

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-354

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 4,5м

АЛЬБОМ Э ИЗДЕЛИЯ

18554-03
ЦЕНА 1-10

[illegible]

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИСТИННЫЙ ТЕОЛОГИЧЕСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИСТИННЫЙ ЦОС

История, А-141, Ссылка на 22
Ссылка на 22 $\frac{D}{153}$ в
Ссылка на 6013 $\frac{D}{153}$ в
Тема 540

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-354

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 4,5 м

АЛЬБОМ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 1 — пояснительная записка
Альбом 2 — технологическая и строительная части
 заказные спецификации
Альбом 3 — изделия
Альбом 4 — сметы
Альбом 5 — ведомости потребности в материалах

Разработан

проектным институтом

Ростовский Водоканалпроект

Главный инженер института

Главный инженер проекта

 /В.Н. Заяц /
 /А.Г. Седух /

Формат	Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
12	902-2-354-КЖИ-ДО	Содержание листов альбома	2	
11	-ТТ-1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	3	
11	-ТТ-2	То же к изготовлению арматурных и закладных изделий	3	
		<u>Панели стеновые</u>		
12	-ПСЦ1-36-1а	Панель стеновая ПСЦ1-36-1а	4-6	
12	-ПСЦ1-36-1б; ПСЦ1-36-1в; ПСЦ1-36-1г	То же ПСЦ1-36-1б; ПСЦ1-36-1в; ПСЦ1-36-1г	7	
12	-ПСЦ1-36-1д; ПСЦ1-36-1е; ПСЦ1-36-1ж	ПСЦ1-36-1д; ПСЦ1-36-1е; ПСЦ1-36-1ж	8	
12	-ПСЦ-КР1, КР2	Каркасы плоские КР1, КР2	9	
11	-ПСЦ-КР3	То же КР3	10	
11	-ПСЦ-С1; С2	Сетка арматурная С1; С2	10	
12	-ПСЦ-МН1; МН2	Изделия закладные МН1, МН2	11	
11	-ПСЦ-МН3	То же МН3	12	
		<u>Плита перекрытия</u>		
11	-КЦП1-15-2а	Плита перекрытия КЦП1-15-2а	13	
11	-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	13	
		<u>Лотки</u>		
12	-ЛТ1б-3-2	Лоток ЛТ1б-3-2	14	
12	-ЛТ1в-3-2	" ЛТ1в-3-2	15	
12	-ЛТ1б-4,5-3	" ЛТ1б-4,5-3	16	
11	-ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	17	
11	-ЛТ-С2	То же С2	17	
11	-ЛТ-С3	" С3	18	
11	-ЛТ-С4	" С4	18	
11	-ЛТ-С5	" С5	19	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
11	-ЛТ-С6	Сетка арматурная С6	13	
11	-ЛТ-С7	То же С7	20	
11	-ЛТ-С8	" С8	20	
11	-ЛТ-С9	" С9	21	
		<u>Изделия монолитные</u>		
		<u>железобетонные</u>		
12	-КП1	Каркас пространственный КП1	22	
11	-КР1	Каркас плоский КР1	23	
11	-КР2	То же КР2	23	
11	-С1	Сетка арматурная С1	24	
11	-С2	То же С2	24	
11	-С3	" С3	25	
11	-С4	" С4	25	
11	-МН1	Изделие закладное МН1	26	
		<u>Прочие изделия</u>		
12	-ВС1, ВС2	Водосливы зубчатые ВС1, ВС2	27	

				ТП 902-2-354-КЖИ-ДО				
И контр	Киселев	Рис	Содержание листов альбома:			Страниц	Лист	Листов
Провер	Хачин	Хачин				ТР		1
Ст тех	Дворцов	Дворцов				Госпроект СССР Совхоза Каналпроект, Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Руч пр	Вашенко	Вашенко						
ГИП	Седых	Седых						
Нач ОП	Пасево	Пасево						

18554-03 3 Формат 12

1. Стеновые панели, плита перекрытия и лотки выполняются в опалубке типовых изделий серии 3.900-3, выпуски 5, 7, 8.
2. Технические требования к изготовлению, указания по маркировке, хранению и транспортировке изделий принимать по серии 3.900-3 выпуски 5, 7, 8 с учетом требования настоящего проекта и ГОСТ 13015-75.
3. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку бетона по морозостойкости принимать по таблице 2 альбома 1, типового проекта 902-2-354

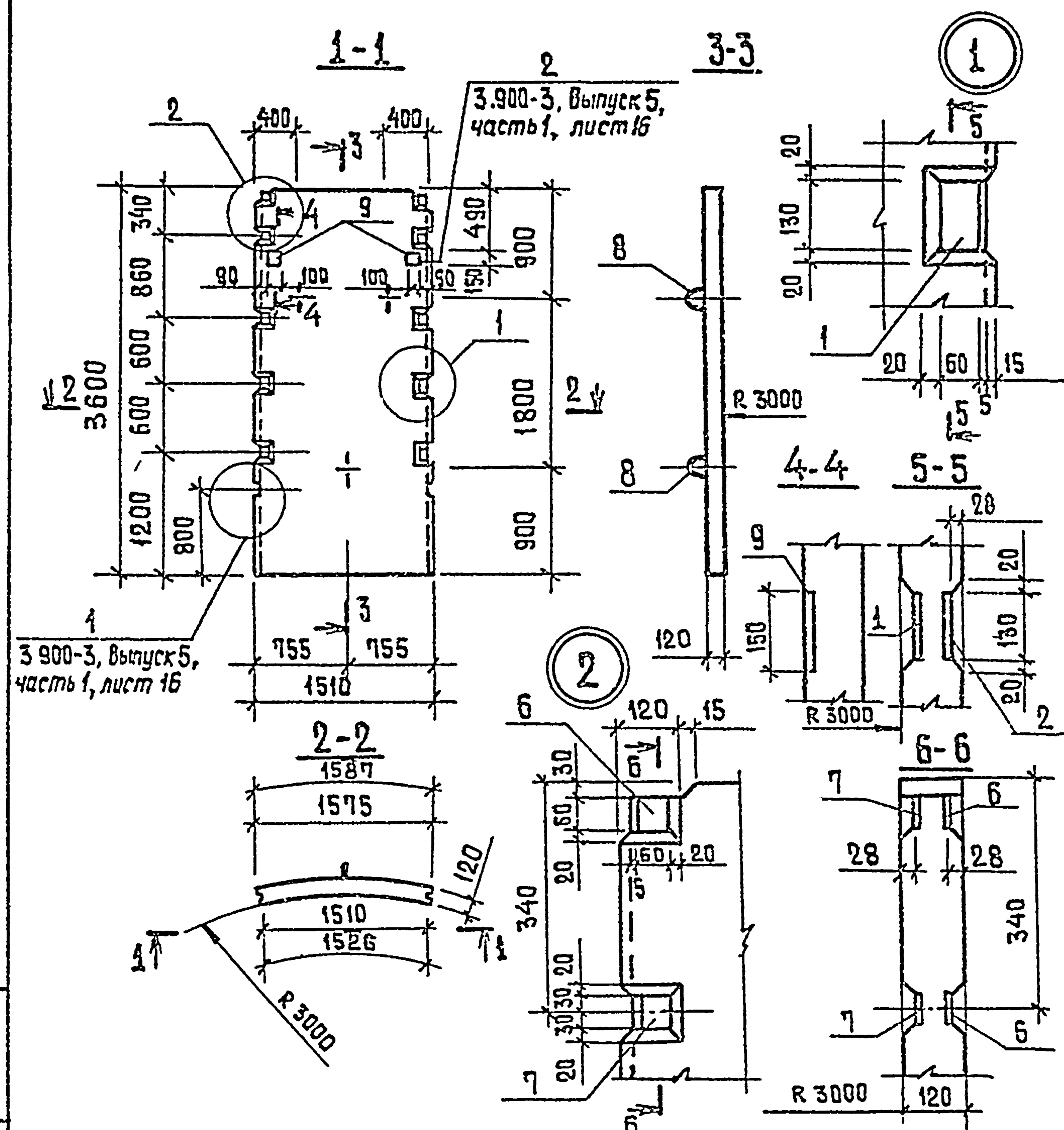
				902-2-354 -КЖИ-ТТ1		
И контр	Киселев	Киселев	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	Стандия	Лист	Листов
Провер	Ханин	Ханин		ТР		1
Инж	Гельчинская	Гельчинская		Госстрой СССР Союзводоканальный проект Ростовский		
Рук зр.	Ващенко	Ващенко		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	Седых				
НачОСП	Пасева	Пасева				

Формат И

1. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней. Для сварки гнутых сеток, где применение гибочных станков невозможно, предусматривается применение сварочных клещей.
2. Пространственные каркасы собираются из плоских сеток и каркасов. При сборке пространственных каркасов соединение стержней внахлестку выполнять дуговой электросваркой, крестообразные соединения - с помощью сварочных клещей.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следует производить в кондукторах.
5. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку арматурной стали и стали закладных изделий принимать по таблице 3, альбома 1.
6. Сварку типовых соединений крутых стержней с листовым прокатом "втавр" в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса, соединения "внахлестку" - дуговой сваркой.
7. Сварку соединений и изготовление сеток, каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
8. Закладные и соединительные изделия, подверженные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии слоем антикоррозийной толщиной 200 мкм, наносимого методом металлизации. Металлизационное покрытие выполнять в соответствии с "руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями" ЦНИИпроектстальконструкция, ВНИИавтоматизм, КПО лакокрасочного покрытия, Москва, 1976 г.
9. Анкерные стержни закладных изделий, защищаемых методом металлизации, должны иметь металлизационное покрытие по длине 50 мм от тыльной плоскости пластины.
10. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторую степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов (согласно ГОСТ 9402-80).

Инв. № инв. Подпись и дата взят инв. №					902-2-354 -КЖИ-ТТ2		
	И контр	Киселев	Киселев	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	Стандия	Лист	Листов
	Провер	Ханин	Ханин		ТР		1
	Инж	Гельчинская	Гельчинская		Госстрой СССР Союзводоканальный проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	Рук зр	Ващенко	Ващенко				
	ГИП	Седых	Седых				
	НачОСП	Пасева	Пасева				

18554-03 // Формат И



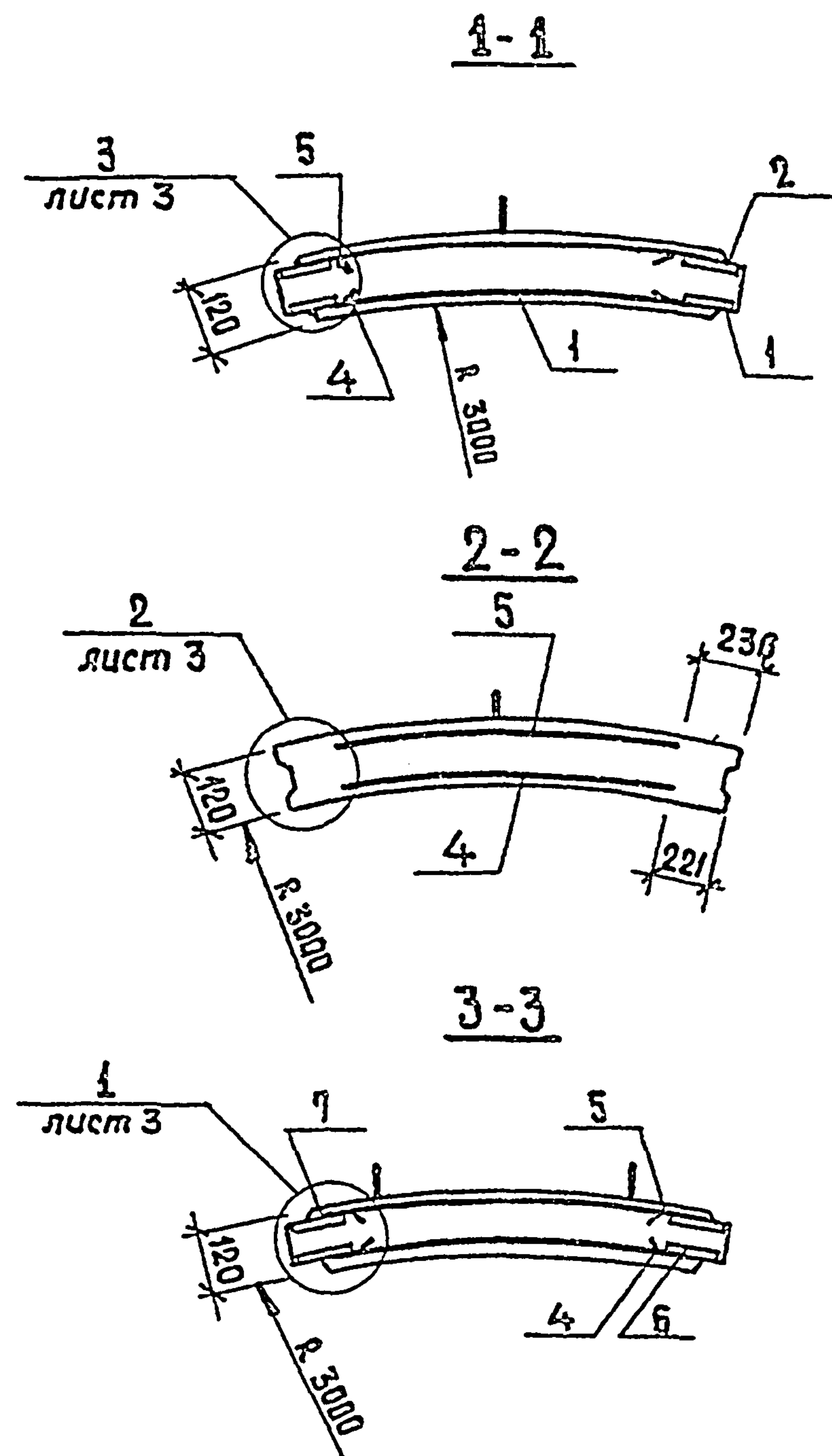
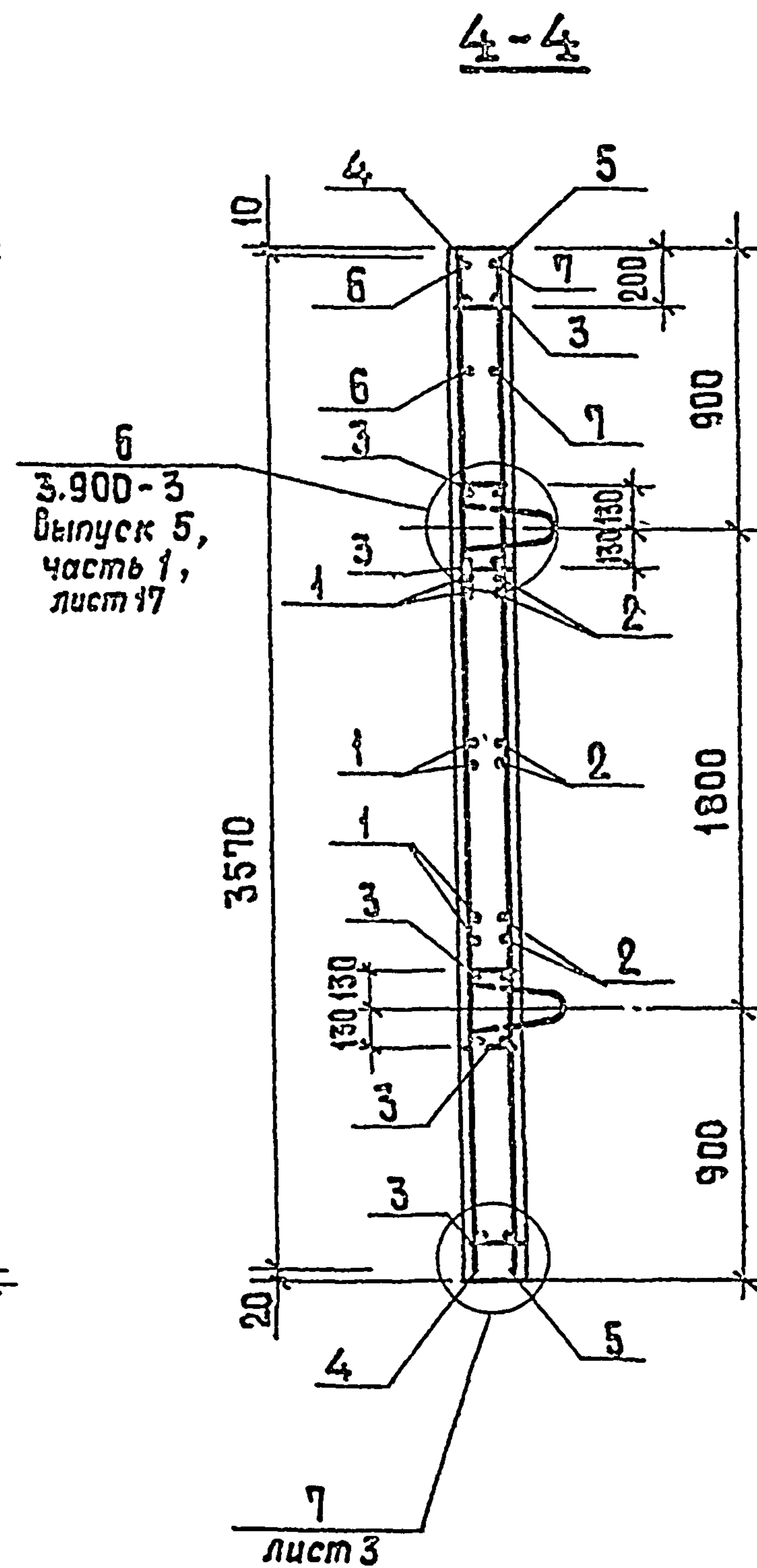
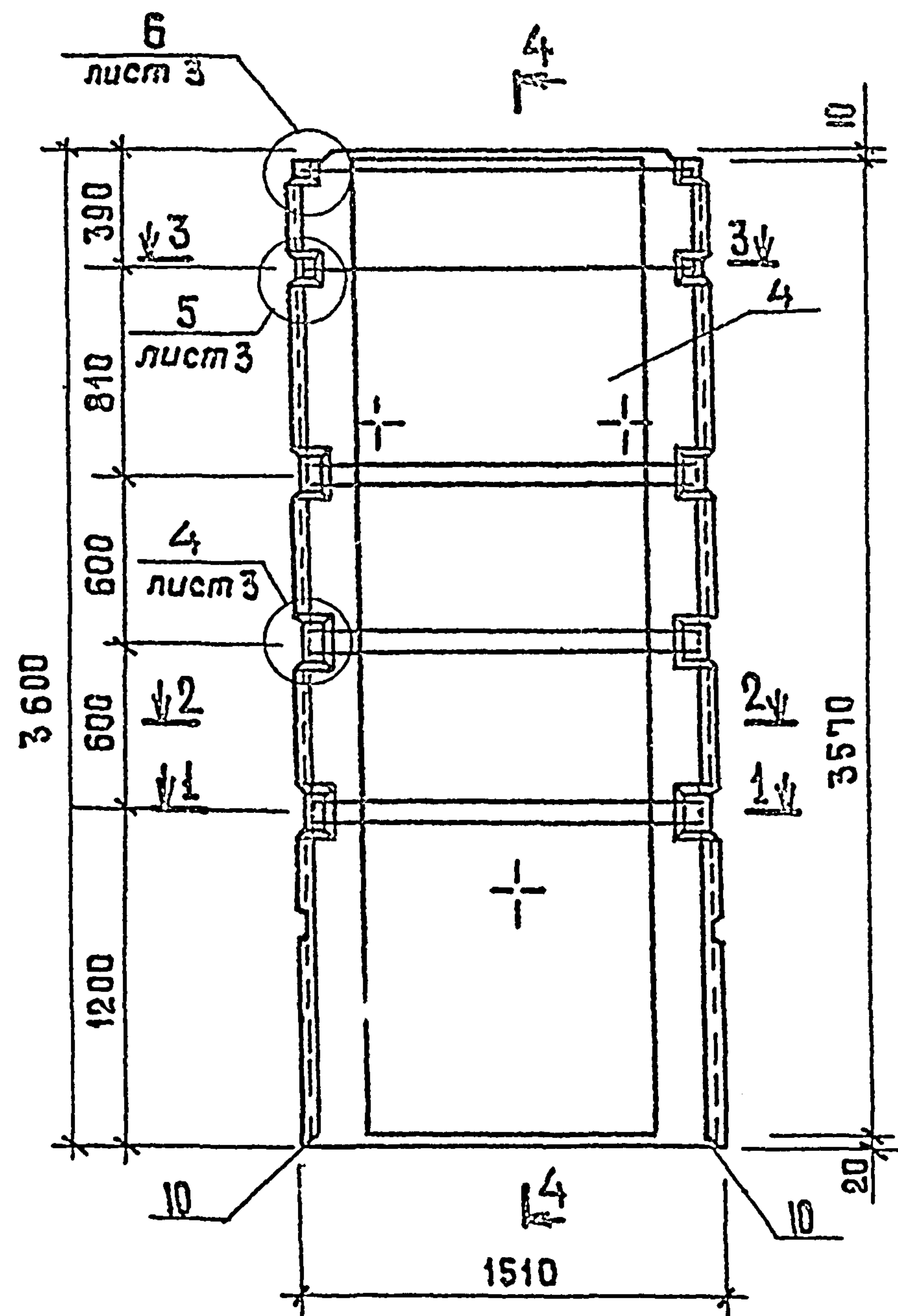
Рядовый	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-354- КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
			З 900-3 выпуск 5 часть 1,2	Примененные документы		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12		1	ТП 902-2-354-КЖИ-ПСЦ-КР1, КР2	Каркас плоский КР1	3	
12		2	- ПСЦ-КР1, КР2	То же, КР2	3	
11		3	- ПСЦ-КР3	" КР3	5	
11		4	- ПСЦ-С1, С2	Сетка арматурная С1	1	
11		5	- ПСЦ-С1, С2	То же, С2	1	
12		6	- ПСЦ-МН1, МН2	Изделие закладное МН1	2	1.3 кг
12		7	- ПСЦ-МН1, МН2	То же МН2	2	1.3 кг
11		8	З.900-3, выпуск 5, часть 2	" МН-3	3	0.9 кг
		9	1.400 -15, выпуск 1	" МН106-6	2	1.22 кг
				<u>детали</u>		
Б.Ч		10		ф 6А III ГОСТ 5781-75 P-3550	4	0.8 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон марки М200, В6, Мрз		0.66 м³

- 1 Стеновая панель выполняется в опалубке типовой панели ПСЦ1-36-1 по серии З 900-3, выпуск 5, часть 1.
- 2 Совместно с настоящим листом смотреть КЖИ-ПСЦ1-36-1а листы 2, 3.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											всего	общий расход
	Арматура класса										прокат марки	Арматура класса												
	А III			А I			Вр I					ВСт 3 КП 2			А III		А II							
	ГОСТ 5.1459-72* ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ТУ 14 4 659 75					ГОСТ 19503 74			ГОСТ 5.1459-72 ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75							
	φ 8	φ 6	Итого	φ 6	Итого	φ 5	φ 4	Итого	Б 6	Б 8		Итого	φ 8	Итого	φ 10	Итого								
ПСЦ 1-36-1а	9.9	19.0	28.9	0.6	0.6	0.1	3.0	3.1	10.8	43.4	4.2	0.8	5.0	2.64	2.64	2.7	2.7	10.34	53.7					

					ТП 902-2-354 -КЖИ-ПСЦ,-1-36-1а
					Панель стеновая ПСЦ -1-36-1а
					Лист 1
					Листов 3
					Госстрой СССР Самарская область Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ



ТП9022354ТСЦ - 1-36-1а

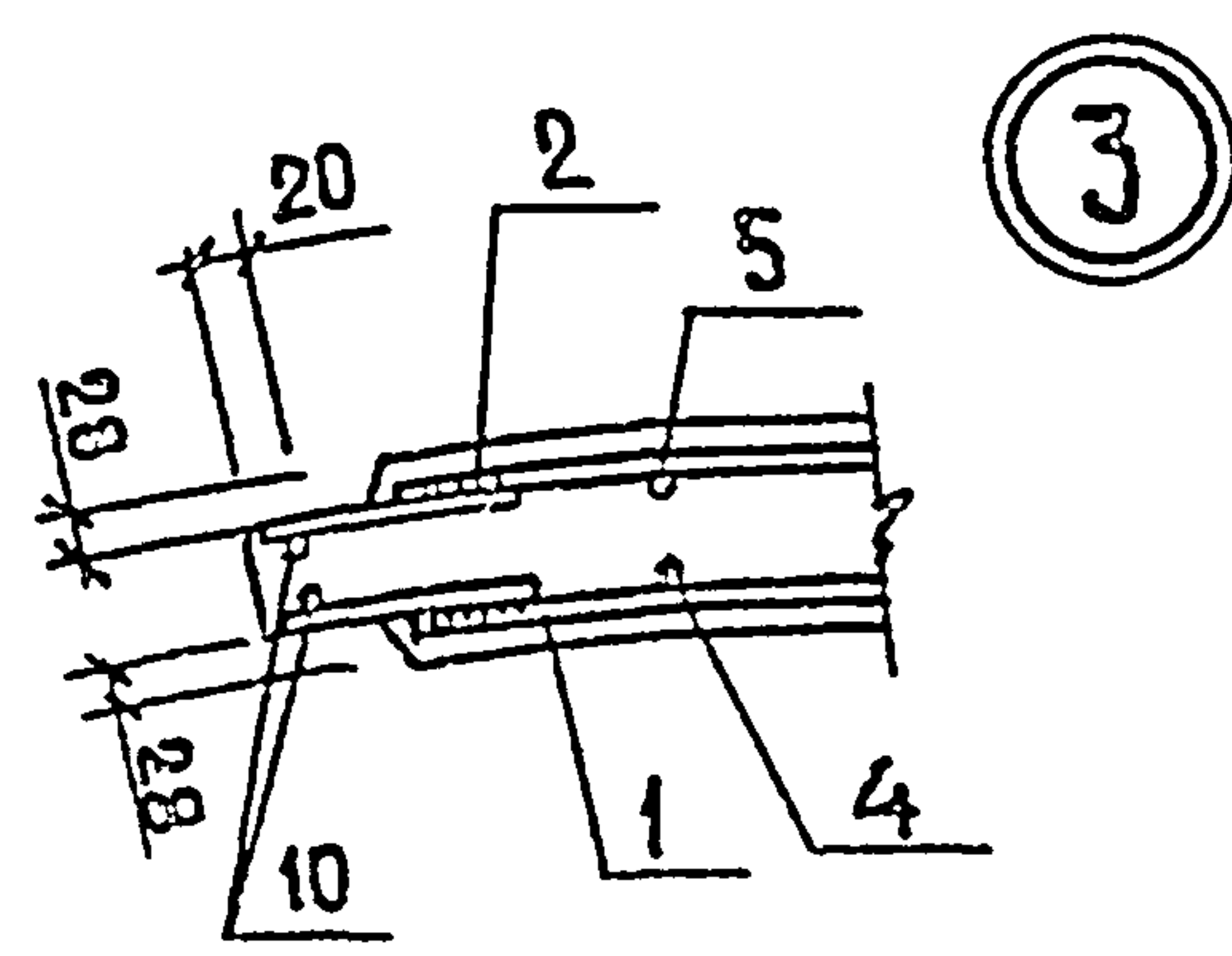
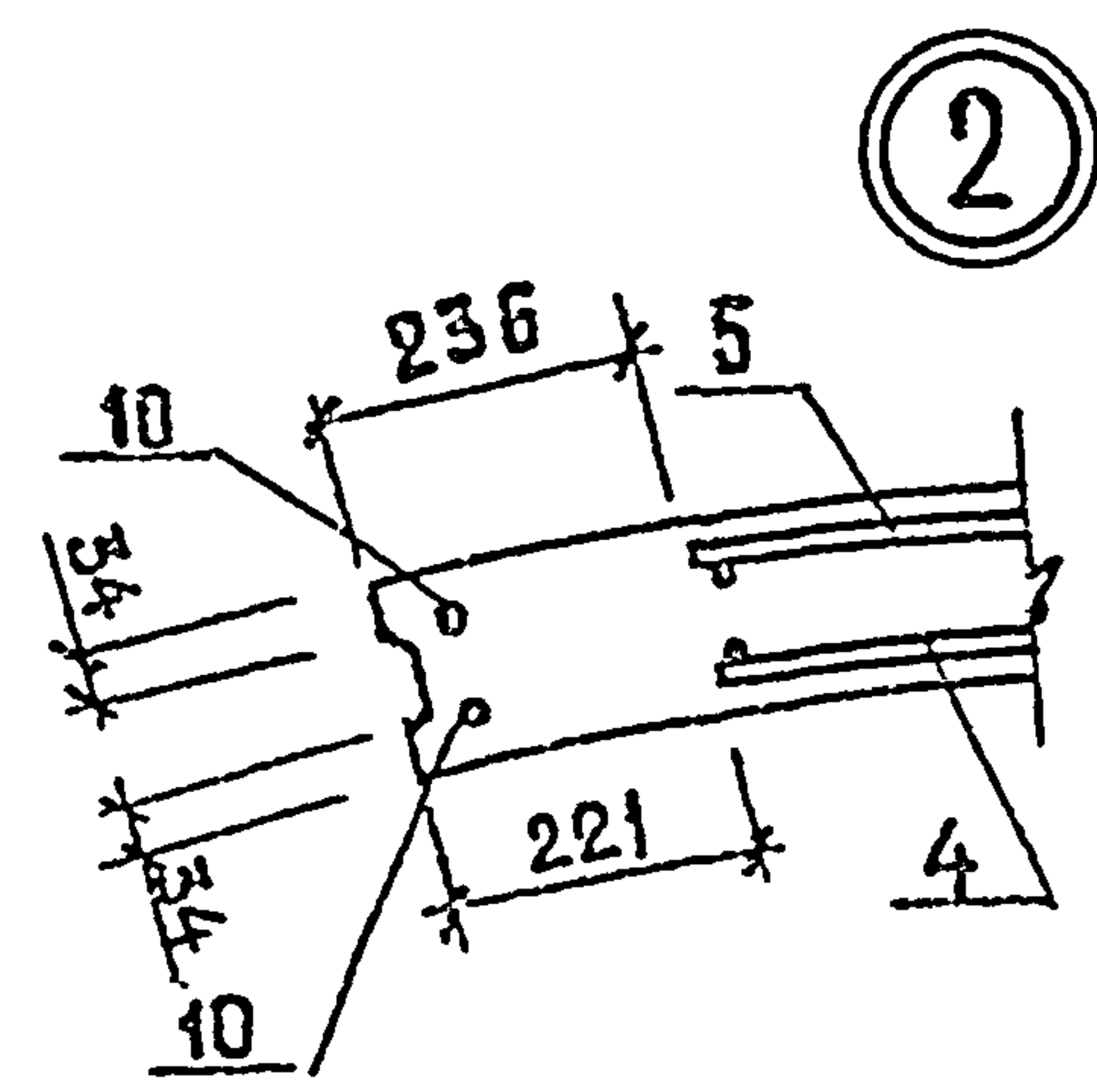
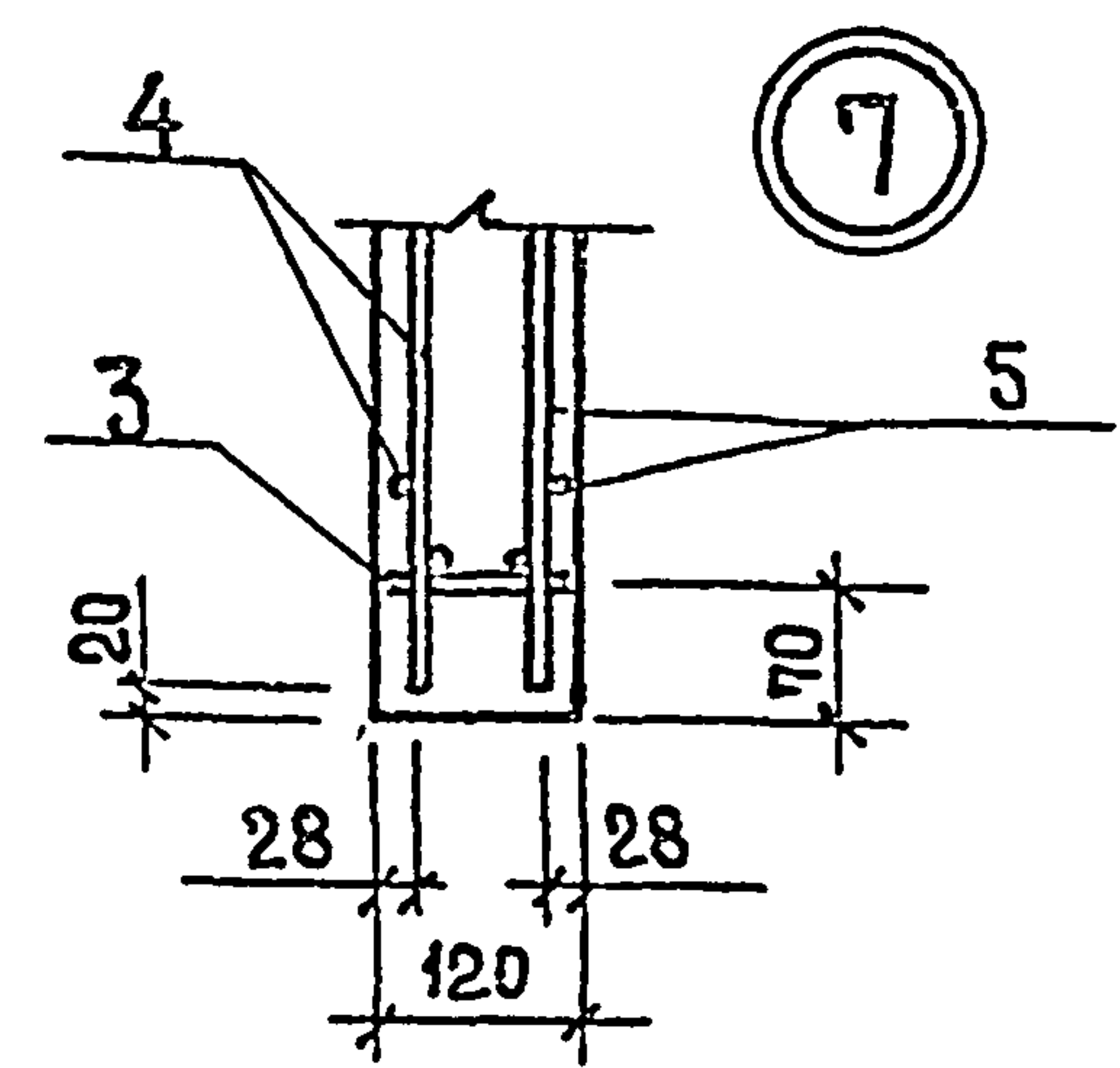
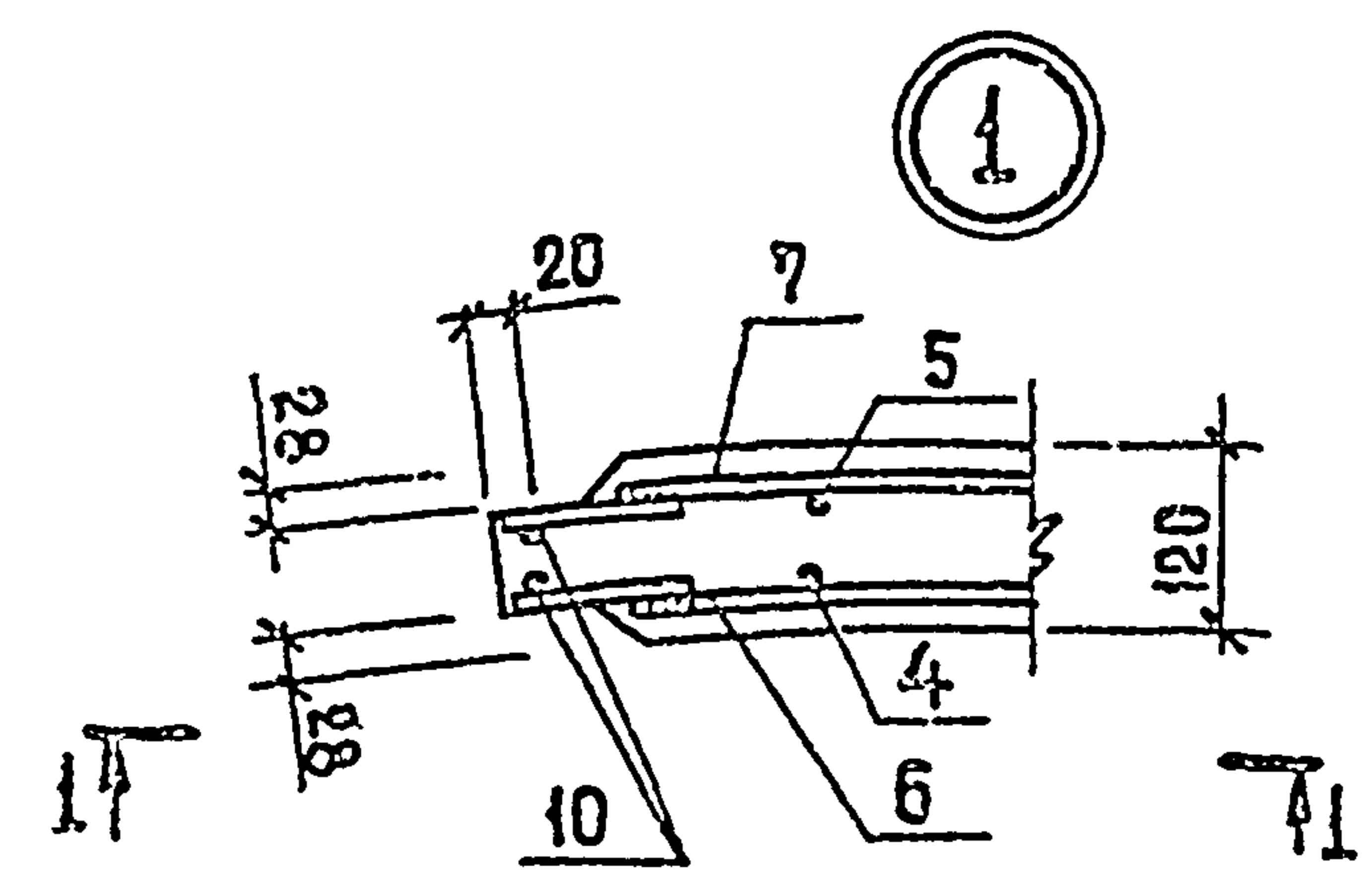
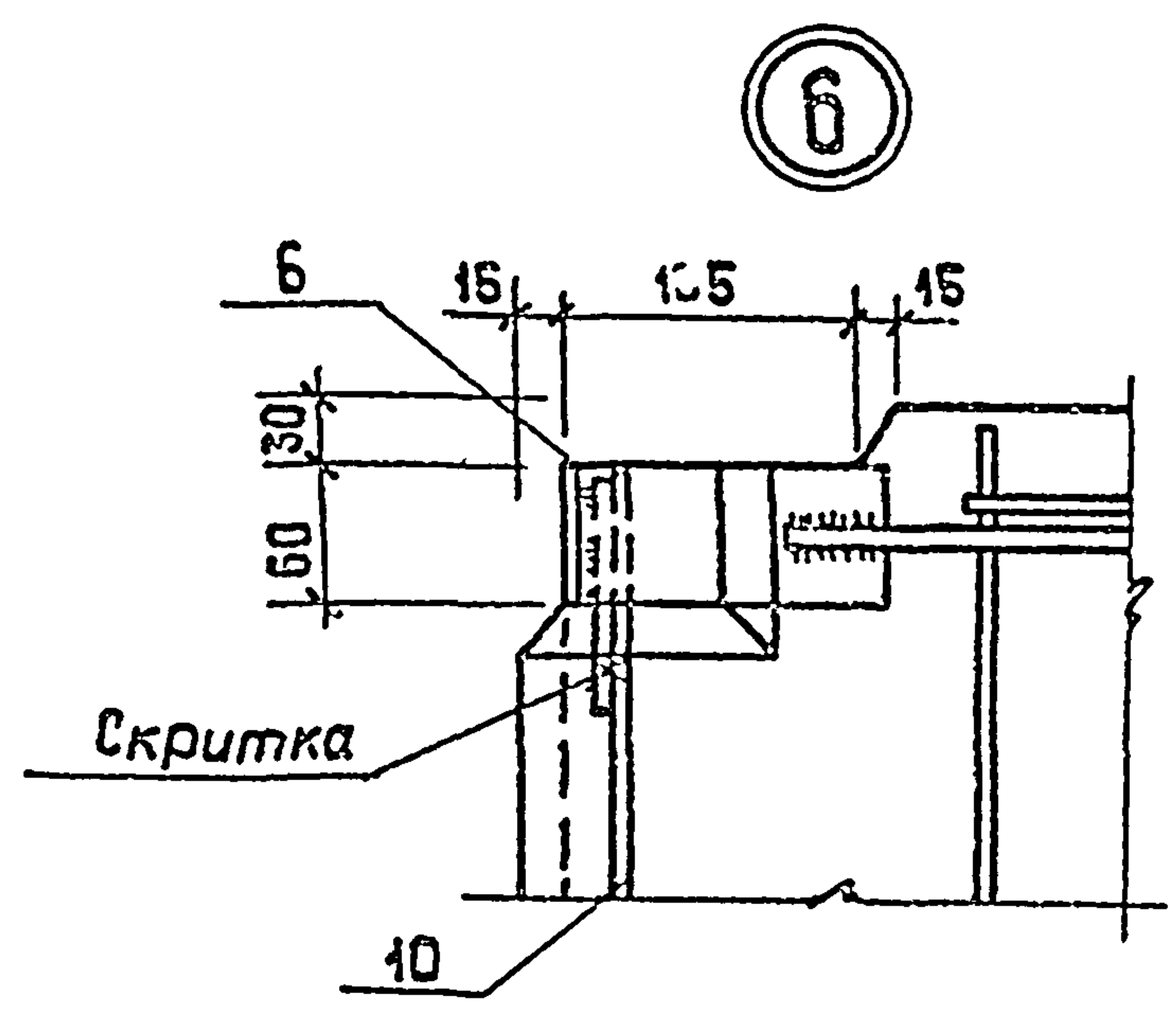
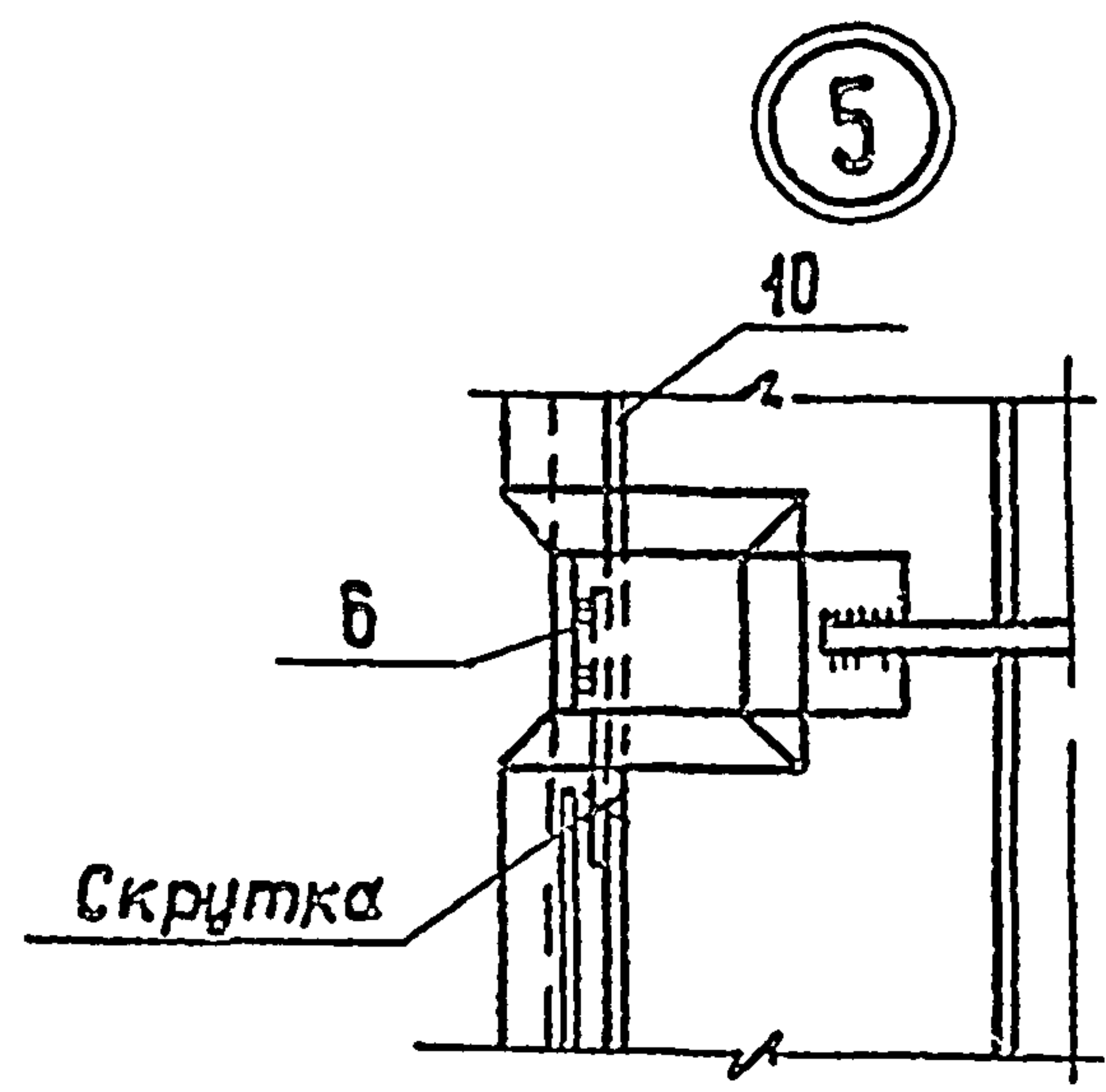
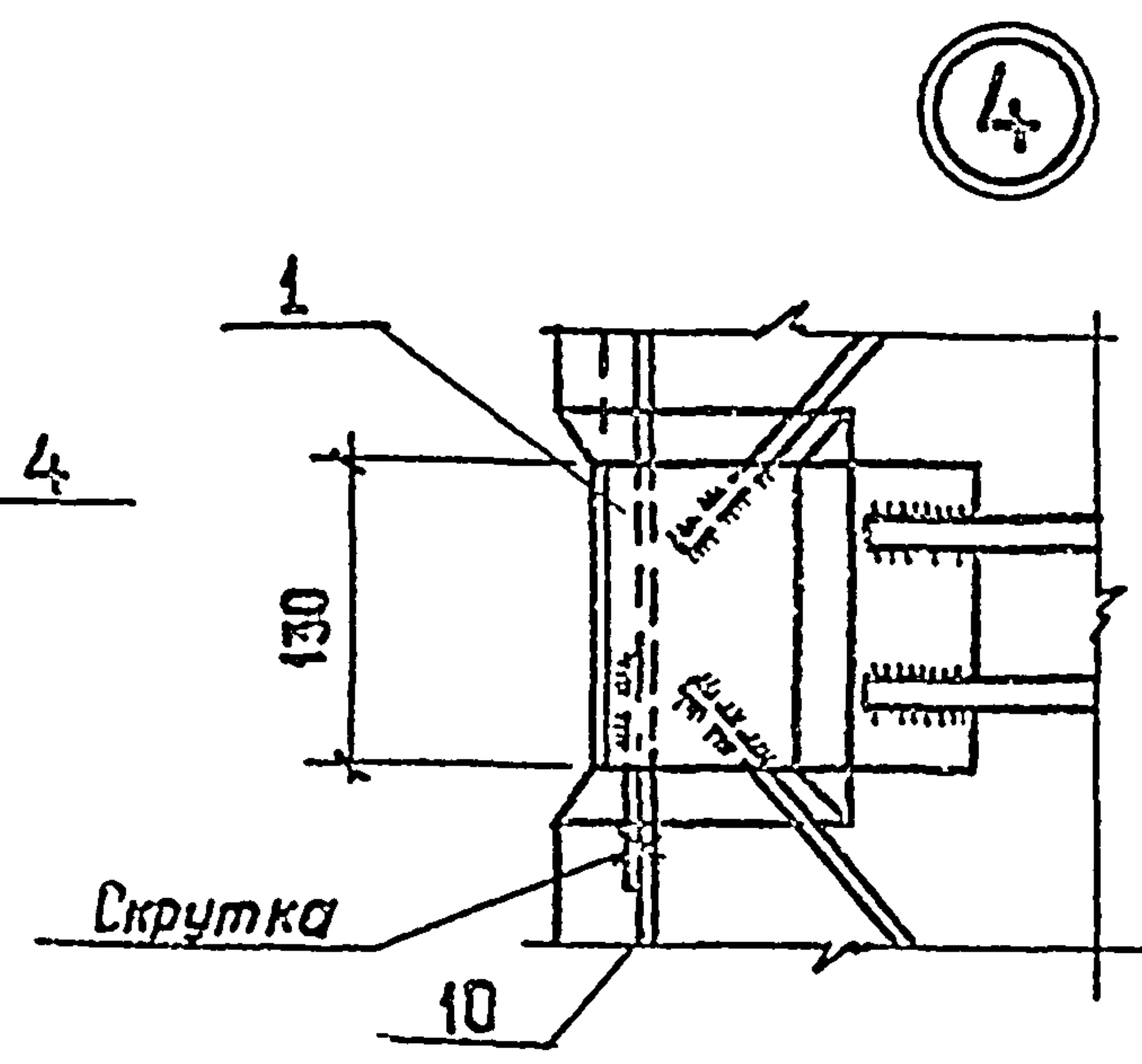
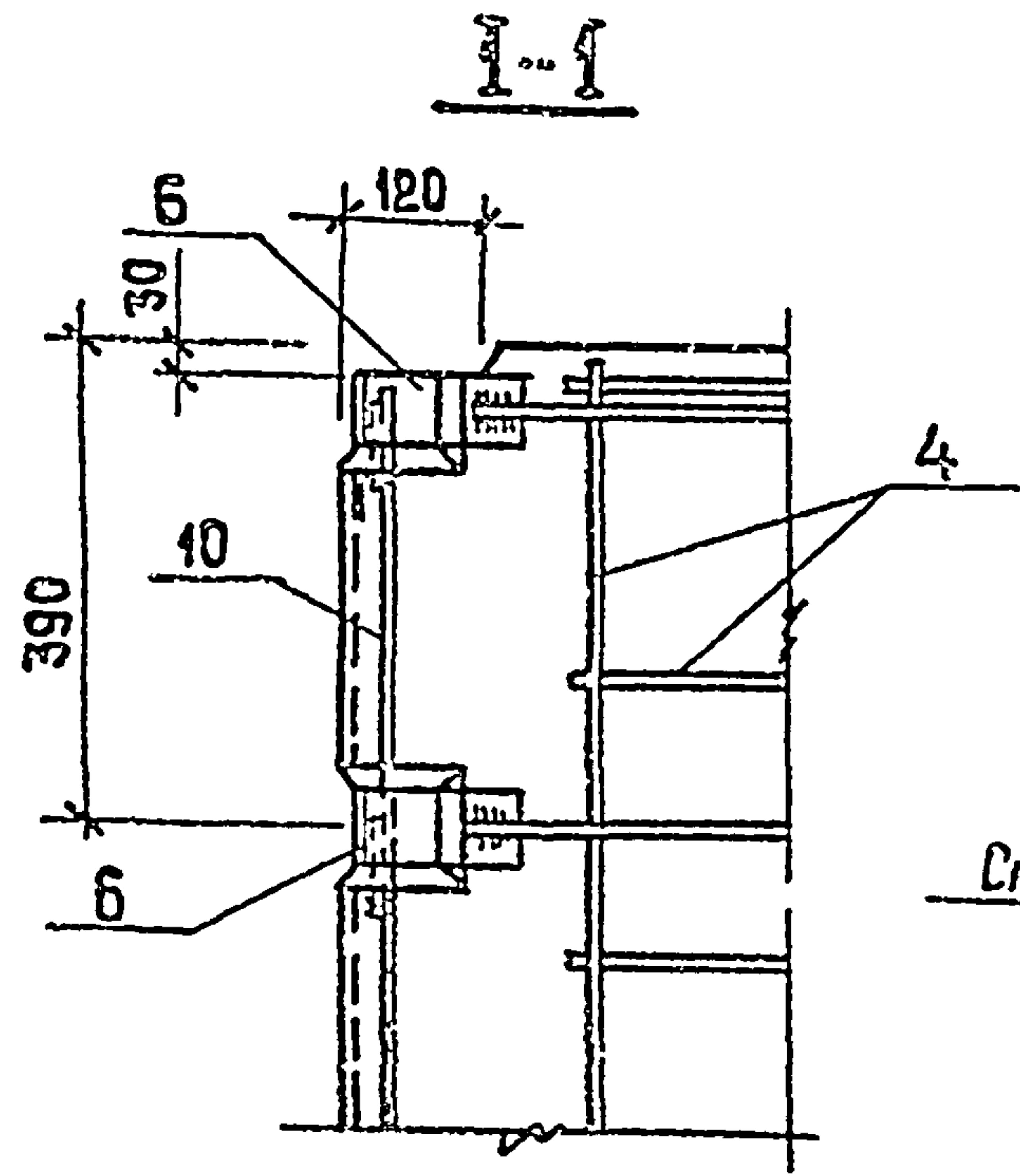
лист
2

18554-03 6

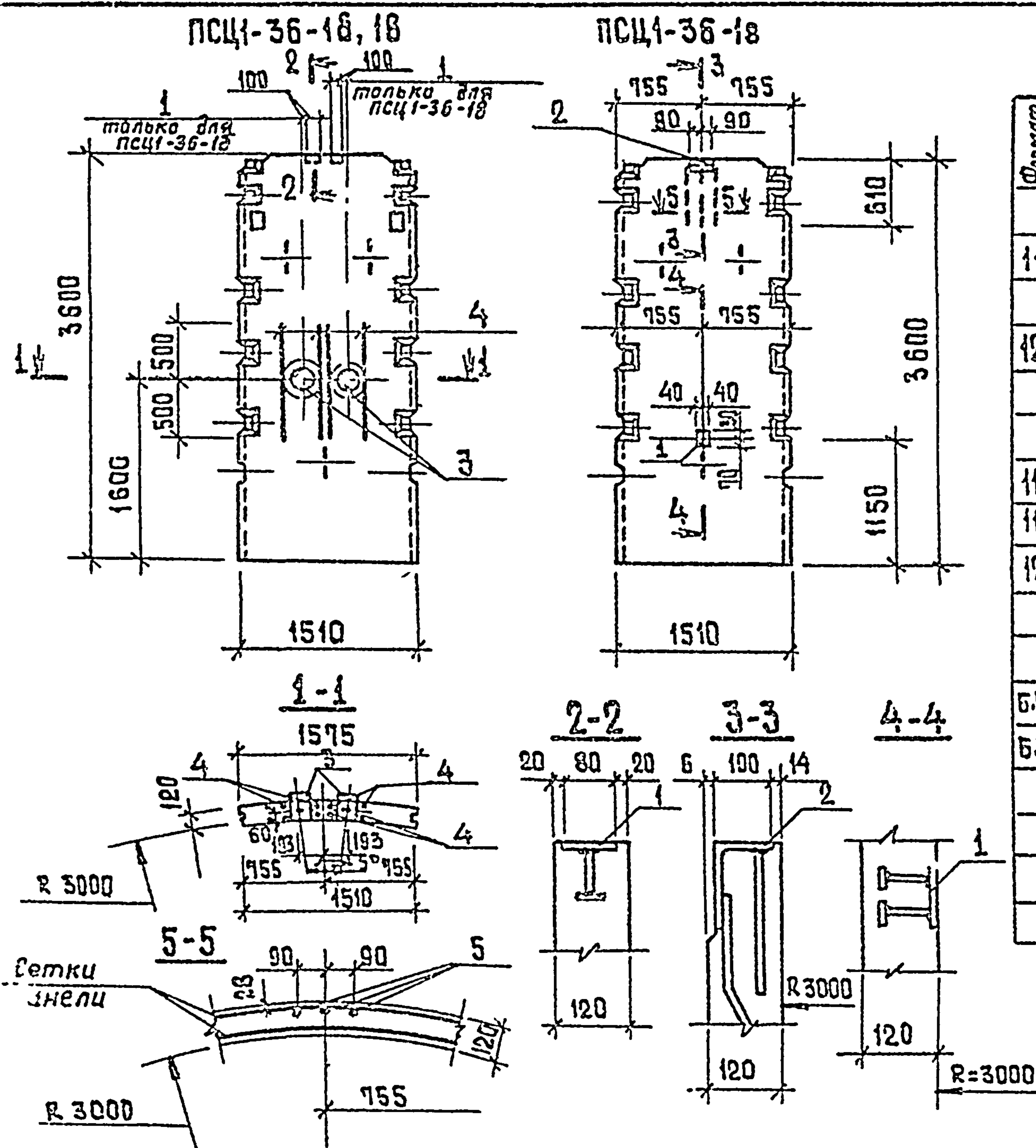
Формат 12

АЛЮМИН

1855-2-354



1 Местоположение узлов смотреть на листах 1,2.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на одну панель				Масса ед. кг	Приме- чание
					ПСЦ- 36-10	ПСЦ- 36-10	ПСЦ- 36-12	Всего		
				<u>Документация</u>						
11			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	×	×	×			
12			ТП 902-2-354- КЖИ ПСЦ136-1а	Панель ПСЦ1-36-1а	×	×	×			с закладными
			листы 1, 2, 3							
				<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		3.400 - 6/76	Изделие закладное М12-3	1	1	1	3	0.8	
11	2		ТП 902-2-354- КЖИ ПСЦ-МНЗ	Изделие закладное МНЗ	—	—	1	1	4.3	
12	3		3.901-5 лист ТМ-13	сальник ду200, л=200	2	2	—	4	15.7	по типу
				<u>Детали</u>						
Б.Ч	4			ф 6АШ ГОСТ 5781-75, л=1000	8	8	—	16	0.2	
Б.Ч	5			ф 8АШ ГОСТ 5781-75, л=600	—	—	3	3	0.2	
				<u>Материалы</u>						
				бетон М200, В6, Мрз	0.66	0.66	0.66			м³

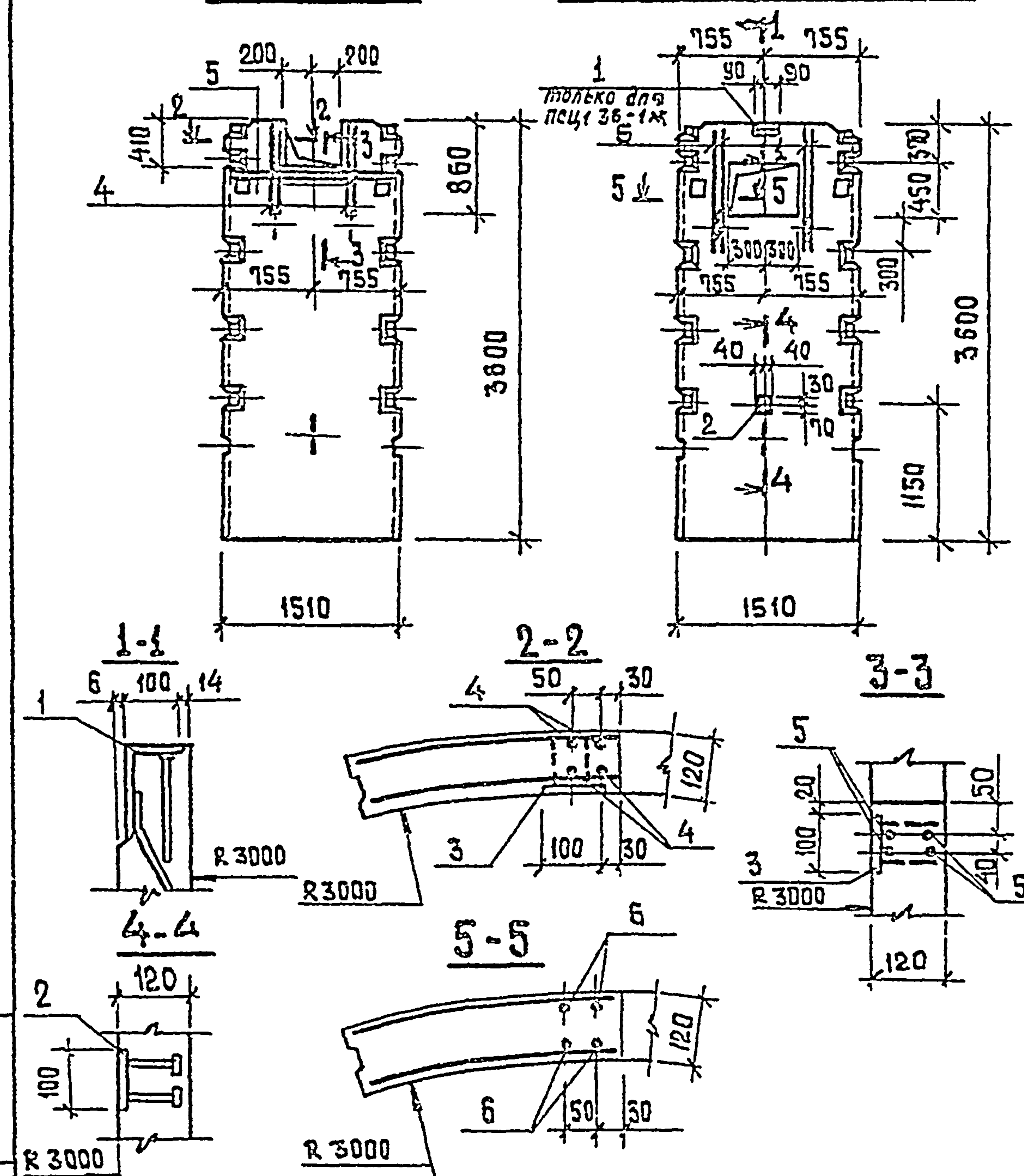
1. Панели ПСЦ1-36-1б - ПСЦ1-36-1г отличаются от панели ПСЦ1-36-1а наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах установки корпусов сальников арматуру сеток вырезать по месту, а концы обрезанной арматуры приварить к корпусу сальника.
3. Дополнительную арматуру приварить к арматуре сеток сварочными клещами варить все места пересечения стержней.
4. Изделия закладные МН2-3 - металлизировать.
5. В ведомость расхода стали расход материалов на сальники не включен.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и арматуру, кг

И-зделия арматурные													И-зделия закладные													всего	общий расход	ТП 902-2-354 -КЖИ-ПСЦ1-36-18, ПСЦ1-36-18, ПСЦ1-36-12		
Марка элемента	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗ кп2				Арматура класса А III				всего	общий расход	Панели стеновые			Стандия	Масса	Масштаб											
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 10376		ГОСТ 8510-72	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75	ПСЦ1-36-18				ТР	1700															
	φ 6	φ 8	Итого	-40×6	-50×10	-80×8	100×10	φ 8	φ 10	Итого	ПСЦ1-36-18																			
	φ 6	φ 8	Итого	-40×6	-50×10	-80×8	100×10	φ 8	φ 10	Итого	ПСЦ1-36-12																			
СЦ1-36-18,8	1.78	—	1.78	0.2	—	0.5	—	0.1	—	0.8	0.8	2.58	Н.к.к.т.а Киселев	К.И.Т.																
Ц1-36-12	0.72	0.72	0.72	0.2	0.4	0.5	3.2	0.1	0.7	0.8	5.1	5.82	Провер Хамит	К.И.Т.																
													Вод.уч.к. Баженикова	К.И.Т.																
													Р.ч.з.р. Ващенко	К.И.Т.																
													ГИП Седых	К.И.Т.																
													Нач.ОСП Лосева	К.И.Т.																
																Регистр 1:50			С.О.О.З.Е.Р.О.В.С.К.А.Н.И. - И.Н.Г.Р.О.Е.К.Т.											
																			Р.О.О.Т.О.В.С.К.И.Н.											
																			З.О.О.В.У.К.А.А.А.П.Р.О.Е.К.Т.											

ПСЦ1-36-1В

ПСЦ1-36-1Е; ПСЦ1-36-1Ж



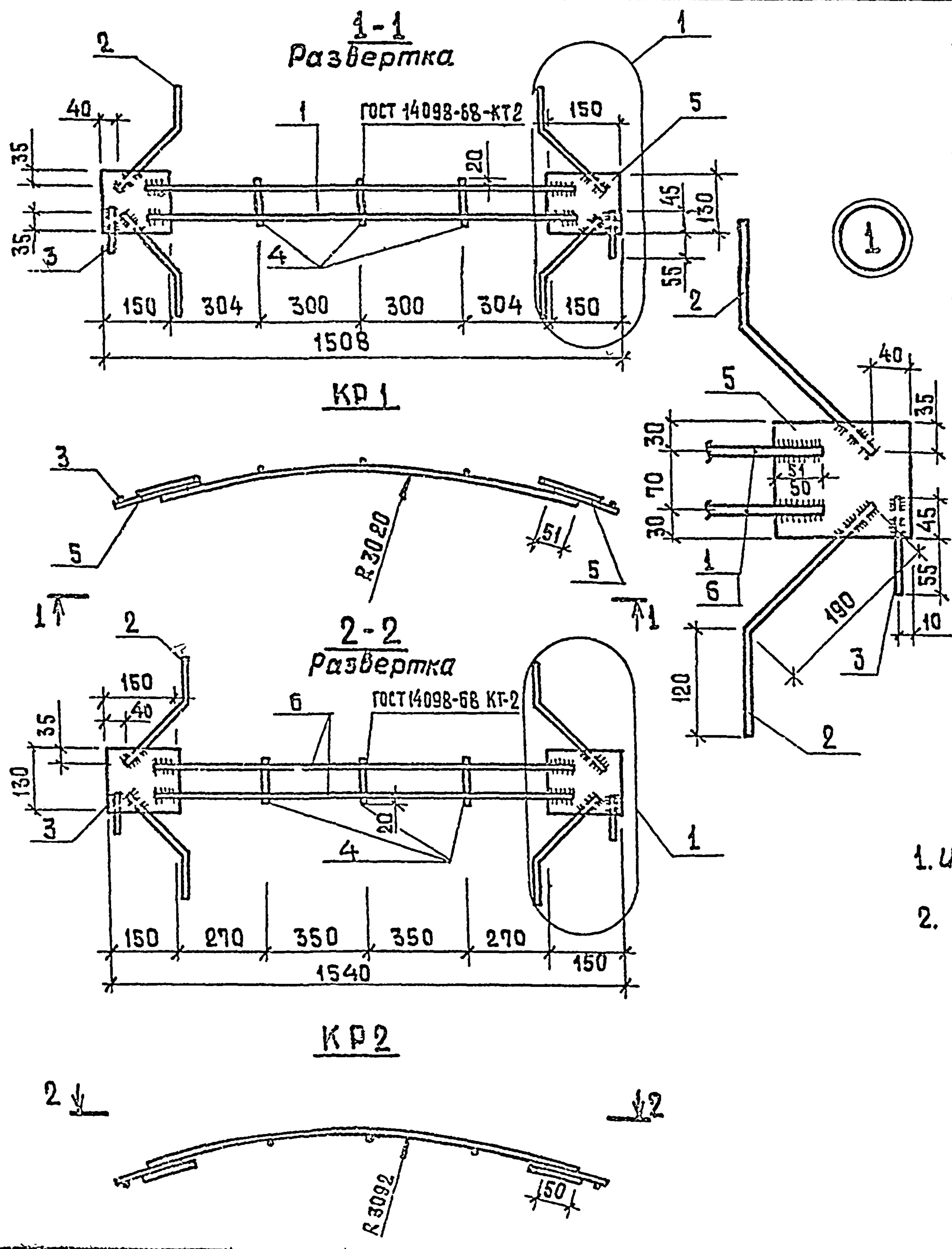
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на одну панель				Масса ед. кг	Примечание
					ПСЦ 1-36 1В	ПСЦ 1-36 1Е	ПСЦ 1-36 1Ж	Всего		
				<u>Документация</u>						
11			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ 1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	×	×	×			
12			ТП 902-2-354 - КЖИ ПСЦ 1-36-1а	Панель ПСЦ 1-36-1а	×	×	×			с закладными изделиями
			Листы 1, 2, 3							
				<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		ТП 902-2-354 - КЖИ-ПСЦ МНЗ	Изделие закладное МНЗ	—	—	1	1	4.3	
11	2		3.400 - Б/16	Изделие закладное МН2-3	—	1	1	2	0.8	
11	3		3.400 - Б/16	Изделие закладное МН1-10	1.52	—	—	1.52	6.1	
				<u>Детали</u>						
БЧ	4			Ф8АШ ГОСТ 5781-75, l=850	8	—	—	8	0.3	
БЧ	5			Ф8АШ ГОСТ 5781-75, l=1450	4	—	—	4	0.6	
БЧ	6			Ф8АШ ГОСТ 5781-75, l=1100	—	8	8	16	0.4	
				<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М200, В6, Мрз	0.64	0.63	0.63			м³

1. Панели ПСЦ1-36-1В, ПСЦ1-36-1Е, ПСЦ1-36-1Ж отличаются от панели ПСЦ1-36-1а наличием вырезов, дополнительной арматуры и закладными деталями.
2. В местах вырезов арматуру сеток и стержни МН1, МН2 вырезать по месту.
3. Дополнительную арматуру поз 4, 5, 6 приварить к стержням МН1, МН2 и к арматуре сеток сборочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
4. Изделия закладные МН2-3, МН1-10 - металлизировать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и арматуру, к

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки						Арматура класса						
	А III			ВСТЗ КП2						А III						
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 6510-72			ГОСТ 19903-74 *			ГОСТ 5781-75 ГОСТ 19903-74 *						
	Ø 8		Итого	4.160x 100x10		Итого	56	58	510		Итого	Ø 8	Ø 10			Итого
ПСЦ1-36-1В	4.99		4.99	—			8.0	—	—		8.0	0.7	—	0.7	8.7	13.7
ПСЦ1-36-1Е	3.40		3.48	—			0.2	0.5	—		0.7	0.1	—	0.1	0.8	4.3
ПСЦ1-36-1Ж	3.48		3.48	3.2		3.2	0.2	0.5	0.4		1.1	0.1	0.7	0.8	5.1	8.6

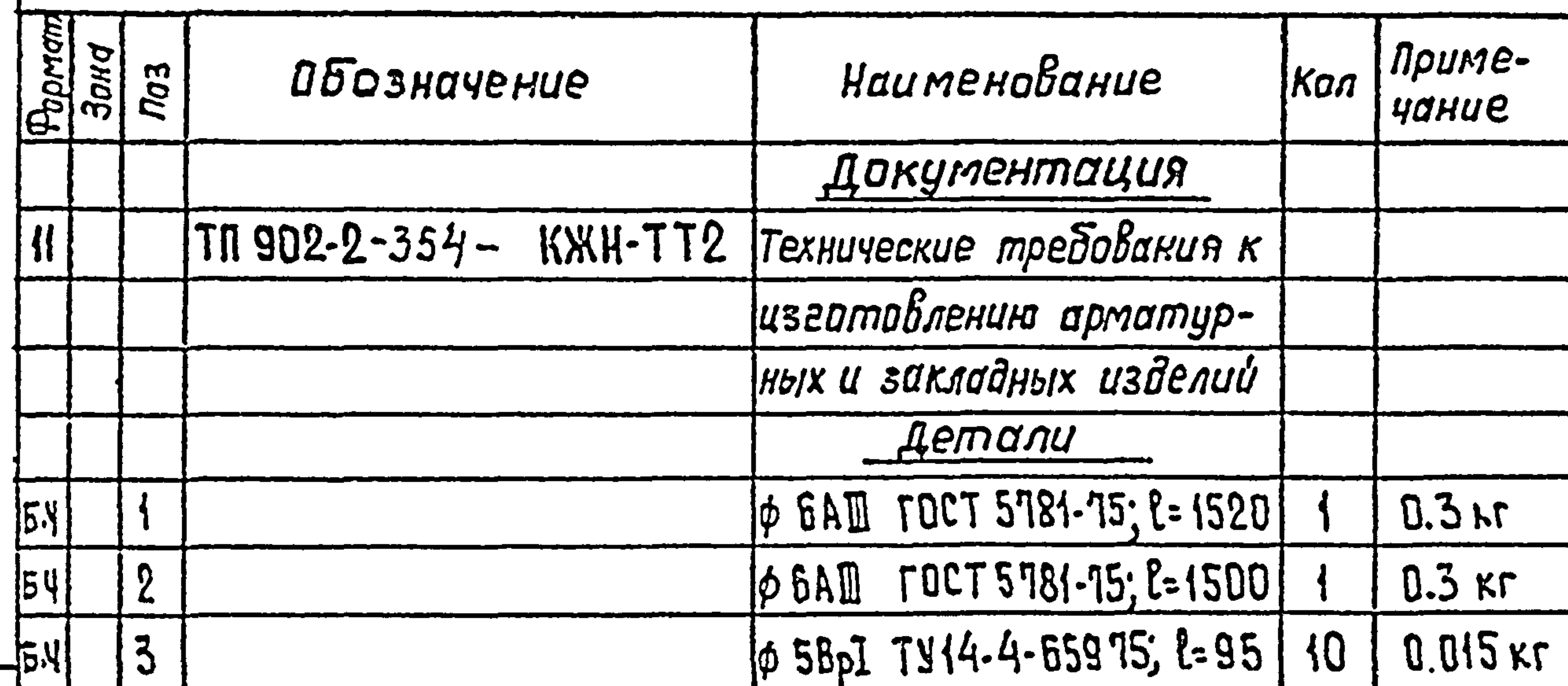
ТП 902-2-354 - КЖИ-ПСЦ1-36-1В, ПСЦ1-36-1Е, ПСЦ1-36-1Ж			Панели стеновые ПСЦ1-36-1В, ПСЦ1-36-1Е, ПСЦ1-36-1Ж			Стадия	Масштаб	Лист	Листов
						ТР	1:700		1
И контр. Хиселев			Руч. гр. Башенко			Госстрой СССР			
Провер. Ханин			Нач. ДСП Гаседа			СНЗБДОКАНАЛИПРОЕКТ			
Зед. и. ж. Божникова						Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			



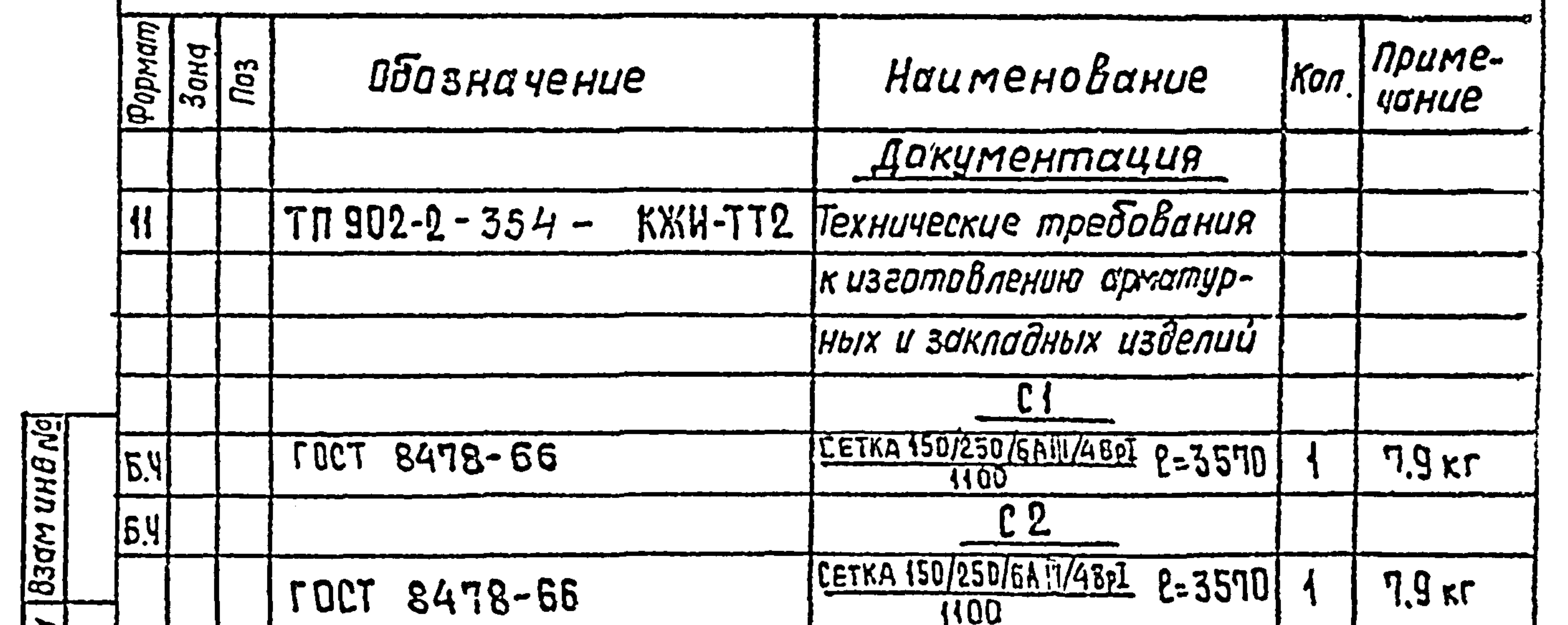
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
КР1						
Детали						
Б.Ч		1		φ8АШ ГОСТ 5781-75, l = 1310	2	0.5 кг
Б.Ч		2		φ8АШ ГОСТ 5781-75, l = 310	4	0.12 кг
Б.Ч		3		φ8АШ ГОСТ 5781-75, l = 100	2	0.05 кг
Б.Ч		4		φ6А1 ГОСТ 5781-75, l = 110	3	0.03 кг
Б.Ч		5		- 130x6 ГОСТ 103-76, l = 150	2	0.9 кг
КР2						
Детали						
Б.Ч		6		φ8АШ ГОСТ 5781-75, l = 1340	2	0.53 кг
Б.Ч		2		φ8АШ ГОСТ 5781-75, l = 310	4	0.12 кг
Б.Ч		3		φ8АШ ГОСТ 5781-75, l = 100	2	0.05 кг
		4		φ6А1 ГОСТ 5781-75, l = 110	3	0.03 кг
		5		- 130x6 ГОСТ 103-76, l = 150	2	0.9 кг

1. Изготовление изделий и сварку соединений осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 922-75, ГОСТ 14098-68, СН 393-78.
2. Изделия металлизировать.

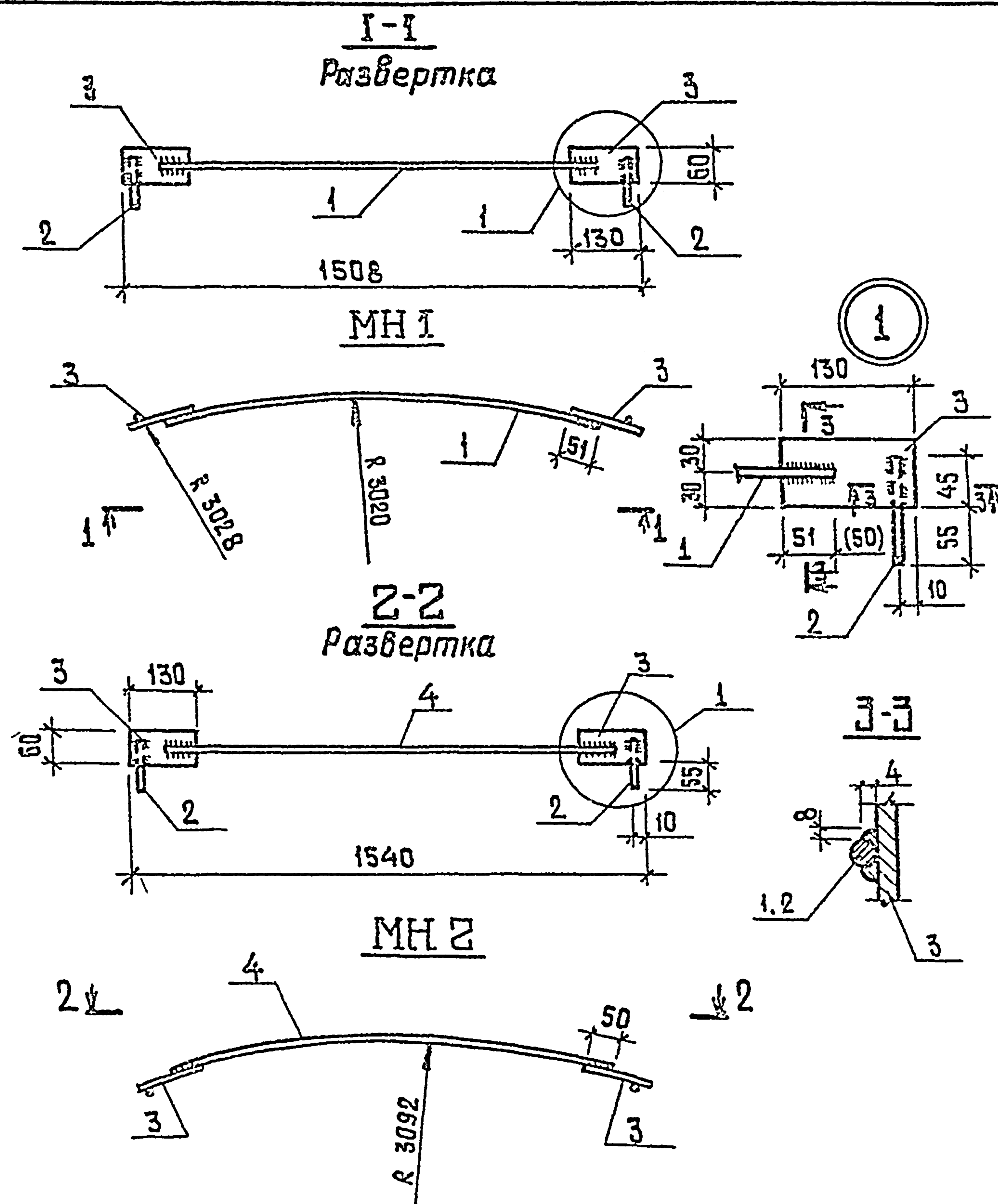
ТП 902-2-354 - КЖИ-ПСЦ-КР1; КР2					
И контр Провер Инж. Рук. гр ГКП Нач. ОСП			Каркасы плоские КР1, КР2	Студия	Масштаб
				ТР	3.5
				Лист	Лист 81
Киселев	Феликс		Госстрой СССР Самаркандский проект РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ханин	Рами				
Пешикова	Тим				
Столяков	Сим				
Себых	Сул				
Пасева	Лид				



Формант 11



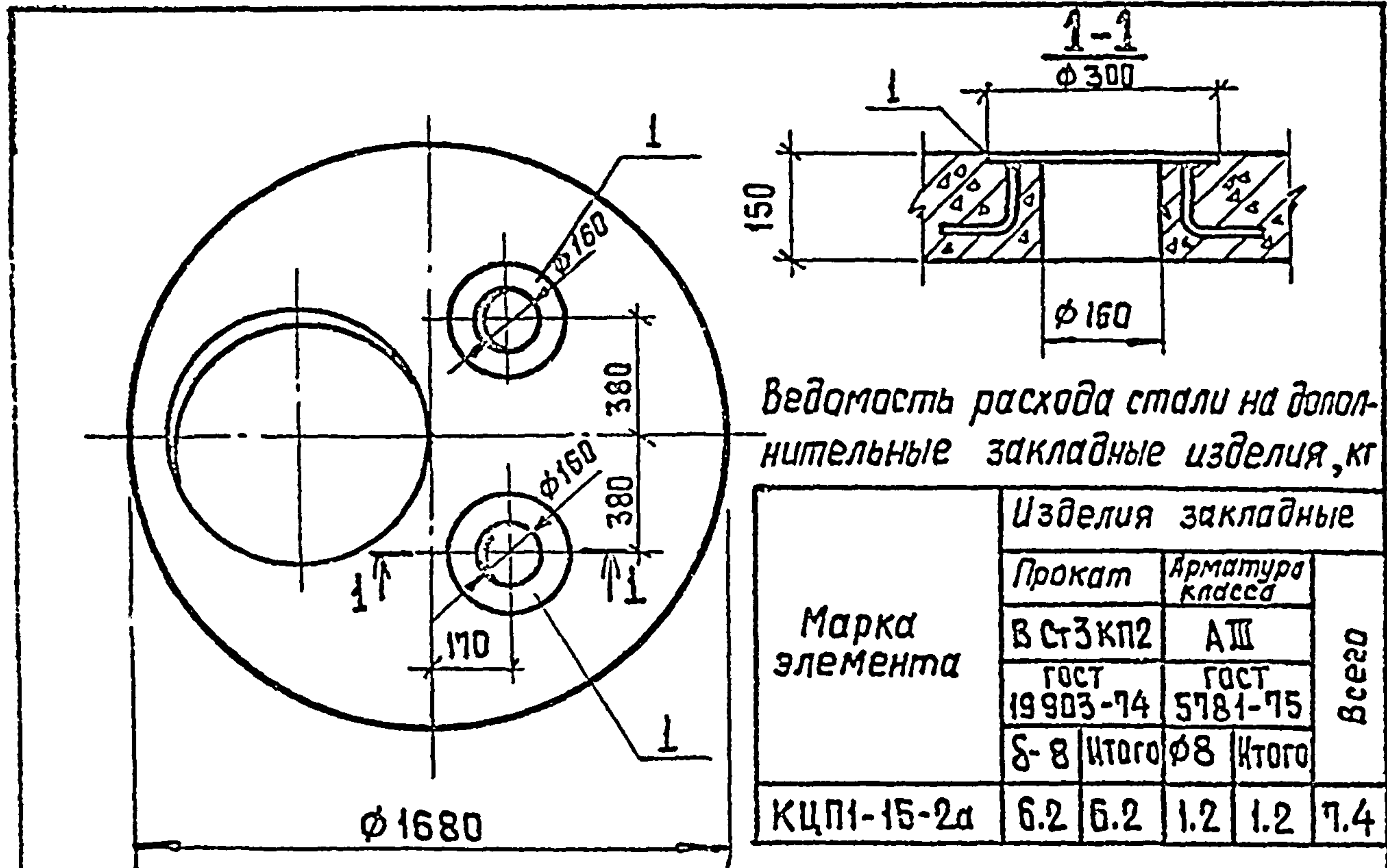
18554-03 11 Popmam 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-354 -КЖИ-ТТ 2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>МН 1</u>		
				<u>Детали</u>		
6.4	1			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75, l = 1350	1	0.5 кг
6.4	2			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75, l = 100	2	0.04 кг
6.4	3			-60x6 ГОСТ 103-76, l = 130	2	0.37 кг
				<u>МН-2</u>		
				<u>Детали</u>		
6.4	4			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75, l = 1380	1	0.5 кг
6.4	2			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75, l = 100	2	0.04 кг
6.4	3			-60x6 ГОСТ 103-76, l = 130	2	0.37 кг

1. Соединение стержней с пластинами „внахлестку“ выполнять дуговой электросваркой в соответствии со СН 393-78 и ГОСТ 10922-75.

				ТП 902-2-354 -КЖИ-ПСЦ-МН1-МН2			
				Изделия закладные МН1, МН2	Листов	Масса	Масштаб
					ТР	1.3	
Н. контр.	Киселов	Р.М.			Лист	Лист	1
Провер.	Ханин	М.М.					
Рук. гр.	Васенко	М.М.					
ГИП	Семенов	С.М.					
Нач. отд.	Пасеев	Я.М.					



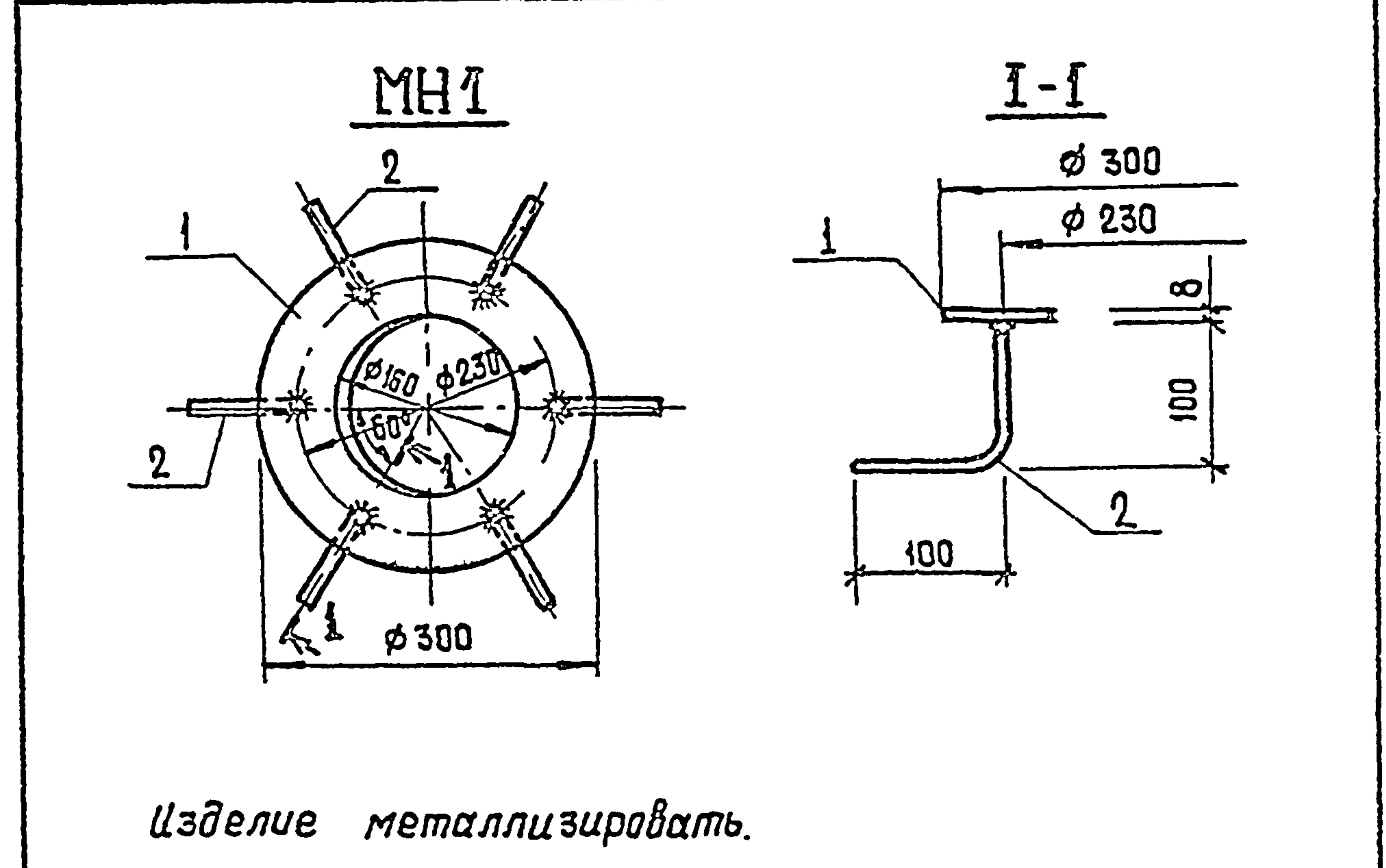
Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат			Арматура		Всего
				Класса		
	В Ст3кп2			АIII		
	гост 19903-74			гост 5781-75		
	8- 8			Итого		
КЦП1-15-2а	6.2	6.2	1.2	1.2	7.4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.900-3 Вып.7	Плита КЦП 1-15-2		со всеми закл. изд.
1			ТП 902-2-354 -КЖИ-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	2	3.7 кг

1 Стальное - смотрите КЦП1-15-2 серии 3 900-3 выпуск 7, часть 1.

				ТП 902-2-354 -КЖИ-КЦП 1-15-2а			
				Плита перекрытия КЦП1-15-2а	Стадия	Масса	Масштаб
					ТР		
					Лист	Листов 1	
					Госстрон СССР Союзводоканалпроект Ростовский		
					ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Констр	Киселев	Филиппов					
свер.	Васценко	Филиппов					
инж	Пешкова	Филиппов					
Инж	Смоляков	Филиппов					
Инж	Седых	Филиппов					
Инж ОСП	Пасева	Филиппов					

Формат II

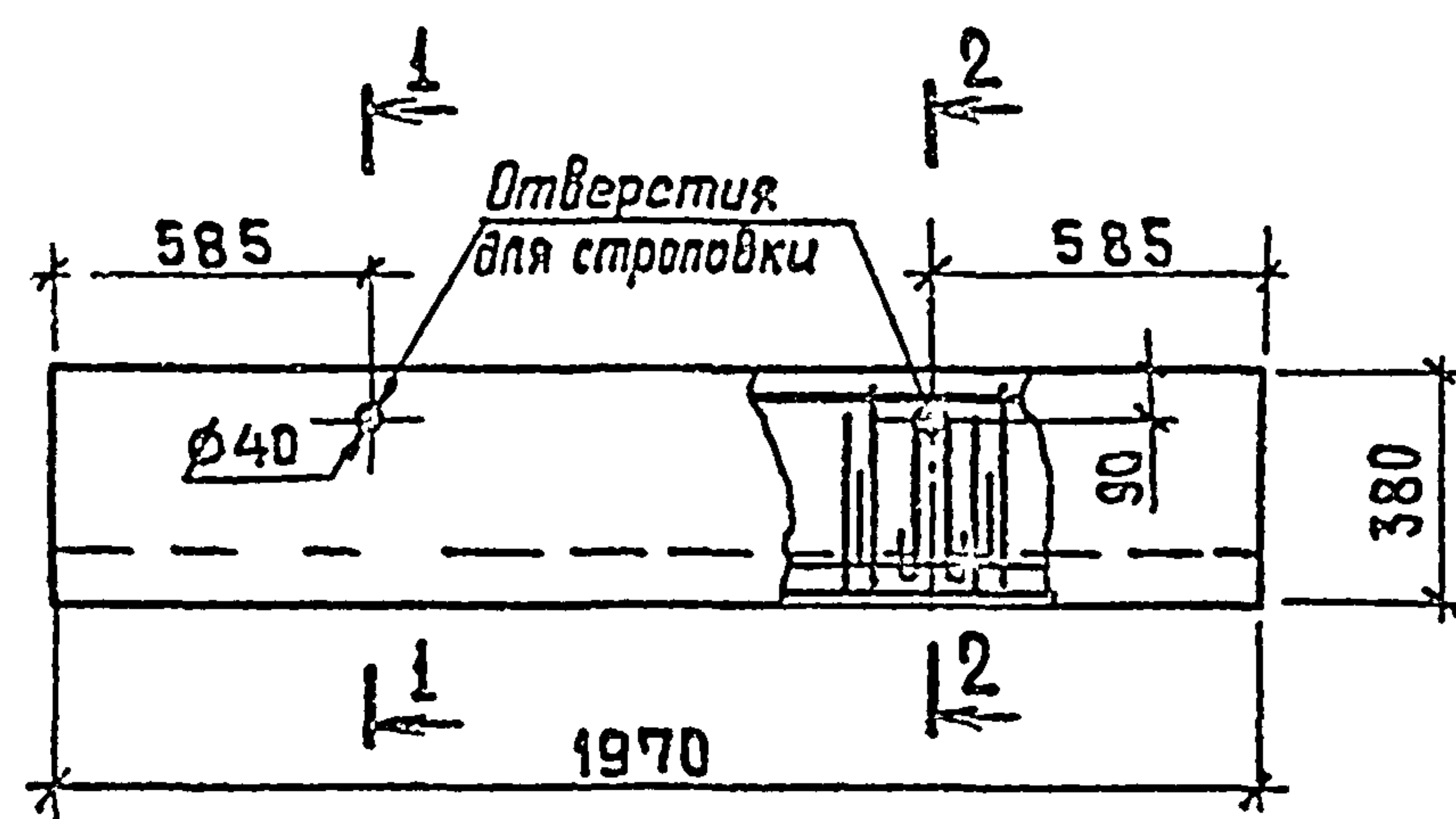


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закл. изд.		
				детали		
Б.Ч.		1		8-8 ГОСТ 19903-74, 0.05м²	1	3.1 кг
Б.Ч.		2		8АШ ГОСТ 5781-75; 2-200	6	0.1 кг

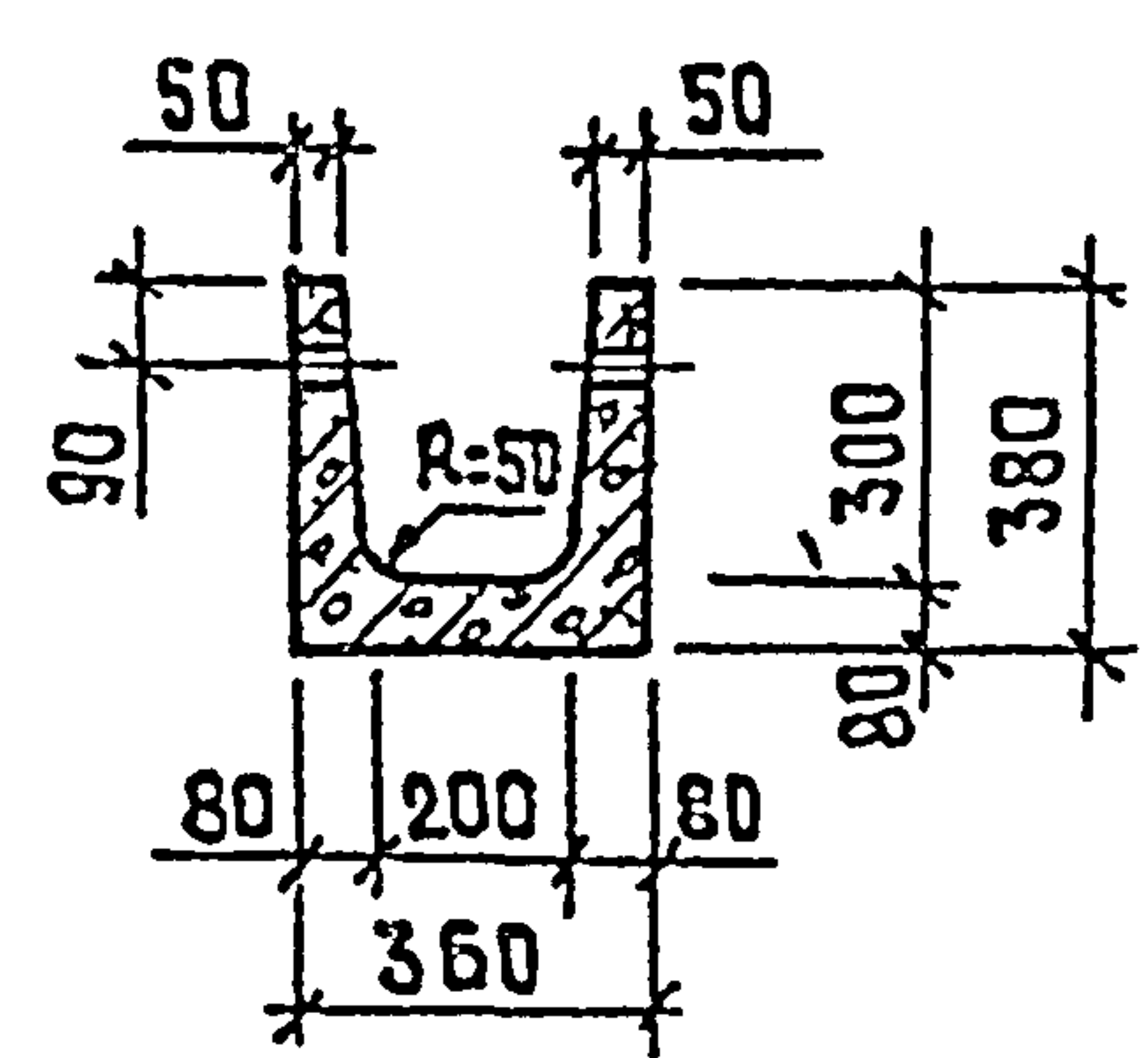
Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

				ТП 902-2-354- КЖИ-КЦП-МН1				
				Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб	
					ТР	37		
					Лист			Листов 3
					Госстрани Союзвзаканпроект Ростовский ПРОЕКТАПРОСТ			
Н контр	Киселев	Филиппов						
Провер	Васценко	Филиппов						
Инж	Пешикова	Филиппов	1					
Рук гр	Смоляков	Филиппов						
ГИП	Седых	Филиппов						
Нач ОСП	Пасева	Филиппов						

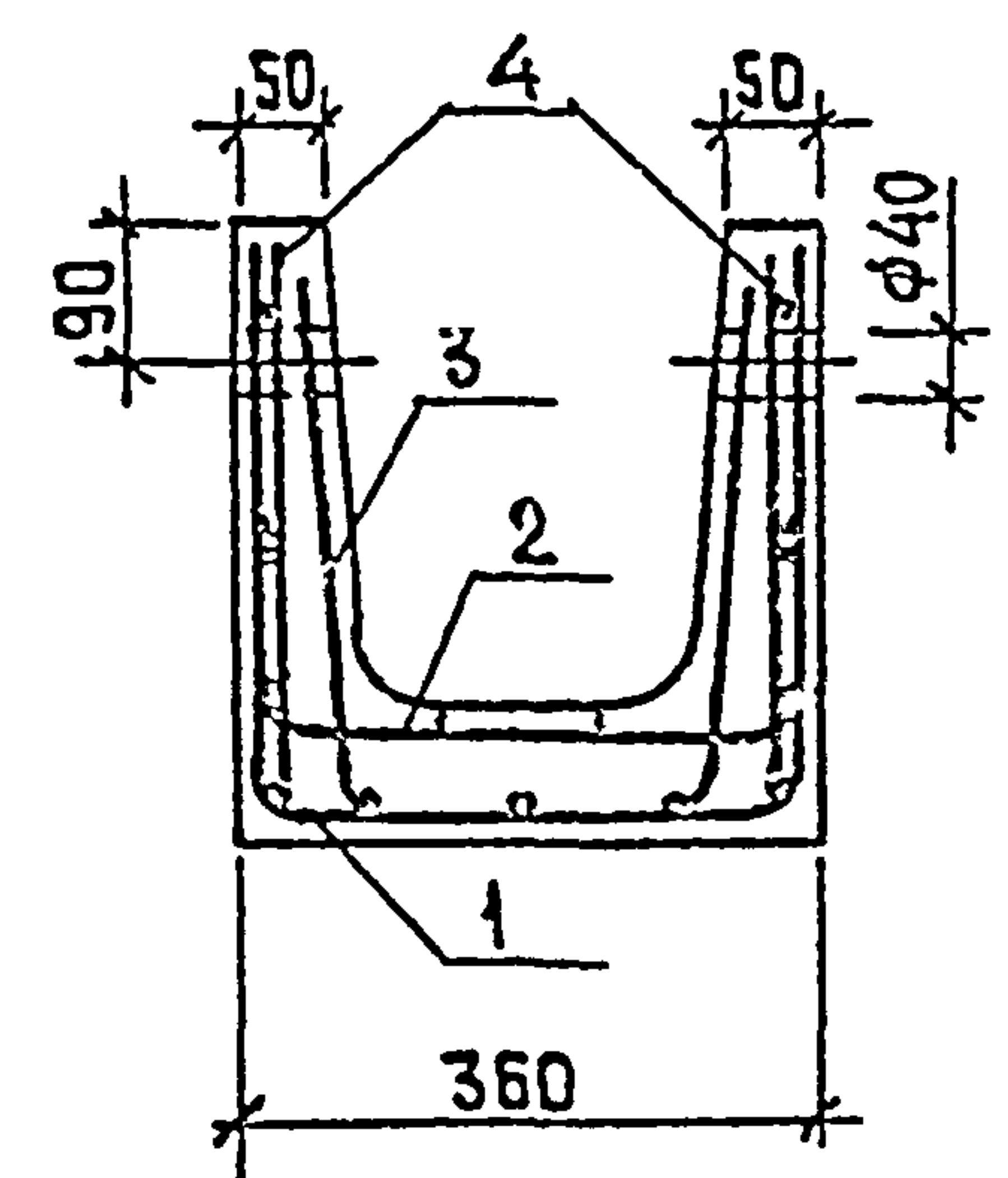
18554-03 / 4 Формат II



1-1



2-2



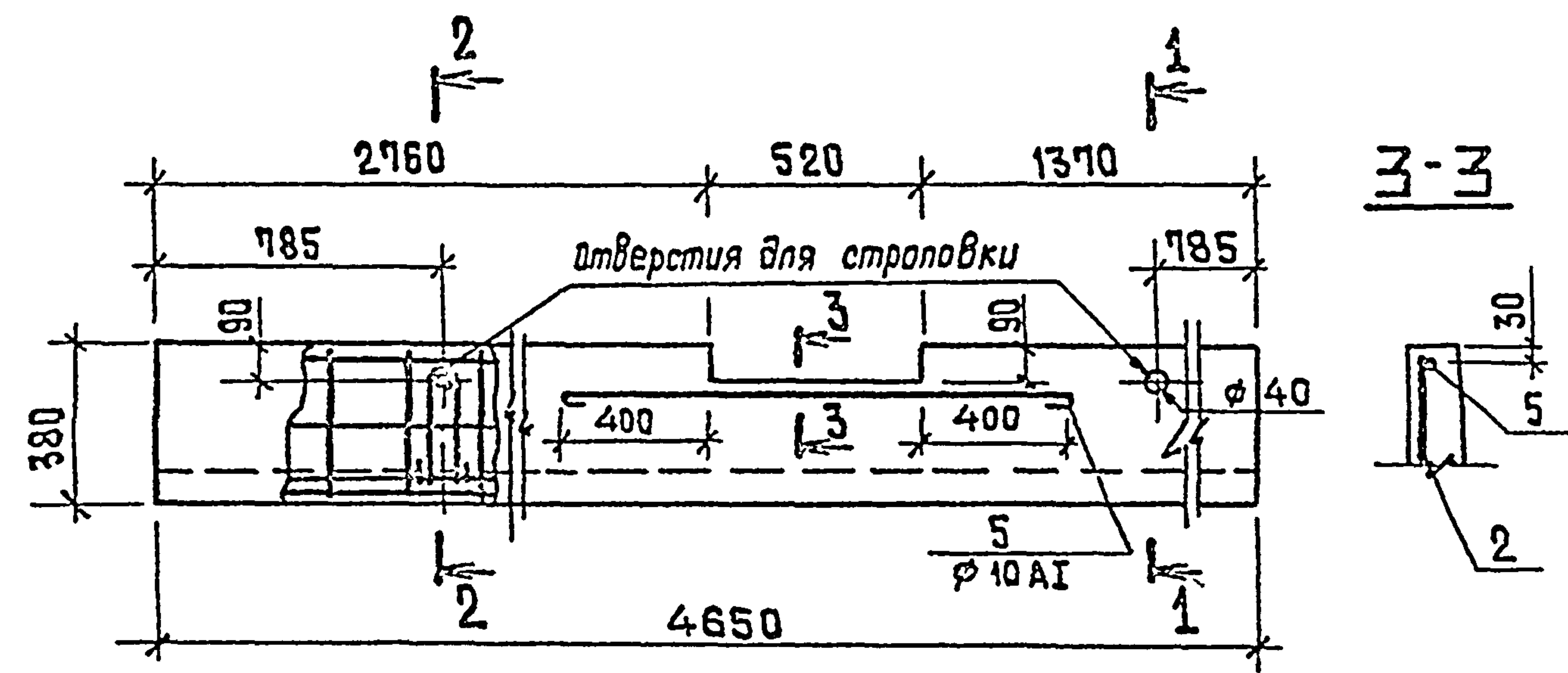
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Всего			
	Вр I			А I					
	ТУ 4-4 659-75			ГОСТ 5781-75					
	Ø 4	Ø 5		Итого	Ø 8			Итого	
ЛТ 1Б-3-2	1.1	5.6	6.7	6.7	1.3		1.3	1.3	8.0

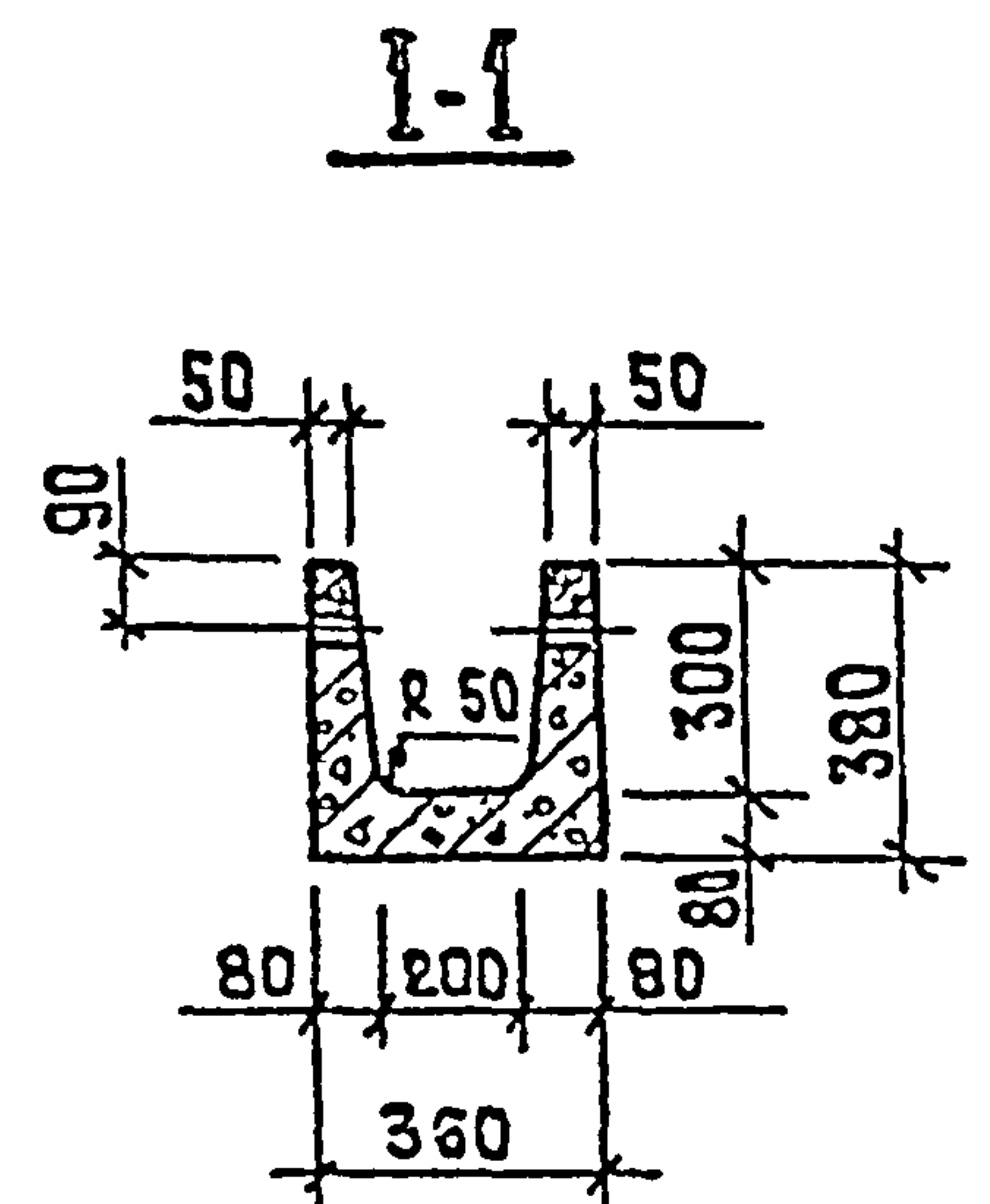
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ТП 902-2-354 -КЖИ ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11	1		ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	1	
11	2		ЛТ-С2	То же С2	1	
11	3		ЛТ-С3	" С3	1	
11	4		1.400-9 Выпуск 1	Петля УП1-2	4	0.33кг
				Материалы		
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0.14 м³

- 1 Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ 1а-3-2 по серии 3.900-3, выпуск 8, часть 1.
- 2 Защитный слой бетона - 20мм.
- 3 Петли УП1-2 привязать к сетке С1.

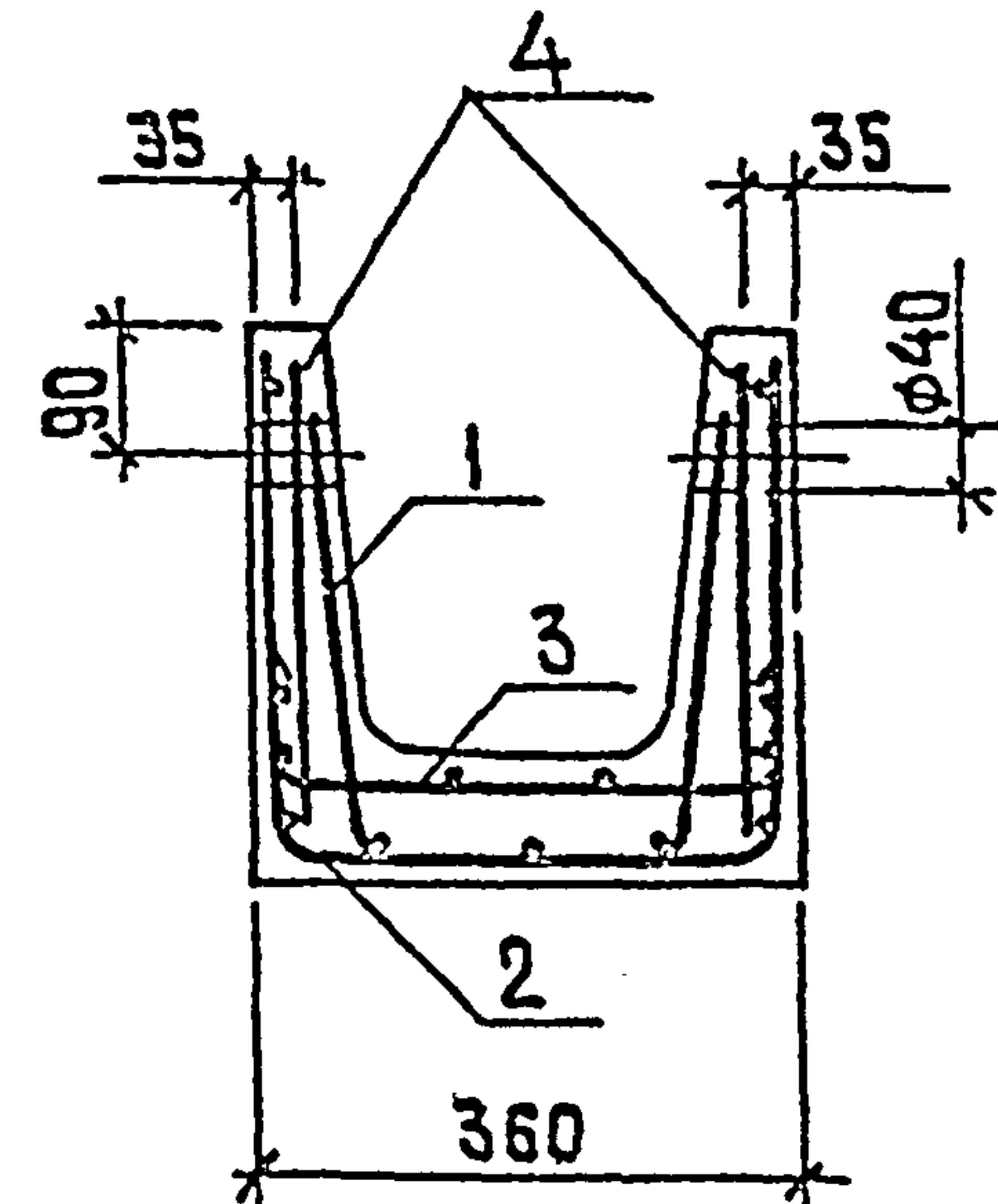
				ТП 902-2-354 - КЖИ-ЛТ 1Б-3-2		
				Лоток ЛТ 1Б-3-2	Стадия	Масса
					ТР	350
					Лист	Листов 1
И контр.	Киселев	Р.К.			Госстрой СССР Самозводокапальный проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Провер.	Ханин	Р.К.				
Инж.	Судакова	В.И.				
Рук.гр.	Вашенко	А.И.				
ГИП	Седых	С.И.				
Нач.ОСП	Пасева	В.В.				



3-3



1-1



2-2

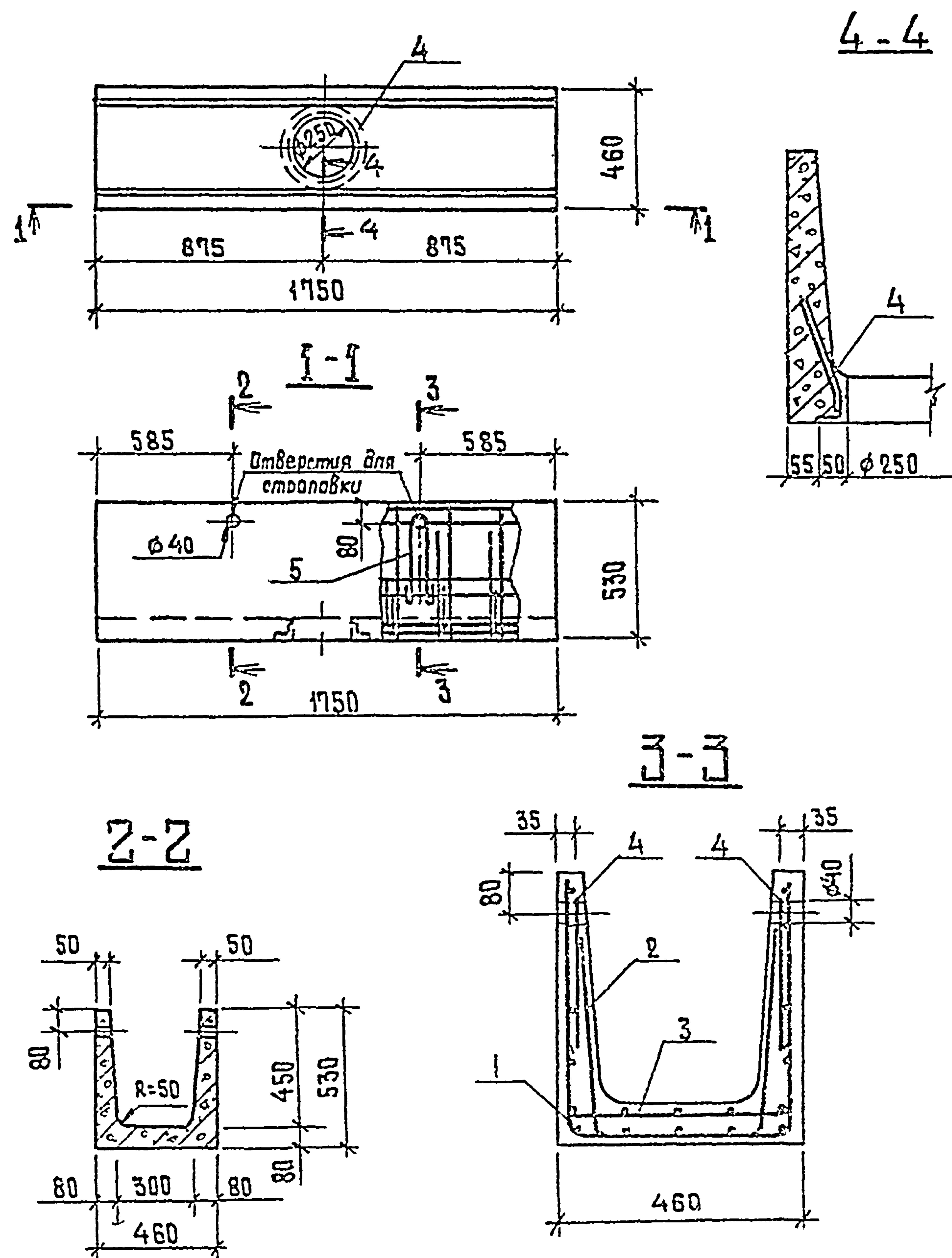
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладных				общий расход
	Арматура класса						Арм класса				
	Вр I			А I			А I				
	ТУ 14-4-65975		Итого	ГОСТ 5781-75		Итого	ГОСТ 5781-75		Всего		
	Ø 4	Ø 5		Ø 10			Ø 8				
ЛТ 18-3-2	2.5	8.2	10.7	20.3		20.3	31.0	1.3		1.3	32.3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11	1		ЛТ-С4	Сетка арматурная С4	1	
11	2		ЛТ-С5	То же С5	1	
11	3		ЛТ-С6	" С6	1	
11	4		1.400 - 9 выпуск 1	Петля УП1-2	4	0.33 кг
				Детали		
Б.Ч	5			φ 10 AI ГОСТ 5781-75, l=1450	2	0.9 кг
				Материалы		
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0.32 м³

- Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ 1-3-2 по серии 3.900-3 выпуск 8, часть 1.
- В месте выреза арматуру сеток вырезать по месту паз 5 приварить к арматуре сеток сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
- Защитный слой бетона - 20 мм.
- Петли УП1-2 привязать к сетке С5.

ТП 902-2-354 - КЖИ-ЛТ-18-3-2				Лоток ЛТ-18-3-2			Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Хиселев	Р.И.		ТР	800				
Провер.	Ханин	Р.И.							
Инж.	Судякова	В.И.		Лист			Листов 1		
Рук. гр.	Васенко	В.И.							
ГИП	Седых	С.И.							
Нач. ОСП	Пасева	И.И.							
				2020 КАНАЛ ПРОЕКТ					



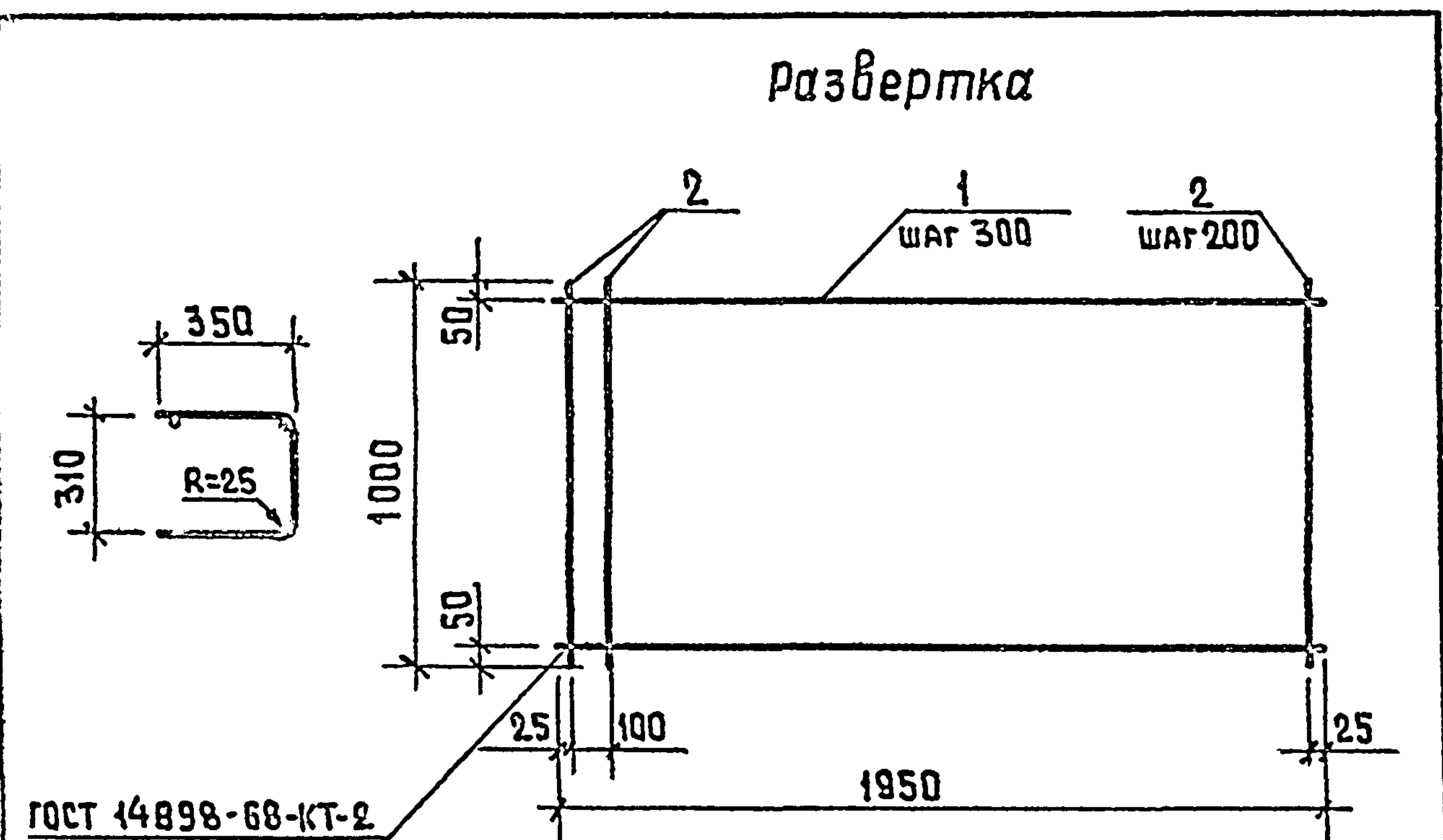
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			ТП 902-2-354 -КЖИ- ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		ЛТ-С7	Сетка арматурная С7	1	
II	2		ЛТ-С8	То же С8	1	
II	3		ЛТ-С9	" С9	1	
	4		1.400-15. Выпуск 1	Изделие закладное МН 776	1	3.7кг
II	5		1.400-9	Петля УП1-2	4	0.33кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0.17 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса			Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	Вр I				А I		А III			ВСтЗ КП2		
	ТУ14-4-65-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8509-72		
	φ4	φ5	Итого		φ 8	Итого	φ 8	Итого		50×5		Итого
ЛТ15-45-3	1.1	7.6	8.7	8.7	1.3	1.3	0.4	0.4	3.3	3.3	5.0	13.7

- Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1а-4.5-3 по серии 3 900-3 Выпуск 8, часть 1.
- Защитный слой бетона - 20мм.
- Петли УП1-2 привязать к сетке С7.
- Изделие МН 776 - металлизировать.

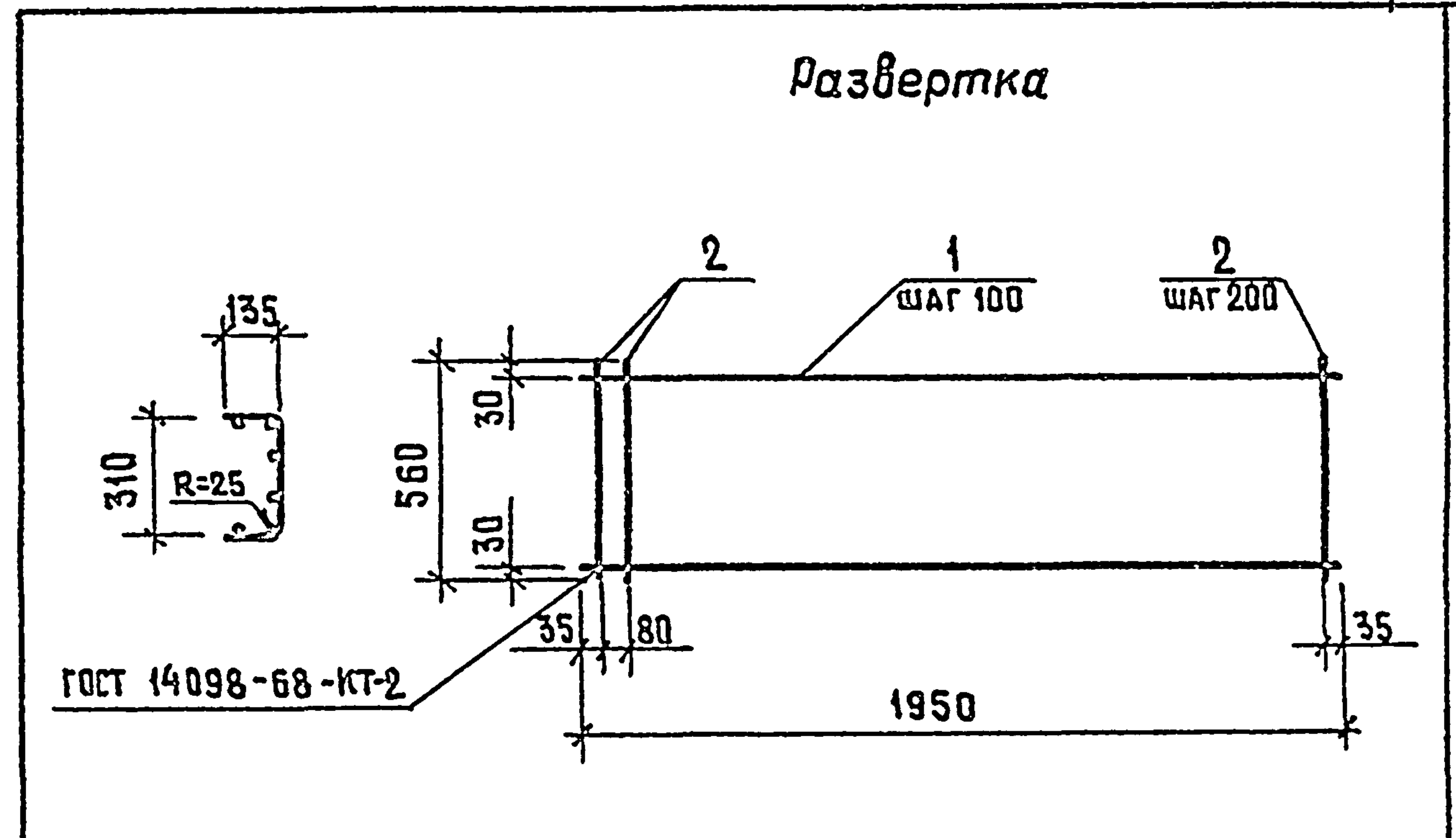
ТП 902-2-354 -КЖИ- ЛТ15-4.5-3				Лоток ЛТ15-4.5-3	Таблица	Масса	Листов
И.контр.	Киселев	Провер.	Ханин	Лист	Листов	1	1
Инж.	Судаква	Рук.пр.	Вашенко	Госстрой СССР	Совхоза	Сельского	Проекта
ГИП	Седых	Нач.ОСН	Пасева	Водока	на	проект	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
		1		φ58pI TY 14-4-659-75 L=1950	4	0.27 кг
		2		φ58pI TY 14-4-659-75 L=1000	11	0.14 кг

				ТП 902-2-354 -КЖИ-ЛТ-С1			
				Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
контр	Киселев	Фил			ТР	2.6	
Зр	Ханин	Виктор					
Инж	Судакова	Евгений			Лист	Листов 1	
К.т.	Ващенко	Владимир			Госстрой СССР СоюзВОДОКАНАЛПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
П	Седых	Сергей					
Нач. ОСП	Пасева	Людмила					

Формат 11

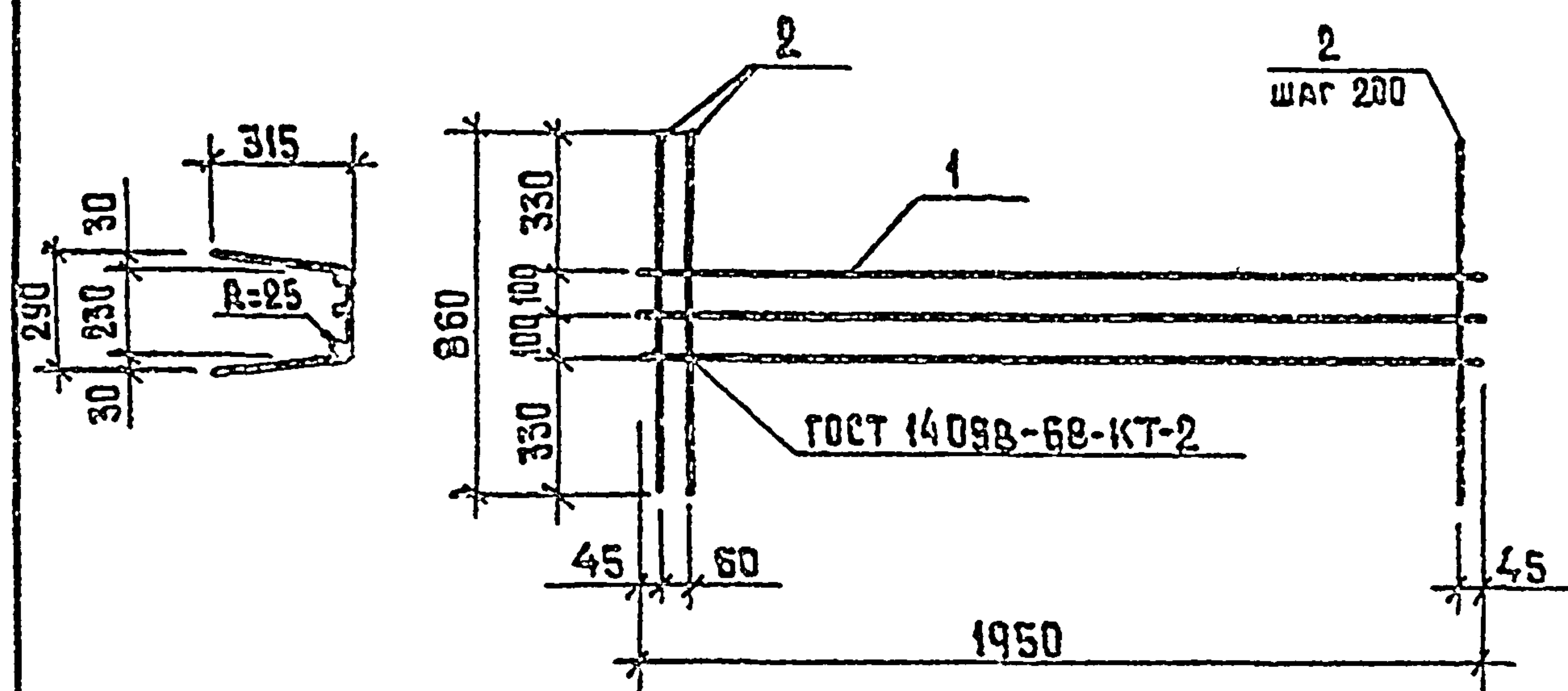


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч		1		φ48pI TY 14-4-659-75, L=1950	6	0.18 кг
Б.Ч		2		φ58pI TY 14-4-659-75, L=560	11	0.08 кг

					ТП 902-2-354 - КЖИ-ЛТ-С2			
					Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масштаб
						ТР	2.0	
						Лист	Листов 1	
						Госстрой СССР СоюзВОДОКАНАЛПРОЕКТ Ростовский		
						ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н контр.	Киселев	Фил						
Провер	Ханин	Виктор						
Инж	Судакова	Евгений						
Рук гр	Ващенко	Владимир						
ГИП	Седык	Сергей						
Нач ОСП	Пасева	Людмила						

18554-03 18 Формат 11

Развертка



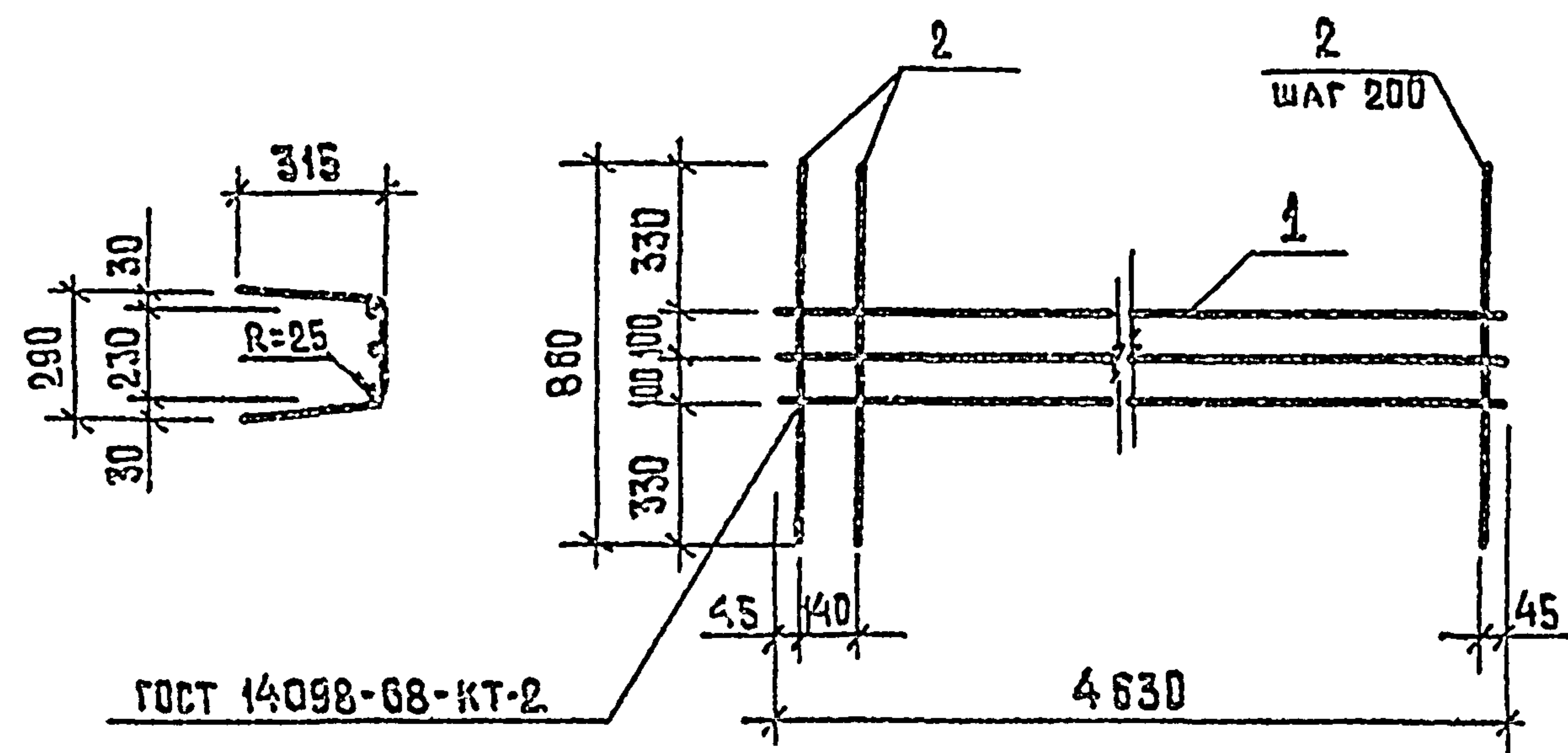
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
БЧ		1		φ5ВрI ТУ14-4-659-75, L=1950	3	0.27 кг
БЧ		2		φ5ВрI ТУ14-4-659-75; L=860	11	0.12 кг

ТП 902-2-354 -КЖИ-ЛТ-С3

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат И

Развертка

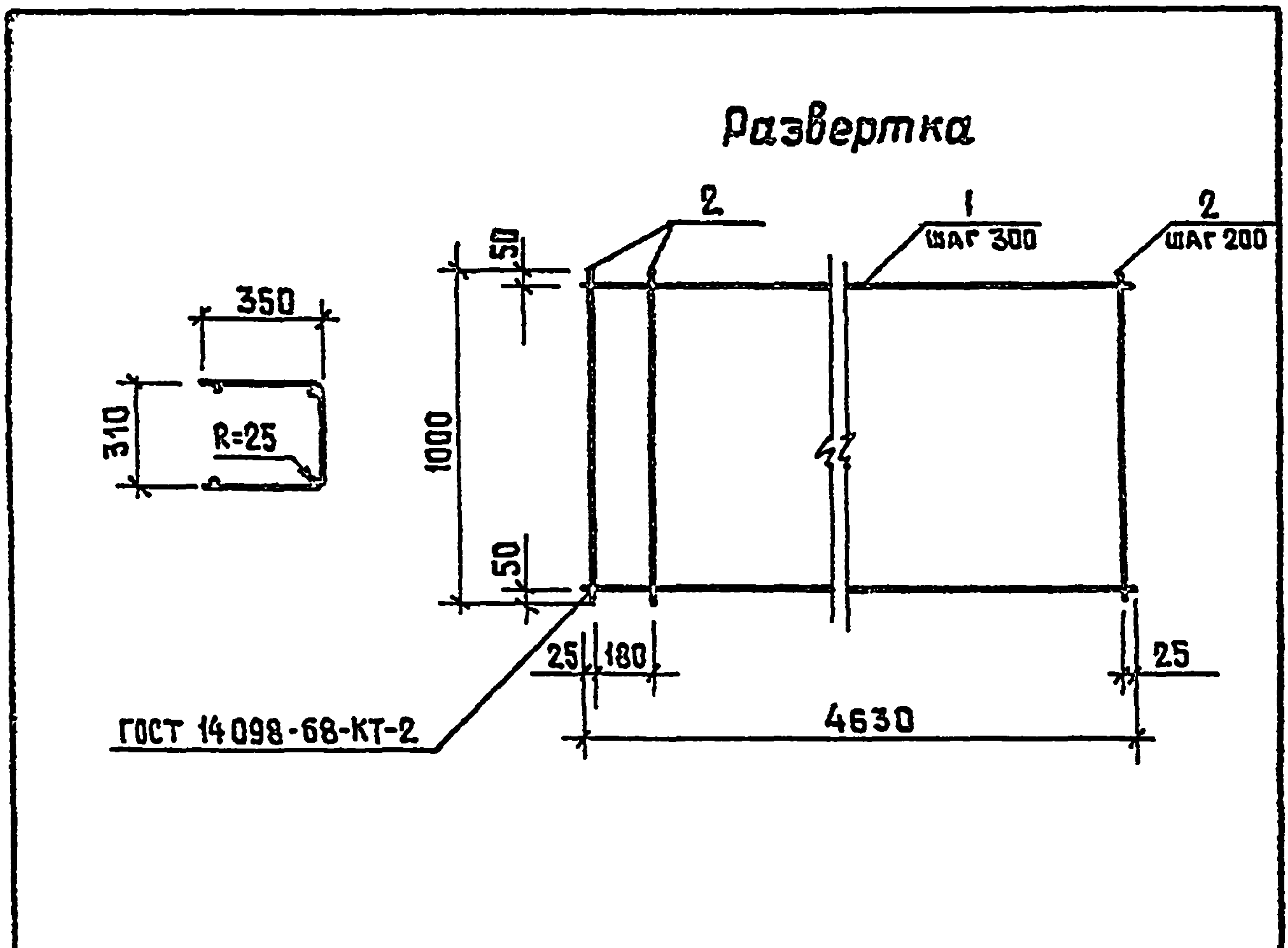


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ТП 902-2-354 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
БЧ		1		φ10АI ГОСТ 5781-75, L=4630	3	2.9 кг
БЧ		2		φ5ВрI ТУ14-4-659-75, L=860	24	0.12 кг

ТП 902-2-354- КЖИ-ЛТ-С4

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

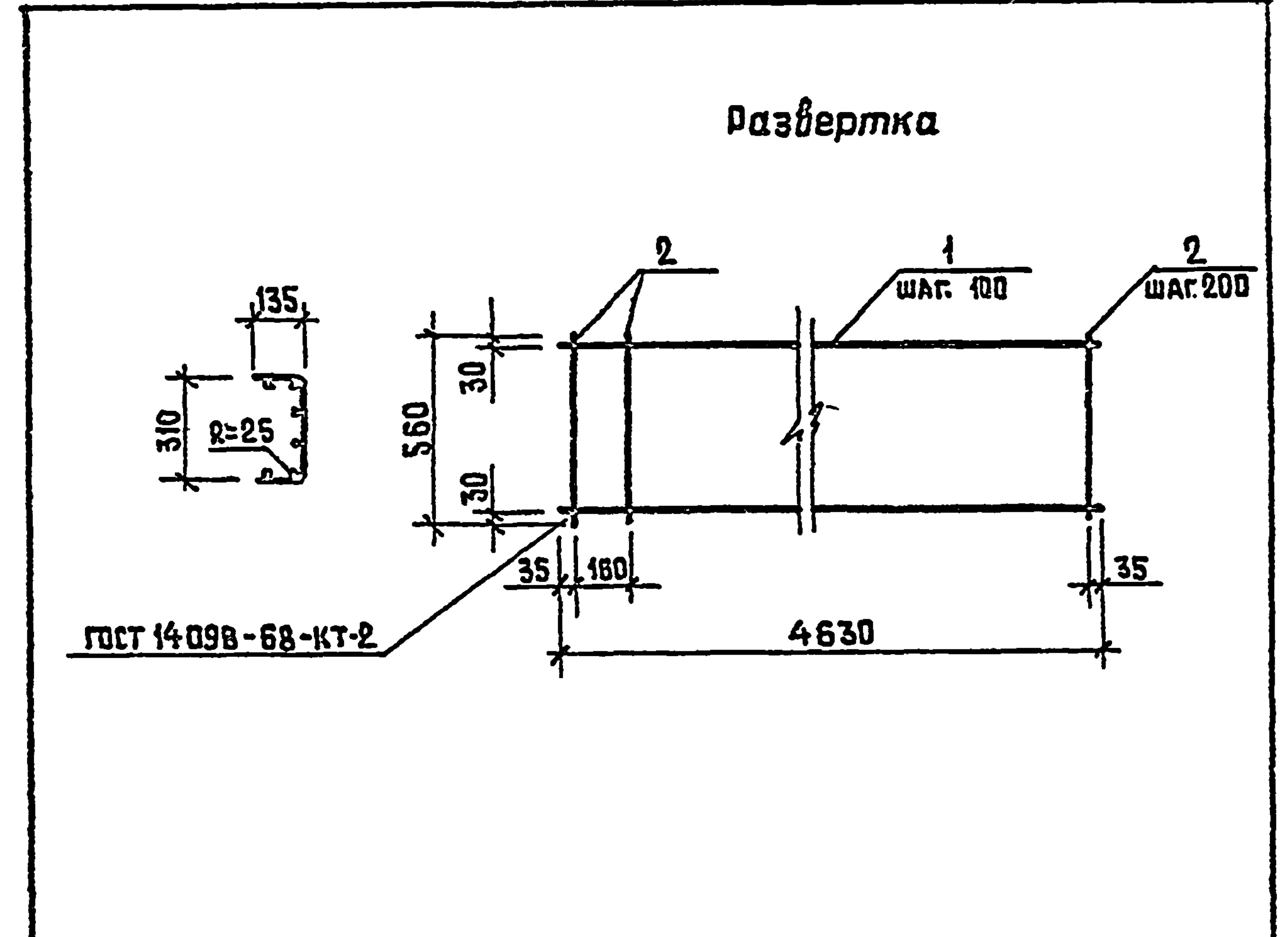
18554-03 19 Формат И



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ-2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A1 ГОСТ 5781-75 L=4630	4	2.9 кг
Б4	2			φ5BpI ТУ14-4-659-75 L=1000	24	0.14 кг

ТП 902-2-354 - КЖИ-ЛТ-С5			
Сетка арматурная С5			
И.контр	Киселев	Р.М.	Лист
Провер	Ханин	Р.М.	Лист
И.ж	Судакова	С.М.	Лист
Рук.гр.	Васенко	В.М.	Лист
И.П.	Седых	С.М.	Лист
И.О.П.	Пасева	Л.М.	Лист
ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Формат 11

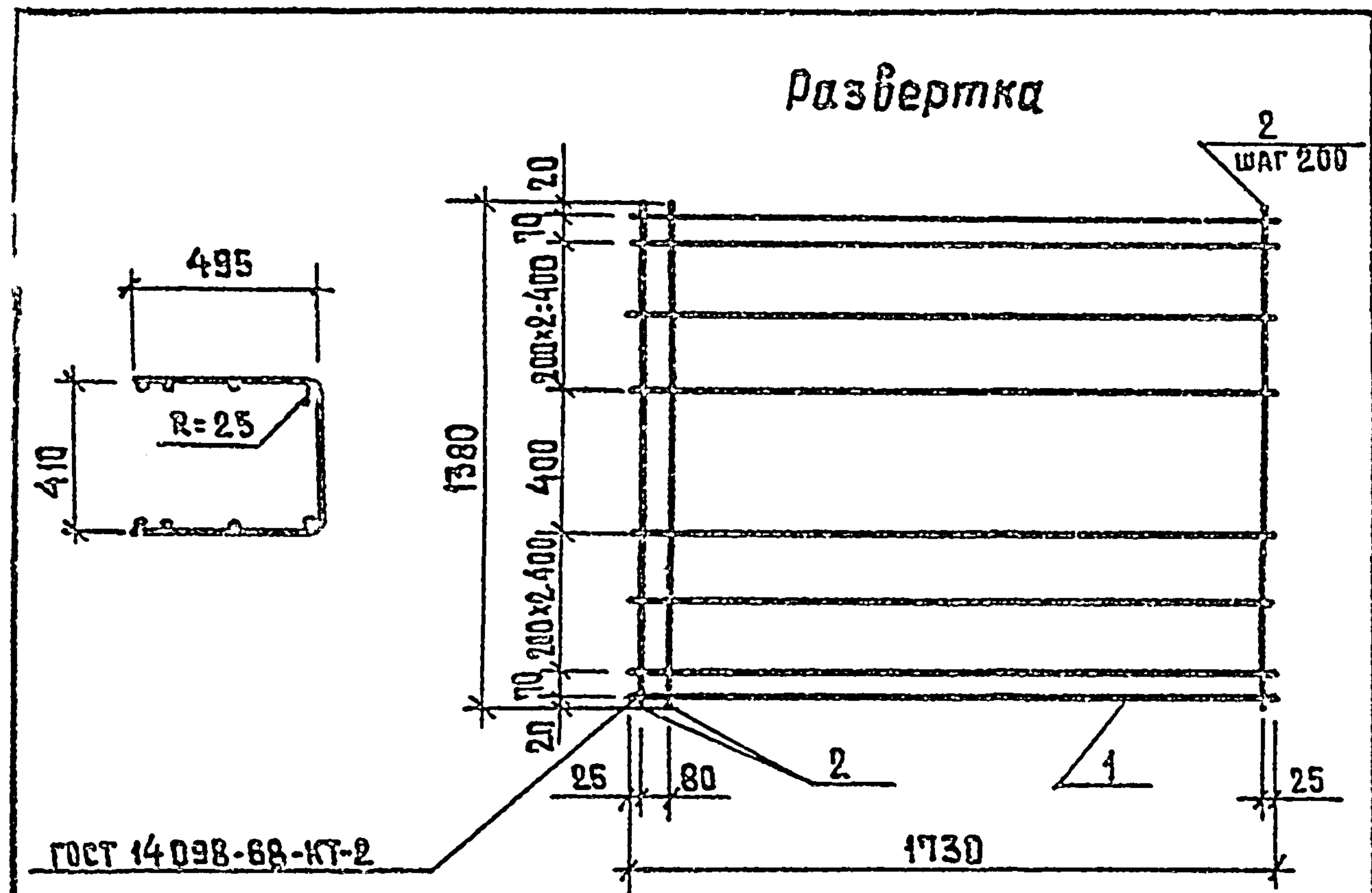


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4BpI ТУ14-4-659-75, L=4630	6	0.42 кг
Б4	2			φ5BpI ТУ14-4-659-75, L=560	24	0.08 кг

И.ж. № 101

ТП 902-2-354 - КЖИ-ЛТ-С6			
Сетка арматурная С6			
И.контр	Киселев	Р.М.	Лист
Провер	Ханин	Р.М.	Лист
И.ж	Судакова	С.М.	Лист
Рук.гр.	Васенко	В.М.	Лист
И.П.	Седых	С.М.	Лист
И.О.П.	Пасева	Л.М.	Лист
ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

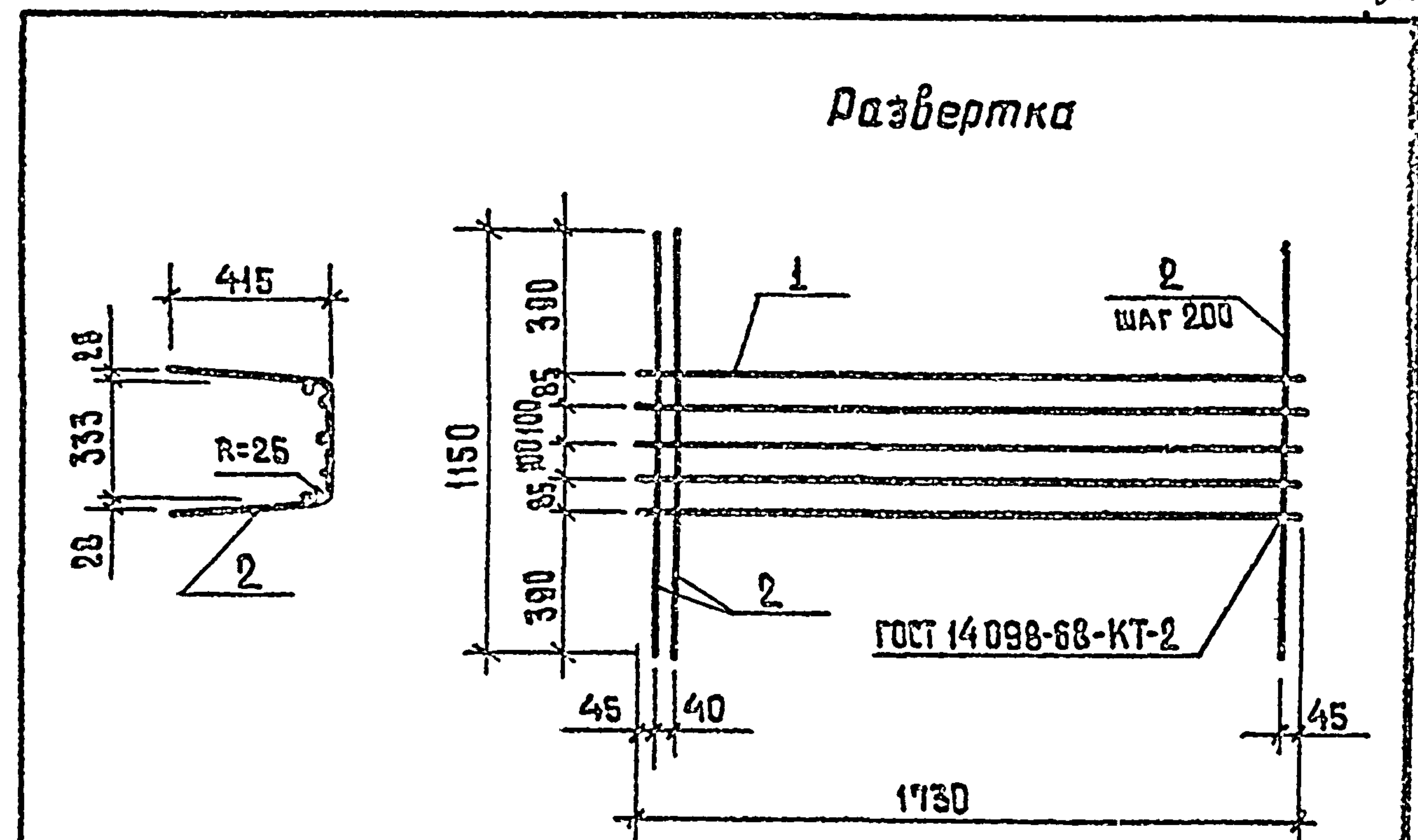
18534-03 20 Формат 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		φ 5ВрI, ТУ 14-4-659-75, l=1730	8	0.24 кг
Б4		2		φ 5ВрI, ТУ 14-4-659-75, l=1380	10	0.19 кг

ТП 902-2-354 - КЖИ-ЛТ-С7		
И контр	Киселев	Служ.
Провер	Ханин	Контр.
Инж	Судакова	Инж.
Рук-р	Вашенко	Рук-р
ГИП	Седых	Служ.
Нач. ССП	Пасева	Нач. ССП
Лист 1		
Водокаanalный проект		

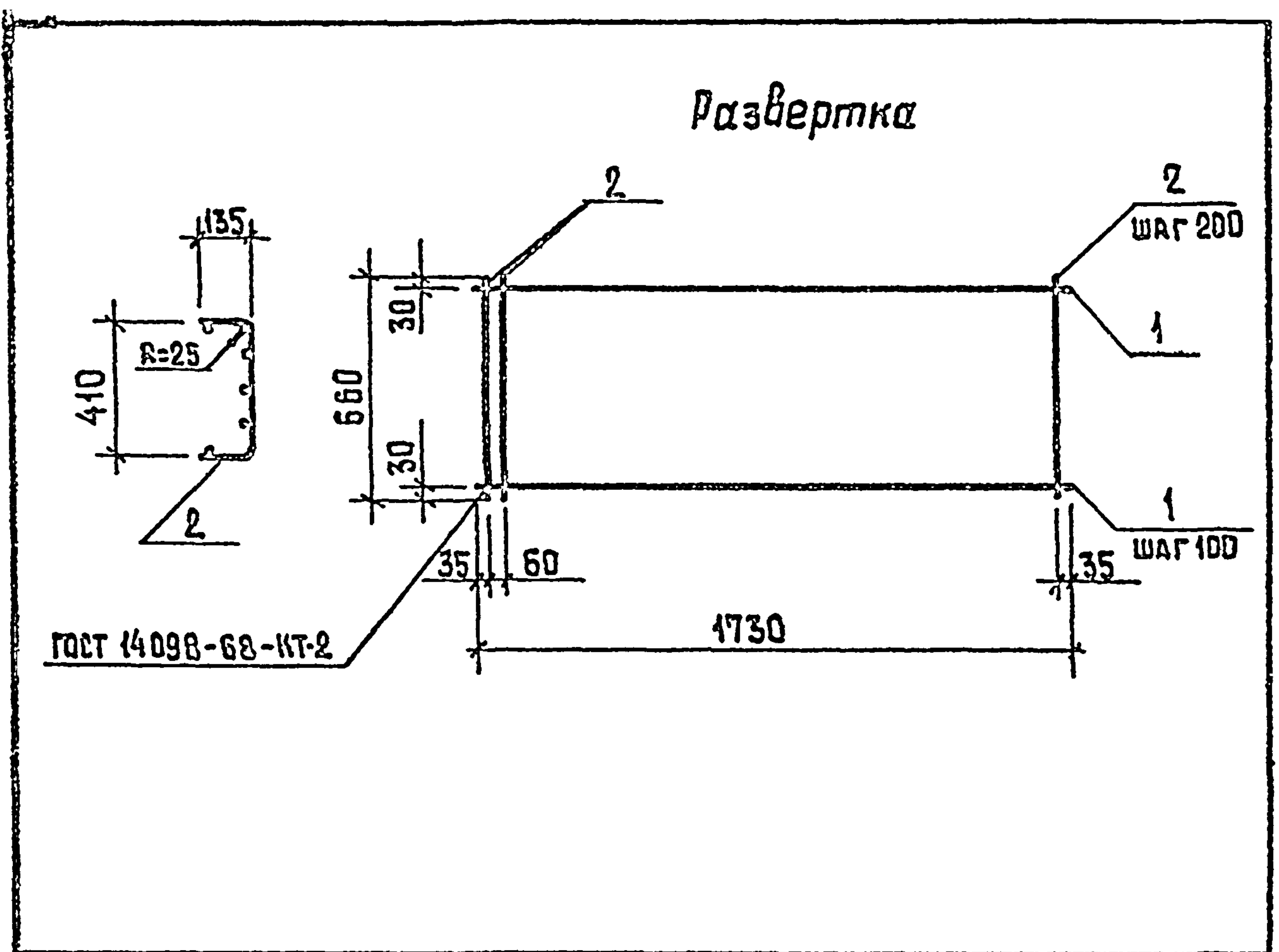
Формат И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75, l=1730	8	0.24 кг
Б4		2		φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75, l=1150	10	0.16 кг

ТП 902-2-354 - КЖИ-ЛТ-С8		
И контр	Киселев	Служ.
Провер	Ханин	Контр.
Инж	Судакова	Инж.
Рук-р	Вашенко	Рук-р
ГИП	Седых	Служ.
Нач. ССП	Пасева	Нач. ССП
Лист 1		
Водокаanalный проект		

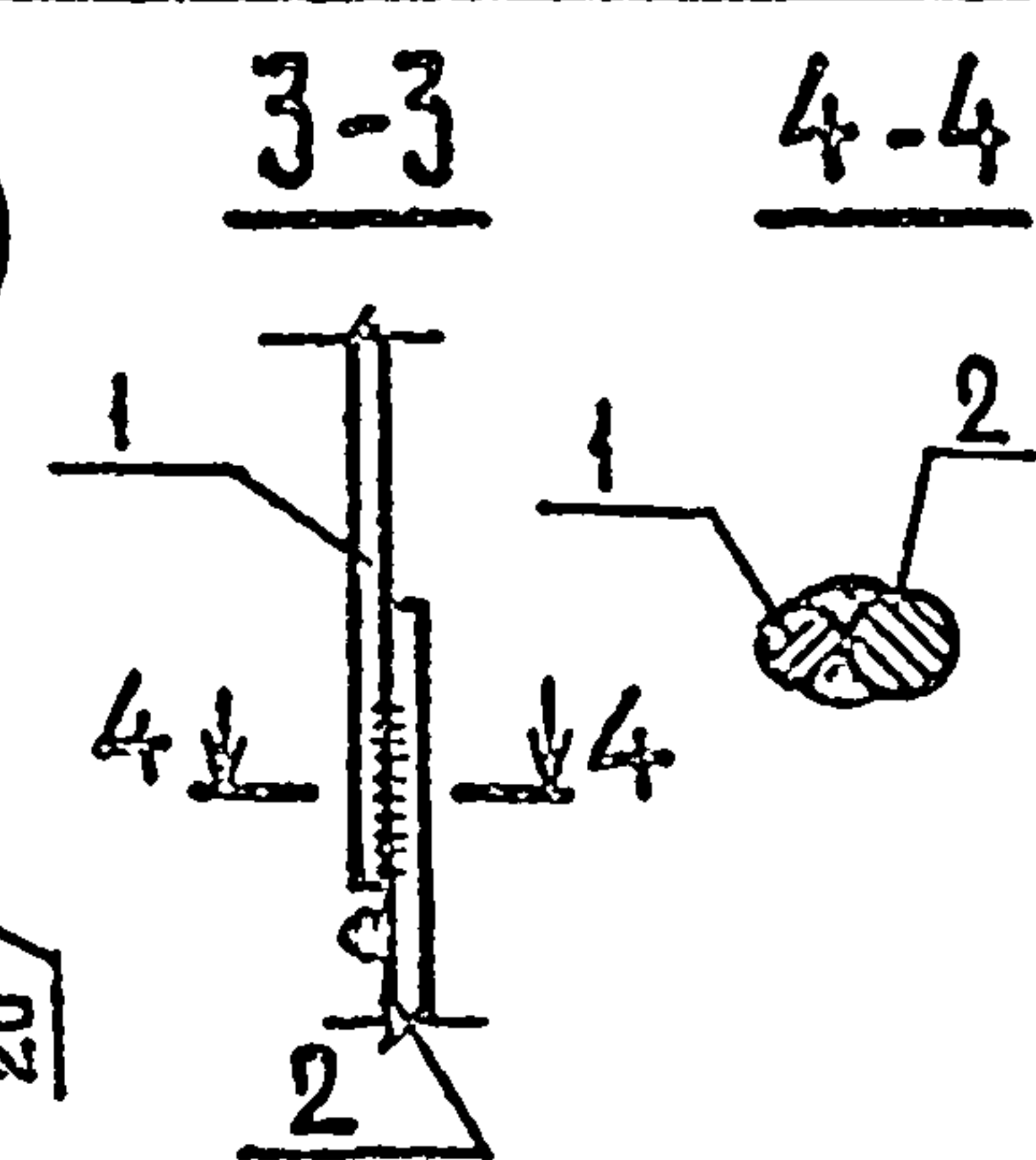
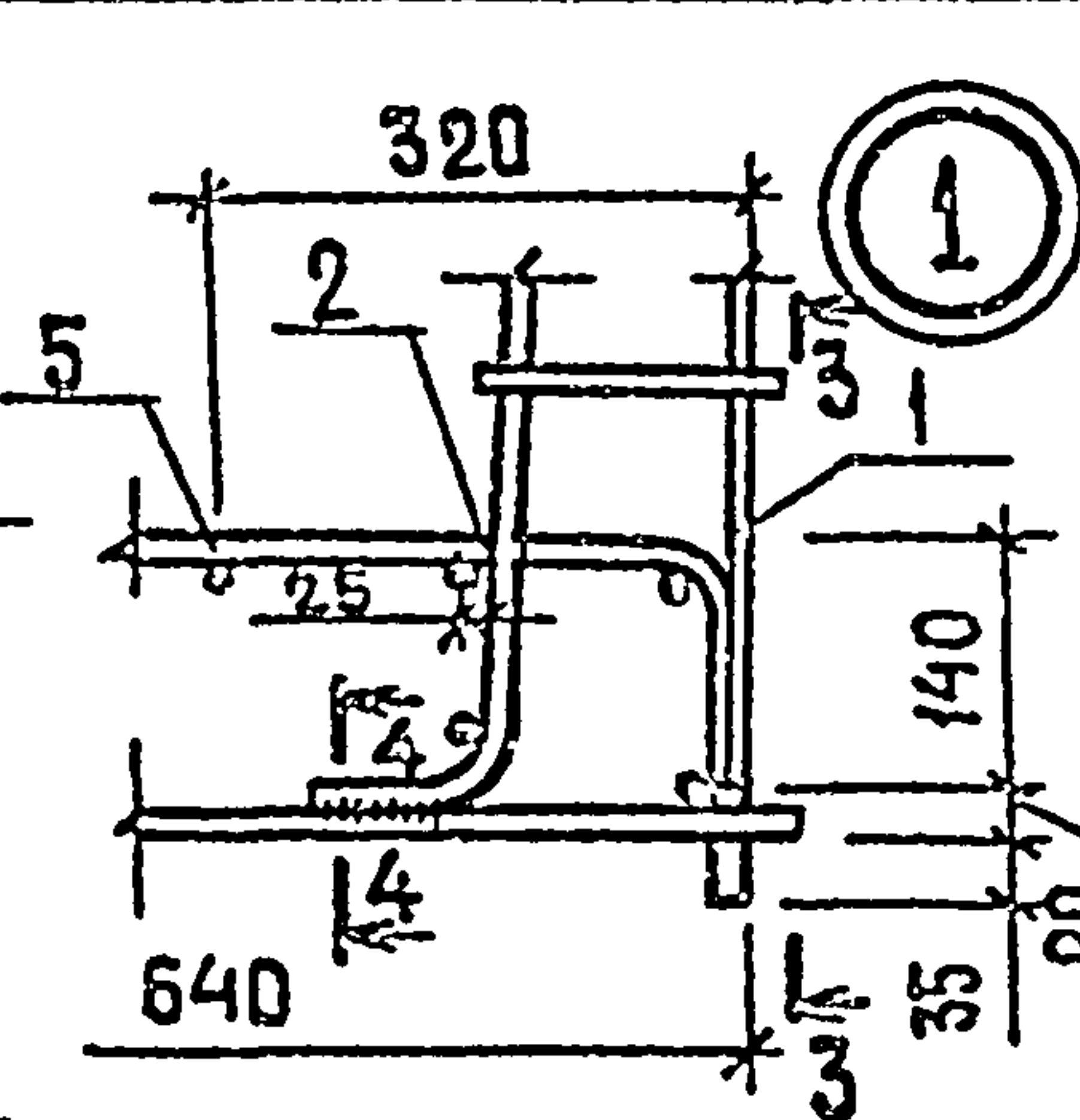
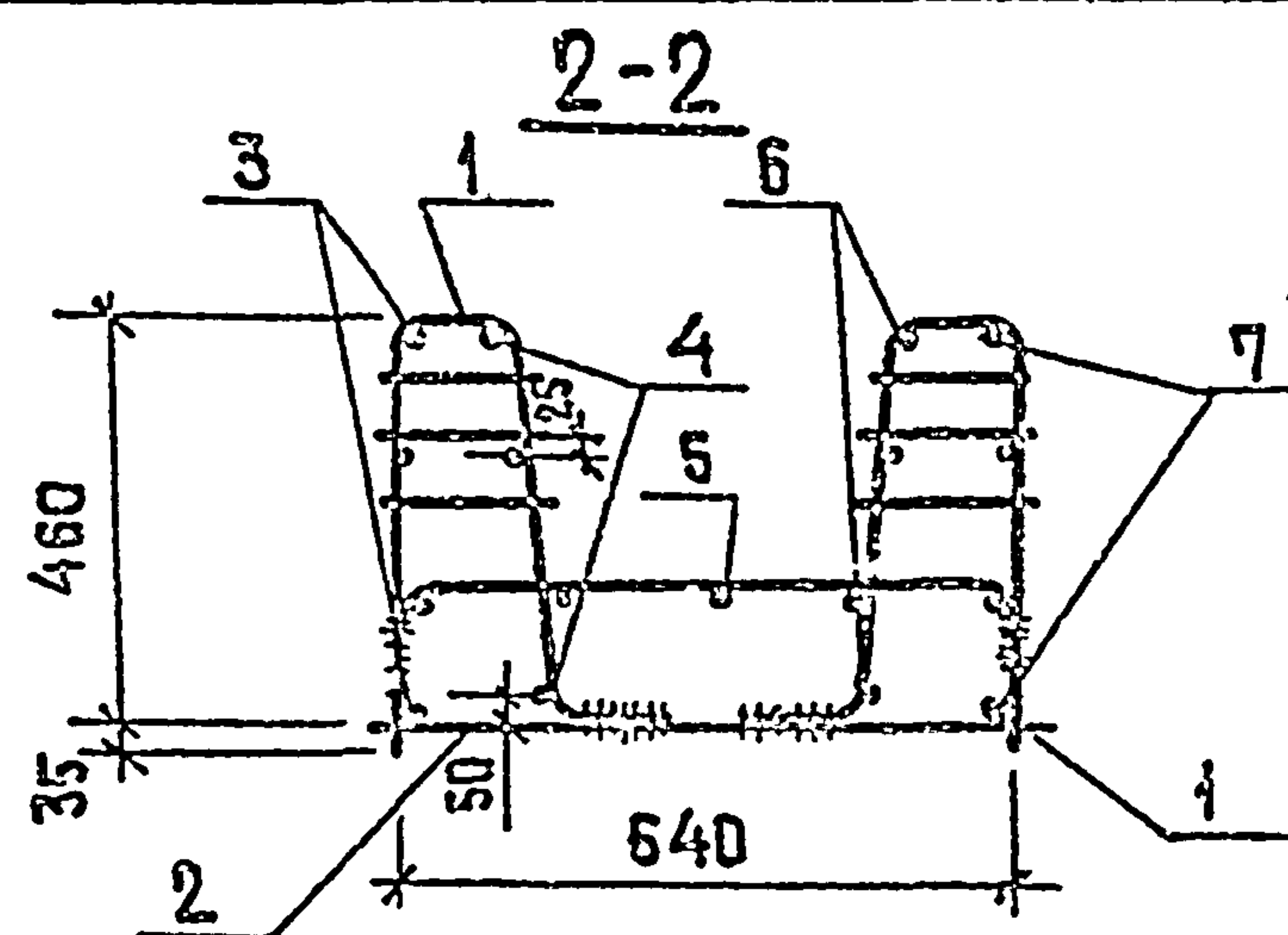
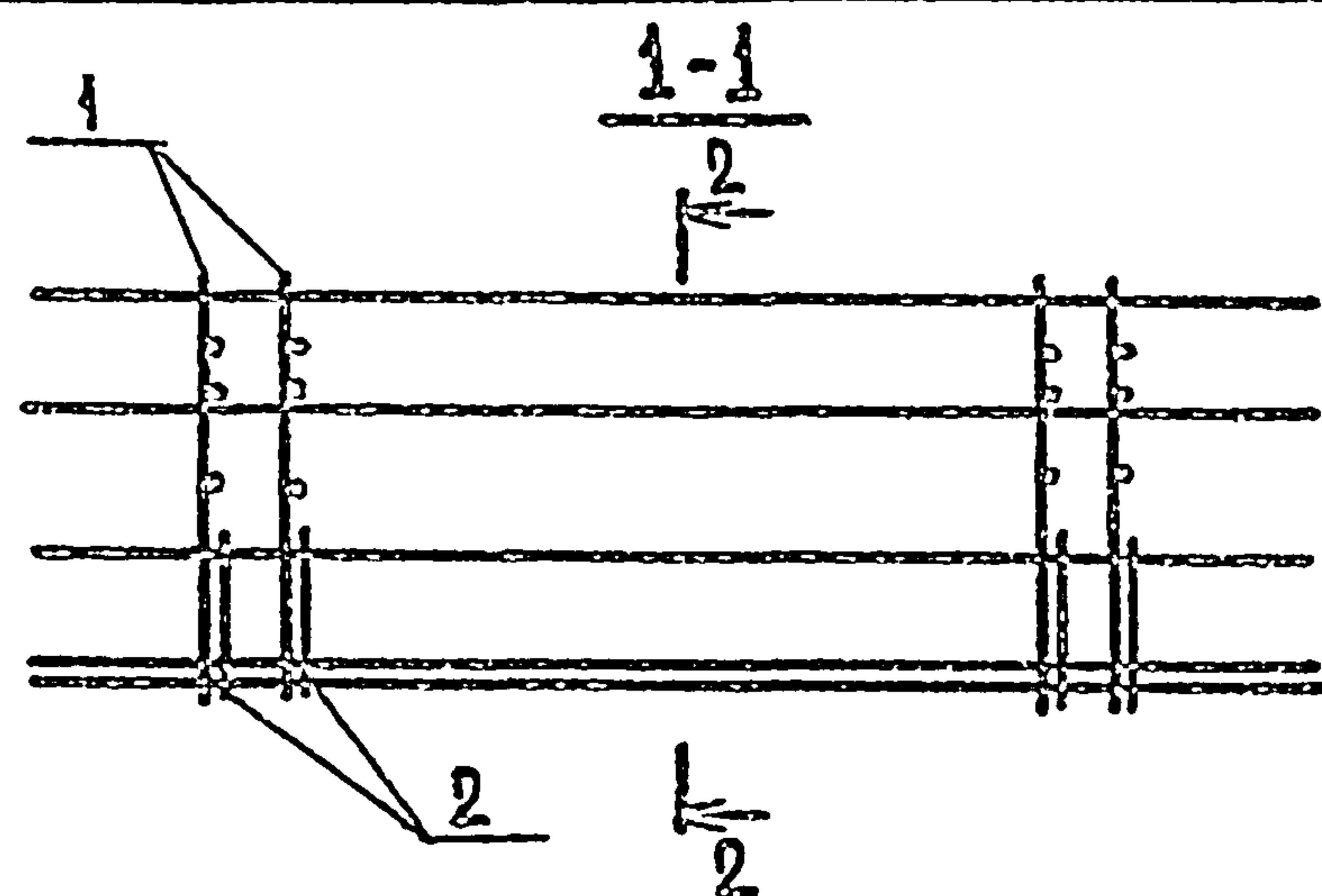
18554-03 21 Формат И



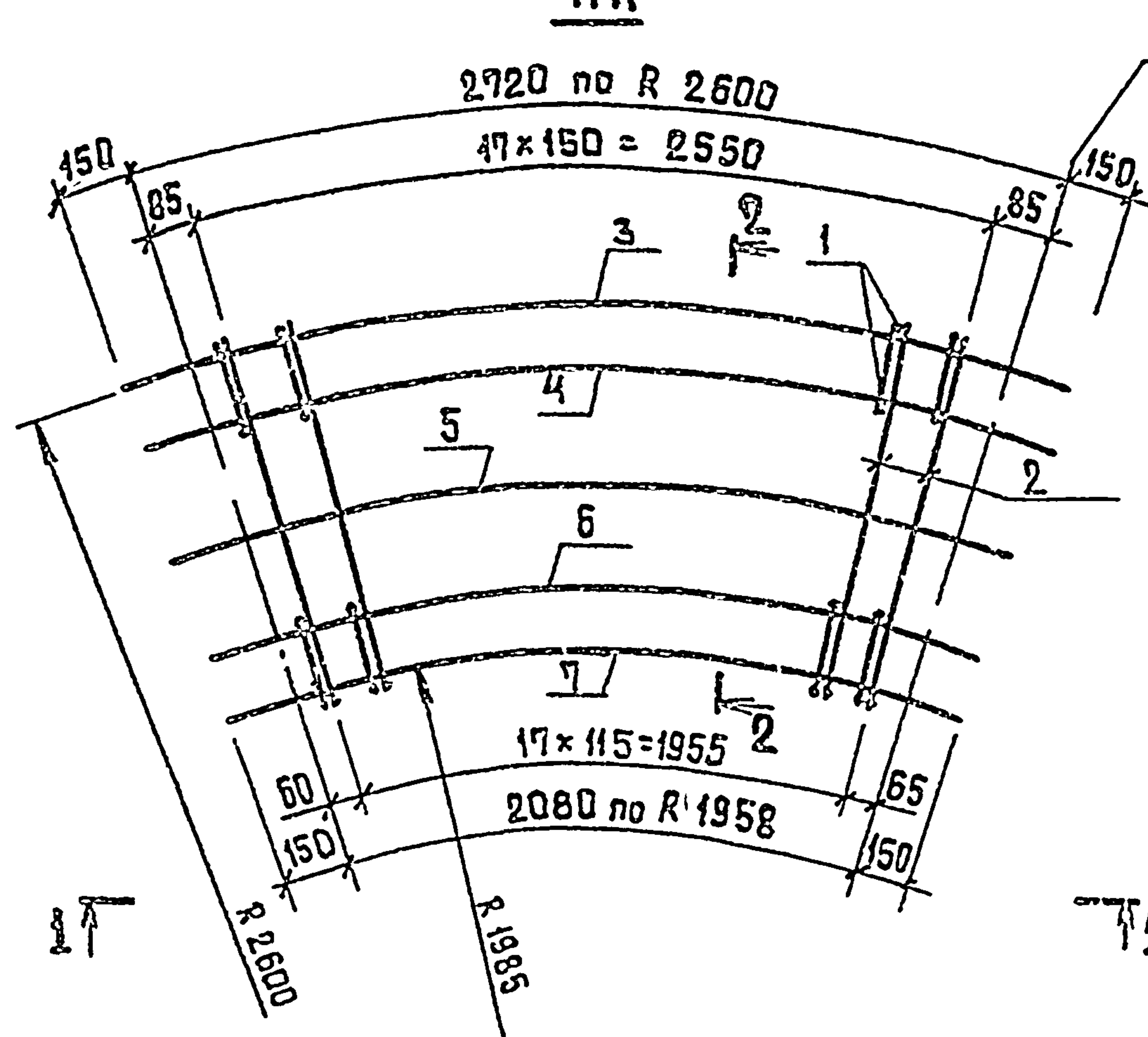
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ4 ВрI ТУ 14-4-659-75, L=1730	7	0.16 кг
БЧ		2		φ5 ВрI ТУ 14-4-659-75, L=660	10	0.1 кг

				ТП 902-2-354 -КЖИ-ЛТ-С9				
				Сетка арматурная С9	Стандия	Масса	Масштаб	
					ТР	2.1		
					Лист			Листов 1
И контр	Киселев	Р.К.			Госстрой СССР Союзводоканальный проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Провер	Ханин	Р.К.						
Инж	Судакова	С.А.						
Рук зр	Вашенко	Р.К.						
ГИП	Седых	С.А.						
Нач ОСП	Пасева	Р.К.						

Формат И



ПК



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	3020 R 2660
4	2945-2905 R 2525-2485

5	2700 R 2290
6	2460-2500 R 2060-2100
7	2380 R 1985

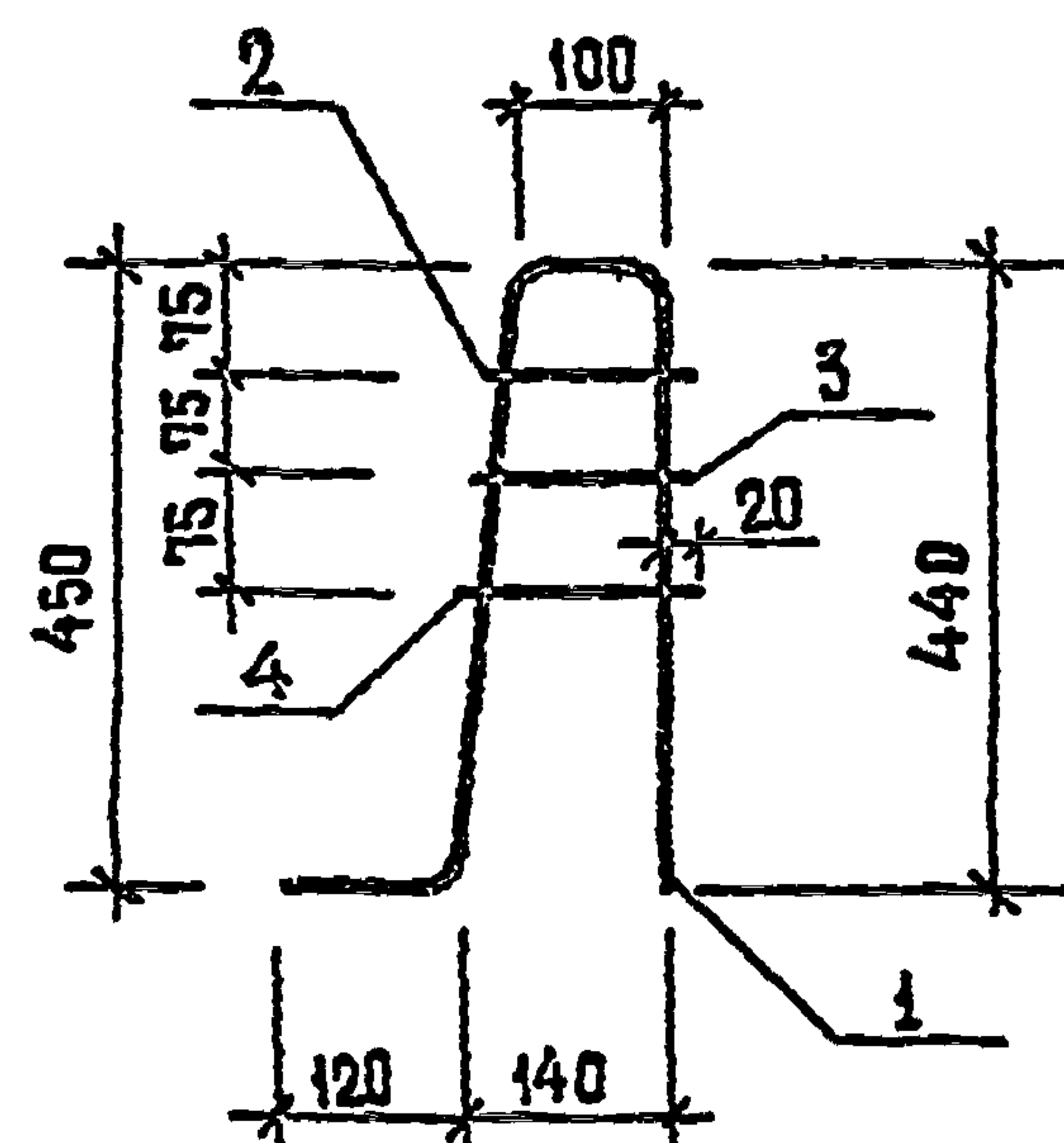
Разбивочная ось

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-354 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ТП 902-2-354 -КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	36	
11	2		-С1	Сетка арматурная С1	18	
				<u>Детали</u>		
Б.Ч	3			ФБЛШ ГОСТ 5781-75; R=5020	4	0.7 кг
Б.Ч	4			Рср 2925	4	0.85 кг
Б.Ч	5			Рср 2700	1	0.60 кг
Б.Ч	6			Рср 2480	4	0.55 кг
Б.Ч	7			Рср 2380	4	0.55 кг

1 При сборке пространственного каркаса соединение стержней КР1 и С1 выполнять дуговой электросваркой, соединения поз 3-7 со стержнями КР1 и С1 - контактной сваркой с помощью сварочных клещей. Варить все места пересечения стержней.

ТП 902-2-354 -КЖИ-КП1		
Контр.	Киселев	Р.К.
Провер.	Ханин	Р.К.
Инж.	Пешикова	Р.К.
Рук.гр.	Смоляков	Р.К.
ГНП	Седых	Р.К.
Нач.ОСП	Пасева	Р.К.
Каркас пространственный КП1		
Таблица	Масса	Масштаб
ТР	66.2	
Лист 1 (всего 1)		
Госстрой СССР СНХЗ, САХАРСКИЙ ПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

18554-03 23 Формат 1

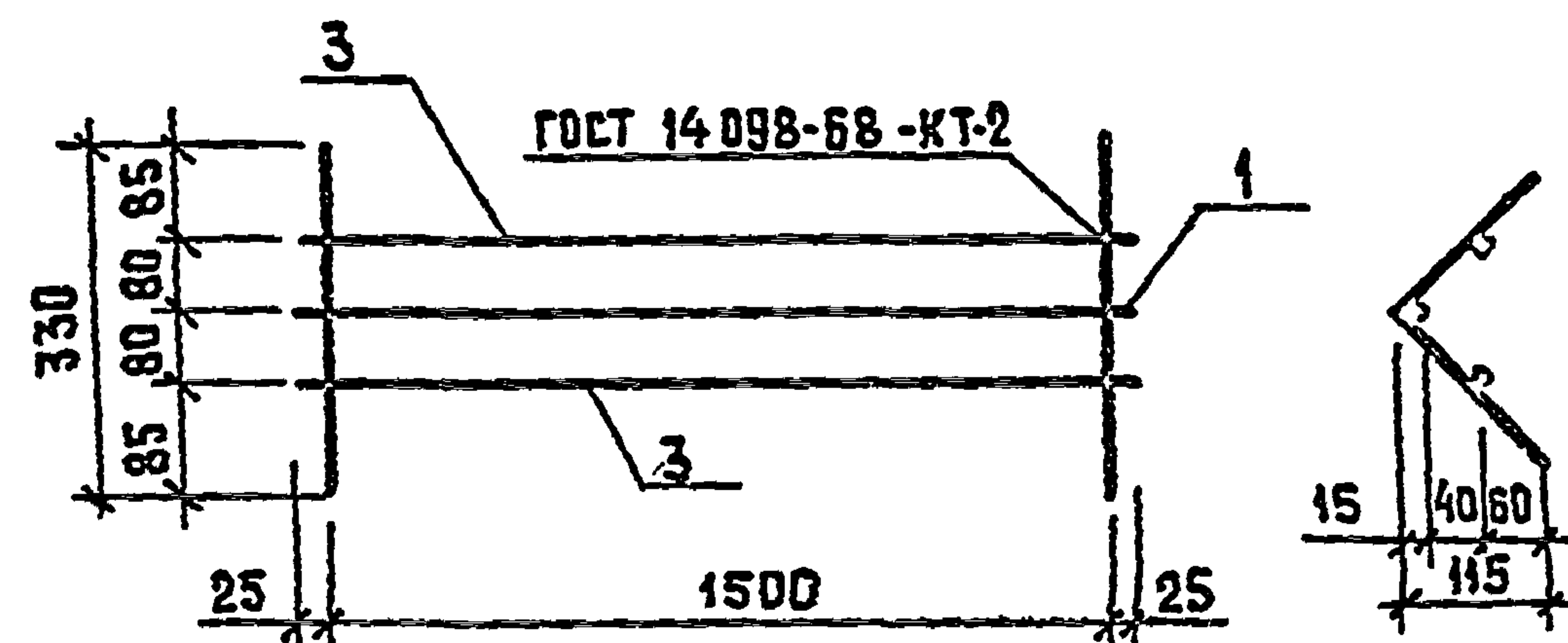


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ 10 АІ ГОСТ 51459-72, 2-1110	1	0.7 кг
Б.Ч.	2			φ 6 АІ ГОСТ 5761-75, 2-145	1	0.04 кг
Б.Ч.	3			φ 6 АІ ГОСТ 5761-75, 2-155	1	0.035 кг
Б.Ч.	4			φ 6 АІ ГОСТ 5761-75, 2-165	1	0.035 кг

				ТП 902-2-354	-КЖИ- КР1		
				Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб
					ТР	0.8	
					Лист	Листов 1	
					Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
4 контр	Киселев	Р.И.					
Пробер	Ханин	Р.И.					
Инж	Пешикова	З.И.					
Рук гр	Смоляков	С.И.					
ГИП	Седых	С.И.					
Нач ОСП	Пасева	Л.И.					

Формат 11

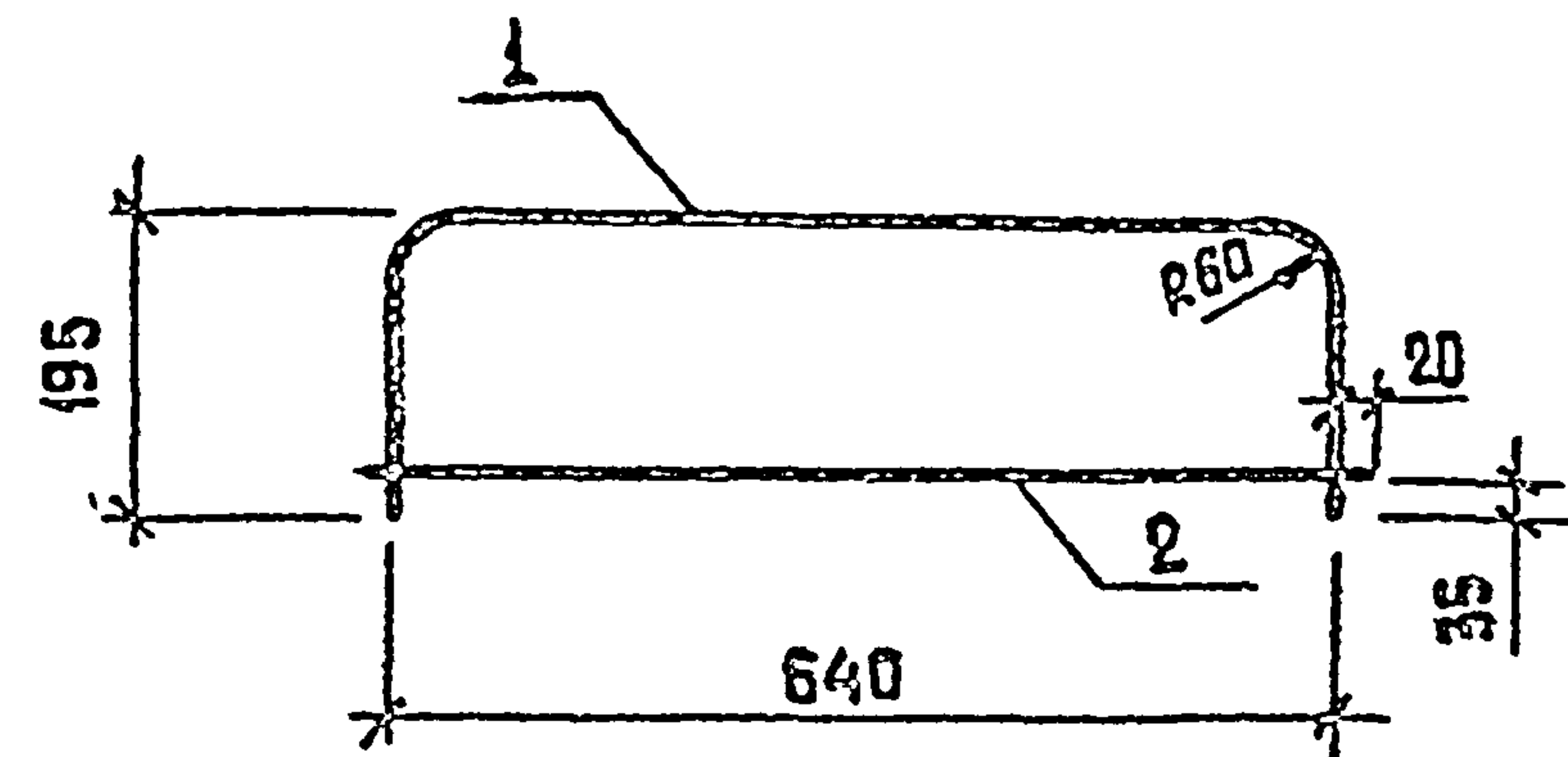
Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ 10 АІ ГОСТ 5761-75, 2-1550	1	1.0 кг
Б.Ч.	2			φ 6 АІ ГОСТ 5761-75, 2-330	7	0.1 кг
Б.Ч.	3			φ 6 АІ ГОСТ 5761-75, 2-1550	2	0.35 кг

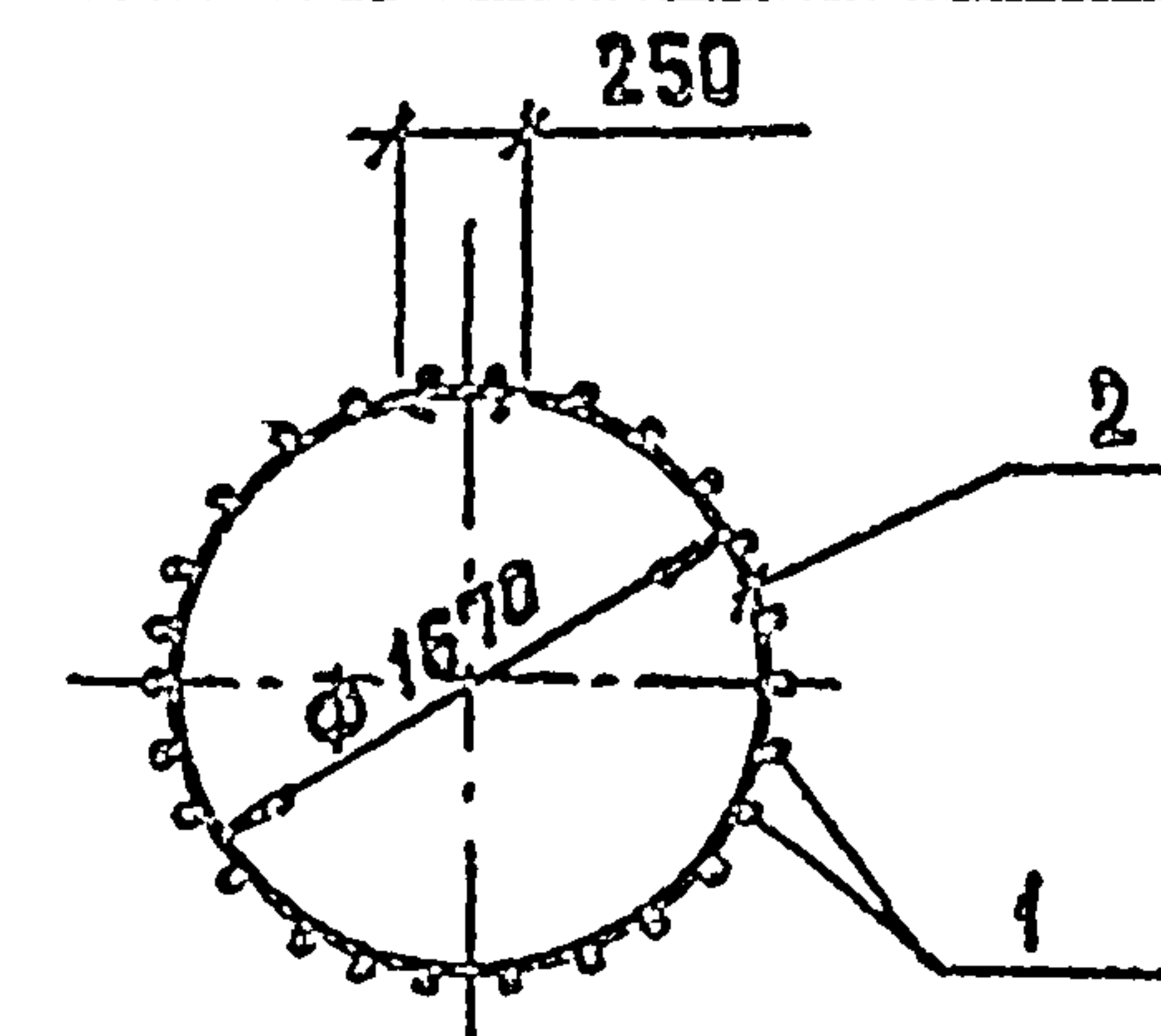
Шкв. № 1, д. 1. Подпись и дата Взам. инв. №	5.4	3	Ф 6 А1 ГОСТ 5761-75, Р-4550		2	0.35 кг	
			ТП 902-2-354 - КЖИ - КР2				
			Каркас плоский КР 2		Стадия	Масса	Мзшмет.
					ТР	2.4	
				Лист	Листов 1		
	И контр.	Киселев	Р.И.	Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
	Пробер	Ханин	Р.И.				
	Инж.	Пешикова	З.И.				
	Рук. гр.	Смоляков	С.И.				
	ГИП	Седых	С.И.				
	Нач. ОСП	Пасева	Л.И.				

18554-03 24 Формат 11

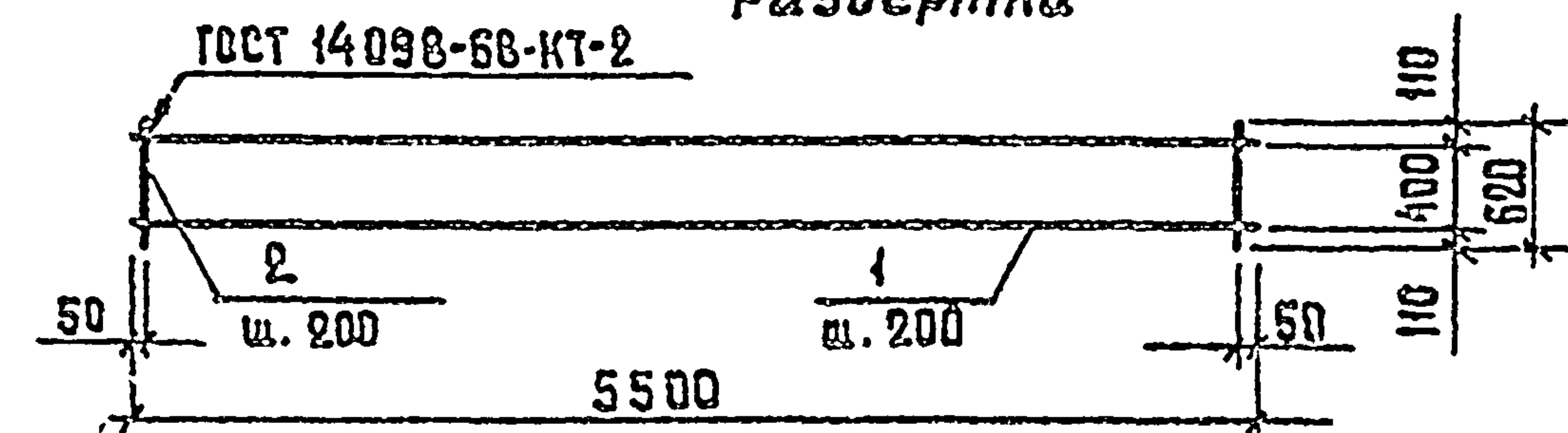


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-354 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1		φ 12 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=1030	1	0.9 кг
Б.Ч.		2		φ 12 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=680	1	0.6 кг
ТП 902-2-354 -КЖИ-С1						
				Стадия	Масса	Масштаб
И контр. Киселев				ТР	1.5	
Провер. Ханин				Лист Листов 1		
Инж. Пешикова				Госстрой СССР		
Рук. гр. Смоляков				Союзводоканалпроект		
ГИП. Седых				Ростовский		
Нач. ОСП. Пасева				ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И



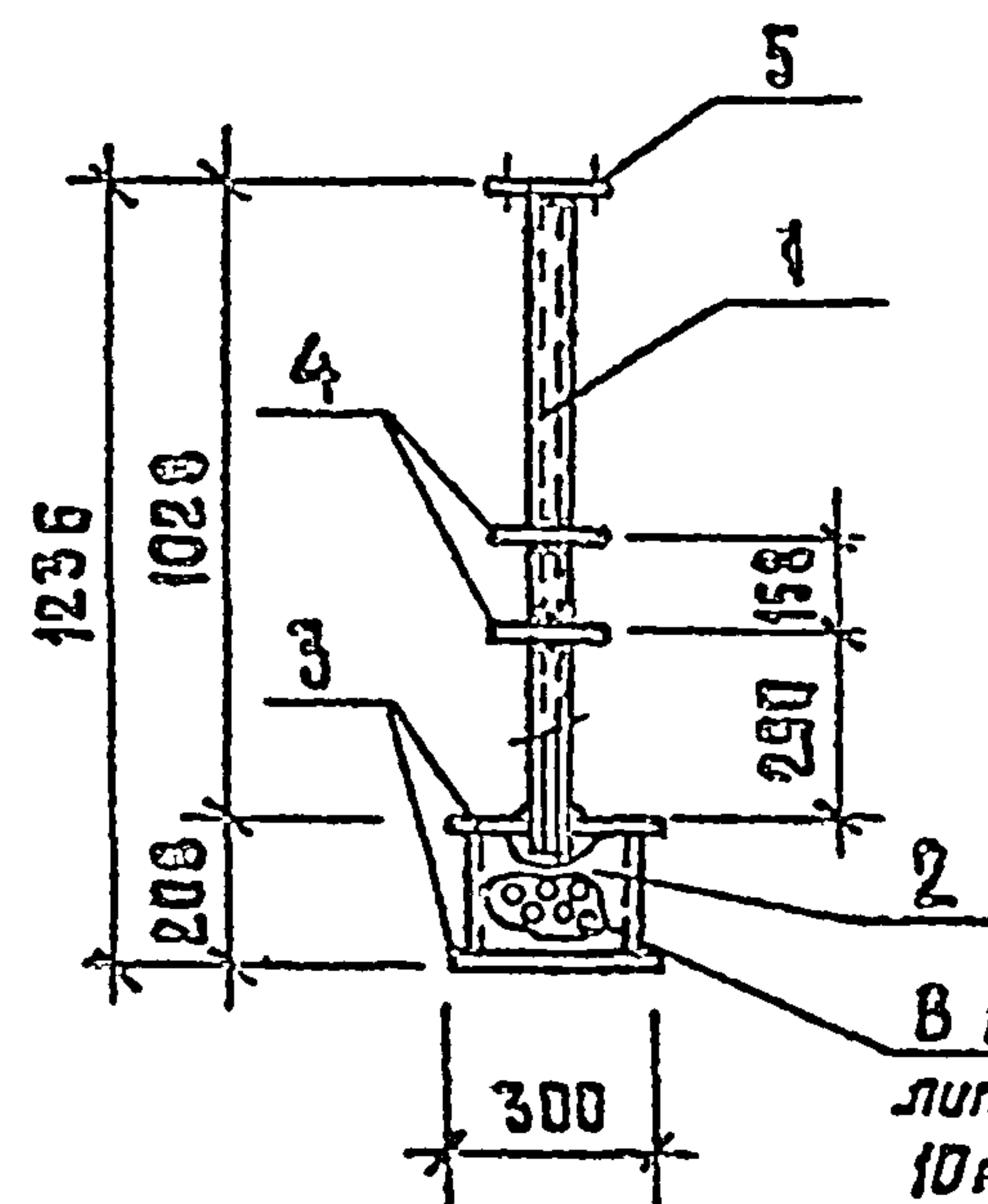
Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-354 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1		φ 8 А1 ГОСТ 5781-73, l=5500	3	2.2 кг
Б.Ч.		2		φ 8 А1 ГОСТ 5781-75, l=620	28	0.2 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	64	2	Ø ВАН ГОСТ 5781-75, L=620	28	0.2кг	
			ТП 902-2-354 -КЖИ-С2					
						Стабил	Масса	Масштаб
			Сетка арматурная С2			ТР	12.2	
			И. контр.	Киселев	<i>Киселев</i>			
			Провер.	Ханин	<i>Ханин</i>			
			Инж.	Голоконников	<i>Голоконников</i>			
			Рук. гр	Ващенко	<i>Ващенко</i>			
			ГИП	Седых	<i>Седых</i>			
			Нач. ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>			
						Лист	Листов 1	
						Госстрой СССР		
						Союзводоканалпроект		
						Ростовский		
						ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

18554-03 25 Формат И



В трубе и фланце просвер-
лить отверстия ф 6мм через
10мм в шахматном порядке

1. Сварку производить электродами типа Э42
в соответствии со СН 393-78.
2. Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
И			902-2-354- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч		1		Труба ф57х3 ГОСТ 10704-76; L=1040	1	3.7 кг
Б.Ч		2		" ф273х4 ГОСТ 10704-76; L=200	1	8.5 кг
Б.Ч		3		-300х4, ГОСТ 82-70, L=300	2	2.8 кг
Б.Ч		4		-160х4, ГОСТ 82-70; L=160	2	0.8 кг
Б.Ч		5		Фланец Ду50 ГОСТ 12820-80	1	1.0 кг

ТП 902-2-354 -КЖИ- МН1

Изделие закладное
МН1

Стандия Масса Масштаб

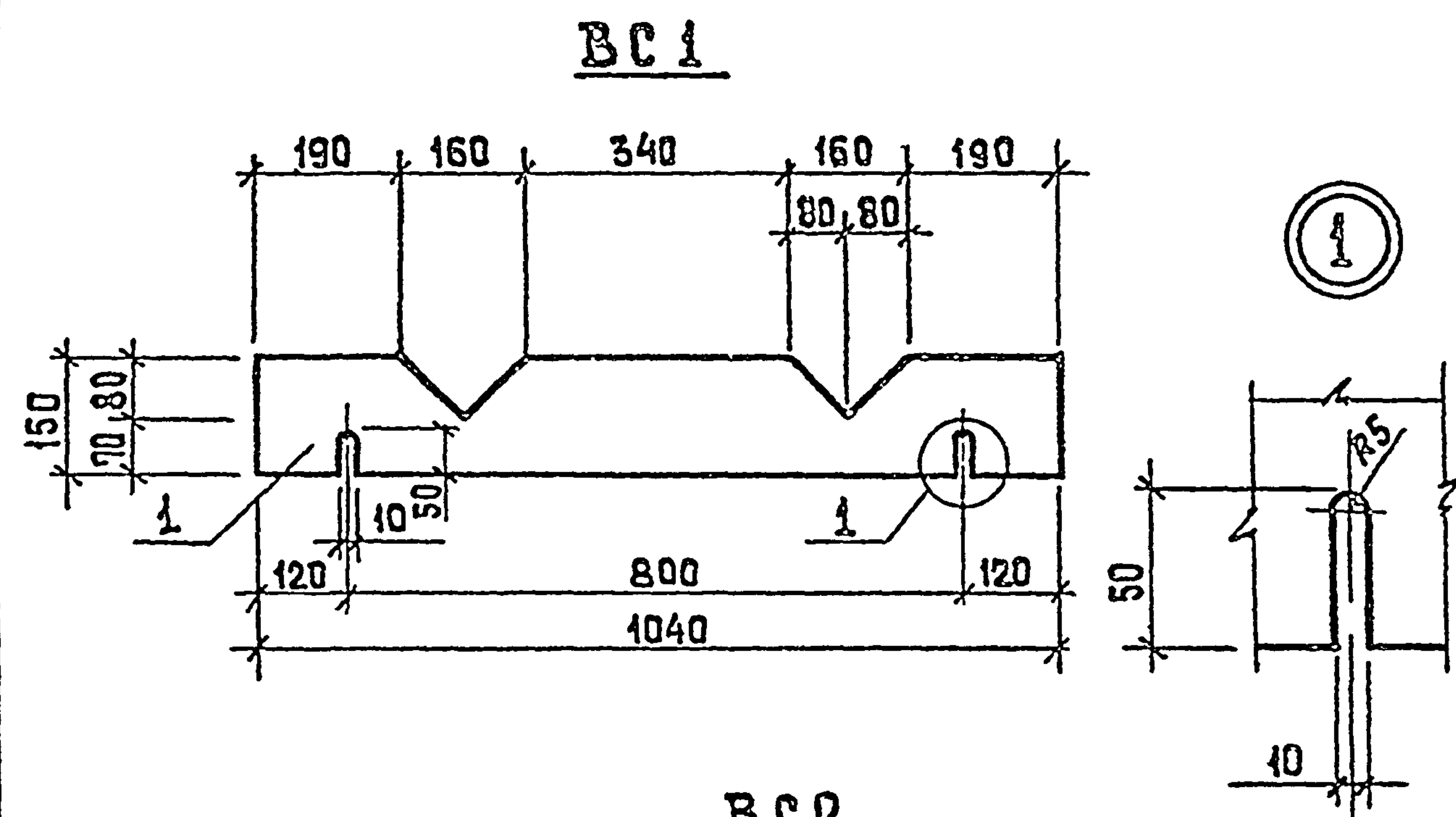
ТР 20.4кг 1:50

Лист Листов 1

Сталь класса С38/23
марки В Ст3 кп2 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР
СНОВООДОКАНАЛИНИИПРОЕКТ
РОСТОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И контр Киселев
Провер Ханин
Ст.тех. Дворцовой
Рук.гр. Ващенко
ГНП Себых
Нач.ОСП Пасева



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>BC 1</u>		
				<u>детали</u>		
12	1			Водослив зубчатый $\delta=3\text{мм}$	1	0.65 кг
				<u>BC 2</u>		
				<u>детали</u>		
12	2			Водослив зубчатый $\delta=3\text{мм}$	1	0.78 кг

ТП 902-2-354 - КЖИ - BC1, BC2					
Водосливы зубчатые BC1, BC2				Стадия	Масса
				ТР	
Винипласт листовый марки ВН толщиной 3 мм по ГОСТ 9639-71				Лист	Листов 1
				Госстроя СССР Сензбодоканальный проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Н. контр.	Киселев	Фил			
Пррвер.	Ханин	Ханин			
Инж.	Толоконников	Толоконников			
Рук.гр.	Вященко	Вященко			
ГИП	Седых	Седых			
Кач. АСП	Пасева	Пасева			

18554-03 (28) Формат 12