

СКП ЗЕ 4С51

УДК 62-14-100-90

Группа Г 47

Рег. №

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер треста
"Сренбургдоротрой" ГКТУ "Автсдор"

Генеральный директор
МНПО "Газоочистка"

подпись В.Ф.Рейзих

подпись И.С.Лемякин

6 декабря 1989 г.

11 февраля 1990 г.

ЦИКЛОНЫ ОДИНОЧНЫЕ ТИПА СЦН-40
ПРАВОГО И ЛЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Технические условия

ТУ 26-14-100-90

(вводятся впервые)

Срок действия с 01.04.90

до 01.04.95 г.

Главный инженер
Уральского завода
газоочистной аппаратуры

подпись А.Г.Крутилин

14 декабря 1989 г.

Зам.директора по научной
работе ОФ НИИСПАЗ

подпись М.С.Лейнберг

11 января 1990 г.

Зав.конструкторским отде-
лом

подпись Р.К.Крайнов

1990 г.

Настоящие технические условия распространяются на типоразмерный ряд одиночных циклонов типа СДН-40 правого и левого исполнений (в дальнейшем СДН-40), предназначенных для сухой очистки газов, выделяющихся при технологических процессах, а также аспирационных выбросов среднедисперсной и мелкой пыли (с размерами частиц не более 20 мкм с температурой очищаемого газа не более 400°С и не менее температуры точки росы очищаемого газа плюс 20°С, с массовой концентрацией пыли в газовом потоке на входе в циклон не более 1000 г/м³. Коэффициент гидравлического сопротивления СДН-40, отнесенный к сечению его корпуса - 1100-1200.

СДН-40 не предназначен для улавливания пожаро-взрывоопасных и сильно слипающихся пылей.

СДН-40 - предусмотрен для изготовления в серийном производстве

СДН-40 состоит из цилиндрической и конической части корпуса, камеры очищенного газа, трубы выхлопной, бункера и патрубка входа загрязненного газа, в зависимости от расположения которого циклоны подразделяются - правого и левого расположения.

СДН-40 изготавливаются в климатическом исполнении "УХЛ" с категорией размещения I-4 по ГОСТ 15150-69, предназначены для установки в производствах категории Б и Д по СНиП П-90-81 и не являются взрывозащищенными по ПУЭ-86, относятся к группе негорючих по СНиП П-4-80.

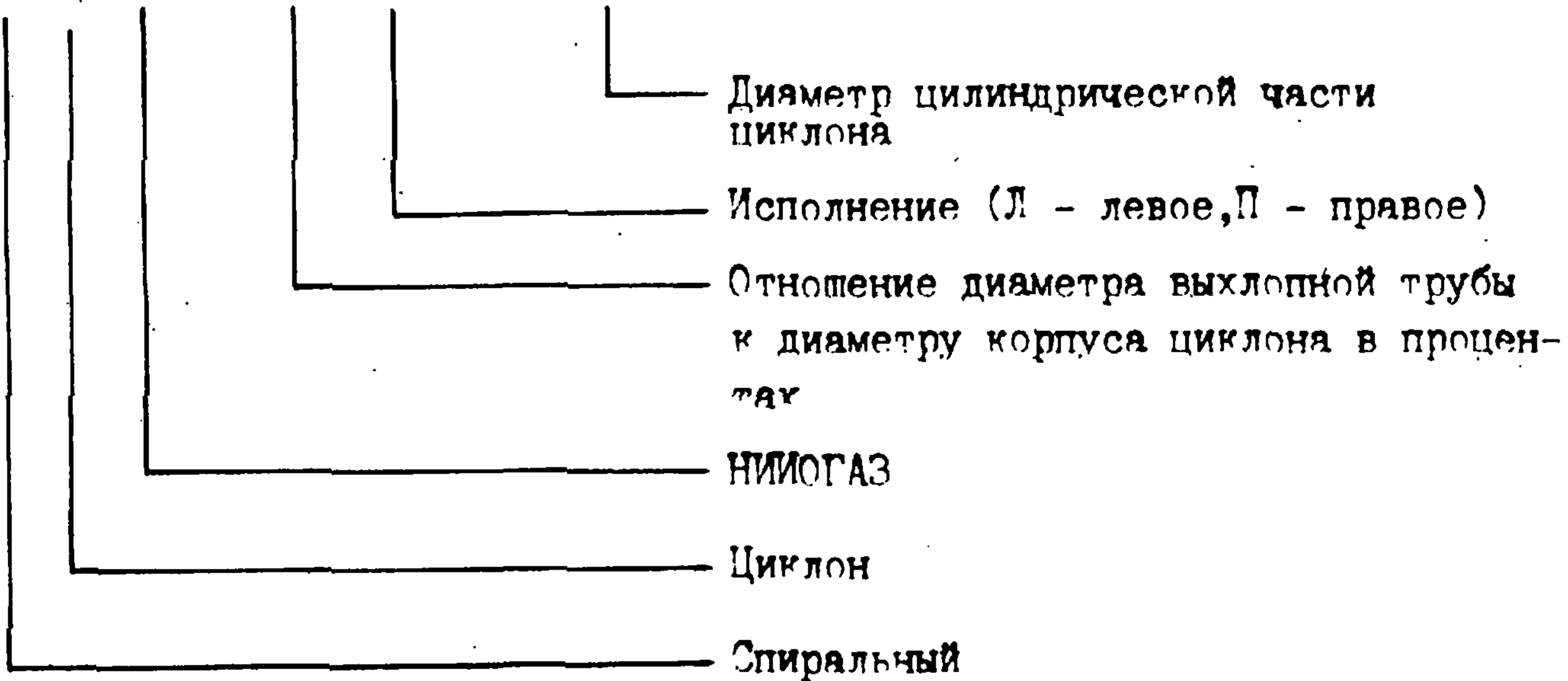
Сейсмичность района установки СДН-40 не регламентируется.

По общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции СДН-40 присвоены коды ОКП, которые приведены в таблице 1.

				ТУ 26-14 100490		
Изм. лист	К. Волкун	Подп.	Дата	Циклоны одиночные типа СДН-40	Лист	Листов
Разр. об.	Яковя				4	2
Проб.	Лещнев			Правое и левое исполнение	ИЗ 1371	
И. конт.	Александров					
Утв.	Самынин			Техническое задание		

СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦИКЛОНА

С Ц Н - 40 Л(П) - ХУУ



Пример условного обозначения циклона СЦН-40 левого исполнения с диаметром цилиндрической части циклона 600 мм

СЦН-40Л-600 ТУ 26-14-100-90

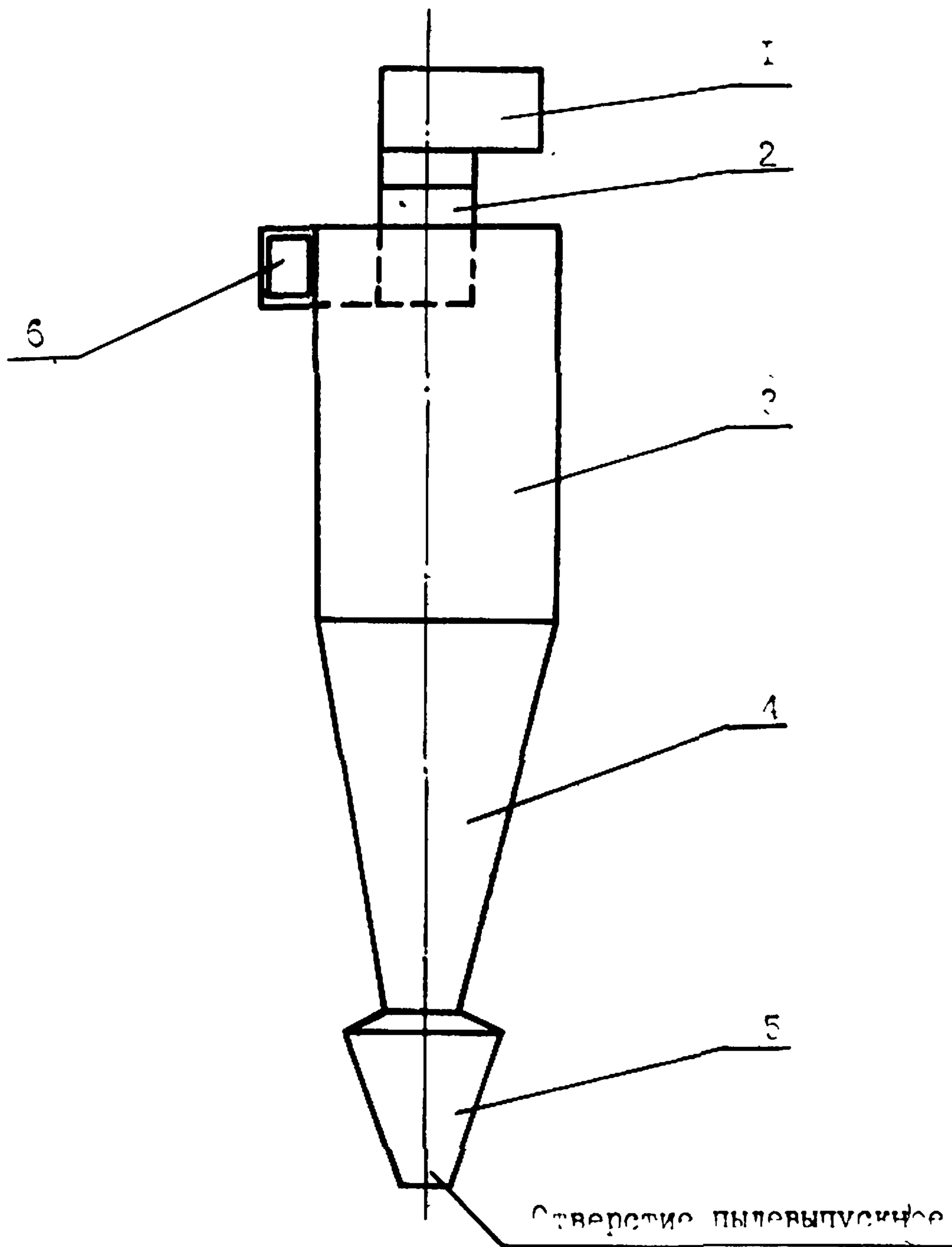
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	-----------	-------	------

ТУ 26-14-100-90

Лист

3

ОДИНОЧНЫЙ ЦИКЛОН СДН-40



- 1 - камера очищенного газа (улитка);
- 2 - труба выхлопная;
- 3 - цилиндрическая часть корпуса;
- 4 - коническая часть корпуса;
- 5 - бункер;
- 6 - патрубок входа запыленного газа.

Рис.

					ТУ 26-14-100-90	Лист
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		4

БАЗОВЫЕ ТИПРАЗМЕРЫ ЦИКЛОНОВ

Обозначение	Номер спецификации сборочного чертежа	Расчетная площадь сечения цилиндрической части корпуса, м ²	Производительность, м ³ /ч
1. СЦН-40Л-500	Ц5Л-00-00СБ	0,19	
2. СЦН-40П-500	Ц5П-00-00СБ		
3. СЦН-40Л-600	Ц6Л-00-00СБ	0,28	
4. СЦН-40П-600	Ц6П-00-00СБ		
5. СЦН-40Л-700	Ц7Л-00-00СБ	0,38	
6. СЦН-40П-700	Ц7П-00-00СБ		
7. СЦН-40Л-800	Ц8Л-00-00СБ	0,5	
8. СЦН-40П-800	Ц8П-00-00СБ		
9. СЦН-40Л-900	Ц9Л-00-00СБ	0,63	
10. СЦН-40П-900	Ц9П-00-00СБ		
11. СЦН-40Л-1000	Ц10Л-00-00СБ	0,78	
12. СЦН-40П-1000	Ц10П-00-00СБ		

1.4. Основные сварочные материалы приведены в таблице 4.

Таблица 4

Обозначение сварочного материала Обозначение стандарта	Марка материала Обозначение стандарта
Электрод Э46 ГОСТ 9467-75 СВ-09 ГЭС ГОСТ 2246-70	Ст3пс4 ГОСТ 380-83 Ст3пс4

Указанная сварочная проволока применяется при сварке в среде защитных газов (углекислого газа ГОСТ 9050-85) при замене электродовой.

1.5. Комплектующие изделия - отсутствуют.

1.6. Комплектность

1.6.1. СЦН-40 поставляется заказчику в собранном виде.

1.6.2. В комплект поставки входит следующая документация:

1) паспорт

Количество экземпляров документации устанавливается заводом изготовителем.

1.6.3. Монтаж СЦН-40 на месте установки производится силами за счет средств потребителя в соответствии с проектом производства работ (ППР).

1.7. Маркировка

1.7.1. Маркировку СЦН-40 следует выполнять краской по трафарету.

Содержание маркировки:

- тип циклона
- масса циклона (согласно табл. 1)
- номер места
- наименование завода-изготовителя

1.7.2. Место нанесения транспортной маркировки и ее содержание в соответствии с разделами 1 и 3 ГОСТ 14192-77 устанавливает завод-изготовитель.

1.7.2.1. Способ нанесения маркировки - окраска по трафарету.

1.7.2.2. Грифт для нанесения маркировки и краски, рекомендуемые для маркировки, по ГОСТ 14192-77, приложение 3 и 5.

1.7.2.3. Маркировка должна быть разборчивой, контрастной и сохраняться на весь период транспортирования и хранения.

1.8. Упаковка

1.8.1. Консервацию сборочных единиц и деталей проводят по варианту временной защиты, согласно указаниям в чертежах.

1.8.2. Изделие поставляется заказчику в неупакованном виде (кроме особо оговоренных случаев).

1.8.3. Техническая и товаросопроводительная документация, прилагаемая к циклону, должна быть завернута в оберточную бумагу марки "А" (ГОСТ 8273-75) и вложена в пакет из полиэтиленовой пленки (ГОСТ 10354-82) толщиной не менее 100 микрон с последующей сваркой швов.

Для дополнительной защиты от механических повреждений пакет необходимо завернуть в водонепроницаемую бумагу (ГОСТ 8928-75), края которой склеиваются любым клеем, обеспечивающим надежное склеивание бумаги.

1.8.4. При отгрузке циклона техническая документация укладывается в бункер циклона.

1.8.5. Все отверстия СДН-40 должны быть заглушены на период транспортирования и хранения.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Циклоны должны соответствовать требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003-74.

2.2. СДН-40 не является источником опасных и вредных производственных факторов по ГОСТ 12.0.003-74.

2.3. Очищенные в циклонах газы не должны содержать веществ, способных образовывать взрывоопасную среду по ГОСТ 12.1.010-76.

2.4. Любые ремонтные работы должны производиться после полной остановки циклона и охлаждения его корпуса до температуры не более 45°C.

2.5. Рабочие места в зоне работы циклона отсутствуют. В случае установки циклона СДН-40 в местах контакта с работающими необходимо теплоизолировать наружную поверхность циклона до температуры наружной стенки корпуса 45°C.

2.6. Эксплуатация СДН-40 должна производиться согласно требованиям "Паспорта СДН-40", "Правилам эксплуатации установок очистки газа", Москва, 1984 г. и действующим на предприятиях-потребителях инструкциям по технике безопасности, составленным в соответствии с требованиями паспорта на эксплуатируемое изделие.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМА

3.1. Составные части СДН-40 на заводе-изготовителе проходят приемочный контроль.

3.2. Выдержка сборочных единиц и деталей, создание специальных режимов для приемочного контроля не требуется.

3.3. Сборочные единицы и детали предъявляются на контроль по мере готовности в соответствии с производственным планами.

3.4. Объем и последовательность приемочного контроля установлены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование проверок	Объем контроля	Номера пунктов в ТУ	Технические требования	Методы контроля
1. Качество изготовления	100 %	Соответствие чертежам п.4.1. и спецификациям п.1.1 п.4.2.		
2. Комплектность поставки	100 %	Соответствие требованиям п.1.6.	п.4.3.	
3. Качество транспортной маркировки	100 %	Соответствие требованиям п.1.7.	п.4.4.	
4. Качество упаковки	100%	Соответствие требованиям п.1.8.	п.4.4.	

3.5. Порядок и организация учета брака, его устранение устанавливается заводом-изготовителем и РД-26-324-79.

3.6. Проверка материалов, применяемых для изготовления СДН-40, основных сварочных материалов по пп.1.3. и 1.4. на соответствие их требованиям стандартов и технических условий должна проводиться по методам, установленным заводом-изготовителем при входном контроле.

3.7. Составные части циклона считаются прошедшими приемочный контроль, если они соответствуют требованиям чертежей и технических условий.

7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие циклонов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации циклонов 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поступления циклонов на предприятие.

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

документов, на которые даны ссылки в технических условиях

ГОСТ 9.051-81

ГОСТ 12.0.003-74

ГОСТ 12.1.010-76

ГОСТ 12.2.003-74

ГОСТ 380-89

ГОСТ 2246-70

ГОСТ 8050-85

ГОСТ 8273-75

ГОСТ 8828-75

ГОСТ 9467-75

ГОСТ 10354-82

ГОСТ 12969-67

ГОСТ 12971-67

ГОСТ 14192-77

ГОСТ 15150-69

ГОСТ 23170-78

ОСТ 26-14-2007-83

РД 26-324-79

СНиП П-90-81

СНиП П-4-80

ПУЭ-86

"Правила эксплуатации установок очистки газов",

Москва, 1984 г.

"Технические условия

погрузки и крепления грузов"

МПС изд. "Транспорт", 1984 г.

"Общие правила перевозки грузов,

пассажиров и багажа по морским

путям сообщения на судах Министер-

ства морского флота СССР"

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм: Номера листов (страниц)				Номер докуме	Подпись	Дата	Срок введе
:заменен- :ных	:заменен- :ных	:новых	:аннули- :рован- :ных	:нта			:ния из- :менения

	ТУ 26-14-100-90	
--	-----------------	--