

УДК 629.7.062.3

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## МАРКИРОВКА ТЯГ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

ОСТ 1 00275-78

На **5** страницах

Взамен 572АТ

Распоряжением Министерства от 16 июня 1978 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает цветную маркировку тяг систем управления аэродинамическими поверхностями, рулевым винтом, автоматом перекоса и двигателями самолетов и вертолетов.

2. Маркировка тяг систем управления должна состоять из нанесенных на наружную поверхность тяги цветных сплошных и прерывистых кольцевых полос и обозначения по основному конструкторскому документу.

№ изм.







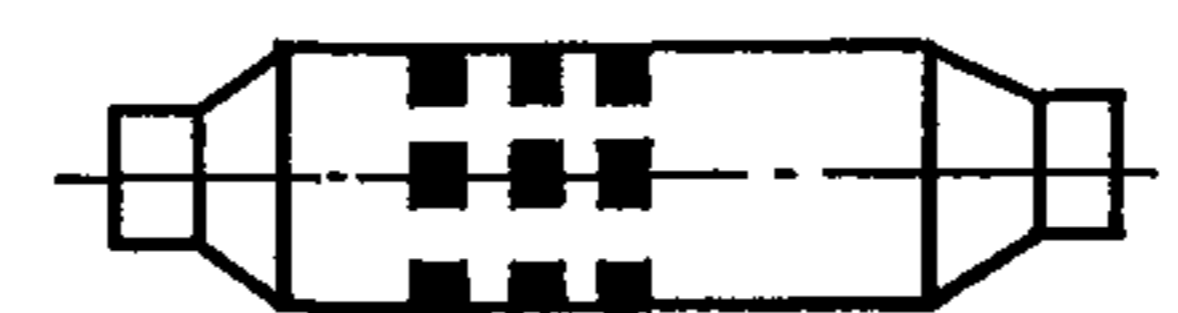
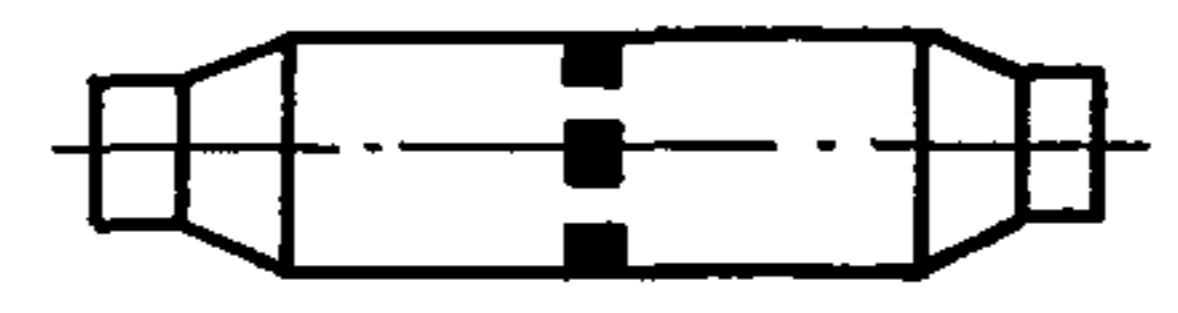
№ изв.

3642

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

3. Обозначение кольцевых полос на тросах при маркировке должно соответствовать указанному в таблице.



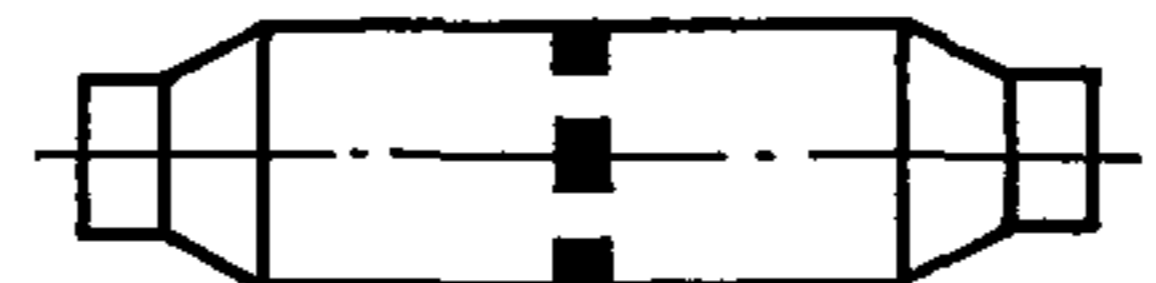




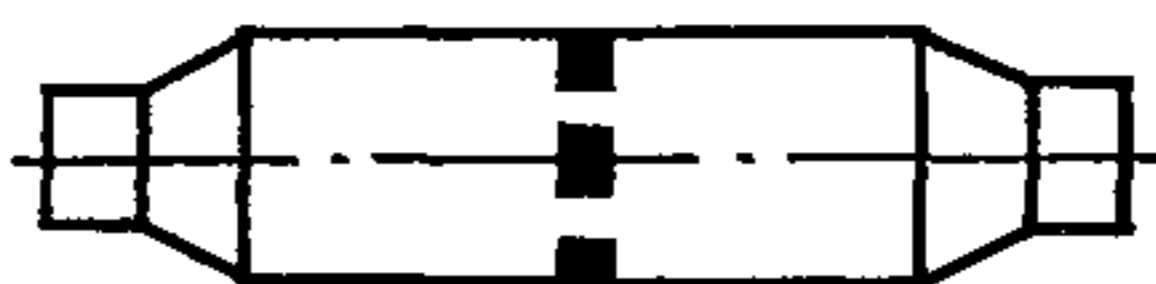

Тяги систем управления	Кольцевые полосы на тросе	
	Обозначение	Цвет
Аэродинамические поверхности: элеронов		Черный
		Светло-коричневый
сервокомпенсатора		
серворулей элеронов		Черный
		Светло-коричневый
стабилизатора		
рулей направления		Черный
		Светло-коричневый
триммеров		
серворулей направ- ления		Черный
		Светло-коричневый
предкрылков		
отклоняемых носков крыла		Черный
		Светло-коричневый
поворота крыла		
рулей высоты		Черный
хвостового звена закрылков		Светло-коричневый
серворулей высоты		Черный
стопорения рулей и элеронов		Светло-коричневый
закрылков		Черный

№ изм.  
№ изв.

3642

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

Продолжение






Тяги систем управления	Кольцевые полосы на тяге	
	Обозначение	Цвет
отклоняемого носка закрылка		Черный
щитка закрылка		Светло-коричневый
интерцепторов		Черный
водоруля		
шага хвостового винта		Светло-коричневый
Автомат перекося: циклического шага винтов в поперечном направлении		Темно-зеленый
циклического шага винтов в продольном направлении		
циклического шага левого (переднего) винта		
циклического шага правого (заднего) винта		
общего шага винтов		
общего шага левого (переднего) винта		

№ изм.  
№ изм.

3642

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

Продолжение

Тяги систем управления	Кольцевые полосы на тяге	
	Обозначение	Цвет
общего шага правого (заднего) винта		Темно-зеленый
Двигатели: режима работы при одном двигателе		Синий
режима работы первого двигателя (при разне- сенных двигателях)		Красный
стоп-крана при одном двигателе		
стоп-крана первого двигателя		
при разнесенных дви- гателях: режима работы второго двигателя		Синий
стоп-крана второго двигателя		Красный
режима работы третьего двигателя		Синий
стоп-крана третьего двигателя		Красный
режима работы четвертого двигателя		Синий
стоп-крана четвертого двигателя		Красный

№ изм.

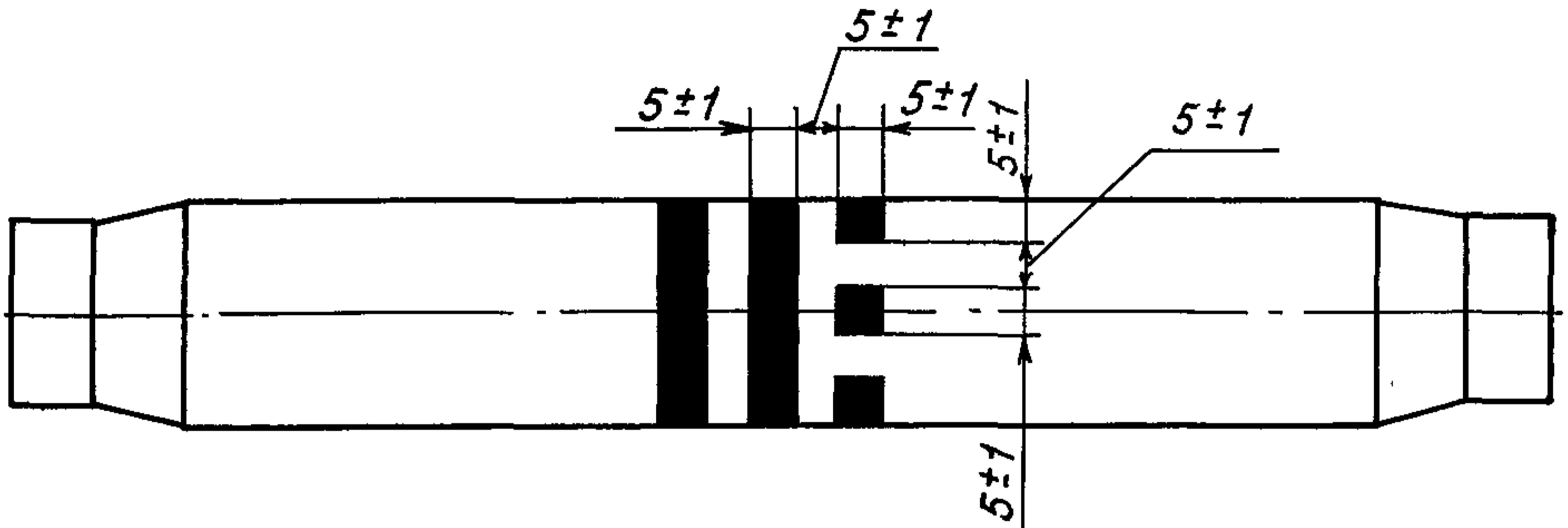
№ изв.

3642

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

4. Размеры кольцевых полос на тяге должны соответствовать указанным на чертеже.



5. На тягах длиной не более 500 мм кольцевые полосы должны наноситься посередине тяги, а обозначение по основному конструкторскому документу – на расстоянии 10 мм от кольцевых полос в двух местах, расположенных по окружности тяги под углом  $180^{\circ} \pm 10^{\circ}$  по образующей.

6. На тягах длиной более 500 мм кольцевые полосы должны наноситься с двух концов тяги на расстоянии 10 мм от каждого конца, а обозначение по основному конструкторскому документу – посередине между кольцевыми полосами в двух местах, расположенных по окружности тяги под углом  $180^{\circ} \pm 10^{\circ}$  по образующей.

7. Обозначение тяги должно выполняться шрифтом по ГОСТ 2930-62, шрифт выбирать в зависимости от диаметра тяги.

8. Маркировка тяги должна наноситься любым способом, четко, без подтеков.

9. Цвет маркировки должен отчетливо выделяться на поверхности тяги.

10. Маркировка тяг должна оставаться устойчивой при воздействии рабочих температур, рабочих и окружающих сред.

*Марка краской для маркировки не указывается.*

№ изм.

№ изв.

3642

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника