

УДК 629.7-47-762

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00530-71

## ВЫВОДЫ КАНАТОВ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ ОРИЕНТИРУЮЩИЕСЯ Технические условия

На 4 страницах

Взамен 338СТУ52

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1971 г № 087-16  
срок введения установлен с 1/IV 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на герметические выводы канатов (в дальнейшем - выводы), выходящих из герметических отсеков в негерметические, при разности давления в них не более 70,7 кПа (0,721 кгс/см<sup>2</sup>).

|          |      |      |      |      |       |
|----------|------|------|------|------|-------|
| Лит.изм. | 1    | 2    | 3    | 4    | 5     |
| № изв.   | 6064 | 6516 | 7238 | 7612 | 12128 |

|                  |     |
|------------------|-----|
| Инв. № дубликата |     |
| Инв № подлинника | 282 |

Издание официальное  
★

ГР 513 от 30.12.71

Перепечатка воспрещена

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Выводы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ОСТ 1 10295-71.

1.2. Выводы должны работать при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 60 °С и перепаде давления не более 70,7 кПа (0,721 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3. Трещины, царапины, заусенцы и сколы на деталях не допускаются.

1.4. Резьба корпуса должна быть чистой, без заусенцев и сорванных ниток.

1.5. После обжатия 100 % муфт должны быть испытаны на сдвиг усилием 980 Н (100 кгс).

1.6. После заделки в муфту канат должен быть погружен на 2-5 мин в пластичную смазку ПВК по ГОСТ 19537-83, нагретую до температуры 110-120 °С, с последующим нанесением на поверхность каната тонкого слоя смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74. Возобновление смазки ЦИАТИМ-201 производить:

- при эксплуатации - в сроки, предусмотренные технической документацией, утвержденной в установленном порядке;

- при хранении - не реже одного раза в шесть месяцев.

1.7. Затяжка винтов производится после того, как канат пропущен через сердечник.

1.8. Усилие передвижения каната обеспечивается затяжкой винтов. Значение усилия указывается в чертеже изделия. Не допускается усилие передвижения принимать более 7,8 Н (0,8 кгс).

1.9. Проверка герметичности выводов производится после установки их на изделия при наличии указаний в чертеже изделия.

1.10. Детали вывода при сборке должны плотно прилегать одна к другой, при этом не должно быть зазоров.

1.11. Показатели надежности изделия и их численные значения должны соответствовать указанным в таблице.

| Наименование показателя                  | Численные значения для выводов с сердечниками |           |
|--|---|-----------|
|  | из текстолита                                 | из резины |
| Назначенный ресурс, ч, не менее          | 6000  | 4300      |
| Назначенный срок службы, год, не менее   | 7   |           |
| Назначенный срок хранения, год, не менее | 7   |           |

|       |      |       |
|-------|------|-------|
| № изм | 1    | 5     |
| № изв | 6064 | 12128 |

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Инв. № дубликата  | 282 |
| Инв. № подлинника |     |



2.2.5. Повторные приемо-сдаточные испытания выводов проводятся в полном объеме не удвоенном количестве образцов.

2.2.6. Если в процессе повторных приемо-сдаточных испытаний будет обнаружено несоответствие требованиям ОСТ 1 10295-71, ТУ 0051166-87 (для сердечников - ОСТ 1 10300-71) и настоящего стандарта хотя бы одного образца выводов, вся предъявленная партия бракуется.

2.2.7. При наличии разногласий между представителем заказчика и предприятием-изготовителем по результатам приемо-сдаточных испытаний вопрос о возможности дальнейшего изготовления и приемки изделий решается соответствующими управлениями заказчика и Министерства.

### 3. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Детали вывода упаковываются в дощатые ящики, изготовленные по требованиям ГОСТ 2991-85.

3.2. В каждый ящик должны быть вложены акт приемки и упаковочный лист.

3.3. Масса ящика с упакованными деталями не должна превышать 32 кг.

3.4. На ящике должны быть указаны:

- адрес предприятия-поставщика;
- адрес получателя;
- обозначение изделия.

3.5. Консервация и упаковка выводов - по ГОСТ 9.014-78.

3.6. Упаковка должна гарантировать сохранность деталей при транспортировании.

3.7. Детали вывода должны храниться в сухом закрытом помещении в упаковке, предохраняющей от повреждения.

### 4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие выводов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

4.2. Гарантийный срок выводов - 7 лет со дня их изготовления.

|       |      |       |
|-------|------|-------|
| № изм | 2    | 5     |
| № изв | 6516 | 12128 |

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Инв. № дубликата  |     |
| Инв. № подлинника | 282 |

ОСТ 1 00530-71 Стр. 5

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Номер<br>изме-<br>нения                       | Номер листа (страницы) |                  |        |                           | Номер<br>доку-<br>мента | Подпись | Дата<br>внесе-<br>ния<br>изм. | Дата<br>введе-<br>ния<br>изм. |
|---|------------------------|------------------|--------|---------------------------|-------------------------|---------|-------------------------------|-------------------------------|
|   | изме-<br>ненного       | замене-<br>нного | нового | аннули-<br>рован-<br>ного |                         |         |                               |                               |
| Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5. |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |
|   |                        |                  |        |                           |                         |         |                               |                               |

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

282

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| №<br>изм. | Номера страниц  |                 |       |                          | Номер<br>"Изв.<br>об<br>изм." | Подпись         | Дата     | Срок<br>введения<br>изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|----------|-------------------------------|
|           | Изме-<br>ненных | Заме-<br>ненных | Новых | Анну-<br>лиро-<br>ванных |                               |                 |          |                               |
| 1         | 1,2,5           | —               | —     | —                        | 6064                          | Шмаг            | 30/VI-75 | 1/I-76                        |
| 2         | 2,4             | —               | —     | —                        | 6516                          | Шмаг            | 1/VII-76 | 1/I-77                        |
| 3         | 1               | —               | —     | —                        | 7238                          | <del>Шмаг</del> | 18/IV-79 | 1/I-1979                      |
| 4         | 3,6             | —               | —     | —                        | 7612                          | <del>Шмаг</del> | 16/II-79 | 1/VII-79                      |