Опора натяжки

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрои СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал — Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6	4Т1.02.01.006	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				120 h14×120 h14	2	0,9 кг
Б4		7	4Т1.02.01.007	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				120 h14×150 h14	2	1,2 кг
Б4		8	4Т1.02.01.008	Лист		
				Лист Б ПН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				110 h14×140 h14	2	1,0 кг
Б4		9	4Т1.02.01.009	Уголок		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=140 h14	2	0,8 кг
Б4		10	4Т1.02.01.010	Уголок		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 I ГОСТ 535-79	2	7,7 кг
Б4		11	4Т1.02.01.011	Уголок		
				Уголок Б-75×75×8 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1460 h14	1	13,2 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4Т1.02.01.000

Лист 2

Копировал — Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.02.02.001	Уголок		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=120 h14	2	0,7 кг
Б4		2	4Т1.02.02.002	Ребро		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	2	0,23 кг
Б4		3	4Т1.02.02.003	Платик		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт 3-I ГОСТ 14637-79		
				70 h14×70 h14	2	0,23 кг
Б4		4	4Т1.02.02.004	Обечайка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 16523-70	1	21,5 кг
Б4		5	4Т1.02.02.005	Боковина		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 16523-70	2	3,1 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Заицева		
Рук. гр.		Заицева		
Н. контр.		Зарецкая		
Утв.		Ройзман		

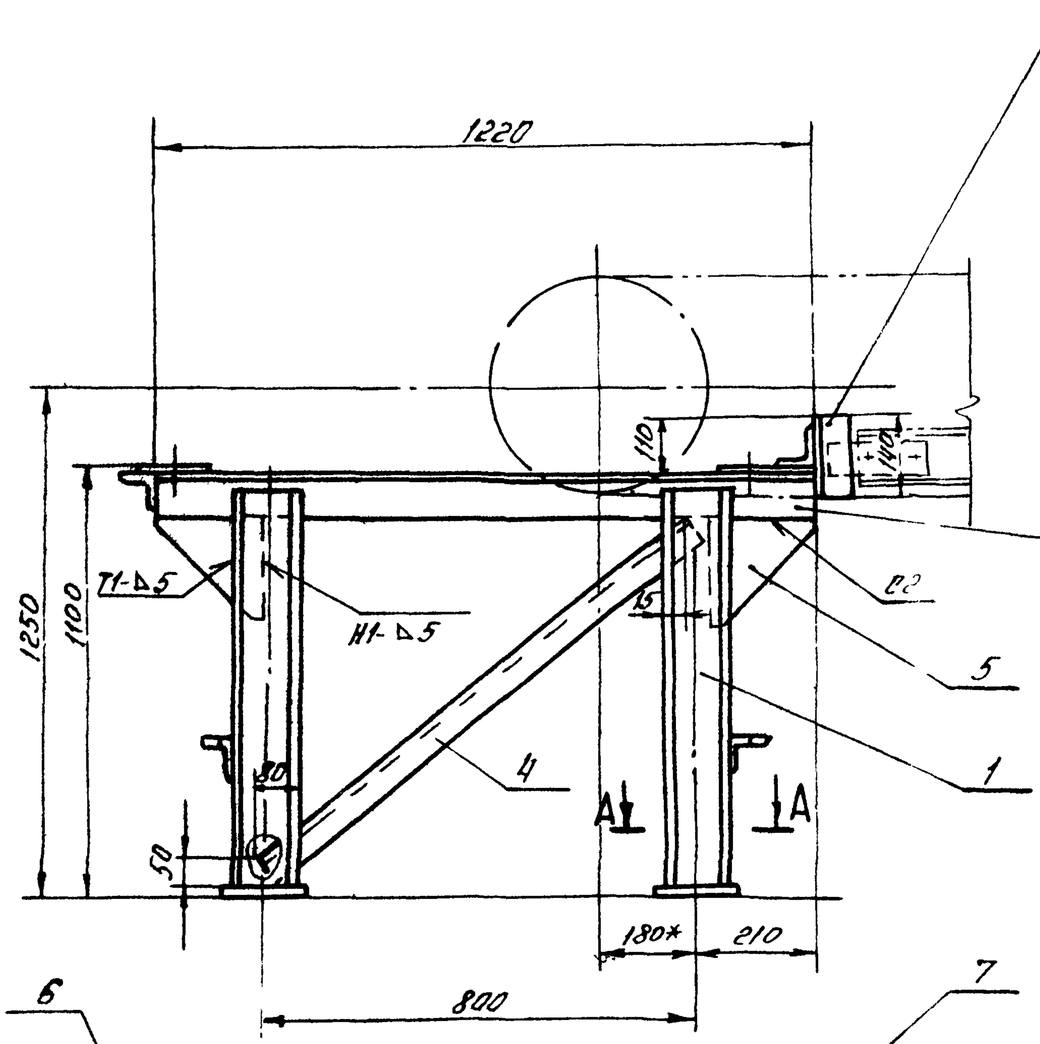
4Т1 02 02 000

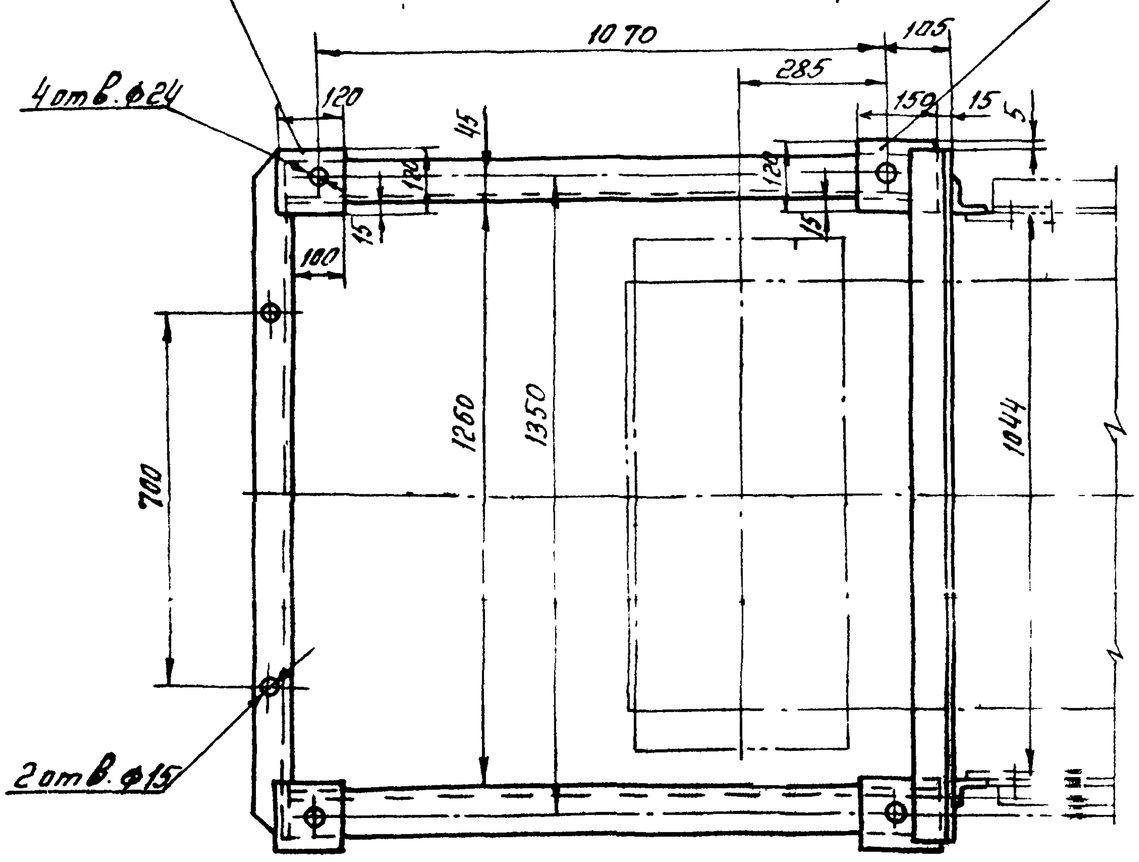
Ограждение барабана натяжки

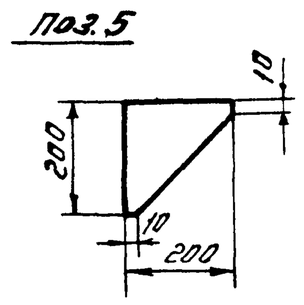
Лит	Лист	Листов
И		1

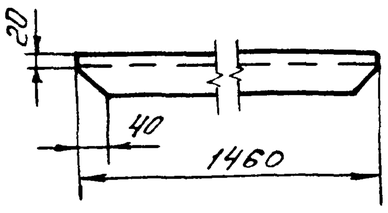
Госстрои СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

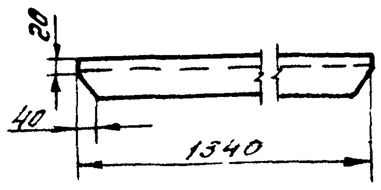
Копировал: Заборовская — Формат А4

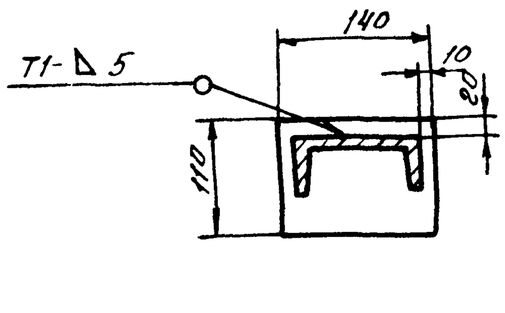












1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

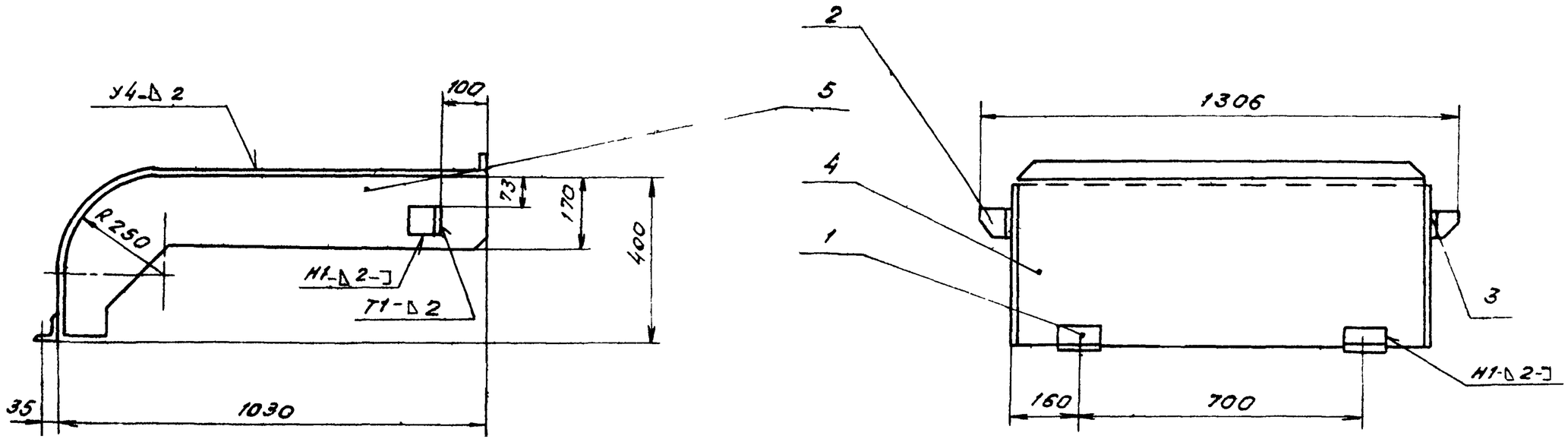
3. Кромки реза - ∇ Rz 320, отверстия - ∇ Rz 80, остальное - ∇.

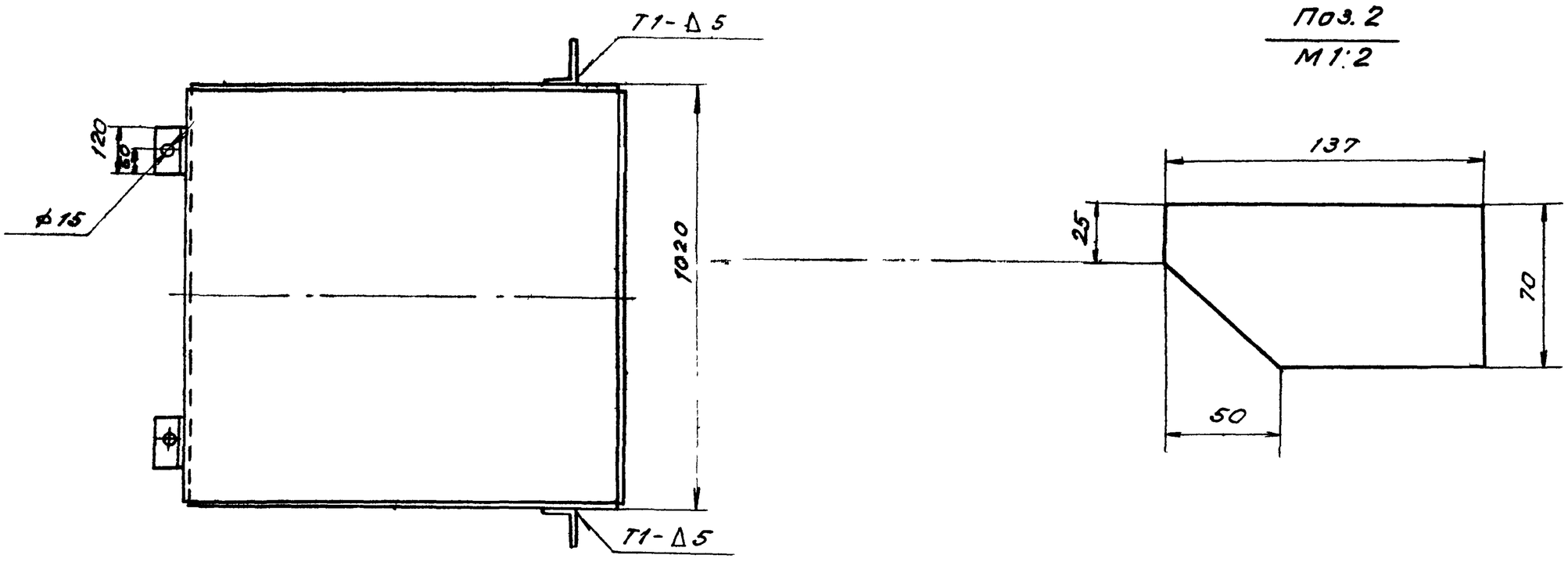
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.02.01.000СБ
Разраб.		Вишневский			Опора натяжки. Сборочный чертеж
Пров.		Строганов			Лит: Н; Масса: 120; Масштаб: 1:10
Т. контр.		Ройзман			Лист; Листов 1
Рук. гр.		Зайцева			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Н. контр.		Зарецкая			
Утв.		Ройзман			

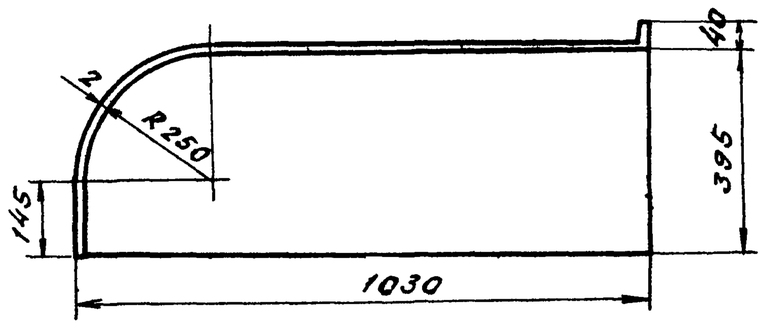
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

22699 39 23 копировал Плешкова

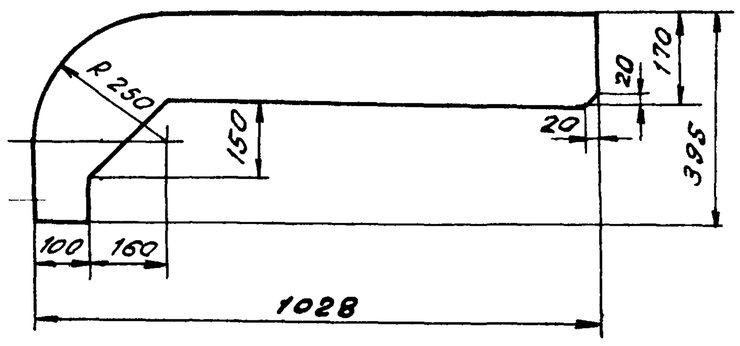




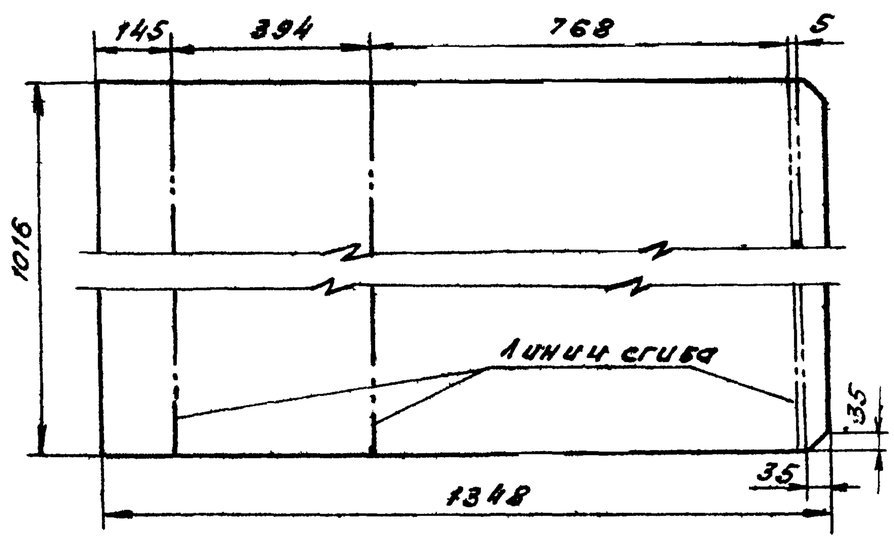
Поз. 4



Поз. 5



Развертка дет. поз. 4



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.

3. Кромки рез. - $\nabla^{R_z 320}$ отверстия - $\nabla^{R_z 80}$, остальное - ∇.

4. Сварные швы по ГОСТ 3264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

					4Т1.02.02.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение барабана натяжки. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Вишневский				И	30	1:10
Пров.		Строганов				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Ройзман					Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Рук. гр.		Зайцева						
Н.контр.		Зарецкая						
Утв.		Ройзман						

Копировал Тихонова 22699-39 24 Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.03 00.001	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст 3-1 ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
Б4		2	4Т1.03.00.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст 3-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1044 h14	3	6 кг
Б4		3	4Т1.03.00.003	Полоса		
				Полоса 6х80 ГОСТ 103-76 / Вст. 3-1 ГОСТ 535-79	2	1,1 кг
Б4		4	4Т1.03.00.004	Полоса		
				Полоса 6х80 ГОСТ 103-76 / Вст. 3-1 ГОСТ 535-79	2	0,4 кг
Б4		5	4Т1.03.00.005	Лист		
				Лист Б-ПН-1,6 ГОСТ 19903-74 / Вст 3-1 ГОСТ 16523-70		
				1125h14х5990h14	1	85 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Заруцкая		
Утв.		Роизман		

4Т1.03.00.000

Секция загрузочная L = 6000

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		6		Болт М16х30 46		
				ГОСТ 7798-70	8	
		7		Гайка М16 5		
				ГОСТ 5915-70	8	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4Т1.03.00.000 — Лист 2

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.04.00.001	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст. 3-1 ГОСТ 535-79	2	28 кг
Б4		2	4Т1.04.00.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1044h14	2	6,0 кг
Б4		3	4Т1.04.00.003	Полоса		
				Полоса 6х80 ГОСТ 103-76 / Вст. 3-1 ГОСТ 535-79	2	1,1 кг
Б4		4	4Т1.04.00.004	Лист		
				Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-1 ГОСТ 16523-70		
				1125h14х2760h14	1	35 кг
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16 5		
				ГОСТ 7798-70	4	
		6		Гайка М16 5		
				ГОСТ 5915-70	4	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Заруцкая		
Утв		Роизман		

4Т1.04.00.000

Секция ℓ=2770.

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1 05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.05.00.001	Уголок		
				Уголок Б-75х50х6 ГОСТ 8510-86 / Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4		2	4Т1.05.00.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3-1 ГОСТ 535-79	1	6,0 кг
Б4		3	4Т1.05.00.003	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3-1 ГОСТ 535-79	1	6.0 кг
Б4		4	4Т1.05.00.004	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3-1 ГОСТ 535-79	1	6.5 кг
Б4		5	4Т1.05.00.005	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст 3-1 ГОСТ 14637-79	2	0.5 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Заруцкая		
Утв.		Ройзман		

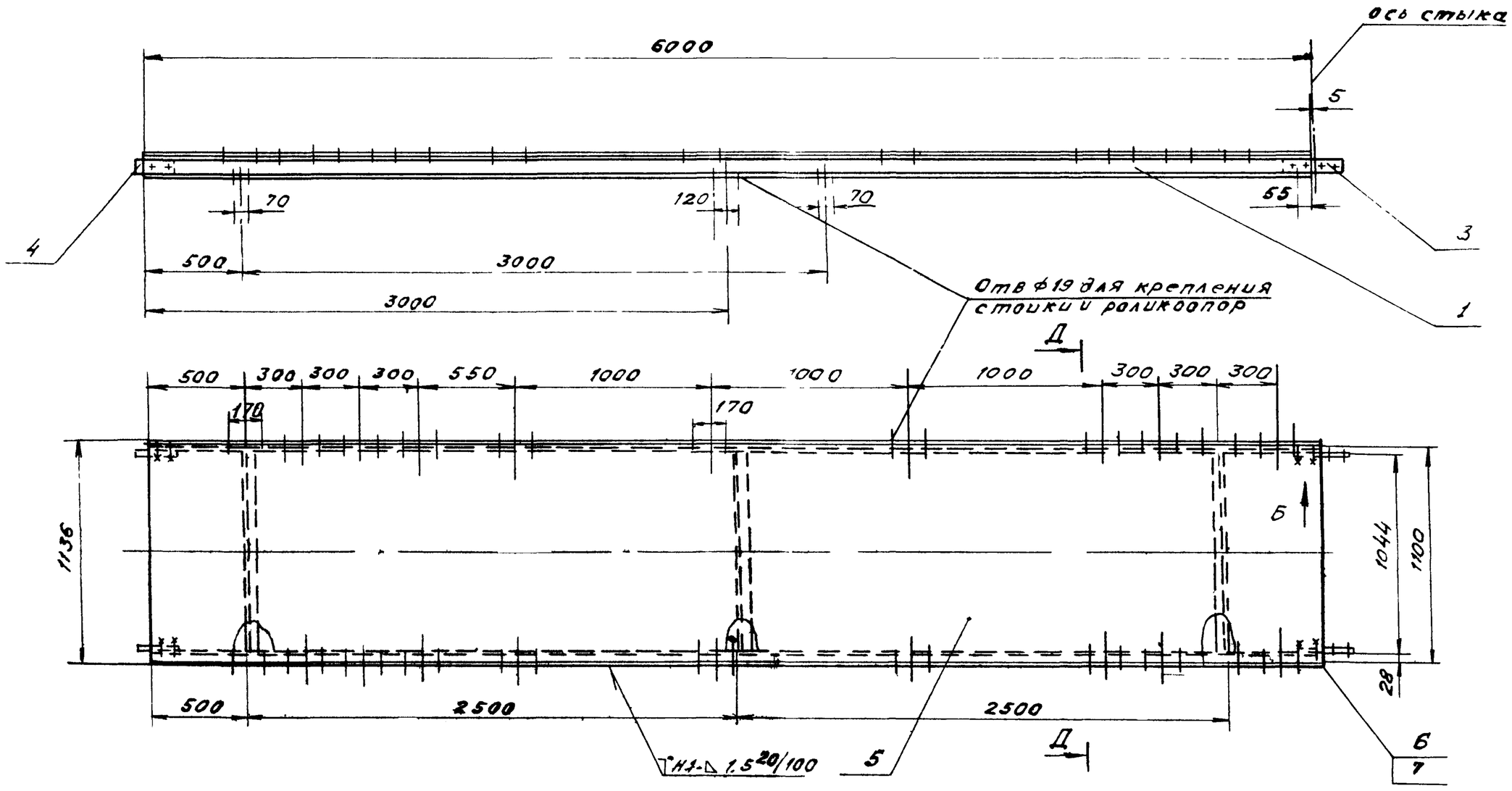
4Т1.05.00.000.

Стойка

Лит	Лист	Листов
И		1

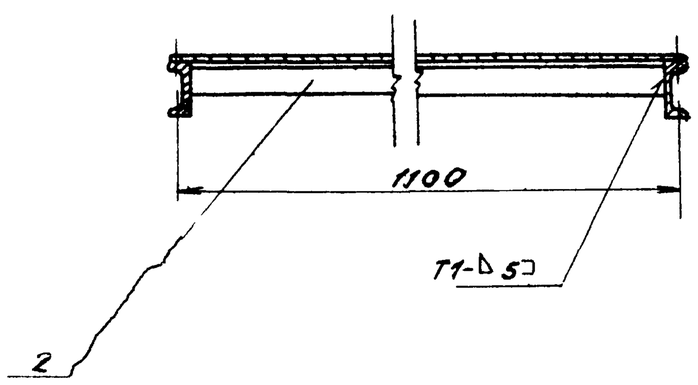
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

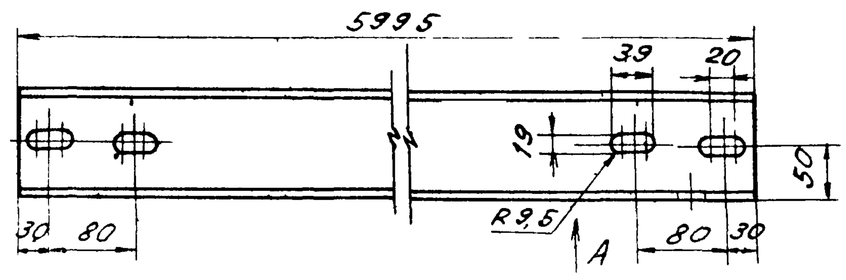
Копировал 22699-39 25 Формат А4



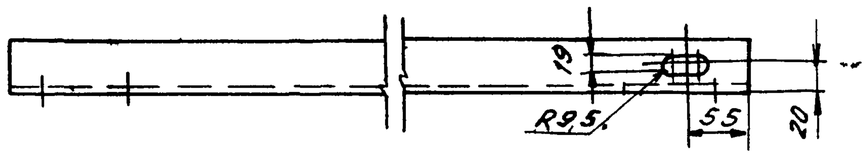
Поз.1
М 1:5

Д-Д

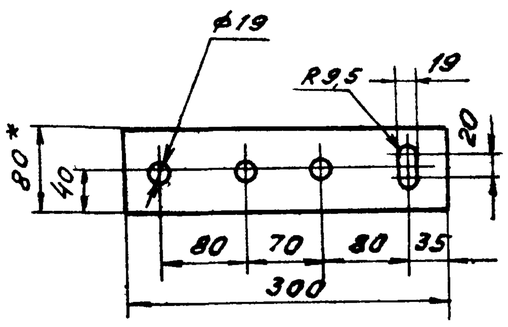




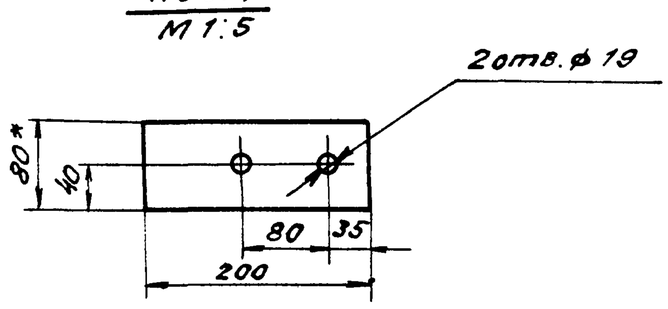
Вид А
М 1:5



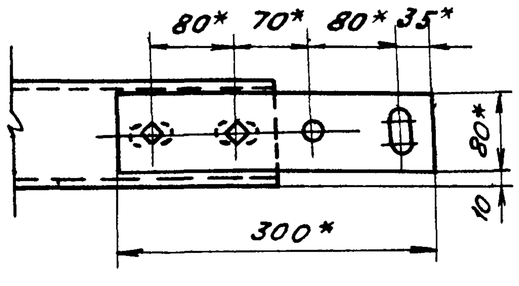
Поз.3
М 1:5



Поз.4
М 1:5



Вид Б
М 1:5



1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

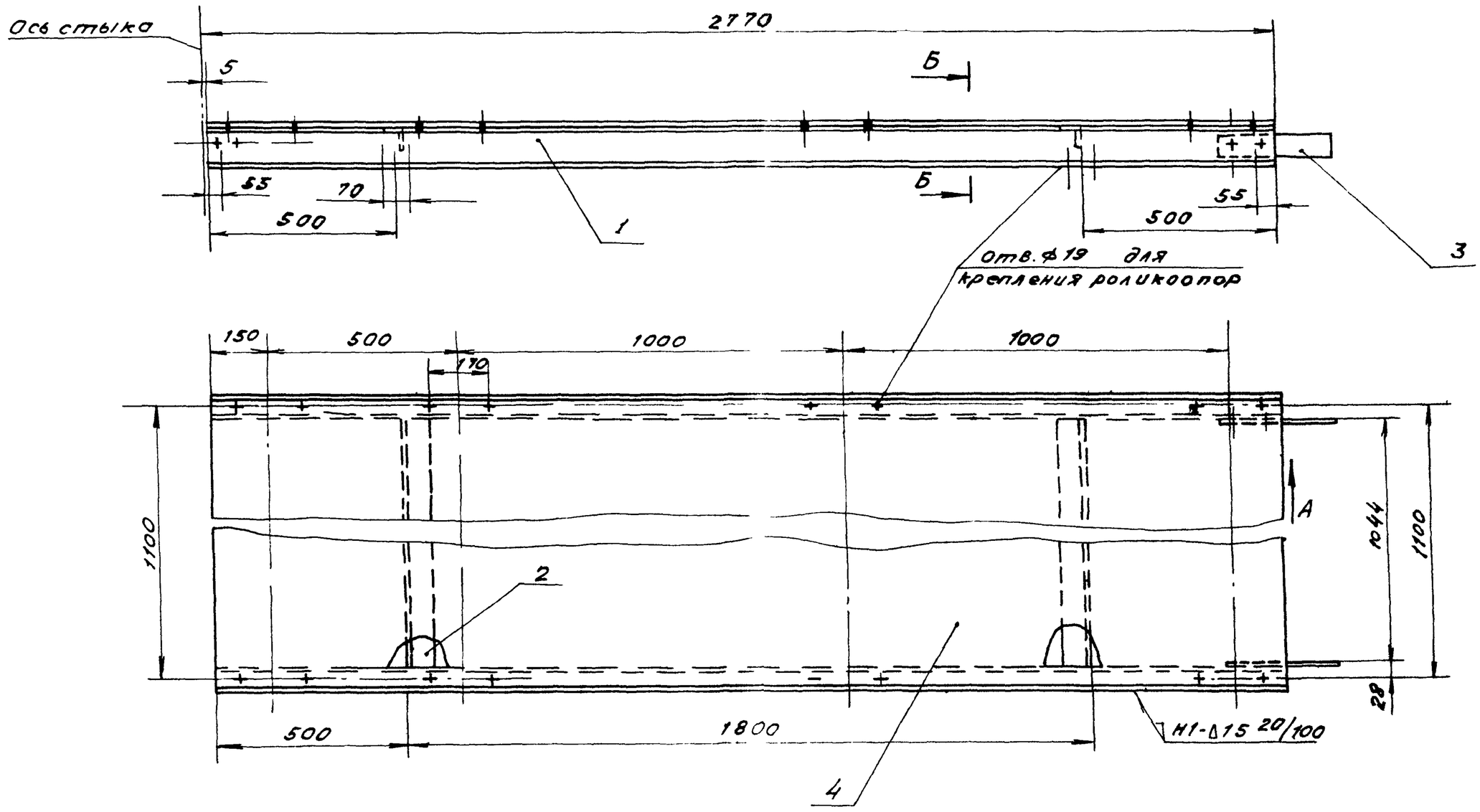
3. Кромки реза- ∇ $R_z 320$, отверстия- ∇ $R_z 80$, остальное- ∇.

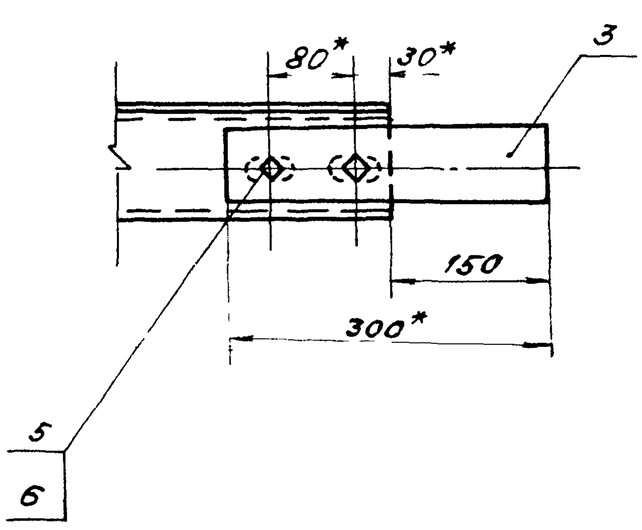
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42. ГОСТ 9467-75

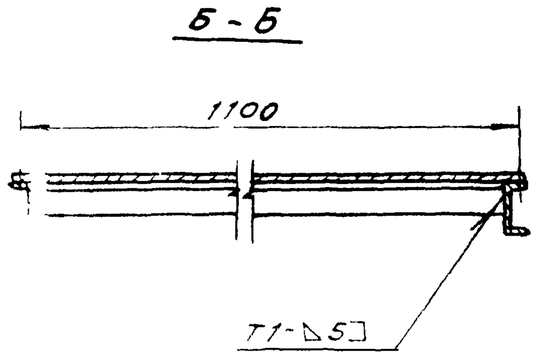
					4Т1.03.00.000 СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Секция загрузочная L=6000 Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Вишневский				У	210	1:20
Пров.		Строганов				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Роизман				Госстрой СССР Синтехпроект г. Москва		
Рук.гр.		Зайцева						
Н.контр.		Зарудская						
Утв.		Ройзман						

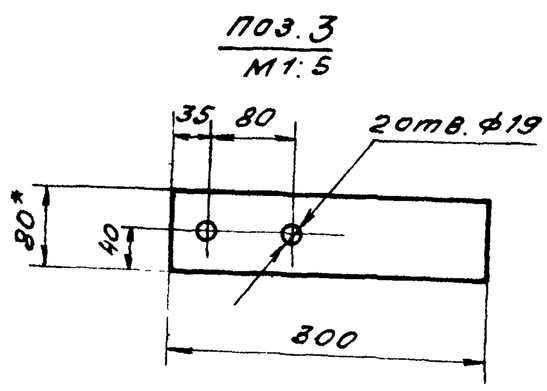
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

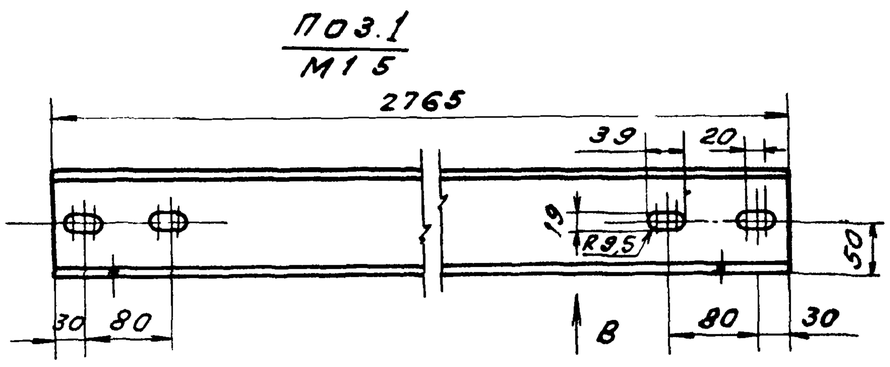
Копировал Тихонова 22699 39 26 Формат А2









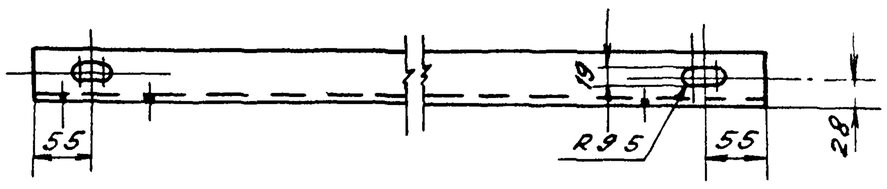


1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

3. Кромки реза - ∇^{Rz320}, отверстия - ∇^{Rz80}, остальное - ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75



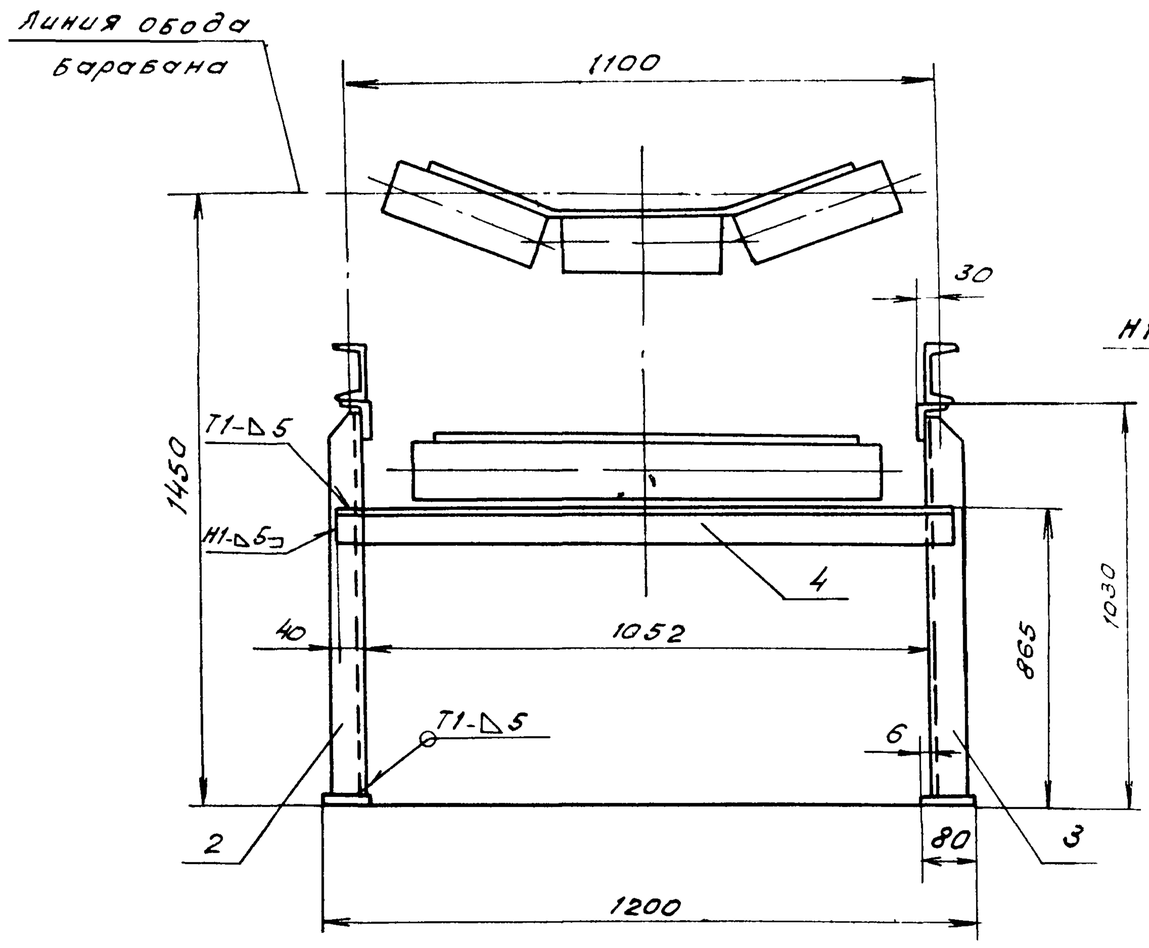
					4Т1.04.00.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция L=2770. Сборочный чертеж	Лит / Масса / Масшт: и / 106 / 1:10
Разраб.		Вишневский				Лист / Листов: 1
Пров.		Строганов				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Т.контр.		Роизман.				
Рук. гр.		Зайцева				
Н.контр.		Зарудская				
Утв.		Роизман				

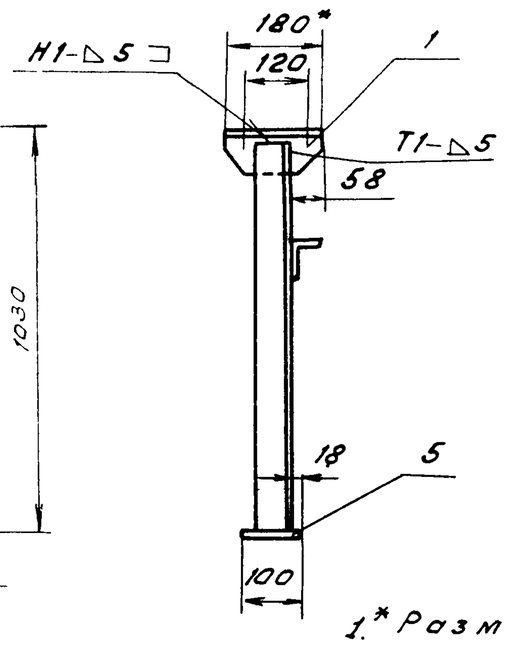
Копировал: Тихонова 22699-39 27 Формат А2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

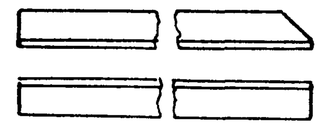
4Т1.05.00.000 СБ

903-1-250 87 Альбом 31

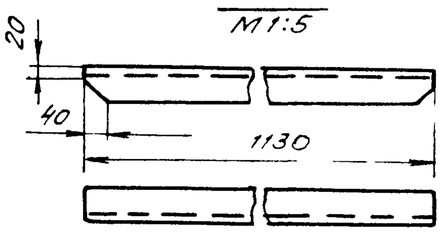




Поз. 3
Зеркальное отражение поз. 2



Поз. 4
М1:5



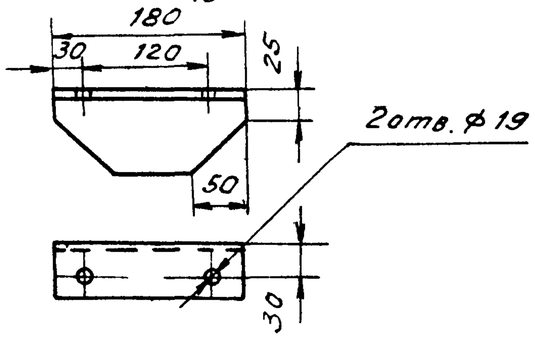
1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

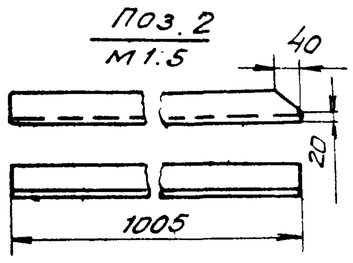
3. кроми реза - ∇ $R_z 320$, отверстия - ∇ $R_z 80$, остальное - ∇.

4. сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Поз. 1
М1:5



Поз. 2
М1:5



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	4Т1.05.00.000 СБ			
Разраб.		Вишневский			Стойка	Лит	Масса	Масшт
Пров.		Зайцева			Сборочный чертеж	И	20	1:10
Т.контр.		Роизман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Зарудская						
Утв.		Райзман						

Копировал Тихонова Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*			4Т1.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2, А2
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т1.06.01.000	Корпус	1	
А4		2	4Т1.06.02.000	Прижим боковой	2	
А4		3	4Т1.06.03.000	Завеса	3	
А4		4	4Т1.06.04.000	Связь	3	
А4		5	4Т1.06.05.000	Завеса боковая	4	
А4		6	4Т1.06.06.000	Прижим задний	1	
А4		7	4Т1.06.07.000	Стойка	3	
А4		8	4Т1.06.07.000-01	Стойка	3	
				Детали		
Б4		9	4Т1.06.00.001	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3-Т ГОСТ 14637-79	1	9,9 кг
Б4		10	4Т1.06.00.002	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст3-Т ГОСТ 14637-79	1	11,1 кг
Б4		11	4Т1.06.00.003	Полоса Лента 2,0×40 Ст3 ГОСТ 6009-74	2	0,15 кг
Б4		12	4Т1.06.00.004	Лист Пластина Т, лист, ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	0,5
Б4		13	4Т1.06.00.005	Полоса Пластина Т, лист, ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	5,0
Б4		14	4Т1.06.00.006	Лист Пластина Т, лист, ОМБ-С-8-5 ГОСТ 7338-77	1	2,6
				Стандартные изделия		
		15		Болт М12×30, 46 ГОСТ 7798-70	34	
		16		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	60	
		17		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	28	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	4Т1.06.00.000			
Разраб.		Зайцева			Лоток В=800	Лит	Лист 1	Листов 2
Пров.		Строганов				И	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Рук. гр.		Зайцева						
Н.контр.		Вишневский						
Утв.		Райзман						

Копировал Тихонова Формат А4

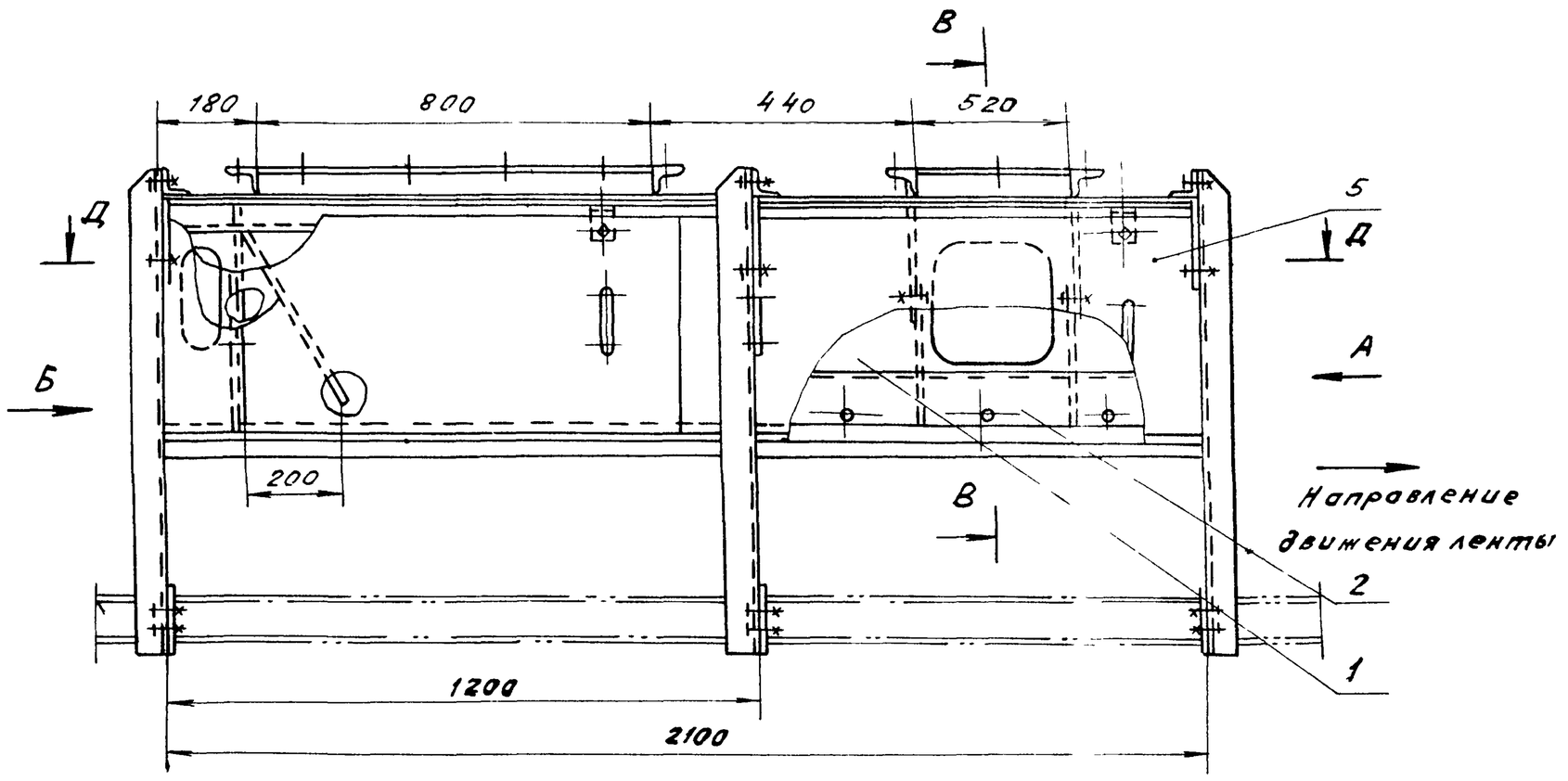
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	4Т1.06.00.000	Лист 2

Копировал: Тихонова 22693 39 28 Формат А4

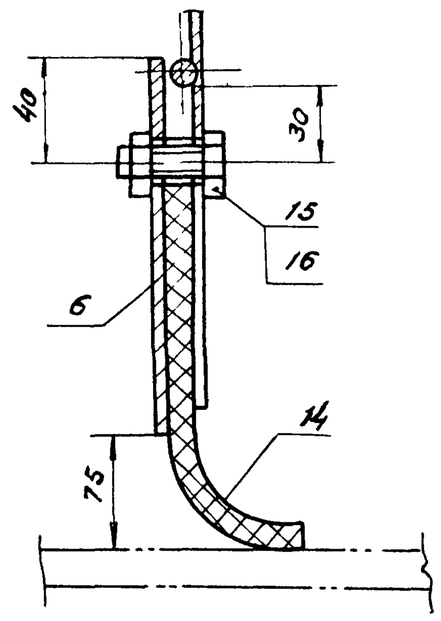
4Т1.06.00.000 СБ

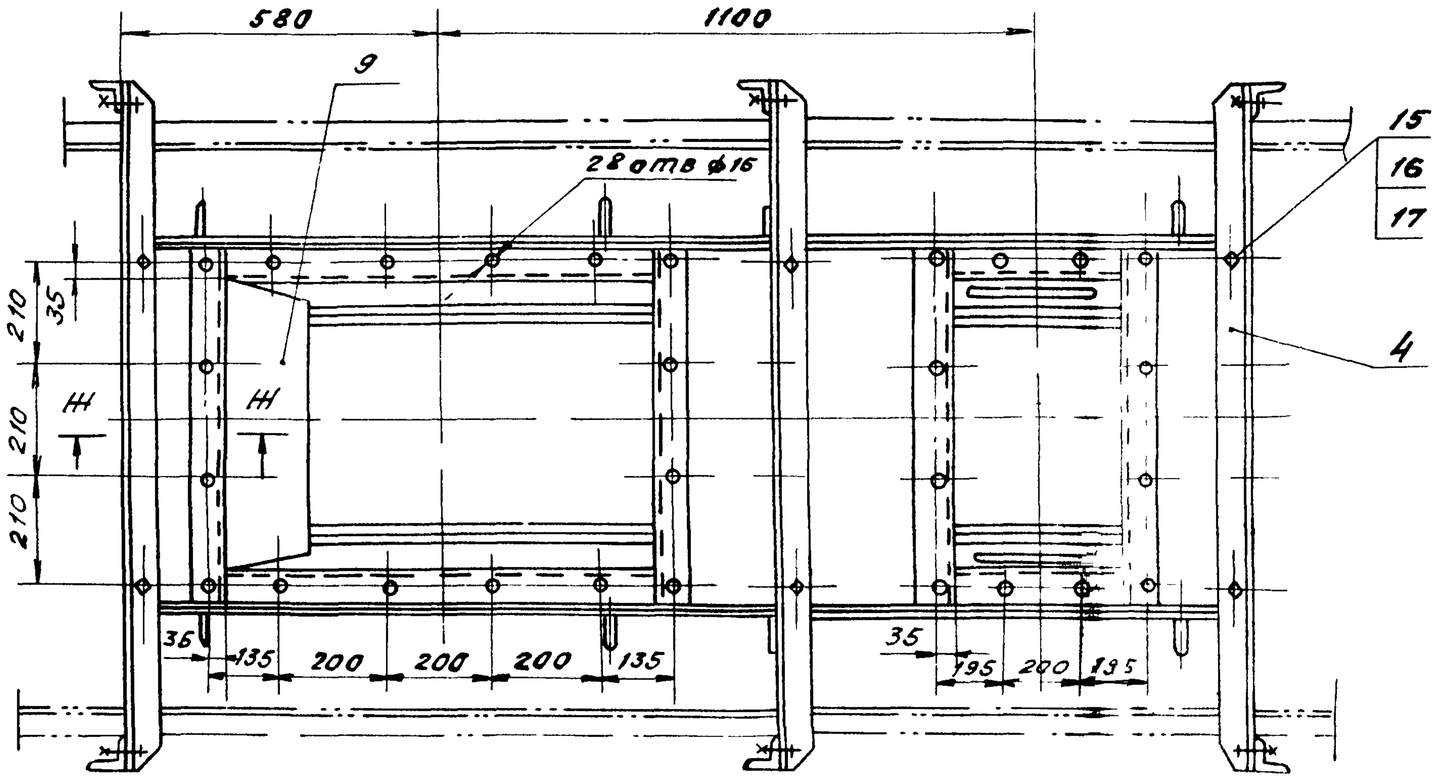
Альбом 31

903-1-250.87

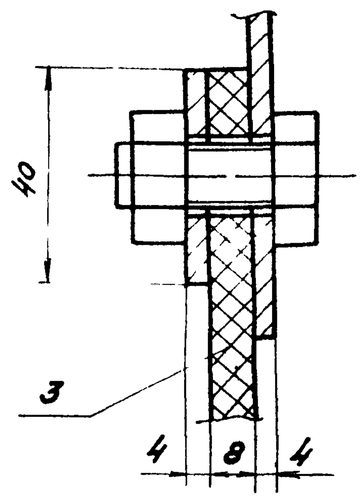


Б-Б
М1:2

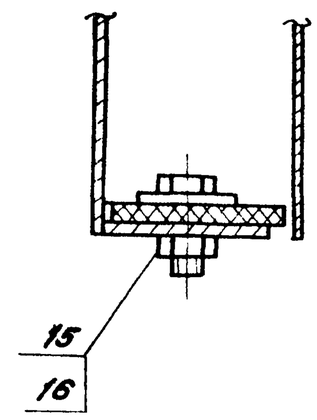




Г-Г
М1:1

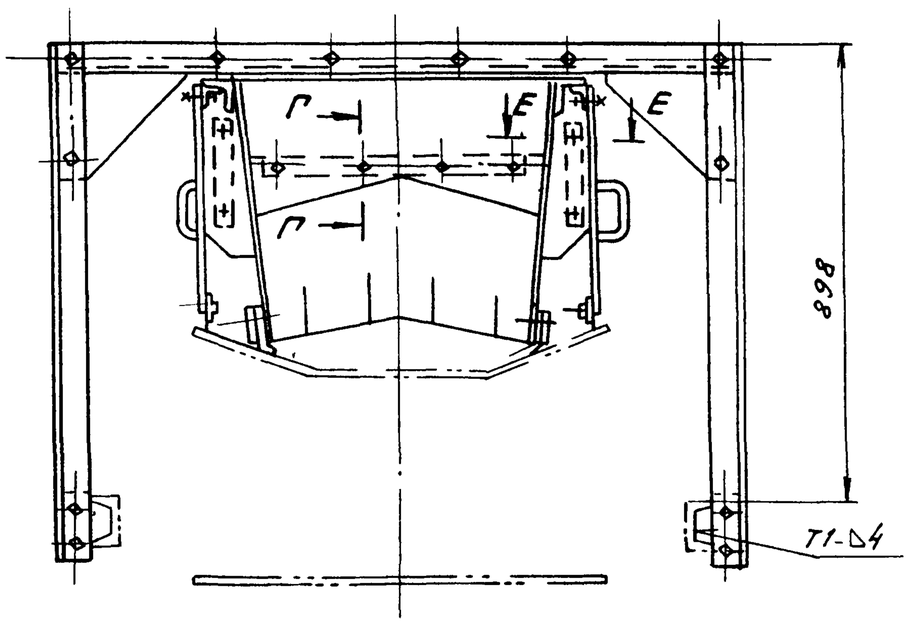


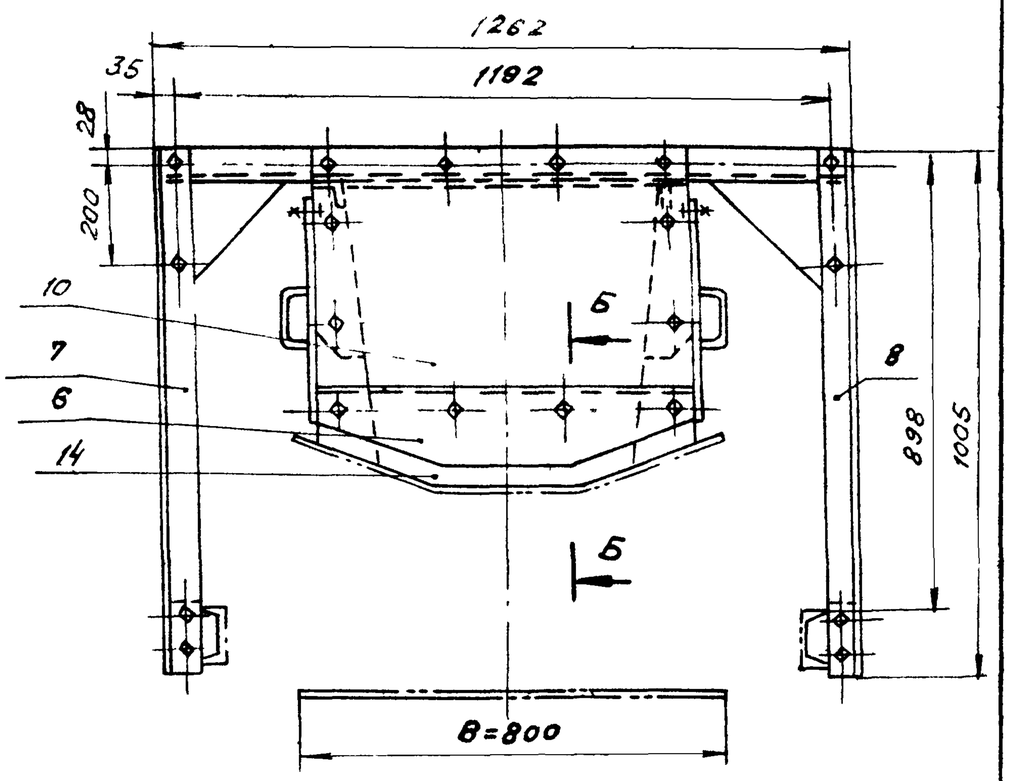
Е-Е
М1:2



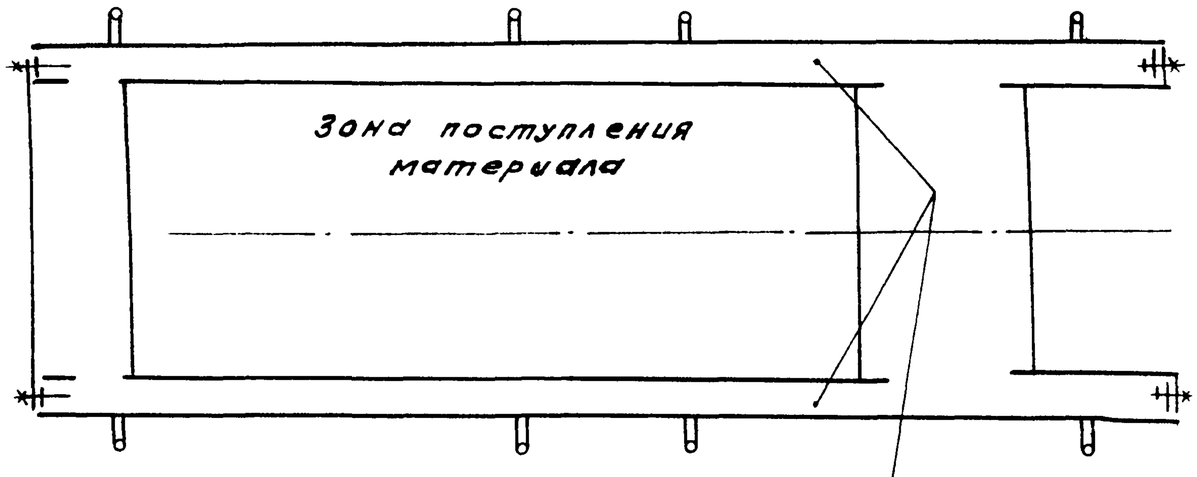
Вид Б

Вид А





Д-Д
(Пояснительная схема)



Обозначение	Масса, кг
4Т1.06.00.000	296
-01	270

1. Размеры для справок
2. Приварку листа поз 9 выполнять электродами Э42 ГОСТ 9467-75 сварной шов по ГОСТ 5264-80.
3. Вырез в детали поз 12 под прижим боковой поз 2 выполнить при монтаже по месту
4. Сборку лотка проходного 4Т1.06.00.000-01 выполнять без деталей поз 6, 9, 10, 14
5. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
6. Кромки реза- $R_z 320$, отверстия- $R_z 80$, остальное- ∇
7. Разрез Ж-Ж см лист 2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заицева		
Пров.		Строганов		
Т.контр.		Зайцева		
Рук. гр.		Заицева		
Н.контр.		Вишневский		
Утв.		Воизман		

4Т1.06.00.000 СБ

Лоток В=800

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	см табл	1:10
Лист 1	Листов 2	

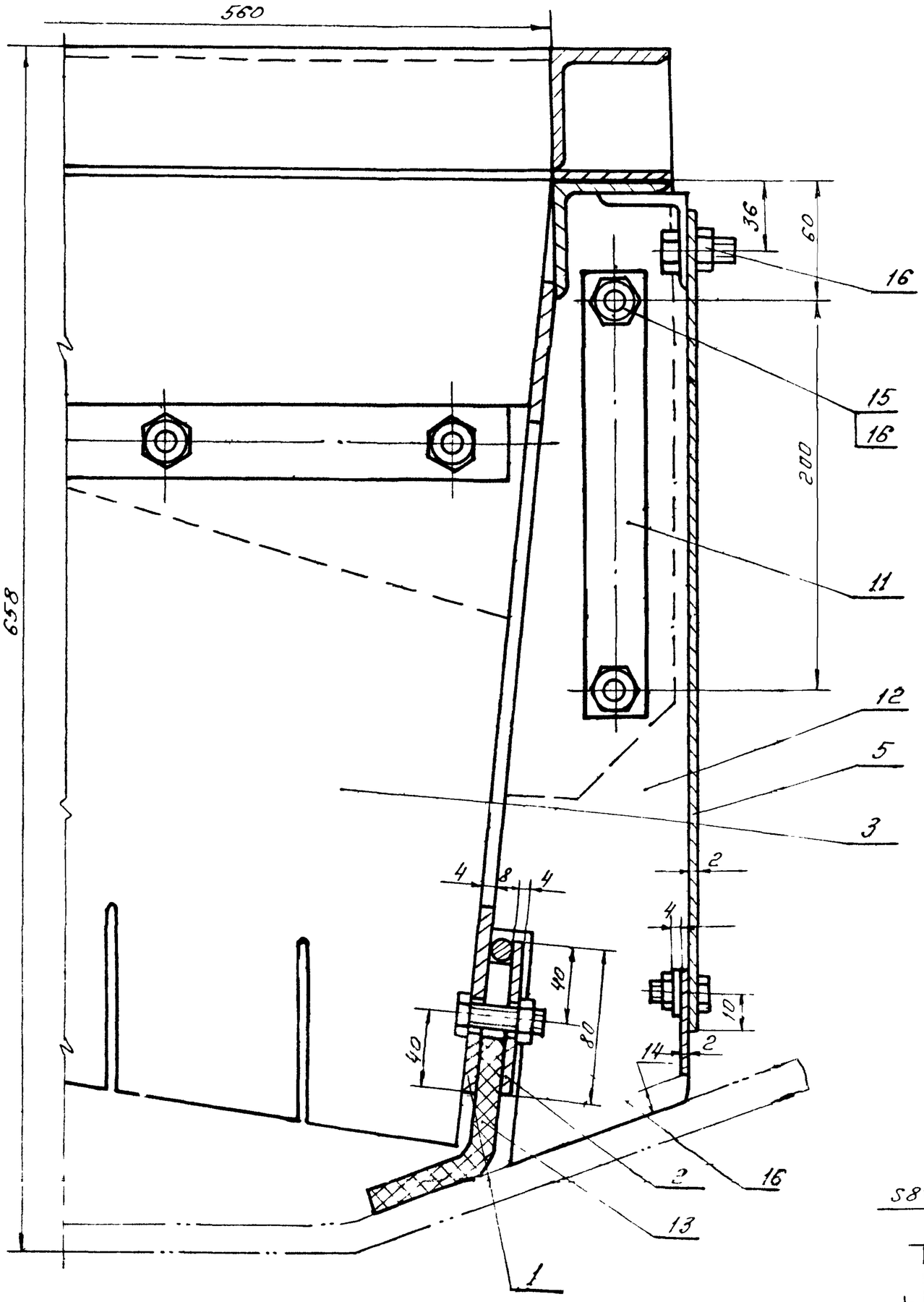
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Тихонова 22639 39 29

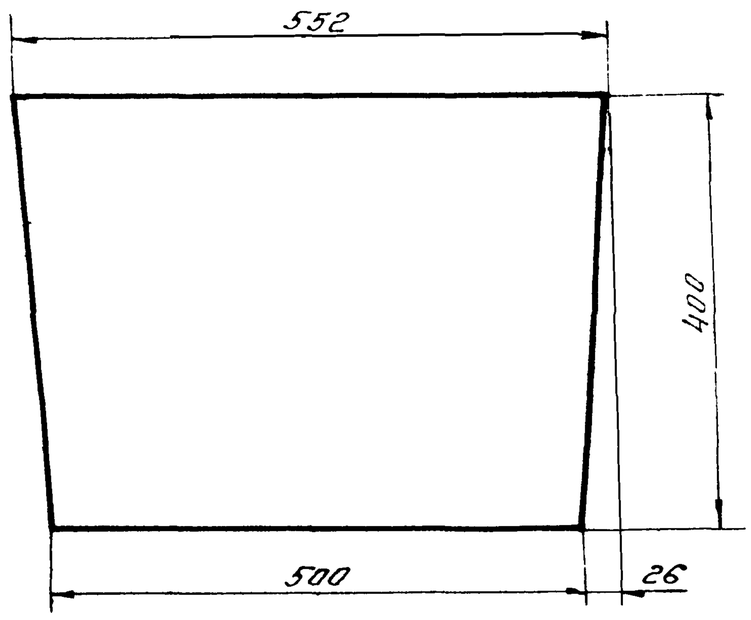
Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

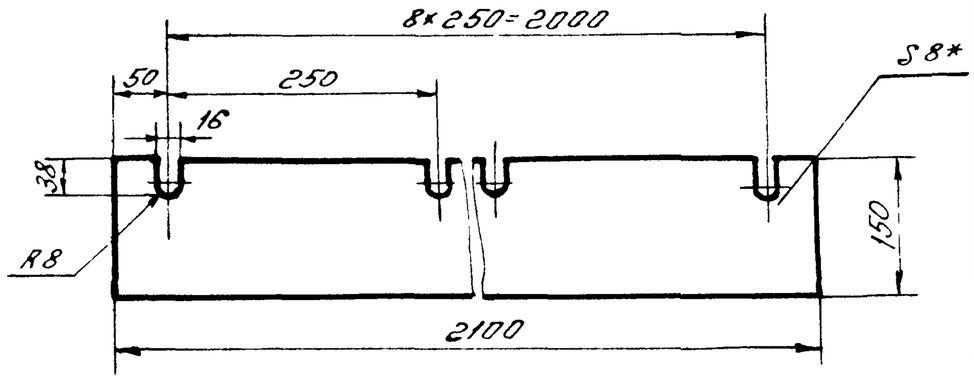
В - В
М 1:2



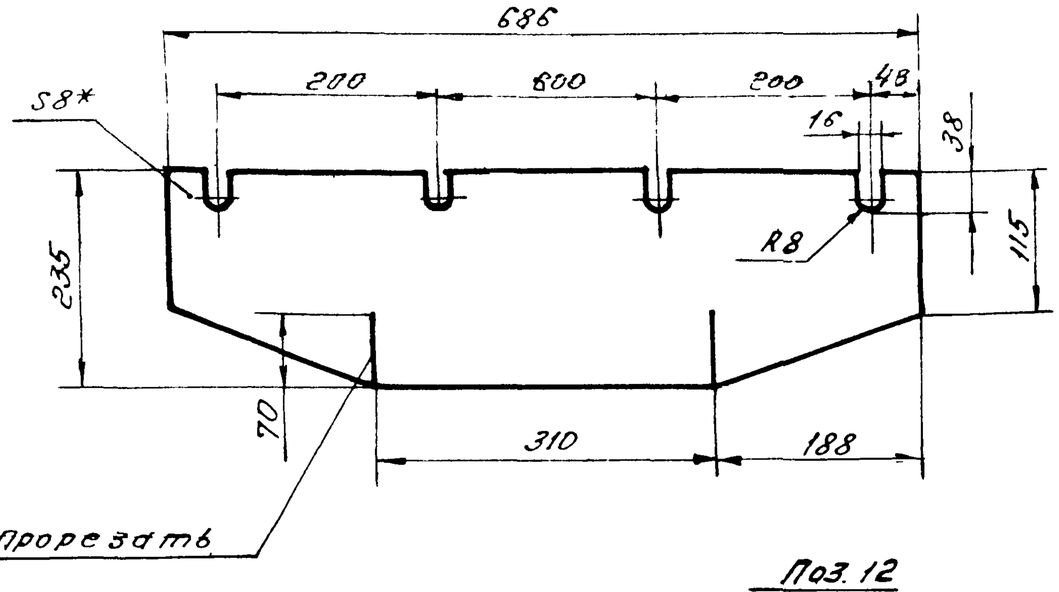
Поз. 9
М 1:5



Поз. 13
М 1:5

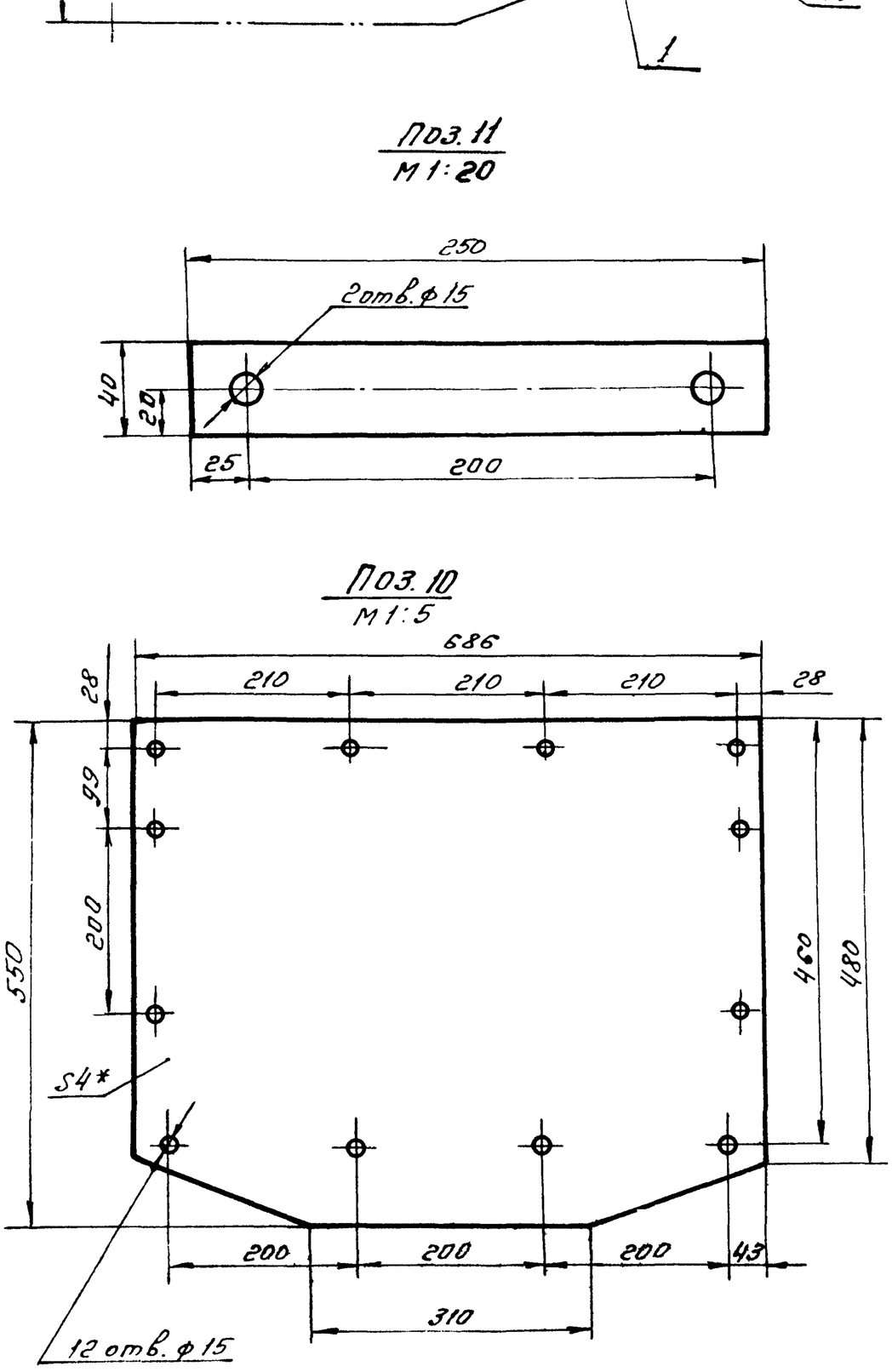


Поз. 14
М 1:5

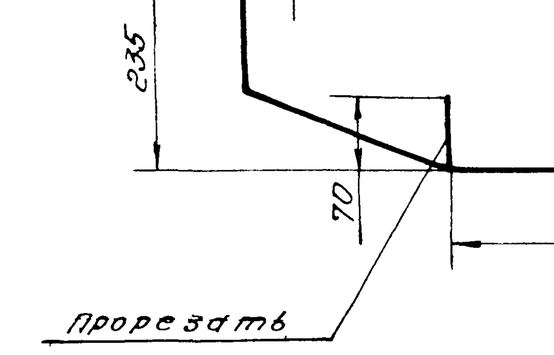


Поз. 11
М 1:20

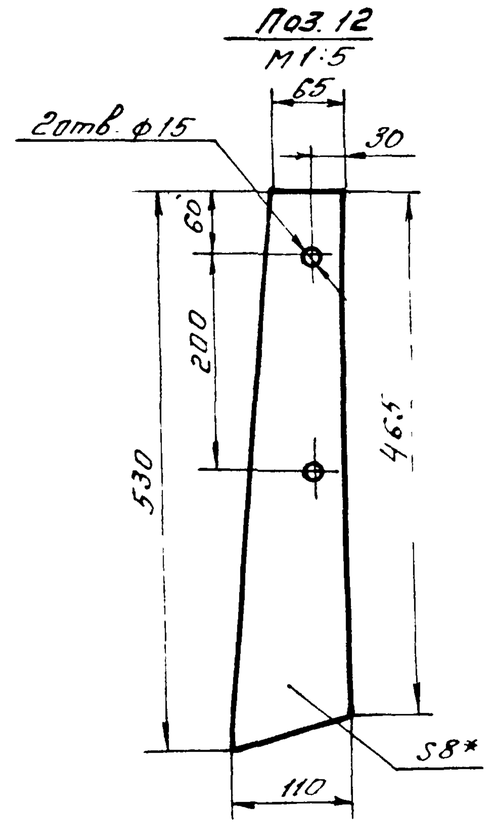
Поз. 10
М 1:5



Ж - Ж
М 1:5



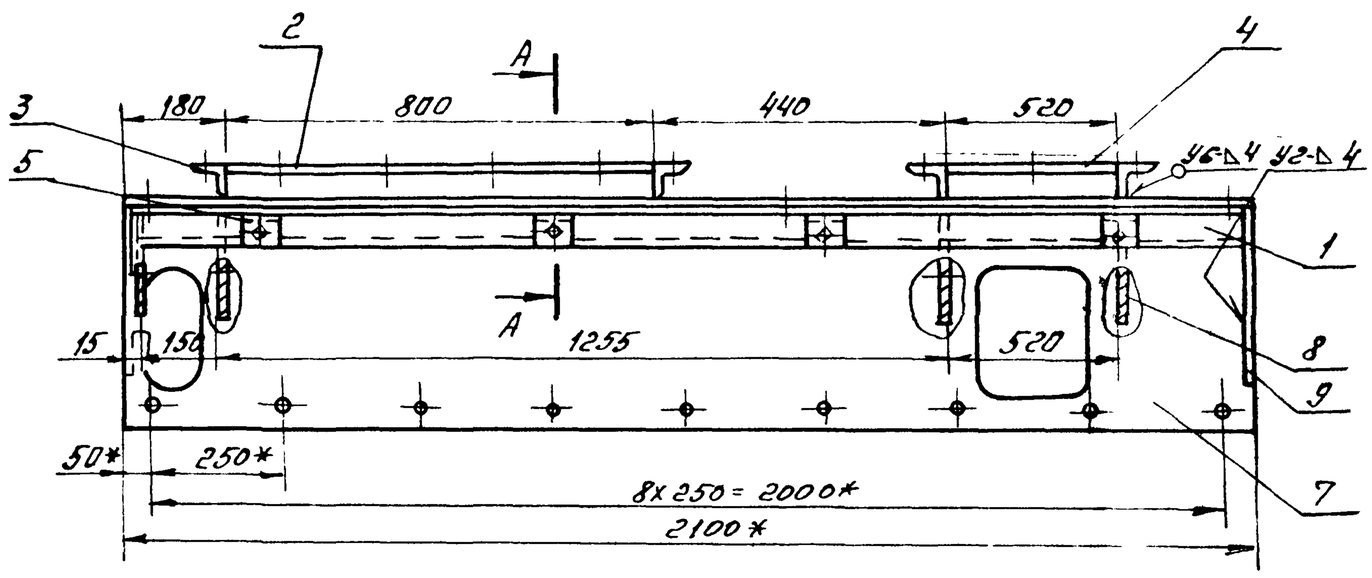
Поз. 12
М 1:5

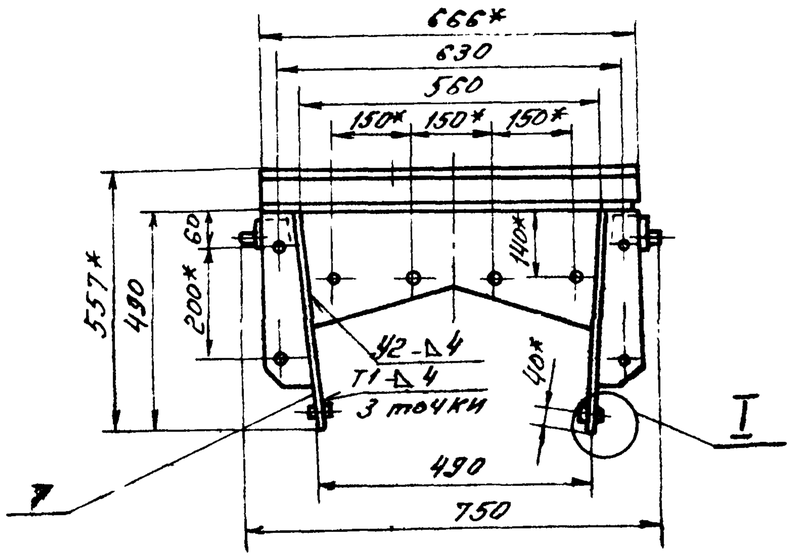


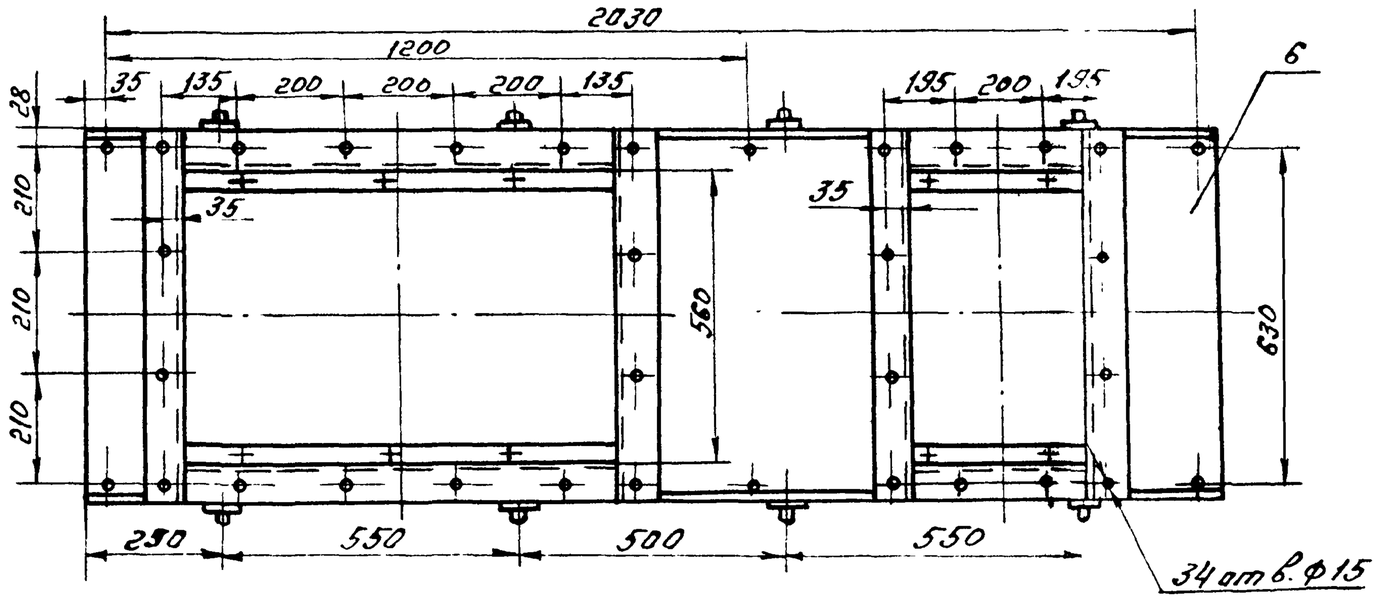
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.06.00.000СБ	Лист 2

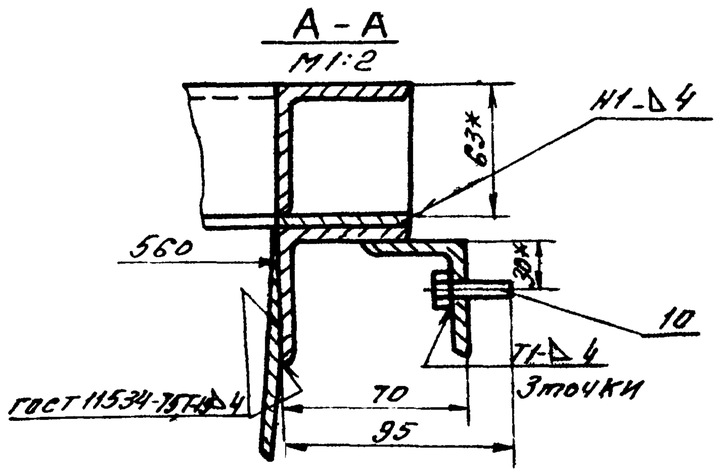
12699 39 30 Копировал Тихранова Формат А2



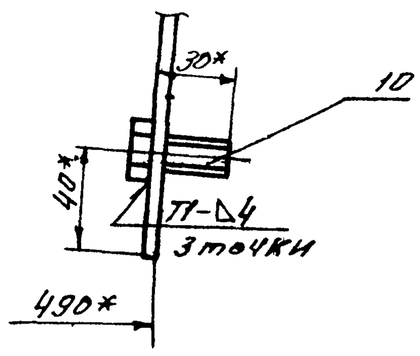




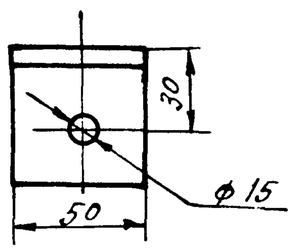
А - А
М1:2



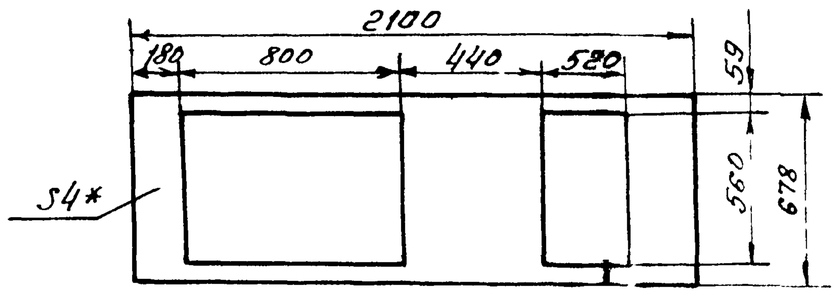
I
М1 2



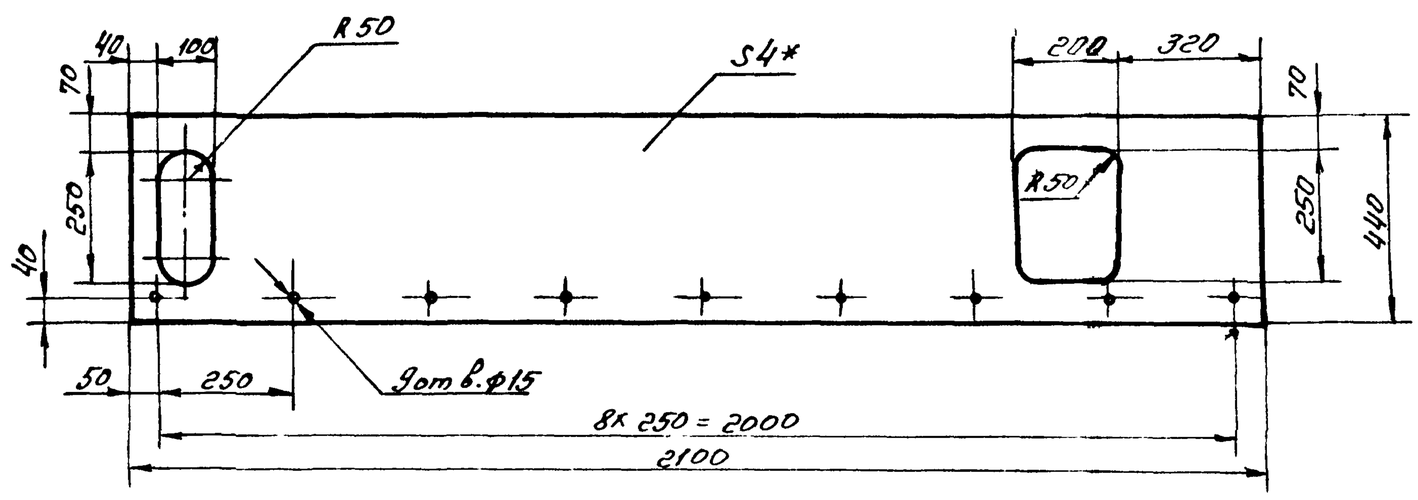
П03.5
М1:2



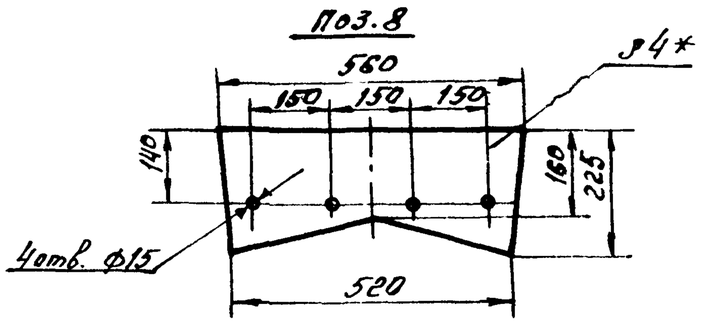
П03.6
М1:2



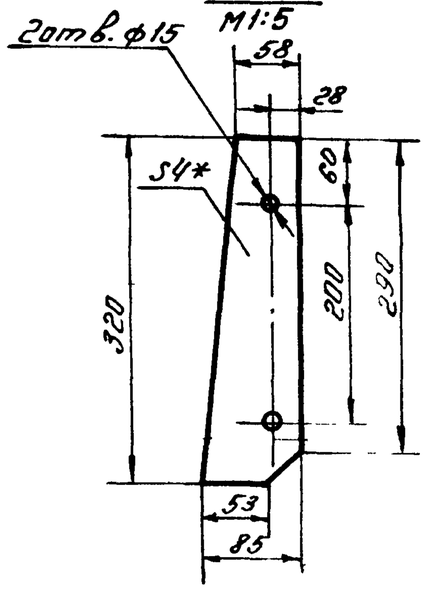
П03.7



П03.8



П03.9
М1:5



1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$
3. Кромки реза - Rz 320, отверстия - Rz 80, остальное.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 (кроме мест, указанных особо). Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.06.01.000СБ
Разраб.		Зайцева			Корпус. Сборочный чертеж.
Пров.		Строганов			Лит. / Масса / Масштаб: Н / 140 / 1:10
Т.контр.		Ройзман			Лист / Листов 1
Рук.гр.		Зайцева			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Н.контр.		Вишневецкая			
Утв.		Ройзман			

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.06.01.001	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}63\times63\times6\ ГОСТ\ 8509\text{-}86}{В\ Ст.3\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				ℓ= 2088 h14	2	12,1 кг
Б4		2	4Т1.06.01.002	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}63\times63\times6\ ГОСТ\ 8509\text{-}86}{В\ Ст.3\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				ℓ= 800 h14	2	4,6 кг
Б4		3	4Т1.06.01.003	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}63\times63\times6\ ГОСТ\ 8509\text{-}86}{В\ Ст.3\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				ℓ= 685 h14	4	4,0 кг
Б4		4	4Т1.06.01.004	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}63\times63\times6\ ГОСТ\ 8509\text{-}86}{В\ Ст.3\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				ℓ= 520 h14	2	2,0 кг
Б4		5	4Т1.06.01.005	Кронштейн		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}86}{В\ Ст.3\ I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$	8	0,18 кг
Б4		6	4Т1.06.01.006	Лист		
				Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{В\ Ст\ 3\text{-}I\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$	1	25,2 кг

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Занцева			
Пров.	Строганов			
Рук. гр.	Занцева			
Н. контр.	Вишневский			
Утв	Ройзман			

4Т1.06.01.000

Корпус

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	4Т1.06.01.007	Стенка		
				Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{В\ Ст\ 3\text{-}I\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$	2	21 кг
Б4		8	4Т1.06.01.008	Лист		
				Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{В\ Ст\ 3\text{-}I\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$	4	3,2 кг
Б4		9	4Т1.06.01.009	Ребро		
				Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{В\ Ст\ 3\text{-}I\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$	4	0,7 кг
				Стандартные изделия		
		10		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	26	

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4Т1.06.01.000

Лист 2

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т1.06.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.06.02.001	Планка		
				Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{В\ Ст\ 3\text{-}I\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$	1	5,1 кг
Б4		2	4Т1.06.02.002	Пруток		
				Круг $\frac{В\ 8\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{В\ Ст\ 3\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				ℓ= 2100 h 14	1	0,83 кг

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарецкая			
Пров.	Зайцева			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Вишневский			
Утв	Ройзман			

4Т1.06.02.000

Прижим боковой

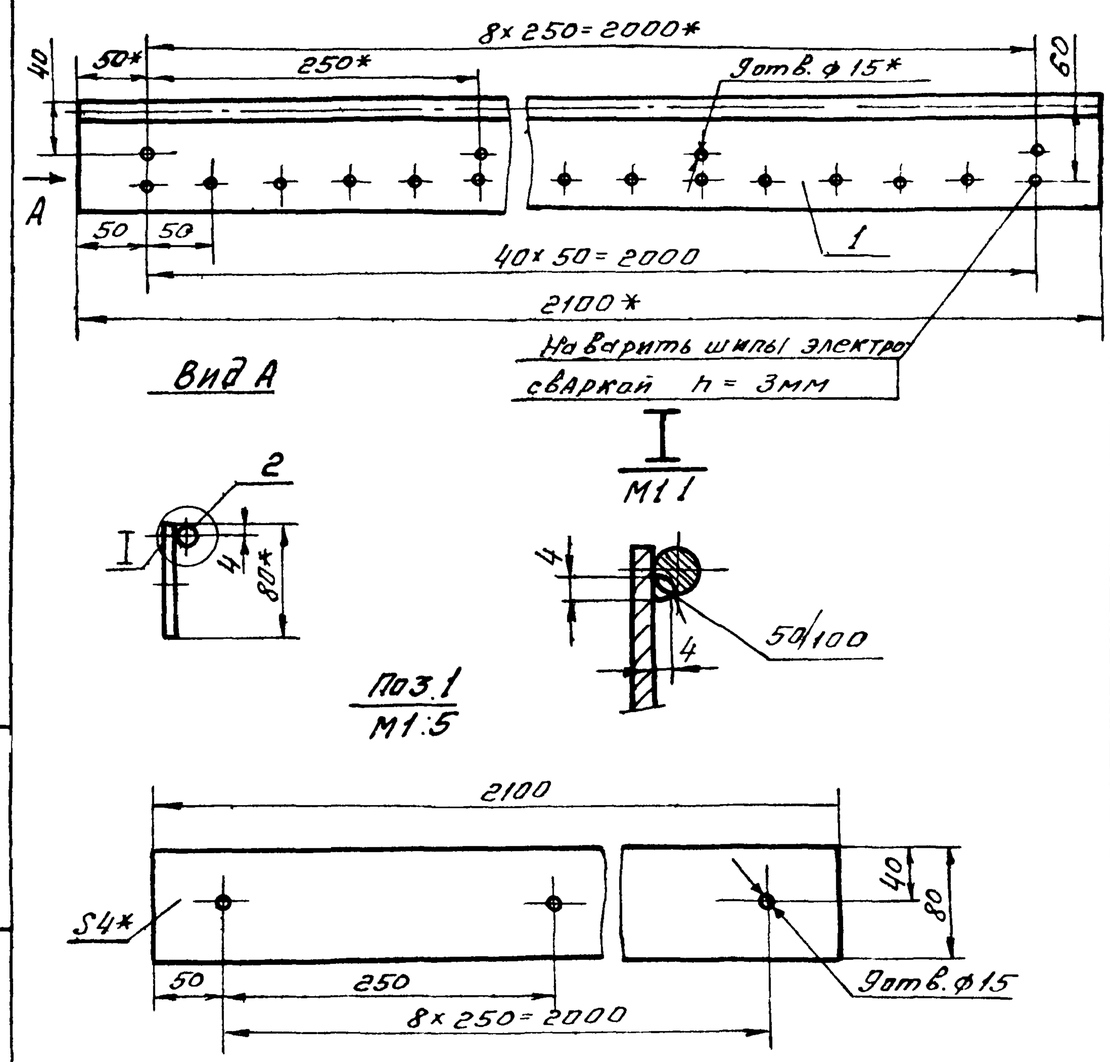
Лит	Лист	Листов
Н		1

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат А4

4Т1.06.02.000СБ



1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t2}{2}$

3. Кромки реза $\frac{Rz\,320}{}$, отверстия $\frac{R\times80}{}$, остальное — $\sqrt{}$

4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарецкая			
Пров.	Строганов			
Т. контр.	Ройзман			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Вишневский			
Утв	Ройзман			

4Т1.06.02.000СБ

Прижим боковой
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	6,0	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Плешкова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.06.03.001	Лист		
				Пластина I, лист.		
				ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	1	2,18 кг
Б4		2	4Т1.06.03.002	Полоса		
				Полоса $\frac{4\times40\ ГОСТ\ 103-76}{Вст.3-I\ ГОСТ\ 535-79}$	1	0,62 кг
				Стандартные изделия		
		3		Болт М12×30.46 ГОСТ 7798-70	4	
		4		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв		Роизман		

4Т1.06.03.000

Завеса

Лит	Лист	Листов
И		1

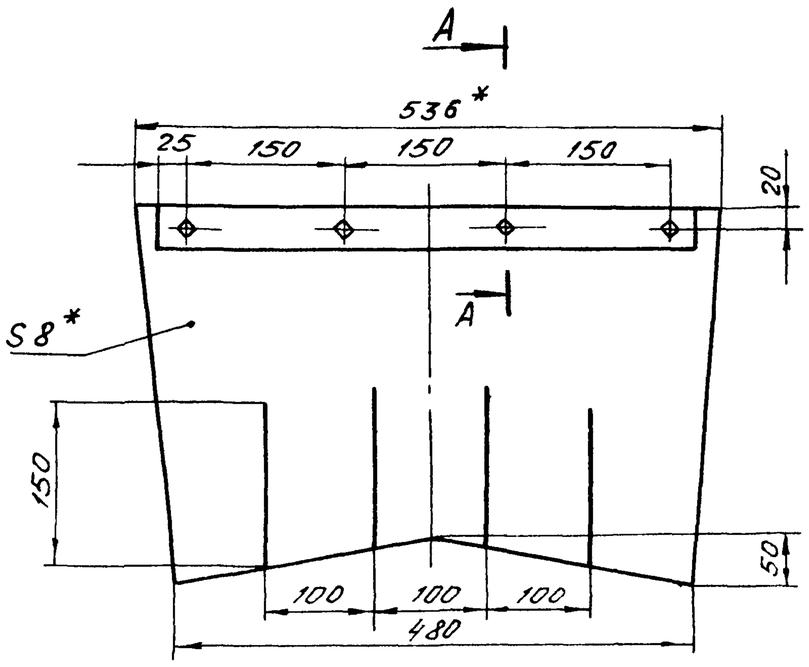
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

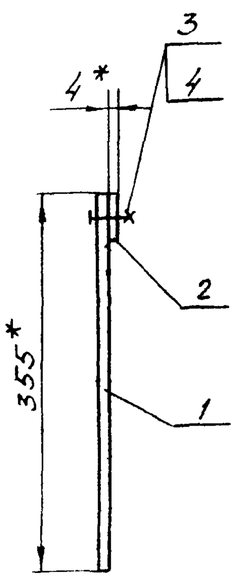
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А2

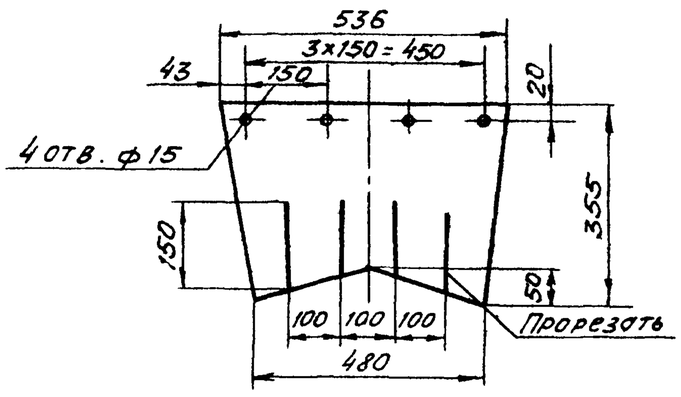
Копировал Формат А2

4Т1.06.03.000 СБ

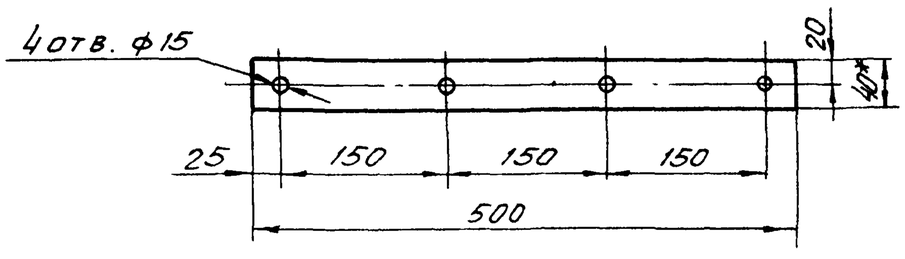




Поз. 1

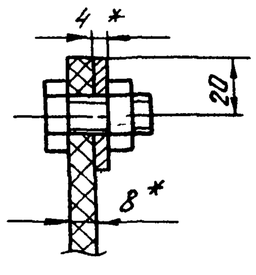


Поз. 2



А - А

М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза - R_z-320, отверстия - R_z80, остальное - ∀.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Провер.		Строганов		
Т. контр.		Роизман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв		Роизман		

4Т1.06.03.000 СБ

Завеса. Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	3,1	1:5
Лист	Листов 1	

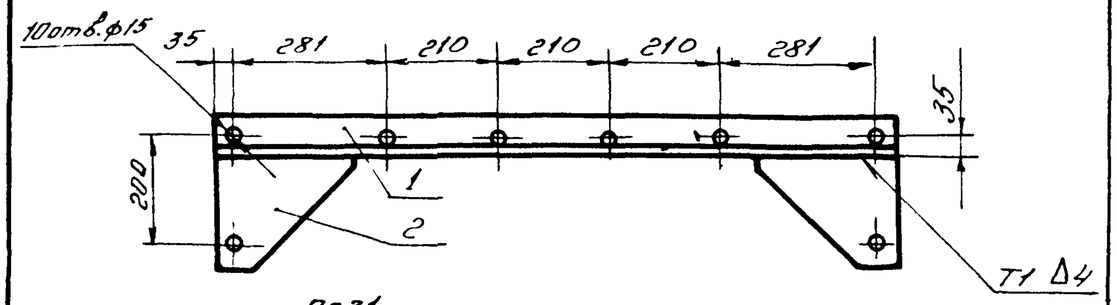
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

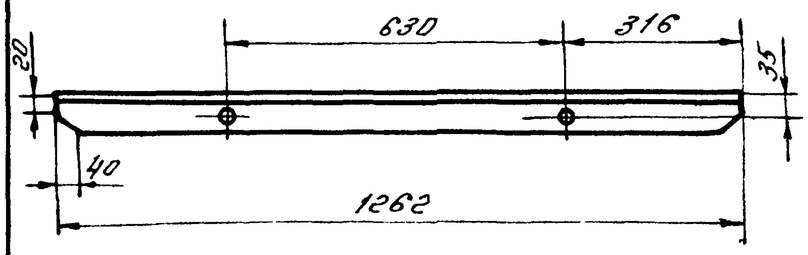
Копировал. 22699-39 33 Формат А2

903-1-250.87 Альбом 31

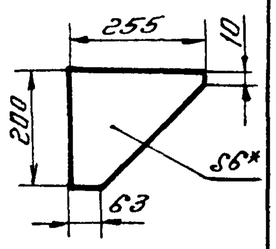
4Т1.06.04.00006



Поз.1



Поз.2



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$.
2. Кромки реза $\overset{Rz\,320}{\nabla}$, отверстия - $\overset{Rz\,80}{\nabla}$, остальное - $\surd$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Строганов			
Пров.	Заицева			
Т.контр.	Роизман			
Рук.гр.	Заицево			
Н.контр.	Вишневский			
Утв.	Роизман			

4Т1.06.04.000СБ

Связь

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	10,7	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т1.06.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.06.04.001	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3-I ГОСТ 535-79	1	7,23кг
Б4		2	4Т1.06.04.002	Ребро		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 14637-79	2	1,75кг

4Т1.06.04.000

Связь

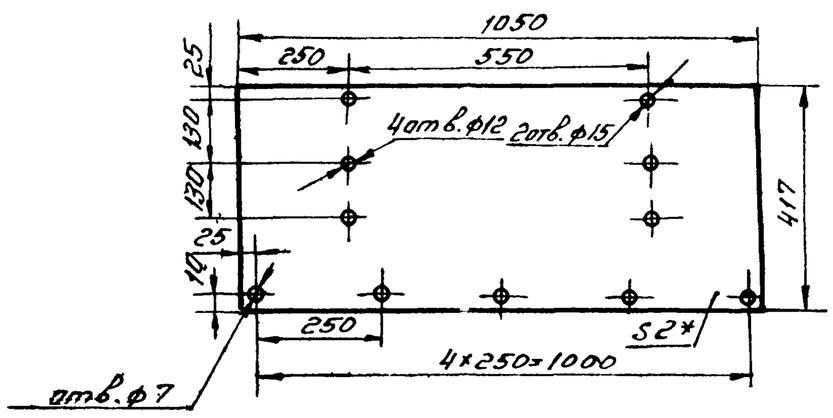
Лит	Лист	Листов
И		1

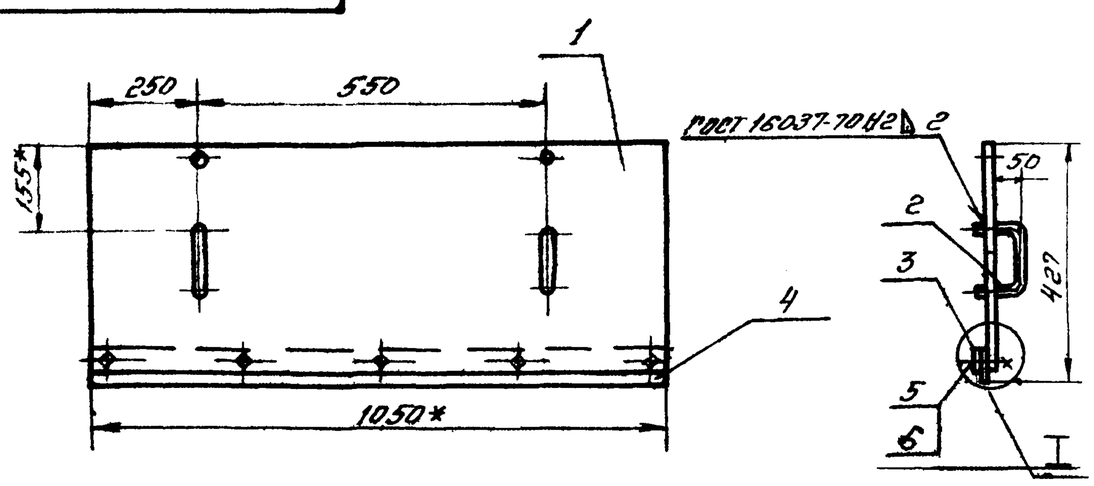
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4

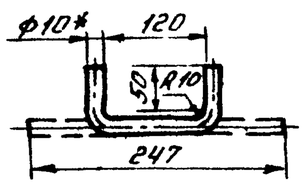
4Т1.06.05.00006

Поз.1

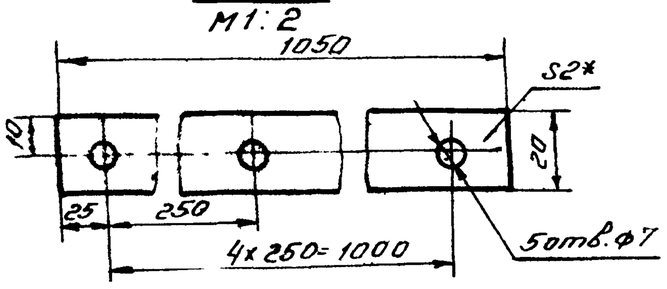




Поз.2

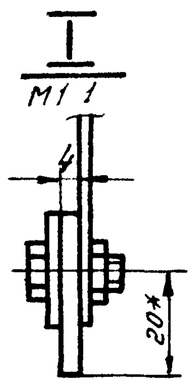


Поз.3
М1:2

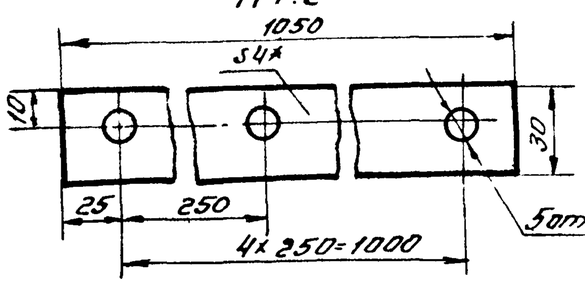


1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$.
3. Кромки реза $\overset{Rz\,320}{\nabla}$, отверстия - $\overset{Rz\,80}{\nabla}$, остальное - $\surd$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

I
М1:1



Поз.4
М1:2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарницкая			
Пров.	Строганов			
Т.контр.	Роизман			
Рук.гр.	Заицева			
Н.контр.	Вишневский			
Утв.	Роизман			

4Т1.06.05.000СБ

Завеса боковая.

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	7,5	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Плешкова 22699 39 34 Формат А3

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1.06.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.06.05.001	Стенка		
				Лист Б-ПН2 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 16523-70	1	6,6 кг
Б4		2	4Т1.06.05.002	Ручка		
				Круг В10 ГОСТ 2590-71 / Вст3-I ГОСТ 535-79	2	0,3 кг
Б4		3	4Т1.06.05.003	Полоса		
				Лента 2х40 ГОСТ 6009-74 / Вст3-I ГОСТ 535-79	1	0,32 кг
Б4		4	4Т1.06.05.004	Прокладка		
				Пластина I, лист ОМБ-с-4-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,21 кг
				Стандартные изделия		
		5		Болт М6х16.46 ГОСТ 7798-70	4	
		6		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	4	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заруцкая		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т1.06.05.000

Завеса боковая

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Тихонова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т1.06.06.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.06.06.001	Планка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 14637-79	1	2,16 кг
Б4		2	4Т1.06.06.002	Пруток		
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 / Вст.3-I ГОСТ 535-79		
				L=686 h14	1	0,27 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заруцкая		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т1.06.06.000

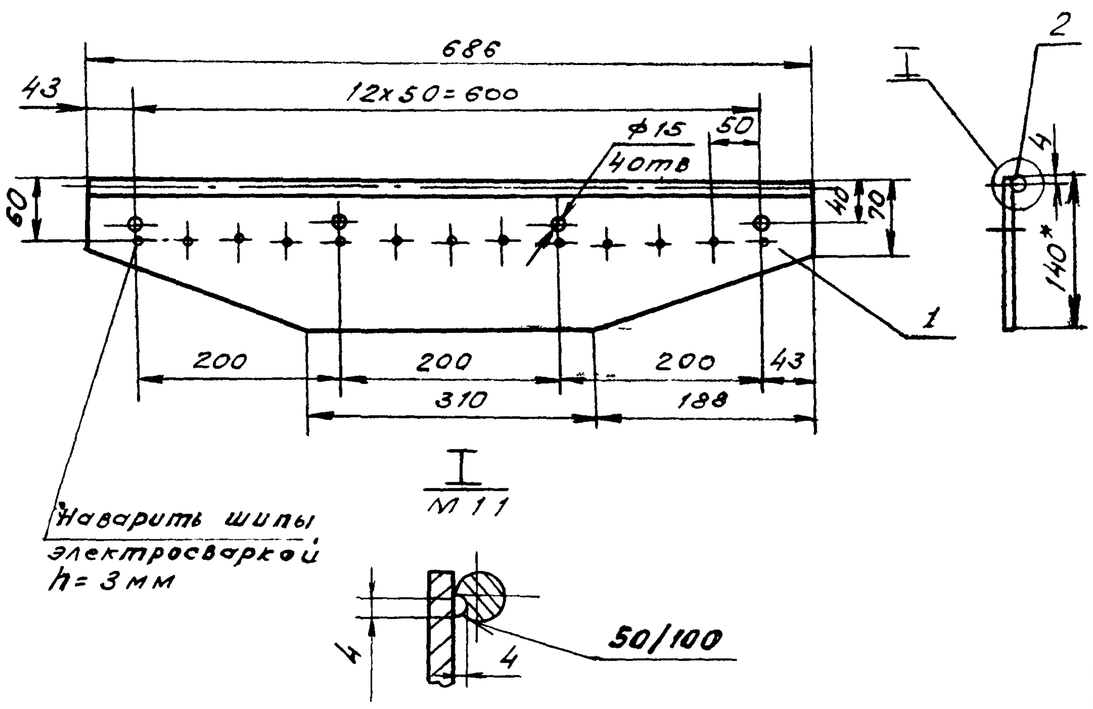
Прижим задний

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал Тихонова Формат А4

4Т1.06.06.000СБ



1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

3. Кромки реза — $R_z 320$, отверстия — $R_z 80$, остальное

4. Сварка по ГОСТ 5264-80

5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заруцкая		
Пров.		Строганов		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т1.06.06.000СБ

Прижим задний
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	2,5	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Тихонова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1.06.07.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.06.07.001	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / В Ст3-I ГОСТ 535-79	1	5,2
				ℓ=1005 h14		
Б4		2	4Т1.06.07.002	Косынка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3-I ГОСТ 14637-79	1	0,5
				Стандартные изделия		
		3		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	2	
		4		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	2	
		5		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.06.07.000		
Разраб.		Зайцева			Стойка	Лит. И	Лист	Листов 1
Пров.		Строганов				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.		Зайцева					
Н. контр.		Вишневский					
Утв.		Ройзман					

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т1.07.01.000	Корпус	1	
А4		2	4Т1.06.07.000-01	Стойка	1	
А4		3	4Т1.06.07.000	Стойка	1	
А4		4	4Т1.06.04.000	Связь	1	
А4		5	4Т1.07.02.000	Прижим боковой	2	
				Детали		
Б4		6	4Т1.07.00.001	Завеса		
				Пластина I, лист ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	4,1кг
				Стандартные изделия		
		7		Болт 12х30 46 ГОСТ 7798-70	6	
		8		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	17	
		9		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	6	

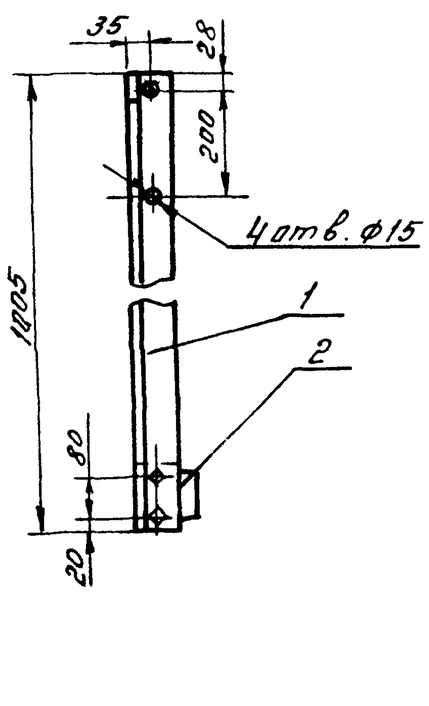
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.07.00.000		
Разраб.		Зайцева			Лоток промежуточный типа I	Лит. И	Лист	Листов 1
Пров.		Строганов				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.		Зайцева					
Н. контр.		Вишневский					
Утв.		Ройзман					

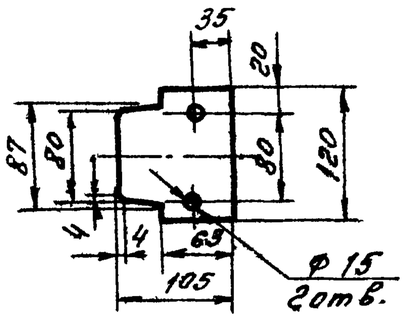
Копировал Формат А4

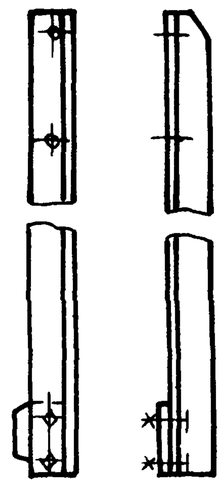
4Т1.06.07.000СБ

4Т1.06.07.000-01
остальное см. 4Т1.06.07.000



Поз. 2
М1:5

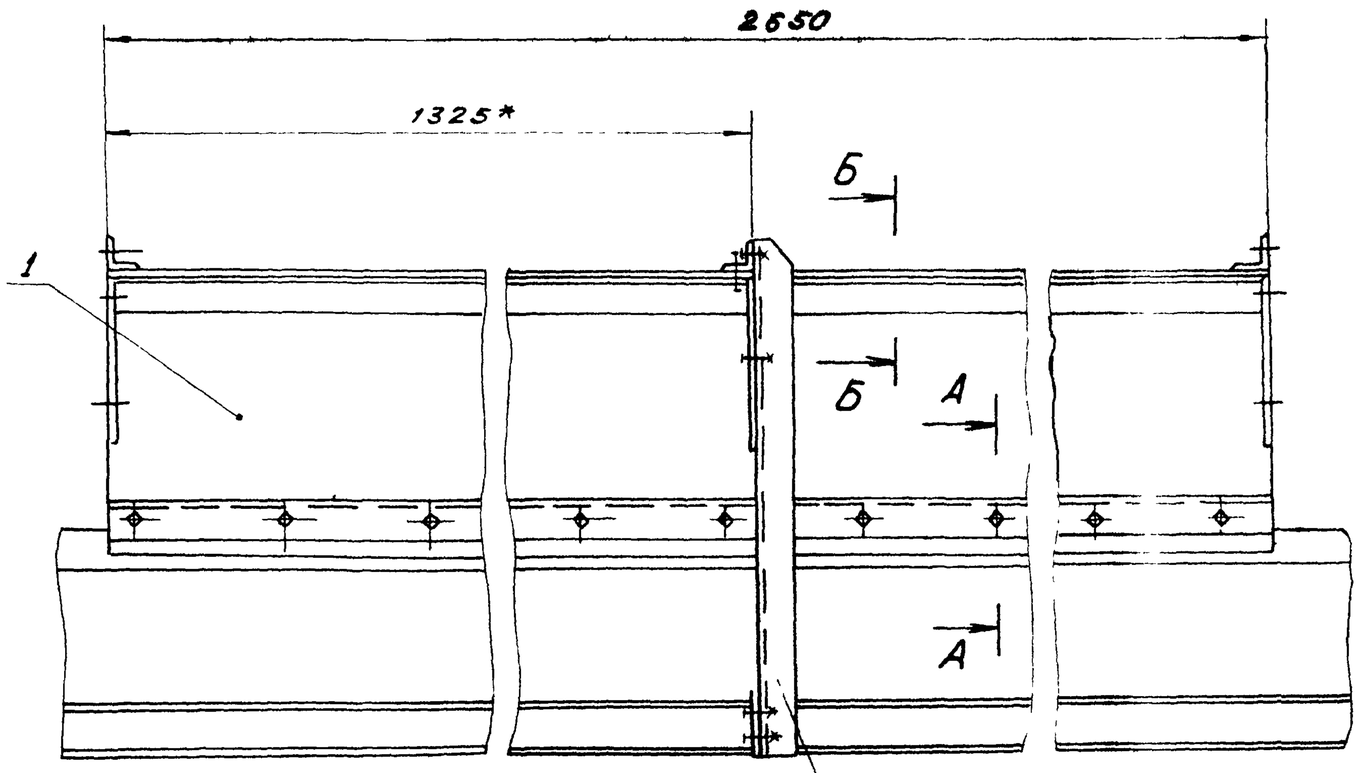


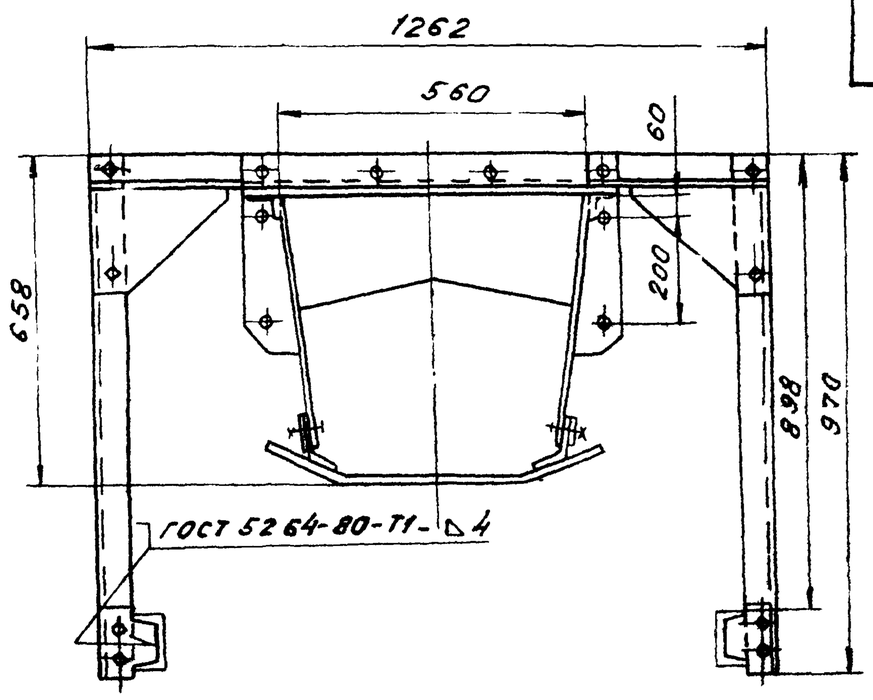


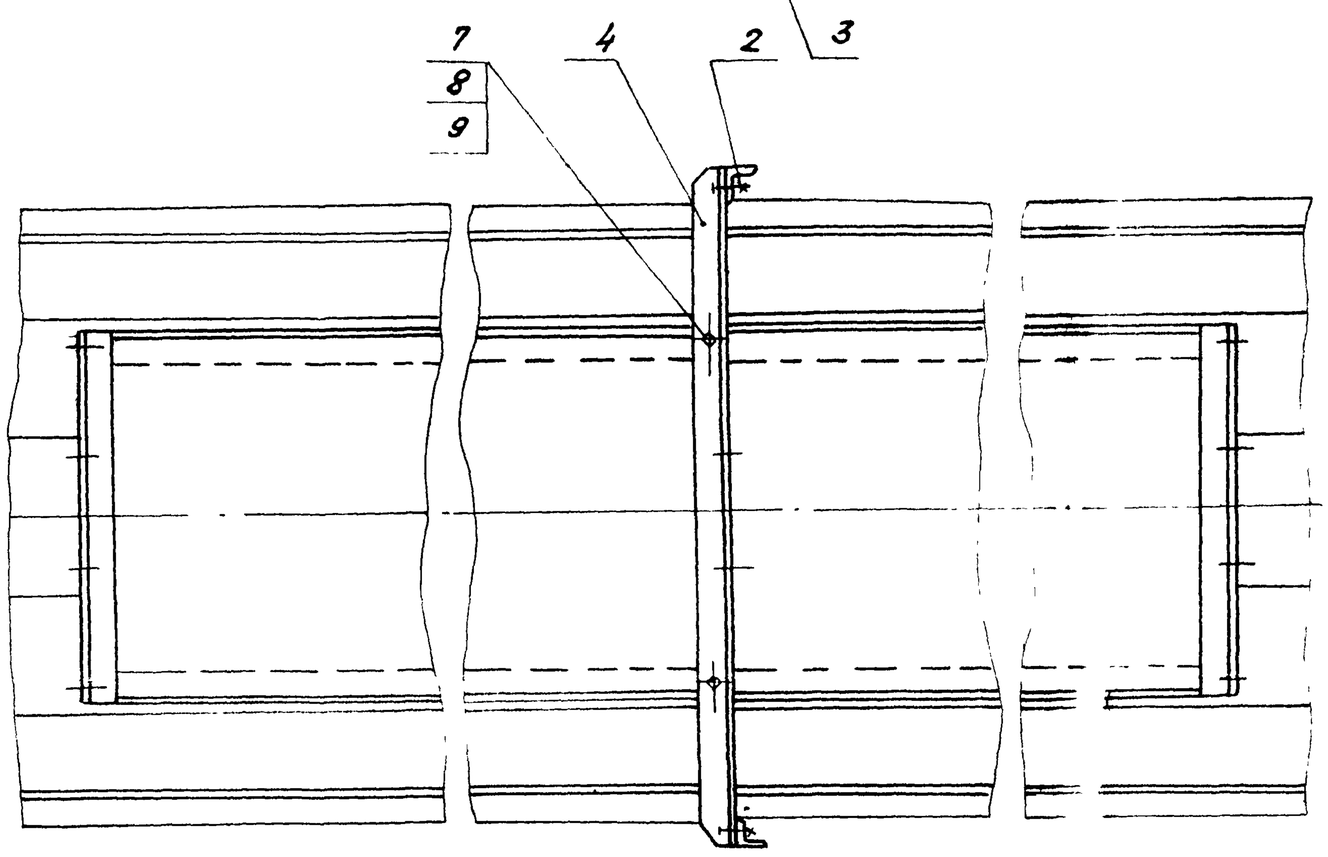
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$
2. Кромки реза – $\frac{Rz\,320}{\nabla}$, отверстия – $\frac{Rz\,80}{\nabla}$, остальное – ∇
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 варить по контурам прилегания деталей. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.06.07.000СБ			
Разраб.		Строганов			Стойка Сборочный чертеж	Лит. Н	Масса 5,8	Масштаб 1:10
Пров.		Зайцева				Лист	Листов 1	
Т. контр.		Ройзман				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Рук. гр.		Зайцева						
Н. контр.		Вишневская						
Утв.		Ройзман						

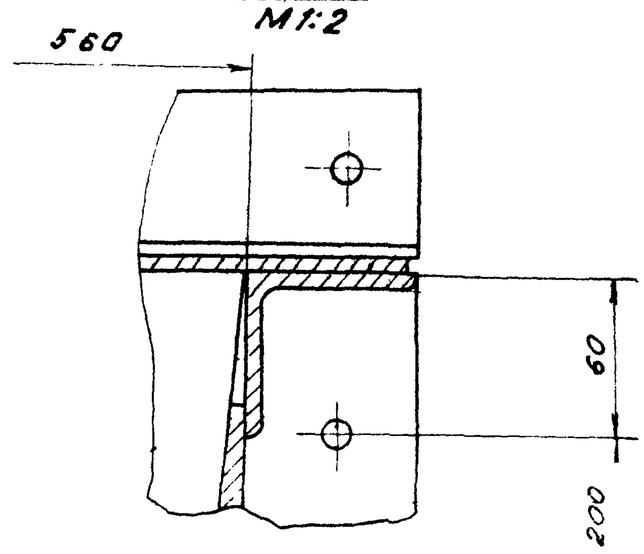
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



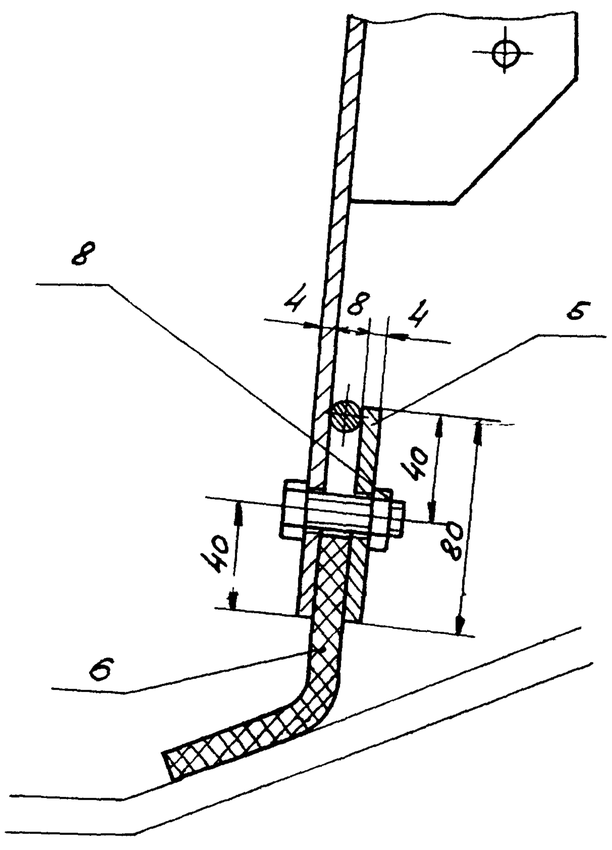




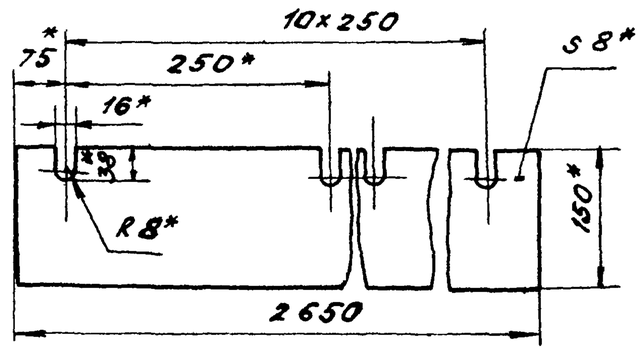
Б-Б
М1:2



А-А
М1:2



Поз.6
М1:2



1.* Размеры исполнительные.

2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

3 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Т.контр.		Ройзман		
Рук.гр.		Зайцева		
Н.контр.		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т1.07.00.000 СБ

Лоток промежуточный типа I

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	225	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Тихонова

Формат А2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

903-1-250.87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1.07.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.07.01.001	Связь		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / В ст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ= 2638 h14	2	15,2кг
Б4		2	4Т1.07.01.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / В ст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ= 686 h14	2	3,9кг
Б4		3	4Т1.07.01.003	Крышка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В ст3-I ГОСТ 14637-79		
				678 h14 х 2650 h14	1	56,5кг
Б4		4	4Т1.07.01.004	Стенка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В ст3-I ГОСТ 14637-79	2	3,7кг
Б4		5	4Т1.07.01.005	Завеса		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В ст3-I ГОСТ 14637-79	3	3,2кг
Б4		6	4Т1.07.01.006	Ребро		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В ст3-I ГОСТ 14637-79	4	0,7кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Ромзман		

4Т1.07.01.000

Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	22	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

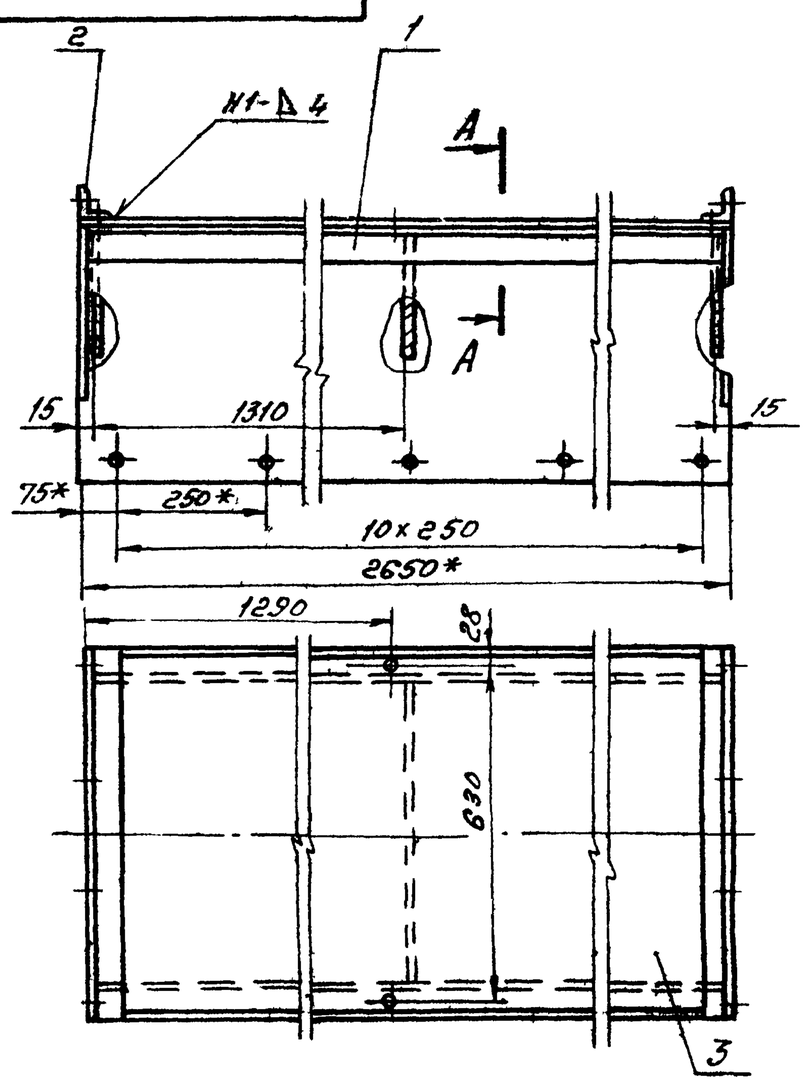
4Т1.07.01.000

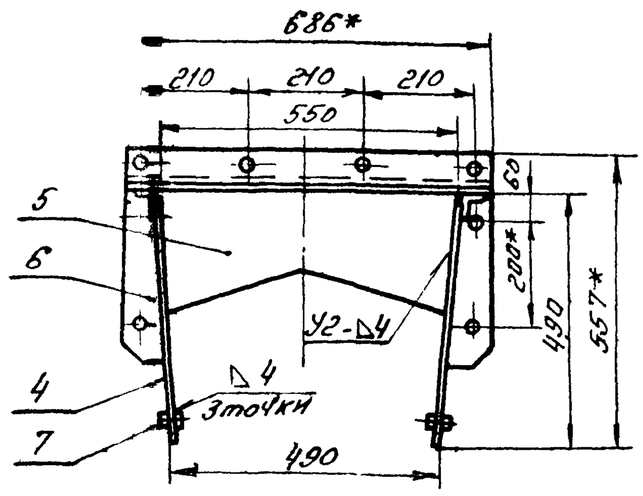
Лист 2

Копировал Олешкова

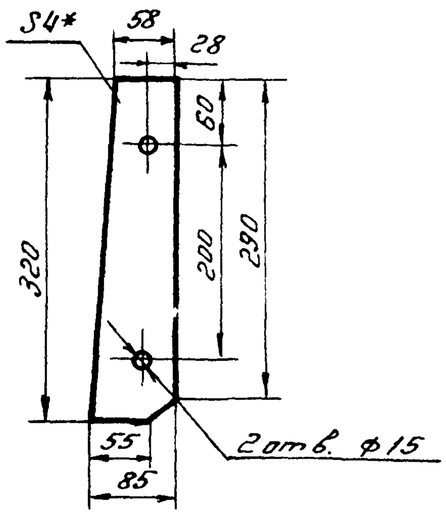
Формат А4

4Т1.07.01.000СБ

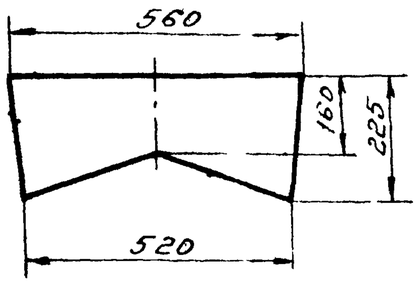




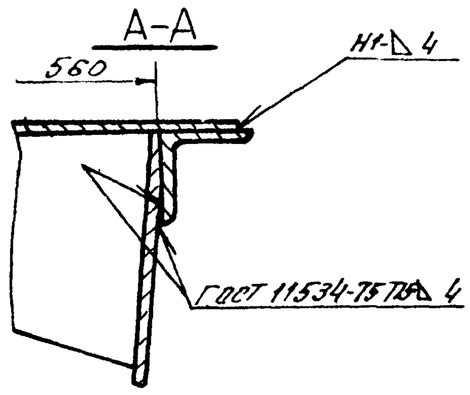
П03.6



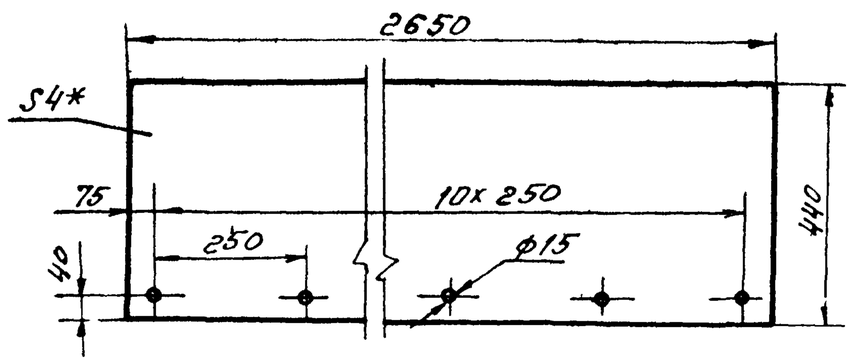
П03.5



А-А



П03.4



1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

3. Кромки реза — Rz 320, отверстия — Rz 80, остальное —

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 (кроме оговоренных) электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Т. контр.		Ромзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Ромзман		

4Т1.07.01.000СБ

Корпус. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	175	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

 Копировал: Тихонова Формат А2

903-1-250.87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т1.07.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.07.02.001	Лист		
				Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74}}{\text{Вст.3-I ГОСТ 14637-79}}$	1	6,7 кг
Б4		2	4Т1.07.02.002	Упор		
				Круг $\frac{\text{В8 ГОСТ 2590-71}}{\text{Вст.3-I ГОСТ 535-79}}$	1	1,1 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т1.07.02.000

Прижим боковой

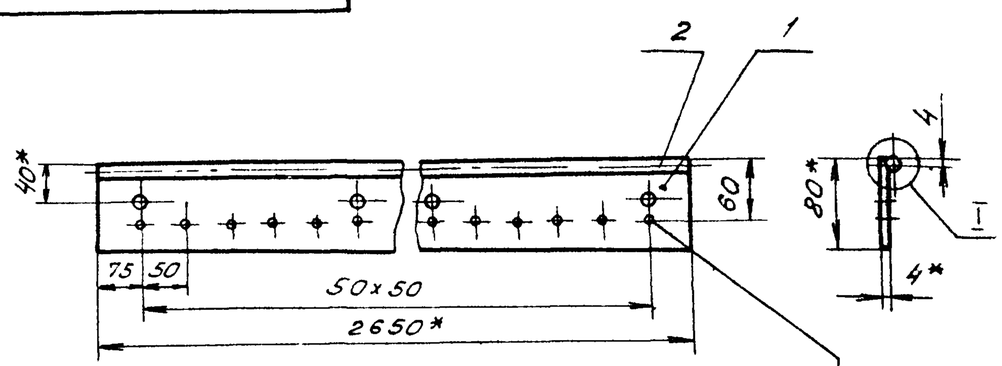
Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

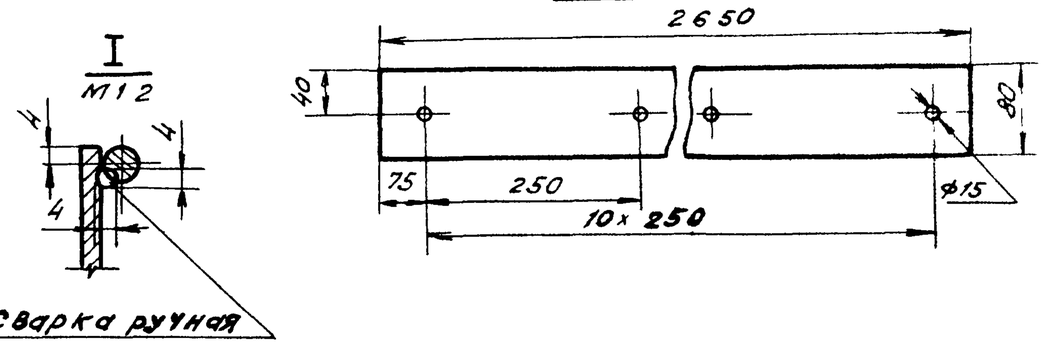
Копировал: Формат А4

38

4Т1.07.02.000 СБ



Поз.1



1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза – $R_z 320$, отверстия – $R_z 80$, остальное – $\nabla 4$.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв		Ройзман		

4Т1.07.02.000 СБ

Прижим боковой. Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт
И	7,8	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Тихонова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т1.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т1.08.01.000	Корпус	1	
А4		2	4Т1.06.07.000-01	Стойка	1	
А4		3	4Т1.06.07.000	Стойка	1	
А4		4	4Т1.06.04.000	Связь	1	
А4		5	4Т1.08.02.000	Прижим боковой	2	
				Детали		
Б4		6	4Т1.08.00.001	Завеса		
				Пластина I, лист,		
				ОНБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	2,8 кг
				Стандартные изделия		
		7		Болт 12х30.46		
				ГОСТ 7798-70	6	
		8		Гайка М12Б ГОСТ 5915-70	17	
		9		Шайба 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	6	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Прав:		Строганов		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв		Ройзман		

4Т1.08.00.000

Лоток промежуточный типа II

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Тихонова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.09.00.001	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-75х50х6 ГОСТ 8510-86}}{\text{Вст.3 ГОСТ 535-79}}$	2	1,0 кг
Б4		2	4Т1.09.00.002	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86}}{\text{Вст.3-I ГОСТ 535-79}}$	1	3,5 кг
Б4		3	4Т1.09.00.003	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86}}{\text{Вст.3-I ГОСТ 535-79}}$	1	3,5 кг
Б4		4	4Т1.09.00.004	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86}}{\text{Вст3-I ГОСТ 535-79}}$	1	6,5 кг
Б4		5	4Т1.09.00.005	Лист		
				Лист $\frac{\text{Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74}}{\text{Вст 3-I ГОСТ 14637-79}}$	2	0,5 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гордеева		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв		Ройзман		

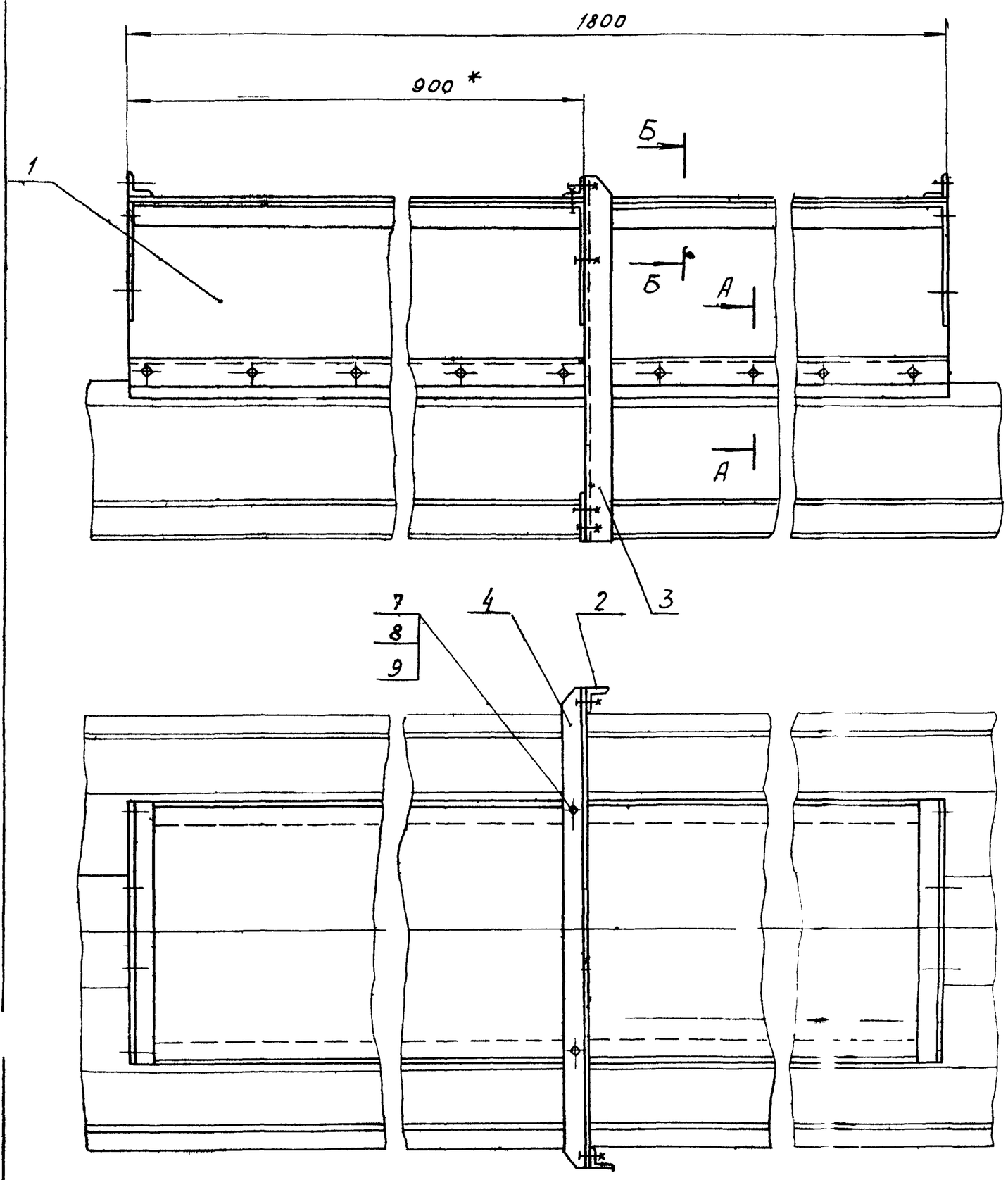
4Т1.09.00.000

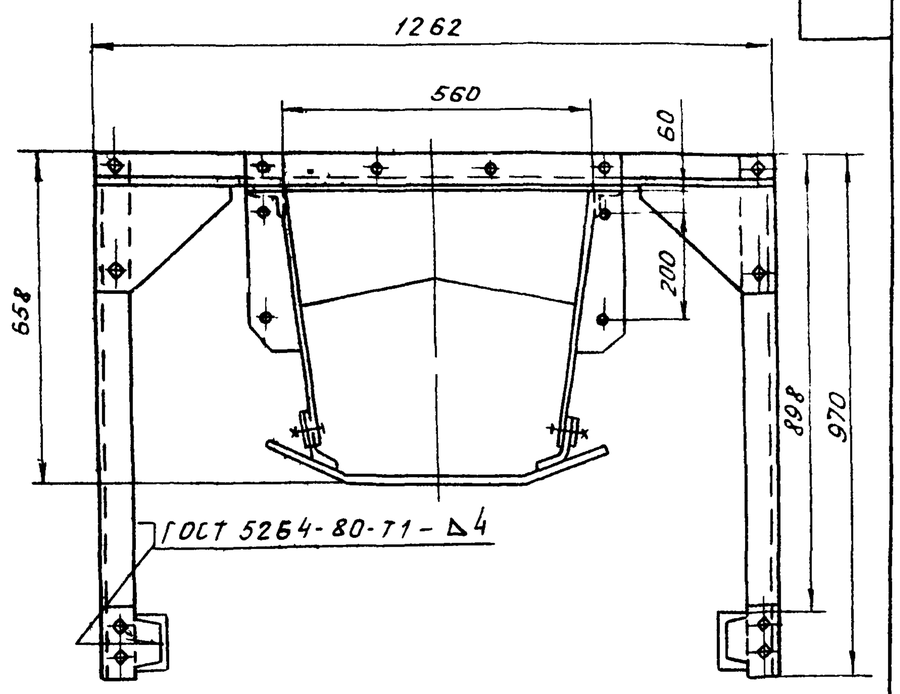
Стойка

Лит	Лист	Листов
И		1

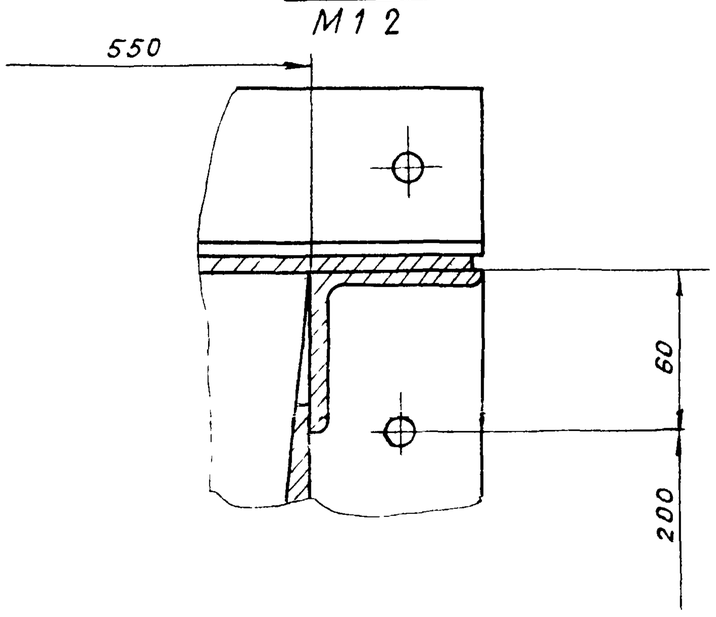
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Тихонова 22699-39 39 Формат А4

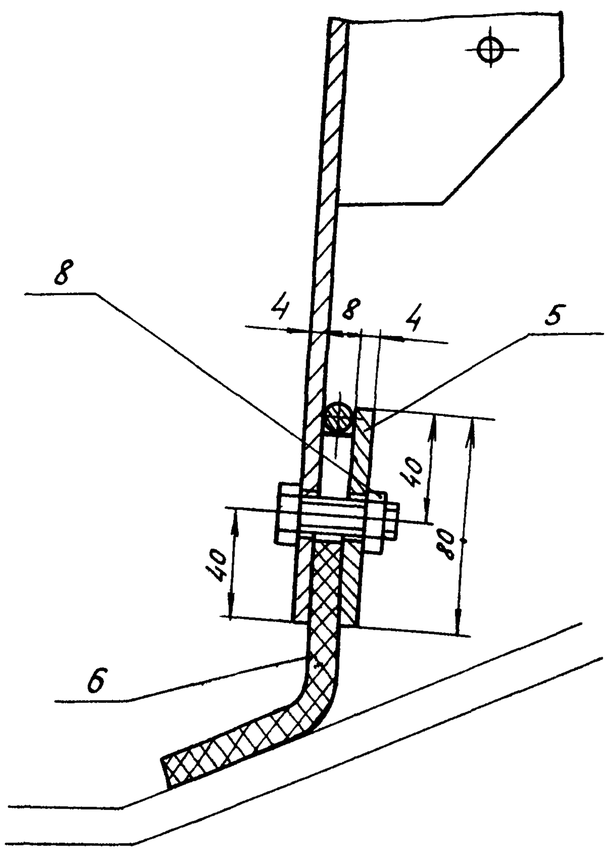




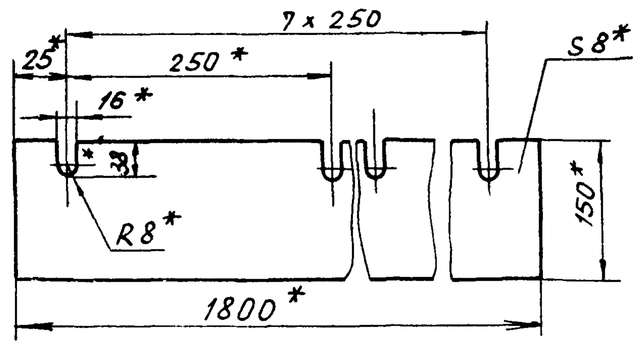
Б-Б
М1:2



А-А
М1:2



Поз.6
М1:2



1. * Размеры исполнительные
2. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

					4Т1.08.00.000 СБ
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Лоток промежуточный типа II. Сварочный чертеж
Разраб.		Зайцева			Лит: Ц; Масса: 156; Масштаб: 1:10
Пров.		Строгонов			Лист: Листов 1
Т.контр.		Ройзман			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ
Рук.гр.		Зайцева			
Н.контр.		Вишневский			
Утв.		Ройзман			

Подл. и дата | Инв.№ подл. | Взам. инв.№ | Подл. и дата | Инв.№ подл.

903-1-250.87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т1.08.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.08.01.001	Связь		
				Уголок 6 63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Ст.3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1788 h 14	2	10,2 кг.
Б4		2	4Т1.08.01.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Ст.3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 686 h 14	2	3,9 кг
Б4		3	4Т1.08.01.003	Крышка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3-I ГОСТ 14637-79		
				678 h 14 х 1800 h 14	1	38,4 кг.
Б4		4	4Т1.08.01.004	Стенка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3-I ГОСТ 14637-79	2	25 кг.
Б4		5	4Т1.08.01.005	Завеса		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3-I ГОСТ 14637-79	3	3,2 кг.
Б4		6	4Т1.08.01.006	Ребро		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3-I ГОСТ 14637-79	4	0,7 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т1.08.01.000

Корпус

Лит	Лист	Листов
Ч	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	16	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

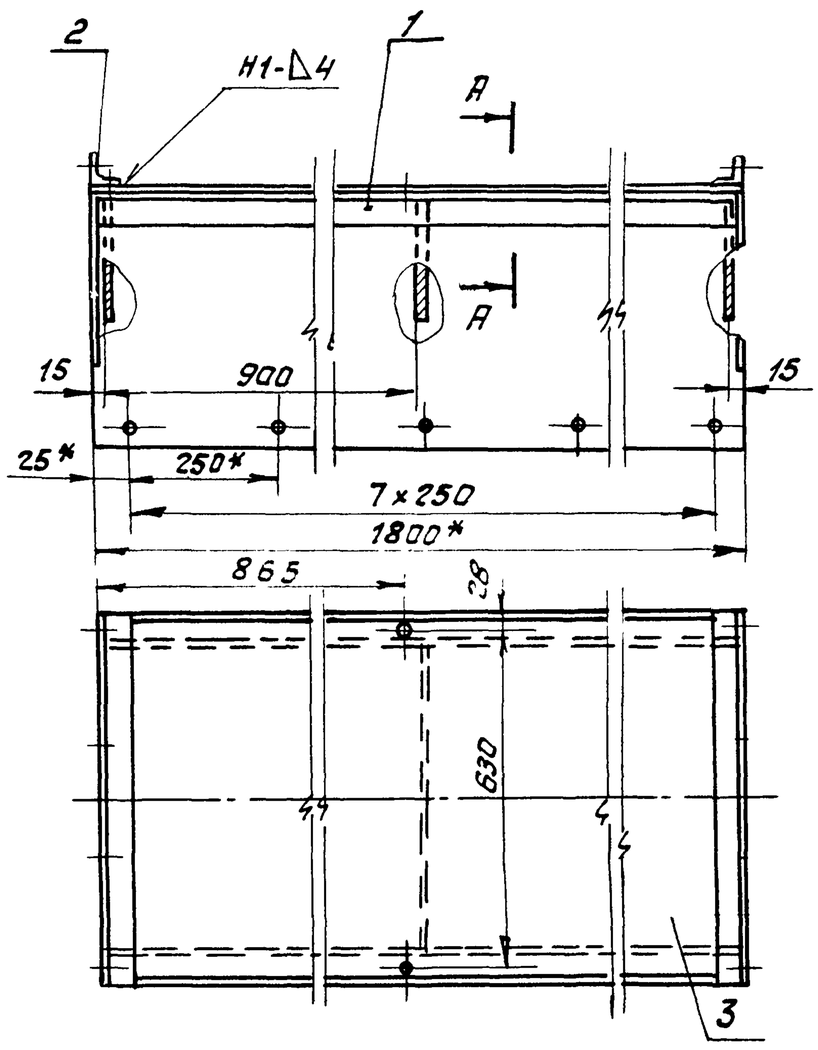
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

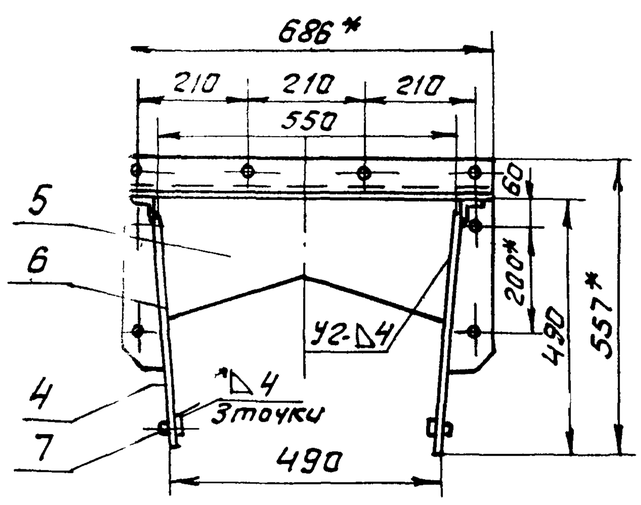
4Т1.08.01.000

Лист 2

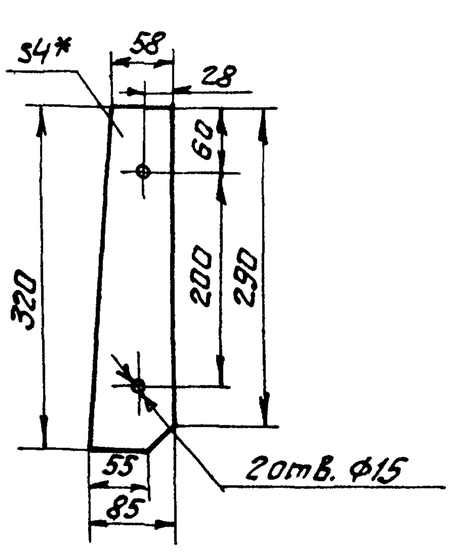
Копировал: Формат А4

4Т1.08.01.000 СБ

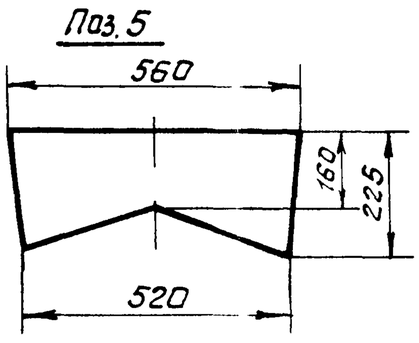




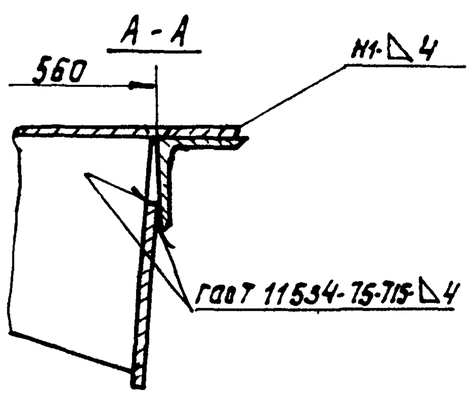
Поз. 6
М1:5



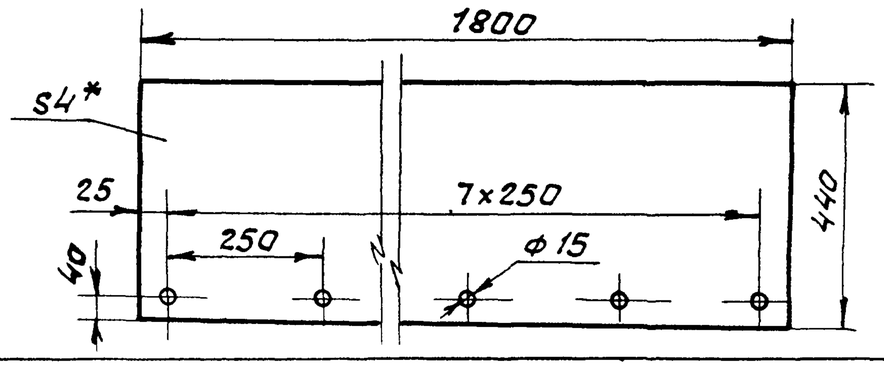
Поз. 5



А-А



Поз. 4



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± IT/2
3. Кромки реза $Rz\overset{320}{\sqrt}$, отверстия - $\overset{Rz80}{\sqrt}$, остальное - $\overset{}{\sqrt}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 (кроме оговоренных). Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т1.08.01.000 СБ

Корпус
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Ч	117	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				Документация		
А4			4Т1.08.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т1.08.02.001	Лист		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79	1	4,5кг
Б4		2	4Т1.08.02.002	Упор		
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 / Вст3-I ГОСТ 535-79	1	0,7кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Рук.гр.		Зайцева		
Н.контр.		Вишневский		
Утв		Райзман		

4Т1.08.02.000

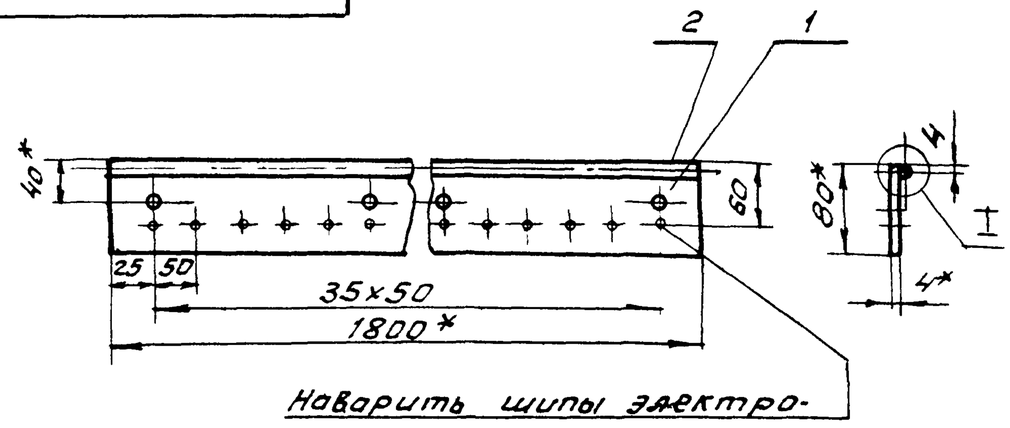
Прижим боковой

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

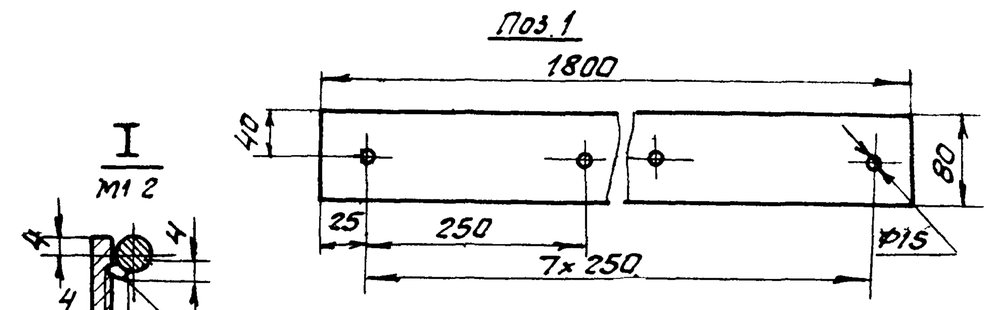
Копировал: Формат А4

4Т1.08.02.000

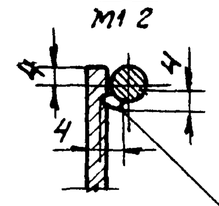


Наварить шипы электросваркой $h=3$ мм

Поз.1



I
М1:2



Сварка ручная электродуговая 50/100

1* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

3. Кромки реза - $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия - $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное - ∇

4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм	Лист	№докум	Подп	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Строганов		
Т.контр.		Райзман		
Рук.гр.		Зайцева		
Н.контр.		Вишневский		
Утв		Райзман		

4Т1.08.02.000 СБ

Прижим боковой

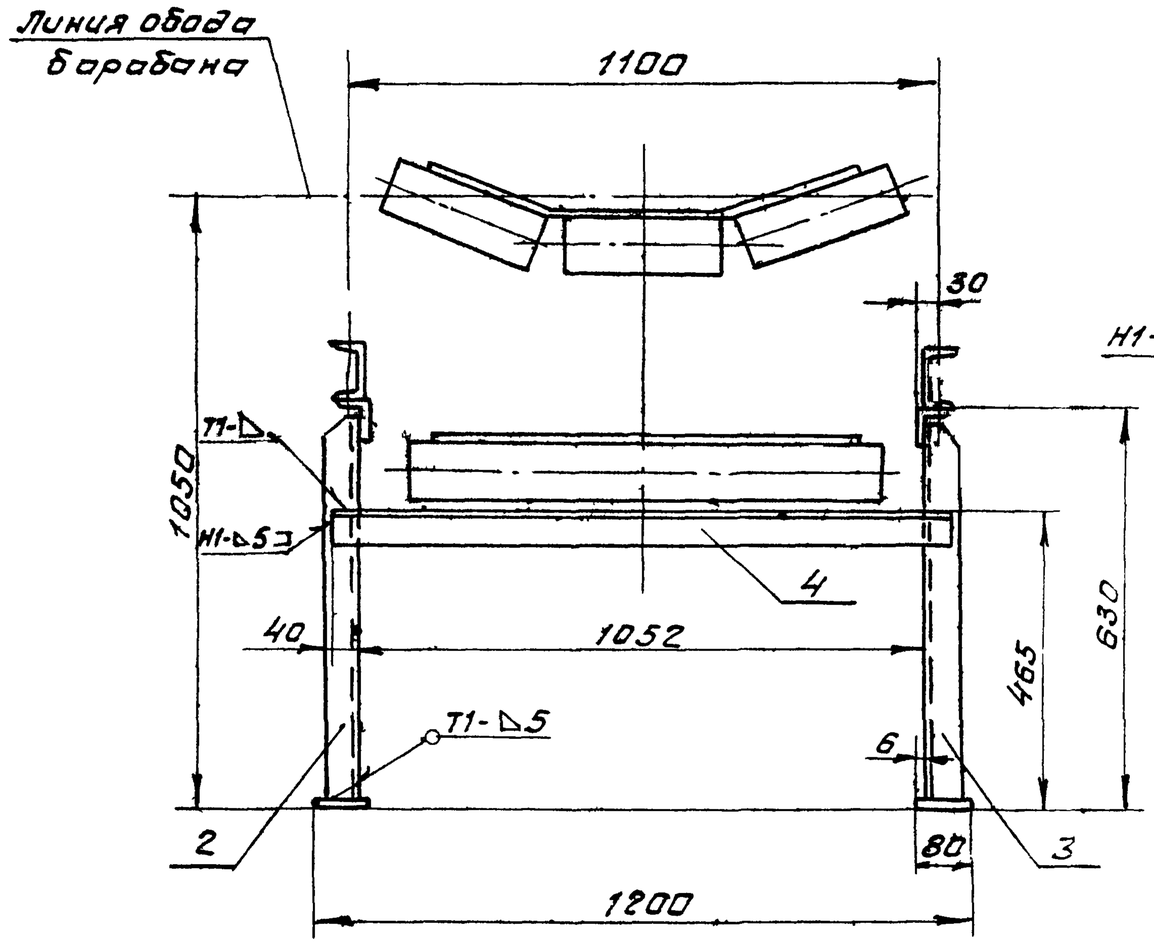
Сборочный чертеж

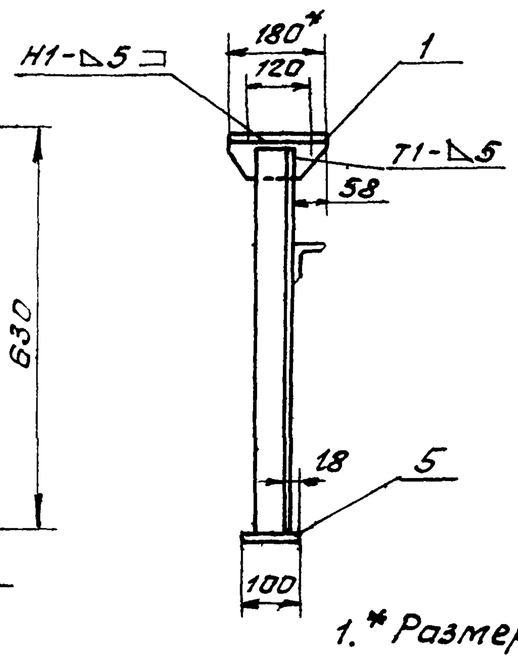
Лит	Масса	Масштаб
И	5,2	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

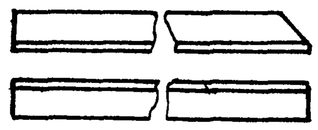
4Т1.09.00.000 СБ





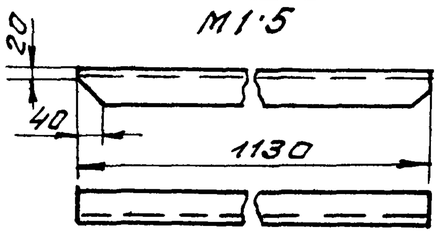
Поз.3

Зеркальное отражение поз 2



Поз 4

М1:5



1. * Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

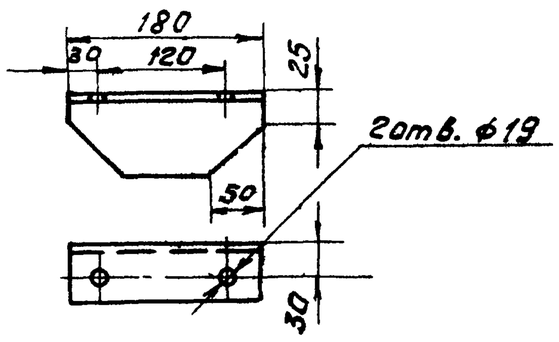
3. Кромки реза - $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия - $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное - ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

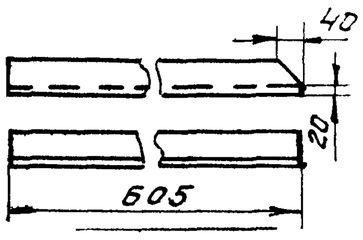
Поз. 1

М1:5



Поз. 2

М1:5



Изм	Лист	№докум	Подп	Дата
Разраб.		Гордеева		
Пров.		Зайцева		
Т.контр.		Райзман		
Рук.гр.		Зайцева		
Н.контр.		Вишневский		
Утв		Райзман		

4Т1.09.00.000 СБ

Стойка

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	17,0	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*			4Т2.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		А2х2
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т2 01.00.000	Устройство приводное	1	
А4		2	4Т2.02.00.000	Устройство натяжное	* 1	
А4		3	4Т2 03.00.000	Металлоконструкция конвейера №2	1	
А4		4	4Т2.04.00.000	Установка ограждений и аварийных выключателей	1	
А4		5	4Т2 05.00.000	Опора концевого барабана	1	
А4		6	4Т2.06. 00.000	Ограждение концевого барабана	1	
А4		7	4Т2.07.00.000	Устройство загрузочное концевое	1	
А4		8	4Т2.08.00.000	Устройство загрузочное проходное	1	
А4		9	4Т2.09.00.000	Воронка от сбрасывателя	4	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Строганов			
Пров.	Ройзман			
Рук.гр.	Зайцева			
Н.контр.	Гордеева			
Утв.	Ройзман			

4Т2.00.00.000

Конвейер ленточный №2

Лит	Лист	Листов
И	1	3

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		11	4Т2.00.00. 001	Упор Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74 / ВСт.3-I ГОСТ16523-70	2	0,06кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ7798-70		
		12		М24х110. 46	4	
		13		М16х45. 46	600	
		14		М12х40. 46	60	
				Гайки ГОСТ5915-70		
		15		М24.5	4	
		16		М16.5	600	
		17		М12,5	60	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		18		24.36	4	
		19		16 36	600	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		20		24 65Г	4	
		21		16 65Г	600	
		22		12 65Г	60	
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
		23		24.010	4	
		24		16.010	600	
		25		12 010	60	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

4Т2.00.00. 000 — Лист 2

Изм. Лист №докум. Подп. Дата

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		26		Лента конвейерная 2-800-4-БКНЛ65-3-16 ГОСТ20-76		300п м
				Прочие изделия		
		28	Е101-II-6-83	Роликоопора Ж80-127-30	120	
		29	Е101-II-13-83	Роликоопора Н80-127	40	
		30	Е101-II-20-83	Ролик дефлекторный ДЖ 127-30	20	
		31	Е101-II-21-83	Ролик дефлекторный нижний ДН-127	20	
		32	Е101-II-36-83	Устройство очистное плужковое 800	1	
		33	Е101-II-5-83	Барабан неприводной (концевой) 8063-100	1	
		34	Е101-II-34-83	Очиститель неприводного барабана 8063-100	1	
		35	1ЕН8-127Н	Сбрасыватель автоматический двусторонний	2	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

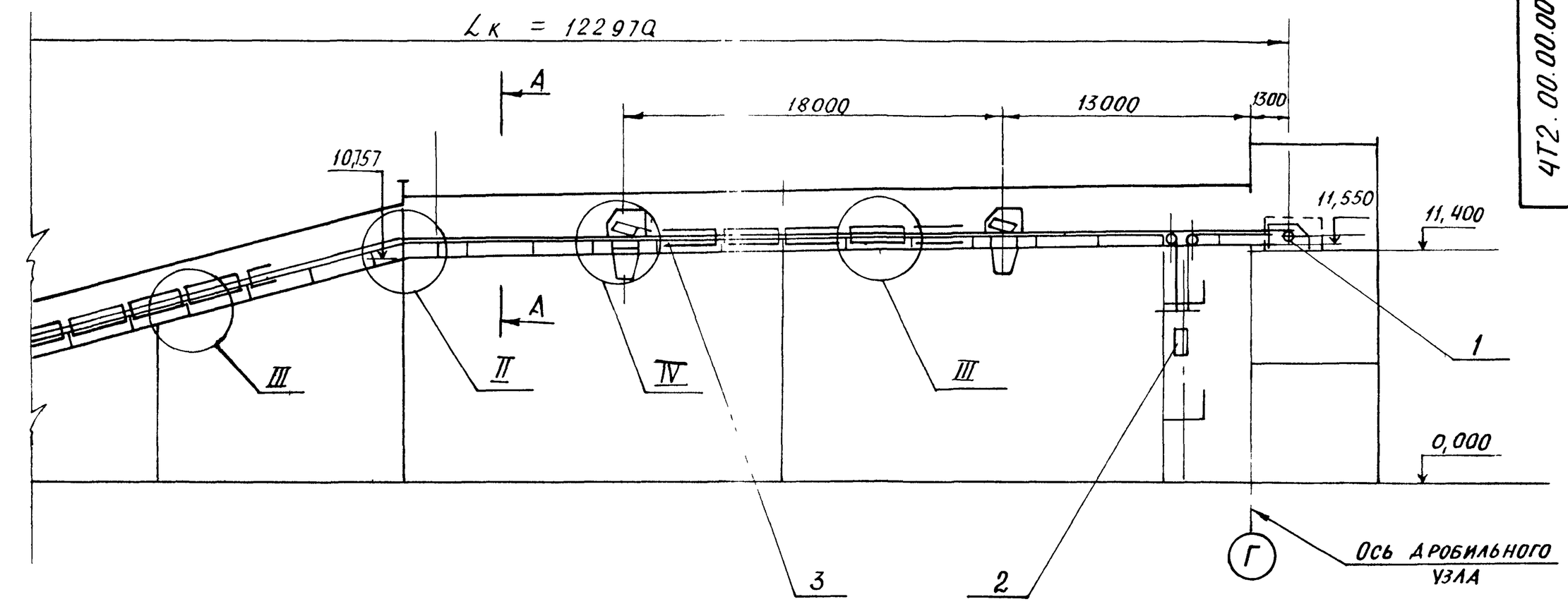
4Т2 00 00 000 — Лист 3

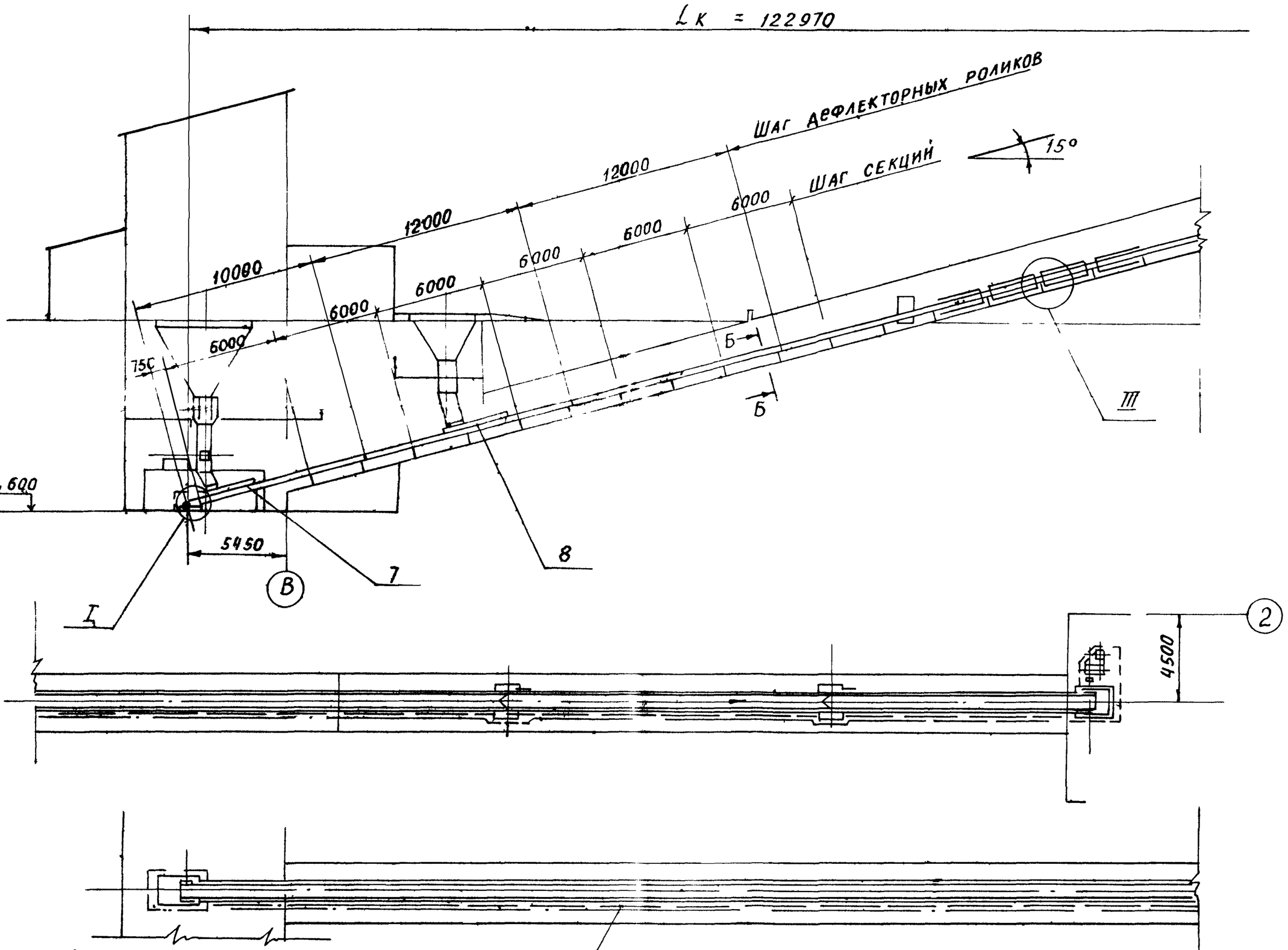
Изм. Лист №докум. Подп. Дата

Копировал Формат А4

903-1-250.87 Альбом 31

4Т2.00.00.000 СБ





Устройство канатное выключающее и ограждение конвейера устанавливать со стороны основного прохода по всей длине конвейера.

Техническая характеристика		
1	Ширина ленты	B = 800 мм
2	Длина конвейера (по горизонтали)	L = 122,97 м
3	Скорость движения ленты	V = 1,25 м/сек
4	Высота подъема	H = 22 м
5	Транспортируемый материал	Уголь рядовой
6	Производительность	до 200 т/ч
7	Мощность электродвигателя	N = 30 кВт

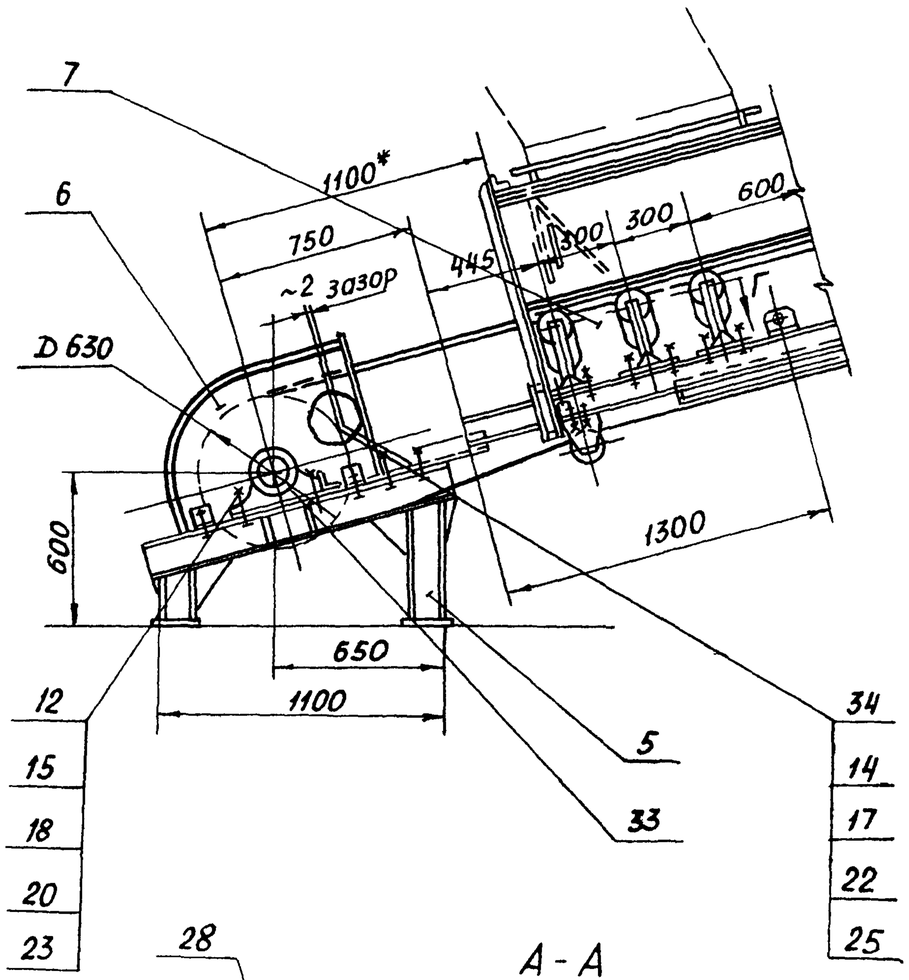
1. * Размеры исполнительные, остальные - справочные
2. Роликоопоры верхние (поз 28) устанавливать с шагом 1200, кроме мест, указанных особо (секции загрузочные, гнутая, разгрузочные) см узлы I, II) Основной шаг нижних роликоопор 3000
3. Ролики дефлекторные устанавливать по всей длине к-ра с шагом 12000, по соответствующим отверстиям в секциях

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2 00 00 000 СБ			
Разраб.		Строганов			Конвейер ленточный №2 Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				И	22000	1 200
Т. контр.		Ройзман				Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Гордеева						
Утв		Ройзман						

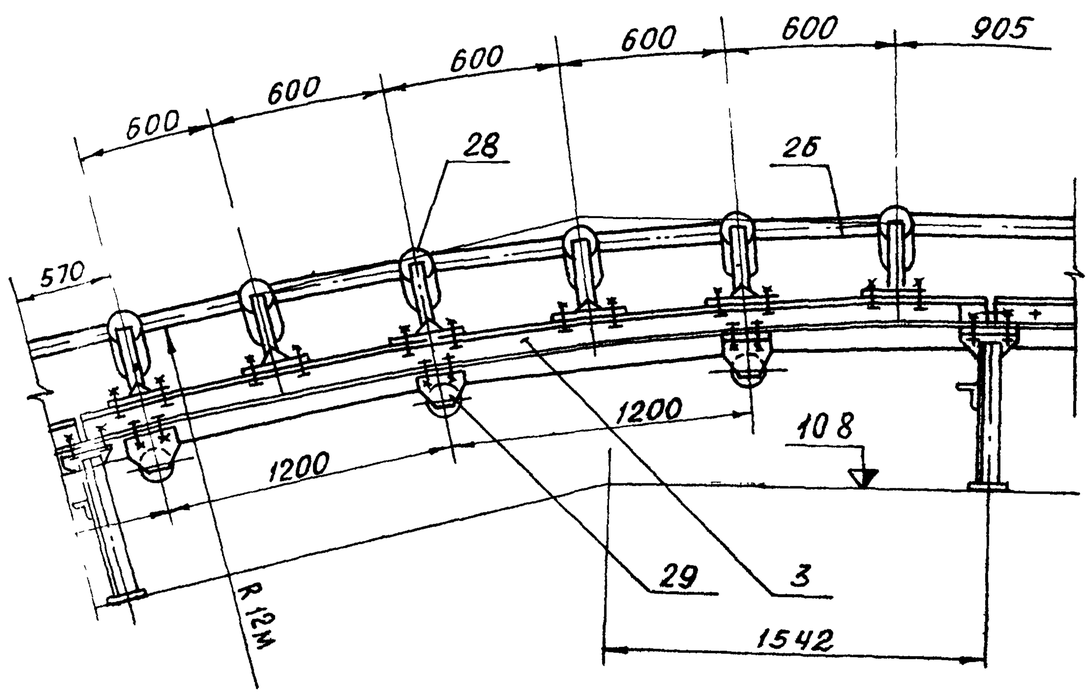
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

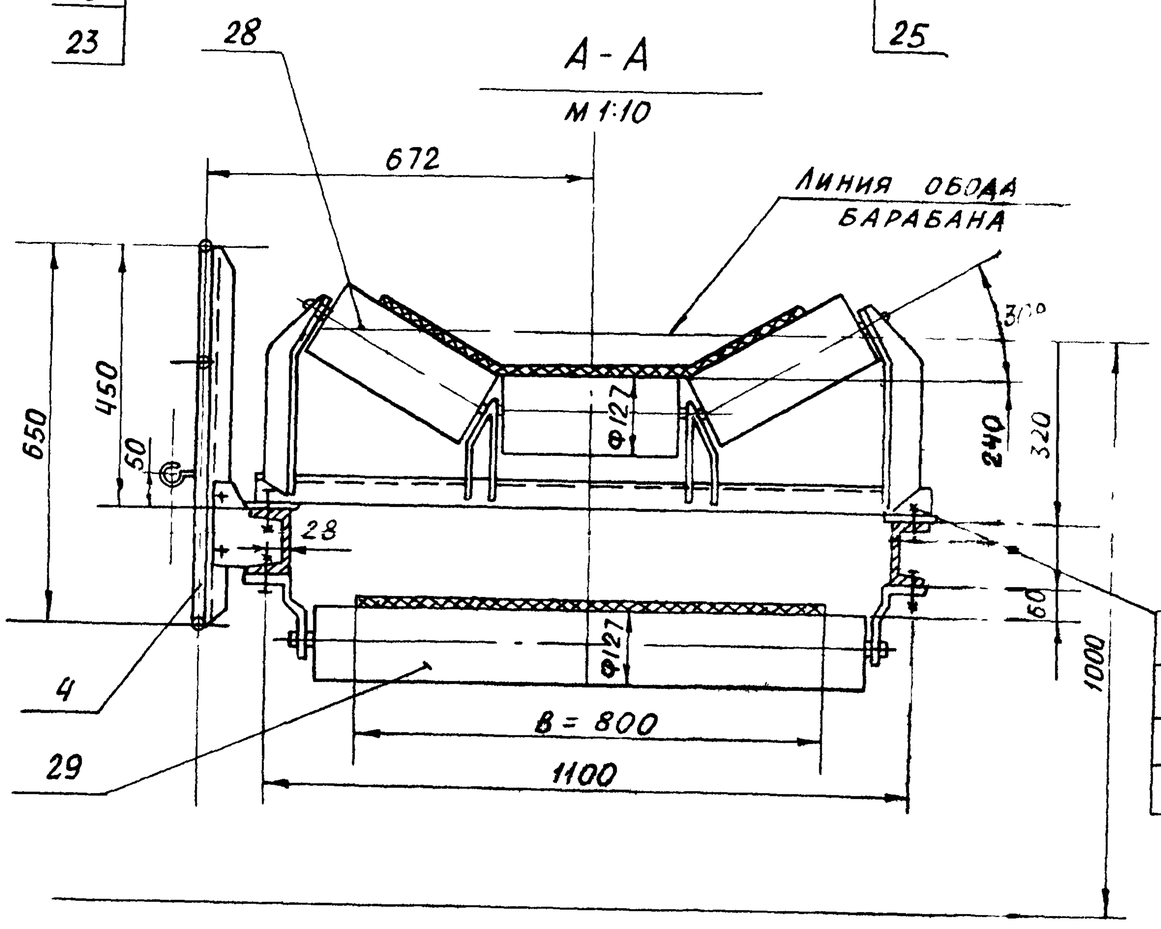
22699 39 44 Копировал Бочкарева Формат А2

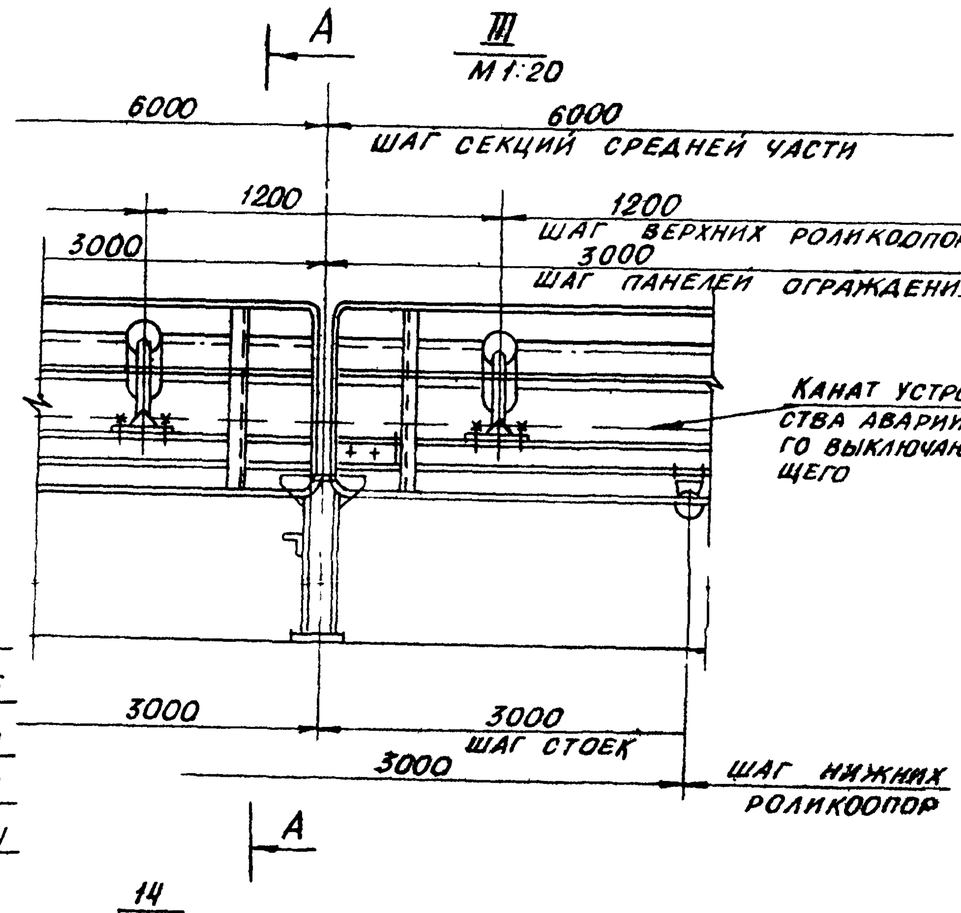
I

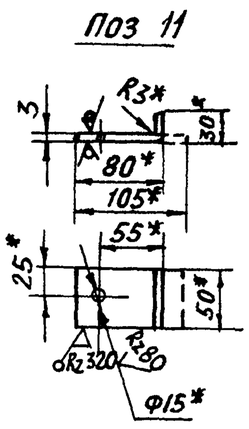


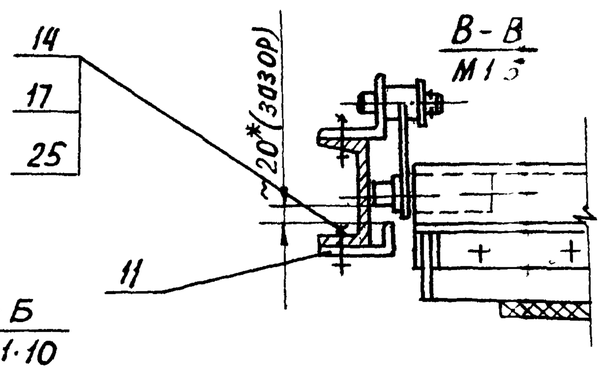
II

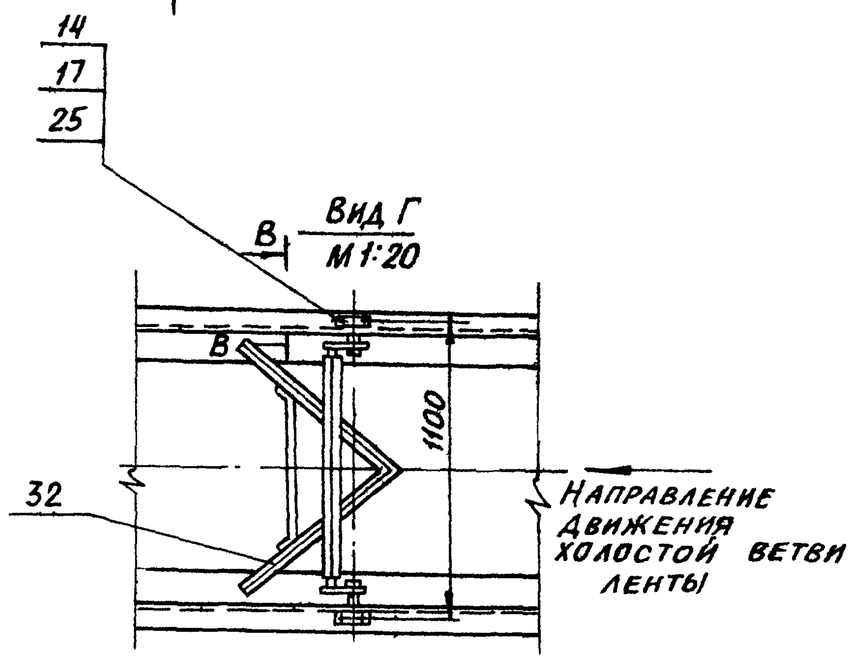




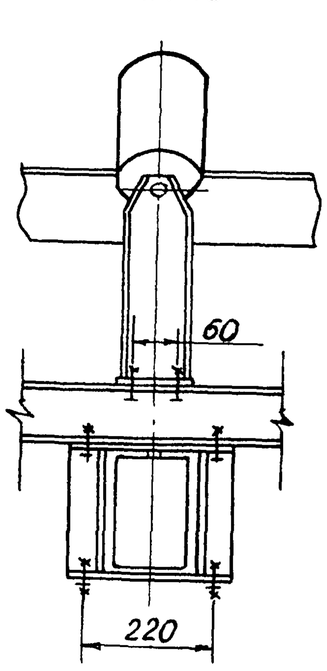




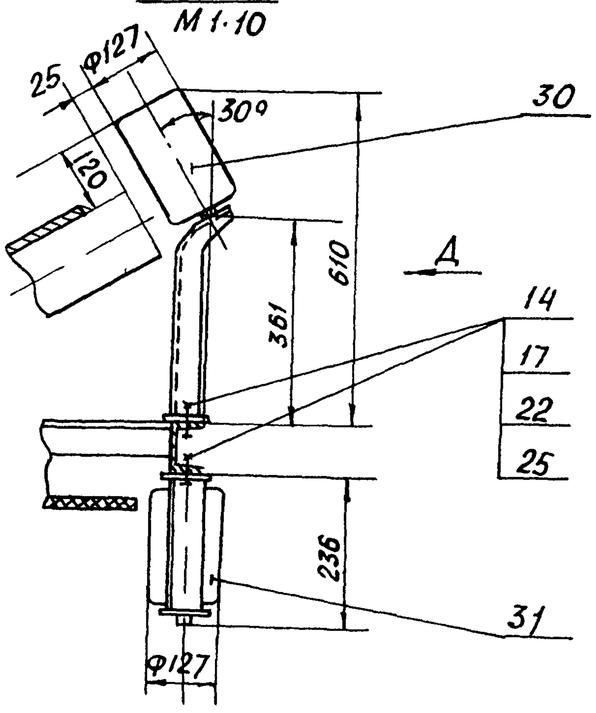




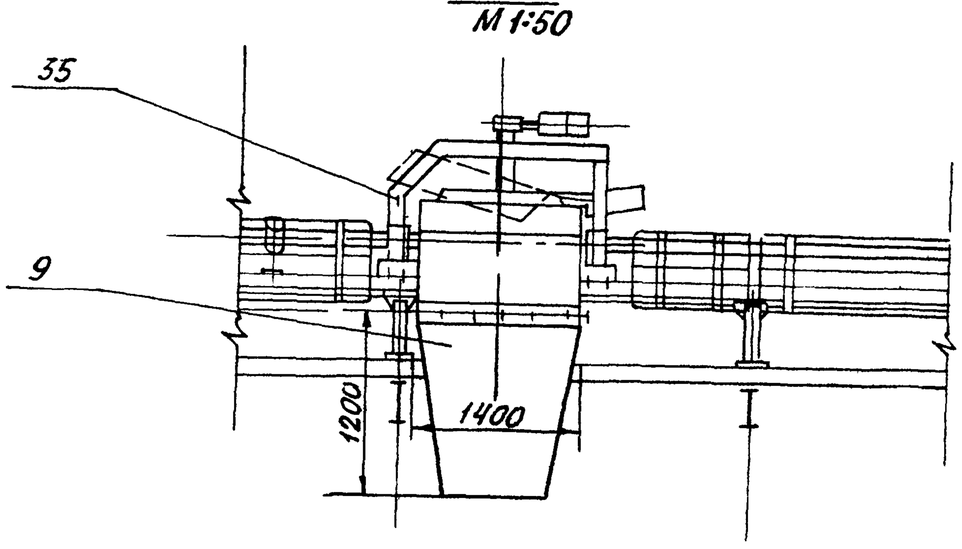
Вид Д
М 1:10



Б - Б
М 1:10



IV
М 1:50



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.00.00.000СБ	Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2		1	4Т2.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т2.01.01.000	Привод	1	
А4		2	4Т2.01.02.000	Опора приводного		
				барабана	1	
А4		3	4Т2.01.03.000	Верхняя часть голов-		
				ной воронки	1	
А4		4	4Т2.01.04.000	Нижняя часть голов-		
				ной воронки	1	
А4		5	4Т2.01.05.000	Опора барабана		
				отклоняющего	1	
А4		6	4Т2.01.06.000	Ограждение барабана		
				отклоняющего		
А4		7	4Т2.01.07.000	Воронка типа I	1	
А4		8	4Т2.01.08.000	Воронка типа II	1	
				Стандартные изделия		
		9		Болт М20х80.46		
				ГОСТ 7798-70	4	
		10		Болт М20х250 46		
				ГОСТ 7798-70	8	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		11		Болт М12х40 46		
				ГОСТ 7798-70	60	
		12		Гайка М20 5 ГОСТ5915-70	12	
		13		Гайка М12 5 ГОСТ5915-70	60	
		14		Шайба 20 01 ГОСТ11371-78	12	
		15		Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	12	
		16		Шайба 20 01 ГОСТ10906-78		
		17		Шайба 12 01 ГОСТ 10906-78		
		18		Железоотделитель		
				шкивной Ш100-80		
				ГОСТ 13602-79	1	
				Прочие изделия		
		19	Е101-II-5-83	Барабан неприводной		
				(отклоняющий)		
				80Ф40-60	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.00.000		
Разраб.		Зайцева			Устройство приводное	Лит	Лист 1 / Листов 2
Пров.		Строганов					
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н. контр.		Вишневский					
Утв.		Ройзман					

Копировал Богарева Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т2.01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т2 01 01.100	Рама привода	1	
А4		2	4Т2 01. 01 200	Ограждение муфты	1	
А4		3	4Т2.01.01.300	Ограждение муфты	1	
				Детали		
А4		4	4Т2.01.01.001	Прокладка	2	
А4		5	4Т2.01.01.001-01	Прокладка	2	
А4		6	4Т2.01.01.001-02	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		7		М12х30 36	8	
		8		М12х65.36	4	
		9		М24х65.36	6	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		10		М12.5	18	
		11		М24.5	6	

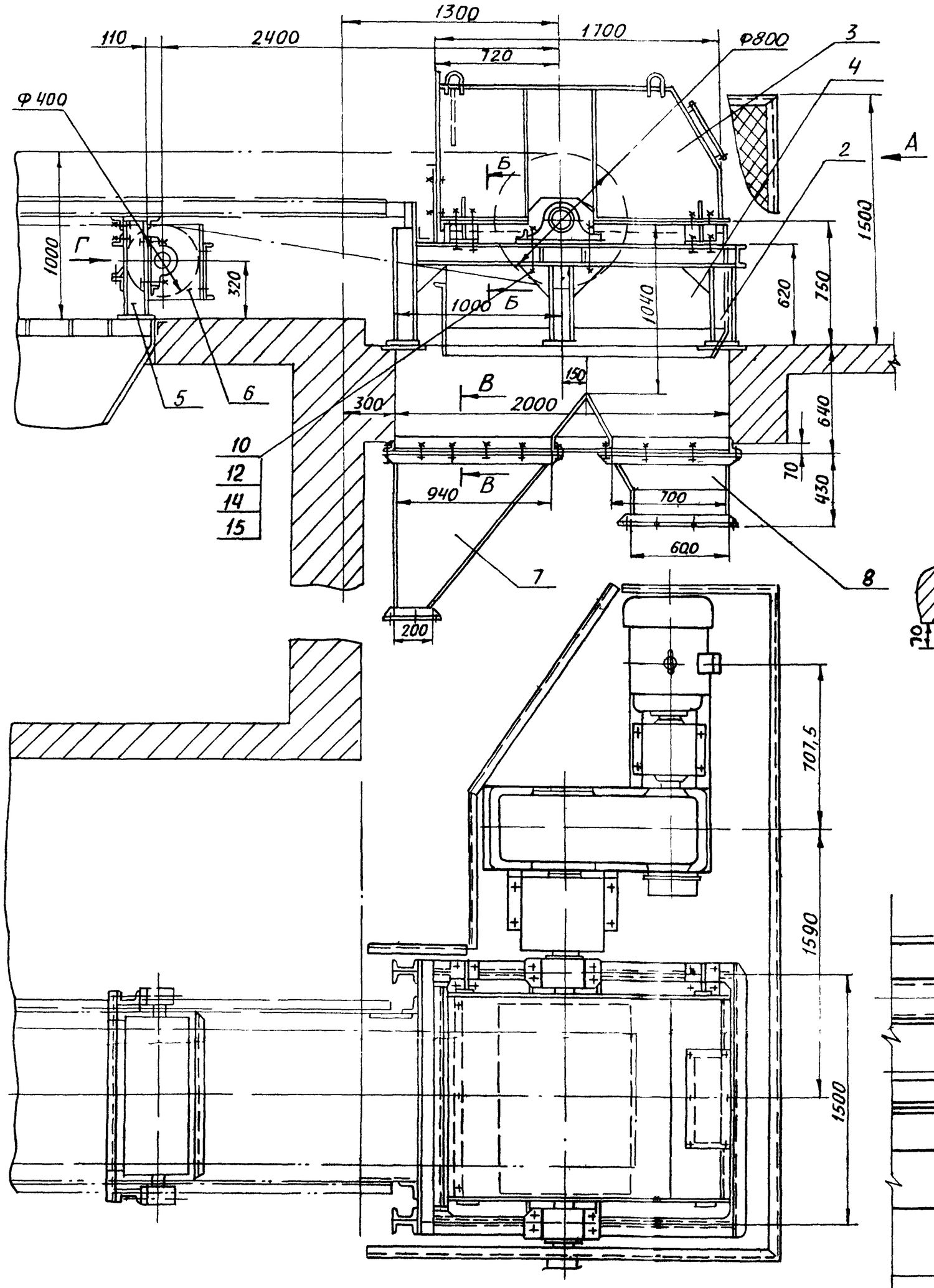
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		12		12 65Г	12	
		13		24 65Г	6	
				Шайбы ГОСТ10906-78		
		14		12 02	8	
		15		24 02	6	
				Шайбы ГОСТ11371-78		
		16		12 02	4	
		17		24.02	6	
		18		Муфта упругая		
				Втулочно-пальцевая		
				710-55-I 1-50-II 1		
				ГОСТ 21424-75	1	
		19		Муфта кулачково-		
				-дисковая 4000-110-II 1-90Т 1		
				ГОСТ 20720-75	1	
		20		Электродвигатель		
				4АР 180М4 У3 ГОСТ 20818-75	1	
		21		Редуктор		
				Ц2У-315Н-50-12У3		
				ГОСТ 20373-74	1	

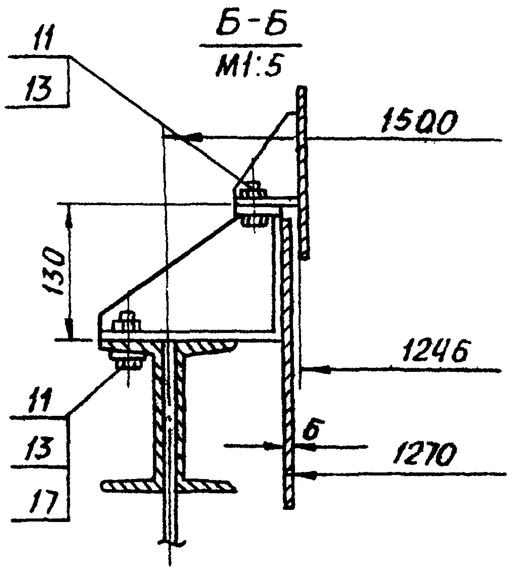
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.01.000		
Разраб.		Вишневский			Привод	Лит	Лист 1 / Листов 2
Пров.		Зайцева					
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н. контр.		Заруцкая					
Утв.		Ройзман					

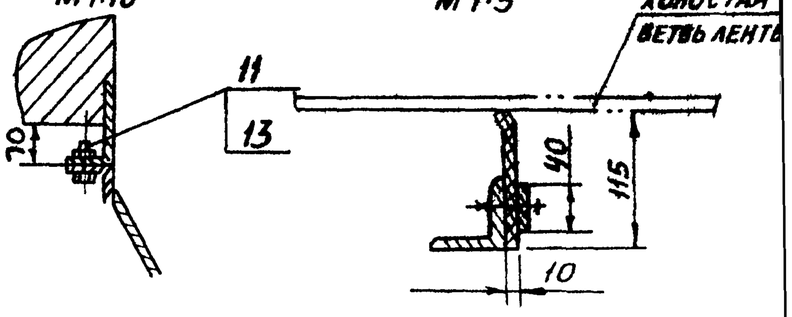
Копировал Богарева Формат А4

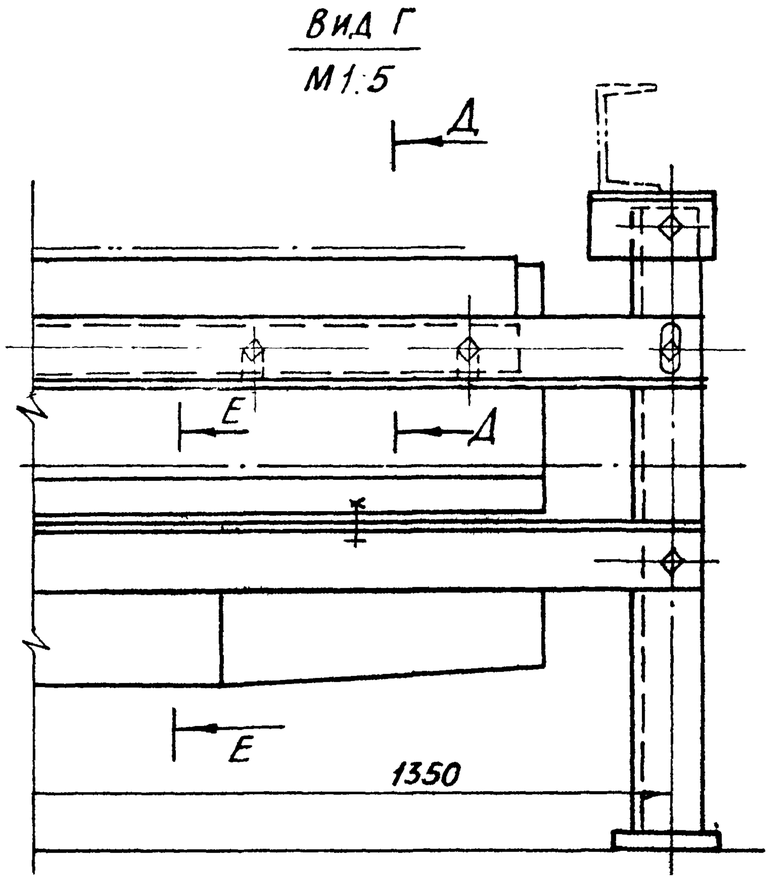
903-1-250.87 Альбом 31

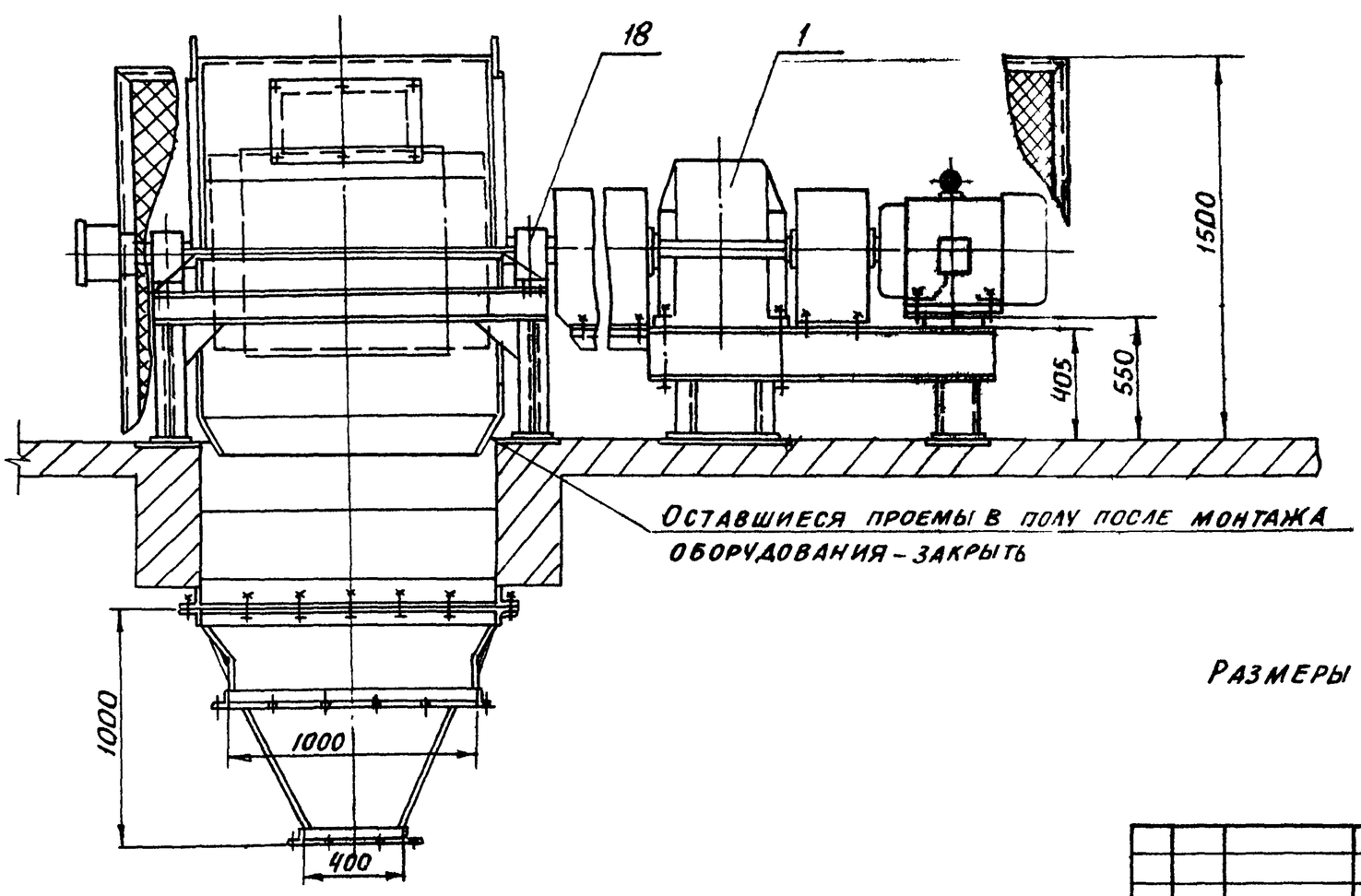
4Т2.01.00.000 СБ

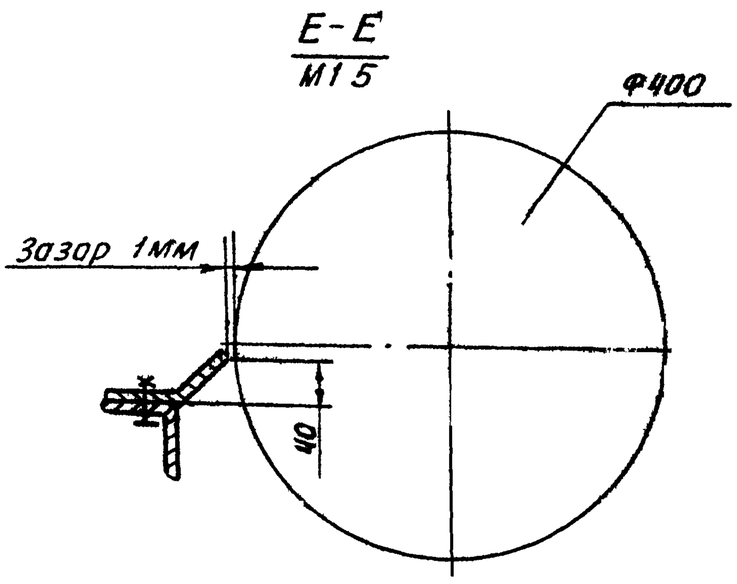










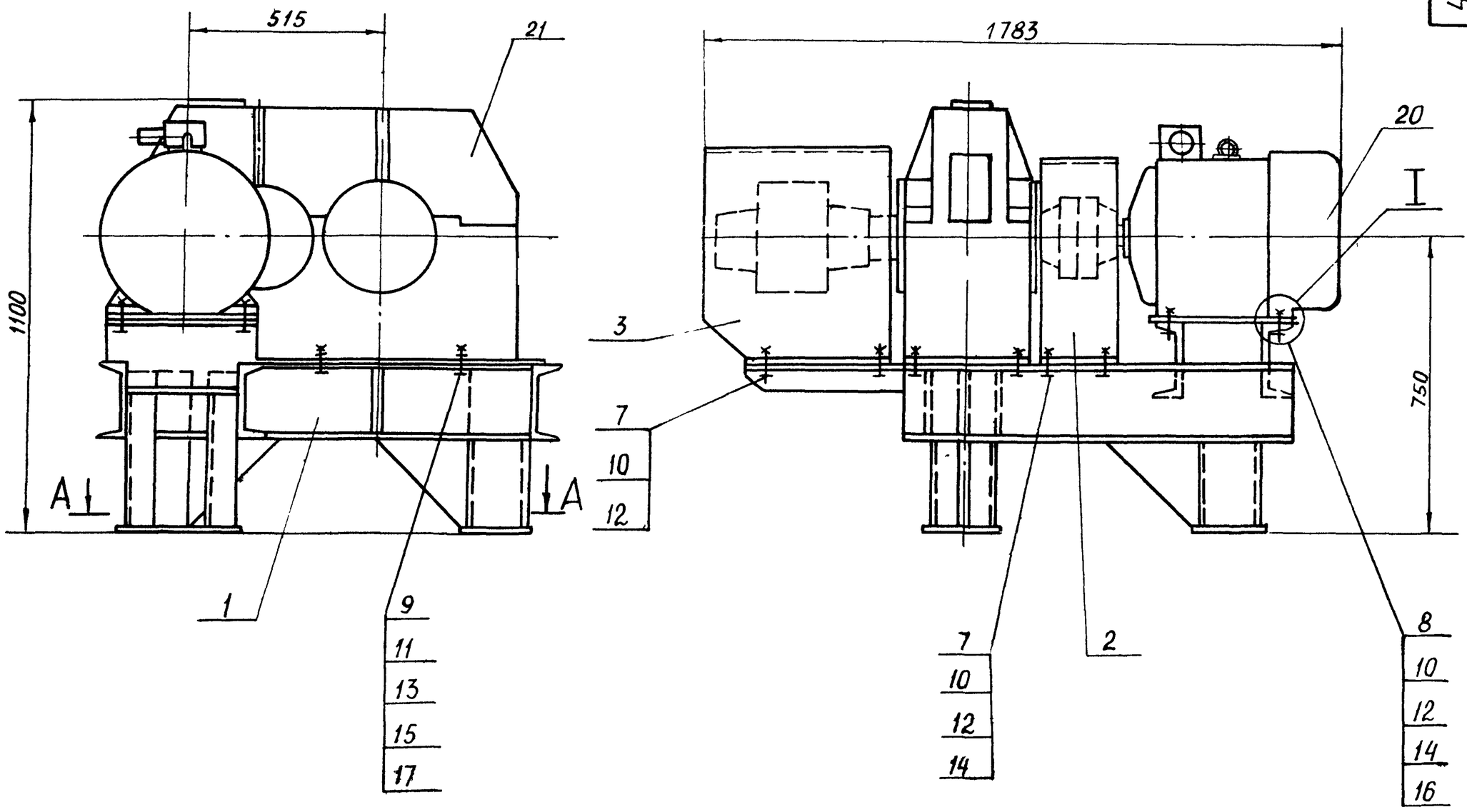


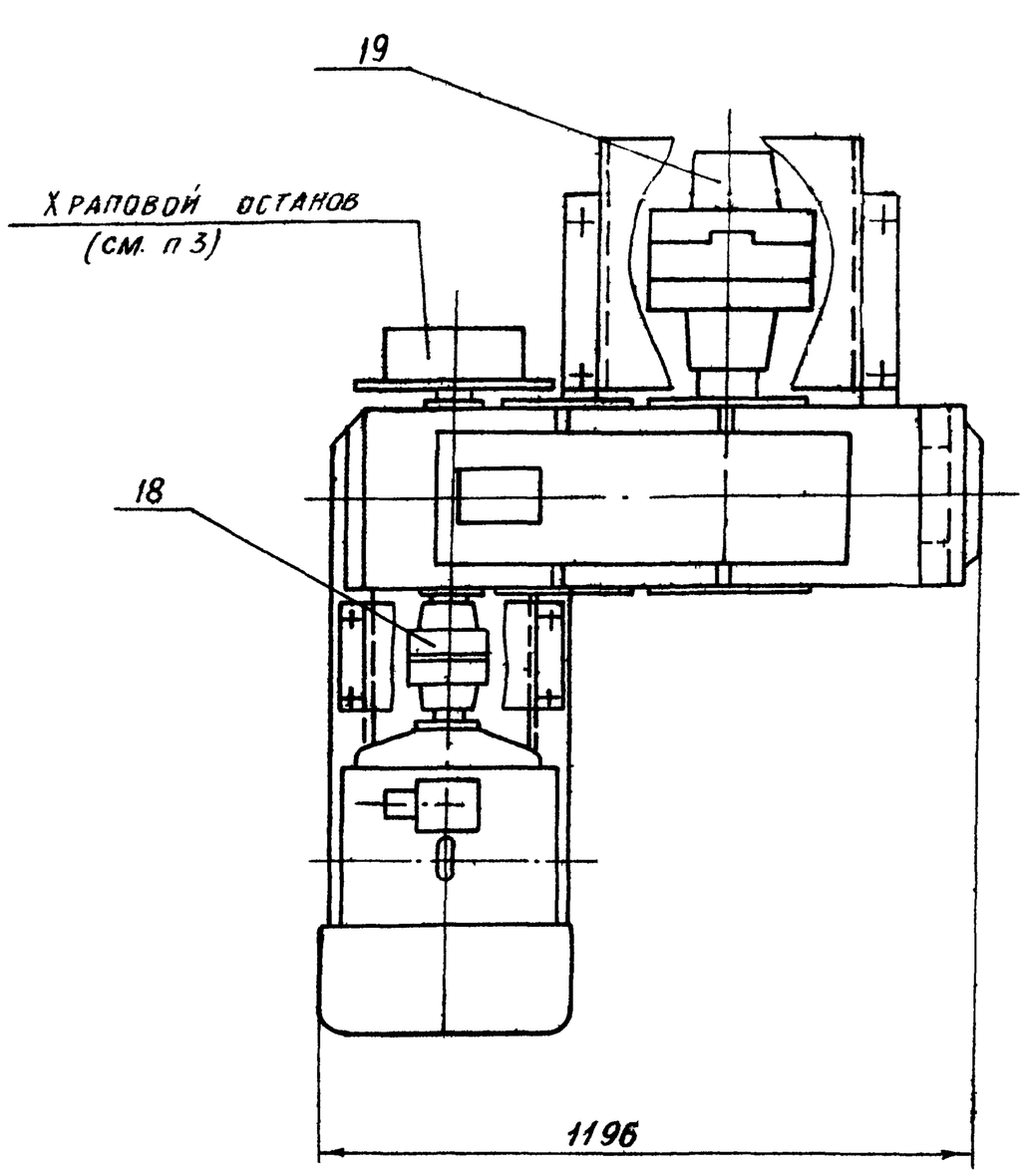
Размеры для справок

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.00.000 СБ			
Разраб.		Зайцева			Устройство приводное сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Строганов				И	4960	1:20
Т.контр		Ройзман				Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр		Вишневский						
Утв		Ройзман						

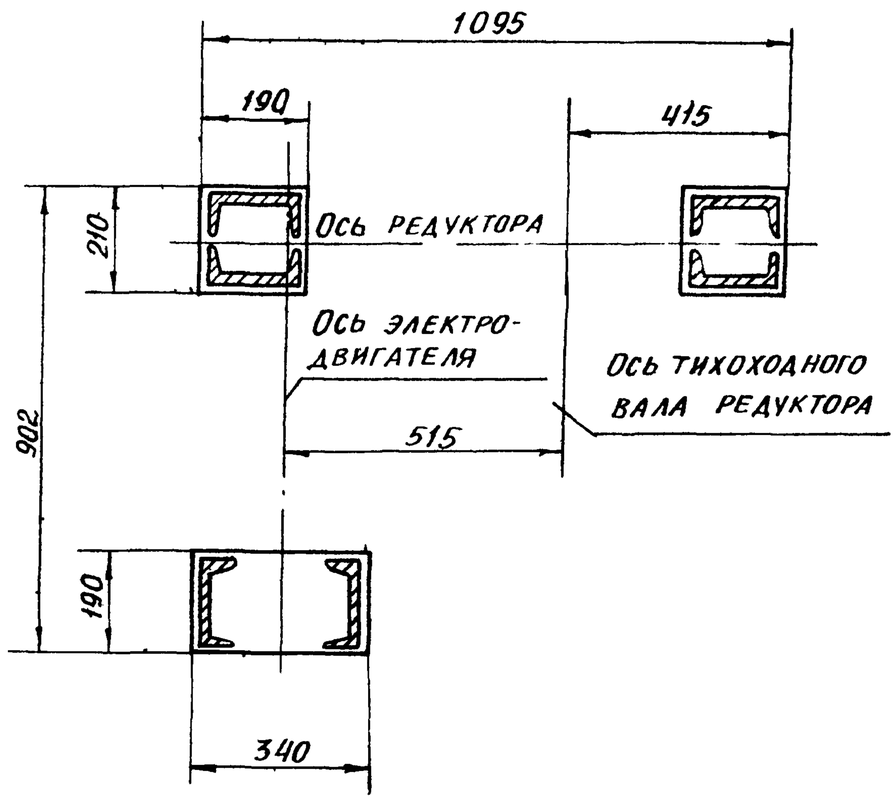
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

22699-39 40 Копировал Бочарева Формат: А2





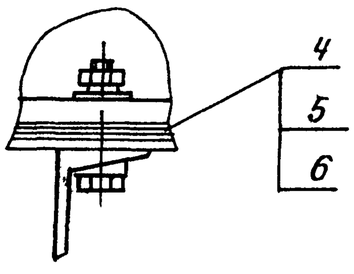
А - А



1. * Размеры для справок
2. Комплектность прокладок (поз 4-6) определить при монтаже, обеспечив соосность редуктора и электродвигателя по высоте
3. Крепление кронштейна храпового останова редуктора к раме привода, выполнить по месту

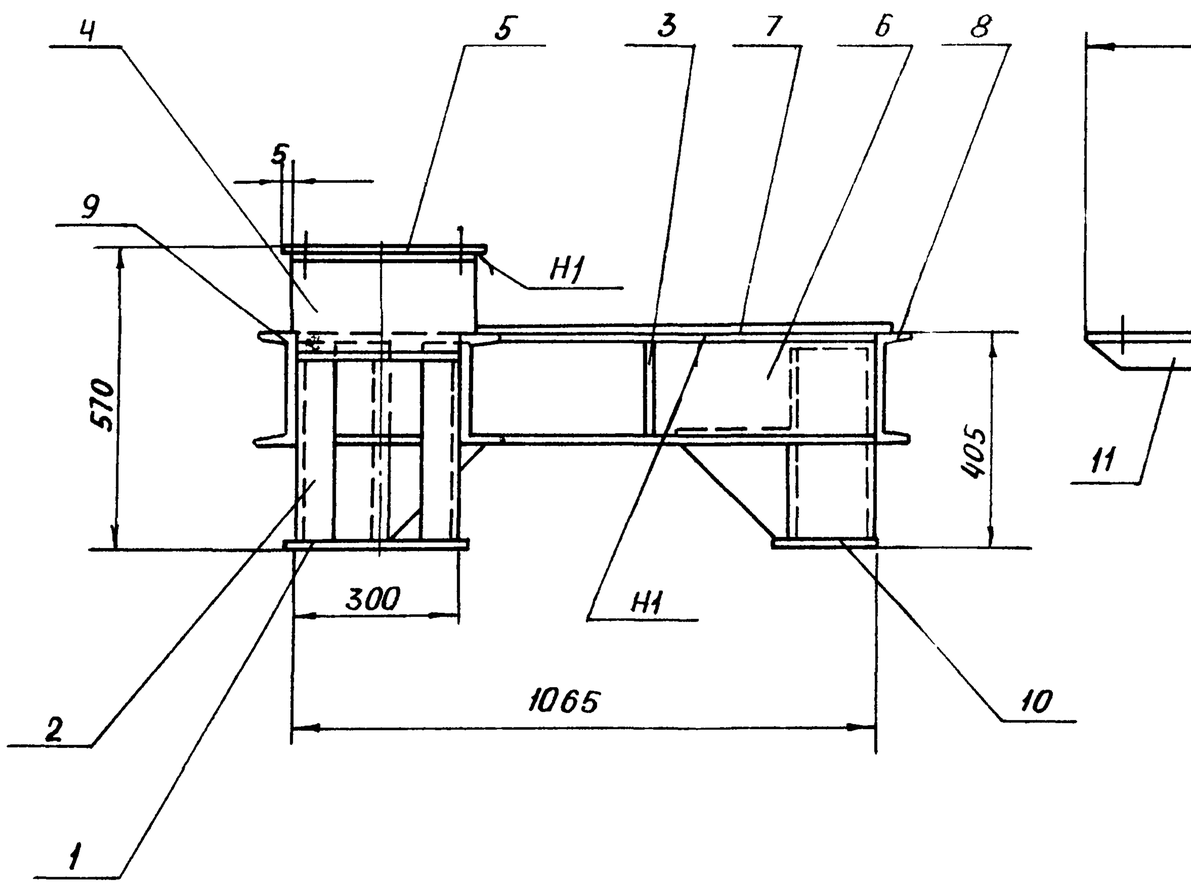
I

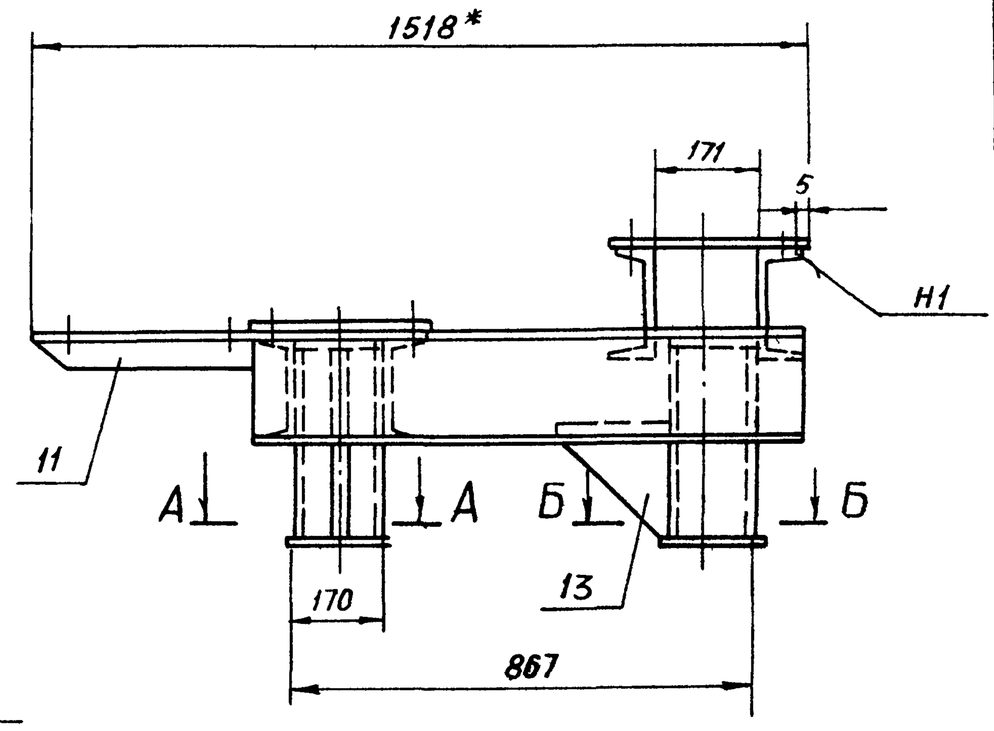
М 1:5

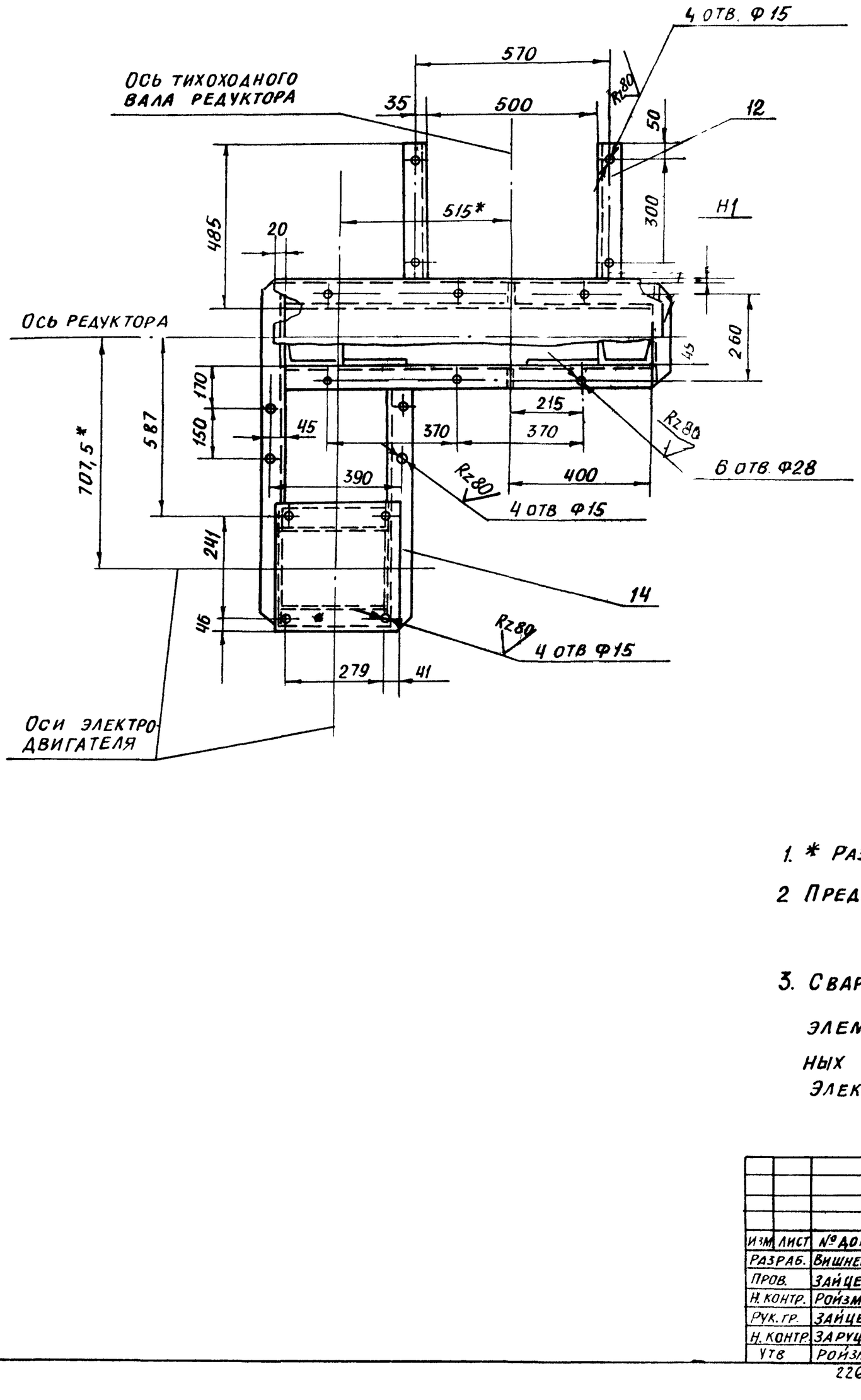


					4Т2.01.01.000.СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод Сборочный чертеж	Лит / Масса / Масштаб И / 1100 / 1:10
Разраб.		Вишневский				Лист / Листов 1
Пров.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Т. контр.		Роизман				
Рук. гр.		Зайцева				
Н. контр.		Зарудкая				
Утв		Роизман				

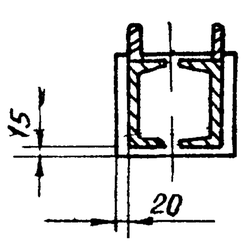
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



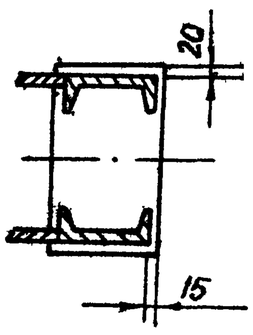




А - А



Б - Б



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm t_2$
3. Сварку производить по контуру прилегания элементов швом Т1-Δ4, кроме мест, указанных особо. Типы швов по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75

					4Т2 01 01. 100 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама привода Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: И / 177 / 1:10
Разраб.		Вишневский				Лист / Листов 1
Пров.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Н. контр.		Ройзман				
Рук. гр.		Зайцева				
Н. контр.		Зарецкая				
Утв.		Ройзман				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

903-1-250.87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			4Т2.01.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.01.01.101	Основание		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79		
				190 h14 х 340 h14	2	3,0 кг
Б4		2	4Т2.01.01.102	Стойка		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=390 h14	6	5,5 кг
А4		3	4Т2.01.01.103	Ребро	3	
А4		4	4Т2.01.01.104	Швеллер	2	
Б4		5	4Т2.01.01.105	Плита		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79	1	5,6 кг
				333 h14 х 360 h14		
Б4		6	4Т2.01.01.106	Швеллер		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1065 h14	2	19,6 кг
Б4		7	4Т2.01.01.107	Плита		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79		
				340 h14 х 1105 h14	1	29,5 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Зарудская		
Утв.		Ройзман		

4Т2.01.01.100

Рама привода

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Богачева Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		8	4Т2.01.01.108	Швеллер	1	
А4		9	4Т2.01.01.108-01	Швеллер	1	
Б4		10	4Т2.01.01.109	Основание		
				Лист Б-ПН Б ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79		
				190 h14 х 210 h14	1	1,87 кг
А4		11	4Т2.01.01.110	Уголок	1	
А4		12	4Т2.01.01.110-01	Уголок	1	
А4		13	4Т2.01.01.111	Косынка	6	
А4		14	4Т2.01.01.112	Швеллер	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

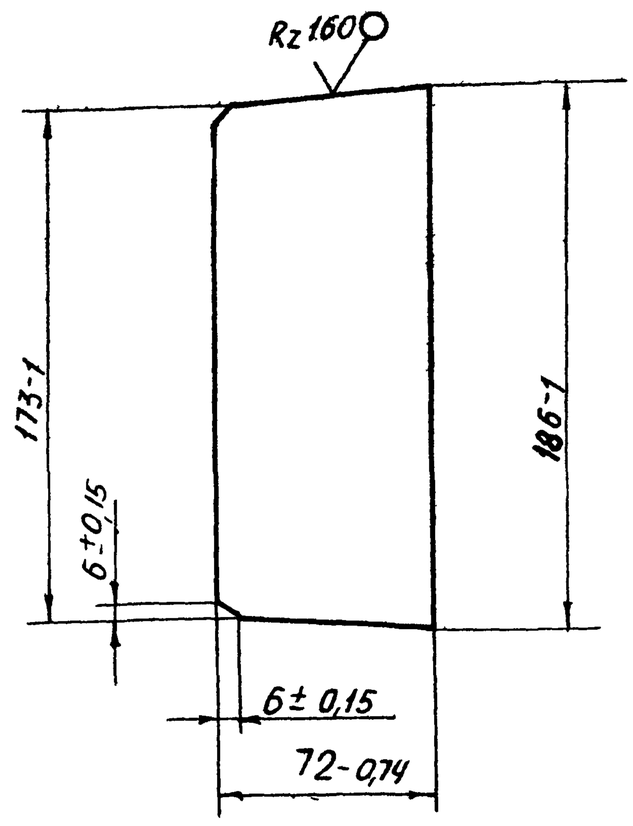
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4Т2.01.01.100 | Лист 2

Копировал Богачева Формат А4

4Т2.01.01.103

Rz 160



Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Зарудская		
Утв.		Ройзман		

4Т2.01.01.103

Ребро

Лит	Масса	Масштаб
И	0,6..	1:2
Лист	Листов 1	

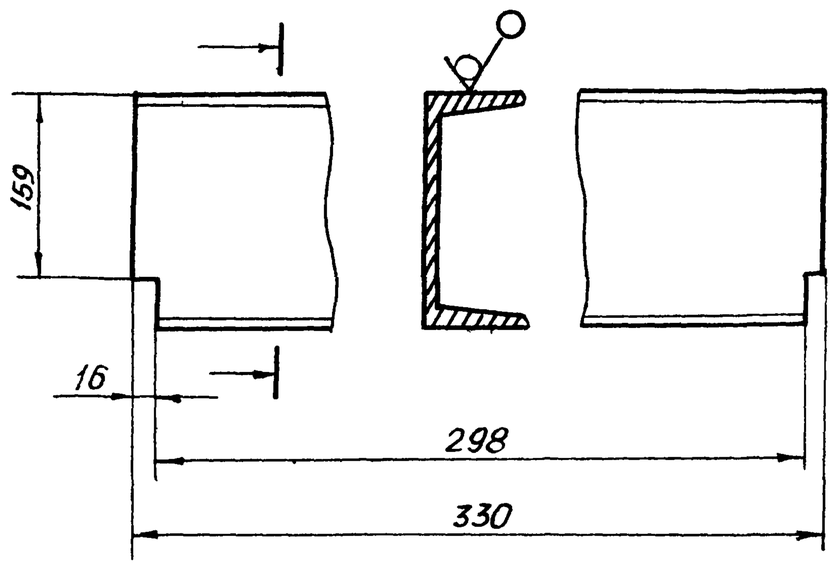
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Богачева Формат А4

4Т2.01.01.104

Rz 160



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Зарудская		
Утв.		Ройзман		

4Т2.01.01.104

Швеллер

Лит	Масса	Масштаб
И	5,6	1:5
Лист	Листов 1	

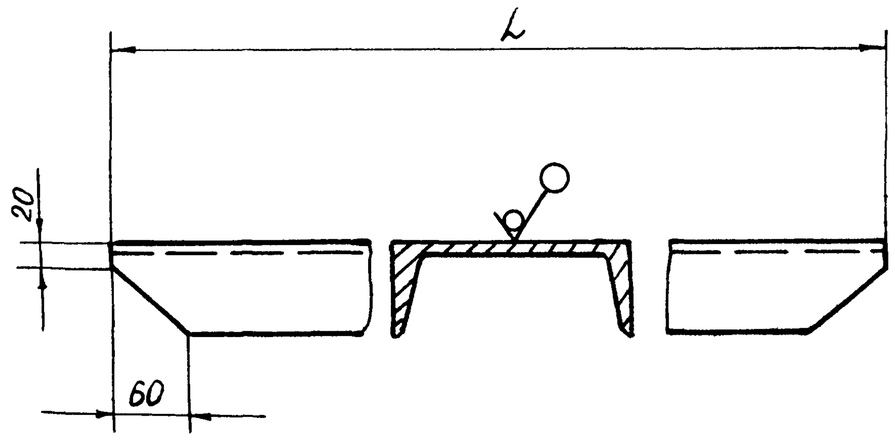
20 ГОСТ 8240-72 / Швеллер Вст 3-I ГОСТ 535-79

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Богачева Формат А4

4Т2.01.01.108

Rz 160 √(√)



Обозначение	L_1 мм	Масса, кг
4Т2 01 01 108	322	5,9
–01	1019	18,7

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Зарудская		
Утв.		Ройзман		

4Т2 01 01 108

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / Вст 3-1 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

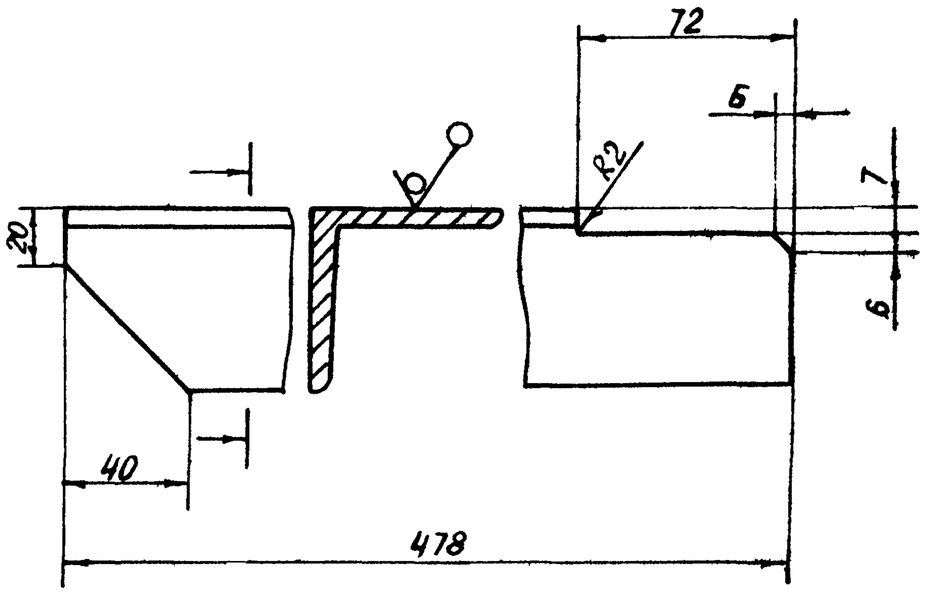
Копировал Бочарев Формат А4

4Т2.01.01.110

Rz 160 √(√)

4Т2.01.01.110 – изображено

4Т2.01.01.110-01 – зеркальное отражение



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Зарудская		
Утв.		Ройзман		

4Т2.01.01.110

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,7	1:2

Лист | Листов 1

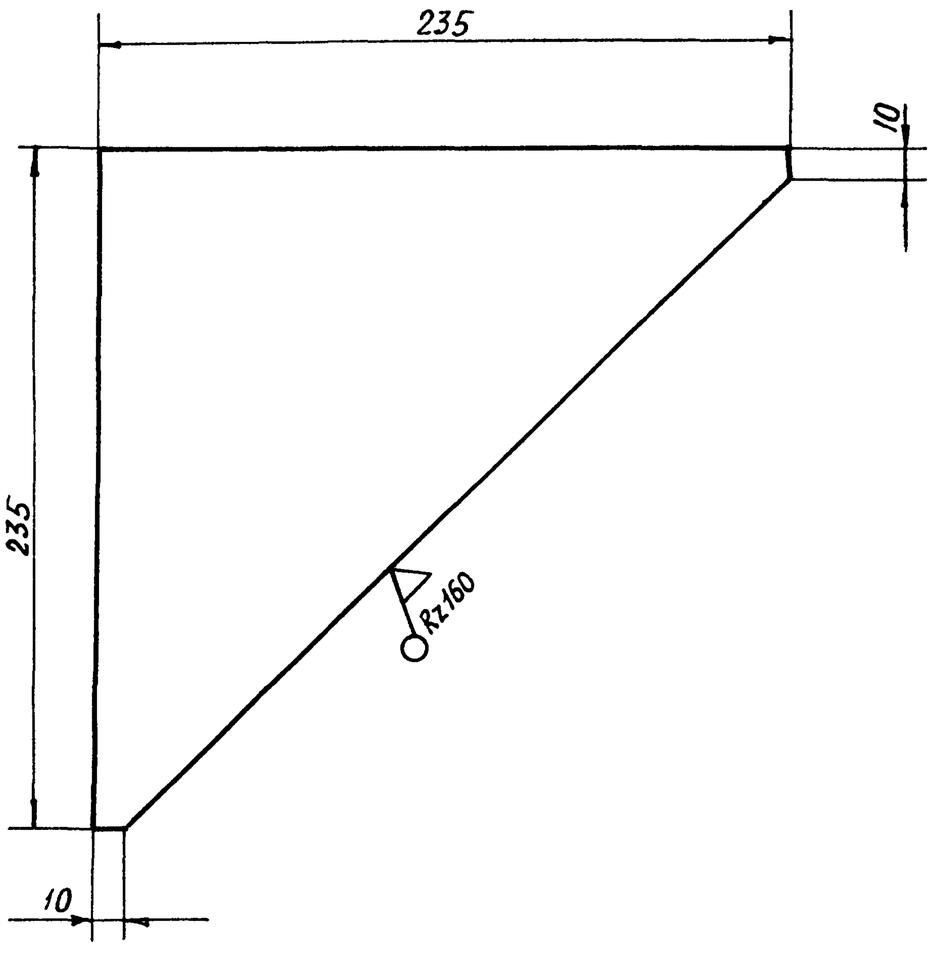
Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3-1- ГОСТ 535-79

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

4Т2.01.01.111

√(√)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Зарудская		
Утв.		Ройзман		

4Т2.01.01.111

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,3	1:2

Лист | Листов 1

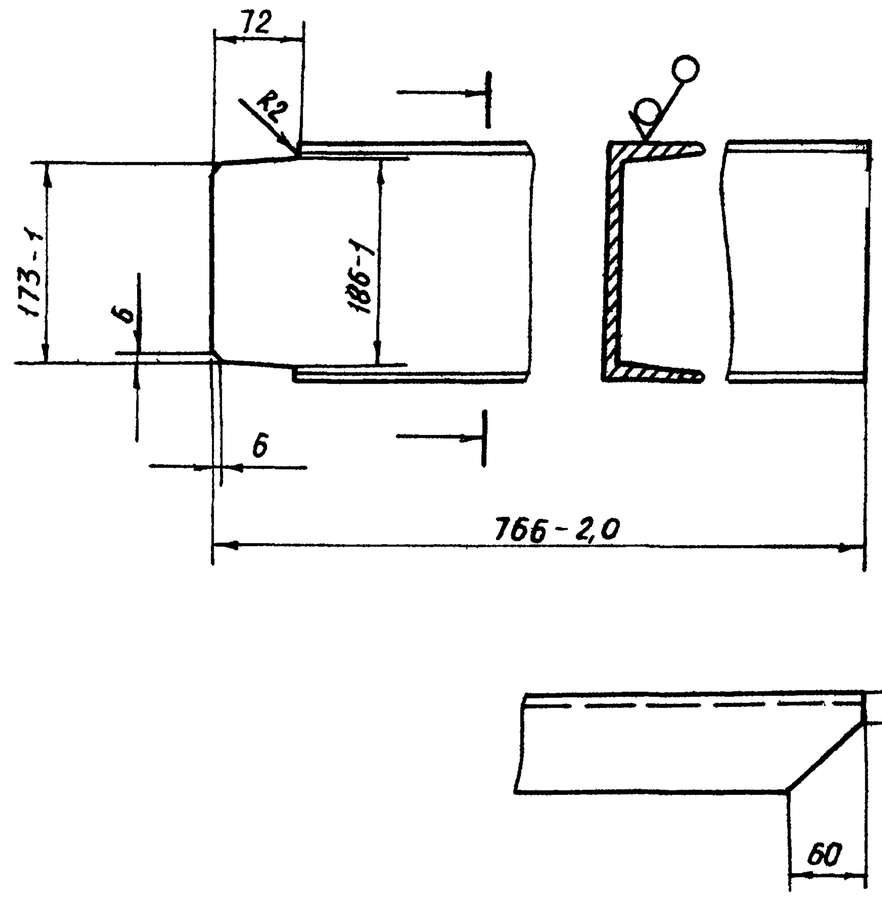
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 / Вст.3-1 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Бочарева Формат А4

4Т2.01.01.112

Rz160 √(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Зарудская		
Утв.		Ройзман		

4Т2.01.01.112

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
	13,7	1:5

Лист | Листов 1

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / Вст.3-1 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Бочарева Формат А4

903-1-250.87 Альбом 31

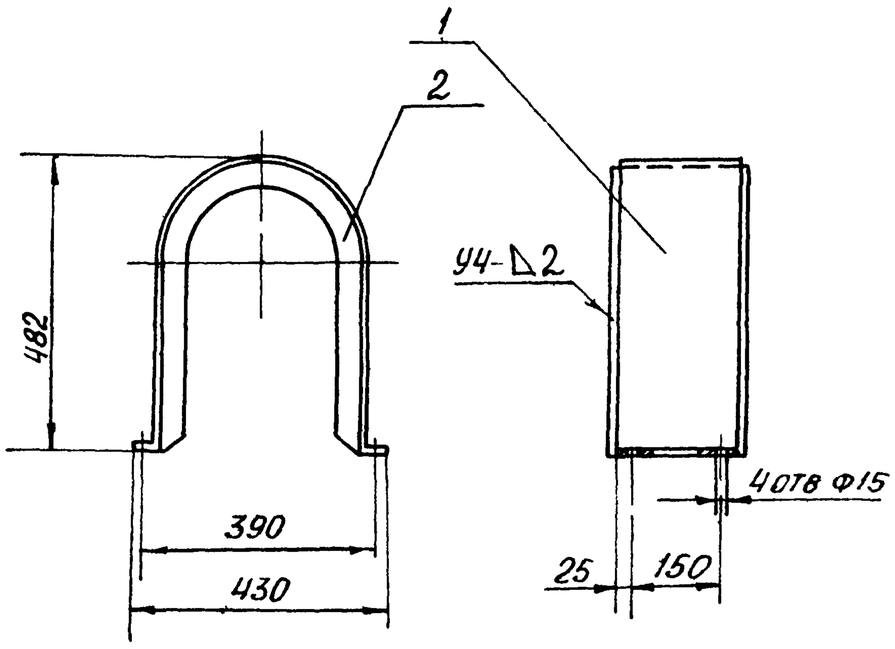
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			4Т2.01.01.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	4Т2.01.01.201	Лист	1	
А4		2	4Т2.01.01.202	Лист	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.01.200		
Разраб.		Вишневский			Ограждение муфты	Лит	Лист	Листов
Пров.		Зайцева				И		1
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Заруцкая						
Утв.		Ройзман						

Копировал: Богарева Формат А4

4Т2.01.01.200СБ



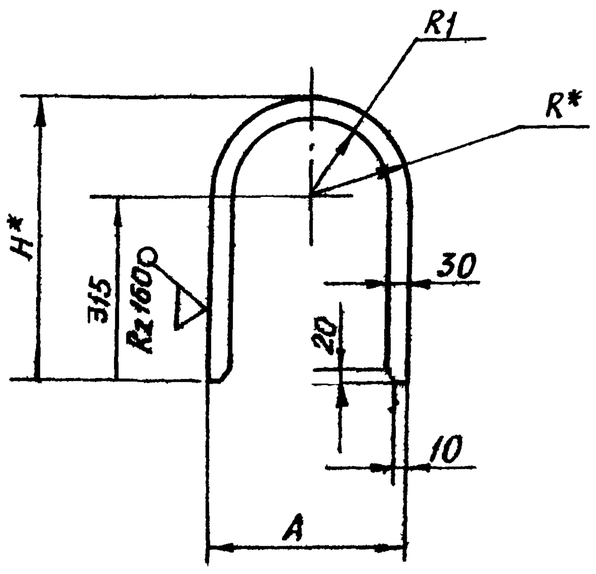
1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.01.200 СБ			
Разраб.		Вишневский			Ограждение муфты Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				И	5,0	1:10
Т. контр.		Ройзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Заруцкая						
Утв		Ройзман						

Копировал: Богарева Формат А4

4Т2.01.01.202

$\sqrt{\phi}(\sqrt{})$.



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	H*	R*	R1	
4Т2.01.01.202	330	480-1,55	165	135	0,5
-01	500	565-1,75	250	220	0,7

1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

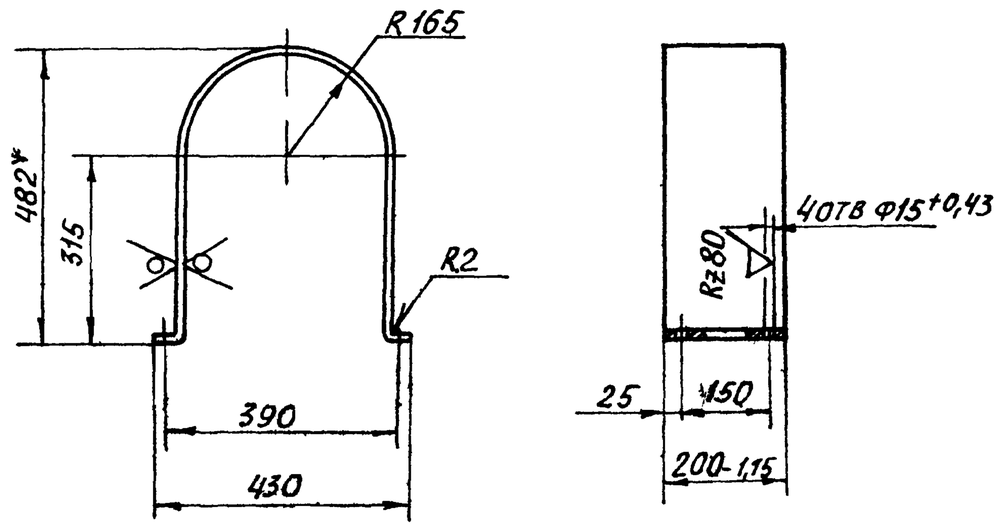
Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.01.202			
Разраб.		Вишневский			Лист	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				И	0,5	1:10
Т. контр.		Ройзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Заруцкая						
Утв.		Ройзман						

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 16523-70

Копировал Богарева Формат А4

4Т2.01.01.201

Rz 160 $\sqrt{(\sqrt{})}$



1.* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.01.201			
Разраб.		Вишневский			Лист	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				И	4,0	1:10
Т. контр.		Ройзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Заруцкая						
Утв		Ройзман						

Лист 6-ПН 2 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 16523-70

Копировал Формат А4

Альбом 31

903-1-250.87

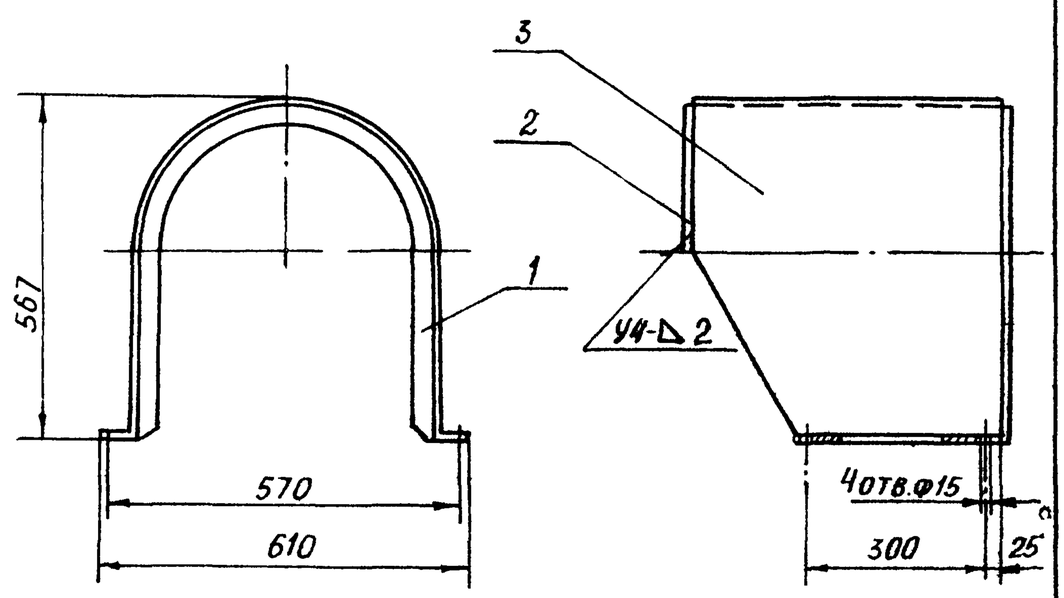
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т2.01.01.300СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	4Т2.01.01.201-01	Лист	1	
А4		2	4Т2.01.01-301	Лист	1	
А4		3	4Т2.01.01.302	Лист	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.01.300			
Разраб.		Вишневский			Ограждение муфты	Лит	Лист	Листов
Пров.		Зайцева				И		1
Рук.гр.		Зайцева				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарецкая						
Утв.		Ройзман						

Копировал: Богкарева Формат А4

4Т2.01.01.300СБ



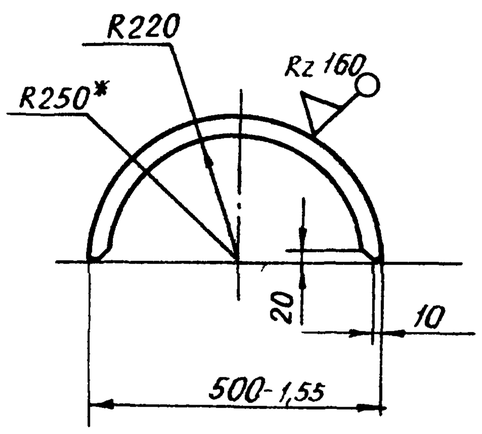
1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.01.300СБ			
Разраб.		Вишневский			Ограждение муфты. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				И	14,0	1:10
Т.контр.		Ройзман				Лист	Листов 1	
Руков.гр.		Зайцева				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарецкая						
Утв.		Ройзман						

Копировал: Богкарева Формат А4

4Т2.01.01.301



1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

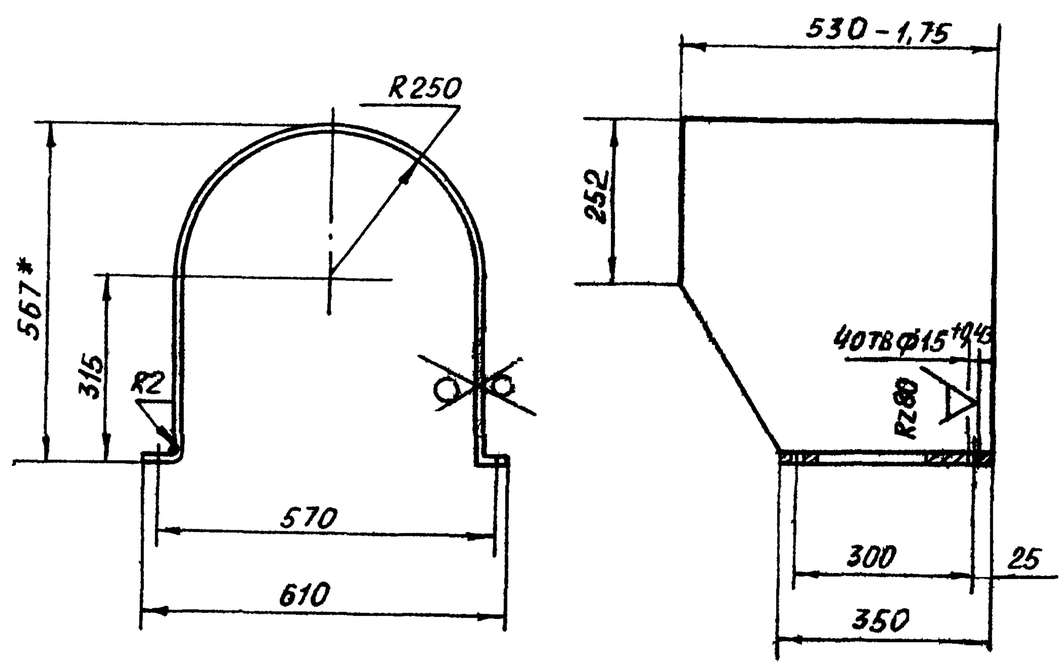
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.01.301			
Разраб.		Вишневский			Лист	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				И	0,6	1:10
Т.контр.		Ройзман				Лист	Листов 1	
Рук.гр.		Зайцева				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарецкая						
Утв.		Ройзман						

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСТ.3-I ГОСТ 16523-70

Копировал: Богкарева Формат А4

4Т2.01.01.302



1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.01.302			
Разраб.		Вишневский			Лист	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				И	12,5	1:10
Т.контр.		Ройзман				Лист	Листов 1	
Рук.гр.		Зайцева				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарецкая						
Утв.		Ройзман						

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСТ.3-I ГОСТ 16523-70

Копировал: Богкарева Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т2.01.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.01.02.001	Полка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				L=1910 h14	4	23,5кг
Б4		2	4Т2.01.02.002	Полка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				L=1615 h14	1	19,9кг
Б4		3	4Т2.01.02.003	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				L=704 h14	4	8,7кг
Б4		4	4Т2.01.02.004	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				L 474 h14	8	5,6кг
Б4		5	4Т2.01.02.005	Угольник		
				Уголок Б 100х100х10 ГОСТ 8509-86 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				L=1015 h14	1	9,3

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заруцкая			
Пров.	Строганов			
Рук. гр.	Занцева			
Н. контр.	Вишневский			
Утв	Ройзман			

4Т2 01 02 000

Опора приводного барабана

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Бокарева Формат А4

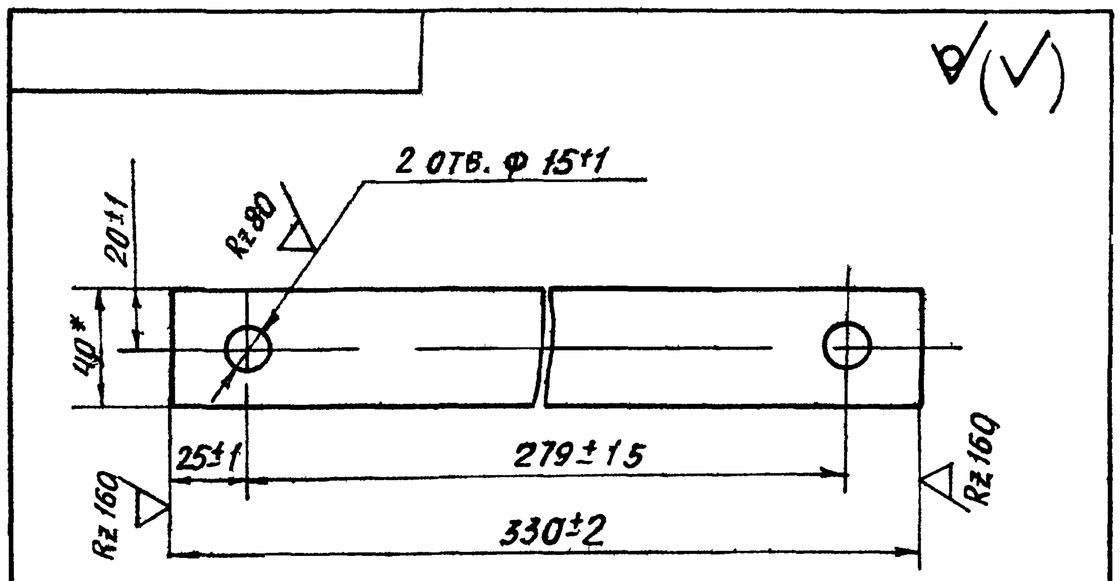
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6	4Т2.01.02.006	Угольник		
				Уголок Б 50х50 5 ГОСТ 8509 86 / Вст3 I ГОСТ 535 79		
				L-120 h14	2	0,7кг
Б4		7	4Т2.01.02.007	Пластина		
				Лист Б ПН 10 ГОСТ 19903 74 / Вст3 I ГОСТ 14637-79		
				140 h14 х 480 h14	2	5,3кг
Б4		8	4Т2.01.02.008	Стойка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / Вст3 I ГОСТ 14637-79		
				180 h14 х 180 h14	6	2,5кг
Б4		9	4Т2.01.02.009	Косынка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / Вст3 I ГОСТ 14637 79	2	4 3кг
Б4		10	4Т2.01.02.011	Косынка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903 74 / Вст3 I ГОСТ 14637 79	4	3,5кг
Б4		11	4Т2 01 02.012	Косынка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903 74 / Вст3 I ГОСТ 14637 79	2	1,5кг
Б4		12	4Т2.01 02.013	Ребро		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903 74 / Вст3 I ГОСТ 14637 79	8	0,3кг
Б4		13	4Т2.01.02.014	Угольник		
				Уголок Б 50х50х5 ГОСТ 8509-86 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				L= 230 h14	2	0,9кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

4Т2.01.02.000 — Лист 2

Копировал Бокарева Формат А4



Обозначение	Материал	Масса, кг
4Т2.01.01.001	Лист Б ПН 0,5 ГОСТ 19903-74 / Вст.3ПГОСТ 16523 70	01
—01	Лист Б ПН 1 ГОСТ 19903-74 / Вст.3ПГОСТ 16523-70	0,14
—02	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19 903 74 / Вст.3ПГОСТ 16523 70	016

Размер для справок

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Строганов			
Т. контр.	Ройзман			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Заруцкая			
Утв	Ройзман			

4Т2.01.01.001

Прокладка

Лит	Масса	Масштаб
И	см табл	1 2

Лист	Листов 1

см. таблицу

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Бокарева Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			4Т2.01.03.000СБ	Сборочный чертеж		*) А2, А2
				Детали		
Б4		1	4Т2.01.03.001	Стенка		
				Лист Б-ПН 4 ГОСТ 19903 74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582 75	2	40,5кг
Б4		2	4Т2.01.03.002	Стенка		
				Лист Б ПН-4 ГОСТ 19903 74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582 75	1	17,6кг
Б4		3	4Т2.01.03.003	Пластина		
				Лист Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582 75		
				1238 h14 х 1396 h14	1	610кг
Б4		4	4Т2.01.03.004	Стенка		
				Лист Б-ПН 4 ГОСТ 19903 74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582 75		
				350 h14 х 1238 h14	1	13,6кг
Б4		5	4Т2.01.03.005	Планка		
				Лист Б-ПН 4 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582 75	2	1 6кг
Б4		6	4Т2.01.03.006	Планка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903 74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582 75	2	1,0кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заруцкая			
Пров.	Строганов			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Вишневский			
Утв	Ройзман			

4Т2.01.03.000

Верхняя часть головной воронки

Лит	Лист	Листов
И	1	3

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал Бокарева Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	4Т2.01.03.007	Крышка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				380 h 14 × 580 h 14	1	7,0 кг
Б4		8	4Т2.01.03.008	Ребро		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	4	0,08 кг
Б4		9	4Т2.01.03.009	Уголок		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	1	2,3 кг
Б4		10	4Т2.01.03.011	Хомут		
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	4	0,3 кг
Б4		11	4Т2.01.03.012	Планка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	2	1,1 кг
Б4		12	4Т2.01.03.013	Планка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	4	1,0 кг
Б4		13	4Т2.01.03.014	Планка		
				Полоса 4×40 ГОСТ 103-76 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	1	1,6 кг
Б4		14	4Т2.01.03.015	Планка		
				Полоса 4×40 ГОСТ 103-76 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				L = 1246 h 14	2	1,6 кг
Б4		15	4Т2.01.03.016	Планка		
				Полоса 4×40 ГОСТ 103-76 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				L = 580 h 14	2	0,7 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.03.000	Лист 2

Копировал — Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		16	4Т2.01.03.017	Планка		
				Полоса 4×40 ГОСТ 103-76 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				L = 492 h 14	2	0,6 кг
Б4		17	4Т2.01.03.018	Планка		
				Полоса 4×40 ГОСТ 103-76 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				L = 300 h 14	2	0,4 кг
Б4		18	4Т2.01.03.019	Планка		
				Полоса 4×40 ГОСТ 103-76 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				L = 292 h 14	2	0,4 кг
Б4		19	4Т2.01.03.021	Пластина		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	1	10,5 кг
Б4		20		Прокладка		
				Пластина I, лист ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	1	5,2 кг
				Стандартные изделия		
		21		Болт М10×30.46 ГОСТ 7798-70	18	
		22		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	18	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.03.000	Лист 3

Копировал — Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т2.01.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.01.04.001	Стенка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	2	49 кг
Б4		2	4Т2.01.04.002	Стенка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				634 h 14 × 1258 h 14	1	37,5 кг
Б4		3	4Т2.01.04.003	Стенка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	1	8,8 кг
Б4		4	4Т2.01.04.004	Стенка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	2	14,2 кг
Б4		5	4Т2.01.04.005	Пластина		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				50 h 14 × 150 h 14	4	0,35 кг
Б4		6	4Т2.01.04.006	Косынка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	4	0,6 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.04.000	
Разраб.	Зарецкая				Нижняя часть головной воронки	Лит И; Лист 1; Листов 2
Пров.	Строганов					Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Рук. гр.	Заицева					
Н. контр.	Вишневский					
Утв	Ройзман					

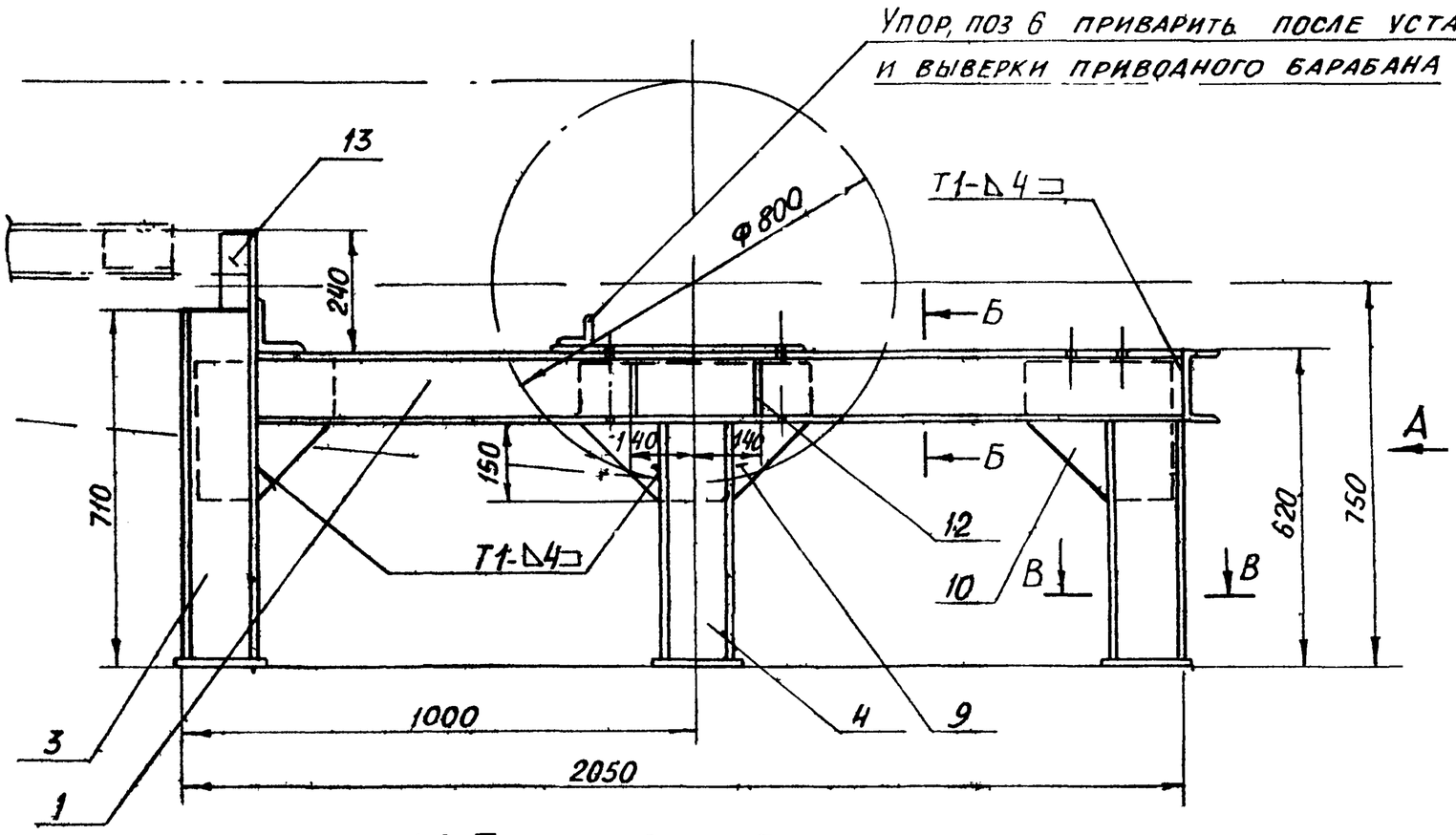
Копировал Богарева — Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	4Т2.01.04.007	Пластина		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				118 h 14 × 150 h 14	4	0,8 кг
Б4		8	4Т2.01.04.008	Пластина		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75		
				150 h 14 × 175 h 14	4	1,2 кг
Б4		9	4Т2.01.04.009	Стенка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Х18Н10Т ГОСТ 5582-75	1	17,2 кг

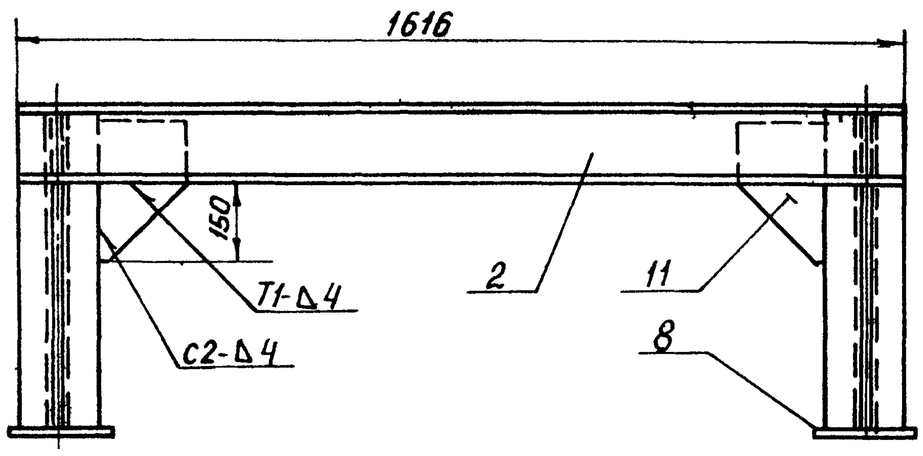
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	4Т2.01.04.000	Лист 2

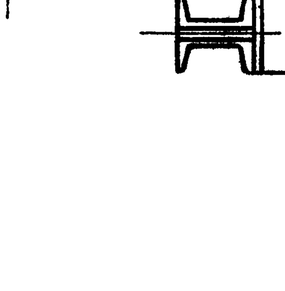
Копировал Богарева — Формат А4



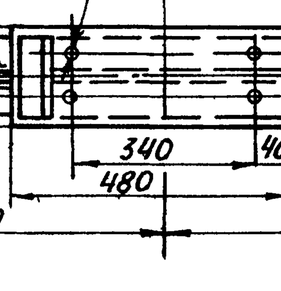
Вид А

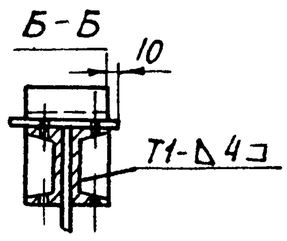


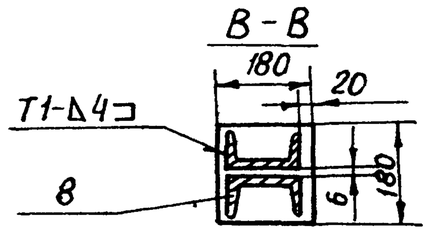
Поз. 11



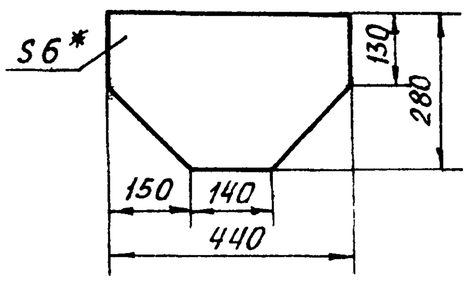
Поз. 12







Поз. 9



Поз. 10

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t2}{2}$.
3. Кромки реза — $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия — $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное — $\surd$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

   Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.02.000СБ	
Разраб.	Заруцкая				Опора приводного барабана. Сборочный чертеж	Лит. И; Масса 260,0; Масштаб 1 10
Пров.	Строганов					Лист; Листов 1
Т. контр.	Роизман					Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Рук. гр.	Заицева					
Н. контр.	Вишневский					
Утв.	Роизман					

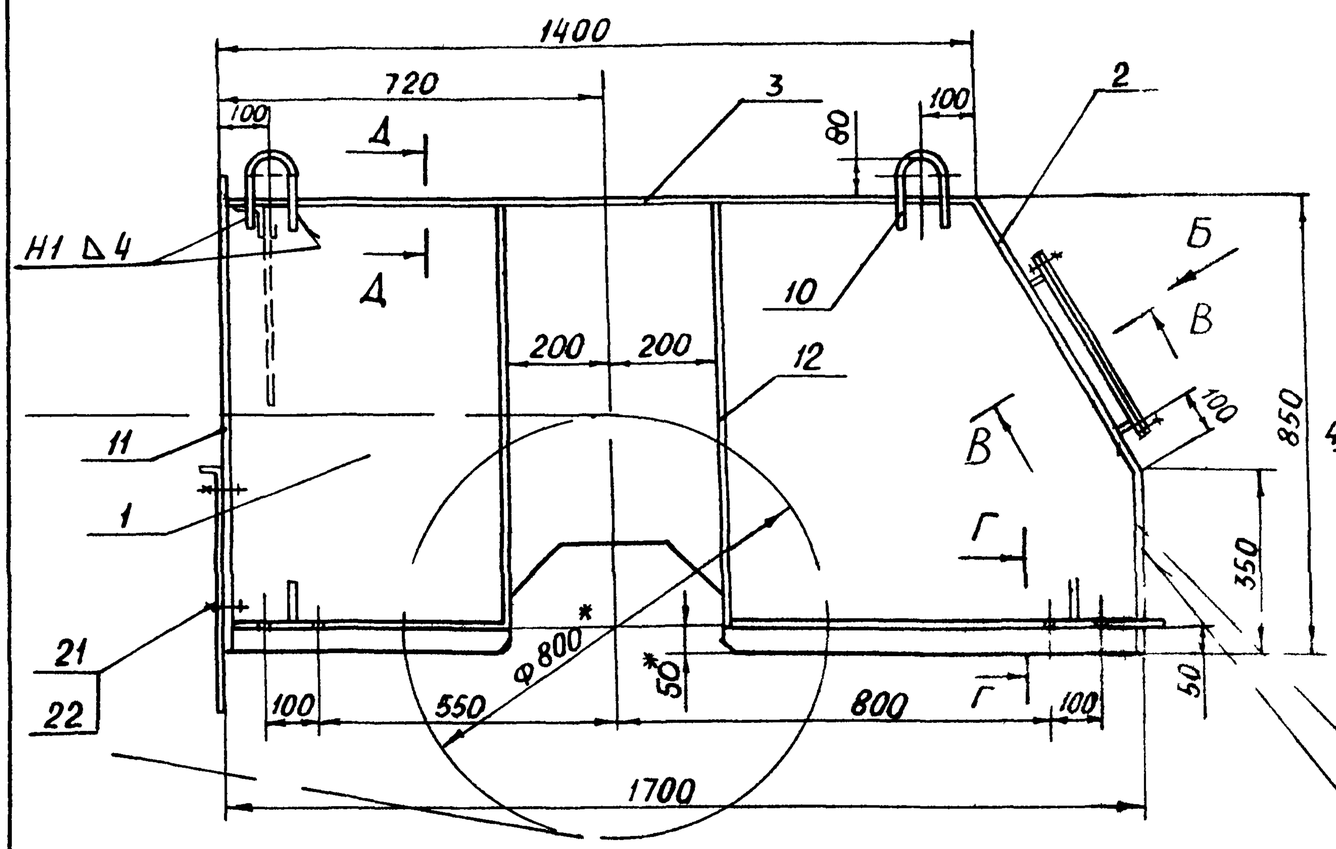
Копировал Бокарева Формат А2

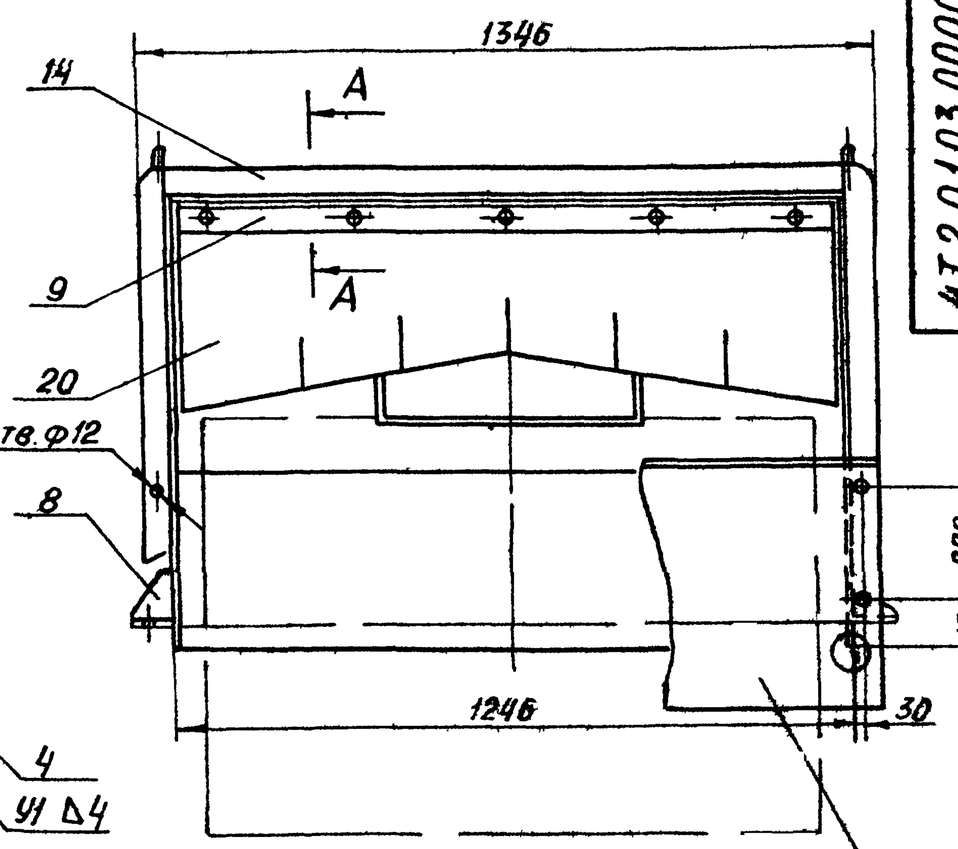
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

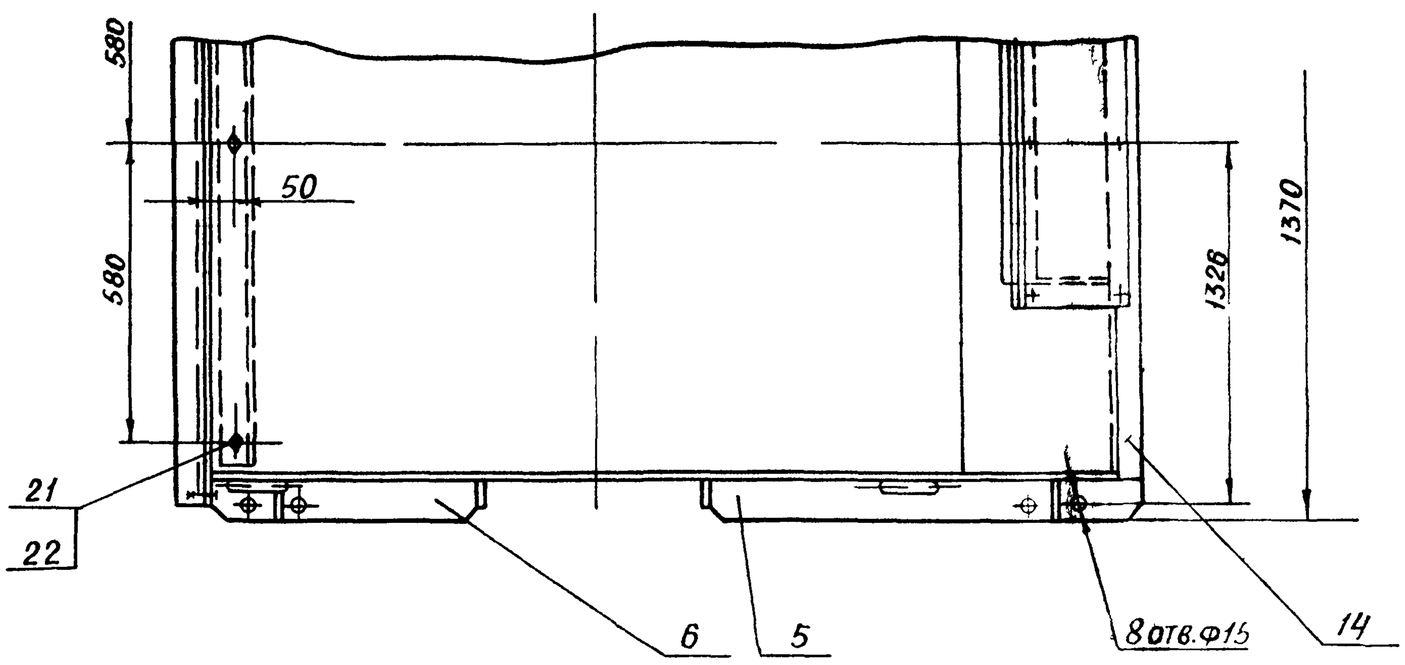
Альбом 31

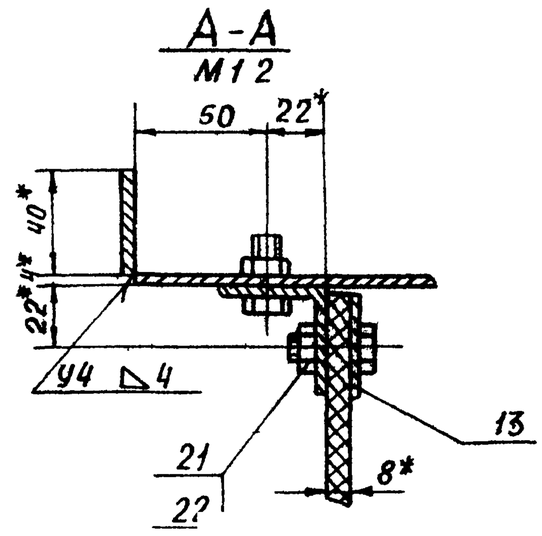
903 1 250 87

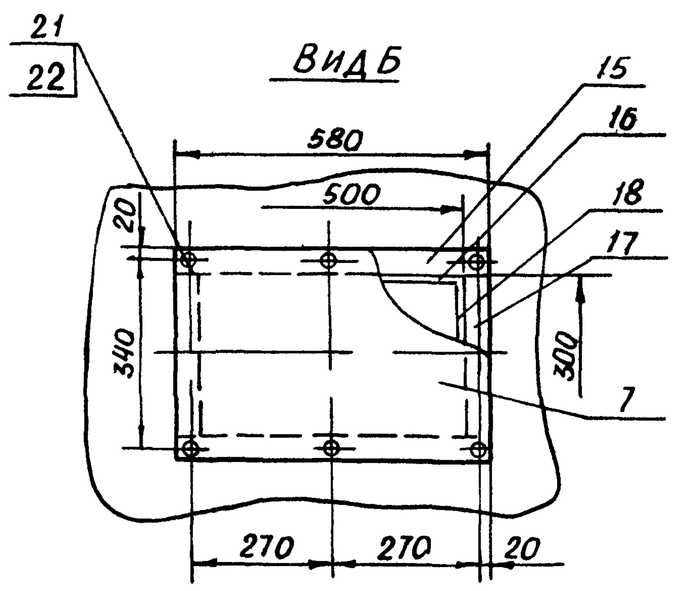
4Т2.0103.000СБ











1. * Размеры для справок

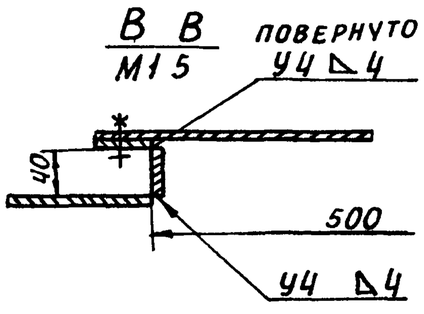
2. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t2}{2}$

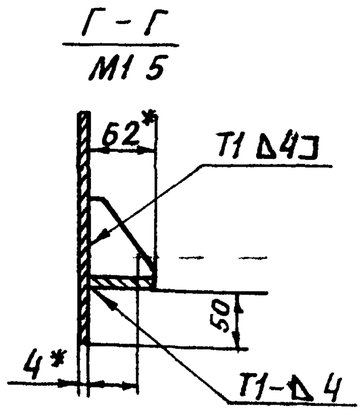
3. Кромки реза — ∇^{Rz320} отверстия — ∇^{Rz80} остальное — ∇

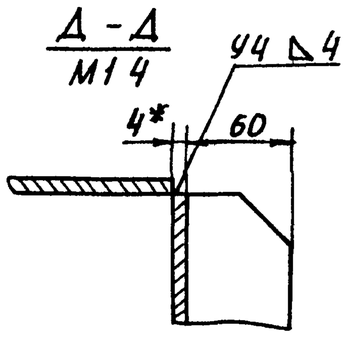
4. Сварные швы по ГОСТ 5264 80

Электроды типа Э41 ГОСТ 10052 75

5. Допускается изготовление воронки из другого немагнитного материала







					4Т2.01 03.000СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Верхняя часть головной воронки. Сборочный чертеж
Разраб.		Заруцкая			
Пров.		Зайцева			
Н. контр.		Ройзман			
Рук. гр.		Зайцева			
А. контр.		Вишневский			
Утв.		Ройзман			

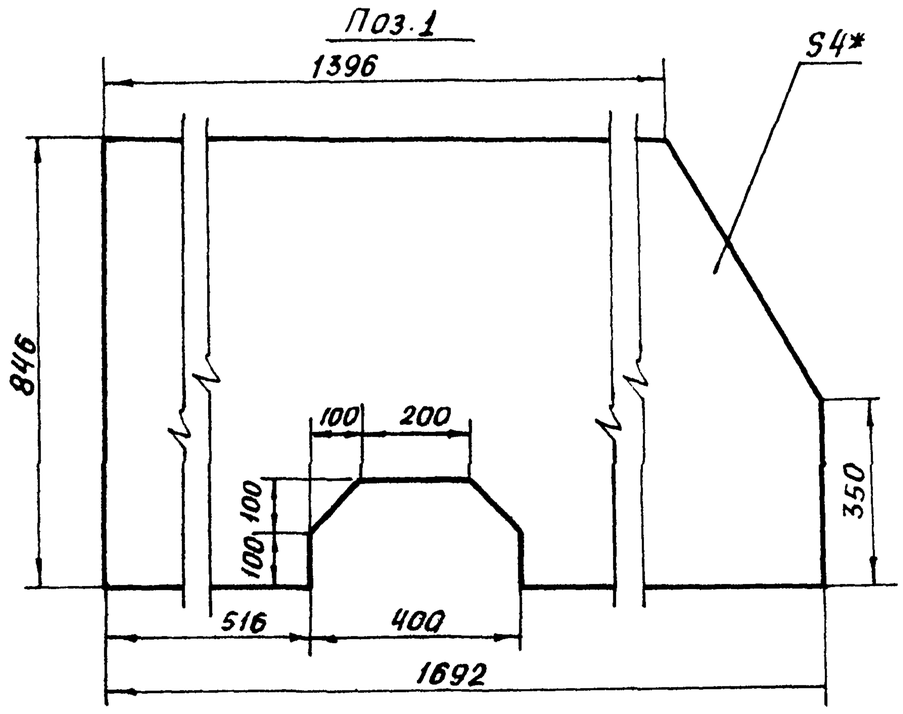
Лит	Масса	Масштаб
И	2110	1 10
Лист 1	Листов 2	

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

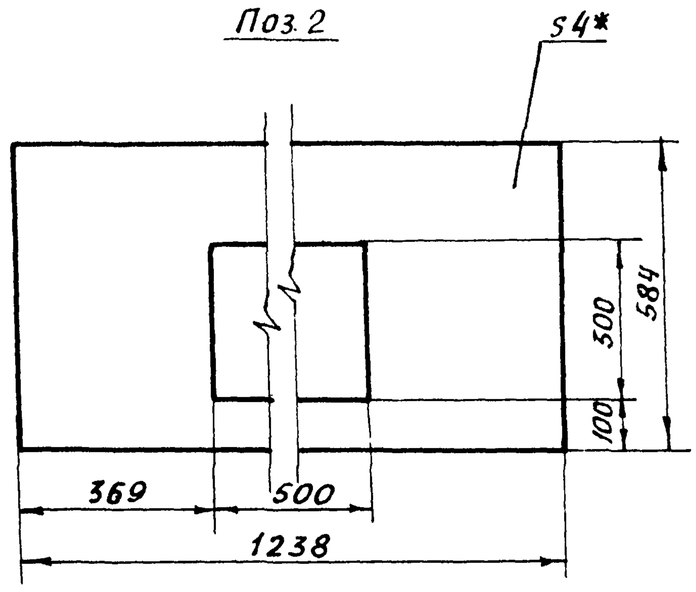
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

2 699 39 57 Копировал 6 марта

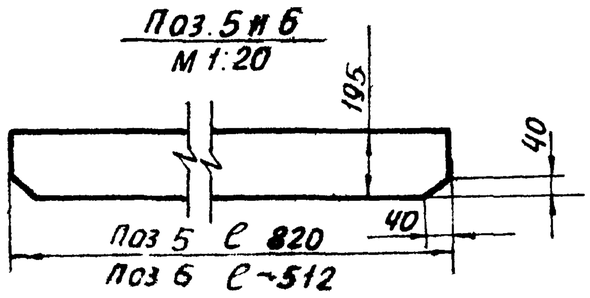
Поз.1



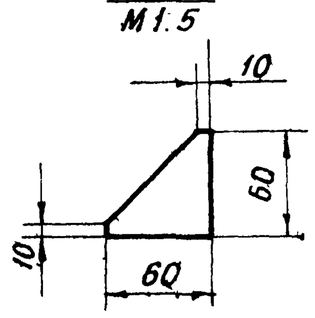
Поз.2



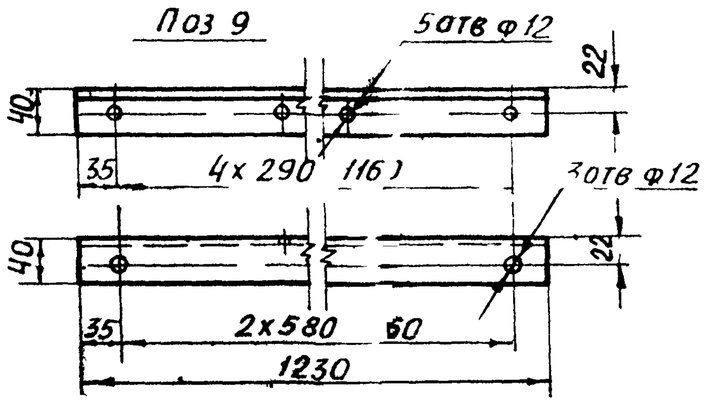
Поз.5 и 6
М 1:20

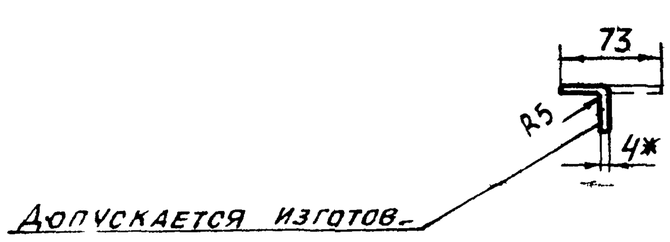


Поз.8
М 1:5



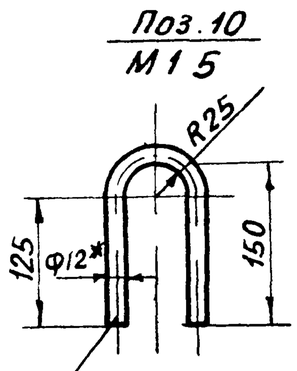
Поз 9





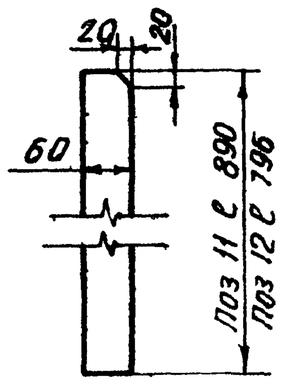
Допускается изготовление дет поз 9 сварной без гнутья

Поз.10
М 1 5

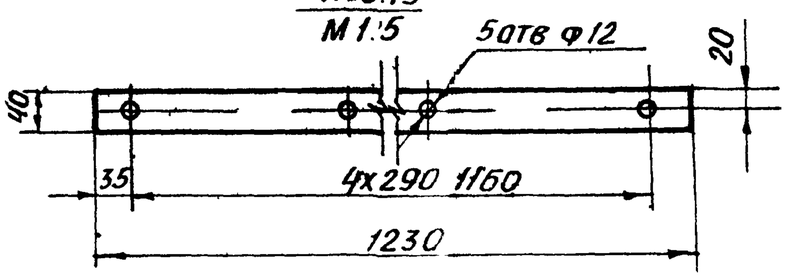


Длина развертки
ℓ 347

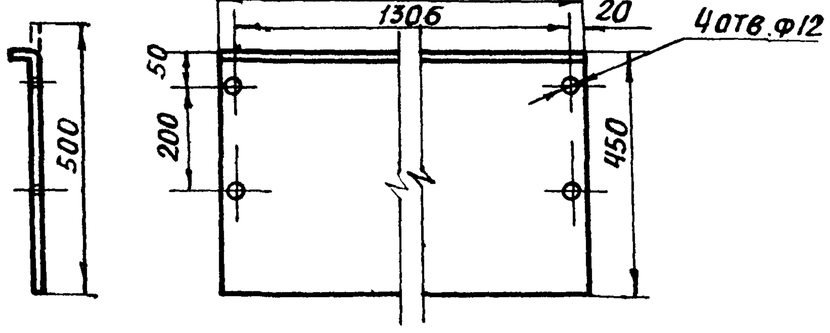
Поз.11 и 12



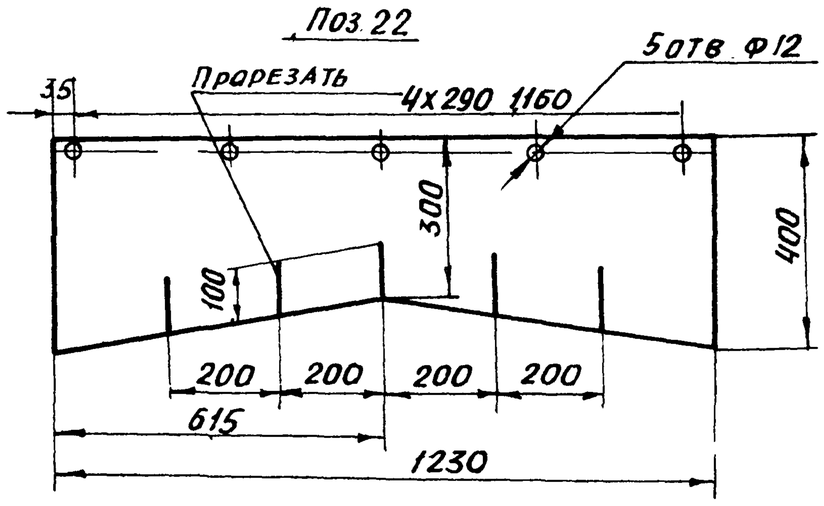
Поз.13
М 1:5



Поз.19



Поз.22



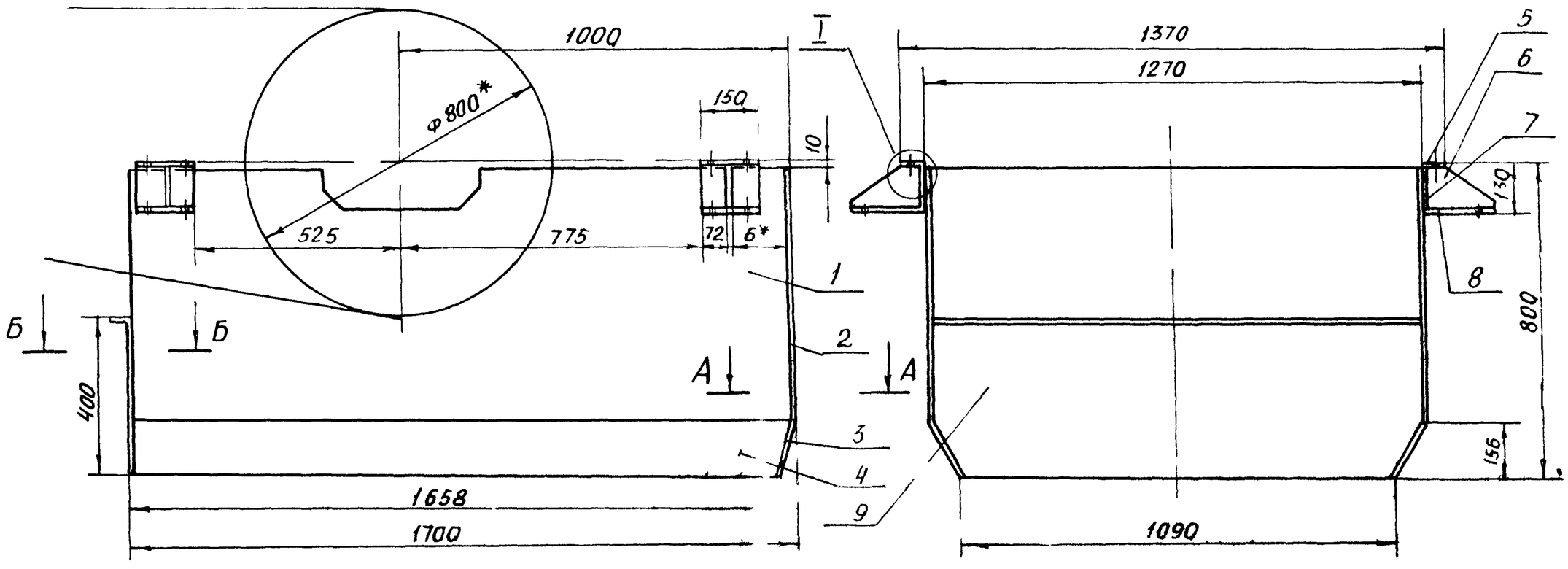
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2 01 03000СБ	Лист 2

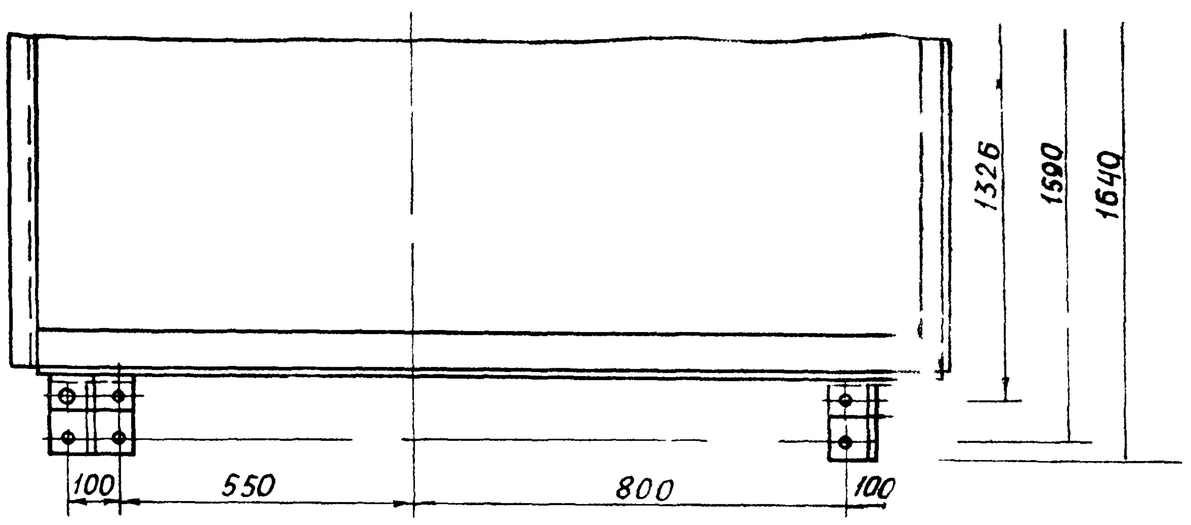
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 31

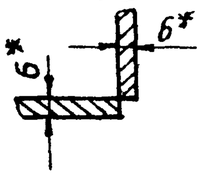
903 1 250 87

4Т2 01.04.000СБ

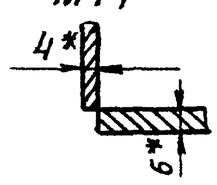




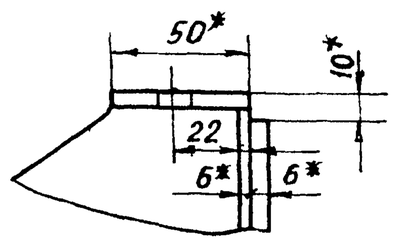
А-А
М12



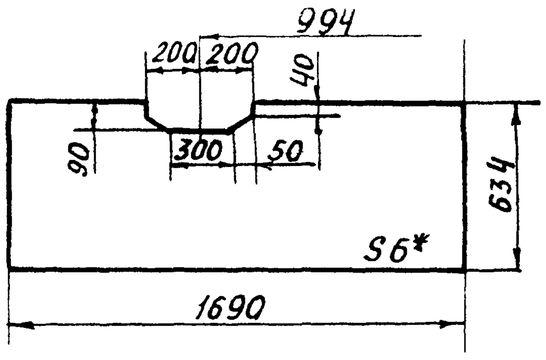
Б-Б
М11



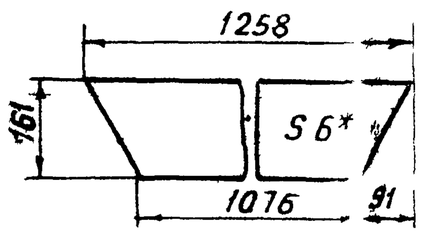
I
М12



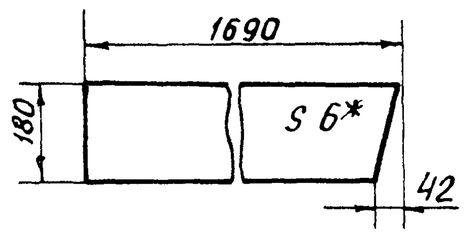
Поз. 1
М1:20



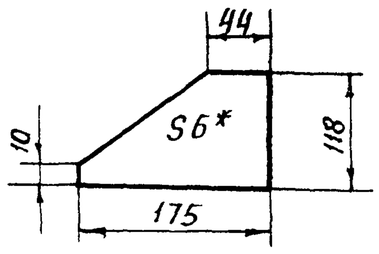
Поз. 3



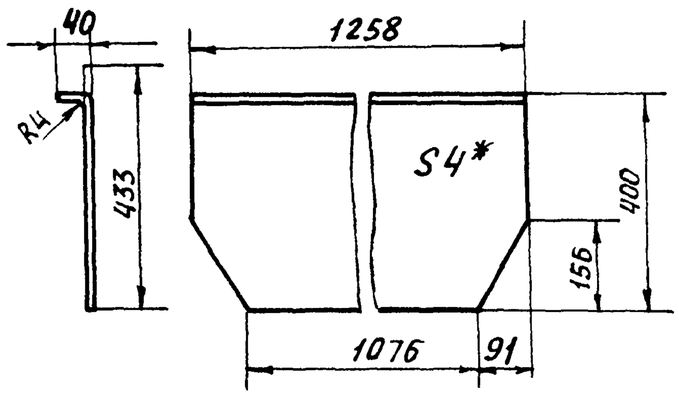
Поз 4



Поз 6



Поз 9



1* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

3. Кромки реза- ∇^{Rz320}, отверстия- ∇^{Rz80}, остальное- ∇.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264 80

Электроды типа Э42 ГОСТ 9467 75

Варить по контурам прилегания деталей

Катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.

					4Т2.01.04.000СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Нижняя часть головной воронки Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Зарецкая				И	2020	1:10
Пров.		Строганов				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Ройзман				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Рук.гр.		Зайцева						
Н.контр.		Вишневский						
У в		Ройзман						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

22699 39 59 Копировал Богорева Формат А2

Альбом 31

903 1-250 87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т2.01 05. 000СБ	сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.01.05.001	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240 72 / Ст3 I ГОСТ 535 79	1	8 5кг
Б4		2	4Т2.01.05.002	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240 72 / Ст3 I ГОСТ 535 79	1	8 5кг
Б4		3	4Т2.01.05.003	Уголок		
				Уголок Б 63х63х6 ГОСТ 8509 86 / Ст3 I ГОСТ 535 79	1	7 0кг
Б4		4	4Т2.01.05.004	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Ст3 I ГОСТ 535 79	1	7 0кг
Б4		5	4Т2.01 05.005	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Ст3-I ГОСТ 535 79	1	1 4кг
Б4		6	4Т2.01.05.006	Уголок		
				Уголок Б 63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Ст3 I ГОСТ 535 79	1	1 4кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Строганов			
Рук. гр.	Зайцева			
Н. контр.	Зарецкая			
Утв.	Ройзман			

4Т2.01.05.000

Опора барабана отклоняющего

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал — Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		7	4Т2.01.05.007	Лист		
				Лист Б ПН 10 ГОСТ 19903 74 / Ст3 I ГОСТ 14637 79		
				80 h14 х 310 h14	2	1 8кг
Б4		8	4Т2.01.05.008	Лист		
				Лист Б ПН 3 ГОСТ 19903 74 / Ст3 I ГОСТ 16523 70	1	2 6кг
Б4		9	4Т2.01.05.009	Лист		
				Лист Б ПН 3 ГОСТ 19903 74 / Ст3 I ГОСТ 16523 70	1	0 8кг
Б4		10	4Т2.01.05.010	Лист		
				Лист Б ПН 10 ГОСТ 19903 74 / Ст3 I ГОСТ 14637 79		
				100 h14 х 200 h14	2	1 6кг
Б4		11	4Т2.01.05.011	Прокладка Пластина I лист		
				ОМБ С 8 58 ГОСТ 7338-77	1	1 6кг
				Стандартные изделия		
		12		Болт М12х30 46		
				ГОСТ 7798 70	14	
		13		Гайка М12,5		
				ГОСТ 5915 70	14	
		14		Шайба 12 01		
				ГОСТ 10906 78	6	
		15		Шайба 12 65Г		
				ГОСТ 6402 70	6	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лис	N докум	Подп	Дата

4Т2.01.05.000 — Лист 2

Копировал — Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			4Т2.01.06.000СБ	сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.01.06.001	Лист		
					2	
Б4		2	4Т2.01.06.002	Лист		
				Лист Б ПН 2 ГОСТ 19903-74 / Ст3-I ГОСТ 16523 70		6,1кг
				Стандартные изделия		
		3		Болт М10х30 46		
				ГОСТ 7798 70	4	
		4		Гайка М10 5		
				ГОСТ 5915 70	4	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский			
Пров.	Ваицева			
Рук. гр.	Заицева			
Н. контр.	Зарецкая			
Утв.	Ройзман			

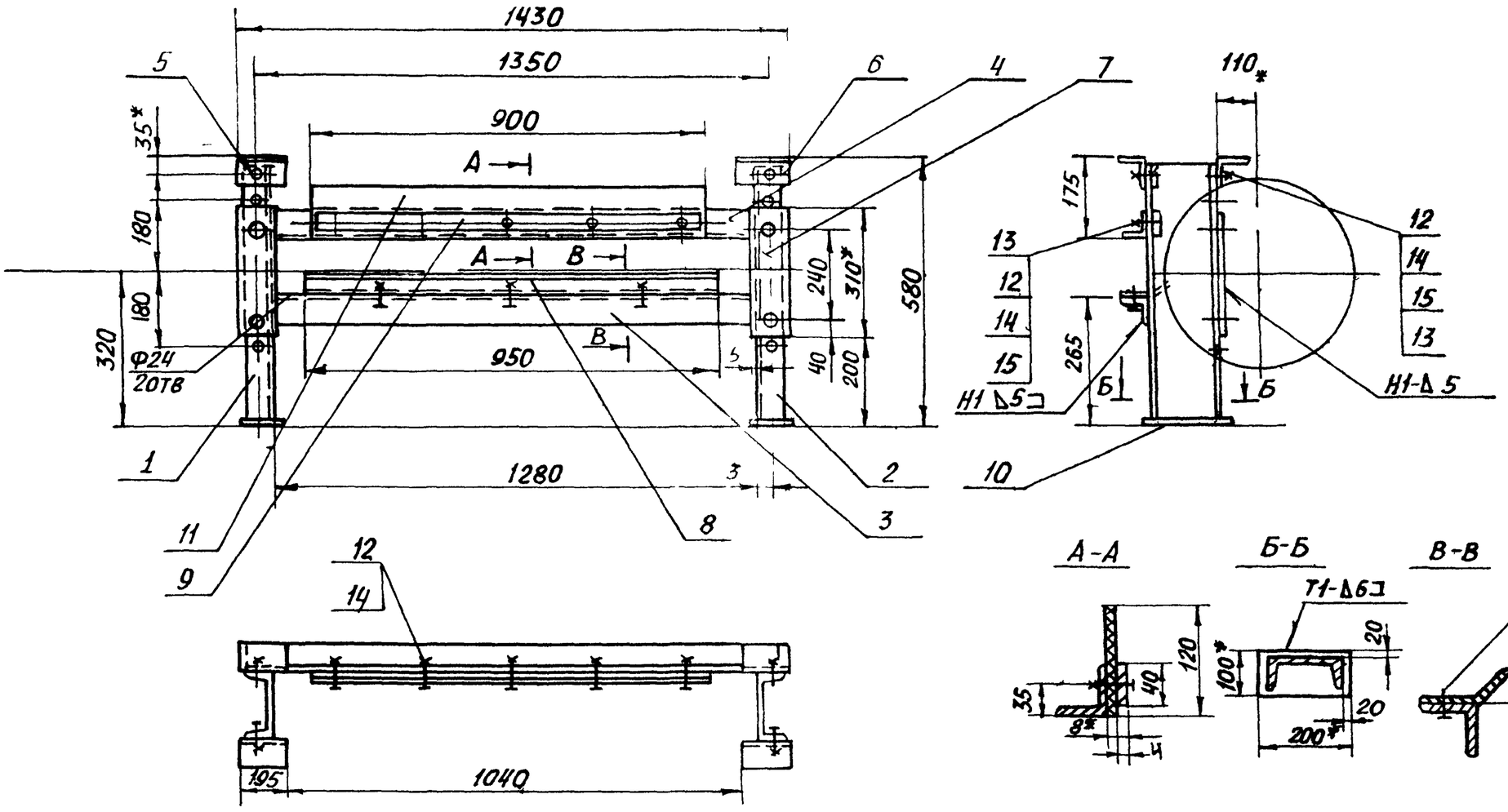
4Т2.01.06.000

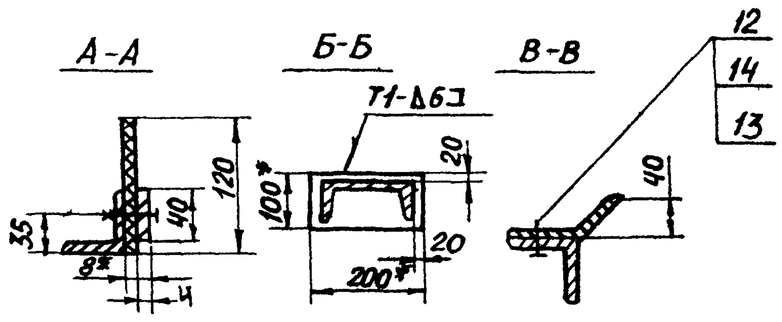
Ограждение барабана отклоняющего

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

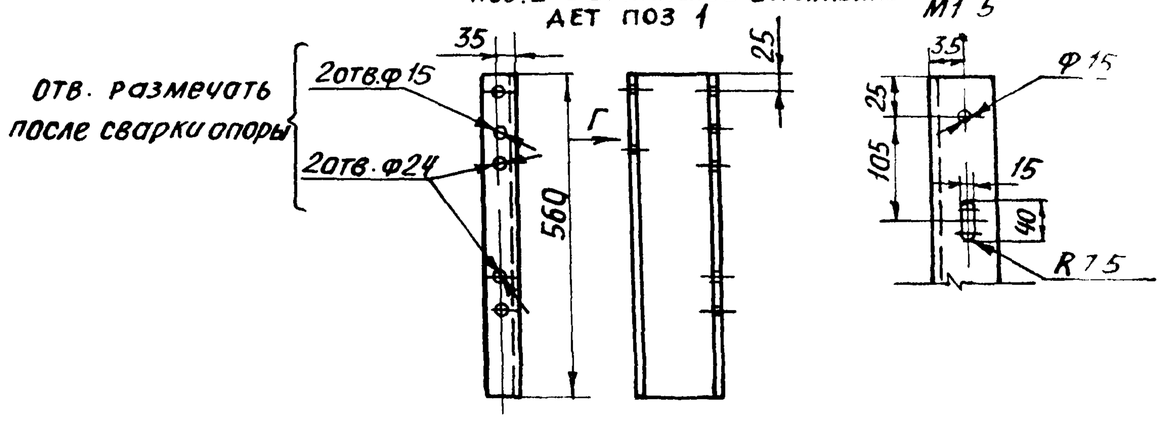
Копировал — Формат А4



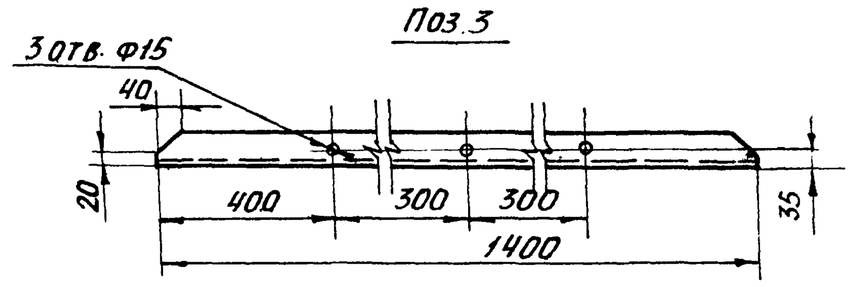


Поз.1

Поз.2-зеркальное отражение дет поз 1

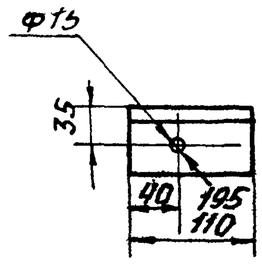


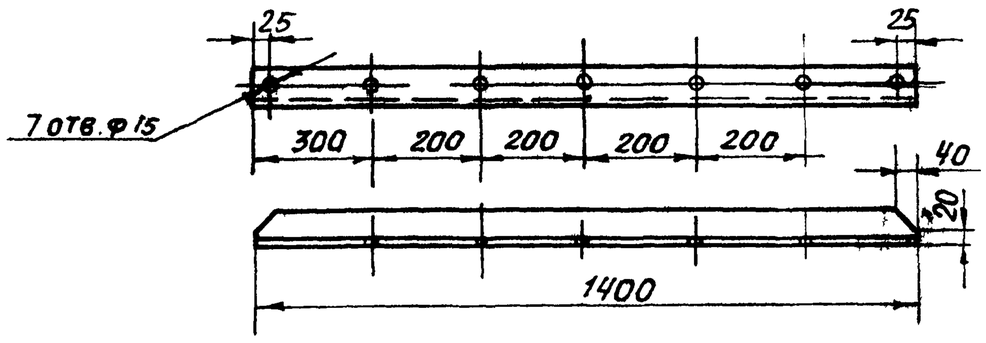
Поз.3

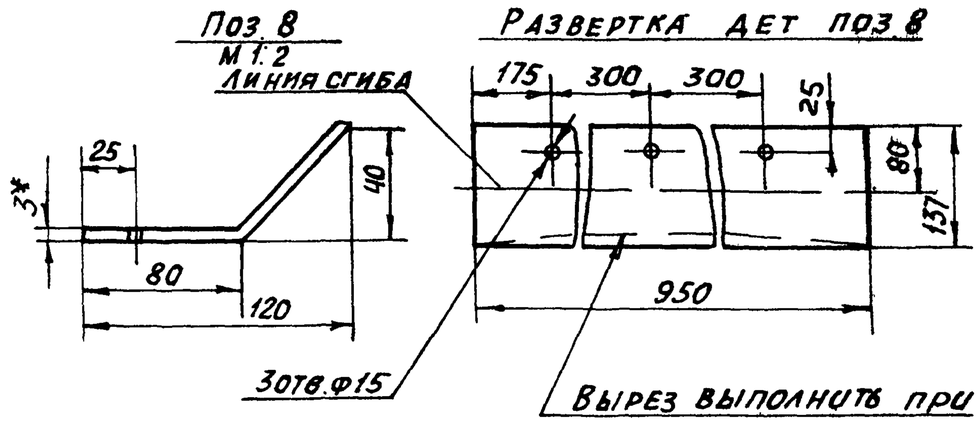


Поз.5

Поз.6- зеркальное отражение дет поз.5





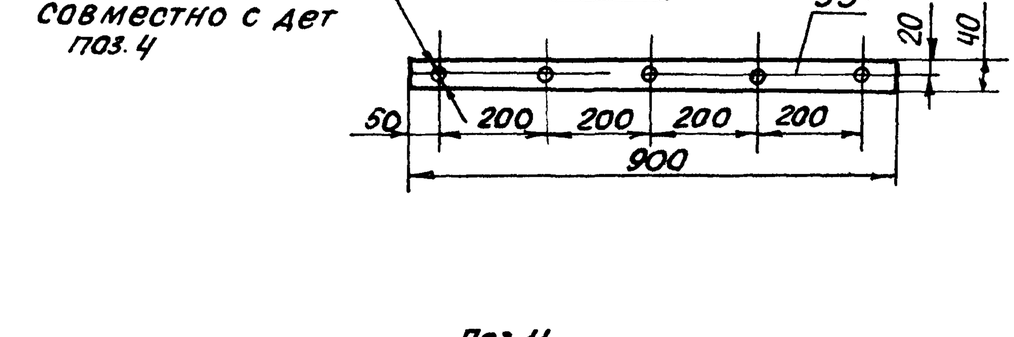


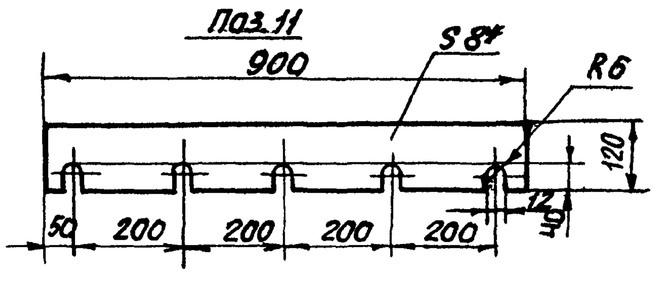
1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

3. Кромки реза- $\frac{Rz320}{\nabla}$, отверстия - $\frac{Rz80}{\nabla}$, остальное- ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264 80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75





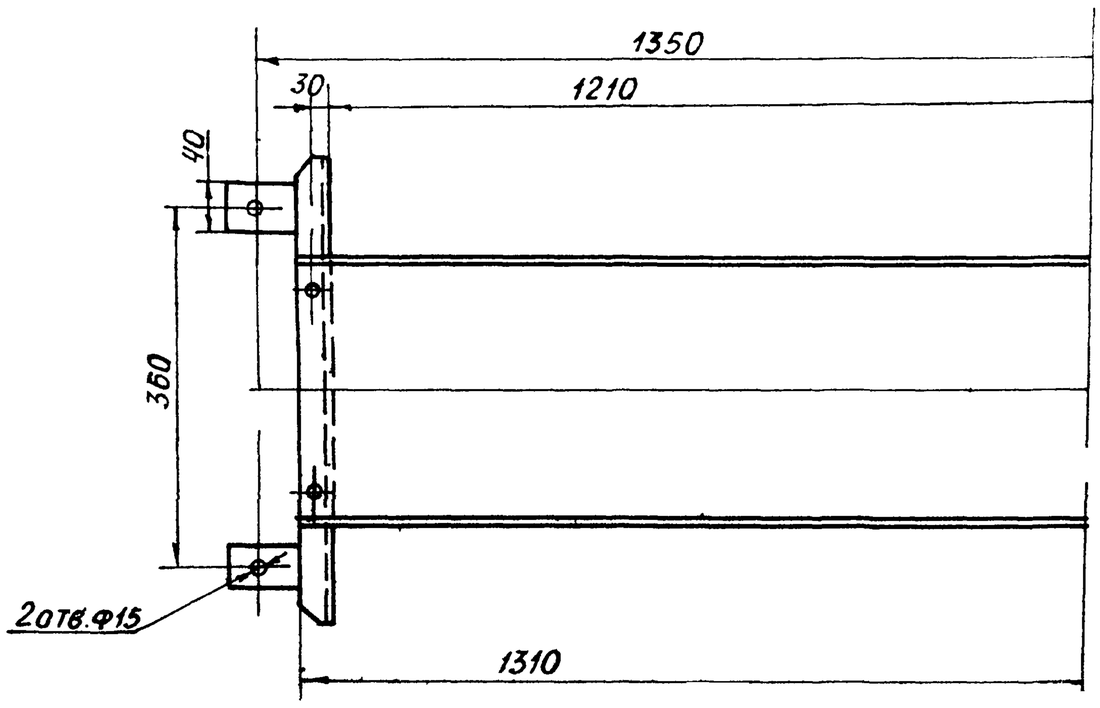
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.05.000СБ
Разраб.	Вишневский				Опора барабана отклоняющего сборочный чертеж
Пров.	Строганов				Лит. И; Лист 47; Листов 110
Т.контр.	Роизман				
Рук.гр.	Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Н.контр.	Зарецкая				
Утв.	Роизман				

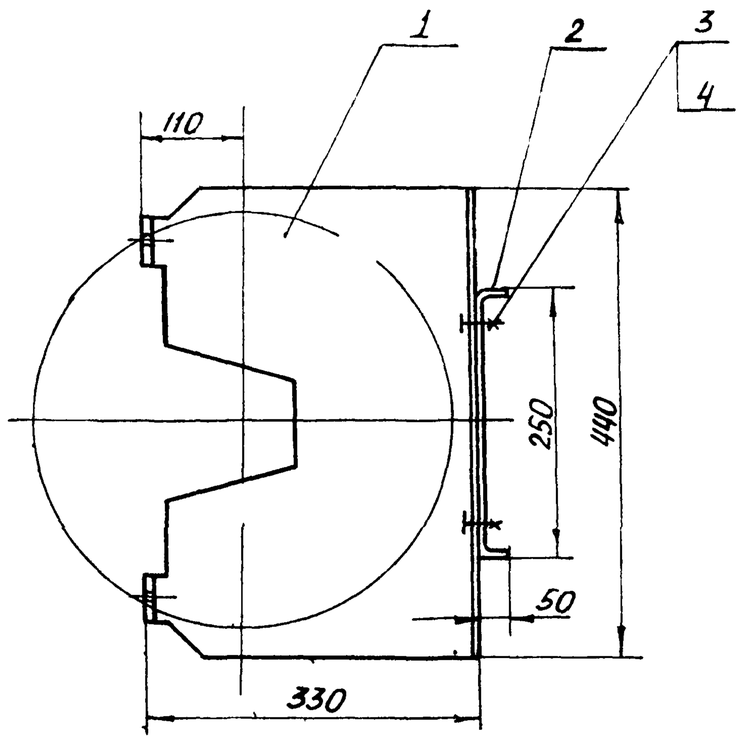
699 39 61 Копировал Богарева Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

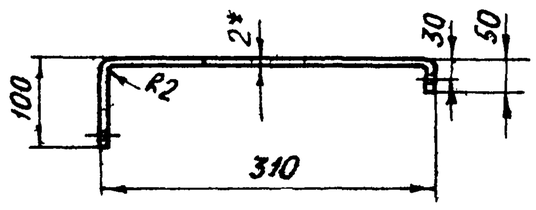
4Т2.01.06.000СБ

903 1-230 87 Альбом 31

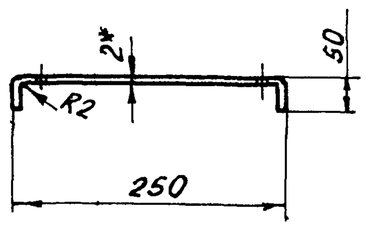




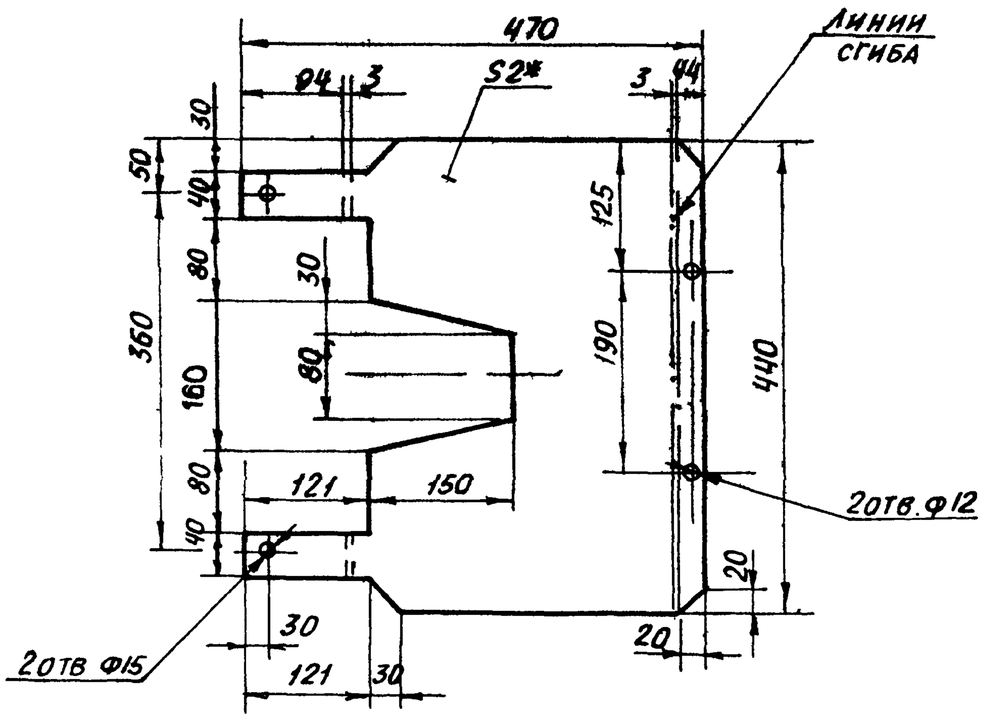
Поз.1



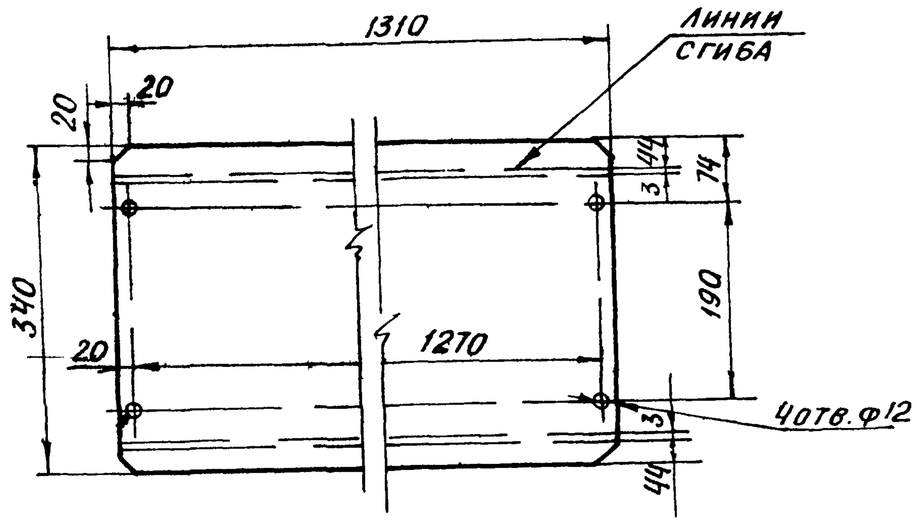
Поз.2



Развертка детали поз 1



Развертка детали поз 2



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$
3. Кромки реза - ∇^{Rz320}, отверстия ∇^{Rz80}, остальное - $\surd$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	4Т2.01.06.000СБ			
Разраб.		Вишневский			Ограждение барабана отклоняющего сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Строганов				И	105	1:5
Т. контр.		Роизман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Заицева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Заицева						
Утв		Роизман						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А2

903-1-250.87 Альбом 51

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.01.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.01.07.001	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ 1066 h14	2	6,1 кг
Б4		2	4Т2.01.07.002	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ 1200 h14	2	6,9 кг
Б4		3	4Т2.01.07.003	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ 400 h14	2	2,3 кг
Б4		4	4Т2.01.07.004	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / Вст3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ 326 h14	2	1,9 кг
Б4		5	4Т2.01.07.005	Стенка		
				Лист Б ПН ЧГОСТ 19903-74 / Вст.3 I ГОСТ 14637-79	2	17,2 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.07.000		
Разраб.	Вишневский				Воронка типа I	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Пров.	Строганов						
Рук.гр.	Зайцева					Госстрой СССР	
Н.контр.	Заруцкая					САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Утв.	Ройзман						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6	4Т2.01.07.006	Стенка		
				Лист Б ПН ЧГОСТ 19903-74 / Вст3 I ГОСТ 14637-79	1	222 кг
Б4		7	4Т2.01.07.007	Стенка		
				Лист Б ПН ЧГОСТ 19903-74 / Вст.3 I ГОСТ 14637-79	1	29 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.07.000	Лист 2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.01.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.01.08.001	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ 1200 h14	2	6,9 кг
Б4		2	4Т2.01.08.002	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ 826 h14	2	4,7 кг
Б4		3	4Т2.01.08.003	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ 1000 h14	2	5,7 кг
Б4		4	4Т2.01.08.004	Уголок		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-86 / Вст.3 I ГОСТ 535-79		
				ℓ 726 h14	2	4,2 кг
Б4		5	4Т2.01.08.005	Стенка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / Вст.3 I ГОСТ 14637-79	2	5,9 кг
Б4		6	4Т2.01.08.006	Стенка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / Вст.3 I ГОСТ 14637-79	1	10,9 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.08.000		
Разраб.	Вишневский				Воронка типа II	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Пров.	Строганов						
Руг.гр.	Зайцева					Госстрой СССР	
Н.контр.	Заруцкая					САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Утв.	Ройзман						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	4Т2.01.08.007	Стенка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / Вст.3 I ГОСТ 14637-79	1	18 кг
Б4		8	4Т2.01.08.008	Стенка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / Вст.3 I ГОСТ 14637-79		
				200 h14 × 988 h14	1	9,3 кг
Б4		9	4Т2.01.08.009	Стенка		
				Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 / Вст.3 I ГОСТ 14637-79		
				200 h14 × 588 h14	2	5,5 кг

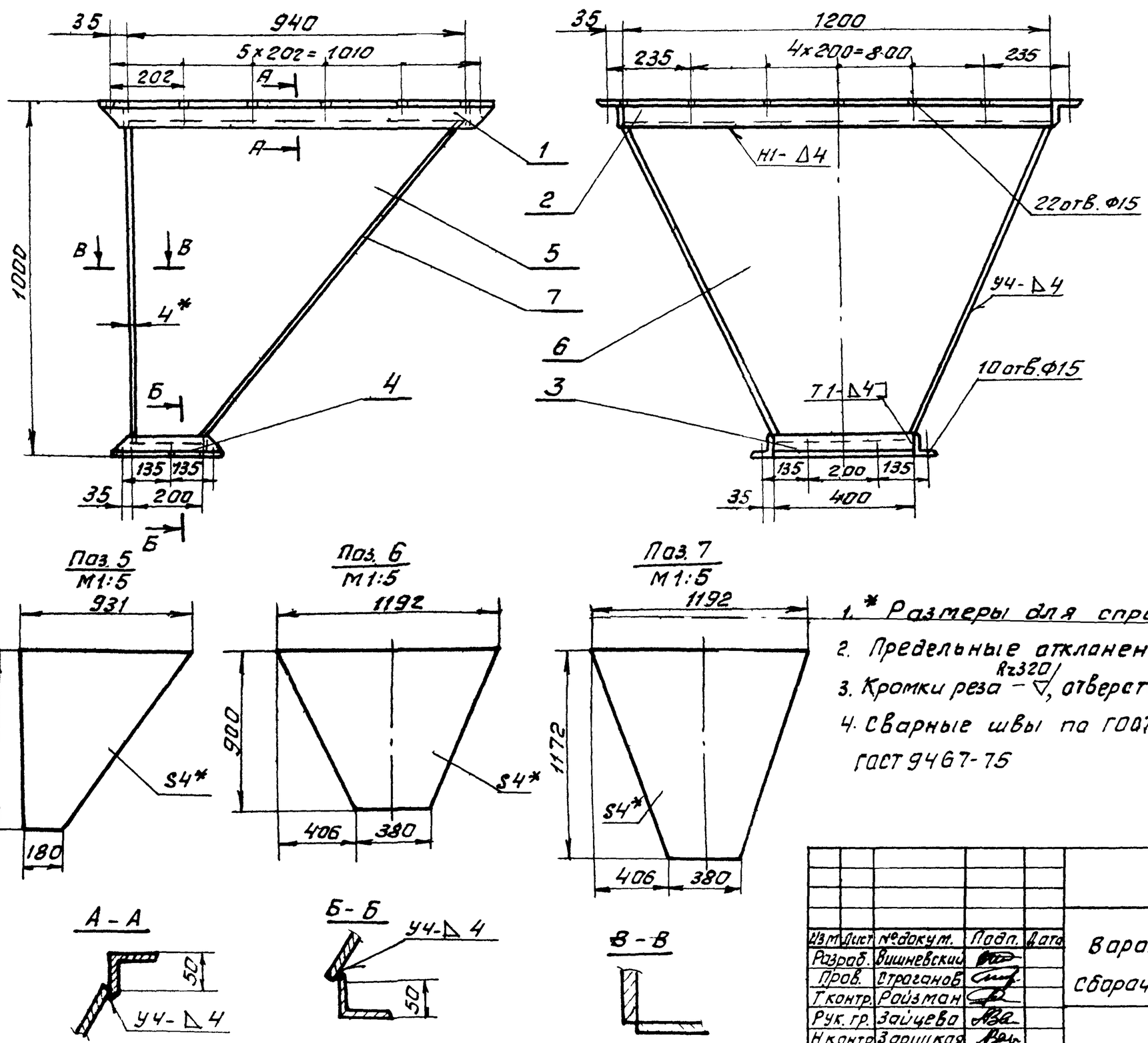
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.08.000	Лист 2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

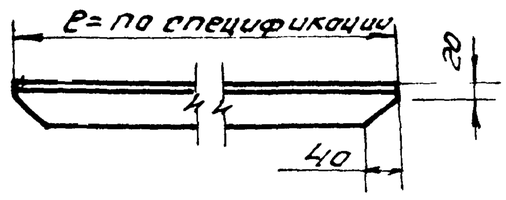
4Т2.01.07.000 СБ

903-1-250.87 Альбом 31

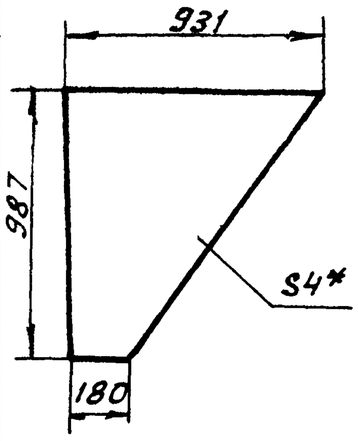
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



Поз. 1, 4
М1:5



Поз. 5
М1:5



Поз. 6
М1:5

Поз. 7
М1:5

А-А

Б-Б

В-В

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

3. Кромки реза – $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия – $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное ✓.

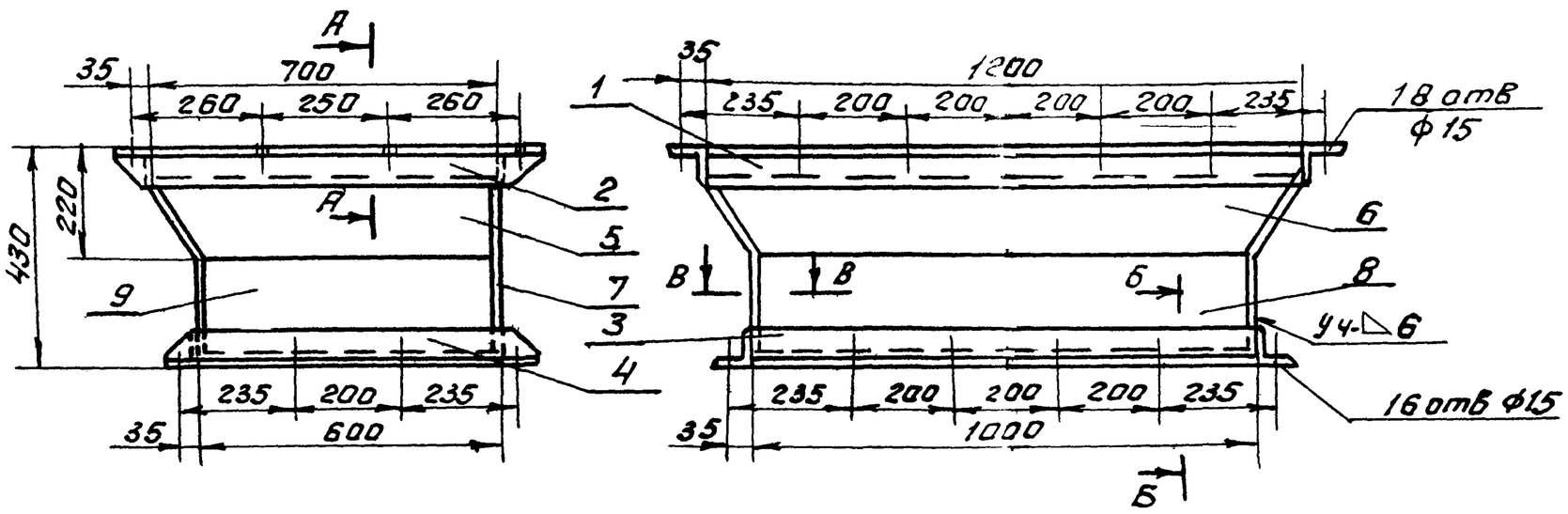
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.07.000 СБ			
Разраб.		Вишневский			Воронка типа I. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Строганов				И	120	1:10
Т.контр.		Райзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарицкая						
Утв.		Райзман						

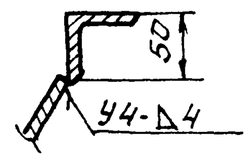
Копировал: Фирсов

Формат А3

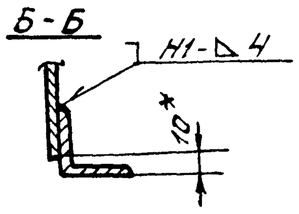
4Т2.01.08.000 СБ



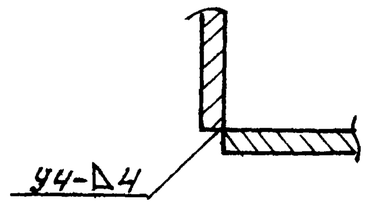
А-А
М1:5



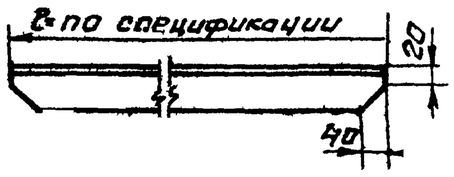
Б-Б



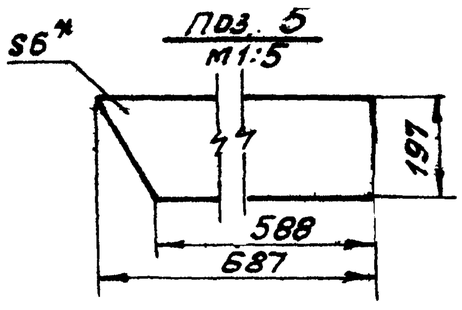
В-В
М1:1



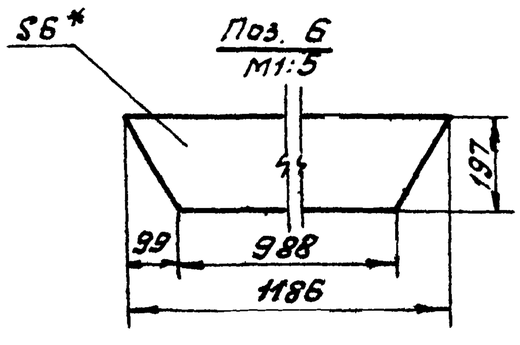
Поз. 2; 4
М1:5



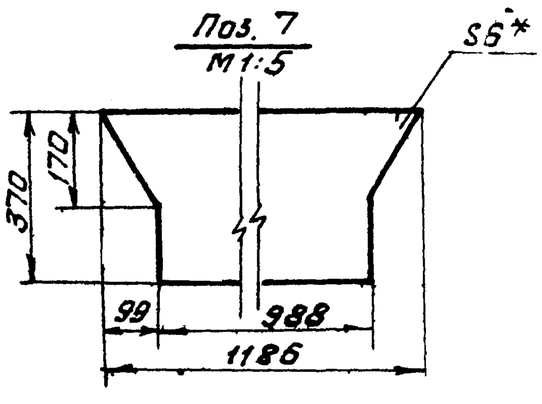
Поз. 5
М1:5



Поз. 6
М1:5



Поз. 7
М1:5



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$

3. Кромки реза – $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия – $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное – ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.01.08.000 СБ			
Разраб.		Вишневский			Воронка типа II Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Строганов				И	103	1:10
Т.контр.		Райзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарицкая						
Утв.		Райзман						

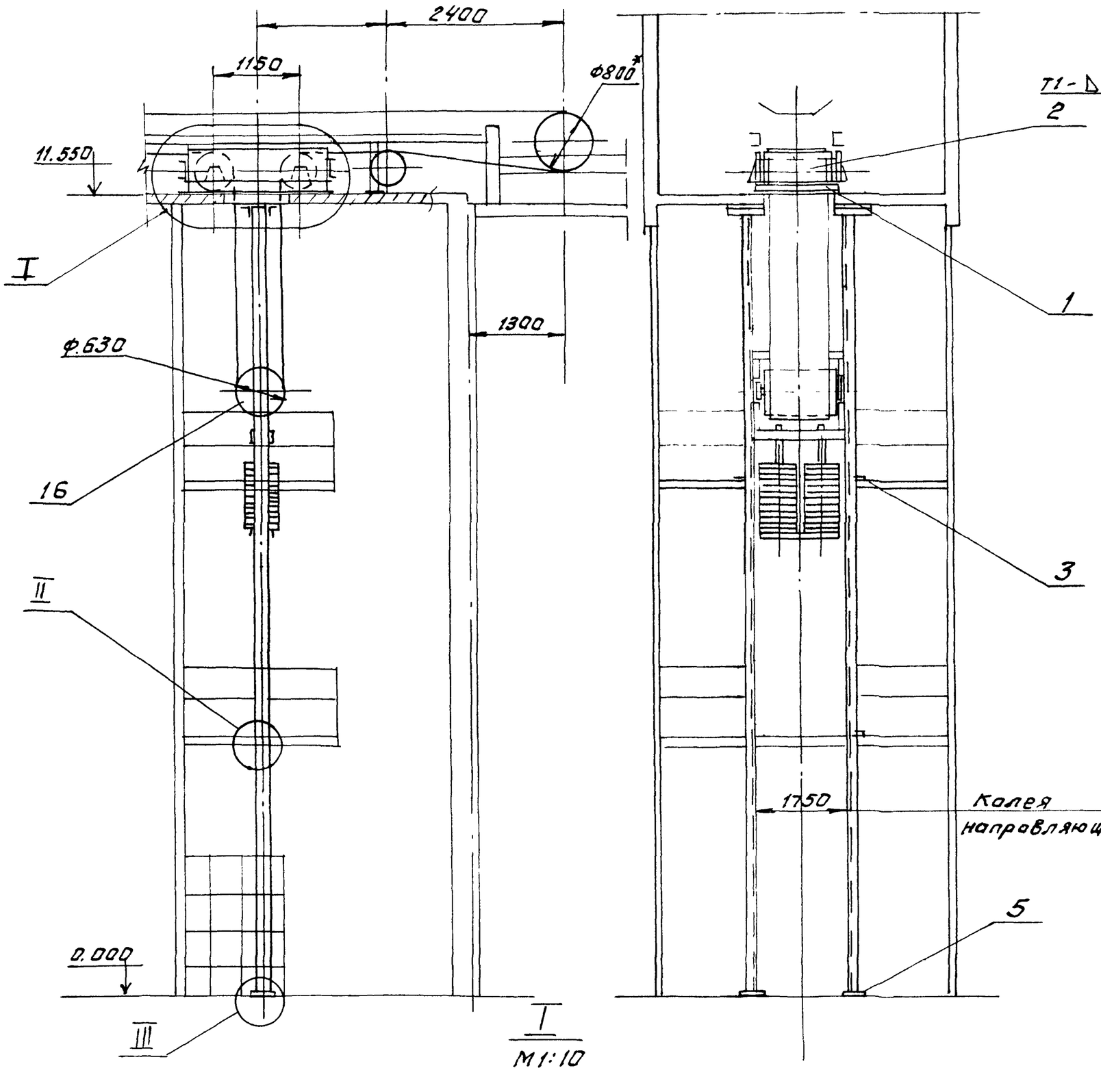
Копировал Фирсов 22699 39 64

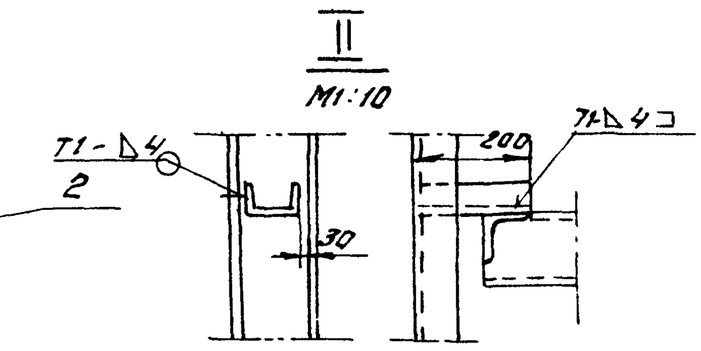
Формат А3

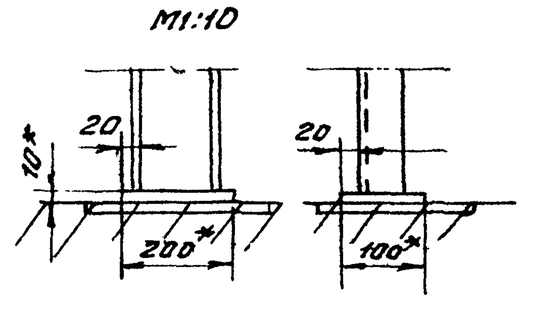
Альбом 31

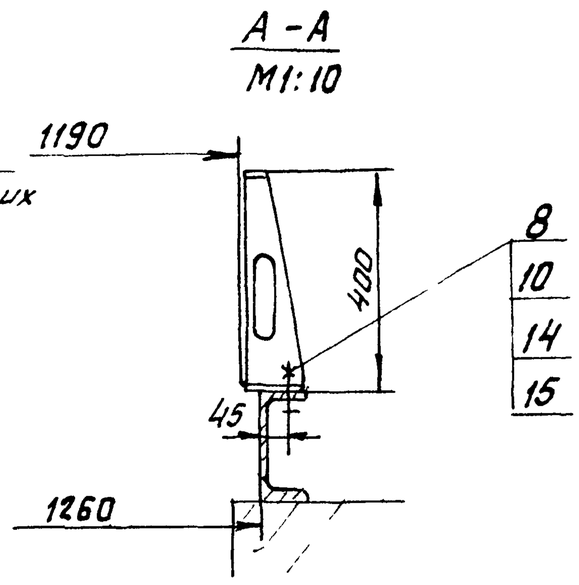
903-1-250.87

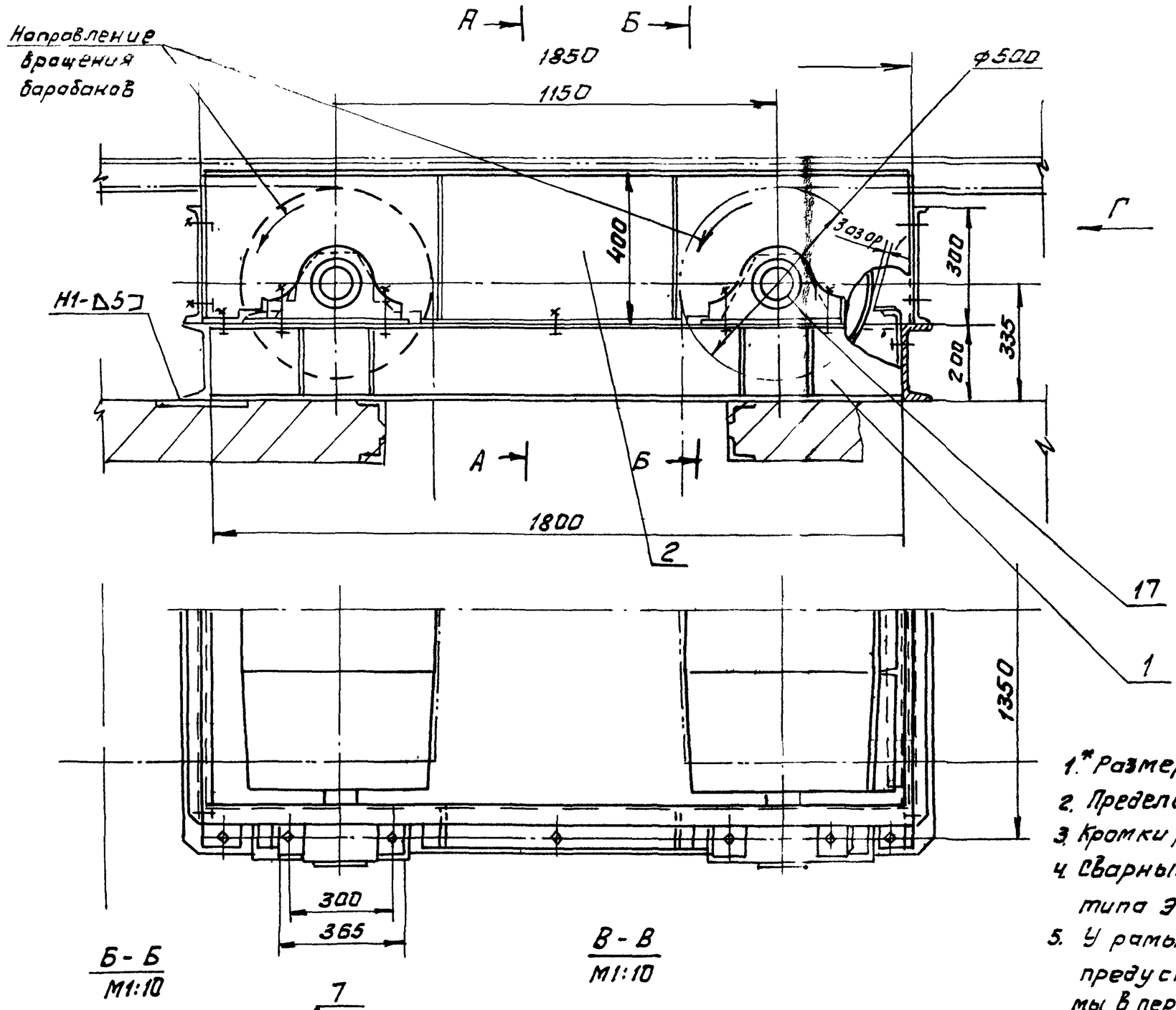
4Т2.02.00.000Сб

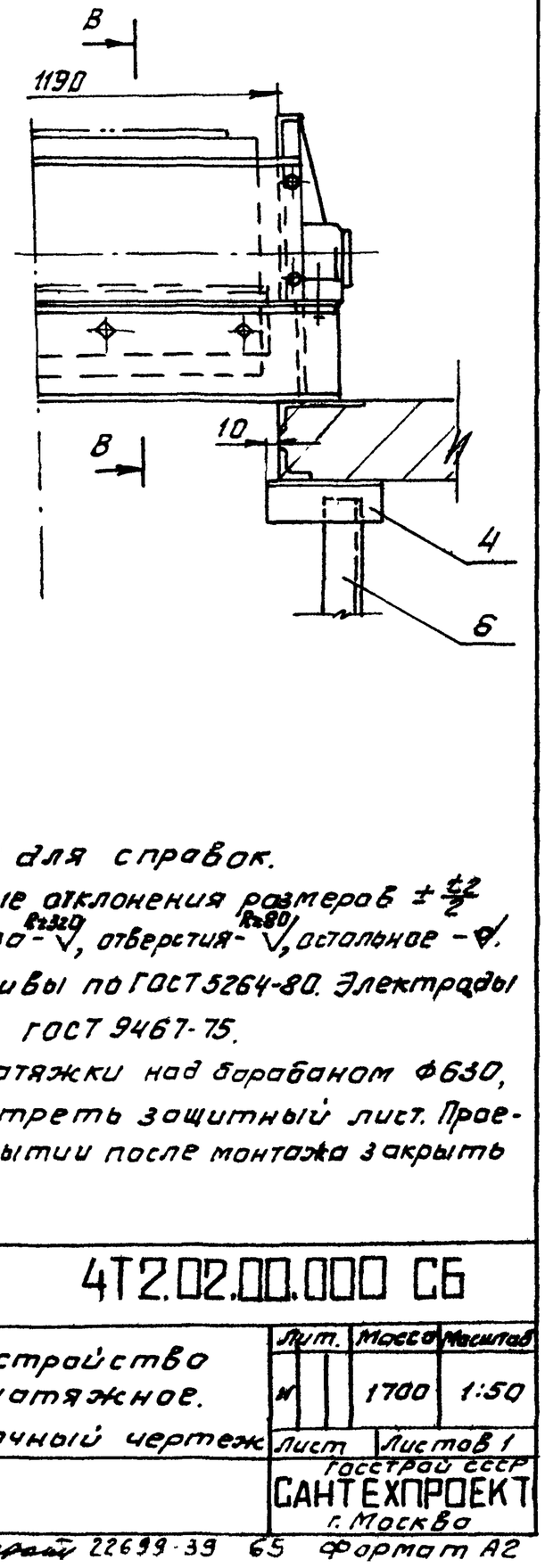


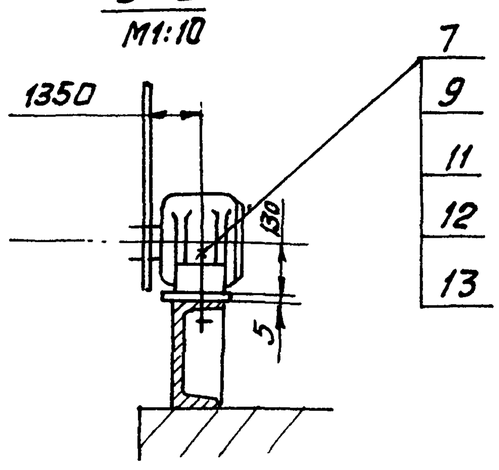


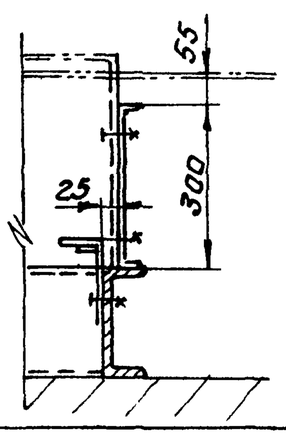












1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT2}{2}$
3. Кромки реза - $\sqrt{Rz320}$, отверстия - $\sqrt{Rz80}$, остальное - $\sqrt{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. У рамы натяжки над барабаном Ф630, предусмотреть защитный лист. Проемы в перекрытии после монтажа закрыть по месту.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайцева		
Пров.		Страганов		
Т.контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н.контр.		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т2.02.00.000 СБ

Устройство натяжное. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
М	1700	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Фирай 22699-39 65 Формат А2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т2.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т2.02.01.000	Опора барабанов оборотных	1	
А4		2	4Т2.02.02.000	Ограждение барабанов оборотных	1	
				Детали		
Б4		3	4Т2.02.00.001	Опора Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст.3-1 ГОСТ 535-79		
				2=200 h14	4	1,7кг.
Б4		4	4Т2.02.00.002	Уголок Уголок Б-100×180×10 ГОСТ 8509-86 / Вст.3-I ГОСТ 535-79		
				2=500 h14	4	7,6кг.
Б4		5	4Т2.02.00.003	Лист Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 14637-79		
				100 h14×200 h14	2	1,6кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зайцева			
Пров.	Строганов			
Рук. гр.	Зайцева			
Н.контр.	Вишневский			
Утв.	Райзман			

4Т2.02.00.000

Устройство натяжное

Лит	Лист	Листов
	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4		6	4Т2.02.00.004	Направляющая Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст.3-I ГОСТ 535-79		
				2=1120 h14	2	15,9кг.
				Стандартные изделия		
		7		Болт М24×90.46 ГОСТ 7798-70	8	
		8		Болт М10×30.46 ГОСТ 7798-70	6	
		9		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	8	
		10		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	6	
		11		Шайба 24.01 ГОСТ 11371-68	8	
		12		Шайба 24.65 Г ГОСТ 6402-70	8	
		13		Шайба 24.01 ГОСТ 10906-66	8	
		14		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	6	
		15		Шайба 10.01 ГОСТ 10906-66	6	
				Прочие изделия		
		16	Е 101-II-26-83	Устройство натяжное 8063Р-80-28	1	
		17	Е101-II-5-83	Барабан неприводной 8050-80	2	

4Т2.02.00.000 Лист 2

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.02.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.02.01.001	Полка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / Вст.3-I ГОСТ 535-79		
				L=1800 h14	2	33,0кг.
Б4		2	4Т2.02.01.002	Полка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / Вст.3-I ГОСТ 535-79		
				L=1430 h14	2	22,8кг.
Б4		3	4Т2.02.01.003	Угольник Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Вст.3-I ГОСТ 535-79		
				L=90 h14	4	0,3кг.
Б4		4	4Т2.02.01.004	Ребро Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 14637-79	8	0,5кг.
Б4		5	4Т2.02.01.005	Плостина Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 14637-79		
				100 h14×450 h14	4	1,7кг.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарецкая			
Пров.	Зайцева			
Рук. гр.	Зайцева			
Н.контр.	Вишневский			
Утв.	Райзман			

4Т2.02.01.000

Опора барабанов оборотных

Лит	Лист	Листов
Ч	1	2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4

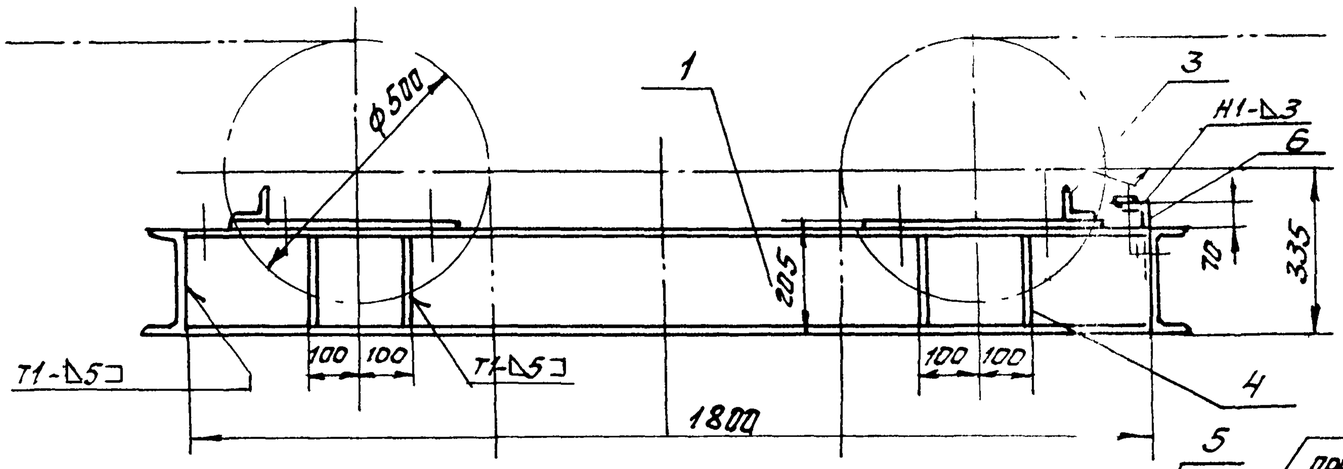
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6	4Т2.02.01.006	Пластина Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 6523-70	1	4,0кг.
Б4		7	4Т2.02.01.007	Планка Лист Б-ПН3 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 16523-70		
				40 h14×330 h14	3	0,3кг.
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10×30.46 ГОСТ 7798-70	4	
		9		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	
		10		Шайба 10.36 ГОСТ 11371-78	4	

4Т2.02.01.000 Лист 2

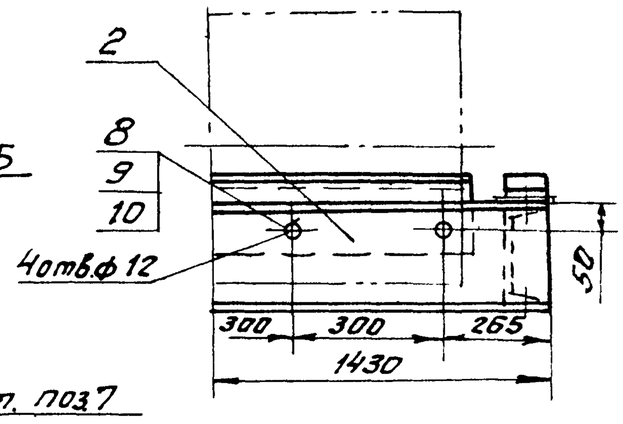
Копировал: Формат А4

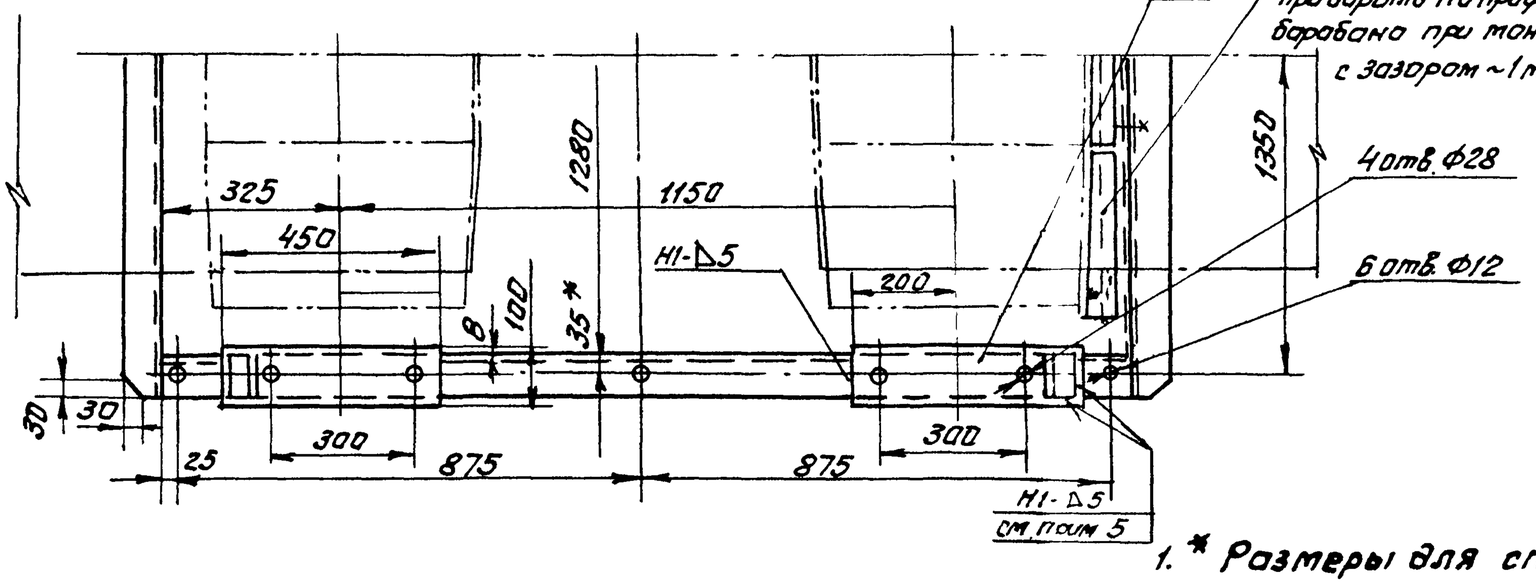
4Т2.02.01.000 СБ

903-1-250.87 Альбом 31

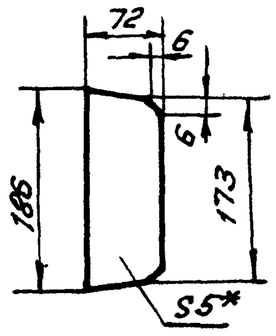


Вид Б

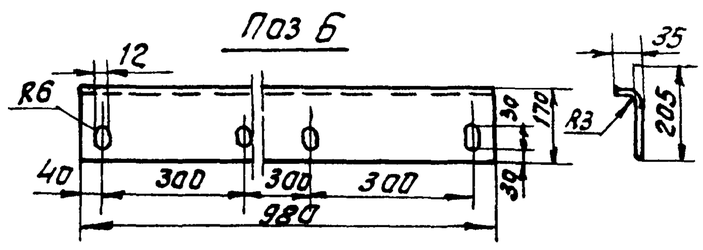




Поз 4



Поз 6



5 Деталь поз 3 приварить после установки и выверки оборотных барабанов

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$.
3. Кромки реза- $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия- $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное - ∇.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зарецкая		
Пров.		Строганов		
Т.контр.		Райзман		
Рук.гр.		Зайцева		
Н.контр.		Вишневский		
Утв.		Райзман		

4Т2.02.01.000 СБ

Опора барабанов оборотных. Сборочный чертеж

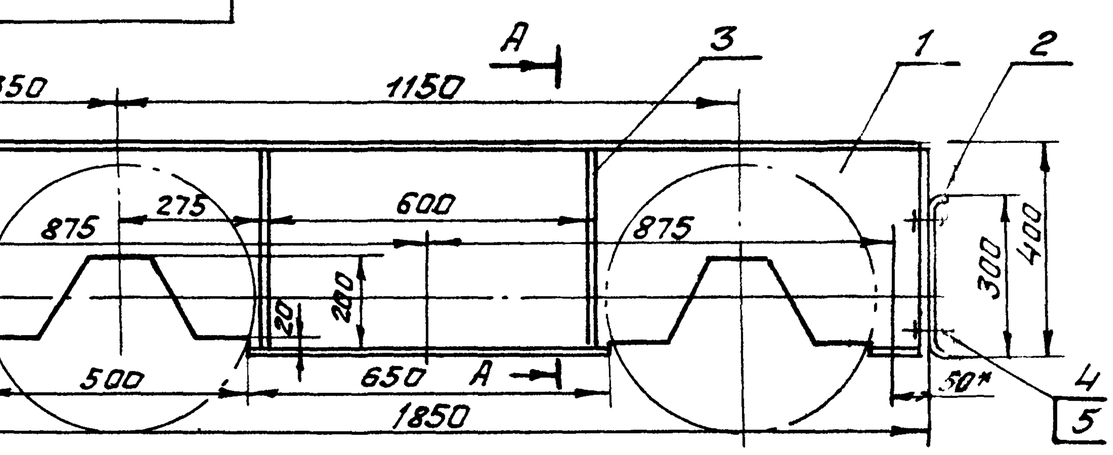
Лит.	Масса	Масштаб
И	130,0	1:10

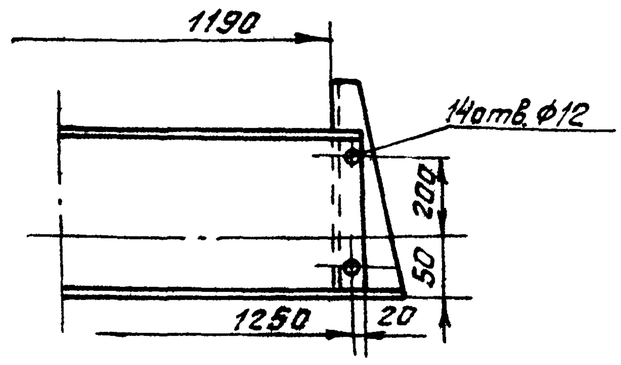
Лист | Листов 1

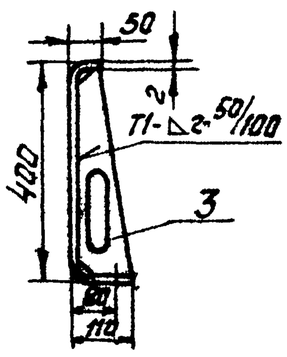
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А3

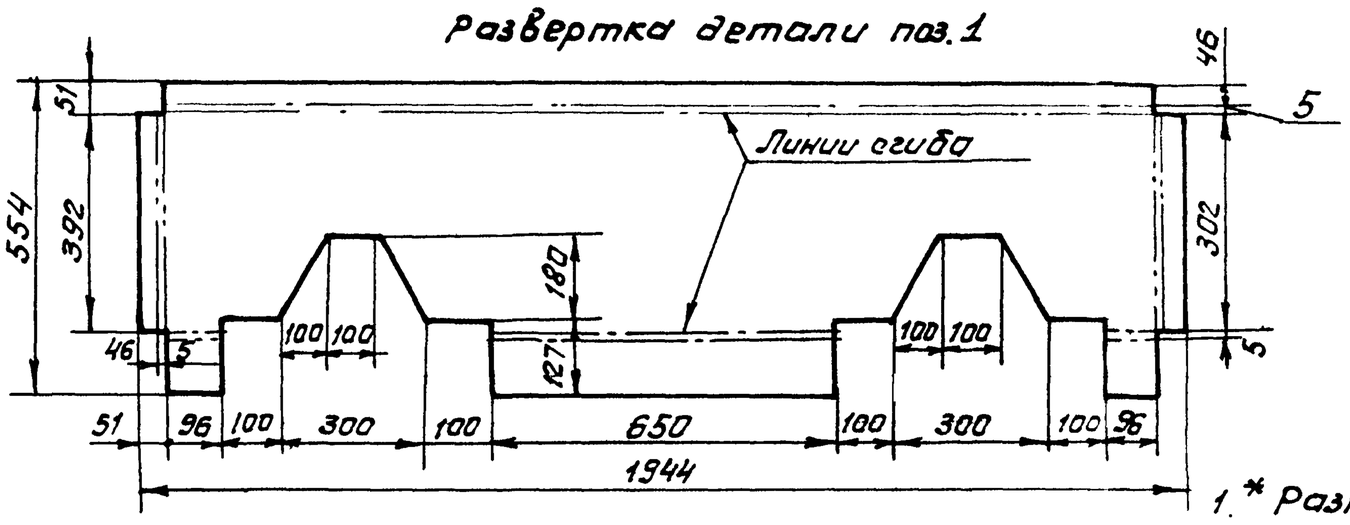
4Т2.02.02.000 СБ



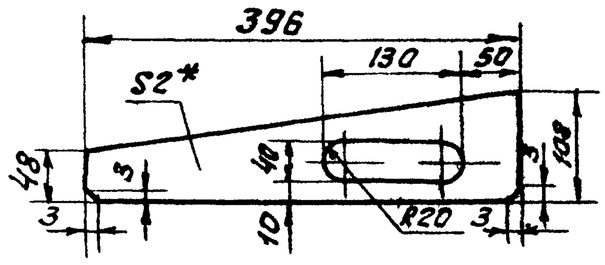




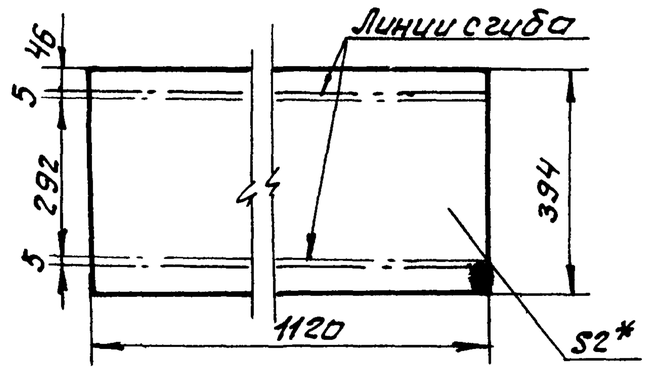
Развертка детали поз. 1



Поз 3



Развертка детали поз. 2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$
3. Кромки реза- $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия- $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное ∇.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зарецкая		
Пров.		Строганов		
Т.контр.		Райзман		
Рук.гр.		Зайцева		
Н.контр.		Вишневский		
Утв.		Райзман		

4Т2.02.02.000 СБ

Ограждение барабанов оборотных. Сборочный чертеж

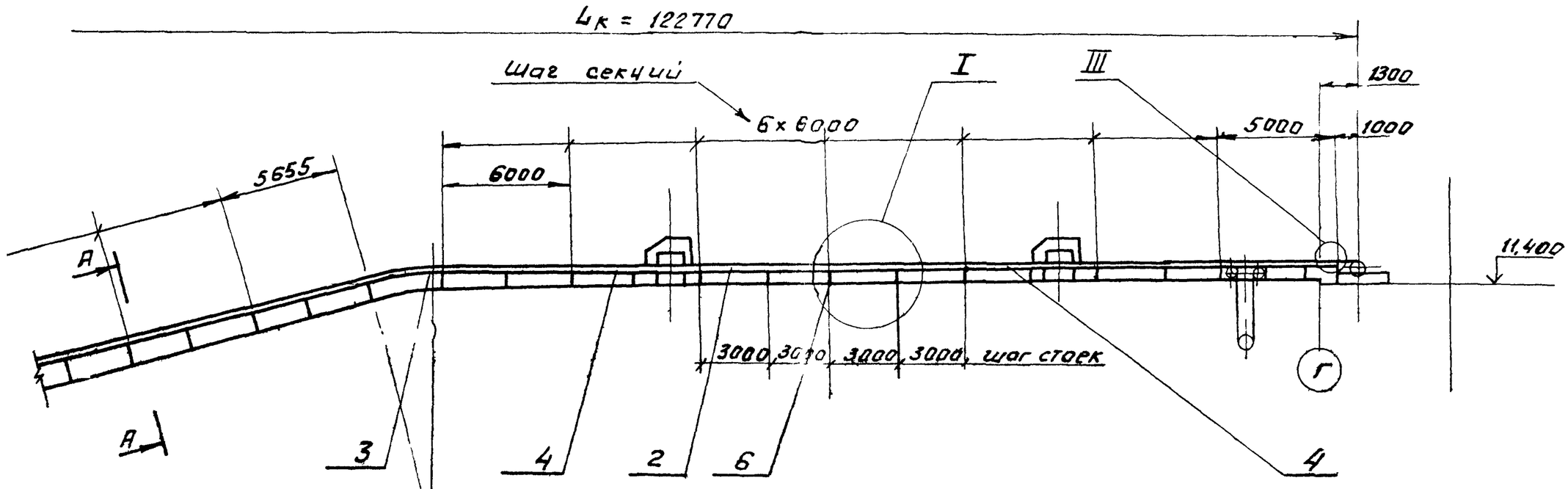
Лит.	Масса	Масштаб
И	42,0	1:10

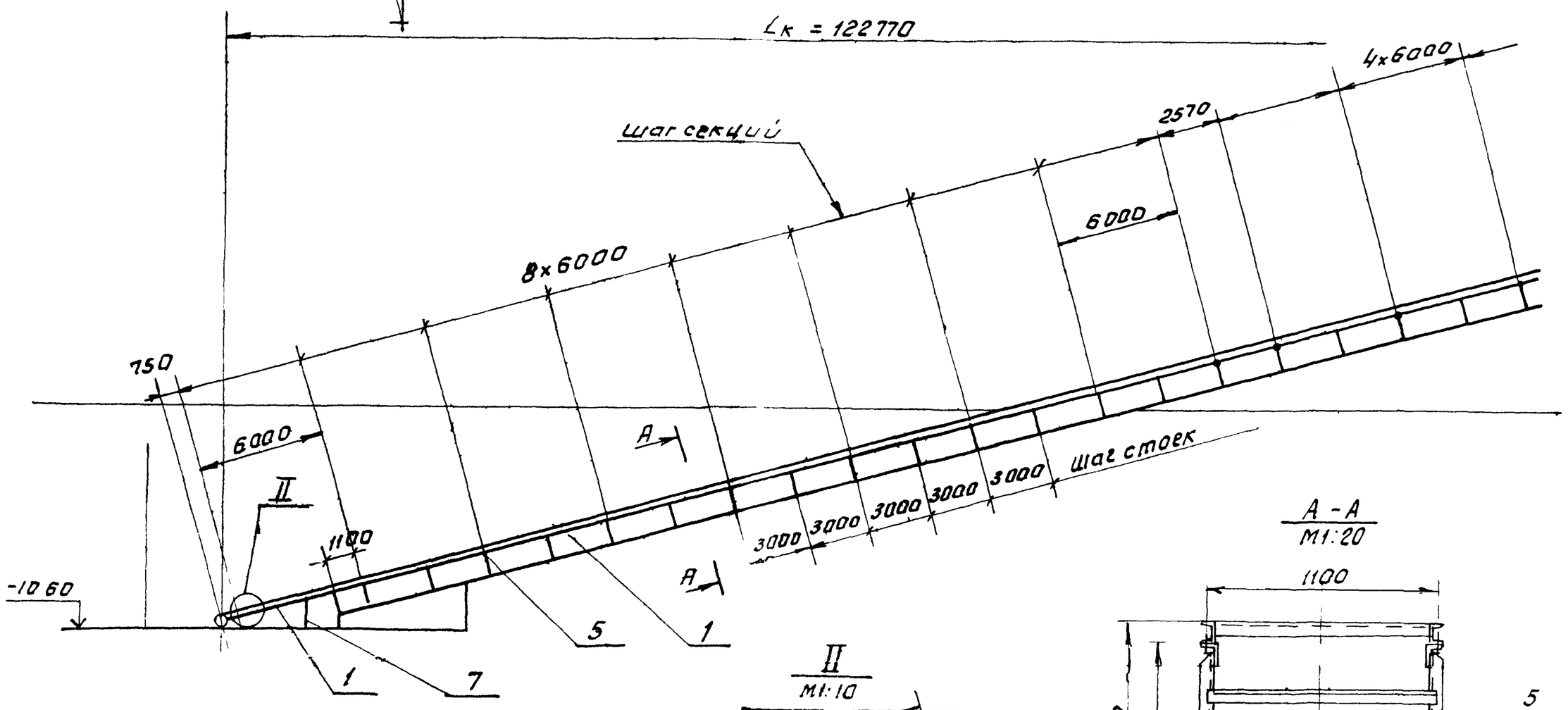
Лист | Листов 1

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

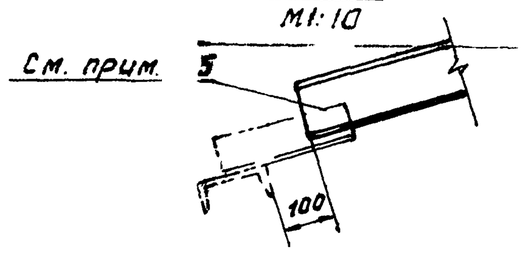
Копировал: 22699-39 67 Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

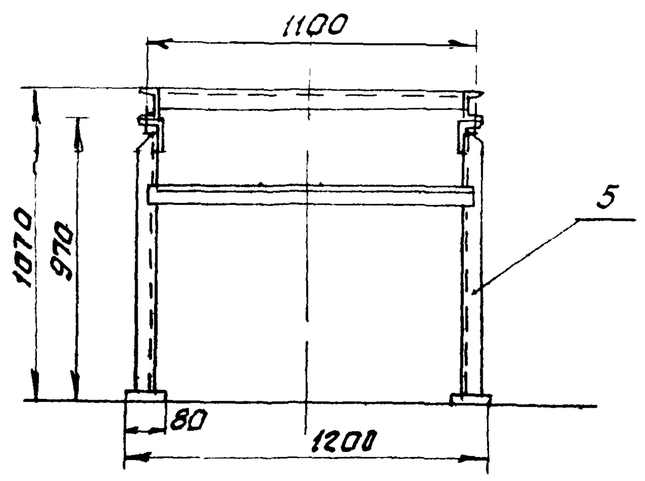




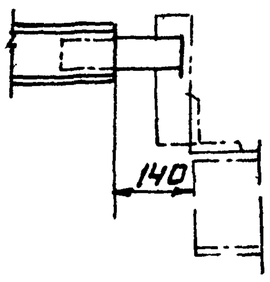
II
М1:10



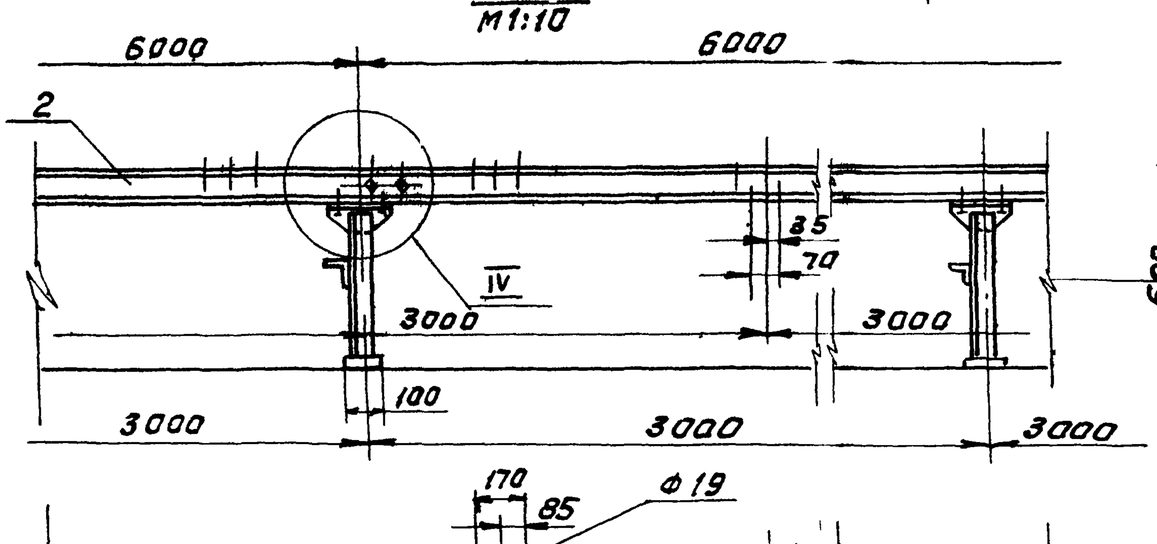
A - A
М1:20

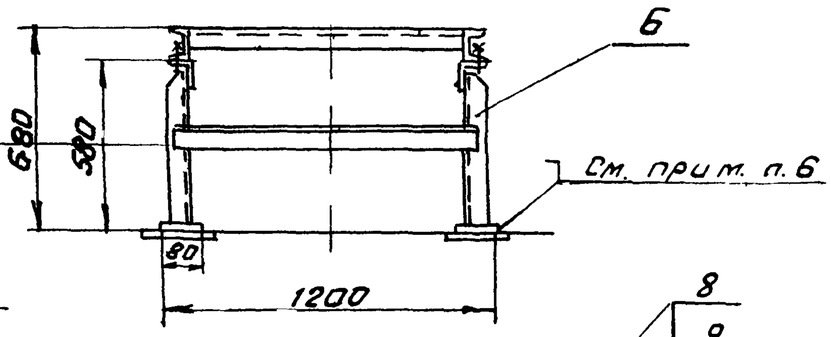


III
М1:10

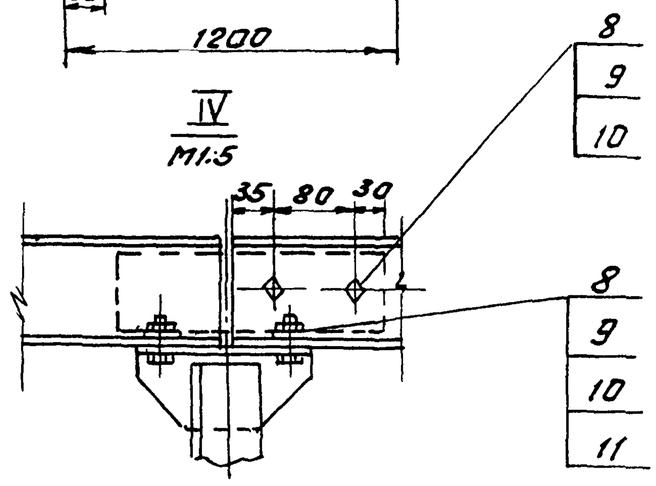


I
М1:10





IV
М1:5



4. Секции укороченные L=2570, 5000, 5655 выполнить при монтаже из секции L=6000
5. При сборке металлоконструкции секции устанавливать стыковыми планками в сторону приводного устройства
6. Опорные элементы приваривать к закладным деталям в перекрытиях.

1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм	Лист	№докум	Подп.	Дата
Разраб.		Строганов		
Пров.		Зайцева		
Т.контр.		Райзман		
Рук гр.		Зайцева		
Н.контр.		Гордеева		
Утв		Райзман		

4Т2.03 00.000 СБ

Металлоконструкция конвейера №2

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	3600	1:200

Лист | Листов 1

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Формат А2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.02.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.02.02.001	Стенка		
				Лист Б-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 16523-70	2	13,7кг.
Б4		2	4Т2.02.02.002	Планка		
				Лист Б-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 16523-70	2	7,0кг.
Б4		3	4Т2.02.02.003	Ребро		
				Лист Б-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 16523-70	4	0,5кг.
				Стандартные изделия		
		4		Болт М10х30.46		
				ГОСТ 7798-70	8	
		5		Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	8	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.02.02.000			
Разраб.		Зарецкая			Ограждение барабанов оборотных	Лит	Лист	Листов
Пров.		Строганов				И		1
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Вишневский						
Утв.		Райзман						

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			4Т2.03.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т2.03.01.000	Секция средней части		
				L=6000.	17	
А4		2	4Т2.03.02.000	Секция загрузочная		
				L=6000	2	
А4		3	4Т2.03.03.000	Секция гнутая		
				α=15°	1	
А4		4	4Т2.03.04.000	Секция разгрузочная		
				L=6000	2	
А4		5	4Т2.03.05.000	Стойка	24	
А4		6	4Т2.03.05.000-01	Стойка	13	
А4		7	4Т2.03.06.000	Стойка Н=1495	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М16х45.46		
				ГОСТ 7798-70	240	
		9		Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	240	
		10		Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	240	
		11		Шайба 16.01		
				ГОСТ 10906-78	152	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.00.000			
Разраб.		Строганов			Металлоконструкция конвейера №2	Лит	Лист	Листов
Пров.		Зайцева				И		1
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Гордеева						
Утв.		Райзман						

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.03.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.03.01.001	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79.		
				ℓ=5990 h14	2	51,5кг.
Б4		2	4Т2.03.01.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1044 h14	3	6,0кг.
Б4		3	4Т2.03.01.003	Полоса		
				Полоса Б х80 ГОСТ 103-76 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=250 h14	2	1,1кг.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.01.000			
Разраб.		Вишневский			Секция средней части L=6000.	Лит	Лист	Листов
Провер.		Строганов				И		1
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарецкая						
Утв.		Райзман						

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.03.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.03.02.001	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=5990 h14	2	51,5кг
Б4		2	4Т2.03.02.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1044 h14	3	6,0кг.
Б4		3	4Т2.03.02.003	Полоса		
				Полоса Б х80 ГОСТ 103-76 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=250 h14	2	1,1кг.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.02.000			
Разраб.		Вишневский			Секция загрузочная L=6000	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Строганов				И		1
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарецкая						
Утв.		Райзман						

Копировал: Формат А4

4Т2.03.01.000 СБ

903-1-250.87 Альбом 31

Ось стыка секций

L=6000*

5990

5

Б

55

8 отв. Ф19

70

Ось нижней роликоопоры

1495

3000

420

220

Ф19 4 отв.

Ф19 4 отв.

Б

70

55

3

Ось стойки

2995

Вид В
М1:5

40 35

28

19

R9,5

1

2

500

2500

2500

24 отв. Ф19

Г

А

Ось верхней роликоопоры

Ось дефлекторных роликов

1136

1100±1

1044

3245

28

170

170

60

1200

595

1200×4=4800

Б - Б
М 1:5

1100

Т1-△5

Вид А
М1:5

R9,5

28

19

35 40

Вид А

250

150

80 35

20

40

80

Н1-△4

В

Ф19

R9,5

19

Вид Г

10 40 40 40

19

50

R9,5

Д

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров ± t2/2
3. Кромки реза - Rz320, отверстия - Rz80, остальное - ▽
4. Сварные швы ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.01.000 СБ			
Разраб.		Вишневский			Секция средней части L=6000 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Строганов				И	124	1:20
Т.контр		Райзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр		Зарецкая						
Утв		Райзман						

Копировал: Фурсова Формат А3

4Т2.03.02.000 СБ

Ось стыка секций

L=6000

5990

5

Б

55

70

70

Ф19 4 отв.

120

220

4 отв Ф19

70

55

Ось нижней роликоопоры

4 отв Ф19

4 отв. Ф19

Б

445

1050

3000

2995

Ось стойки

Вид В
М1:5

40 35

28

19

R9,5

Ось верхних роликоопор

44 отв. Ф19

445 300 300 600 300 300 300 300 600 1200 1200

170

60

1

3

3795

Ось дефлекторных роликов

А

Г

1136

1100±1

1044

28

495

2500

2500

2

Б - Б
М1:5

1100

Т1-△5

Вид Д
М1:5

R9,5

28

19

35 40

Вид А
М1:5

250

150

80 35

20

40

80

Н1-△4

В

Ф19

R9,5

19

Вид Г
М1:5

10 40 40 40

19

50

R9,5

Д

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров ± t2/2.
3. Кромки реза - Rz320, отверстия - Rz80, остальное - ▽.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

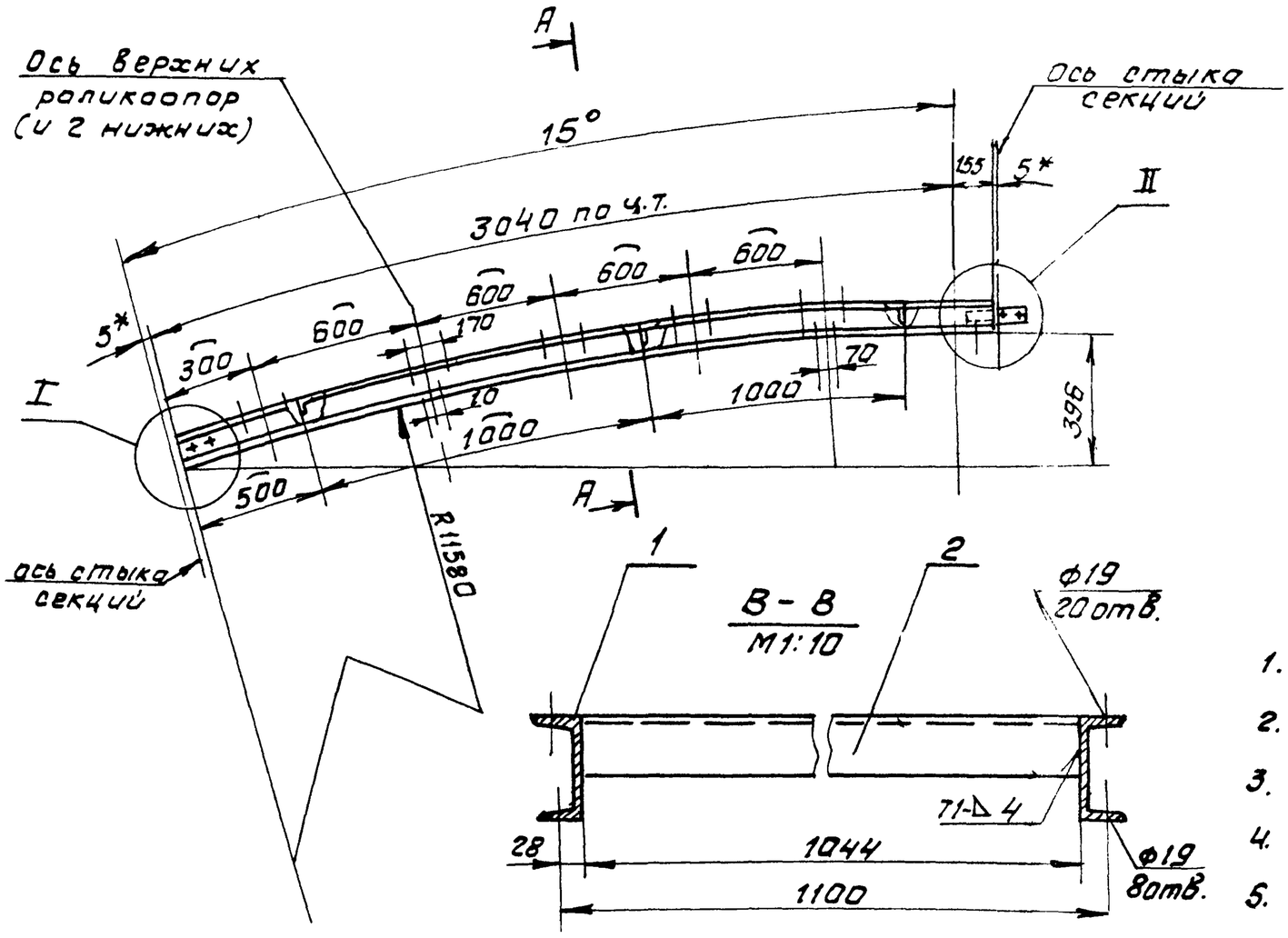
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.02.000 СБ			
Разраб.		Вишневский			Секция загрузочная L=6000 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Строганов				И	124	1:20
Т.контр.		Райзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н.контр.		Зарецкая						
Утв		Райзман						

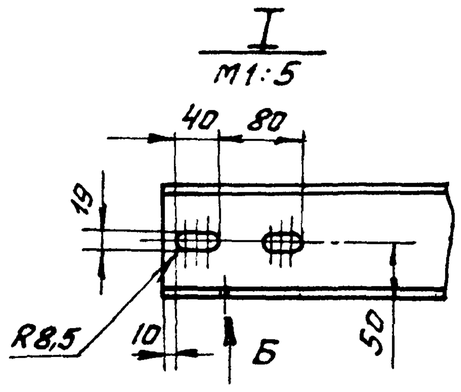
Копировал: Фурсова 12399-39 30 Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

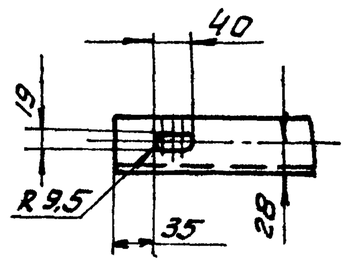
4Т2.03.03.000 СБ

903-1-250.87 Альбом 31



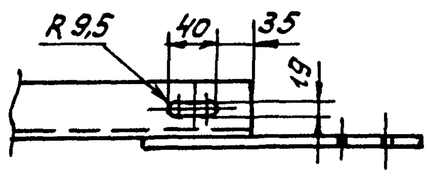


Вид Б
M1:5

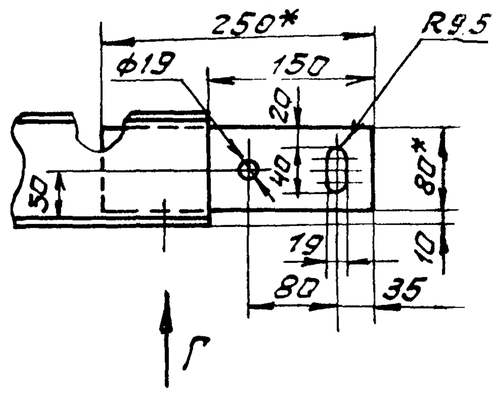


1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{t2}{2}$
3. Кромки реза - $\frac{Rz320}{\nabla}$, отверстий - $\frac{Rz80}{\nabla}$, остальное - $\forall$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Вид Г
M1:5



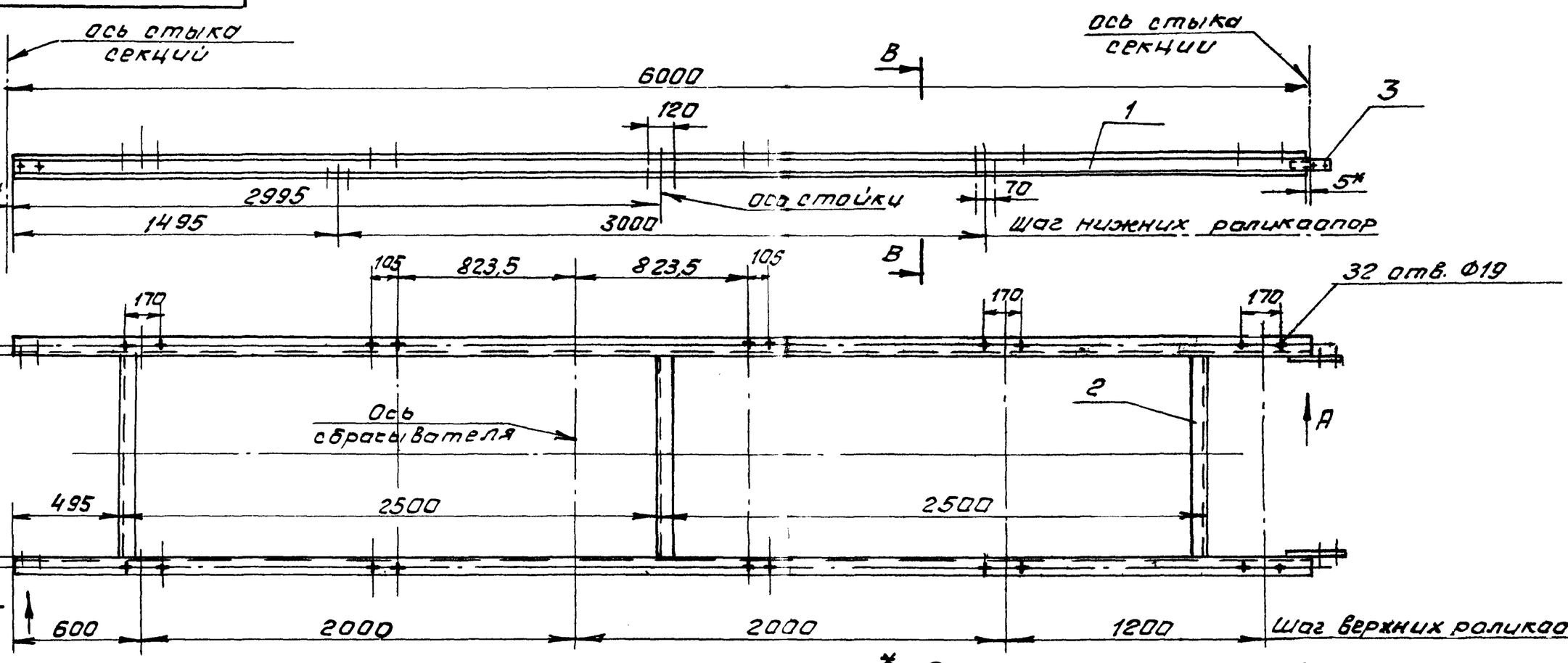
II
M1:5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.03.000 СБ			
Разраб.		Строганов			Секция гнутая α = 15° Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				У	65	1:20
Т. контр.		Ройзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Вишневский						
Утв.		Ройзман						

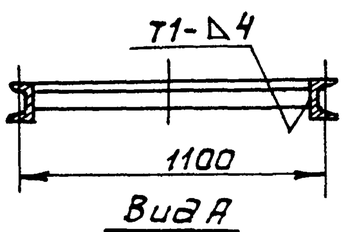
Копировал: Фурса Формат А3

4Т2.03.04.000 СБ

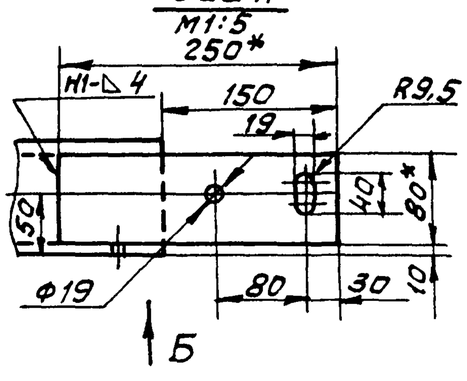


1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$.
3. Кромки реза - $\frac{Rz320}{\nabla}$, отверстий - $\frac{Rz80}{\nabla}$, остальное $\forall$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

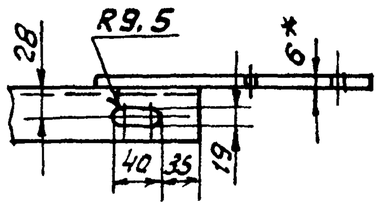
В - В



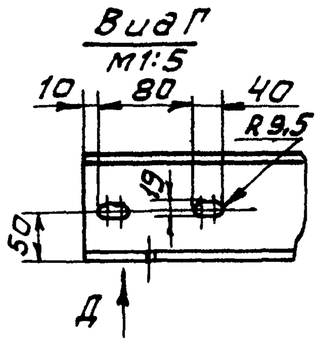
Вид А
M1:5



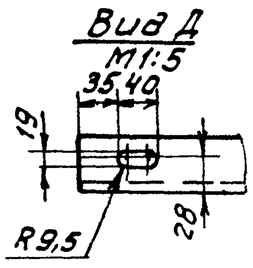
Вид Б
M1:10



Вид Г
M1:5



Вид Д
M1:5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.04.000 СБ			
Разраб.		Строганов			Секция разгрузочная. L = 6000. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Зайцева				У	123	1:20
Т. контр.		Ройзман				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Зайцева				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.		Вишневский						
Утв.		Ройзман						

Копировал: Фурса 22699-39 11 Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.03.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.03.03.001	Швеллер Р=3195 h14		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79	2	22кг
Б4		2	4Т2.03.03.002	Уголок Р=1044 h14		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79	3	6,3т
Б4		3	4Т2.03.03.003	Полоса Р=250 h14		
				Полоса 6х80 ГОСТ 103-76 / Вст3-I ГОСТ 535-79	2	1,0кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.03.000		
Разраб.		Строганов			Секция гнутая α = 15°	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Зайцева				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.		Зайцева					
Н.контр.		Зарецкая					
Утв.		Ройзман					

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.03.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.03.04.001	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				Р=5990 h14	2	51,5кг
Б4		2	4Т2.03.04.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				Р=1044 h14	3	6,0кг
Б4		3	4Т2.03.04.003	Полоса		
				Полоса 6х80 ГОСТ 103-76 / Вст3-I ГОСТ 535-79		
				Р=250 h14	2	1,0кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.04.000		
Разраб.		Вишневский			Секция разгрузочная Р=6000	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Зайцева				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.		Зайцева					
Н.контр.		Зарецкая					
Утв.		Ройзман					

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.03.06.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.03.06.001	Угольник		
				Уголок Б-75х50х6 ГОСТ 8510-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79	2	1,0кг.
Б4		2	4Т2.03.06.002	Угольник		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79	2	6,5кг.
Б4		3	4Т2.03.06.003	Угольник		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79	1	7,2кг.
Б4		4	4Т2.03.06.004	Угольник		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79	1	8,4кг
Б4		5	4Т2.03.06.004-01	Угольник		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-I ГОСТ 535-79	1	8,4кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.06.000		
Разраб.		Зарецкая			Стойка Н=1495	Лит. Ч	Лист 1	Листов 2
Пров.		Строганов				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.		Зайцева					
Н.контр.		Вишневский					
Утв.		Ройзман					

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6	4Т2.03.06.005	Пята		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-79		
				80 h14 х 100 h14	2	0,5кг.
				Стандартные изделия		
		7		Болт М16х45.46		
				ГОСТ 7798-70	2	0,1кг.
		8		Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	2	0,03кг.

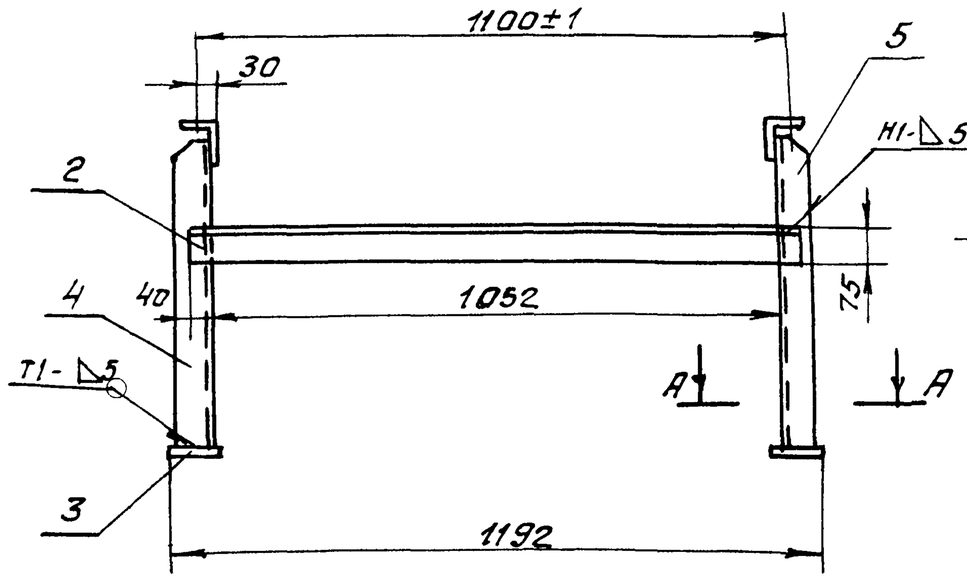
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.03.06.000	Лист 2

Копировал Формат А4

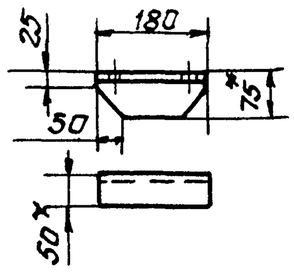
4Т2.03.05.000 СБ

Альбом 31

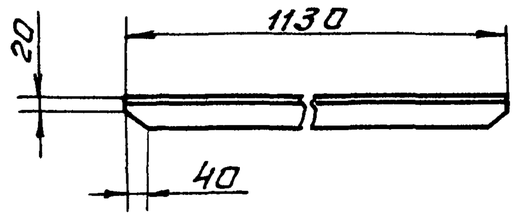
903-1-250.87

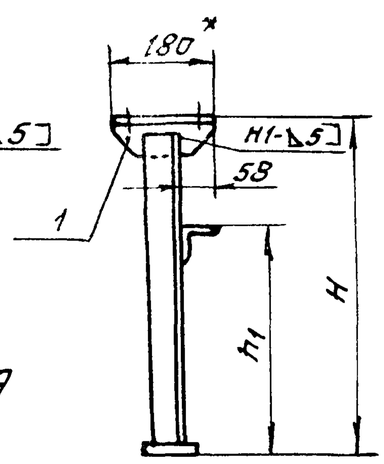


Поз. 1



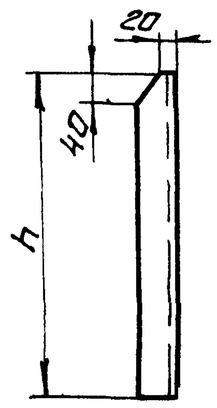
Поз. 2





Поз. 4

Поз. 5 - зеркальное отражение дет. поз. 4



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $\sqrt{Rz320}$, отверстия - $\sqrt{Rz80}$, остальное - $\sqrt{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Обозначение	H мм	h_1 мм	h мм	Масса дет. поз. 4 и 5, кг	Масса, общ. кг.
4Т2.03.05.000 СБ	970	800	955	5,5	21,5
4Т2.03.05.000-01 СБ	580	430	565	3,2	16,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зарецкая		
Пров.		Строганов		
Т. контр.		Райзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Райзман		

4Т2.03.05.000 СБ

Стойка

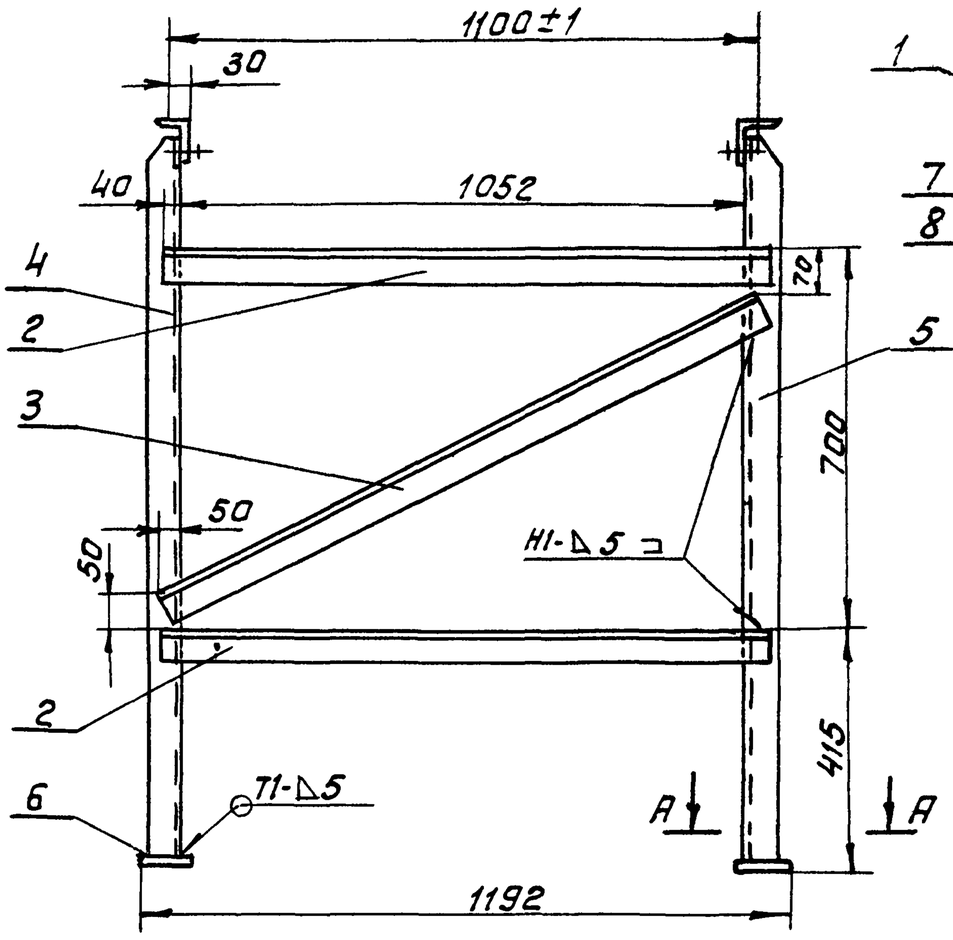
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	см таб.	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

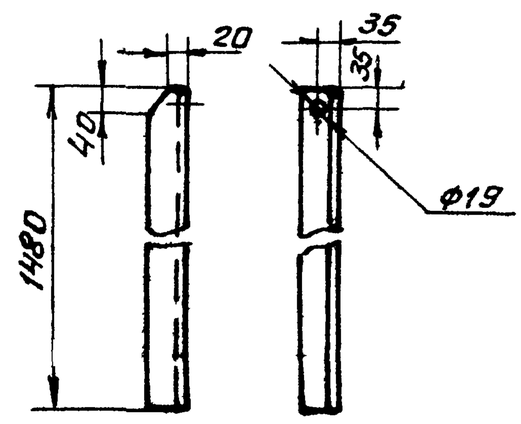
Копировал: Формат А3

4Т2.03.06.000 СБ

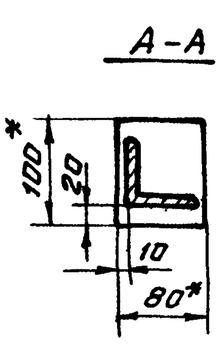


Поз. 4

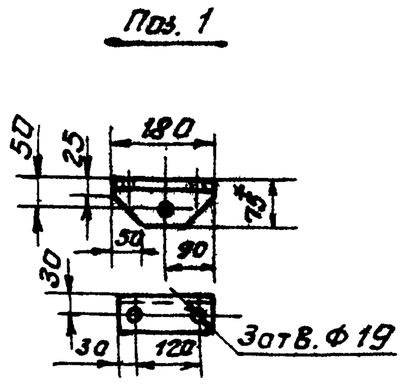
Поз. 5 - зеркальное отражение дет. поз. 4



А-А

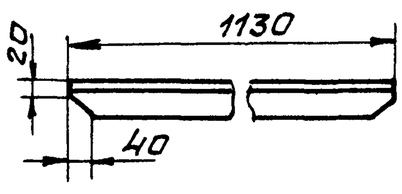


Поз. 1

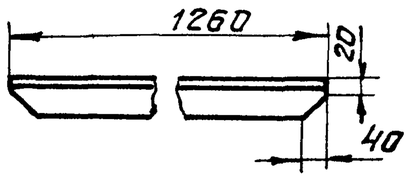


1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $\sqrt{Rz320}$, отверстия $\sqrt{Rz80}$, остальное - $\sqrt{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Поз. 2



Поз. 3



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зарецкая		
Пров.		Строганов		
Т. контр.		Райзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Райзман		

4Т2.03.06.000 СБ

Стойка Н=1495

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	40,0	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 31

903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.53.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.03.05.001	Угольник		
				Уголок Б 75х50х6 ГОСТ 8510-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4		2	4Т2.03.05.002	Угольник		
				Уголок Б-75х50х6 ГОСТ 8510-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
Б4		3	4Т2.03.05.003	Пята		
				Лист Б-ЛН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				80h14 х 100h14	2	0,5 кг
Б4		4	4Т2.03.05.004	Угольник		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79	1	см. табл.
Б4		5	4Т2.03.03.004-01	Угольник		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79	1	см. табл.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зарудская		
Пров.		Строганов		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Вишневский		
Утв.		Раизман		

4Т2.03.05.000

Стойка

Лит	Лист	Листов
		1

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			4Т2.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	4Т2.04.01.001	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79	2	1,6 кг
Б4		2	4Т2.04.01.002	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79	1	1,6 кг
Б4		3	4Т2.04.01.003	Ребро		
				Лист Б ЛН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 I ГОСТ 14637-79	3	0,53 кг
Б4		5	4Т2.04.01.005	Круг ℓ=7132 h14		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 / ВСт.3-I ГОСТ 535-79	1	11,3 кг
Б4		6	4Т2.04.01.006	Круг ℓ=2924 h14		
				Круг В16 ГОСТ 2590 71 / ВСт.3-I ГОСТ 535-79	1	4,6 кг
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12х30 46 ГОСТ 7798 70	6	
		9		Гайка М12 5 ГОСТ 5915 70	6	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вишневский		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Зарудская		
Утв.		Раизман		

4Т2.04.01.000

Панель ограждения
ℓ=3000

Лит	Лист	Листов
Ч		1

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А2			4Т2.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	4Т2.04.01.000	Панель ограждения ℓ=3000	39	
				Детали		
Б4		2	4Т2.04.00.001	Ребро 100h14 х 187h14		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	12	
Б4		3	4Т2.04.00.002	Опора 100h14 х 100h14		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт.3-I ГОСТ 14637-79	12	
Б4		4	4Т2.04.00.003	Связь ℓ=1140h14		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535-79	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М12х30 46 ГОСТ 7798-70	14	
		6		Гайка М12 5 ГОСТ 5915-70	4	
		7		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	4	
		8		Шайба 12 10 ГОСТ 10906-78	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Строганов		
Пров.		Зайцева		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Гордеева		
Утв.		Раизман		

4Т2.04.00.000

Установка ограждений и аварийных выключателей

Лит	Лист	Листов
Ч	1	2

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Москва

Копировал Формат А4

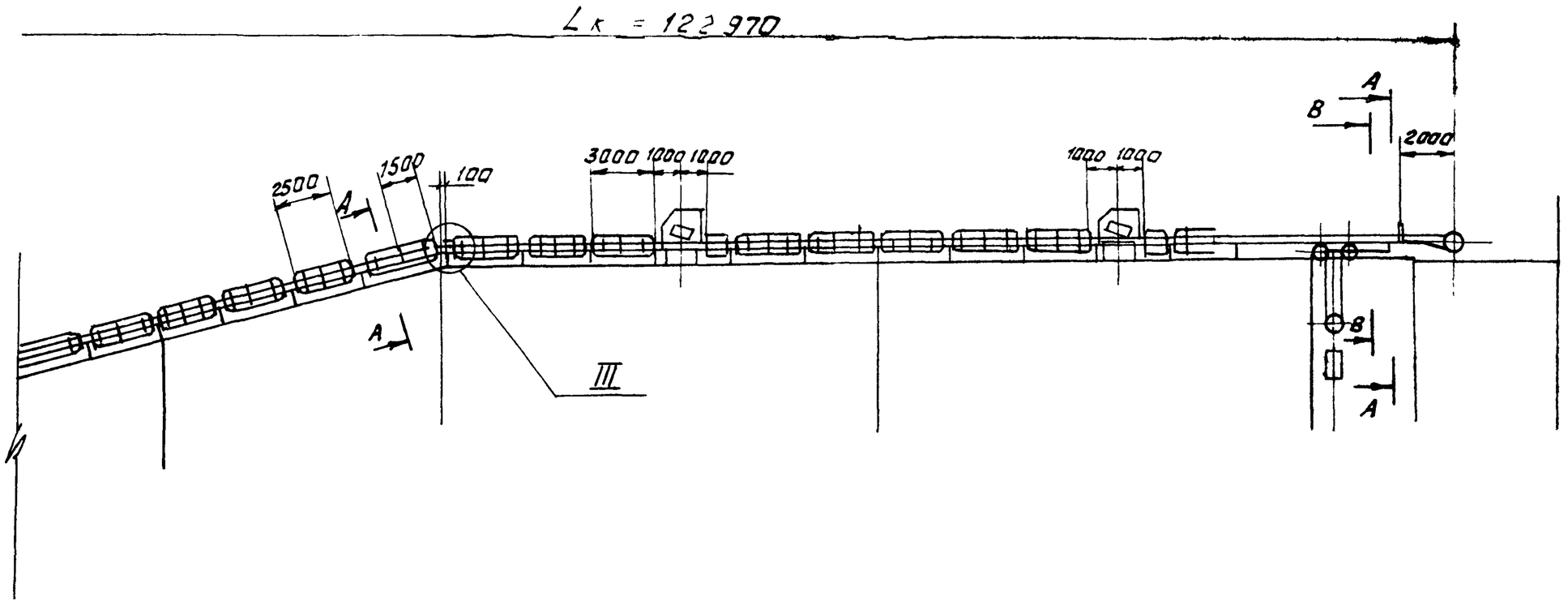
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Прочие изделия		
		9	Е101-II-43-83	Устройство выключающее канатное ℓк=125м	1	
		10	Е1-200-66	Устройство выключающее рычажное	6	
		11		Датчик скорости УПДС	1	
				Материалы		
		12		Сетка 20-2,0 ГОСТ 5336-80	15м²	
		13		Уголок Б-32х32х3 ГОСТ 8509-86 / ВСт3-I ГОСТ 535 79	20м	

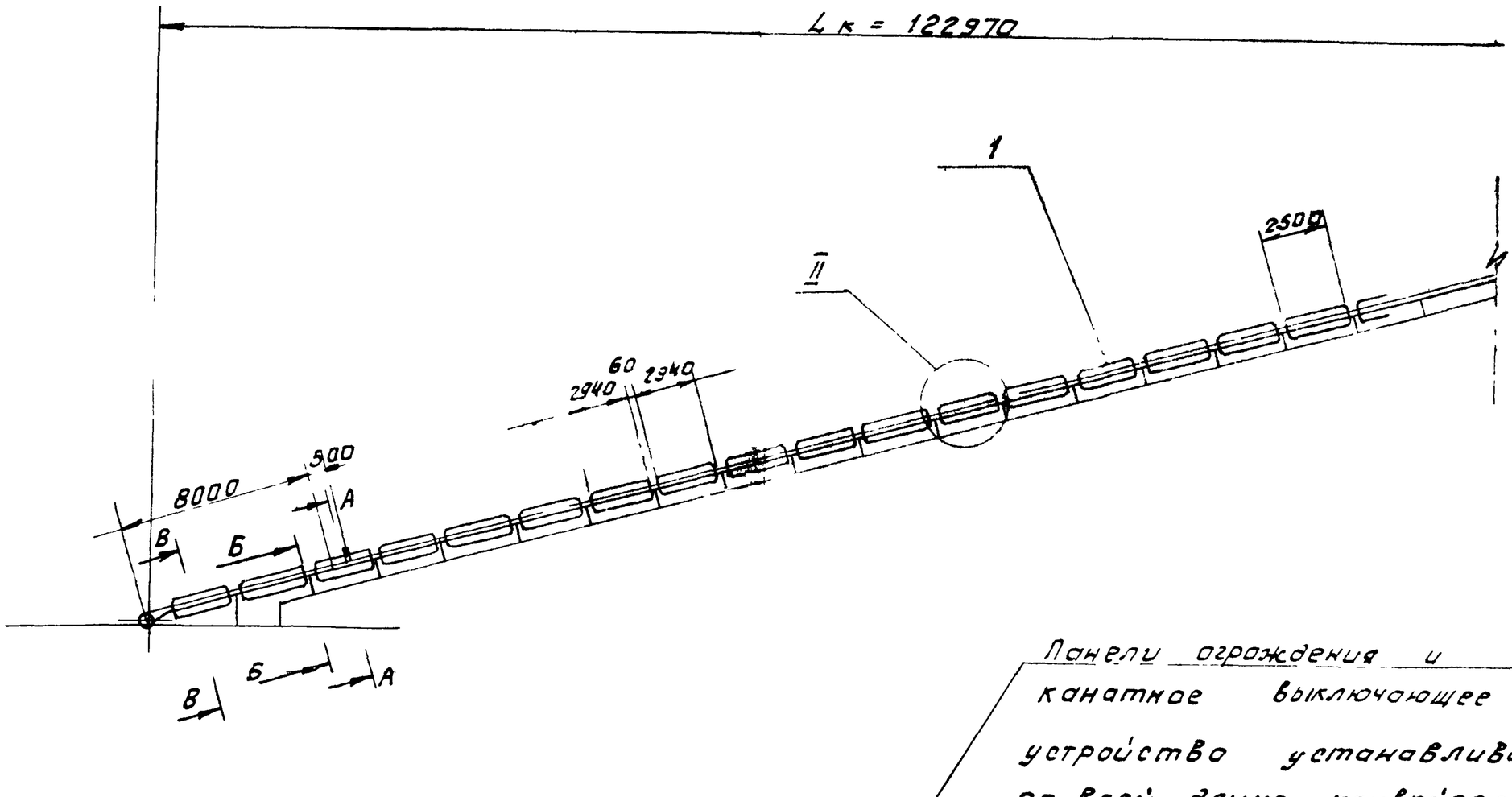
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

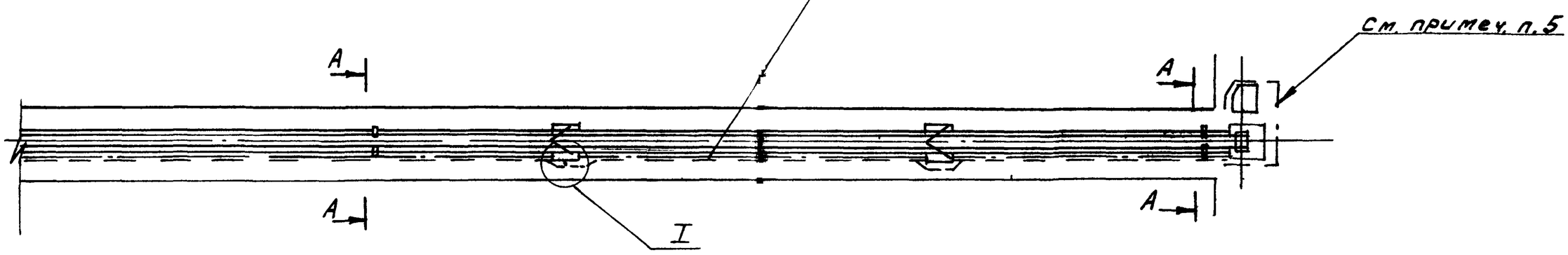
4Т2.04.00.000

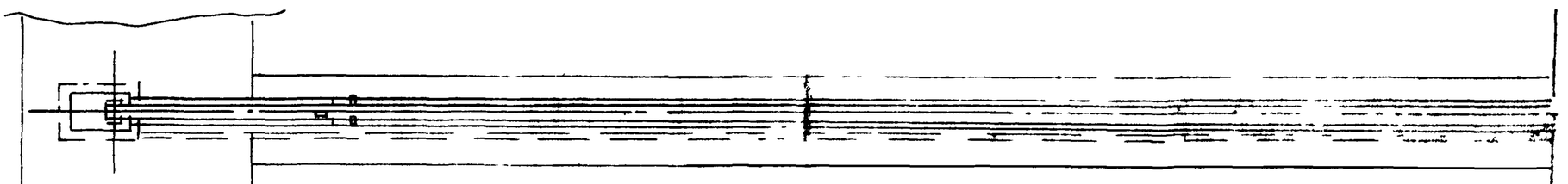
Лист 2



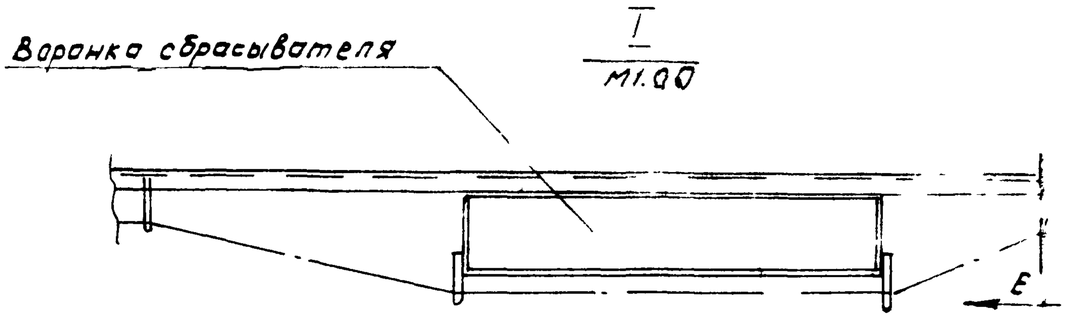


Панели ограждения и канатное выключающее устройство устанавливать по всей длине конвейера со стороны основного прохода.





1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$
2. Кромки реза $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстий $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное - ∇
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
5. Предусмотреть ограждение устройств приводного и концевого, из съемных щитов, выполняемых при монтаже, из металлической сетки поз 12 и уголков поз 13 Высота ограждения 2000 мм



6. Две укороченные панели ограждения, примыкающие к сбрасывателям, изготавить из типовой панели ℓ=3000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Страганов		
Пров.		Зайцева		
Т. контр.		Райзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр.		Гордеева		
Утв.		Райзман		

4Т2.04.00.000 СБ

Установка ограждений и аварийных выключателей сборный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	1100	1:200

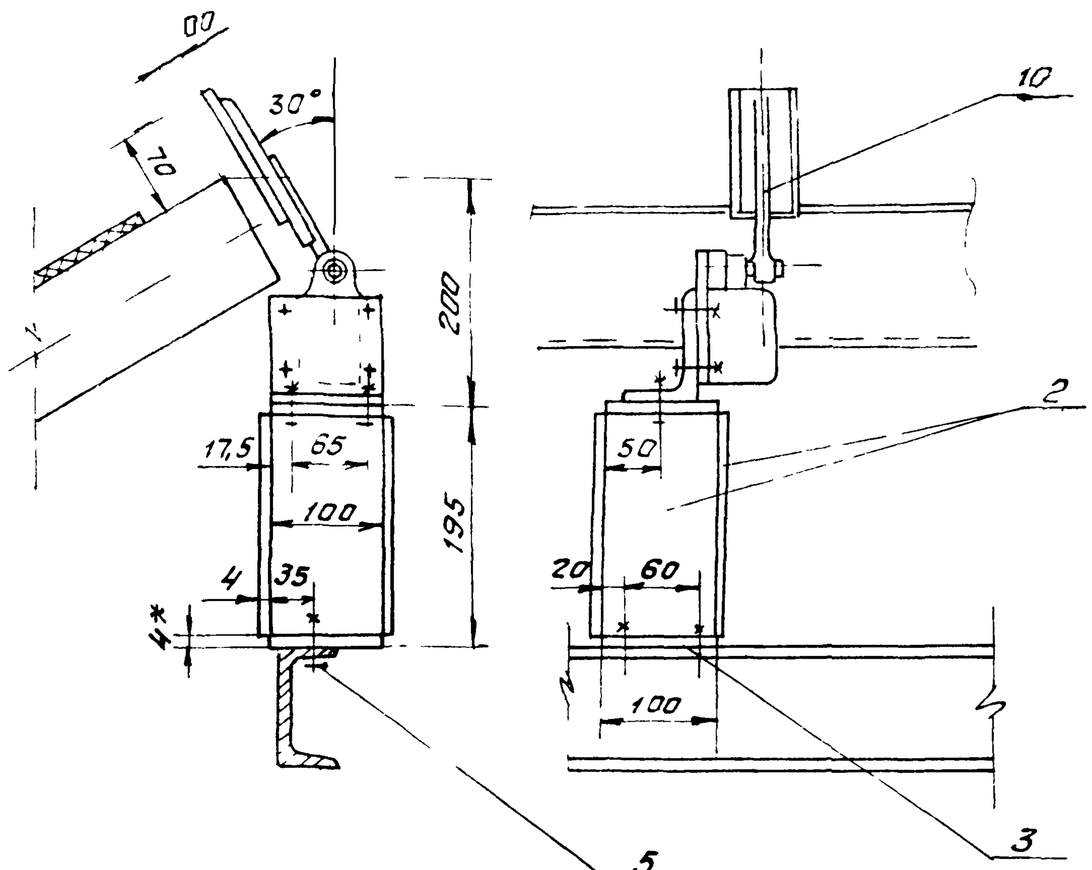
Лист 1 Листов 2

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

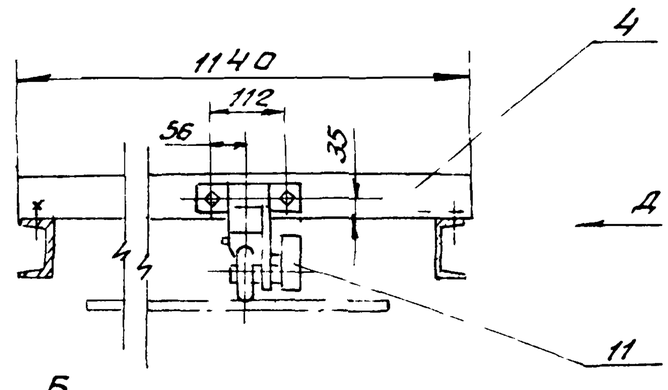
Копировал: Фирсай 22699-39 75 Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

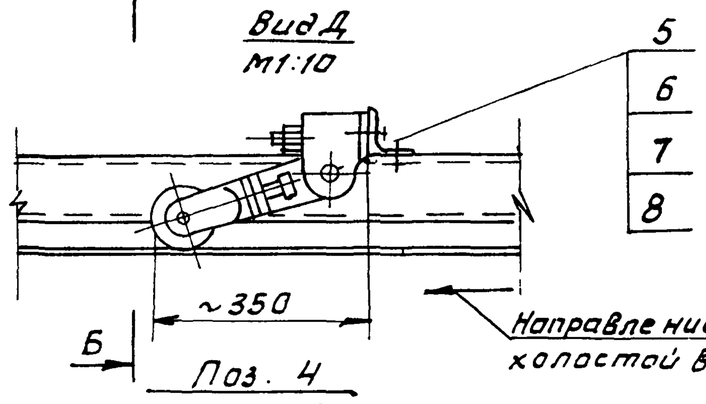
А - А
М1:5



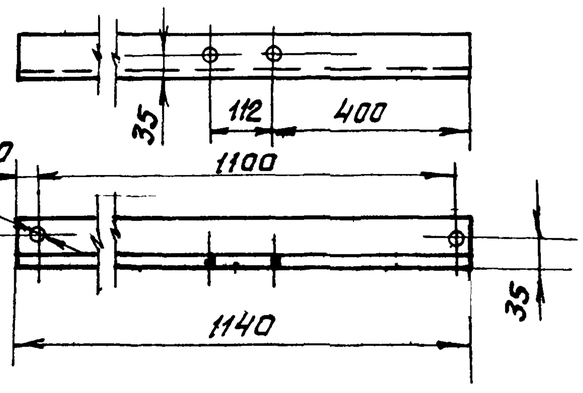
Б - Б
М1:10



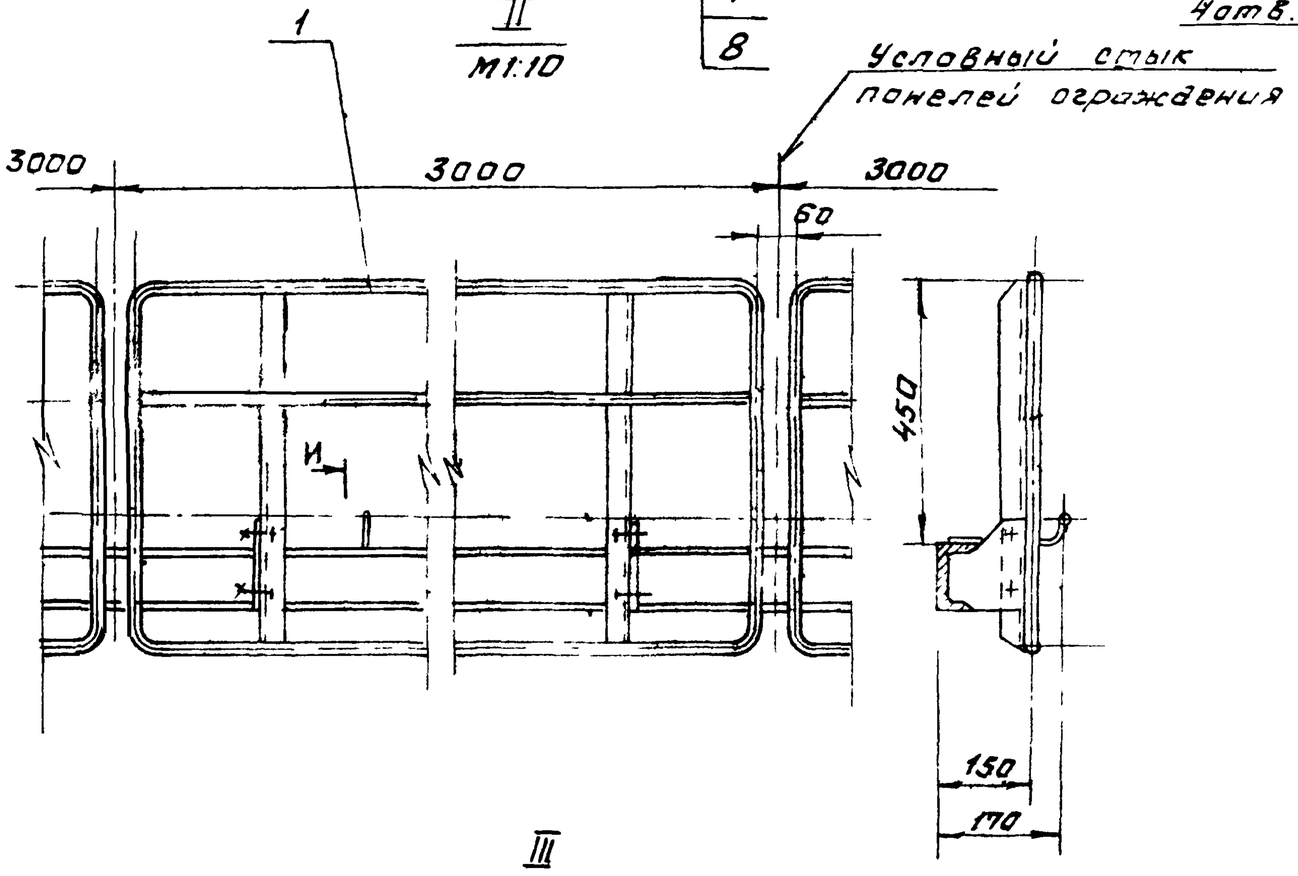
Вид Д
М1:10



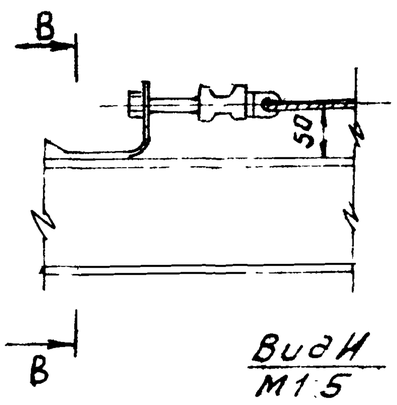
Поз. 4
М1:10



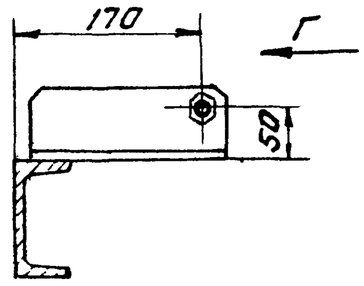
II
М1:10



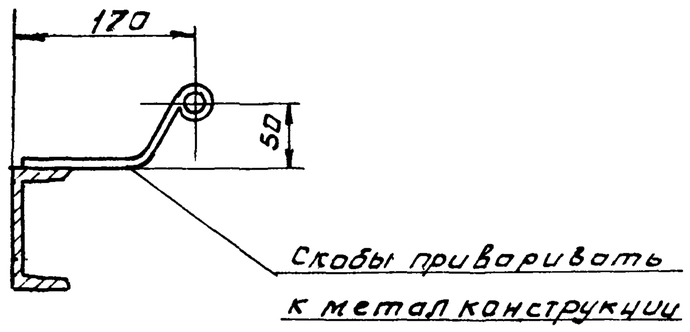
Вид Г
М1:5



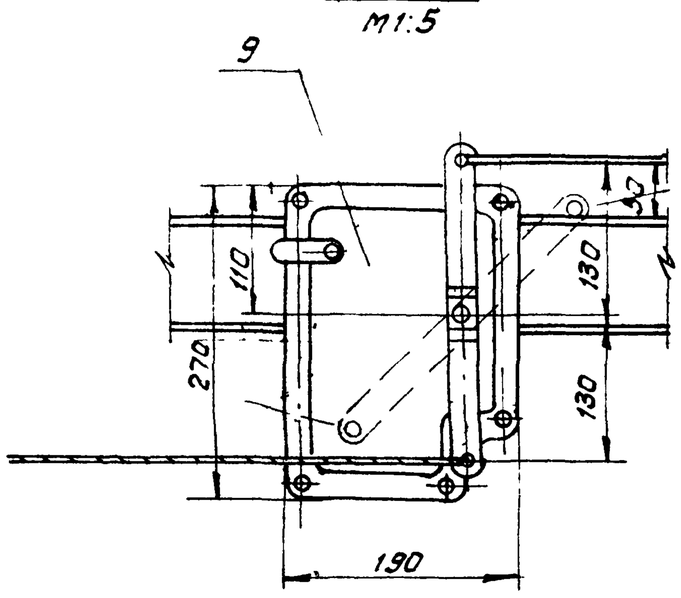
В - В
М1:5

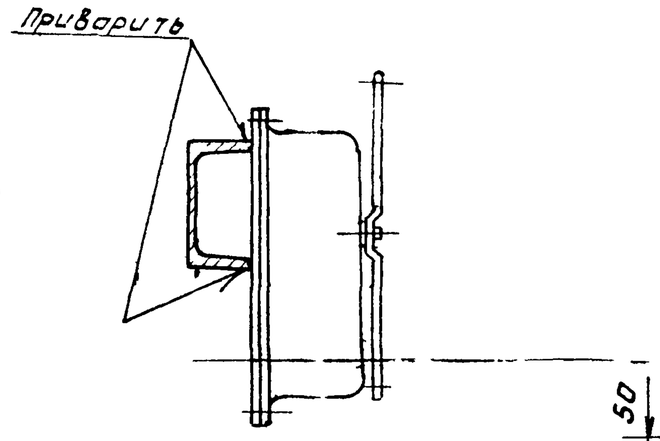


Вид И
М1:5

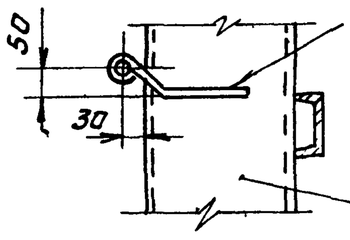


III
М1:5





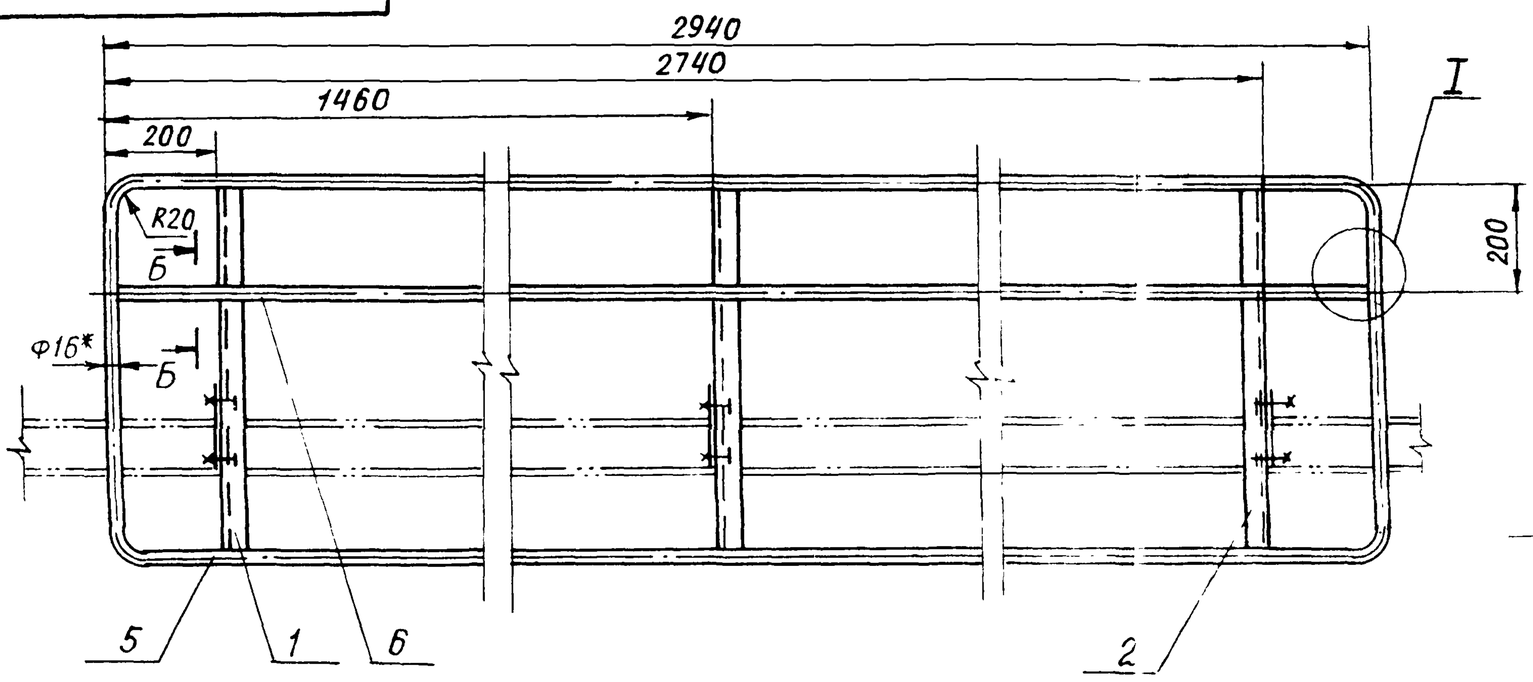
Вид Е
М1:10

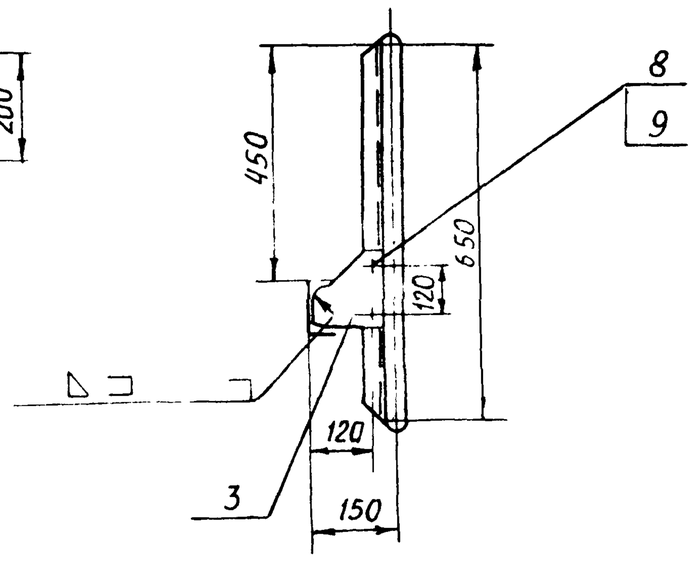


Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.

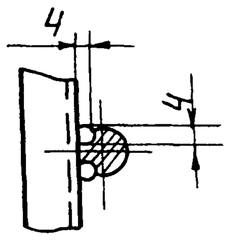
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.04.00.000 СБ	Лист 2

4Т2.04.01.000 СБ

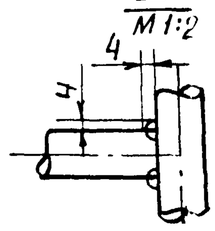




Б - Б
М1:2

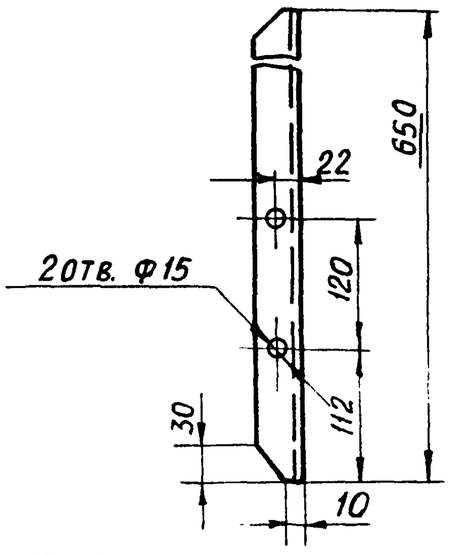


I
М1:2

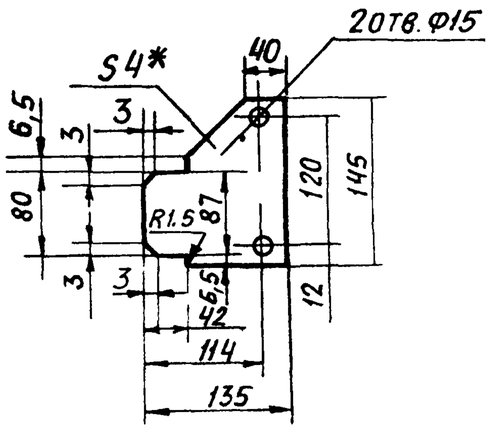


Поз. 1
М1:5

Поз. 2 - зеркальное отражение дет. поз.1



Поз. 3
М1:5



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$
3. Кромки реза - ∇_{Rz320}, отверстия - ∇_{Rz80}, остальное - ∇.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зарецкая		
Пров.		Строганов		
Т. контр.		Ройзман		
Рук. гр.		Зайцева		
Н. контр		Вишневский		
Утв.		Ройзман		

4Т2.04.01.000 СБ

Панель ограждения
L = 3000
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	23.0	1:10

Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Бочкарева

Формат: А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата