

УТВЕРЖДЕНО

ОСТ 26-04-1035-74...ОСТ 26-04-1043-74-ЛУ
30.IX.74 г.

УДК 621.88:621.643

Группа

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Опоры из высоколегированной стали для холодных труб

ОСТ 26-04-1040-74

Конструкция и размеры

Вводится впервые

Отменяется для нового проектирования с 01.11.2008г. изм 7(43-2008)

Приказом Минхиммаша

от 24.03.

1975 г.

№ 26

срок действия установлен

с 1 августа 1975 г.

до 1 января 1990 г.

Настоящий стандарт распространяется на опоры для трубопроводов, работающих при температуре от 233К (-40°C) до 20К (-253°C), поставляемые в составе оборудования для условий умеренного и тропического климата, и предусматривает крепление опор к металлоконструкциям из высоколегированной стали.

Предельная нагрузка (изгибающий момент) 12750 Н.м (1300 кг.м)

Переиздан с учетом:

Изменения № 1 утв. 03.06.80 со сроком введения 01.10.80

Изменения № 2 утв. 25.01.83 со сроком введения 30.01.83

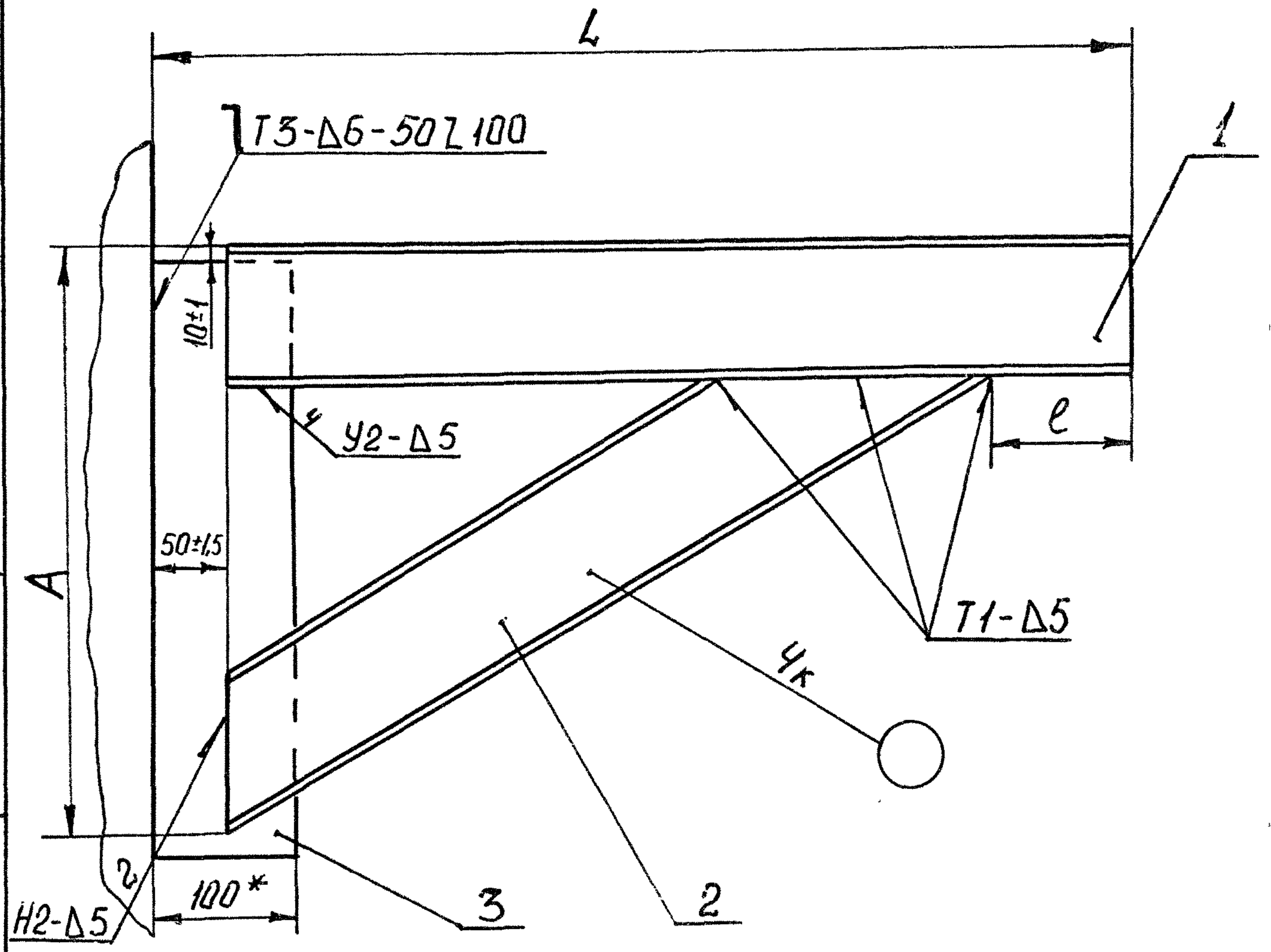
Изменения № 3 утв. 15.02.85 со сроком введения 1.04.85

Издание официальное ГР. 1043 от 10.12.74 Перепечатка воспрещена

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПОР

I.I. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I

ГОСТ 1.0-68 (3)



* Размер для справок

Черт. I

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение	L		f (пред. откл. ±3)	e		Масса, кг, не более	Предельная нагрузка (изгибающий момент), нм(кгм)	Дет.1	Дет.2	Дет.3 Пластина Б4				Применяемость	
	номинал	пред. откл.		номинал	пред. откл.			Швеллер	Швеллер	Количество					
			I			I	I								
							Обозначение типоразмера		Обозначение	Размеры	Масса кг, не более	Материал			
2604 301145 1002 003	400		± 3	420	30	± 1,5	8,8	3920 (400)	400/I	453	2604 506I93 I442 IO 6	420x100	3,3	Б-III-0-10 ГОСТ 19903-74 Лист I2X18H10T-M36 ГОСТ 7350-77	+
01 6	500	130			± 2,0	9,5	500/I								
02 9	600	230				10	600/I								
03 2	700	95			± 1,5	12	700/I								
04 5	800	195			± 2,0	13	800/I								
05 8	950	30	± 1,5	24	950/I	640	1010	2604 506I93 I463 IO 5	630x100	4,9		+			
06 I	1100	180	± 2,0	26	1100/I										
07 4	1250	330		28	1250/I										
08 7	1400	480	± 3,0	29	1400/I										
09 0	1600	715		34	1600/I								1190	2604 506I93 I472 IO 9	720x100

2082 364 165 и т

I.2. Технические требования на изготовление по ~~ОСТ 26-04-463-72~~

I.3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод ОЗЛ-8-5,0-2 ГОСТ 9466-75

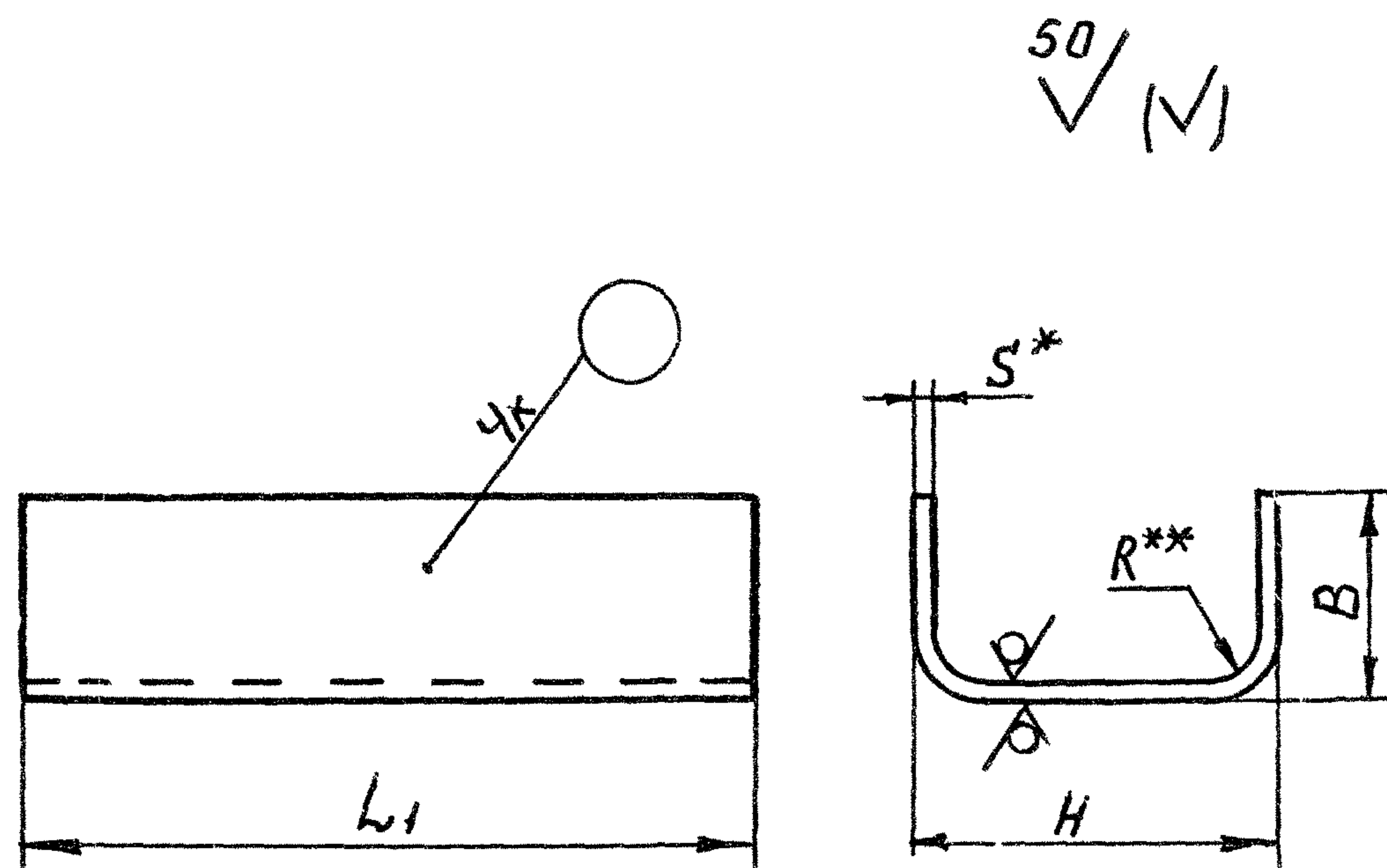
Пример условного обозначения опоры L = 700 мм:

ОПОРА 700 ОСТ 26-04-1040-74

834
91823Ж
Взам. инв. № 91823Ж
Подп. и дата

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШВЕЛЛЕРОВ (Дет.1)

2.1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл.2



* Размер для справок
 ** Размер обеспеч.инстр.

Черт.2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Обозначение типоразмера	Длина опоры (L)	L ₁	H	B	R	S	Масса, кг, не более	Применяемость
2604 505421 1301 002	400/I	400	350	100	50	6	4	2,07	+
01 5	500/I	500	450					2,70	+
02 8	600/I	600	550					3,33	+
03 I	700/I	700	650					3,96	+
04 4	800/I	800	750					4,60	+
05 7	950/I	950	900	120	60	9	6	9,95	+
06 0	1100/I	1100	1050					11,64	+
07 3	1250/I	1250	1200					13,35	+
08 6	1400/I	1400	1350					15,02	+
09 9	1600/I	1600	1550					17,30	+

2.2. Материал - Лист группы отделки поверхности МЭб^{***} из стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 7350-77

2.3. Предельные отклонения размеров по очень грубому классу точности.

Пример условного обозначения швеллера для опоры L=400 мм:

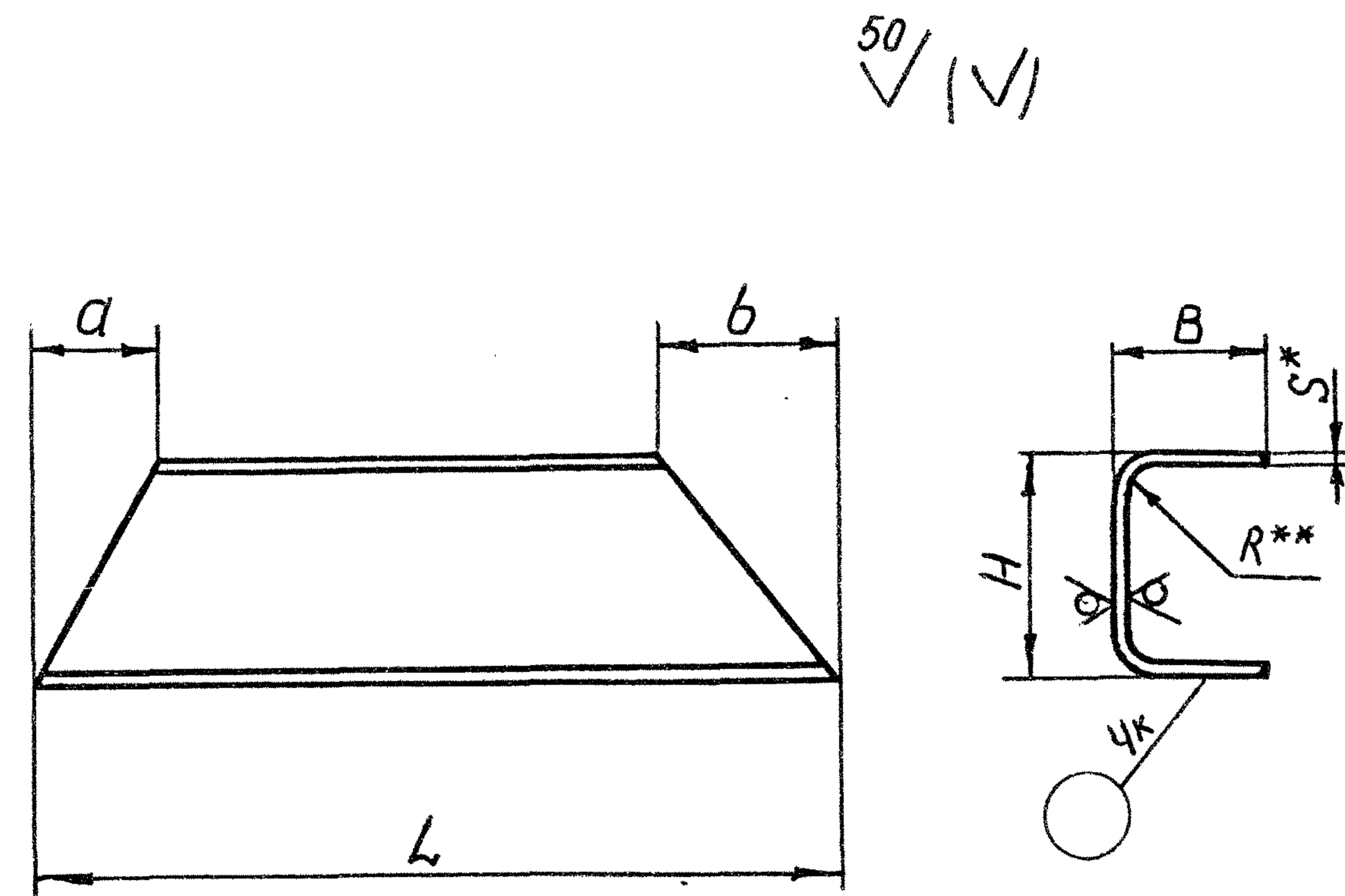
ШВЕЛЛЕР 400/I ОСТ 26-04-1040-74

*** Допускается применение листа другой группы отделки поверхности

Изм. № 001
 834
 91х85х4
 Изм. и дата
 Подп. и дата
 Изм. № 001
 Изм. и дата
 Изм. № 001
 Изм. и дата

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШВЕЛЛЕРОВ (ДЕТ.2)

3.1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.3



Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Обозначение типоразмера	L	H	B	a	b	R	S	Масса, кг не более	Применяемость
2604 50542I 330I 00 0	453	453	100	50	100	100	6	4	2,23	+
	640	640			58	174			3,36	+
	1010	1010	120	60	70	208	9	6	9,79	+
	1190	1190							11,88	+

Пример условного обозначения швеллера L = 453 мм:

ШВЕЛЛЕР 453 ОСТ 26-04-1040-74

* Размер для справок

** Размер обеспеч.инстр.

Черт.3

3.2. Материал - Лист группы отделки поверхности М30^{***} из стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 7350-77.

3.3. Предельные отклонения размеров по грубому классу точности.

~~***~~ Допускается применение листы другой группы отделки поверхности.

ГОСТ 1.0-68 (3)

Взам. инв. № 12
Инв. № дубл.
Подп. и дата
9/18/85
434
834

Исполнители:

- Руководитель темы (В.А.Толчинский)
- Старший инженер отдела стандартизации (А.А.Зайцева)
- Инженер-конструктор (Н.И.Калье)
- Инженер-конструктор III категории *Сергеева* Г.В.Сергеева
- Инженер-конструктор I категории *Федотова* Л.В.Федотова

ИПВ № 834
 Подпись и дата 9.12.85
 ИПВ № 855
 Подпись и дата
 Подпись и дата
 ИПВ № 997
 Подпись и дата

Изм	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения	
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
3	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,13	12			ОСТ 26-04-1035-74	Изм. 3 (78-85)			
3	1,2,3,4,5	6			ОСТ 26-04-1036-74	Изм. 3 (79-85)			
3	1,2,3,4,6	5			ОСТ 26-04-1037-74	Изм. 3			
3	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10				ОСТ 26-04-1038-74	Изм. 3			
3	1,2,3,4	5, 6			ОСТ 26-04-1039-74	Изм. 3			
3	1,3,4	2			ОСТ 26-04-1040-74	Изм. 3			
3	1,3,4	2			ОСТ 26-04-1041-74	Изм. 3			
3	1,3	2			ОСТ 26-04-1042-74	Изм. 3			
3	1,4,7,5,16	2,3			ОСТ 26-04-1043-74	Изм. 3			
попр. 3					ОСТ 26-04-1038-74	попр. 3	ЗМАУ	30.12.85г	срочно
попр. 3					ОСТ 26-04-1038-74	попр. 3	ЗМАУ	30.12.86г.	с момента проведения
4	1-78	снять ограничение с/г				44-92	Юмг	1997г.	
5	1-78	1(73), 2(74), 3(75), 4(76)				31-97	Юмг	1997г.	1.01.98г.
6	1-78	1(73) 2(74)				38-2002	Юмг	2003г.	01.07.02