

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-355

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 4,5М

АЛЬБОМ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА /из типового проекта
АЛЬБОМ 2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.
ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
АЛЬБОМ 3 ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ 4 СМЕТЫ.
АЛЬБОМ 5 ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института *ВН. Заяц* /ВН. Заяц/
Главный инженер проекта *АГ. Седых* /АГ. Седых/

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	902-2-355 КЖИ-ДО	Содержание листов альбома	2	
11	- ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	3	
11	- ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	3	
<u>Лотки</u>				
12	-ЛТ1В-3x2	Лоток ЛТ1В-3x2	4	
12	-ЛТ1В-3x2	" ЛТ1В-3x2	5	
12	-ЛТ1В-4.5x3	" ЛТ1В-4.5x3	6	
11	-ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	7	
11	-ЛТ-С2	То же С2	7	
11	-ЛТ-С3	" С3	8	
11	-ЛТ-С4	" С4	8	
11	-ЛТ-С5	" С5	9	
11	-ЛТ-С6	" С6	9	
11	-ЛТ-С7	" С7	10	
11	-ЛТ-С8	" С8	10	
11	-ЛТ-С9	" С9	11	
<u>Плита перекрытия</u>				
11	-КЦП-15-2а	Плита перекрытия КЦП-15-2а	12	
11	-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	12	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
<u>Изделия монолитные железобетонные</u>				
11	-Кр1	Каркас плоский Кр1	13	
11	-С1	Сетка арматурная С1	13	
11	-С2	То же С2	14	
11	-С3	" С3	14	
11	-МН1	Изделие закладное МН1	15	
11	-МН2	То же МН2	15	
<u>Прочие изделия</u>				
12	-ВС1; ВС2	Водосливы зубчатые ВС1; ВС2.	16	

ТП 902-2-355 -КЖИ-ДО		
Н. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Дворцовой	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>
Нач. ДСП	Пасева	<i>[Signature]</i>
Содержание листов альбома.		
Стадия	Лист	Листов
ТР		
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

1. Плиты перекрытия и лотки выполняются в опалубке типовых изделий серии 3.900-3, выпуски 7, 8.
2. Технические требования к изготовлению, указания по маркировке, хранению и транспортировке изделий принимать по серии 3.900-3 выпуски 5, 7, 8 с учетом требований настоящего проекта и ГОСТ 13015-75.
3. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку бетона по морозостойкости принимать по таблице 2 альбома 1 типового проекта 902-2-354.

1. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней. Для сварки гнутых сеток, где применение ещбчных станков невозможно, предусматривается применение сварочных клещей.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сетки каркасов следует производить в кандукторах.
4. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку арматурной стали и стали закладных изделий принимать по таблице 3 альбома 1 типового проекта 902-2-354.
5. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом „втавр“ в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса, соединения внахлестку - дуговой сваркой.
6. Сварку соединений и изготовление сеток, каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
7. Закладные и соединительные изделия, оговоренные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии слоем алюминия толщиной 200 мкм, наносимого методом металлизации. Металлизационное покрытие выполнять в соответствии с „руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями“ ЦНИИПроектстальконструкция, ВНИИ автогенмаш, НПО лакокрасочное покрытие, Москва, 1976г.
8. Анкерные стержни закладных изделий, защищаемых методом металлизации, должны иметь металлизационное покрытие по длине 50 мм от тыльной плоскости пластины.
9. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторую степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов (согласно ГОСТ 9.402-80.).

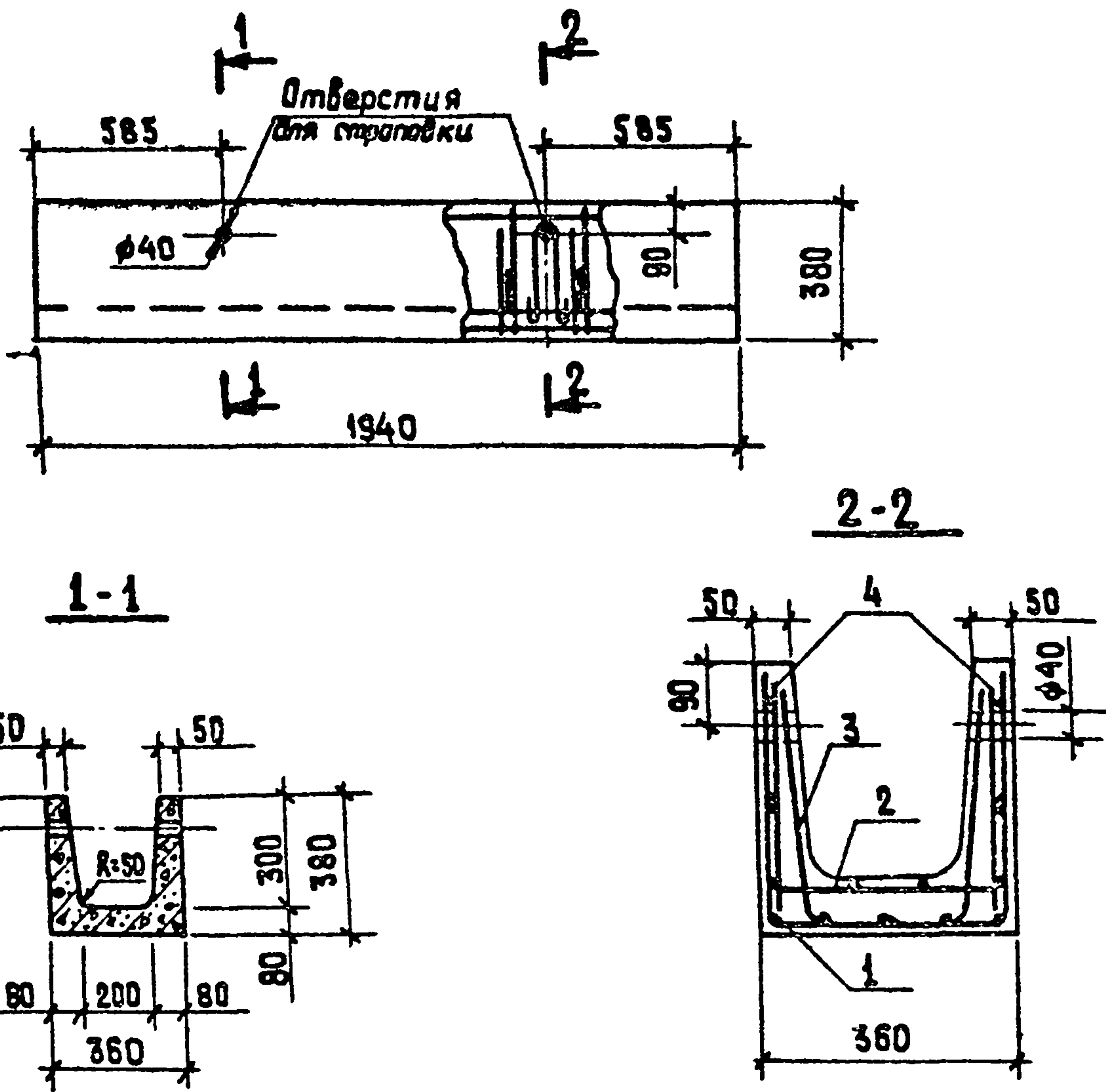
			902-2-355-КЖИ-ТТ1		
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Стадия	лист	листов
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	ТР		1
Исполн.	Гальчинская	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Исч.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат И1

			902-2-355-КЖИ-ТТ2		
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Стадия	лист	листов
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	ТР		1
Исполн.	Гальчинская	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Исч.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

18555-02 4

Формат И1



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	1	
11	2	ЛТ-С2	То же С2	1	
11	3	ЛТ-С3	" С3	1	
11	4	4.400-9 выпуск 1	Петля УП1-2	4	0.33 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200, В4, Мрз		0.14 м³

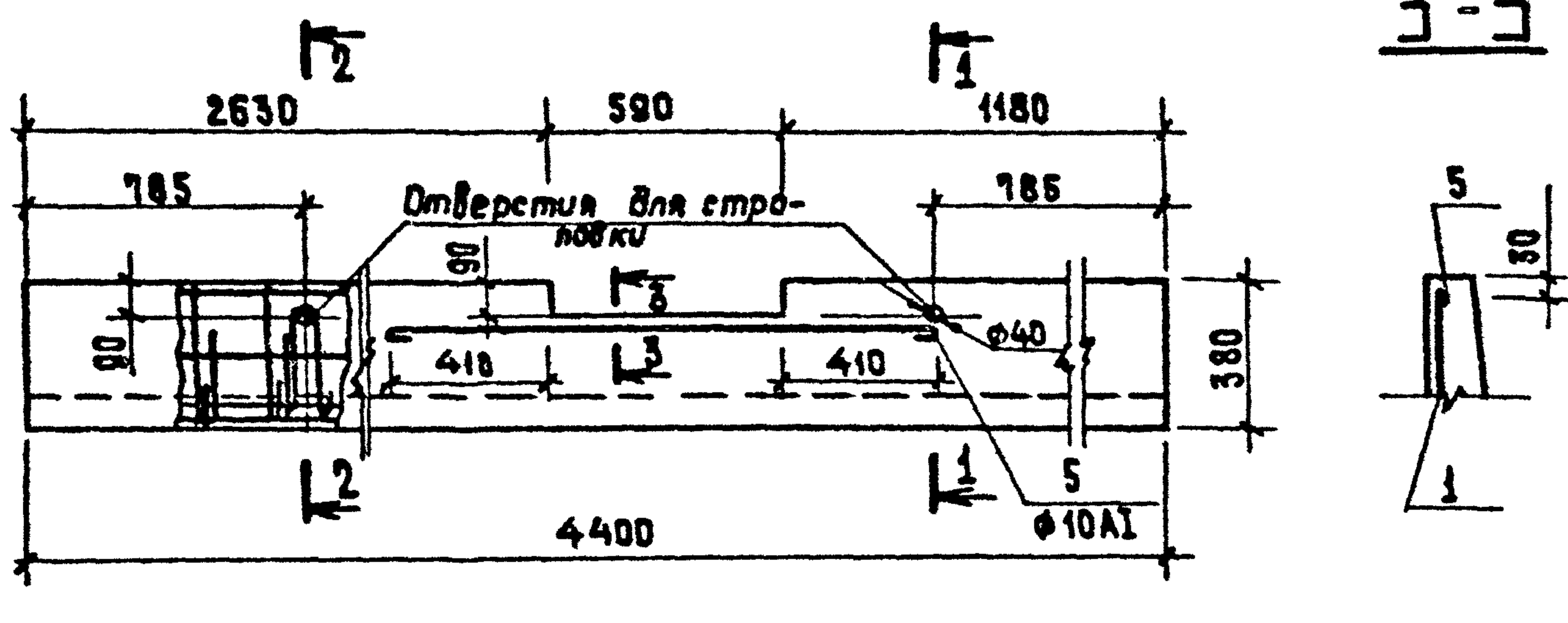
1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ 1а-3-2 по серии 3.900-3, выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Петли УП1-2 привязать к сетке С1.

Ведомость расхода стали на элемент. кг.

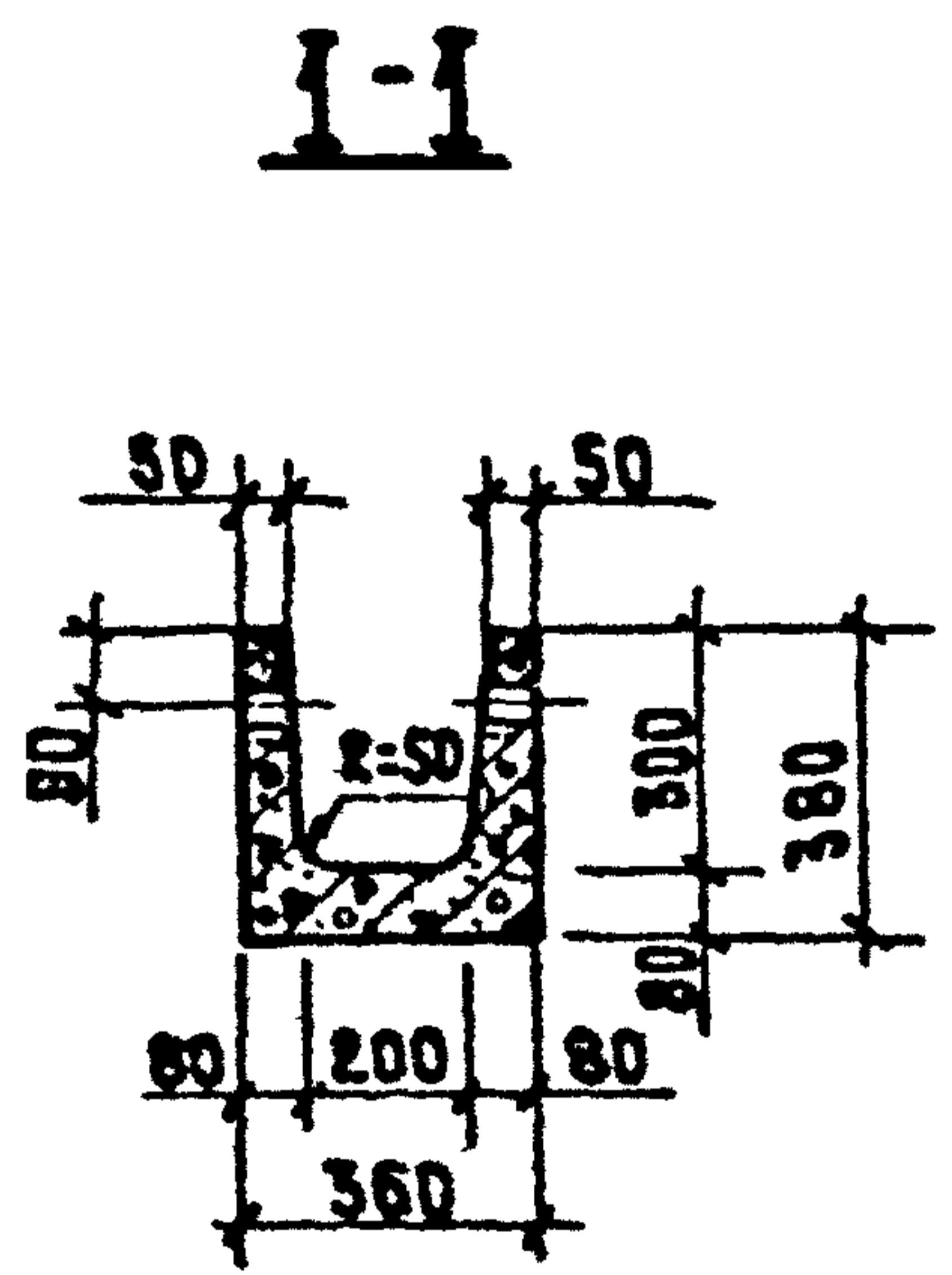
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса Вр I		Всего	Арматура класса А I		Всего		
	ТУ 14.4-659-75	Итого		ГОСТ 5781-75	Итого			
	φ 4			φ 5				φ 8
ЛТ 1Б-3-2	1.1	5.6	6.7	6.7	1.3	1.3	1.3	8.0

ТП 902-2-355 - КЖИ-ЛТ-1Б-3-2			
И.контр.	Провер.	Инж.	Руч.вр.
Киселев	Ханин	Судакова	Ващенко
		Седых	Пасева
Лоток ЛТ-1Б-3-2			
Гип	Седых	Пасева	
Мач.ОСП	Пасева		
Стадия	Масса	Масштаб	
ТР	330		
Лист	Листов 1		
Госстрой СССР СООБРАЗОВАНИЕ ПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

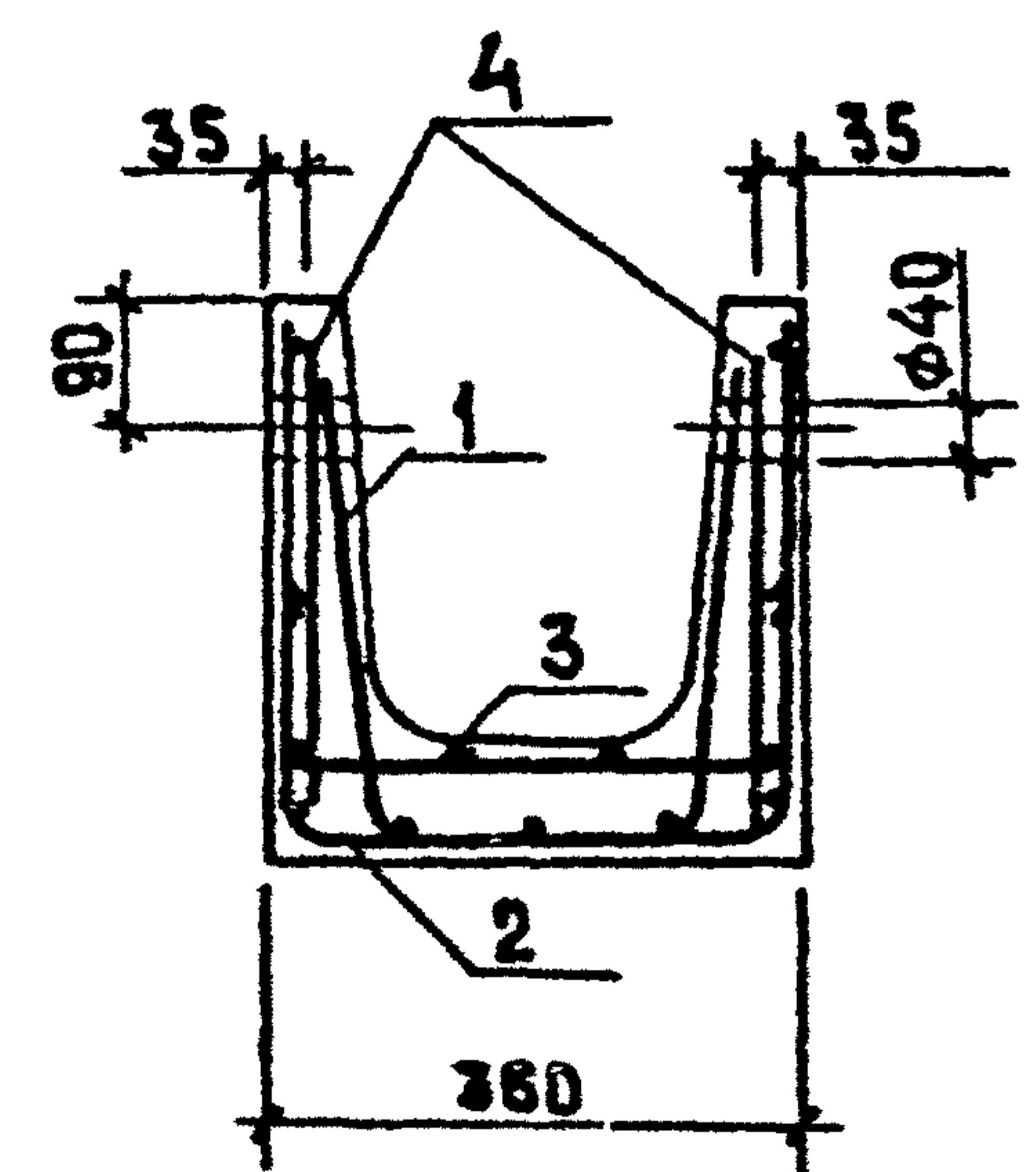
Типовой проект 902-2-355 Альбом 5



3-3



1-1



2-2

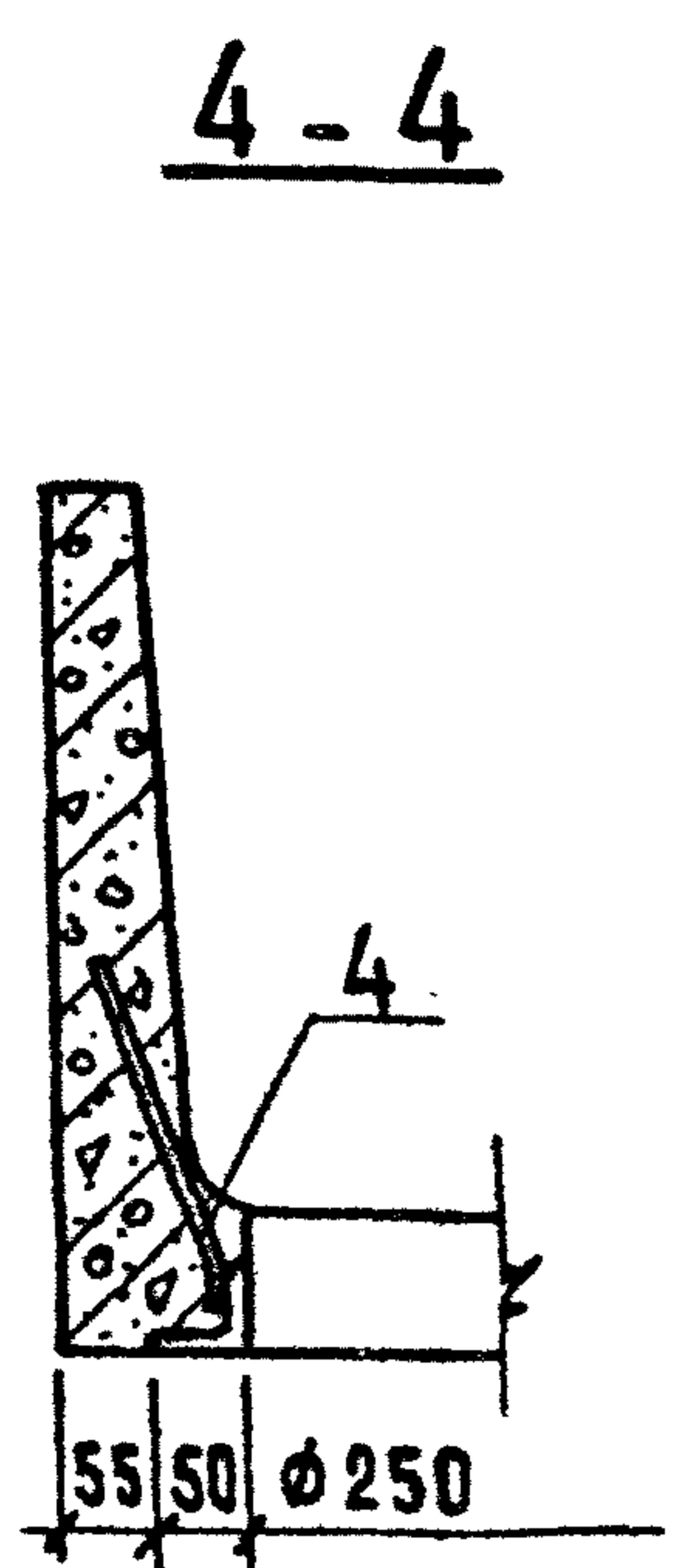
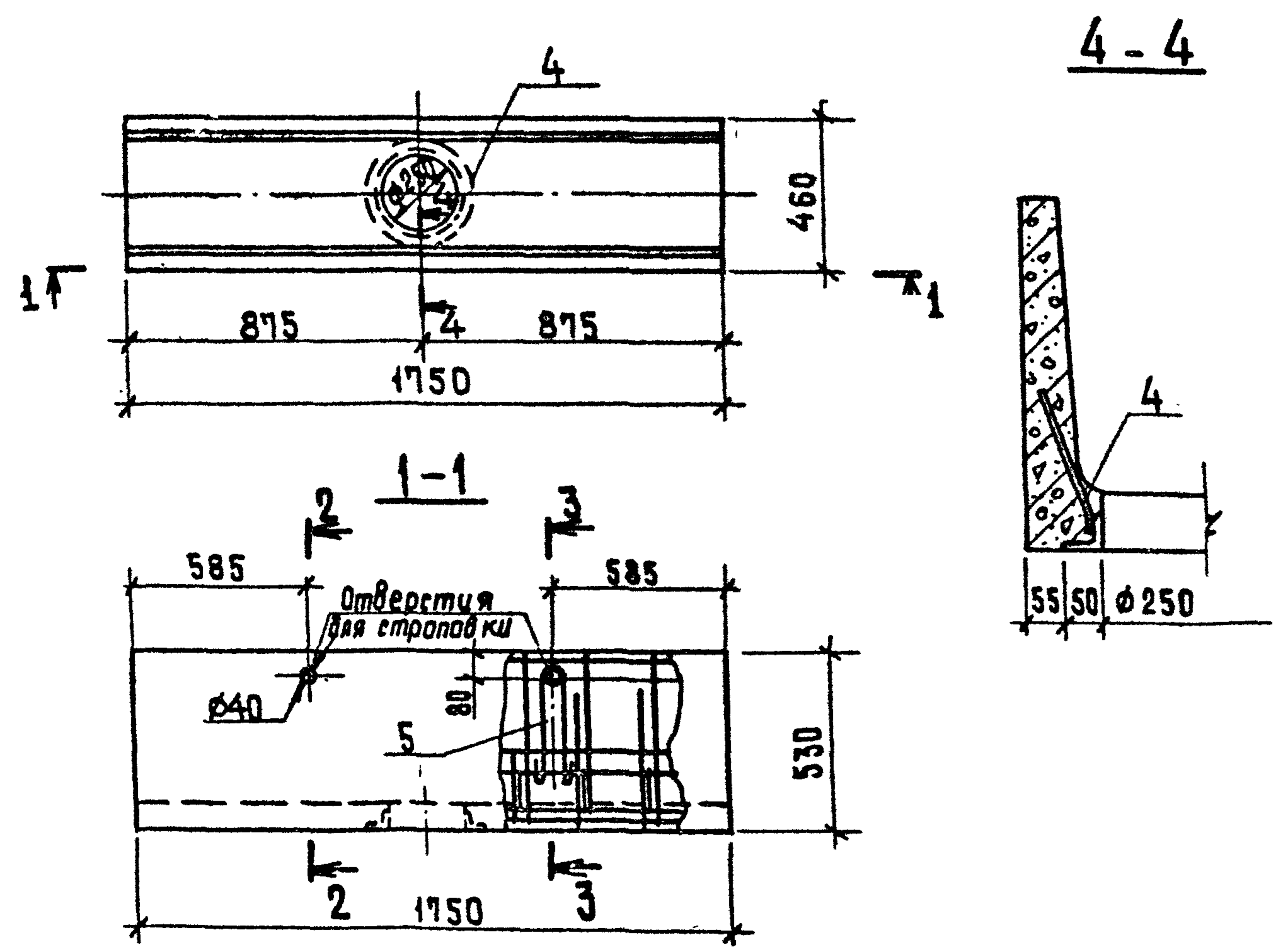
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	АТ-С4	Сетка арматурная С4	1	
		2	АТ-С5	То же С5	1	
		3	АТ-С6	" С6	1	
		4	1.400-9 выпуск 1	Петля УП1-2	4	0,33 кг
				<u>Детали</u>		
БЛ		5		φ10A1 ГОСТ 5781-75, L-1540	2	1.0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200. ВЧМв		0.29 м ³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1-3-2 по серии 3.900-3 выпуск 8, часть 1.
2. В месте выреза арматуру сеток вырезать по месту поз.5 приварить к арматуре сеток сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
3. Защитный слой бетона - 20мм.
4. Петли УП1-2 привязать к сетке С5.

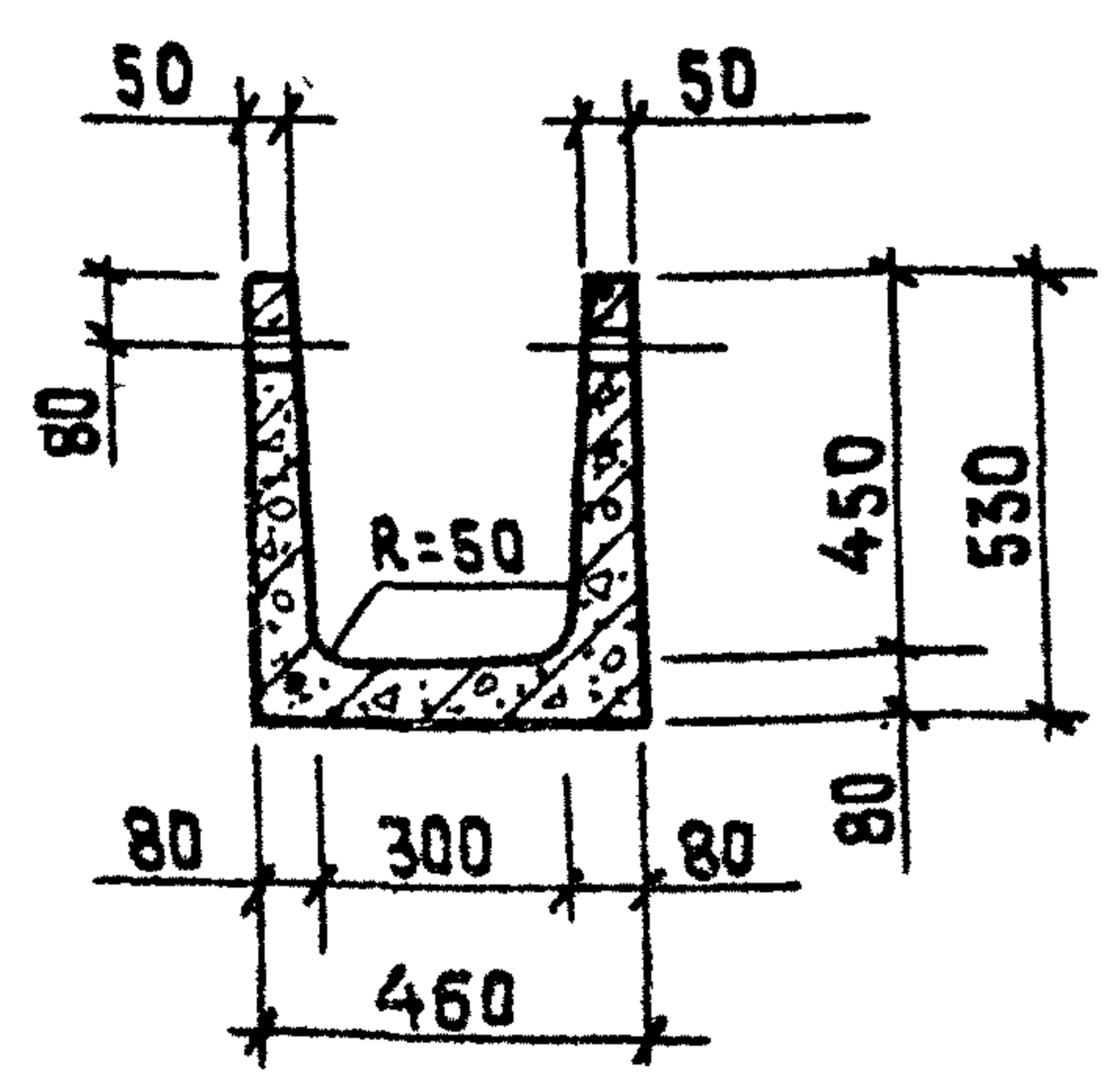
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арм. класса			
	Вр I			A I			A I			
	ТУ 14-4-659-75	Итого		ГОСТ 5781-75		Итого	ГОСТ 5781-75		Итого	
φ 4	φ 5	φ 10	φ 8							
АТ 1В-3-2	2.4	7.8	10.2	18.9	18.9	29.1	1.3	1.3	1.3	30.4

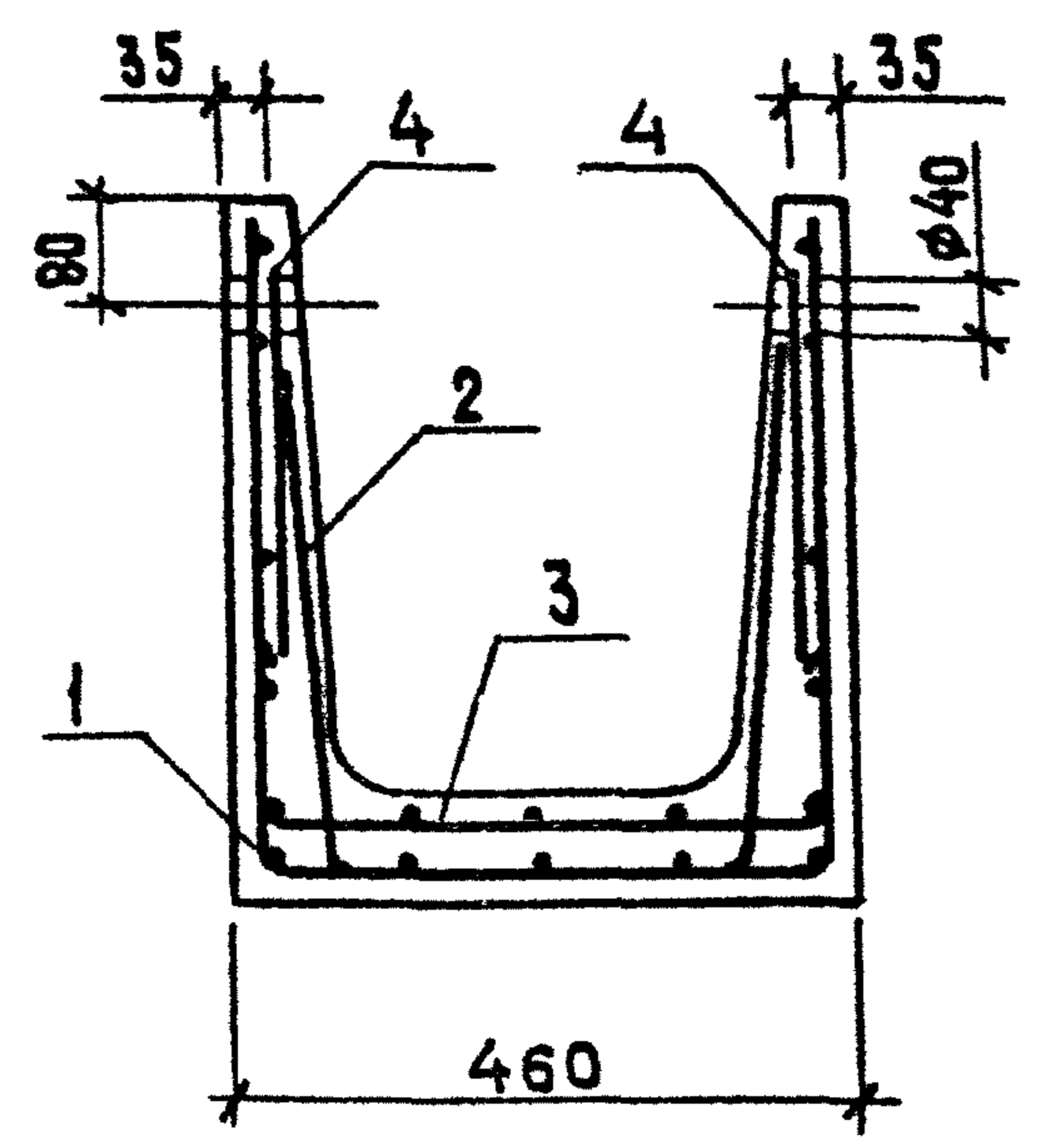
ТП 902-2-355 - КЖИ-АТ1В-3-2			Стандия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ-1В-3-2			ТР	780	
И.контр.	Киселев		Лист Листов 1		
Автор	Канин		Госстрой СССР		
Инж.	Судакова		СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.ар.	Вощенко		РОССИЯ		
ГИП	Седых		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева				



2-2



3-3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ 1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11	1		ЛТ-С7	Сетка арматурная С7	1	
11	2		ЛТ-С8	То же С8	1	
11	3		ЛТ-С9	" С9	1	
	4		1.400-15. Выпуск 1	Изделие закладное МН 776	1	3.7 кг
11	5		1.400-9	Петля УП1-2	4	0.33 кг
				Материалы		
				Бетон марки М200, В4, Мра		0.17 м ³

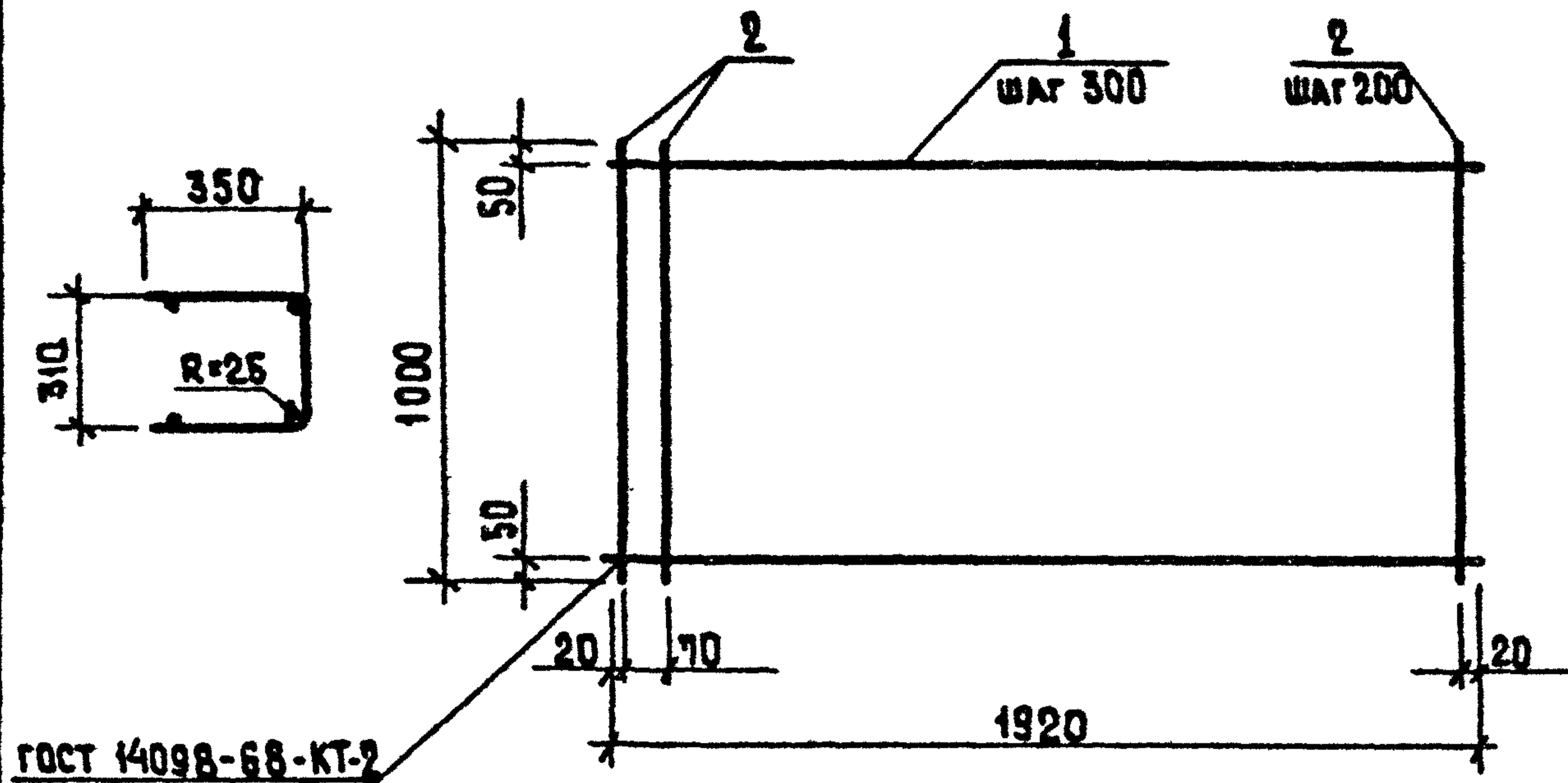
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса Вр I		Всего	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2			Всего	
	ТУ14-4-659-75	Итого		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8509-72				
	φ4			φ5	φ8	Итого	φ8	Итого	LSOx5			Итого
ЛТ1Б-4.5-3	1.1	1.6	8.7	8.7	1.3	1.3	0.4	0.4	3.3	3.3	5.0	13.7

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1а-4.5-3 по серии 3.900-3 выпуск 8 часть 1
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Петли УП1-2 привязать к сетке С7.
4. Изделие МН 776 - металлизировать.

ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ1Б-4.5-3		
И. контр. Киселев	Провер. Ханин	Инж. Судякова
Рук. зр. Ващенко	ГНП Седых	Нач. ОП Пасева
Лоток ЛТ1Б-4.5-3		Стация Масса Масштаб
		ТР 425
		Лист 1 из 1
госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ58pI TY14-4-659-75 L=1920	4	0,27 кг
БЧ		2		φ58pI TY14-4-659-75 L=1000	1,1	0,14 кг

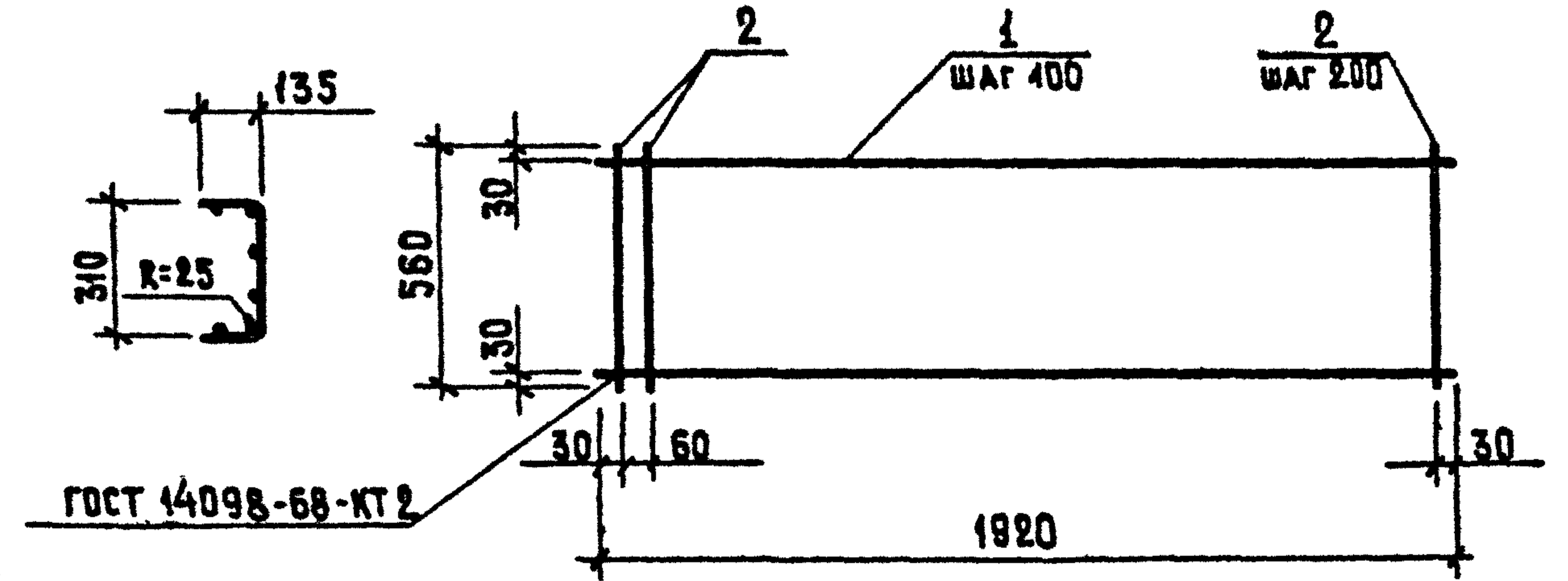
ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С1

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	2,6	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СоюзВОДОКАНАЛИНПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат II

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ48pI TY14-4-659-75 L=1920	6	0,18 кг
БЧ		2		φ58pI TY14-4-659-75 L=560	11	0,08 кг

ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С2

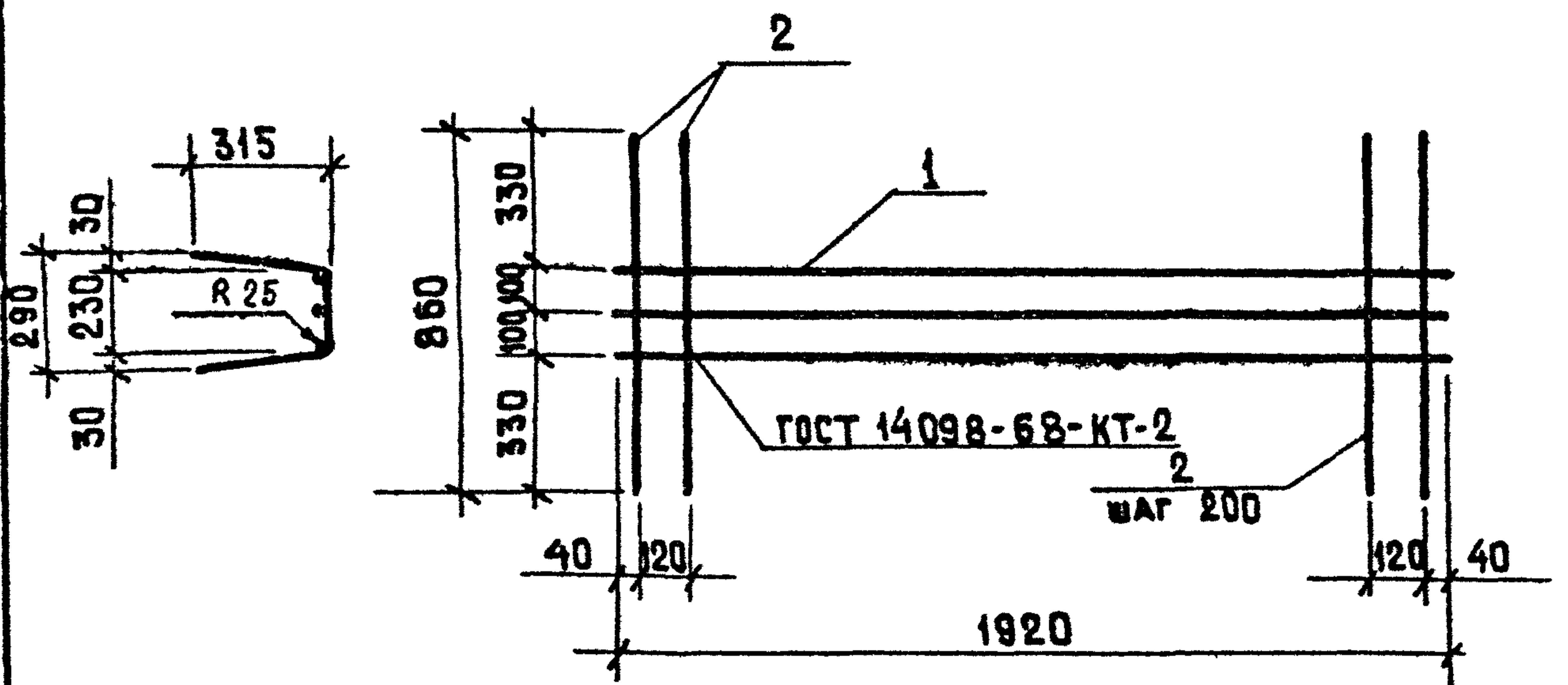
Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	2,0	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СоюзВОДОКАНАЛИНПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат II

18555-02 8

Развертка



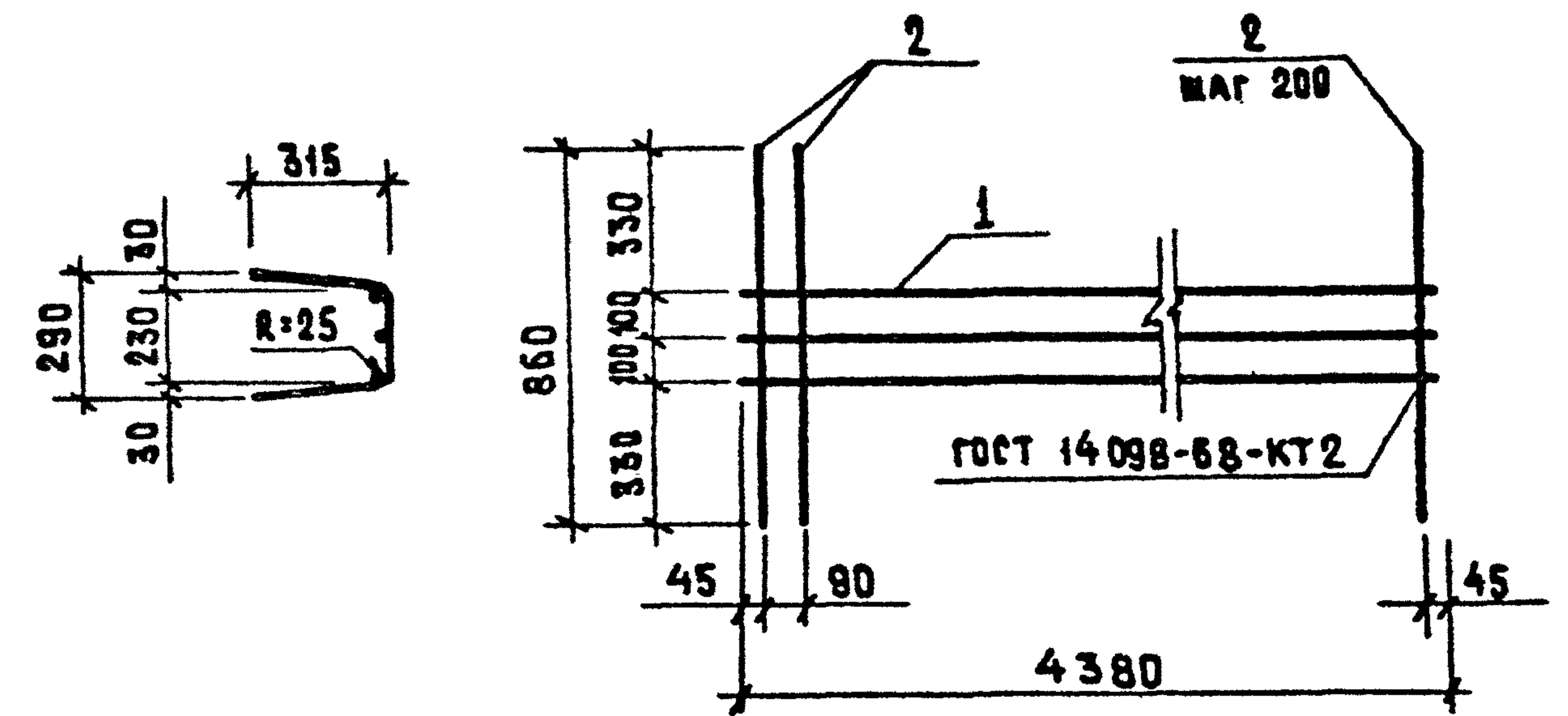
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч		1		φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1920	3	0,27кг
Б.Ч		2		φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=860	11	0,12 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-ЛТ-С3

			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	2.1	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СНТЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат II

Развертка



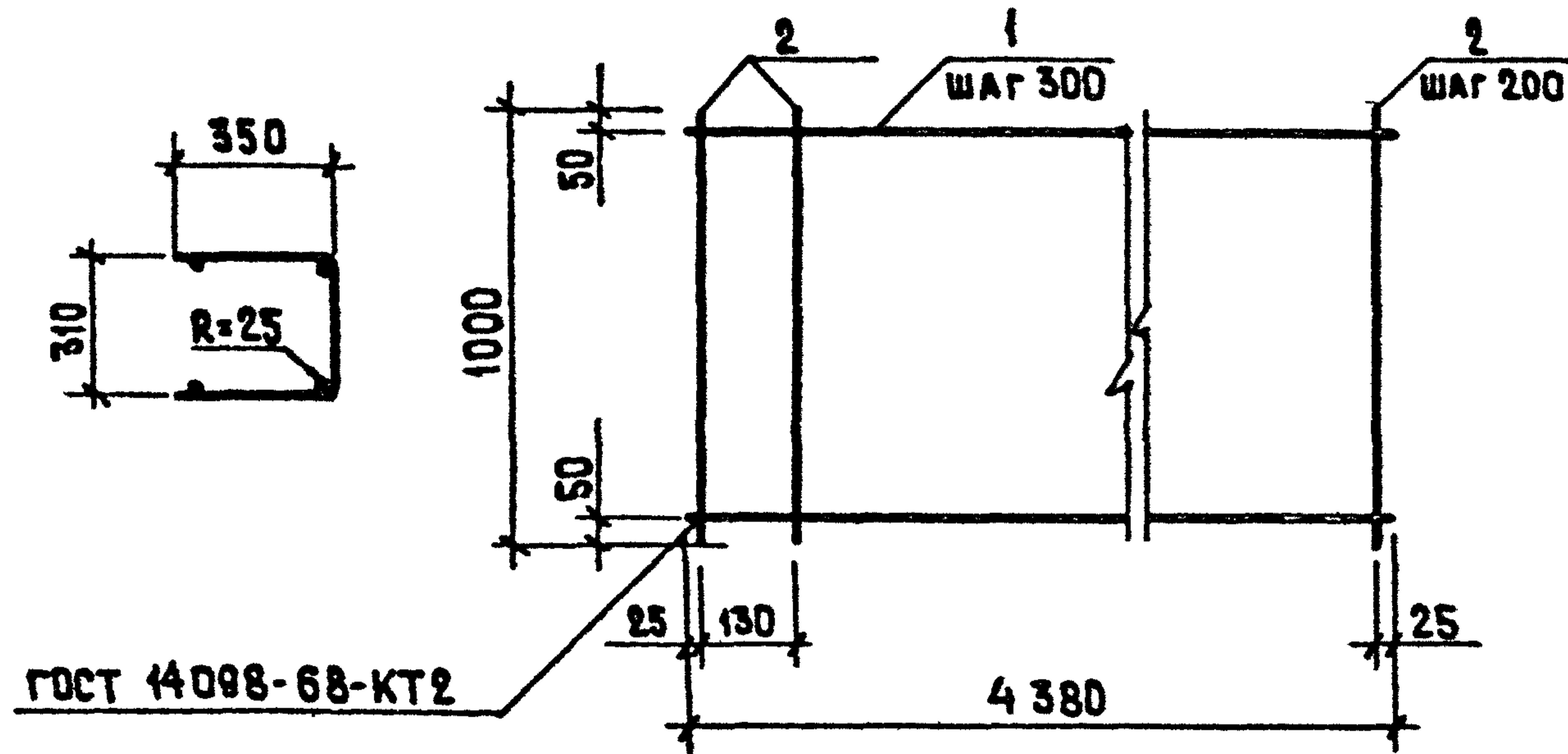
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч		1		φ 10A1 ГОСТ 5781-75, l=4380	3	2,70 кг
Б.Ч		2		φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75, l=860	23	0,12 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-ЛТ-С4

			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	10,9	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СНТЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат II

Развертка



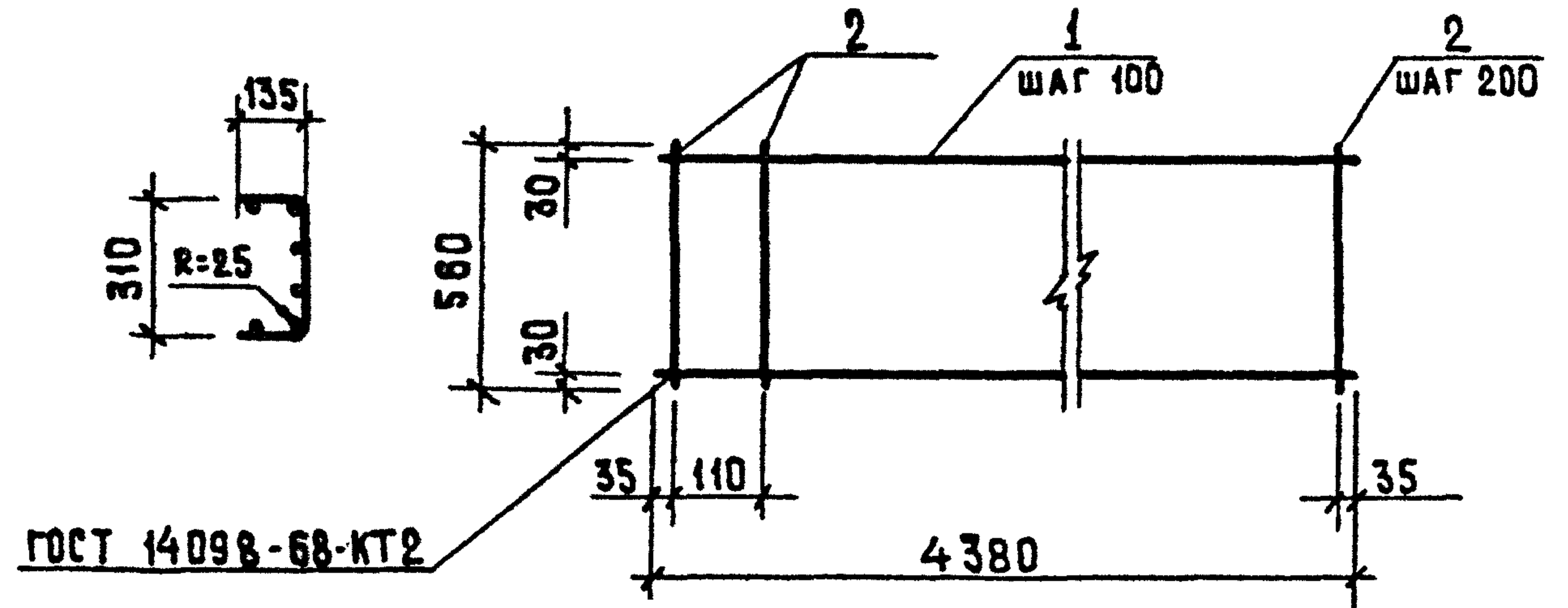
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
И			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ 2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>			
Б.Ч	1		φ10A1 ГОСТ 5781-75 l=4380		4	2,9 кг
Б.Ч	2		φ5 Вр1 ТУ14-4-659-75 l=1000		23	0,14 кг

ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С5

			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	14,0	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист 1 из 1		
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СоюзводоканалНИИПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Формат И		
ГМП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат И

Развертка



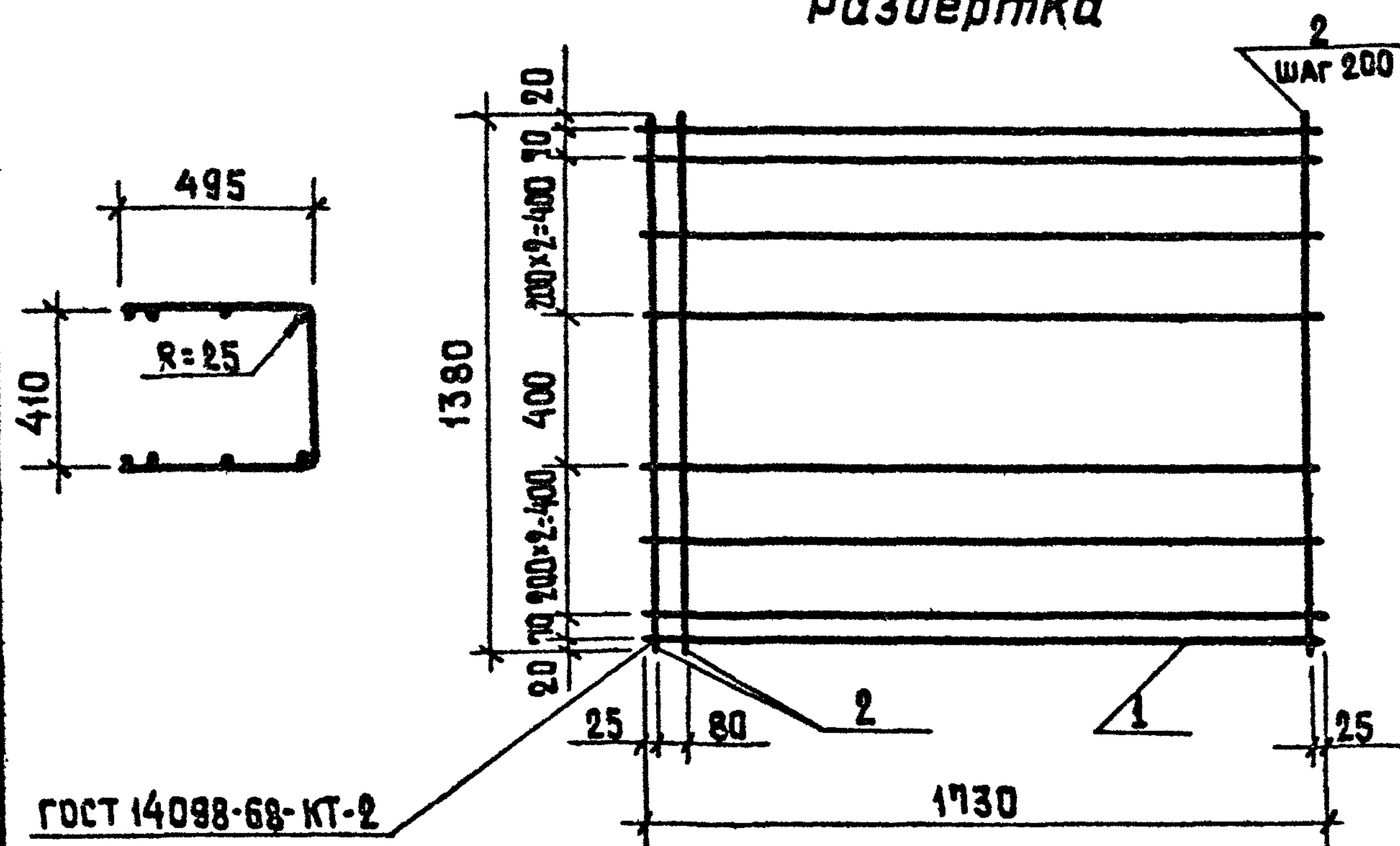
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
И			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ 2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>			
Б.Ч	1		φ4 Вр1 ТУ14-4-659-75 l=4380		6	0,39 кг
Б.Ч	2		φ5 Вр1 ТУ14-4-659-75 l=560		23	0,08 кг

ТП 902-2-355- КЖИ-ЛТ-С6

			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	4,2	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист 1 из 1		
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СоюзводоканалНИИПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Формат И		
ГМП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат И

Развертка



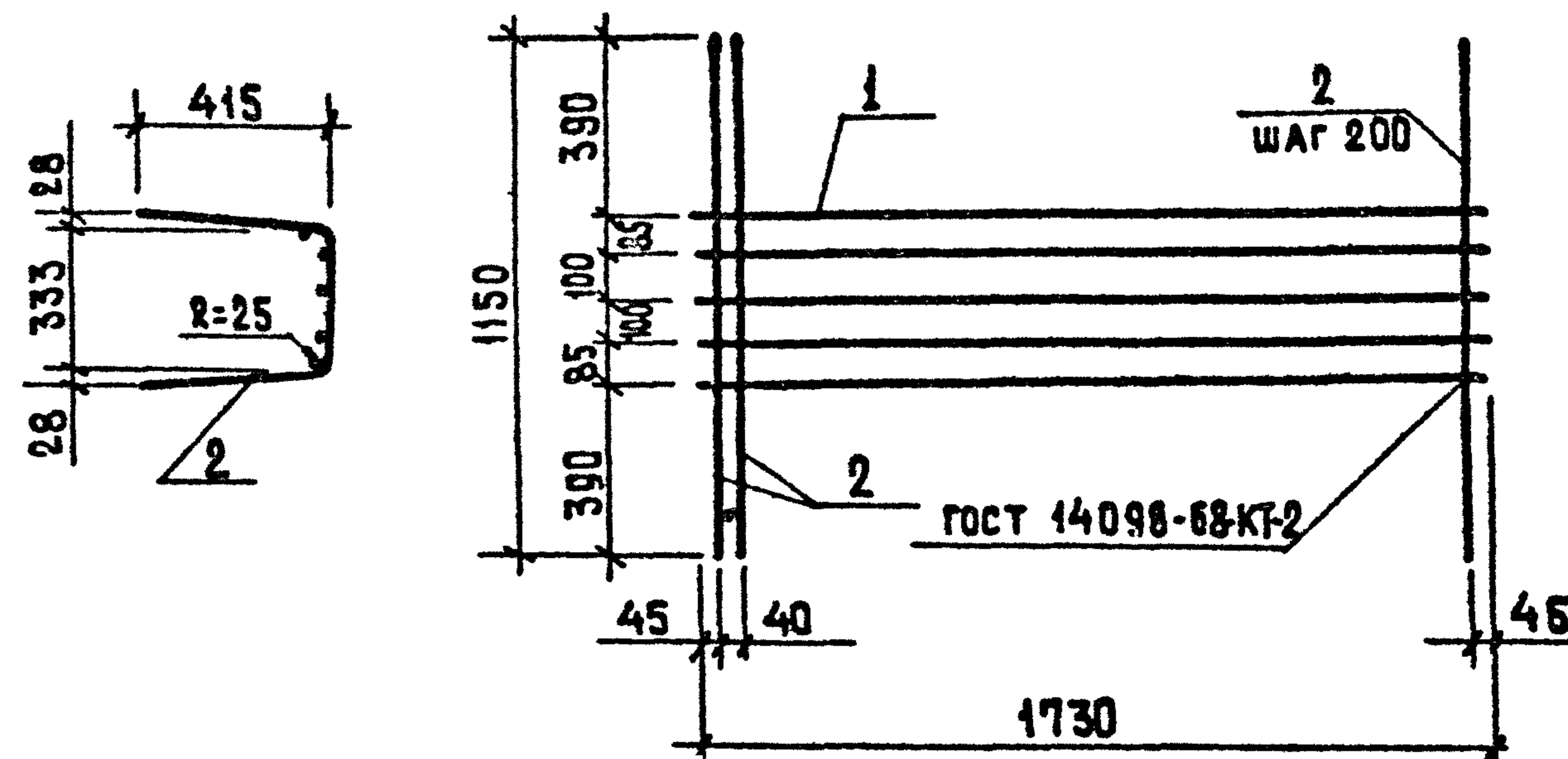
Формат	Вона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1730	8	0,24 кг
Б4	2			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1380	10	0,19 кг

ТП 902-2-5-355-КЖИ-ЛТ-С7

			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	3.8	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Сюэзводоканалпроект Ростовский ВДОК АНАЛПРОЕКТ		
Рук.пр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат II

Развертка



Формат	Вона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1730	5	0,24 кг
Б4	2			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1150	10	0,16 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-ЛТ-С8

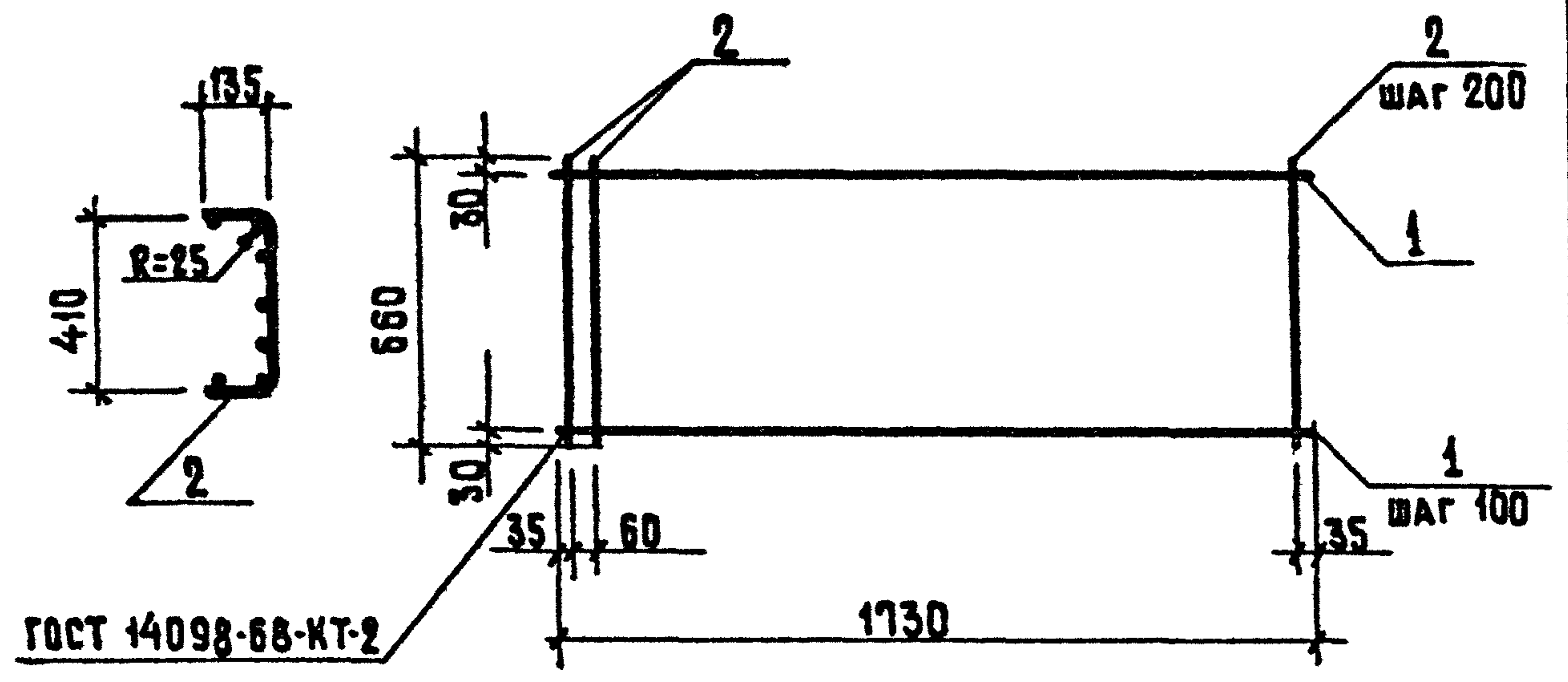
			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	2.8	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Сюэзводоканалпроект Ростовский ВДОК АНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

ВДОК АНАЛПРОЕКТ

18555-02 II

Формат II

Развертка

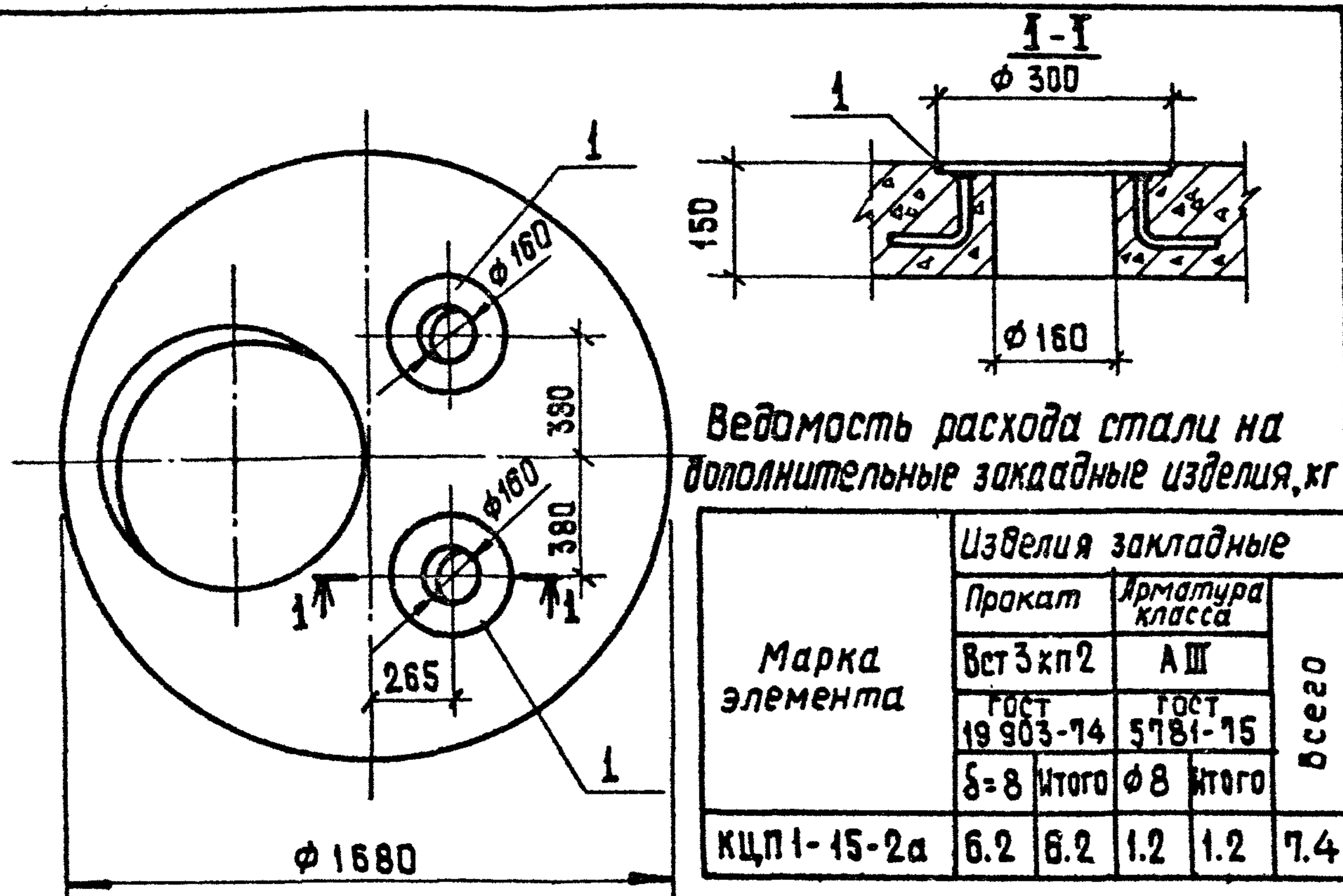


Формат	Зона	Лод.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ4ВрI ТУ14-4-659-75 l=1730	7	0,16 кг
БЧ		2		φ5ВрI ТУ14-4-659-75 l=660	10	0,1 кг

ТП 902-2-355 - -КЖИ-ЛТ-С9

			Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	2.1	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Субакова	<i>[Signature]</i>	ГИСТРОЯ СЕЗР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
ГНП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Сетка арматурная С9



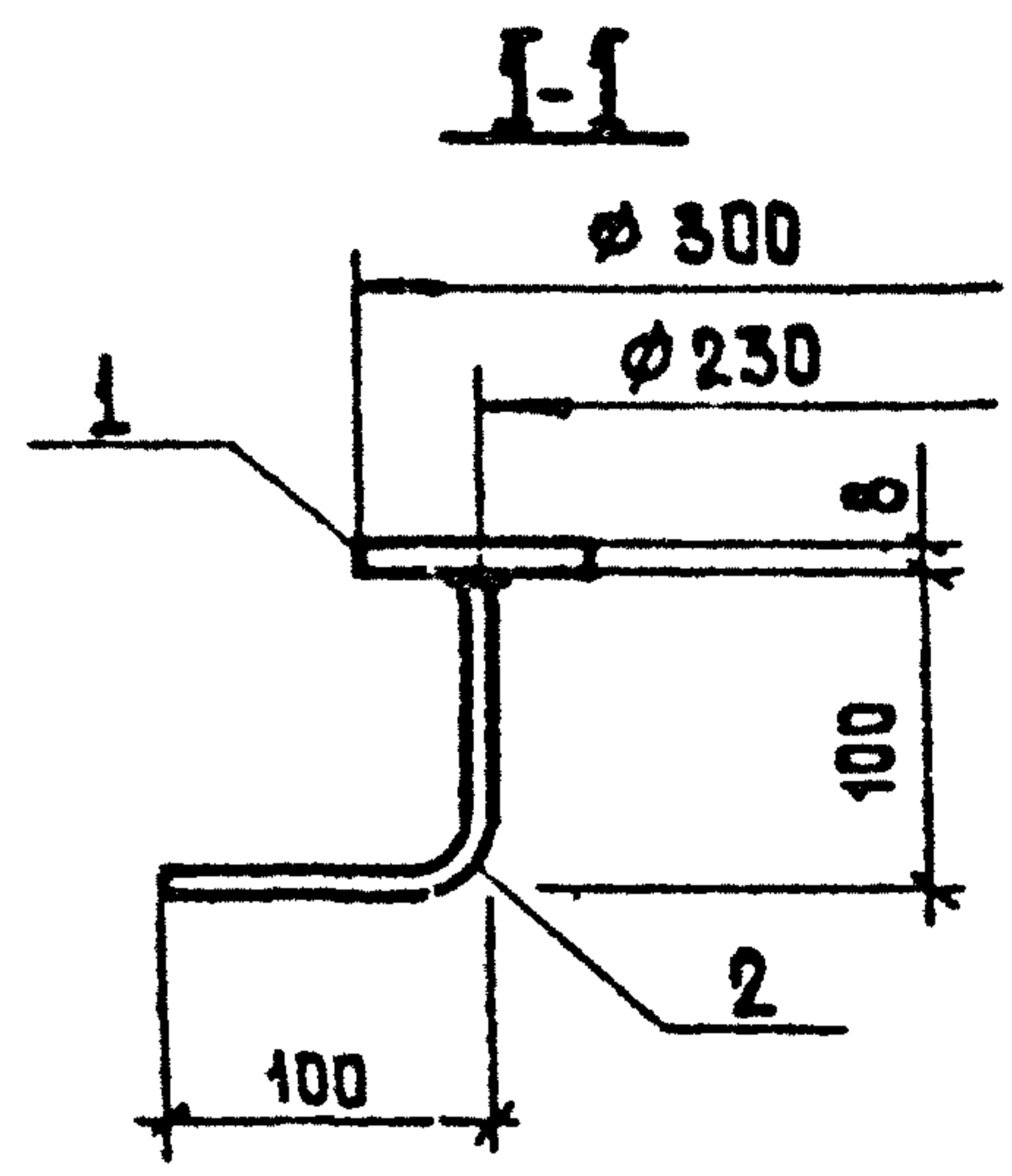
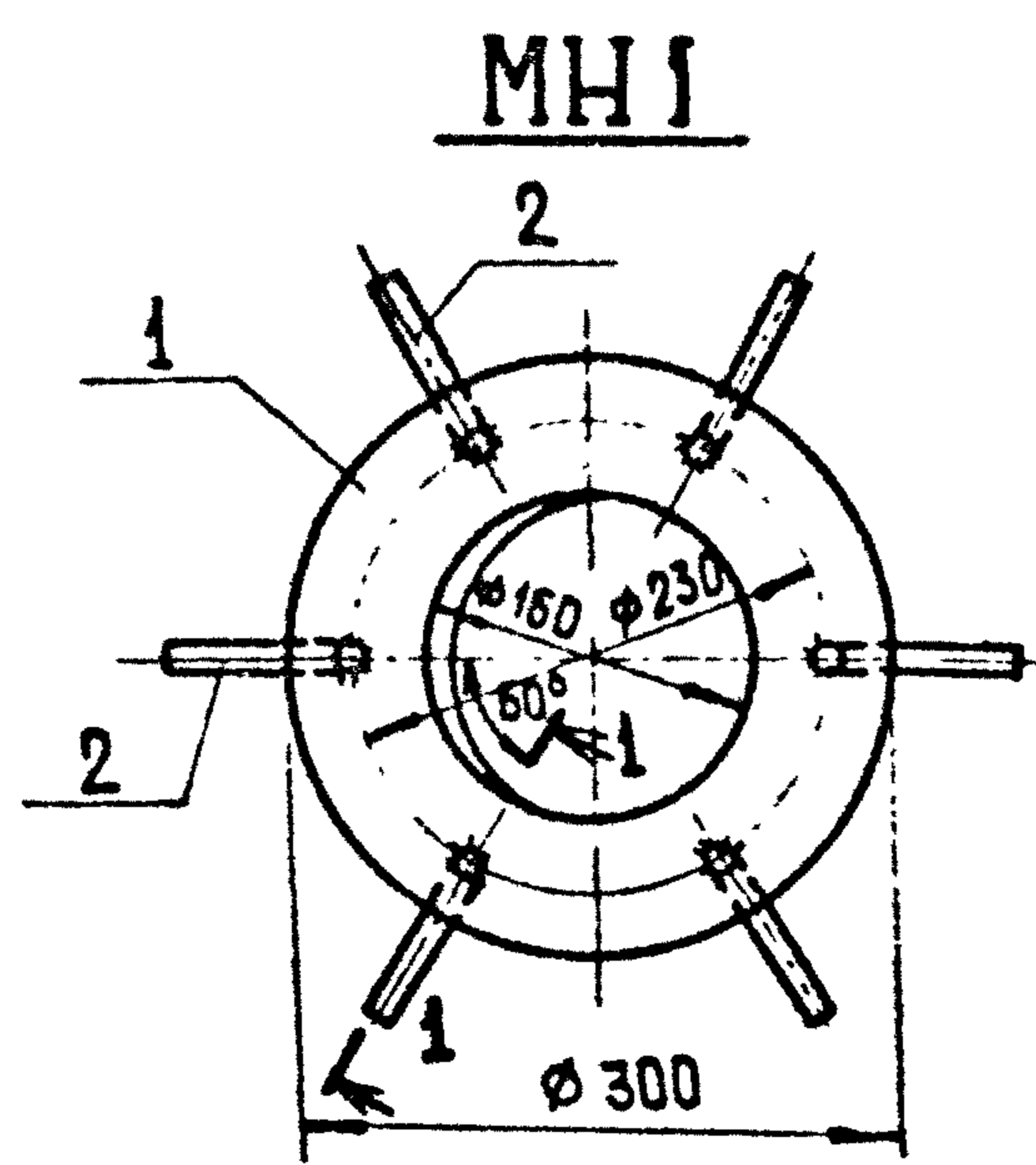
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат		Арматура класса		
	Вст 3хп2	А III	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-75	
	δ=8	Итого	φ8	Итого	
КЦП-15-2а	6.2	6.2	1.2	1.2	7.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.900-3 Вып. 7	Плита КЦП-1-15-2		со всеми закл. изд.
И	1		ТП 902-2-355-КЖИ-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	2	3.7 кг

1. Остальное-смотрите КЦП-15-2 серии 3.900-3 выпуск 7, часть 1.

ТП 902-2-355 - КЖИ - КЦП 1-15-2а			Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР		
Провер.	Вашенко	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			



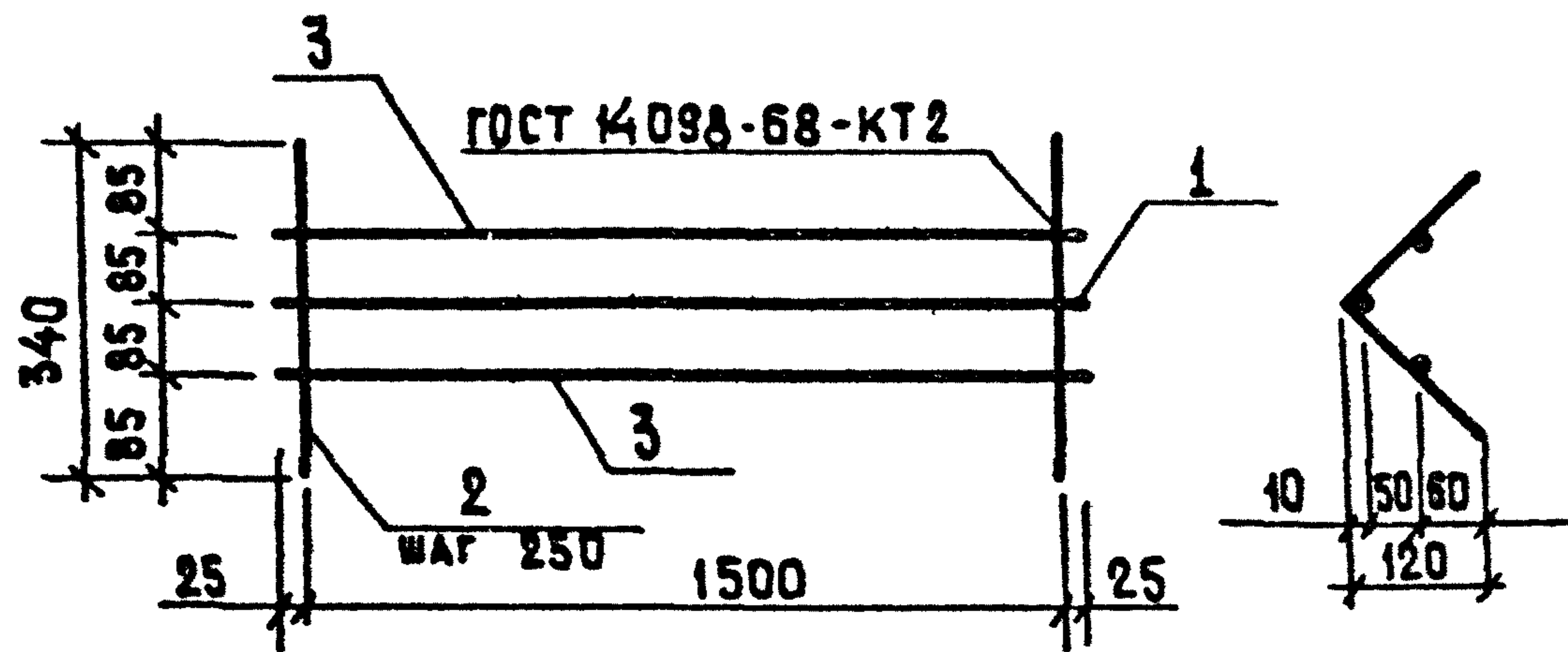
Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
		1	δ-6 ГОСТ 19903-74	0,05м ²	1	3,1кг
		2	φ8 АIII ГОСТ 5781-75	l=200	6	0,1кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №

ТП 902-2-355 - КЖИ - КЦП- МН-1			Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	3.7	
Провер.	Вашенко	<i>[Signature]</i>	лист	листов	
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

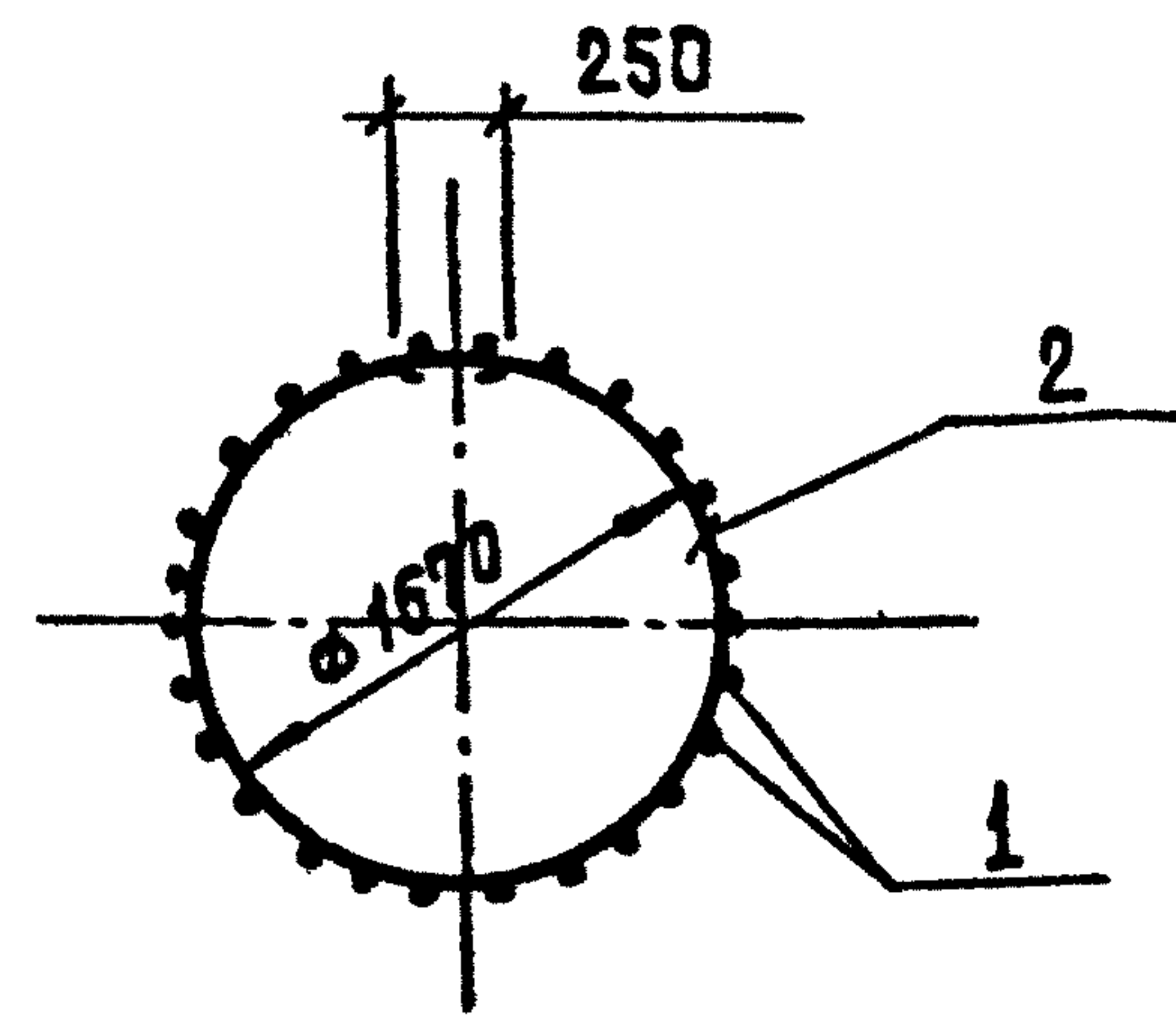
Развертка



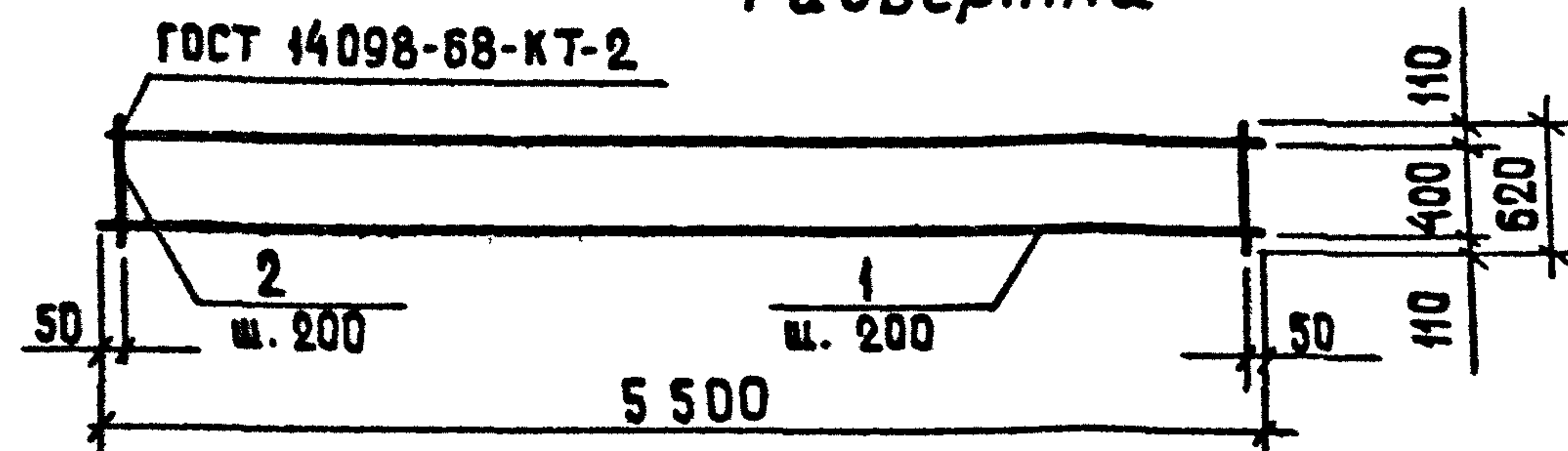
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
И			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>			
Б.4		1		φ10А1 ГОСТ 5761-75 l=1550	1	1.0 кг
Б.4		2		φ6А1 ГОСТ 5761-75 l=340	7	0.1 кг
Б.4		3		φ6А1 ГОСТ 5761-75 l=1550	2	0.35 кг

ТП 902-2-355- КЖИ-КР1

			Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	2,4	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Пешкова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. ДСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			



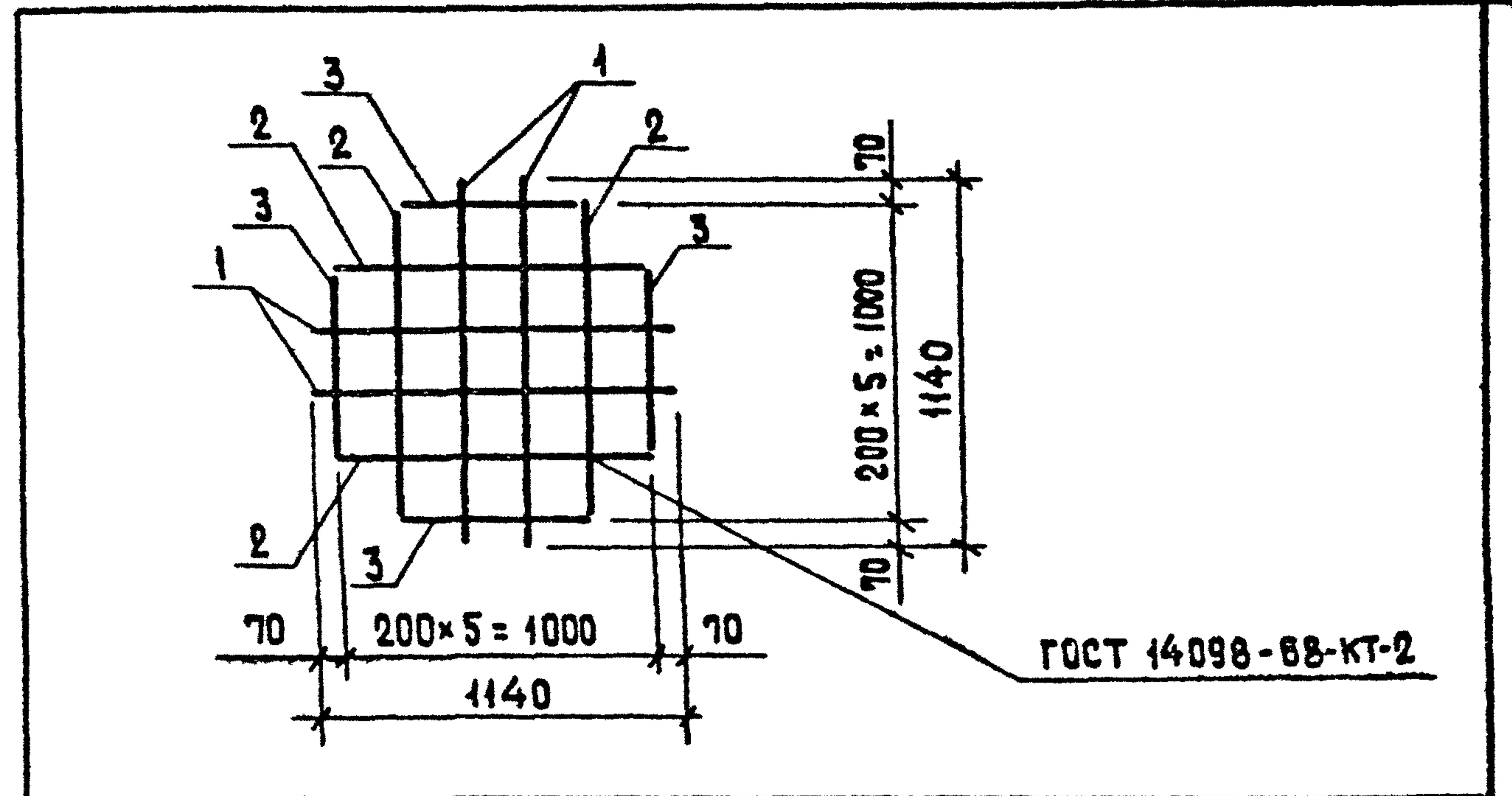
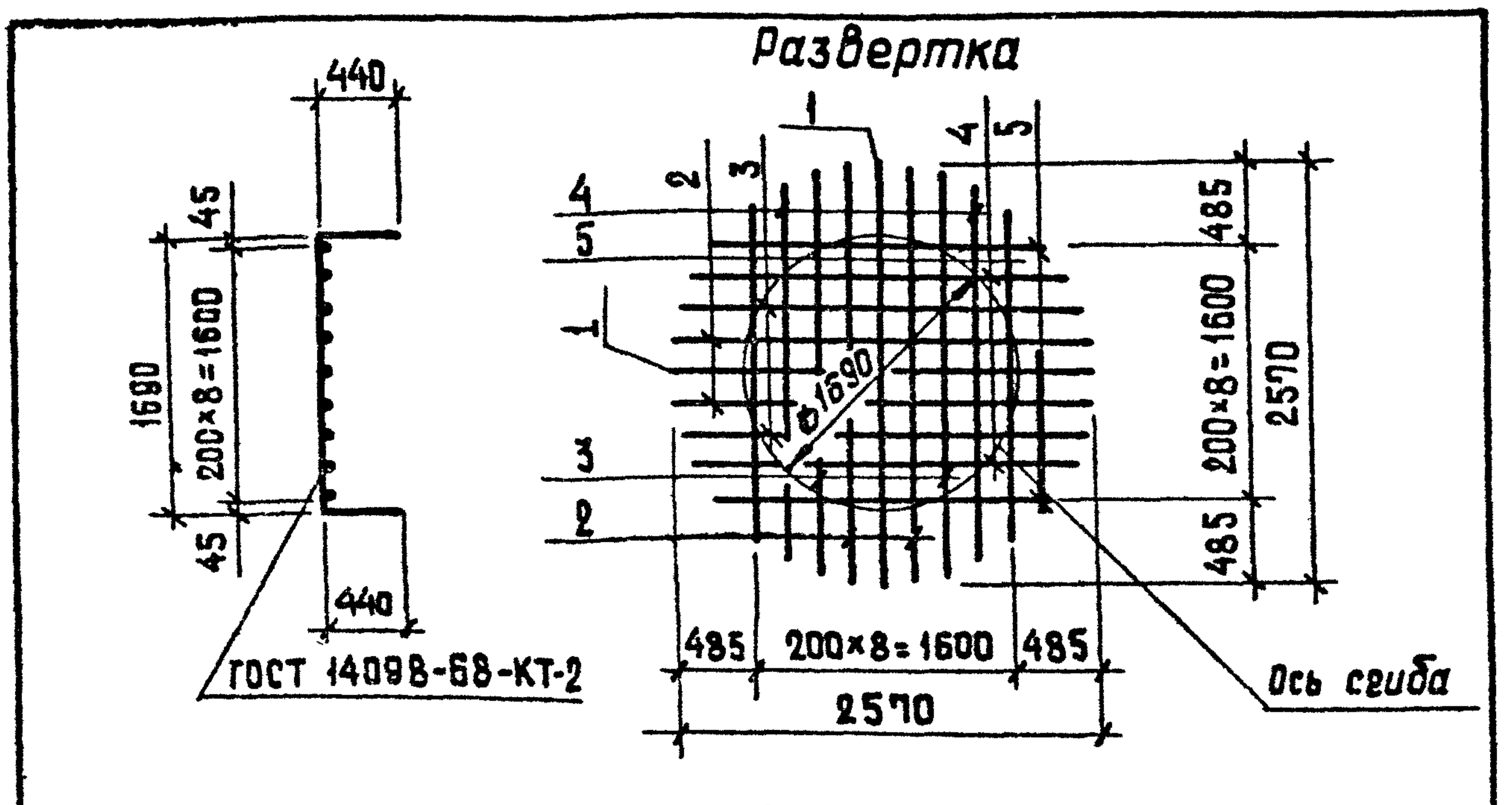
Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
И			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>			
Б.4		1		φ8А1 ГОСТ 5781-75; l=5500	3	2.2 кг
Б.4		2		φ8А1 ГОСТ 5781-75; l=620	28	0.2 кг

ТП 902-2-355- КЖИ-С1

			Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	12,2	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Толоконников	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Вашенко	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. ДСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

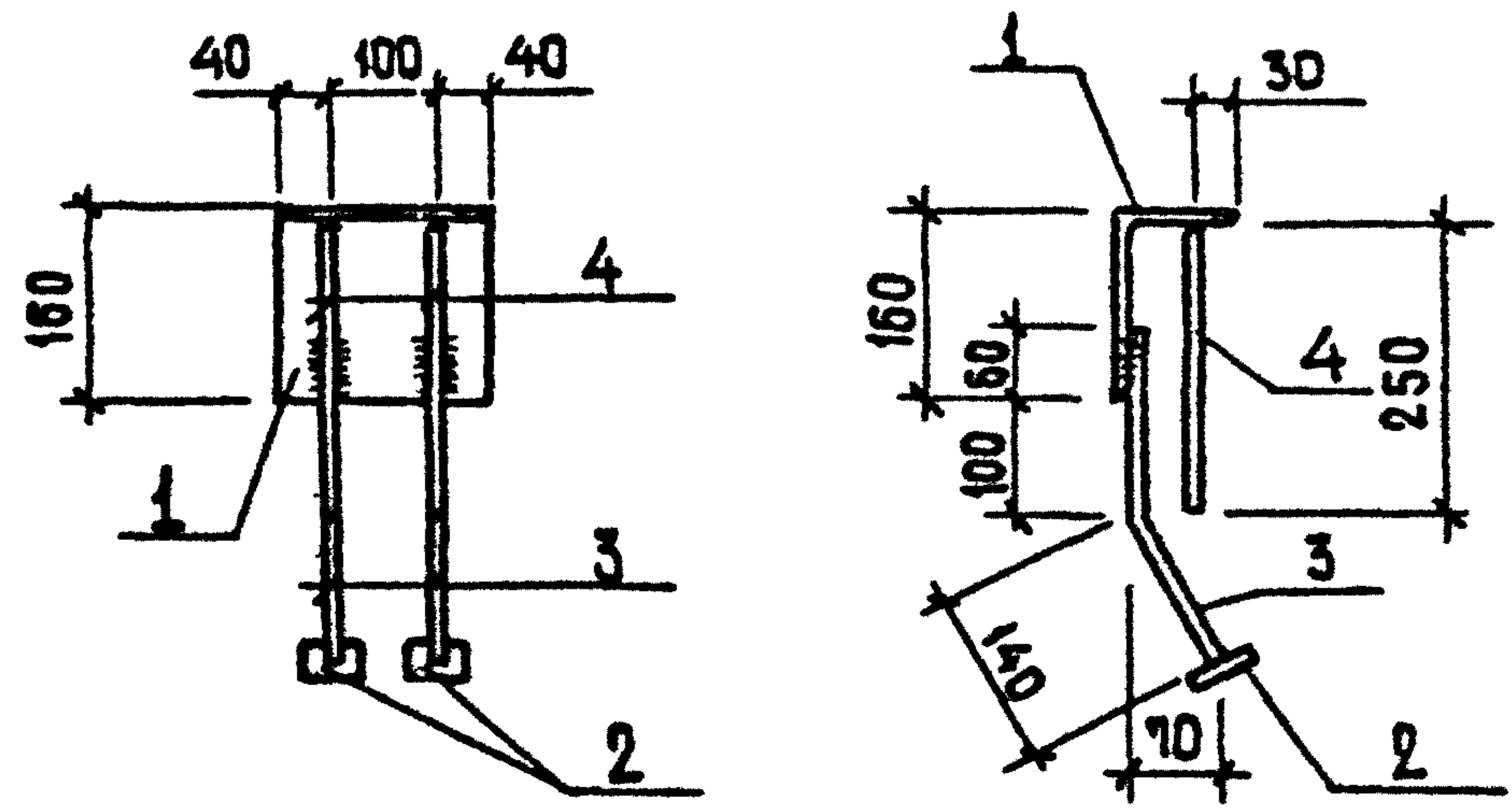


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75; l=2570	2	1,0 кг
БЧ		2		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75; l=2539	4	1,0 кг
БЧ		3		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75; l=2442	4	1,0 кг
БЛ		4		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75; l=2273	4	0,9 кг
БЧ		5		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75; l=2011	4	0,8 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75; l=1140	4	0,5 кг
БЧ		2		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75; l=969	4	0,4 кг
БЧ		3		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75; l=547	4	0,2 кг

ТП 902-2-355 - КЖИ - С2			Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	16.8	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
И.ж.	Толоконников	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Ласева	<i>[Signature]</i>			

ТП 902-2-355 - КЖИ - С3			Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Т.Р.	4.4	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
И.ж.	Толоконников	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Ласева	<i>[Signature]</i>			



Изделие металлизировать.

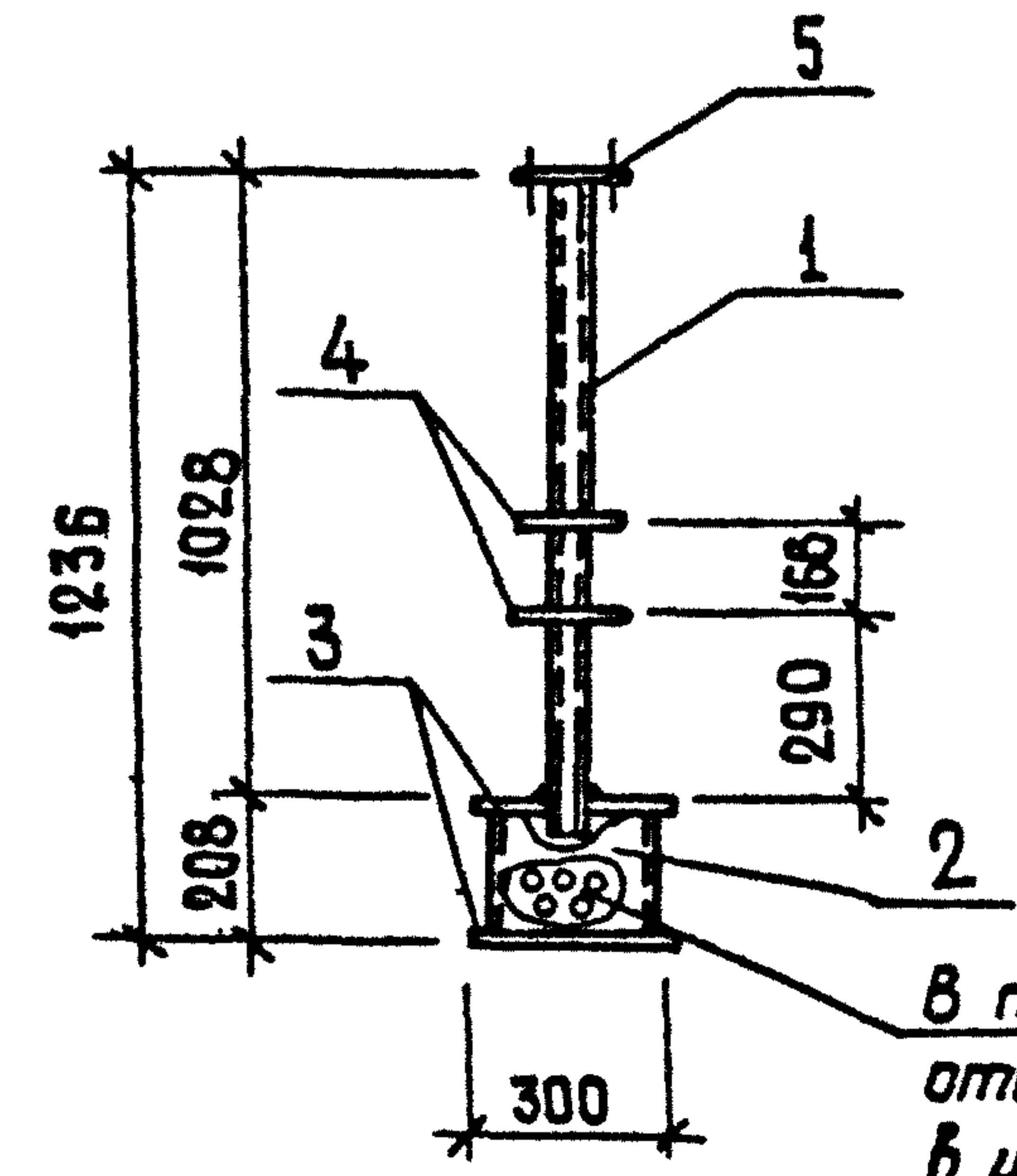
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		L 160x100x9 ГОСТ 8510-72, l=180		1	3,2 кг
БЧ	2		-50x10 ГОСТ 103-75, l=50		2	0,2 кг
БЧ	3		φ 10АШ ГОСТ 5.1459-72* l=300		2	0,2 кг
БЧ	4		φ 10АШ ГОСТ 5.1459-72* l=250		2	0,15 кг

ТП 902-2-355 -КЖИ-МН1

Изделие закладное МН1

И.контр. Киселев
 Провер. Ханин
 Инж. Пешикова
 Рук. гр. Смоляков
 ГИП Седых
 Нач. ОСП Пасева

Стадия ТР
 Масса 4,3
 Масштаб
 Лист Листов 1
 ГОССТРОЙ СССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
 РОСТОВСКИЙ
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ



В трубе и доннышке просверлить отверстия φ6мм через 10мм в шахматном порядке

1. Сварку производить электродами типа Э42. в соответствии со СН 393-78.
2. Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		Труба φ57x3, ГОСТ 10704-76, l=1040		1	3,7 кг
БЧ	2		" φ273x4, ГОСТ 10704-76, l=200		1	8,5 кг
БЧ	3		- 300x4, ГОСТ 82-70; l=300		2	2,8 кг
БЧ	4		- 160x4, ГОСТ 82-70; l=160		2	0,8 кг
БЧ	5		Фланец Ду50, ГОСТ 12820-80		1	1,0 кг

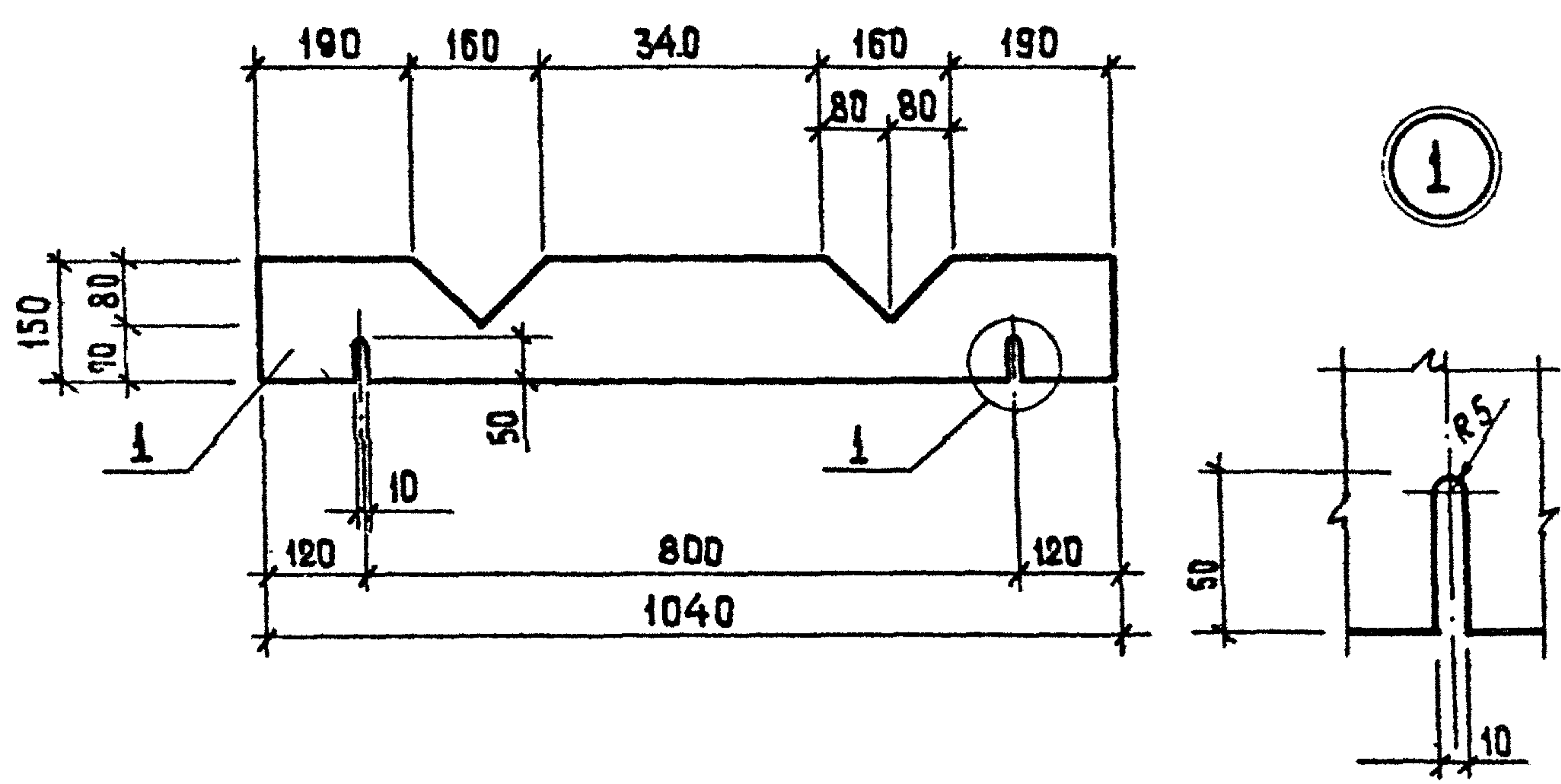
ТП 902-2-355 -КЖИ-МН2

Изделие закладное МН2

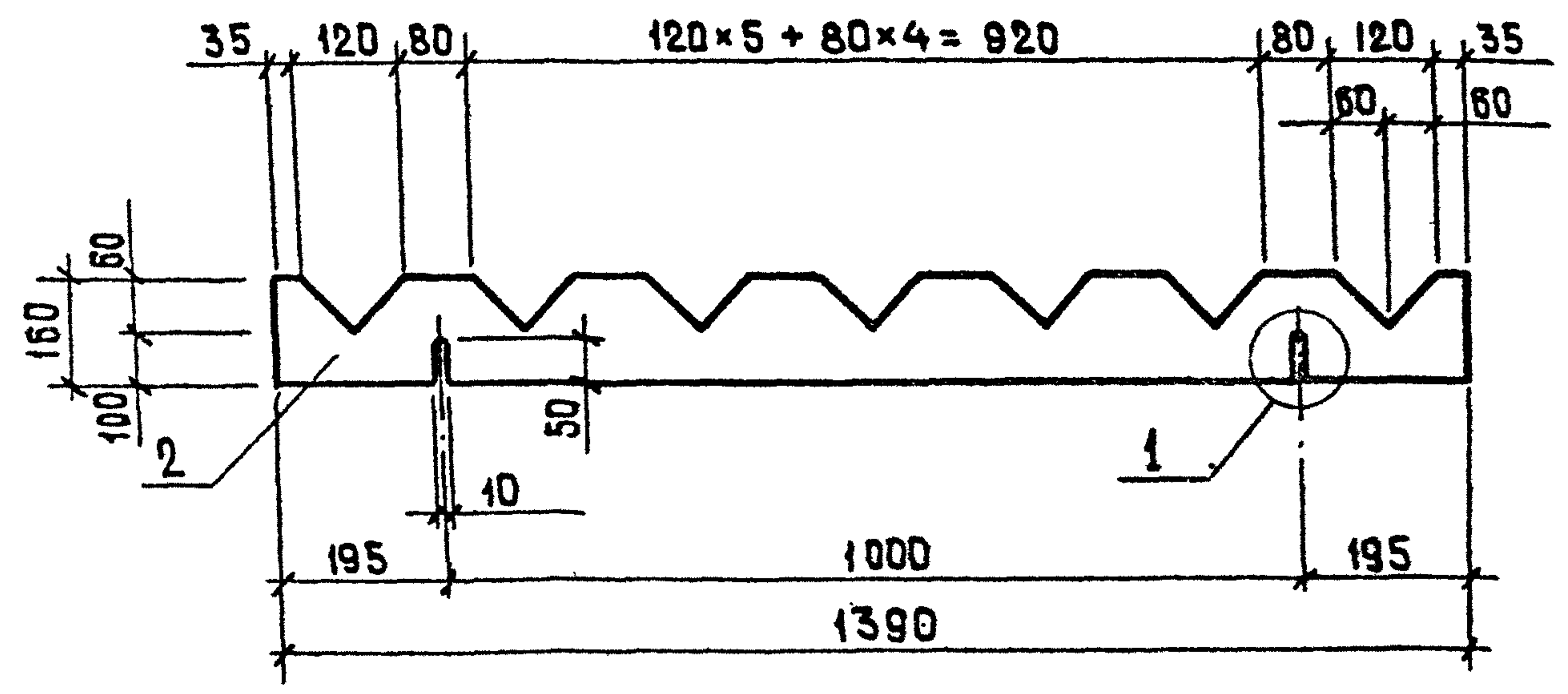
И.контр. Киселев
 Провер. Ханин
 Ст.Тех. Дварцевой
 Рук. гр. Ващенко
 ГИП Седых
 Нач.ОСП Пасева

Стадия ТР
 Масса 20,4кг
 Масштаб 1:50
 Лист Листов 1
 ГОССТРОЙ СССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
 РОСТОВСКИЙ
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

BC1



BC2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>BC1</u>		
				<u>Детали</u>		
12		1		водослив зубчатый δ=3мм	1	0,65 кг
				<u>BC2</u>		
				<u>Детали</u>		
12		2		водослив зубчатый δ=3мм	1	0,92 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-BC1. BC2				Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Киселев		водосливы зубчатые BC1. BC2.	ТР		
Провер.	Ханин			Лист	Листов 1	
Инж.	Толоконников			Госстрой СССР Союзводоканальный проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Ващенко			Винилпласт листовой марки ВН толщиной 3 мм. по ГОСТ 9639-71		
Гип	Седых					
Нач.ОСП	Пасева					