

УДК 621.88:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00615-73

## УЗЛЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ЭКРАНИРОВАННЫХ ШЛАНГОВ, ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ И ЖГУТОВ

На 4 страницах

Общие технические условия

Взамен

Проверено в 1989 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 17 июля 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на узлы и детали крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов летательных аппаратов, предназначенных для эксплуатации в различных климатических условиях.

Лит.изм.	1	2	3
№ изв.	6264	7161	11283

Инв. № дубликата	1404
Инв. № подлинника	

Издание официальное

ГР 2600 от 28.08.73

Перепечатка воспрещена

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали и узлы крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов должны изготавливаться по документации, утверждаемой в установленном порядке.

1.2. На поверхности деталей не допускаются трещины, плены, заусенцы, риски, вмятины и повреждения, снижающие механическую прочность деталей.

1.3. На необрабатываемых поверхностях деталей, изготавливаемых штамповкой, допускаются незначительные вмятины и следы от штампов, величина которых не должна быть более половины предельных отклонений на соответствующий размер детали.

1.4. Сборочные единицы и детали крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов жгутов должны быть работоспособны при эксплуатации и после внешних воздействий, указанных в таблице.

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора
Синусоидальная вибрация	Амплитуда ускорения, $\text{м} \cdot \text{с}^{-2} (g)$	98 (10)
	Максимальная амплитуда перемещения, мм	1,0
	Максимальная частота, Гц	300
Механический удар многократного действия	Максимальное ударное ускорение, $\text{м} \cdot \text{с}^{-2} (g)$	12
	Длительность действия ударного ускорения, мс	От 20 до 50
Линейное ускорение	Значение линейного ускорения $\text{м} \cdot \text{с}^{-2} (g)$	98 (10)
Повышенная температура среды	Рабочая, $^{\circ}\text{C}$	500*
	Предельная, $^{\circ}\text{C}$	
Пониженная температура среды	Рабочая, $^{\circ}\text{C}$	-60
	Предельная, $^{\circ}\text{C}$	
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре $+35^{\circ}\text{C}$ , %	98

1.5. Срок службы деталей и узлов креплений 10 лет.

\* В зависимости от материалов деталей и узлов крепления.

Лит. изм. 3  
№ изв. 11283

1404

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника





