ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-12
/ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ 20/70/

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6 × 6 И 9 × 6 М

ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 И 1500 КГС/М²

Выпуск 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТЫКОВ НА ВАННОЙ СВАРКЕ.
ВЫСОТА ЭТАЖЕЙ 3,6 М

Часть 2

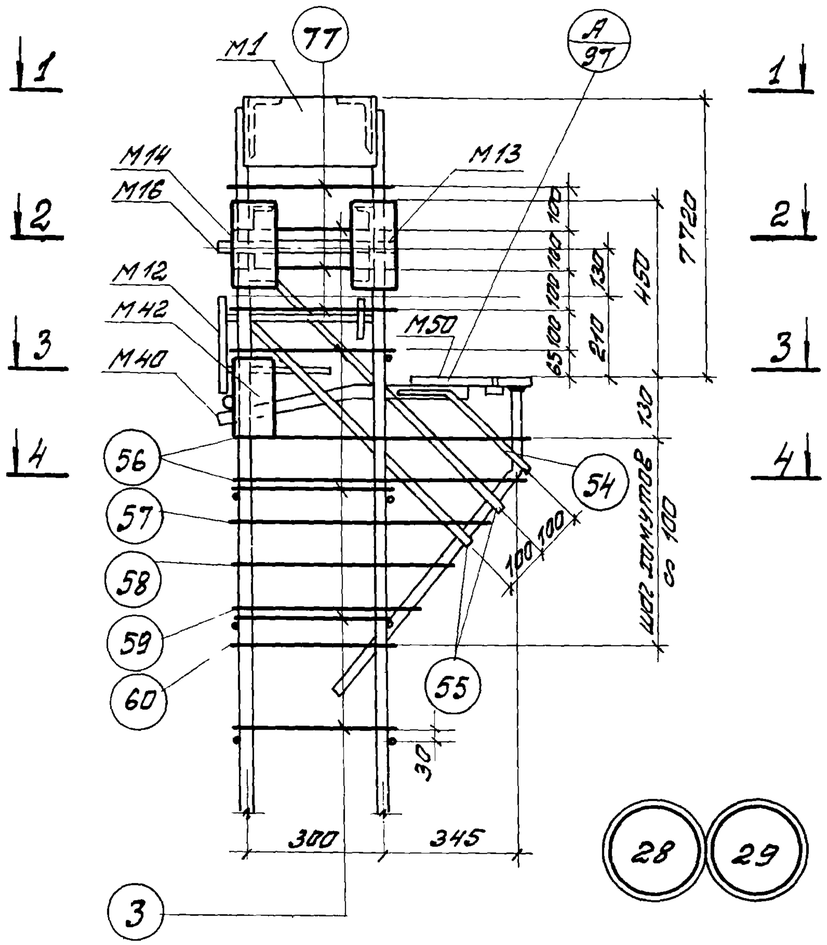
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

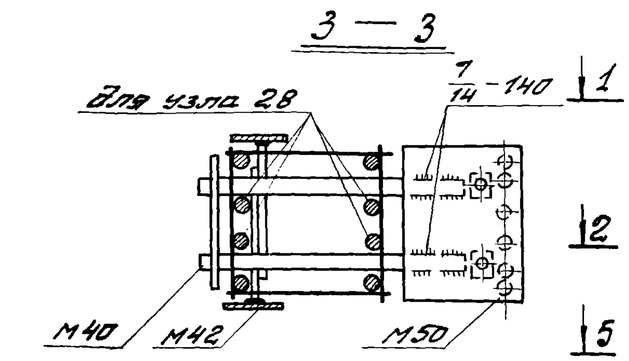
15752-02
ЦЕНА-2-49

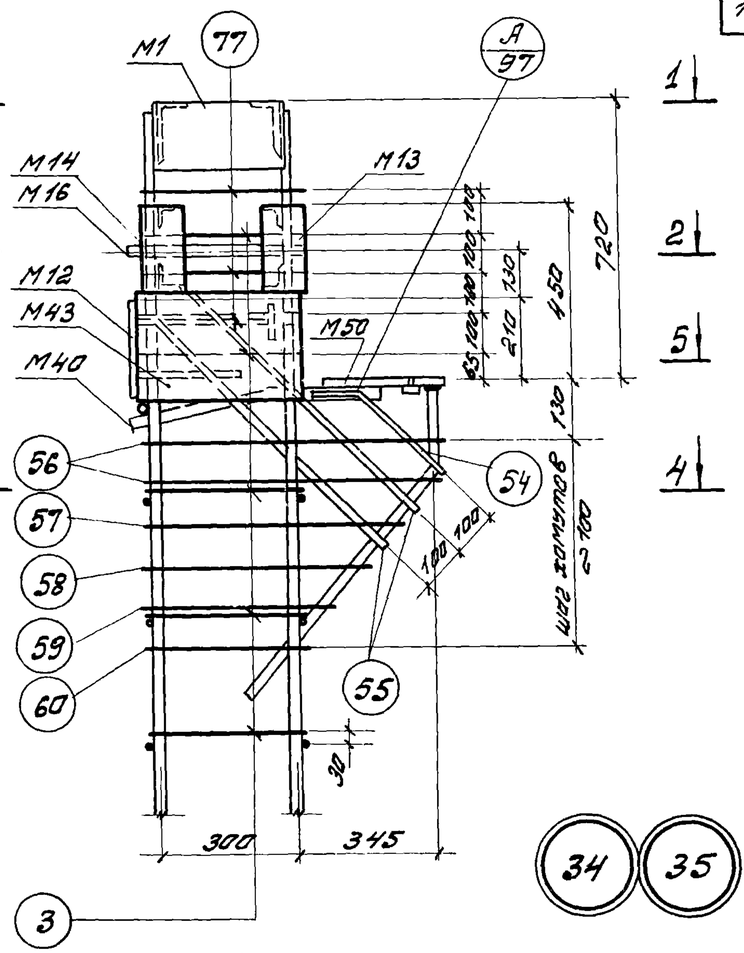
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 9925 Тираж 1500 экз.

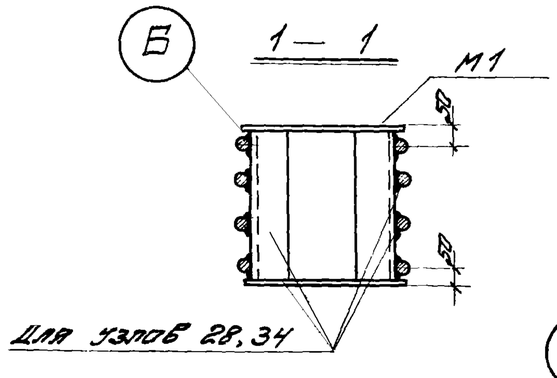


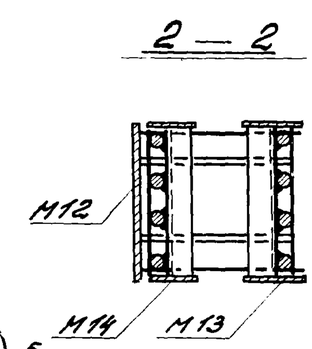


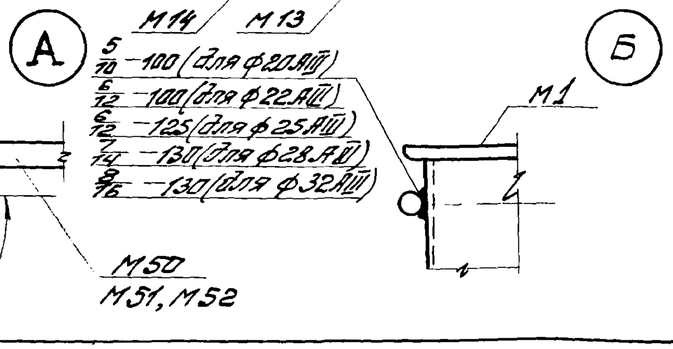


28 29

34 35







Примечания

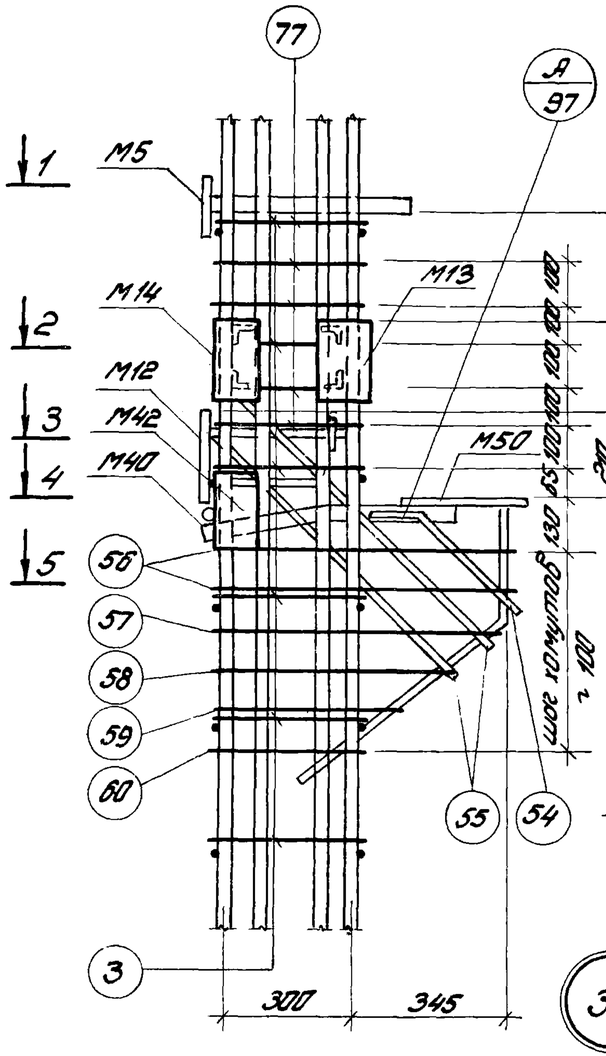
1. Электродуговая сборка выполняется электродами Э50А Ф.
2. Отдельные стержни поз. 3 и 7 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.

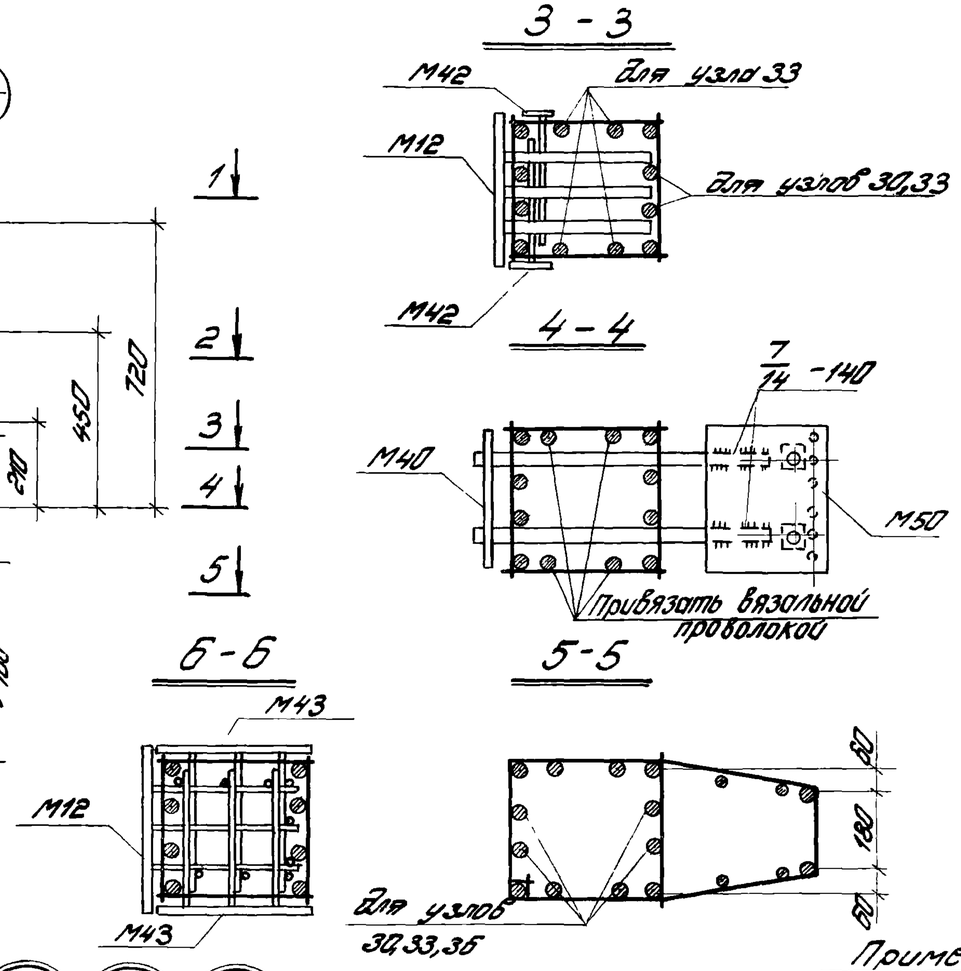
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 28, 29, 34, 35	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 97

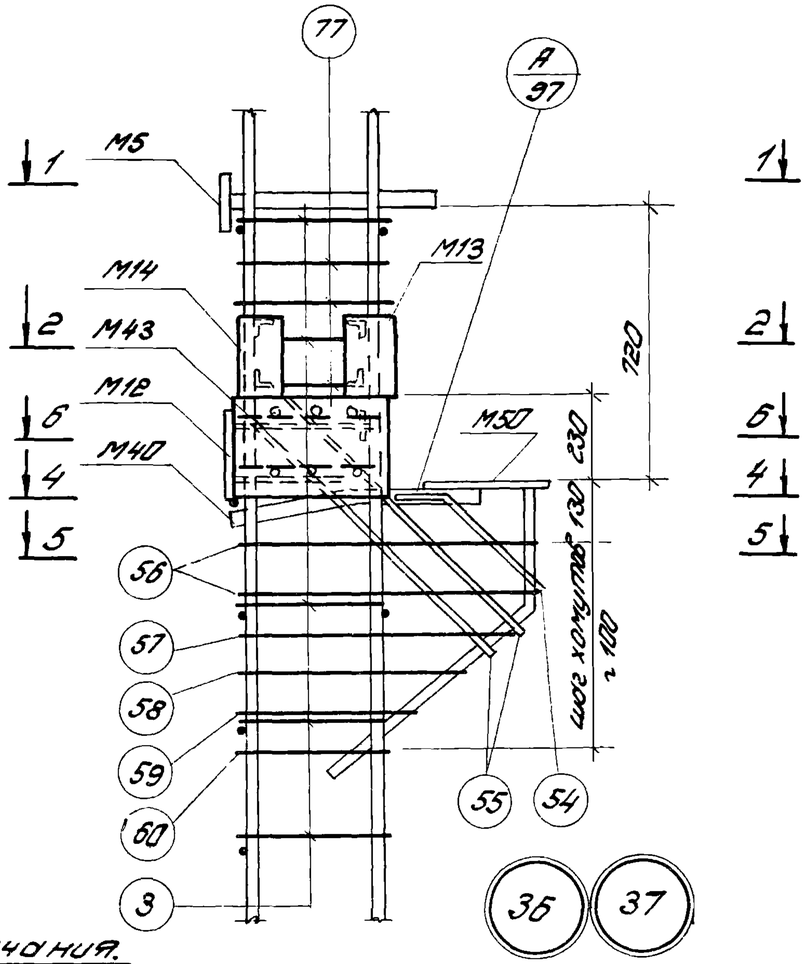
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

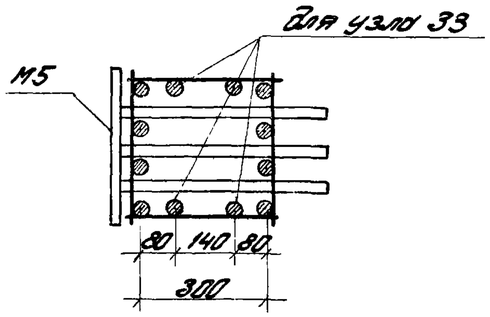
Типовой проект шифр Ш09-09-1 Москва

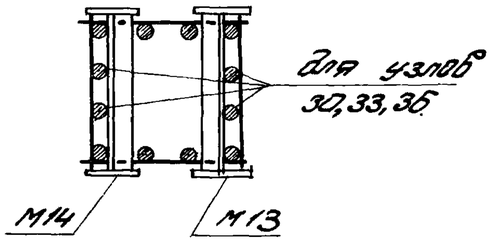
15750-09









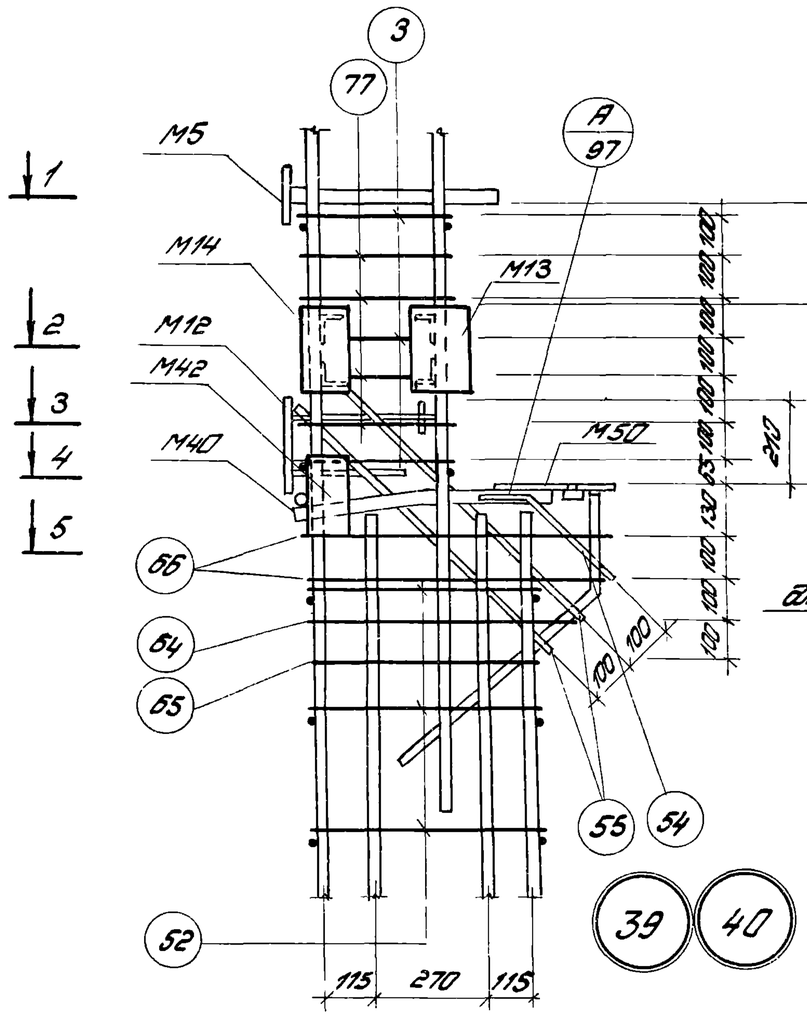


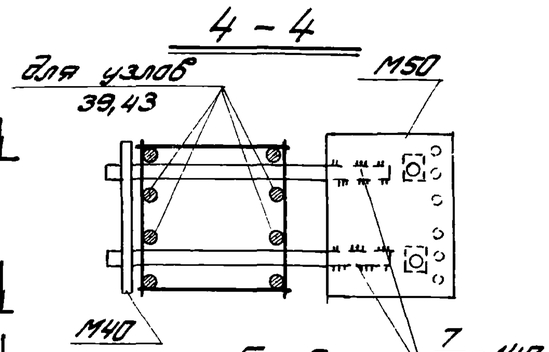
Примечания.

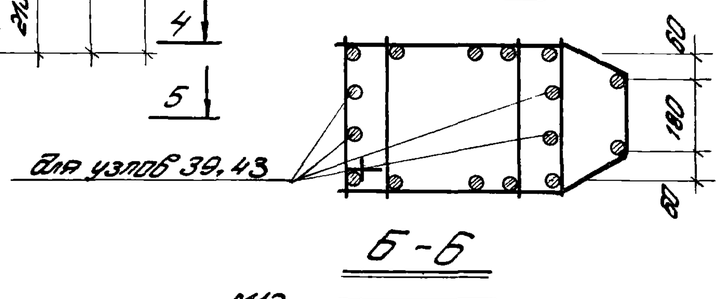
1. Электродуговая сборка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 3 и 77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн вниз до её рифов

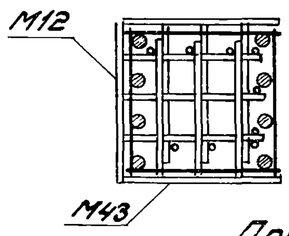
ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 30, 31, 33, 36, 37.	1.420-12 Выпуск 1
		Инв. №

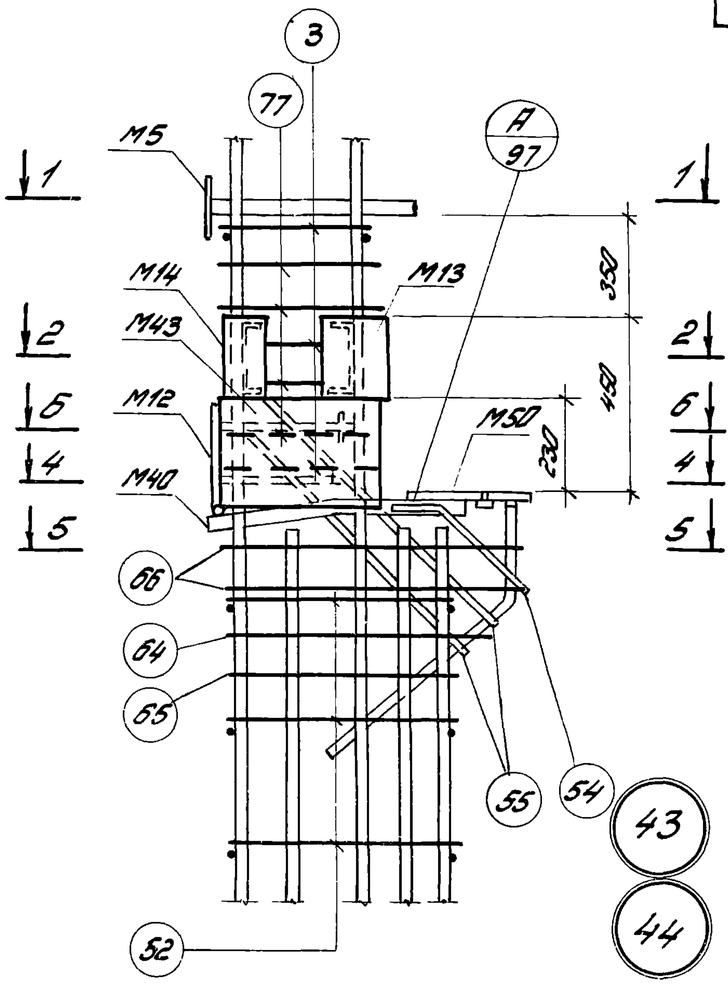
Альбом

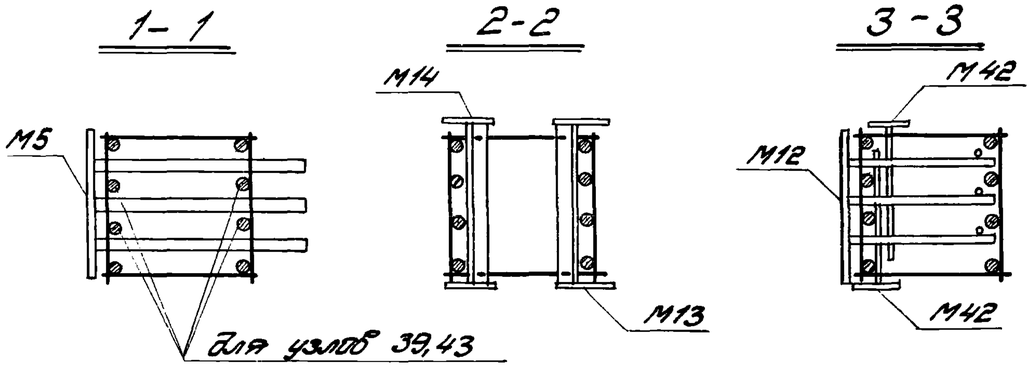












Примечания:

1. Электродуговая сборка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз.3,52 и 77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сборкой.
3. Сварные соединения произвобить в соответствии с "Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн вены до её рифоб.

ЦНИИПромзданий Госстроя

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разработали: Шифрин, Беляшкина

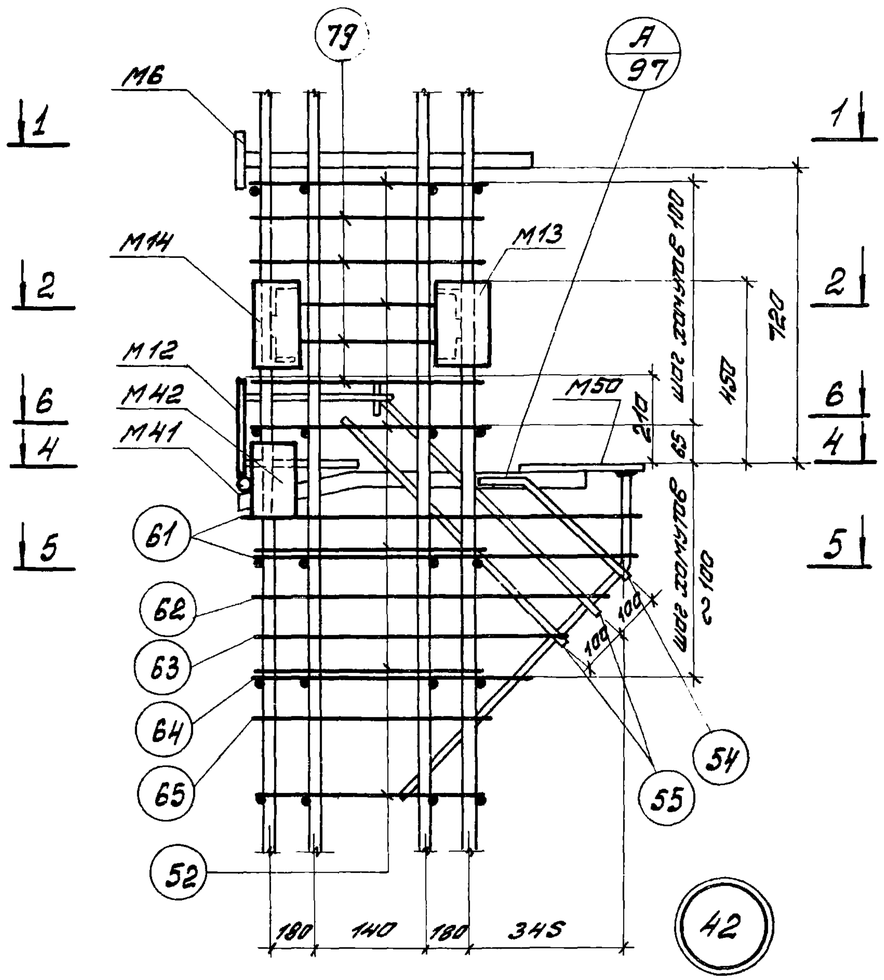
Гл. инж. пр-ту Стиженко, Шифрин

Нач. сект. Шифрин

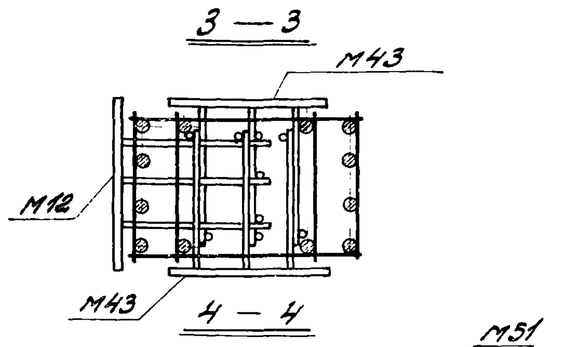
ТК

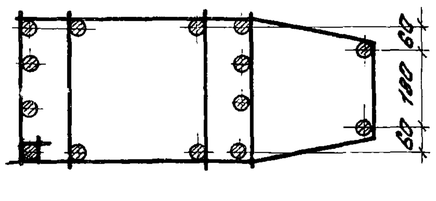
Пространственные каркасы
Узлы 39, 40, 43, 44

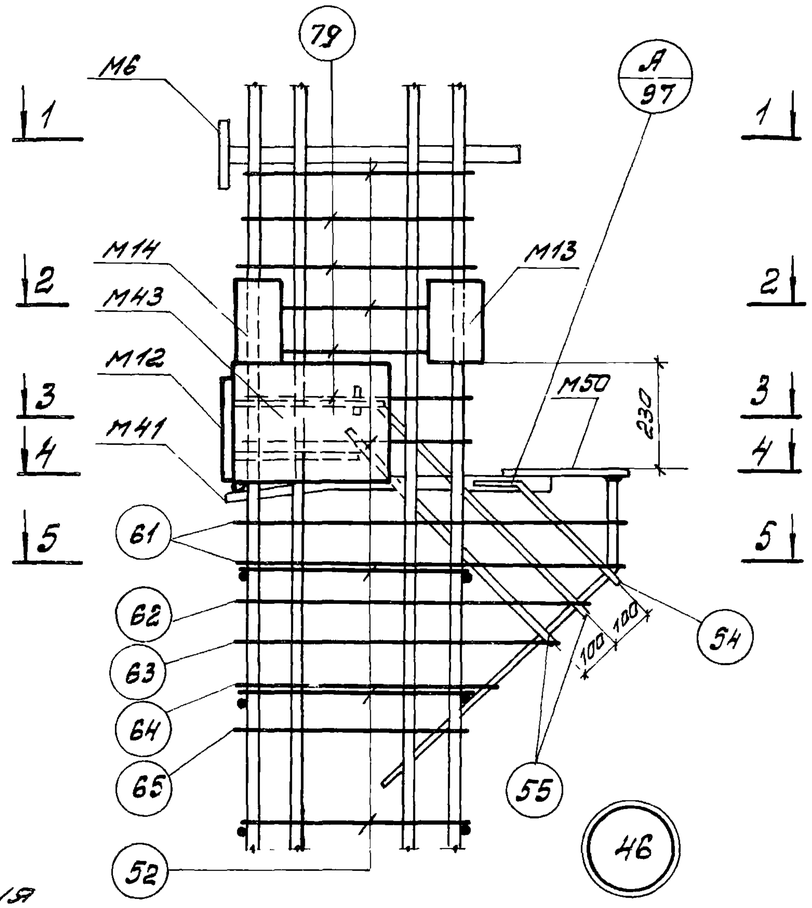
1.420-12
Выпуск 1



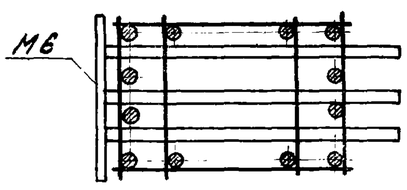
42

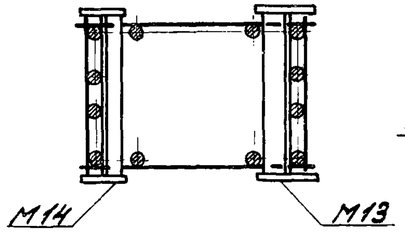


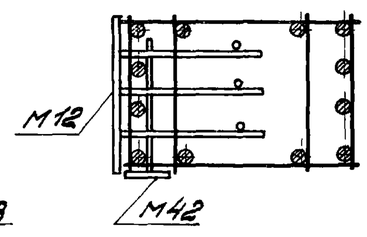




46



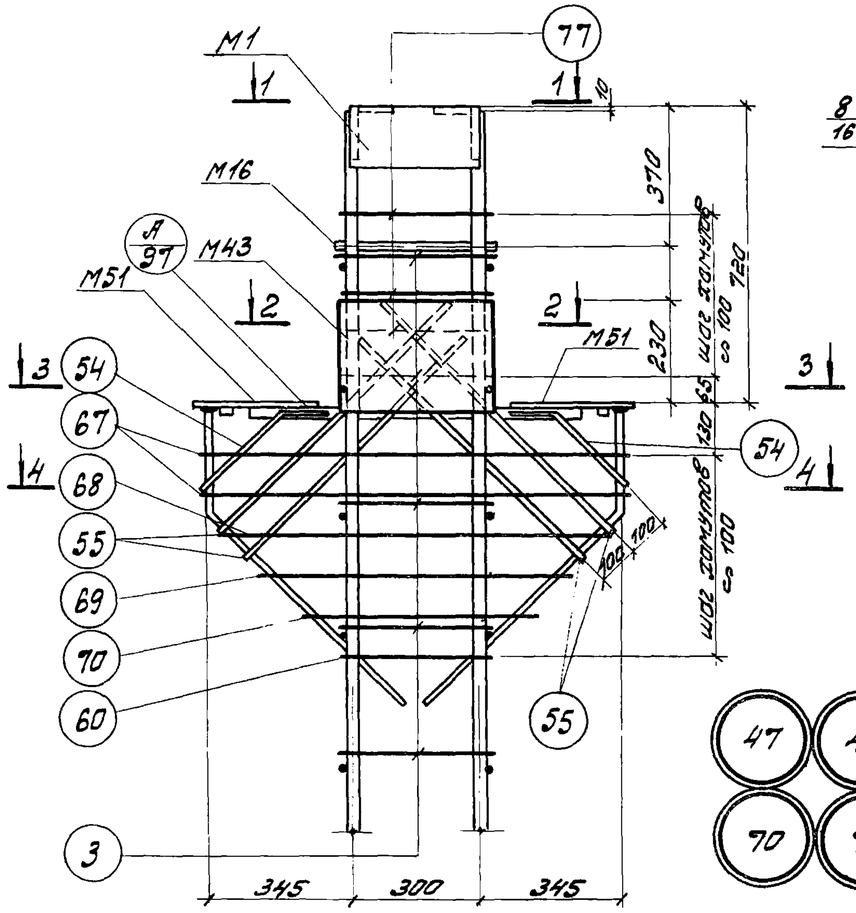


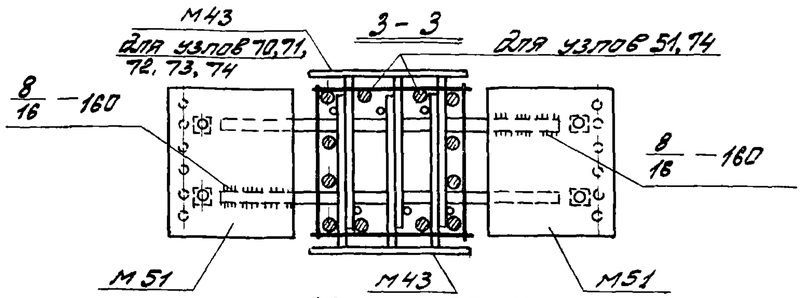


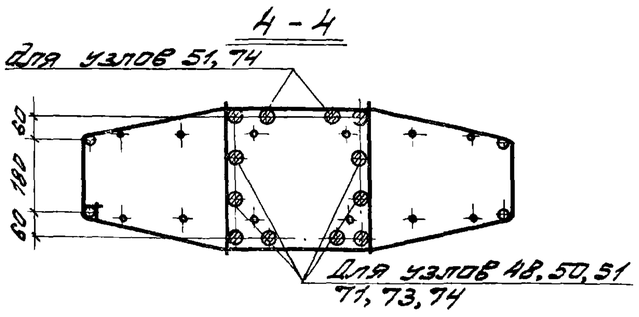
Примечания

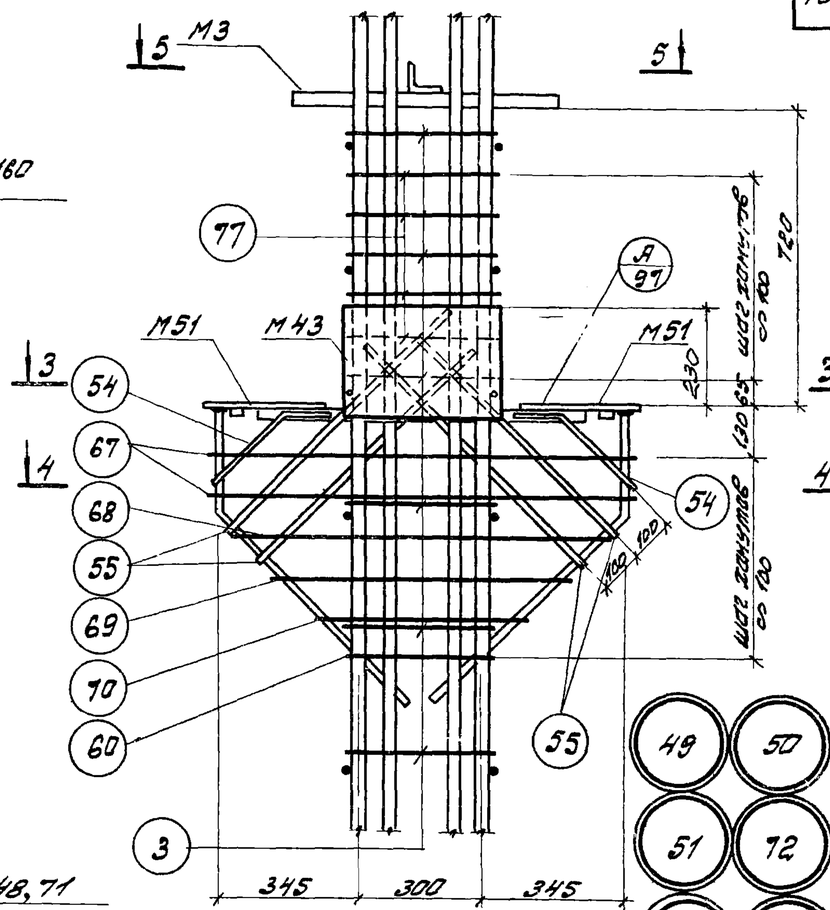
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 79 соединяются с плоскими хомутами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М41, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов

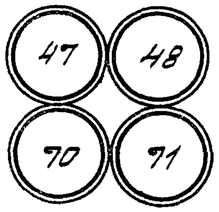
ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 42, 46	1.420-12 Выпуск 1
		лист 100

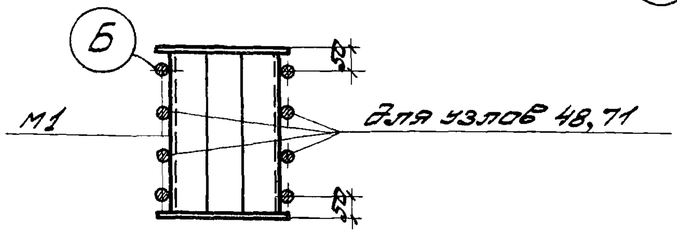


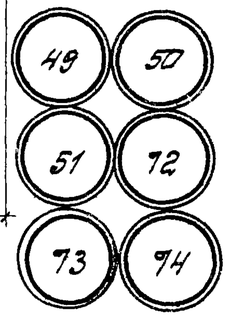


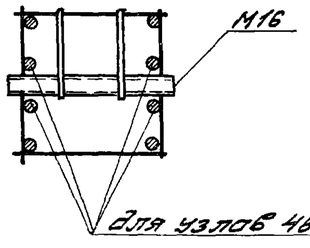


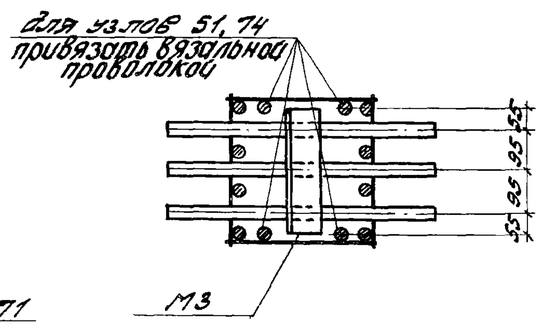












Примечания:

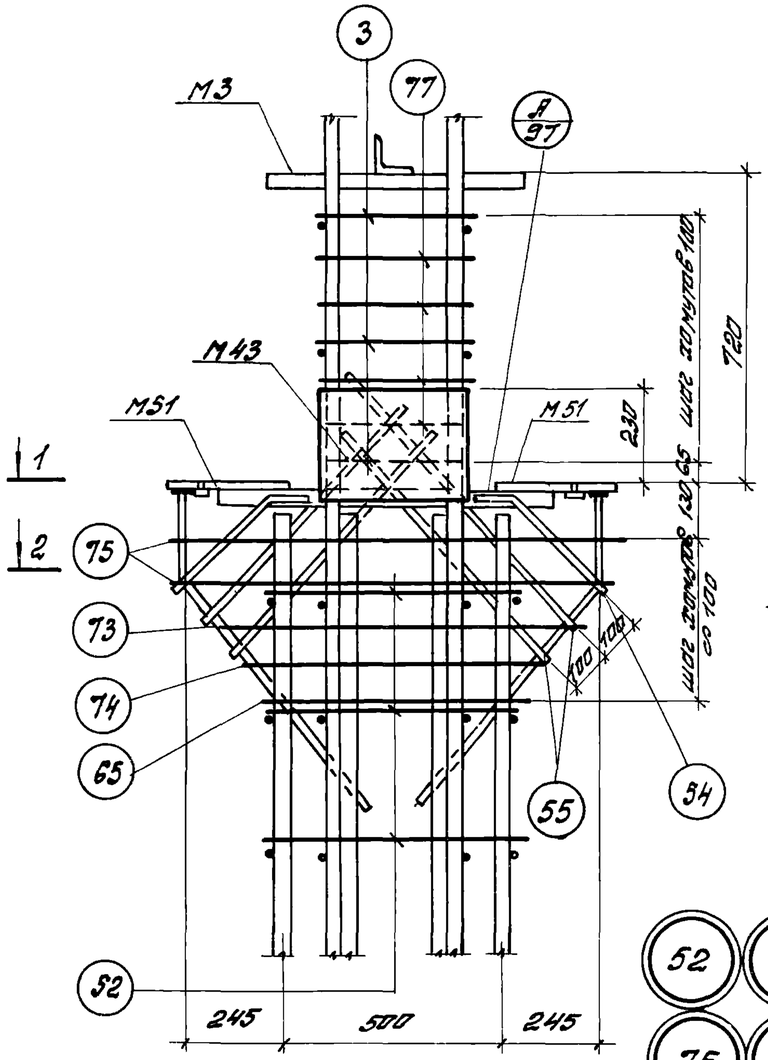
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 3 и 77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рисок.
6. Узел „Б" см. лист 97.

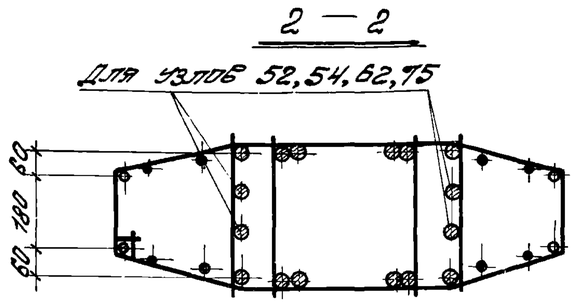
ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 47, 48, 49, 50, 51, 70, 71, 72, 73, 74.	1.420-12 Выпуск 1. Лист 101

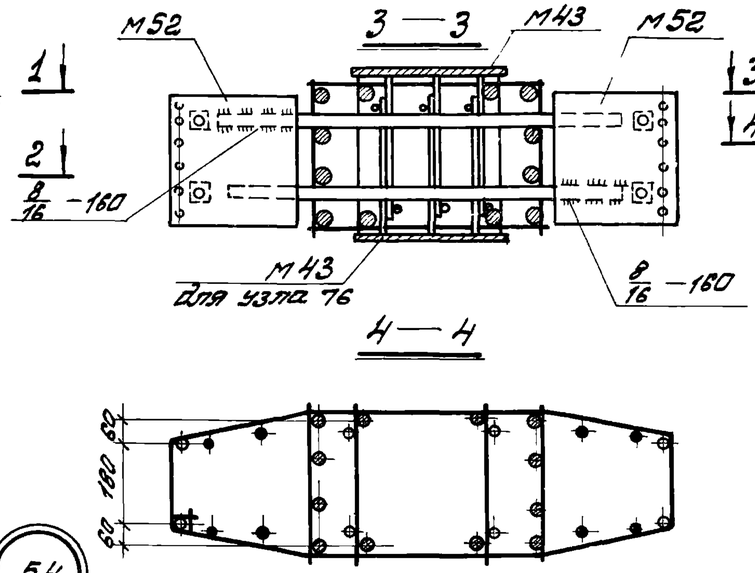
ЦНИПРОМЗДАНИЙ Москва

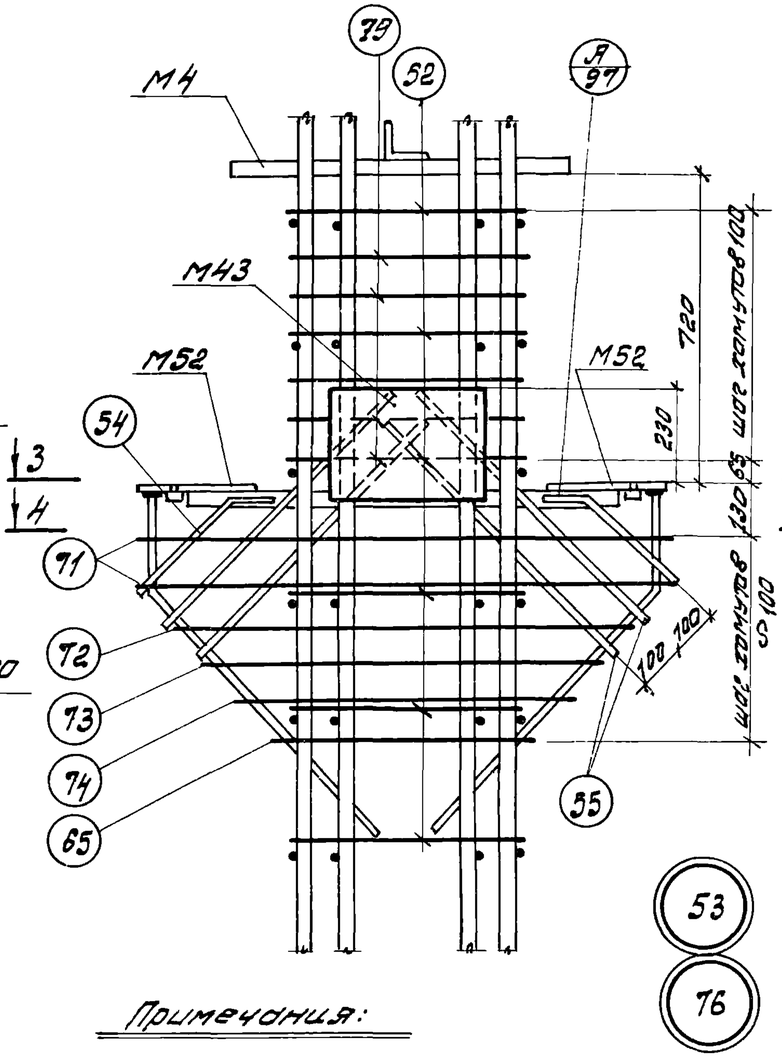
Гл. инж. пр-та Шифрин
Гл. инженер Бронфин
Проверил Шифрин

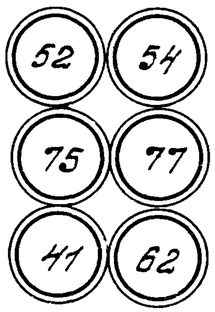
15752-02 К

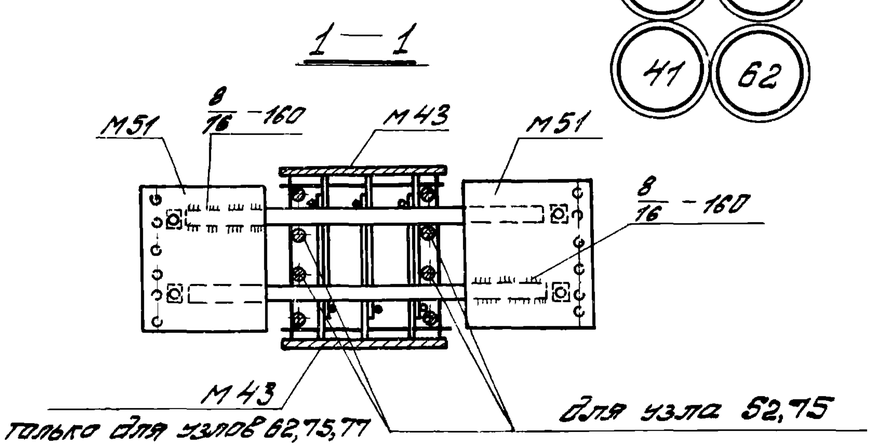








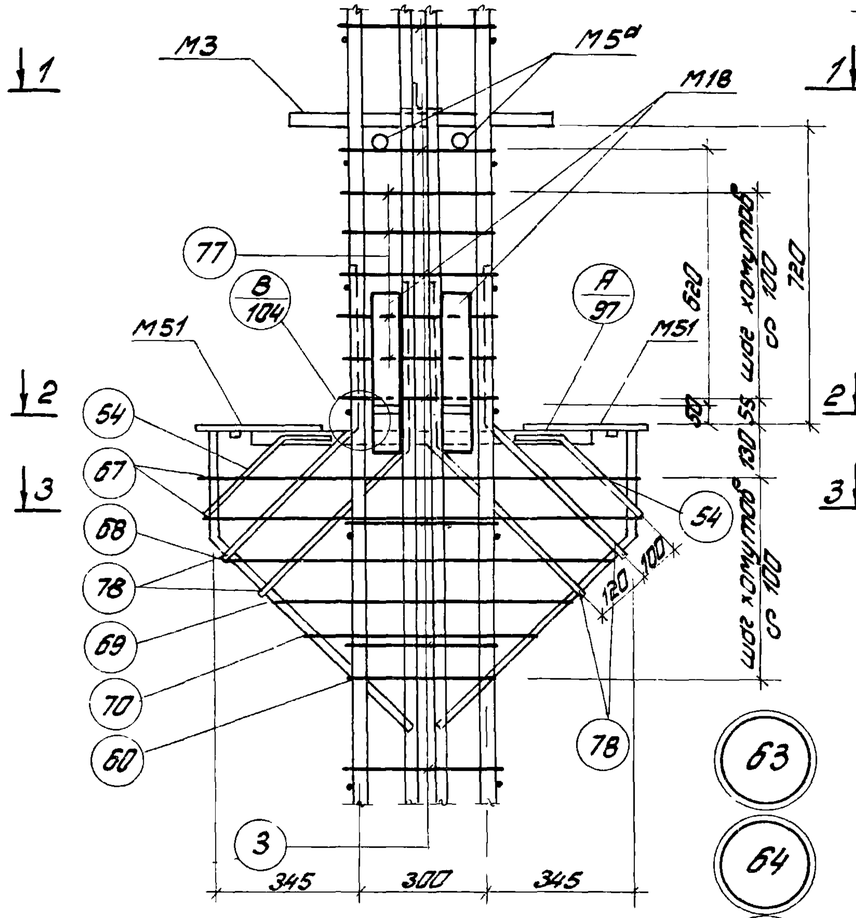


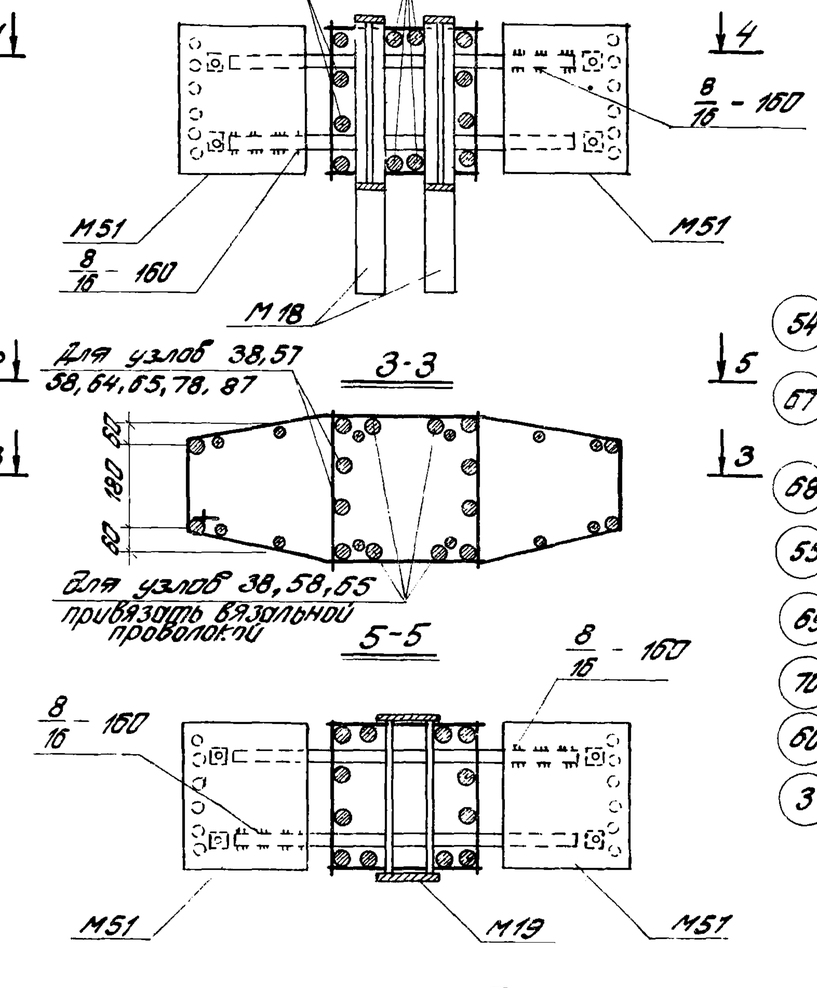


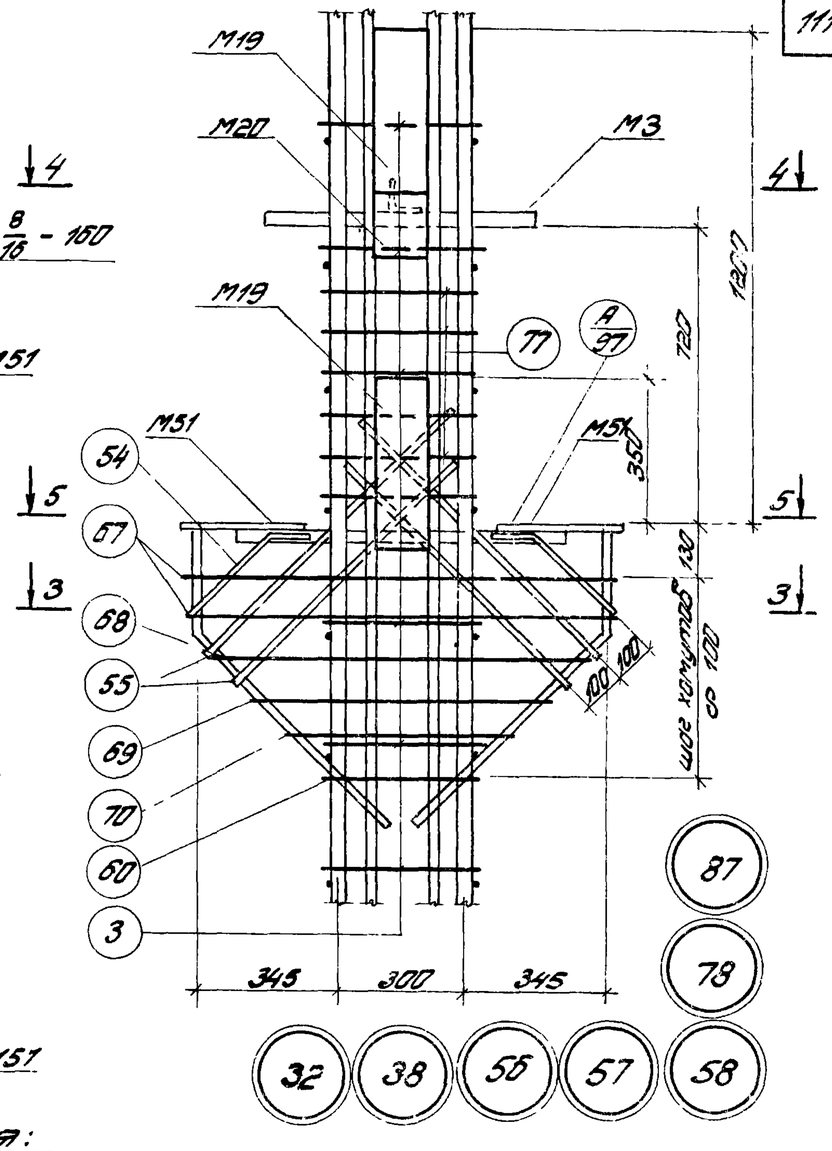
Примечания:

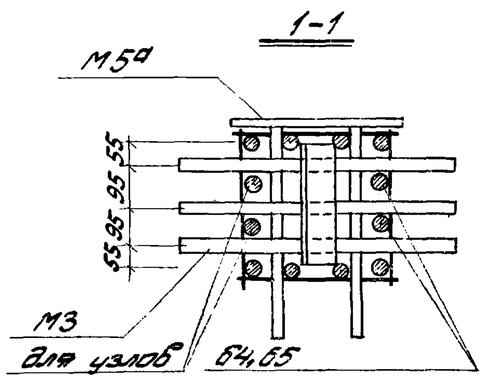
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни по 3, 77 и 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51, М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн дана до ее рисок.

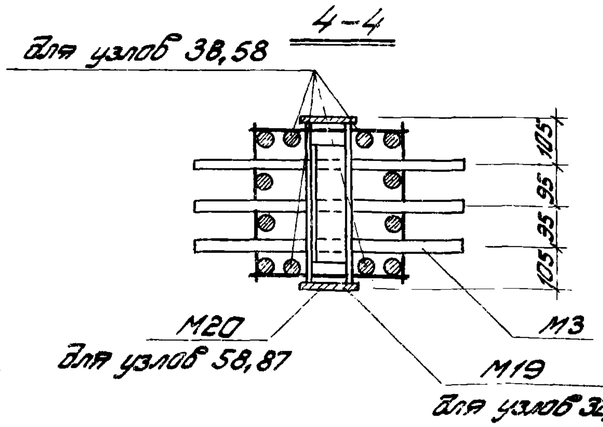
ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 41, 52, 53, 54, 62, 75, 76, 77.	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 102





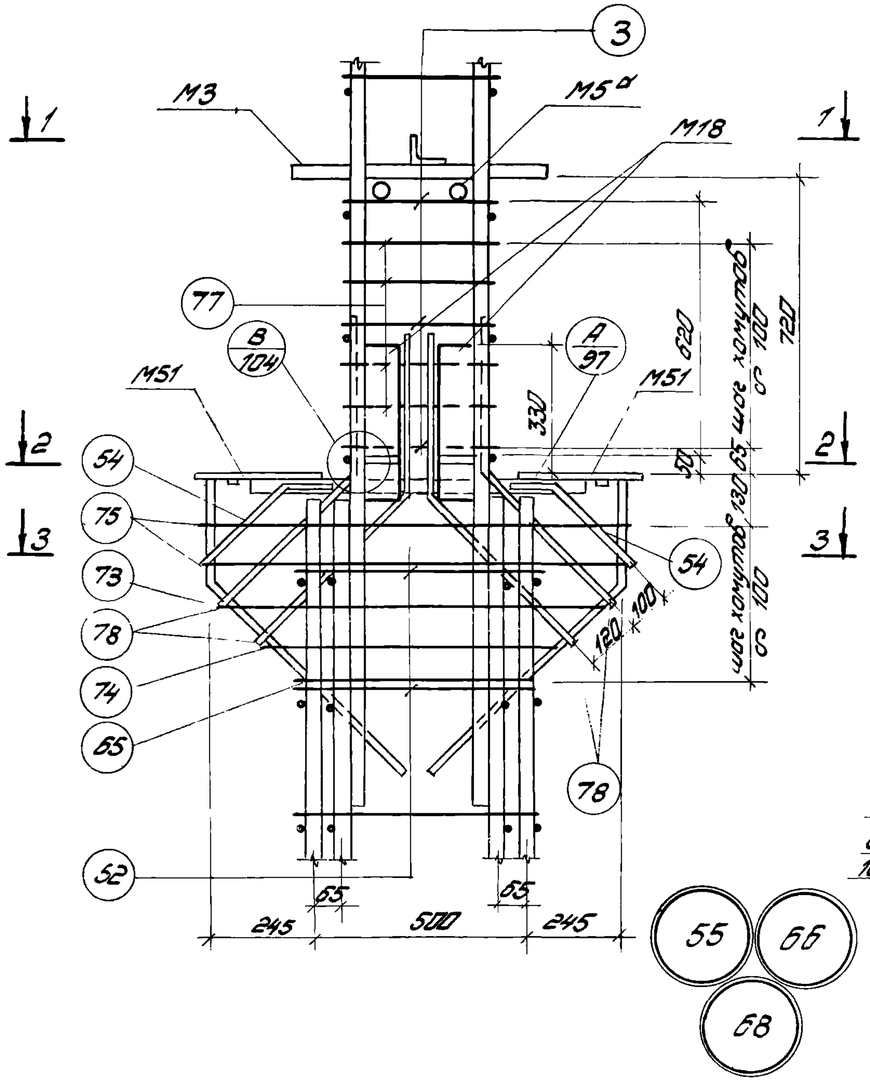


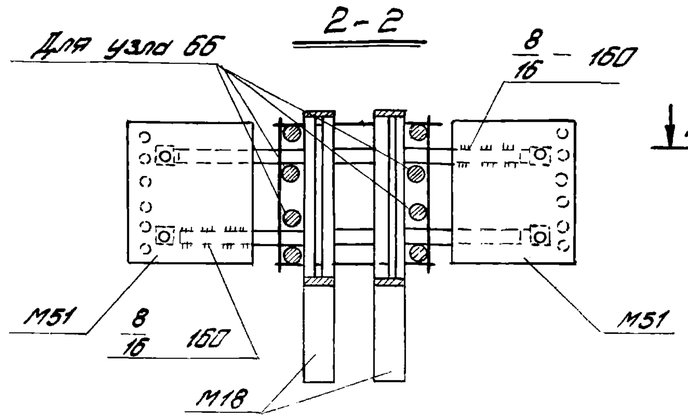


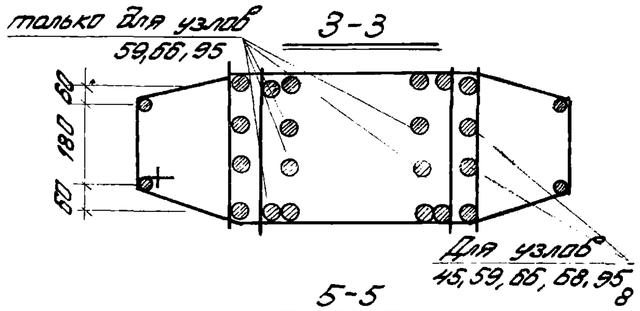


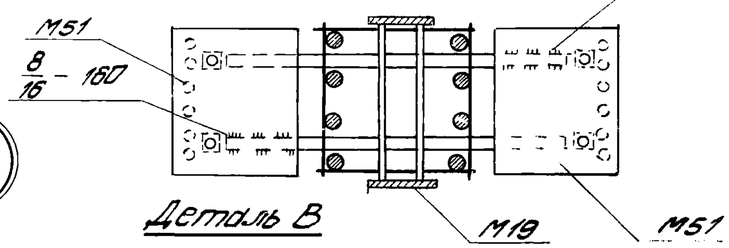
Примечания:

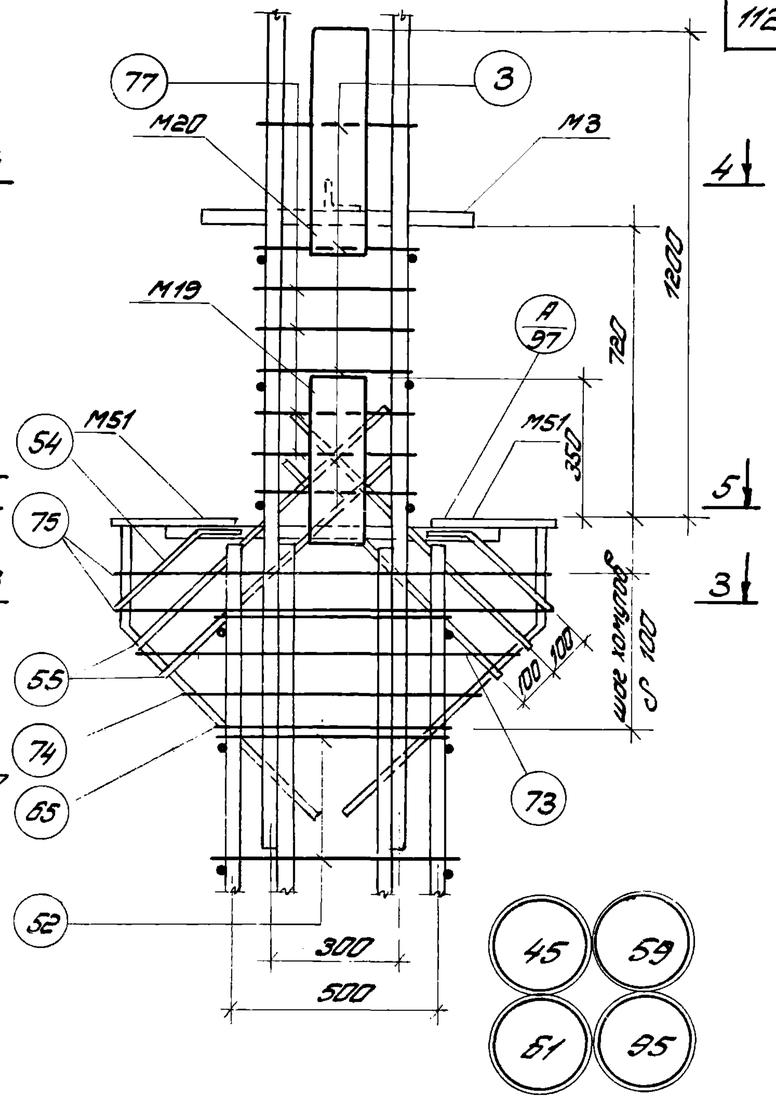
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 3 и 77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и каналов бойки до ее рифов.

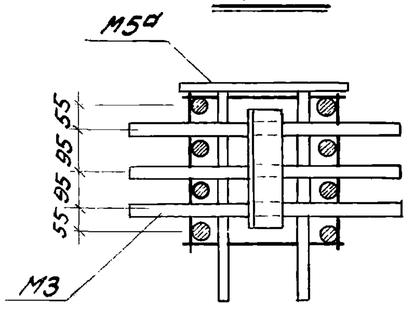


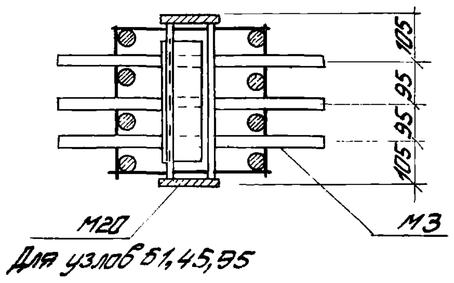


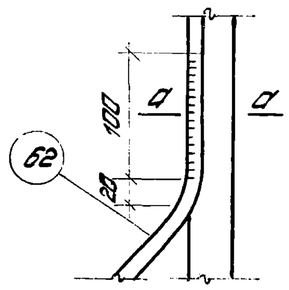


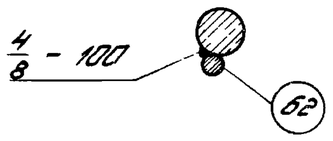








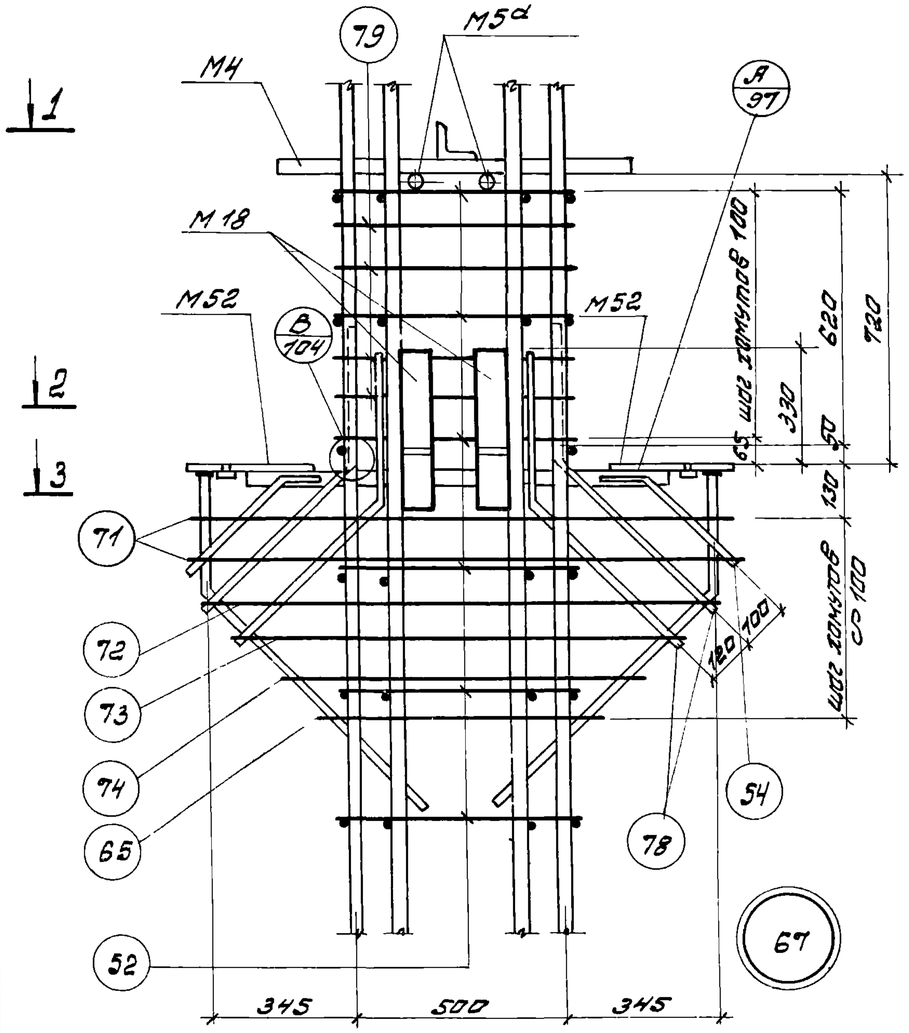


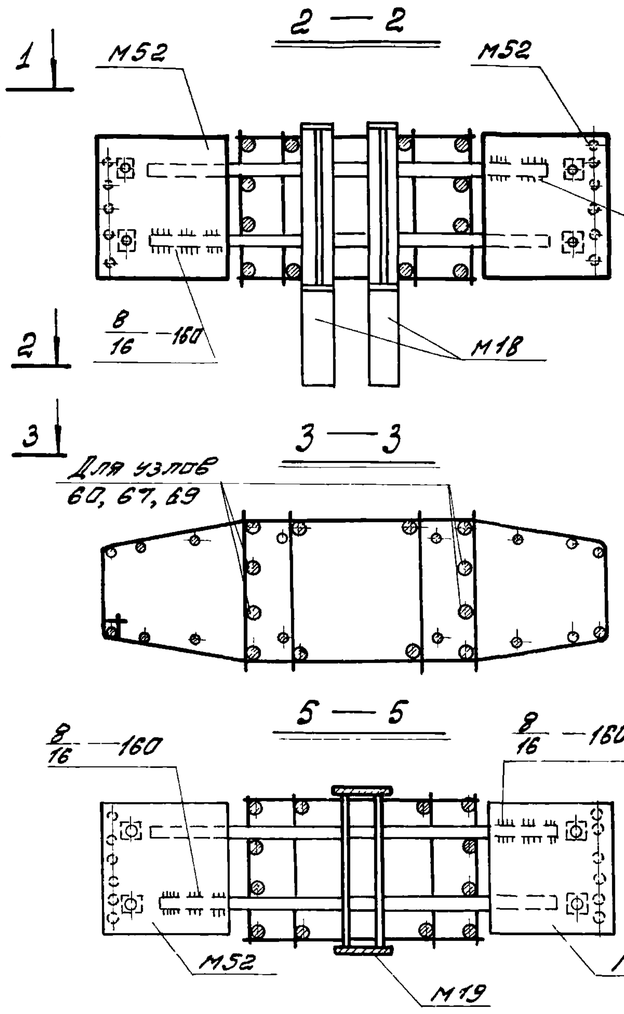


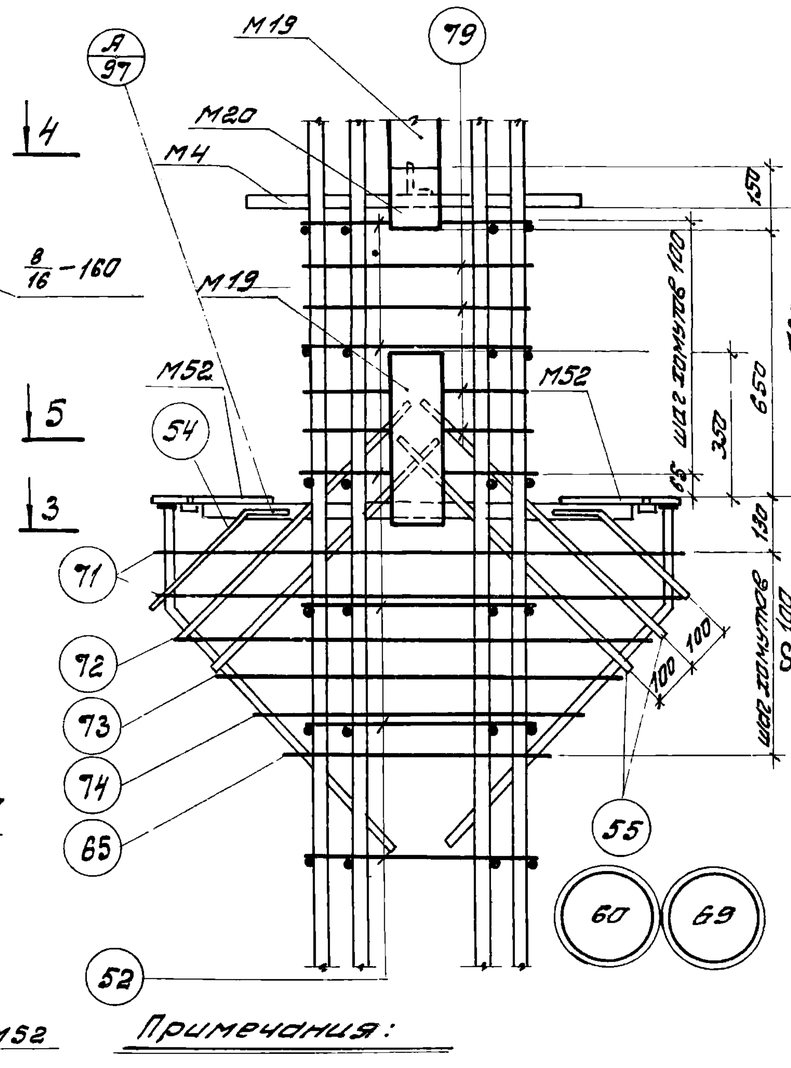
Примечания.

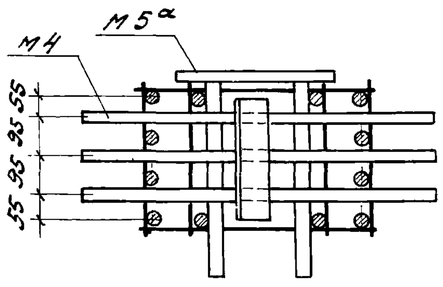
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф
2. Отдельные стержни поз 52 и 77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн зоны до ее рифов.

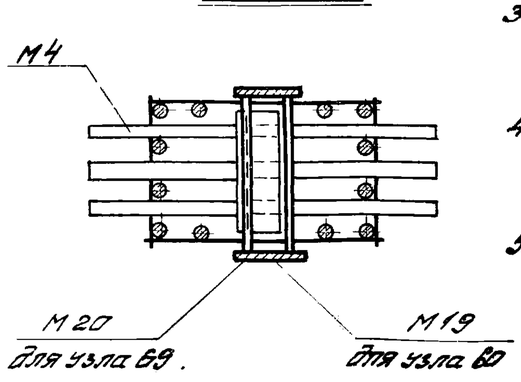
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 45, 55, 59, 61, 66, 68, 95	т.420-12 Выпуск 1
		Лист 104











Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 52 и 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн зоны до ее рифов.

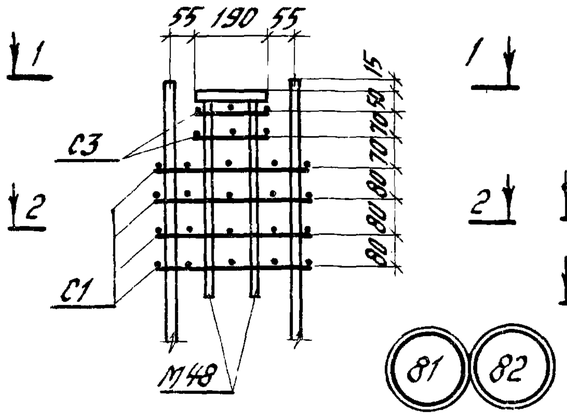
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва

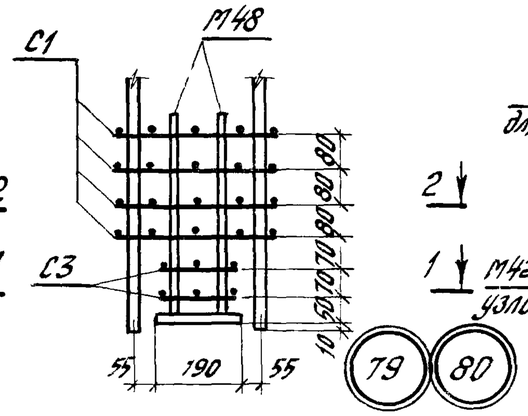
Гл. инженер		Белопухина
Гл. конструктор		Шварцман
Проверил		Шобоева

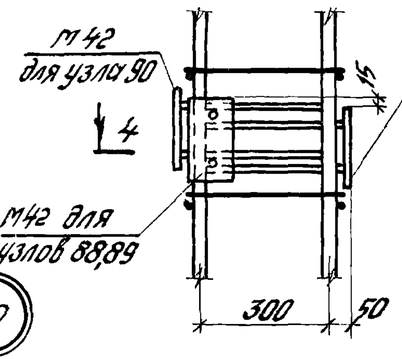
ТК 1976

Пространственные каркасы.
Узлы 60, 67, 69.

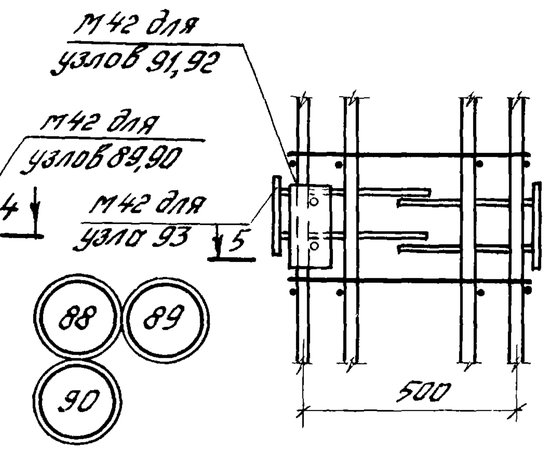
1.420-12
Выпуск 1
Лист 105



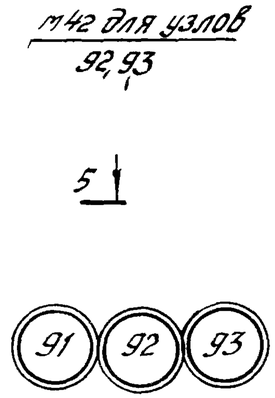


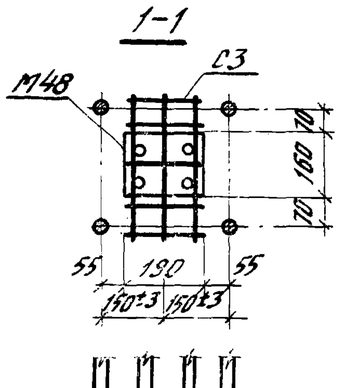


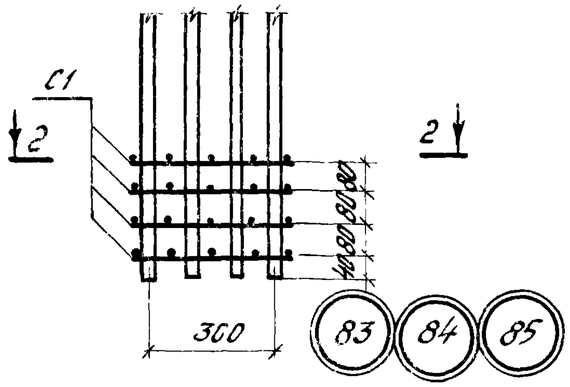
4-4

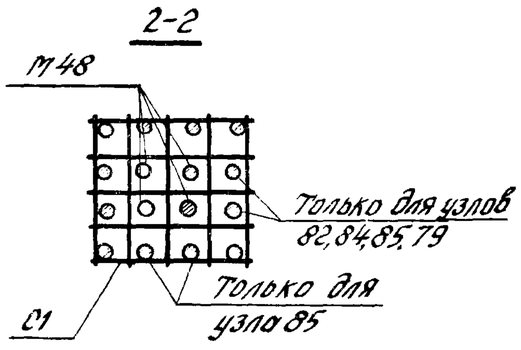


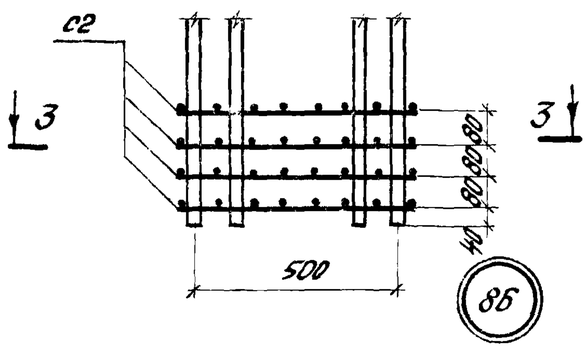
5-5

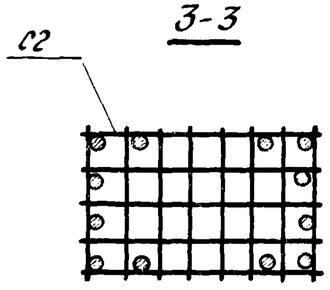


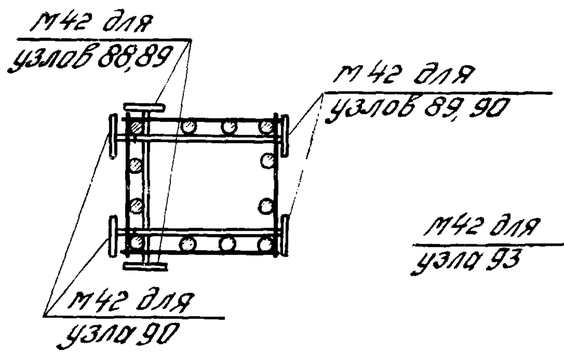


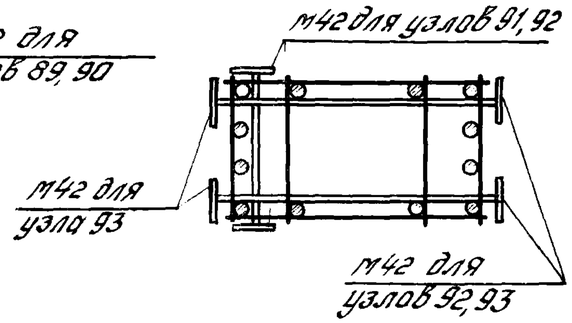










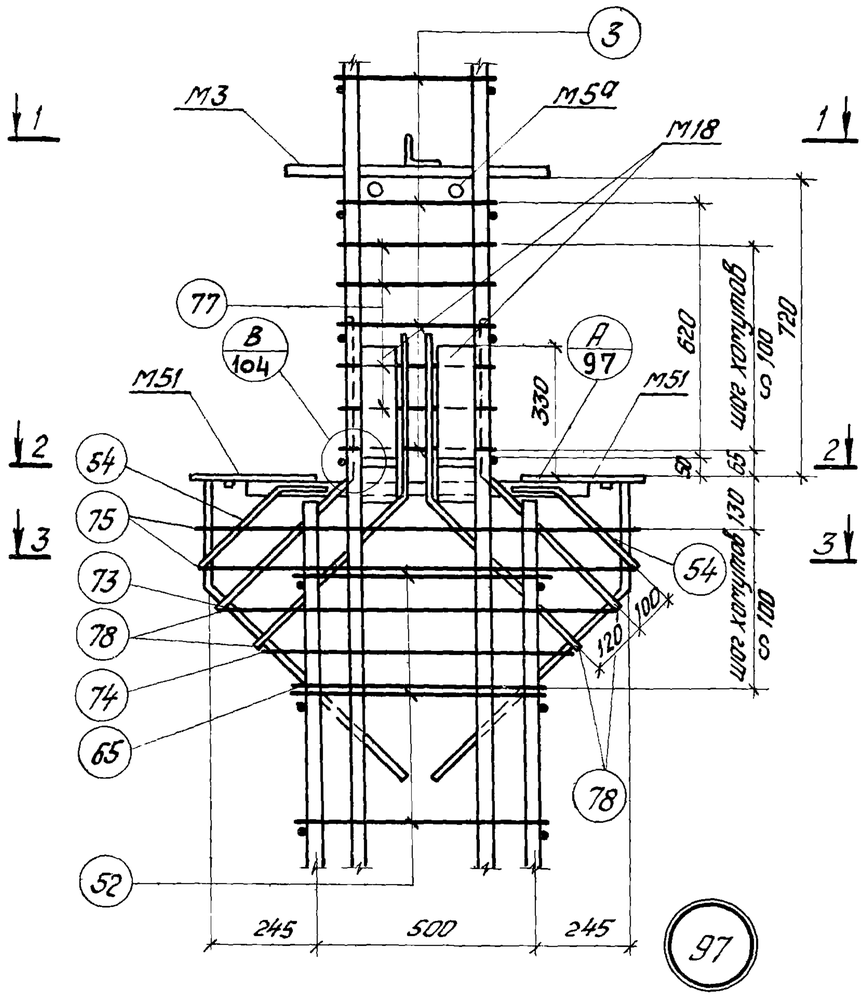


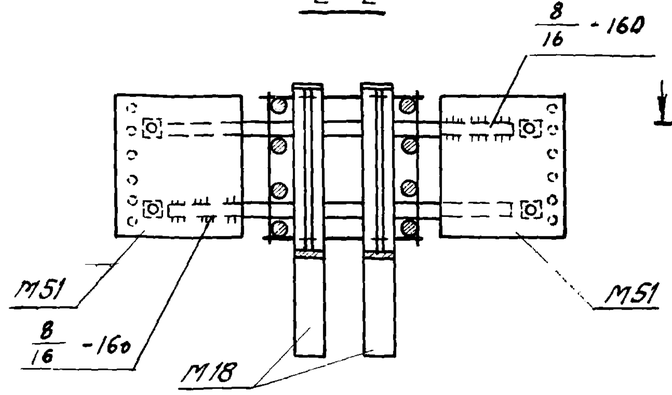
Примечания:

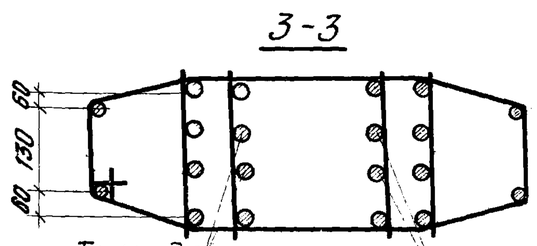
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
3. Закладная деталь М48, крепится к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
4. Закладная деталь М16 условно не показана.
5. В сечениях 4-4 и 5-5 продольная арматура показана условно.

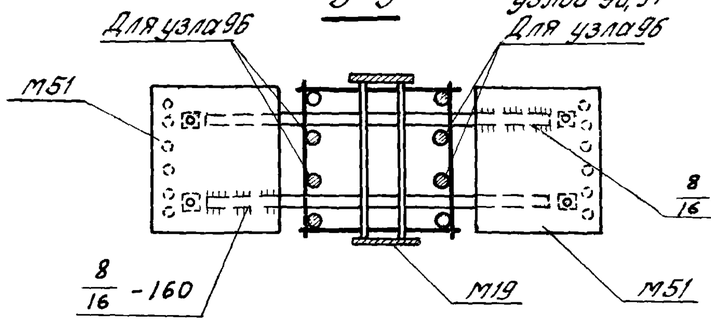
ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 79÷86, 88÷93.	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 105

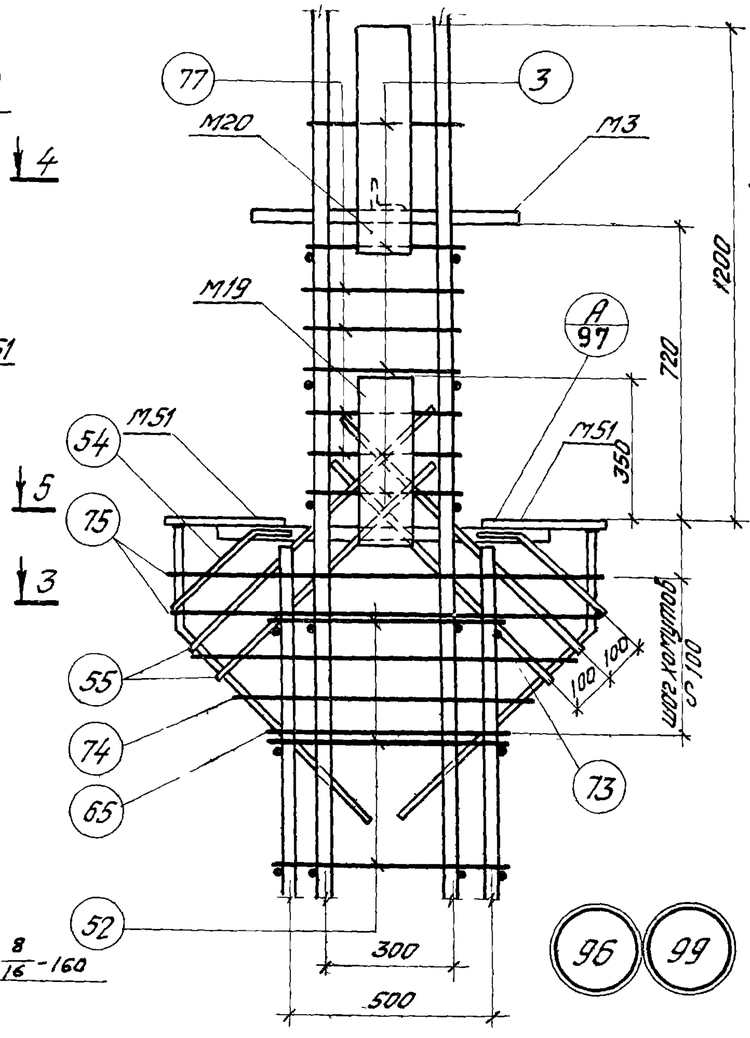
Приборы | Швы | Шов | Москва

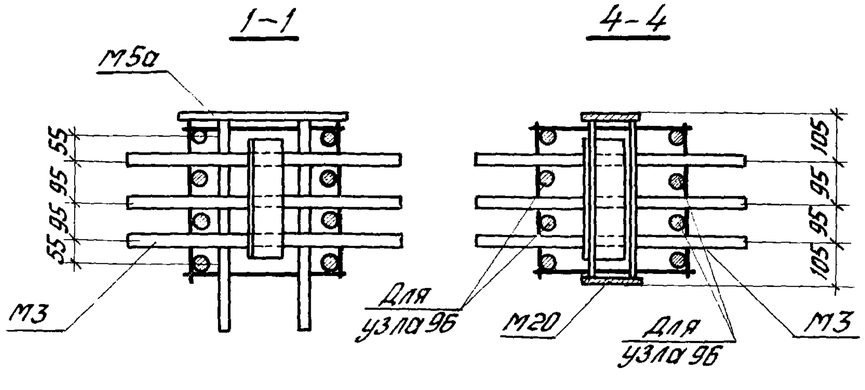












1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 3, 52 и 77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

Гл. инж. пр-ты			
Рук. группы			
Ст. инженер			
Проверил			

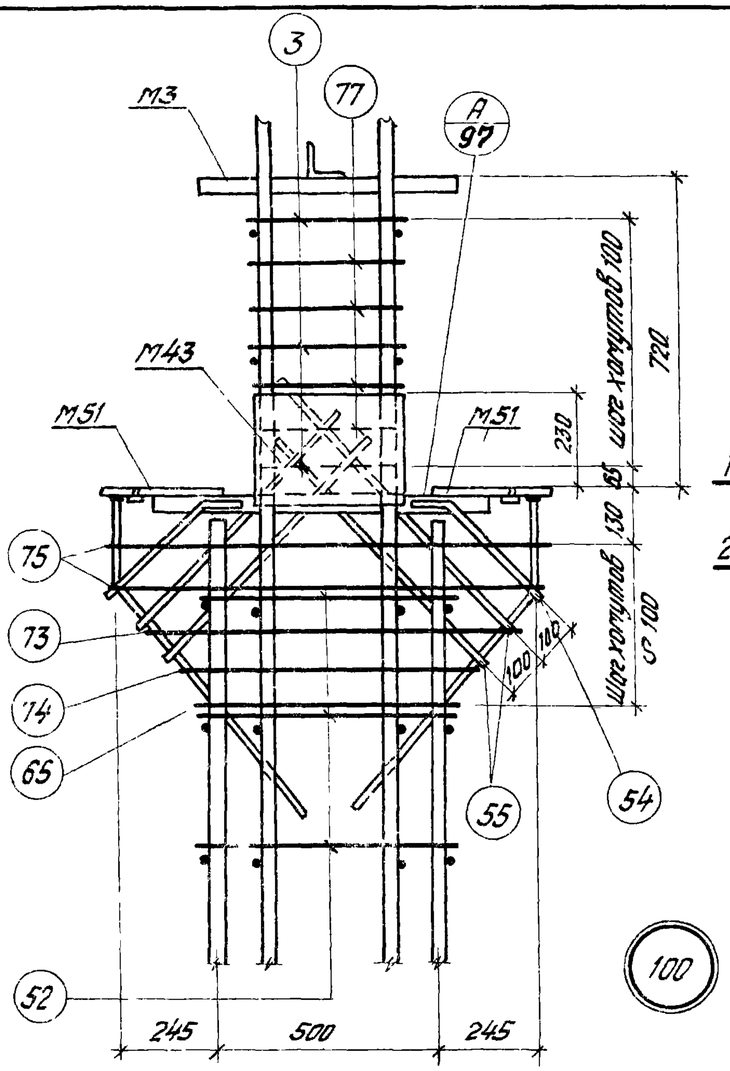
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТК 1976

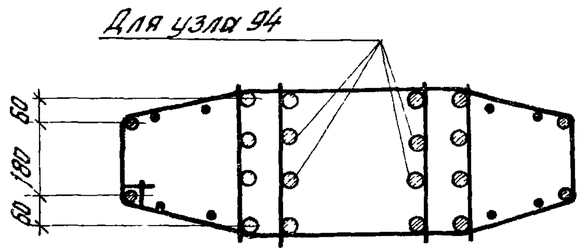
Пространственные каркасы.
Узлы 96, 97, 99.

1.420-12
Выпуск 1

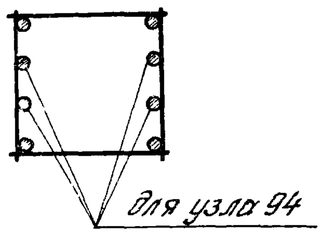
Лист 107

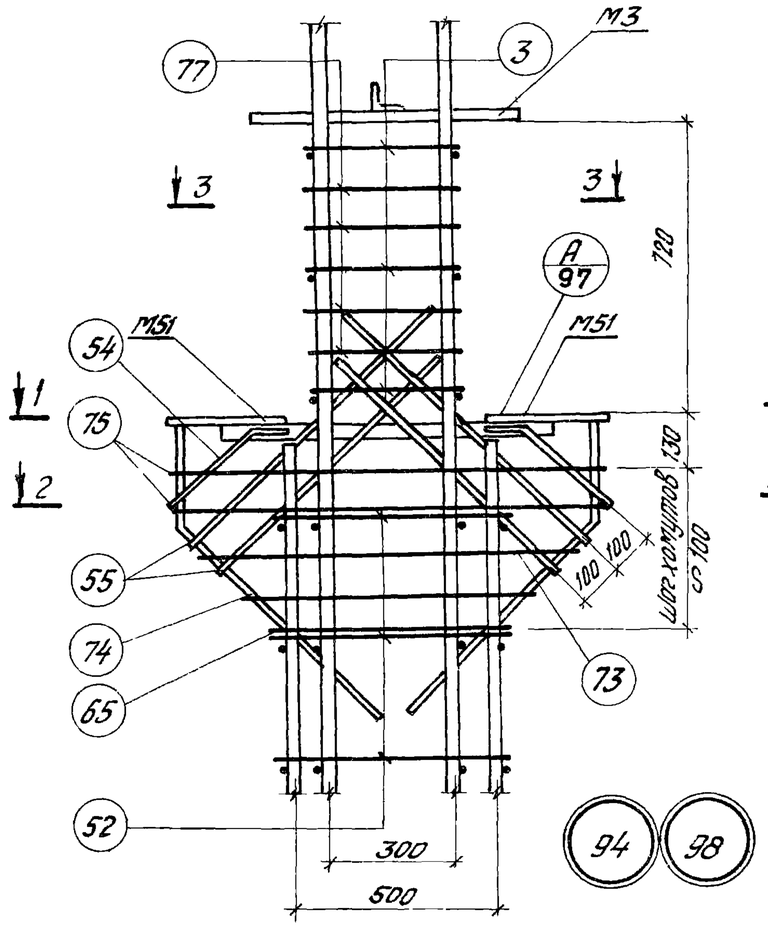


2-2

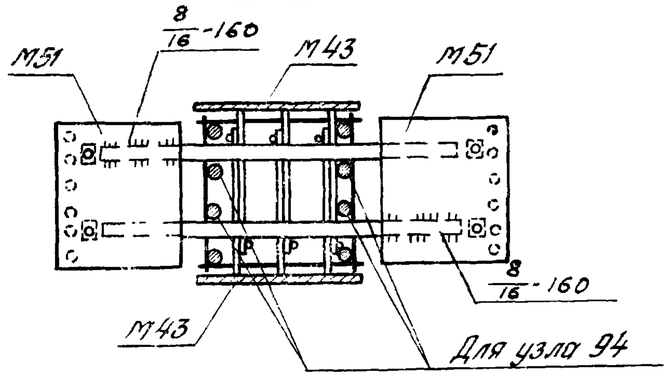


3-3





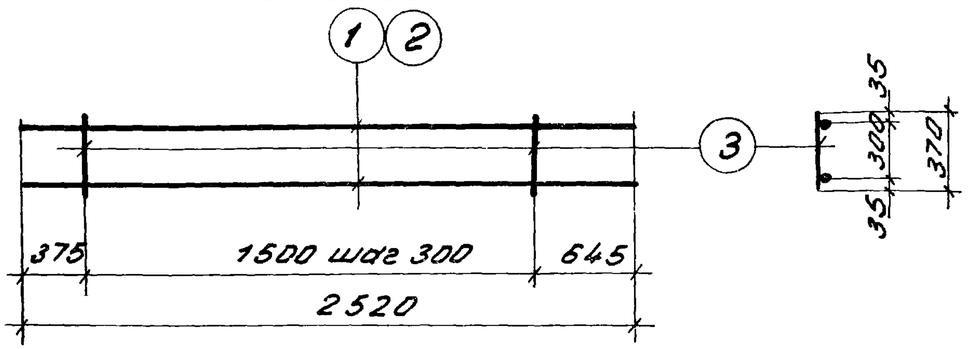
1-1



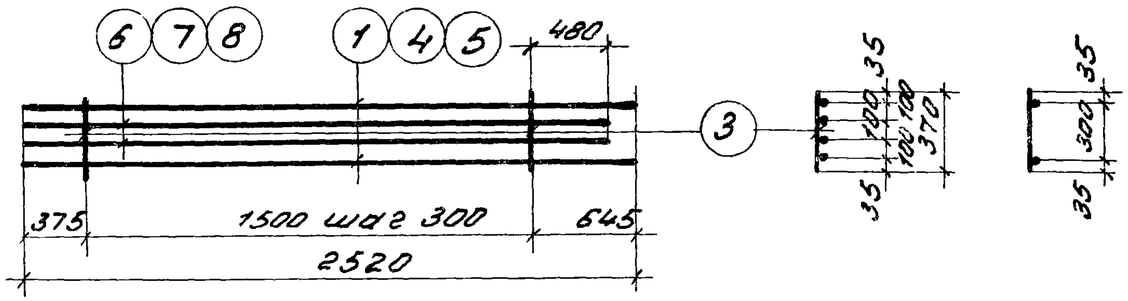
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отгибные стержни поз.$\frac{352}{77}$ и 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сборные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн дана до ее рифов.

ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 94, 98, 100.	1420-12 Выпуск 1
		Лист 108

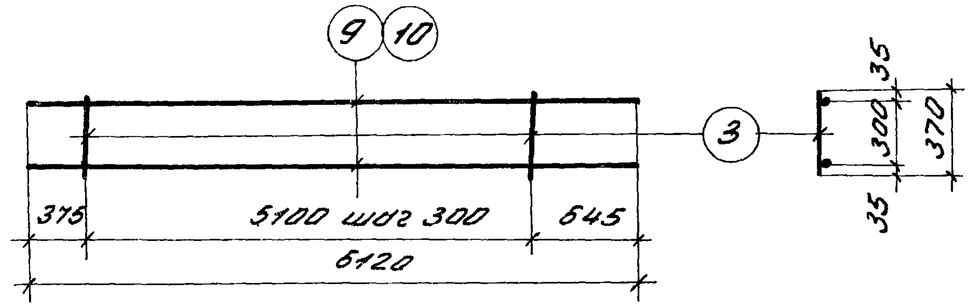
КР1, КР2



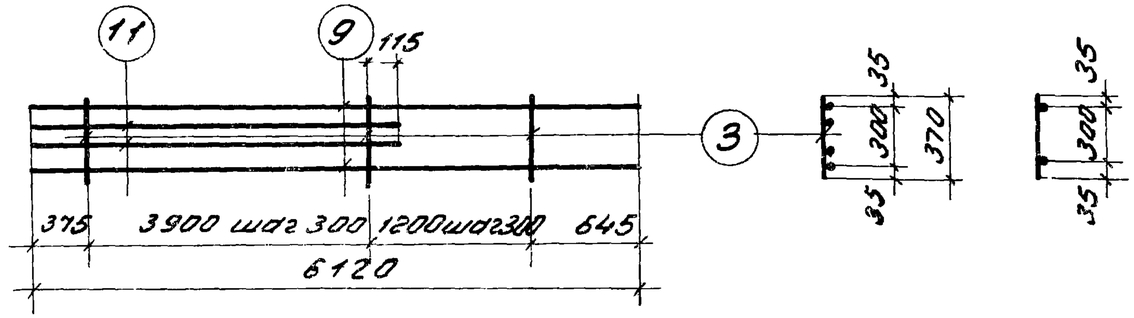
КР3, КР4, КР5, КР6



КР7, КР8



КР9



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изде-лия	NN поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
КР1	1	20AIII	2520	2	13,3
	3	8AI	370	6	
КР2	2	22AIII	2520	2	15,9
	3	8AI	370	6	
КР3	1	20AIII	2520	2	24,9
	3	8AI	370	6	
	6	20AIII	2355	2	
КР4	3	8AI	370	6	38,5
	4	25AIII	2520	2	
	7	25AIII	2355	2	
КР5	3	8AI	370	6	43,0
	4	25AIII	2520	2	
	8	28AIII	2355	2	

Марка изде-лия	NN поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изде-лия кгс
КР6	3	8AI	370	6	48,0
	5	28AIII	2520	2	
	8	28AIII	2355	2	
КР7	3	8AI	370	18	32,8
	9	20AIII	6120	2	
КР8	3	8AI	370	18	49,8
	10	25AIII	6120	2	
КР9	3	8AI	370	18	54,5
	9	20AIII	6120	2	
	11	20AIII	4390	2	

Примечания:

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

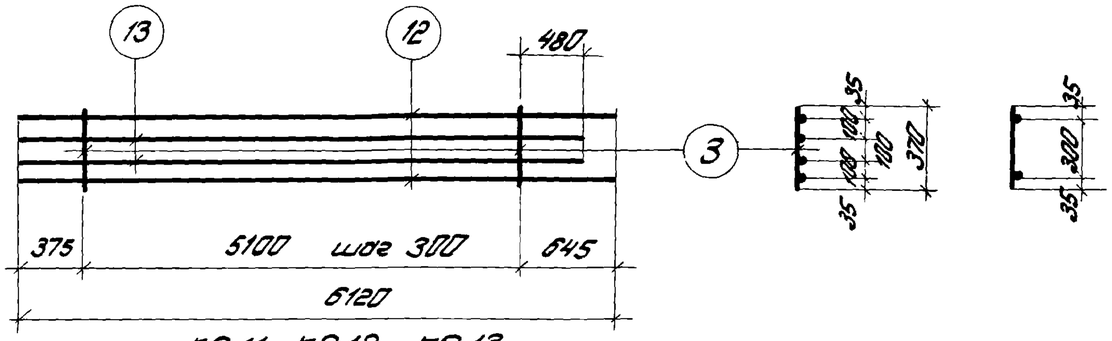
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. проекта	Цыганова	
Ст. техник	Козлова	
Проверил	Белончикина	

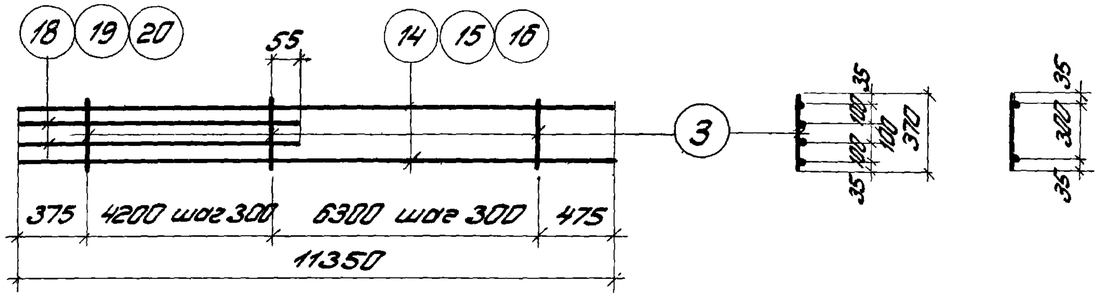
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТК 1976	Плоские каркасы КР1 ÷ КР9	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 107

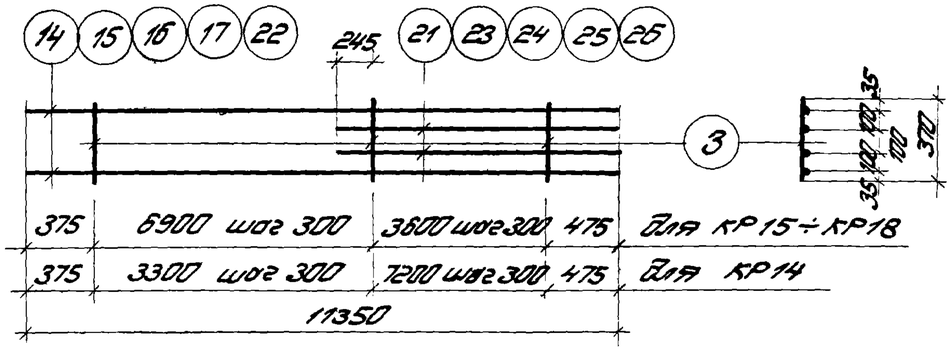
КР 10



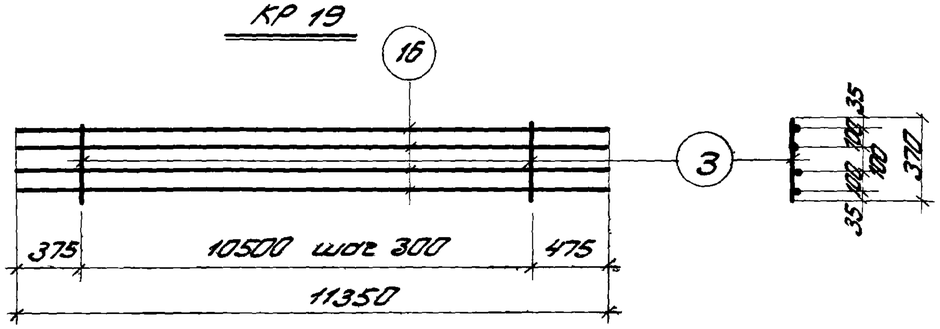
КР 11, КР 12, КР 13



КР 14, КР 15, КР 16, КР 17, КР 18



КР 19



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№№ поз.	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
КР10	3	8 AI	370	18	74,7
	12	22 AIII	6120	2	
	13	22 AIII	5955	2	
КР11	3	8 AI	370	36	55,7
	14	16 AIII	11350	2	
	18	16 AIII	4630	2	
КР12	3	8 AI	370	36	84,1
	15	20 AIII	11350	2	
	19	20 AIII	4630	2	
КР13	3	8 AI	370	36	128,3
	16	25 AIII	11350	2	
	20	25 AIII	4630	2	
КР14	3	8 AI	370	36	191,4
	17	28 AIII	11350	2	
	21	28 AIII	7920	2	

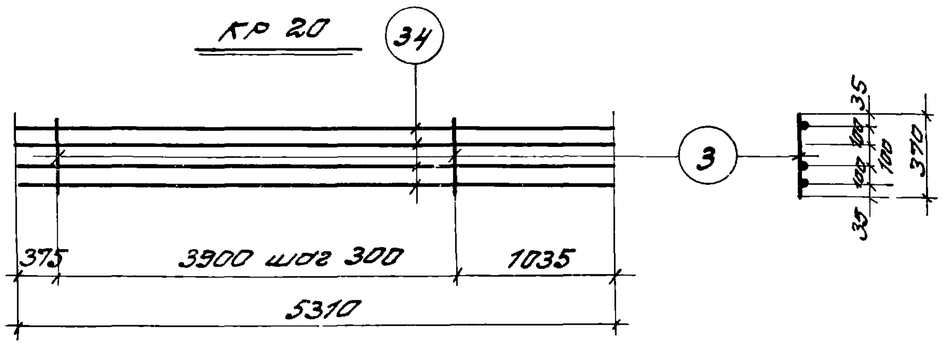
Марка изделия	№№ поз.	⌀, мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
КР15	3	8 AI	370	36	54,7
	14	16 AIII	11350	2	
	23	16 AIII	4320	2	
КР16	3	8 AI	370	36	82,5
	15	20 AIII	11350	2	
	24	20 AIII	4320	2	
КР17	3	8 AI	370	36	126,0
	16	25 AIII	11350	2	
	25	25 AIII	4320	2	
КР18	3	8 AI	370	36	203,0
	22	32 AIII	11350	2	
	26	32 AIII	4320	2	
КР19	3	8 AI	370	36	180,0
	16	25 AIII	11350	4	

Примечания

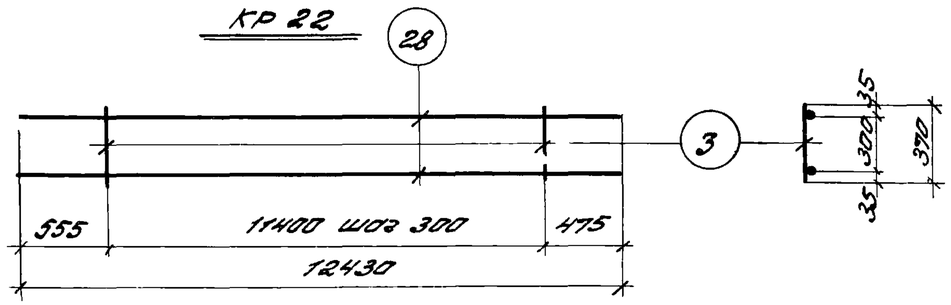
1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1976	Плоские каркасы КР10÷КР19	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 110

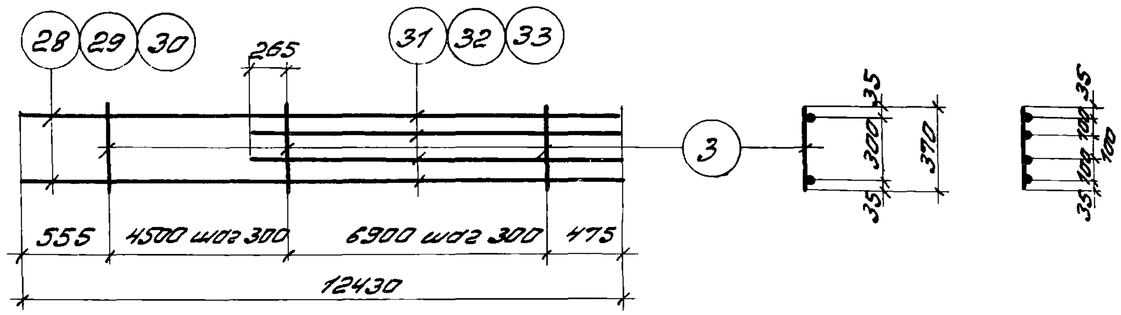
КР 20



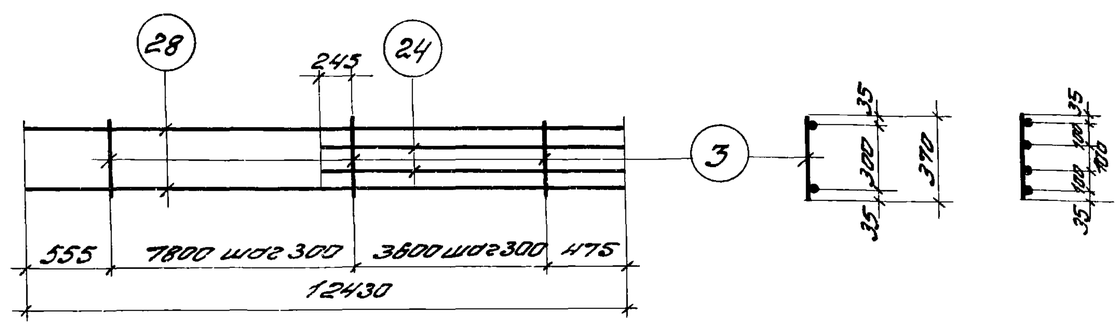
КР 22



КР 23, КР 24, КР 25



КР 26



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№№ поз.	ф, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Вес изделия, кгс
КР20	3	8 AI	370	17	84,1
	34	25 AIII	5310	4	
КР22	3	8 AI	370	39	67,1
	28	20 AIII	12430	2	
КР23	3	8 AI	370	39	104,8
	28	20 AIII	12430	2	
	31	20 AIII	7640	2	
КР24	3	8 AI	370	39	125,5
	29	22 AIII	12430	2	
	32	22 AIII	7640	2	
КР25	3	8 AI	370	39	160,5
	30	25 AIII	12430	2	
	33	25 AIII	7640	2	
КР26	3	8 AI	370	39	88,4
	28	20 AIII	12430	2	
	24	20 AIII	4320	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва

Гл. инженер проекта — Газлова
Гл. специалист — Бапончикина
Проверил — Бапонщ
Гл. техник — Ку

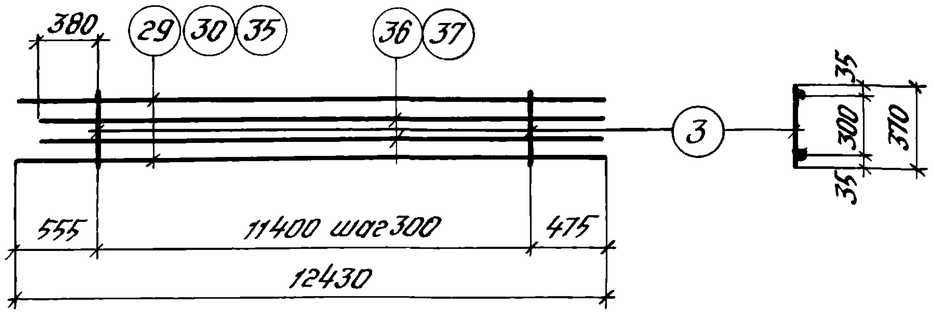
ТК 1976

Плоские каркасы КР20, КР22 – КР26

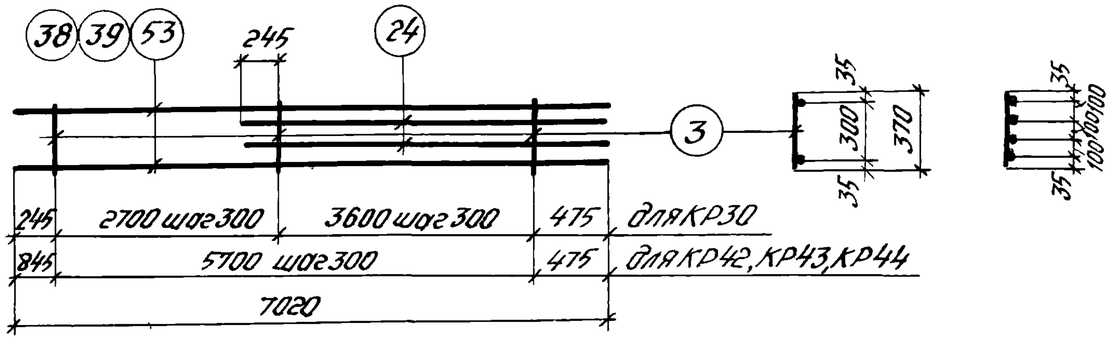
1.420-12 Выпуск 1

Лист 111

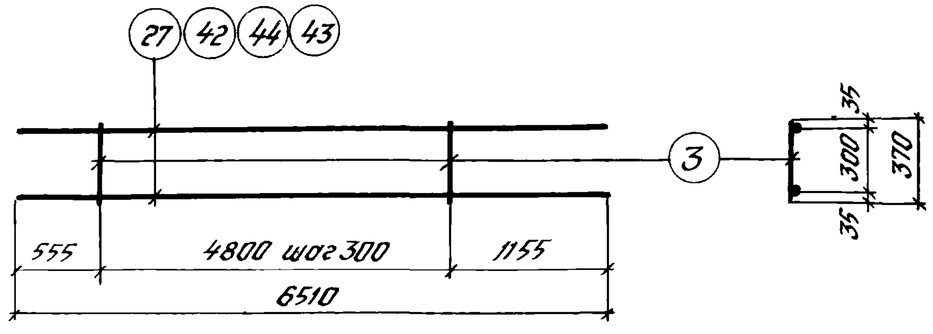
КР27, КР28, КР29



КР30, КР42, КР43, КР44



КР32, КР34, КР35, КР45



Спецификация стали на одно арматурное изделие

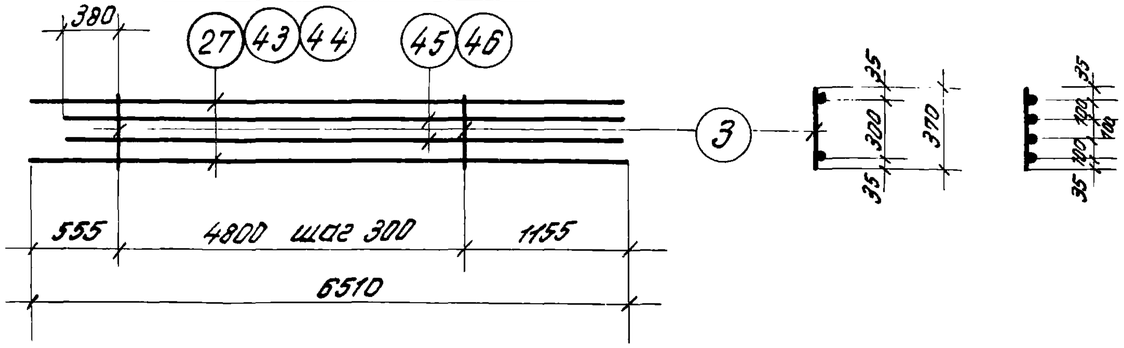
Марка изделия	№№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
КР27	3	8 AI	370	39	153,2
	29	22 AIII	12430	2	
	36	22 AIII	12255	2	
КР28	3	8 AI	370	39	196,0
	30	25 AIII	12430	2	
	37	25 AIII	12255	2	
КР29	3	8 AI	370	39	220,2
	35	28 AIII	12430	2	
	37	25 AIII	12255	2	
КР30	3	8 AI	370	22	59,3
	24	20 AIII	4320	2	
	39	20 AIII	7020	2	

Марка изделия	№№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
КР32	3	8 AI	370	17	34,7
	42	20 AIII	6510	2	
КР34	3	8 AI	370	17	52,7
	27	25 AIII	6510	2	
КР35	3	8 AI	370	17	65,4
	44	28 AIII	6510	2	
КР42	3	8 AI	370	20	25,2
	38	16 AIII	7020	2	
КР43	3	8 AI	370	20	37,6
	39	20 AIII	7020	2	
КР44	3	8 AI	370	20	91,6
	53	32 AIII	7020	2	
КР45	3	8 AI	370	17	41,5
	43	22 AIII	6510	2	

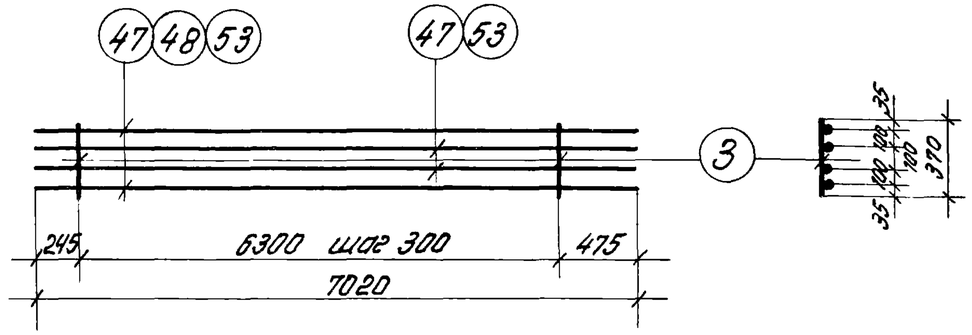
Примечания.

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922- „Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

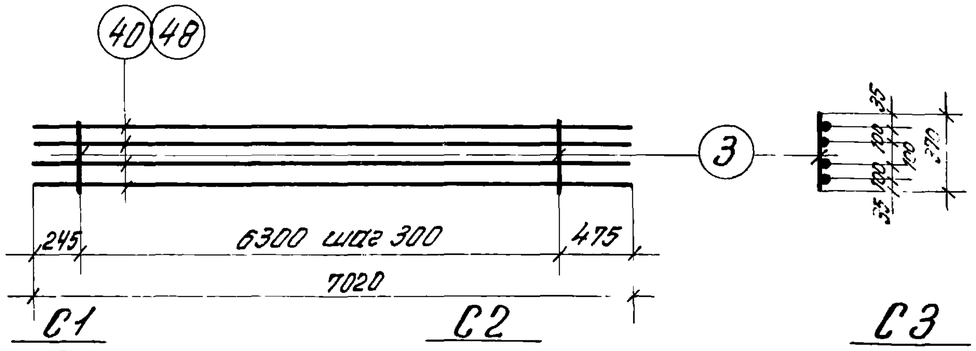
КР36, КР37, КР38



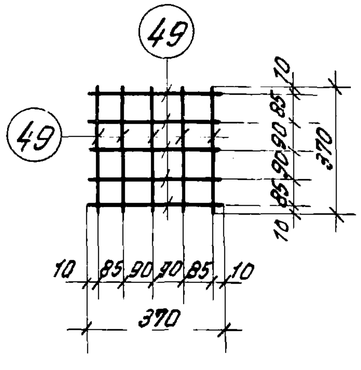
КР21, КР33, КР40



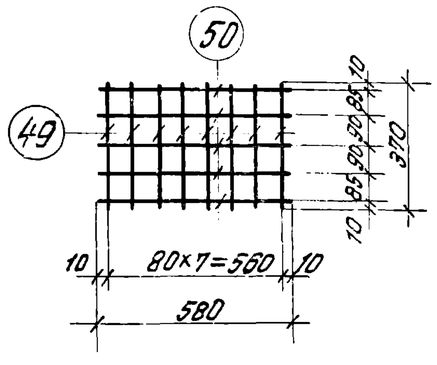
КР39, КР41



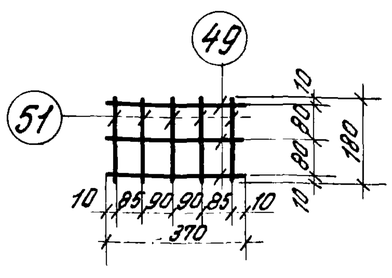
С1



С2



С3



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	NN поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
КР21	3	8 AI	370	22	111,3
	47	25 AIII	7020	4	
КР33	3	8 AI	370	22	180,5
	53	32 AIII	7020	4	
КР36	3	8 AI	370	17	79,1
	43	22 AIII	6510	2	
	45	22 AIII	6335	2	
КР37	3	8 AI	370	17	101,5
	27	25 AIII	6510	2	
	46	25 AIII	6335	2	
КР38	3	8 AI	370	17	114,2
	44	28 AIII	6510	2	
	46	25 AIII	6335	2	

Марка изделия	NN поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия кгс
КР39	3	8 AI	370	22	87,3
	40	22 AIII	7020	4	
КР40	3	8 AI	370	22	125,1
	48	28 AIII	7020	2	
	47	25 AIII	7020	2	
КР41	3	8 AI	370	22	138,9
	48	28 AIII	7020	4	
С1	49	10 AIII	370	10	2,3
С2	49	10 AIII	370	8	3,6
	50	10 AIII	580	5	
С3	49	10 AIII	370	3	1,2
	51	10 AIII	180	5	

Примечания:

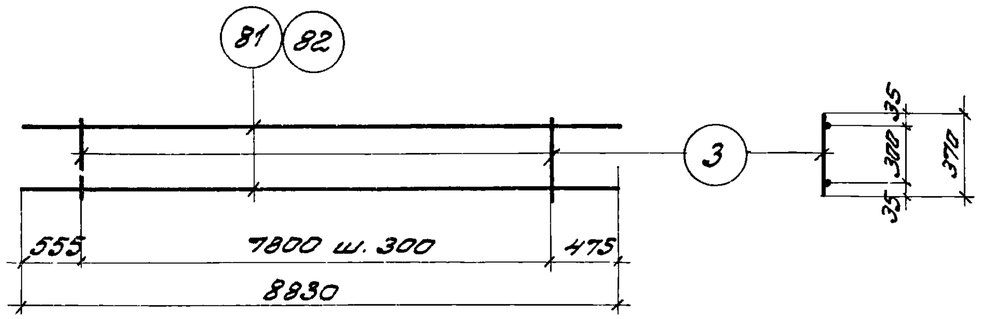
1. Каркасы и сетки изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 10-75	Плоские каркасы КР21, КР33, КР36÷41. Сетки С1÷С3.	1.420-12, Выпуск 1. Лист 113

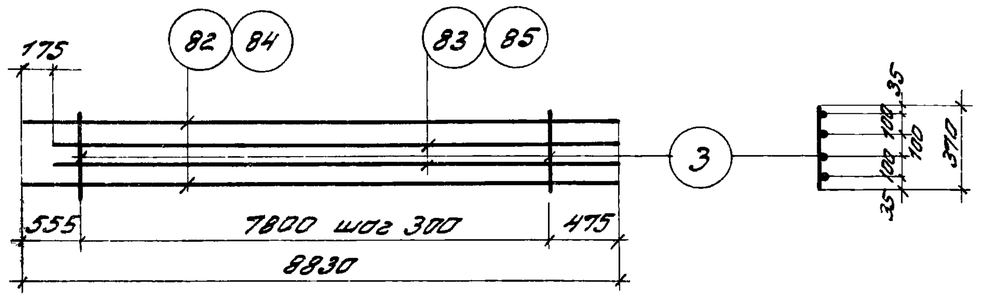
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ МОСКВА

Гл. инженер проекта — Шляпоберский
Ст. инженер — Верижников

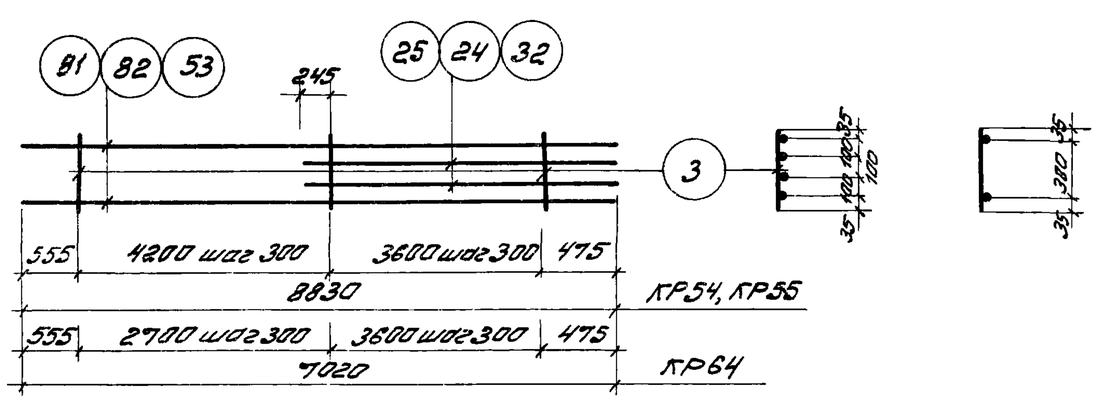
КР50; КР51



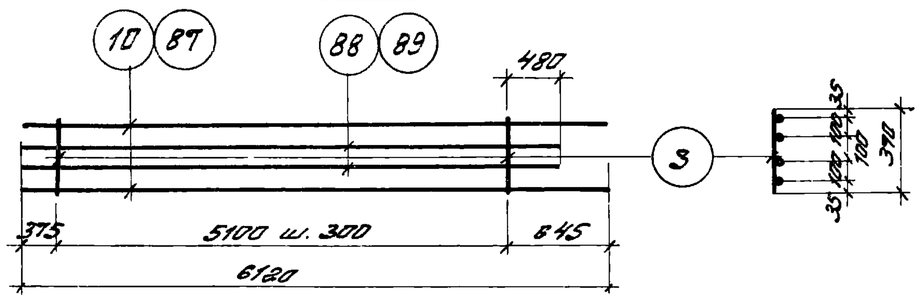
КР52; КР53; КР61



КР54; КР55; КР64



КР56; КР57



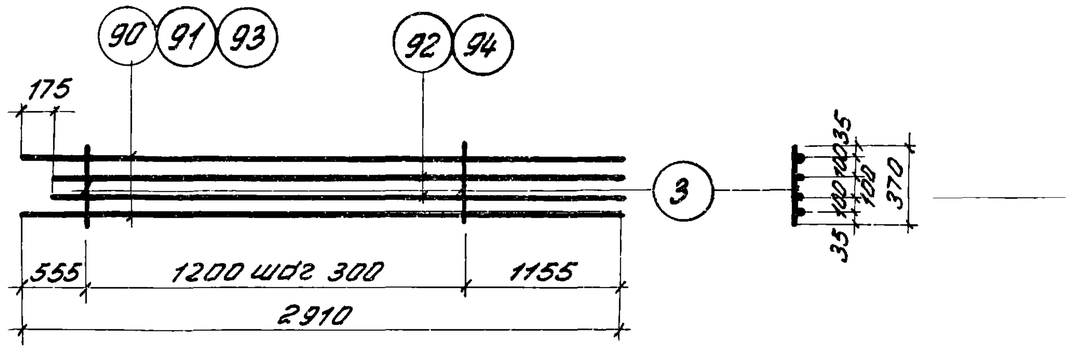
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
КР50	3	8 AI	370	27	47,7
	81	20 AIII	8830	2	
КР51	3	8 AI	370	27	72,1
	82	25 AIII	8830	2	
КР52	3	8 AI	370	27	138,7
	82	25 AIII	8830	2	
	83	25 AIII	8655	2	
КР53	3	8 AI	370	27	172,9
	84	28 AIII	8830	2	
	85	28 AIII	8655	2	
КР54	3	8 AI	370	27	69,0
	81	20 AIII	8830	2	
	24	20 AIII	4320	2	
КР55	3	8 AI	370	27	105,3
	25	25 AIII	4320	2	
	82	25 AIII	8830	2	
КР56	3	8 AI	370	18	113,5
	87	28 AIII	6120	2	
	88	28 AIII	5955	2	
КР57	3	8 AI	370	18	95,7
	10	25 AIII	6120	2	
	89	25 AIII	5955	2	
КР61	3	8 AI	370	27	155,9
	83	25 AIII	8655	2	
	84	28 AIII	8830	2	
КР64	3	8 AI	370	22	146,5
	53	32 AIII	7020	2	
	26	32 AIII	4320	2	

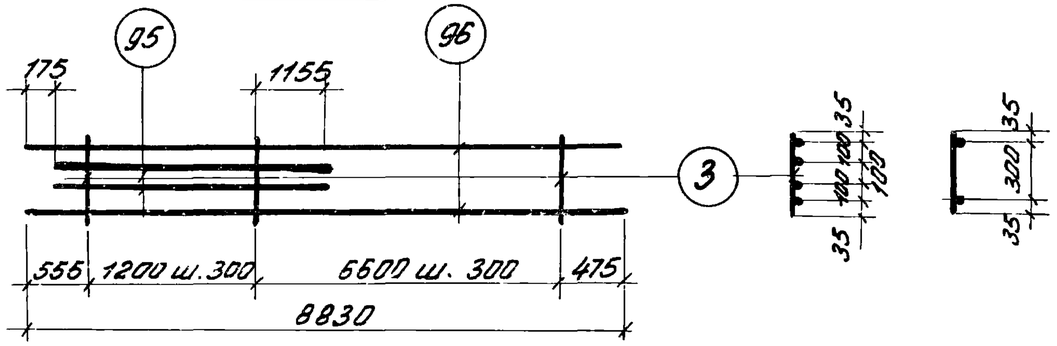
Примечания:

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствие с ГОСТ 10922-75 „Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

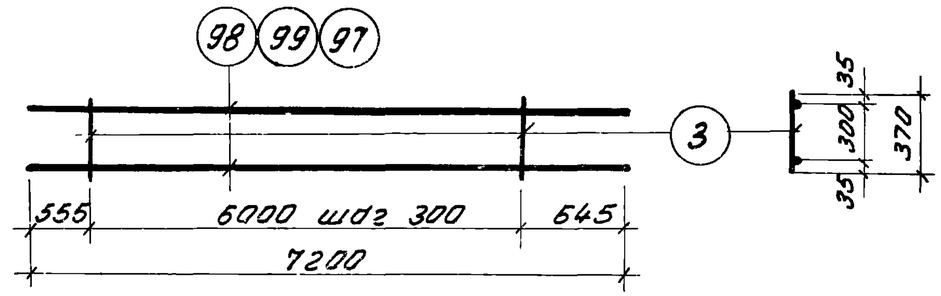
КР58; КР59; КР60; КР62



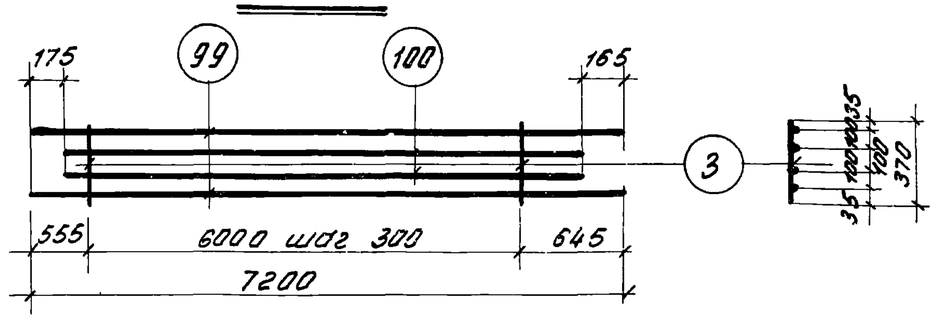
КР63



КР65; КР67; КР68



КР66



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	NN поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.с
КР58	3	8AI	370	5	15,2
	90	20AIII	2910	2	
КР59	3	8AI	370	5	44,2
	91	25AIII	2910	2	
	92	25AIII	2735	2	
КР60	3	8AI	370	5	49,9
	92	25AIII	2735	2	
	93	28AIII	2910	2	
КР62	3	8AI	370	5	55,4
	93	28AIII	2910	2	
	94	28AIII	2735	2	
КР63	3	8AI	370	27	150,1
	95	32AIII	8825	2	
	96	32AIII	2740	2	

Марка изделия	NN поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.с
КР65	3	8AI	370	21	38,8
	98	20AIII	7200	2	
КР66	3	8AI	370	21	111,4
	99	25AIII	7200	2	
	100	25AIII	5860	2	
КР67	3	8AI	370	21	58,6
	99	25AIII	7200	2	
КР68	3	8AI	370	21	72,8
	97	28AIII	7200	2	

Примечания:

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1976

Плоские каркасы КР58; КР59; КР60 КР62, КР63; КР65; КР66; КР67; КР68

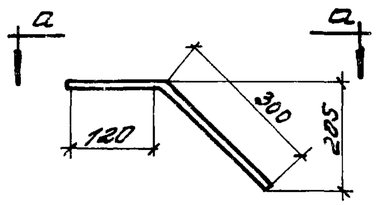
1.420-12 Выпуск 1

лист 115

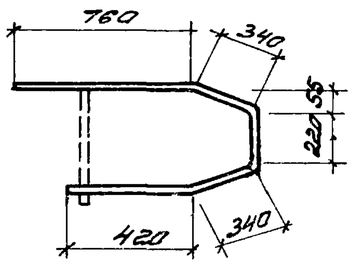
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инж. пр. Дурнев
Рук. гр. Вершинин
Ст. инж. Здолбнов
Разраб. Шмидт

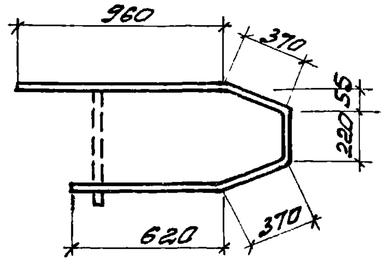
поз. 54



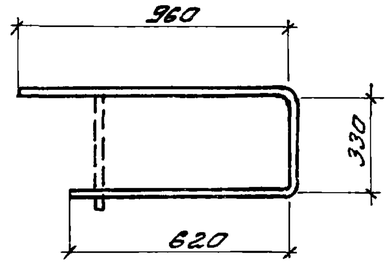
поз. 57



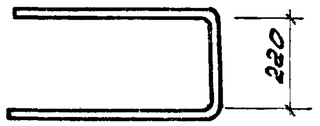
поз. 61



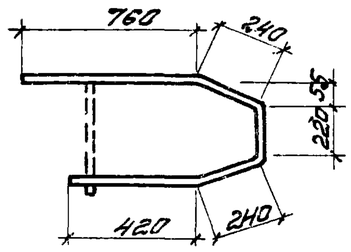
поз. 65



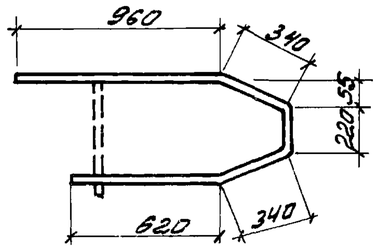
а - а



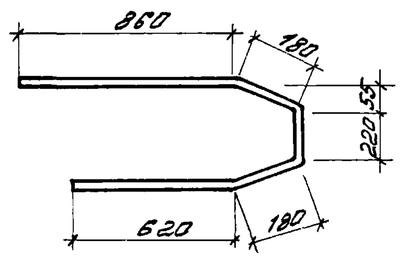
поз. 58



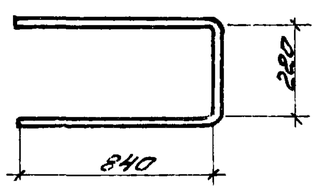
поз. 62



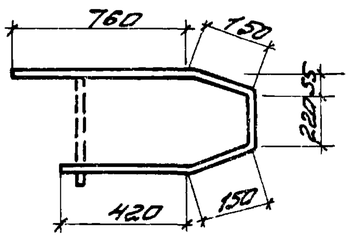
поз. 66



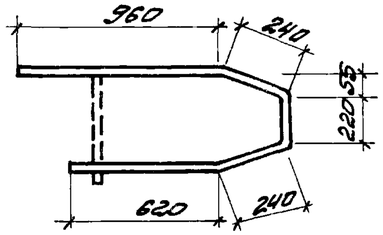
поз. 55



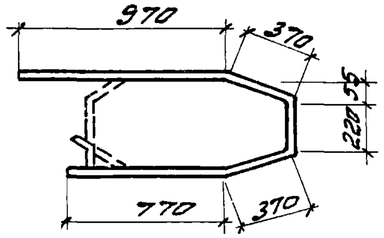
поз. 59



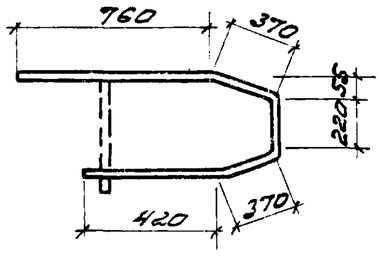
поз. 63



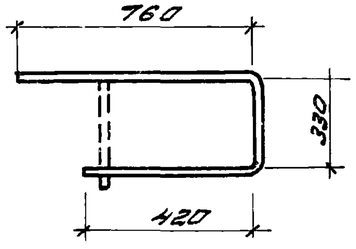
поз. 67



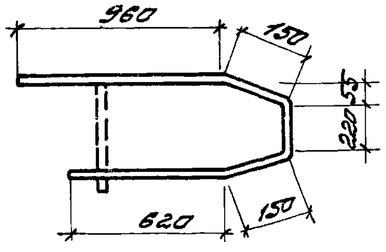
поз. 56



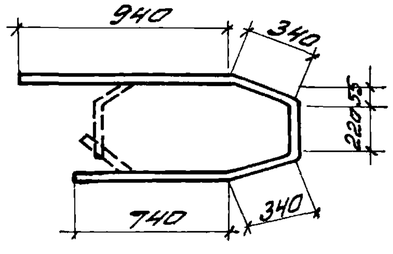
поз. 60



поз. 64



поз. 68



Спецификация стали на одно арматурное изделие

№ поз.	ф мм.	Длина мм	Вес кгс
54	12AIII	1070	0.9
55	12AIII	1900	1.7
56	8AI	2140	0.8
57	8AI	2080	0.8
58	8AI	1880	0.7
59	8AI	1700	0.7
60	8AI	1510	0.6
61	8AI	2540	1.0
62	8AI	2480	1.0
63	8AI	2280	0.9
64	8AI	2100	0.8
65	8AI	1910	0.8
66	8AI	2160	0.8
67	8AI	2700	1.1
68	8AI	2580	1.0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

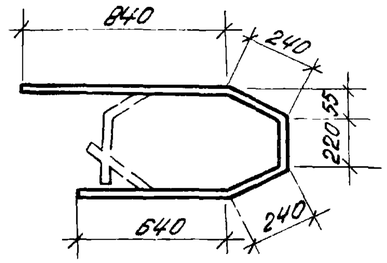
ТК 1976

Арматурные изделия позиции 54÷68 и спецификация

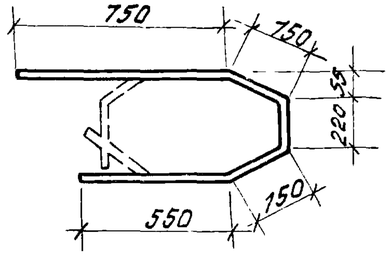
1420-12 Выпуск 1

Лист 115

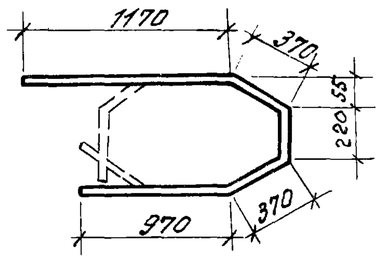
Поз. 69



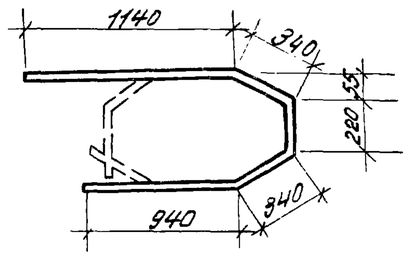
Поз. 70



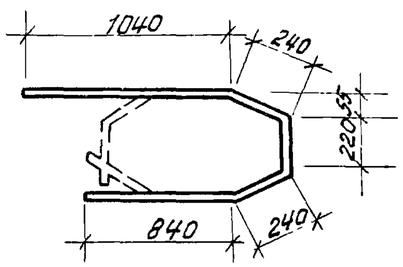
Поз. 71



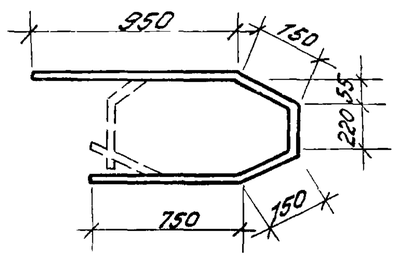
Поз. 72



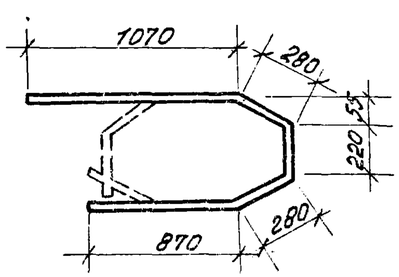
Поз. 73



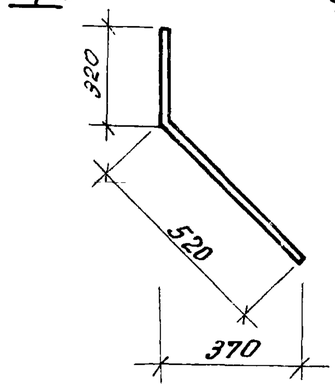
Поз. 74



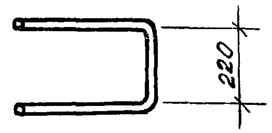
Поз. 75



Поз. 78



а — а



Спецификация стали на одно арматурное изделие

N поз.	ф мм	Длина мм	Вес кгс
69	8 AI	2180	0,9
70	8 AI	1820	0,7
71	8 AI	3100	1,2
72	8 AI	2980	1,2
73	8 AI	2580	1,0
74	8 AI	2220	0,9
75	8 AI	2720	1,1
78	12 AIII	1300	1,7

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
МОСКВА

Гл. инж. пр-та Журнов
Ст. инженер Белоконькина
Проверил Шаврова

ТК 1976

Арматурные изделия позиций 69 ÷ 75, 78 и спецификация

1.420-12
Выпуск 1
Лист 147

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом.

N поз	ф или сеч. мм.	Длина мм	Вес кгс
1	20AIII	2520	6.2
2	22AIII	2520	7.5
3	8AI	370	0.15
4	25AIII	2520	9.7
5	28AIII	2520	12.2
6	20AIII	2355	5.8
7	25AIII	2355	9.1
8	28AIII	2355	11.4
9	20AIII	6120	15.1
10	25AIII	6120	23.6
11	20AIII	4390	10.8
12	22AIII	6120	18.3
13	22AIII	5955	17.8
14	16AIII	11350	17.9
15	20AIII	11350	28.0
16	25AIII	11350	43.7
17	28AIII	11350	54.8
18	16AIII	4630	7.3
19	20AIII	4630	11.4
20	25AIII	4630	17.8
21	28AIII	7920	38.3
22	32AIII	11350	71.6
23	16AIII	4320	6.8
24	20AIII	4320	10.7
25	25AIII	4320	16.6
26	32AIII	4320	27.3

N поз	ф или сеч. мм.	Длина мм.	Вес кгс
27	25AIII	6510	25.1
28	20AIII	12430	30.7
29	22AIII	12430	37.1
30	25AIII	12430	47.9
31	20AIII	7640	18.8
32	22AIII	7640	22.8
33	25AIII	7640	29.4
34	25AIII	5310	20.4
35	28AIII	12430	60.0
36	22AIII	12255	36.6
37	25AIII	12255	47.2
38	16AIII	7020	11.1
39	20AIII	7020	17.3
40	22AIII	7020	21.0
41	22AIII	4320	12.9
42	20AIII	6510	16.1
43	22AIII	6510	19.4
44	28AIII	6510	31.4
45	22AIII	6335	18.9
46	25AIII	6335	24.4
47	25AIII	7020	27.0
48	28AIII	7020	33.9
49	10AIII	370	0.23
50	10AIII	580	0.35
51	10AIII	180	0.11
52	8AI	570	0.23

N поз	ф или сеч. мм.	Длина мм.	Вес кгс
53	32AIII	7020	44.3
54	12AIII	1070	0.95
55	12AIII	1900	1.7
56	8AI	2140	0.8
57	8AI	2080	0.8
58	8AI	1880	0.7
59	8AI	1700	0.7
60	8AI	1510	0.6
61	8AI	2540	1.0
62	8AI	2480	1.0
63	8AI	2280	0.9
64	8AI	2100	0.8
65	8AI	1910	0.8
66	8AI	2160	0.9
67	8AI	2700	1.1
68	8AI	2580	1.0
69	8AI	2180	0.9
70	8AI	1820	0.7
71	8AI	3100	1.2
72	8AI	2980	1.2
73	8AI	2580	1.0
74	8AI	2220	0.9
75	8AI	2720	1.1
76	32AIII	7920	50.0
77	12AI	370	0.33
78	12AIII	1900	1.7

N поз.	ф или сеч. мм	Длина мм	Вес кгс
79	12AI	570	0.51
81	20AIII	8830	21.8
82	25AIII	8830	34.0
83	25AIII	8655	33.3
84	28AIII	8830	42.6
85	28AIII	8655	41.8
86	28AIII	4320	20.9
87	28AIII	6120	29.6
88	28AIII	5955	28.8
89	25AIII	5955	22.9
90	20AIII	2910	7.2
91	25AIII	2910	11.2
92	25AIII	2735	10.5
93	28AIII	2910	14.1
94	28AIII	2735	13.2
95	32AIII	8825	55.7
96	32AIII	2740	17.3
97	28AIII	7200	34.8
98	20AIII	7200	17.8
99	25AIII	7200	27.7
100	25AIII	6860	26.4

Примечание:
Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК 1976

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом.

1.420-12 Выпуск 1

Лист 118

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10-1-2	Арматурные изделия	
	1	4
	3	24
	6	4
	49	46
	51	10
	54	1
	55	2
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10-1-2	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	2
	32	4
	33	2
	89	2
	92	4
	95	1
	96	4
	99	2
	104	1
	105	4
	90	1
К10-1-5	Арматурные изделия	
	1	4
	3	24
	6	4
	49	46
	51	10
	54	1
	55	2
	56	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10-1-5	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	93	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10-2-2	95	1
	96	4
	99	2
	104	1
	105	4
	Арматурные изделия	
	3	24
	4	4
	7	4
	49	46
	51	10
	54	1
	55	2
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10-2-2	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	2
	32	4
	33	2
	89	2
	92	4
	95	1
	96	4
	99	2
	104	1
	105	4
	90	1
К10-2-5	Арматурные изделия	
	3	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10-2-5	4	4
	7	4
	49	46
	51	10
	54	1
	55	2
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10-2-5	27	2
	28	2
	29	2
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	93	2
	95	1
	96	4
	99	2
	104	1
	105	4
К10-3-2	Арматурные изделия	
	3	24
	4	4
	8	4
	49	46
	51	10
	54	1
	55	2
	56	2
	57	1

Примечания.
1. Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом см. лист 118.
2. Закладные детали см. альбом 1.420- выпуск 5.

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-12 Выпуск 1	
		Лист	119

ЦНИИПромзданий Москва
Гл. инженер проверил Белоцкий
Гл. инж. проекта Шоболов

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К1а-3-2 (продолжение)	58	1
	59	1
	60	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	2
	32	4
	33	2
	89	2
	92	2

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К1а-3-2	95	1
	96	4
	99	2
	104	1
	105	4
	90	1
	Арматурные изделия	
	3	24
	5	4
	8	4
	49	46
	51	10
	54	1
	55	2
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
К1а-4-2		

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	2
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	4
	93	2
	95	1
	96	4
	99	2
	104	1
	105	4
К1а-4-2		

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
	Арматурные изделия	
	1	4
	3	24
	49	46
	51	10
	54	2
	55	4
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
К2а-1		

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К2б-1	99	1
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	1	4
	3	24
	49	46
	51	10
	54	2
	55	4
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
К2а-1-5		

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	32	4
	33	2
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К2а-1-5		
	Арматурные изделия	
	2	4
	3	24
	49	4
	51	10
	54	2
	55	4
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
К2а-2		

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
	70	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	95	2
	96	8
	99	1
	104	2
	105	8
К2а-2		
	Арматурные изделия	
	3	24
	4	4
	7	4
	49	46
	51	10
К2б-3		

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
К2а-3 (продолжение)	54	2
	55	4
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К2а-3-5	Арматурные изделия	
	3	24
	4	4
	7	4
	49	46
	51	10
	54	2
	55	4
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	77	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К2а-3-3	32	4
	33	2
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К61а-1-2	Арматурные изделия	
	3	144
	14	4
	18	4
	49	40
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	22

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-1-2.	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	2
	9	6
	18	6
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	104	3
	105	12

Марка колонна	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-1-5	Арматурные изделия	
	3	144
	14	4
	18	4
	49	40
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	2
	9	6
	18	6
	19	6
	22	3
	23	27

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-1-5	24	27
	25	27
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	93	6
	104	3
	105	12
К61а-2-2	Арматурные изделия	
	3	144
	15	4
	19	4
	49	40
	54	3
	55	6
	56	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
К61а-2-2	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	2
	9	6
	18	6
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2

Примечания см. на листе 119

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-2-2 (продолжение)	89	6
	90	3
	92	24
	104	3
	105	12
	Арматурные изделия	
	3	144
	15	4
	19	4
	49	40
	54	9
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
К61а-2-5	8	2
	9	6
	18	6
	19	6
	22	3
	23	27
	24	27
	25	27
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	93	6
	104	3
	105	12

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-3-2	Арматурные изделия	
	3	144
	16	4
	20	4
	49	40
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	2
	9	6
	18	6
	19	6
	22	3
	23	9

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-3-2	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	104	3
	105	12
К61а-3-5	Арматурные изделия	
	3	144
	16	4
	20	4
	49	40
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-3-5	60	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	2
	9	6
	18	6
	19	6
	22	3
	23	27
	24	27
	25	27
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-3-5	93	6
	104	3
	105	12
К61а-4-2	Арматурные изделия	
	3	144
	17	4
	21	4
	49	40
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	2
	9	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К61а-4-5	18	6
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	104	3
	105	12
К62а-1	Арматурные изделия	
	3	144
	14	4
	23	4
	49	40

Примечания см. на листе 119

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-1 (продолжение)	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	104	6
	105	24
К62п-1-1	Арматурные изделия	
	3	144

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-1-1	14	4
	23	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	41	3
	42	3

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-1-1	43	24
	45	1
	46	8
	47	6
	48	18
	76	1
	104	6
	105	24
К62а-1-5	Арматурные изделия	
	3	144
	14	4
	23	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт.
К62а-1-5	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	23	18
	24	18
	25	18
	30	12
	32	4
	33	2
	92	24
	93	6
	104	6
	105	24
К62а-2	Арматурные изделия	
	3	144
	15	4
	24	4
	49	40
	54	6

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-2	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	104	6
	105	24
К62п-2-1	Арматурные изделия	
	3	144

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-2-1	15	4
	24	4
	49	40
	54	6
	35	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	41	3
	42	3

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт.
К62а-2-5	43	24
	45	1
	46	8
	47	6
	48	18
	76	1
	104	6
	105	24
	Арматурные изделия	
	3	144
	15	4
	24	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22

Примечания см. на листе 119.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ МОСКВА
Гл. инж. пр-та Дунаевский
Ст. инженер Белоцкикина
Проверил Шаврова
ТК 1976
Перечень позиций на одну колонну.
1.420-12 Выпуск 1
Лист 122

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт.
К62а-2-5	Закладные изделия	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	23	18
	24	18
	25	18
	30	12
	32	4
	33	2
	92	24
	93	6
	104	6
	105	24
К62а-3	Арматурные изделия	
	3	144
	16	4
	25	4

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-3	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	104	6
	105	24

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-3-1	Арматурные изделия	
	3	144
	16	4
	25	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-3-3	41	3
	42	3
	43	24
	45	1
	46	8
	47	6
	48	18
	76	1
	104	6
	105	24
К62а-3-3	Арматурные изделия	
	3	144
	16	4
	25	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт.
К62а-3-3	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	104	6
	105	24
К62а-4	Арматурные изделия	
	3	144

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт
К62а-4	22	4
	26	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	104	6
	105	24

Марка колонны	N поз.	Кол-во шт.
К62а-4-1	Арматурные изделия	
	3	144
	22	4
	26	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	41	3

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К62а-4-1 (продолжение)	42	3
	43	24
	45	1
	46	8
	47	6
	48	18
	76	1
	104	6
	105	24
К62а-4-3	Арматурные изделия	
	3	144
	22	4
	26	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К62а-4-3	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	104	6
	105	24
К62а-4-5	Арматурные изделия	
	3	144

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К62а-4-5	22	4
	26	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	23	18
	24	18
	25	18
	30	12

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К62а-4-5	32	4
	33	2
	92	24
	93	6
	104	6
	105	24
К62а-5	Арматурные изделия	
	3	144
	17	4
	21	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К62а-5	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	104	6
	105	24
К62а-5-1	Арматурные изделия	
	3	144
	17	4
	21	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К62а-5-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	41	3
	42	3
	43	24
	45	1
	46	8
	47	6
	48	18
	76	1
	104	6
	105	24
К62а-5-3	Арматурные изделия	
	3	144
	17	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К62а-5-3	21	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	35	4

Примечания см. на листе 119.

ЦНИИПромзданий Москва
Рук. группы Верижников
Ст. инженер Белонучкина
ТК 1976
Перечень позиций на одну колонну
1.420-12 Выпуск 1
Лист 125
15752-02 30

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К620-5-3 (продолжение)	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	104	6
	105	24
К620-5-5	Арматурные изделия	
	3	144
	17	4
	21	4
	49	40
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	22
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К620-5-5	2	2
	5	6
	6	2
	18	12
	19	12
	20	6
	23	18
	24	18
	25	18
	30	12
	32	4
	33	2
	92	24
	93	6
	104	6
	105	24
К630-1-2	Арматурные изделия	
	3	143
	16	4
	34	4
	39	4
	47	4
	49	32

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К630-1-2	50	20
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	14
	79	8
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	2
	9	3
	10	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К630-1-2	18	6
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3
	91	2
	92	24
	104	3
	105	12
К630-1-5	Арматурные изделия	
	3	143
	16	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К630-1-5	34	4
	39	4
	47	4
	49	32
	50	20
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	14
	79	8
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К630-1-5	2	2
	8	2
	9	3
	10	3
	18	6
	19	6
	22	3
	23	27
	24	27
	25	27
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3
	91	2
	92	24
	93	6
	104	3
	105	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К640-1	Арматурные изделия	
	3	146
	34	8
	39	4
	47	8
	49	32
	50	20
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	65	2
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	74	2
	75	2
	77	14
	79	8

Гип Девяткина
Нач. отд. Шлыкова
Гл. инженер проекта
Проверил
Москва

Примечания см. на листе 119.

ТК 1976 — Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 1
Лист 126

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К640-1 (продолжение)	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	2
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	104	6
	105	24
К640-1-1	Арматурные изделия	
	3	146
	34	8
	39	4
	47	8
	49	32
	50	20

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К640-1-1	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	65	2
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	74	2
	75	2
	77	14
	79	8
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	2
	7	3
	18	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К640-1-1	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	3
	42	3
	43	24
	45	1
	46	8
	47	6
	48	18
	76	1
	104	6
	105	24
К640-1-3	Арматурные изделия	
	3	146
	34	8
	39	4
	47	8
	49	32
	50	20

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К640-1-3	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	65	2
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	74	2
	75	2
	77	14
	79	8
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К640-1-3	9	4
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	104	6
	105	24
К640-1-5	Арматурные изделия	
	3	146
	34	8
	39	4
	47	8
	49	32
	50	20

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К640-1-5	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	65	2
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	74	2
	75	2
	77	14
	79	8
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	2
	7	3
	18	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К640-1-5	19	12
	20	4
	21	2
	23	18
	24	18
	25	18
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	92	24
	93	6
	104	6
	105	24

Примечания см. на листе 119.

ЦИИЭПграждансельстроя Москва
Рук. группы Верижников
Гл. инженер Белоцуркин
Гл. инж. проекта Шац Шобурова
Проверил Трофимов

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К65а-1-2	Арматурные изделия	
	3	156
	28	4
	49	86
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	24
	51	10
	Закладные детали	
	8	3
	9	9
	18	6
	19	8
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К65а-1-2	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	96	4
	95	1
	99	1
	104	3
	105	12
К65а-1-5	Арматурные изделия	
	3	156
	28	4
	49	86
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К65а-1-5	59	3
	60	3
	77	24
	51	10
	Закладные детали	
	8	3
	9	3
	18	6
	19	8
	22	3
	23	27
	24	27
	25	27
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	93	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К65а-2-2	96	4
	95	1
	99	1
	104	3
	105	12
	Арматурные изделия	
	3	156
	29	4
	32	4
	49	86
	54	3
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	24
	51	10
	Закладные детали	
	8	3
	9	9
	18	6
	19	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К65а-2-2	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	96	4
	95	1
	99	1
	104	3
	105	12
К65а-3-2	Арматурные изделия	
	3	156
	21	4
	30	4
	37	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К65а-3-2	49	86
	54	3
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	24
	51	10
	Закладные детали	
	8	3
	9	9
	18	6
	19	8
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К65а-3-2	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	96	4
	95	1
	99	1
	104	3
	105	12

Примечания см. на листе 119.

ГИП	Шаврова		
Гл. инженер проекта	Шаврова		
Ст. инженер			
Проверил			
Москва		ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну
			1.420-12 Выпуск 1
			Лист 128

15752-02 33

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К65а-4-2	Арматурные изделия	
	3	156
	28	4
	31	4
	49	80
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3
	58	3
	59	3
	60	3
	77	24
	Закладные детали	
	8	3
	9	9
	18	6
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К65а-4-2	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12
К65а-4-5	Арматурные изделия	
	3	156
	28	4
	31	4
	49	80
	54	3
	55	6
	56	6
	57	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К65а-4-5	58	3
	59	3
	60	3
	77	24
	Закладные детали	
	8	3
	9	3
	18	6
	19	6
	22	3
	23	27
	24	27
	25	27
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	6
	90	3
	92	24
	93	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К65а-4-5	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12
К66а-1	Арматурные изделия	
	3	156
	24	4
	28	4
	31	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	51	10
	Закладные детали	
	5	9
	6	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К66а-1	18	12
	19	12
	20	6
	32	4
	33	2
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К66а-1-1	Арматурные изделия	
	3	156
	24	4
	28	4
	31	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К66а-1-1	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12
	19	14
	20	6
	32	4
	33	2
	41	5
	42	5
	43	40
	45	2
	46	16
	47	12
	48	30
	76	2
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К66а-1-5	Арматурные изделия	
	3	156
	24	4
	28	4
	31	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12
	19	14
	20	6

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 60-1-5 (продолжение)	23	18
	24	18
	25	18
	30	12
	32	4
	33	2
	92	24
	93	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К 60-2	Арматурные изделия	
	3	156
	26	4
	29	4
	32	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 60-2	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12
	19	14
	20	6
	32	4
	33	2
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 60-2-1	Арматурные изделия	
	3	156
	26	4
	29	4
	32	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12
	19	14
	20	6
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 60-2-1	44	5
	42	5
	43	40
	45	2
	46	16
	47	12
	48	30
	76	2
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К 60-2-3	Арматурные изделия	
	3	156
	26	4
	29	4
	32	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 60-2-3	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	8	3
	9	6
	18	12
	19	14
	20	6
	32	4
	33	2
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6
	96	4
	95	1
	99	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 60-3	104	6
	105	24
	Арматурные изделия	
	3	156
	30	4
	31	4
	33	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12
	19	14

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 60-3	20	6
	32	4
	33	2
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Примечания см. на листе 119

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну	1420-12 Выпуск 1	
		Лист	130

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Стиженер Шоврова
Проверил
Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К6бо-3-1	Арматурные изделия	
	3	156
	30	4
	31	4
	33	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12
	19	14
	20	6
	32	4
	33	2
	44	5
	42	5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К6бо-3-1	43	40
	45	2
	46	16
	47	12
	48	30
	76	2
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К6бо-3-3	Арматурные изделия	
	3	156
	30	4
	31	4
	33	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К6бо-3-3	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	8	3
	9	6
	18	12
	19	14
	20	6
	32	4
	33	2
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К6бо-4	Арматурные изделия	
	3	156
	29	4
	32	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12
	19	14
	20	6
	32	4
	33	2
	96	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К6бо-4	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К6бо-4-1	Арматурные изделия	
	3	156
	29	4
	32	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12
	19	14

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К6бо-4-1	20	6
	32	4
	33	2
	41	5
	42	5
	43	40
	45	2
	46	16
	47	12
	48	30
	76	2
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К6бо-4-3	Арматурные изделия	
	3	156
	29	4
	32	4
	49	86
	54	6
	55	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К6бо-4-3	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	8	3
	9	6
	18	12
	19	14
	20	6
	32	4
	33	2
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6
	96	4

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К66о-4-3 (продолжение)	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К66а-4-5	Арматурные изделия	
	3	156
	29	4
	32	4
	49	86
	54	6
	55	12
	60	3
	67	6
	68	3
	69	3
	70	3
	77	24
	Закладные детали	
	5	9
	6	3
	18	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К66о-4-5	19	14
	20	6
	23	18
	24	18
	25	18
	30	12
	32	4
	33	2
	92	24
	93	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К67о-1-2	Арматурные изделия	
	3	152
	24	4
	28	2
	38	4
	39	2
	42	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67о-1-2	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	16
	79	8
	Закладные детали	
	8	3
	9	6
	10	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67о-1-2	18	6
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3
	91	2
	92	24
	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67о-1-5	Арматурные изделия	
	3	152
	24	4
	28	2
	38	4
	39	2
	42	2
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67о-1-5	77	16
	79	8
	Закладные детали	
	8	3
	9	6
	10	3
	18	6
	19	6
	22	3
	23	27
	24	27
	25	27
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3
	91	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67о-1-5	93	6
	92	24
	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12
К67о-2-2	Арматурные изделия	
	3	152
	29	2
	36	2
	39	4
	40	4
	43	2
	45	2
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1

Примечания см. на листе 119.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К67а-2-2 (продолжение)	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	16
	79	8
	Закладные детали	
	8	3
	9	6
	10	3
	18	6
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К67а-2-2	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3
	91	2
	92	24
	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12
К67а-2-5	Арматурные изделия	
	3	152
	29	2
	39	4
	40	4
	43	4
	45	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К67а-2-5	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	16
	79	8
	Закладные детали	
	8	3
	9	6
	10	3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К67а-2-5	18	5
	19	6
	22	3
	23	27
	24	27
	25	27
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3
	91	2
	93	6
	92	24
	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К67а-3-2	Арматурные изделия	
	3	152
	27	2
	30	2
	37	2
	39	4
	46	2
	47	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К67а-3-2	66	2
	77	16
	79	8
	Закладные детали	
	8	3
	9	6
	10	3
	18	3
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К67а-3-5	91	2
	92	24
	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12
	Арматурные изделия	
	3	152
	28	2
	30	2
	37	2
	39	4
	46	2
	47	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1

Гл. инж. пр. Зуев
Рук. группы Вершинников
Ст. инженер Белонучкина
Проверил Шаврова

ЦНИИПромзданий
Москва

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67а-3-5 (продолжение)	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	16
	79	8
	Закладные детали	
	8	3
	9	6
	10	9
	18	6
	19	6
	22	3
	23	27
	24	27
	25	27
	26	6
	27	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67а-3-5	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3
	91	2
	93	6
	92	24
	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12
К67а-4-2	Арматурные изделия	
	3	152
	35	2
	37	2
	39	4
	44	2
	46	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67а-4-2	47	2
	48	2
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	3
	55	6
	56	2
	57	1
	58	1
	59	1
	60	1
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	16
	Закладные детали	
	8	3
	9	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К67а-4-2	10	3
	18	3
	19	6
	22	3
	23	9
	24	9
	25	9
	26	6
	27	6
	28	6
	29	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	89	4
	90	3
	91	2
	96	4
	95	1
	99	2
	104	3
	105	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-1	Арматурные изделия	
	3	152
	24	4
	38	4
	39	4
	42	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	65	2
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-1	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
	Арматурные изделия	
	3	152
	24	4
	38	4
	39	4
	42	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-1-1	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12

Примечания см. на листе 119.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 134

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-1-1 (продолжение)	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	4
	42	4
	43	32
	45	3
	46	24
	47	18
	48	24
	76	3
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К68а-1-3	Арматурные изделия	
	3	152
	24	4
	38	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-1-3	39	4
	42	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	7
	6	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-1-3	7	3
	8	3
	9	6
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-1-5	Арматурные изделия	
	3	152
	24	4
	38	4
	39	4
	42	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	65	2
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-1-5	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	23	18
	24	18
	25	18
	32	4
	33	1
	34	1
	93	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
	30	12
	92	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-2	Арматурные изделия	
	3	152
	27	4
	39	4
	47	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-2	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Примечания см. на листе 119

ЦНИИПромзданий Москва

Нач. отд. инж.-тех. (нач.) Ведяпин
Рук. группы Ведяпин
Ст. инженер Ведяпин
Проверил Шабалова

Перечень позиций на одну колонну

К68а-2-1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	Арматурные изделия	
	3	152
	27	4
	39	4
	47	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2

К68а-2-1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	4
	42	4
	43	32
	45	3
	46	24
	47	18
	48	24
	76	3
	36	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

К68а-2-3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	Арматурные изделия	
	3	152
	27	4
	39	4
	47	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2

К68а-2-3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	Закладные детали	
	5	7
	6	2
	7	3
	8	3
	9	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

К68а-2-5

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
	Арматурные изделия	
	3	152
	27	4
	39	4
	47	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2

К68а-2-5

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	23	18
	24	18
	25	18
	32	4
	33	1
	34	1
	93	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

К68а-3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	Арматурные изделия	
	3	152
	27	4
	48	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	53	4
	65	2

Примечания см. на листе 119

ЦИНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
Гл. инж. пр. Кашеваров
Ст. инж. пр. Белонучкин
Провер. гл. Шавров
ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-3 (продолжение)	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К680-3-1	Арматурные изделия	
	3	152
	27	4
	48	8
	49	78
	50	20

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-3-1	51	10
	52	44
	53	4
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-3-1	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	4
	42	4
	43	32
	45	3
	46	24
	47	18
	48	24
	76	3
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К680-3-3	Арматурные изделия	
	3	152
	27	4
	48	8
	49	78
	50	20

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-3-3	51	10
	52	44
	53	4
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	7
	6	2
	7	3
	8	3
	9	3
	18	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-3-3	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К680-3-5	Арматурные изделия	
	3	152
	27	4
	48	8
	49	78
	50	20

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-3-5	51	10
	52	44
	53	4
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-3-5	21	2
	23	18
	24	18
	25	18
	32	4
	33	1
	34	1
	93	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К680-4	Арматурные изделия	
	3	152
	44	4
	53	12
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12

Примечания см. на листе 119

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Рук. группы	Ведомский
	Гл. инженер	Белан
	Проверил	Шаброва

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 1

Лист 137

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-4 (продолжение)	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-4	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	2
	Арматурные изделия	
	3	15
	44	4
	53	12
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-4-1	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	3
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	4
	42	4
	43	32
	45	3
	46	24
	47	18
	48	24
	76	3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К68а-4-1	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
	Арматурные изделия	
	3	152
	44	4
	53	12
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-4-3	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	7
	6	2
	7	3
	8	3
	9	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-4-3	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
	Арматурные изделия	
	3	152
	39	4
	40	8
	43	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-5	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Примечания см. на листе 119.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва | Проверил | Шаб | Шоброва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-5-1	Арматурн. изделия	
	3	152
	39	4
	40	8
	43	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-5-1		
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	4
	42	4
	43	32
	45	3
	46	24
	47	18
	48	24
	76	3
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-5-3	105	24
	Арматурные изделия	
	3	152
	39	4
	40	8
	43	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-3-3	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	7
	6	2
	7	3
	8	3
	9	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6
	96	4
	95	1
	99	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-5-5	104	6
	105	24
	Арматурные изделия	
	3	152
	39	4
	40	8
	43	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-5-5	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	23	18
	24	18
	25	18
	32	4
	33	1
	34	1
	93	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К680-6	Арматурные изделия	
	3	152
	39	4
	44	4
	48	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2

Примечания см. на листе 119.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Рук. группы Верижников
Гл. инженер Бондучкина

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 1

Лист 139

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-6 (продолжение)	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К68а-6-1	Арматурные изделия	
	3	152
	39	4
	44	4
	48	8
	49	78

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-6-1	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	3
	7	3
	18	12
	19	12

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-6-1	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	4
	42	4
	43	32
	45	3
	46	24
	47	18
	48	24
	76	3
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24
К68а-6-3	Арматурные изделия	
	3	152
	39	4
	44	4
	48	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-6-3	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	6
	55	12
	60	1
	67	2
	68	1
	69	1
	70	1
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	16
	79	8
	65	2
	Закладные детали	
	5	7
	6	2
	7	3
	8	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К68а-6-3	9	3
	18	12
	19	12
	20	4
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	35	6
	36	6
	37	6
	38	6
	39	6
	40	6
	96	4
	95	1
	99	2
	104	6
	105	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-1-2	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	16
	81	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-1-2	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	16
	96	4
	95	1
	99	1
	104	2
	105	8
К30-1-5	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-1-5	58	2
	59	2
	60	2
	77	16
	81	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-1-5	92	16
	93	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	2
	105	8
К30-2-2	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	16
	82	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-2-2	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	16
	96	4
	98	1
	99	1
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-2-5	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	16
	82	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-2-5	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	16
	93	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	2
	105	8
К30-3-2	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	2

Примечания см. на листе 119.

ЦНИИПромзданий
Москва
Гл. инж. проекта Ю.Н. Гронгол
Рук. группы Верижников
Гл. инженер Шубов
Проверил Хвалебнов

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-3-2 (продолжение)	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	16
	82	4
	83	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-3-2	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	16
	96	4
	95	1
	99	1
	104	2
	105	8
К30-4-2	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	84	4
	85	4
К30-4-2	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	16
	96	4
	95	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30-4-2	99	2
	104	2
	105	8
К40-1	Арматурные изделия	
	3	108
	24	4
	49	86
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	81	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К40-1	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
К40-1-1	Арматурные изделия	
	3	108
	24	4
	49	86
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	77	16
	81	4
К40-1-1	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	3
	42	2
	43	24
	45	2
	46	16
	47	12
	48	18
	76	2
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К40-2	Арматурные изделия	
	3	108
	25	4
	49	86
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	82	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва Проверил Хомяков

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К4а-2 (продолжение)	33	2
	96	4
	98	1
	99	1
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	3	108
	25	4
	49	86
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	82	4

К4а-2-1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	3
	42	3
	43	24
	45	2
	46	16
	47	12
	48	18
	76	2
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16

К4а-2-1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	Арматурные изделия	
	3	108
	25	4
	49	86
	51	10
	54	4
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	78	8
	82	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	10
	20	4

К4а-2-3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К4а-2-3	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
К4а-2-5	Арматурные изделия	
	3	108
	25	4
	49	86
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	69	2
	70	2
	77	16
	82	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16
	93	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16

К4а-2-5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	84	4
	85	4
	24	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4

К4а-3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К4а-3	32	4
	33	2
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
К4а-3-1	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	84	4
	85	4
	24	4

К4а-3-1

Примечания см. на листе 119

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
Рук. гр. Воронцов
Ст. инж. Шавров
Проверил Шавров
Верхинина
Шавров
Хвалебнов
ТК 1976
Перечень позиций на одну колонну
1.420-12 Выпуск 1
Лист 143

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К40-3-1 (продолжение)	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	3
	42	3
	43	24
	45	2
	46	16
	47	12
	48	18
	76	2
	96	4
	95	2
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К40-3-3	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	4
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	78	8
	84	4
	85	4
	86	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	10

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К40-3-3	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
К40-3-5	Арматурные изделия	
	3	108
	49	86
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К40-3-5	69	2
	70	2
	77	16
	84	4
	85	4
	86	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16
	93	4
	96	4
	95	1
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К40-3-5	104	4
	105	16
К50-1-2	Арматурные изделия	
	3	72
	9	4
	11	4
	49	46
	51	10
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	14
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К50-1-2	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	6
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	12
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К50-1-5	Арматурные изделия	
	3	72

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К50-1-5	9	4
	11	4
	49	46
	51	10
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	14
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18

Примечания см. на листе 119.

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 144

Москва | Проверил | Разраб. | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К5а-1-5 (продолжение)	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	4
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	8
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К5а-2-2	Арматурные изделия	
	3	72
	12	4
	13	4
	49	46
	51	10
	54	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К5а-2-2	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	14
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К5а-2-2	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	12
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К5а-2-5	Арматурные изделия	
	3	72
	12	4
	12	4
	49	46
	51	10
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К5а-2-5	77	14
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	4
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	8
	93	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К5а-3-2	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	3	72
	49	46
	51	10
	54	2
	55	4.
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	14
	87	4
	88	4
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К5а-3-2	2	2
	8	1
	9	1
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	6
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	12
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К6а-1	Арматурные изделия	
	3	72
	9	4
	49	46
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Примечания см. на листе 119

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Москва

Рук. группы	Верижников
Ст. инженер	Хвалебнова
Проверил	Шаврова

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 1

Лист 145

15752-02 50

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-1 (продолжение)	33	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К60-1-1	Арматурные изделия	
	3	72
	9	4
	49	46
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-1-1	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К60-1-3	Арматурные изделия	
	3	72
	9	4
	49	46
	51	10
	54	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-1-3	55	4
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
	78	4
К60-1-3	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-1-3	38	2
	39	2
	40	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К60-1-5	Арматурные изделия	
	3	72
	9	4
	49	46
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-1-5	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-2	Арматурные изделия	
	3	72
	10	4
	49	46
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
К60-2-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-2	33	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К60-2-1	Арматурные изделия	
	3	72
	10	4
	49	76
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
	Закладные детали	
	1	2

Гип Шифнер
Проверил Мосгаз
Хомяков
Москва

Примечания см. на листе 119.

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 1

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-2-1 (продолжение)	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К60-2-3	Арматурные изделия	
	3	72
	10	4
	49	46
	51	10
	54	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-2-3	55	2
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
	78	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-2-3	38	2
	39	2
	40	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	3	72
	10	4
	49	46
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
К60-2-5		

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-2-5	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-3	Арматурн. изделия	
	3	72
	10	4
	49	46
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
	89	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-3	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К60-3-1	Арматурные изделия	
	3	72
	10	4
	49	46
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
	89	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-3-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	95	4
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К60-3-3	Арматурные изделия	
	3	72
	10	4

Рук. группы — Верижников
Ст. инженер — Хомутецкая
Проверил — Шабанова

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Примечание см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-3-3 продолжение	49	46
	51	10
	54	4
	55	4
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	14
	78	4
	89	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-3-3	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К60-3-5	Арматурные изделия	
	3	72
	10	4
	49	46
	51	10
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	60	2
	69	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	70	2
	77	14
	89	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К60-3-5	105	16
	Арматурные изделия	
	3	104
	24	4
	39	6
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	2
	55	4
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	8
	79	8
	81	2
	90	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К70-1-2	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	1
	34	1
	89	2
	90	2
	91	2
	92	16
	96	4
	95	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К70-1-2	99	1
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	3	104
	24	4
	39	6
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	2
	55	4
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	8
	79	8
	81	2
	90	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К70-1-5		
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	1
	34	1
	89	2
	90	2
	91	2
	92	16
	93	4

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К7а-1-5 продолжение	96	4
	95	1
	99	1
	104	2
	105	8
К7а-2-2	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	47	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	2
	55	4
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	8
	79	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К7а-2-2	82	2
	83	2
	91	2
	92	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	1
	34	1
	89	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К7а-2-2	90	2
	91	2
	92	16
	96	4
	95	1
	99	1
	104	2
	105	8
К7а-2-5	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	47	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	2
	55	4
	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К7а-2-5	66	2
	77	8
	79	8
	82	2
	83	2
	91	2
	92	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К7а-2-5	33	1
	34	1
	89	2
	90	2
	91	2
	92	16
	93	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	2
	105	8
К7а-3-2	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	47	2
	48	2
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	2
	55	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К7а-3-2	61	2
	62	1
	63	1
	64	2
	65	2
	66	2
	77	8
	79	8
	83	2
	84	2
	92	2
	93	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К7а-3-2	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	1
	34	1
	89	2
	90	2
	91	2
	92	16
	96	4
	95	1
	99	1
	104	2
	105	8
К8а-1	Арматурные изделия	
	3	104
	24	4
	39	4
	49	78
	50	20
	51	10

Примечания см. на листе 119.

Рук. гр.	Верижников	
Ст. инж.	Шарова	
Проверил	Хвалебнова	

ЦНИИЭПсельстроя Москва

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

Т. 420-13 Выпуск 1

Лист 149

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-1 продолжение	52	44
	54	4
	55	8
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8
	81	4
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-1	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	3	104
	24	4
	39	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	4
	55	8
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-1-1	81	4
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
	76	3
	96	4
	95	1
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-1-1	104	4
	105	16
К8а-1-5	Арматурные изделия	
	3	104
	24	4
	39	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	4
	55	8
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8
	81	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-1-5	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	8
	32	4
	33	1
	34	1
	92	16
	93	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-2	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	47	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	4
	55	8
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8
	91	4
	92	4
	Закладные детали	
	5	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-2	6	2
	7	2
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
К8а-2-1	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	47	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	4

Примечания см. на листе 119

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва
Гип. Шаврова
Нач. Хвалебнова
Ст. инж. Шаз
Проверил Кайтер

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-2-1 продолжение	55	8
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8
	91	4
	92	4
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-2-1	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
	76	3
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
К8а-2-5	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	47	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	4
	55	8
	65	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-2-5	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8
	91	4
	92	4
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	8
	32	4
	33	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-3	34	1
	92	16
	93	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	48	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	4
	55	8
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-3	75	2
	77	8
	79	8
	93	4
	94	4
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-3-1	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	48	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	4
	55	8
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8
	93	4
	94	4
	Закладные детали	
	5	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-3-1	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
	76	3
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16

Примечания см на листе 119

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Рук. группы Верник
Ст. инж. Шаз
Проверил Тимм

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 1

Лист 151

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
КВ0-3-3	Арматурные изделия	
	3	104
	39	4
	48	8
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	54	4
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	78	8
	79	8
	93	4
	94	4
	Закладные детали	
	5	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
КВ0-3-3	6	2
	7	3
	8	1
	9	2
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
КВ0-4	Арматурные изделия	
	3	104
	26	4
	52	44
	53	4
	54	4
	55	8
	49	78
	50	20
	51	10
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8
	95	4
	96	4
	Закладные детали	
	5	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
КВ0-4	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
КВ0-4-1	Арматурные изделия	
	3	104
	26	4
	49	78
	50	20
	51	10
	52	44
	53	4
	54	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
КВ0-4-1	55	8
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	79	8
	95	4
	96	4
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1
	34	1
	41	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
КВ0-4-1	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	49	78
	50	20
	51	10
	47	18
	48	12
	76	3
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
КВ0-4-3	Арматурные изделия	
	3	104
	26	4
	52	44
	53	4
	49	78
	50	20
	51	10

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
КВ0-4-3	54	4
	65	2
	71	2
	72	1
	73	2
	74	2
	75	2
	77	8
	78	8
	79	8
	95	4
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	1
	9	2
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	33	1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер	Шаврова	
Проверил	Яблонь	Хвалебнова

ЦНИИПромзданий Москва

Примечания см. на листе 119.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К8а-4-3 продолжение	34	1
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	95	1
	99	1
	104	4
	105	16
К9а-1-2	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К9а-1-2	77	16
	98	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	6
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	12
	96	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К9а-1-2	95	2
	99	2
	104	2
	105	8
К9а-1-5	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	16
	98	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К9а-1-5	19	8
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	4
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	8
	93	4
	96	8
	95	2
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К9а-2-2	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	2
	55	4
	56	4
	57	2
	58	2
	59	2
	60	2
	77	16
	99	4
	100	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К9а-2-2	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	6
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	12
	95	1
	96	8
К10а-1	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-1	70	2
	77	16
	98	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	32	4
	33	2
	96	8
	95	2
	99	2
	104	4
	105	16
К10а-1-5	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20

Примечания см на листе 119

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
Рук. гр. Воронина
Ст. инж. Шаз Шаброва
Проверил Ивлев Ивлева

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-1-5	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	98	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-1-5	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	99	4
	Закладные детали	
	5	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-2	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	32	4
	33	2
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-2-1	77	16
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	95	2
	96	2
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-2-3	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	4
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	78	8
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	12
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-2-5	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-2-5	70	2
	77	16
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

Примечания см. на листе 119

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. | Проверил

Щитников Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К10а-3	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	97	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	32	4
	33	2
	95	2
	96	8
К10а-3	99	2
	104	4
	105	16
К10а-3-1	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	4
	55	8
	60	2
	67	4
	68	2
	69	2
	70	2
	77	16
	97	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
К10а-3-1	18	8
	19	12
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16
К10а-3-3	Арматурные изделия	
	3	84
	49	92
	51	20
	54	4
	60	2
	67	4
	68	2
К10а-3-3	69	2
	70	2
	77	16
	78	8
	97	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	12
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

Примечания см. на листе 119

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
Гл. инж. пр. Куприянов
Рук. гр. Воронина
Ст. инж. Шабоев
Проверил. Хвалебнов

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																							
	Сталь ГОСТ 5781-75																		ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса AIII												Класса AI						Прокат с38/23			
	Ф, мм											Итого	Ф, мм					Итого	Профиль		Итого	
	32	28	25	22	20	16	12	10					12	8								
К1а-1-2					48.0		4.4	11.7				64.1	2.0	8.0				10.0				74.1
К1а-1-5					48.0		4.4	11.7				64.1	2.0	8.0				10.0				74.1
К1а-2-2			75.2				4.4	11.7				91.3	2.0	8.0				10.0				101.3
К1а-2-5			75.2				4.4	11.7				91.3	2.0	8.0				10.0				101.3
К1а-3-2		45.6	38.8				4.4	11.7				100.5	2.0	8.0				10.0				110.5
К1а-4-2		94.4					4.4	11.7				110.5	2.0	8.0				10.0				120.5
К2а-1					24.8		8.7	11.7				45.2	2.0	9.0				11.0				56.2
К2а-1-5					24.8		8.7	11.7				45.2	2.0	9.0				11.0				56.2
К2а-2				30.0			8.7	11.7				50.4	2.0	9.0				11.0				61.4
К2а-3			75.2				8.7	11.7				95.6	2.0	9.0				11.0				106.6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																		Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75													ГОСТ 380-71*																					
	Класса AIII										Класса AI			Прокат с38/23																				Итого	
	Ф, мм								Итого		Ф, мм	Итого		Профиль																					
	36	32	28	22	20	18	16	12			8			L200×125×12	L63×40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба ст. $d_н$=40	Уголок М16	L140×99×10		Итого			
К1а-1-2			5,8		0,9	4,8	7,1	3,2	21,8						4,6		2,6						3,8	28,0	11,0		3,0	0,4	13,2		66,6	88,4	162,5
К1а-1-5			5,8		0,9	4,8	13,7	2,0	27,2						4.6		2,6						3.8	46,6	7.8		3.0	0.4	13,2		82,0	109.2	183.3
К1а-2-2			5.8		0,9	4.8	7.1	3.2	21.8						4.6		2.6						3.8	28.0	11.0		3.0	0.4	13.2		66.6	88.4	189.7
К1а-2-5			5.8		0.9	4.8	13.7	2.0	27.2						4.6		2.6						3.8	46.6	7.8		3.0	0.4	13.2		82.0	109.2	210.5
К1а-3-2			5.8		0.9	4.8	7.1	3.2	21.8						4.6		2.6						3.8	28.0	11.0		3.0	0.4	13.2		66.6	88.4	198.9
К1а-4-2			5.8		0.9	4.8	7.1	3.2	21.8						4.6		2.6						3.8	28.0	11.0		3.0	0.4	13.2		66.6	88.4	208.9
К2а-1		10.2				4.6	7.6	2.0	24.4														3.8	29.2			3.0	0.6	13.2		49.8	74.2	130.4
К2а-1-5		10.2				4.6	14.2	2.0	31.0														3.8	47.8			3.0	0.4	13.2		68.2	99.2	155.4
К2а-2		10.2				4,6	7.6	2.0	24.4														3.8	29.2			3.0	0.6	13.2		49.8	74.2	135.6
К2а-3		10.2				4.6	7.6	2,0	24.4														3.8	29.2			3.0	0.6	13.2		49.8	74.2	180.8

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 1

Лист 15г

ЦНИИПромздания Москва

Гл. инж. пр. Журнева
Рук. группы Верижников
Ст. инженер Хвалебнова
Проверил Шавгова
Нач. Рудь
Разраб. Шавгова

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																							Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																				ГОСТ 380-71*			
	Класса AIII											Класса AI							Прокат С38/23			
	Ф, мм										Итого	Ф, мм						Итого	Профиль		Итого	
	32	28	25	22	20	12	10					12	8									
К2а-3-5			75,2			8.7	11.7				95,6	2.0	9.0				11.0				106,6
К5а-1-2					103,6	8.7	11.7				124.0	4.6	19.6				24.2				148,2
К5а-1-5					103,6	8.7	11,7				124.0	4.6	19.6				24.2				148,2
К5а-2-2				144,4		8.7	11.7				164.8	4.6	19.6				24.2				189,0
К5а-2-5				144.4		8.7	11.7				164.8	4.6	19.6				24.2				189.0
К6а-1					60.4	3.8	25,3				89.5	4.6	21.4				26.0				115,5
К6а-1-1					60,4	3.8	25,3				89.5	4.6	21.4				26.0				115.5
К6а-1-3					60,4	3.8	25,3				89.5	4.6	21.4				26.0				115,5
К6а-1-5					60,4	3.8	25.3				89.5	4.6	21.4				26.0				115.5
К6а-2			94.4			3.8	25,3				123,5	4.6	21.4				26.0				149.5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																															Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75												ГОСТ 380-71*																				
	Класса AIII									Класса AI			Прокат С38/23																				
	Ф, мм									Ф, мм			Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого		L200×125×12	L63×40×8	∠35×8	∠45×5	∪100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба ⌀н=40	Гайка М16	L140×90×10		Итого		
К2а-3-5		10,2				4,6	14,2	2.0	31,0													3.8	47.8			3,0	0,4	13,2		68,2	99.2	205.8
К5а-1-2	12.0		11,6		1.8	4.6	14.2	5,6	49.8					9.2		5.2			11.0			3.8	47.2	25.2		3.0	0,6	13.2		118,4	168,2	316,4
К5а-1-5	12.0		11.6		1.8	4.6	27.4	4.4	61.8					9.2		5.2			11.0			3.8	84.4	22.0		3.0	0.6	13,2		152.4	214.2	362.4
К5а-2-2	12.0		11.6		1.8	4.6	14.2	5.6	49.8					9,2		5,2			11.0			3.8	47.2	25.2		3.0	0,6	13.2		118,4	168.2	357,2
К5а-2-5	12.0		11.6		1.8	4.6	27.4	4.4	61.8					9.2		5.2			11.0			3.8	84.4	22.0		3.0	0.6	13.2		152.4	214,2	403,2
К6а-1	15,3	20,4				4.8	15,2	2.0	57.7						2.6							3.8	49.6			3.0	0,8	13.2		73.0	130.7	246.2
К6а-1-1	15,3	20,4				4.8	21,2	2.0	63.7						2.6							3.8	10.6			3.0	0,8	13,2		83,6	147,3	262.8
К6а-1-3	23,3	20,4				4.8	15,2	2.0	65,7						2.6		2.6		28.6		5.6	3.8	66.2			3.0	0,8	13,2		126,8	192,5	308.0
К6а-1-5	15.3	20,4				4.8	28.4	4.4	73.3						2.6							3.8	86.8	6.4		3.0	0,8	13,2		116.6	189.9	305.4
К6а-2	15,3	20,4				4,8	15,2	2.0	57.7						2,6							3.8	49,6			3.6	0.8	13.2		73.0	130,7	280,2

Примечание см. на листе 156

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
Москва | Проверил | Шаф | Шифров

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																								
	Сталь ГОСТ 5781-75																					ГОСТ 380-71*			
	Класса AIII												Класса AI							Прокат С38/23			
	Ф, мм												Ф, мм							Профиль			
	32	28	25	22	20	12	10	16				Итого	12	8				Итого				Итого	Итого
К6а-2-1			94.4			3.8	25,3					123.5	4.6	21.4				26.0					149.5
К6а-2-3			94.4			3.8	25.3					123,5	4.6	21.4				26.0					149.5
К6а-2-5			94.4			3.8	25.3					123.5	4.6	21.4				26.0					149.5
К6/а-1-2						13,1	9.2	100.8				123.1	7.3	34.8				42.1					165.2
К6/а-1-5						13,1	9.2	100.8				123.1	7.3	34.8				42,1					165,2
К6/а-2-2					157.6	13,1	9.2					179.9	7.3	34.8				42.1					222,0
К6/а-2-5					157.6	13,1	9.2					179.9	7.3	34.8				42,1					222.0
К6/а-3-2			246.0			13,1	9.2					268,3	7.3	34.8				42,1					310,4
К6/а-3-5			246,0			13,1	9.2					268,3	7.3	34.8				42,1					310,4
К6/а-4-2		372,4				13.1	9.2					394,7	7.3	34.8				42,1					436,8

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Закладные детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																						Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																		ГОСТ 380-71*				
	Класса AIII												Класса AI						Прокат С38/23				
	Ф, мм												Ф, мм						Профиль			Итого	
	32	28	25	22	20	12	10	16				Итого	12	8				Итого					
К61а-4-5		372.4				13.1	9.2					394.7	7.3	34.8				42.1					436.8
К62а-1						26.1	9.2	98.8				134.1	7.3	37.8				45.1					179.2
К62а-1-1						26.1	9.2	98.8				134.1	7.3	37.8				45.1					179.2
К62а-1-5						26.1	9.2	98.8				134.1	7.3	37.8				45.1					179.2
К62а-2					154.8	26.1	9.2					190.1	7.3	37.8				45.1					235.2
К62а-2-1					154.8	26.1	9.2					190.1	7.3	37.8				45.1					235.2
К62а-2-5					154.8	26.8	9.2					190.1	7.3	37.8				45.1					235.2
К62а-3			241.2			26.1	9.2					276.5	7.3	37.8				45.1					321.6
К62а-3-1			241.2			26.1	9.2					276.5	7.3	37.8				45.1					321.6
К62а-3-3			241.2			26.1	9.2					276.5	7.3	37.8				45.1					321.6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																		Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75													ГОСТ 380-71*																					
	Класса AIII										Класса AI			Прокат С38/23																						
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль																						
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого		8	Итого		∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба ДН=40	Полка М16	L140 29×10		Итого	Итого	Итого	
К61а-4-5	24.0		17.4		2.7	9.0	44.4	9.2	94.4						13.8		7.8			22.0				122.2	42.6		3.0	0.6	13.2		225.2	319.6	756,4
К62а-1	30,6	30,6					22.8	2.0	86.0							5,2								70.0			3,0	1.2	13.2		92.6	178,6	357.8
К62а-1-1	30,6	30,6		12.0			40.8	2.0	116,0							5.2							19.4	101,8			3,0	1.2	13.2		143,8	259,8	439,0
К62а-1-5	30,6	30,6					42,6	9.2	113,0							5.2								125,8	19.2		3.0	1.2	13.2		167.6	280,6	459,8
К62а-2	30,6	30,6					22.8	2.0	86.0							5,2								70,0			3,0	1.2	13.2		92.6	178.6	413,8
К62а-2-1	30.6	30,6		12,0			40,8	2,0	116.0							5.2							19.4	101.8			3,0	1.2	13.2		143,8	259,8	495,0
К62а-2-5	30,6	30,6					42,6	9,2	113,0							5,2								125,8	19,2		3.0	1.2	13,2		167.6	280,6	515.8
К62а-3	30,6	30,6					22,8	2.0	86.0							5,2								70.0			3,0	1.2	13,2		92.6	178,6	500,2
К62а-3-1	30,6	30,6		12.0			40,8	2.0	116.0							5.2							19.4	101,8			3.0	1.2	13.2		143,8	259,8	581,4
К62а-3-3	46,6	30,6					22,8	2.0	102,0							5.2		5.2		57,2		11,2		103,2			3.0	1.2	13,2		190,4	301.4	623.0

Примечание см на листе 156

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 1

Лист 159

15752-02 64

Хвалебнова Шаброва

Ст инженер Проверил

Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																						Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																		ГОСТ 380-71*				
	Классса AIII											Итого	Классса AI					Итого	Прокат С38/23			Итого	
	Ф, мм												Ф, мм						Профиль				
	32	28	25	22	20	12	10						12	8									
К62а-4	395,6					26,1	9.2					430,9	7.3	37.8				45,1					476.0
К62а-4-1	395.6					26,1	9.2					430,9	7.3	37.8				45.1					476.0
К62а-4-3	395.6					26.1	9.2					430.9	7.3	37.8				45,1					476.0
К62а-4-5	395.6					26.1	9.2					430,9	7.3	37.8				45,1					476.0
К62а-5		372.4				26.1	9.2					407.7	7.3	37.8				45,1					452.8
К62а-5-1		372.4				26,1	9.2					407.7	7.3	37.8				45,1					452.8
К62а-5-3		372.4				26,1	9.2					407.7	7.3	37.8				45,1					452.8
К62а-5-5		372.4				26.1	9.2					407.7	7.3	37.8				45,1					452.8
К63а-1-2			364.4		69.2	13,1	14.1					461.1	8.7	44.9				53,6					514.7
К63а-1-5			364.4		69.2	13,1	14,1					461.1	8.7	44.9				53,6					514.7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																			Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75														ГОСТ 380-71*																						
	Классса AIII									Классса AI					Прокат С38/23																					Итого	
	Ф, мм									Ф, мм		Итого	Профиль																								
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Пл.тр. $d_н$=40	Пластина М16	∠140×90×10		Итого							
К62а-4	30,6	30,6					22.8	2.0	86.0					5.2								70.0			3.0	1.2	13.2		92.6	178.6	654.6					
К62а-4-1	30,6	30,6		12.0			40.8	2.0	116.0					5.2								70.0			3.0	1.2	13.2		143.8	259.8	735,8					
К62а-4-3	46,6	30,6					22,8	2.0	102.0					5,2		5.2		57.2		11.2		103,2			3.0	1.2	13.2		199,4	301.4	777.4					
К62а-4-5	30.6	30.6					42,6	9.2	113,0					5.2								125,8	19.2		3.0	1.2	13.2		167.6	280.6	756.6					
К62а-5	30,6	30.6					22.8	2.0	86.0					5.2								70.0			3.0	1.2	13.2		92.6	178.6	631.4					
К62а-5-1	30,6	30,6		12.0			40,8	2.0	116.0					5.2								70.0			3.0	1.2	13.2		143.8	259.8	712,6					
К62а-5-3	46,6	30,6					22.8	2 0	102.0					5,2		5.2		57.2		11.2		103,2			3,0	1.2	13.2		199,4	301.4	754.2					
К62а-5-5	30.6	30,6					42.6	9.2	113,0					5.2								125,8	19.2		3.0	1.2	13.2		167.6	280,6	733.4					
К63а-1-2	28,8		19,4		2,7		21.3	9.2	81,4				13.8		7.8			22,0				66,4	42,6		3,8	0,6	13.2		170,2	251,6	766.3					
К63а-1-5	28,8		19,4		2.7		41.1	9.2	101,2				13.8		7.8			22,0				122.2	42,6		3.8	0,6	13.2		226,0	327.2	841.9					

Примечание см. на листе 156

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

гл. инж. пр.	Шульгина
Рук. группы	Верижников
Ст. инженер	Гвоздева
Проверил	Шаброва

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 1

Лист 160

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																										Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																						ГОСТ 380-71*			
	Класса AIII											Класса AI											Прокат С38/23			
	Ф, мм										Итого	Ф, мм						Итого	Профиль			Итого	
	32	28	25	22	20	12	10					12	8										
К64а-1			379.2		69.2	26.1	14.1				488.9	8.7	49.8				58.5				547.4
К64а-1-1			379.2		69.2	26.1	14.1				488.9	8.7	49.8				58.5				547.4
К64а-1-3			379.2		69.2	26.1	14.1				488.9	8.7	49.8				58.5				547.4
К64а-1-5			379.2		69.2	26.1	14.1				488.9	8.7	49.8				58.5				547.4
К65а-1-2					122.8	13.1	20.2				156.1	7.9	36.6				44.5				200.6
К65а-1-5					122.8	13.1	20.2				156.1	7.9	36.6				44.5				200.6
К65а-2-2				239.6		13.1	20.2				272.9	7.9	36.6				44.5				317.5
К65а-3-2		153.2	380.4			13.1	20.2				566.9	7.9	36.6				44.5				611.4
К65а-4-2					198.0	13.1	20.2				231.3	7.9	36.6				44.5				275.8
К65а-4-5					198.0	13.1	20.2				231.3	7.9	36.6				44.5				275.8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																															Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75													ГОСТ 380-71*																			
	Класса AIII									Класса AI				Прокат С38/23																			
	Ф, мм								Итого	Ф, мм	Итого	Профиль																				Итого		
	36	32	28	22	20	18	16	12		8		L200×125×12	L63×40×8	L75×8	L45×5	У100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба Ду=40	Полоса 170×16	Уголок 140×90×10					
К64а-1	35.4	33.2					22.8	2.0	93.4					5.2								70.0			3.8	1.2	13.2		93.4	186.8	734.2
К64а-1-1	35.4	33.2		12.0			40.8	2.0	123.4					5.2							19.4	101.8			3.8	1.2	13.2		144.6	268.0	815.4
К64а-1-3	51.4	33.2					22.8	2.0	109.4					5.2		5.2		57.2		11.2		103.2			3.8	1.2	13.2		202.0	309.6	857.0
К64а-1-5	35.4	33.2					42.6	9.2	129.4					5.2								145.0			3.8	1.2	13.2		168.4	288.8	836.2
К65а-1-2	36.0		17.4		2.7	4.6	21.3	9.2	91.2				13.8		7.8			33.0			3.8	57.6	42.6		3.0	0.8			163.4	254.6	455.2
К65а-1-5	36.0		17.4		2.7	4.6	41.1	9.2	111.0				13.8		7.8			33.0			3.8	113.4	42.6		3.0	0.8			219.2	330.2	530.8
К65а-2-2	36.0		17.4		2.7	4.6	21.3	9.2	91.2				13.8		7.8			33.0			3.8	57.6	42.6		3.0	0.8			163.4	254.6	572.1
К65а-3-2	36.0		17.4		2.7	4.6	21.3	9.2	91.2				13.8		7.8			33.0			3.8	57.6	42.6		3.0	0.8			163.4	254.6	866.0
К65а-4-2	36.0		17.4		2.7	4.6	21.3	9.2	91.2				13.8		7.8			33.0			3.8	57.6	42.6		3.0	0.8			163.4	254.6	530.4
К65а-4-5	36.0		17.4		2.7	4.6	41.1	9.2	111.0				13.8		7.8			33.0			3.8	57.6	42.6		3.0	0.8			219.2	330.2	606.0

Примечание см на листе 156

ТК 1976	Выборка стали на одну колонну	1.420-12 Выпуск 1	
		Лист	161

15752-02 66

Хваледнова Шаврова
Гл. инженер проекта Шаз
Ст. инженер Проверил
Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Арматурные изделия | | |

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																						Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																		ГОСТ 380-71*				
	Класса AIII												Класса AI						Прокат С38/23				
	Ф, мм												Ф, мм						Профиль				
	32	28	25	22	20	12	10	16				Итого	12	8				Итого				Итого	
К66а-4-1				239.6		25.8	20,8					286.2	7.9	39.6				47.5					333.7
К66а-4-3				239.6		25.8	20,8					286.2	7.9	39.6				47.5					333.7
К66а-4-5				239.6		25.8	20,8					286.2	7.9	39,6				47.5					333.7
К67а-1-2					171.1	13,1	26.0	44.4				254.6	9.4	45.6				55.0					309.6
К67а-1-5					171.1	13,1	26.0	44.4				254,6	9.4	45.6				55.0					309.6
К67а-2-2					377.2	13,1	26.0					416.3	9.4	45.6				55.0					471.3
К67а-2-5					377.2	13,1	26.0					416,3	9,4	45,6				55,0					471.3
К67а-3-2			397.2		69,2	13.1	26,0					505.5	9,4	45,6				55,0					560.5
К67а-3-5			397,2		69,2	13,1	26,0					505,5	9.4	45.6				55.0					560.5
К67а-4-2		250,6	197,2	19	69,2	13.1	26,0					556,1	9.4	45,6				55.0					611.1

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																	Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75*											ГОСТ 380-71*																								
	Класса А-III									Класса AI		Прокат С38/23																								
	Ф, мм									Ф, мм		Профиль																								
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	L200×125×12	L63×40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба dн=40	Полка т15			Итого						
К66а-4-1	45.9	30,6		24,0		4.8	52.8	2,0	160,1					7.8							42.6	114.2			3.0	1.4			170,0	338,1	663,8				
К66а-4-3	69.9	30,6				4.8	22.8	2.0	130,1					7.8		7.8		85.8		16.8	3.8	111.0			3.0	1.4			238,4	368.5	702.2				
К66а-4-5	45.9	30,6				4.8	42.6	9.2	133,1					7.8							3.8	117.0	19,2		3.0	1.4			153.2	286.3	620,0				
К67а-1-2	40,8		19.4		2.7	4.8	21.3	9.2	98.2				13.8		7.8			33,0			3.8	57.6	42.6		3.8	0,6			164,0	262.2	571.8				
К67а-1-5	40,8		19.4		2.7	4,8	41.1	9.2	118,0				13,8		7.8			33,0			3.8	113,4	42.6		3.8	0,6			219,8	337.8	647.4				
К67а-2-2	40,8		19,4		2.7	4,8	21,3	9,2	98,2				13,8		7,8			33,0			3.8	57.6	42,6		3,8	0,6			164,0	262,2	733,5				
К67а-2-5	40,8		19,4		2.7	4,8	41,1	9.2	118,0				13 8		7.8			33,0			3.8	113,4	42.6		3.8	0,6			219,8	337.8	809,1				
К67а-3-2	40,8		19,4		2.7	4,8	21,3	9,2	98.2				13,8		7,8			23,0			3.8	57.6	42.6		3,8	0,6			164,0	262.2	822.7				
К67а-3-5	40,8		19,4		2,7	4,8	41,1	9,2	118,0				13,8		7,8			33,0			3.8	113,4	42,6		3.8	0,6			219,8	337,8	898,3				
К67а-4-2	40,8		19,4		2,7	4,8	21,3	9,2	98,2				13 8		7,8			33,0			3.8	57,6	42,6		3,8	0,6			164,0	262,2	873,3				

Примечание см. на листе 156

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Москва | Шаврова | Хвалебнова
Гип. | Шав | Ст. инженер | Проверил.

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																						Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																		ГОСТ 380-71*				
	Класса AIII											Итого	Класса AI					Итого	Прокат С38/23			Итого	
	Ф, мм												Ф, мм						Профиль				
	32	28	25	22	20	12	10	16					12	8									
К68а-1					176.4	26.1	26.0	44.4				272.9	9.4	49.5				58.9					331.8
К68а-1-1					176.4	26.1	26.0	44.4				272.9	9.4	49.5				58.9					331.8
К68а-1-3					176.4	26.1	26.0	44.4				272.9	9.4	49.5				58.9					331.8
К68а-1-5					176.4	26.1	26.0	44.4				272.9	9.4	49.5				58.9					331.8
К68а-2			316.4		69.2	26.1	26.0					437.7	9.4	49.5				58.9					496.6
К68а-2-1			316.4		69.2	26.1	26.0					437.7	9.4	49.5				58.9					496.6
К68а-2-3			316.4		69.2	26.1	26.0					437.7	9.4	49.5				58.9					496.6
К68а-2-5			316.4		69.2	26.1	26.0					437.7	9.4	49.5				58.9					496.6
К68а-3	177.2	271.2	100.4			26.1	26.0					609.0	9.4	49.5				58.9					659.8
К68а-3-1	177.2	271.2	100.4			26.1	26.0					609.0	9.4	49.5				58.9					659.8
К68а-3-3	177.2	271.2	100.4			26.1	26.0					609.0	9.4	49.5				58.9					659.8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75													ГОСТ 380-71*															Итого	
	Класса AIII										Класса AI		Прокат С38/23																	
	Ф, мм								Итого		Ф, мм	Итого	Профиль																	
	36	32	28	22	20	18	16	12			8		∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Под.тр. Ød=40	Гайка М16				
К68а-1	50.7	33.2				4.8	22.8	2.0	113.5						7.8							3.8	61.2			3.8	1.2			78.8	192.3	524.1
К68а-1-1	50.7	33.2		36.0		4.8	46.8	2.0	173.5						7.8							62.0	103.6			3.8	1.2			179.4	352.9	684.7
К68а-1-3	74.7	33.2				4.8	22.8	2.0	137.5						7.8		7.8		85.8		16.8	3.8	111.0			3.8	1.2			239.0	376.5	708.3
К68а-1-5	50.7	33.2				4.8	42.6	9.2	140.5						7.8							3.8	117.0	19.2		3.8	1.2			153.8	294.3	626.1
К68а-2	50.7	33.2				4.8	22.8	2.0	113.5						7.8							3.8	61.2			3.8	1.2			78.8	192.3	688.9
К68а-2-1	50.7	33.2		36.0		4.8	46.8	2.0	173.5						7.8							62.0	103.6			3.8	1.2			179.4	352.9	849.5
К68а-2-3	74.7	33.2				4.8	22.8	2.0	137.5						7.8		7.8		85.8		16.8	3.8	111.0			3.8	1.2			239.0	376.5	873.1
К68а-2-5	50.7	33.2				4.8	42.6	9.2	140.5						7.8							3.8	117.0	19.2		3.8	1.2			153.8	294.3	790.9
К68а-3	50.7	33.2				4.8	22.8	2.0	113.5						7.8							3.8	61.2			3.8	1.2			78.8	192.3	852.1
К68а-3-1	50.7	33.2		36.0		4.8	46.8	2.0	173.5						7.8							62.0	103.6			3.8	1.2			179.4	352.9	1012.7
К68а-3-3	74.7	33.2				4.8	22.8	2.0	137.5						7.8		7.8		85.8		16.8	3.8	111.0			3.8	1.2			239.0	376.5	1096.3

Примечание см. на листе 156

ЦНИИПромзданий Москва
Рук. группы Верижников
Ст. инженер Хвалебнова
Проверил Шаврова
Гип Шах

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

15752-07 69

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса AIII. Ф, мм: 32	28	25	22	20	12	10					Итого	Класса AI. Ф, мм: 12	8				Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль		Итого	Итого
К68а-3-5	177.2	271.2	100,4			26,1	26,0					609.0	9.4	49.5				58.9				659.8
К68а-4	531.6	125,6				26.1	26,0					709.3	9.4	49.5				58.9				768,2
К68а-4-1	531.6	125,6				26.1	26.0					709.3	9.4	49.5				58,9				768.2
К68а-4-3	531,6	125,6				26.1	26.0					709.3	9.4	49.5				58,9				768,2
К68а-5				245,6	69,2	26,1	26.0					366.9	9.4	49,5				58.9				425,8
К68а-5-1				245,6	69,2	26,1	26.0					366.9	9.4	49.5				58,9				425.8
К68а-5-3				245,6	69.2	26.1	26.0					366.9	9.4	49.5				58.9				425.8
К68а-5-5				245.6	69.2	26.1	26.0					366.9	9.4	49.5				58,9				425.8
К68а-6		396,8			69.2	26.1	26.0					518.1	9.4	49.5				58.9				577.0
К68а-6-1		396.8			69.2	26.1	26.0					518.1	9,4	49.5				58.9				577,0
К68а-6-3		396.8			69.2	26.1	26.0					518.1	9.4	49.5				58.9				577.0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-III. Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса AI. Ф, мм: 8	Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∟200×125×12	∟83×40×8	∟75×8	∟45×5	⌶100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба ⌀d=40	Труба т16			Итого	Итого	Всего
К68а-3-5	50,7	33,2				4,8	42,6	9,2	140,5					7,8							3.8	117,0	19,2		3.8	1.2			153,8	294,3	954,1
К68а-4	50,7	33,2				4.8	22.8	2.0	113,5					7,8							3.8	61.2			3.8	1.2			78.8	192.3	960,5
К68а-4-1	50,7	33,2		36,0		4,8	46,8	2.0	173,5					7,8							62.0	103,6			3.8	1,2			179,4	352,9	1121,1
К68а-4-3	74,7	33.2				4,8	22.8	2.0	137,5					7.8		7.8		85.8		16,8	3.8	111,0			3.8	1.2			239,0	376,5	1144.7
К68а-5	50,7	33.2				4.8	22.8	2.0	113,5					7.8							3.8	61.2			3.8	1.2			78,8	192.3	618,1
К68а-5-1	50,7	33,2		36,0		4,8	46,8	2.0	173,5					7,8							62.0	103,6			3.8	4.2			179.4	352,9	778,7
К68а-5-3	74,7	33,2				4.8	22,8	2.0	137,5					7.8		7.8		85,8		16.8	3.8	111,6			3.8	1.2			239,0	376.5	802,3
К68а-5-5	50.7	33,2				4.8	42,6	9.2	140,5					7.8							3.8	117,6	19,2		3.8	4.2			153,8	294,3	720,1
К68а-6	50,7	33,2				4,8	22.8	2.0	113,5					7,8							3.8	61.2			3.8	1.2			78,8	192,3	769,3
К68а-6-1	50,7	33,2		36,0		4,8	46,8	2.0	173,5					7,8							620	103,6			3,8	1,2			179,4	352,9	929,9
К68а-6-3	74,7	33,2				4,8	22,8	2.0	137,5					7,8		7,8		85,8		16,8	3,8	111,0			3,8	1,2			239,0	376,5	953,5

Примечание см на листе 156

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 1

Лист 165

Москва | Ст. инженер Шифр | Проверил Шифр | Шифр Шифрова

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																								Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																				ГОСТ 380-71*				
	Класса A III												Класса A I								Прокат с 38/23				
	ф мм												ф мм								Профиль				
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8				Итого					Итого		
К3а-1-2					87.2	8.7	20,9					116.8	5,3	25,0				30.3							147.1
К3а-1-5					87.2	8.7	20.9					116,8	5,3	25.0				30.3							147.1
К3а-2-2			136.0			8,7	20.9					165.6	5.3	25.0				30.3							195,9
К3а-2-5			136,0			8.7	20,9					165.6	5.3	25,0				30.3							195.9
К3а-3-2			269.2			8,7	20.9					298.8	5.3	25,0				30.3							329.1
К3а-4-2		337.6				8,7	20.9					367.2	5.3	25,0				30.3							397.5
К4а-1					130,0	17.4	20.9					168,3	5,3	27,0				32,3							200.6
К4а-1-1					130,0	17.4	20.9					168.3	5.3	27.0				32.3							200.6
К4а-2			202.6			17.4	20.9					240,9	5.3	27.0				32.3							273.2
К4а-2-1			202.6			17.4	20.9					240,9	5,3	27.0				32 3							273.2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																														Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75													ГОСТ 380-71*																		
	Класса A III										Класса A I			Прокат с 38/23																		
	ф мм										ф мм			Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12		Итого	8		Итого	L200×125×12	L63×40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гр3. ТР dн=40	Гойко М16			Итого		
К3д-1-2	24,0		11.6		1.8	4,6	14,2	6,8	63,0					9.2		5.2			22,0			3.8	38,0	28.4		3.0	0,6			111,6	174,6	321,7
К3д-1-5	24.0		11.6		1.8	4.6	27.4	6 8	76,2					9.2		5,2			22.0			3.8	75,6	28,4		3.0	0,6			148,8	225,0	372.1
К3д-2-2	24.0		11.6		1.8	4.6	14.2	6.8	63,0					9.2		5.2			22.0			3.8	38,0	28.4		3.0	0,6			111.6	174,6	370.5
К3д-2-5	24.0		11,6		1.8	4.6	27.4	6.8	76.2					9.2		5,2			22.0			3.8	75.6	28,4		3.0	0,6			148.8	225,0	420.9
К3д-3-2	24.0		11.6		1.8	4.6	14.2	6.8	63,0					9.2		5.2			22.0			3.8	38,0	28.4		3.0	0,6			111,6	174.6	503.7
К3д-4-2	24.0		11.6		1.8	4.6	14,2	6.8	63,0					9.2		5.2			22.0			3.8	38.0	28.4		3.0	0,6			111.6	174,6	572.1
К4а-1	30,6	20,4				4.6	15,2	2.0	72.8							5.2						3.8	40,8			3.0	1.0			54.8	127.6	328.2
К4а-1-1	30.6	28.4		24.0		4.6	33,2	2.0	114.8							5.2						42.6	72.6			3.0	1.0			125,4	240.2	446.8
К4д-2	30.6	20.4				4.6	15,2	2.0	72.8							5,2						3.8	40,8			3,0	1.0			54.8	127,6	400.8
К4д-2-1	30,6	20,4		24.0		4.6	33.2	2,0	114.8							5.2						42.6	72.6			3.0	1.0			125.4	240,2	513.4

Примечание см на листе 156.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ГИПРОНИИСЕЛЬМАШ Москва

Гл. инж. | Шав | Проверил

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.423-12 Выпуск 1

Лист 166

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																						Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																		ГОСТ 380-71*				
	Класса A III												Класса A I						Прокат с 38/23				
	ф мм											Итого	ф мм					Итого	Профиль		Итого		
	32	28	25	22	20	12	10						12	8									
К4а-2-3			202.5			17.4	20.9					240.9	5.3	27.0				32.3					273.2
К4а-2-5			202.5			17.4	20.9					240.9	5.3	27.0				32.3					273.2
К4а-3		337.6			42.8	17.4	20.9					418.7	5.3	27.0				32.3					451.0
К4а-3-1		337.6			42.8	17.4	20.9					418.7	5.3	27.0				32.3					451.0
К4а-3-3		337.6			42.8	17.4	20.9					418.7	5.3	27.0				32.3					451.0
К4а-3-5		337.6			42.8	17.4	20.9					418.7	5.3	27.0				32.3					451.0
К5а-3-2		233,6			103.6	8.7	11.7					254.0	4.6	19.6				24.2					278.2
К6а-3			186,0			17.4	11.7					215.1	4.6	21.6				26.2					241.3
К6а-3-1			186.0			17.4	11.7					215.1	4.6	21.6				26.2					241.3
К6а-3-3			186.0			17.4	11.7					215.1	4.6	21.6				26.2					241.3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																					Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-75																																						
	Класса A III									Итого	Класса A I																														
	ф мм										ф мм																														
	36	32	28	22	20	18	16	12			8																														
													ГОСТ 380-71* Прокат с 38/23 Профиль																												
													∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Газ. тр dн=40	Гайка М16	L 14бх 90х10											
К4а-2-3	46,6	20,4				4,6	15,2	2,0	88,8						5,2		5,2		57,2		11,2	3,8	74,0			3,0	1,0										161,6	250,4	523,6
К4а-2-5	30,6	20,4				4,6	28,4	6,8	90,8						5,2							3,8	78,0	12,8		3,0	1,0										104,8	195,6	468,8
К4а-3	30,6	20,4				4,6	15,2	2,0	72,8						5,2							3,8	40,8			3,0	1,0										54,8	127,6	578,6
К4а-3-1	30,6	20,4		24,0		4,6	33,2	2,0	114,8						5,2							42,6	72,6			3,0	1,0										125,4	240,2	691,2
К4а-3-3	46,6	20,4				4,6	15,2	2,0	88,8						5,2		5,2		57,2		11,2	3,8	74,0			3,0	1,0										161,6	250,4	701,4
К4а-3-5	30,6	20,4				4,6	28,4	6,8	90,8						5,2							3,8	78,0	12,8		3,0	1,0										104,8	195,6	646,6
К5а-3-2	12,0		11,6		1,8	4,8	14,2	5,6	50,0					9,2		5,2			11,0			3,8	47,0	25,2		3,0	0,4	13,2									118,0	168,0	446,2
К6а-3	15,3	20,4				4,8	15,2	2,0	57,7						2,6							3,8	49,6			3,0	0,8	13,2									73,0	130,7	372,0
К6а-3-1	15,3	20,4				4,8	21,2	2,0	63,7						2,6							3,8	60,2			3,0	0,8	13,2									83,6	147,3	388,6
К6а-3-3	23,3	20,4				4,8	15,2	2,0	65,7						2,6		2,6		28,6		5,6	3,8	66,2			3,0	0,8	13,2									126,4	192,1	433,4

Примечание см на листе 156

ЦНИИПромзданий Москва
Рук. гр. Волобуев
Ст. инж. Шабров
Проверил. Шаб
Гл. инж. проекта Шабров

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																					ГОСТ 380-71*			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75																					Прокат С38/23			
	Класса AIII												Итого	Класса AI							Итого	Профиль		Итого	
	Ф, мм													Ф, мм											
	32	28	25	22	20	12	10							12	8										
К6а-3-5			186,0			17,4	11,7						215,1	4,6	21,6						26,2				241,3
К7а-1-2					204,6	8,7	26,0						239,3	6,7	34,6						41,3				280,6
К7а-1-5					204,6	8,7	26,0						239,3	6,7	34,6						41,3				280,6
К7а-2-2			286,0		69,2	8,7	26,0						389,9	6,7	34,6						41,3				431,2
К7а-2-5			286,0		69,2	8,7	26,0						389,9	6,7	34,6						41,3				431,2
К7а-3-2		181,2	141,6		69,2	8,7	26,0						426,7	6,7	34,6						41,3				467,0
К8а-1					199,2	17,4	26,0						242,6	6,7	36,9						43,6				286,2
К8а-1-1					199,2	17,4	26,0						242,6	6,7	36,9						43,6				286,2
К8а-1-5					199,2	17,4	26,0						242,6	6,7	36,9						43,6				286,2
К8а-2			302,8		69,2	17,4	26,0						415,8	6,7	36,9						43,6				459,0

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Закладные детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия																									
	сталь ГОСТ 5781-75																					ГОСТ 380-71*			Итого
	класса А III												класса А I									прокат с 38/23			
	ф мм											Итого	ф мм							Итого		профиль		Итого	
	32	28	25	22	20	12	10						12	8											
К8а-2-1			302,8		69,2	17,4	26,0					415,8	6,7	36,9						43,6					459,0
К8а-2-5			302,8		69,2	17,4	26,0					415,8	6,7	36,9						43,6					459,0
К8а-3		380,4			69,2	17,4	26,0					493,0	6,7	36,9						43,6					536,6
К8а-3-1		380,4			69,2	17,4	26,0					493,0	6,7	36,9						43,6					536,6
К8а-3-3		380,4			69,2	17,4	26,0					493,0	6,7	36,9						43,6					536,6
К8а-4	578,4					17,4	26,0					621,8	6,7	36,9						43,6					665,4
К8а-4-1	578,4					17,4	26,0					621,8	6,7	36,9						43,6					665,4
К8а-4-3	578,4					17,4	26,0					621,8	6,7	36,9						43,6					665,4
К9а-1-2					71,2	8,7	23,4					103,3	5,3	21,4						26,7					130,0
К9а-1-5					71,2	8,7	23,4					103,3	5,3	21,4						26,7					130,0

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Закладные детали																																					
	Сталь ГОСТ 5781-75														ГОСТ 380-71*																								
	Класса А III									Класса А I					Прокат с 38/23																									
	ф мм								Итого	ф мм		Итого			профиль																							Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		8					L200×125×12	L63×40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	газ.тр. dн=40	гайка М16			Итого		
К8а-2-1	35,4	23,0		36,0		4,6	27,2	2,0	128,2								5,2							62,0	62,0			3,8	1,0			135,0	263,2	722,2
К8а-2-5	35,4	23,0				4,6	28,4	6,8	98,2								5,2							3,8	78,0	12,8		3,8	1,0			105,6	203,8	662,8
К8а-3	35,4	23,0				4,6	15,2	2,0	80,2								5,2							3,8	40,8			3,8	1,0			55,6	135,8	672,4
К8а-3-1	35,4	23,0		36,0		4,6	27,2	2,0	128,2								5,2							62,0	62,0			3,8	1,0			135,0	263,2	799,8.
К8а-3-3	43,4	23,0				4,6	15,2	2,0	98,2								5,2		5,2		46,2		11,2	3,8	74,0			3,8	1,0			151,4	239,6	776,2
К8а-4	35,4	23,0				4,6	15,2	2,0	80,2								5,2							3,8	40,8			3,8	1,0			55,6	135,8	801,2
К8а-4-1	35,4	23,0		36,0		4,6	27,2	2,0	128,2								5,2							62,0	62,0			3,8	1,0			135,0	263,2	928,6
К8а-4-3	43,4	23,0				4,6	15,2	2,0	98,2								5,2		5,2		46,2		11,2	3,8	74,0			3,8	1,0			151,4	239,6	905,0
К9а-1-2	24,0		11,6		1,8	9,2	13,2	5,6	65,6							9,2		5,2			22,0			7,6	38,4	25,2		3,0	0,8			112,4	178,0	307,8
К9а-1-5					1,8	9,2	26,6	4,4								9,2		5,2			22,0			7,6	75,6	22,0		3,0	0,8			146,4	224,0	354,0

Примечание см. на листе 156.

ТК 1976	Выборка стали на одну колонну	1.420-12 Выпуск 1	
		Лист	169

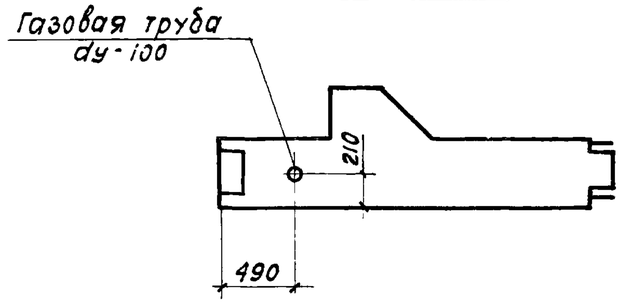
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гр.	Арцыбашев	Беритчиков
Ст. инженер	Ткач	Хвалейнов
Проверил	Сеин	Шаброва

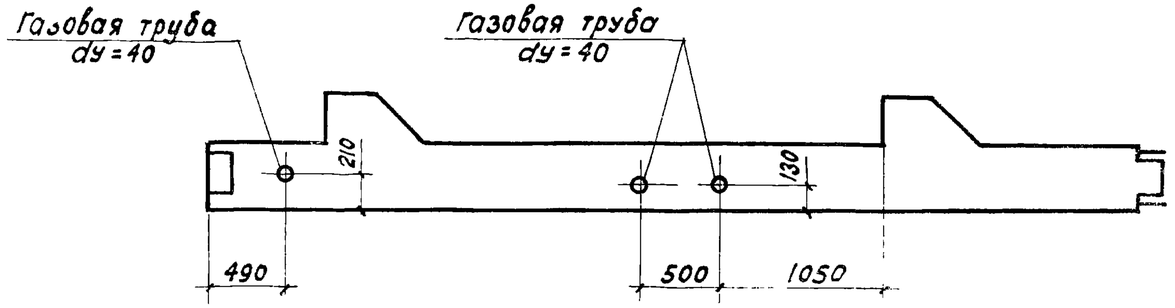
Выборка стали на одну колонну кг

| Марка колонны | Арматурные изделия | | |

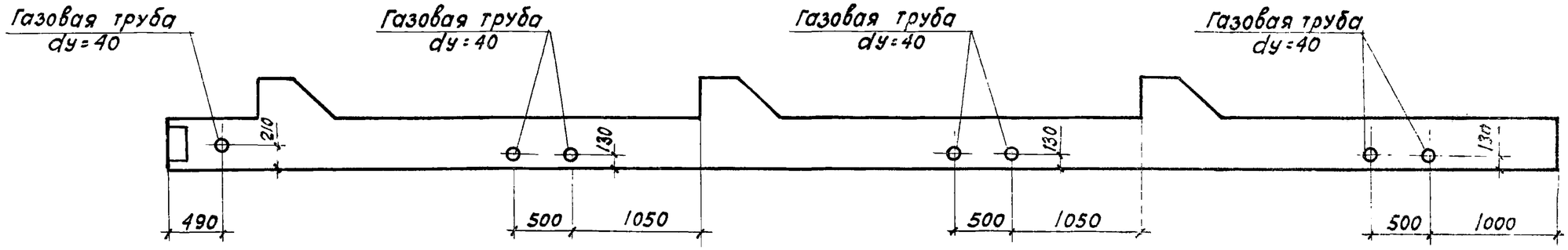
К1а-1-2, К1а-1-5, К1а-2-2, К1а-2-5, К1а-3-2 К1а-4-2



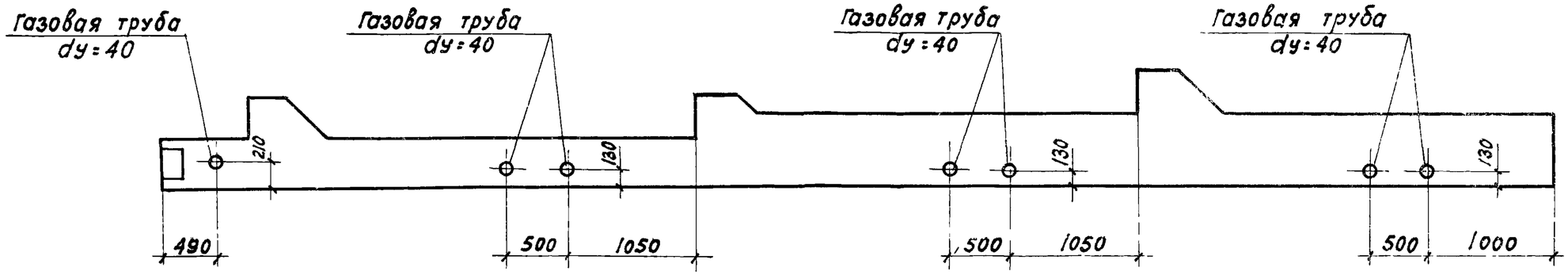
К5а-1-2, К5а-1-5, К5а-2-2, К5а-2-5, К5а-3-2



К6Iа-1-2, К6Iа-1-5, К6Iа-2-2, К6Iа-2-5, К6Iа-3-2, К6Iа-3-5, К6Iа-4-2, К6Iа-4-5



К63а-1-2, К63а-1-5



ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Ст. инженер Шавро-
Инженер Полетае-
Проверил Белонуч-

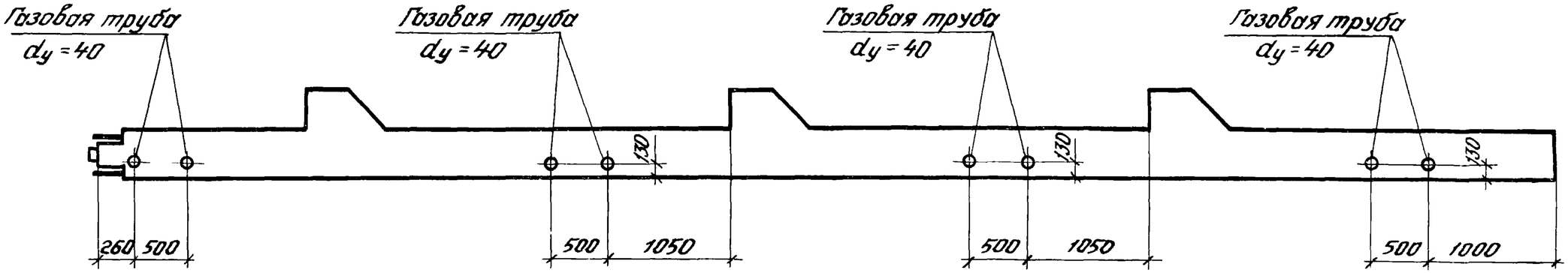
ТК 1976

Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления

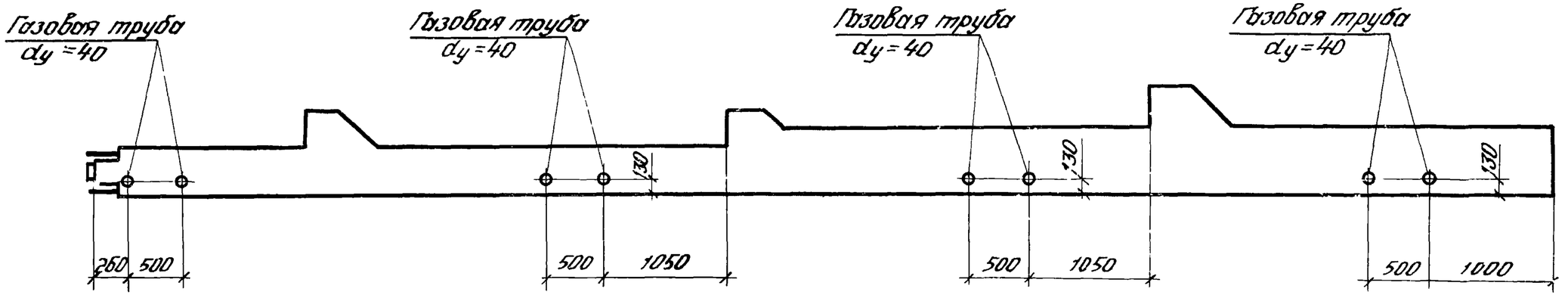
1.420-12 Выпуск 1

Лист 171

К65а-1-2, К65а-1-5, К65а-2-2, К65а-3-2



К67а-1-2, К67а-1-5, К67а-2-2, К67а-2-5, К67а-3-2, К67а-3-5, К67а-4-2



Москва | Проверил | Разработчик

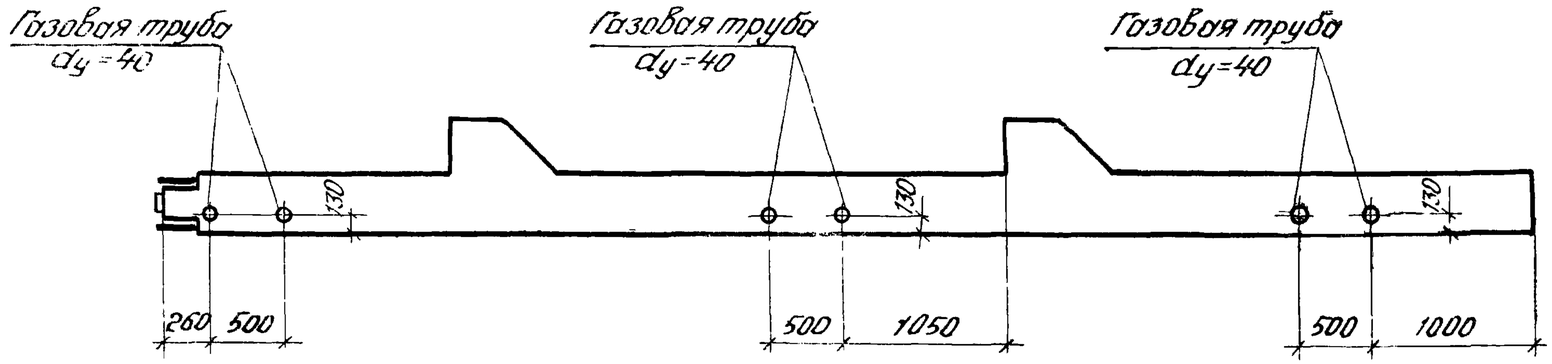
ТК 1976

Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления.

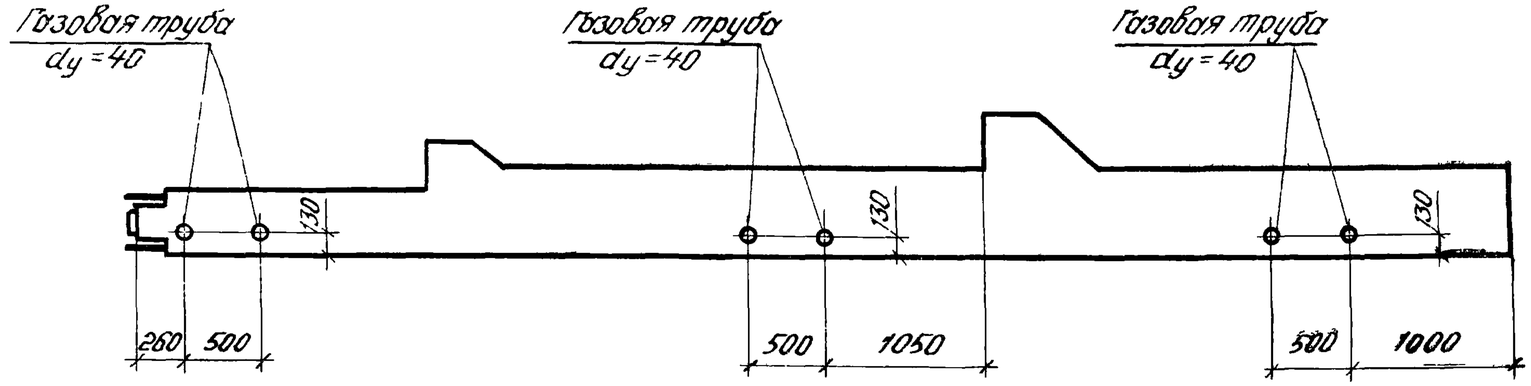
1.420-12
Выпуск 1

Лист 172

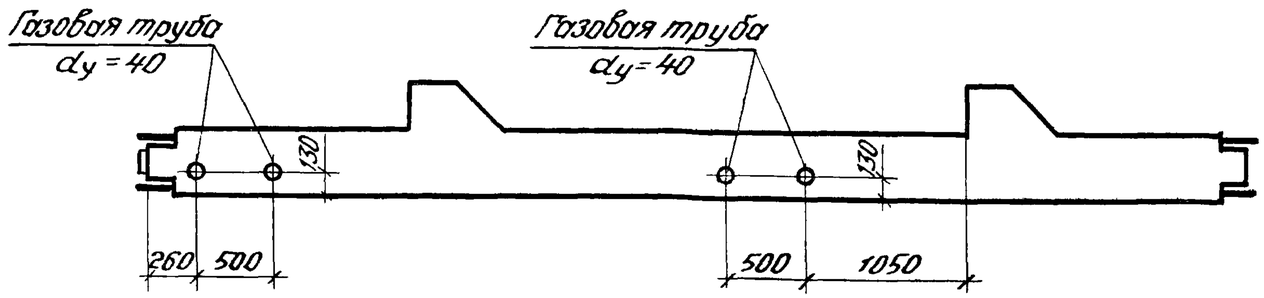
К30-1-2, К30-1-5, К30-2-2, К30-2-5, К30-3-2, К30-4-2



К40-1-2, К70-1-5, К70-2-2, К70-2-5, К70-3-2



К90-1-2, К90-1-5, К90-2-2

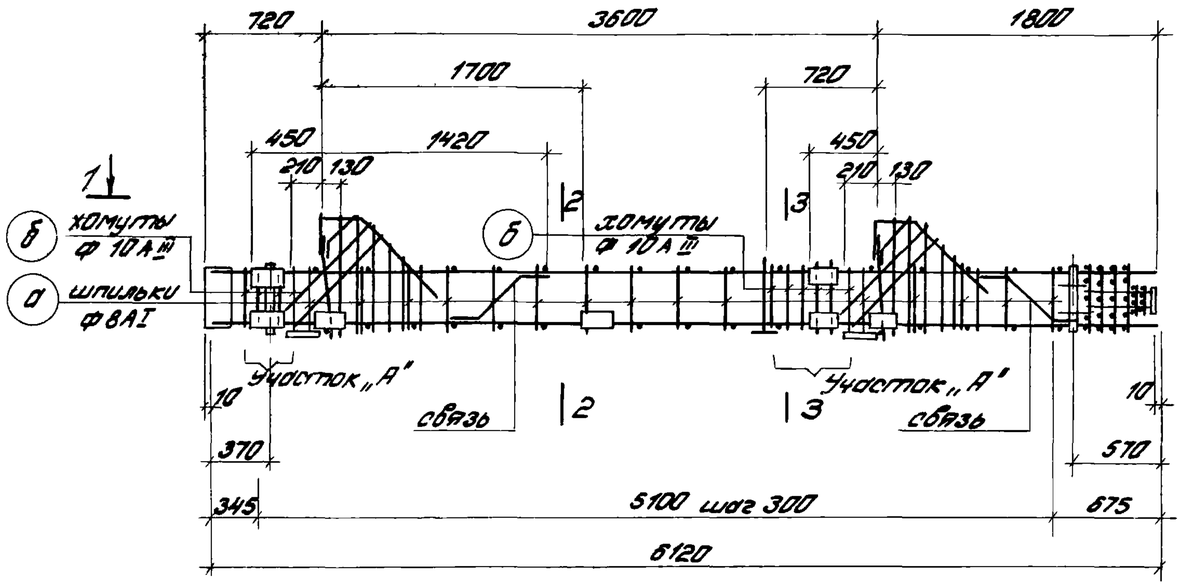


ГИП		Верзжников	
Нач. гр.		Колесова	
Рук. группы		Хвалебнова	
Гл. инженер		Шевцов	
Проверил		Шоврова	
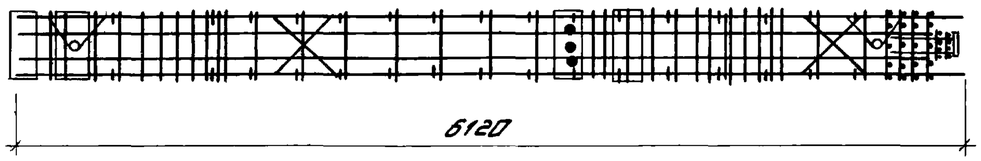
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТК 1976	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления.	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 173

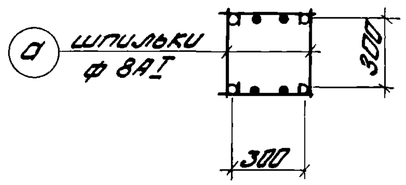
ПК 18-2



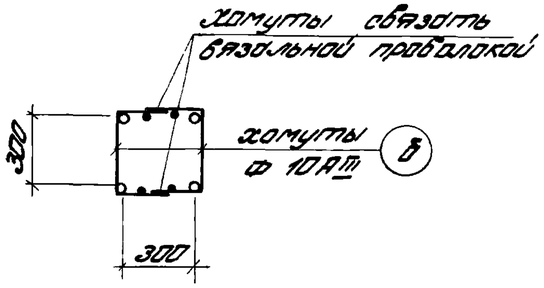
1-1



2-2



3-3



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

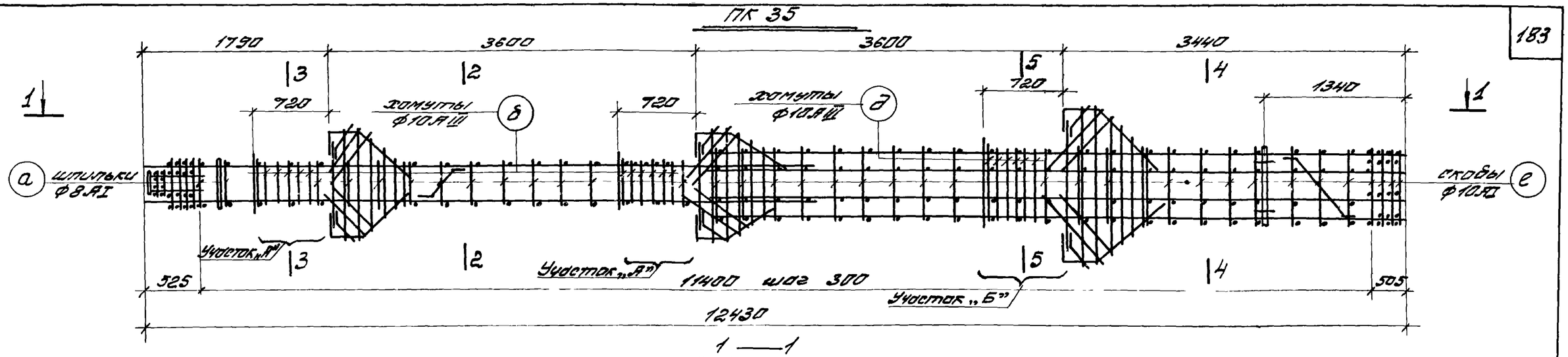
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 18-2	КР9	2	109	ПК 18-2 продолжение	М16	2	1.420-5 Выпуск 5	ПК 18-2 продолжение	55	4	118
	С1	4	113		М40	2			56	4	
	С3	2			М42	6			57	2	
	М1	1	1.420-5 Выпуск 5		М48	1			58	2	
	М5	1			М50	2			59	2	
	М12	2			а	30	177		60	2	
	М13	2			б	20					
	М14	2			54	2	118		Масса ПК18-2		328,0

Примечания:

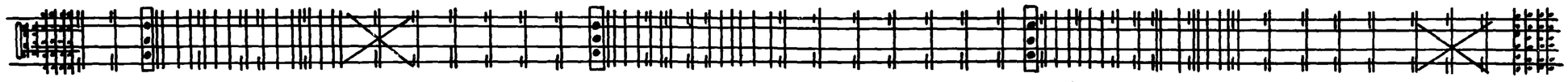
1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных стержней шпилек поз. „а" которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки при образовании пространственного каркаса в местах пересечения стержней запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация арматурных изделий и закладных деталей. на пространственный каркас ПК 18-2.
3. На участке „А" поз. 77 с уменьшенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф 10 А III (поз. „б")
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей (см. лист 177.)
5. Узел каркаса, связи, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах. 176, 177.

ТК 1976	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек.	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 174

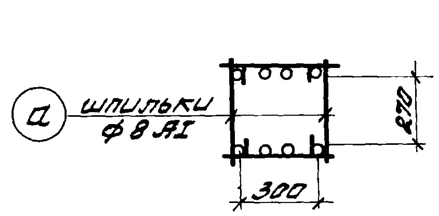
ПК 35

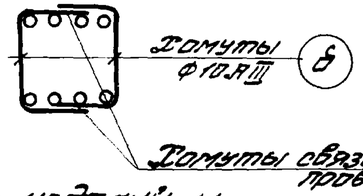


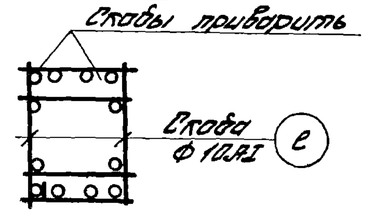
1 — 1

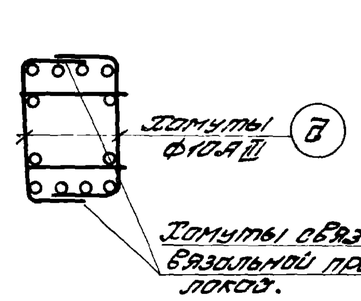


2 — 2 3 — 3 4 — 4 5 — 5









Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК35	КР33	2	113
	КР35	2	112
	КР4	2	109
	С1	4	113
	С2	4	
	С3	2	
	М3	2	Серия 1.420-Выпуск 5
	М4	1	
	М16	1	
	М17	1	
	М48	1	
	М51	4	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК35	М52	2	1.420-Вып.5
	а	26	177
	б	24	
	в	12	
	г	40	
	54	6	118
	55	12	
	60	1	
	65	2	
	67	2	
	68	1	
	69	1	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК35	70	1	118
	71	2	
	72	1	
	73	2	
	74	2	
	75	2	
	Масса ПК35		992,7

Примечания.

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных скоб ф10АI поз. „Б" и „В" которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК35.
3. На участках „А" и „Б" позиции с укрупненным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф10АIII (позиции „Б" и „Д").
4. Сварку скоб поз. „В". с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42-Т.
5. Узел каркаса, связи, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 177, 178.

ТК 1976	Пример изготовления пространственного каркаса при помощи скоб.	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 175

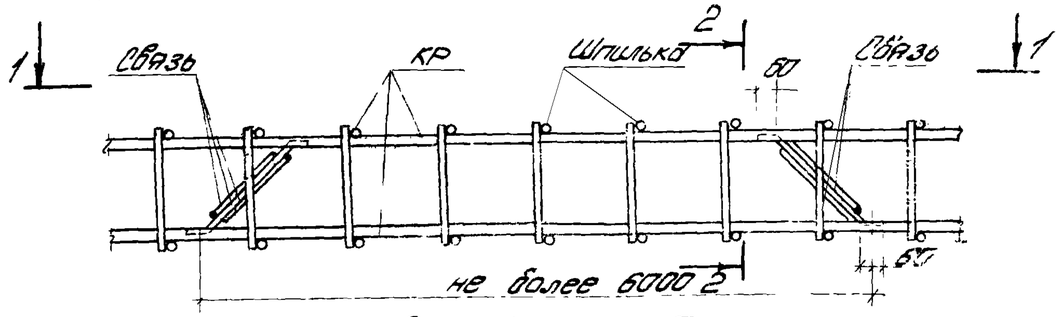
Гипропромстальконструкция Москва

Гл. инженер проекта Дуранова
Ст. инженер Величкина
Проверил Шаяхметова

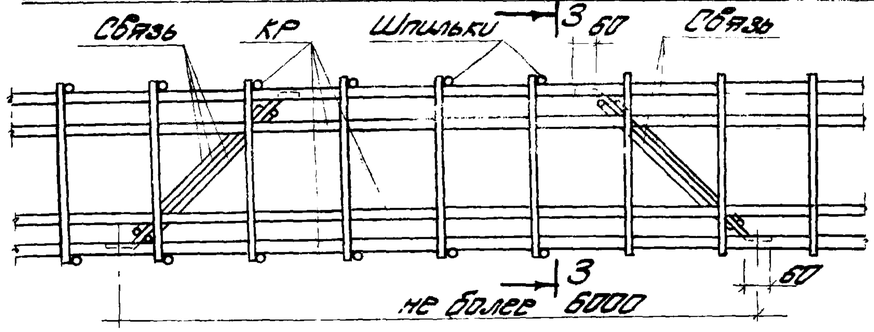
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

15752-02 80

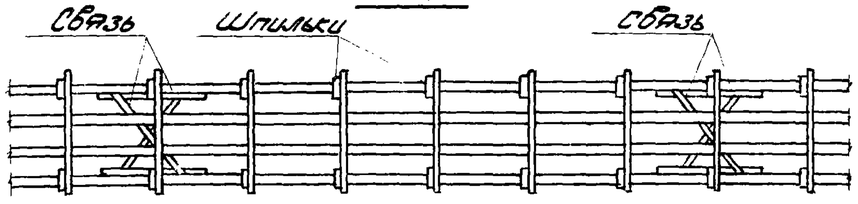
Пространственный каркас для колонн сеч 40×40



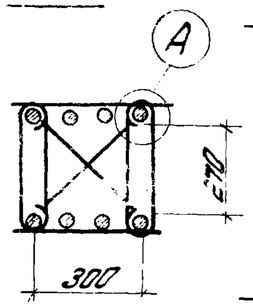
Пространственный каркас для колонн сеч. 40×60



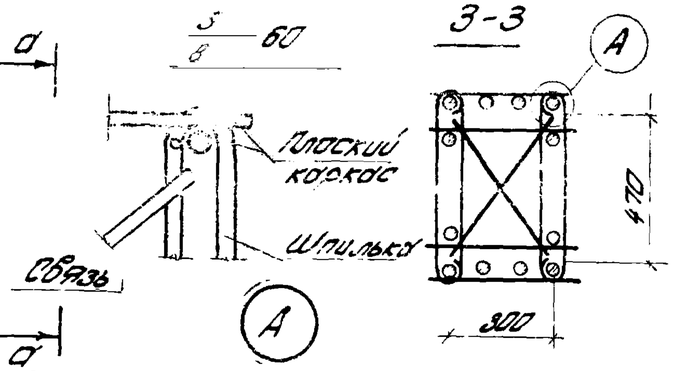
1-1



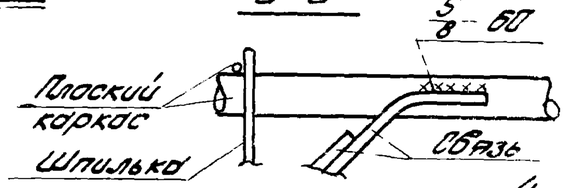
2-2



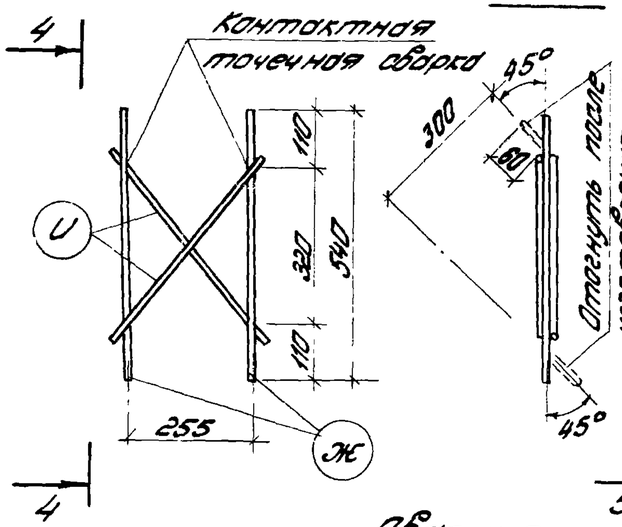
3-3



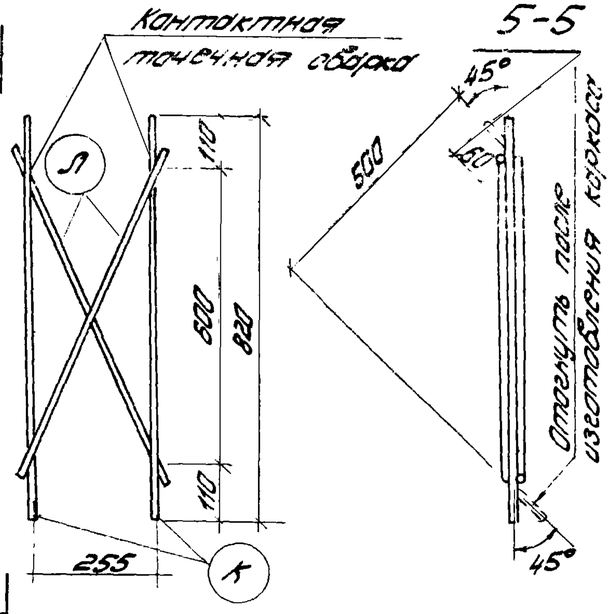
0-0



4-4



5-5



Сборные каркасы связей

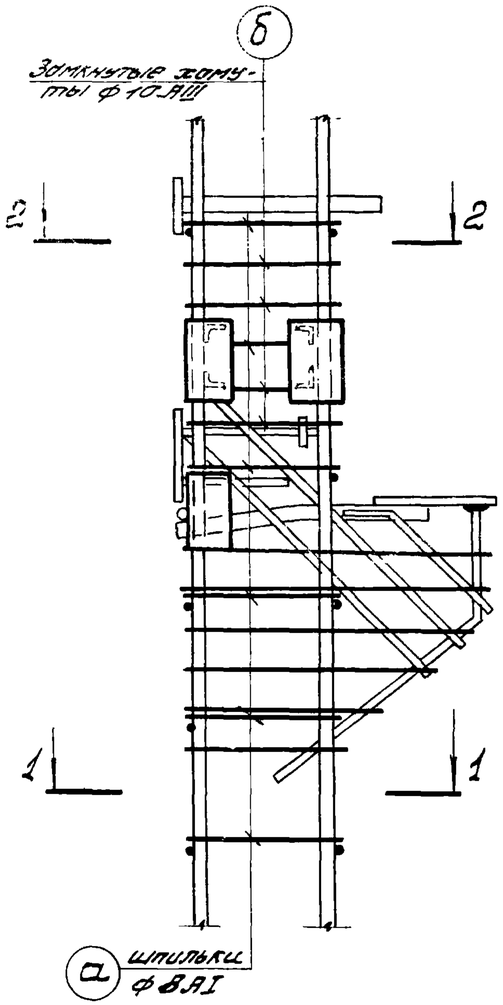
Спецификация и выборка стали на одну связь

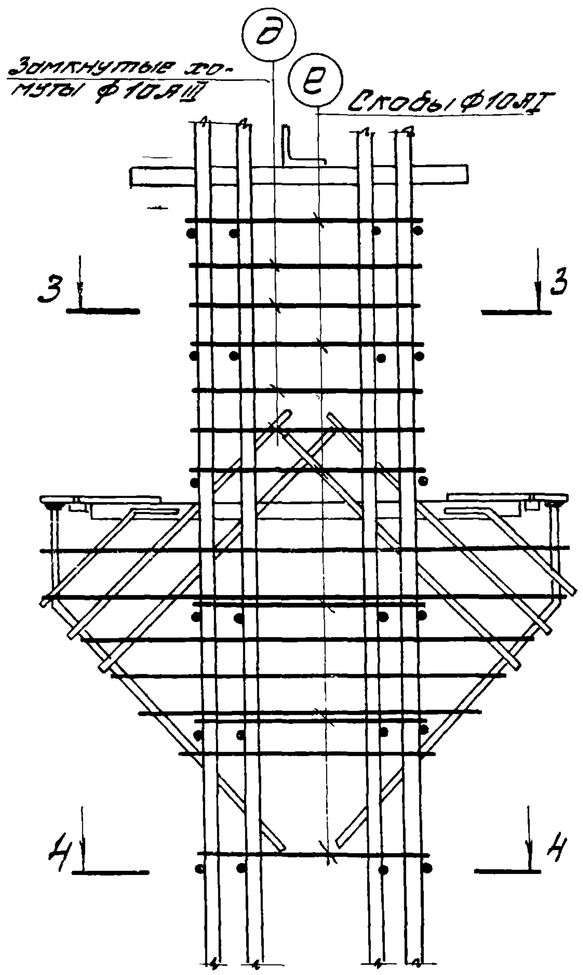
Марка изделия	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Вес кгс
Связь для колонн сеч. 40×40	Ж	—	12AI	540	2	1,1	12AI	2,0	1,8
	И		12AI	460	2	0,9	Итого:		1,8
Связь для колонн сеч. 40×60	К	—	12AI	820	2	1,6	12AI	3,0	3,0
	Л		12AI	700	2	1,4	Итого:		3,0

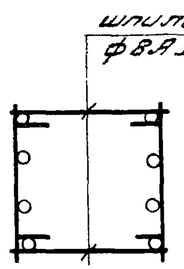
Примечания.

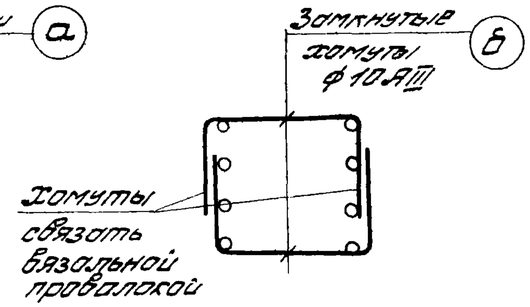
1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. лист 175) следует предусматривать связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6м.
2. Связи изготовляются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф 12AI.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50А-Ф

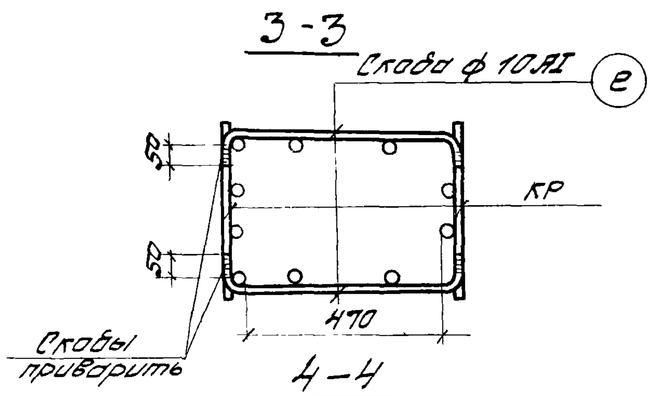
ТК 1976	Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью вязаных соединительных стержней.	1.420-12 Выпуск 1
		Лист 176

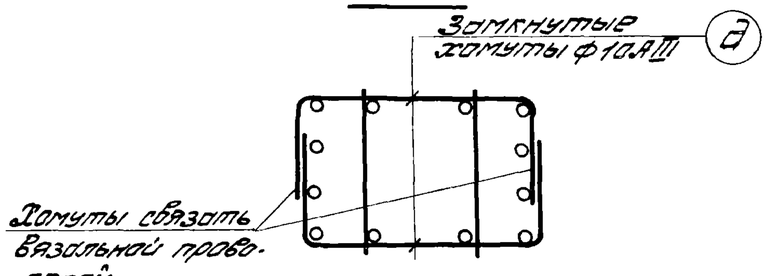












Спецификация и выборка стали на одно дополнительное арматурное изделие

Марка, наимен. изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали: ф мм.	Выборка стали: Общая длина м.	Выборка стали: Вес, кгс
шпилька	а	R=14, 325	8АI	460	1	0,4	8АI	0.4	0.2
хомут	б	300 (R=16), 50, 300	10АIII	950	1	1.0	10АIII	1.0	0.6
скоба	в	80, 300 (R=18), 80	10АI	510	1	0.5	10АI	0.5	0.3
шпилька	г	R=16, 525	8АI	650	1	0.7	8АI	0.7	0.3
хомут	д	300, 500 (R=16), 300	10АIII	1150	1	1.2	10АIII	1.2	0.7
скоба	е	80, 500 (R=15), 80	10АI	710	1	0.7	10RI	0.7	0.4

Примечания:

1. Пространственные каркасы ПК 18-2, ПК 35 см. на листах 175, 176,
2. На листе дано спецификация дополнительных арматурных изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скоб.