

УТВЕРЖАЮ

Главный инженер Главного
управления промышленной
арматуры

А.А. Зак
Зак А.А.
1973 г.

Группа _____

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

Зак
28/12/73

Модернизация трубопроводной
общепромышленной арматуры

РТМ 26-07-146 -73
Вводится вновь

Приказом Главного управления от "27" сентября 1973 г.
№ 123 срок введения установлен с "1" января 1974 г.

- ~~1) срок действия продлен до 01.01.84.~~
- ~~2) срок действия продлен до 01.01.89.~~
- ~~3) срок действия продлен до 01.01.94.~~

Настоящий руководящий технический материал (РТМ) устанавли-
вает общие положения проведения модернизации трубопроводной
арматуры с целью повышения ее качества.

I. Общие положения

2) I.1. Под модернизацией трубопроводной общепромышленной ар-
матуры понимается обновление серийно выпускаемых типов арматуры
с целью устранения полного или частичного морального износа из-
делий и удовлетворения требований потребителя к показателям ка-
чества продукции, соответствующих современному техническому

*уровню сопровождающихся изменением установленных в стандартах или техни-
ческих условиях технических характеристик и завершающихся получением технико-экономического*

I.2. Модернизация арматуры должна производиться в плановом
порядке.

** Снято ограничение срока действия. Письмом №21/2-2-373
от 13.06.96 из Управления по развитию химического и нефтяного
машиностроения.

2) * эффекта в народном хозяйстве.
Примечание: Доработка конструкции изделий, не сопровождающаяся изменением
технических характеристик, установленных в технических условиях и стандартах, к
модернизации не относится.

5422-13 23/2 Др/л

2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

2.1. Общие требования

③ 2.1.1. Необходимость и целесообразность модернизации определяется разработчиками изделий по результатам оценки технического уровня и качества продукции в соответствии с РД РГМ 26-07-125-~~81~~⁸⁵ и записывается в виде предложений в разделе 6 карты технического уровня и качества продукции (КУ).

2.1.2. Планирование работ по модернизации осуществляется в порядке, установленном для изделий плана новой техники.

2.1.3. Исходными документами для модернизации арматуры являются:

- а) материалы аттестационных комиссий;
- б) планы мероприятий повышения технического уровня, в том числе и планы, входящие в карты технического уровня и качества продукции;
- в) карта технического уровня;
- г) анализ патентов и другой научно-технической информации зарубежных стран по вопросам арматуростроения;
- д) материалы, полученные в результате анализа опыта, накопленного отраслью в области научно-исследовательских и конструкторских работ;
- е) данные, полученные в результате анализа эксплуатации арматуры;
- ж) материалы испытаний на надежность;

Изм. № подл.	5422-73
Подпись и дата	ИИИ
Взам. инв. №	
Иув. № дубл.	
Подпись и дата	

- э) требования потребителя к качеству арматуры;
- и) рекомендации экспертной комиссии Государственного комитета по науке и технике.

2.1.4. Исключен.

2.1.5. Предложения по модернизации подготавливает ЛПОА "Знамя труда", НИО "Киевпромарматура" и КБ головных заводов согласно с закрепленной за ними специализацией совместно с предприятиями-изготовителями арматуры.

2.1.6. Решение о включении работ по модернизации арматуры в план новой техники принимает руководство Союзпромарматуры Минхиммаша при рассмотрении плана новой техники на очередной год.

2.2. Этапы модернизация

2.2.1. Стадии разработки технической документации при модернизации арматуры устанавливаются в соответствии с ОСТ 26-07-2046-82 "Применение стандартов ЕСКД в отрасли арматуростроения". Разработка технического задания при модернизации является обязательной.

Техническая документация, разрабатываемая предприятиями-изготовителями, должна быть согласована в порядке, установленном ⁸³ РГМ 26-07-117-74 "Порядок согласования конструкторской документации".

Обозначение изделий производится в соответствии с требованиями ОСТ 26-07-2046-82.

Име. № подл.	5422-73
Подпись и дата	ММ/
Взам. инв. №	
Иув. № дубл.	
Подпись и дата	

2.2.2. Изготовление предприятием-изготовителем опытных образцов производится в последовательности, установленной ОСТ 26-932-81.

2.2.3. Модернизированное изделие рассматривается как новое и цена на него устанавливается в порядке, установленном для новых изделий.

2.2.4. Разработка, испытания и постановка на производство модернизированных изделий осуществляется в соответствии с ОСТ 26-932-81.

2.2.5. Исключен.

2.2.6. После согласования конструкторской документации предприятие-изготовитель разрабатывает план мероприятий по внедрению в серийное производство модернизированного изделия.

2.2.7. Отчет о модернизации осуществляется по действующим формам отчетности ЦСУ СССР в порядке, установленном для плана новой техники.

2.2.8. После выпуска первой промышленной партии модернизированных изделий, ранее разработанная конструкторская документация подлежит аннулированию согласно ГОСТ 2.503-74.

Устаревшие изделия с производства снимаются в соответствии с порядком, установленным в ГОСТ 15.801-80.

Применение: Допускается выпускать старую продукцию наряду с модернизированной до износа оснастки и инструмента.

Изм. №	5422-73
подпись и дата	ИИИ
Взам. инв. №	
Изм. № дубл.	
Подпись и дата	

2.2.9. Контроль за проведением модернизации арматуры осуществляется ЛЮА "Знамя труда" или ИПО "Киевпромарматура" согласно их специализации.

2.2.10. Аттестация модернизированной продукции по трем категориям качества производится в соответствии с действующим порядком.

Име. № подл. 5422-73	Подпись и дата Мед-	Взам инв. №	Име № дубл	Подпись и дата
-------------------------	------------------------	-------------	------------	----------------

3. Техничко-экономический эффект работ по модернизации трубопроводной арматуры

3.1. Конечная цель модернизации трубопроводной арматуры - получение технико-экономического эффекта в народном хозяйстве.

② Техничко-экономический эффект на модернизированную ^{производство} арматуру определяется согласно ~~"Методическим материалам по определению экономического эффекта от внедрения промышленной трубопроводной арматуры повышенного качества"~~. Издание ЦКБА 1972 г. *Методике (основные положения) определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений,* утвержденной постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике Госпланом СССР, Академией наук СССР и Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий от 14 февраля 1977 г. № 48/16/13/

Генеральный директор
НПОА "Знамя Труда"

Косых С.И.

Главный инженер

Сарайлов М.Г.

Зам. главного инженера

Шпаков О.Н.

Зам. главного инженера

Щелухин А.С.

Заведующий отделом № 161

Перов П.Ф.

Заведующий отделом № 151

Симкин Ю.Л.

Руководитель темы

Рутман А.Э.

Исполнитель - инженер

Гуревич Е.Я.

С.И. Косых
25.09.73
Мед
Щелухин
Перов
Симкин
Рутман
Гуревич

5422.73 23/8 Дуб