

Типовой проект

903-I-250.87

Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С

Система теплоснабжения - открытая

Топливо - каменные и бурные угли

АЛЬБОМ 24

Книга 3, часть 2

(стр. 151 ÷ 276)

Локальные сметы на сантехническую и технологическую

части котельной

22699-30
ЦЕНА 4-86

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева. 4
Зак. 5636 инв. 22699-30 тираж 184
Сдано в печать 18.10.1988 Цена 9-72

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-13

НА ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ТМ.СО АЛ1

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,922 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 69 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,046 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИФР И N ПП : ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА:	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦ, РУБ.:			ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ОСНОВНОЙ в Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН в Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	УСЛУЖ. МАШИНЫ	НА ЕДИН.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	1906-16027	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ ШТ	4,00	62,00	-	248	-	-	-	-	-	-
2	ц 3-у-611 к=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ ТН	0,28	29,83	3,89	6	7	1	40,66	11	-	-
				25,41	0,52				0,67			
3	1906-16002	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Г/П 1,0 ШТ	4,00	41,00	-	164	-	-	-	-	-	-
4	1906-16006	-ДОПЛАТА ЗА КАЖДЫЙ М ПОД ЕМА Г/П 1,0 М	18,00	4,85	-	87	-	-	-	-	-	-
5	ц3-у-611 к=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ ТН	0,45	29,83	3,89	13	11	2	40,66	18	-	-
				25,41	0,52				0,67			
6	1906-16026	-КОШКА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ=ТИП А ШТ	4,00	12,70	-	51	-	-	-	-	-	-
7	ц3-у-620 к=1,05	-МОНТАЖ КОШКИ РУЧНОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1 ТН ТН	0,07	36,43	-	3	2	-	57,12	4	-	-
				35,70	-				-			
8	1906-1013	-КРАН МИСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 1,0, ПРУЛЕТ 3,0 ШТ	1,00	216,00	-	216	-	-	-	-	-	-
9	ц3-1-1	-КРАН МИСТОВОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5-1 Т, ПРУЛЕТ ДО 9 М ШТ	1,00	23,40	2,20	23	19	2	31,70	32	-	-
				18,90	1,06			1	1,37	1		
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			813	39	5		65		
			РУБ.					1		1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		766	-	-	-	-	-	-	-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.		15	-	-	-	-	-	-	-
ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.		15	-	-	-	-	-	-	-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		25	-	-	-	-	-	-	-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		10	-	-	-	-	-	-	-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.		6	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		837	-	-	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		47	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		2	-	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-	-	-	-	-	4	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-	-	-	-	-	1	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	-	-	39	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	-	-	40	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		32	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	-	-	6	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		6	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		85	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	69
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	-	-	46	-	-	-
<hr/>										
ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		922	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	69
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	-	-	46	-	-	-

главный инженер проекта *4 дань* С. КОЗЛОВ
 начальник отдела *С* А. ПОНТЯГИНА

СОСТАВИЛ *Таш* А. БАБКИНА

ПРОБЕРИЛ *Макеев* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: *Биф* О. ГРИГОРЬЕВА

ПОДГОТОВИЛ *Биф*
 ПРОВЕРИЛ *Биф* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 10)

448	1	ЭЗ092' НЧГ1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
449	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 1-13' ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ' 903-1- ТМ.СУ АЛ1' КУЗЛОБ*
450	3	Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
451	4	1906-10027' 4*
452	5	ЦТ 3-У-611(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,07.4' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
453	6	1906-10002' 3+1*
454	7	1906-10006' 3.0' ' ' М*
455	8	ЦТ3-У-011(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,157.3+0,04' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
456	9	1906-10026' 4*
457	10	ЦТ3-У-020(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,017.4' 34+0,7#34' МОНТАЖ КОШКИ РУЧНОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1 ТН' ТН*
458	11	1906-1013' 1*
459	12	ЦЗ-1-1' 1*
460	13	КА.ПУНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТДАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-14

НА ОБОРУДОВАНИЕ РЕМОНТНОЙ МАСТЕРСКОЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ТМ.СО АЛ1

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 6,664 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 89 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,056 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИФР И N ПП : ПОЗИЦИИ : НОРМАТИВА :	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАГ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. :		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. :		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. : МАШИН	ВСЕГО	ЭКСПЛ. : МАШИН	ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2301-10001	-НАСОС=ГН-60 шт	1,00	39,00	-	39	-	-	-	-
2	E18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ НАСОСОВ шт	1,00	4,67	0,15	5	3	-	6,15	6
3	1801-3085	-СТАНОК ТОЧИЛЬНОШЛИФОВАЛЬНЫЙ=ЗБ634 шт	1,00	500,00	-	500	-	-	0,05	-
4	ц1-202-2	-СТАНОК, АВТОМАТ МАССОИ, Т:ДО 0,5 шт	1,00	12,20	0,17	12	11	-	18,00	18
5	1801-2007	-СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРДИЛЬНЫЙ=2Н135 шт	1,00	1610,00	-	1610	-	-	0,12	-
6	ц1-31-1	-СТАНОК МАССОИ, Т:УТ 1,1 ДО 2 шт	1,00	16,10	5,51	16	10	5	18,00	18
7	23081-51	-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ ЗИЛ-900 шт	1,00	9,64	2,38	174	-	2	3,07	3
8	ц28-у-7459 к=1,05	-МОНТАЖ шт	1,00	8,68	1,69	9	6	2	10,24	10
9	1801-1082	-СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ=ИТ-1ГМ шт	1,00	6,40	0,71	3660	-	1	0,92	1
10	ц1-21-1	-СТАНОК МАССОИ, Т, УТ 1,1 ДО2 шт	1,00	18,40	5,51	18	12	5	21,00	21
11	2301-19007 1971Г	-НАСОС РУЧНОЙ БКФ-4 шт	1,00	11,80	2,38	22	-	2	3,07	3
12	E18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ шт	1,00	21,80	-	5	3	-	6,15	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НАСОСОВ		шт	3,49	0,04					0,05	
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ		РУБ.				6070	45	12		79
В ТИМ ЧИСЛЕ:		РУБ.						5		7
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.					6005	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.					119	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.					123	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					187	-	-		-
ЗАГOTOB.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					77	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.					42	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.					6553	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					65	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					5	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.					-	-	7		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.					-	-	5		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	45	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	50	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					37	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.					-	6	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					4	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					111	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		89
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	56	-		-
ИТОГУ ПО СМЕТЕ	РУБ.					6664	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		89
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	56	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понтрягина* А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. М. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: *У. Григорьева* У. ГРИГОРЬЕВА

Подготовил *Г. Булахова*
 Проверил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 11)

=====

461	1	33094' Н9Г1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
462	2	н' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТДАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 1-14' УБОРУДОВАНИЕ РЕМОНТНОЙ МА СТЕРСКОЙ' 903-1- 1М.СУ АЛ1' КУЗЛОВ*
463	3	Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
464	4	2301-10001' 1*
465	5	Е10-211(=6)' 1*
466	6	1801-3085' 1*
467	7	Ц1-202-2' 1*
468	8	1801-2007' 1*
469	9	Ц1-31-1' 1*
470	10	Т2001-51(=14)' 1' 174' БЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ ЗИЛ-900' ШТ*
471	11	ЦТ28-У-745У(=6)(А1.1,05) К=1,05' 1' 0,1+1,0+0,55#0,1#1,6#0,60' МОНТАЖ' ШТ*
472	12	1801-1082' 1*
473	13	Ц1-21-1' 1*
474	14	Т201-19007 1971Г(=14)' 1' 20.1,09' НАЛОС РУЧНОЙ БКФ-4' ШТ*
475	15	Е10-211(=6)' 1*
476	16	КА.ПОНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КС-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-15

НА УБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРУ БЛОКА НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ
ОНД-40/35

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО Ал10

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2,319 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДЕМКОСТЬ 240 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,161 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИФР И N	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч	НЕ ЗА- МЯТЫХ УБЛУЖ. МАШИН	
ПП	ПОЗИЦИИ	НОРМАТИВА		ОСНОВНОЙ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОСНОВНОЙ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОСНОВНОЙ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. УБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	2301-1010	-НАСОС=К 40/35	шт	3,00	335,00	-	1005	-	-	-	-
2	ц8-481-20	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКОЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА, ДО: 0,25Т	шт	3,00	2,04	0,04	6	4	-	2,00	6
3	ц7-201-10	-МОНТАЖ НАСОСА	шт	3,00	18,10	2,02	54	36	6	22,00	66
4	црм07прил1	-СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	ТКВТЧ	0,06	30,00	-	2	-	3	1,25	4
5	С130-649	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3046БР ДИАМЕТРОМ 0 ММ: 150	шт	3,00	38,00	-	114	-	-	-	-
6	ц12-802-7	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОУХДА, ММ: 150	шт	3,00	9,42	0,62	28	14	2	8,00	24
7	С130-650	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ	шт	3,00	60,20	-	181	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ФЛАНЦЕВЫЕ С БЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3040БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 200								
6	ц12-002-0	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	3,00	12,60	1,01	38	21	3	11,00	33
				6,89	0,19			1	0,25	1
9	2307-10816	-КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 19421Р ДУ150;РУ16	3,00	14,27	-	43	-	-	-	-
10	ц12-003-5	-КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ, ОБРАТНЫЕ ПОВИРОТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДУ 2,5МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	3,00	5,22	0,56	16	13	1	7,00	21
				4,30	0,09			-	0,12	-
11	С159-3340 К=0,9 К=0,9 К=1,035 ПР.2310СТР .139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д154Х3,2 ММ	0,11	407,95	-	45	-	-	-	-
12	ц12-2-0 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ	0,11	07,29	14,91	10	8	2	110,00	12
				08,64	7,83			1	10,10	1
13	С159-3350 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310СТР1 39	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д219Х5 ММ	0,19	349,54	-	66	-	-	-	-
14	ц12-2-0 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 214-325 ММ	0,20	56,44	12,11	11	8	2	63,00	13
				40,92	6,43			1	8,29	2
15	С159-3360 К=0,9 К=0,95 К=1,025 ПР.2310СТР 139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д273Х5 ММ	0,11	342,66	-	38	-	-	-	-
16	ц12-2-0 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ	0,11	56,44	12,11	6	5	2	03,00	7
				40,92	6,43			1	8,29	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		214-225 мм								
17	С130-2305	-ОПОРЫ ТРУБопроводов Т	6,03	0,54	-	4	-	-	-	-
		КГ								
16	С130-57	-БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ В ММ: 12	0,08	463,00	-	37	-	-	-	-
14	Ц12-099-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2 МПА Т	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6
20	С159-1698	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ УТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 мм ШТ	3,00	0,52 15,00	-	45	-	-	-	-
21	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150 КОМПЛЕКТ	3,00	1,86 1,21	0,35 0,05	6	4	1	2,00 0,06	6
22	С159-1699	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ УТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 мм СОЕД	3,00	29,00	-	87	-	-	-	-
23	Ц12-700-0	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200 КОМПЛЕКТ	3,00	2,56 1,66	0,48 0,08	8	5	1	2,00 0,10	6
24	С159-1725	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ УТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 мм СОЕД	3,00	15,00	-	45	-	-	-	-
25	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150 КОМПЛЕКТ	3,00	1,86 1,21	0,35 0,05	6	4	1	2,00 0,06	6
		СОЕД								
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1 РУБ.						1908	125	22		206

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			РУБ.					7		9
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			1005						
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.			20						
ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			21						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			31						
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			13						
КОМПЛЕКТАЦИИ -	РУБ.			7						
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			1097						
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			903						
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			48						
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-				15		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-				7		
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-		125				
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-		132				
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			705						
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			101						
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч			-						9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.			-		19				
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			80						
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1084						
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-						224
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-		151				
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			2181						
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-						224
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-		151				

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

26 С121-2097	-МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПОД БЛОК	0,31	307,00	-	95	-	-	-	-	-
	Т									
27 Е9-102	-МОНТАЖ	0,31	49,50	27,30	15	3	9	15,90	5	
	Т									
			9,79	6,33			2	8,17	3	

ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.				110	3	9		5	
	РУБ.						2		3	

В ТОМ ЧИСЛЕ:

СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.				110					
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.				4					
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.				-			7		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.				-			2		
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.				-		3			
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.				-		5			
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.				95					
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.				9					
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч				-					1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.				-		1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			9	-	-		-	
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			120	-	-		-	
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9	
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	6	-		-	
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2		РУБ.			120	-	-		-	
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9	
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	6	-		-	
РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ											
20	Б15-013	ОКРАСКА ТРУБПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА		0,17	48,40	0,03	8	4	-	38,80	7
		100M2			21,40	-					
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3		РУБ.				8	4	-		7
			РУБ.								
В ТОМ ЧИСЛЕ:											
	СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.				8	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.				5	-	-		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	4	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	4	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				1	-	-		-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.				1	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.				10	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		7
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	4	-		-
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3		РУБ.				10	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		7
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	4	-		-
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ		РУБ.				2026	132	31		210
			РУБ.						9		12
В ТОМ ЧИСЛЕ:											
	СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.				1005	-	-		-
	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.				20	-	-		-
	ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.				21	-	-		-
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				31	-	-		-
	ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				15	-	-		-
	КОМПЛЕКТАЦИЯ -		РУБ.				7	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.				1097	-	-		-
	СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.				903	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.				48	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.				-	-	15		-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.				-	-	7		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	125	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	132	-		-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.				705	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			101	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	19	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			80	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1084	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		224
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	151	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			8	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			5	-	-		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	4	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	4	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			1	-	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			1	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			10	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	4	-		-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			110	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			4	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	7		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	3	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	5	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			95	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			9	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	1	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			9	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			128	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	6	-		-
ИТОГО ПО СМЕТЕ			РУБ.			2319	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		240
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	161	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТЯГИНА

СОСТАВИЛ *Лав* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Макеев* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
ПОДГОТОВИЛ *Буф* У. ГРИГУРЬЕВА
ПРОВЕРИЛ *Буф* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
 =====

(П.Н. = 12)

477	1	ЭЗ018' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
478	2	№ ' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВИДУПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-15' ОБОРУДОВАН ИЕ ТРУБПРОВОДЫ АРМАТУРУ БЛУКА НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВИДЫ БНЗ-90/35' 903-1- ВП.СУ АЛ18' КОЗЛИВ*
479	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' НУ=1,098*
480	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ**
481	5	2301-1010' 3*
482	6	48-401-20' 3*
483	7	ЦТ7-281-10(=6)' 3' 10,1#12#2,02#0,47#4,08' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.22*
484	8	ЦТМ07ПРИЛ1(=13)' 3.0,021' 30' СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ' ТКВ14*
485	9	С130-649(=13)' 3*
486	10	Ц12-802-7' 3*
487	11	С130-650(=13)' 3*
488	12	Ц12-802-8' 3*
489	13	2307-10816' 3*
490	14	Ц12-803-5' 3*
491	15	С159-3548(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,9 К=1,035 ПР.2310СТР.139' 0,001.(12,24.2,5+3.8,0+3.7,96+3.3, 6+3.2,65+3.3,03).1,01=01' 461' ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д159Х3,2 ММ*
492	16	Ц12-2-8(75)' 01*
493	17	С159-3558(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР.2310СТР.139' 0,001.(26,39.4,2+6.10,28+3.6,8).1,0 1=02' 395' ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д219Х5 ММ*
494	18	Ц12-2-9(75)' 0,001.3,13.1,01+02*
495	19	С159-3568(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,025) К=0,9 К=0,95 К=1,025 ПР.2310СТР.139' 0,001.(33,04.3+6,3).1,01=03' 391' ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д273Х5 ММ*
496	20	Ц12-2-9(75)' 0,003+03*
497	21	СТ130-2305(=13)' 3,13+2,9' 0,59' ОПОРЫ ТРУБПРОВОДОВ' КГ*
498	22	С130-57(=13)' 0,001.(76,3+2,75)*
499	23	Ц12-094-1' 6*
500	24	С159-1698' 3*
501	25	Ц12-700-5' 3*
502	26	С159-1699' 3*
503	27	Ц12-700-6' 3*
504	28	С159-1723' 3*
505	29	Ц12-700-5' 3*
506	30	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
507	31	С121-2097' 0,31' ' МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПОД БЛУК*
508	32	Е9-162' 0,31' ' МОНТАЖ*
509	33	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
510	34	Е15-613(А2+4,9)' 17' ' ОКРАСКА ТРУБПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
511	35	КА.ПОНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-16

НА ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПОДОГРЕВА И
 УМАГНИЧИВАНИЯ БПМВ-100

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО АЛ16

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 4,216 ТЫС.РУБ.
 НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 509 ЧЕЛ.-Ч
 СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,336 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1964 Г.

N	ШИФР И N ПП : ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА:	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	:	: СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. :			ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.			: ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ.	МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ	МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч	НЕ ЗА-
			КОЛИЧЕСТВО:	ВСЕГО	В Т.Ч.	МАШИН	ВСЕГО	ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч.	УБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	НА ЕДИН. : ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	290319 Д0П17 П6-952	-АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ АМУ-100-УХЛ4	1,00	417,00	-	417	-	-	-	-	-
2	Ц4-157-1	-АППАРАТ НАМАГНИЧИВАЮЩИЙ, ДИАМЕТР ТРУБЫ 150ММ	1,00	5,06	0,77	5	3	1	6,00	6	
3	1905-4065	-ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ К-1	2,00	535,00	-	1070	-	-	-	-	-
4	Ц6-366-2	-МОНТАЖ	0,80	141,00	43,80	113	65	35	142,00	114	
5	2307-40215	-КЛАПАН ПОВоротный ОС-9-3 ДУ150;РУ100	1,00	225,09	-	225	-	-	-	-	-
6	Ц12-902-6	-АРМАТУРА ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 10МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	1,00	14,30	2,93	14	9	3	13,00	13	
7	С130-647	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3040БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 100	4,00	22,90	-	92	-	-	-	-	-
8	Ц12-002-5	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	4,00	7,52	0,32	30	14	1	6,00	24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
		1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80-100		3,36	0,04			-	0,05	-	
9	С130-649	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА 3046БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 150	ШТ	4,00	38,00	-	152	-	-	-	
10	Ц12-802-7	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	ШТ	4,00	9,42	0,62	38	19	2	8,00	32
				4,77	0,12			-	0,15	1	
11	З307-20161	-ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЗКЛ2-16 30С41НЖ ДУ100; РУ16	ШТ	2,00	54,90	-	110	-	-	-	
12	Ц12-790-5	-ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	ШТ	2,00	4,05	0,41	8	7	1	5,00	10
				3,29	0,07			-	0,09	-	
13	З307-20162	-ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЗКЛ2-16 30С41НЖ ДУ150; РУ16	ШТ	3,00	98,82	-	296	-	-	-	
14	Ц12-790-7	-ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	ШТ	3,00	5,63	0,60	17	14	2	7,00	21
				4,51	0,15			-	0,19	1	
15	З307-10381	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П2 ДУ50; РУ16	ШТ	6,00	6,15	-	37	-	-	-	
16	Ц12-800-2	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	ШТ	6,00	2,23	0,05	13	11	-	3,00	18
				1,86	0,01			-	0,01	-	
17	З307-11418	-КОНДЕНСАТОУТВОДЧИК 454 12НЖ ДУ 50; РУ 16	ШТ	2,00	12,96	-	26	-	-	-	
18	Ц12-867-4	-КОНДЕНСАЦИОННЫЕ ГОРШКИ СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	ШТ	2,00	2,61	0,27	5	4	-	4,00	8
				2,07	0,11			-	0,14	-	
19	С130-856	-КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ 16С13НЖ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД, ДАВЛЕНИЕМ 3,9	ШТ	2,00	13,30	-	27	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

МПА, ДИАМЕТРОМ в мм: 50										
20	Ц12-791-3	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ, ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 4-6,4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 мм	2,00	2,48	0,10	5	4	-	4,00	8
				2,14	0,02			-	0,03	
21	С130-109	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15КЧ 10Р ДЛЯ ВОДЫ, ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА, ДИАМЕТРОМ в мм: 15	1,00	1,14	-	1	-	-	-	-
22	Ц12-807-1	-ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1 МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25 мм	1,00	0,75	-	1	1	-	1,00	1
				0,73	-			-	-	
23	С159-3340 К=0,9 К=0,95 К=1,035	-ТРУБЦПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2 мм	0,34	407,95	-	139	-	-	-	-
24	Ц12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБЦПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 мм	0,34	87,29	14,91	30	23	5	110,00	37
				68,64	7,83			3	10,10	3
25	С159-3333 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБЦПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8 мм	0,13	474,91	-	62	-	-	-	-
26	Ц12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБЦПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 мм	0,13	87,29	14,91	11	9	2	110,00	14
				68,64	7,83			1	10,10	1
27	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБЦПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5 мм	0,06	657,60	-	39	-	-	-	-
28	Ц12-2-6 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБЦПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 мм	0,06	137,55	4,17	8	8	-	200,00	12
				125,40	1,31			-	1,69	-
29	Ц12-694-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ДО 20МПА									
30	Ц12-098-1	БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	5,00	0,52 1,10 0,52	- 0,10 -	6	3	-	1,00	5
31	Ц12-098-10	РАСШИРИТЕЛЬ С БОБЫШКОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ ОТ 14 ДО 30ММ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,4МПА ДИАМЕТР КОРПУСА РАСШИРИТЕЛЯ 106ММ	2,00	6,30 3,13	0,81 0,10	13	6	1	5,00 0,13	10
32	С159-1696	ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	4,00	9,75	-	39	-	-	-	-
33	Ц12-700-5	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	4,00	1,17 0,84	0,21 0,03	5	3	1	1,00 0,04	4
34	С159-1698	СОЕД. ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ	4,00	15,00	-	60	-	-	-	-
35	Ц12-700-5	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	4,00	1,86 1,21	0,35 0,05	7	5	1	2,00 0,06	8
36	С159-1721	СОЕД. ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	2,00	9,86	-	20	-	-	-	-
37	Ц12-700-5	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	2,00	1,17 0,84	0,21 0,03	2	2	-	1,00 0,04	2
38	С159-1723	СОЕД. ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	3,00	15,00	-	45	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ								
39	Ц12-700-5	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:150	3,00	1,86	0,35	6	4	1	2,00	6
				1,21	0,05				0,06	
40	С159-1710	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	6,00	5,25	-	32	-	-	-	-
41	Ц12-700-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:50	6,00	0,64	0,12	4	3	1	1,00	6
				0,49	0,01				0,01	
42	С159-1809	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 723К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 4.0МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	2,00	7,72	-	15	-	-	-	-
43	Ц12-700-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:50	2,00	0,64	0,12	1	1	-	1,00	2
				0,49	0,01				0,01	
		СОЕД								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ	1	РУБ.		3253	221	50		367
				РУБ.				15		20
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.		1487	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.		29	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.		31	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.		46	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.		19	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -		РУБ.		11	-	-		-
		ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.		1623	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.		1766	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
МАТЕРИАЛЫ -			Руб.			67	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			Руб.			-	-	43		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			Руб.			-	-	15		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	221	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	236	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			Руб.			1416	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			Руб.			176	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			Руб.			-	30	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			Руб.			157	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			2099	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		401
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	260	-		-

ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ 1			Руб.			3722	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		401
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	260	-		-

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

44 С121-2097	-МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД БЛОК		0,52	307,00	-	160	-	-	-	-
45 С9-102	-МОНТАЖ		0,52	49,50	27,30	20	5	14	15,90	8
				9,74	6,33			3	8,17	4

ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2			Руб.			180	5	14		8
			Руб.					3		4

В ТОМ ЧИСЛЕ:

СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			186	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			Руб.			6	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			Руб.			-	-	11		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			Руб.			-	-	3		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	5	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	8	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			Руб.			160	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			Руб.			10	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			Руб.			-	2	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			Руб.			16	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			216	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		13
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	10	-		-

ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ 2			Руб.			216	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		13
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	10	-		-

РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

46 С26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И		0,20	8,95	0,15	2	1	-	7,90	2
-----------	-----------------------------	--	------	------	------	---	---	---	------	---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ		4,73	0,05				0,06	
47	C114-90	МЗ -МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-125	0,25	14,90	-	4	-	-	-	-
48	C114-505	МЗ -СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ. 20x0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 80 ММ	0,21	2,32	-	1	-	-	-	-
49	E26-19	МЗ МАТОВ -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,06	8,05	0,15	1	-	-	7,90	-
				4,73	0,05				0,06	
50	C114-94	МЗ -МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60 ММ М-125	0,07	16,10	-	1	-	-	-	-
51	C114-503	МЗ -СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ. 20x0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 60 ММ	0,06	3,15	-	1	-	-	-	-
52	E26-19	МЗ МАТОВ -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,12	8,05	0,15	1	1	-	7,90	1
				4,73	0,05				0,06	
53	C114-98	МЗ -МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40 ММ М-125	0,15	19,00	-	3	-	-	-	-
54	C114-501	МЗ -СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ. 20x0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 40 ММ	0,12	4,62	-	1	-	-	-	-
55	E26-04	МЗ МАТОВ -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,09	77,20	1,24	7	7	-	118,00	11
				70,80	0,37				0,48	
56	C111-525	100М2 -ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	0,07	294,00	-	21	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57	E15-613	Т -МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОДЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	0,35	48,40	0,03	17	7	-	38,80	14
				21,40	-					
58	E26-19	100М2 -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, УБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,36	8,05	0,15	3	2	-	7,90	3
				4,73	0,05				0,06	
59	C114-122	М3 -ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГОСТ 9573-81	0,56	14,30	-	8	-	-	-	-
				-	-					
60	E26-64	М3 -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛУМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,06	77,20	1,24	5	5	-	118,00	8
				70,80	0,37				0,48	
61	C111-525	100М2 -ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	0,05	294,00	-	15	-	-	-	-
				-	-					
62	E26-46	Т -ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЯ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ	0,06	17,30	3,60	1	1	-	14,80	1
				9,30	1,06				1,39	
63	E26-16	100М2 -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,53	20,40	0,17	11	4	-	13,80	7
				8,37	0,05				0,06	
64	C114-122	М3 -ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГОСТ 9573-81	0,82	14,30	-	12	-	-	-	-
				-	-					
65	E26-15	М3 -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРОМ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ИЛИ ЖГУТОМ	0,45	22,70	0,33	10	10	-	41,00	18
				21,80	0,10				0,13	
66	C114-351	М3 -ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ С СЕТЧАТОЙ ТРУБКой ИЗ ХЛОПЧАТУБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ ТУ-36-1695-79	0,46	62,80	-	29	-	-	-	-
				-	-					
67	E26-62	М3 -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛУМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,23	80,10	1,21	18	18	-	128,00	29
				78,30	0,36				0,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
66	С111-525	100М2 ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТУЛШИНОЙ ЛИСТА 0.75 ММ	0,17	294,00	-	50	-	-	-	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			222	56	-		94
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.							
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			222	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			17	-	-		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	56	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	56	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			144	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			34	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	4	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			20	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			276	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		95
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	60	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			276	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		95
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	60	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			3661	282	72		469
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					18		24
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			1487	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.			29	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.			31	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			46	-	-		-
ЗАГOTOB.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			19	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			11	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			1623	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1766	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			67	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	43		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	15		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	221	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	236	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			1416	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			176	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	30	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			157	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			2099	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		401
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	266	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			222	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			17	-	-		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	56	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	56	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			РУБ.			144	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			34	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	4	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			20	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			276	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		95
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	60	-		-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			186	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			6	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	11		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	3		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	5	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	8	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			РУБ.			160	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			10	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	2	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			16	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			218	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		13
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	10	-		-
ИТОГО ПО СМЕТЕ			РУБ.			4216	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		509
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	336	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С. Козлов* С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: *О. Григорьева* О. ГРИГОРЬЕВА
Подготовил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА
Проверил *Г. Булахова*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 13)
=====

512	1	Э3014' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
513	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДИПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-16' ОБОРУДОВАН ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПОДОГРЕВА И УМАГНИЧИВАНИЯ БПМР-100' 903-1- ВП.СО АЛ18' КОЗЛОВ*
514	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' НУ=1,098*
515	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ**
516	5	Т290319 ДОП17 П6-932(=14)' 1' 321+96' АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ АМО-100-УХЛ4' ШТ*
517	6	Ц4-137-1' 1*
518	7	Ц12-902-0' 1*
519	8	Ц6-366-2' 2.0,4' ' МОНТАЖ*
520	9	Ц307-40215' 1*
521	10	Ц12-902-0' 1*
522	11	С130-647(=13)' 4*
523	12	Ц12-802-5' 4*
524	13	С130-649(=13)' 4*
525	14	Ц12-802-7' 4*
526	15	Ц307-20101' 2*
527	16	Ц12-790-5' 2*
528	17	Ц307-20102' 3*
529	18	Ц12-790-7' 3*
530	19	Ц307-10301' 6*
531	20	Ц12-800-2' 6*
532	21	Ц307-11418' 2*
533	22	Ц12-867-4' 2*
534	23	С130-856(=13)' 2*
535	24	Ц12-791-3' 2*
536	25	С130-109(=13)' 1*
537	26	Ц12-807-1' 1*
538	27	С139-3340(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035' 0,001.12,29.27,5.1,01=01' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ С ТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х2,2ММ*
539	28	Ц12-2-0(75)' 01*
540	29	С139-3333(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.5,94.21.1,01=02' 529' ТРУБОПРО ВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ*
541	30	Ц12-2-0(75)' 02*
542	31	С139-3317(А1.0,4)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.3,36.18.1,01=03' 732,5' ТРУБОП РОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ*
543	32	Ц12-2-0(75)' 03*
544	33	Ц12-699-1' 6*
545	34	Ц12-690-1' 5*
546	35	Ц12-690-10' 2*
547	36	С139-1090' 4*
548	37	Ц12-700-3' 4*
549	38	С139-1098' 4*
550	39	Ц12-700-5' 4*
551	40	С139-1721' 2*
552	41	Ц12-700-3' 2*
553	42	С139-1723' 3*
554	43	Ц12-700-5' 3*
555	44	С139-1718' 6*
556	45	Ц12-700-1' 6*
557	46	С139-1809' 2*
558	47	Ц12-700-1' 2*
559	48	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
560	49	С121-2097' 0,52' ' МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД БЛОК*
561	50	Е9-162' 0,52' ' МОНТАЖ*
562	51	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
563	52	Е20-19' 0,2*

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АЕ -ЗЕЛ (РЕДАКЦИЯ 0.0)

903-1-250.87 Ал. 24, км. 3, г. 2

3619

22699-30

564	53	C114-90(A1-1,2)' 0,2.1,2.1,03*
565	54	C114-505' 0,2.1,03*
566	55	E20-19' 0,06*
567	56	C114-94(A1-1,2)' 0,06.1,2.1,03*
568	57	C114-503' 0,06.1,03*
569	58	E20-19' 0,12*
570	59	C114-98(A1-1,2)' 0,12.1,2.1,03*
571	60	C114-501' 0,12.1,03*
572	61	E20-64' 4+1,44+4,04*
573	62	C111-525' 9,48.0,001.6,3.1,22*
574	63	E15-613(A2+4,9)' 15+20*
575	64	E20-19' 0,36*
576	65	C114-122' 0,36.1,5.1,03*
577	66	E20-64' 0,5*
578	67	C111-525' 6,5.0,001.6,3.1,22*
579	68	E20-46' 6,5*
580	69	E20-16' 0,53*
581	70	C114-122' 0,53.1,5.1,03*
582	71	E20-15' 0,23+0,22*
583	72	C114-351' 0,45.1,03' 62,8*
584	73	E20-62' 5,1+7,0+9,9*
585	74	C111-525' 22,8.0,001.6,3.1,2*
586	75	КА.ПОНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХИВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-17

НА ОБОРУДОВАНИЕ, ТРУБОПРОВОДЫ, АРМАТУРА БЛОКА НАСОСОВ ВЗРЫХЛЕНИЯ
БН1-45/30/1-20/18

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО А/18

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,896 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 111 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,073 ТЫС.РУБ.

СУСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

№	ШИФР И М	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН		ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	ЭКСПЛ. МАШИН			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	2301-1004	-НАСОС=К 45/30	шт	1,00	155,00	-	155	-	-	-	-
2	ц8-481-19	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКУЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА, ДО: 0,1Т	шт	1,00	1,38	0,04	1	1	-	1,00	1
3	ц7-281-9	-МОНТАЖ НАСОСА	шт	1,00	15,70	1,26	16	10	2	19,00	19
4	ц РМ07 ПРИЛ1	-СТОИМОСТЬ ЭЛ/ЭНЕРГИИ	ТКВТЧАС	0,02	10,40	0,64	1	-	1	0,83	1
5	2301-1002	-НАСОС=К 20/18	шт	1,00	98,00	-	98	-	-	-	-
6	ц8-481-19	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКУЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА, ДО: 0,1Т	шт	1,00	1,38	0,04	1	1	-	1,00	1
7	ц7-281-8	-МОНТАЖ НАСОСА	шт	1,00	14,70	0,90	15	10	-	17,00	17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт								
6	2307-10291	-ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15463ГМ РУБ ДУ150	1,00	9,67 80,15	0,46 -	80	-	-	0,59	1
9	Ц12-801-7	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И С СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	1,00	5,84 4,58	0,67 0,14	6	5	1	7,00 0,18	7
10	2307-10309	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15475П1, ДУ50, РУ10	1,00	10,98	-	11	-	-	-	-
11	Ц12-808-2	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 40-50	1,00	2,08 1,72	0,05 0,01	2	2	-	3,00 0,01	3
12	2307-10310	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15476П1, ДУ60, РУ6	1,00	27,45	-	27	-	-	-	-
13	Ц12-808-3	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 65-80	1,00	3,31 2,71	0,28 0,04	3	3	-	4,00 0,05	4
14	2307-10311	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15476П1, ДУ100, РУ6	1,00	39,53	-	40	-	-	-	-
15	Ц12-808-4	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 100	1,00	3,78 2,97	0,34 0,05	4	3	-	5,00 0,06	5
16	2307-10806	-КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ 164 14ГМ РУБ ДУ50	1,00	27,45	-	27	-	-	-	-
17	2307-10809	-ТО ЖЕ ДУ150	1,00	101,02	-	101	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт								
16	ц12-808-2	ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНУМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТИРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6 МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 40-50	1,00	2,08	0,05	2	2	-	3,00	3
				1,72	0,01			-	0,01	-
19	ц12-808-5	ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНУМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТИРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6 МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 150	1,00	5,35	0,63	5	4	1	7,00	7
				4,19	0,13			-	0,17	-
20	ц12-094-1	ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20 МПА	4,00	1,19	0,10	5	2	-	1,00	4
21	С159-1672	ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	2,00	0,52 10,80	-	22	-	-	-	-
22	ц12-700-5	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	2,00	1,86	0,35	4	2	1	2,00	4
				1,21	0,05			-	0,06	-
23	С159-1667	СОЕД ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	1,00	4,32	-	4	-	-	-	-
24	ц12-700-1	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01			-	0,01	-
25	С159-1698	СОЕД ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ	1,00	15,00	-	15	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ								
		КОМПЛЕКТ								
26	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01			-	0,01	-
27	С159-1664	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80ММ	1,00	5,85	-	6	-	-	-	-
28	Ц12-700-2	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:80	1,00	1,01	0,18	1	1	-	1,00	1
				0,71	0,02			-	0,03	-
29	С159-1670	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	1,00	6,71	-	7	-	-	-	-
30	Ц12-700-3	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:100	1,00	1,17	0,21	1	1	-	1,00	1
				0,84	0,03			-	0,04	-
31	С159-485	СОЕД -ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 10М	0,30	7,99	-	2	-	-	-	-
32	Ц12-110-2 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ М	3,00	1,39	0,04	4	4	-	2,00	6
				1,29	0,01			-	0,01	-
33	С159-487	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90 10М	0,10	15,80	-	2	-	-	-	-
34	Ц12-110-2 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР.119	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ М	1,00	1,39	0,04	1	1	-	2,00	2
				1,29	0,01			-	0,01	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
К=1,3											
35	С159-488	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 10М	0,20	24,80	-		5	-	-	-	
36	Ц12-118-3 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 110 ММ М	2,00	1,84	0,12		4	3	-	2,00	4
				1,62	0,03				-	0,04	
37	С159-441	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 10М	0,10	49,70	-		5	-	-	-	
38	Ц12-118-5 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 140-100 ММ М	1,00	2,55	0,22		3	2	-	3,00	3
				2,16	0,06				-	0,08	
39	С159-3517 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ 457X2,5 ММ Т	0,02	657,60	-		13	-	-	-	-
40	Ц12-2-6 В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ Т	0,02	137,55	4,17		3	3	-	200,00	4
				125,40	1,31				-	1,69	
41	С159-3326 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д150ММ(ФЛАНЦЫ, ПЕРЕХОДЫ) Т	0,01	528,67	-		5	-	-	-	-
42	Ц12-2-7 В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	-МОНТАЖ Т	0,01	107,89	16,26		1	1	-	134,00	1
				87,01	8,51				-	10,98	
43	С159-3348 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д150ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ) Т	0,02	416,70	-		8	-	-	-	-
44	Ц12-2-8 В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	-МОНТАЖ Т	0,02	87,29	14,91		2	1	-	110,00	2
				68,64	7,83				-	10,10	
45	С159-3333 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д100ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ) Т	0,02	490,77	-		10	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	С12-2-8	-МОНТАЖ	0,02	87,24	14,91	2	1	-	110,00	2
	в.у.к									
	УТДЕЛУ1			68,64	7,83				10,10	
	п.з К=1,1									
47	С130-57	-БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ в мм: 12	0,01	463,00	-	5	-	-	-	-
Т										
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			737	63	5		103
			РУБ.					1		2
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			253	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.			5	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.			5	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			8	-	-		-
ЗАГУТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			3	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			2	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			276	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			484	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			13	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	4		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	63	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	64	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			395	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			51	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	5	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			38	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			573	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		107
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	69	-		-
ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			849	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		107
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	69	-		-

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

48	С121-2097	-ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ	0,11	307,00	-	34	-	-	-	-
Т										
49	Е9-102	-МОНТАЖ	0,11	49,50	27,30	5	1	3	15,90	2
Т										
				9,79	6,33			1	8,17	1
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2			РУБ.			39	1	3		2
			РУБ.					1		1
В ТОМ ЧИСЛЕ:										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					39	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					1	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.					-	-	2		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.					-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	2	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.					34	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					3	-	-		-
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.					-	1	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					3	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					45	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	3	-		-

ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.					45	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	3	-		-

РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										
=====										
50 E15-013	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА 100М2		0,05	48,40	0,05	2	1	-	38,80	1
				21,40	-			-	-	-

ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.					2	1	-		1
	РУБ.							-		-
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.					2	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					1	-	-		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.					2	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-

ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.					2	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-

ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.					778	65	8		106
	РУБ.							2		3
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.					253	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.					5	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.					5	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					8	-	-		-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					3	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.					2	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.					276	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		484	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		13	-	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-	-	-	-	-	4	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-	-	-	-	-	1	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	63	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	64	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.		395	-	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		51	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	5	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		38	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		573	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	107
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	69	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.		2	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		1	-	-	-	-	-	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.		2	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		39	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		1	-	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-	-	-	-	-	2	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-	-	-	-	-	1	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	2	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.		34	-	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		3	-	-	-	-	-	-	-
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		3	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		45	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	3	-	-	-	-	-
ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		896	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	111
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	73	-	-	-	-	-

главный инженер проекта *Н. Зингер* С. КОЗЛОВ
начальник отдела *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА

составил *А. Бабкина* А. БАБКИНА

проверил *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

перфорация: *У. Григорьева* У. ГРИГОРЬЕВА
подготовил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА
проверил *Г. Булахова*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
 =====

(П.Н.= 1)

1	1	Э3021' НЧГ2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
2	2	№ ' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-17' ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛУКА НАСОСОВ ВЗРЫХЛЕНИЯ БН1-45/30;1-20/18' 903-1- Вр.СО АЛ18' КОЗЛОВ*
3	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' НУ=1,098*
4	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ**
5	5	2301-1004' 1*
6	6	ц8-401-19' 1*
7	7	цТ7-281-9(=6)' 1' 15,7#10,4#1,26#0,64#4,04' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.19*
8	8	цТ РМ07 ПРИЛ1(=13)' 0,021' 30' СТОИМОСТЬ ЭЛ/ЭНЕРГИИ' ТКВТЧАС*
9	9	2301-1002' 1*
10	10	ц8-401-19' 1*
11	11	цТ7-281-8(=6)' 1' 14,7#9,67#0,9#0,46#4,13' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.17*
12	12	2307-10291' 1' ' ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15403ГМ РУБ ДУ150*
13	13	ц12-001-7' 1*
14	14	2307-10309' 1*
15	15	ц12-008-2' 1*
16	16	2307-10310' 1*
17	17	ц12-008-3' 1*
18	18	2307-10311' 1*
19	19	ц12-008-4' 1*
20	20	2307-10806' 1' ' КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ 164 14ГМ РУБ ДУ50*
21	21	2307-10809' 1' ' ТО ЖЕ ДУ150*
22	22	ц12-008-2' 1*
23	23	ц12-008-5' 1*
24	24	ц12-099-1' 4*
25	25	С159-1072' 1+1*
26	26	ц12-700-5' 1+1*
27	27	С159-1067' 1*
28	28	ц12-700-1' 1*
29	29	С159-1090' 1*
30	30	ц12-700-1' 1*
31	31	С159-1069' 1*
32	32	ц12-700-2' 1*
33	33	С159-1070' 1*
34	34	ц12-700-3' 1*
35	35	С159-485' 3*
36	36	ц12-118-2(80)' 3*
37	37	С159-487' 1*
38	38	ц12-118-2(80)' 1*
39	39	С159-488' 2*
40	40	ц12-118-3(80)' 2*
41	41	С159-491' 1*
42	42	ц12-118-5(80)' 1*
43	43	С159-3517(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(0,06.4+2,03.4+1,46.2+1,3+2,15+0,3+0,2).1,01=01' 732,5' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5 ММ*
44	44	ц12-2-0(75)' 01*
45	45	С159-3526(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(2.2,4+2.2,65+1,1).1,01=02' ' ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д80ММ(ФЛАНЦЫ, ПЕРЕХОДЫ)*
46	46	ц12-2-7(75)' 02' ' МОНТАЖ*
47	47	С159-3548(А1.0,95)(А1.1,025) К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.(2,4,36+5,29+3,6).1,01=03' ' ФАСОННЫЕ ЧАСТИ И ТРУБ Д150ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ)*
48	48	ц12-2-8(75)' 03' ' МОНТАЖ*
49	49	С159-3535(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(4.2,01+3,03+1,2).1,01=04' ' ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д100ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ)*
50	50	ц12-2-0(75)' 04' ' МОНТАЖ*
51	51	С150-57(=13)' 0,014*

52	52	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
53	53	С121-2097' Ø,11' ' ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*
54	54	Е9-162' Ø,11' ' МОНТАЖ*
55	55	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
56	56	С15-015(А2+4,9)' 3,3+Ø,Ø11*
57	57	КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-18

НА ОБОРУДОВАНИЕ, ТРУБОПРОВОДЫ, АРМАТУРА БЛОКА НАТРИИ-КАТИОНИТНЫХ
 ФИЛЬТРОВ БФНА2-1000X2-1

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- Ал18 вп.су

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,527 ТЫС.РУБ.
 НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 442 ЧЕЛ.-Ч
 СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,296 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИФР И N	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:			ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ.	МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ	ЭКСПЛ.	МАШИН	ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН
ПП	ПОЗИЦИИ			ОСНОВНОЙ	В Т.Ч.	ЗАРПЛАТЫ	ВСЕГО	ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч.	ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН.	ВСЕГО
	НОРМАТИВА:			ЗАРПЛАТЫ	ЗАРПЛАТЫ	ЗАРПЛАТЫ		ЗАРПЛАТЫ	ЗАРПЛАТЫ	ЗАРПЛАТЫ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	1905-10009	-ФИЛЬТРЫ ИОНИТНЫЕ 2 СТУПЕНИ=ФИПА2-1,0-0,6А	2,00	770,00	-	-	1540	-	-	-	-	-
2	ц6-277-8	-ФИЛЬТР НАТРИИ-КАТИОНИТОВЫЙ ВОДОРОД-КАТИОНИТОВЫЙ, ЦЕЛЛЮЛЮЗНЫЙ, УГОЛЬНЫЙ, ИОНИТОВЫЙ, ДИАМЕТР В ММ Д0:1500	1,82	118,00	15,90	-	215	165	29	154,00	280	-
				90,80	2,84	-			5	3,66	7	
3	С159-484	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 10М	0,30	5,40	-	-	2	-	-	-	-	-
4	ц12-118-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ	3,00	1,04	0,03	-	3	3	-	1,00	3	-
				0,97	-	-				-	-	
5	С159-1669	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80ММ	2,00	5,85	-	-	12	-	-	-	-	-
6	ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	2,00	1,01	0,18	-	2	1	-	1,00	2	-
				0,71	0,02	-				0,03	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80								
7.	ц11-140-2	СОЕД - ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ ² /, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДУ: 100	2,00	2,65	0,07	5	2	-	1,00	2
				0,85	-			-	-	-
8	С159-485	КОМПЛ - ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 10М	1,10	7,99	-	9	-	-	-	-
9	ц12-118-2	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	11,00	1,39	0,04	15	14	-	2,00	22
	ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР. 119 К=1,3	М		1,29	0,01			-	0,01	-
10	С159-407	- ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90 10М	1,20	15,80	-	19	-	-	-	-
11	ц12-118-с	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	12,00	1,39	0,04	17	15	-	2,00	24
	ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР. 119 К=1,3	М		1,29	0,01			-	0,01	-
12	С159-488	- ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 10М	0,30	24,80	-	7	-	-	-	-
13	ц12-118-3	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 110 ММ	3,00	1,84	0,12	6	5	-	2,00	6
	ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР. 119 К=1,3	М		1,62	0,03			-	0,04	-
14	С159-3317	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д57Х3 ММ	0,05	619,45	-	31	-	-	-	-
	К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР23-10СТР 139	Т		-	-			-	-	-
15	ц12-2-0	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,05	137,55	4,17	7	6	-	200,00	10
	В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	Т		125,40	1,31			-	1,69	-
16	С159-3326	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д69Х3,5 ММ	0,08	475,81	-	38	-	-	-	-
	К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР23-10СТР	Т		-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
139										
17	Ц12-2-7 В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ	0,08	107,89	16,20	9	7	2	134,00	11
				87,01	8,51			1	10,98	1
18	ЦРМОБТАБВ	- СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	374,00	0,10	-	37	-	-	-	-
19	502-9023	- КАТИОНИТ КУ-2-8	1,70	1550,00	-	2635	-	-	-	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			4609	218	31		360
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					6		8
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			4175	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.			31	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.			84	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			129	-	-		-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			53	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			11	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			4483	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			434	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			26	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	25		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	218	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	224	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			РУБ.			118	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			174	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		15
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	31	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			49	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			657	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		383
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	255	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			5140	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		383
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	255	-		-
РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ										
20	С121-2097	- ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ УГОЛКА	0,21	307,00	-	64	-	-	-	-
21	Е9-162	- МОНТАЖ	0,21	49,50	27,30	10	2	5	15,90	3
				9,79	6,33			1	8,17	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			2	Руб.		74	2	5		3
В ТИМ ЧИСЛЕ:				Руб.				1		2
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -				Руб.		74	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				Руб.		3	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				Руб.		-	-	4		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				Руб.		-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				Руб.		-	2	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				Руб.		-	3	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -				Руб.		64	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				Руб.		7	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				Руб.		-	1	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				Руб.		7	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -				Руб.		88	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		6
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				Руб.		-	4	-		-
ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ			2	Руб.		88	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		6
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				Руб.		-	4	-		-

РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

22	E15-613	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	100М2	0,28	48,40	0,03	14	6	-	38,80	11
					21,40	-					
23	E13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	100М2	20,00	3,00	0,91	61	6	18	0,51	10
					0,30	0,27		5		0,35	7
24	E13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	М2	20,00	0,07	0,01	1	1	-	0,10	2
			М2		0,06	-					
25	E13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ УАИТ-СПИРИТОМ	100М2	0,20	10,20	3,40	2	-	-	4,40	1
					2,40	2,10				2,71	1
26	E13-175 K=2	-ПОКРЫТИЕ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ФИЛЬТРОВ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОЙ ЭД-10(ЭД-20) В 6 СЛОЕВ	100М2	0,20	790,00	0,60	158	10	-	84,60	17
					52,00	0,10				0,23	-
27	E13-287 K=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДУЮ СЛОЯ ПОКРЫТИЯ	100М2	0,20	14,76	10,38	3	1	2	1,70	-
			100М2		4,38	3,12			1	4,02	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			3	РУБ.		239	24	20		41
				РУБ.				6		9
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		239	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		193	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	14		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	24	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	30	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		30	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	7	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		22	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		299	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		53
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	37	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ			3	РУБ.		299	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		53
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	37	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ				РУБ.		4922	244	56		404
				РУБ.				13		19
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -				РУБ.		4175	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -				РУБ.		31	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -				РУБ.		84	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		129	-	-		-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		53	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -				РУБ.		11	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -				РУБ.		4483	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		434	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		26	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	25		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	218	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	224	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -				РУБ.		118	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		174	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		15
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	31	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		49	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		657	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		383
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	255	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		239	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		193	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	14		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	24	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	30	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			38	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	7	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			22	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			299	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		53
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	37	-		-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			74	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			3	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	-	4	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	-	1	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	2	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	3	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			64	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			7	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	1	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			7	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			88	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	6
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	4	-	-	-
ИТОГО ПО СМЕТЕ			РУБ.			5527	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	442
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	296	-	-	-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И. Сидор* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *И. Сидор* А. ПОНТЯГИНА

СОСТАВИЛ *И. Сидор* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Макеев* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
 Подготовил *Булла* У. ГРИГУРЬЕВА
 Проверил *Булла* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 9)
 =====

414	1	33020' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' *
415	2	И' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВИДПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-18' ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБопРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА НАТРИЙ-КАТИОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНА2-1000X2-1' 903-1- АЛ18 ВП.СУ' КУ ЗЛОБ*
416	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н4=1,090*
417	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ*
418	5	1905-10009' 2*
419	6	46-277-8' 2.0,91*
420	7	С159-484' 3*
421	8	412-110-1(00)' 3*
422	9	С159-1064' 2*
423	10	412-100-2' 2*
424	11	411-140-2' 2*
425	12	С159-405' 11*
426	13	412-110-2(00)' 11*
427	14	С159-407' 12*
428	15	412-110-2(00)' 12*
429	16	С159-408' 3*
430	17	412-110-3(00)' 3*
431	18	С159-3517(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,4 К=0,95 К=1,05 ПР23-10СТР139' 0,001.(4.4+1,3.16+2.2.15+4.0,6+4.0,3+2.0,0+2.0,0).1,01=01' ' ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д57Х3 ММ*
432	19	412-2-0(75)' 01*
433	20	С159-3520(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,4 К=0,95 К=1,05 ПР23-10СТР139' 0,001.(5,94.4+2,4.13+2,3,54+6,1,6+2,1,9).1,01=02' ' ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д59Х3,5 ММ*
434	21	412-2-1(75)' 02*
435	22	ЦТРМУ61АБ8(=13)' 2.187' 0,1' СТОИМОСТЬ ВИДЫ ДЛЯ ПРМЫВКИ ФИЛЬТРОВ' М3*
436	23	Т502-9023(=14)(Н23=0)(Н28=0)' 1,1' 150' КАТИОНИТ КУ-2-8' ГН*
437	24	Р МЕТАЛЛУКОНСТРУКЦИИ*
438	25	С121-2097' 0,001.(2,32.1,2+1,65.4,3+200)=03' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛУКОНСТРУКЦИИ ИЗ УГОЛКА*
439	26	С9-102' 03' ' МОНТАЖ*
440	27	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ*
441	28	С15-015(А2+4,9)' 20+0*
442	29	С15-260' 20*
443	30	С15-265' 20*
444	31	С15-270' 20*
445	32	С15-175(А1.2) К=2(Р1.2)' 20' ' ПОКРЫТИЕ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ФИЛЬТРОВ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-16(ЭД-20) В 6 СЛОЕВ*
446	33	С15-287(А1.6) К=0' 20' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ*
447	34	КА.ПОНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-19

НА ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПРИГОТОВЛЕНИЯ
РЕГЕНЕРАЦИОННОГО РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА БФНА-2000X1000

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- Вн.СО АУ18

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,192 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДЕМКОСТЬ 728 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,491 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

№	ШИФР И М	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
ПП	ПОЗИЦИИ	НОРМАТИВА		ОСНОВНОЙ в Р.Ч.	ЗАРПЛАТЫ	ОСНОВНОЙ в Р.Ч.	ЗАРПЛАТЫ	в Т.Ч.	ЗАРПЛАТЫ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	23032-2001-М	-БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 4М3	2,00	405,00	-	810	-	-	-	-
2	ц18-1-2	-МОНТАЖ	2,00	20,40	1,78	41	25	4	24,00	48
3	1905-10022	-ФИЛЬТРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ=ФОВ-1,0-0,6 К-Т	1,00	740,00	0,85	740	-	2	1,10	2
4	ц6-277-1	-ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, ДИАМЕТР в ММ ДО:1000	0,87	120,00	15,60	104	82	13	163,00	142
5	1905-8014	-ЭЖЕКТОР ВОДОСОЛЯНОЙ ДЛЯ ФИЛЬТРА=ЭП-150	3,00	155,00	-	465	-	-	-	-
6	ц11-352-10	-МОНТАЖ	3,00	0,67	0,07	2	2	-	1,00	3
7	1704-50554	-РЕГУЛЯТОР ПОСТОЯННОГО УРОВНЯ РАСТВОРА СИЛИ	2,00	54,00	-	108	-	-	-	-
8	ц11-393-1	-РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ /ПЕРЕЛИВА ИЛИ ПИТАНИЯ/	2,00	12,80	0,15	26	8	-	7,00	14
9	241002-123	-АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИП20	2,00	141,00	-	282	-	-	0,05	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,5	ДЕТАЛИ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 65-90 ММ	М								
21	301 СТРБ -АНТРАЦИТ	М	0,70	29,30	-	21	-	-	-	-
		ТН								
22	2307-10309 -ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15475П1, ДУ50, РУ10	ШТ	19,00	10,98	-	209	-	-	-	-
23	ц12-008-2 -ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИЛПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,0 МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 40-50	ШТ	19,00	2,08	0,05	40	33	1	3,00	57
				1,72	0,01				0,01	
24	С130-103 -ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15 КЧ 10П2 ДЛЯ ВОДЫ, ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА, ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	ШТ	2,00	1,47	-	3	-	-	-	-
25	ц12-007-1 -ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1 МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25 ММ	ШТ	2,00	0,75	-	2	1	-	1,00	2
				0,73	-					
26	2307-10905 -КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 2246ГМ, 2247ГМ, ДУ50, РУ6	ШТ	1,00	63,68	-	64	-	-	-	-
27	ц12-001-3 -ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРННД ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И СО СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	ШТ	1,00	2,20	0,00	2	2	-	3,00	3
				1,82	0,01				0,01	
28	С159-1693 -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	ШТ	19,00	5,25	-	100	-	-	-	-
29	ц12-700-1 -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	КОМПЛЕКТ	19,00	0,69	0,12	13	9	2	1,00	19
				0,49	0,01				0,01	
30	С159-1667 -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ	СОЕД	2,00	4,32	-	9	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОВОДА 50ММ								
		КОМПЛЕКТ								
31	ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОВОДА, ММ: 50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01				0,01	
32	ц12-600-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	5,00	1,19	0,10	6	3	-	1,00	5
33	С130-57	-БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ В ММ: 12	0,05	0,52	-	23	-	-	-	-
				463,00	-				-	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			3494	320	26		533
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					6		8
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			2426	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.			48	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			49	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			76	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			31	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			17	-	-		-
		ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			2647	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1060	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			50	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	20		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	6		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	320	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	326	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			659	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			255	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		23
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	46	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			100	-	-		-
		ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1431	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		564
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	372	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			4078	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		564
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	372	-		-
РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ										
34	С121-2019	-СТВОЛЫ ДЫМОВЫХ ТРУБ, ОПОРНЫЕ	0,04	356,00	-	14	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЧАСТИ, СЕДЛА, КРЮШТЕЙНЫ И ХОМУТЫ 4								
35	Е9-153	-МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛА, КРЮШТЕЙНОВ, ХОМУТОВ	0,04	27,10	4,98	1	1	-	25,20	1
				14,80	1,52			-	1,96	-
36	С121-2097	-ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	0,81	307,00	-	249	-	-	-	-
37	Е9-102	-МОНТАЖ	0,81	49,50	27,30	40	8	22	15,90	13
				9,74	6,35			5	8,17	7
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			2	РУБ.		304	4	22		14
				РУБ.				5		7
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		304	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		10	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	17		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	5		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	9	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	14	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -				РУБ.		263	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		25	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -				РУБ.		-	5	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		26	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		355	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		23
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	19	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ			2	РУБ.		355	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		23
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	19	-		-

РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

36	Е15-013	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	0,82	48,40	0,03	40	18	-	38,80	32
				21,40	-			-	-	-
39	Е13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	50,00	3,06	0,91	153	15	46	0,51	25
				0,30	0,27			14	0,35	18
40	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	50,00	0,07	0,01	3	3	1	0,10	5
				0,06	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
41	E13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБопРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	0,50	10,20	3,40	5	1	2	4,40	2
		100М2		2,40	2,10			1	2,71	1
42	E13-175 К=2	-ПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-20ТУЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ В 6СЛОЕВ	0,50	790,00	0,60	395	26	-	84,60	42
		100М2		52,00	0,10			-	0,23	-
43	E13-287 К=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПУКРТИЯ ЭПУКСИДНОЙ СМОЛОИ ЭД-16	0,50	14,76	10,38	7	2	6	10,20	5
		100М2		4,38	3,12			2	4,02	2
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			603	65	55		111
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					17		21
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			603	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			485	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	38		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	17		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	65	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	82	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			100	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	10	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			56	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			759	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		141
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	100	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			759	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		141
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	100	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			4401	394	103		658
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					28		36
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			2426	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.			48	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.			49	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			76	-	-		-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			31	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			17	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			2647	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1068	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			58	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	20		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	320	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	326	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.					654	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					255	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		23
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.					-	46	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					108	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					1431	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		564
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	372	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.					603	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					485	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.					-	-	38		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.					-	-	17		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	65	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	82	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					100	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.					-	18	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					56	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.					754	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		141
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	100	-		-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					304	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					10	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.					-	-	17		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.					-	-	5		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	9	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	14	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.					263	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					25	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.					-	5	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					26	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					355	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		23
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	19	-		-
ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.					5192	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		728
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	491	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА
 СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА
 ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА
 ПЕРФОРАЦИЯ: *У. Григорьева* У. ГРИГОРЬЕВА
 Подготовил *Г. Буладова* Г. БУЛАНОВА
 Проверил *Г. Буладова*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
 =====

(П.Н.= б)

364	1	УЗБЕД' НУГЗ' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
365	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-19' ОБОРУДОВАН ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОГО РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА БФНА-2000Х 1000' 903-1- ВП.СВ А018' КОЗЛОВ*
366	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' НУ=1,090*
367	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ*
368	5	Г250,2-2001-М(=14)' 2' 1080.0,375' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 4М3' ШТ *
369	6	Ц10-1-2' 2' ' МОНТАЖ*
370	7	1905-10022' 1*
371	8	Ц6-2/7-1' 0,87*
372	9	1905-8014' 3' ' ЭЖЕКТОР ВОДОСОЛЯНОЙ ДЛЯ ФИЛЬТРА*
373	10	Ц11-352-10' 3' ' МОНТАЖ*
374	11	Т1704-50554(=14)' 2' 54' РЕГУЛЯТОР ПОСТОЯННОГО УРОВНЯ РАСТВОРА СОЛИ' ШТ*
375	12	Ц11-393-1' 2*
376	13	Т241002-123(=14)' 2' 141' АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИП20' ШТ*
377	14	Ц4-137-1' 2*
378	15	С159-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(15.3,36+0,4+0,6+12.0,6+30.2,0 3+0,8+4.2,54+2.3,38+10.2,15+1,5).1,01=01' 732,5' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д5 7х2,5ММ*
379	16	Ц12-2-0(75)' 01*
380	17	С159-3333(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(5,94.0,5+4.1,6+5.3,13+4.3,71+ 2.4,72+4.3,34).1,01=02' 511' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х3,5ММ*
381	18	Ц12-2-0(75)' 02*
382	19	С159-404' 12*
383	20	Ц12-110-1(00)' 12*
384	21	С159-405' 02*
385	22	Ц12-110-2(00)' 02*
386	23	С159-407' 22*
387	24	Ц12-110-2(00)' 22*
388	25	Т301 СТР6(Н23=0)(Н28=0)(=14)' 0,7' 29,3' АНТРАЦИТ' ТН*
389	26	2307-10309' 19*
390	27	Ц12-000-2' 14*
391	28	С150-103(=13)' 2*
392	29	Ц12-007-1' 2*
393	30	2307-10905' 1*
394	31	Ц12-001-3' 1*
395	32	С159-1093' 14*
396	33	Ц12-700-1' 14*
397	34	С159-1067' 2*
398	35	Ц12-700-1' 1*
399	36	Ц12-099-1' 5*
400	37	С150-57(=13)' 0,045*
401	38	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
402	39	С121-2019' 0,001.(12,9+0,99+26,11+1,1+2,16)=03*
403	40	Е9-133' 03*
404	41	С121-2097' 0,81' ' ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ*
405	42	Е9-162' 0,81' ' МОНТАЖ*
406	43	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
407	44	Е13-013(А2+4,9)' 24,3+2,87+40+10+5*
408	45	Е13-260' 10+40*
409	46	Е13-265' 50*
410	47	Е13-270' 50*
411	48	Е13-173(А1.2)(Р1.2) К=2' 50' ' + В БОЛЮЕВ*
412	49	Е13-287(А1.6)(Р1.6) К=6' 50' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОИ ЭД-16*
413	50	КА.ПОНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ - ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КС-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-20

НА БЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА - КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1 ВП.СУ АЛ18 АЛ2 ЛИСТ2

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 37,971 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1955 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,309 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1964 Г.

№	ШИФР И ПП	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИНАМИ		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИИ	ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИИ	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	МАШИИ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	1905-10005	-ФИЛЬТРЫ ИОНИТНЫЕ 1 СТУПЕНИ=ФИНАЛ 1-2, 0-06	3,00	2130,00	-	6390	-	-	-	-
2	ц6-277-9	-ФИЛЬТР НАТРИИ-КАТИОНИТОВЫЙ ВОДОРОД-КАТИОНИТОВЫЙ, ЦЕЛЛЮЛЮЗНЫЙ, УГОЛЬНЫЙ, ИОНИТОВЫЙ, ДИАМЕТР В ММ ДО:2000	9,44	53,80	9,31	508	370	88	67,00	632
				39,20	2,08			20	2,60	25
3	црмобтабв	-СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	1251,00	0,10	-	125	-	-	-	-
4	23032-2001	-БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИИ-КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 40 М3	2,00	1554,00	-	3108	-	-	-	-
5	ц18-1-0	-МОНТАЖ	2,00	40,40	8,67	81	45	17	43,00	86
6	23032-2001	-БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИИ - КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НАТРИИ ХЛОРИДА	2,00	849,20	-	1698	-	8	5,11	10
7	ц18-1-4	-МОНТАЖ	2,00	28,10	5,06	56	32	11	31,00	62
				16,20	2,31			5	2,98	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
8	2301-19007 1973Г	-НАСОС БКФ-4 ШТ	1,00	21,80	-	22	-	-	-	-
9	С18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ НАСОСОВ РУЧНЫХ ШТ	1,00	4,67	0,15	5	3	-	6,15	6
10	С150-2023	-ВАНТУЗ ДУ50 РУ10 ШТ	3,00	3,44 40,40	0,04	121	-	-	0,05	-
11	Е22-393	-УСТАНОВКА ВАНТУЗОВ ОДИНАРНЫХ ШТ	3,00	1,39	0,06	4	3	-	1,58	5
12	1906-16002	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Г/П 1,0 ШТ	1,00	0,91 41,00	0,02	41	-	-	0,03	-
13	Ц3-У-611 К=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ ТН	0,05	29,84	3,91	1	1	-	40,66	2
14	23032-2001 -И	-ГИДРОТРАНСПОРТЕР ПЕРЕДВИЖНЫЙ ШТ	1,00	25,41 225,36	1,26	225	-	-	1,63	-
15	Ц18-1-1	-МОНТАЖ ШТ	1,00	16,10	1,13	16	9	1	17,00	17
16	190602ДОН. 18И292 1976Г	-ТЕЛЕЖКА УПРОКИДЫВАЮЩАЯСЯ ШТ	1,00	8,73 18,90	0,66	19	-	1	0,85	1
17	1906-1035	-КРАН МИСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 2,0, ПРОЛЕТ 9 ШТ	1,00	364,00	-	364	-	-	-	-
18	1906-1082	-ДОПЛАТА ЗА УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫСОТЫ ЗА 1 М М	6,00	15,40	-	92	-	-	-	-
19	Ц3-1-3 Т.Ч.П.2	-КРАН МИСТОВОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2Т, ПРОЛЕТ ДО 9 М ШТ	1,00	28,45 22,14	3,78 1,62	28	22	4 2	37,80 2,09	38 2
20	502-9023	-КАТИОНИТ КУ-2-8 ТН	11,20	1550,00	-	17360	-	-	-	-
21	Ц18-40-1	-ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ РЕЗЕРВАРОВ ПОД АНТИКОРРУЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ М	142,00	0,66 0,57	0,08 0,01	94	81	11 1	1,00 0,01	142 1
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		30358	566	132		990
				РУБ.				37		45
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -				РУБ.		29319	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -				РУБ.		239	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -				РУБ.		590	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		904	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ЗАКУПОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			373	-	-		-
	КОМПЛЕКТАЦИЯ -		РУБ.			86	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			31511	-	-		-
	СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			1039	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			95	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-	-	95		-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	37		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	566	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	603	-		-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.			121	-	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			454	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		41
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		РУБ.			-	80	-		-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			121	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			1614	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1076
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	683	-		-
	ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ 1		РУБ.			33125	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1076
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	683	-		-

РАЗДЕЛ 2. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

22	Е11-11	-УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	4,72	29,30	-	138	8	-	2,90	14
				1,62	-			-	-	-
23	Е13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ С ВЫШЕ 500ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	314,28	3,06	0,91	962	94	286	0,51	160
				0,30	0,27			85	0,35	110
24	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	314,28	0,07	0,01	22	19	3	0,10	31
				0,06	-			-	-	-
25	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ С ВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	3,14	10,20	3,40	32	8	11	4,40	14
				2,40	2,10			7	2,71	9
26	Е13-170	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ, ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 3ММ	0,06	85,90	13,30	5	3	1	64,00	4
				44,80	3,99			-	5,15	-
27	Е13-171 К=57	-ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ СЛЕДУЮЩИЙ 1ММ УВЕЛИЧЕНИЯ СЛОЯ	0,06	1020,30	101,46	64	36	6	832,20	52
				570,00	30,21			2	38,97	2
28	Е13-175 К=2	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-20 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ	3,08	790,00	0,60	2433	160	2	84,60	261
				52,00	0,18			1	0,23	1
29	Е13-287 К=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПOKPЫТИЯ НА	3,08	14,76	10,38	45	13	32	10,20	31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОСНОВЕ СМОЛЫ ЭД-16(ЭД-20) 100М2		4,38	3,12			10	4,02	12
ЗВ Е15-013		-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА 100М2	3,11	48,40	0,03	151	67	-	38,80	121
				21,40	-			-	-	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2			РУБ.			3852	408	341		688
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					105		134
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			3852	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			3105	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	236		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	105		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	408	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	513	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			634	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		57
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	113	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			360	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			4846	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	626	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2			РУБ.			4846	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	626	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			34210	974	473		1678
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					142		179
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			29319	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.			239	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.			590	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			904	-	-		-
ЗАГОН.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			373	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			86	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			31511	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1039	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			95	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	95		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	37		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	566	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	603	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			121	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			454	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		41
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	80	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			121	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1614	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-		-		1076
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	683	-		-
	СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			3852	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			3105	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИИ -		РУБ.			-	-	236		-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	105		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	400	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	513	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			034	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		57
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.			-	113	-		-
	ПЛАМОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			360	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			4840	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	626	-		-
	ИТОГО ПО СМЕТЕ		РУБ.			37971	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1955
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	1309	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. Колю* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Пон* А. ПОНТЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
 Подготовил *Г. Булахова* Г. ГРИГОРЬЕВА
 Проверил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
 =====

(П.Н.= 4)

250	1	ЭЗ025' НЧГ2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
251	2	И' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-20' ВНЕБЛОЧНОЕ УБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ' 903-1 ВП.СО АЛ'В АЛС ЛИСТ2' КУЗЛОБ*
252	3	Н10=16,5' Н25=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,090*
253	4	Р УБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ*
254	5	1905-10005' 3*
255	6	46-217-9' 3.3,140*
256	7	ЦТМУ61А08(=13)' 3.417' 0,1' СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ' М3*
257	8	125032-2001-0(=14)' 2' 740.2,1' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИИ-КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВ ТУРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 40 М3' ШТ*
258	9	Ц10-1-0' 2' ' МОНТАЖ*
259	10	125032-2001-Н(=14)' 2' 800.0,905' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИИ - КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НАТРИИ ХЛОРИДА' ШТ*
260	11	Ц10-1-4' 2' ' МОНТАЖ*
261	12	12501-19007 1973Г(=14)' 1' 20.1,09' НАСОС БКФ-4' ШТ*
262	13	Е10-211(=6)' 1*
263	14	СТ130-2023(=13)' 3' 40,4' БАНТУЗ ДУ50 РУ10' ШТ*
264	15	Е22-393(=6)' 3*
265	16	1906-10002' 1*
266	17	ЦТ5-У-011(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,05' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#1,2#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
267	18	125032-2001-И(=14)' 1' 1045.0,137' ГИДРОТРАНСПОРТЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ' ШТ*
268	19	Ц10-1-1' 1' ' МОНТАЖ*
269	20	119000<ДУП.10П29<(=14) 1976Г' 1' 10.1,05' ТЕЛЕЖКА ОПРОКИДЫВАЮЩАЯСЯ' ШТ*
270	21	1906-1035' 1*
271	22	1906-1082' 6' ' ' М*
272	23	Ц3-1-3(А1.1,08)(Р1.1,08) Т.Ч.П.2' 1*
273	24	1502-9023(=14)(Н23=0)(Н26=0)' 11,2' 1500' КАТИОНИТ КУ-2-8' ТН*
274	25	Ц10-40-1' 46.2+50' ' ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ РЕЗЕРВАРИВ ПОД АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ*
275	26	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
276	27	Е11-11(А2=27,68)' 4,72*
277	28	Е13-260' 6,28+46+148+64=01*
278	29	Е13-265' 01*
279	30	Е13-270' 01*
280	31	Е13-170' 6,28*
281	32	Е13-171(А1.57)(Р1.57) К=57' 6,28*
282	33	Е13-175(А1.2) К=2(Р1.2)' 96+148+64=02*
283	34	Е13-287(А1.6)(Р1.6) К=6' 02' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ СМОЛЫ ЭД-16(ЭД- 20)*
284	35	Е13-013(А2+4,9)' 90+148+64+3*
285	36	КА.ПОНГРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-21

НА ВНЕБЛОЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА ВПУ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО Ал18 Ал2 ЛИСТЫ
2,11,12

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 8,809 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 2140 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,543 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИОР И N	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-	
				ЭКСПЛ.	МАШИН		ЭКСПЛ.	МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч	НЕ ЗА-
ПП	ПОЗИЦИИ			ОСНОВНОЙ	В 1.Ч.	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ	В 1.Ч.	ВСЕГО	УСЛУЖ. МАШИНЫ
	НОРМАТИВА			ЗАРПЛАТЫ	ЗАРПЛАТЫ		ЗАРПЛАТЫ	ЗАРПЛАТЫ		НА ЕДИН.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА

1	С159-348 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР159	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ	0,81	407,95	-	330	-	-	-	-
2	Ц12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ	0,83	87,29	14,91	72	57	12	110,00	91
				68,64	7,83			6	10,10	8
3	С130-645	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3046БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 50	6,00	13,90	-	83	-	-	-	-
4	Ц12-802-3	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	6,00	2,08	0,06	12	10	-	3,00	18
				1,71	0,01			-	0,01	-
5	С130-647	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3046БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 100	1,00	22,90	-	23	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	ц12-802-5	ШТ -ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80-100	1,00	7,52	0,32	8	3	-	6,00	6
				3,38	0,04			-	0,05	-
7	С159-1067	ШТ -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	3,00	4,32	-	13	-	-	-	-
8	ц12-700-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВУЮ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	3,00	0,69	0,12	2	1	-	1,00	3
				0,49	0,01			-	0,01	-
9	ц11-140-1	СОЕД -ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДО: 50	3,00	1,27	0,06	4	2	-	1,00	3
				0,62	-			-	-	-
10	С159-1072	КОМПЛ -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ	3,00	10,80	-	32	-	-	-	-
11	ц12-700-5	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВУЮ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	3,00	1,86	0,35	6	4	1	2,00	6
				1,21	0,05			-	0,06	-
12	ц11-140-3	СОЕД -ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДО: 150	3,00	4,36	0,07	13	3	-	2,00	6
				0,98	-			-	-	-
13	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	КОМПЛ. -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ Т	0,41	657,60	-	270	-	-	-	-
14	ц12-2-0 В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	КОМПЛ. -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ Т	0,44	137,55	4,17	61	55	2	200,00	88
				125,40	1,31			1	1,69	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15	С159-3333 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ Т	0,11	474,91	-	52	-	-	-	-
16	Ц12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-154 ММ Т	0,12	87,24	14,91	10	8	2	110,00	13
				68,64	7,83			1	10,10	1
17	С159-3326 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д89Х2,8ММ Т	0,18	495,56	-	89	-	-	-	-
18	Ц12-2-7 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ Т	0,19	107,89	16,26	20	17	3	134,00	25
				87,01	8,51			2	10,90	2
19	С130-646	- ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3040БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 80 ШТ	1,00	19,30	-	19	-	-	-	-
20	Ц12-802-5	- ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80-100 ШТ	1,00	7,52	0,32	8	3	-	6,00	6
				3,38	0,04			-	0,05	-
21	С159-487	- ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90 10М ШТ	18,50	15,80	-	292	-	-	-	-
22	Ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ М	185,00	1,39	0,04	257	239	8	2,00	370
				1,29	0,01			2	0,01	2
23	С159-491	- ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 10М	5,00	49,70	-	249	-	-	-	-
24	Ц12-118-5 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 140-160 ММ М	50,00	2,55	0,22	128	108	11	3,00	150
				2,16	0,06			3	0,08	4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	K=1,5									
25	2310-24165 ,24168	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108X2,8ММ НА ФЛАНЦАХ С АНТИКОРРУЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ ГН	0,27	630,87	-	170	-	-	-	-
26	ц12-13-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ГУМИРОВАННЫХ ИЛИ ФАУЛИТИРОВАННЫХ ТРУБ МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ УТВОДОВ ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 108 ММ	20,00	3,00	0,54	61	45	11	4,00	80
				2,23	0,16			3	0,21	4
27	С130-521	-ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ, ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА РУКАВНЫЕ, ДИАМЕТРОМ В ММ: ГР-80	16,00	1,20	-	19	-	-	-	-
28	4306 СТРВ	-РУКАВ ПОЖАРНЫЙ ПРОРЕЗИНЕННЫЙ ДУ50 И ДУ100	20,00	3,02	-	60	-	-	-	-
29	ц12-427-1	-ПОДЗЕМНЫЕ ПРОТИВПОЖАРНЫЕ РУКАВА И ШЛАНГИ РУКАВ РЕЗИНОКАНЬВЫЙ НАПОРНЫЙ ДИАМЕТР УСЛОВНЫЙ 25-50ММ ДЛИНОЙ 20М	1,00	1,33	0,15	1	1	-	0,97	1
				1,16	0,06			-	0,08	-
30	2307-10309	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫИ 15475П1, ДУ50, РУ10	8,00	10,98	-	88	-	-	-	-
31	ц12-808-2	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ БИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДУ 1,0МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 40-50	8,00	2,08	0,05	17	14	-	3,00	24
				1,72	0,01			-	0,01	-
32	2307-10310	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫИ 15476П1, ДУ80, РУ6	2,00	27,45	-	55	-	-	-	-
33	ц12-808-3	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ БИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДУ 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 65-80	2,00	3,31	0,26	7	5	-	4,00	8
				2,71	0,04			-	0,05	-
34	2307-10967	-КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫИ 2246ГМ, 2247ГМ, ДУ100, РУ0	6,00	91,13	-	547	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
35	ц12-001-6	шт -ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И С СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	6,00	4,05	0,39	24	20	2	5,00	30
				3,25	0,07				0,09	1
36	2307-10909	шт -КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 2246ГМ, 2247ГМ, ДУ150, РУБ	2,00	142,74	-	285	-	-	-	-
37	ц12-001-7	шт -ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И С СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	2,00	5,84	0,67	12	4	1	7,00	14
				4,58	0,14				0,18	-
38	С159-1670	шт -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	1,00	6,71	-	7	-	-	-	-
39	ц12-700-3	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	1,00	1,17	0,21	1	1	-	1,00	1
				0,84	0,03				0,04	-
40	ц11-140-2	СОЕД -ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДУ: 100	1,00	2,65	0,07	3	1	-	1,00	1
				0,85	-				-	-
41	С159-485	КОМПЛ -ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГУ ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 10М	15,60	7,99	-	125	-	-	-	-
42	ц12-118-2	КОМПЛ -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАЛОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	156,00	1,39	0,04	217	201	7	2,00	312
	ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР.119 К=1,3			1,29	0,01			2	0,01	2
43	С159-488	М -ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГУ ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 10М	10,00	24,80	-	248	-	-	-	-
44	ц12-118-3	КОМПЛ -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАЛОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	100,00	1,84	0,12	184	162	12	2,00	200
	ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ 1			1,62	0,03			3	0,04	4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	РАЗДЕЛУВ ГР.119 К=1,3	ПРОХОДА, 110 ММ М								
45	ц12-099-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 25МПА	1,00	1,19	0,10	1	1	-	1,00	1
		ШТ		0,52	-					
46	ц12-098-1	-БОРШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	2,00	1,10	0,10	2	1	-	1,00	2
		ШТ		0,52	-					
47	С159-440	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 10М	2,00	38,30	-	77	-	-	-	-
48	ц12-110-5 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУВ ГР.119 К=1,3	-ТРУБЫ ПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 140-100 ММ М	20,00	2,55	0,22	51	45	4	3,00	60
				2,16	0,00			1	0,00	2
49	С159-402	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 10М	6,00	2,48	-	15	-	-	-	-
50	ц12-118-1 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУВ ГР.119 К=1,3	-ТРУБЫ ПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ М	60,00	1,04	0,03	62	58	2	1,00	60
				0,97	-			-	-	-
51	2307-10306	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15475П1, ДУ25, РУ10	12,00	6,59	-	79	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
52	ц12-008-1	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 10-32	12,00	1,82	0,03	22	18	-	2,00	24
				1,52	0,01			-	0,01	-
53	2307-10235	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549Р2, ДУ25, РУ16	6,00	2,47	-	15	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
54	ц12-000-1	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25ММ	6,00	1,75	0,03	11	9	-	2,00	12
				1,49	0,01			-	0,01	-
55	2310-29233	-ТРУБЫ ПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д32Х2,2ММ	0,03	1110,15	-	33	-	-	-	-
		ТН		-	-			-	-	-
56	ц12-2-4 В.у. К	-ТРУБЫ ПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ	0,03	213,46	5,90	6	6	-	328,00	10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 32-38 ММ		196,90	1,54			-	2,05	-
57	Ц307-20159	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЗКП 2-16 ЗПС41ПЖ ДУ50; РУ10	1,00	32,94	-	33	-	-	-	-
58	Ц12-790-3	ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИНЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40-50 ММ	1,00	2,11	0,06	2	2	-	3,00	3
				1,72	0,01			-	0,01	-
59	С159-3540 К=0,4 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д133Х3,2ММ	0,21	426,53	-	90	-	-	-	-
60	Ц12-2-0 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-154 ММ	0,21	87,29	14,91	18	14	3	110,00	23
				68,64	7,83			2	10,10	2
61	С159-3550 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219Х5ММ	0,13	349,54	-	45	-	-	-	-
62	Ц12-2-9 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 219-225 ММ	0,13	56,44	12,11	7	5	2	63,00	8
				40,92	6,43			1	8,29	1
63	С130-2305	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ	770,95	0,59	-	455	-	-	-	-
64	С159-1693	ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	14,00	5,25	-	74	-	-	-	-
65	Ц12-700-1	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	14,00	0,69	0,12	10	7	2	1,00	14
				0,49	0,01			-	0,01	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50								
66	С159-1690	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	1,00	9,75	-	10	-	-	-	-
67	Ц12-700-3	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	1,00	1,17	0,21	1	1	-	1,00	1
				0,84	0,03			-	0,04	-
68	С159-1695	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80ММ	1,00	6,72	-	7	-	-	-	-
69	Ц12-700-2	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	1,00	1,01	0,10	1	1	-	1,00	1
				0,71	0,02			-	0,03	-
70	С159-1669	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80ММ	2,00	5,85	-	12	-	-	-	-
71	Ц12-700-2	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	2,00	1,01	0,10	2	1	-	1,00	2
				0,71	0,02			-	0,03	-
72	С159-1670	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	6,00	6,71	-	40	-	-	-	-
73	Ц12-700-3	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	6,00	1,17	0,21	7	5	1	1,00	6
				0,84	0,03			-	0,04	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100										
74	С159-1672	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	2,00	10,80	-	22	-	-	-	-
75	ц12-700-5	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВУЮ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	2,00	1,86	0,35	4	2	1	2,00	4
				1,21	0,05				0,06	
76	С159-1715	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ	18,00	4,04	-	73	-	-	-	-
77	ц12-700-1	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВУЮ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	18,00	0,64	0,12	12	9	2	1,00	18
				0,49	0,01				0,01	
78	С159-1718	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	1,00	5,25	-	5	-	-	-	-
79	ц12-700-1	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВУЮ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01				0,01	
СОЕД										
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		5489	1152	89		1706
				РУБ.				27		34
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		5489	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		99	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	62		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	27		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1152	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1179	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.					4140	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					925	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		81
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.					-	161	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					513	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					6927	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		1821
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1340	-		-

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.					6927	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		1821
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1340	-		-

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

=====										
80 С121-2019	-МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОР И ПОДВЕСОК	Т	2,86	356,00	-	1018	-	-	-	-
81 Е9-153	-МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБПРОВОДЫ, ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛА, КРИНШТЕЙНОВ, ХОМУТОВ	Т	2,86	27,10	4,98	78	42	14	25,20	72
				14,80	1,52			4	1,96	6
82 С121-2114	-ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	Т	0,05	441,00	-	22	-	-	-	-
83 Е9-102	-МОНТАЖ	Т	0,05	49,50	27,30	2	-	1	15,90	1
				9,79	6,33			-	8,17	-

ИТОГИ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ	РУБ.					1120	42	15		73
	РУБ.							4		6

В ТОМ ЧИСЛЕ:

СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					1120	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					22	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.					-	-	11		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.					-	-	4		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	42	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	46	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.					1040	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					97	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.					-	17	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					97	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					1314	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		88
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	63	-		-

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.					1314	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		88
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	63	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										
84	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, УБЕЖИТЕЛЬНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,02	8,05	0,15	1	-	-	7,90	-
				4,73	0,05				0,06	
85	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРУШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21080-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100	0,02	18,40	-	1	-	-	-	-
86	С114-501	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ. 20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 40 ММ	0,02	4,62	-	1	-	-	-	-
87	Е26-04	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	-	77,20	1,24	1	-	-	118,00	1
				70,80	0,37				0,48	
88	С111-525	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	-	294,00	-	-	-	-	-	-
89	С15-013	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ ВАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	1,10	48,40	0,03	53	24	-	58,80	43
				21,40	-				-	
90	Е13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	7,00	3,06	0,91	21	2	6	0,51	4
				0,30	0,27			2	0,35	2
91	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	7,00	0,07	0,01	1	-	-	0,10	1
92	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ УАИТ-СПИРИТОМ	0,07	10,20	3,40	1	-	-	4,40	-
				2,40	2,10				2,71	
93	Е13-175 К=2	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-20 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ В 6СЛОЕВ	0,07	790,00	0,60	55	4	-	84,60	6
				52,00	0,18				0,23	
94	Е13-287 К=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ	0,07	14,76	10,38	1	-	1	10,20	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЭПОКСИДНОЙ ШПАКЛЕВКОЙ		4,38	3,12			-	4,02	-
95	Е26-16	100мг -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,72	20,40	0,17	15	6	-	13,80	10
				8,37	0,05			-	0,06	-
96	С114-122	МЗ -ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГУСИ 95/3-81	1,11	14,30	-	16	-	-	-	-
97	Е26-15	МЗ -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРОМ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ИЛИ ЖГУТОМ	0,96	22,70	0,33	22	21	-	41,00	39
				21,80	0,10			-	0,13	-
96	С114-351	МЗ -ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ С СЕТЧАТОЙ ТРУБКОЙ ИЗ ХЛОПЧАТУБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ ТУ-30-1695-79	0,94	62,80	-	62	-	-	-	-
99	Е26-02	МЗ -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,50	80,10	1,21	40	39	-	128,00	65
				78,30	0,36			-	0,46	-
100	С111-525	100мг -ЦИНКОВААННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	0,38	294,00	-	112	-	-	-	-
101	Е8-194	Т -ВНУТРЕННИЕ ЛЕСА ТРУБЧАТЫЕ ПРИ ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЙ ДО 6М	0,70	71,10	0,64	50	29	-	73,80	52
		100мгГП		41,00	0,21			-	0,27	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			3	РУБ.		453	125	7		222
				РУБ.				2		2
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		453	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		126	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	5		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	125	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	127	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -				РУБ.		190	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		74	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		7
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	13	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		41	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		568	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		231
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	140	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ			3	РУБ.		568	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	231
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	140	-	-	-	-	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.	7062	1314	111	-	-	-	2001
			РУБ.	-	-	-	33	-	-	42
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.	5484	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.	99	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.	-	-	62	-	-	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.	-	-	27	-	-	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	1152	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	1179	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.	4140	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.	425	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	81
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.	-	161	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.	513	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.	6421	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	1821
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	1340	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.	453	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.	120	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.	-	-	5	-	-	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.	-	-	2	-	-	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	125	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	127	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.	190	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.	74	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	7
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.	-	13	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.	41	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.	560	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	231
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	140	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.	1120	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.	22	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.	-	-	11	-	-	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.	-	-	4	-	-	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	42	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	46	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.	1040	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.	97	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.	-	17	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.	97	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.	1314	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	88
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	63	-	-	-	-	-
ИТОГО ПО СМЕТЕ			РУБ.	8809	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	2140
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.	-	1543	-	-	-	-	-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С. Козлов*
 Начальник отдела *А. Понрягина*
 Составил *А. Бабкина*
 Проверил *Л. Макеева*

Перфорация:
 подготовил
 Проверил

О. Григорьева
Г. Булахова

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

142	1	33626' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
143	2	№ ' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140. ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-21' ВНЕБЛОЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА ВПУ' 903-1- ВП.СД АЛ18 АЛ2 ЛИСТЫ 2,11,12' КОЗЛИБ*
144	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
145	4	Р ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА#*
146	5	С159-3348(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.12,29.(25+40).1,01=01' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ*
147	6	Ц12-2-0(75)' 0,001.(4.1,97+2.4,4+5.1,97).1,01+01*
148	7	С130-645(=13)' 5+1*
149	8	Ц12-802-3' 5+1*
150	9	С130-647(=13)' 1*
151	10	Ц12-802-5' 1*
152	11	С159-1067' 2+1*
153	12	Ц12-700-1' 2+1*
154	13	Ц11-140-1' 2+1*
155	14	С159-1072' 3*
156	15	Ц12-700-5' 3*
157	16	Ц11-140-5' 3*
158	17	С159-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.3,36.(40+60+20).1,01=02' 732,5 ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ*
159	18	Ц12-2-0(75)' 0,001.(1,24.11+3.1,4+1,4.6+5.1,24).1,01+02*
160	19	С159-3333(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.7,25.(10+5).1,01=03' 529' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ*
161	20	Ц12-2-0(75)' 0,001.1,65.5.1,01+03*
162	21	С159-3320(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.5,94.(25+5).1,01=04' 552' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д89Х2,8ММ*
163	22	Ц12-2-1(75)' 0,001.1,15.5.1,01+04*
164	23	С130-646(=13)' 1*
165	24	Ц12-802-5' 1*
166	25	С159-487' 30+50+40+65*
167	26	Ц12-110-2(80)' 30+50+40+65*
168	27	С159-441' 40+10*
169	28	Ц12-110-5(80)' 40+10*
170	29	Г2310-29165,29166(=13)(Н9=1,098)' 0,001.(7,25.20+2,85.36+8.2,44).1,01' (570+710).0,5.0,9.0,95.1,05' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ НА ФЛАНЦАХ С АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ' ТН*
171	30	Ц12-13-3' 20*
172	31	С130-521(=13)' 1γ+0*
173	32	Г4306 СТР8(=13)(Н9=1,074)' 20' 2,81' РУКАВ ПЖАРНЫЙ ПРПРЕЗИНЕННЫЙ ДУ80 И ДУ100' М*
174	33	Ц12-427-1' 1*
175	34	2307-10309' 2+4+2*
176	35	Ц12-800-2' 2+4+2*
177	36	2307-10310' 1+1*
178	37	Ц12-800-5' 1+1*
179	38	2307-10907' 2+2+2*
180	39	Ц12-801-6' 2+2+2*
181	40	2307-10909' 1+1*
182	41	Ц12-801-7' 1+1*
183	42	С159-1070' 1*
184	43	Ц12-700-5' 1*
185	44	Ц11-140-2' 1*
186	45	С159-485' 40+30+86*
187	46	Ц12-110-2(80)' 40+30+86*
188	47	С159-488' 40+20+40*
189	48	Ц12-110-5(80)' 40+20+40*
190	49	Ц12-094-1' 1*
191	50	Ц12-090-1' 2*

192	51	С159-440' 20*
193	52	С12-110-3(80)' 20*
194	53	С159-482' 30+30*
195	54	С12-110-1(80)' 30+30*
196	55	С307-10306' 0+0*
197	56	С12-000-1' 6+6*
198	57	С307-10235' 3+3*
199	58	С12-000-1' 3+3*
200	59	Т2510-29233(=13)(НУ=1,08)' 0,001.1,62.(10+10).1,01=05' 1145.0,4.0,95.1,05' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д32X2,2ММ' ТН*
201	60	С12-2-4(75)' 05*
202	61	С307-20159' 1*
203	62	С12-790-3' 1*
204	63	С159-3540(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.10,25.20.1,01=06' 482' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д135X3,2ММ' ТН*
205	64	С12-2-8(75)' 0,001.1,62.2.1,01+00*
206	65	С159-3550(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.20,39.5.1,01=07' 305' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219X5ММ*
207	66	С12-2-4(75)' 07*
208	67	СТ130-2305(=13)' (4.1,97+2.4,4+5.1,97+1,24.11+3.1,4+1,4.0+5.1,24+1,65.5+5.1,15+1,62.2+26.0,82+3,5+117+7.7+40.0,35+70+6.11,7+40.0,62+40.0,35+40.0,26+4.8,4+4.7+4.5,4+14.0,74+10.6,2+0,35.0,65+0,26.50+50.0,62+60.0,26+6.8,4+6.5,4).1,01' 0,59' УПУРЯТРУБОПРОВОДОВ' КГ*
209	68	С159-1095' 1+5+8*
210	69	С12-700-1' 5+1+8*
211	70	С159-1096' 1*
212	71	С12-700-3' 1*
213	72	С159-1095' 1*
214	73	С12-700-2' 1*
215	74	С159-1069' 2*
216	75	С12-700-2' 2*
217	76	С159-1070' 6*
218	77	С12-700-3' 6*
219	78	С159-1072' 2*
220	79	С12-700-5' 2*
221	80	С159-1715' 12+0*
222	81	С12-700-1' 12+0*
223	82	С159-1716' 1*
224	83	С12-700-1' 1*
225	84	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ#*
226	85	С121-2014' 0,001.(3,44.70+4,81.255+9,02.70+859)=08' ' МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОР И ПОДВЕСОК*
227	86	С9-153' 08*
228	87	С121-2114' 0,05' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ*
229	88	С9-162' 0,05' ' МОНТАЖ*
230	89	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ#*
231	90	Е26-19' 0,015*
232	91	С114-97(А1-1,2)' 0,015.1,2.1,03*
233	92	С114-501' 0,015.1,03*
234	93	Е20-04' 0,48*
235	94	С111-525' 0,001.0,48.6,3.1,22*
236	95	Е15-613(А2+4,9)' 70+40*
237	96	Е13-260' 7*
238	97	Е13-265' 7*
239	98	Е13-270' 7*
240	99	Е13-175(А1.2)(Р1.2) К=2' 7' ' + В УСЛОВИЯХ*
241	100	Е13-287(А1.6)(Р1.6) К=0' 7' ' УТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ЭПОКСИДНОЙ ШПАКЛЕВКОЙ*
242	101	Е20-16' 0,72*
243	102	С114-122' 0,72.1,5.1,03*
244	103	Е20-15' 0,72+0,24*
245	104	С114-351' 0,46.1,03' 62,0*

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕЛ (РЕДАКЦИЯ О.В)
903-1-250.87 Ал. 24, км 3, з. 2

- 222 -

3626
22699-30

245	105	Е20-02' 16+25,0+0,6*
247	106	С111-525' 50,4.0,001.6,3.1,2*
248	107	Е8-194' 70*
249	108	КА.ПОНГРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ИЦПОВИИ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-22

НА ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПРЕСС-ЛАБОРАТОРИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО АЛ18

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,808 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 55 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,034 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

: : :			: СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. :			: ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. :			: ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-	
: : :			: : : ВСЕГО : ЭКСПЛ. :			: : : ЭКСПЛ. :			: ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	
№	ШИФР И №	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ,	КОЛИЧЕСТВО:	ЭКСПЛ. :	МАШИН :	ВСЕГО :	ОСНОВНОЙ :	МАШИН :	УСЛУЖ. МАШИН :	УСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ :
ПП	ПОЗИЦИИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		МАШИН :	МАШИН :	МАШИН :	МАШИН :	МАШИН :	МАШИН :	МАШИН :
: : :			: : : ОСНОВНОЙ : в Т.Ч. :			: : : ОСНОВНОЙ : в Т.Ч. :			: : : ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ :	
: : :			: : : ЗАРПЛАТЫ : ЗАРПЛАТЫ :			: : : ЗАРПЛАТЫ : ЗАРПЛАТЫ :			: : : ЗАРПЛАТЫ : НА ЕДИН. : ВСЕГО :	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	560101-542	СТОЛ ХИМИЧЕСКИЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ СТХ-2 РАЗМЕРОМ 1200X600X1800 ММ	1,00	248,00	-	248	-	-	-	-
2	ц31-68-10	шт -в том числе стол и облицовка шт	1,00	29,20	1,00	29	9	1	15,00	15
3	ц31-68-11	шт -в том числе коммуникации шт	1,00	116,70	0,42	117	11	-	0,54	1
4	ц31-68-12	шт -в том числе электромонтаж шт	1,00	10,70	-	3	2	-	2,00	2
5	560101-588	шкаф для хранения реактивов 1160X500X2000 мм	1,00	93,00	-	93	-	-	-	-
6	560101-011 П517	шт -мойка лабораторная размером 900X800X1800 мм	1,00	152,00	-	152	-	-	-	-
7	ц31-68-30	шт -тумба лабораторная с раковиной	1,00	73,10	0,29	73	8	-	14,00	14
8	560101-140	шт -табурет диаметром 370 мм высота 700 мм шт	1,00	8,11	0,21	5	-	-	0,27	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.	720	30	1	51			
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.							1
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.	498	-	-	-			
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.	10	-	-	-			
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.	10	-	-	-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			16	-	-		-
ЗАГотов.-складские расходы -			РУБ.			6	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			4	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			544	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			222	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			192	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	30	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	30	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			23	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	4	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			19	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			264	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		55
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	34	-		-
ИТОГО ПО СМЕТЕ			РУБ.			808	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		55
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	34	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Засун* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
 Подготовил *Г. Булахова* О. ГРИГОРЬЕВА
 Проверил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

286	1	ЭЗ020' НУГ1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
287	2	№ ' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-22' ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПРЕСС-ЛАБОРАТОРИИ' ЧФ5-1- ВП.СО АЛ18' КУЗЛОВ*
288	3	н20=2' н24=2' н20=3' н27=1,2' н28=0,7*
289	4	T500101-542(=14)' 1' 248' СТУЛ ХИМИЧЕСКИЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ СТХ-2 РАЗМЕРОМ 1200X800X1000 мм' шт*
290	5	ц31-08-10' 1*
291	6	ц31-08-11' 1*
292	7	ц31-08-12' 1*
293	8	T500101-580(=14)' 1' 93' ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 1100X500X2000 мм*
294	9	T500101ДСП1П517(=14)' 1' 152' МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ РАЗМЕРОМ 900X600X1800 мм' шт*
295	10	ц31-08-30' 1*
296	11	T500101-140(=14)' 1' 4,8' ТАБУРЕТ ДИАМЕТРОМ 370 мм ВЫСОТА 700 мм' шт*
297	12	КА.ПОНТРИГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХИВА*

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1-23

НА ОБОРУДОВАНИЕ ХИМЛАБОРАТОРИИ ТИПБ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- АЛ18

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 6,661 ТЫС.РУБ.
 НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 349 ЧЕЛ.-Ч
 СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,225 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

Ч	ПП	: ШИФР И П : ПОЗИЦИИ : НОРМАТИВА	: НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	: КОЛИЧЕСТВО	: СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:		: ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		: ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
					: ВСЕГО	: ЭКСПЛ. : : ОСНОВНОЙ : : ЗАРПЛАТЫ	: ЭКСПЛ. : : ОСНОВНОЙ : : ЗАРПЛАТЫ	: ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	: МЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	: ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	560101-541		-СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ 600x800x1800 мм СТХ-1	2,00	220,00	-	440	-	-	-	
2	ц31-08-9		-СТОЛ ПРИСТЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ шт	2,00	149,20	1,00	298	42	2	37,00	74
3	560101-544		-ТО ЖЕ, СТХ-3, РАЗМЕРЫ 1800x800x1800	1,00	272,00	0,42	272	-	1	0,54	1
4	ц31-08-9		-СТОЛ ПРИСТЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ шт	1,00	149,20	1,00	149	21	1	37,00	37
5	560101 доп. 1П.517		-СТОЛКА ЛАБОРАТОРНАЯ мл-1РАЗМ.900x800x1800мм	2,00	152,00	-	304	-	-	0,54	1
6	ц31-08-30		-ТУМБА ЛАБОРАТОРНАЯ С РАКОВИНОЙ	2,00	73,10	0,29	146	16	-	14,00	28
7	560101-518		-СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ 900x600x400 СВ-2 ОН-11-У18/12-3	1,00	61,00	0,21	61	-	-	0,27	1
8	ц31-08-26		-СТОЛ ДЛЯ МИКРОАНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ	1,00	73,80	0,40	74	0	-	13,00	13
9	560101-546		-ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ 1800x600x2050мм ШВ-23	1,00	1087,00	0,30	1087	-	-	0,39	-
10	ц31-08-1		-ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ ХИМИЧЕСКИЙ шт	1,00	173,00	1,20	173	48	1	82,00	82
11	560101-101		-СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНОТУМБОВЫЙ 1300x650x900 108073	1,00	45,00	0,40	45	-	-	0,59	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30	цв-615-1	-ЭЛЕКТРОПЕЧЬ МОЩНОСТЬЮ ДО 1КВТ шт	1,00	4,47	-	4	4	-	4,00	4
31	280222-160 27	-БАНЯ КОМБИНИРОВАННАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ БКЛ шт	1,00	3,94 12,00	-	12	-	-	-	-
32	1714-2036	-РН-МЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ РН-125 шт	1,00	440,00	-	440	-	-	-	-
33	ц11-350-3	-КОНЦЕНТРАТОМЕР АВТОМАТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ТИП КСО-У, ИСПОЛНЕНИЕ ДАТЧИКА:ПРОТОЧНОЕ шт	1,00	4,12 3,58	0,05 0,01	4	4	-	6,00 0,01	6
34	ц34-1757 к=1,05	-МОНТАЖ ДИСТИЛЛЯТОРА шт	1,00	28,68	2,77	29	24	3	38,13	38
35	280222-160 40 1977Г	-ДИСТИЛЛЯТОР Д4-2 шт	1,00	23,83 50,00	0,75	50	-	1	0,97	1
36	1704-50705	-УСТАНОВКА ИОНООБМЕННАЯ ДИУ-1 шт	1,00	77,00	-	77	-	-	-	-
37	ц11-350-3	-КОНЦЕНТРАТОМЕР АВТОМАТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ТИП КСО-У, ИСПОЛНЕНИЕ ДАТЧИКА:ПРОТОЧНОЕ шт	1,00	4,12 3,58	0,05 0,01	4	4	-	6,00 0,01	6
38	92-1	-ХОЛОДИЛЬНИК ЗИЛ-МОСКВА шт	1,00	318,00	-	318	-	-	-	-
39	170648-510 6	-НАСОС ВОДОСТРУИЙНЫЙ шт	1,00	1,35	-	1	-	-	-	-
40	170648-510 7	-НАСОС ВАКУУМНЫЙ ПЭК шт	1,00	22,00	-	22	-	-	-	-
ПОСУДА СТЕКЛЯННАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ										
41	170648-515 1	-СКЛИНКА С ТУБУСОМ ЕМК 20Л шт	2,00	4,85	-	10	-	-	-	-
42	170648-514 7	-ТО ЖЕ 1Л шт	10,00	1,45	-	14	-	-	-	-
43	170648-514 8	-ТО ЖЕ 2Л шт	3,00	1,65	-	5	-	-	-	-
44	170648-514 9	-ТО ЖЕ 5Л шт	2,00	2,40	-	5	-	-	-	-
45	170648-515 0	-ТО ЖЕ 10Л шт	1,00	2,90	-	3	-	-	-	-
46	170648-400 5	-СТАКАН ХИМИЧЕСКИЙ ОБЪЕМНОЙ БЕЗ ПОСИКА 150МЛ шт	2,00	0,13	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
47	170648-412	-ТО ЖЕ 100МЛ	2,00	0,15	-	-	-	-	-	-
2		шт								
48	170648-412	-ТО ЖЕ С НОСИКОМ 100МЛ	2,00	0,15	-	-	-	-	-	-
2		шт								
49	170648-412	-ТО ЖЕ 150МЛ	2,00	0,22	-	-	-	-	-	-
3		шт								
50	170648-416	-КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ ЕМК 50МЛ	10,00	0,16	-	2	-	-	-	-
7		шт								
51	170648-416	-ТО ЖЕ 250МЛ	2,00	0,28	-	1	-	-	-	-
9		шт								
52	170648-417	-ТО ЖЕ 500МЛ	2,00	0,28	-	1	-	-	-	-
1		шт								
53	170648-417	-ТО ЖЕ 1Л	2,00	0,44	-	1	-	-	-	-
3		шт								
54	170648-417	-ТО ЖЕ 4Л	1,00	1,10	-	1	-	-	-	-
6		шт								
55	170648-417	-КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ КМ ЭРЛЕНМЕЙЕРА 50МЛ	8,00	0,14	-	1	-	-	-	-
8		шт								
56	170648-418	-ТО ЖЕ 250МЛ	8,00	0,30	-	2	-	-	-	-
2		шт								
57	170648-418	-ТО ЖЕ 500МЛ	2,00	0,30	-	1	-	-	-	-
4		шт								
58	170648-410	-КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ С КОНИЧЕСКИМ ШЛИФОМ ЕМКОСТЬЮ 50МЛ-1А	8,00	0,40	-	3	-	-	-	-
0		шт								
59	170648-410	-ТО ЖЕ 100МЛ	2,00	0,45	-	1	-	-	-	-
1		шт								
60	170648-410	-ТО ЖЕ 200МЛ	1,00	0,55	-	1	-	-	-	-
2		шт								
61	170648-410	-ТО ЖЕ 250МЛ	1,00	0,55	-	1	-	-	-	-
3		шт								
62	170648-410	-ТО ЖЕ 500МЛ	1,00	0,65	-	1	-	-	-	-
4		шт								
63	170648-410	-ТО ЖЕ 1000МЛ	3,00	0,90	-	3	-	-	-	-
5		шт								
64	170648-405	-КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ БЕЗ ПРУБКИ ЕМК 50МЛ	6,00	0,22	-	1	-	-	-	-
9		шт								
65	170648-406	-ТО ЖЕ 100МЛ	6,00	0,25	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0		шт								
66	170648-406 -ТО ЖЕ 200МЛ	шт	1,00	0,31	-	-	-	-	-	-
1		шт								
67	170648-406 -ТО ЖЕ 500МЛ	шт	1,00	0,42	-	-	-	-	-	-
3		шт								
68	170648-407 -ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДУИРОВАННЫЙ С НОСИКОМ ЕМК 10МЛ	шт	5,00	0,32	-	2	-	-	-	-
5		шт								
69	170648-407 -ТО ЖЕ 25МЛ	шт	5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
1		шт								
70	170648-407 -ТО ЖЕ 50МЛ	шт	8,00	0,13	-	1	-	-	-	-
2		шт								
71	170648-407 -ТО ЖЕ 100МЛ	шт	2,00	0,16	-	-	-	-	-	-
3		шт								
72	170648-407 -ТО ЖЕ 250МЛ	шт	2,00	0,25	-	1	-	-	-	-
4		шт								
73	170648-407 -ТО ЖЕ 500МЛ	шт	1,00	1,15	-	1	-	-	-	-
0		шт								
74	170648-407 -ТО ЖЕ 1000МЛ	шт	1,00	2,05	-	2	-	-	-	-
7		шт								
75	170648-407 -ТО ЖЕ 2000МЛ	шт	1,00	3,15	-	3	-	-	-	-
8		шт								
76	170648-411 -ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДУИРОВАННЫЙ С ПРИШИРОБАННОЙ ЕМКОСТЬЮ 25МЛ	шт	3,00	0,60	-	2	-	-	-	-
1		шт								
77	170648-411 -ТО ЖЕ 50МЛ	шт	3,00	0,85	-	3	-	-	-	-
2		шт								
78	170648-411 -ТО ЖЕ 100МЛ	шт	3,00	0,95	-	3	-	-	-	-
5		шт								
79	170648-408 -МЕНЗУРКА ЕМК.250МЛ	шт	1,00	0,52	-	1	-	-	-	-
1		шт								
80	170648-409 -ПРИБИРКА ХИМИЧЕСКАЯ ЕМК.16МЛ	шт	6,00	0,03	-	-	-	-	-	-
0		шт								
81	170648-409 -ТО ЖЕ 21МЛ	шт	6,00	0,06	-	-	-	-	-	-
1		шт								
82	170648-165 -БОРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ ЕМК.25МЛ	шт	3,00	1,00	-	3	-	-	-	-
4		шт								
83	170648-165 -ТО ЖЕ 50МЛ	шт	3,00	1,05	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5		ДТ								
84	170648-165	-ТО ЖЕ 100МЛ	1,00	1,10	-	1	-	-	-	-
6		ДТ								
85	170648-165	-БОРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ ЕМК.25МЛ	2,00	1,70	-	3	-	-	-	-
7		ДТ								
86	170648-165	-ТО ЖЕ 50МЛ	2,00	2,10	-	4	-	-	-	-
8		ДТ								
87	170648-165	-ТО ЖЕ 100МЛ	1,00	2,35	-	2	-	-	-	-
9		ДТ								
88	170648-165	-БОРЕТКА С БОКОВЫМ КРАНОМ И КРАНОМ НА БОКОВОМ ТУБУСЕ ЕМК.25МЛ	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
4		ДТ								
89	170648-165	-ТО ЖЕ 50МЛ	1,00	1,05	-	1	-	-	-	-
5		ДТ								
90	170648-165	-ТО ЖЕ 100МЛ	1,00	1,10	-	1	-	-	-	-
6		ДТ								
91	170648-166	-МИКРОБОРЕТКА НОРМАЛЬНАЯ ЕСК 1МЛ	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
0		ДТ								
92	170648-166	-ТО ЖЕ 2МЛ	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
1		ДТ								
93	170648-166	-ТО ЖЕ 5МЛ	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
2		ДТ								
94	170648-165	-МИКРОБОРЕТКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ И СКЛЯНКА ЕМК.3МЛ	1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
7		ДТ								
95	170648-165	-ТО ЖЕ 10МЛ	1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
7		ДТ								
96	170648-166	-ПИПЕТКА БЕЗ ЦЕЛЕНИЯ 0,5МЛ	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
4		ДТ								
97	170648-166	-ТОЖЕ 1МЛ	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
4		ДТ								
98	170648-166	-ТО ЖЕ 2МЛ	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
5		ДТ								
99	170648-166	-ТО ЖЕ 5МЛ	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
6		ДТ								
100	170648-166	-ТО ЖЕ 10МЛ	5,00	0,08	-	-	-	-	-	-
7		ДТ								
101	170648-166	-ТО ЖЕ 15МЛ	5,00	0,12	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	9									
	шт									
102	170648-167 -ТО ЖЕ 25мл		5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
	0									
	шт									
103	170648-167 -ТО ЖЕ 50мл		5,00	0,30	-	2	-	-	-	-
	1									
	шт									
104	170648-167 -ТО ЖЕ 100мл		5,00	0,43	-	2	-	-	-	-
	2									
	шт									
105	170648-167 -ТО ЖЕ 1мл		5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
	3									
	шт									
106	170648-167 -ТО ЖЕ 2мл		5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
	4									
	шт									
107	170648-167 -ТО ЖЕ 5мл		5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
	5									
	шт									
108	170648-167 -ТО ЖЕ 10мл		5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
	6									
	шт									
109	170648-167 -ТО ЖЕ 25мл		5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
	0									
	шт									
110	170648-502 -БОРОНКА ПРУСТАМ КОНУСОУБРАЗНАЯ С КОРОТКИМ СТЕБЛЕМ ДИАМЕТР И НОМЕР 35мл НР2		1,00	0,17	-	-	-	-	-	-
	9									
	шт									
111	170648-503 -ТО ЖЕ 56мл НР3		1,00	0,24	-	-	-	-	-	-
	0									
	шт									
112	170648-503 -ТО ЖЕ 75мл НР4		1,00	0,25	-	-	-	-	-	-
	1									
	шт									
113	170648-503 -ТО ЖЕ 100мл НР5		1,00	0,31	-	-	-	-	-	-
	2									
	шт									
114	170648-503 -ТО ЖЕ 150мл НР6		1,00	0,52	-	1	-	-	-	-
	3									
	шт									
115	170648-503 -ТО ЖЕ 250мл НР7		1,00	1,75	-	2	-	-	-	-
	4									
	шт									
116	170648-526 -БОРОНКА ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК 50мл		1,00	1,15	-	1	-	-	-	-
	1									
	шт									
117	170648-526 -ТО ЖЕ 100мл		1,00	1,25	-	1	-	-	-	-
	2									
	шт									
118	170648-526 -ТО ЖЕ 250мл		1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
	3									
	шт									
119	170648-526 -ТО ЖЕ 500мл		1,00	1,85	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	4		шт							
120	170648-502	-ВОРОНКА КАПЕЛЬНАЯ ЕМК 100МЛ 7	шт	1,00	1,90	-	2	-	-	-
	6		шт							
121	170648-528	-КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ОДНОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КОЛПАЧКОМ ЕМК.25МЛ2	шт	1,00	0,54	-	1	-	-	-
	1		шт							
122	170648-528	-ТО ЖЕ 50МЛ	шт	1,00	0,56	-	1	-	-	-
	2		шт							
123	170648-510	-КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ МНОГОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КЛИВКИМ ПО ШУСТЕРУ ЕМК50МЛ	шт	1,00	0,40	-	-	-	-	-
	3		шт							
124	170648-510	-КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ДОЗИРОВКИ РТУТИ ПЛАСТМАССОВАЯ	шт	1,00	0,40	-	-	-	-	-
	3		шт							
125	170648-409	-СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ-БЮКС ВЫСОКИЙ С ПЛЕЧИКАМИ И БЕЗ ПЛЕЧИКОВ ДИАМ.25МЛ СВ	шт	1,00	0,26	-	-	-	-	-
	2		шт							
126	170648-409	-ТО ЖЕ 50МЛ	шт	1,00	0,29	-	-	-	-	-
	3		шт							
127	170648-409	-ТО ЖЕ 40МЛ	шт	1,00	0,41	-	-	-	-	-
	4		шт							
128	170648-409	-СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ-БЮКС НИЗКИЙ 435МЛ СН	шт	1,00	0,55	-	1	-	-	-
	5		шт							
129	170648-409	-ТО ЖЕ 50МЛ	шт	1,00	1,40	-	1	-	-	-
	6		шт							
130	170648-409	-ТО ЖЕ 60МЛ	шт	1,00	1,50	-	2	-	-	-
	7		шт							
131	170648-409	-ТО ЖЕ 80МЛ	шт	1,00	1,90	-	2	-	-	-
	8		шт							
132	170648-513	-ЭКСИКАТОР БЕЗ КРАНА 4147ММ Э	шт	1,00	1,50	-	2	-	-	-
	9		шт							
133	170648-514	-ТО ЖЕ 4250ММ	шт	1,00	4,85	-	5	-	-	-
	1		шт							
134	602-2596	-БУТЫЛЬ ИЗ ПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА ДЛЯ КИСЛОТ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ И ПРИТЕРТЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЛПАЧКОМ ЕМК 2Л	шт	2,00	5,20	-	10	-	-	-
			шт							
135	170648-514	-СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ПОД	шт	2,00	1,30	-	3	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ВШТУ-6-14-45-74								
153	170648-403	-ТО ЖЕ 500ММ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
	2									
154	170648-403	-ТО ЖЕ 1Л	1,00	0,45	-	-	-	-	-	-
	3									
155	170648-403	-ТО ЖЕ 2Л	1,00	0,62	-	1	-	-	-	-
	4									
СТЕКЛЯННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯСБОРКИ ПРИБОРОВ И АППАРАТОВ										
156	170648-500	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Т-ОБРАЗНАЯ Д6ММ ДЛИНОЙ 50ММ	10,00	10,13	-	101	-	-	-	-
	1									
157	170648-500	-ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ	10,00	0,26	-	3	-	-	-	-
	2									
158	170648-500	-ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ	10,00	0,26	-	3	-	-	-	-
	2									
159	170648-520	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Т-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОМ ДЛИНОЙ 160ММ КШ29	10,00	1,40	-	14	-	-	-	-
	0									
160	170648-500	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ В-ОБРАЗНАЯ ПОД РЕЗИНОВУЮ ПРОБКУ Д 6ММ ДЛИНОЙ 25ММ	10,00	0,26	-	3	-	-	-	-
	3									
161	170648-500	-ТО ЖЕ Д 10ММ ДЛИНОЙ 40ММ	10,00	0,28	-	3	-	-	-	-
	4									
162	170648-500	-ТО ЖЕ Д15ММ ДЛИНОЙ 60ММ	10,00	0,30	-	3	-	-	-	-
	5									
163	170648-520	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ В-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОМ КШ14,29	10,00	1,11	-	11	-	-	-	-
	3 5-204									
164	170648-511	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ В-ОБРАЗНАЯ БЕЗ ОТВОДОВ ДЛИНОЙ 100ММ	3,00	0,16	-	-	-	-	-	-
	0									
165	170648-511	-ТО ЖЕ 150ММ	3,00	0,21	-	1	-	-	-	-
	1									
166	170648-511	-ТО ЖЕ 200ММ	3,00	0,31	-	1	-	-	-	-
	2									
167	170648-511	-ТО ЖЕ С ОТВОДОМ 100ММ	3,00	0,34	-	1	-	-	-	-
	3									
168	170648-511	-ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ	2,00	0,38	-	1	-	-	-	-
	4									
169	170648-511	-ТО ЖЕ 200ММ	2,00	0,53	-	1	-	-	-	-

903-1-2507 Ал. 24, кн.3, к.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
206	170648-521	-ТО ЖЕ 140ММ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
7		шт								
207	170648-521	-ТО ЖЕ 150ММ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
8		шт								
208	170648-522	-ТО ЖЕ 155ММ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
9		шт								
209	170648-533	-ПЕРЕХОД С ТРЕМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОИ 135ММ ПЗП	2,00	0,80	-	2	-	-	-	-
6		шт								
210	170648-533	-ТО ЖЕ 150ММ	2,00	0,90	-	2	-	-	-	-
7		шт								
211	170648-533	-ТО ЖЕ 170ММ	2,00	1,05	-	2	-	-	-	-
8		шт								
212	170648-520	-ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 105 ГР С КЕРНОМ И МУФТОИ ДЛИННОИ 70ММ И УГЛОМ 105 ГР КМ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
213	170648-520	-ТО ЖЕ 00ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
214	170648-520	-ТО ЖЕ 100ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
215	170648-520	-ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 75 ГР С ДВУМЯ КЕРНАМИ ДЛИННОИ 80ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
216	170648-520	-ТО ЖЕ 40ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
217	170648-520	-ТО ЖЕ 115ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
218	170648-520	-ТО ЖЕ 120ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
219	170648-522	-АЛУМН ИЗУГНУТНИ СО ДЛИНОИ АИ ДЛИННОИ 50ММ	2,00	0,32	-	1	-	-	-	-
6		шт								
220	170648-522	-ТО ЖЕ 00ММ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
7		шт								
221	170648-522	-ТО ЖЕ 15ММ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
7		шт								
222	170648-522	-ТО ЖЕ С УТВОДОМ АИ ДЛИНОИ 50ММ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-
2		шт								
223	170648-522	-ТО ЖЕ 00ММ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-
2		шт								
224	170648-522	-ТО ЖЕ 05ММ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	2	шт								
225	170648-524	-ХОЛОДИЛЬНИК СПИРАЛЬНЫЙ ХСН-КШ ДЛИНОЙ 330ММ	1,00	2,25	-	2	-	-	-	-
9										
226	170648-502	-ХОЛОДИЛЬНИК С ПРЯМОЙ ТРУБКОЙ БЕЗ ШЛИФА ХПТ ДЛИНОЙ 430ММ	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
1										
227	170648-518	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КАПИЛЯРНАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.3-8ММ(НАБУР)ТК	1,00	0,41	-	-	-	-	-	-
4										
228	170648-518	-ТО ЖЕ НАРУЖНЫМ ДИАМ.1,5-8 ММ-НАБУР 5шт	1,00	0,41	-	-	-	-	-	-
4										
229	170648-517	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КРАНОВАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.40ММ ТКВ-2шт	1,00	0,26	-	-	-	-	-	-
6										
230	170648-516	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.12ММ	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
8										
231	170648-516	-ТО ЖЕ 24ММ-2шт	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
8										
232	170648-516	-ТО ЖЕ 40ММ-2шт	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
8										
233	170648-530	-ТРУБКА ТОВАРНАЯ ДЛИНОЙ 1,1М НАРУЖНЫМ ДИАМ. 4ММ-5шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
2										
234	170648-530	-ТО ЖЕ 0ММ-5шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
2										
235	170648-530	-ТО ЖЕ 24ММ-5шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
2										
236	170648-530	-ТО ЖЕ 40ММ-8шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
2										
237	170648-501	-ПРУБКА С КИЛУСНЫМ ВЗАИМОЗАМЕНЫМЫМ ШЛИФАМИ ДЛЯ ЛАБ.ПОСУДЫ И АППАРАТОВ МАССИВНАЯ УС125-79-76 ПМ-КШ5-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
9										
238	170648-501	-ТО ЖЕ КШ7-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
9										
239	170648-501	-ТО ЖЕ КШ10-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
9										
240	170648-501	-ТО ЖЕ КШ12-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
9										
241	170648-501	-ТО ЖЕ КШ14-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
МЕЛКОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНВЕНТАРЬ И МАТЕРИАЛЫ										
276	508-468	-ПРОБКА РЕЗИНОВАЯ НАБОР НР5-50 КГ	1,00	0,87	-	1	-	-	-	-
277	170648-516 7	-ПОЛОЧКИ СТЕКЛЯННЫЕ ДИАМ. 4-12ММ ДЛИНОЙ 1500ММ КГ	1,00	0,33	-	-	-	-	-	-
278	508-434	-ТРУБКА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИАМ. ВНУТРЕННИЙ 2-10ММ КГ	0,50	0,71	-	-	-	-	-	-
279	280222-161 95	-ШТАТИВ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЛАБОРАТОРИИ РАЗМЕР 250X300X630 ШХЛ 1У-74-РСФСР-265-72	1,00	9,30	-	9	-	-	-	-
280	280222-161 93	-ШТАТИВ ДЛЯ УСТАНОВКИ 18 ПРИБОРОВ ДИАМ. 136ММ ВЫСОТА 170ММ ШП	1,00	0,65	-	1	-	-	-	-
281	280222-161 87	-ШТАТИВ ДЛЯ ПИПЕТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИАМ. ДИСКА 205ММ ВЫСОТА 400ММ Ш-1 ТУ04-1-360-74	1,00	4,00	-	4	-	-	-	-
282	280222-161 97	-ШИШКИ ТИГЕЛЬНЫЕ РАЗМЕР 210X66X17 ШТ	1,00	0,46	-	-	-	-	-	-
283	280222-301 9	-ЗАЧИМ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК ВИНТОВОЙ ДЛИНОЙ 25-30ММ	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
284	280222-301 9	-ТО ЖЕ РАЗМ. 40X35X15ММ ЗД	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
285	280222-160 00	-ТО ЖЕ ПРУЖИНЫ МОРА РАЗМЕРОМ 14X31X10 ЗД	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
286	280222-160 08	-ТО ЖЕ РАЗМ. 8X35X70 ЗИР	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
287	280222-160 00	-ТО ЖЕ ПРИБИРОЧНИИ РАЗМ 190X15X25 ЧАССА ЗДГ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
288	280222-161 02	-ПЛАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННИИ ДЛИНОЙ 180ММ	1,00	0,30	-	-	-	-	-	-
289	280222-161 04	-ПЛАТЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫИ ДЛЯ ПРЕПАРАТИВНЫХ РАБОТ НР1 ДЛИНОЙ 150ММ МР	1,00	0,04	-	-	-	-	-	-
290	280222-472 4	-ПЛИСЕТ ГОРЯЧИИ АМБЕЗЫИ 1У-2-51-52-72	1,00	0,55	-	1	-	-	-	-
291	280222-160 96	-ПЛИСЕТ ДЛЯ РАЗНОУРОВ ЦЕЛЬНОВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	1,00	0,24	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
292	280222-160 97	ШТ -ТО ЖЕ С ГУБКАМИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ	1,00	0,16	-	-	-	-	-	-
293	18051-1232 48	ШТ -НАБОР СВЕРЛ ПРОЧНЫХ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 120X60X22СМ МАССА 300 Г НСП	1,00	2,60	-	3	-	-	-	-
294	508-676	ШТ -СЕТКА АСБЕСТОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЛЯ НАГРЕВА ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ НА ОТКРЫТОМ ОГНЕ НР2 РАЗМ.160X160ММ	0,50	1,65	-	1	-	-	-	-
295	508-676	КГ -ТО ЖЕ НР3 РАЗМ.120X120ММ КГ	1,00	1,65	-	2	-	-	-	-
296	18053-1054 ,1065,6149	ШТ -НАБОР НАПИЛЬНИКОВ ДВА ПЛОСКИХ, ТРИ ТРЕХГРАННЫХ ТУ2-11-058-74	1,00	2,57	-	3	-	-	-	-
297	18053-1196 ,1208,1237 ,1213,1220 ,1244,6149	ШТ -НАБОР НАДФИЛЕЙ СЕМЬ ШТУК-ПЛОСКИЙ КВАДРАТНЫЙ ТРЕХГРАННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ КРУГЛЫЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ ОВАЛЬНЫЙ	1,00	1,98	-	2	-	-	-	-
298	280222-100 89,18054-5 104,5159,6 149	ШТ -НАБОР СЛЕСАРНОГО ИНСТРУМЕНТА ТИПА СИНУИНИК	1,00	2,83	-	3	-	-	-	-
299	18053-5015 ,5020,6149	ШТ -НАБОР ШТЕРТОВ С ПЛАСТМАССОВОЙ РУЧКОЙ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 440X110X25ММ МАССА 030Г	1,00	2,37	-	2	-	-	-	-
300	501-4034	ШТ -КАРАНДАШ ПО СТЕКЛУ ВОСКОДОЙ -10ШТ	0,50	1,90	-	1	-	-	-	-
301	1705-4074	КГ -ЛУША РУЧНАЯ ПРОСМОТРОВАЯ РАЗМ.87X25,5X30ММ. МАССА 18Г ДПК-484-10	1,00	6,00	-	0	-	-	-	-
302	170648-516 4	ШТ -СТЕКЛО ПРЕДМЕТНОЕ ДЛЯ МИКРОПРЕПАРАТОВ РАЗМ.26X76ММ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
303	170648-516 4	ШТ -ТО ЖЕ 60X80ММ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
304	170648-516 4	ШТ -ТО ЖЕ 60X100ММ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
305	590401-301 2	ШТ -ЕРШ ВОЛОСЯНОЙ ДЛЯ МОЙКИ БОРЕЦОВ	1,00	0,61	-	1	-	-	-	-
306	590401-301 2	ШТ -ТО ЖЕ ДЛЯ МОЙКИ ПРИБИРОК	1,00	0,61	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
325	5011-3039	-10 ШЕ КРАСНЫЙ МАРКА М	1,00	5,88	-	6	-	-	-	-
		ШТ								
326	508-1222	-МАСКА ЗАЩИТНАЯ С ПРОЗРАЧНЫМ ЭКРАНОМ МАРКА С-40	1,00	0,18	-	-	-	-	-	-
		ШТ								
327	5011-3049	-РАСПИРАТОР ПРОТИВОПЫЛЕВОЙ	1,00	2,20	-	2	-	-	-	-
		ШТ								
328	280222-141	-ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ МАРКА С-14	1,00	0,70	-	1	-	-	-	-
	11	ШТ								
329	508-432	-ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ КИСЛОТОНЕЛУЧЕСТОУСТОЙЧИЕ	2,00	0,41	-	1	-	-	-	-
		ШТ								
330	508-4	-ПЕРЕДНИК РЕЗИНОВЫЙ	1,00	0,92	-	1	-	-	-	-
		ШТ								
331	3501-72	-АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ СОСТАВ НЕ МЕНЕЕ-СТЕРИЛЬНЫЙ ВАТ И БАТА, СПИРТОВОЙ РАСТВОР ИОДА, БУРНОМ КИСЛОТ, УКСУСНОЙ КИСЛОТ, РАСТВОР ГЛЮКОЗАТА ЧИТРИН, ЧАЮБ ОЛ УЖОГОВ, ЛЕДКОШЛАСТЯРЬ	1,00	3,40	-	3	-	-	-	-
		ШТ								

ИТОГО ПРИМЛЕ ЗАТРАТЫ ПО СЧЕТУ РУБ. 6002 195 1 329

РУБ. 0

В ТОМ ЧИСЛЕ:

СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.	5095	-	-	-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.	0	-	-	-
ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.	42	-	-	-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.	145	-	-	-
ЗАГОНОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.	50	-	-	-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.	30	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.	5562	-	-	-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.	401	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.	185	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИИ -	РУБ.	-	-	5	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.	-	-	2	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	195	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	197	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.	150	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Ч.Р. -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	14
СРЕДНЯЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Ч.Р. -	РУБ.	-	20	-	-
ПЛАНЫ ОМЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.	80	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.	1149	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	349
СРЕДНЯЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	22	-	-

ИТОГО ПО СЧЕТУ РУБ. 6057

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч				-	-		349
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.				-	223	-	-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Козлов* КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Понрягина* ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *Бабкина* БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Малева* МАЛЕВА

ПЕРЕОБРАБОТКА: ПОДГОТОВИЛА *Григорьева* ГРИГОРЬЕВА

ПРОВЕРИЛ *Булахова* БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н. = 15)

971	1	Э3624' Н9Г1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
972	2	0' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Рд' ' ' ОБОРУДОВАНИЕ ХИМ ЛАБОРАТОРИИ ТИП Б' 903-1- ВП.СО' ' ' *
973	3	Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
974	4	Т560101-541(=14)' 2' 220' СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ 600X800X1800 ММ СГХ-1' ШТ*
975	5	Ц31-68-9' 2*
976	6	Т560101-544(=14)' 1' 272' ТО ЖЕ, СГХ-3, РАЗМЕРЫ 1800X800X1800' ШТ*
977	7	Ц31-68-9' 1*
978	8	Т560101 ЛОП. 1П. 51' (=14)' 2' 152' МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ МЛ-1 РАЗМ. 900X600X1800 ММ' ШТ*
979	9	Ц31-68-30' 2*
980	10	Т560101-518(=14)' 1' 61' СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ 900X600X900 СВ-2 ОМ-11-910/12-3' ШТ*
981	11	Ц31-68-20' 1*
982	12	Т560101-546(=14)' 1' 1087' ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ 1800X800X2850 ММ ШВ-23' ШТ*
983	13	Ц31-68-1' 1*
984	14	Т560101-161(=14)' 1' 45' СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНТУМБОВЫЙ 1300X650X900 148073' ШТ*
985	15	Т560101-580(=14)' 3' 93' ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 117415 РАЗМ. 1160X500X2000' ШТ*
986	16	Т560101-699(=14)' 1' 38' КРЕСЛО' ШТ*
987	17	Т560101-149(=14)' 4' 4,8' ТАБУРЕТ Д370 ВЫСОТА 700 ММ' ШТ*
988	18	Т560101-557(=14)' 1' 24' ВЕШАЛКА' ШТ*
989	19	Т92-01 ЛОП. 105(=14)' 1' 12' ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МИЭЛА' ШТ*
990	20	Т92Арт. 1762(=14)' 2' 5,41' ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛАДА' ШТ*
991	21	Т1701 ДОП. 1П. 2-080(=14)' 2' 19' МЕГОМЕТР ПЕРЕНОСНОЙ М1101М, М1102/1' ШТ*
992	22	Т1703-5355(=14)' 1' 165' ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ВЛР-200' ШТ*
993	23	Ц31-69-1' 1*
994	24	Т1703-5344(=14)' 1' 67' ВЕСЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ВЛТ-1КГ-1' ШТ*
995	25	Ц31-69-1' 1*
996	26	Т1703-5306(=14)' 1' 62' НАБОР ГИРЬ МГ-2-1100-1' ШТ*
997	27	Т1703-5305(=14)' 1' 225' НАБОР ГИРЬ Г1-1110' ШТ*
998	28	Т1703-5378(=14)' 1' 115' НАБОР ГИРЬ КГ-2-10' ШТ*
999	29	Т170640-1615(=14)' 2' 63' ПРИБОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЛЕДОВ РАСТВОРЕННОГО КИСЛОРОДА В ВОДАХ ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТА НОВУК ОКВ' ШТ*
1000	30	Т1514-10007' 1*
1001	31	Ц31-68-25' 1*
1002	32	Т1514-7008(=14)' 1' 35' ПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ ПМ-0' ШТ*
1003	33	Ц3-615-1' 1*
1004	34	Т207222-16027(=14)' 1' 12' БАНИ КОМБИНИРОВАННАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ БКЛ' ШТ*
1005	35	Т1714-2036(=14)' 1' 440' РН-МЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ РН-125' ШТ*
1006	36	Ц11-350-3' 1*
1007	37	ЦТ34-175/(А1.1, 05) К=1,03(=6)' 1' 22,7+2,62+1,98+22,7#2,62#0,71#1,98' МОНТАЖ ДИСТИЛЛЯТОРА' ШТ*
1008	38	Т200222-16040 1977Г(=14)' 1' 50' ДИСТИЛЛЯТОР ДЧ-2' ШТ*
1009	39	Т1704-50705(=14)' 1' 77' УСТАНОВКА ИОНООБМЕННАЯ ДКУ-1' ШТ*
1010	40	Ц11-350-3' 1*
1011	41	Т92-1(=14)' 1' 318' ХОЛОДИЛЬНИК УИЛ-МОСКВА' ШТ*
1012	42	Т170640-5106(=14)' 1' 1,35' НАСОС ВОДОСТРУИМЫЙ' ШТ*
1013	43	Т170640-5107(=14)' 1' 22' НАСОС ВАКУУМНЫЙ НВК' ШТ*
1014	44	ИПОСУДА СТЕКЛЯННАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ*
1015	45	Т170640-5151(=14)' 2' 4,85' СКОЯНКА С ТУБУСОМ ЕМК 20Л' ШТ*
1016	46	Т170640-5147(=14)' 10' 1,45' ТО ЖЕ 1Л' ШТ*
1017	47	Т170640-5148(=14)' 3' 1,05' ТО ЖЕ 2Л' ШТ*
1018	48	Т170640-5149(=14)' 2' 2,4' ТО ЖЕ 5Л' ШТ*
1019	49	Т170640-5150(=14)' 1' 2,9' ТО ЖЕ 10Л' ШТ*
1020	50	Т170640-4005(=14)' 2' 0,13' СТАКАН ХИМИЧЕСКИЙ ОНЛОКНИ БЕЗ ПОСЫЛКИ 150МЛ' ШТ*
1021	51	Т170640-4122(=14)' 2' 0,15' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1022	52	Т170640-4122(=14)' 2' 0,15' ТО ЖЕ С ПОСЫЛКОЙ 100МЛ' ШТ*
1023	53	Т170640-4123(=14)' 2' 0,22' ТО ЖЕ 150МЛ' ШТ*
1024	54	Т170640-4107(=14)' 10' 0,10' КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ ЕМК 50МЛ' ШТ*

1025	55	Г170040-4169(=14)°	2°	0,28°	ТО ЖЕ 250МЛ° ШТ*
1026	56	Г170040-4171(=14)°	2°	0,28°	ТО ЖЕ 500МЛ° ШТ*
1027	57	Г170040-4173(=14)°	2°	0,44°	ТО ЖЕ 1Л° ШТ*
1028	58	Г170040-4176(=14)°	1°	1,1°	ТО ЖЕ 4Л° ШТ*
1029	59	Г170040-4178(=14)°	8°	0,14°	КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ КМ ЭРЛЕНМЕЙЕРА 50МЛ° ШТ*
1030	60	Г170040-4182(=14)°	8°	0,3°	ТО ЖЕ 250МЛ° ШТ*
1031	61	Г170040-4184(=14)°	2°	0,36°	ТО ЖЕ 500МЛ° ШТ*
1032	62	Г170040-4188(=14)°	8°	0,4°	КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ С КНИЧЕСКИМ ШЛИФМ ЕМКОСТЬЮ 50МЛ-1А° ШТ*
1033	63	Г170040-4191(=14)°	2°	0,45°	ТО ЖЕ 100МЛ° ШТ*
1034	64	Г170040-4192(=14)°	1°	0,55°	ТО ЖЕ 200МЛ° ШТ*
1035	65	Г170040-4193(=14)°	1°	0,55°	ТО ЖЕ 250МЛ° ШТ*
1036	66	Г170040-4194(=14)°	1°	0,65°	ТО ЖЕ 500МЛ° ШТ*
1037	67	Г170040-4195(=14)°	3°	0,9°	ТО ЖЕ 1000МЛ° ШТ*
1038	68	Г170040-4059(=14)°	6°	0,22°	КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ БЕЗ ПРОБКИ ЕМК 50МЛ° ШТ*
1039	69	Г170040-4060(=14)°	6°	0,25°	ТО ЖЕ 100МЛ° ШТ*
1040	70	Г170040-4061(=14)°	1°	0,31°	ТО ЖЕ 200МЛ° ШТ*
1041	71	Г170040-4063(=14)°	1°	0,42°	ТО ЖЕ 500МЛ° ШТ*
1042	72	Г170040-4075(=14)°	5°	0,32°	ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДИРОВАННЫЙ С ПОСЛКОМ ЕМК 10МЛ° ШТ*
1043	73	Г170040-4071(=14)°	5°	0,13°	ТО ЖЕ 25МЛ° ШТ*
1044	74	Г170040-4072(=14)°	8°	0,13°	ТО ЖЕ 50МЛ° ШТ*
1045	75	Г170040-4073(=14)°	2°	0,16°	ТО ЖЕ 100МЛ° ШТ*
1046	76	Г170040-4074(=14)°	2°	0,25°	ТО ЖЕ 250МЛ° ШТ*
1047	77	Г170040-4076(=14)°	1°	1,15°	ТО ЖЕ 500МЛ° ШТ*
1048	78	Г170040-4077(=14)°	1°	2,05°	ТО ЖЕ 1000МЛ° ШТ*
1049	79	Г170040-4078(=14)°	1°	3,15°	ТО ЖЕ 2000МЛ° ШТ*
1050	80	Г170040-4111(=14)°	3°	0,6°	ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДУИРОВАННЫЙ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ЕМКОСТЬЮ 25МЛ° ШТ*
1051	81	Г170040-4112(=14)°	3°	0,65°	ТО ЖЕ 50МЛ° ШТ*
1052	82	Г170040-4113(=14)°	3°	0,95°	ТО ЖЕ 100МЛ° ШТ*
1053	83	Г170040-4081(=14)°	1°	0,52°	МЕНЗУРКА ЕМК.250МЛ° ШТ*
1054	84	Г170040-4090(=14)°	6°	0,032°	ПРОБИРКА ХИМИЧЕСКАЯ ЕМК.10МЛ° ШТ*
1055	85	Г170040-4091(=14)°	6°	0,059°	ТО ЖЕ 21МЛ° ШТ*
1056	86	Г170040-1654(=14)°	3°	1°	БЮРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ ЕМК.25МЛ° ШТ*
1057	87	Г170040-1655(=14)°	3°	1,05°	ТО ЖЕ 50МЛ° ШТ*
1058	88	Г170040-1656(=14)°	1°	1,1°	ТО ЖЕ 100МЛ° ШТ*
1059	89	Г170040-1657(=14)°	2°	1,7°	БЮРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ ЕМК.25МЛ° ШТ*
1060	90	Г170040-1658(=14)°	2°	2,1°	ТО ЖЕ 50МЛ° ШТ*
1061	91	Г170040-1659(=14)°	1°	2,35°	ТО ЖЕ 100МЛ° ШТ*
1062	92	Г170040-1654(=14)°	1°	1°	БЮРЕТКА С БУКОВЫМ КРАНОМ И КРАНОМ КМ БОКОВОМ ТУБУСЕ ЕМК.25МЛ° ШТ*
1063	93	Г170040-1655(=14)°	1°	1,05°	ТО ЖЕ 50МЛ° ШТ*
1064	94	Г170040-1656(=14)°	1°	1,1°	ТО ЖЕ 100МЛ° ШТ*
1065	95	Г170040-1660(=14)°	1°	1,2°	МИКРОБЮРЕТКА НОРМАЛЬНАЯ ЕСК 1МЛ° ШТ*
1066	96	Г170040-1661(=14)°	1°	1,2°	ТО ЖЕ 2МЛ° ШТ*
1067	97	Г170040-1662(=14)°	1°	1,2°	ТО ЖЕ 5МЛ° ШТ*
1068	98	Г170040-1657(=14)°	1°	1,7°	МИКРОБЮРЕТКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ И СКЛЫНКОЙ ЕМК.5МЛ° ШТ*
1069	99	Г170040-1657(=14)°	1°	1,7°	ТО ЖЕ 10МЛ° ШТ*
1070	100	Г170040-1664(=14)°	5°	0,05°	ПИПЕТКА БЕЗ ДЕЛЕНИЯ 0,5МЛ° ШТ*
1071	101	Г170040-1664(=14)°	5°	0,05°	ТО ЖЕ 1МЛ° ШТ*
1072	102	Г170040-1665(=14)°	5°	0,05°	ТО ЖЕ 2МЛ° ШТ*
1073	103	Г170040-1666(=14)°	5°	0,07°	ТО ЖЕ 5МЛ° ШТ*
1074	104	Г170040-1667(=14)°	5°	0,08°	ТО ЖЕ 10МЛ° ШТ*
1075	105	Г170040-1669(=14)°	5°	0,12°	ТО ЖЕ 15МЛ° ШТ*
1076	106	Г170040-1670(=14)°	5°	0,13°	ТО ЖЕ 25МЛ° ШТ*
1077	107	Г170040-1671(=14)°	5°	0,3°	ТО ЖЕ 50МЛ° ШТ*
1078	108	Г170040-1672(=14)°	5°	0,43°	ТО ЖЕ 100МЛ° ШТ*
1079	109	Г170040-1673(=14)°	5°	0,07°	ТО ЖЕ 1МЛ° ШТ*
1080	110	Г170040-1674(=14)°	5°	0,07°	ТО ЖЕ 2МЛ° ШТ*
1081	111	Г170040-1675(=14)°	5°	0,07°	ТО ЖЕ 5МЛ° ШТ*
1082	112	Г170040-1676(=14)°	5°	0,07°	ТО ЖЕ 10МЛ° ШТ*
1083	113	Г170040-1670(=14)°	5°	0,13°	ТО ЖЕ 25МЛ° ШТ*

1084	114	T170640-5029(=14)	1'	0,17'	ВОРОНКА ПРОСТАЯ КОНУСОБРАЗНАЯ С КОРУТКИМ СТЕБЛЕМ ДИАМЕТР И НОМЕР 35МЛ НР2'	ШТ*
1085	115	T170640-5030(=14)	1'	0,24'	ТО ЖЕ 56МЛ НР3'	ШТ*
1086	116	T170640-5031(=14)	1'	0,25'	ТО ЖЕ 75МЛ НР4'	ШТ*
1087	117	T170640-5032(=14)	1'	0,31'	ТО ЖЕ 100МЛ НР5'	ШТ*
1088	118	T170640-5033(=14)	1'	0,52'	ТО ЖЕ 150МЛ НР6'	ШТ*
1089	119	T170640-5034(=14)	1'	1,75'	ТО ЖЕ 250МЛ НР7'	ШТ*
1090	120	T170640-5261(=14)	1'	1,15'	ВОРОНКА ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК 50МЛ'	ШТ*
1091	121	T170640-5262(=14)	1'	1,25'	ТО ЖЕ 100МЛ'	ШТ*
1092	122	T170640-5263(=14)	1'	1,7'	ТО ЖЕ 250МЛ'	ШТ*
1093	123	T170640-5264(=14)	1'	1,85'	ТО ЖЕ 500МЛ'	ШТ*
1094	124	T170640-5026(=14)	1'	1,9'	ВОРОНКА КАПЕЛЬНАЯ ЕМК 100МЛ 7'	ШТ*
1095	125	T170640-5261(=14)	1'	0,54'	КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ОДНОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КОЛПАЧКОМ ЕМК.25МЛ2'	ШТ*
1096	126	T170640-5262(=14)	1'	0,56'	ТО ЖЕ 50МЛ'	ШТ*
1097	127	T170640-5103(=14)	1'	0,4'	КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ МНОГОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КЛЮБИКОМ ПО ШУСТЕРУ ЕМК50МЛ'	ШТ*
1098	128	T170640-5103(=14)	1'	0,4'	КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ДОЗИРОВКИ РТУТИ ПЛАСТМАССОВАЯ'	ШТ*
1099	129	T170640-4092(=14)	1'	0,26'	СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ-БОКС ВЫСОКИЙ С ПЛЕЧИКАМИ И БЕЗ ПЛЕЧИКОВ ДИАМ.25МЛ СВ'	ШТ*
1100	130	T170640-4093(=14)	1'	0,29'	ТО ЖЕ 30МЛ'	ШТ*
1101	131	T170640-4094(=14)	1'	0,41'	ТО ЖЕ 40МЛ'	ШТ*
1102	132	T170640-4095(=14)	1'	0,55'	СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ-БОКС НИЗКИЙ Д35МЛ СМ'	ШТ*
1103	133	T170640-4096(=14)	1'	1,4'	ТО ЖЕ 50МЛ'	ШТ*
1104	134	T170640-4097(=14)	1'	1,5'	ТО ЖЕ 60МЛ'	ШТ*
1105	135	T170640-4098(=14)	1'	1,9'	ТО ЖЕ 80МЛ'	ШТ*
1106	136	T170640-5139(=14)	1'	1,5'	ЭКСИКАТОР БЕЗ КРАНА Д140ММ 3'	ШТ*
1107	137	T170640-5141(=14)	1'	4,85'	ТО ЖЕ Д250ММ'	ШТ*
1108	138	1602-2596(=14)	2'	5,2'	БУТЫЛЬ ИЗ ПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА ДЛЯ КИСЛОТ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ И ПРИТЕРТЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЛПАЧКОМ ЕМК 2Л'	ШТ*
1109	139	T170640-5145(=14)	2'	1,3'	СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ПОД РЕЗИНОВУЮ ТРУБКУ ЕМК 2,5Л'	ШТ*
1110	140	T170640-5146(=14)	2'	1,35'	ТО ЖЕ 0,5Л'	ШТ*
1111	141	T170640-5147(=14)	3'	1,45'	ТО ЖЕ 1Л'	ШТ*
1112	142	T170640-5148(=14)	3'	1,65'	ТО ЖЕ 2Л'	ШТ*
1113	143	T170640-5149(=14)	2'	2,4'	ТО ЖЕ 5Л'	ШТ*
1114	144	T170640-4048(=14)	1'	0,35'	КЮВЕТА С КРЫШКОЙ ОВАЛЬНОЙ РАЗМ.45X25X85МЛ КО'	ШТ*
1115	145	T170640-4048(=14)	1'	0,55'	КЮВЕТА ИЗ НЕПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА РАЗМ.100X115X45 ПУС-11-1004-75'	ШТ*
1116	146	T170640-4032(=14)	3'	0,34'	БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ ЕМК 50МЛ'	ШТ*
1117	147	T170640-4032(=14)	10'	0,34'	ТО ЖЕ 100МЛ'	ШТ*
1118	148	T170640-4032(=14)	10'	0,34'	ТО ЖЕ 250МЛ'	ШТ*
1119	149	T170640-4032(=14)	10'	0,34'	ТО ЖЕ 500МЛ'	ШТ*
1120	150	T170640-4033(=14)	5'	0,45'	ТО ЖЕ 1Л'	ШТ*
1121	151	T170640-4034(=14)	3'	0,62'	ТО ЖЕ 2Л'	ШТ*
1122	152	T170640-4036(=14)	2'	1,15'	ТО ЖЕ 5Л'	ШТ*
1123	153	T170640-4032(=14)	10'	0,34'	БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ С ВИНТОВЫМ ГОРЛОМ ЕМК 500МЛ'	ШТ*
1124	154	T170640-4033(=14)	10'	0,45'	ТО ЖЕ 1Л'	ШТ*
1125	155	T170640-4034(=14)	5'	0,62'	ТО ЖЕ 2Л'	ШТ*
1126	156	T170640-4032(=14)	2'	0,34'	БАНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК50МЛ ВСТУ-6-14-45-74'	ШТ*
1127	157	T170640-4032(=14)	2'	0,34'	ТО ЖЕ 50МЛ'	ШТ*
1128	158	T170640-4034(=14)	1'	0,62'	ТО ЖЕ 2Л'	ШТ*
1129	159	ИСТЕКЛИВНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ СБОРКИ ПРИБОРОВ И АППАРАТОВ*				
1130	160	T170640-5001(=14)	10'	10,13'	ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Г-ОБРАЗНАЯ Д6ММ ДЛИНОЙ 50ММ'	ШТ*
1131	161	T170640-5002(=14)	10'	0,26'	ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ'	ШТ*
1132	162	T170640-5003(=14)	10'	1,4'	ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Г-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОВ ДЛИНОЙ 100ММ КР29'	ШТ*
1133	163	T170640-5003(=14)	10'	0,26'	ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ В-ОБРАЗНАЯ ПОД РЕЗИНОВУЮ ПРОБКУ Д 6ММ ДЛИНОЙ 25ММ'	ШТ*
1134	164	T170640-5004(=14)	10'	0,28'	ТО ЖЕ Д 10ММ ДЛИНОЙ 40ММ'	ШТ*
1135	165	T170640-5005(=14)	10'	0,3'	ТО ЖЕ Д15ММ ДЛИНОЙ 60ММ'	ШТ*
1136	166	T170640-5203 5-204(=14)	10'	1,11'	ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ В-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОВ КР14,29'	ШТ*
1137	167	T170640-5110(=14)	3'	0,16'	ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ В-ОБРАЗНАЯ БЕЗ УТРОДОМ ДЛИНОЙ 100ММ'	ШТ*
1138	168	T170640-5111(=14)	3'	0,21'	ТО ЖЕ 150ММ'	ШТ*
1139	169	T170640-5112(=14)	3'	0,31'	ТО ЖЕ 200ММ'	ШТ*
1140	170	T170640-5113(=14)	3'	0,34'	ТО ЖЕ С УТРОДОМ 100ММ'	ШТ*

1141	171	T170640-5114(=14)	2'	0,38'	ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ' ШТ*
1142	172	T170640-5115(=14)	2'	0,53'	ТО ЖЕ 200ММ' ШТ*
1143	173	T170640-5116(=14)	2'	0,69'	ТО ЖЕ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ПРОБКОЙ ДЛИНОЙ 100ММ ТХ-В' ШТ*
1144	174	T170640-5117(=14)	2'	0,76'	ТО ЖЕ 150ММ' ШТ*
1145	175	T170640-5108(=14)	2'	0,2'	ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ С ОДНИМ ШАРОМ ПРЯМАЯ БЕЗ ШЛИФА ДЛИНОЙ 120ММ ГОСТ 9464-71 ТХ -1125' ШТ*
1146	176	T170640-5109(=14)	2'	0,24'	ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ ТХ-ПЗ0' ШТ*
1147	177	T170640-5284(=14)	2'	0,33'	ТО ЖЕ ПРЯМАЯ СО ШЛИФОМ ДЛИНОЙ 100ММ ТХКШ,КШ-10' ШТ*
1148	178	T170640-5285(=14)	2'	0,34'	ТО ЖЕ 100ММ КШ14' ШТ*
1149	179	T170640-5203(=14)	2'	0,43'	ТО ЖЕ ИЗОГНУТАЯ СО ШЛИФОМ ТХ45 ГР КШ 14' ШТ*
1150	180	T170640-5238(=14)	3'	0,12'	ШЛИФ-МУФТА Д11ММ' ШТ*
1151	181	T170640-5238(=14)	3'	0,12'	ТО ЖЕ 13ММ' ШТ*
1152	182	T170640-5239(=14)	3'	0,13'	ТО ЖЕ 15ММ' ШТ*
1153	183	T170640-5239(=14)	3'	0,13'	ТО ЖЕ 17ММ' ШТ*
1154	184	T170640-5240(=14)	3'	0,2'	ТО ЖЕ 22ММ' ШТ*
1155	185	T170640-5240(=14)	3'	0,21'	ТО ЖЕ 33ММ' ШТ*
1156	186	T170640-5240(=14)	3'	0,21'	ТО ЖЕ 40ММ' ШТ*
1157	187	T170640-5240(=14)	3'	0,21'	ТО ЖЕ 50ММ' ШТ*
1158	188	T170640-5241(=14)	3'	0,11'	ШЛИФ-КЕРН Д15ММ' ШТ*
1159	189	T170640-5241(=14)	3'	0,11'	ТО ЖЕ 7ММ' ШТ*
1160	190	T170640-5241(=14)	3'	0,11'	ТО ЖЕ 10ММ' ШТ*
1161	191	T170640-5241(=14)	3'	0,11'	ТО ЖЕ 12ММ' ШТ*
1162	192	T170640-5242(=14)	3'	0,13'	ТО ЖЕ 17ММ' ШТ*
1163	193	T170640-5243(=14)	3'	0,19'	ТО ЖЕ 25ММ' ШТ*
1164	194	T170640-5243(=14)	3'	0,19'	ТО ЖЕ 30ММ' ШТ*
1165	195	T170640-5243(=14)	3'	0,19'	ТО ЖЕ 40ММ' ШТ*
1166	196	T170640-5238,5241(=14)	2'	0,23'	СОЕДИНЕНИЕ КОНУСНОЕ ВЗАИМОЗАМЕНИМОЕ-МУФТА И КЕРН ДЛИНОЙ 100ММ СК0' ШТ*
1167	197	T170640-5239,5242(=14)	2'	0,26'	ТО ЖЕ 100ММ КШ19' ШТ*
1168	198	T170640-5240,5243(=14)	2'	0,4'	ТО ЖЕ 120ММ' ШТ*
1169	199	T170640-5206(=14)	2'	0,29'	ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ ВЫСОТОЙ 50ММ П1' ШТ*
1170	200	T170640-5206(=14)	2'	0,29'	ТО ЖЕ 75ММ' ШТ*
1171	201	T170640-5209(=14)	2'	0,85'	ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ И ОТВОДОМ ВЫСОТОЙ 105ММ П10' ШТ*
1172	202	T170640-5210(=14)	2'	0,95'	ТО ЖЕ 110ММ' ШТ*
1173	203	T170640-5211(=14)	2'	1'	ТО ЖЕ 120ММ' ШТ*
1174	204	T170640-5211(=14)	2'	1'	ТО ЖЕ 120ММ П11' ШТ*
1175	205	T170640-5211(=14)	2'	1'	ТО ЖЕ 215ММ' ШТ*
1176	206	T170640-5211(=14)	2'	1'	ТО ЖЕ 170ММ' ШТ*
1177	207	T170640-5212(=14)	2'	1,25'	ПЕРЕХОД С ДВУМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 125ММ П211' ШТ*
1178	208	T170640-5214(=14)	2'	1,25'	ТО ЖЕ 135ММ' ШТ*
1179	209	T170640-5217(=14)	2'	1,3'	ТО ЖЕ 140ММ' ШТ*
1180	210	T170640-5218(=14)	2'	1,3'	ТО ЖЕ 150ММ' ШТ*
1181	211	T170640-5220(=14)	2'	1,3'	ТО ЖЕ 155ММ' ШТ*
1182	212	T170640-5336(=14)	2'	0,8'	ПЕРЕХОД С ТРЕМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 135ММ П3П' ШТ*
1183	213	T170640-5337(=14)	2'	0,9'	ТО ЖЕ 150ММ' ШТ*
1184	214	T170640-5338(=14)	2'	1,05'	ТО ЖЕ 170ММ' ШТ*
1185	215	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 105 ГР С КЕРНОМ И МУФТОЙ ДЛИНОЙ 70ММ И УГЛОМ 105 ГР КМ' ШТ*
1186	216	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 80ММ' ШТ*
1187	217	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 100ММ' ШТ*
1188	218	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 75 ГР С ДВУМЯ КЕРНАМИ ДЛИНОЙ 60ММ' ШТ*
1189	219	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 90ММ' ШТ*
1190	220	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 115ММ' ШТ*
1191	221	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 120ММ' ШТ*
1192	222	T170640-5226(=14)	2'	0,32'	АЛУМН ИЗОГНУТЫИ СО ШЛИФОМ АИ ДЛИНОЙ 50ММ' ШТ*
1193	223	T170640-5227(=14)	2'	0,34'	ТО ЖЕ 60ММ' ШТ*
1194	224	T170640-5227(=14)	2'	0,34'	ТО ЖЕ 75ММ' ШТ*
1195	225	T170640-5222(=14)	2'	0,75'	ТО ЖЕ С ОТВОДОМ АИ ДЛИНОЙ 50ММ' ШТ*
1196	226	T170640-5222(=14)	2'	0,75'	ТО ЖЕ 60ММ' ШТ*
1197	227	T170640-5222(=14)	2'	0,75'	ТО ЖЕ 65ММ' ШТ*
1198	228	T170640-5249(=14)	1'	2,25'	ХОЛОДИЛЬНИК СПИРАЛЬНЫЙ ХСН-КШ ДЛИНОЙ 330ММ' ШТ*

1199	229	T170648-5021(=14)	1'	1,2'	ХОЛОДИЛЬНИК С ПРЯМОЙ ТРУБКОЙ БЕЗ ШЛИФА ХГП ДЛИНОЙ 430ММ	ШТ*	
1200	230	T170648-5184(=14)	1'	0,41'	ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КАПИЛЯРНАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ. 3-0ММ(НАБУР)ТК	КГ*	
1201	231	T170648-5164(=14)	1'	0,41'	ТО ЖЕ НАРУЖНЫМ ДИАМ. 1,5-0 ММ-НАБУР 5ШТ	КГ*	
1202	232	T170648-5176(=14)	1'	0,28'	ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КРАНОВАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ. 40ММ ТКв-2ШТ	КГ*	
1203	233	T170648-5168(=14)	1'	0,39'	ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ. 12ММ	КГ*	
1204	234	T170648-5168(=14)	1'	0,39'	ТО ЖЕ 24ММ-2ШТ	КГ*	
1205	235	T170648-5168(=14)	1'	0,39'	ТО ЖЕ 40ММ-2ШТ	КГ*	
1206	236	T170648-5302(=14)	1'	1'	ТРУБКА ТОВАРНАЯ ДЛИНОЙ 1,1М НАРУЖНЫМ ДИАМ. 4ММ-5ШТ	КГ*	
1207	237	T170648-5302(=14)	1'	1'	ТО ЖЕ 8ММ-5ШТ	КГ*	
1208	238	T170648-5302(=14)	1'	1'	ТО ЖЕ 24ММ-5ШТ	КГ*	
1209	239	T170648-5302(=14)	1'	1'	ТО ЖЕ 40ММ-8ШТ	КГ*	
1210	240	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ПРОБКА С КОНУСНЫМ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМ ШЛИФАМИ ДЛЯ ЛАБ. ПОСУДЫ И АППАРАТУВ МАССИВНАЯ ОСТ25-79-76 ПМ-КШ5-2ШТ	КГ*	
1211	241	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ7-2ШТ	КГ*	
1212	242	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ10-2ШТ	КГ*	
1213	243	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ12-2ШТ	КГ*	
1214	244	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-14-2ШТ	КГ*	
1215	245	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-19-2ШТ	КГ*	
1216	246	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-24-2ШТ	КГ*	
1217	247	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-29-2ШТ	КГ*	
1218	248	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-34-2ШТ	КГ*	
1219	249	T170648-5018(=14)	1'	1,05'	ТО ЖЕ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ КРАНОМ И ПК КШ14-2ШТ	КГ*	
1220	250	T170648-5018(=14)	1'	1,05'	ТО ЖЕ КШ19-2ШТ	КГ*	
1221	251	T170648-5018(=14)	1'	1,05'	ТО ЖЕ КШ29-2ШТ	КГ*	
1222	252	T170648-5018(=14)	1'	1,05'	ТО ЖЕ КШ-45-2ШТ	КГ*	
1223	253	T170648-5018(=14)	1'	1,05'	ТО ЖЕ С БУРТИКОМ ПИБ-КШ-45-2ШТ	КГ*	
1224	254	T510-761(=14)	8'	0,25'	ПЛАСТИНКА ПОРИСТАЯ ФИЛЬТРУЮЩАЯ КАССЕ ФИЛЬТРА ПУР 500 С РАЗМЕРОМ ПОР 250-500 МКМ ГОС Т 9775-69	ШТ*	
1225	255	T510-761(=14)	8'	0,25'	ТО ЖЕ 250 РАЗМЕРОМ ПОР 100-250МКМ	ШТ*	
1226	256	T510-760(=14)	8'	0,25'	ТО ЖЕ 160 РАЗМЕРОМ ПОР 100-160МКМ	ШТ*	
1227	257	T510-760(=14)	8'	0,055'	ТО ЖЕ 40 С РАЗМЕРОМ ПОР 10-40 МКМ	ШТ*	
1228	258	T170648-5007(=14)	5'	0,66'	КРАН СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ УДНОХОДОВЫЙ ДИАМ. 2,5ММ К1 ХА ГУСТ 7475-60	ШТ*	
1229	259	T170648-5008(=14)	5'	0,78'	ТО ЖЕ 4ММ	ШТ*	
1230	260	T170648-5012(=14)	5'	0,62'	ТО ЖЕ ТРЕХХОДОВЫЙ ДИАМ. 2,5ММ КЭХА	ШТ*	
1231	261	T170648-5013(=14)	5'	0,41'	ТО ЖЕ 4ММ	ШТ*	
1232	262	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ФАРФУРА					
1233	263	T170648-8003(=14)	5'	0,15'	СТАКАН НР3 ЕМКОСТЬЮ 150МЛ	ШТ*	
1234	264	T170648-8004(=14)	5'	0,18'	ТО ЖЕ НР4 ЕМКОСТЬЮ 250МЛ	ШТ*	
1235	265	T170648-8006(=14)	5'	0,31'	ТО ЖЕ НР6 ЕМКОСТЬЮ 600МЛ	ШТ*	
1236	266	T170648-8007(=14)	3'	0,46'	ТО ЖЕ НР7 ЕМКОСТЬЮ 1л	ШТ*	
1237	267	T170648-8053(=14)	1'	0,23'	ВСТАВКА ДЛЯ ЭКСИКАТОРА НР2 ДИАМ. 120ММ	ШТ*	
1238	268	T170648-8055(=14)	1'	0,78'	ТО ЖЕ НР4 ДИАМ. 230ММ	ШТ*	
1239	269	T170648-8027(=14)	1'	0,2'	ЛОЖКА НР3 ДЛИНОЙ 200ММ	ШТ*	
1240	270	T170648-8063,8068(=14)	1'	0,26'	СТУПКА И ПЕСТИК ФАРФОРОВЫЙ НР3 ДИАМ. СТУПКИ 60ММ, ПЕСТИКА 20ММ	ШТ*	
1241	271	T170648-8039,8046(=14)	10'	0,11'	ТИГЕЛЬ И КРЫШКА К НЕМУ ВЫСОТОЙ НР3 ЕМК 100МЛ	ШТ*	
1242	272	T170648-8040,8041(=14)	10'	0,13'	ТО ЖЕ НР4 35МЛ	ШТ*	
1243	273	T170648-8019(=14)	5'	0,12'	ЧАША ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ НР2 ЕМК 50МЛ	ШТ*	
1244	274	T170648-8020(=14)	5'	0,15'	ТО ЖЕ НР3 100МЛ	ШТ*	
1245	275	T170648-8021(=14)	3'	0,2'	ТО ЖЕ НР5 250МЛ	ШТ*	
1246	276	T170648-8022(=14)	3'	0,37'	ТО ЖЕ НР6 450МЛ	ШТ*	
1247	277	T170648-8023(=14)	3'	0,55'	ТО ЖЕ НР7 850МЛ	ШТ*	
1248	278	T170648-8028(=14)	1'	0,1'	ШИПАТЕЛЬ ДВОИНОЙ НР1 ДЛИНОЙ 120ММ	ШТ*	
1249	279	T170648-8030(=14)	1'	0,17'	ТО ЖЕ НР3 200ММ	ШТ*	
1250	280	T170648-8204(=14)	1'	0,6'	ЧАШКА ПЛОСКОДУННАЯ ИЗ ПЛАСТИНЫ НР110, НР4 ЕМКОСТЬЮ 115МЛ	ШТ*	
1251	281	T170648-208(=14)	1'	1,85'	ЧАШКА ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ ИЗ ПЕРЧАВЛОШЕЙ СТАЛИ ЕМКОСТЬЮ 100-150МЛ	ШТ*	
1252	282	ИМЕЮЩЕЕ ВСЕПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНВЕНТАРЬ И МАТЕРИАЛЫ					
1253	283	T508-468(=14)	1'	0,07'	ПРОБКА РЕЗИНОВАЯ НАБУР НР5-50	КГ*	
1254	284	T170648-5107(=14)	1'	0,53'	ПОЛОЧКИ СТЕКЛЯННЫЕ ДИАМ. 4-12ММ ДЛИНОЙ 150ММ	КГ*	
1255	285	T508-459(=14)	0,5'	0,71'	ТРУБКА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИАМ. ВНУТРЕННИЙ 2-10ММ	КГ*	

1256	286	T280222-16195(=14) 1' 9,3' ШТАТИВ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЛАБОРАТОРИИ РАЗМЕР 250x300x830 ШХЛ ТУ-79-РСФСР-205-72' ШТ
1257	287	T280222-16193(=14) 1' 0,65' ШТАТИВ ДЛЯ УСТАНОВКИ 18 ПРОБИРОК ДИАМ.136ММ ВЫСОТА 170ММ ШП' ШТ*
1258	288	T280222-16187(=14) 1' 4' ШТАТИВ ДЛЯ ПИПЕТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИАМ.ДИСКА 205ММ ВЫСОТА 400ММ Ш-1 ТУ64-1-360-74' ШТ*
1259	289	T280222-16197(=14) 1' 0,40' ШИПЦЫ ТИГЕЛЬНЫЕ РАЗМЕР 210x66x17 ШТ' ШТ*
1260	290	T280222-3019(=14) 5' 0,07' ЗАЖИМ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК ВИНТОВОЙ ДЛИНОЙ 26-30ММ' ШТ*
1261	291	T280222-3019(=14) 5' 0,07' ТО ЖЕ РАЗМ.48x38x15ММ ЗД' ШТ*
1262	292	T280222-16060(=14) 5' 0,04' ТО ЖЕ ПРУЖИННЫЙ МУРА РАЗМЕРОМ 14x31x70 ЗД' ШТ*
1263	293	T280222-16060(=14) 5' 0,04' ТО ЖЕ РАЗМ.6x35x70 ЗПР' ШТ*
1264	294	T280222-16060(=14) 5' 0,04' ТО ЖЕ ПРОБИРОЧНЫЙ РАЗМ 190x15x25 МАССА 30Г' ШТ*
1265	295	T280222-16182(=13) 1' 0,3' ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННИЙ ДЛИНОЙ 180ММ' ШТ*
1266	296	T280222-16184(=14) 1' 0,038' ШПАТЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ ДЛЯ ПРЕПАРАТИВНЫХ РАБОТ №1 ДЛИНОЙ 180ММ №1 ШТ*
1267	297	T280222-4724(=14) 1' 0,55' ПИЦЕТ ДЮРАЛЮМИНЕВЫЙ ТУ-2-31-32-72' ШТ*
1268	298	T280222-16096(=14) 1' 0,24' ПИЦЕТ ДЛЯ РАЗНОВЕСОВ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ' ШТ*
1269	299	T280222-16097(=14) 1' 0,16' ТО ЖЕ С ГУБКАМИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ' ШТ*
1270	300	T10051-123248(=14) 1' 2,6' НАБОР СВЕРЛ ПРОЧНЫХ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 120x60x22СМ МАССА 300 Г №1 ШТ*
1271	301	T508-676(=14) 0,5' 1,05' СЕТКА АСБЕСТОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЛЯ НАГРЕВА ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ НА ОТКРЫТОМ ОГНЕ №2 Р АЗМ.160x100ММ' КГ*
1272	302	T508-676(=14) 1' 1,05' ТО ЖЕ №3 РАЗМ.120x120ММ' КГ*
1273	303	T10053-1054,1065,6149(=14) 1' 2,57' НАБОР НАПИЛЬНИКОВ ДВА ПЛОСКИХ, ТРИ ТРЕХГРАДНЫХ ТУ2-11-050-74' ШТ*
1274	304	T10053-1196,1208,1237,1213,1220,1244,6149(=14) 1' 1,90' НАБОР НАДФИЛЕИ СЕМЬ ШТУК-ПЛУСКИИ КВАДРАТНЫЙ ТРЕХГР АННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ КРУГЛЫЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ ОВАЛЬНЫЙ' ШТ*
1275	305	T280222-10089,18054-5104,5159,6149(=14) 1' 2,83' НАБОР СЛЕСАРНОГО ИНСТРУМЕНТА ТИПА СПУТНИК' ШТ*
1276	306	T10053-5015,5024,6149(=14) 1' 2,37' НАБОР ОТВЕРТОК С ПЛАСТМАССОВОЙ РУЧКОЙ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 440x110x25ММ МАС СА 030Г' ШТ*
1277	307	T501-4034(=14) 0,5' 1,9' КАРАНДАШ ПО СТЕКЛУ ВОСКОВОЙ -10ШТ' КГ*
1278	308	T1705-4079(=14) 1' 6' ЛУПА РУЧНАЯ ПРОСМОТРОБАЯ РАЗМ.87x25,5x30ММ МАССА 18Г ЛПК-484-10' ШТ*
1279	309	T170548-5104(=14) 5' 0,04' СТЕКЛО ПРЕДМЕТНОЕ ДЛЯ МИКРОПРЕПАРАТОВ РАЗМ.20x76ММ' ШТ*
1280	310	T170548-5104(=14) 5' 0,04' ТО ЖЕ 60x80ММ' ШТ*
1281	311	T170548-5104(=14) 5' 0,04' ТО ЖЕ 80x100ММ' ШТ*
1282	312	T590401-3312(=14) 1' 0,61' ЕРШ ВОЛОСЯНОЙ ДЛЯ МОЙКИ БОРЕТОК' ШТ*
1283	313	T590401-3312(=14) 1' 0,61' ТО ЖЕ ДЛЯ МОЙКИ ПРОБИРОК' ШТ*
1284	314	T590401-3312(=14) 1' 0,61' ТО ЖЕ ДЛЯ МОЙКИ КОЛБ СКЛЯНОК' ШТ*
1285	315	T280222-4669(=14) 1' 1,0' НОЖНИЦЫ ГОСТ 21239-77' ШТ*
1286	316	T508-1203(=14) 1' 0,62' БАЛЛОК РЕЗИНОВЫЙ ДВОЙНОЙ' ШТ*
1287	317	T1007(=14) 1' 5' АЛМАЗ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА' ШТ*
1288	318	T170548-1001(=14) 1' 0,7' ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ШКОЛЬНЫЙ №2 0-100ГР С ТЛ2' ШТ*
1289	319	T170548-1003(=14) 1' 0,6' ТО ЖЕ №4 0-250ГР С' ШТ*
1290	320	T170548-1079(=14) 1' 2,05' ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ШКОЛЬНЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ №1 МИНУС 30-00ГР С ТЛ-4' ШТ*
1291	321	T170548-1000(=14) 1' 1,75' ТО ЖЕ №2 0-55ГР С' ШТ*
1292	322	T170548-1001(=14) 1' 2,3' ТО ЖЕ №3 50-105ГР С' ШТ*
1293	323	T170548-1002(=14) 1' 2,35' ТО ЖЕ №4 100-155ГР С' ШТ*
1294	324	T170548-1457(=14) 1' 1,25' ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ 0-50ГР С' ШТ*
1295	325	T170548-1458(=14) 1' 2,05' ТЕРМОМЕТР УЛИЧНЫЙ МИНУС 30-60ГР С' ШТ*
1296	326	T280222-4791(=14) 1' 0,6' СКАЛЬПЕЛЬ ОСТРОКОНЕЧНЫЙ' ШТ*
1297	327	T1191A01.1(=14) 1' 2,27' НАБОР СИТ ДЛЯ РАССЕВА ФИЛЬТРУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ С ЯЧЕЙКАМИ' М2*
1298	328	T170548-1039(=14) 1' 0,33' ЧАСЫ ПЕСОЧНЫЕ ТИПА 1-10МИН ЧИМ' ШТ*
1299	329	T5011-3013(=14) 1' 4,59' ФИЛЬТРУЮЩИЙ ПРОТЛВУГАЗ ЖЕЛТЫЙ' ШТ*
1300	330	T5011-3025(=14) 1' 4,0' ТО ЖЕ ЧЕРНЫЙ И ЖЕЛТЫЙ МАРКА Г' ШТ*
1301	331	T5011-3037(=14) 1' 4,97' ТО ЖЕ СЕРЫЙ МАРКА Д' ШТ*
1302	332	T5011-3039(=14) 1' 5,08' ТО ЖЕ КРАСНЫЙ МАРКА И' ШТ*
1303	333	T508-12220(=14) 1' 0,18' МАСКА ЗАЩИТНАЯ С ПРОЗРАЧНЫМ ЭКРАНОМ МАРКА С-40' ШТ*
1304	334	T5011-3049(=14) 1' 2,2' РАСТИРАТОР ПРОТИВОПЫЛЕВЫЙ' ШТ*
1305	335	T280222-1911.1(=14) 1' 0,7' ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ МАРКА С-14' ШТ*
1306	336	T508-452(=14) 2' 0,41' ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ КИСЛОТОДЕЛОЧЕСТОЙКИЕ' ШТ*
1307	337	T508-4(=14) 1' 0,42' ПЕРЕДНИК РЕЗИНОВЫЙ' М2*
1308	338	T3501-22(=14) 1' 3,48' АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ СОСТАВ НЕ МЕНЕЕ-СТЕРИЛЬНЫЙ БИНТ И ЗАТА, СПИРТОВОЙ РАСТВОР ИОДА, БОРНОУ КИСЛОТЫ, УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ, РАСТВОР ГИДРОКАРБОНАТА НАТРИЯ, МАЗЬ ОТ ОЖОГОВ, ЛЕЯКОПЛАСТЫРЬ' ШТ*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ - ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 2-3

НА ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ И АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ ЕМК 400М3-2ШТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА - КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1-ТМ ЛИСТ 8 АЛ1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 11,445 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 2216 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,540 ТЫС.РУБ.

N	ШИФР И N ПП	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:			ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
			ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН. ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	E26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	31,88	8,05	0,15	257	151	5	7,90	252
				4,73	0,05			2	0,06	2
2	C114-122	-ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75 ГИСТ 9573-81	49,25	14,30	-	704	-	-	-	-
3	E26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	4,96	77,20	1,24	383	351	6	118,00	585
				70,80	0,37			2	0,48	2
4	C111-523	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.50 ММ	3,81	338,00	-	1288	-	-	-	-
5	E26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ	4,96	17,30	3,60	86	46	17	14,80	73
				9,30	1,08			5	1,39	7
6	E13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	500,00	3,06	0,91	1530	150	455	0,51	255
				0,30	0,27			135	0,35	175

М2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	E13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ М2	500,00	0,07	0,01	35	30	5	0,10	50
8	E13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ 100М2	5,00	0,06 10,20	- 3,40	51	12	17	4,40	22
9	502-18004 ССРС ЧСТ.12	-ГЕРМЕТИК АГ-4 ТН	4,60	907,50	-	4174	-	-	-	-
10	Ц18-40-1	-ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ АППАРАТОВ, СОСУДОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ХИМИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ, ШИРИНА ШВА, ММ: ОТ 8 ДО 11 М	340,00	0,66 0,57	0,08 0,01	224	194	27 3	1,00 0,01	340 3
11	Е8-189	-УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ НАРУЖНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОБЛИЦОВКИ 100М2ВН	6,20	42,20 25,40	0,23 0,07	265	160	1	45,80 0,09	280 1
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			8997	1094	533		1865
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					157		204
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			224	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			3	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	24		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	3		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	194	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	197	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			156	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	28	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			30	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			410	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		357
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	225	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			8773	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			1200	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	352		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	154		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	900	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	1054	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			6166	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			1443	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		133
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	261	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			819	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			11035	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1859
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	1315	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ИТОГУ ПО СМЕТЕ			РУБ.			11445	-	-		"
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2216
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	1540	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. Буах* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *С. Козлов* А. ПОНТЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
 ПОДГОТОВИЛ *О. Григорьева* О. ГРИГОРЬЕВА
 ПРОВЕРИЛ *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 6)

298	1	33729' НУГ1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
299	2	№ ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 2-3' ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ И АНТИ КОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ ЕМК 4ФФМЗ-2ШТ' 903-1-ТМ ЛИСТВ АЛ1' КОЗЛОВ*
300	3	Н10=16,5*
301	4	Е26-19' 8,55+23,53=φ1*
302	5	С114-122' φ1.1,5.1,05*
303	6	Е20-64' 106,4+388,7=φ2*
304	7	С111-523' φ2.0,0φ1.6,3.1,22*
305	8	Е20-46' φ2*
306	9	Е13-260' 2.250*
307	10	Е13-265' 2.250*
308	11	Е13-270' 2.250*
309	12	Т502-10004(=19) СРСЦ 45Т.12' 4,6' 750.1,21' ГЕРМЕТИК АГ-4' ТН*
310	13	Ц10-40-1' 2.170*
311	14	Е8-109' 2.314*
312	15	КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, <19-25 мм								
5	С159-3326 К=0,9 К=0,75 К=1,05 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ ΔВЧХ2,8ММ	0,63	391,23	-	246	-	-	-	-
6	Ц12-162-7 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРИНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 76-84 мм	0,69	75,34 54,01	16,71 11,88	52	37	11 8	87,00 15,33	60 11
7	С159-3333 К=0,9 К=0,75 К=1,05 ПР 2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Δ108Х2,8ММ	0,13	374,93	-	49	-	-	-	-
8	Ц12-162-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРИНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 мм	0,15	61,78 42,68	15,36 10,96	9	6	3 2	72,00 14,14	11 2
9	2307-11194	- ЗАДВИЖКА ЗОС 97ИЖ ДУ150; РУ25 шт	2,00	147,13	-	204	-	-	-	-
10	Ц12-790-7 В.У. К УТДЕЛУ12 П.3 К=1,1	- ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 мм	2,00	6,02 4,96	0,68 0,15	12	10	1	7,00 0,19	14
11	С159-3350 К=0,9 К=0,75 К=1,035 ПР2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Δ219Х5ММ	1,07	275,96	-	205	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12	Ц12-162-4 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.З К=1,1	- ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРИНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 19-325 ММ	1,12	41,25	12,45	46	28	14	41,00	46
				25,41	9,01			10	11,62	13
13	2307-11193	- ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ ЗФС 97ИЖ ДУ100; РУС5	2,00	129,56	-	259	-	-	-	-
14	Ц12-790-5 В.У. К ОТДЕЛУ12 П.З К=1,1	- ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИНЫЕ ОДНОУЧАЖНЫЕ И ДВУХУЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	2,00	4,38	0,41	9	7	1	5,00	10
				3,62	0,07			-	0,09	-
15	С130-129	- ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ 19П1 ДЛЯ ВОДЫ, ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	2,00	2,55	-	5	-	-	-	-
16	Ц12-000-1 В.У. К ОТДЕЛУ12 П.З К=1,1	- ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5 МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25 ММ	2,00	1,90	0,03	4	3	-	2,00	4
				1,64	0,01			-	0,01	-
17	2310-29253 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ	- ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ 432Х2,2 ММ ТН	0,02	876,44	-	10	-	-	-	-
18	Ц12-162-4 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.З К=1,1	- ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРИНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 32-38 ММ	0,02	239,63	131,83	5	2	3	220,00	4
				100,43	25,52			1	32,92	1
19	С130-2305	- ОПОРЫ ТРУБПРОВОДОВ	237,21	0,59	-	140	-	-	-	-
20	1905-11032	- ОПОРЫ ТРУБПРОВОДОВ ПРУЖИНЫЕ	0,13	835,24	-	109	-	-	-	-
21	С159-1748	- ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ КОМПЛЕКТ	2,00	20,00	-	40	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:150	2,00	1,86	0,35	4	2	1	2,00	4
				1,21	0,05			-	0,06	-
23	С159-1746	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	2,00	12,60	-	25	-	-	-	-
24	Ц12-700-5	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:100	2,00	1,17	0,21	2	2	-	1,00	2
				0,84	0,03			-	0,04	-
25	С159-1715	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25ММ	2,00	4,04	-	8	-	-	-	-
26	Ц12-700-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:50	2,00	0,69	0,12	1	1	-	1,00	2
				0,49	0,01			-	0,01	-
27	Ц12-099-1	СОЕД -ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6
		ШТ		0,52	-			-	-	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		3095	241	96		394
				РУБ.				65		83
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		3095	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		30	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	31		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	65		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	241	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	306	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -				РУБ.		2720	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		196	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		-
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	-	-		17
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		266	32	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		3557	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		494
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	338	-		-

	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1		РУБ.			3557	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		494
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	338	-		-

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ										
=====										
28	С121-2019	-КРЕПЛЕНИЕ ТРУБПРОВОДОВ	0,54	356,00	-	192	-	-	-	-
		Т								
29	Е9-153	-МОНТАЖ	0,54	27,10	4,98	15	8	3	25,20	14
		Т								
				14,80	1,52			1	1,96	1
30	С121-2114	-ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	0,08	441,00	-	35	-	-	-	-
		Т								
31	Е9-162	-МОНТАЖ	0,08	49,50	27,30	4	1	3	15,90	1
		Т								
				9,79	6,33			1	8,17	1

ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2			РУБ.			246	9	6		15
			РУБ.					2		2
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			246	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			5	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	4		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	9	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	11	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			227	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			21	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	4	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			21	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			288	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	15	-		-

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2			РУБ.			288	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	15	-		-

РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										
=====										
32	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	10,16	20,40	0,17	207	85	2	13,80	140
				8,37	0,05			1	0,06	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
33	С114-122	-ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75 ГУСТ 9573-81	15,70	14,30	-	225	-	-	-	-
34	Е26-15	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРОМ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ИЛИ ЖГУТОМ	1,23	22,70	0,33	28	27	-	41,00	50
35	С114-351	-ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ С СЕТЧАТОЙ ТРУБКОЙ ИЗ ХЛОПЧАТУБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ ТУ-36-1645-79	1,27	62,80	-	80	-	-	-	-
36	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, УБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,10	8,05	0,15	1	-	-	7,90	1
37	С114-94	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГУСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-125	0,12	16,10	-	2	-	-	-	-
38	С114-503	-СЕТКА ПРОВОЛУЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛУКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 60 ММ	0,10	3,15	-	1	-	-	-	-
39	Е26-02	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	2,69	80,10	1,21	215	210	3	128,00	344
40	С111-525	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	2,03	294,00	-	597	-	-	-	-
41	Е26-04	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,02	77,20	1,24	2	1	-	118,00	2
42	С111-525	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	0,02	294,00	-	0	-	-	-	-
43	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021	0,16	7,71	0,20	1	-	-	3,10	1
44	Е13-168 К=2	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 ЗА 2 РАЗА	0,16	14,26	0,30	2	-	-	2,90	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		100%		1,96	0,08			-	0,10	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			1367	323	5		538
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					2		2
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1367	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			126	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	3		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	323	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	325	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			410	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			224	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	40	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			127	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1718	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	365	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			1718	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	365	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			4706	573	107		947
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					69		87
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			3095	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			30	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	31		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	65		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	241	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	306	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			РУБ.			2728	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			196	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		17
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	32	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			266	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			3557	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		494
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	338	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1367	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			126	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	3		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	323	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	325	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			РУБ.			410	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			224	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	40	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			127	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			1718	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	365	-		-
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			246	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			5	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-	-	4		-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	2		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	9	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	11	-		-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.			227	-	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			21	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.			-	4	-		-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			21	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			288	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	15	-		-
<hr/>										
	ИТОГО ПО СМЕТЕ		РУБ.			5563	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1072
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	710	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С. Козлов* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понтрягина* А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
 Подготовил *У. Григорьева* У. ГРИГОРЬЕВА
 Проверил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 7)

313	1	33726' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' *
314	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 2-4' ТРУБОПРОВОДЫ УСТАНОВКИ АКК УМУЛЯТОРНЫХ БАКУВ' УФС-1 ЛИСТ28,7 ТМ АЛ1' КУЗЛОВ*
315	3	Н10=16,5' Н9=1,048*
316	4	Р ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРЫ**
317	5	С159-3348(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,035) К=0,9 К=0,75 К=1,035 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ ПР2310 СТР139' 0,001.12,29.(90+12). 1,01=01' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ*
318	6	Ц12-162-8(75)' 0,001.(2.2,0+2.10,8+30+1,97.10+2.1,97).1,01+01*
319	7	С159-3368(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,025) К=0,9 К=0,75 К=1,025 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ ПР2310 СТР139' 0,001.35,04.(90+2).1 ,01=02' 341' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д273Х5ММ*
320	8	Ц12-162-9(75)' 0,001.(2.7,1+2.18,3+50+29).1,01+02*
321	9	С159-3326(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,05) К=0,9 К=0,75 К=1,05 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.5,94.(75+50).1,01=03' 552' ТРУ БОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д69Х2,8ММ*
322	10	Ц12-162-7(75)' 0,001.(2+2.16+14.1,15+6,9).1,01+03*
323	11	С159-3333(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,05) К=0,9 К=0,75 К=1,05 ПР 2310 СТР159 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.7,25.(1,5+15).1 ,01+0,007=04' 529' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д100Х2,6ММ*
324	12	Ц12-162-8(75)' 0,001.2,8,9,1,01+04*
325	13	2307-11194' 2*
326	14	Ц12-790-7(41А)' 2*
327	15	С159-3358(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,035) К=0,9 К=0,75 К=1,035 ПР2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.26,59.40.1,01= 05' 395' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д214Х5ММ*
328	16	Ц12-162-9(75)' 0,001.(2.3,13+30+6,87.2).1,01+05*
329	17	2307-11193' 2*
330	18	Ц12-790-5(41А)' 2*
331	19	С130-129(=13)' 2*
332	20	Ц12-000-1(41А)' 2*
333	21	Т2310-29233(=13)(НУ=1,08) ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.1,62.10.1,01=06' 1145.0,9.0,75.1,05' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫ Х ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д52Х2,2ММ' ТН*
334	22	Ц12-162-4(75)' 06*
335	23	С1130-2305(=13)' (2.2,0+2.10,8+10.1,97+2.7,1+30,0+29+2+17,0+14.1,15+2.3,13+30+2.6,87+6,9).1,01' 0,59' ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ' КГ*
336	24	1905-11032(=13)(Н9=1,049)' 0,001.(36+50+32).1,01' ' ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПРУЖИННЫЕ*
337	25	С159-1748' 2*
338	26	Ц12-700-5' 2*
339	27	С159-1746' 2*
340	28	Ц12-700-3' 2*
341	29	С159-1715' 2*
342	30	Ц12-700-1' 2*
343	31	Ц12-099-1' 6*
344	32	Р МЕТАЛЛИКОНСТРУКЦИИ**
345	33	С121-2019' 0,001.(9.12+24+20+16+4.24+40+24+40+4.24+40+24)=07' ' КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ*
346	34	Е9-153' 07' ' МОНТАЖ*
347	35	С121-2114' 0,001.(6+13+4.1,7+6,4+6+31,4+6)=08' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ*
348	36	Е9-162' 08' ' МОНТАЖ*
349	37	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
350	38	Е20-16' 4,5+1,08+3,90=09*
351	39	С114-122' 09.1,5.1,03*
352	40	Е20-15' 0,03+1,2*
353	41	С114-351' 1,23.1,03' 62,0*
354	42	Е20-19' 0,1*
355	43	С114-94(А1-1,2)' 0,1.1,2.1,03*
356	44	С114-503' 0,1.1,03*
357	45	Е20-02' 105,3+40+82,02+0,9+34,75=010*
358	46	С111-525' 010.0,001.0,3.1,2*
359	47	Е20-04' 2*
360	48	С111-525' 0,001.2.6,3.1,22*

361	49	Е13-121' 1,71+5,08+8,4+1,1=Ф11*
362	50	Е13-160(А1.2) К=2(Р1.2)' Ф11' ' + ЗА 2РАЗА*
363	51	КА.ПУНІРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 3-3

НА ВНУТРИПЛОЩАДЧНЫЕ СЕТИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: С1.С2-НВК

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 38,402 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 15005 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 8,800 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИОР И N	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч	НЕ ЗА- НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
ПП	ПОЗИЦИИ			ОСНОВНОЙ в Т.Ч.	ЗАРПЛАТЫ	ОСНОВНОЙ в Т.Ч.	ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	НА ЕДИН. ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. ВОДОСНАБЖЕНИЕ

ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАР
НЫЙ ВОДОПРОВОД

1	E22-43	-укладка трубопроводов из чугунных напорных труб с заделкой раструбов смоляной прядью и асбестоцементом диаметром 100мм	65,00	4,58	0,01	298	14	1	0,37	24
				0,22	-					
2	E22-46	-укладка трубопроводов из чугунных напорных труб с заделкой раструбов смоляной прядью и асбестоцементом диаметром 200мм	395,00	9,67	0,03	3820	119	32	0,51	201
				0,30	0,02			8	0,03	12
3	E22-358	-установка чугунных фасонных частей диаметром до 100мм	0,14	480,00	1,30	67	4	-	47,00	7
4	E22-359	-установка чугунных фасонных частей диаметром 127-200мм	0,77	455,00	11,50	350	14	9	34,00	26
5	E23-4	-упоры бетонные под трубопроводы	0,34	18,70	3,45	10	-	3	4,45	3
				29,80	-			-	2,64	1
6	E22-373	-установка задвижек чугунных водопроводных диаметром 200мм	3,00	1,32	-	15	6	4	3,54	11
				5,03	1,53					
7	C130-2254	-стоимость задвижек 30447БР д200мм	3,00	2,06	0,40	336	-	1	0,59	2
				112,00	-					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
8	E22-370	УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ ПОВОРОТНЫХ ДИСКОВЫХ МГДЗР(Ф) Д100ММ шт	2,00	1,97	0,06	4	2	-	1,70	3
9	23-07-01,п 73	СТОИМОСТЬ ЗАТВОРОВ шт	2,00	0,98	0,02	38	-	-	0,03	-
10	E22-395	УСТАНОВКА ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ шт	4,00	2,27	0,12	9	4	-	1,78	7
11	C130-518	СТОИМОСТЬ ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ шт	4,00	0,96	0,04	220	-	-	0,05	-
12	E22-440	УСТРОЙСТВО КОЛУДЦЕВ ВОДОПРОВОДНЫХ СБURNых ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КРУГЛЫХ В СУХИХ ГРУНТАХ шт	8,00	106,00	7,14	848	47	57	10,60	85
				5,86	2,14			17	2,76	22
13	C111-342	СТОИМОСТЬ СКОБ ХОДОВЫХ МЗ кг	32,40	0,32	-	10	-	-	-	-
14	E11-0	ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ МЗ	3,50	16,00	1,00	56	0	4	3,52	12
15	E11-03	УСТРОЙСТВО ОМУСТОВ 100М2	0,30	1,82	0,32	44	7	1	0,41	1
				121,00	1,39			-	31,10	11
16	E8-30	КИРПИЧНАЯ КЛАДКА МЗ	0,60	18,20	0,40	23	2	-	0,52	-
				37,90	0,62			-	6,86	4
17	C113-822	ЛЮК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛУДЦЕВ ГОСТ3634-74 шт	6,00	3,75	0,19	107	-	-	0,25	-
18	E1-50	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В УТВАЛ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 ГРУНТ 2 ГРУППЫ шт	7,85	148,22	141,64	1164	51	1112	13,20	104
				6,53	57,20			449	82,37	647
19	E1-175	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМУСЬАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ 1000М3	0,12	175,14	167,23	21	1	20	15,50	2
				7,64	67,54			8	97,26	12
20	C310-1	ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ Т 1000М3	210,00	0,24	-	61	13	-	0,09	19
21	E1-195	РАБОТА НА УТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ 1000М3	0,12	0,06	-	2	-	-	-	-
				14,15	12,29			1	3,23	-
				1,54	3,81			-	5,49	1
22	E1-900	РАЗРАБОТКА ГРУНТА БРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ 1000М3	2,40	09,40	-	215	215	-	184,80	444

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРЕПЛЕНИЯ С УТКОСАМИ И КОПАНИЕ ЯМ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5 М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДОБОР		69,40	-					
25	E1-960	100МЗ -РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ	8,00	74,50	-	596	596	-	154,00	1232
24	E1-908	100МЗ -ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	10,40	46,00	-	478	478	-	99,30	1033
25	E1-257	100МЗ -ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ И КОТЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 59 КВТ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 10М БУЛЬДОЗЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	7,85	20,46	20,46	161	-	160	-	-
					6,92			54	9,96	78
26	E1-174	1000МЗ -ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ	0,12	147,08	140,47	18	1	17	13,00	2
				6,41	56,65			7	81,58	10
27	СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ТОМ 1, П4-20	1000МЗ -СТОИМОСТЬ ПЕСКА МЗ	120,00	7,79	-	935	-	-	-	-
28	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ Т	192,00	0,29	-	56	12	-	0,09	17
29	E1-908	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1,20	46,00	-	55	55	-	49,30	119
30	E1-1184	100МЗ -УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ :ГРУНТЫ 1,2 ГРУППЫ	78,50	9,64	3,49	761	487	274	11,20	879
		100МЗ		6,20	2,24			180	3,30	259
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВИДЫ (ПОДАЮЩАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТИ)										
31	E22-41	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАДЕЛКОЙ РАСТРУБОВ СМОЛЯНОЙ ПРЯДЬЮ И АСБЕСТОЦЕМЕНТОМ ДИАМЕТРОМ 65ММ	135,00	3,17	-	428	28	-	0,37	50
				0,21	-					
32	E22-358	М -УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ФАСУННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100ММ	0,09	480,00	1,30	43	2	-	47,00	4
33	E16-28	Т -ПРИКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ В ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ 100ММ	115,00	26,20	0,39	346	45	3	0,65	75
				0,34	0,01			1	0,01	1
34	E23-109	М -УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ	5,00	75,00	5,08	375	35	26	12,60	63

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1М В СУХИХ ГРУНТАХ		6,96	1,52			8	1,96	10
35	С111-342	-СКУБЫ	22,00	0,32	-	7	-	-	-	-
		МЗ								
		КГ								
36	Е8-30	-КИРПИЧНАЯ КЛАДКА	0,40	37,90	0,62	15	2	-	6,80	3
		МЗ								
37	С11-03	-УСТРОЙСТВО ОТМУСЮК	0,24	3,75	0,14	24	4	-	0,25	-
		100МЗ		121,00	1,34				31,10	7
38	С11-0	-ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ	2,40	18,20	0,40	30	4	-	0,52	-
		МЗ		16,00	1,00			3	3,52	8
39	С113-022	-ЛОК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛУДЦЕВ ГОСТ5624-79	4,00	1,82	0,32	71	-	-	0,41	1
		шт		17,80	-				-	-
40	Е1-50	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В УТВАЛ С КОБШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5МЗ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1,60	148,22	141,64	237	10	227	13,20	21
		1000МЗ		6,53	57,20			92	82,37	132
41	Е1-175	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОБШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5МЗ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМУСЬАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	0,04	175,14	167,23	7	-	7	15,50	1
		1000МЗ		7,64	67,54			5	97,26	4
42	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	70,00	0,24	-	20	4	-	0,09	6
		Г								
43	Е1-145	-РАБОТА НА УТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ	0,04	0,06	-	1	-	-	-	-
		1000МЗ		14,15	12,24				3,23	-
		1000МЗ		1,59	3,81				5,49	-
44	Е1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 5М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С УТКОСАМИ И КОПАНИЕ ЯМ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДУБОР	0,50	89,40	-	45	45	-	184,80	92
		100МЗ		89,40	-				-	-
45	Е1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ	1,70	74,50	-	127	127	-	154,00	262
		100МЗ		74,50	-				-	-
46	Е1-900	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	2,20	46,00	-	101	101	-	99,30	218
		100МЗ		46,00	-				-	-
47	Е1-257	-ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ И КОТЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 54 КВТ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 10М	1,60	20,40	20,40	33	-	33	-	-
		100МЗ		-	6,92			11	9,96	16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

		БУЛЬДОЖЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ								
		1000МЗ								
48	E1-174	-ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ	0,04	147,08	140,47	6	-	5	13,00	1
				6,41	56,65			2	81,58	3
49	СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20	-СТОИМОСТЬ ПЕСКА	40,00	7,79	-	312	-	-	-	-
		1000МЗ								
		МЗ								
50	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	64,00	0,24	-	19	4	-	0,09	6
		Т		0,06	-					
51	E1-968	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	0,40	46,00	-	18	18	-	99,30	40
				46,00	-					
52	E1-1184	-УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ : ГРУНТЫ 1,2 ГРУПП	16,00	9,69	3,49	155	99	56	11,20	179
				6,20	2,29			37	3,30	53
		1000МЗ								

		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			13219	2662	2051		5279
			РУБ.					883		1267
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			13219	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			6333	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	1160		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	883		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	2662	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3545	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			2044	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			2100	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		199
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	394	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			1233	-	-		-
		ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			16638	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6745
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3939	-		-

		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			16638	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6745
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3939	-		-

РАЗДЕЛ 2. КАНАЛИЗАЦИЯ										
=====										
53	E23-15	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150ММ	520,00	2,92	-	1518	239	-	0,80	416
				0,46	-					
54	E23-16	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ	510,00	4,11	-	2096	250	-	0,86	439

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ		0,49	-					
55	E22-372	-УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ МТЗР(Ф) Д150ММ	1,00	3,02	0,12	3	2	-	2,78	3
56		-СТОИМОСТЬ ЗАТВОРА	1,00	1,58	0,04				0,05	
	ИР-Т23-07- 01,П74			26,35	-	26				
57	E23-109	-УСТРОЙСТВО КОЛУДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1М В СУХИХ ГРУНТАХ	48,00	75,00	5,00	3600	334	244	12,60	605
58	C111-342	-СКУБЫ	200,00	0,32	-	64				
59	E11-0	-УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ЩЕБЕНОЧНЫХ	22,20	16,00	1,00	355	40	23	3,52	78
60	E11-03	-УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЛИТЫХ ТОЛЩИНОЙ 25ММ	2,22	1,82	0,32	269	40	7	0,41	9
61	E8-30	-КИРПИЧНАЯ КЛАДКА	2,90	121,00	1,39			3	31,10	69
62	C113-022	-ЛЮК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛУДЦЕВ ГОСТ3634-79	37,00	18,20	0,40			1	0,52	1
63	C113-019	-ЛЮК С РЕШЕТКОЙ ДЛЯ ДОЖДЕПРИЕМНОГО КОЛУДЦА ЛФ ТУ400-28-109-75	9,00	37,90	0,62	112	11	2	6,86	20
64	E1-50	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В ОТВАЛ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 ГРУНТ 2 ГРУППЫ	9,15	3,75	0,19			1	0,25	1
65	E1-175	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	0,45	148,22	141,69	1556	60	1296	13,20	121
66	C310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	787,50	6,53	57,20			523	82,37	754
67	E1-195	-РАБОТА НА ОТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ	0,45	0,29	-	228	47	-	0,09	71
68	E1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ	2,75	0,06	-					
				14,15	12,29	6	1	6	3,23	1
				1,59	3,81			2	5,49	2
				89,40	-	246	246	-	184,80	508

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРЕПЛЕНИЯ С УТКОСАМИ И КОПАНИЕ ЯМ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДУБОР		89,40	-					
69	E1-960	100М3 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ	9,90	74,50	-	738	738	-	154,00	1525
70	E1-968	100М3 -ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	12,65	46,00	-	582	582	-	99,30	1256
71	E1-257	100М3 -ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 5У КВТ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 10М БУЛЬДОЖЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	9,15	20,46	20,40	187	-	187	-	-
72	E1-174	1000М3 -ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ	0,45	147,08	140,47	66	3	63	13,00	6
73	СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20	1000М3 -СТОИМОСТЬ ПЕСКА М3	450,00	7,79	-	3506	-	-	-	-
74	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ Т	720,00	0,29	-	209	43	-	0,09	65
75	E1-968	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	4,50	46,00	-	207	207	-	99,30	447
76	E1-1184	100М3 -УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ :ГРУНТЫ 1,2 ГРУПП	91,50	9,69	3,49	887	567	320	11,20	1025
		100М3		6,20	2,29			210	3,30	302
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			РУБ.			17295	3413	2219		6662
В ТИМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					935		1335
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			17295	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			6763	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	1284		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	935		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	3413	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	4348	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			РУБ.			4550	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			2859	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		263
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	513	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			1610	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			21764	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		8260

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	4861	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2			РУБ.			21764	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		8260
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	4861	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			30514	6075	4270		11941
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					1818		2602
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			30514	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			13096	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	2452		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	1818		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	6075	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	7893	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			6594	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			5045	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		462
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	907	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			2043	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			38402	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		15005
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	8800	-		-
ИТОГО ПО СМЕТЕ			РУБ.			38402	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		15005
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	8800	-		-

Главный инженер проекта *А. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
Начальник отдела *А. Понтрягина* А. ПОНТРЯГИНА

Составил *Т. Бабкина* А. БАБКИНА

Проверил *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

Перфорация: *У. Григорьева* У. ГРИГОРЬЕВА

Подготовил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА
Проверил *Г. Булахова*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

№	Код	Описание
58	1	Э3016' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
59	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.д.' ' 3-3' ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ ВОД ОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ' С1.С2-НБК' КОЗЛОВ*
60	3	Н10=16,5*
61	4	Р ВОДОСНАБЖЕНИЕ#*
62	5	И ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД#*
63	6	Е22-43' 05*
64	7	Е22-46' 395*
65	8	Е22-350' 0,136*
66	9	Е22-354' 0,771*
67	10	Е23-4(А2=26,48)' 0,34' ' УПОРЫ БЕТОННЫЕ ПОД ТРУБOPPOBODЫ*
68	11	Е22-373' 3*
69	12	СТ130-2254(=19)' 3' 112' СТОИМОСТЬ ЗАДВИЖЕК Э0475Р Д200ММ' ШТ*
70	13	Е22-370' 2' ' УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ ПОВОРотных ДИСКОВЫХ М1ДЗР(Ф) Д100ММ*
71	14	Т23-07-01,073(=19)' 2' 17,5.1,098' СТОИМОСТЬ ЗАТВОРОВ' ШТ*
72	15	Е22-395' 4*
73	16	С130-518(=19)' 4' ' СТОИМОСТЬ ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ*
74	17	Е22-440(А2=93)' 0*
75	18	С111-342' 32,4' ' СТОИМОСТЬ СКУБ ХОДОВЫХ*
76	19	Е11-0(А2=13,12)' 3,5' ' ШЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ*
77	20	Е11-03(А2=101,41)' 30' ' УСТРОИСТВУ УТМОСТУК*
78	21	Е8-38(А2=33,53)' 0,6' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
79	22	С113-822' 6*
80	23	Е1-50(А3.1,15)(А4.1,1)' 7050*
81	24	Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 120*
82	25	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 210' 0,29*
83	26	Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 120*
84	27	Е1-960(А5.1,2)(Р1.1,2)' 240' ' + НЕДОБУР*
85	28	Е1-960' 000' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБOPPOBODЫ*
86	29	Е1-968' 000+240*
87	30	Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 7050*
88	31	Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 120' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
89	32	Т СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, Т0М1, П4-20(=19)' 120' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' М3*
90	33	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 192' 0,29*
91	34	Е1-968' 120*
92	35	Е1-1184' 7050*
93	36	И ВОДОПРОВОД ОБРАТНОЙ ВОДЫ(ПОДАЮЩАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТИ)#*
94	37	Е22-41' 135*
95	38	Е22-350' 0,09*
96	39	Е10-28(=1)' 115*
97	40	Е23-109(А2=62,96)' 5*
98	41	С111-342' 22' ' СКУБЫ*
99	42	Е8-38(А2=33,53)' 0,4' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
100	43	Е11-03(А2=101,41)' 24' ' УСТРОИСТВУ УТМОСТУК*
101	44	Е11-0(А2=13,12)' 2,4' ' ШЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ*
102	45	С113-822' 4*
103	46	Е1-50(А3.1,15)(А4.1,1)' 1600*
104	47	Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 40*
105	48	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 70*
106	49	Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 40*
107	50	Е1-960(А5.1,2)(Р1.1,2)' 50' ' + НЕДОБОР*
108	51	Е1-960' 170' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБOPPOBODЫ*
109	52	Е1-968' 220*
110	53	Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 1600*
111	54	Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 40' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
112	55	Т СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20(=19)' 40' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' М3*

56	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 64' 0,29*
57	Е1-968' 40*
115	Е1-1184' 1600*
116	Р КАНАЛИЗАЦИЯ**
117	Е23-15' 520*
118	Е23-16' 510*
119	Е22-372' 1' ' УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ МТЗР(Ф) Д150ММ*
120	Т ПР-Т23-07-01,П74(=19)' 1' 24,1,098' СТОИМОСТЬ ЗАТВОРА' ШТ*
121	Е23-104(А2=62,96)' 40*
122	С111-342' 200' ' СКОБМ*
123	Е11-0(А2=13,12)' 22,2*
124	Е11-03(А2=101,41)' 222*
125	Е8-30(А2=33,53)' 2,90' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
126	С113-822' 37*
127	С113-819' 4*
128	Е1-50(А3.1,15)(А4.1,1)' 9150*
129	Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 450*
130	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 707,5' 0,29*
131	Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 450*
132	Е1-900(А5.1,2)(Р1.1,2)' 275' ' + НЕДУБОР*
133	Е1-900' 990' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУМ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБопРОВОДОВ*
134	Е1-908' 990+275*
135	Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 9150*
136	Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 450' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
137	Т СБУРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20(=19)' 450' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' МЗ*
138	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 720' 0,29*
139	Е1-908' 450*
140	Е1-1184' 9150*
141	КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*