

УЗЛЫ СООРУЖЕНИЙ

4.900-10

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ  
ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ  
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДО-  
ПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4

ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

25511-04

УЗЛЫ СООРУЖЕНИЙ

4.900-10

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ  
ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ  
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДО-  
ПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4

ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ  
ИНСТИТУТОМ САНТЭКПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
В/О СЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ.  
ПРИКАЗ №

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

„Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализаций“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, занимающихся проектированием внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Пятое издание „Альбома“ переработано в связи с изменениями номенклатуры и конструкций изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1987 г.

В „Альбоме“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающееся при проектировании. Наряду с этим в „Альбоме“ включено типовое и нестандартное оборудование, не имеющее серийного выпуска и изготавливаемого по разовым заказам.

На каждое изделие дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а также приводится, в отдельных случаях, ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке проектной документации на стадии „проект“.

ИНВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЗ

			4.900-10.4			
Ст техн	НЕРЕДОВА	Левина	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации.	Ст. Бир	Лист	Листов
И.У.Х.	ЛЕБЕДЕВА	Левина		1	1	2
Ст инж	БЫКОВА	Левина	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации.	САНТЕХПРОЕКТ		
Р.У.К. ГР	ТРИФОНОВА	Левина				
Гл. спец	НАДЕЖДИН	Левина				
Науч. студ	ШИРОКИЙ	Левина				
ГИП	САРГИН	Левина				

СЕРИЯ 4 900-10 84



При разработке проекта на стадиях „Рабочий проект“ и „Рабочая документация“ характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

**СОСТАВ „Альбома“**

- Выпуск 1 Трубы и их соединения**  
 Раздел 1 - трубы металлические.  
 Раздел 2 - трубы неметаллические.  
 Раздел 3 - фланцевые части для труб.
- Выпуск 2 Трубопроводная арматура**  
 Раздел 1 - запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура.  
 Раздел 2 - разная арматура.
- Выпуск 3 Насосно-компрессорное оборудование.**
- Выпуск 4 Внутреннее санитарно-техническое оборудование**  
 Раздел 1 - санитарные приборы.  
 Раздел 2 - установка санитарных приборов.  
 Раздел 3 - водосточные воронки.
- Выпуск 5 Оборудование водопроводных и канализационных сооружений.**  
 Раздел 1 - оборудование водопроводных сооружений.  
 Раздел 2 - оборудование канализационных сооружений.  
 Раздел 3 - общее оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

„Альбом“ разработан при участии:

Союзводоканалпроект - выпуски: 1, 2; 3; 5.

Сантехпроект - выпуски: 1; 4.

Все замечания и пожелания по „Альбому“

просим направлять по адресу:

117941 ГСП Москва В-331 проспект Вернадского,  
 д 29 ГПИ „Союзводоканалпроект“.



# СОСТАВ ВЫПУСКА

4  
11

№/№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	2	3	4
<b>РАЗДЕЛ 1. САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ</b>			
1.	Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85	1-5	11-15
2.	Унитаз напольный шамотированный по ОСТ 21-15-86	6	16
3.	Чаша чугунная эмалированная напольная и сифоны к ней по ГОСТ 3550-83	7,8	17-18
4.	Бачки смывные керамические с непосред- ственным присоединением к унитадам по ГОСТ 21485.4(5)-76	9-11	18-21
5.	Бачок смывной чугунный высокораспола- гаемый с гибким сифоном по ТУ 21-25-337-85	12	22
6.	Бачок смывной керамический высокораспола- гаемый с гибким сифоном по ТУ 21-РСФСР-75-87	13	23
7.	Бачок смывной пластмассовый высокорас- полагаемый „Сенеж“ с гибким сифоном по ТУ 21-25-145-76	14	24
8.	Бачок смывной пластмассовый средне- располагаемый с колоколобразным сифо- ном по ТУ 21-25-150-76	15	25
9.	Бачок смывной пластмассовый среднерас- полагаемый с донным клапаном по ТУ 21-25-320-85	16	26
10.	Писсуары настенные керамические по ГОСТ 755-85	17-19	27-29
11.	Умывальники керамические по ГОСТ 23759-85	20-24	30-34
12.	Умывальник хирургический по ГОСТ 23759-85	25	35
13.	Мойка стальная эмалированная на одно отделение по ГОСТ 24843-81*	26,27	35,37

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

ИМВ №0000 Подл и дата  
ВЗАМ ИМВ №00

4.900-10.4

Лист  
1

## Продолжение

1	2	3	4
14.	Мойки чугунные эмалированные по ГОСТ 7506-83	28,29	38,39
15.	Кронштейны чугунные для умывальников и моек по ГОСТ 153-76 <sup>Ф</sup>	30,31	40,41
16.	Раковины стальные эмалированные по ГОСТ 24813-81 <sup>Ф</sup>	32,33	42,43
17.	Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10486-82	34-38	44-48
18.	Раковина лабораторная шамотированная фланцевая с полочкой (РЛ) по ГОСТ 21-15-86	39	49
19.	Ванны чугунные эмалированные по ГОСТ 1154-80 <sup>Ф</sup>	40-42	50-52
20.	Ванна стальная эмалированная по ТУ 21-26-105-80.	43	53
21.	Поддон душевой стальной эмалированный мелкий по ТУ 21-26-027-80.	44	54
22.	Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий по ГОСТ 10161-83	45	55
23.	Арматура санитарно-техническая водо- сливная по ГОСТ 23412-79	46-50	56-60
24.	Сифоны-ревизии чугунные по ГОСТ 6924-73	51	61
25.	Биде керамические по ГОСТ 26901-86	52,53	62,63
26.	Банна ножная керамическая с наклонным дном ТИ-49 по ТУ 21-РСФСР-52-79	54	64
27.	Трапы чугунные эмалированные по ГОСТ 1811-81	56	65
28.	Трап пластмассовый dу100 по ТУ 21-26-140-76	56	66

4.900-10.4

Лист

2

ИНВ № 2554-04 3 Формат: А4

Серия 4900-10 В4

ИЗДАНИЕ ПОДЛ. ЧИСТА



Продолжение

1	2	3	4
20	Чаша питьевого фонтанчика напольного по ТУ 21-РСФСР-129-79	57	67
РАЗДЕЛ 2. УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ			
1.	Установка унитаза с прямым выпуском и высокораспологаемым смывным бачком	1	69
2.	Установка унитаза с косым выпуском и высокораспологаемым смывным бачком	2	70
3.	Установка унитаза с прямым выпуском и смывным краном	3	71
4.	Установка унитаза с косым выпуском и смывным краном	4	72
5.	Установка унитаза с прямым выпуском и непосредственно присоединенным бачком	5	73
6.	Установка унитаза с косым выпуском и непосредственно присоединенным бачком.	6	74
7.	Установка унитазов с прямыми выпусками и высокораспологаемыми смывными бачками	7	75
8.	Установка унитазов с косыми выпусками и смывными кранами	8	76
9	Установка унитазов с косыми выпусками и непосредственно присоединенными смыв- ными бачками	9	77
10	Установка унитаза напольного шамотирован- ного со смывным бачком	10	78
11.	Установка унитаза напольного шамотирован- ного со смывным краном.	11	79
12	Установка унитазов напольных шамотированных с высокораспологаемыми смывными бачками	12	80

4 900 - 10.4

Лист

3

Формат А4

Серия 4.900-10 В 1

ИНВ №10001 ПОДП И ДТБ ВЗВМ ИНФ №

Серия 4 900-10.4

7

Продолжение

1	2	3	4
13	Установка унитазов напольных шамотированных со смывными кранами	13	81
14	Установка чаши чугунной напольной со смывным бачком	14	82
15	Установка чаши чугунной напольной со смывным полуавтоматическим краном	15	83
16	Установка писсуара с цельноотлитым сифоном	16	84
17	Установка писсуара без цельноотлитого сифона	17	85
18	Установка писсуаров с цельноотлитыми сифонами	18	86
19	Установка писсуаров без цельноотлитых сифонов	19	87
20	Установка напольных писсуаров (Уриналов) по ОСТ 21-15-86	20	88
21	Установка умывальника с сифоном-ревизией и водоразборным краном	21	89
22	Установка умывальника с бутылочным сифоном и смесителем	22	90
23	Установка шести умывальников с бутылочными сифонами и смесителями	23	91
24	Установка шести умывальников с туалетными кранами и общим двухоборотным сифоном	24	92

4. 900-10.4

4

ИС

4

ИНВ № 25511-04

4

Формат А4

ИНВ № ГОДА ПОД И ЦЕЛ СЗМ ИСЗ



Серия 4.900-10 В.4.

Продолжение

1	2	3	4
25	Установка хирургического мыльницы с локтевым смесителем	25	35
26	Установка мойки чугунной эмалированной с двухборстными сифоном	26	34
27	Установка мойки чугунной эмалированной с бутылочным сифоном	27	35
28	Установка стальной раковины с одним водоразборным краном	28	36
29	Установка стальной раковины с двумя водоразборными кранами	29	37
30	Установка ванны чугунной эмалированной	30	38
31	Установка ванны стальной эмалированной	31	39
32	Установка душевой кабины с поддоном	32	100
33	Групповая установка душевых кабин со смесителями и поддонами	33	101
34	Групповая установка душевых кабин со смесителями и трапом	34	102
35	Душевая полуавтоматическая установка ДАУ по ТУ-Э190 00.00 00	35, 36	103, 104
36	Установка БИДЭ типа I	37	105
37	Установка БИДЭ типа II	38	106
38	Установка кожной ванны керамической с наклонным дном ТМ-49	39	107
39	Установка трапа по ГОСТ 1811-81 на чугунном трубопроводе	40	108
40	Установка трапа по ГОСТ 1811-81 на пластмассовом трубопроводе	41	109
41	Установка фонтанчика питьевого напольного ФТ-Н-П по ТУ 21 25-104-83	42	110
42	Установка автомата газированной воды АВ-2	43	111

ВЗЯТ ИЛИ

ПОД И АЗТА

И НЕ ЛЕПСА

4.900-10.4

Лист

5

Формат. А4

Продолжение

1	2	3	4
43	УСТАНОВКА ПОЛУВОЧНОГО КРЕНА ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ / НА ЧАНЦЕ		
		44	114
РАЗДЕЛ 3. ВОДОСТОЧНЫЕ ВОРОНКИ			
1	Воронка водосточная по ТУ 35-2426-81	1	114
2	Воронка водосточная завода "МОТЕЛ/ОСТРОНДЕТА 12" НЭ	2	115
3	Воронка амбразурная по ТУ 55 Белорусской ССР 85-305-85	3	116
4	Воронка водосточная Вр-98	4	117
5	Воронка водосточная ВВ5.00 по ТУ ЧС-3-89-76	5	118
6	Воронка водосточная ЕОУ-А по РСТ Литовской ССР-631-79	6	119

СРПДЗ № 700-10 В.4

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАТЕЛЯ ВЗРЯ-АНВ.Д

4.900-10.4

УИВ № 25511-04 5

ФОРМАТ: А4

Лист  
6



СССР 4 900-10 84

# РАЗДЕЛ 1

## САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ

# Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

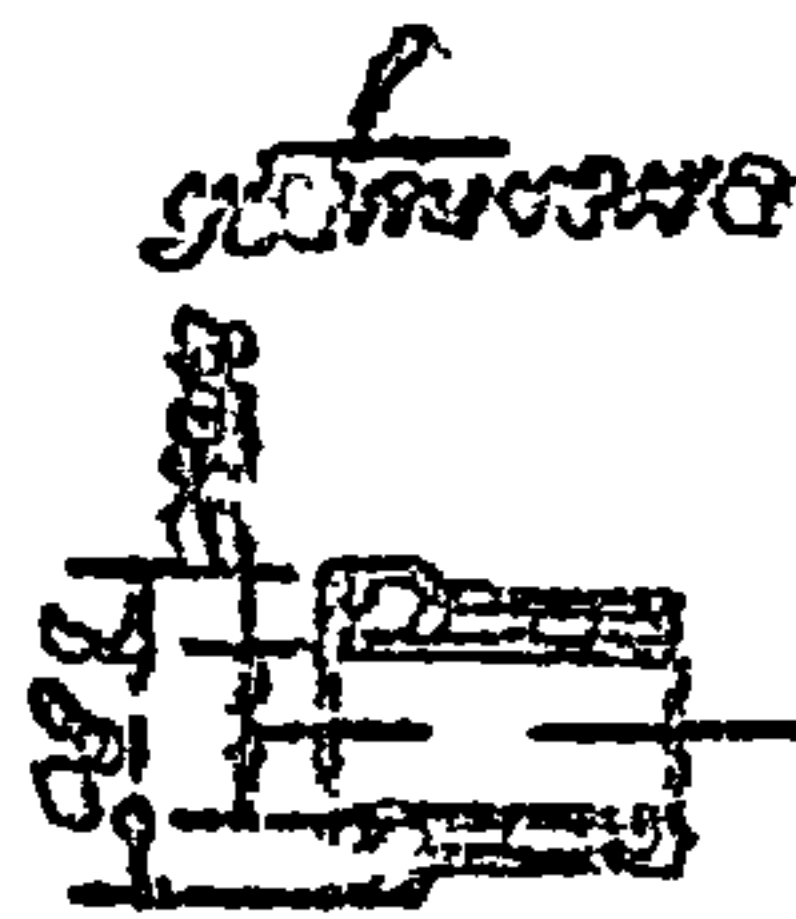
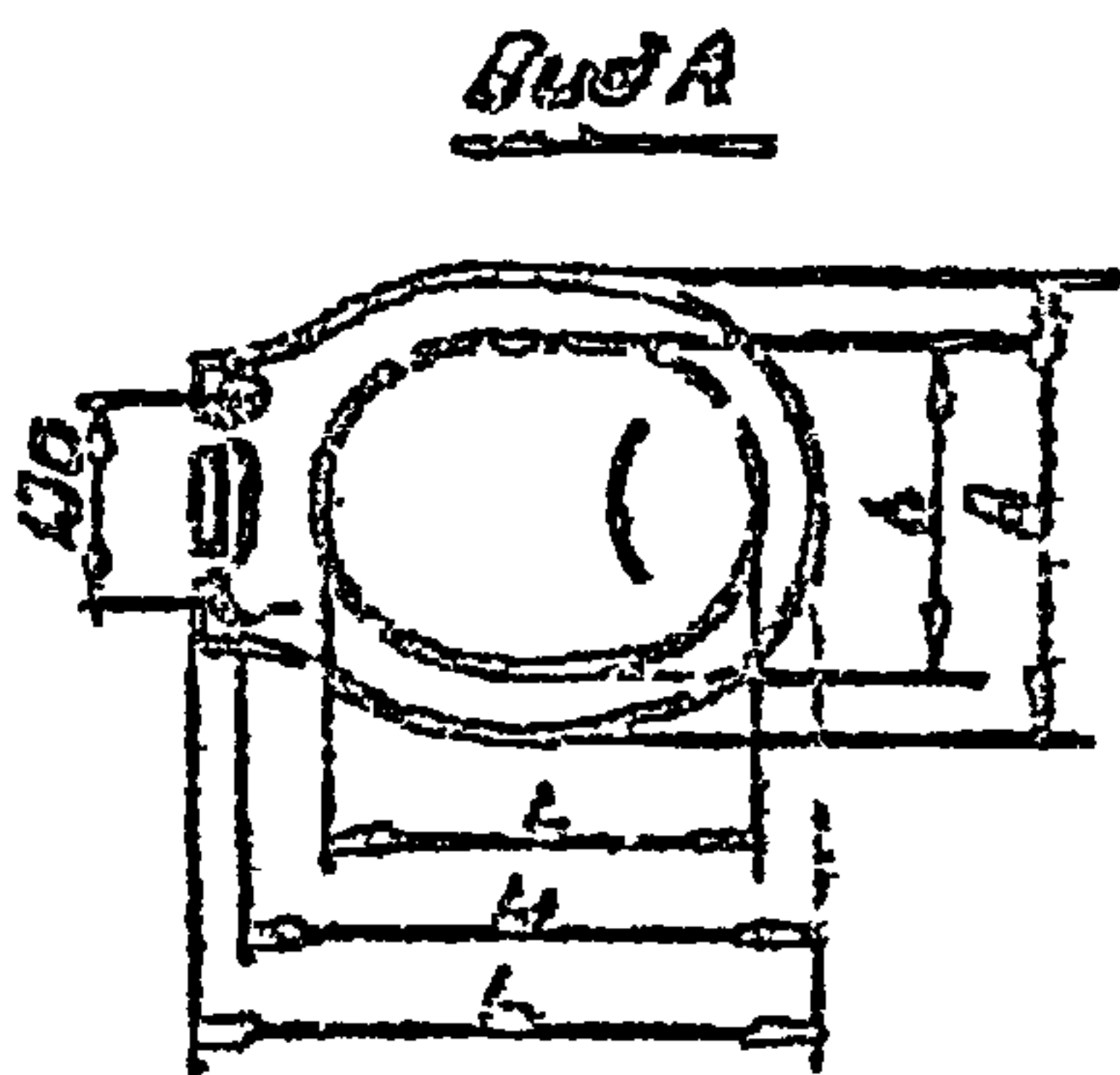
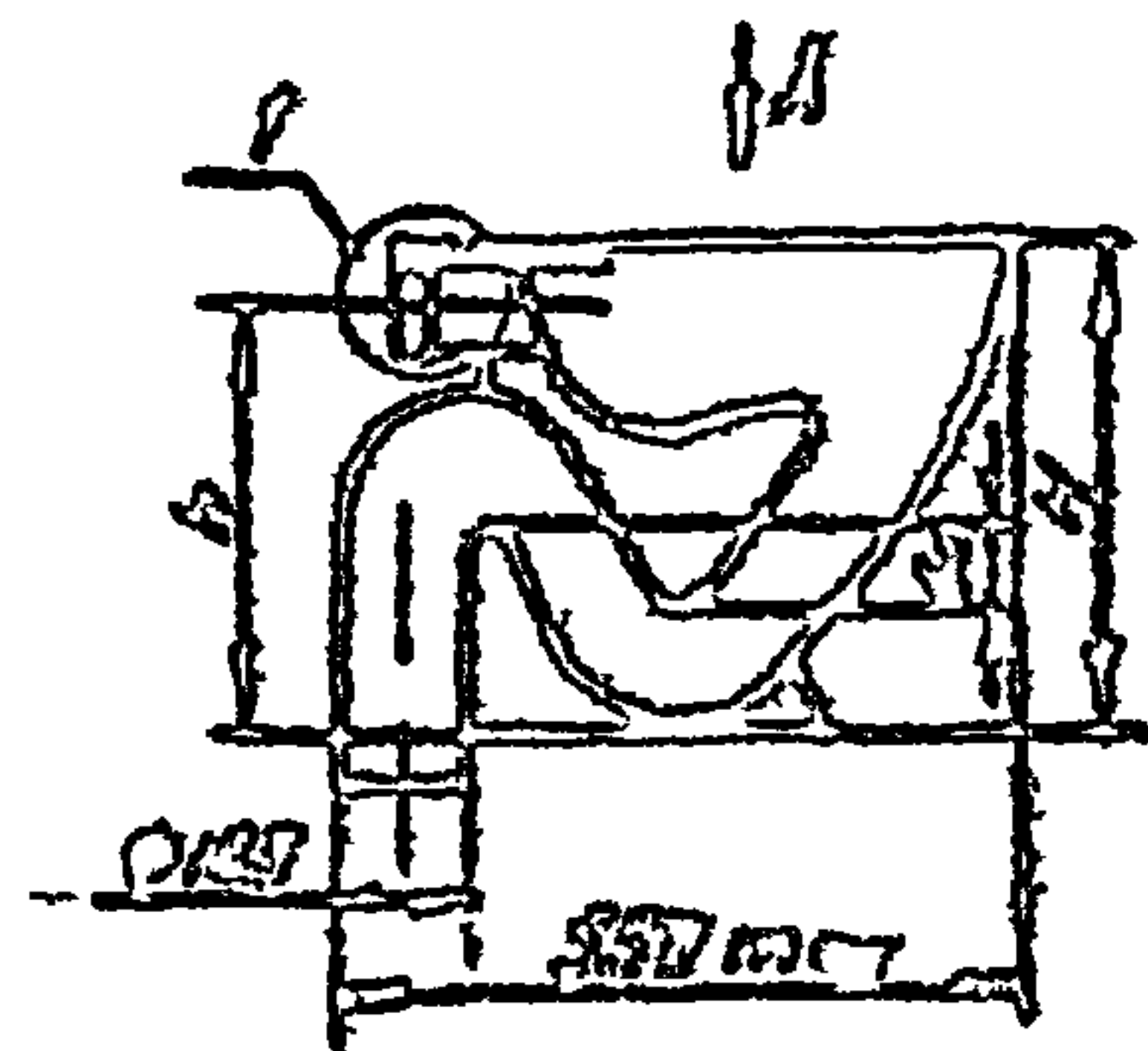
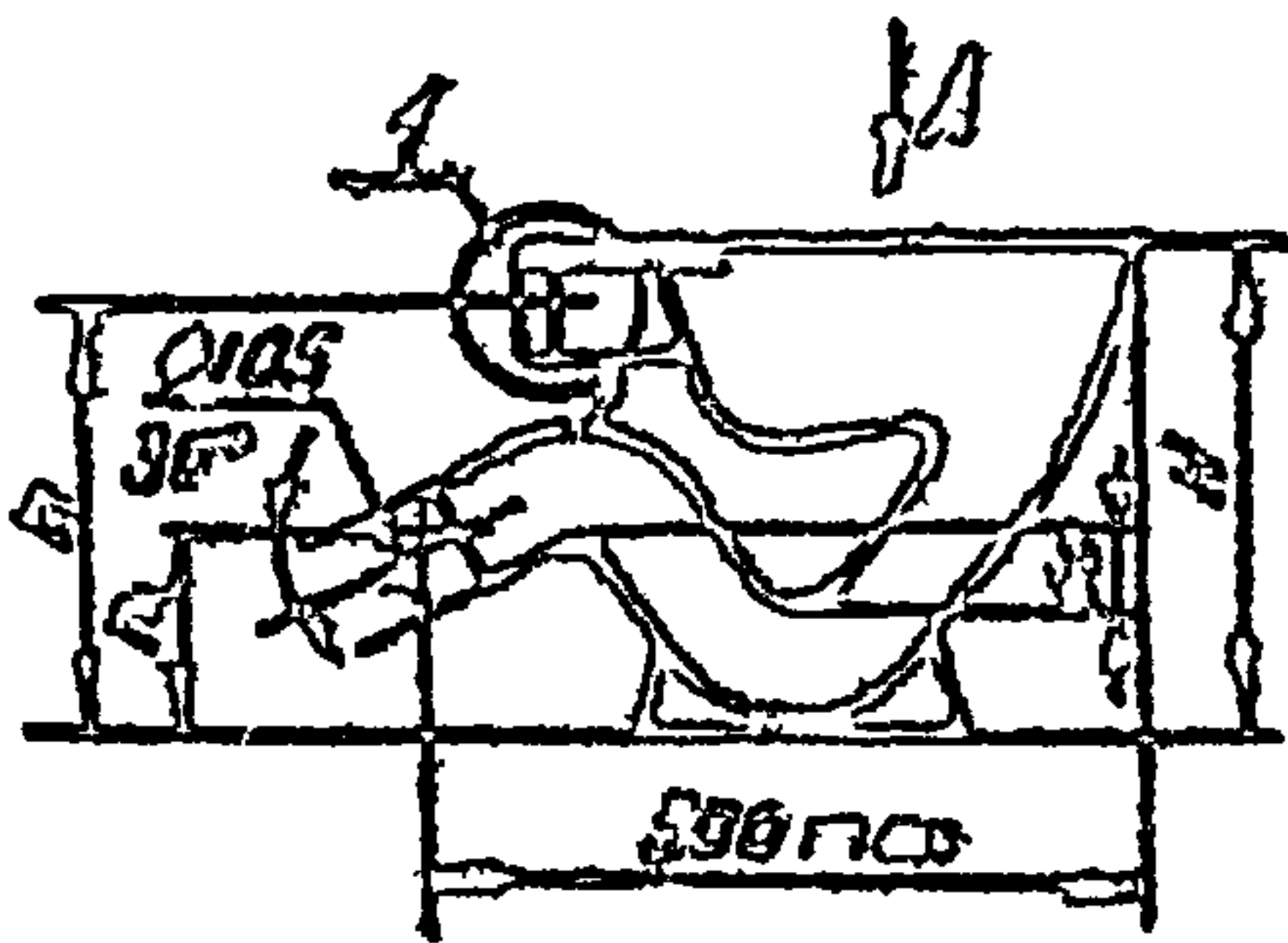
КОД ОКД

49 6528 (фэрфэр)

49 6529 (полуфэрфэр)

49 6523 (фэрнел)

Тарельчатые унитазы без цельноотлитой полочки  
с кюветным выпуском УНТ  
с прямым выпуском УНТД



Унитазы поставляются полностью со всеми льными  
устройствами, с катушкой крепления бачка, сиденьем-  
мш, пьестивной полочкой, стандартным сс  
емьбным бачком, резиновым манжетом и шуп по  
требованиям патроби глзб без ншз  
Заводы-изготовители ввнх на льете 5

4.900-104.4 6

УНВ №25511-04 6 Формат 1/4

Версия 4.900.10 В 4

Шифр документа 104.4



# Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

КОД ОКП

49 6518 (фарфор)

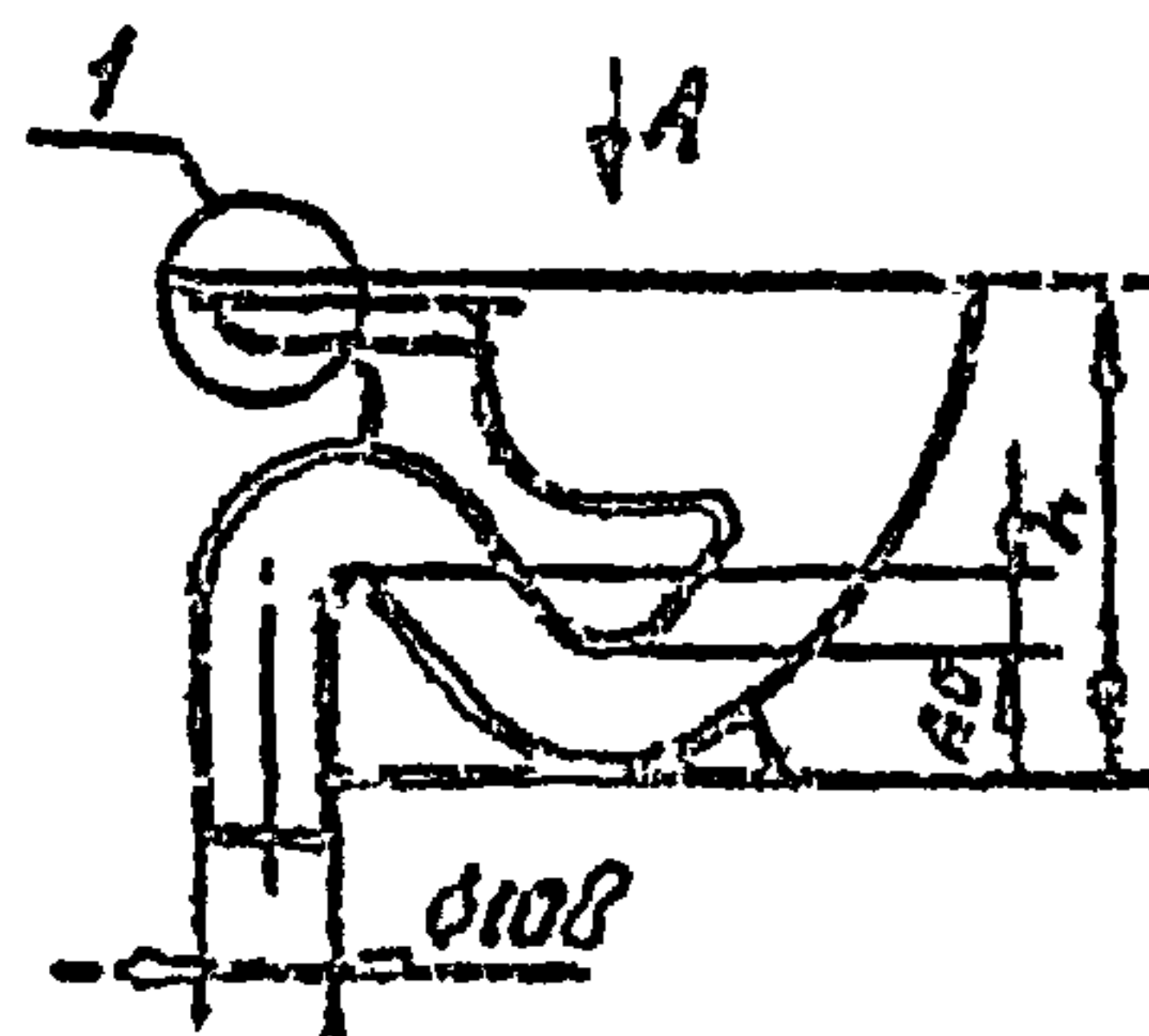
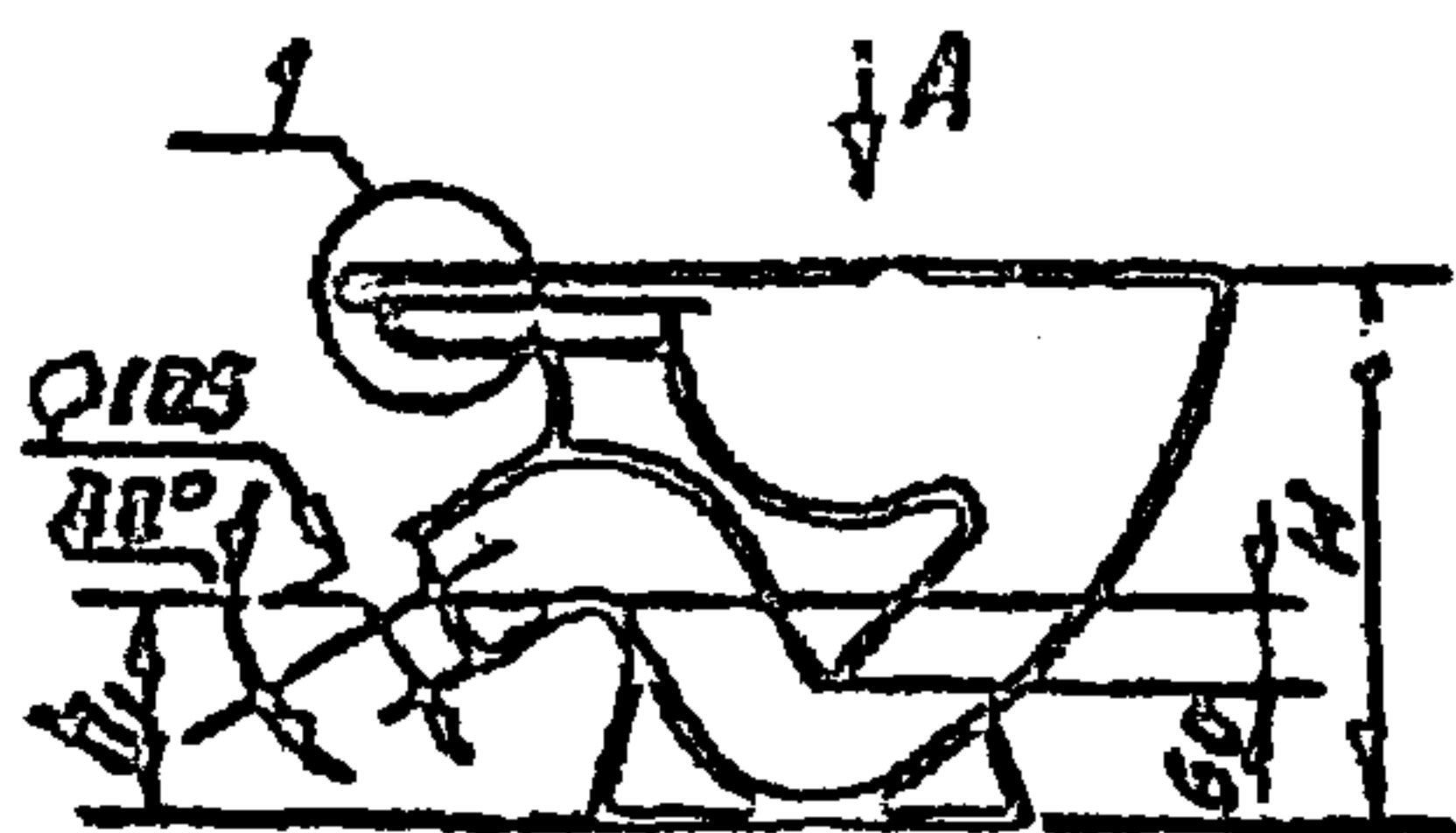
49 6515 (полупорфарфор)

49 6513 (фарнс)

Торельчатые унитазы с цельноотлитой полочкой  
с косым выпуском с прямым выпуском

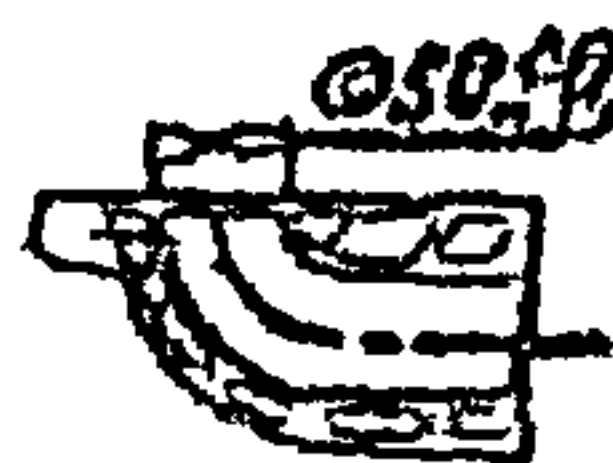
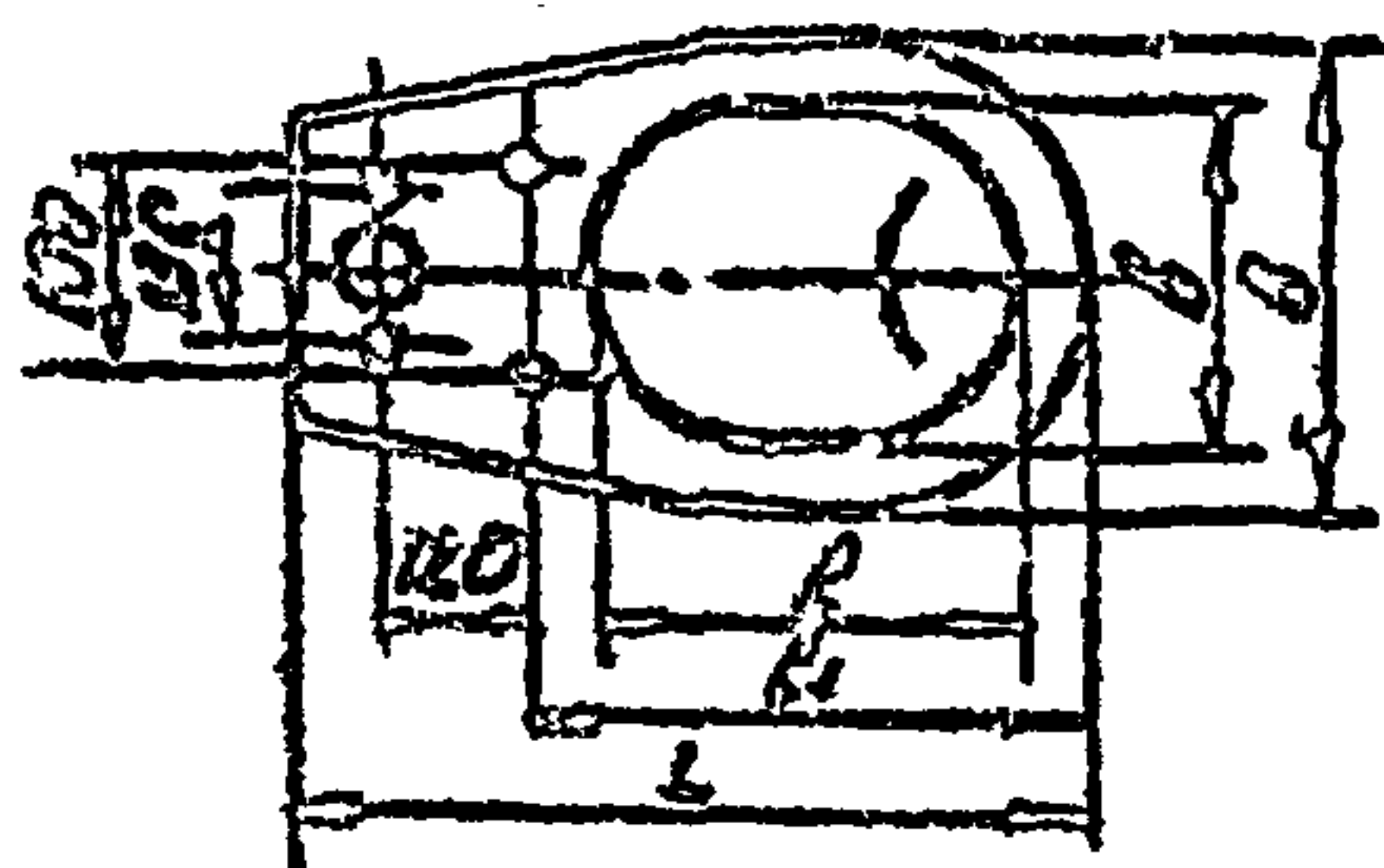
УНТЦ

УНТПЦ



Вид А

Углубление



Унитазы поставляются комплектно со смывными  
бачками, сиденьями и резиновыми манжетами.

Заводы-изготовители kanë на листе 5

4 900-10 4.1

Лист

2

Формат А4

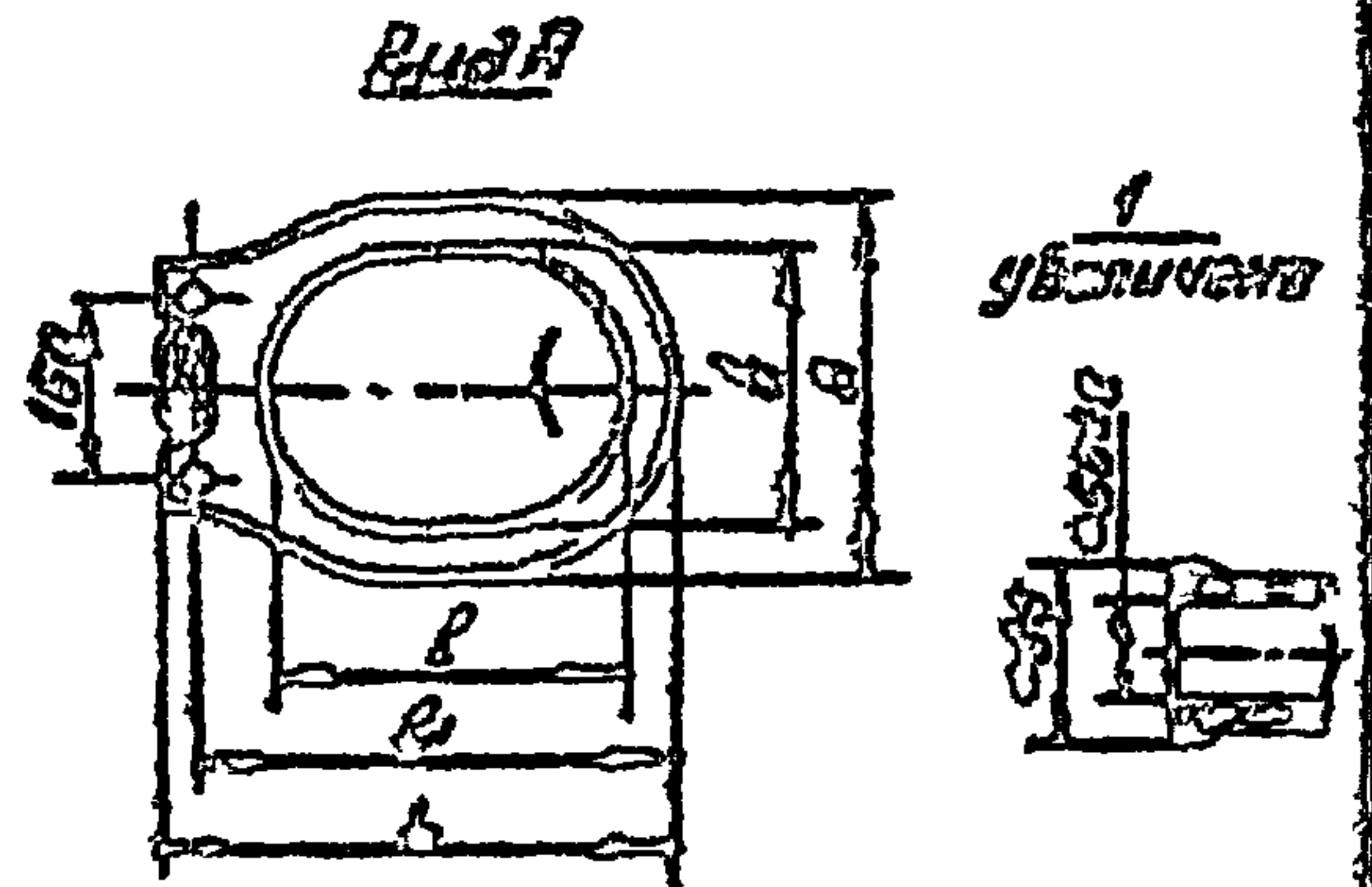
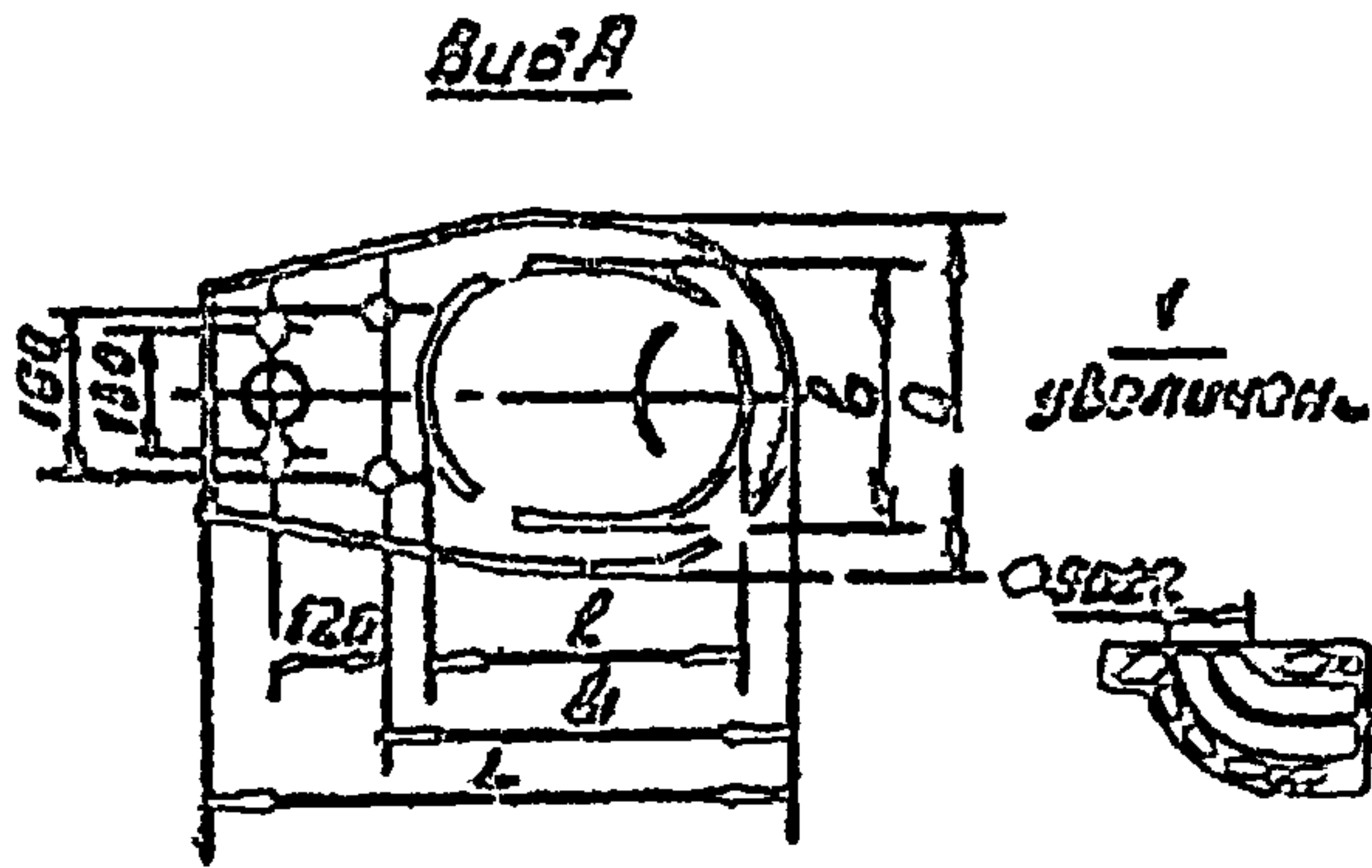
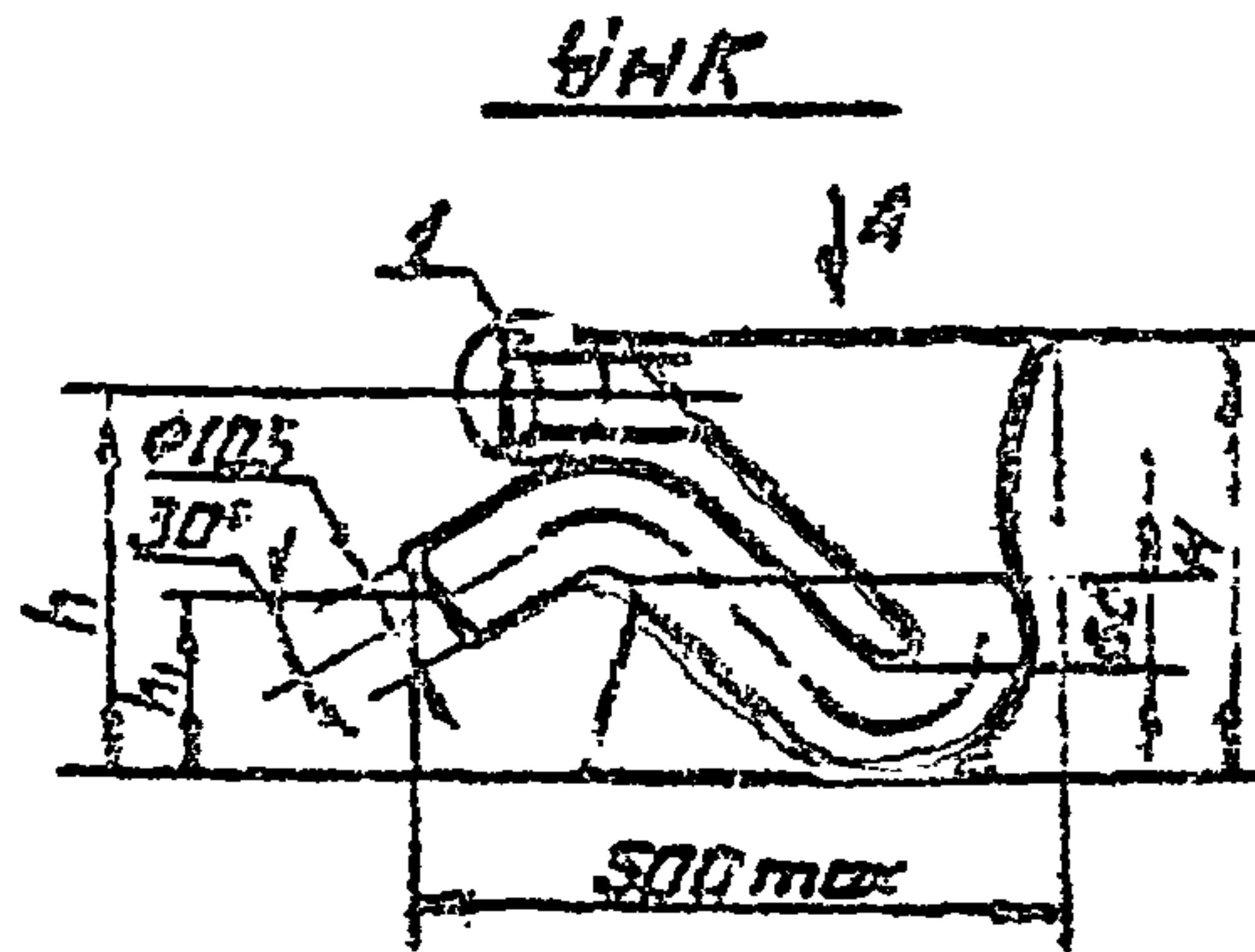
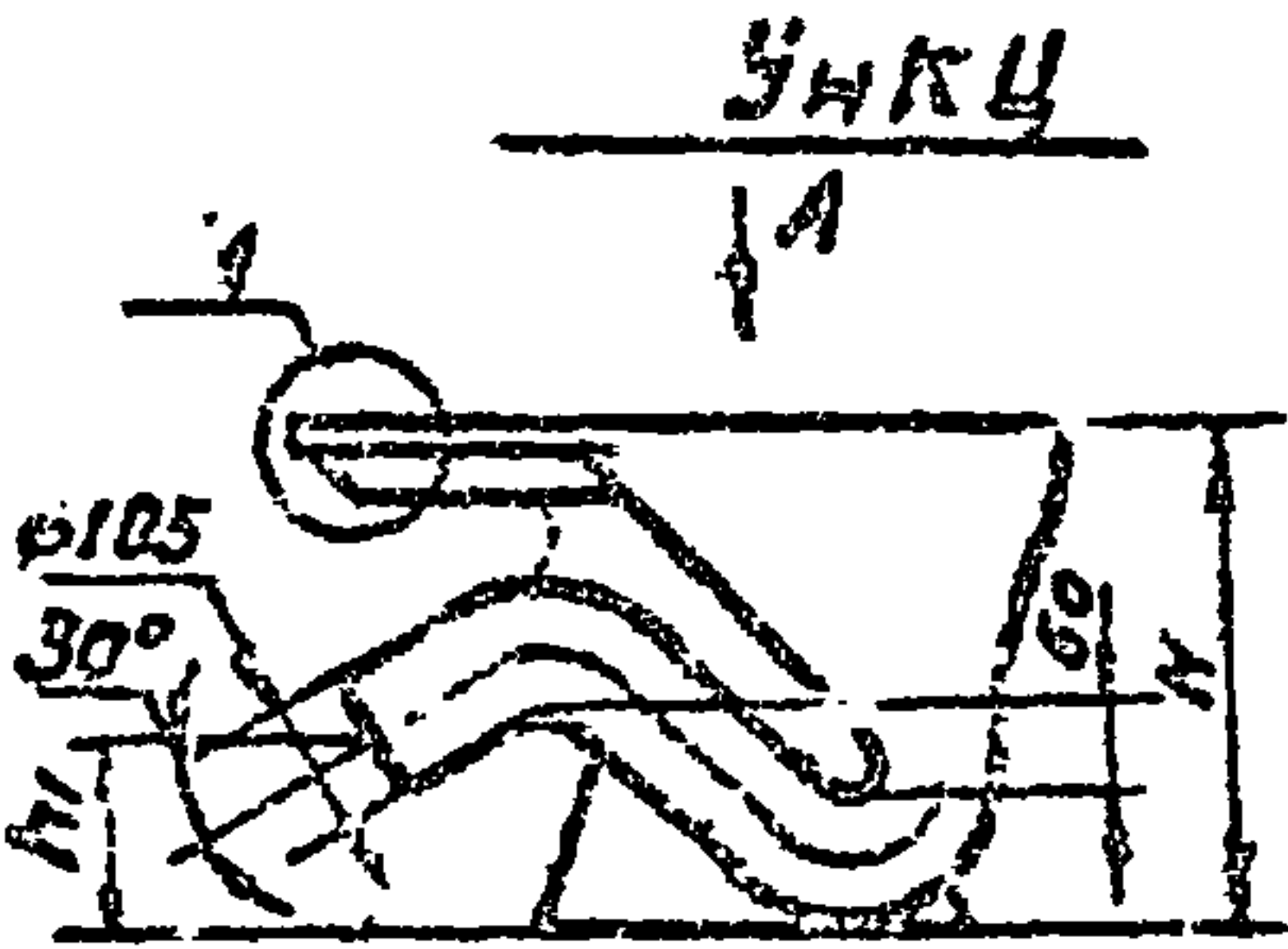
серия 4.900-10 В.4

Унитазы, Полн. цвет

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

## Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

Кзырыкыбвые унитазы с касыт выпуском  
с цельноотлитой полочкой без цельноотлитой полочки



Марка унитазов		Материал
УНКЦ	УНК	
49 6518	49 6538	Фарфор
49 6515	49 6535	Полуфарфор
49 6513	49 6533	Фаянс

Унитазы типа УНКЦ поставляются комплектно со смывными бачками, сиденьями и резиновым манжетом, унитазы типа УНК также с приставной полочкой, резиновой муфтой или по требованиям потребителей; все эти изделия изготовитель ставит на лите 5.

4.900-10.4.1 3

ИИС № 2554-04 7 Формат А4



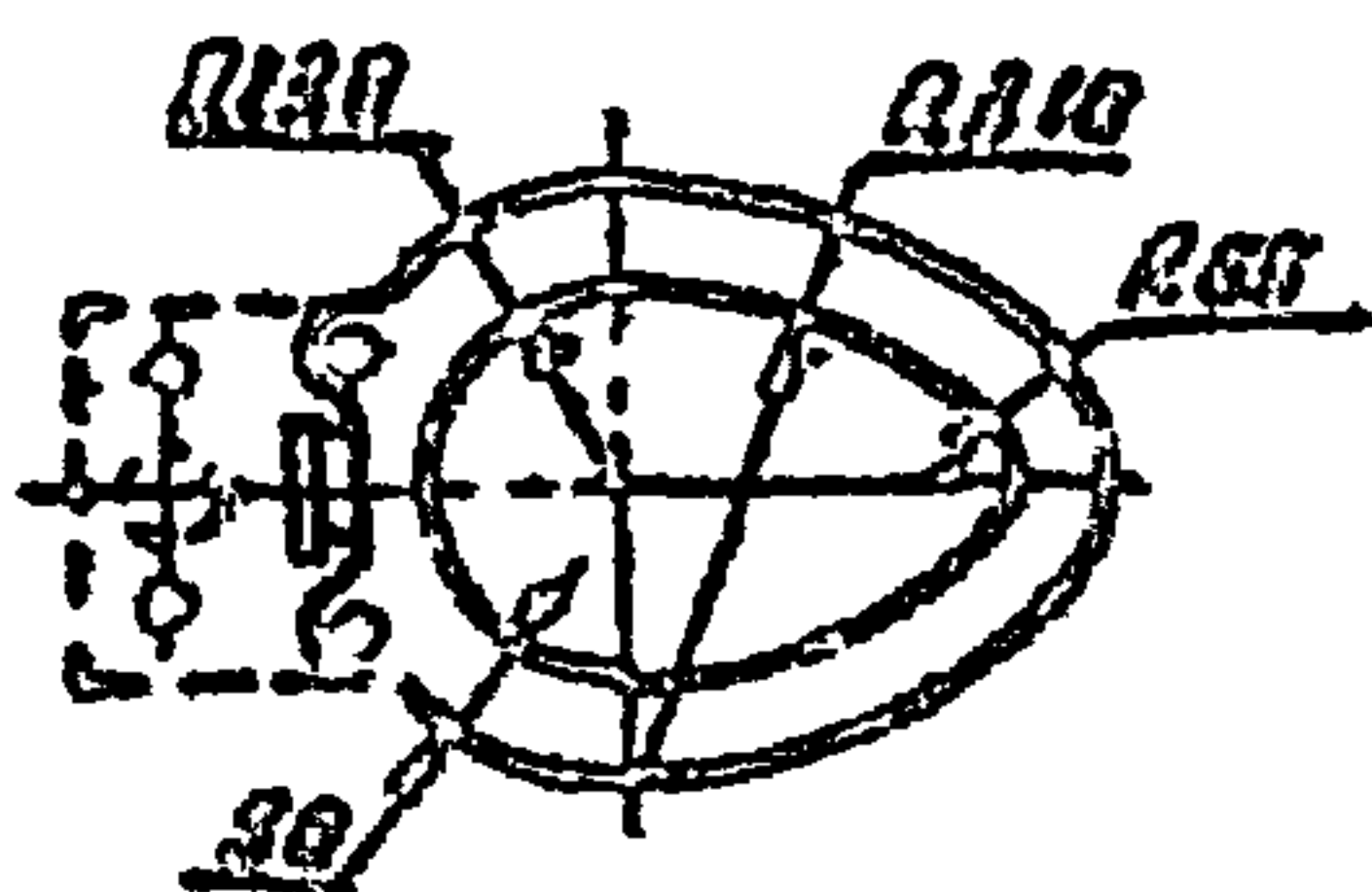
# Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

Серия 4.900-10 В.4

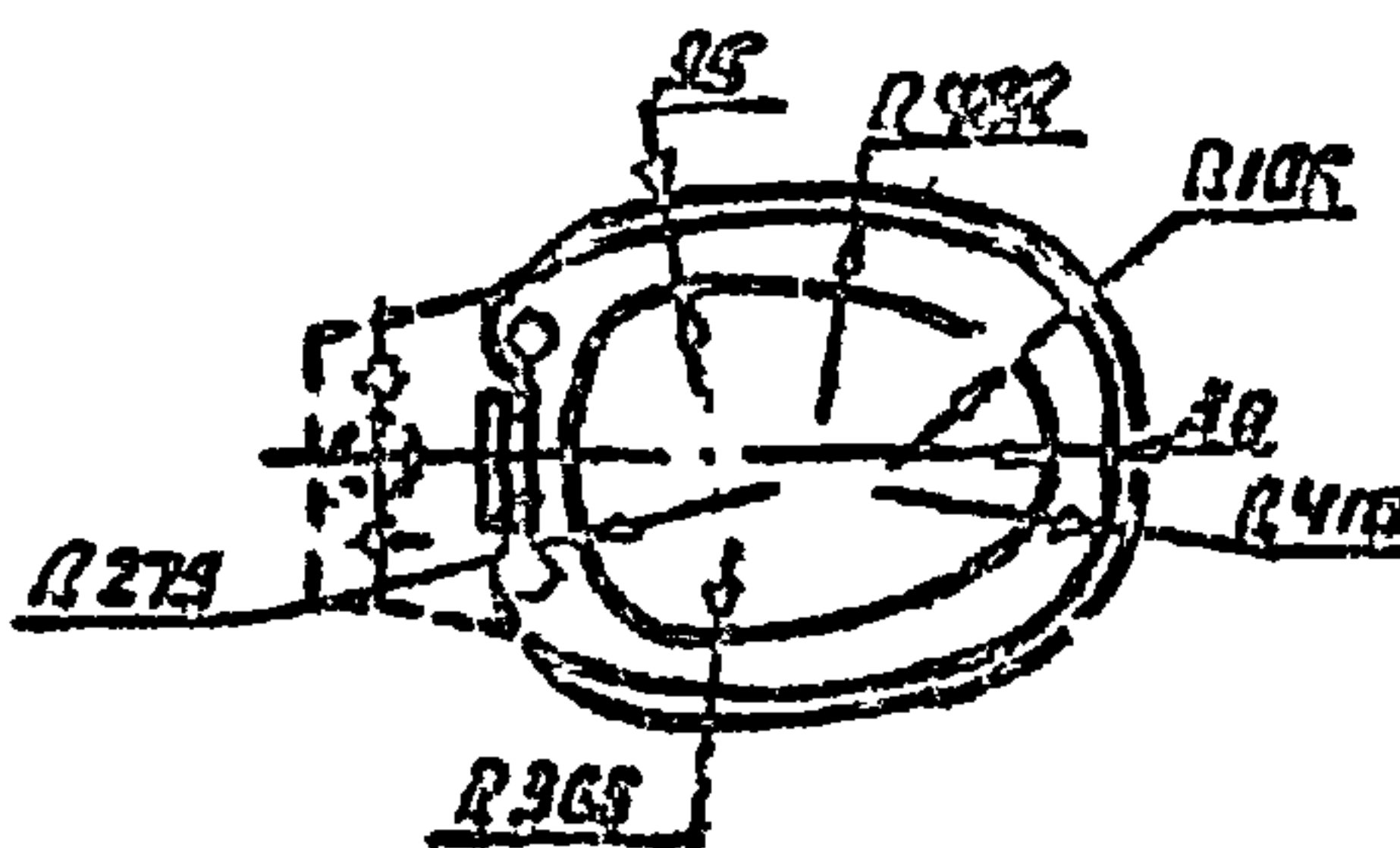
Виды унитазов	H	h	h <sub>1</sub>	P	P <sub>1</sub>	L	b	B
С цельноотлитой полочкой	370 H	—	150	330	435	605 mm	260	340 H
Без цельноотлитой полочки	400	320 H 350				460		360

## Конфигурация емывного кольца унитазов

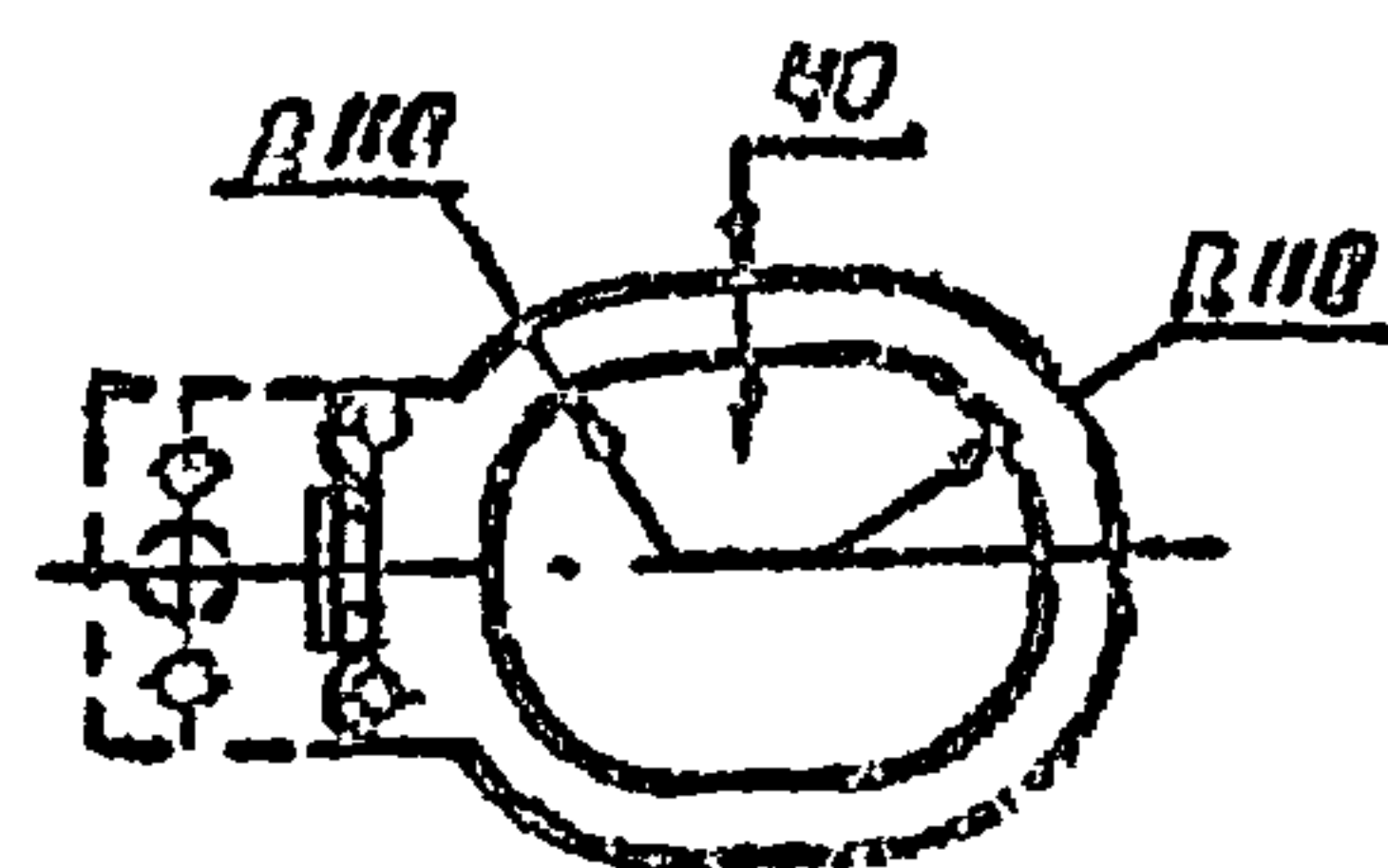
Исполнение 1



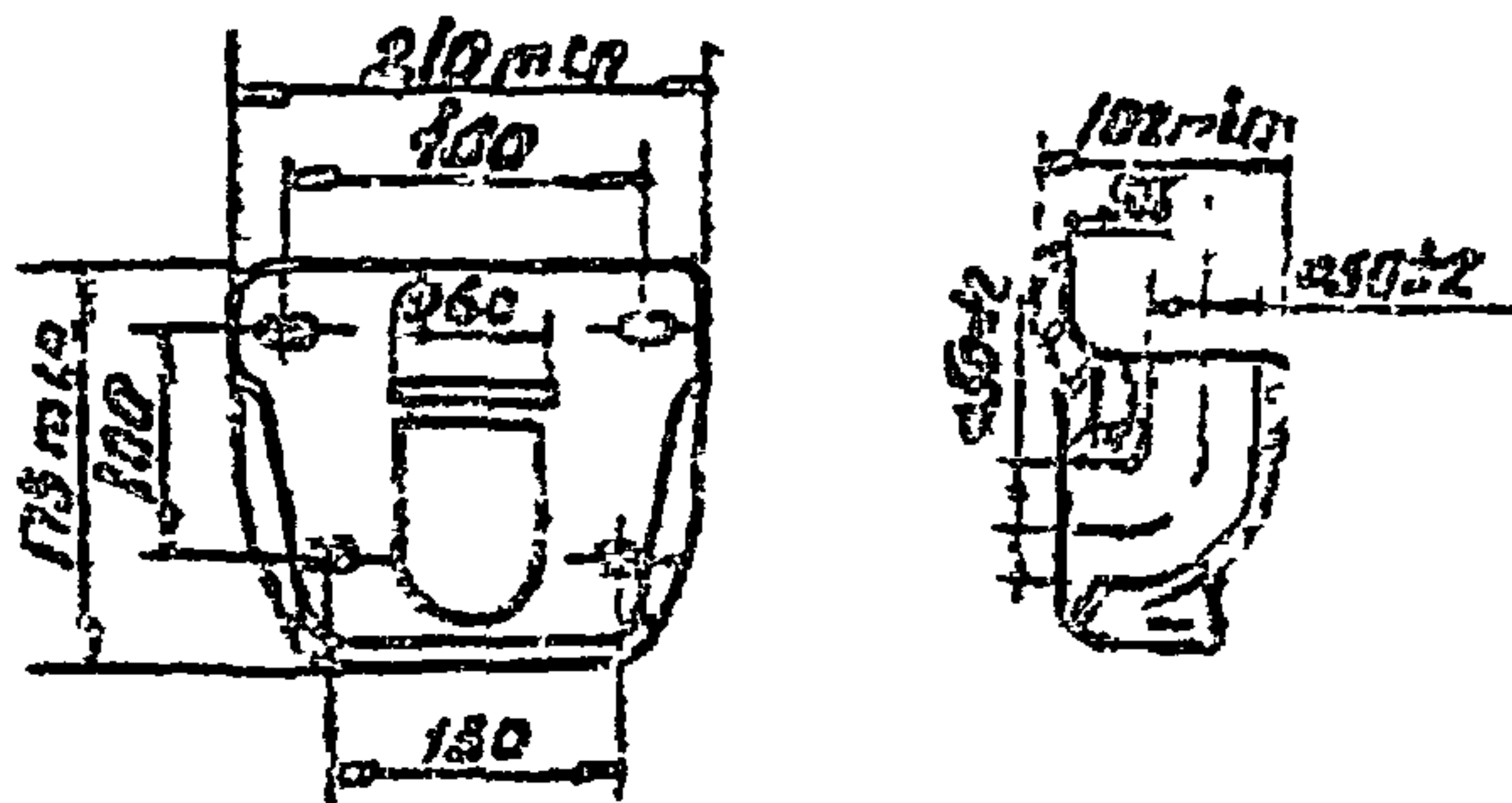
Исполнение 2



Исполнение 3



## Приставная полочка



Унитазы предназначены для установки в бытовых помещениях общественных, производственных и жилых зданиях.

4.900-10.4.1

Лист  
4

Формат А4

Унитазы. Подъём воды. Взрывобезопасно

## ЗАВОДЫ - ИЗГОТОВИТЕЛИ УНИТАЗОВ КЕРАМИЧЕСКИХ

	Наименование изготовителя	Тип унитазов			
		тарельча- тые	Козырь- ковые	тарельча тые сц  о. полочки	Козырьковые сц  о. полочки
1	Ангарский керамический завод	УНТ1 УНТП2			
2	Армавирский комбинат стройматериалов	УНТ1(2) УНТП1(2)			
3	Волгоградский керамический завод	УНТ1(2) УНТП1(2)			
4	Хировский завод строительного фарфора	УНТ1(2) УНТП1(2)			
5	Куйбышевский завод строительного фарфора	УНТ1 УНТП2			
6	Кыштымский графито-каолиновый завод	УНТ1(2) УНТП1(2)			
7	Ленинградский завод "Стройфарфор"	УНТ1(2) УНТП1(2)		УНТЦ	
8	Лобненский ордена "Знак Почета" завод строительного фарфора им. Н.К. Крупской	УНТ1(2) УНТП1(2)			УНКЦ
9	Львовский керамический завод	УНТ УНТП			
10	Свердловский завод керамических изделий	УНТ УНТП			
11	Славутский завод "Стройфарфор" на XV съезде КПСС	УНТ УНТП		УНТЦ	
12	Славянский ордена Трудового Красного Знамени керамический завод	УНТП УНТ		УНТЦ	
13	Смоленский комбинат строительных материалов	УНТ		УНТЦ	
14	Тбилисский керамический комбинат	УНТ УНТП			
15	Бакинский комбинат асбесто-цементных и керамических изделий	УНТ УНТП	УНК УНКП		

Инд. форма подп. и дата выдачи инв. №

4.900-10.4.1      2

Лист  
5

Инд. № 25514-04      8      формат А4

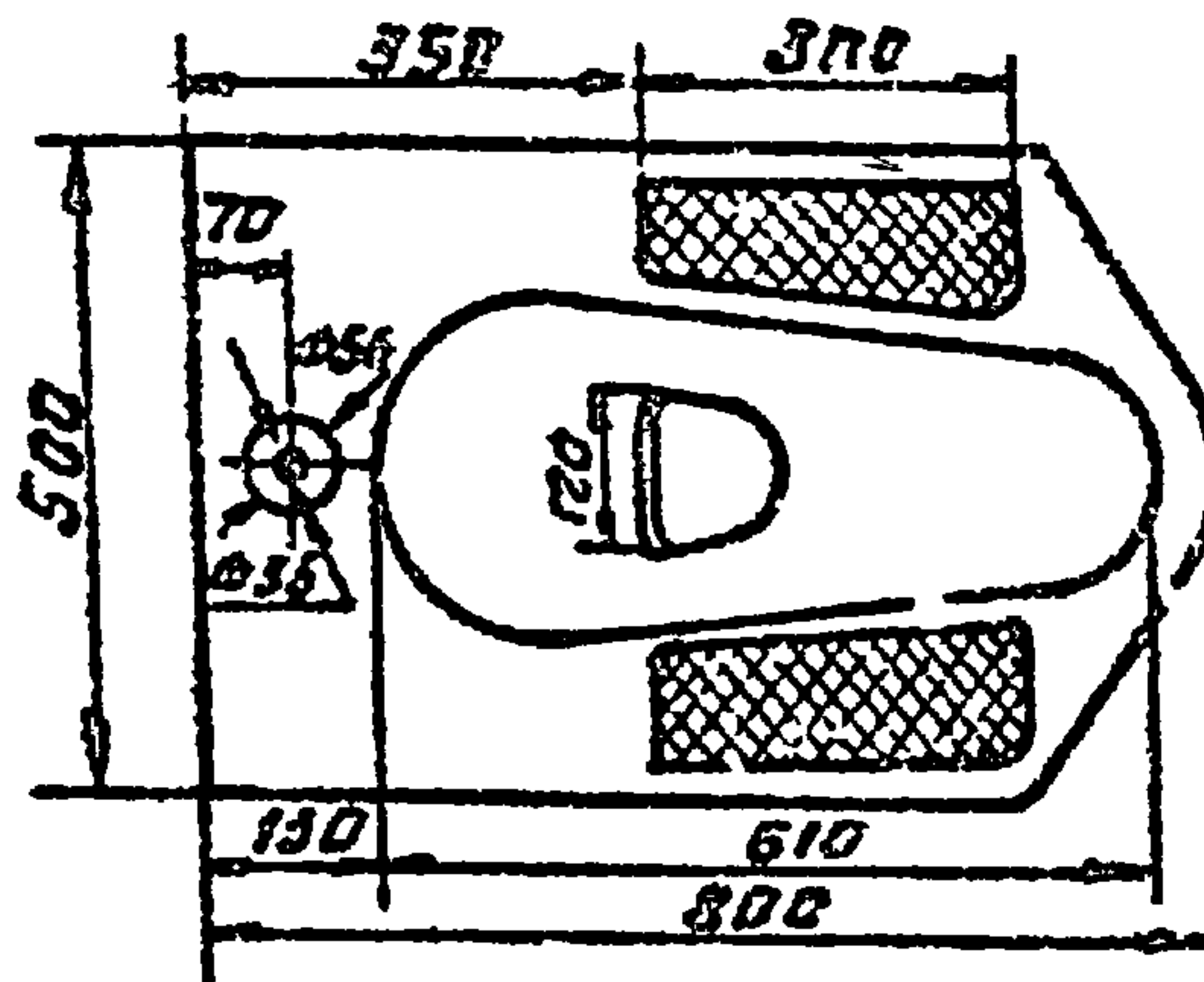
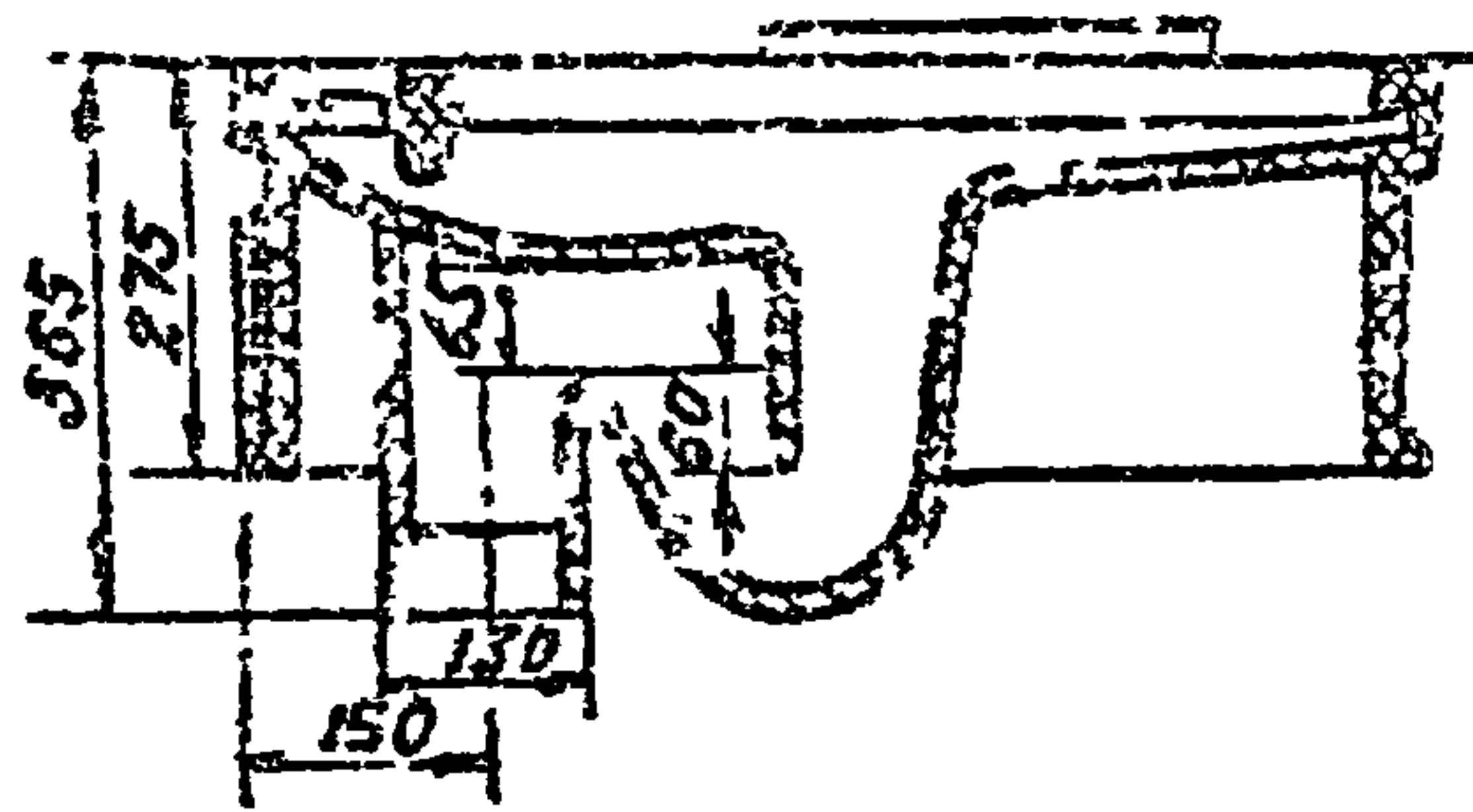


Серия 4.900-10 В.4

## Унитаз напольный шмотированный

по ОСТ 21-15-86

КСД ОКП 497314



Унитаз напольный керамический предназначен для установки в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Унитаз напольный может поставляться в комплекте со смывным быстродействующим бачком или смывным полуавтоматическим краном.

Материал - шмотированный фаянс.

Масса унитаза - 55 кг.

Изготовитель: Кировский завод строительного фарфора  
г. Киров, Калужская обл.

Унитаз	Внутренний
Унитаз	Подвесной

4.900-10.4.1

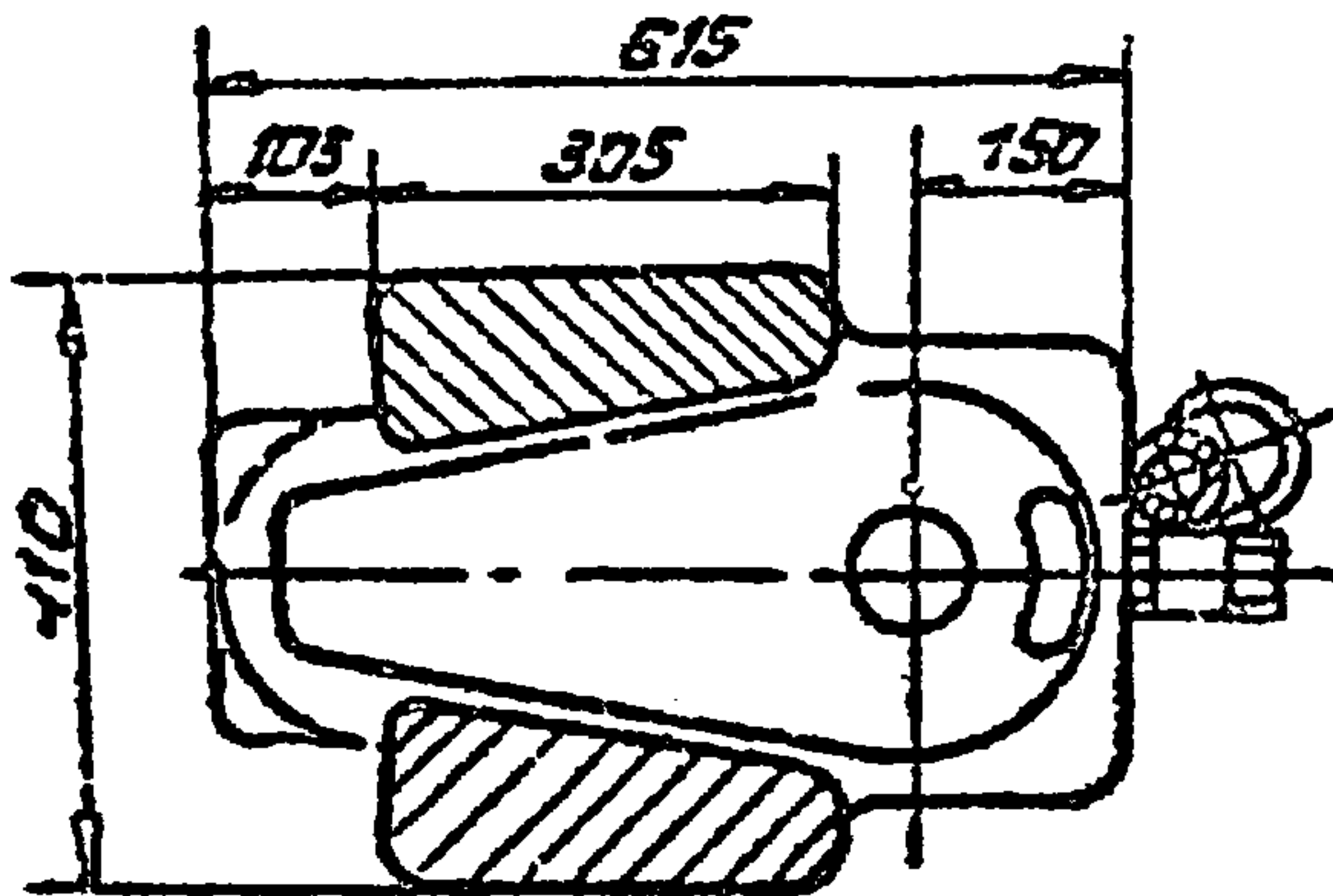
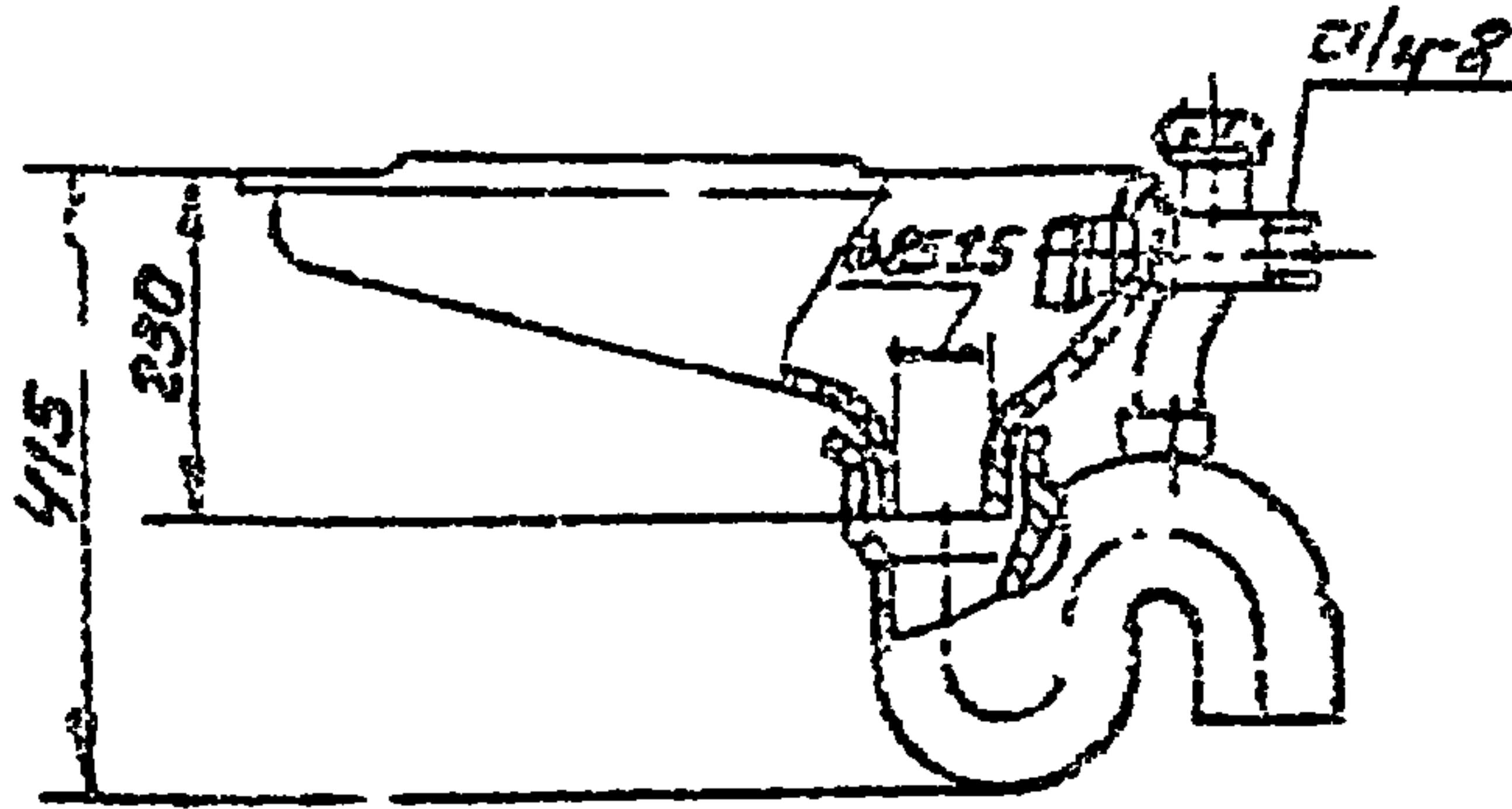
Лист

6

Формат А4

Чаша чугунная эмалированная половая  
 и сифоны к ней по ГОСТ 3550-83  
 код ОКП 49 4611

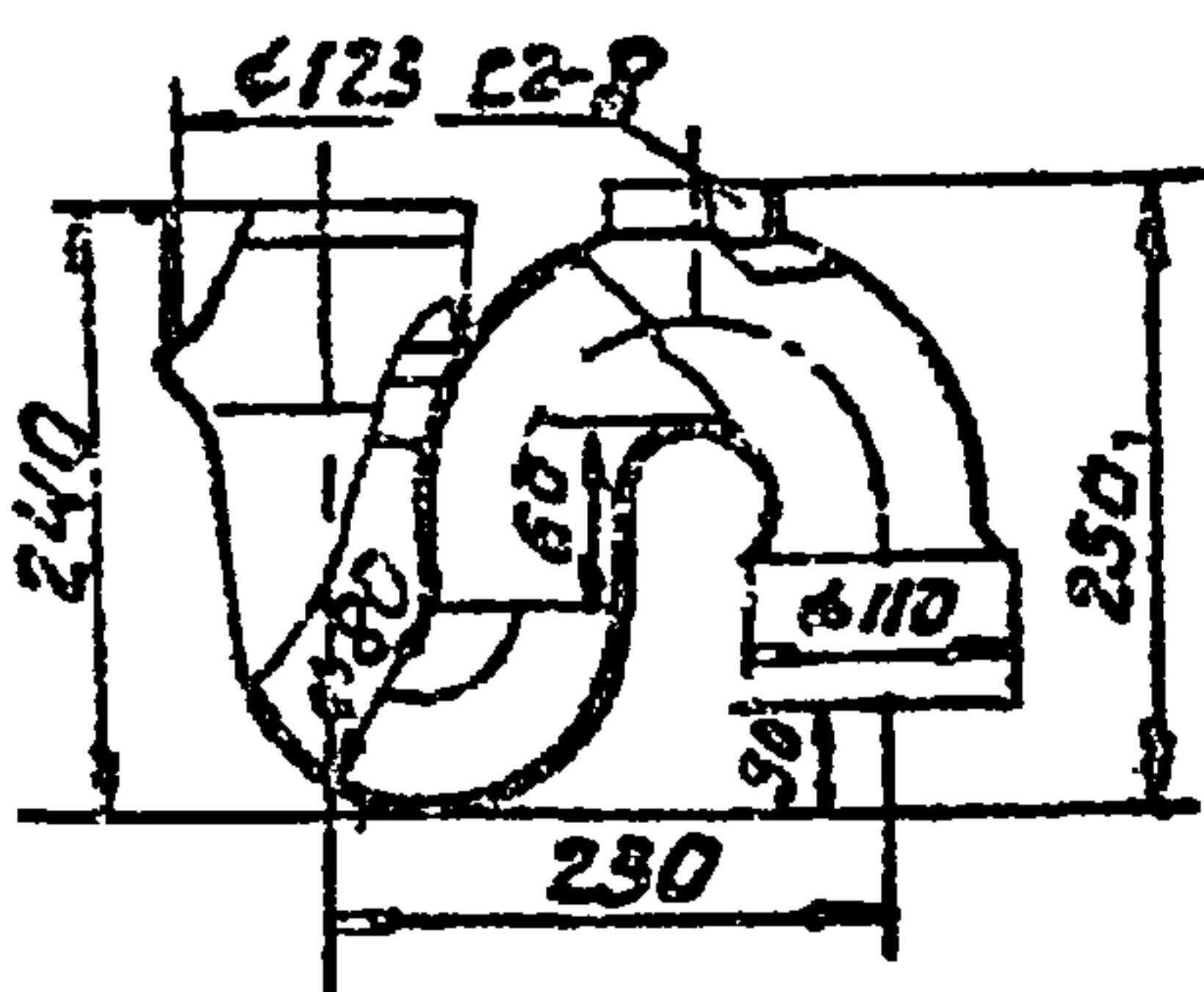
Серия 4.900-10 В 4



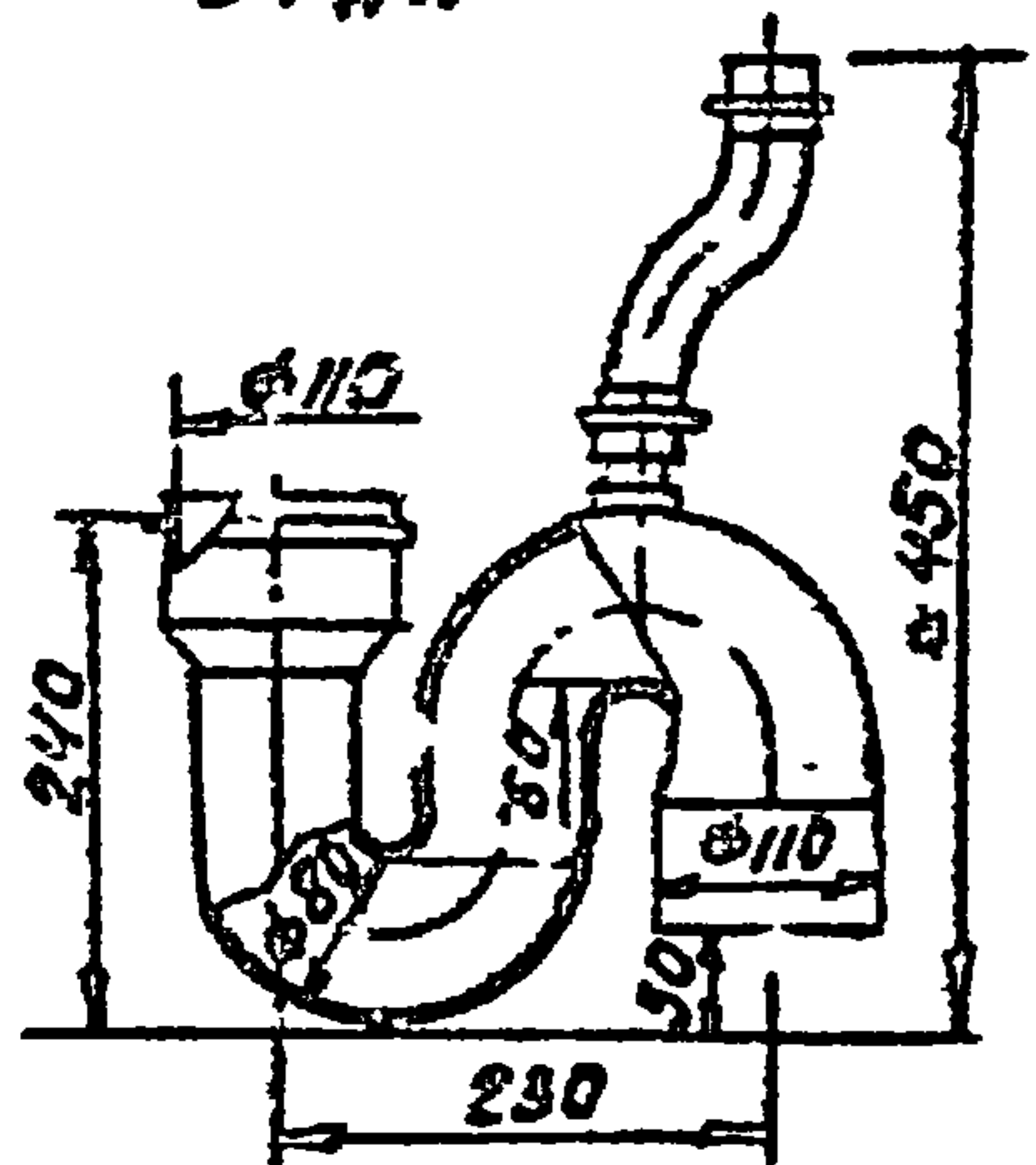
Сифоны дзухоборотные

Чугунный  
 СФДЧ

Пластмассовый  
 СФДП



Масса - 6,0 кг



Масса - 0,9 кг

УНВ № подл. Поверх. и детали. ЗОМ. УНВ

4.900-10.4.1

Лист  
 7

УНВ N 25511-04

9

Формат А4



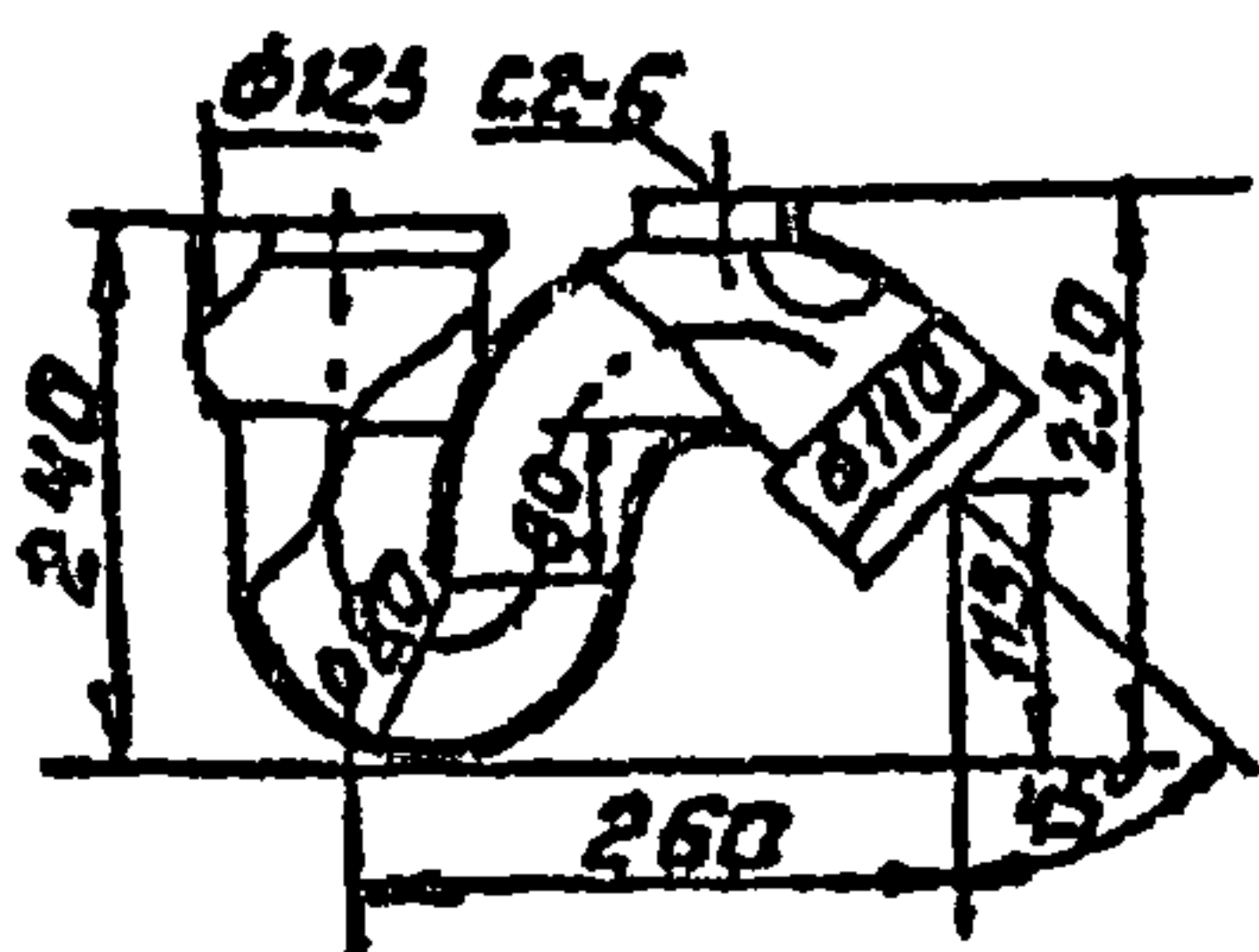
СЕРИЯ 4.900-10 В.4

Чаша чугунная эмалированная наполная  
и сифоны к ней по ГОСТ 3550-83  
код ОКП 494611

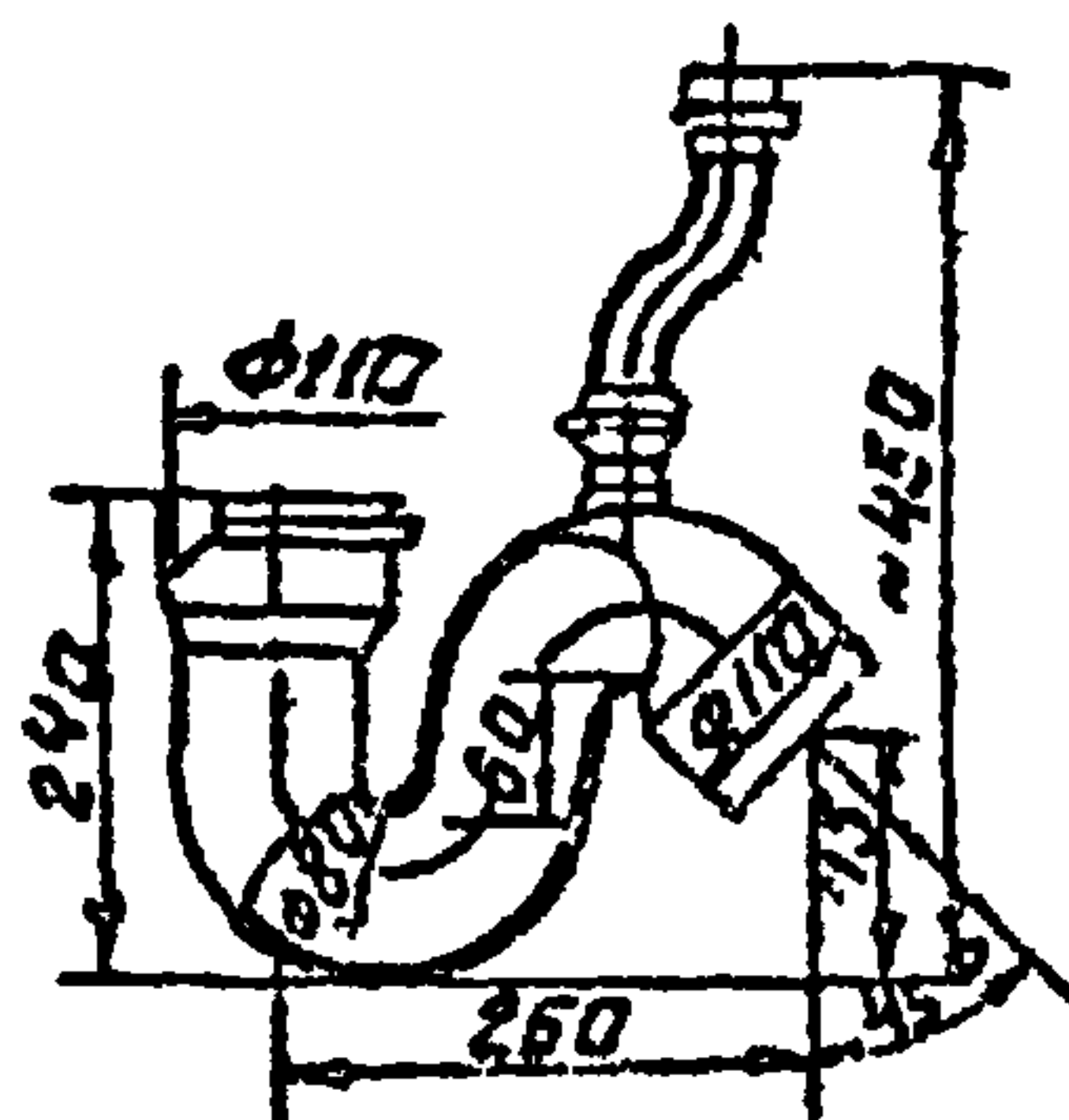
Сифоны косые

Чугунный  
СФКЧ

Пластмасса Вай  
СФКП



Масса - 5,5 кг



Масса - 0,8 кг.

Чаша чугунная эмалированная наполная предназначена для установки в санитарных узлах общественных и производственных зданий.

Чаша чугунная эмалированная поставляется в комплекте со смывным бачком, а также сифонными чугунными или пластмассовыми.

Изготовитель: Гомельский завод "Эмальпосуда"

ЦМБНПО «БелПром» Пром. и дата Взам инв. /

4.900-10.4.1

Лист

8

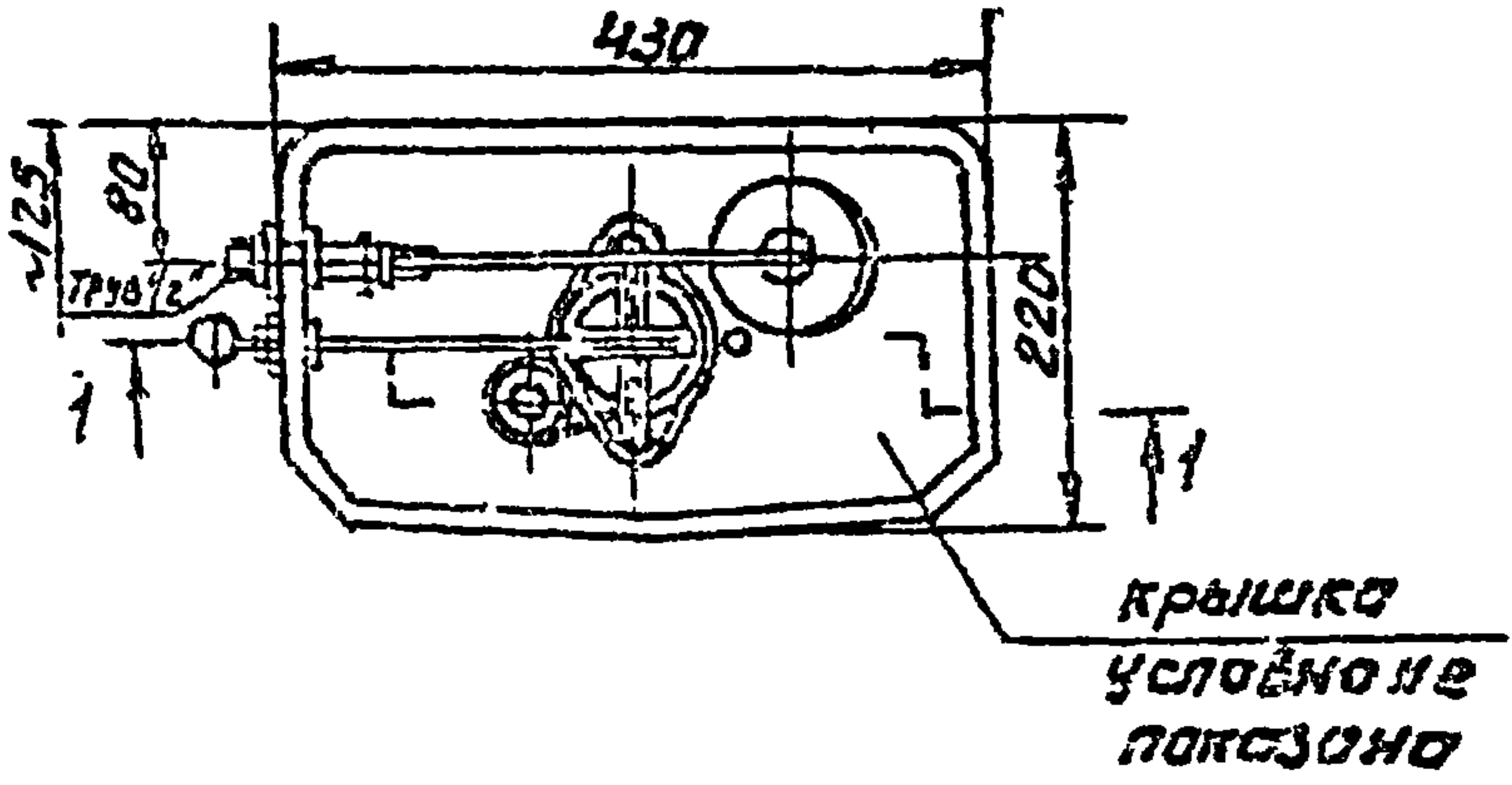
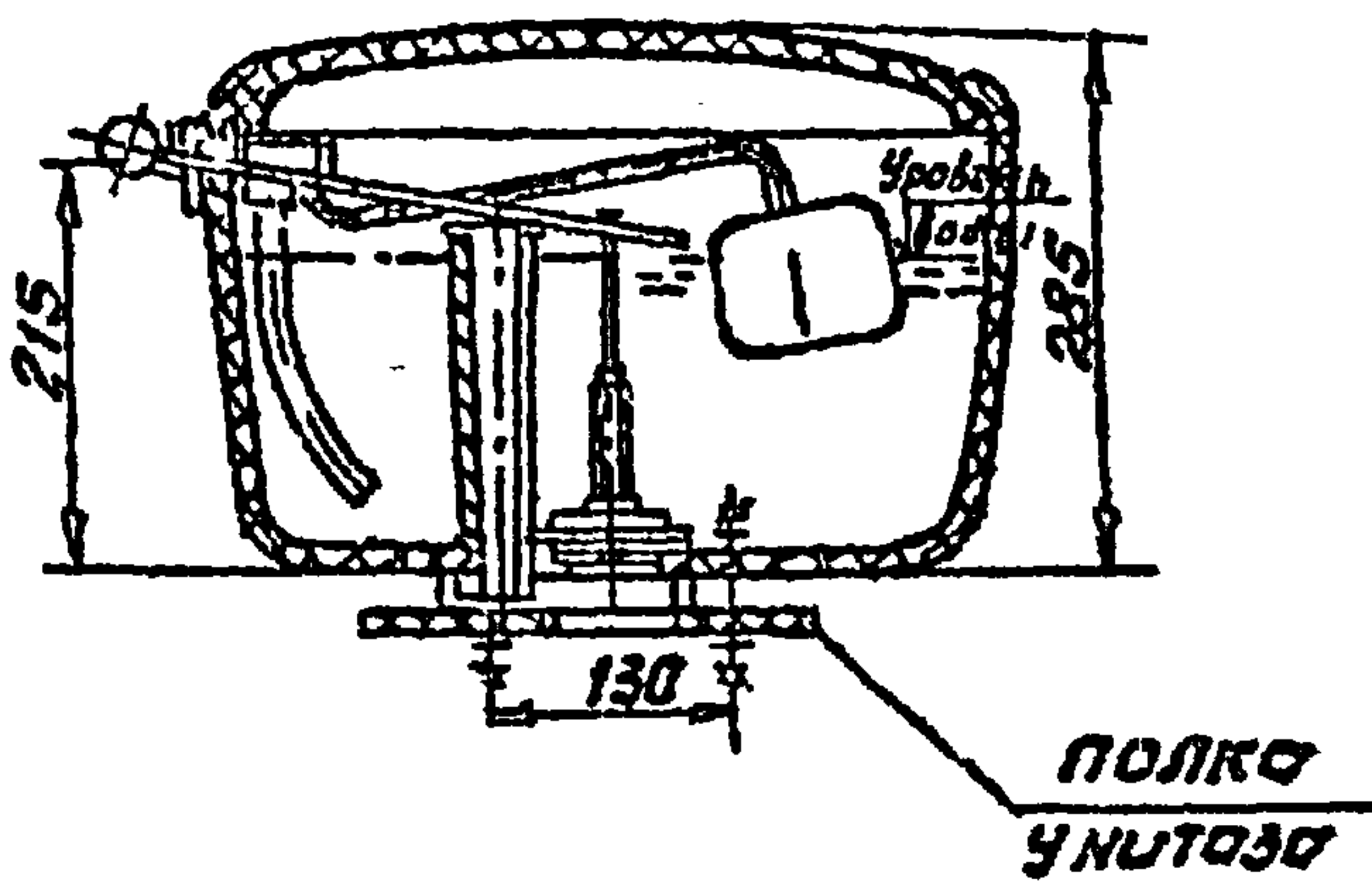
Формат А4

Бачки смывные керамические с непосредственным присоединением к унитазам.

код ОКЛ:  
49 6838 (фарфор)  
49 6835 (полусфарфор)  
49 6833 (фаянс)

Бачок смывной с боковым пуском  
(БНК-БП) по ГОСТ 214855-76

1-1



Бачок поставляется в комплекте с поплавковым клапаном, сливной арматурой, резиновыми прокладками и манжетами для присоединения их к унитазу.  
Заводы-изготовители даны на листе 11.

Серия 4.900-10 В.4

Учредитель: ЦНИИ ВНИИ  
Исполнитель: ЦНИИ ВНИИ

4.900-10.4.1 / 10  
9

ИНВ № 25514-04 10 Формат А4



**бачки смывные керамические с непосредственным  
присоединением к унитазу**

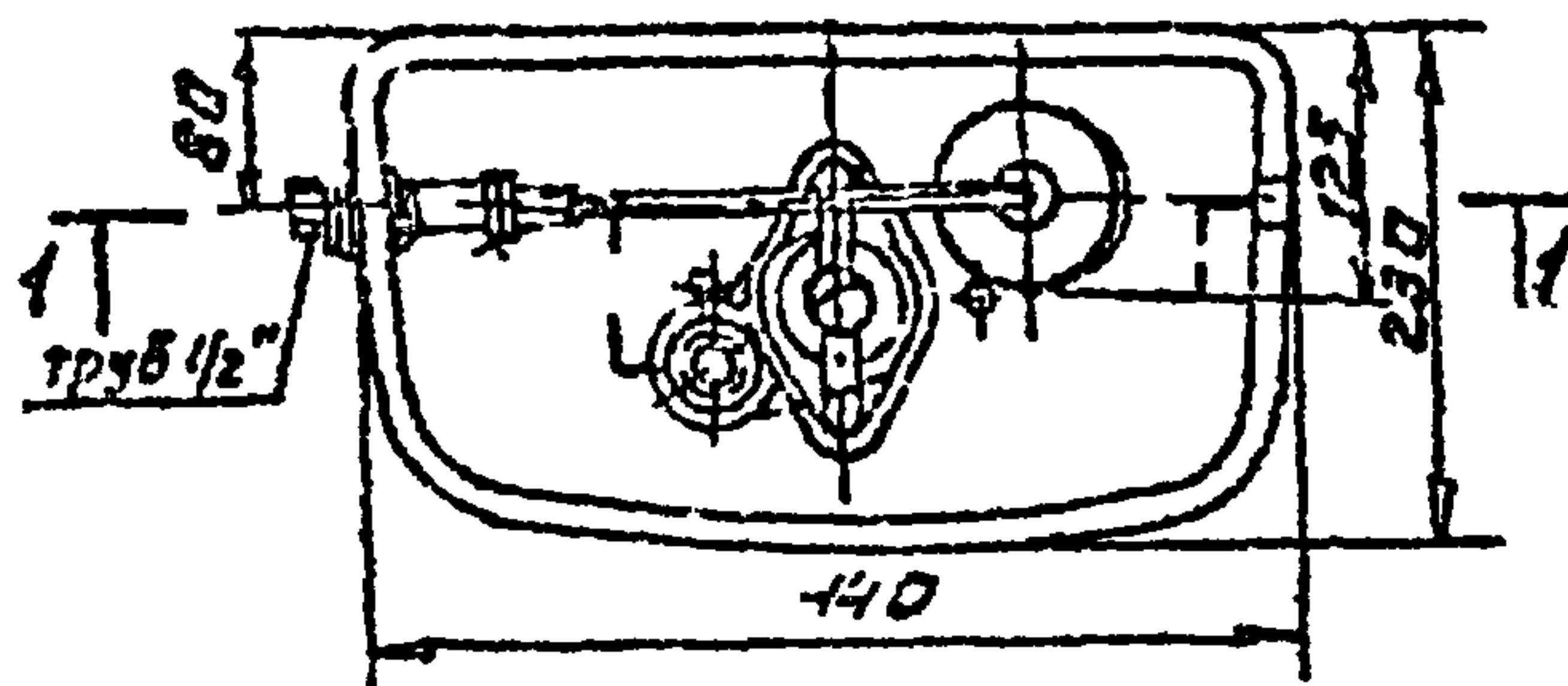
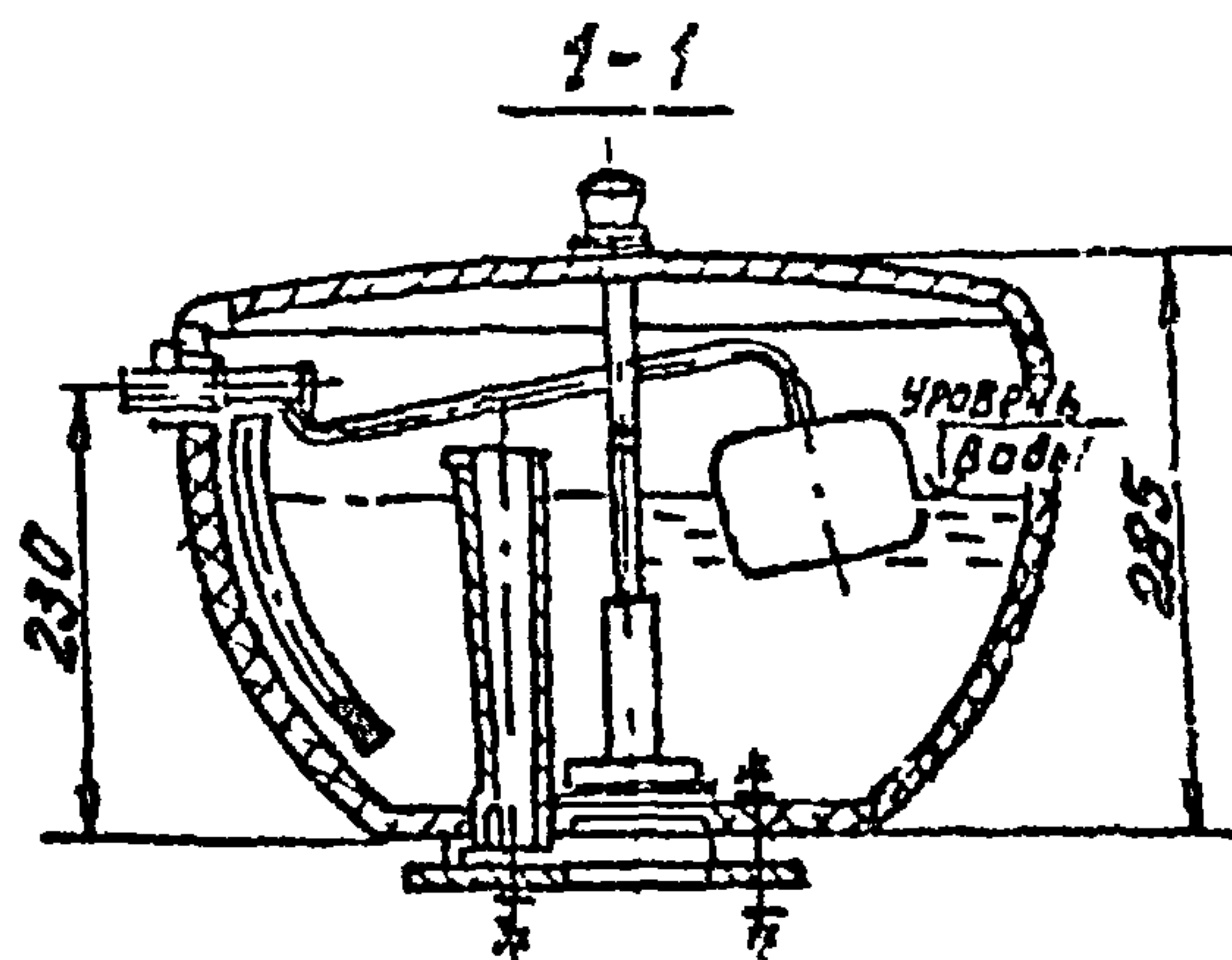
КОД ОКП:

49 6838 (фарфор)

49 6835 (полуфарфор)

49 6833 (фаянс)

**бачок смывной с верхним пуском  
(БНК-ВП) по ГОСТ 21485.4-76**



Бачки смывные предназначены для промывки унитазов, устанавливаемых в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Бачок поставляется в комплекте с поплавковым клапаном, спускной арматурой, резиновыми прокладками и манжетами для присоединения их к унитазу.

Заводы-изготовители даны на листе 11.

4.900-10.4.1

Лист

10

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

УниВНпол.1100р.и.д.ста.ВЗМ.УМБН

Перечень заводов-изготовителей бачков  
смывных по ГОСТ 21485 4(5)-76

	Наименование завода-изготовителя	Марка бачка
1.	Ангарский керамический завод г Ангарск Иркутской области	БНК-ВП
2	Бакинский комбинат асбестоцементных и керамических изделий. г Баку, Московский проспект, 117	БНК-ВП
3	Кировский завод строительного фарфора г. Киров Калужский обл	БНК-ВП
4.	Куйбышевский завод „Стройфарфор“ г Куйбышев областной ст Смышляевка	БНК-ВП
5	Ленинградский завод „Стройфарфор“ г. Ленинград, Южное шоссе, 49	БНК-ВП
6	Лобненский ордена „Знак почёта“ завод строительного фарфора им Крупской. г. Лобня Московской обл., Силикатная ул, 2	БНК-ВП БНК-БП
7.	Свердловский завод керамических изделий г. Свердловск ГСГ-529	БНК-ВП БНК-БП
8	Смоленский комбинат строительных материалов г. Смоленск-34, микрорайон Гнездово	БНК-ВП
9.	Славянский ордена Трудового Красного Знамени керамический комбинат г. Славянск Донецкой обл., ул Карла Маркса, 77	БНК-ВП БНК-БП
10	Тбилисский керамический комбинат им. 60-летия СССР г Тбилиси, Московский проспект, 13	БНК-ВП
11.	Славутский завод „Стройфарфор“ им XXV съезда КПСС г Славута Хмельницкой обл., ул Дзержинского, 122	БНК-ВП

Конструкция смывных бачков допускает возможность  
установки поплавковых клапанов с левой или с правой  
стороны.

4.900-10. 4. 1

ЛИСТ

11

ИНВ № 25511-04 11 формат А4

Серия 4 900 10 В 4

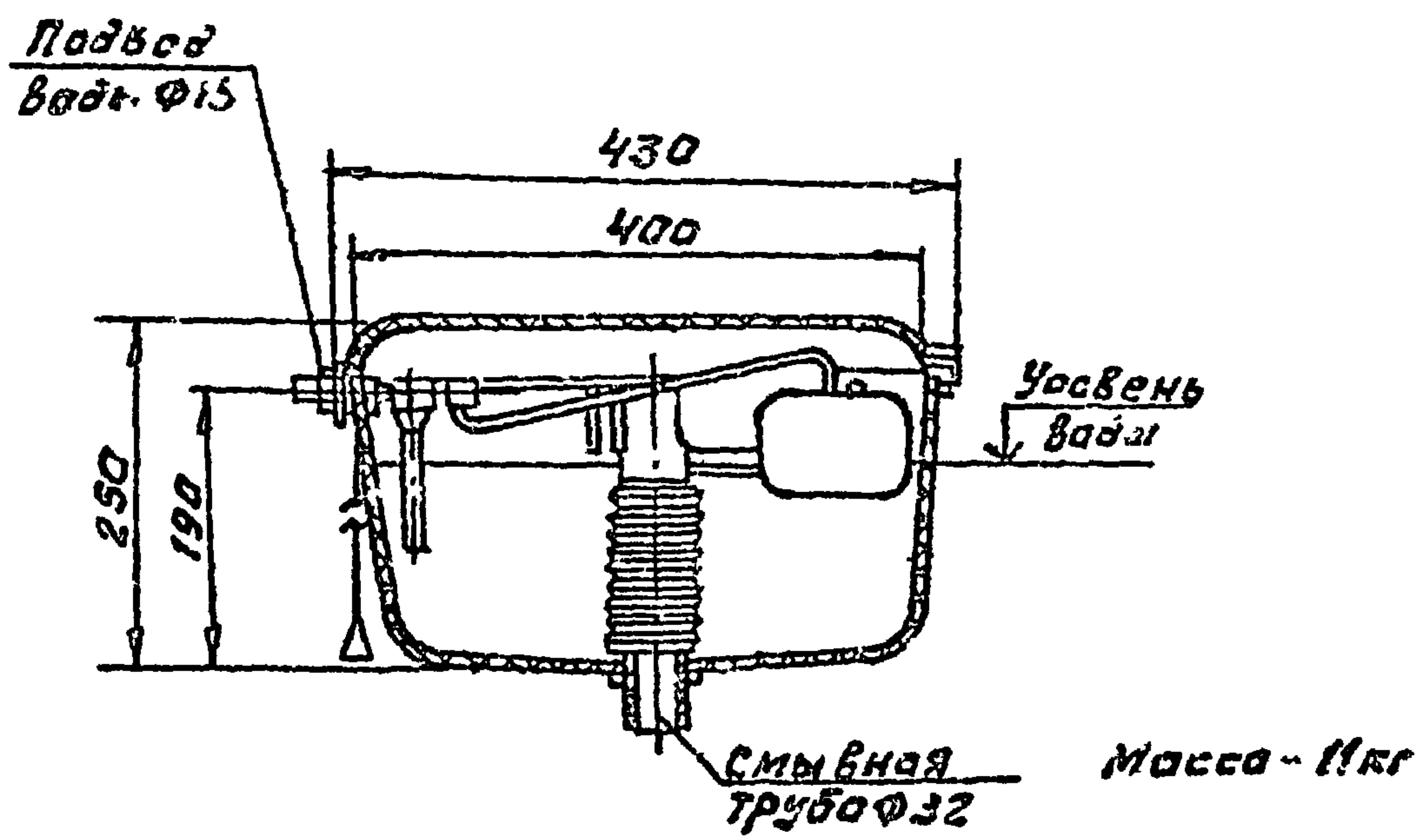
Инв. № подл. Подп и дата Взам инв №



Серия 4.900-10 В.4

**Бочок смывной чугунный высoka-  
распологаемый с гибким сифоном по  
ТУ 21-26-337-86**

КОД ОКП 49 4811



**Материал:** корпус - серый чугун, клапан - латунь, сифон - пластмасса.

**Изготовители:** Слуцкий завод, Эмальзавода \*

г. Слуцк, Минская обл.

Комсомольская, 111.

\* Любэжонский чугунолитейный завод  
пос. Любохна, Брянская обл.

Ширина бочки - 200 мм

\*Завод выпускает также бочки с колескообразным чугунным сифоном в экспортном исполнении. Бочки смывные высokaраспологаемые предназначены для промывки керамических унитазов и чугунных напольных чаш, устанавливаемых в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Центральное Подписное Издательство

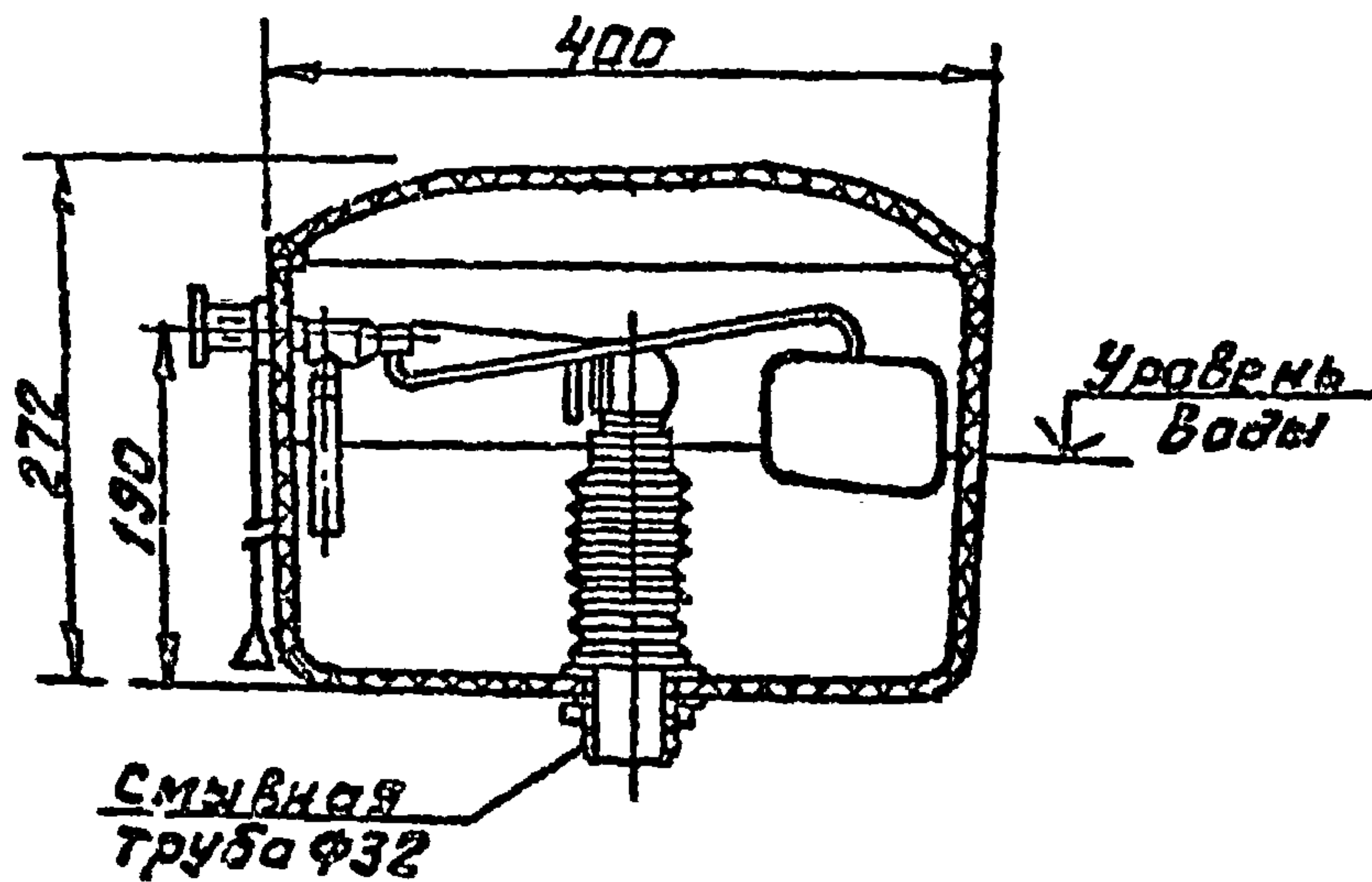
4.900-10.4.1

Лист  
12

Формат А4

Бачок смывной керамический высоко-  
располагаемый с гибким сифоном по  
ТУ 21-РСФСР-75-87

код ОКП  
49 4818 (фарфор)  
49 4815 (полуфарфор)



Масса - 10 кг.

Материал: корпус - фарфор, полуфарфор;  
сливная арматура, сифон и плавковый клапан - полиэтилен  
Ширина бачка - 220 мм.

Изготовители:

Кировский завод строительного фарфора  
г. Киров, Кировская обл.

Славутский завод "Стройфарфор" им. ХХУ завода КПСС  
г. Славута, Хмельницкая обл. ул. Дзержинского, 122.  
(ТУ 21-25-148-76)

СЕРИЯ 4.900-10 В 4

4.900-10 В 4

Лист  
13

УНВ № 255-11-04 12 формат А4

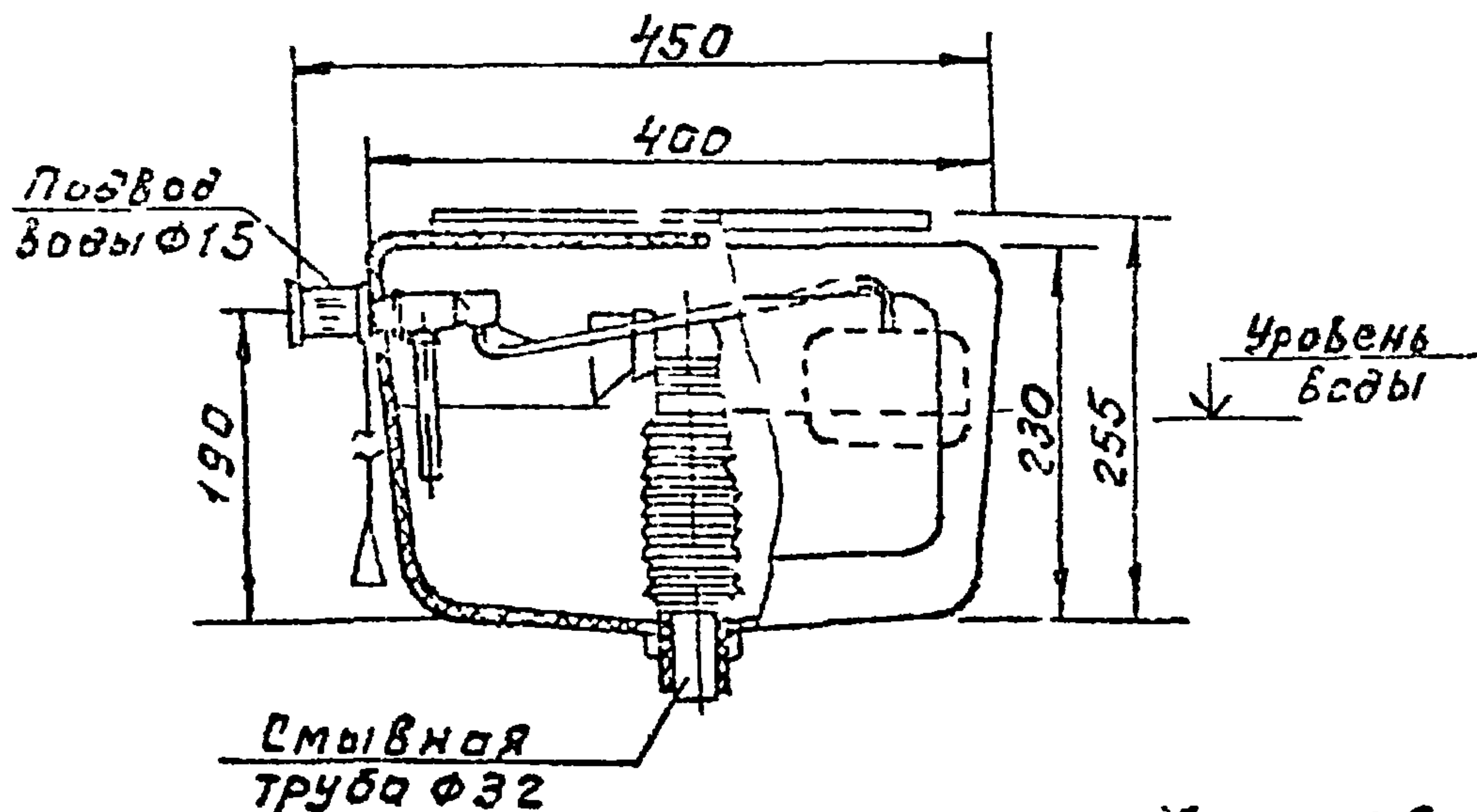


Серия 4 900-10 В.4

Бачок смывной пластмассовой высоко-  
расположенной, "Срнеж" с гибким сифоном

по ТУ 21-26-145-76

КОД ОКП 49 4816



Масса - 1,6 кг.

Корпус, водосливная арматура с гибким сифоном, поплавковый клапан изготавливаются из полиэтилена. Ширина бачка - 204 мм. Клапан поплавковый выполняется по гост-31425.1-76.

Изготовитель: Солнечногорский завод полимерных изделий,  
141500 г. Солнечногорск, Московская обл.,  
ул. Тельнова, 5

Шкала под 11000. и дата 03.08.1976

4.900-10 В.4

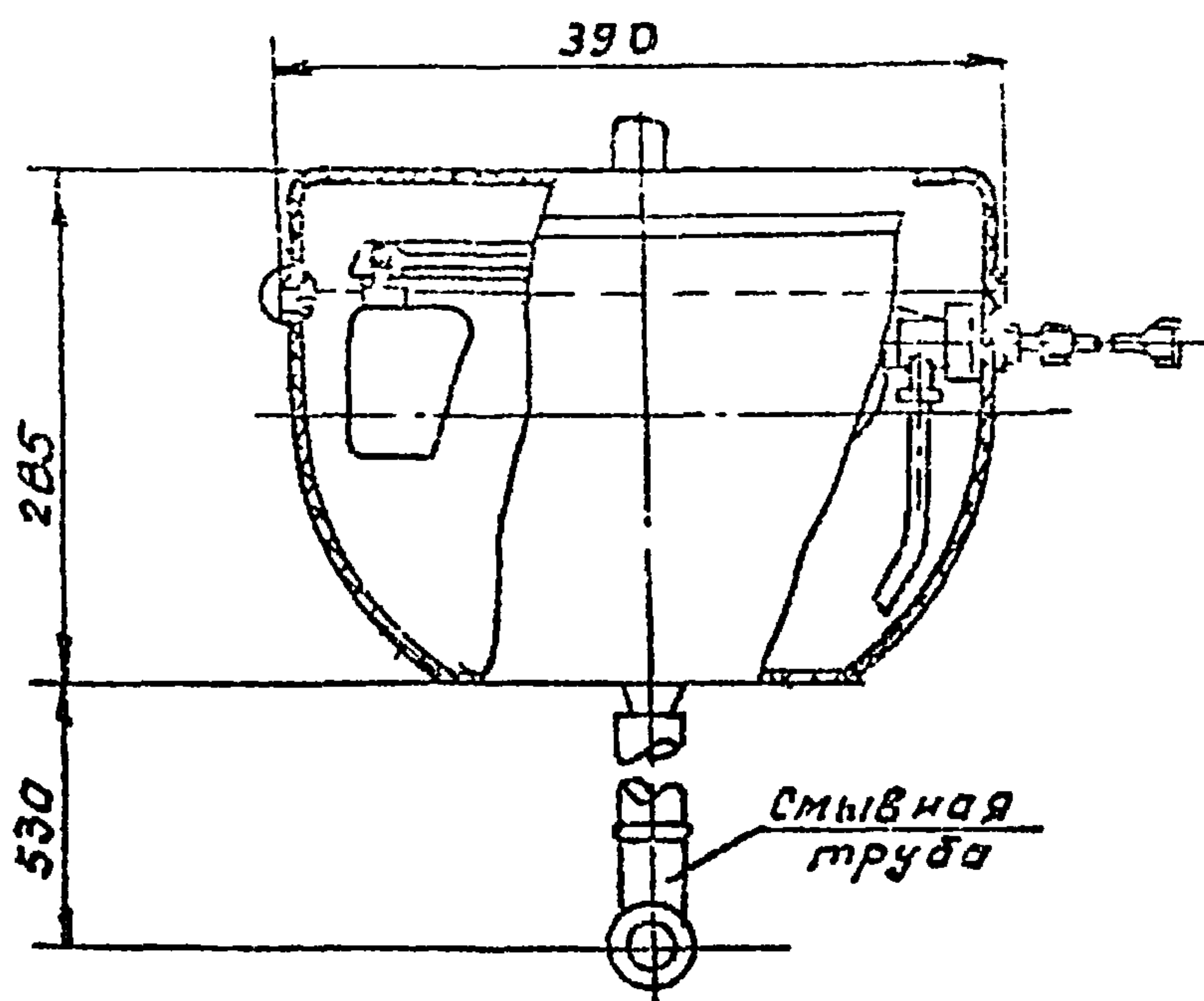
Лист

14

Формат А4

Бачок смывной пластмассовый средне-  
расположенный с полоккообразным  
сифоном по ТУ 21-26-150-76

код ОКП 494825



Материал: корпус и крышка - полипропилен; остальные детали - полиэтилен низкой и высокой плотности. Ширина бачка - 192 мм. Бачки смывные среднерасположенные предназначены для промывки керамических унитазов и чугунных напольных чаш, устанавливаемых в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Изготовитель: Винogradовский завод пластмассовых санитарно-технических изделий,  
г. Винogradов, Закарпатская обл.,  
ул. Лейзмана, 27

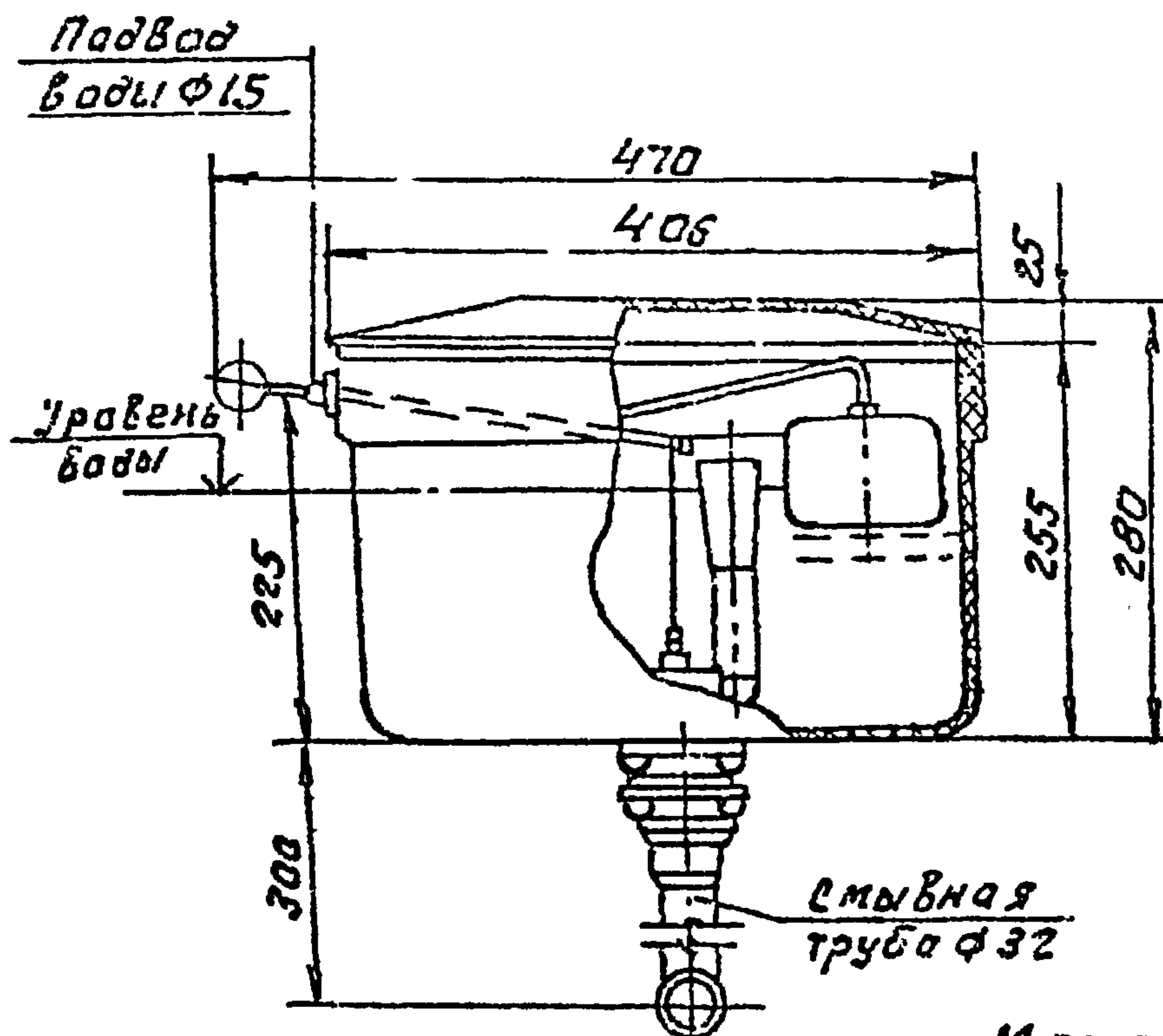


СЕРИЯ 4.900-10 84

Бачка емлйной пластмассовой средне-  
распологаемой с донным клапаном.

по ТУ 21-26-320-85

КОД ОКП 494826



Масса - 2,44 кг.

Материал: корпус и арматура - полиэтилен,  
крышка - ударопрочный полистирол.

Ширина бачка - 222 мм.

Изготовитель: Саурешский комбинат строительных  
материалов Филиал №2.  
228000 г. Дзр, Латвийская ССР,  
ул. Карьера, 1

Комбинат выпускает также низкораспологаемые  
пластмассовые бачки по ТУ 21-25-320-85 со смывной  
трубой длиной 110 мм от дна бачка, до оси входного  
патрубка унитаза.

4.900-10.4.1

Лист

16

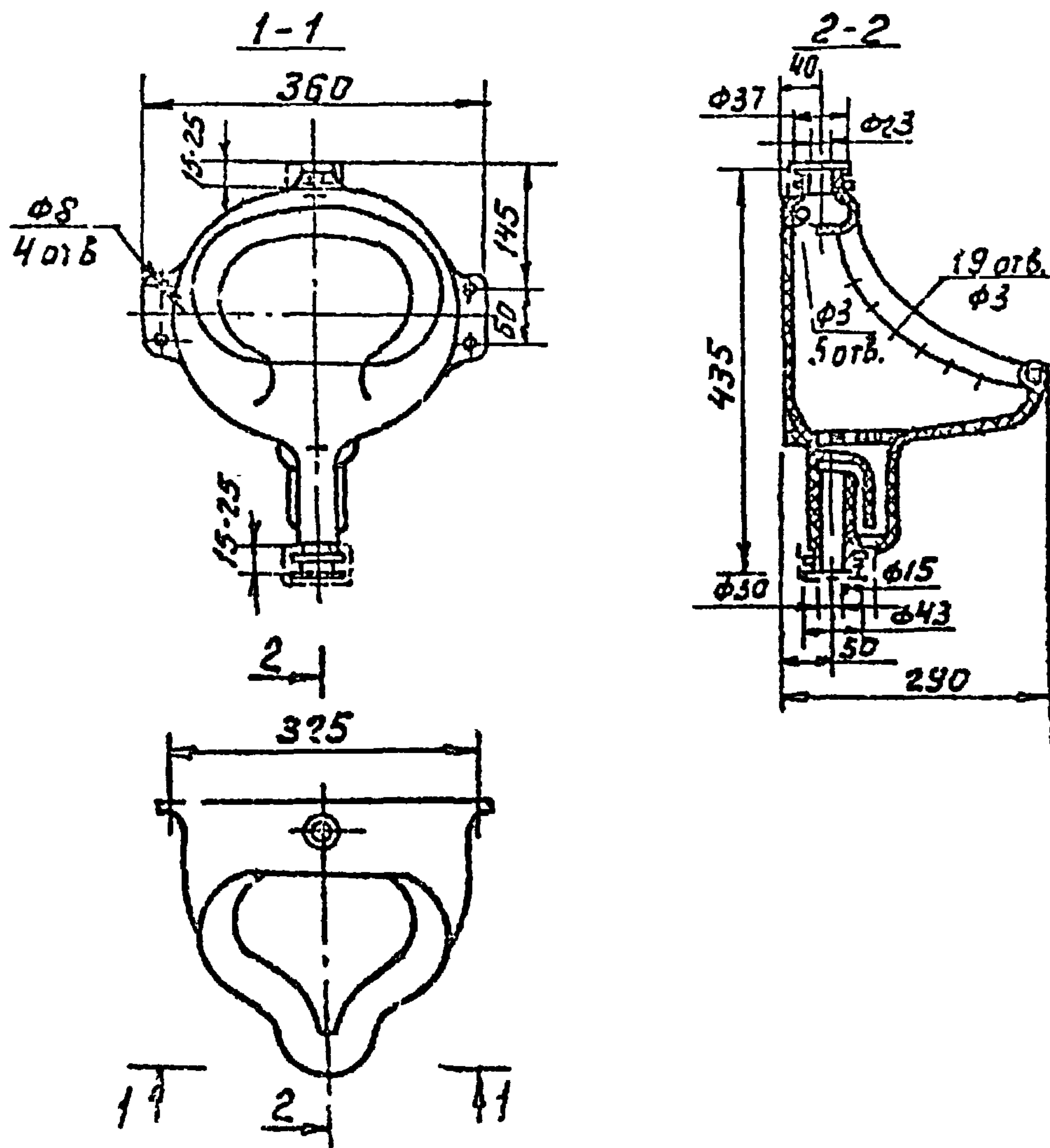
Формат А4

СЕРИЯ 4 900-10 В4

Писсуары настенные керамические  
по ГОСТ 755-85

КОД ОКП 49 6718 (фррфрр)

Писсуар с цельноотлитым сифоном  
(ПС-1)



Писсуар настенный керамический предназначен для  
установки в санитарных узлах общественных и производ-  
ственных зданий.  
Заводы-изготовители даны на листе 19

Исполнитель	Проверено	Дизайнер



СЕРИЯ 4.900-10 В 4

# Писсуары настенные керамические по ГОСТ 755-85

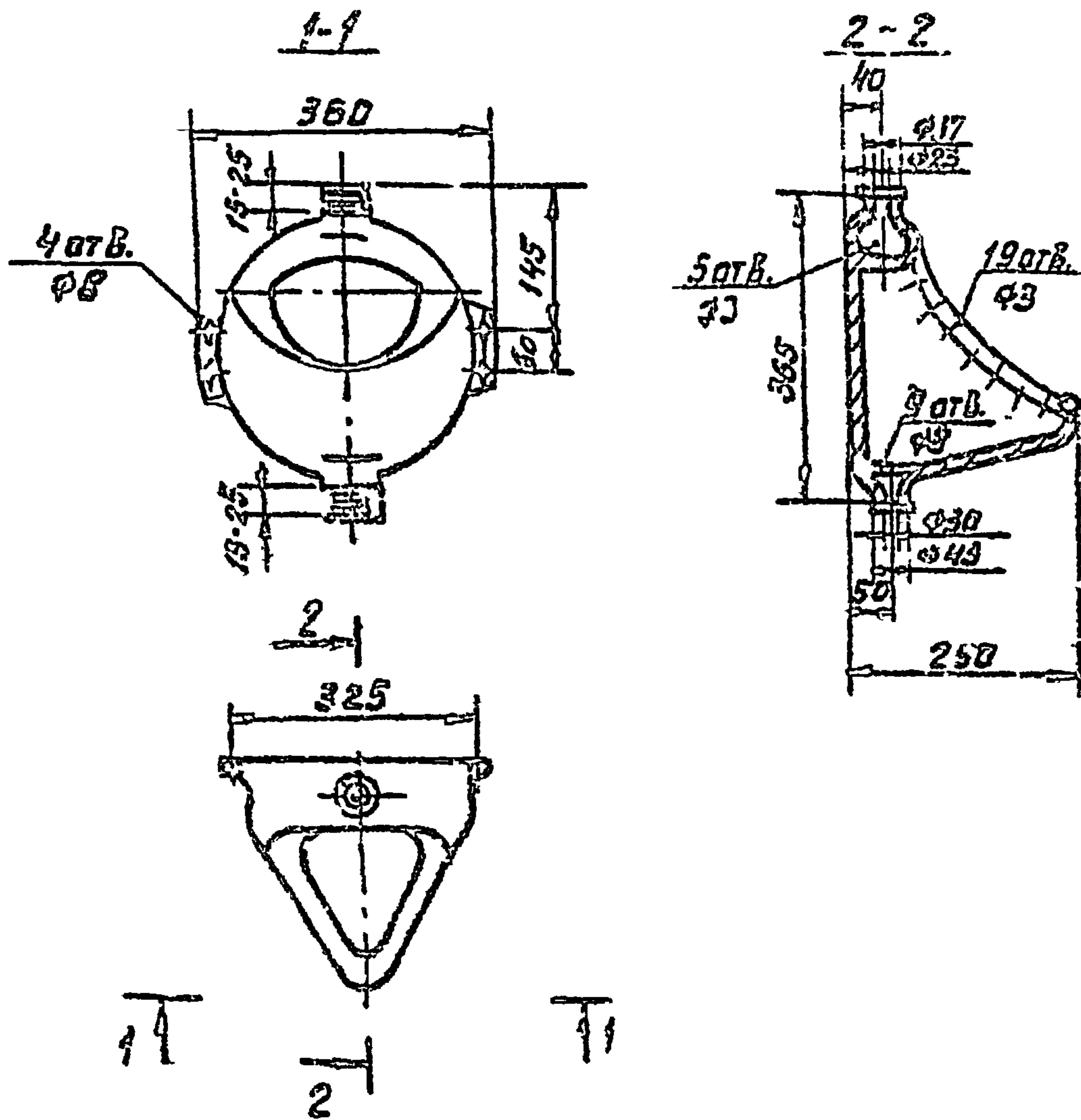
КДЛ ОКЛ

49 6718 (фарфор)

49 6715 (полуфарфор)

49 6713 (фаянс)

## Писсуар без цельноотлитого сиденья (П)



Заводы-изготовители даны на листе 19.

4.900-10 В 4.1

Лист  
28

Формат А4

Листовой заводской номер

Перечень заводов-изготовителей писсуаров  
ластенных керамических по ГОСТ 755-85

Наименование завода-изготовителя	Номенклатура писсуаров
Лобненский ордена „Знак почета“ завод строительного фарфора им. Н.К.Крупской г. Лобня Московской обл., Силкатная ул., 2.	Писсуары с цельноотлитыми керамическими сифонами (ПС-1) и без сифона (П)
Ленинградский завод „Стройфарфор“ 192241 г. Ленинград, Южное шоссе, 149	
Куйбышевский завод „Стройфарфор“ г. Куйбышев областной ст. Смешляевка	Писсуары без цельноотлитых керамических сифонов (П)
Славянский ордена Трудового Красного Знамени керамический комбинат 343200 г. Славянск Донецкой обл., ул. К.Маркса, 77	
Славутский завод „Стройфарфор им. XXV съезда КПСС“ г. Славута Хмель- ницкой обл. ул. Дзержинского, 122	
Ангарский керамический завод 665809 г. Ангарск	
Кировский завод строительного фарфора 249 420 г. Киров Калужской обл.	

Писсуары поставляются по требованию потребителя комплектно с ручными писсуарными кранами и четырьмя дюрпами с никелированными головками для крепления их к стене.

Писсуары с цельноотлитыми сифонами поставляются с установленными в сифонах пробками латунными или пластмассовыми.

Писсуары без цельноотлитых сифонов комплектуются сифонами чугунными двухоборотными.

4.900-85. 4.1

ЛНБ  
19

ЛНБ № 25511-04 15

Формат: А4

Серия 4.900-10 В.4

ВЗАМ И НВ А

ПОДП. И ДАТА

И НВ ПОДАТ



Стр. 4.900-10 в. 4

### Умывальники керамические по ГОСТ 23799-85.

Умывальники изготавливаются четырех типов:  
полукруглые, овальные, прямоугольные и трапециевидные.

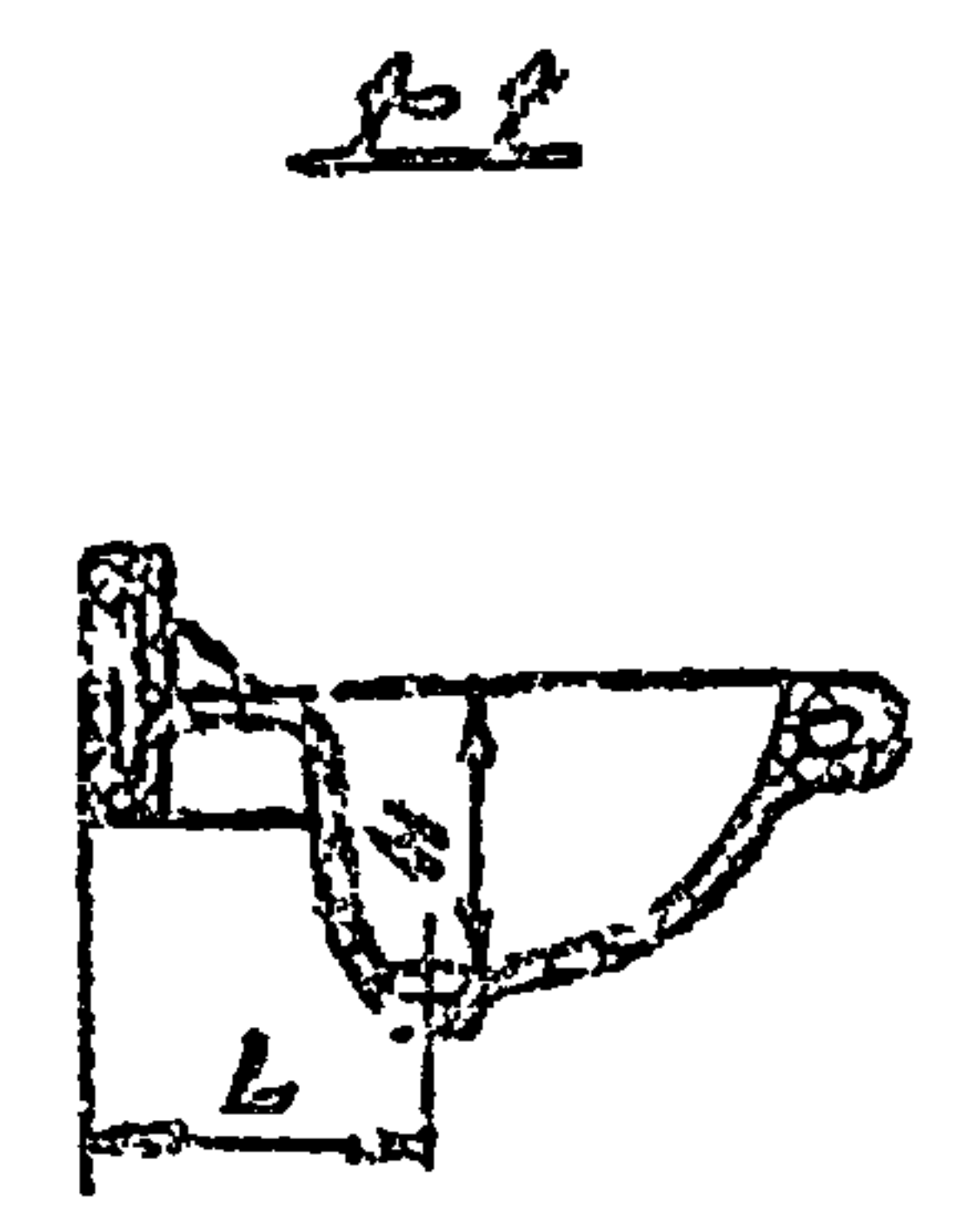
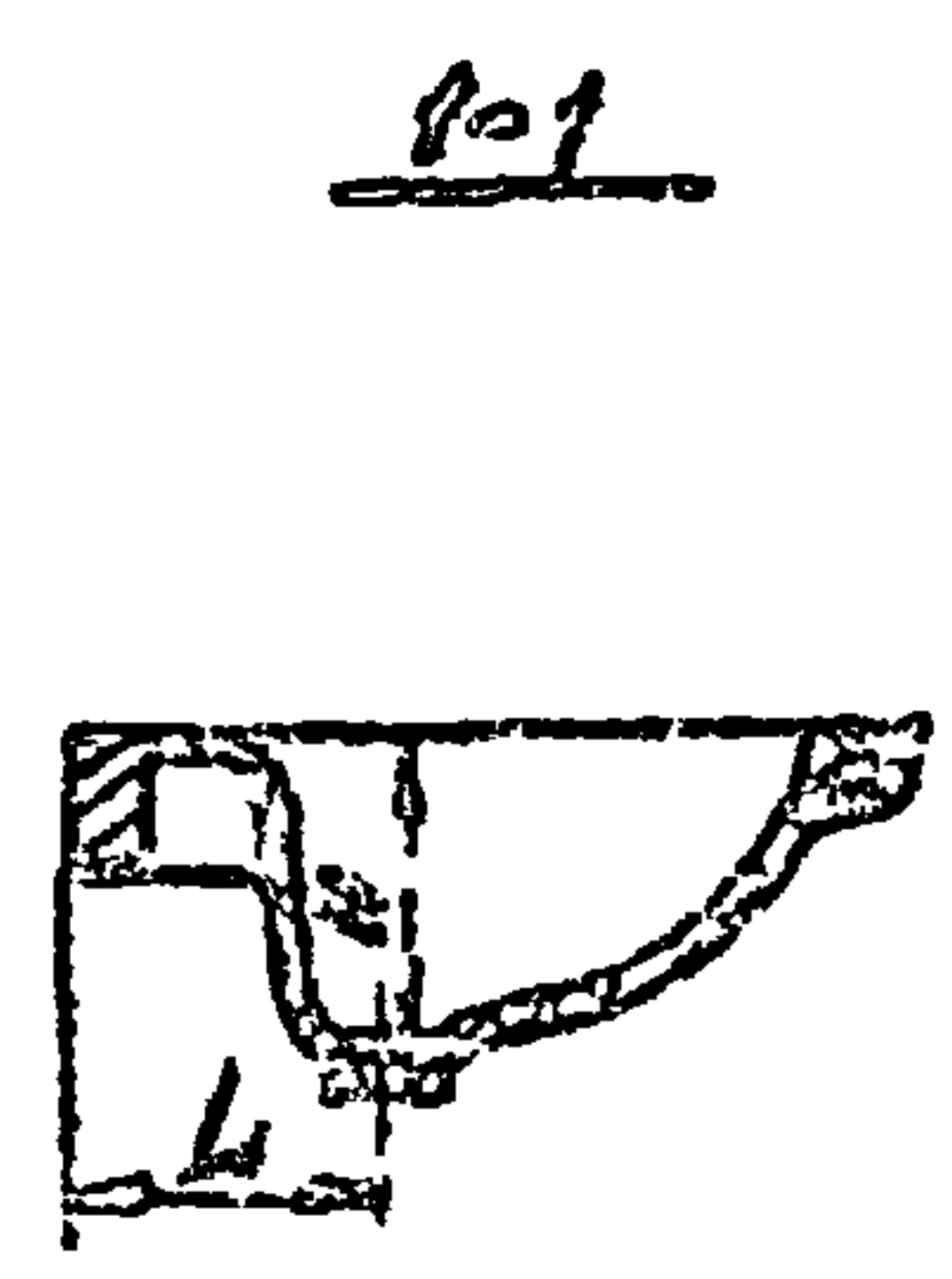
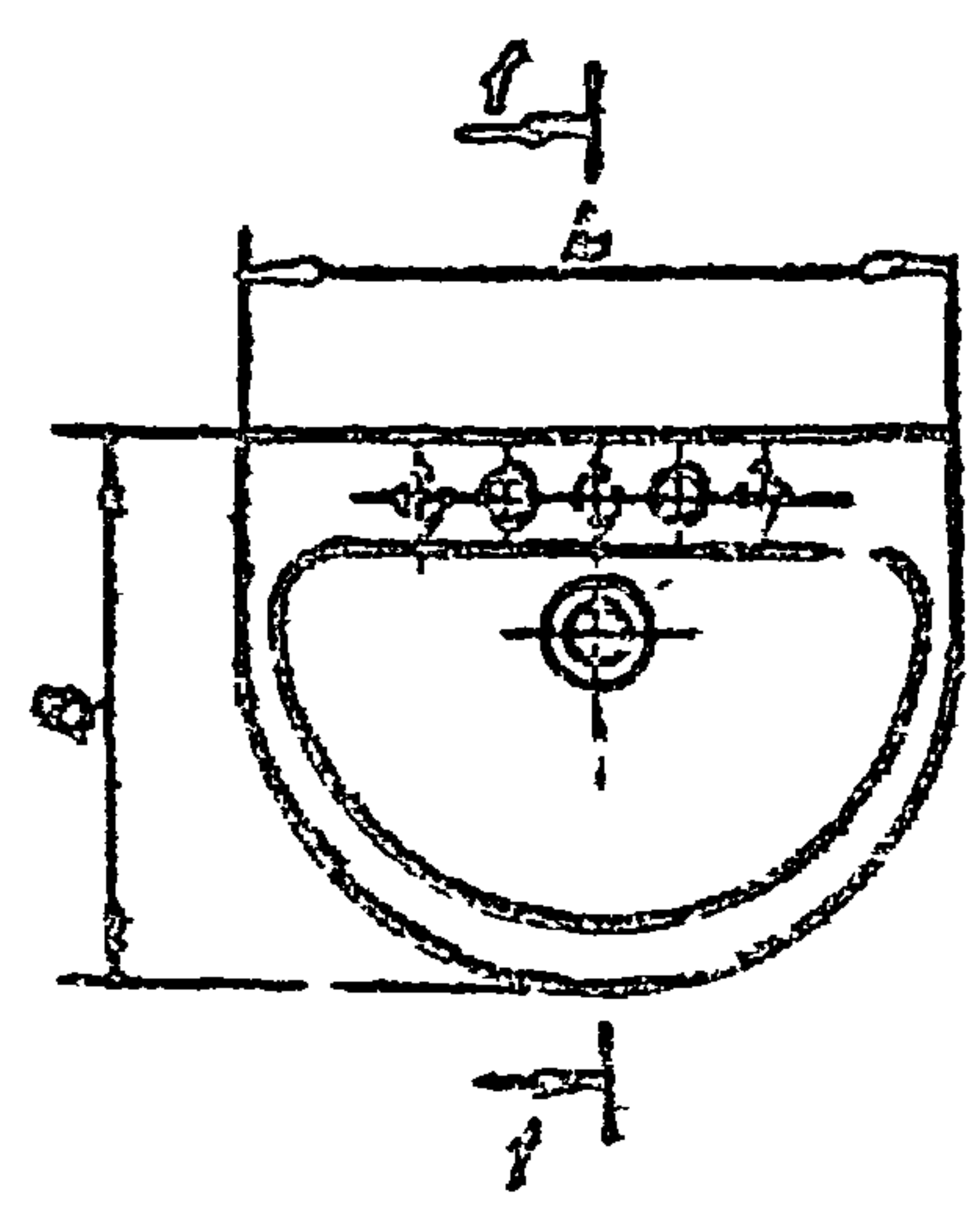
В соответствии с основными размерами умывальники  
выпускаются трех величин.

Величина умывальника	Длина L, мм	Ширина B, мм	Глубина чаши H, мм, не менее
Первая	400-500	300	135
Вторая	350	420	150
Третья	600	480	150

Умывальник  
полукруглый  
Ум ПР

Умывальник  
без спинки

Умывальники  
со спинкой



Полукруглые умывальники трапециевидные. выпускаются первой и второй величины.

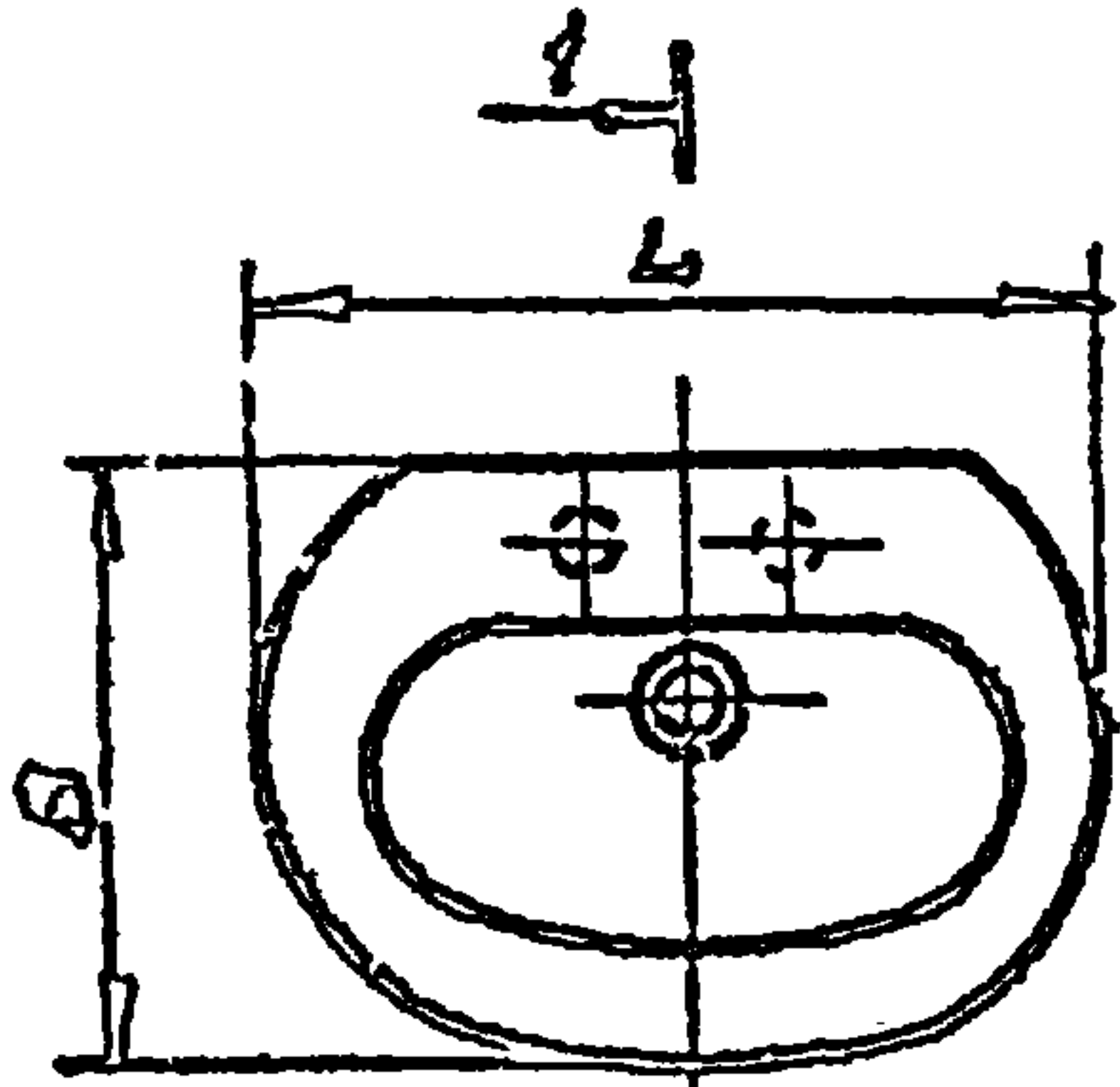
Заводы-изготовители и коды ОКП даны на листе 23.

Умывальник  
Полоз и др. ст.  
Умывальник

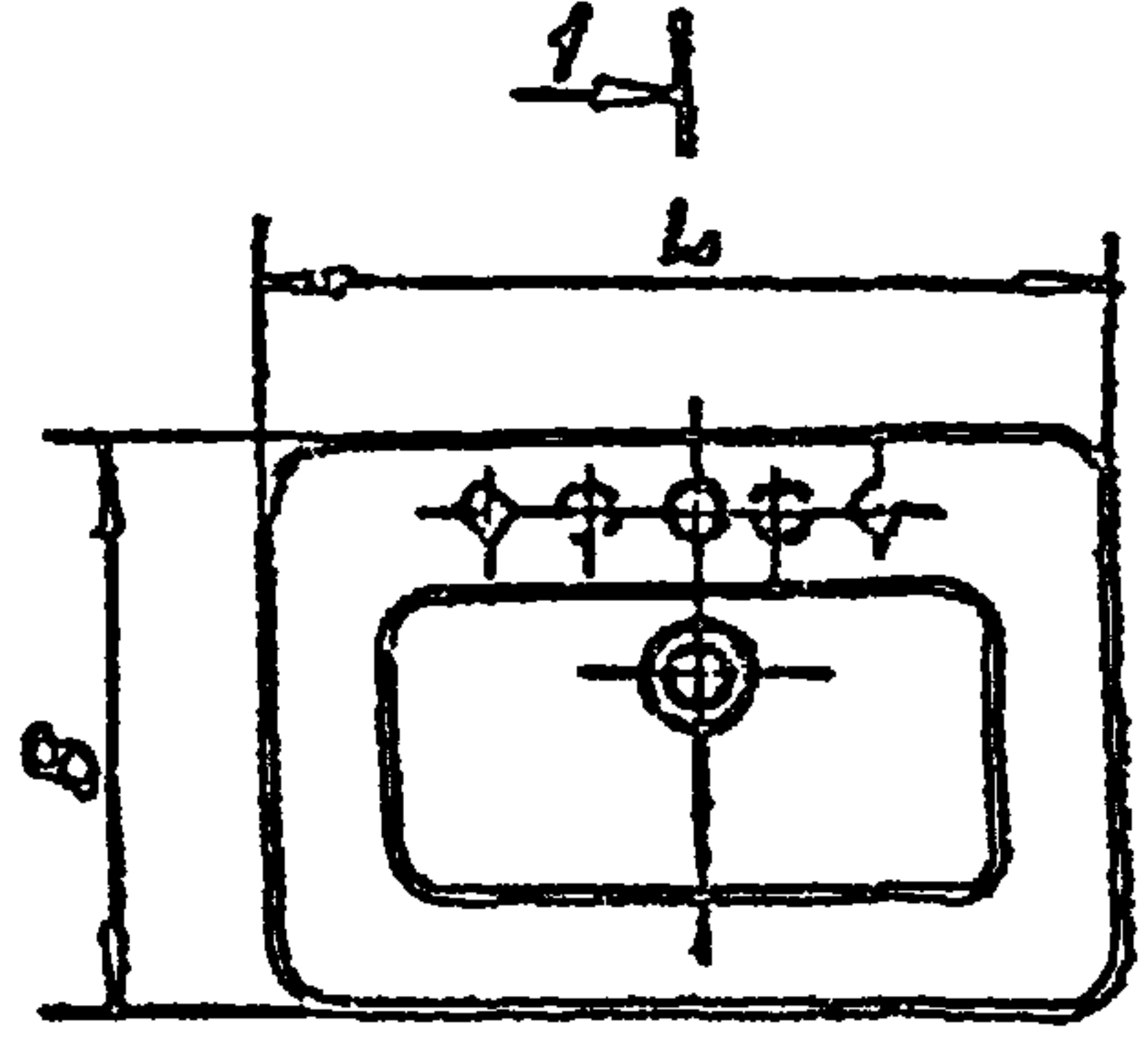
### Умывальники керамические по ГОСТ 23759-83

Серия 4.900-10 В.Н.

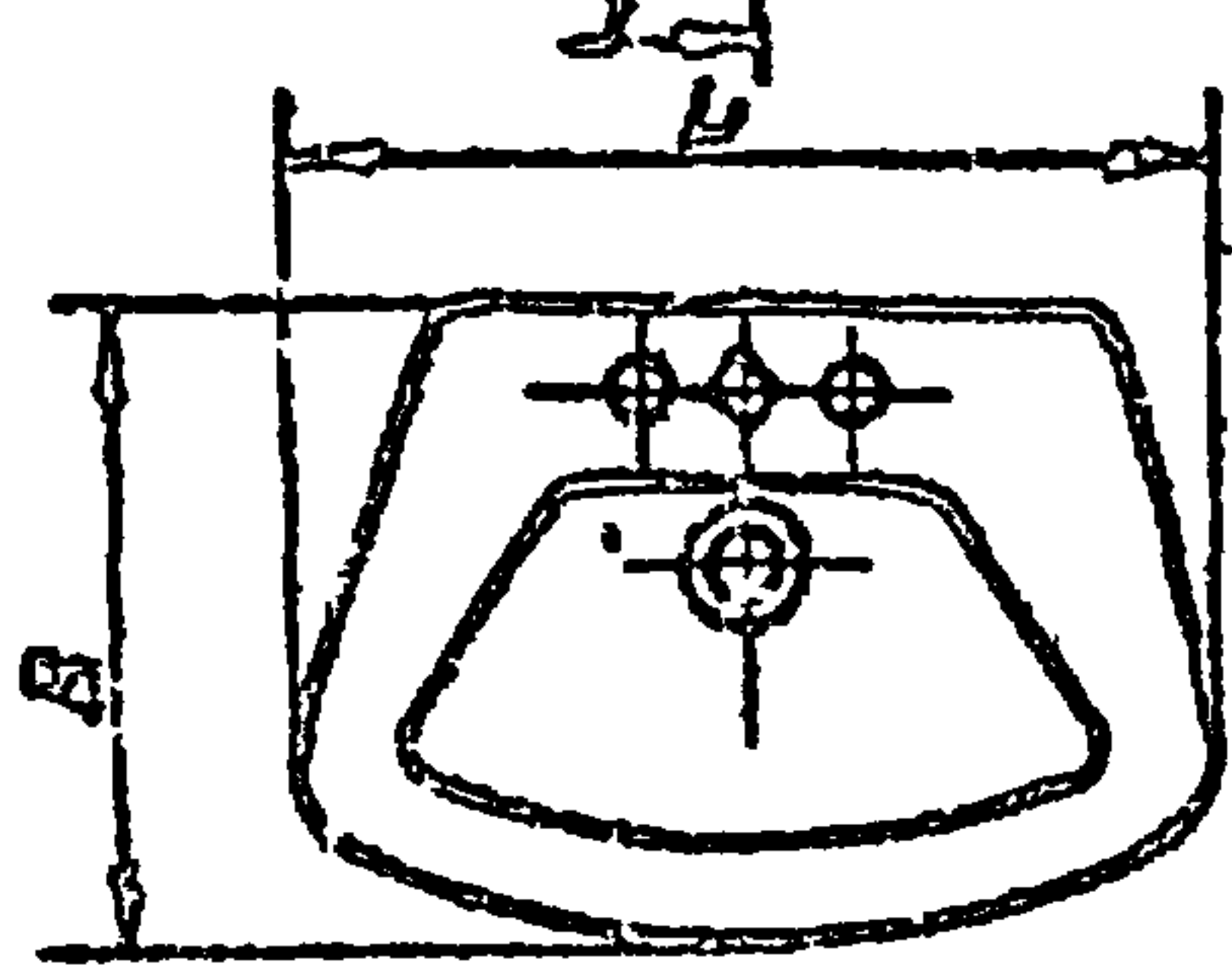
Умывальник овальный со  
скрытыми установочными  
поверхностями УМ ОВ



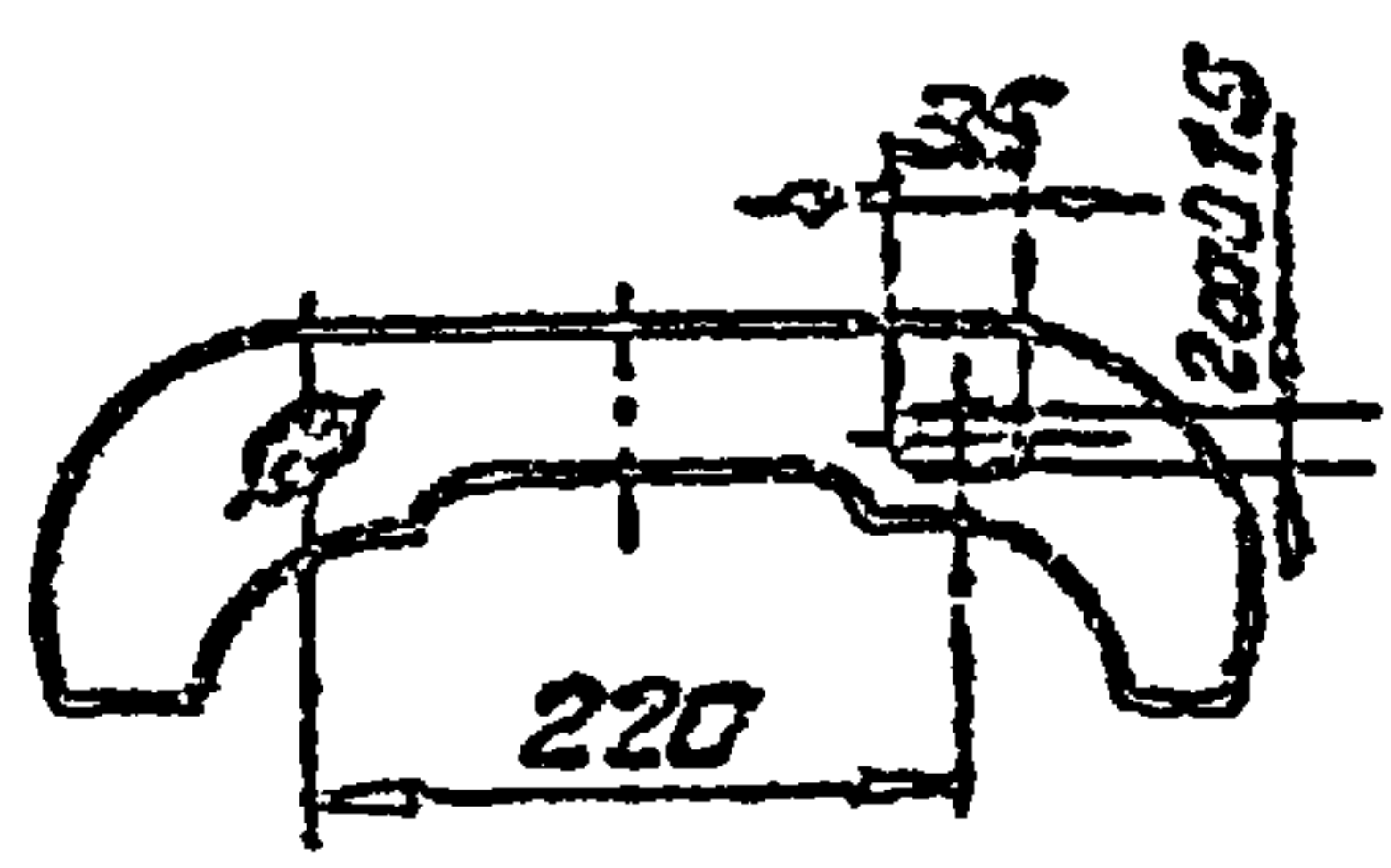
Умывальник  
прямоугольный  
УМ ПР



Умывальник  
трапециевидный УМ ТР

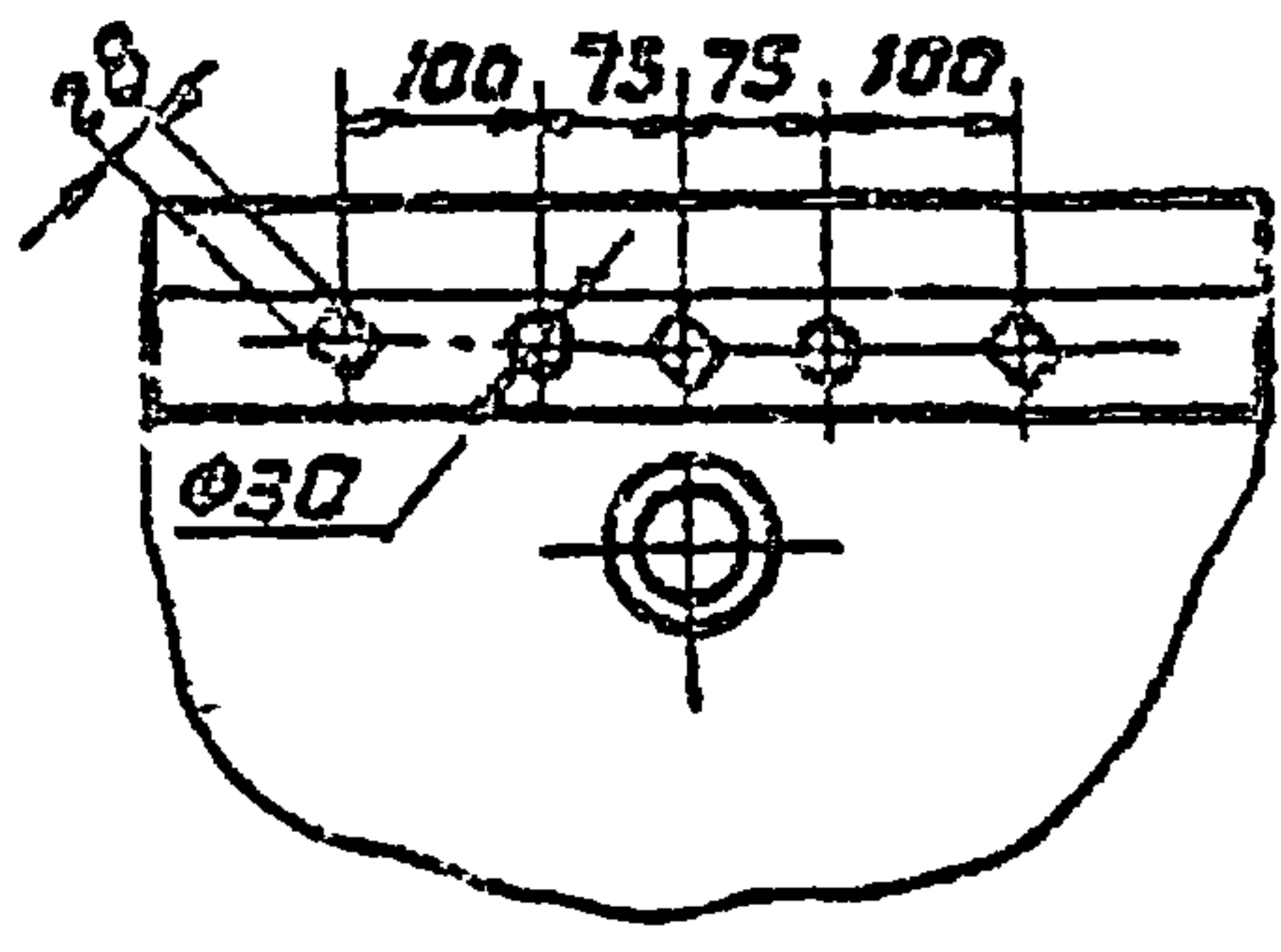


Установочная  
поверхность



Разрезы 1-1 смотрите на  
листе 20.

Расположение отверстий в полочках  
умывальников для установки водоразборной арматуры



Исполнение, лист и дата

И.В.Н.В.

4.900-10.41

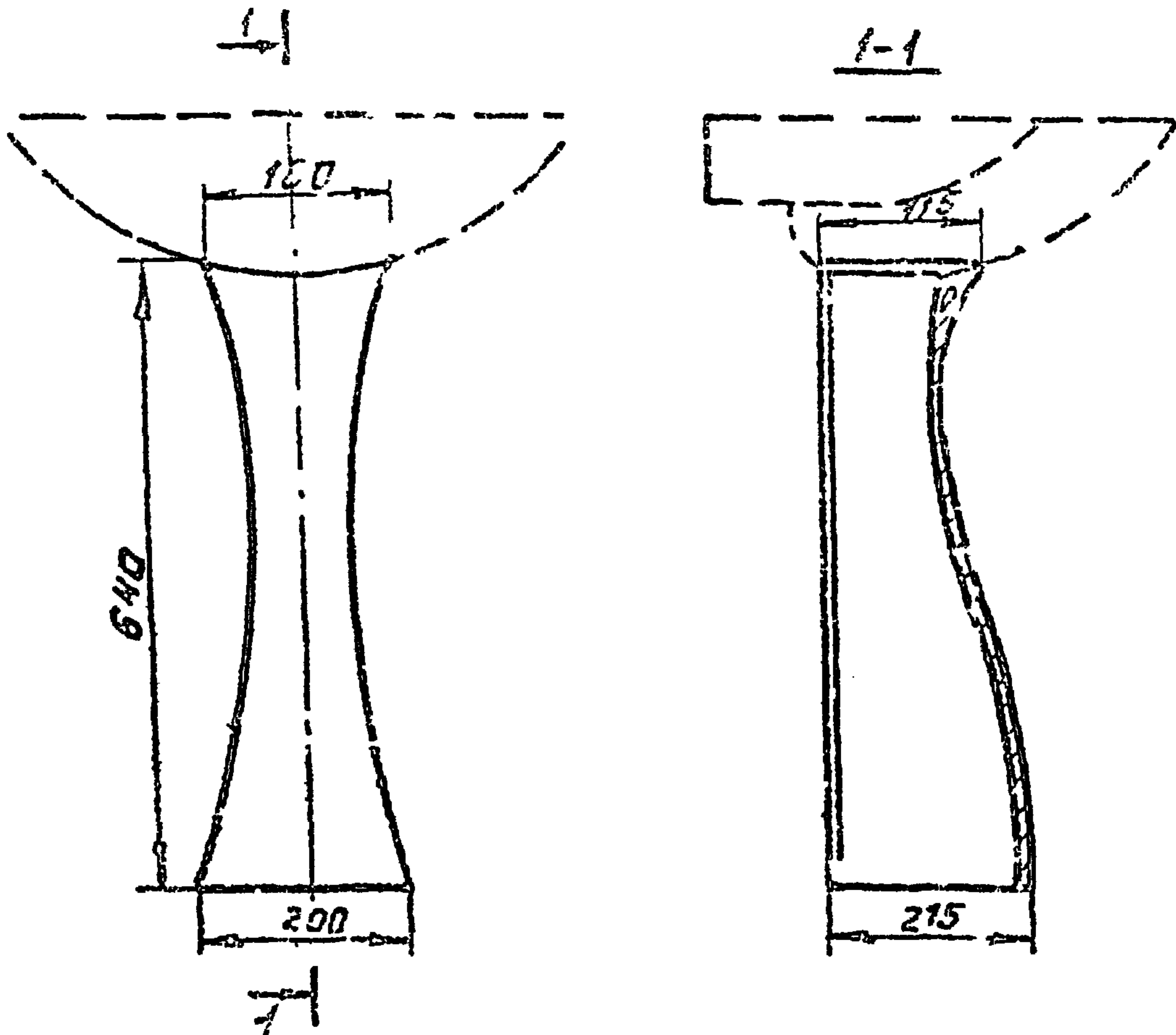
Лист  
21

И.В.Н.В. 25511-04 16 Формат А4



# Умывальники керамические по ГОСТ 23759-85

## Пьедестал керамический для умывальников



Умывальники на пьедесталах предназначены для установки в санузлах зданий повышенной комфортности и поставляются по соглашению изготовителя с потребителем.

Изготовитель: Лобненский завод специального фарфора ЦК Н.К. Крупской; Славутский завод «Струфарфор» им. XXV съезда КПСС. г. Славута, Хмельницкая обл. ул. Дзержинская 122

СЕРИЯ Ч. 900-10 В.4

ИЗВ. ПОСЛ.	ПОСЛ. И ДАТА	ВЗАТ. ИМБН
------------	--------------	------------

Ч. 900-10 Ч.1

Лист
22

Формат А4

## Перечень заводов-изготовителей умывальников керамических

СЕРИЯ 4 900-10 44

Заводы-изготовители	Умывальники								
	Прямые угловые			Полукруглые			Овальные		
	Величина умывальника								
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
Славутский завод „Стройфарфор“ им XIV съезда КПСС									Умбс
Кировский завод строительного фарфора	Умбс								Умбс
Лобненский ордена „Знак Почета“ завод строительного фарфора им НК Крупской			Умбс		Умбс				Умбс Умбс
Куйбышевский завод „Стройфарфор“			Умбс						Умбс
* Ленинградский завод „Стройфарфор“	Умбс		Умбс						Умбс Ум
Ангарский механический завод									Умбс Умбс
Славянский ордена Трудового Красного Знамени Керамический комбинат	Умс	Умс	Умс						
Армавирский комбинат строиматериалов		Умбс							
Кыштымский графит-каолиновый комбинат									Умс
Свердловский завод керамических изделий		Умбс							
Волгоградский керамический завод					Умбс				Умбс
Тбилисский керамический комбинат им 50 летия СССР					Умбс				
Смоленский комбинат строительных материалов					Умбс				
Львовский керамический завод					Умбс				Умбс

Умывальник трапециевидный УмТрЗбс на пьедестале выпускается Лобненским ордена „Знак Почета“ заводом строительного фарфора им. Н.К. Крупской, а умывальник УмТр2бс на пьедестале Львовским керамическим заводом.

\* Завод выпускает овальный умывальник на пьедестале УмОвЗбс

Имеются подл. и др. взым инв. №



УМЫВАЛЬНИКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ  
по ГОСТ 23759-85

Прямоугольные и овальные умывальники выпускаются промышленностью первой, второй и третьей величины, а трапециевидные только третьей величины.

В полочках умывальников должны быть отверстия для установки водоразборной арматуры.

Количество и место расположения отверстий должны быть оговорены в заказе потребителя. По требованию потребителя умывальники поставляются без отверстий в полочке.

Умывальники предназначены для установки в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Марка умывальника	Коды ОКП	Материал
УмПрБС; УмПрС	496218	Фарфор
	496215	Полуфарфор
	496213	Фаянс
УМОВС; УмПКБС; УМОВБС	496238	Фарфор
	496235	Полуфарфор
	496233	Фаянс

4.900-10 4 1

Лист

24

Формат: А4

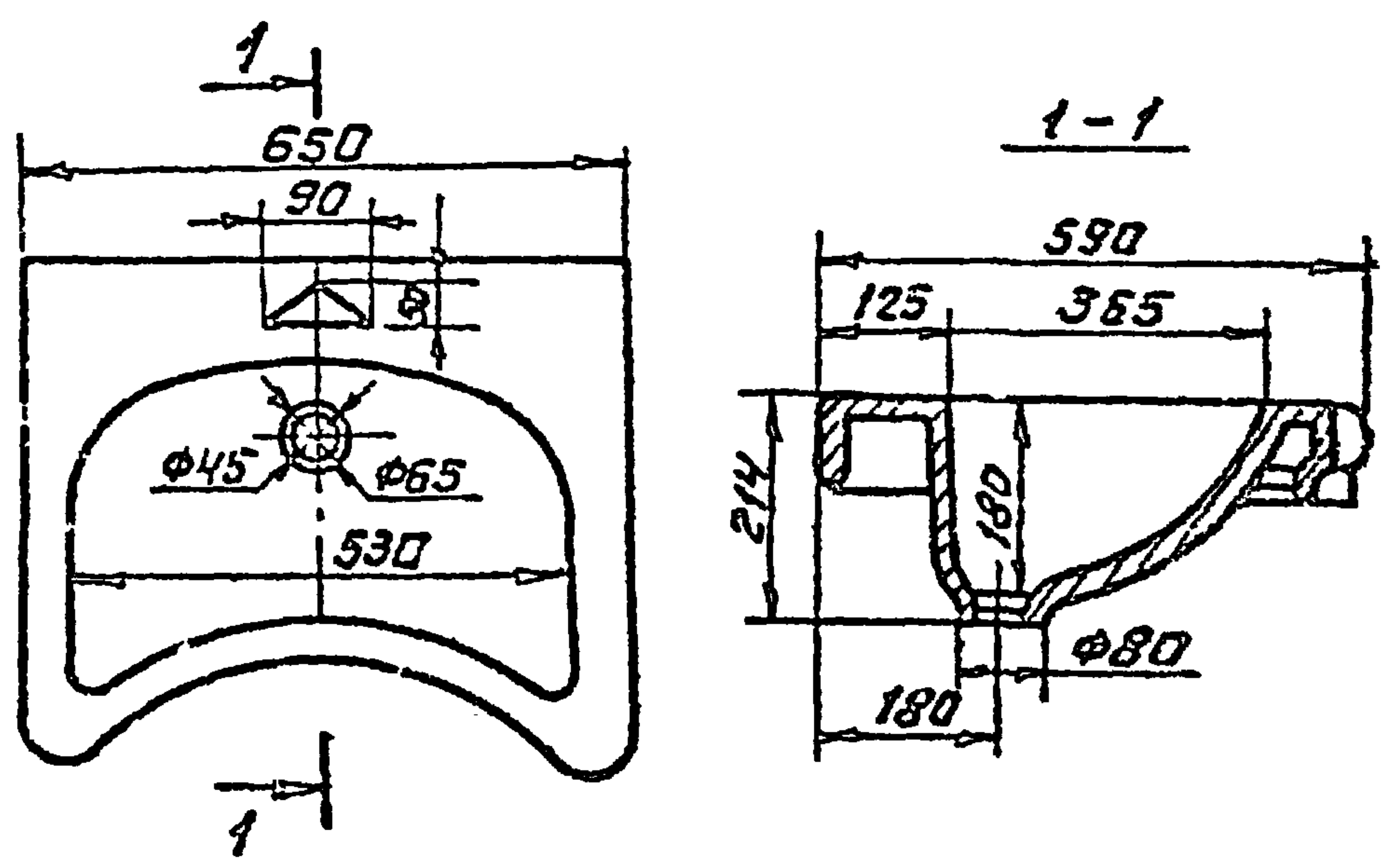
Серия 4.900-10 В.4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 4 900-10 в 4

# Умывальник хирургический ГОСТ 23759-85

код ОКП 49 6248 (фарфор)



Масса умывальника (без арматуры) - 17,4 кг.  
 Умывальник поставляется комплектно со смесителем  
 локтевым, сифоном и выпуском.  
 Локтевой смеситель выпускается Казанским  
 механическим заводом „Сантехприбор“.

Умывальник хирургический предназначен для  
 установки в лечебных учреждениях.

Завод-изготовитель умывальника:  
 Лобненский ордена „Знак Почета“ завод  
 строительного фарфора.

Умывальник, Полн. и. сифона, Взаим. линия

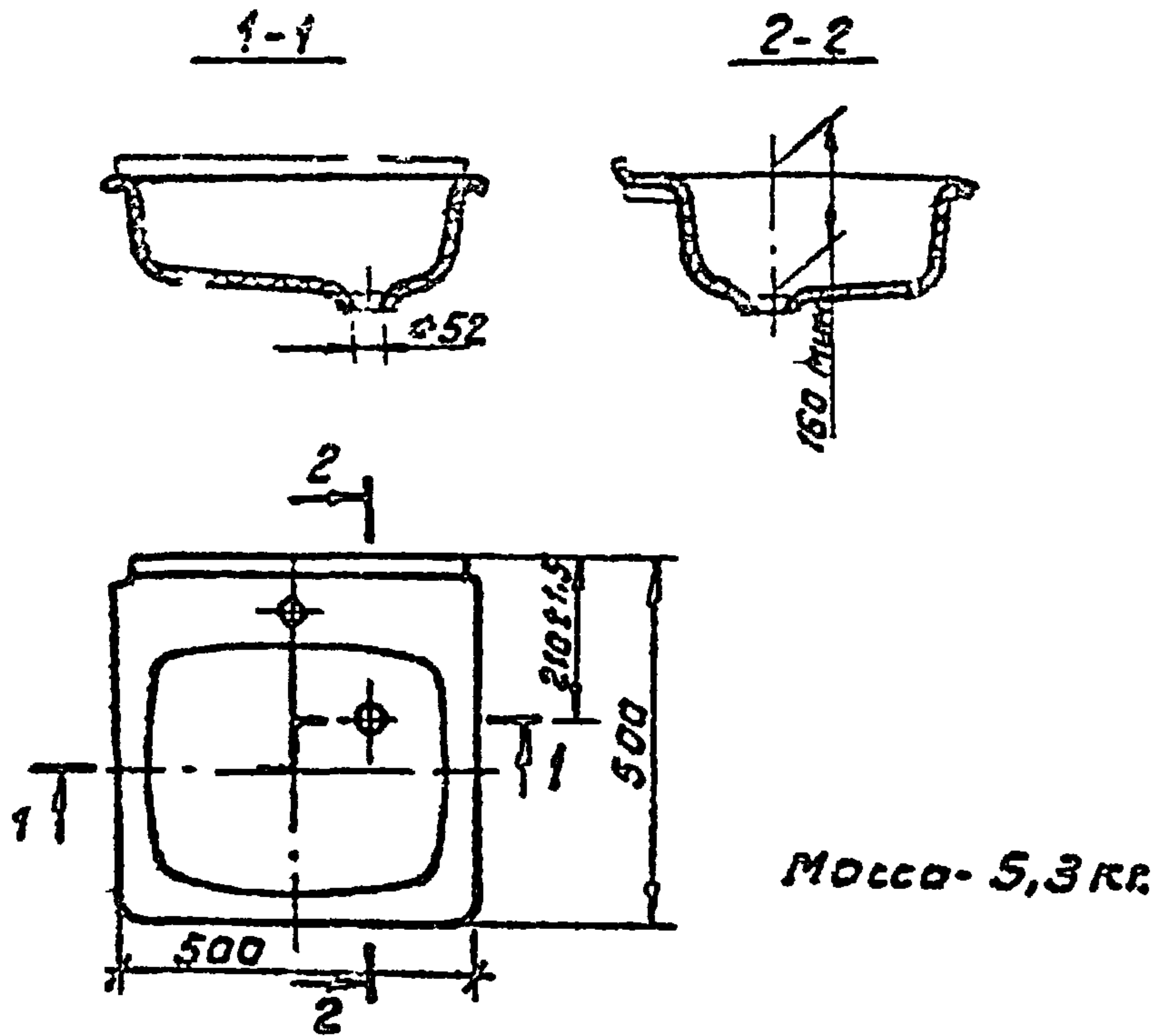
4 900-10 4.1	лист
	23



СЕРИЯ 4.900-10 В.41

Мойка стальная эмалированная на одно  
отделение ГОСТ 24843-81 #  
(тип МСК)

КОД ОКП 404322



Мойка должна поставляться предприятием-изготовителем в комплекте с водосливной арматурой (сифон) выпуск с деталями крепления, пробка), смесителем с вылетом излива 190 мм и крепежными для крепления мойки

Мойка стальная предназначена для установки в кухни: общественных и жилых зданий.

Циклоподг. Проп. и дата взысканья

4.900-10.4.1

Лист

26

Формат А4

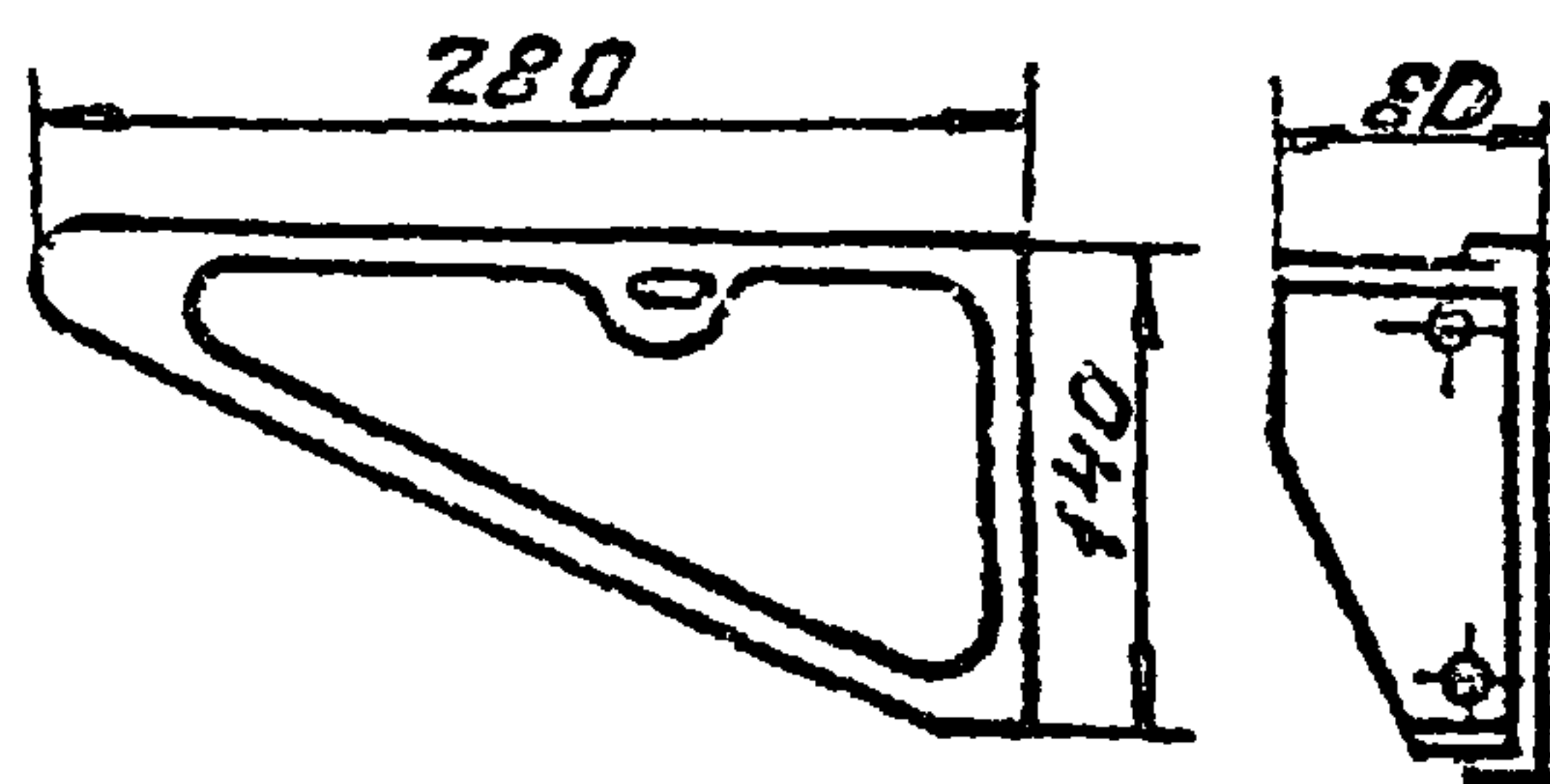
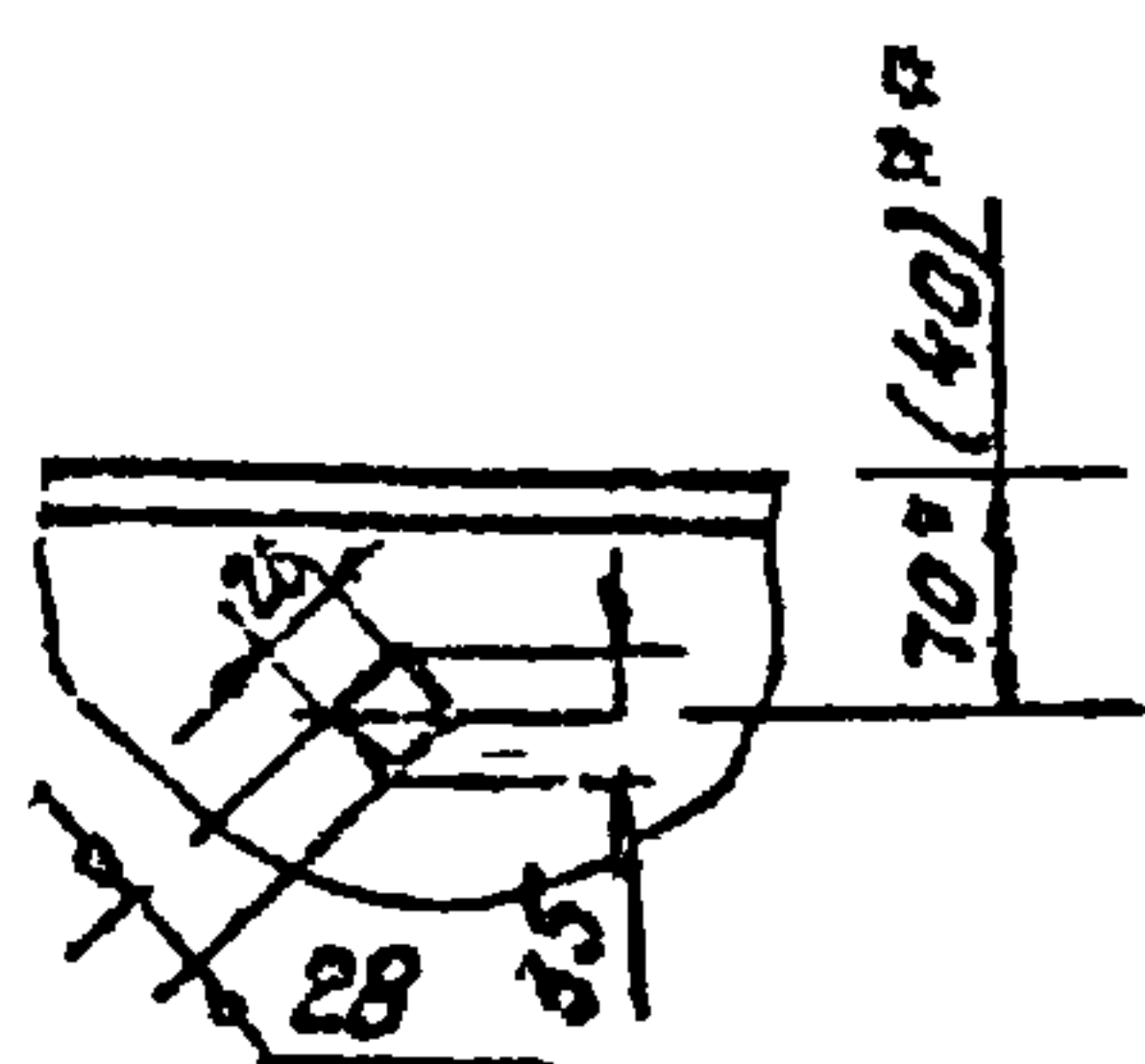
# Отверстия для смесителя и кронштейны для мойки по ГОСТ 24843-81\*

Расположение и размеры отверстий для смесителя и кронштейны для крепления мойки.

КОД ОКП 43 2422

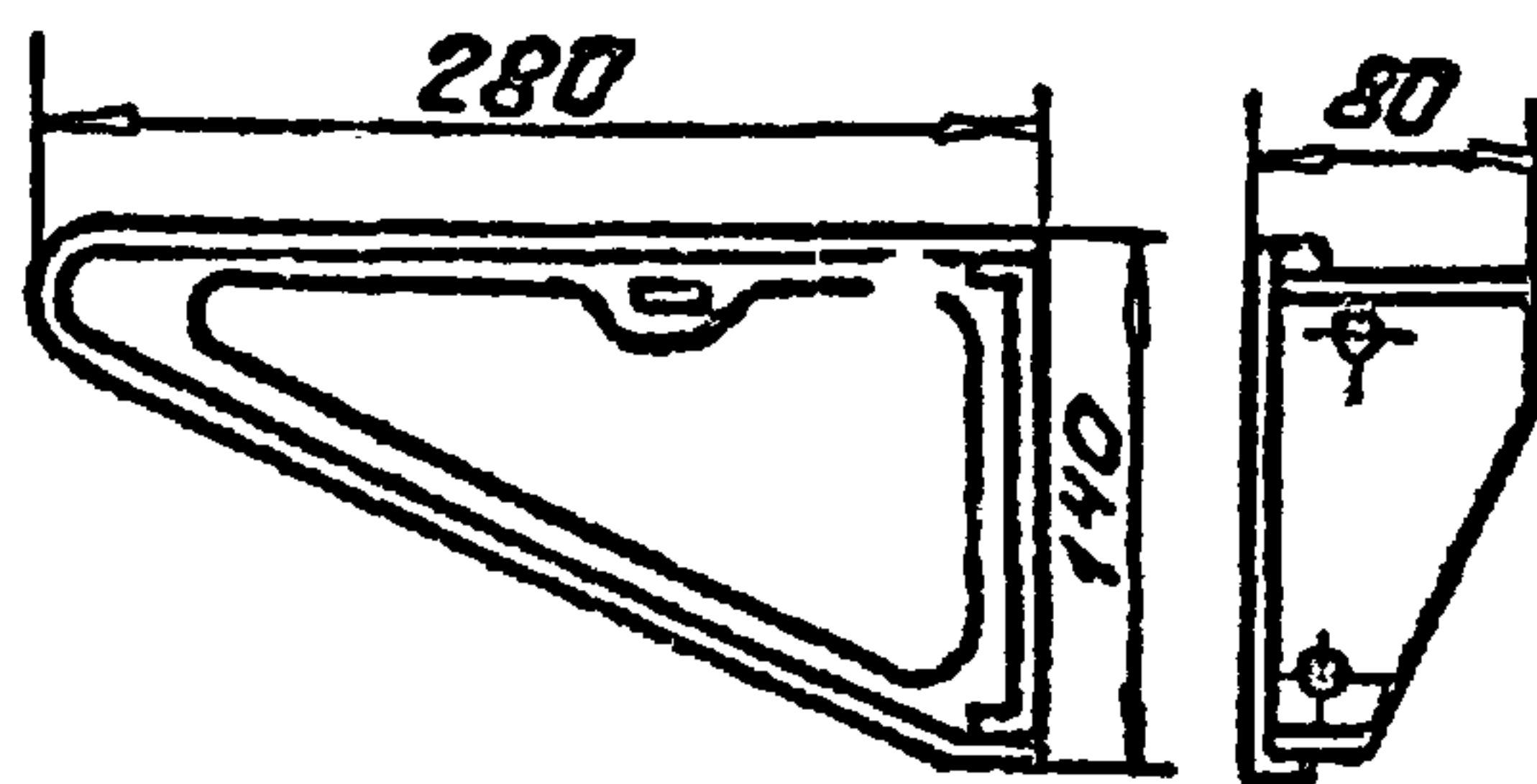
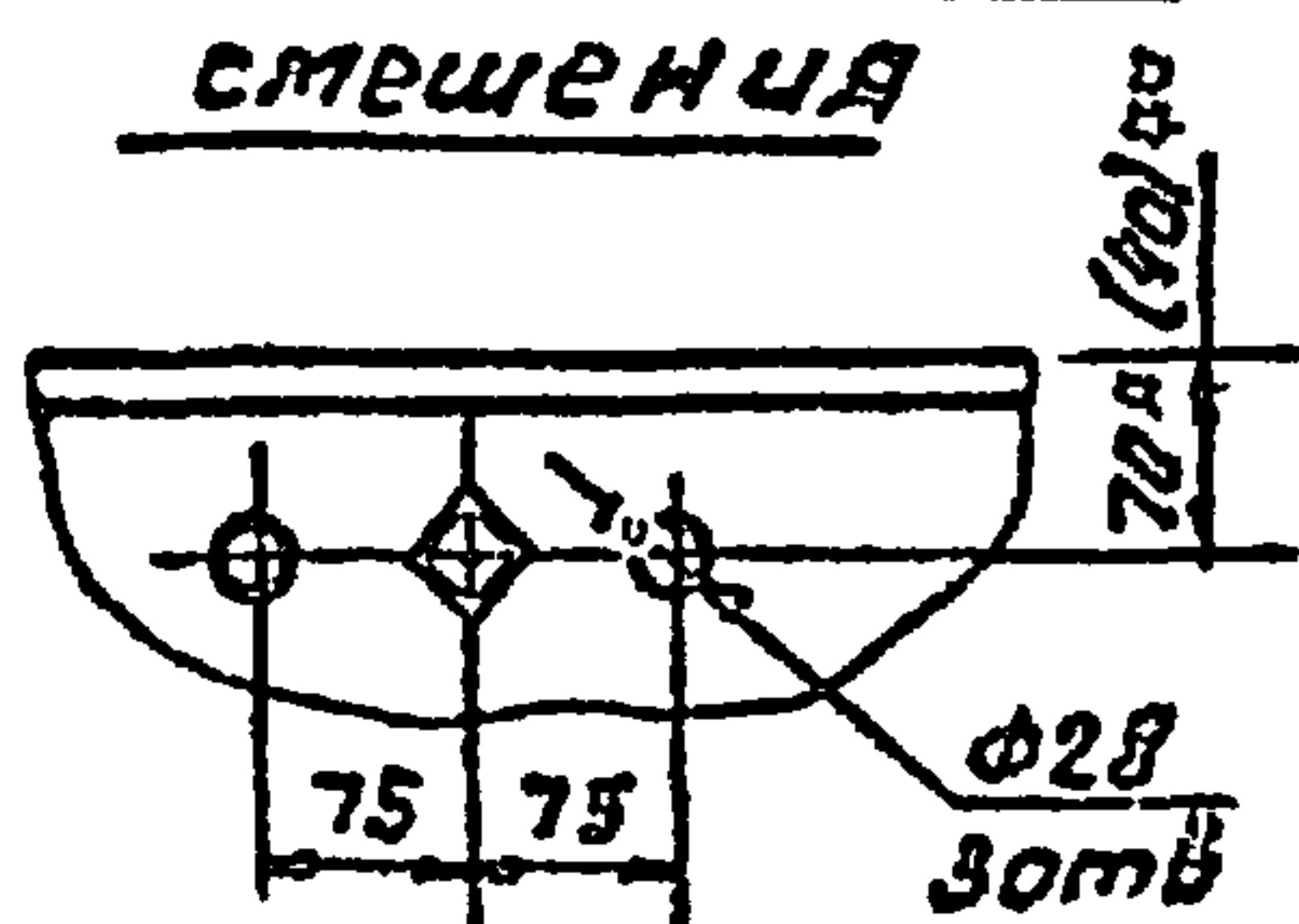
Для центрального смесителя

Кронштейн правый



Для смесителя с нижней камерой смещения

Кронштейн левый



Заводы-изготовители моек:

Ахангаранский завод «Сантехлит»

Ворошиловградский эмалированный завод им. Артема

Новокузнецкий завод «Сантехлит»

\* Карагандинский завод отопительного оборудования им. 50 летия СССР.

\* Завод выпускает также встроенные мойки МСВ.

xx Размеры указаны для встроенных моек

УИВ № 255М-04 19 Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

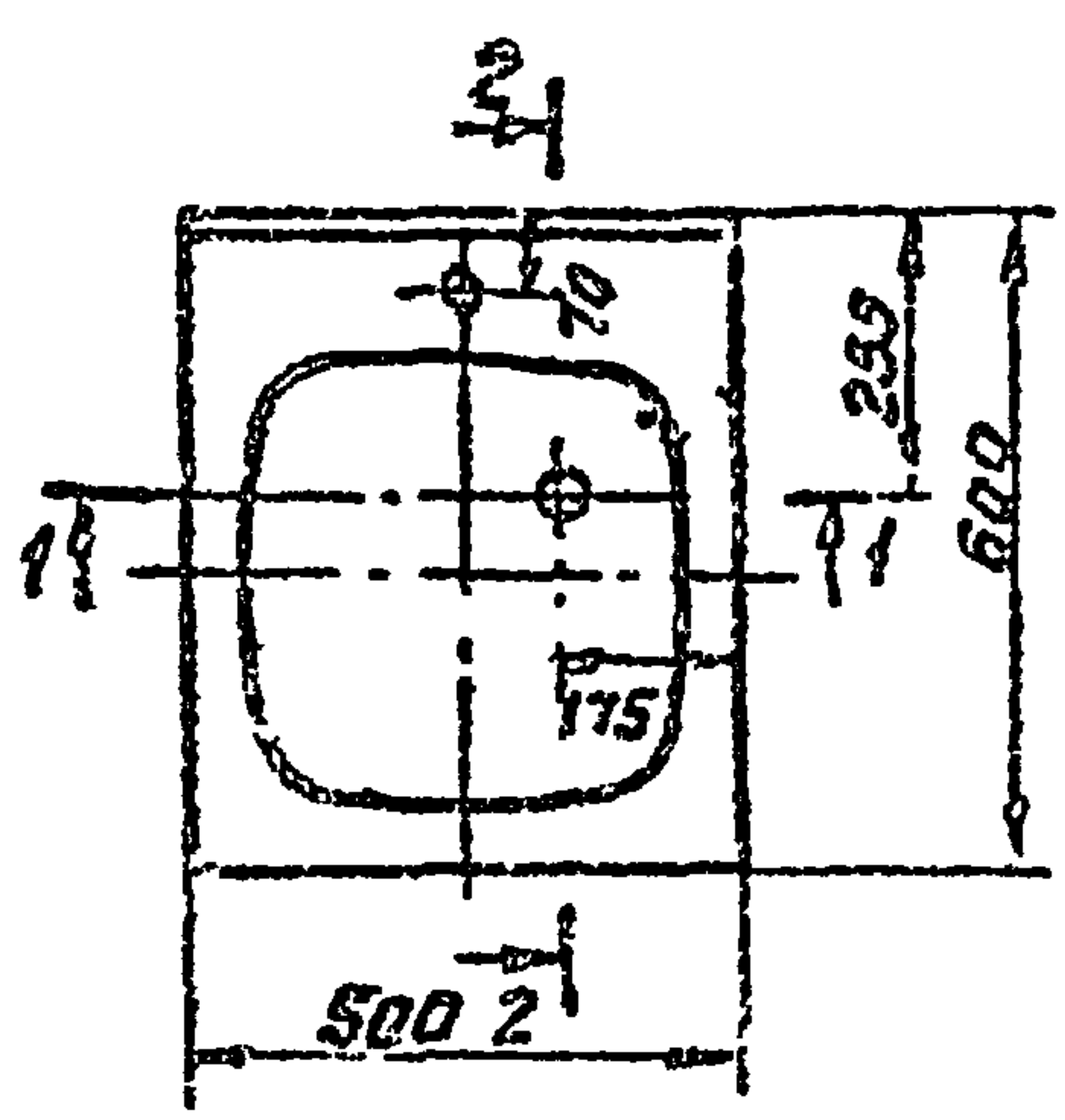
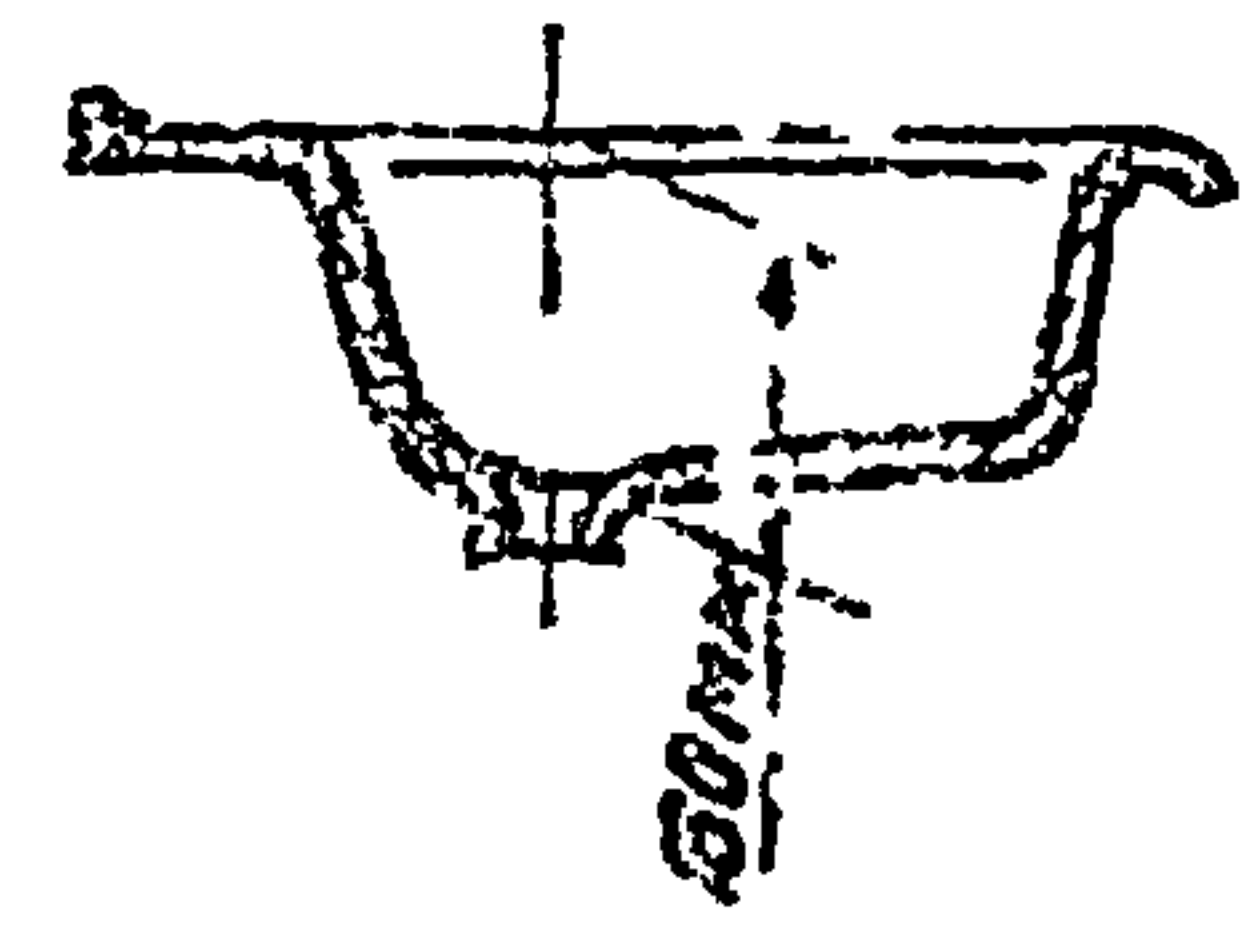
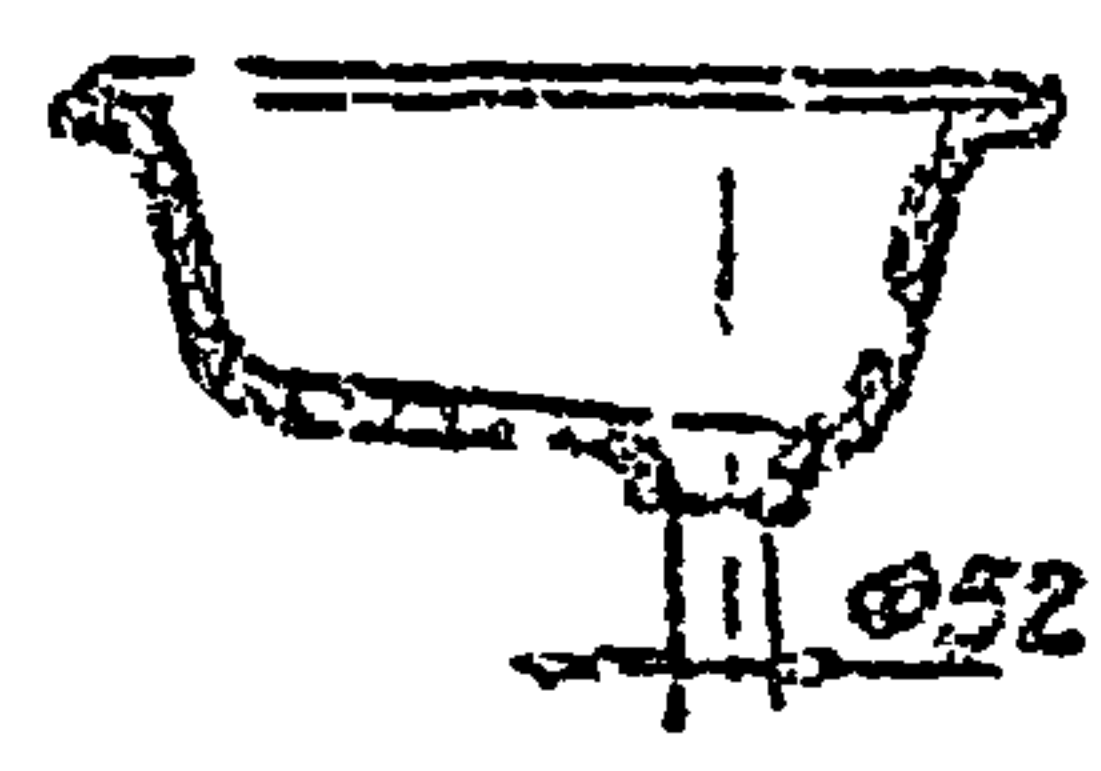


Серия 4.900-10 В.4

Моуки чугунные эмалированные по  
ГОСТ 7505-73

код ОКП 49-1321

Моука М4



Масса - 22 кг.

Заводы-изготовители:

- Елуцкий завод „Эмальпосуда“
- Гомельский завод „Эмальпосуда“
- Кировский ордена Трудового Красного Знамени чугунолитейный завод.

Универсальный паспорт

4.900-10.4.1

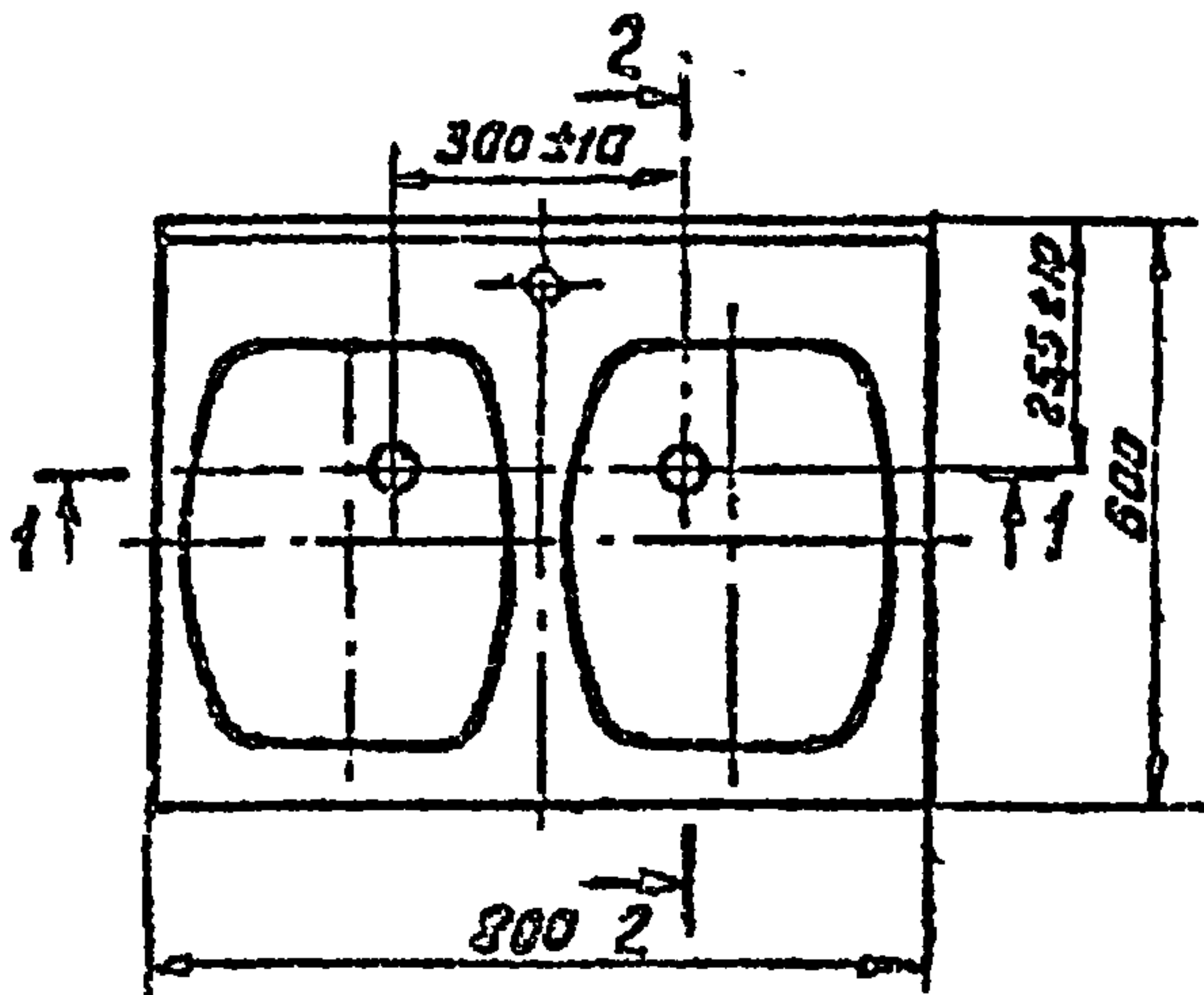
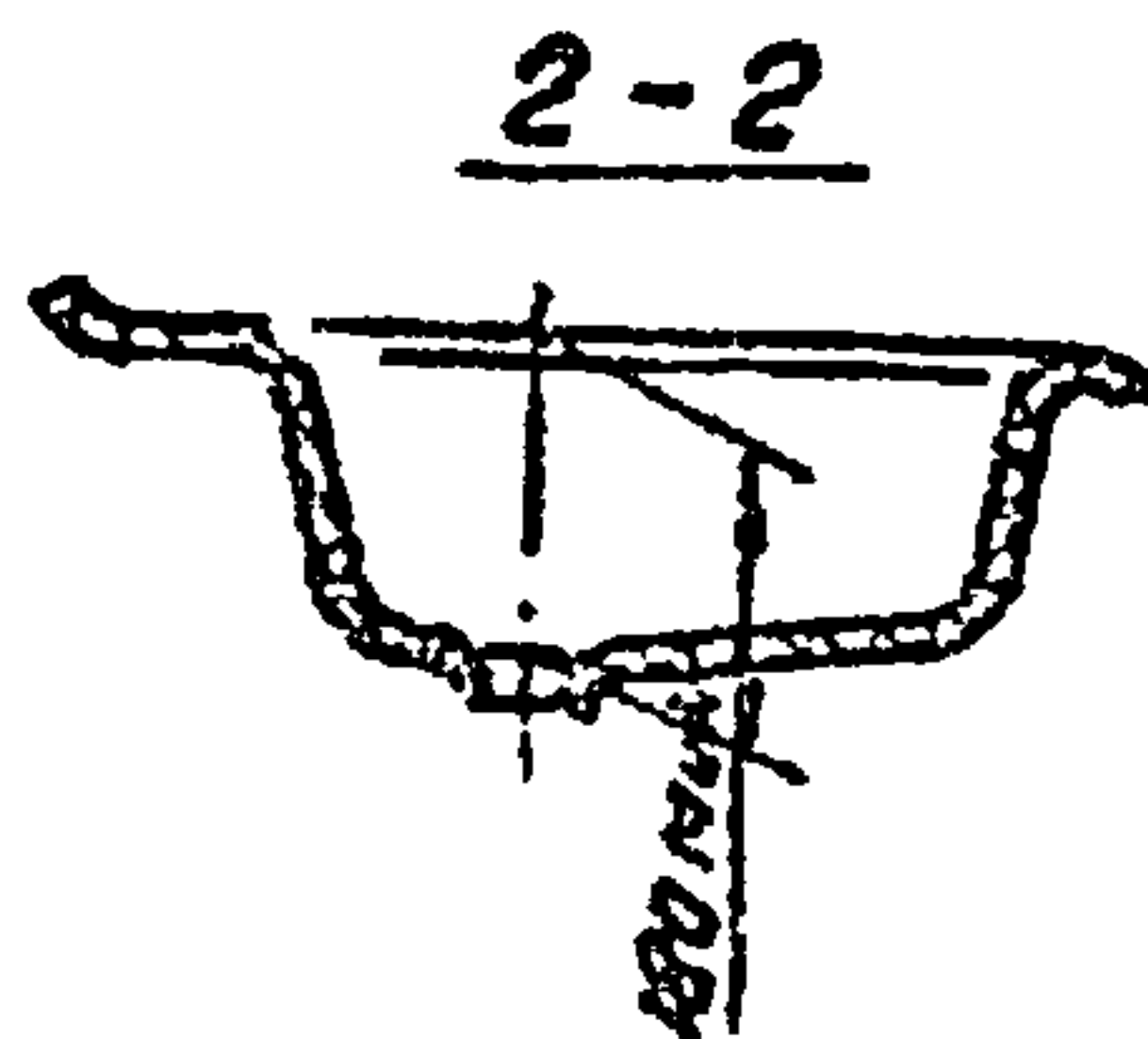
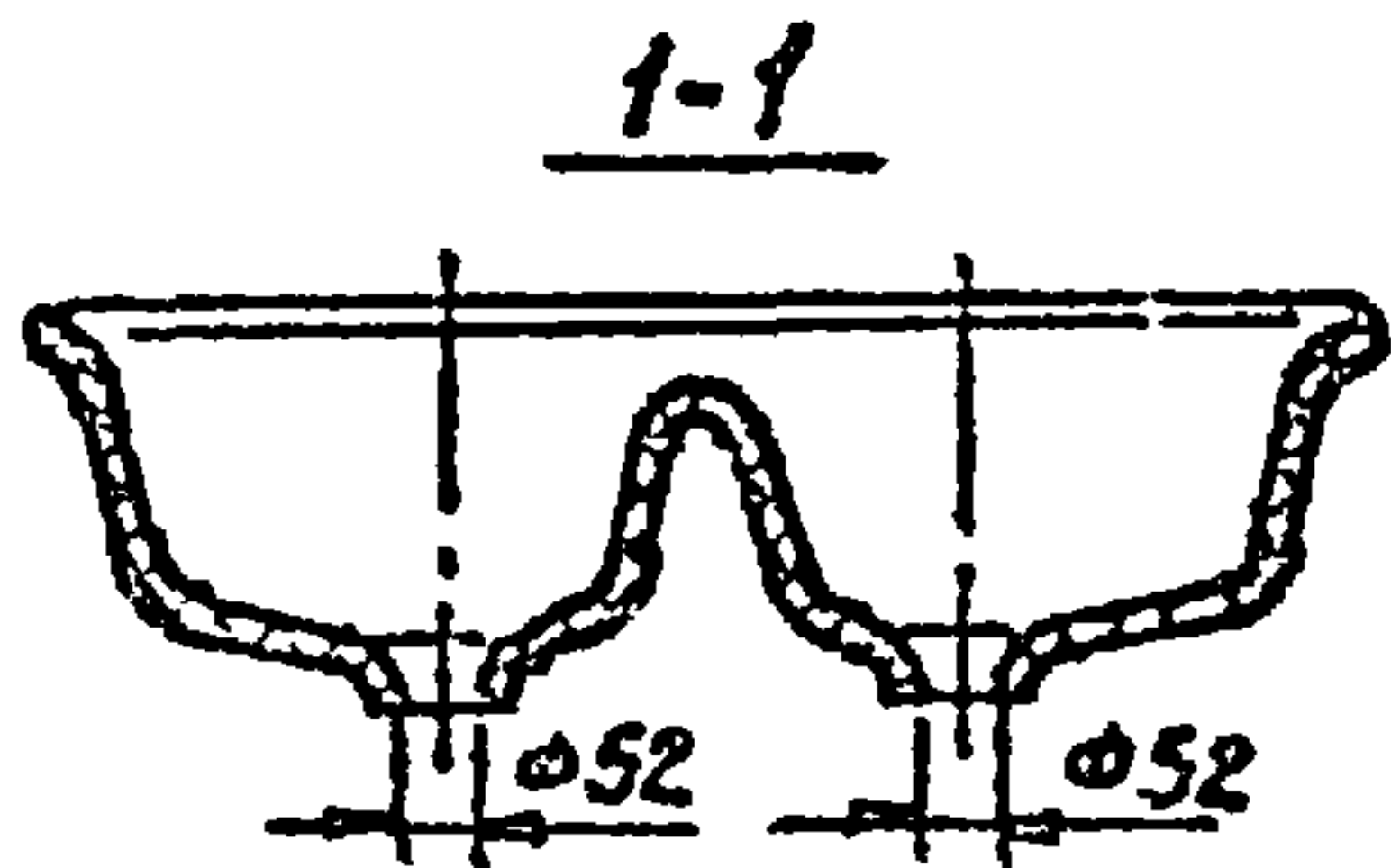
Лист 28

Формат А4

Мойки чугунные эмалированные по  
ГОСТ 7506-83

КОД ОКП 494312

Мойка МЧ2



Масса мойки до эмалирования - 44 кг.

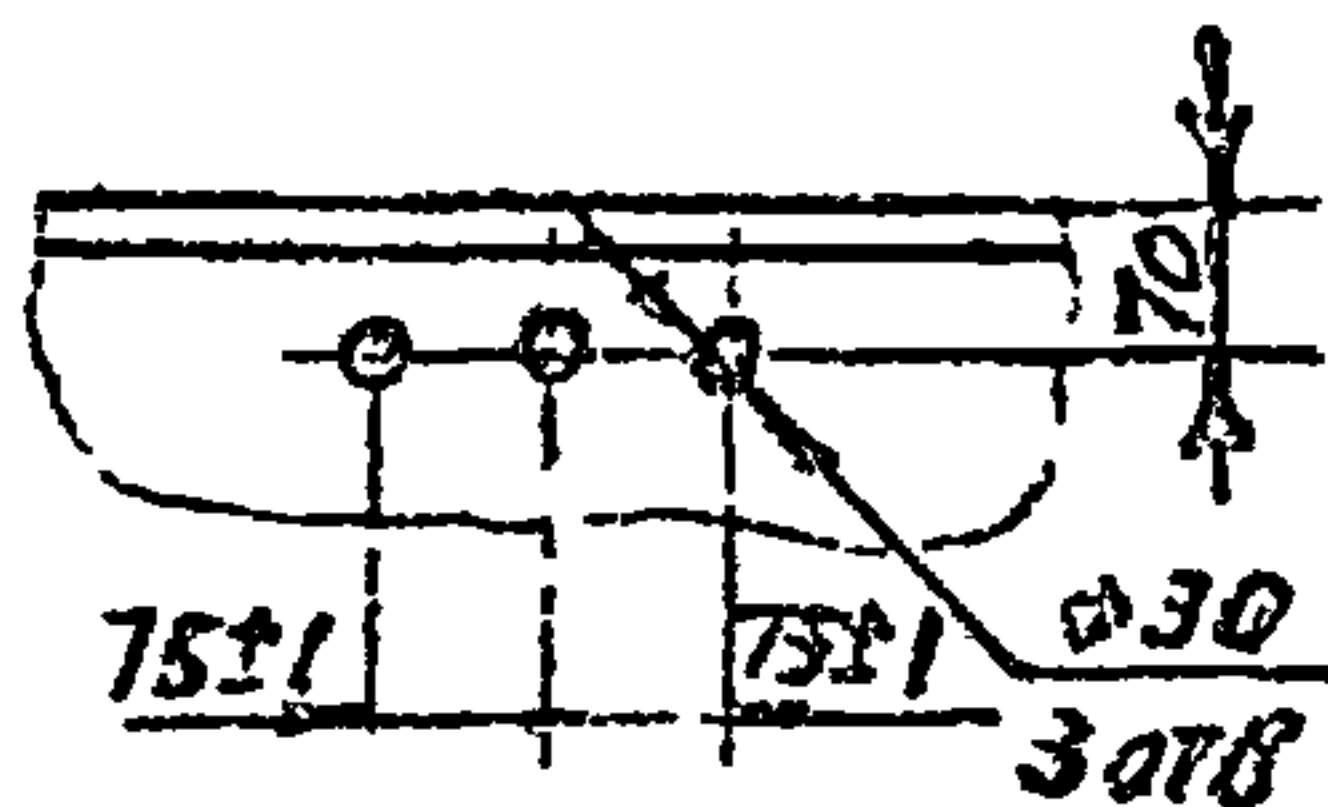
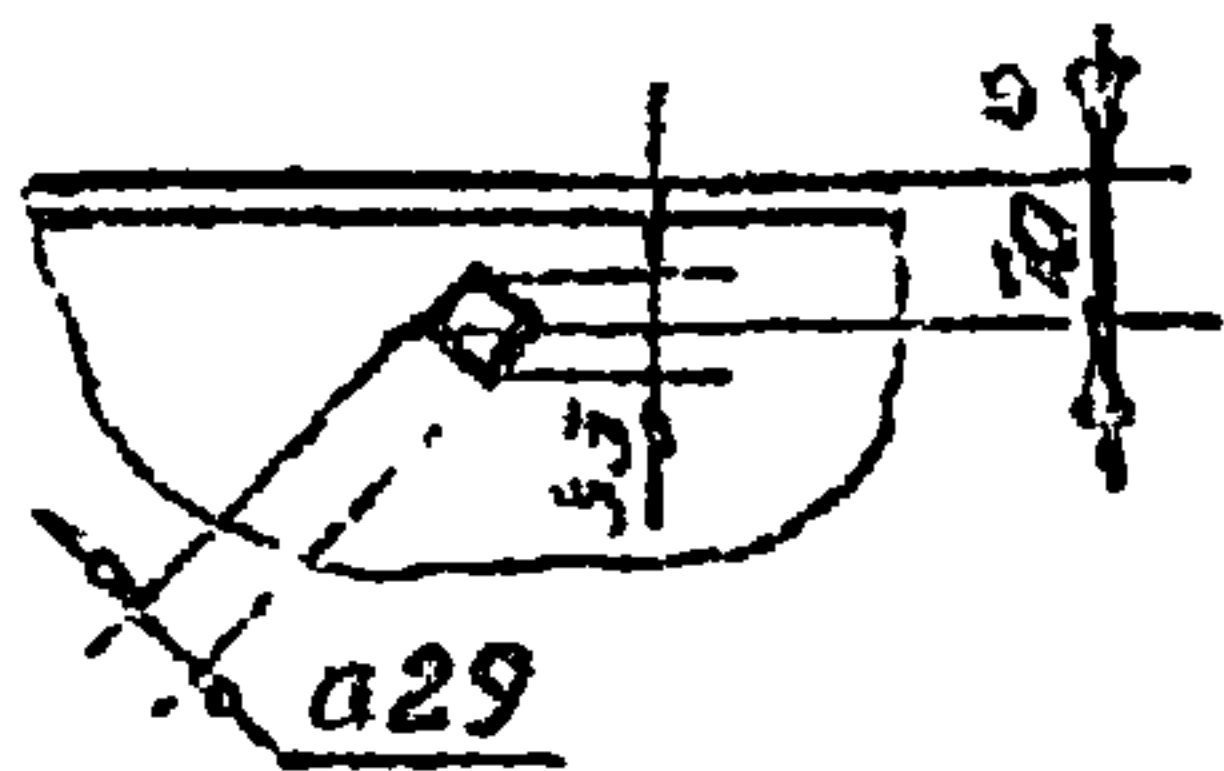
Заводы-изготовители:  
Слуцкий завод, Эмаль-  
посуда.

Воршиловградский эмалира-  
бочный завод им. Арт. емо.

Размеры и расположение отверстий для  
установки смесителем.

для центрального  
смесителя

для смесителя с нижней  
камерой смешения



Мойки поставляются изготовителем комплектно.

В комплект входят: водосливная арматура (сифон, выпуск с деталями крепления, пробка с цепочкой); смеситель соответствующего типа с вылетом излива для мойки МЧ - 190 мм для МЧ2 - 250 мм.

Мойки обоих типов могут устанавливаться либо на кронштейнах, либо на подстолье. Мойки МЧ2, кроме того, могут комплектоваться стальными эмалированными шкворниками.

4.330-12 ч.1

Лист

29

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

ИИВ № 25544-04

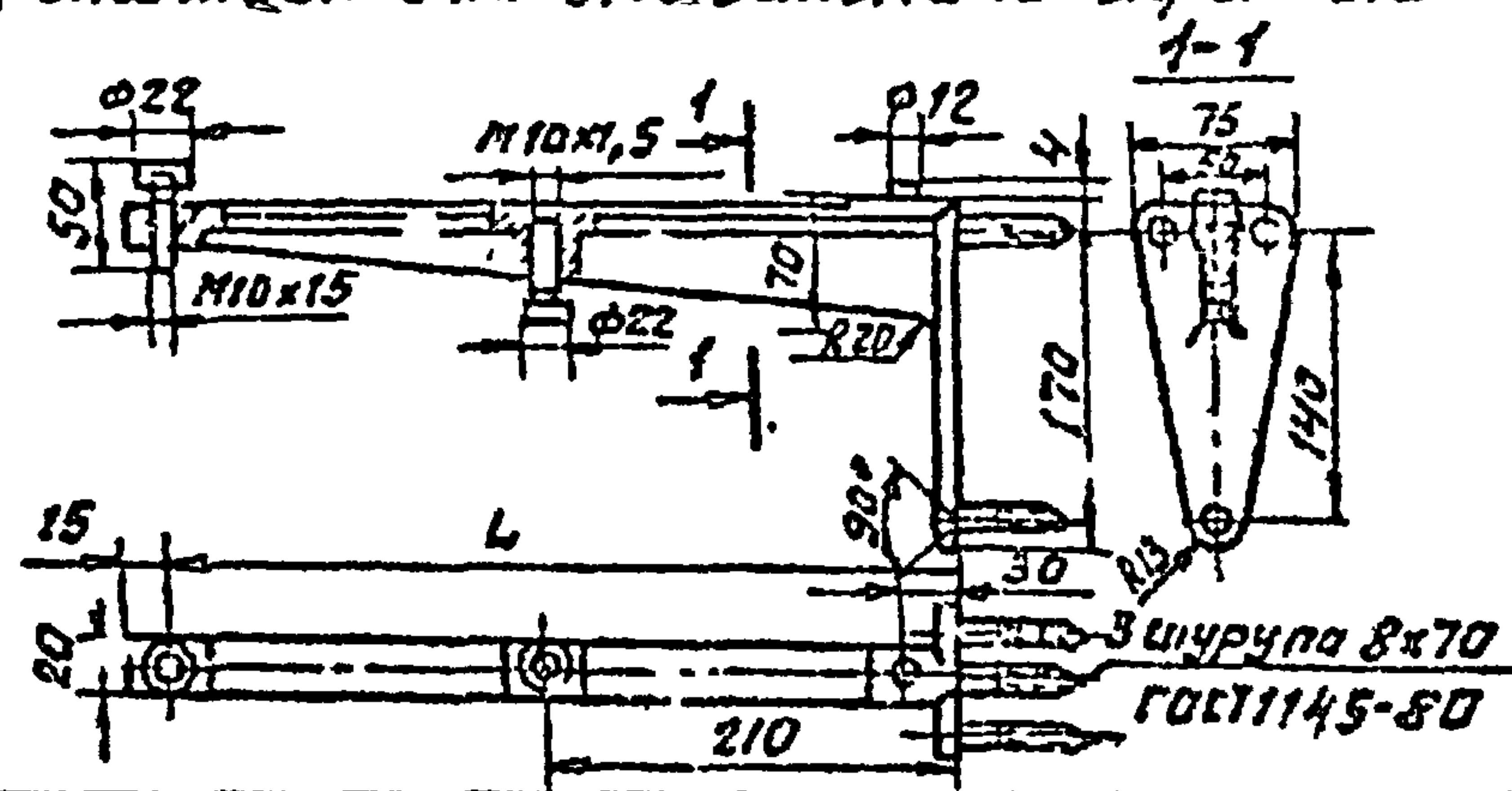


## Кронштейны чугунные для умывальников и моек по ГОСТ 1153-76\*

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

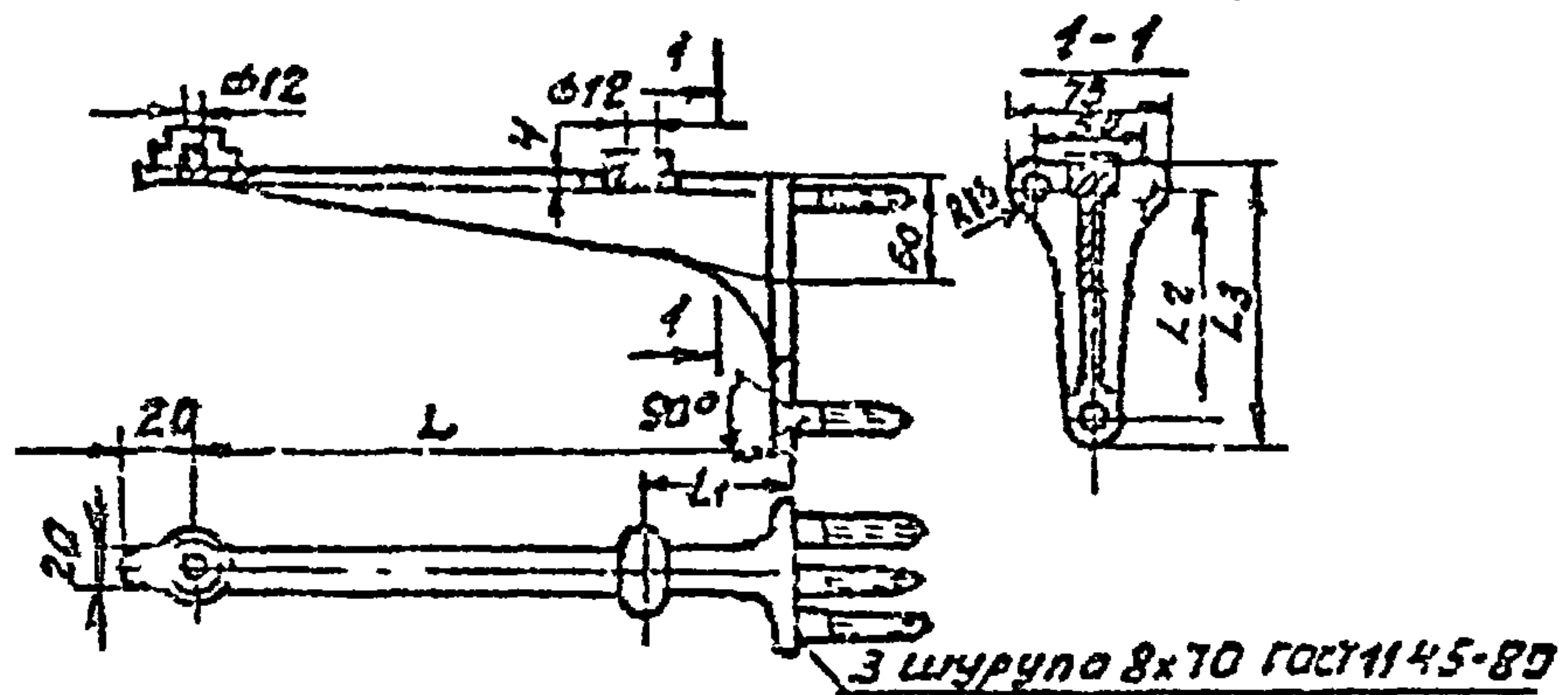
В зависимости от конструкции умывальников кронштейны подразделяются на две типа: скрытые и открытые. Скрытые кронштейны при креплении умывальника вставляются внутрь полки части борта умывальника. При применении открытых кронштейнов умывальник опирается непосредственно нижней поверхностью борта на несущую полку кронштейна.  
Для крепления моек применяются только открытые кронштейны.  
В зависимости от размеров кронштейны изготавливаются большой и малой величины.

Кронштейн для умывальника скрытый



Наименование кронштейна	L, мм	код ОКД
большой	375	49 2421
малый	315	49 2421

Кронштейн для умывальника открытый



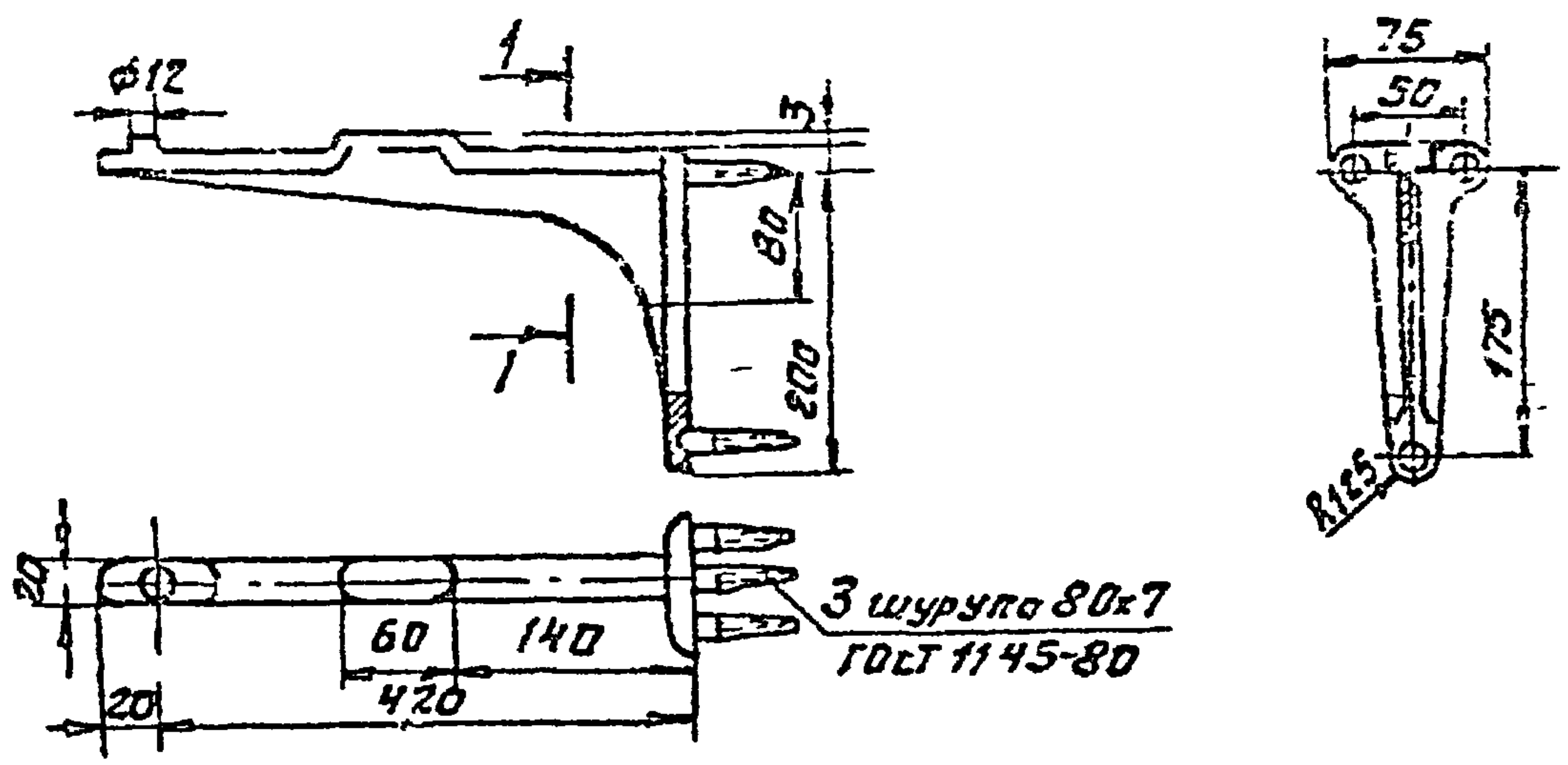
Наименование кронштейна	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	код ОКД
большой	320	90	120	148	49 2421
малый	235	60	85	113	49 2421

ЦМБН подл. Лодж и др. 1980

СЭРИЯ Ч.900-10.4.1

Кронштейны чугунные для умывальников и моек по ГОСТ 1153-76\*

Кронштейн для мойки шириной более 500 мм



Кронштейн предназначен для установки умывальников и моек.

Кронштейны, выпускаемые промышленностью

Наименование	Масса, кг.	Изготовитель
Кронштейн для умывальника скрытый большой	1,6	Сукаремльский
Кронштейн для умывальника скрытый малый.	1,4	Чугунолитейный завод
Кронштейн для умывальника открытый большой	1,3	
Кронштейн для умывальника открытый малый.	0,9	
Кронштейн для мойки	1,5	

Наименование кронштейнов	КОД ОКЛ
Для умывальников	49 2421
Для моек	49 2422

4.900-10.4.1 лист 31

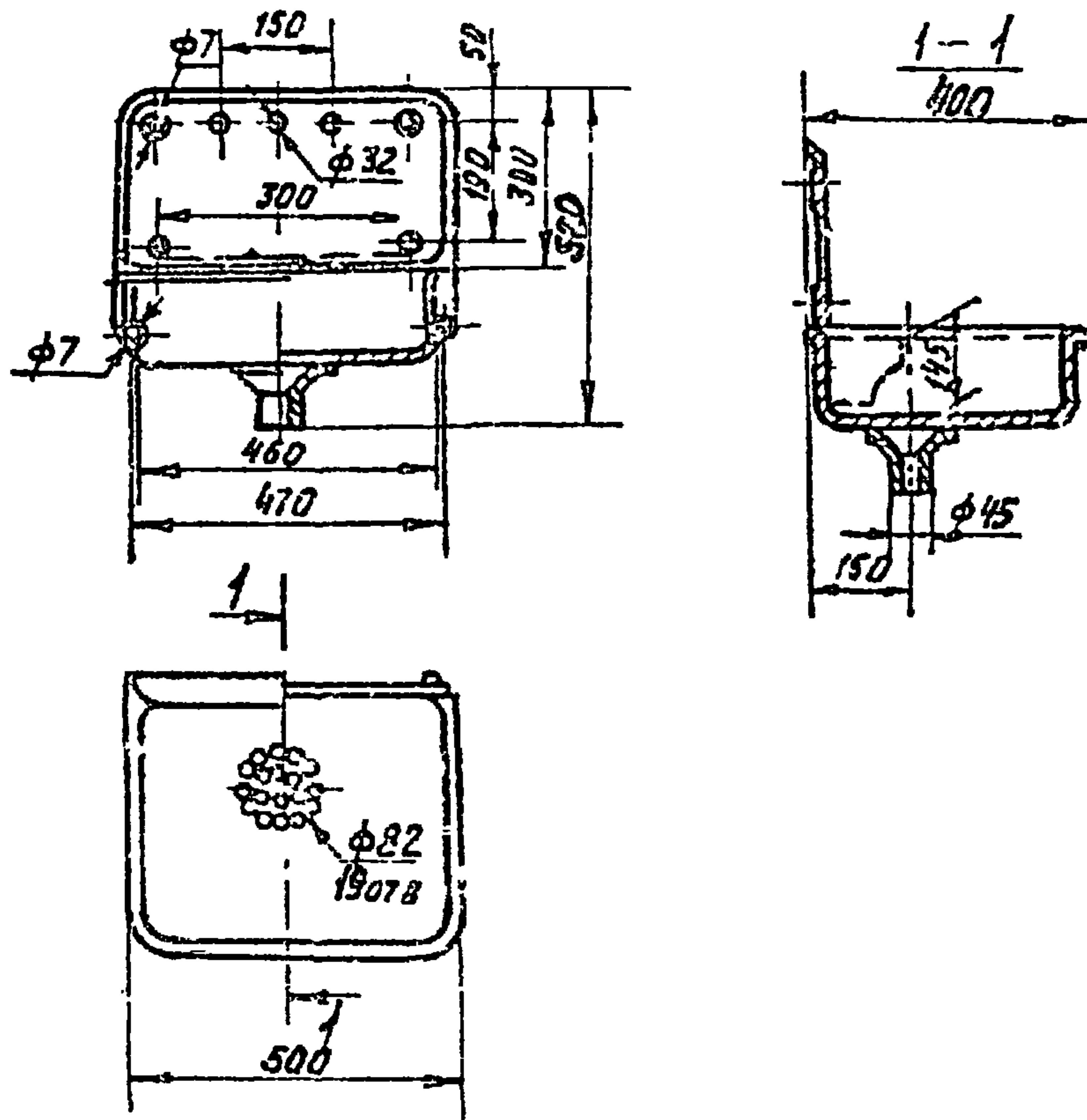
ЧНВ № 25511-04 2л. Формат А4



**РАКОВИНЫ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ  
ПО ГОСТ 24843-81\***

КОД ОКП 494312

**РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ  
РС-1; РС-2**



РАКОВИНЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ПОМЕЩЕНИЯХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ РАКОВИНЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДВУХ ВИДОВ: РС-1 С ОДНИМ ОТВЕРСТИЕМ В СПИНКЕ ДЛЯ ВОДОРАЗБОРНОГО КРАНА, РС-2 С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ВОДОРАЗБОРНЫХ КРАНОВ И СМЕСИТЕЛЯ.

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 33

ВЗРМ КИВ №

ИНВ. № ПОДА ПОВО. И ДАТА

4.900-10.4.1

Лист

32

ФОРМАТ А4

Перечень заводов-изготовителей раковин  
стальных эмалированных

Наименование завода-изготовителя	Номенклатура раковин
Ахангаранский завод „Сантехлит“, Ворошиловоградский эмалировоч- ный завод им. Артема, Новокүзнецкий завод „Сантехлит“, Липецкий трубный завод	Раковина стальная эмалированная с двумя отверстиями в спинке РС-2
Ворошиловоградский эмалировоч- ный завод им. Артема	Раковина стальная эмалированная с од- ним отверстием в спинке РС-1
Карагандинский завод отопитель- ного оборудования им 50-летия СССР	Раковина стальная со съёмным выпус- ком РСБ-1

Раковины могут также комплектоваться с водо-  
разборными пластмассовыми кранами КВП-15 по  
ТУ 21-26-338-86

Завод-изготовитель водоразборного крана:

Виноградский завод пластмассовых санитарно-  
технических изделий.

По требованию заказчика раковина может быть  
поставлена без водоразборной арматуры

ВЗМ ИИВ ИС

ПОДП И ДАТА

ИИВ № ПОДА

4.900-10.4.1

Лист

33

ИИВ № 25511-04 dd Формат: А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.4



# Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10485-82

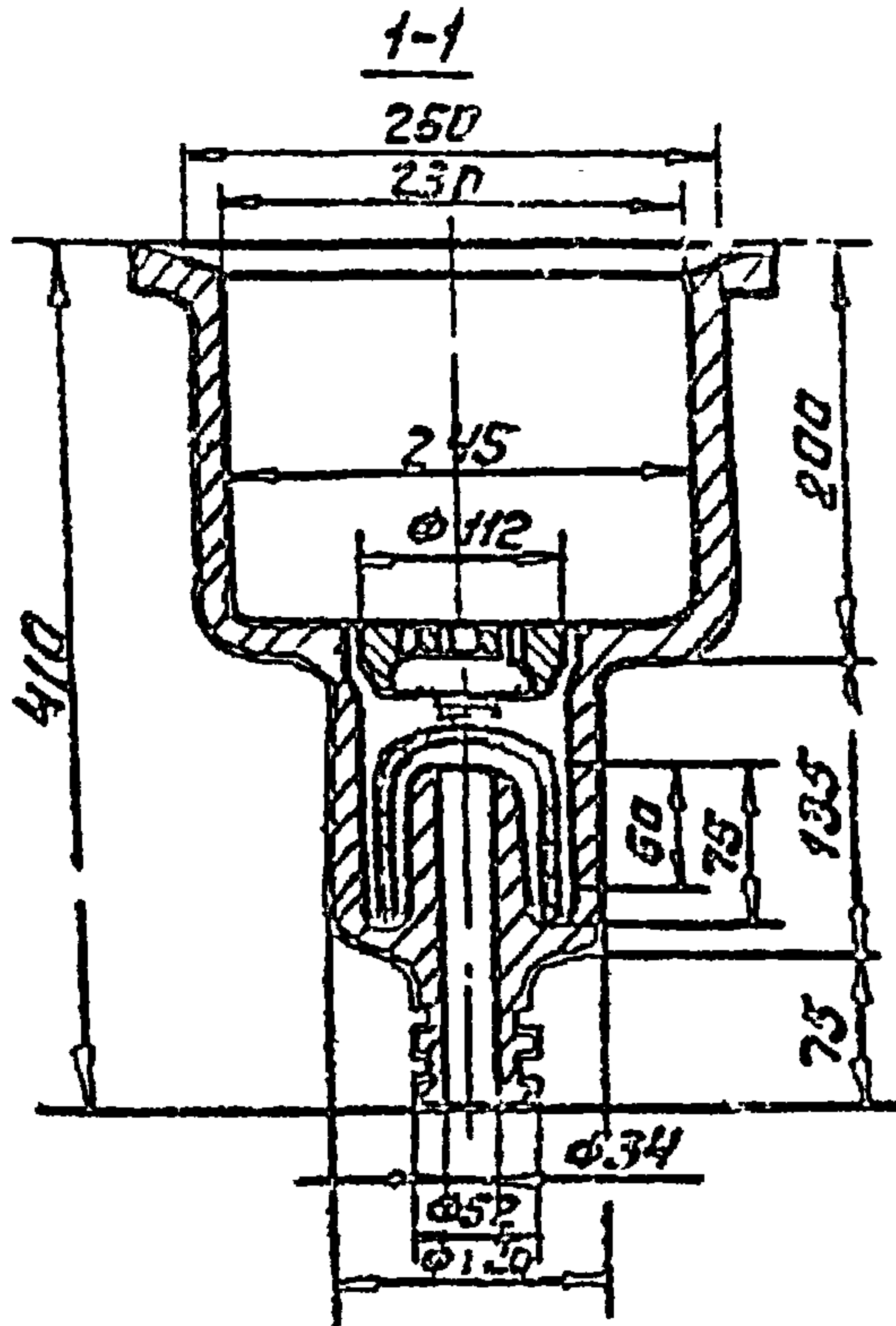
КОД ОКП

49 6328 (форфор)

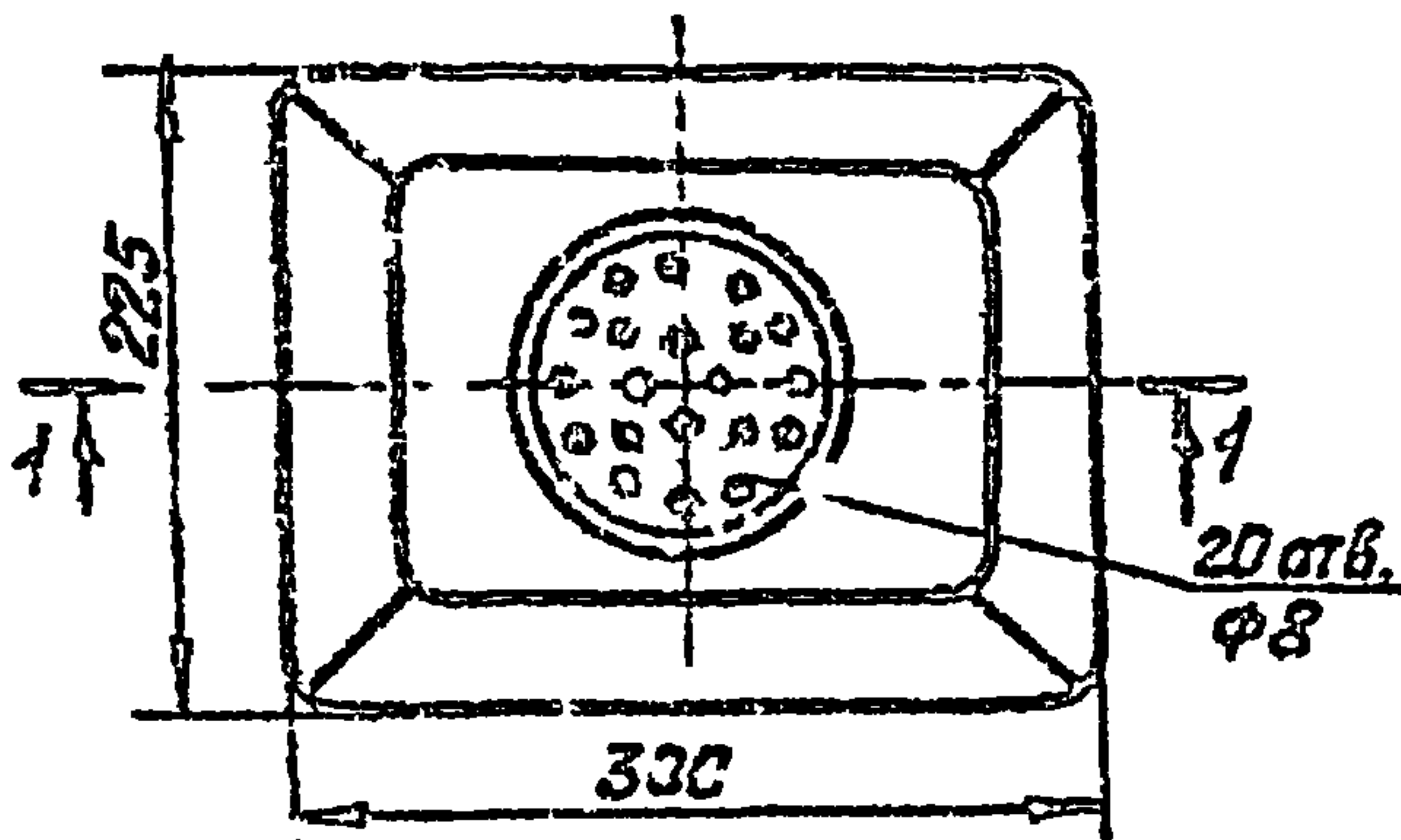
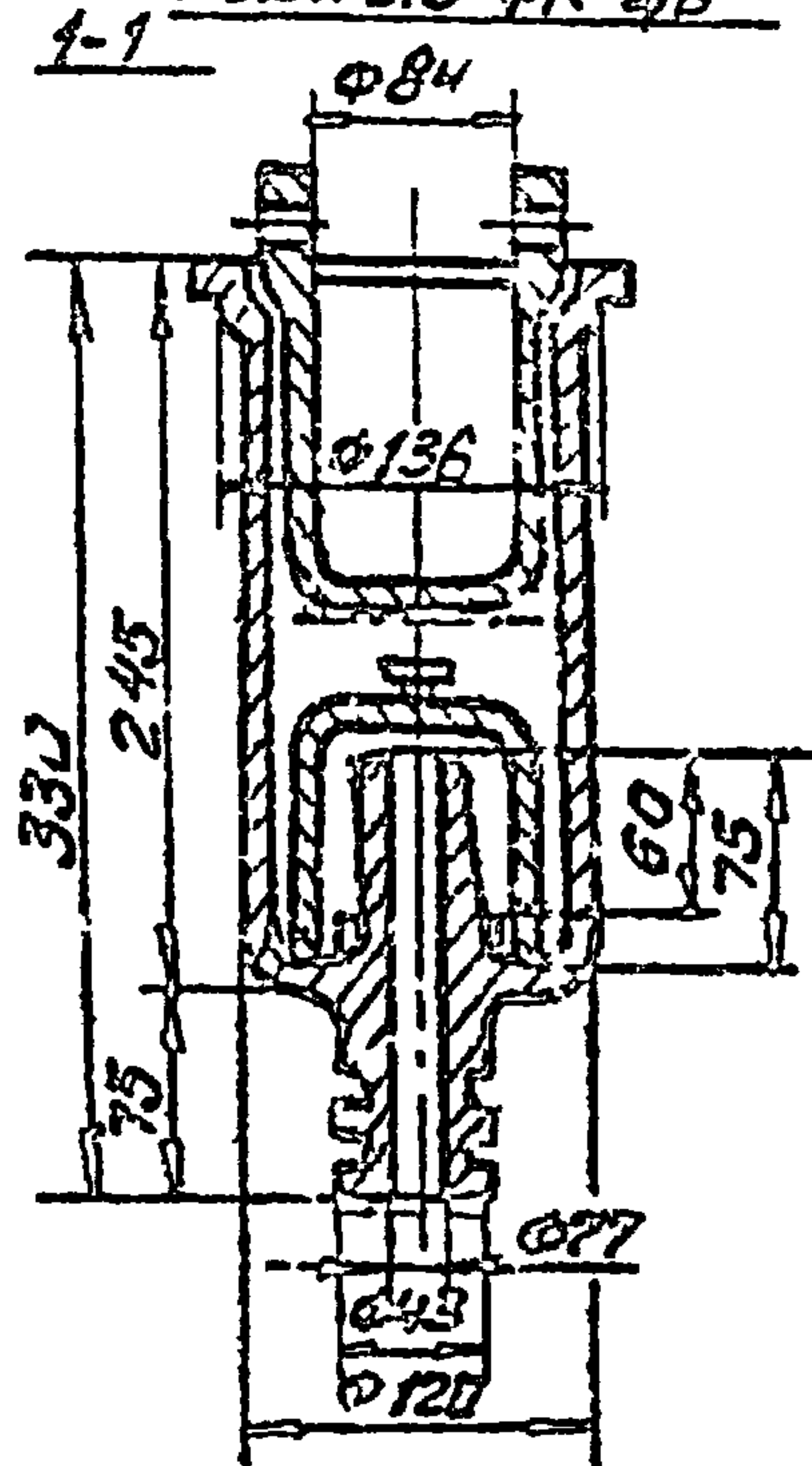
49 6325 (полуфорфор)

СЕРИЯ 4.900-10 В 4

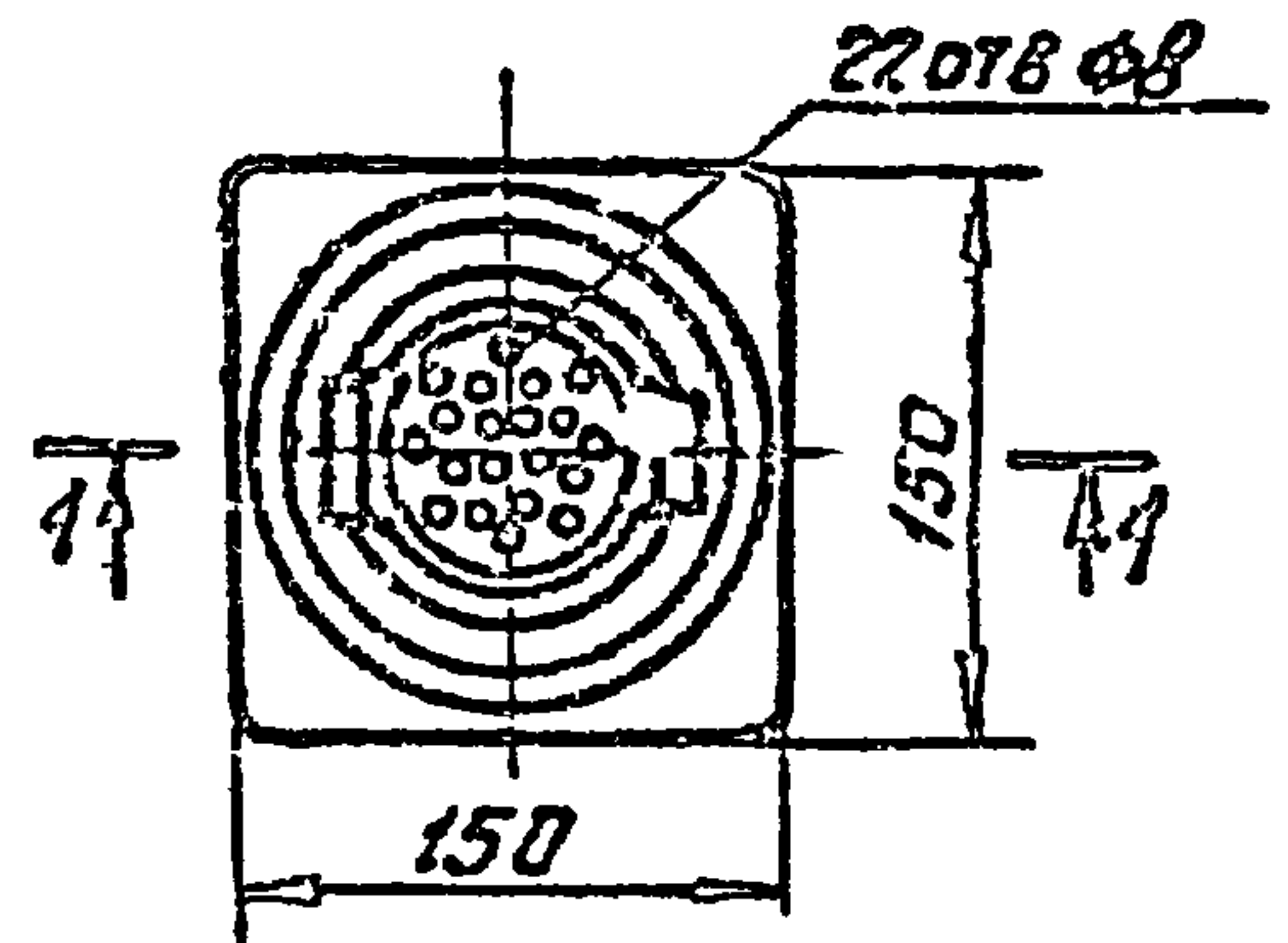
Раковина лабораторная фаянцевая  
с решеткой  
Р030х022 ФР



Раковина лабораторная фаянцевая с корзиной и центральным расположением выпуска  
Р015х015 ФК ЦВ



Масса - 7 кг



Масса - 3,7 кг

Центральная панель подп. и дата

4.900-10.4.1

Лист  
34

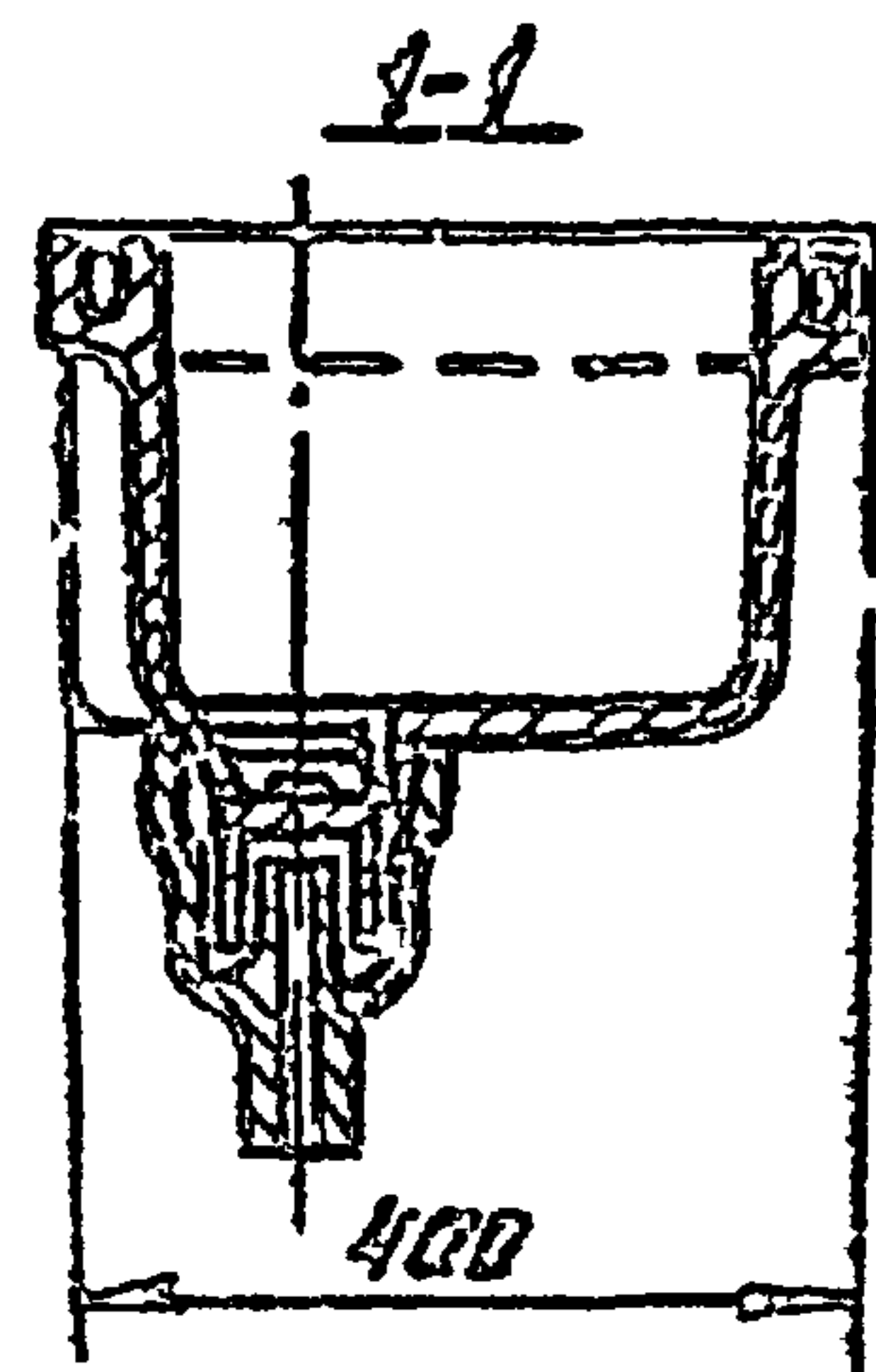
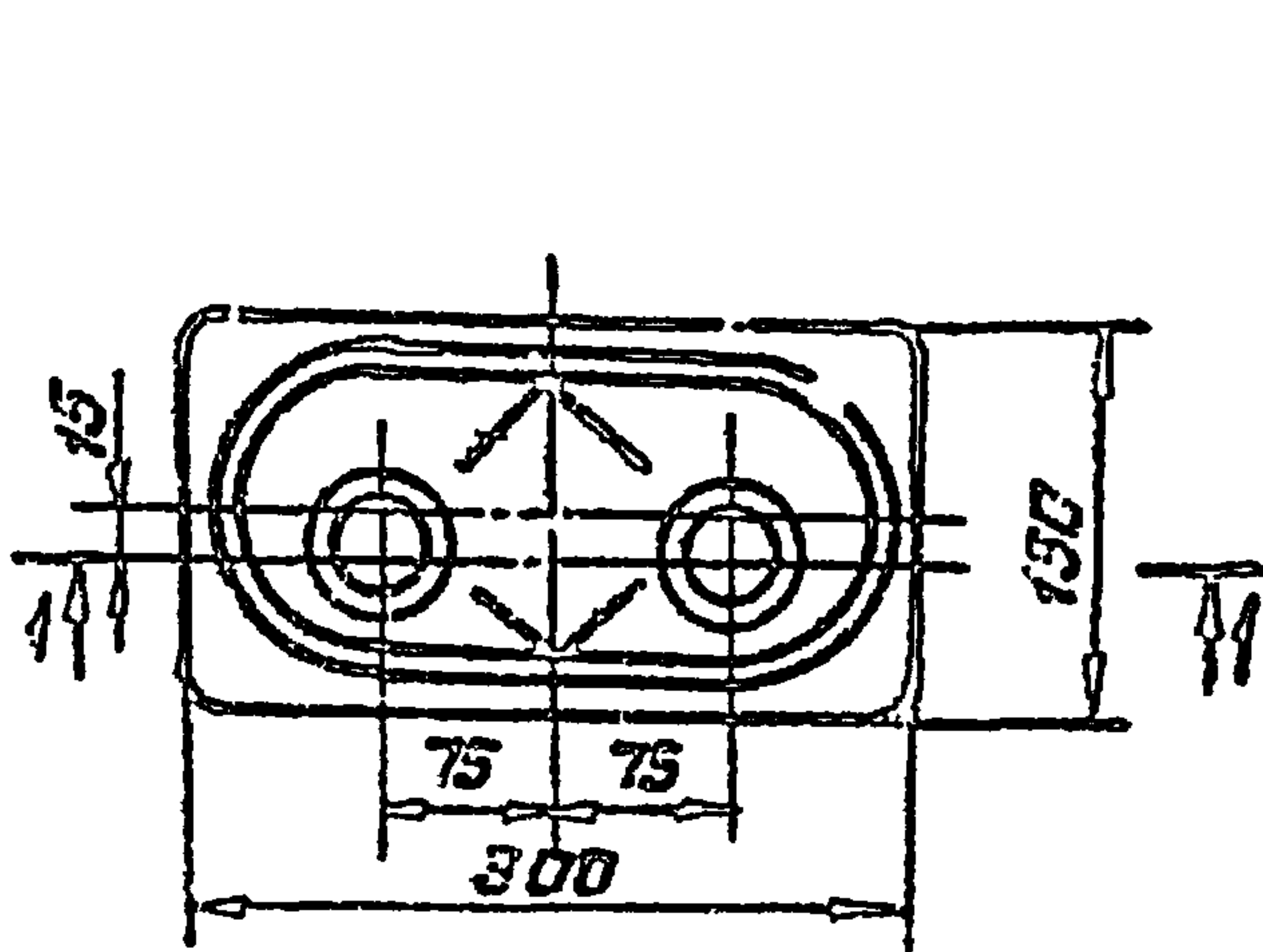
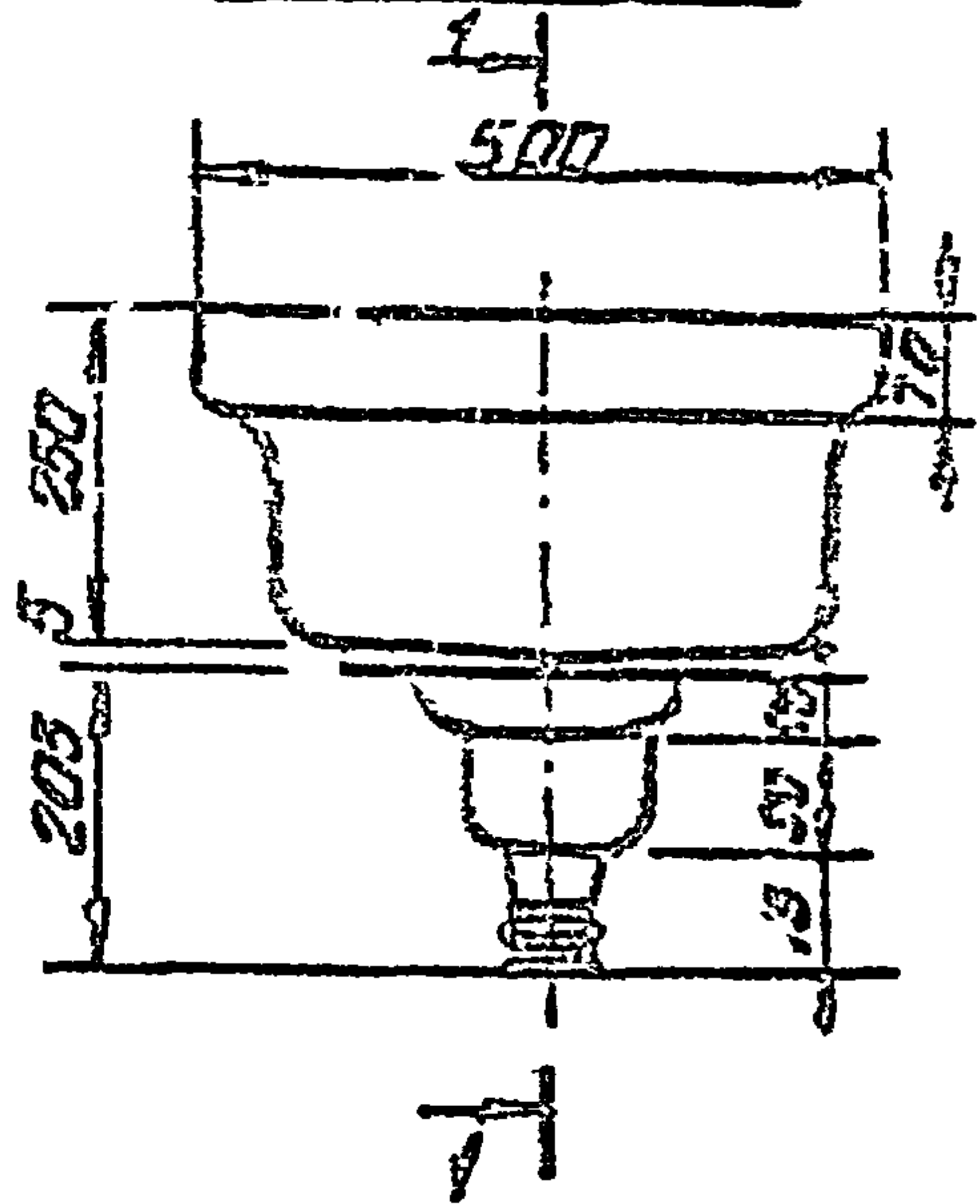
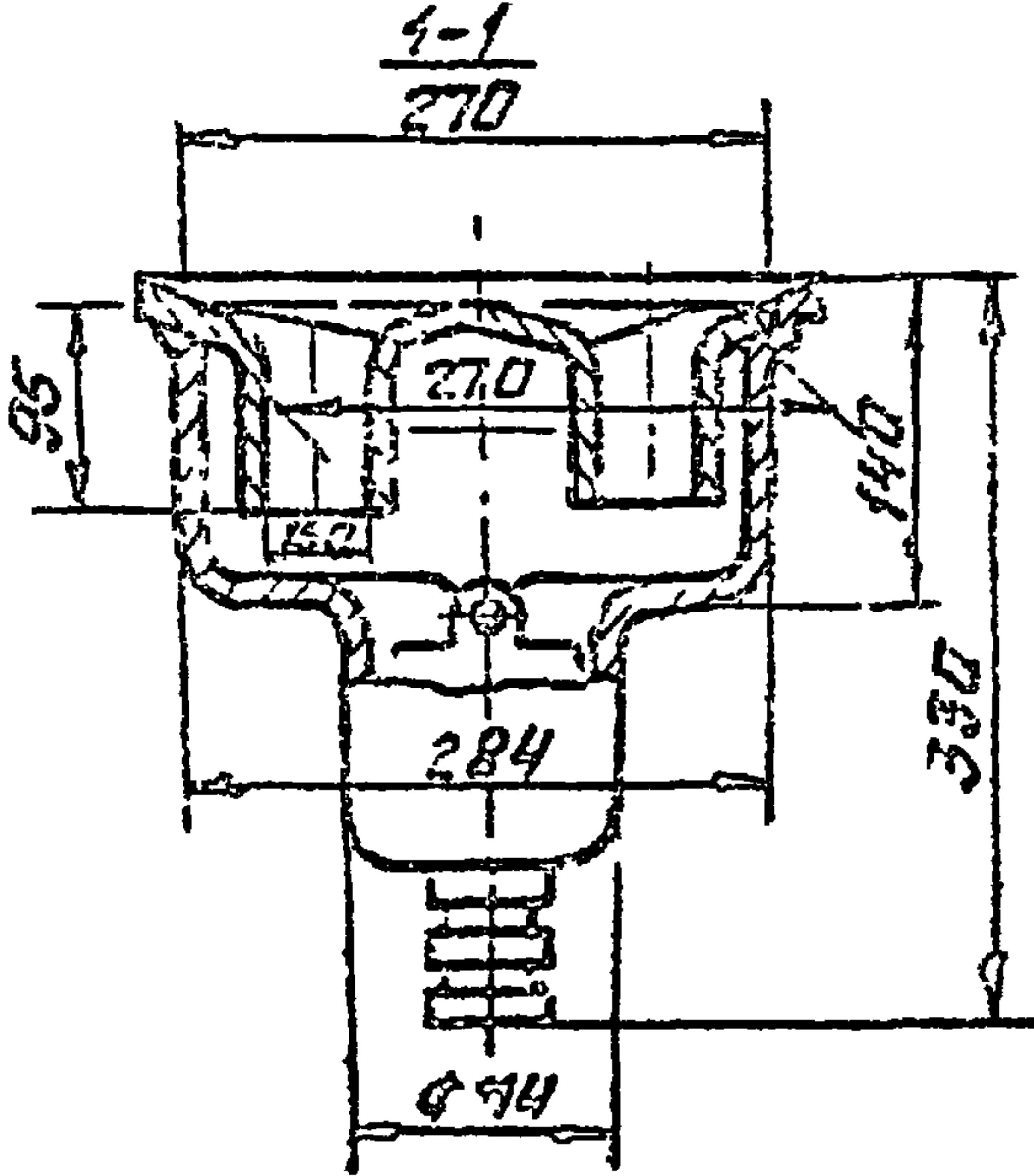
Формат А4

# Раковина лабораторная керамическая 00

ГОСТ 10486-82

Раковина лабораторная фаянцевая с двумя борнами  
разм. 030 Ф 78

Раковина лабораторная фаянцевая без ступки  
разм. 040 Ф 80



Масса - 4,8 кг

Масса - 21,4 кг.

Раковины должны поставляться предприятием-изготовителем по спецификации потребителя комплектно со всеми их деталями согласно сборным чертежам.

Заводы-изготовители и код ОКП даны на листе 38

4.900-10.4.1

лист

35

ИИВ № 255.11-04 23 формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

Листы по отдельности и сборно

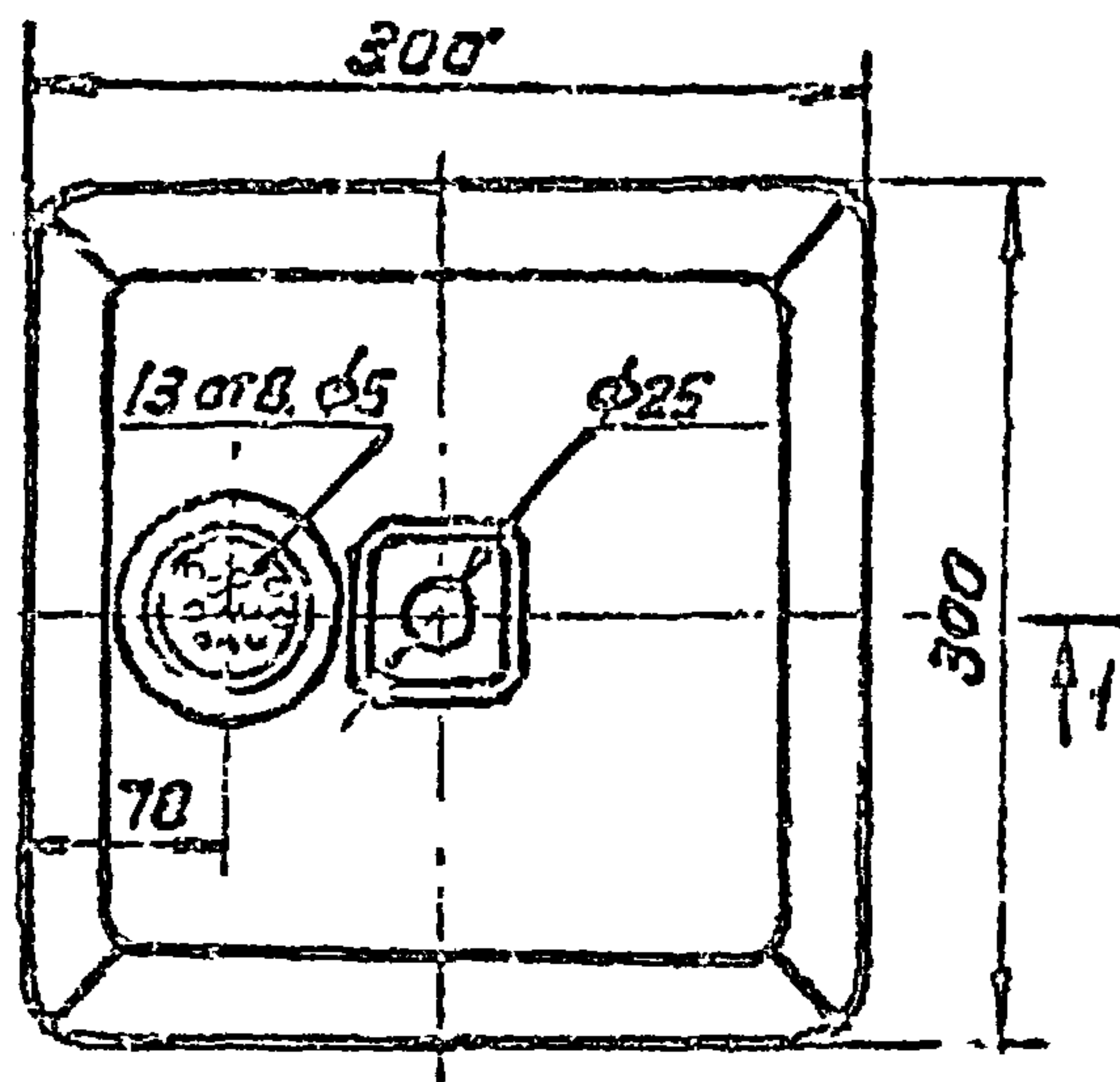
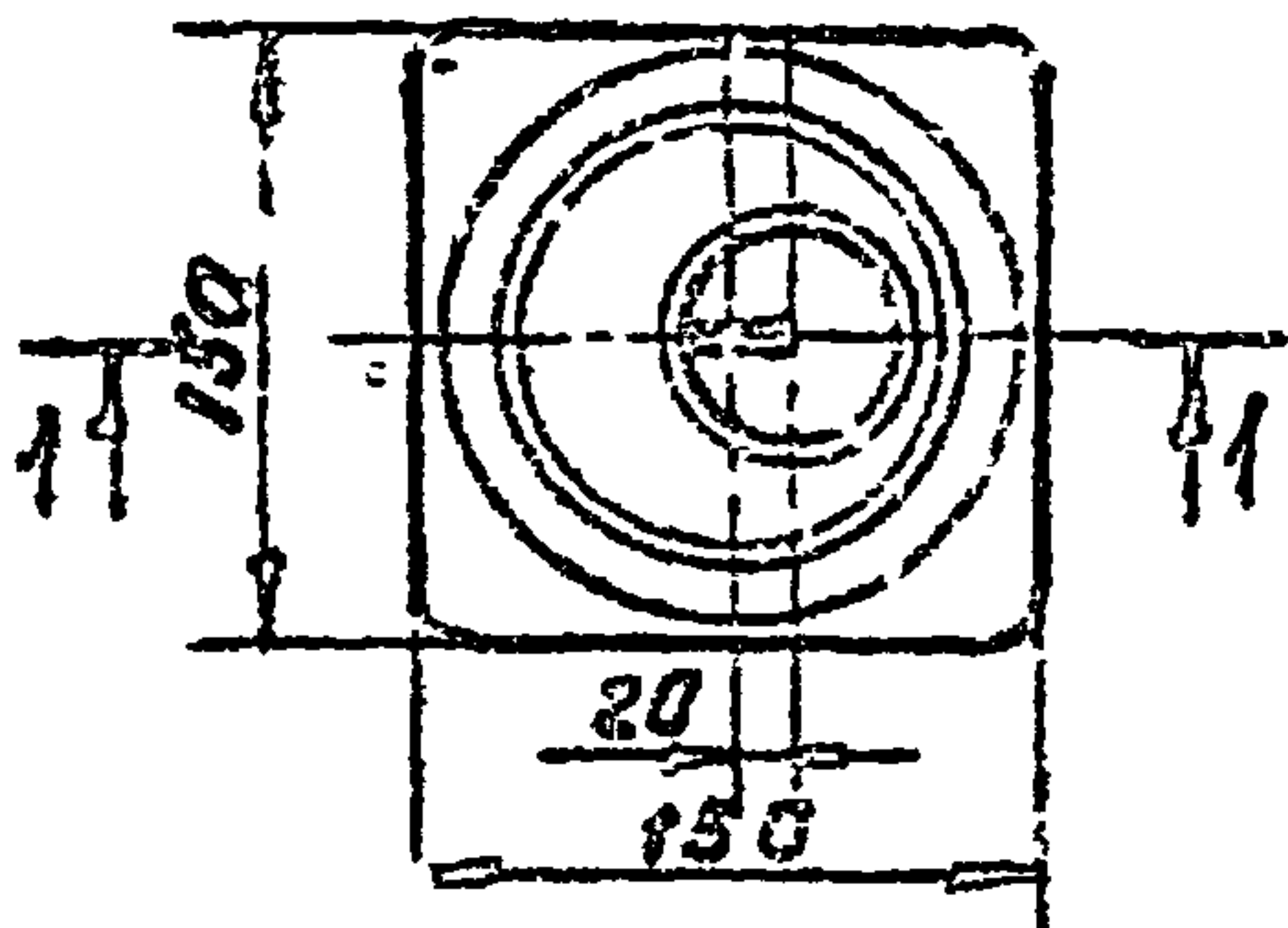
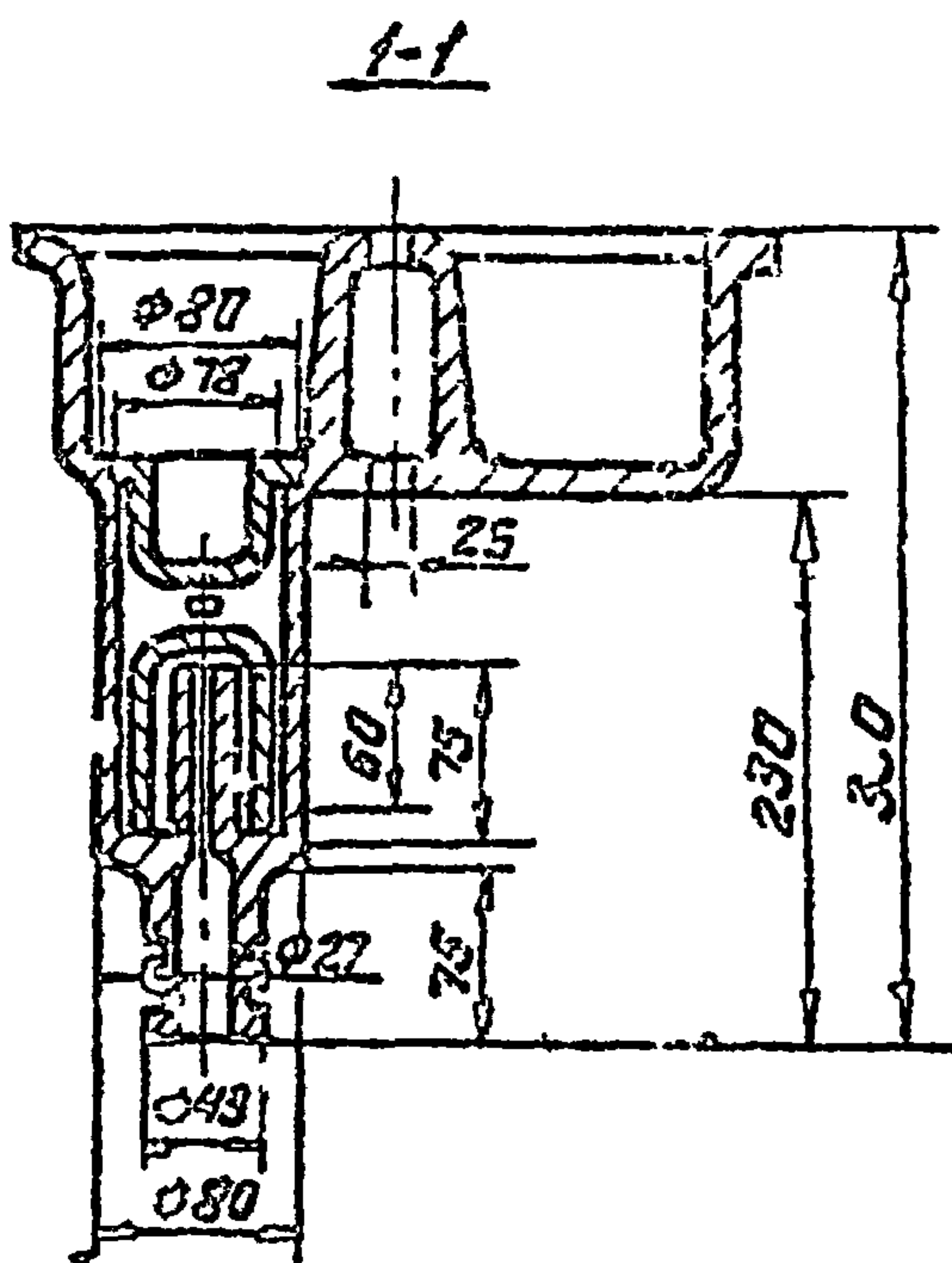
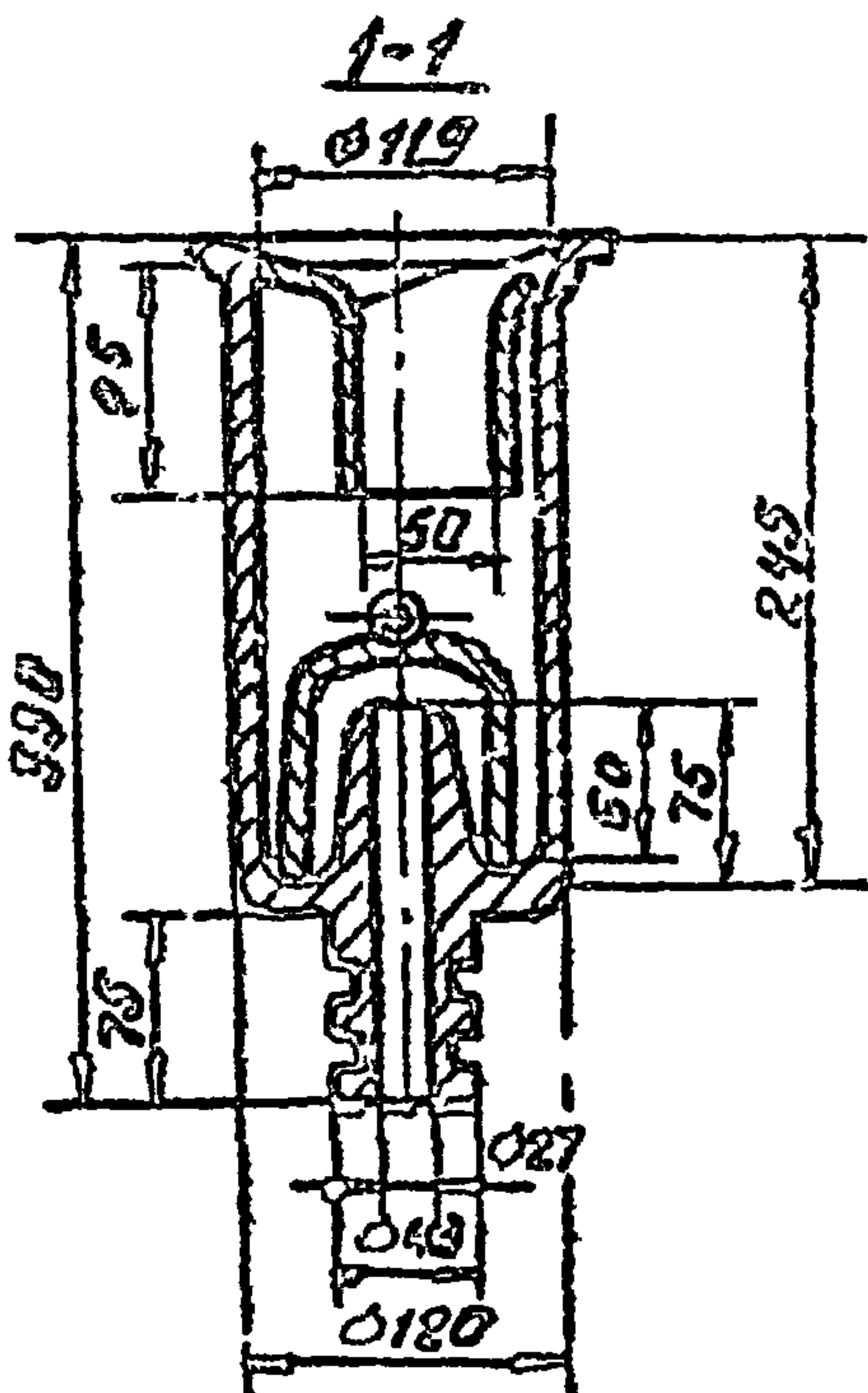


Раковины лабораторные керамические по  
ГОСТ 10486-22

Раковина лабораторная фланцевая с одной воронкой  
Р 015х 015 ФВ

Раковина лабораторная фланцевая с корзиной с 2 смесительными выпусками  
Р 030х 030 ФК СВВ

Серия 4.900-10.84



Масса - 3,2 кг

Масса - 5 кг

4.900 - 10.4.1

Лист 36

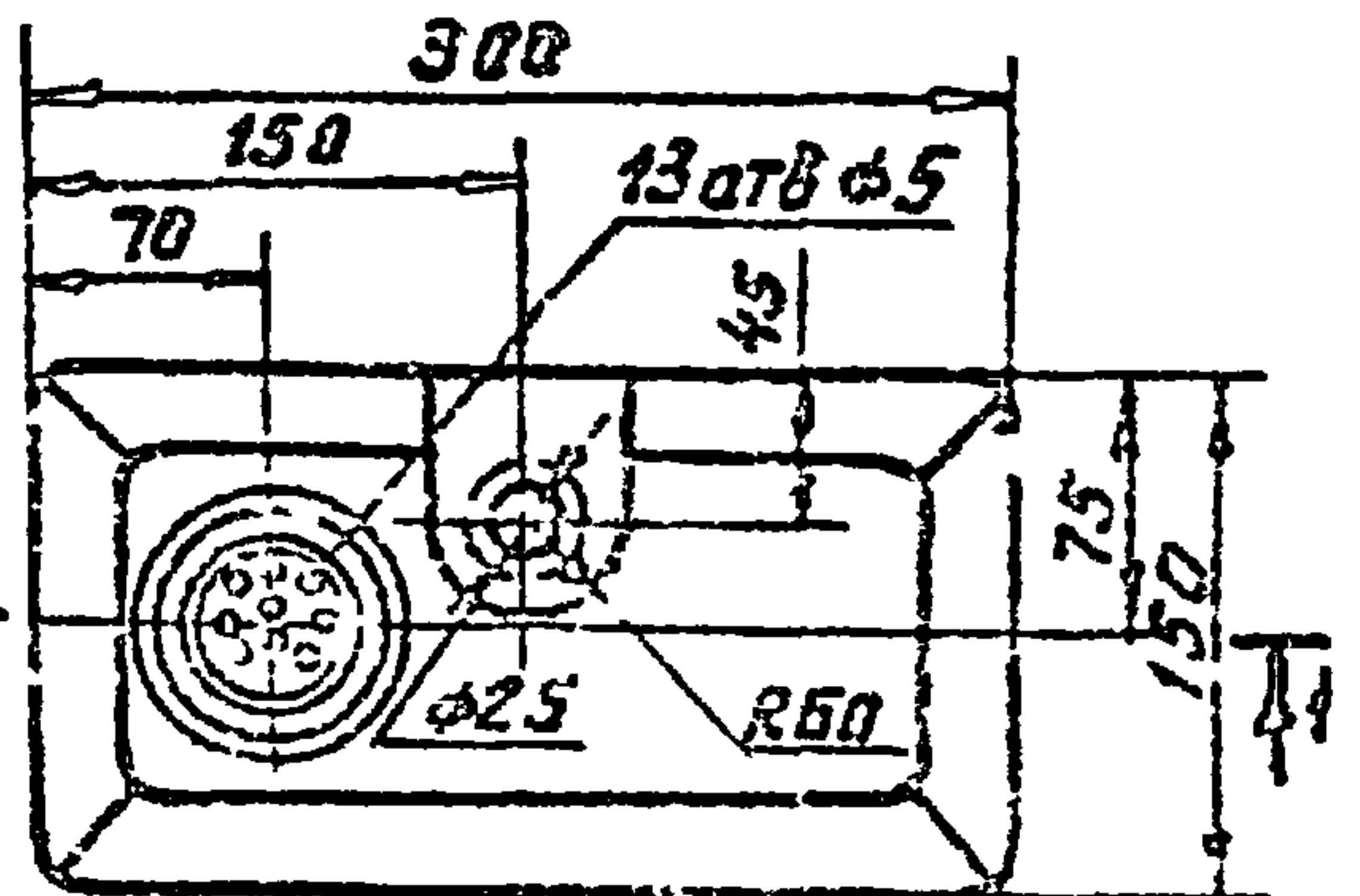
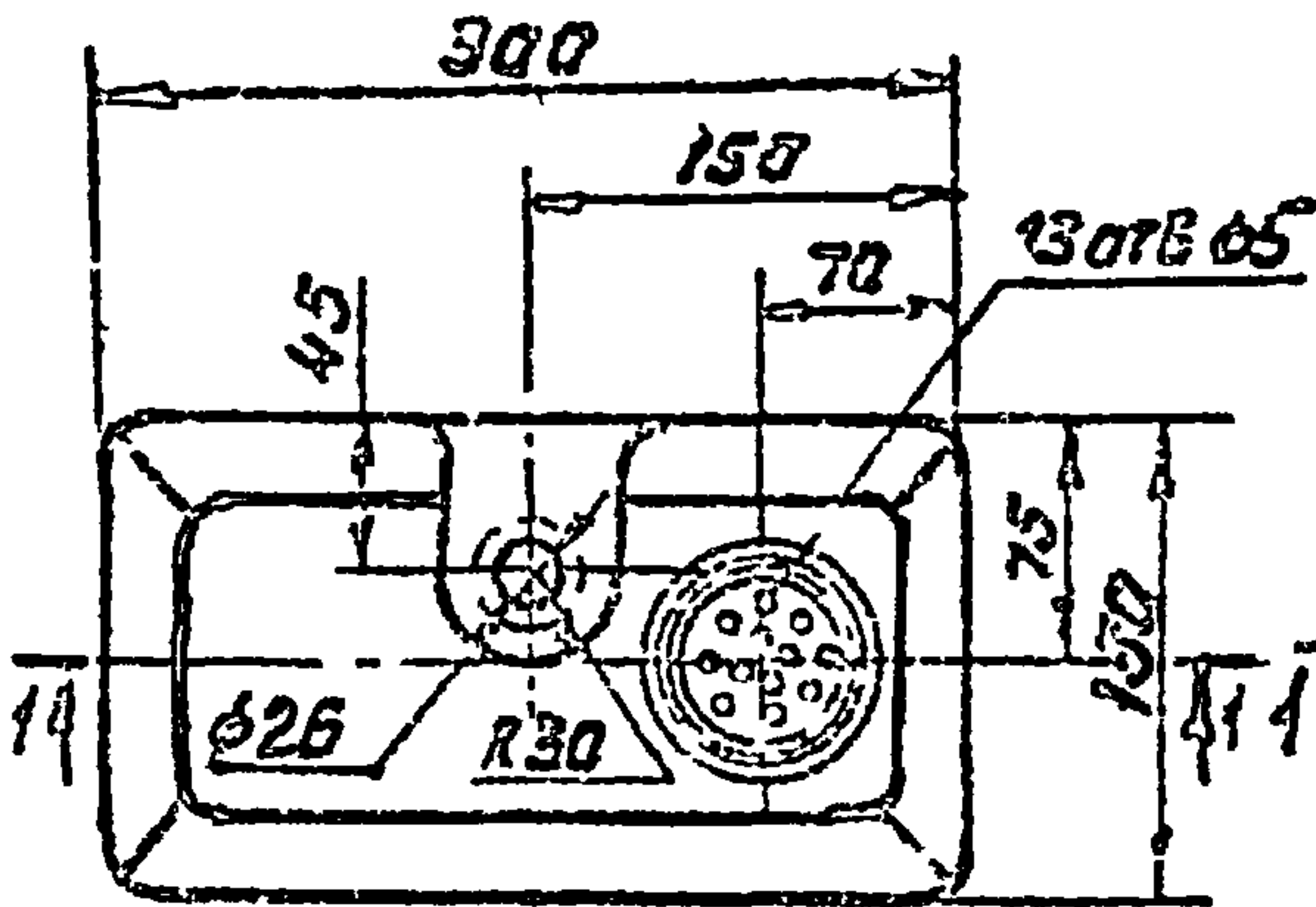
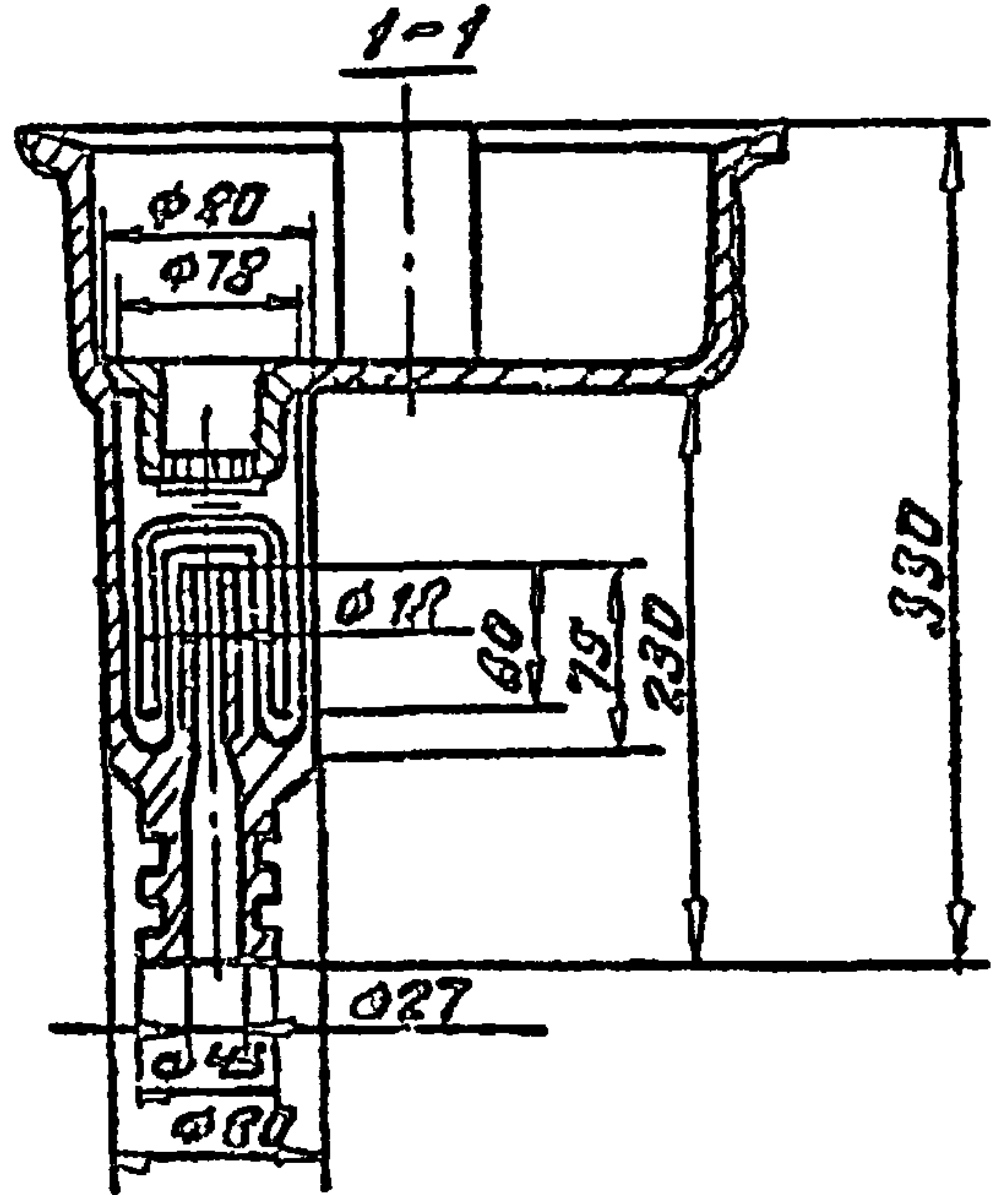
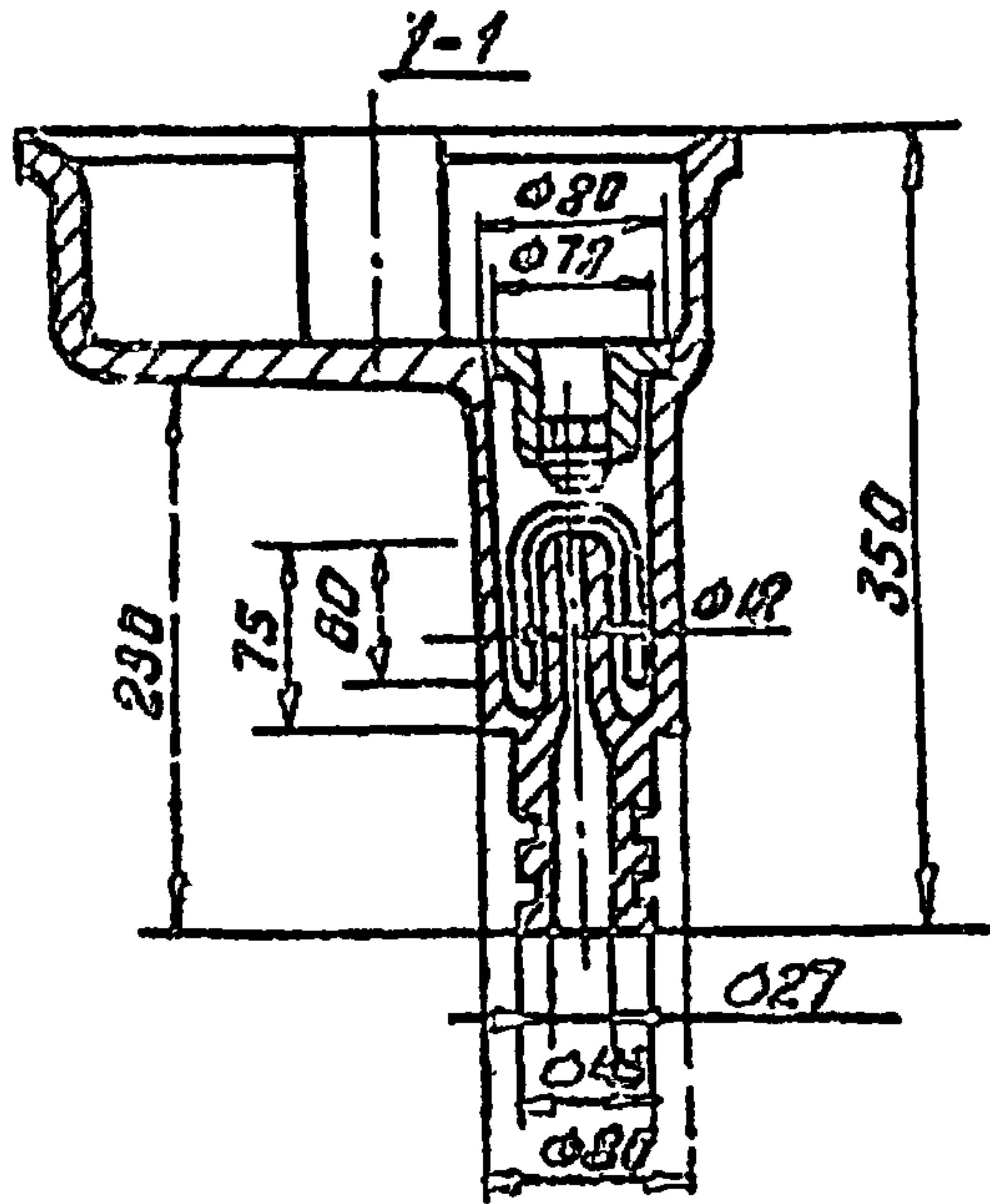
Фартук 14

Канализация  
Прот. вода  
Водоотвод

# Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10486-82

Раковина лабораторная фланцевая с корзиной и правым расположением выпуска  
Р015х030 ФКЛВ

Раковина лабораторная фланцевая с корзиной и левым расположением выпуска  
Р015х030 ФКЛВ



Масса - 3,5 кг.

Масса - 3,5 кг.

4.900-104.1

Лист  
37

ИИВ №25544-04 24 Формат А4

Серия 4.900-10 В 4

ИИВ №25544-04 24 Формат А4



СЕРИЯ 4.900-10 В.4

## ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ РАКОВИН-ЛАБОРАТОРНЫХ

КОД ОКП  
49 6328 (ФАРФОР)  
49 6325 (ПОЛУФАРФОР)

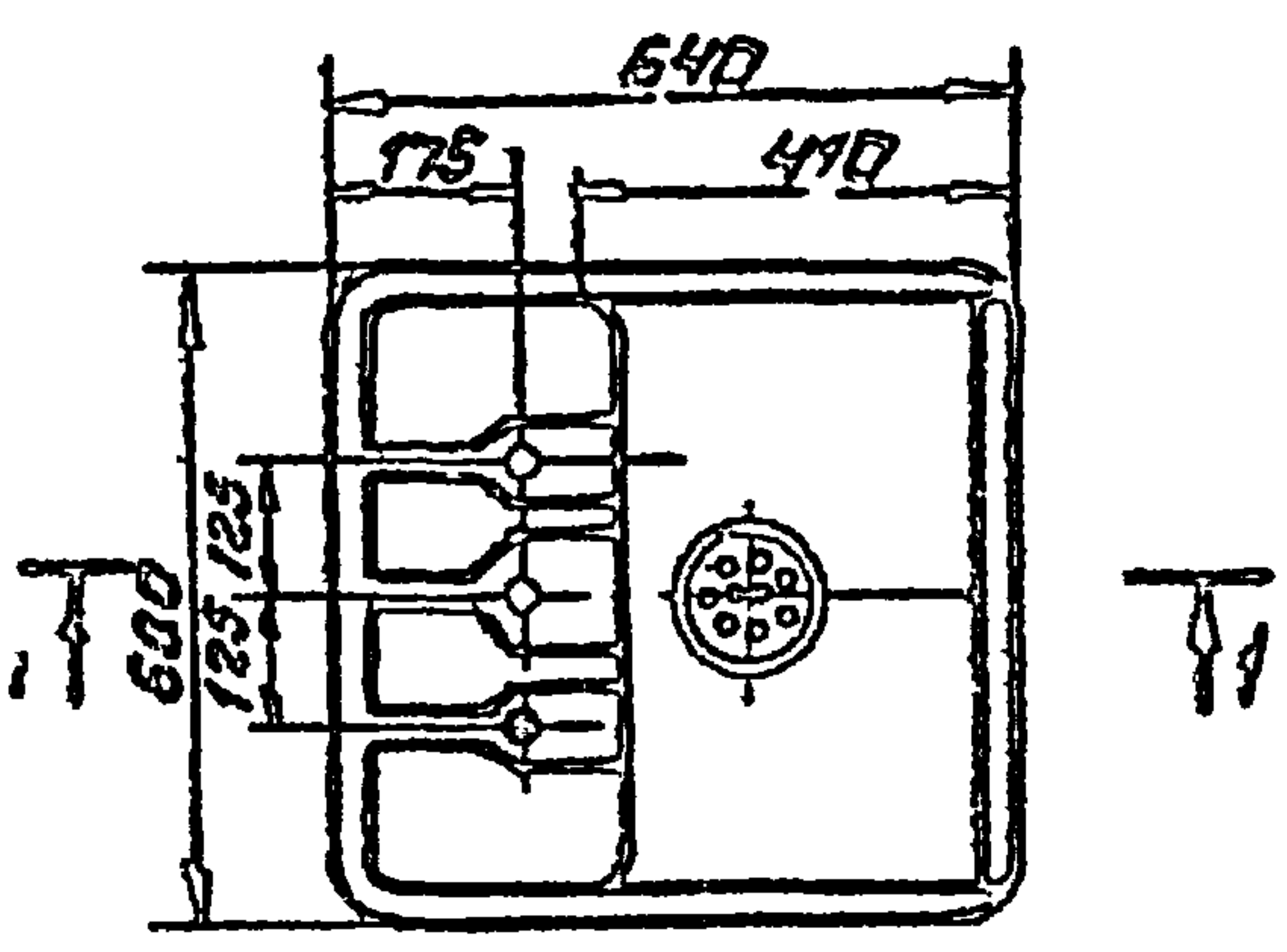
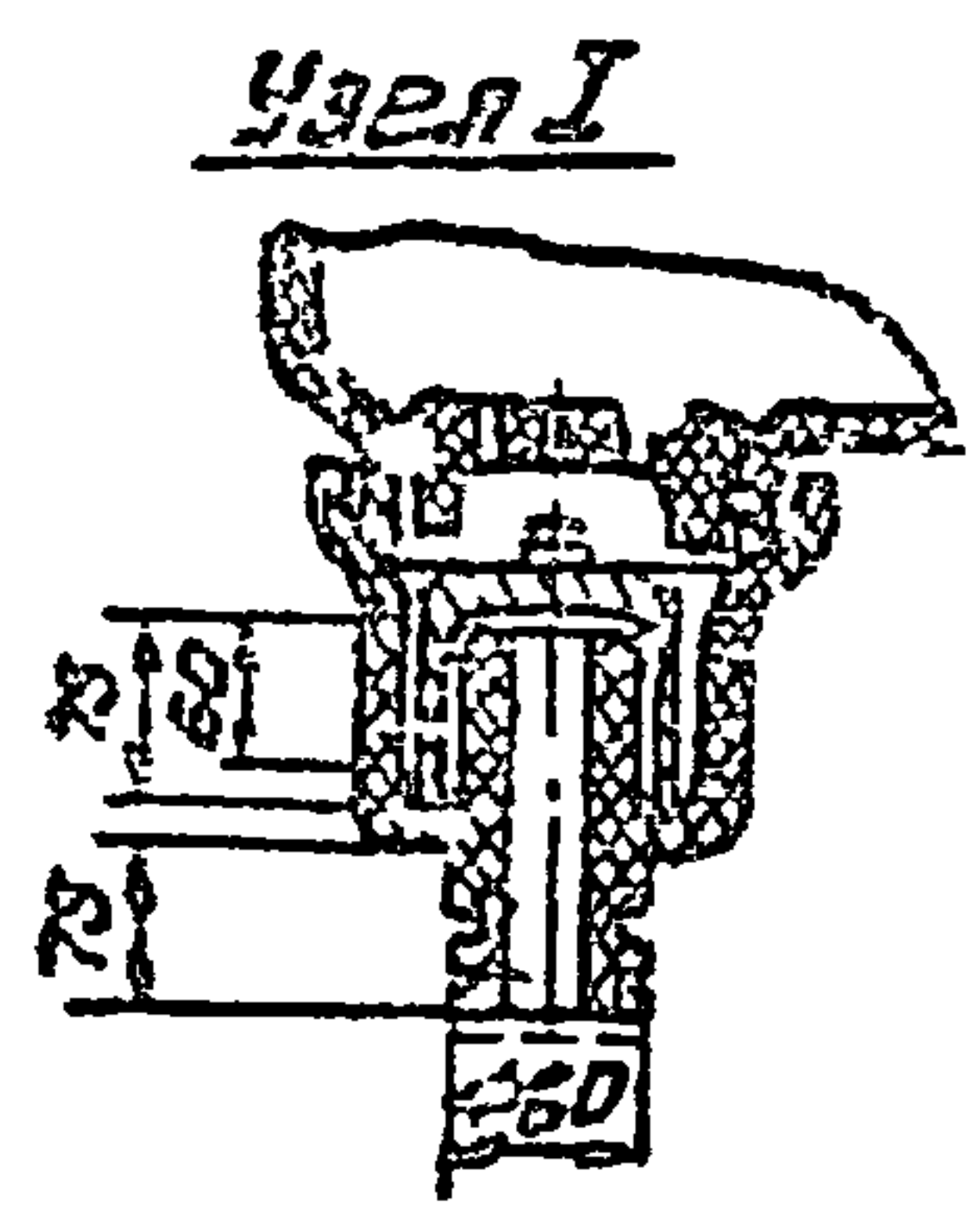
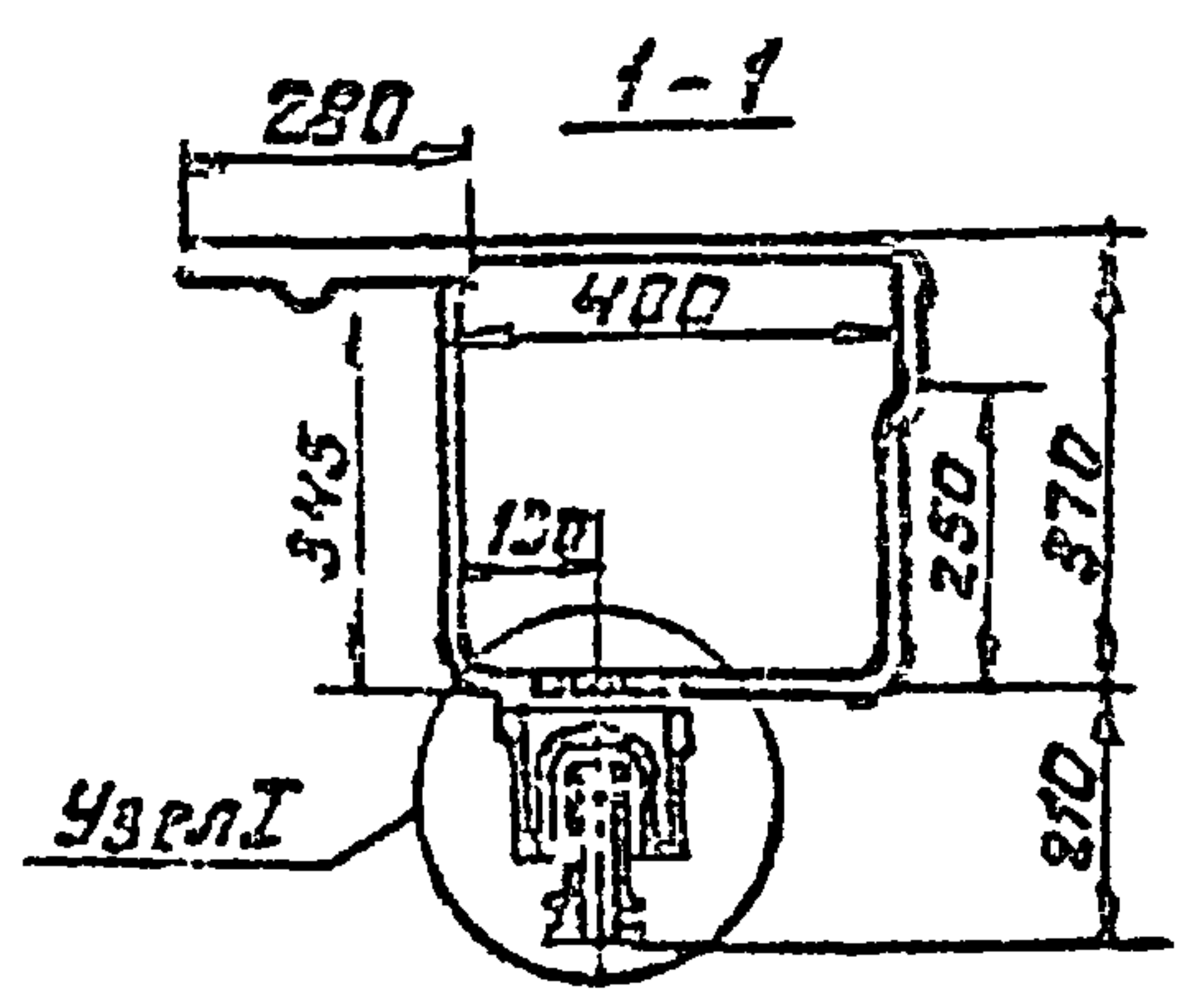
НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП РАКОВИН
Лобненский ордена „Знак Почета“ завод строительного фарфора им. Н.К. Крупской	Р050x040xВ20 Р015x015ФК ЦВ Р015x015ФВ Р015x030xФ2В
Куйбышевский завод стройфарфора	Р030x030ФКСМВ Р015x030ФК ПВ Р015x030ФК ЛВ Р030x022ФР

Раковина лабораторная предназначена для установки в лаборатории.

инв. № подл.	подп. и дата	взам инв. №

Факовина лабораторная шмотированная  
фланцевая с полочкой (РЛ) по  
ОСТ 21-15-86

КОД ОКП 49 7214



Масса 59 кг.

Изготовитель: Кировский завод строительного фарфора

4.900-10.4.1

Лист 39

УНВН 25541-04 Формат КВ 25

Серийный № 497214

УНВН 25541-04 Формат КВ 25

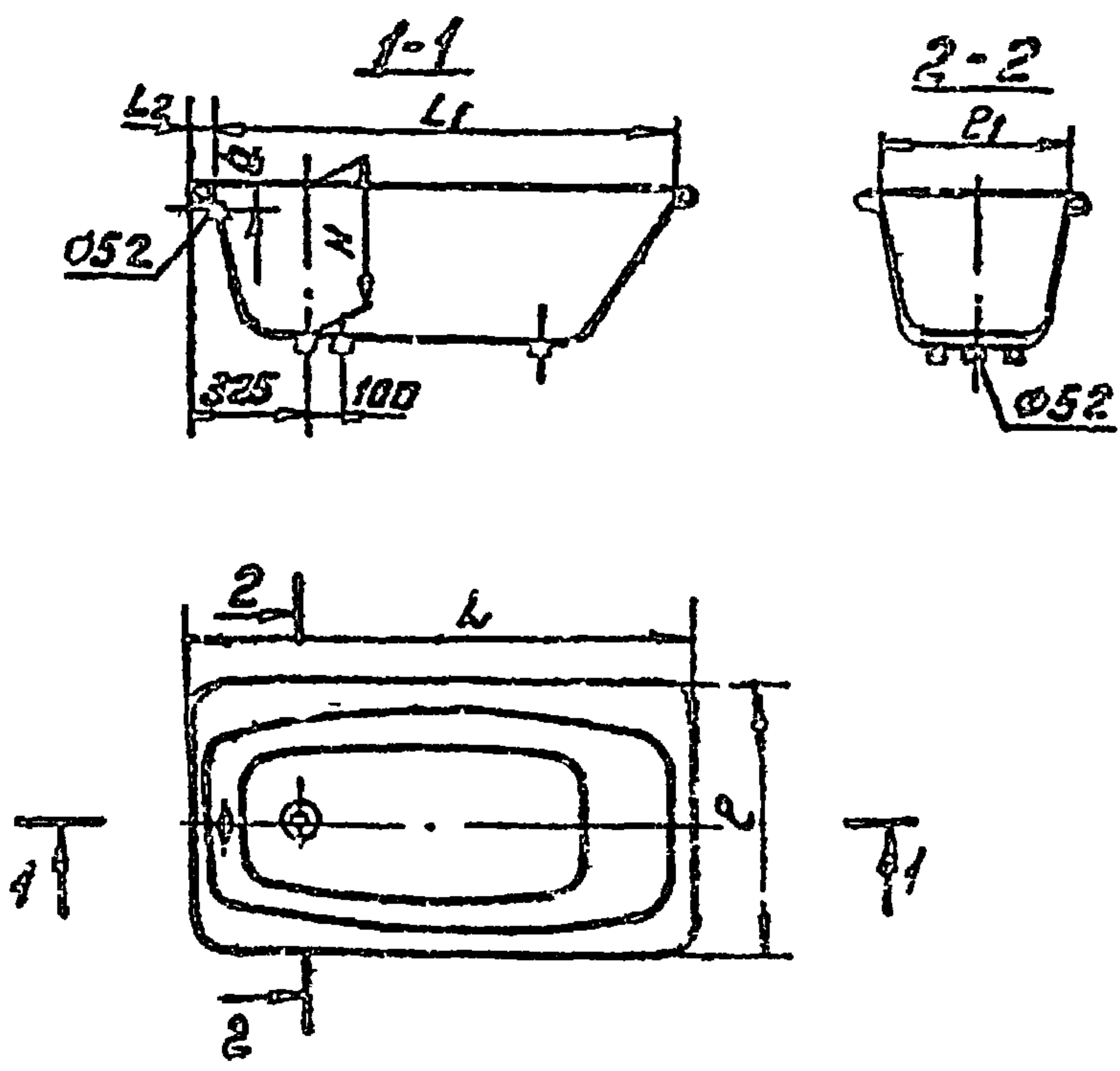


ЛЕРИФ 4.900-10 ВЛ.4

Ванны чугунные эмалированные по  
ГОСТ 1154-80\*

КОД ОКП 494111

ВЧМ-1500, ВЧМ-1700



Тип Ванны:	Размеры, мм							Масса ван- ны с эмалью кг
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	P	P <sub>1</sub>	H	H	
ВЧМ-1500	1500	1390	60	700	580	60	445	102
ВЧМ-1700	1700	1530	105	750	620	60	445	118

Б.900-10.4.1

Лист

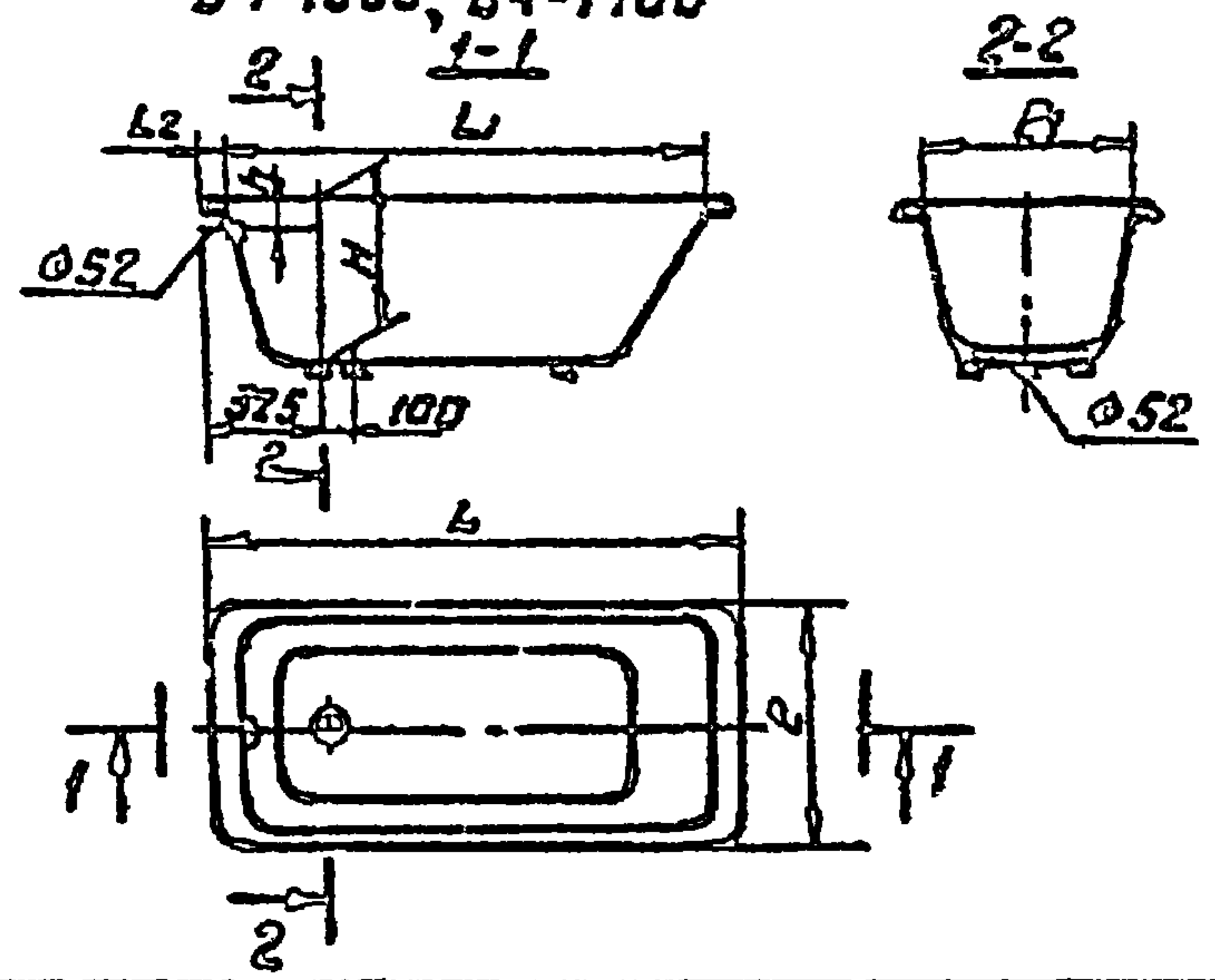
40

Формат А4

Линейный чертеж

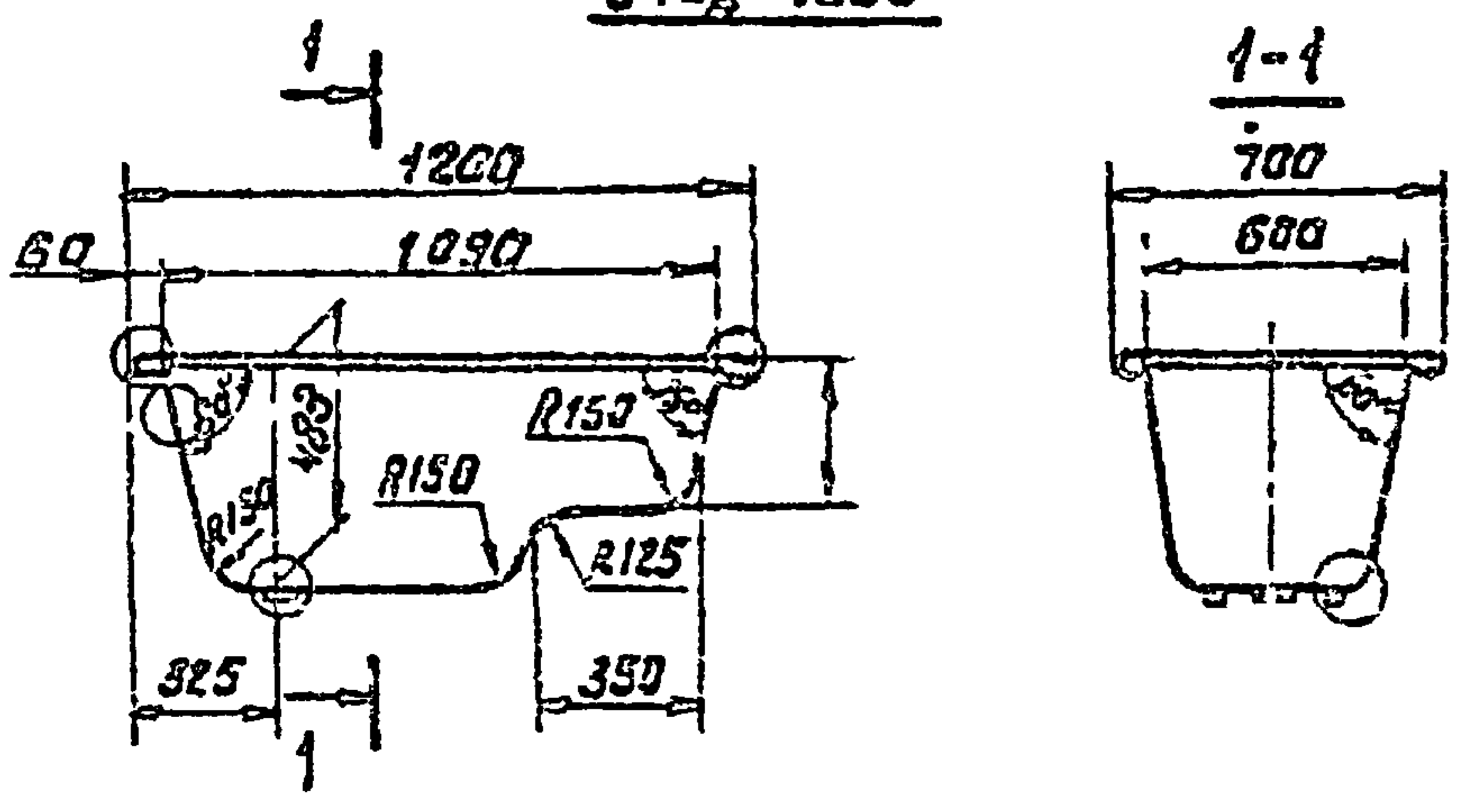
Ванны чугунные эмалированные по  
 ГОСТ 1154-80<sup>а</sup> КОД ОКП 49411  
 ВЧ-1500, ВЧ-1700

Серия 4.900-10 В.4



Тип ванны	Размеры, мм							Масса ванны с эмалью кг
	L	L1	L2	B	B1	h	H	
ВЧ-1500	1500	1390	60	700	600	60	445	102
ВЧ-1700	1700	1530	105	750	620	75	460	118

ВЧЭ-1200



Масса ванны с эмалью - 90кг

Удобрено Подсудом ВДМ ИВМ

4.900-1041

УИВ № 25541-04 26 Формат А4

Лист  
41



Серия 4.900-10 В.4

## ВАННЫ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ ПО ГОСТ 1154-80\*

В состав комплектации всех марок входят: ванна, четыре ножки, детали крепления ножек, уравниватель электрических потенциалов. Комплект изделий водосливной арматуры (выпуск, перелив, переливная труба, сифон).

Ножки к ваннам изготавливаются двух типов: регулируемые по высоте и нерегулируемые, из чугуна тех же марок, что и ванны.

По требованию потребителя ванны могут поставляться без ножек и уравнивателей электрических потенциалов.

Ванны чугунные эмалированные предназначены для установки в санитарно-бытовых помещениях общественных зданий и ванных комнатах жилых домов.

### ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ВАНН

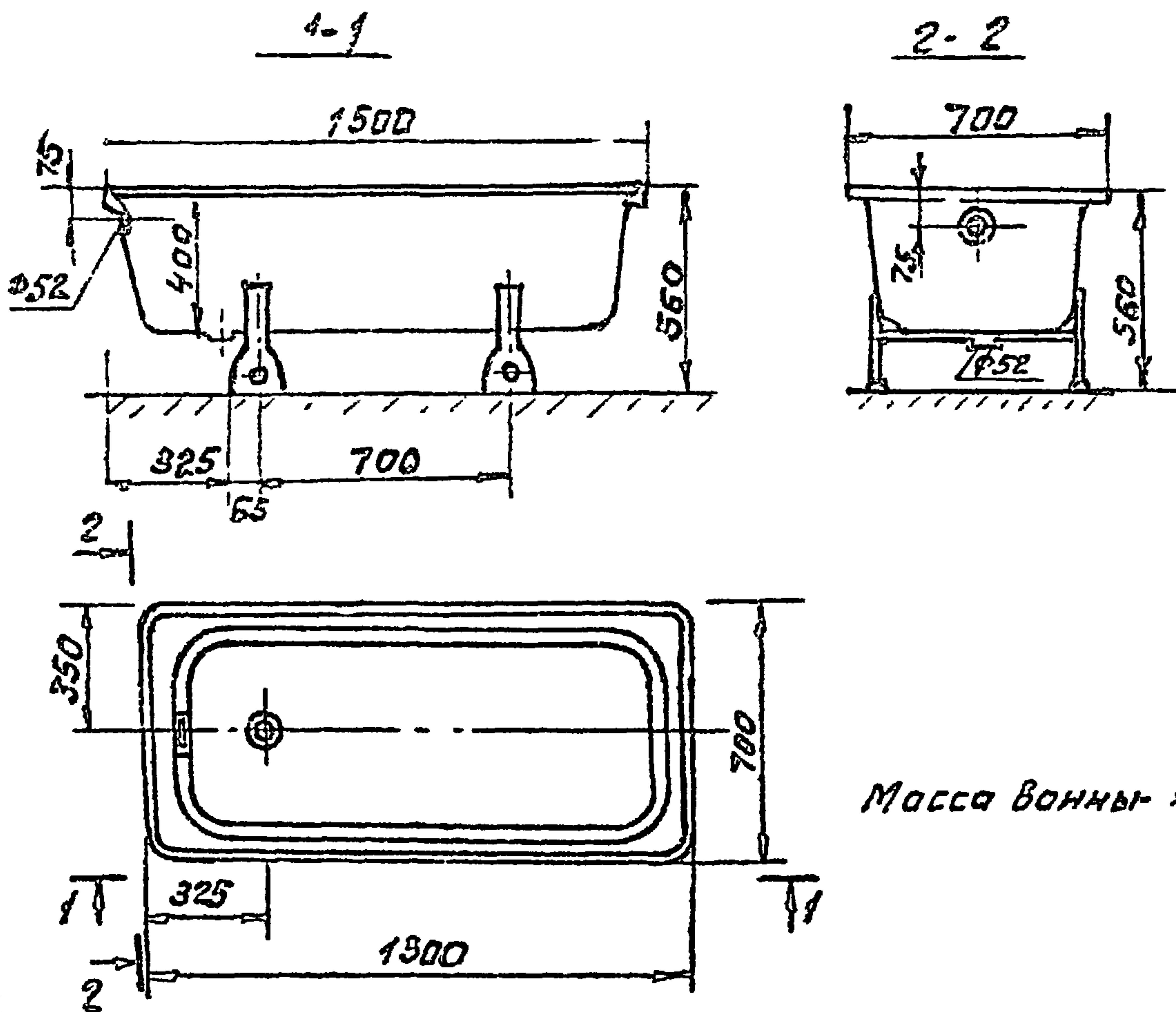
Наименование завода-изготовителя	Марка ванны
Теплогорский литейно-механический завод	ВЧМ-1500
Опытно-экспериментальный завод „КАЙТРА“	ВЧ - 1500
	ВЧМ-1700
Ахангаранский завод „САНТЕХЛИТ“	ВЧ - 1500
	ВЧМ-1700
Борзинловградский эмалировочный завод им. Артёма	ВЧСД-1200
	ВЧМ-1500
	ВЧМ-1700
Новокузнецкий завод „САНТЕХЛИТ“	ВЧМ-1500
	ВЧМ-1700
* Кировский ордена Трудового Красного знамени чугунолитейный завод	ВЧ - 1500

\* Завсд также выпускает ванны облегченного типа ВЧМО-1500

Инд № подл | Подп и дата | Взам ин. вно

Ванна стальная эмалированная  
по ТУ 21-26-105-80

КОД ОКП 494112



Масса ванны 42 кг.

Предназначается для установки в бытовых помещениях жилых и общественных зданий.

Ванна поставляется в комплекте с пластмассовой сливной арматурой с подставками или ножками и уравнивателем электрических потенциалов.

Изготовители стальных ванн:  
Ворошиловградский эмалировочный завод  
им. Артёма; Липецкий трубный завод,  
Смесители для ванн (код ОКП: 495111),  
выпускаются П.О. «Ростовсантехника».

4. 900-10. 4.1

Лист

43

ЛИНВ № 25544-04

Формат А4

27

Серия 4.900-10.4.1

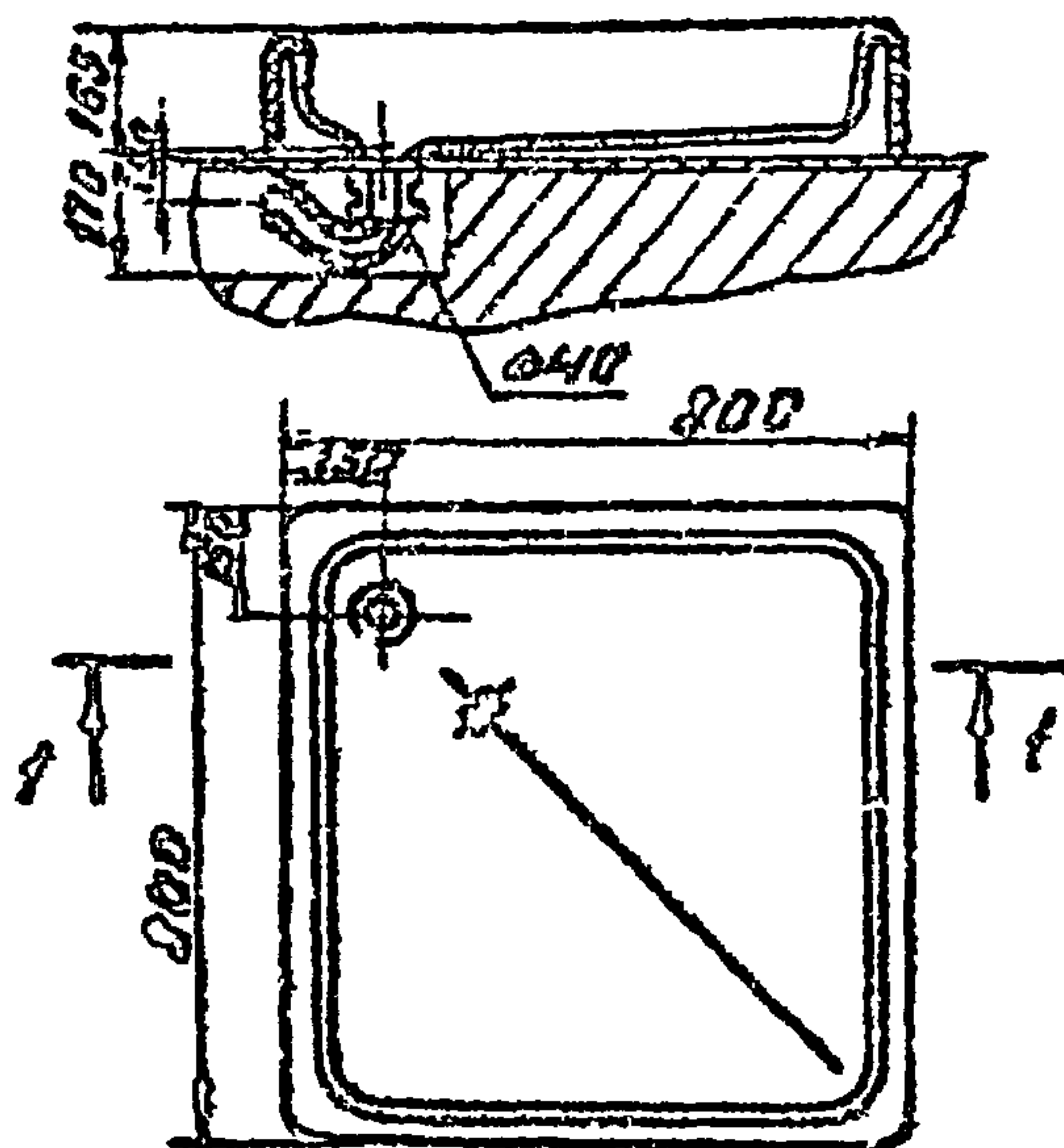
Линейный Подп. и дата Изменения



Поддон душевой стальной  
эмалированный мелкий  
по ТУ 21-26-027-80

1-1

код ОКП: 494512



Масса - кг.

Предназначается для установки в  
душевых помещениях производственных  
и общественных зданий.

Поддон поставляется в комплекте  
с металлической или пластмассовой  
глубиной арматурой, а также уравнивателем  
электрических потенциалов.

Изготовитель: Ворошиловградский  
эмалировочный завод им. Артёма.

Удлинена  
Пол. и дата  
выполн.

4.900-10 4.1

Лист

44

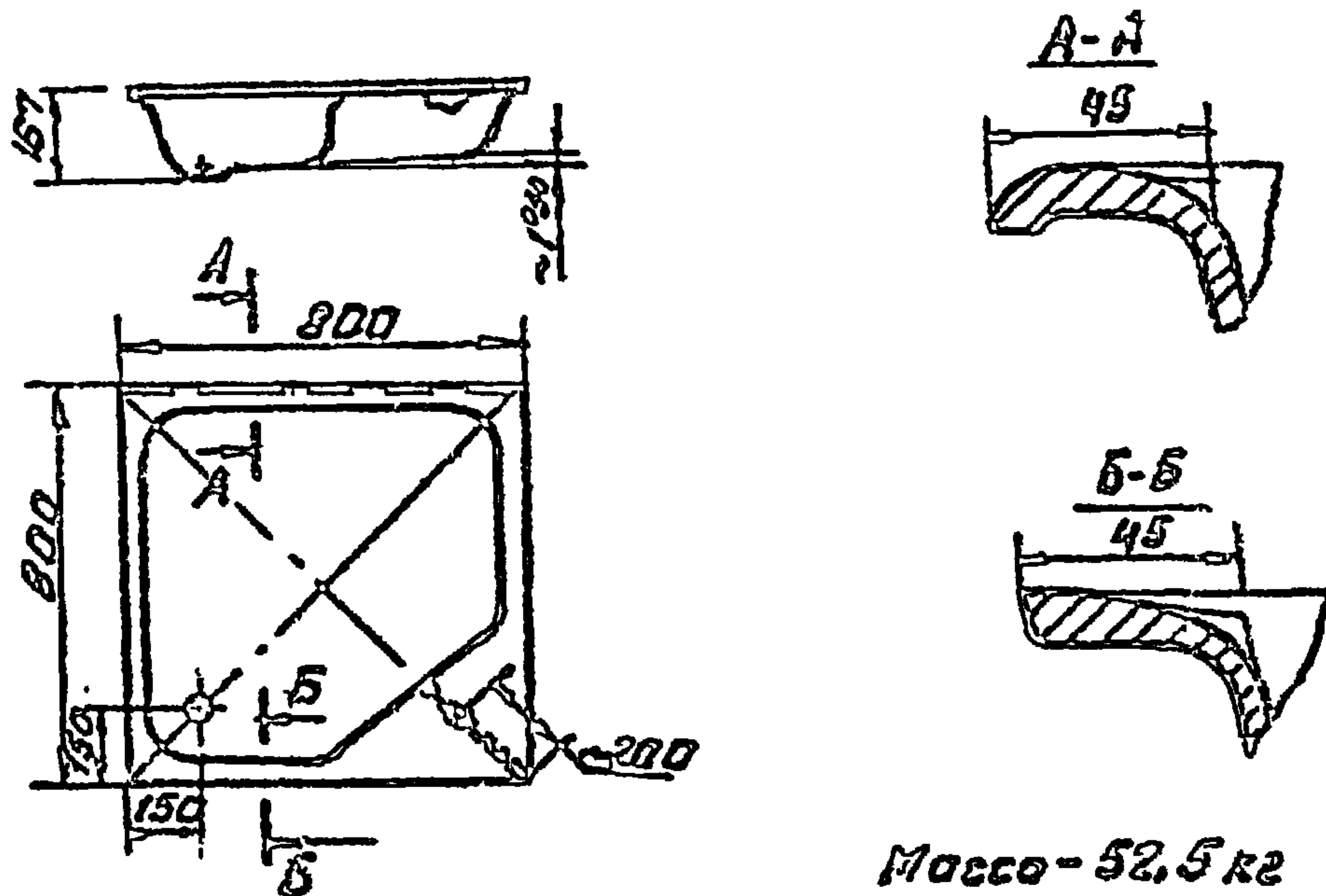
Формат А4

Серия - 4.900-10 4.1

Поддон душевой чугунный  
эмалированный мелкий по ГОСТ 10161-83

код ОКП 49 4511

Поддон ПДМ М 800



Масса - 52,5 кг

Предназначается для установки в душевых помещениях производственных и общественных зданий.

Поддон поставляется в комплекте с устройством для уравнивания потенциалов, патрубком, выпуском, сифоном напольным, прокладками, накидной гайкой и шайбой. По согласованию с потребителем, завод-изготовитель может поставлять поддоны без комплектующих изделий или без части их.

Изготовители: Гомельский завод, Эмальпосуда  
Варшавский эмальпосудный завод  
им. Артёма.

4. 900-10.4.1

Лист

45

УМВ № 25511-04

28

Формат А4

Серия 4.900-10.4.1

Лист 45

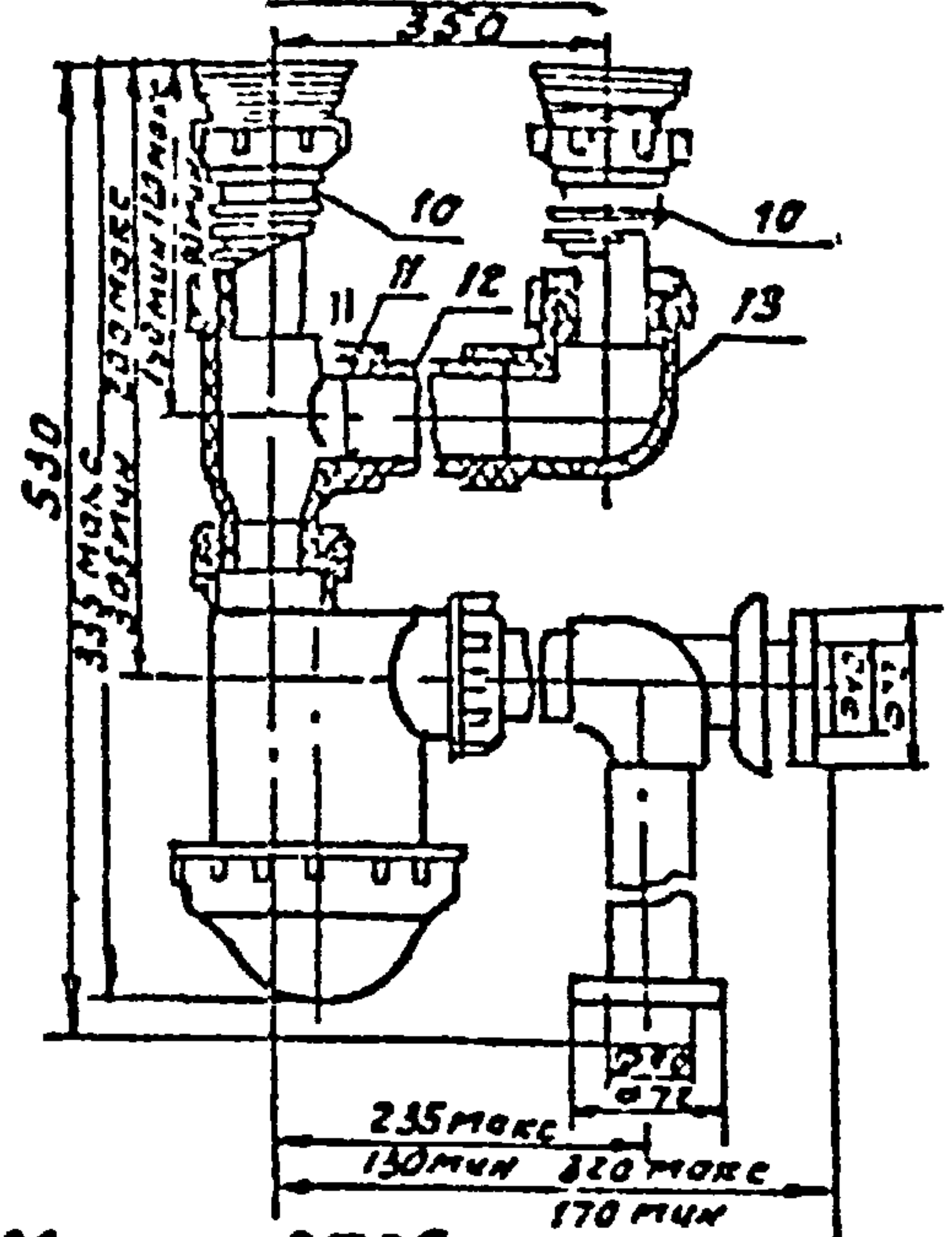
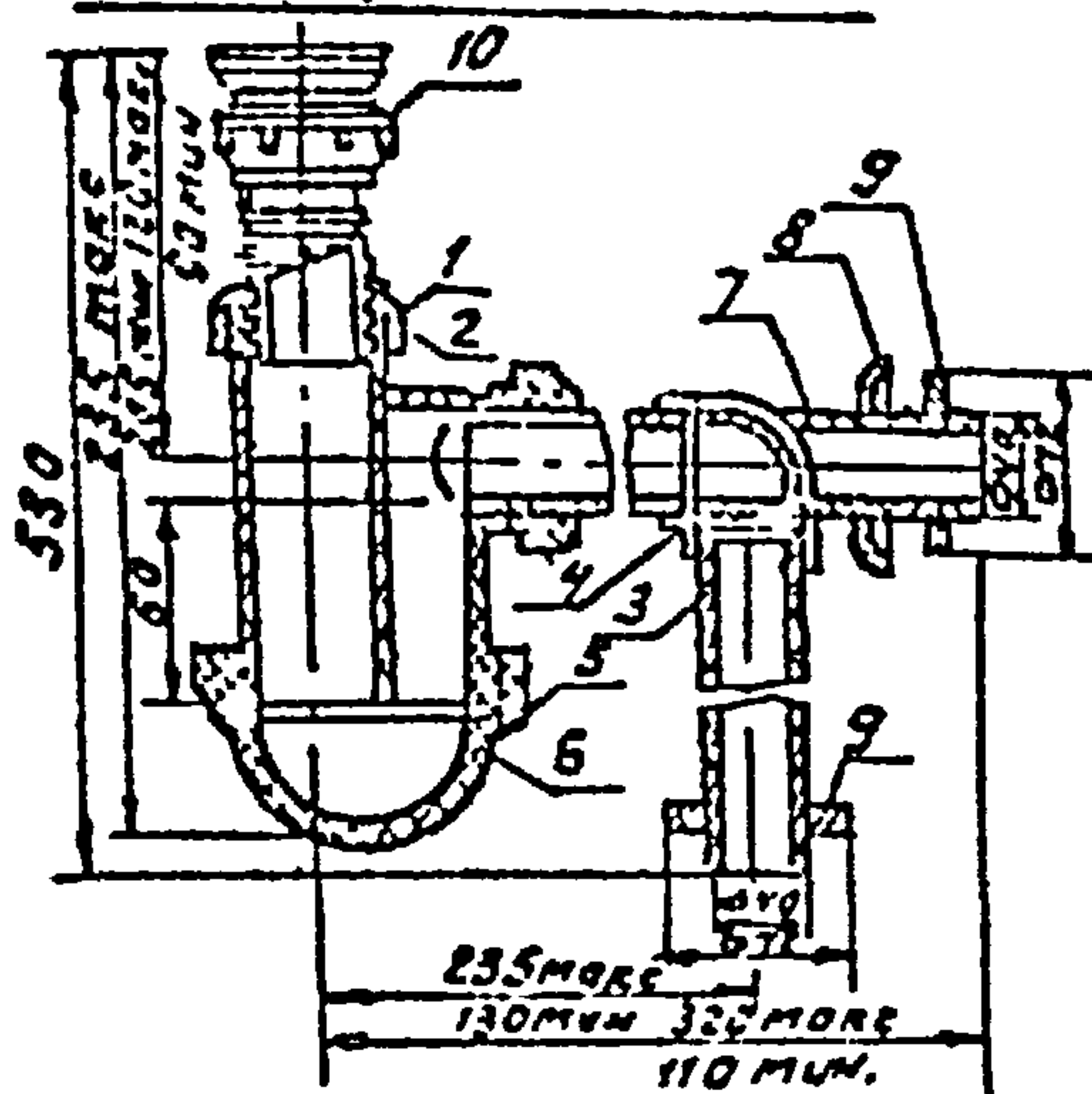


Арматура санитарно-техническая  
водосливная по ГОСТ 23412-79

код ОКП 49 4936

Сифон бутылочный  
пластмассовый с вы-  
пуском, отводом для  
умывальников и моек  
СБПУ, СБПМ

Сифон бутылочный с  
пластмассовым выпус-  
ком, отводом для моек  
на два отделения  
СБП2М



Масса СБПУ-0,477 кг

СБПМ-0,496 кг.

Масса-0,735 кг.

1-гайка накидная; 2-прокладка; 3-отвод вертикальный; 4-корпус сифона; 5-прокладка; 6-отстойник; 7-отвод горизонтальный; 8-шайба облицовочная; 9-шайба упорная (для присоединения к чугунным фасонным частям канализации); 10-выпуск; 11\*-тройник; 12\*-труба; 13\*-угельник.

Размер 530 мм по требованию заказчика может быть уменьшен.

\* Только для сифона СБП2М.

Узнайте	Подп. и дата	Взам. инж.н
Процесс		

4.900-10.4.1

Лист

46

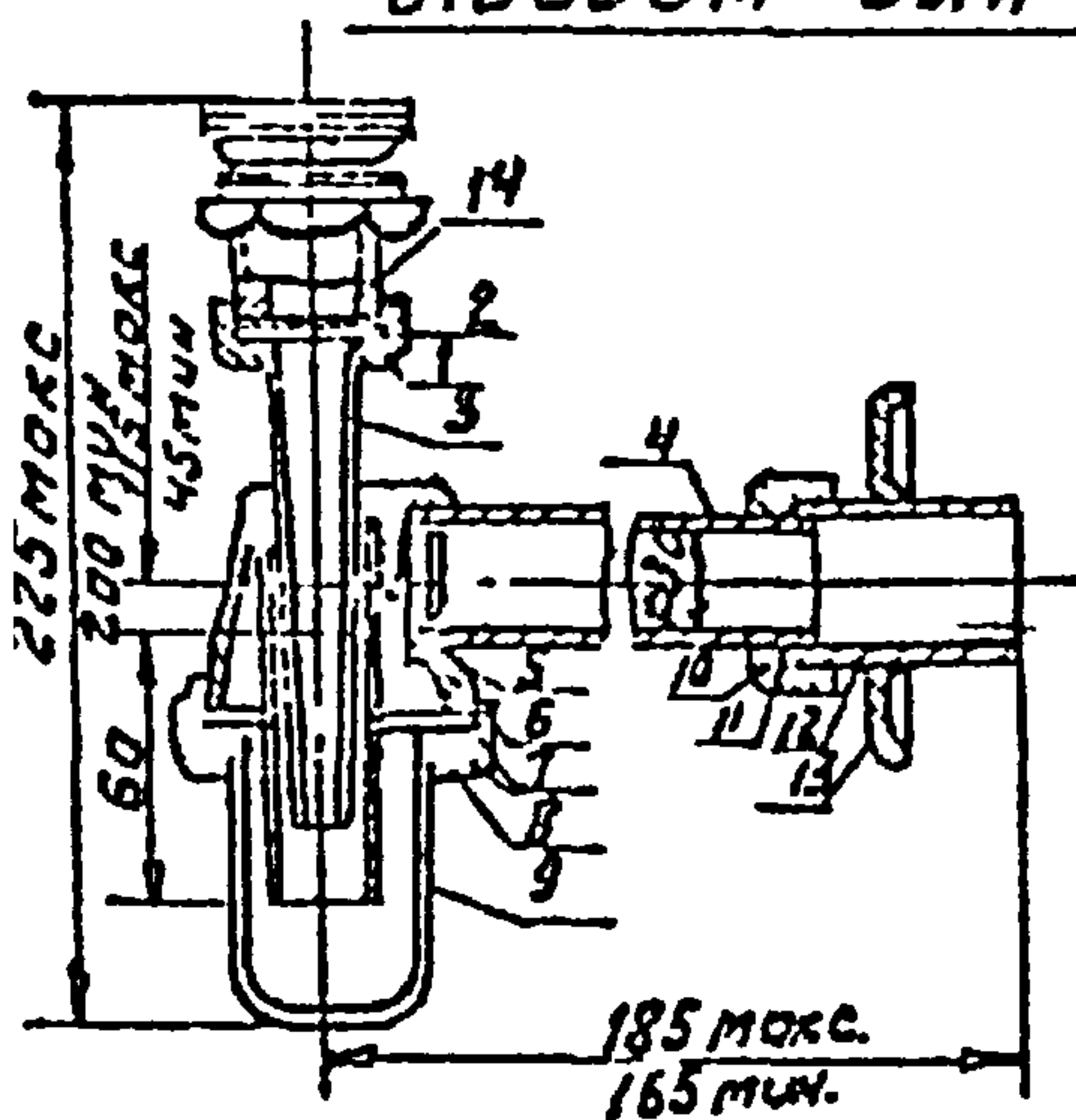
Формат А4

Серия 4 900 10 4.1

Арматура санитарно-техническая  
водосливная по ГОСТ 23412-79

код ОКП 494936

Сифон бутылочный латунный  
с выпуском и горизонтальным  
отводом для умывальника СБЛУ



1- прокладка; 2- гайка накид-  
ная; 3- труба; 4- отвод гори-  
зонтальный; 5- корпус сифо-  
на; 6- гайка; 7- прокладка;  
8- шайба; 9- стакан; 10- гай-  
ка; 11- прокладка; 12- патру-  
бок; 13- шайба облицовоч-  
ная; 14- выпуск.

Размер 185 мм (165 мм)  
по требованию заказчика  
может быть увеличен.

Масса - 1,16 кг.

Сифон латунный СБЛУ выпускается с фарфоро-  
вым стаканом.

Изготовители пластмассовых сифонов СБЛУ,  
СБПМ и СБПТМ; Виноматовский завод пластмас-  
совых сантехнических изделий; Кастеревс-  
кий ордена Трудового Красного Знамени ком-  
бинат пластмасс им. Коминтерна; Соуринс-  
кий комбинат строительных материалов  
филиал №2; Спасский завод „Сантехармату-  
ра“; Яхонгаронский комбинат строй пластмасс.  
Изготовитель латунных сифонов СБЛУ -  
„Казанский механический завод, Сантехприбор“

4.900-10.4.1

Лист

47

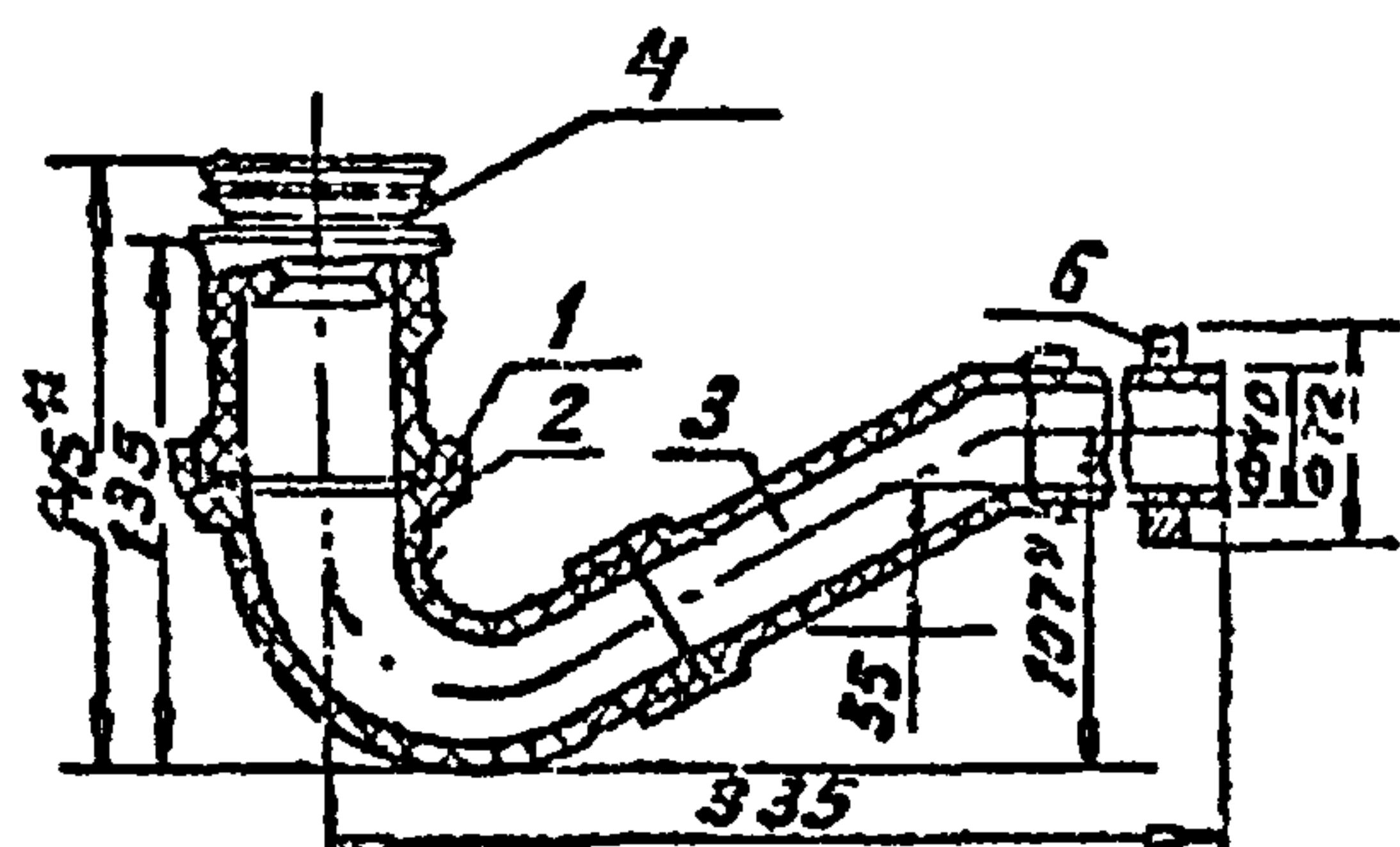


Арматура санитарно-техническая  
водосливная по ГОСТ 23412-79

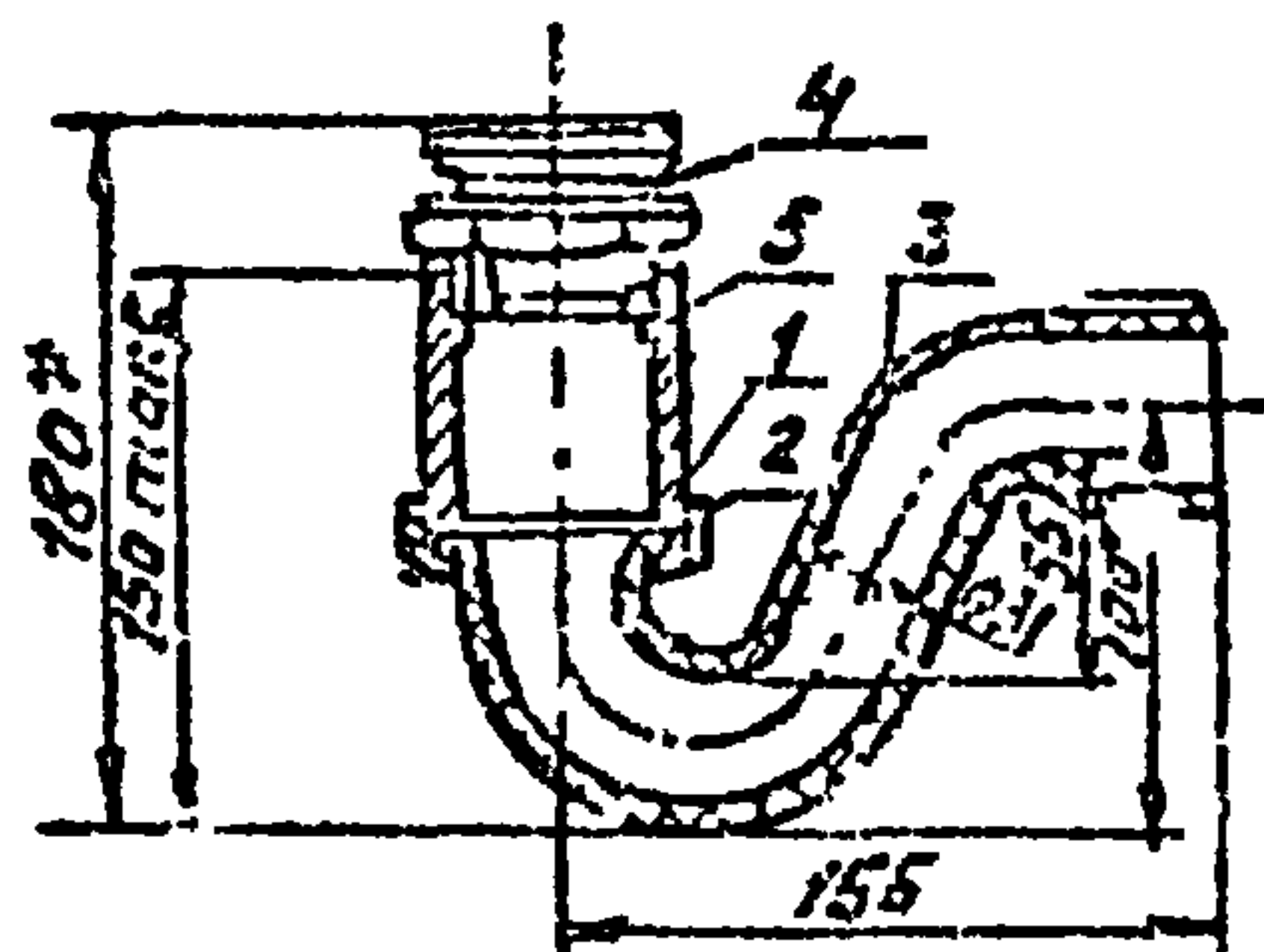
код ОКП  
494916 (СПР ППМ)  
494911 (СПР ЧПМ)

Сифон прямой пластмассовый с выпуском для мелких душевых поддонов СПР ППМ

Сифон прямой чугунный с латунным выпуском для мелких душевых поддонов СПР ЧПМ



Масса - 0,198 кг



Масса - 2 кг.

1- прокладка; 2- гайка накидная; 3- корпус сифона;  
4- выпуск; 5- патрубок; 6- шайба упорная\*\*  
(для присоединения к чугунным фасонным частям).

\* Только для сифона СПР ЧПМ

\*\* Только для сифона СПР ППМ.

Изготовитель пластмассовых сифонов СПР ППМ,  
Виноградский завод пластмассовых сантех-  
нических изделий.

Изготовитель чугунных сифонов СПР ЧПМ;  
Ворошиловградский эмалированный завод  
им. Артёма.

Сифоны поставляются комплектом с душевыми поддонами.

4.900-10.4.1

Лист

48

Формат А4

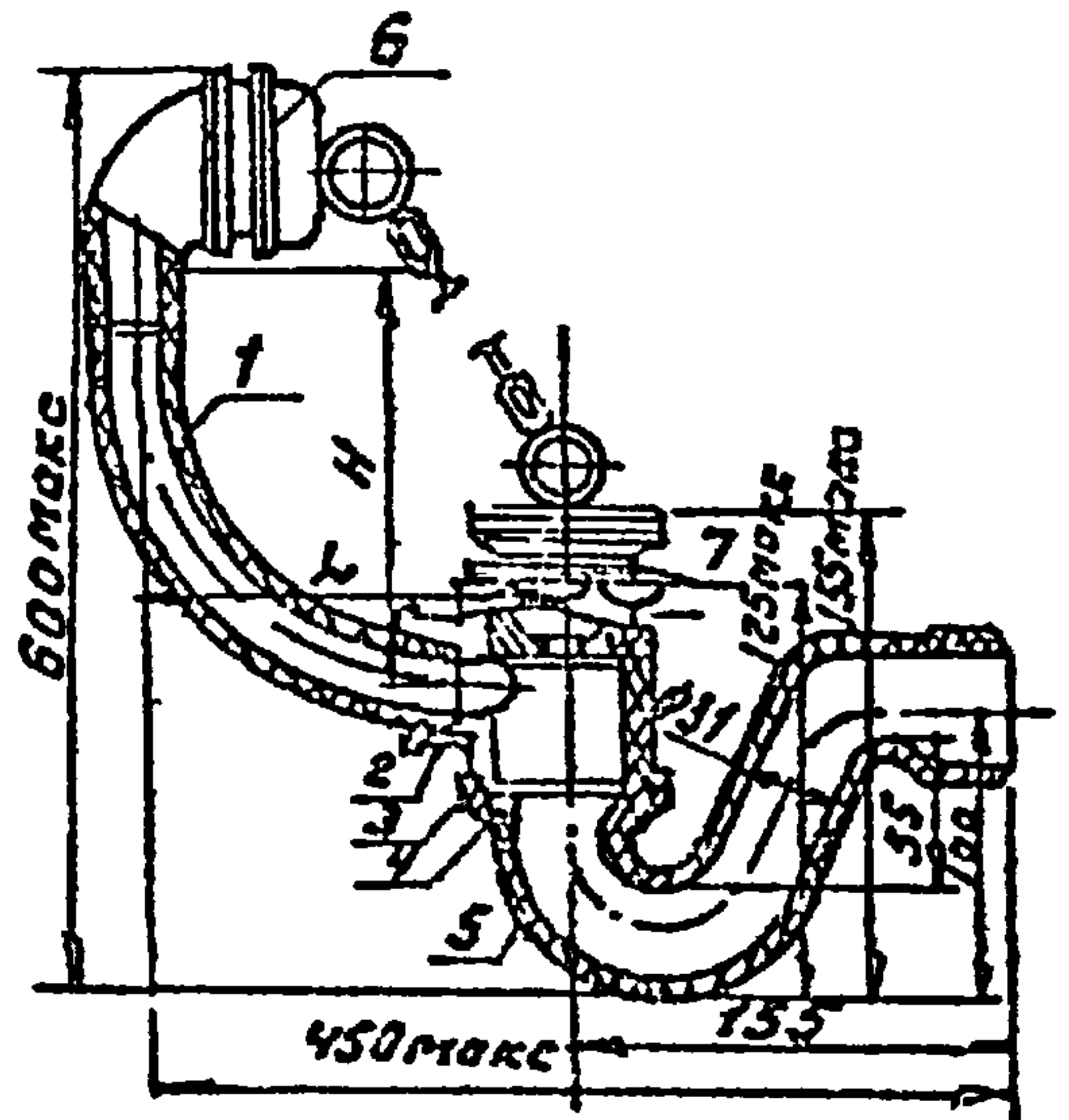
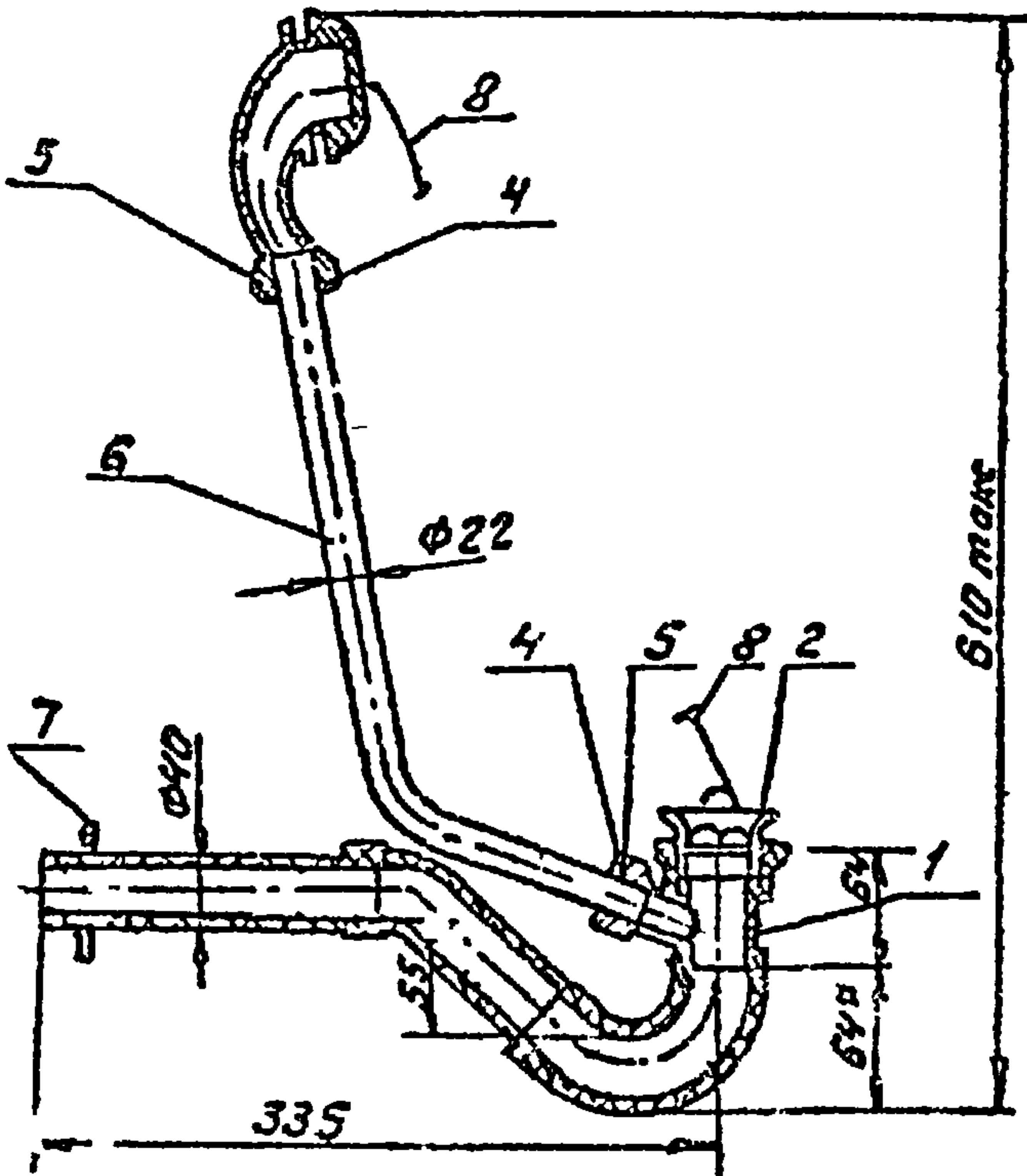
Серия 4.900-10. В.4

Центральный завод пластмассовых изделий

## Арматура санитарно-техническая водосливная по ГОСТ 23412-79

Сифон пластмассовый унифицированный с выпуском и переливом для ванн СПУНВН

Сифон прямой чугунный с латунным выпуском и переливом для ванн СПРЧВН



код ОКП 49 4916

код ОКП 49 4911

1 - труба переливная; 2 - тройник; 3 - прокладка; 4 - гайка накидная; 5 - корпус сифона; 6 - перелив; 7 - выпуск; 8 - отвод горизонтальный; 9 - шайба упорная\* (для присоединения к чугунным фасонным частям канализации).

\* Только для сифона СПРПВН

Типы ванн	Марки сифонов			
	СПР ПВН		СПРЧВН	
	Л	Н	Л	Н
ВЧ-1500; ВЧМ-1500 по ГОСТ 1154-80	255	405	240	388
ВЧМ-1700 по ГОСТ 1154-80	210	405	193	388
ВНС по ТУ21-26-105-80	265	335	—	—

4.570-10.4.1

лист

49

УНВ № 25571-04 30 формат А4

Серия 4.900-10 В.4

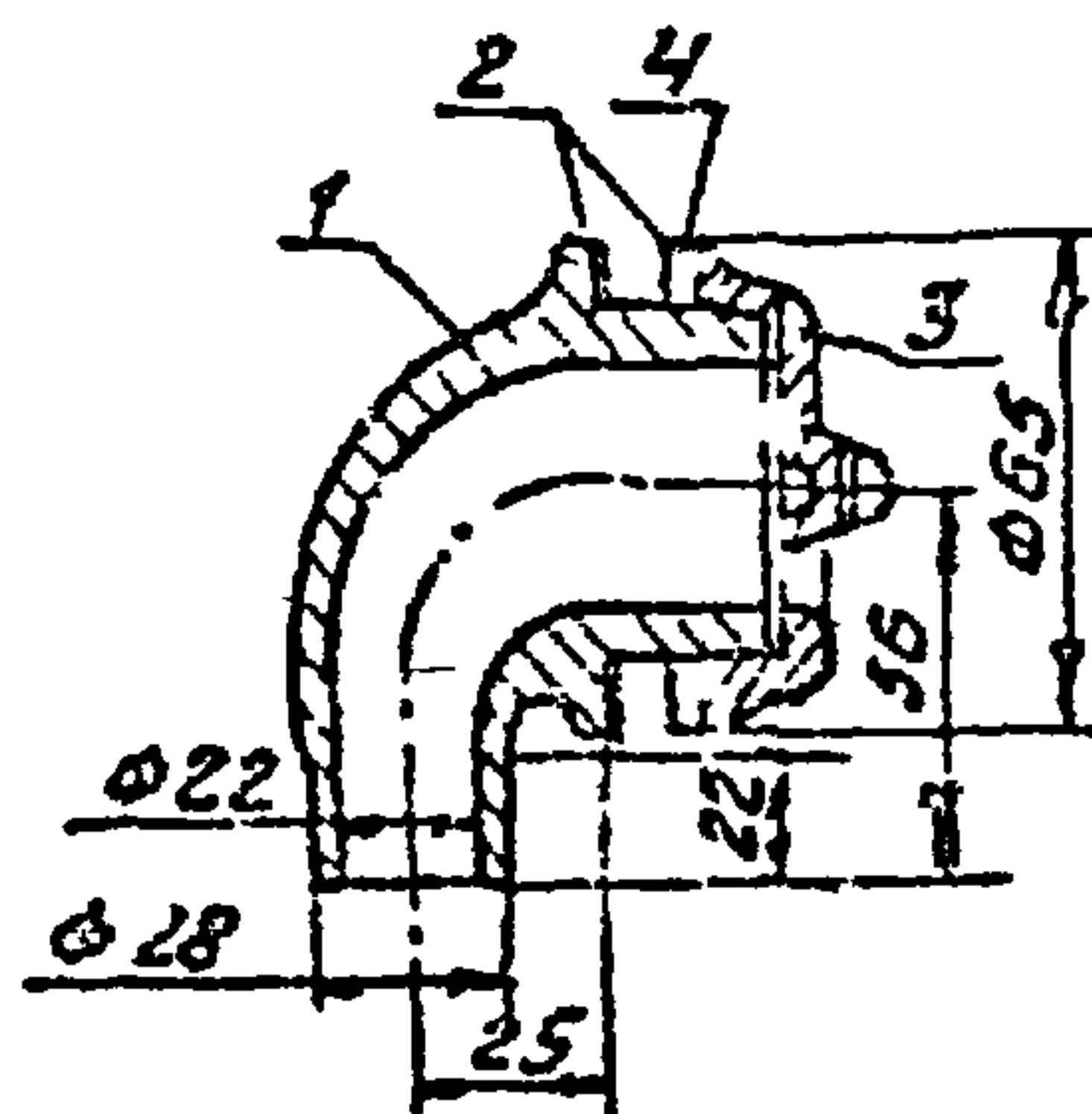
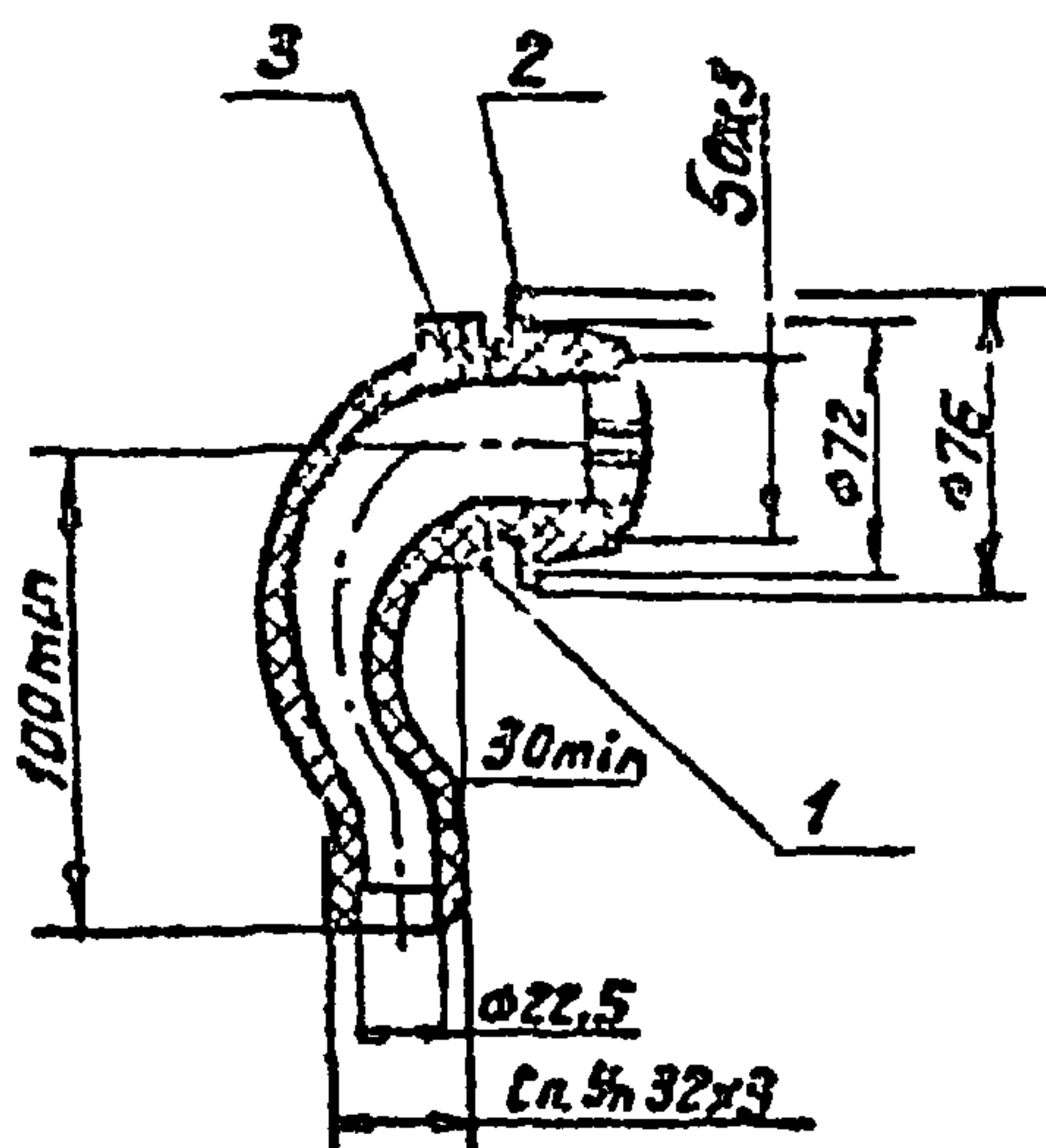
УНВ № 25571-04 30 формат А4



# Арматура санитарно-техническая Водосливная по ГОСТ 23412-79

Перелив пластмассовый  
унифицированный для ванн  
тип ПВ ТунВН (для сифонов СПНВН)

Перелив чугунный латун-  
ной крышкой для ванн  
ПВ ЧВп (для сифонов СПРЧВп)



1- корпус перелива; 2- прокладка;  
3- крышка; 4- шайба

КОДЫ ОКП на водосливную  
арматуру для ванн.

Материал	Сифон	Выпуск с переливом
Пластмасса	49 49 16	49 5221
Металл	49 49 11	49 5141

Изготовители:

Пластмассовых сифонов СПРПВН - Винogradовский завод пластмассовых сантехнических изделий; чугунных - СПРЧВМ - Кировский ордена Труда-Воскрасного Знамени чугунолитейный завод; Опытно-экспериментальный завод сантехизделий "Кайтра" г. Ленварис Литовской ССР; Ворошиловградский эмалеробочный завод им. Артема г. Ворошиловград. Сифоны поставляют в собранном виде в комплекте с ваннами.

4.900-10.4.1

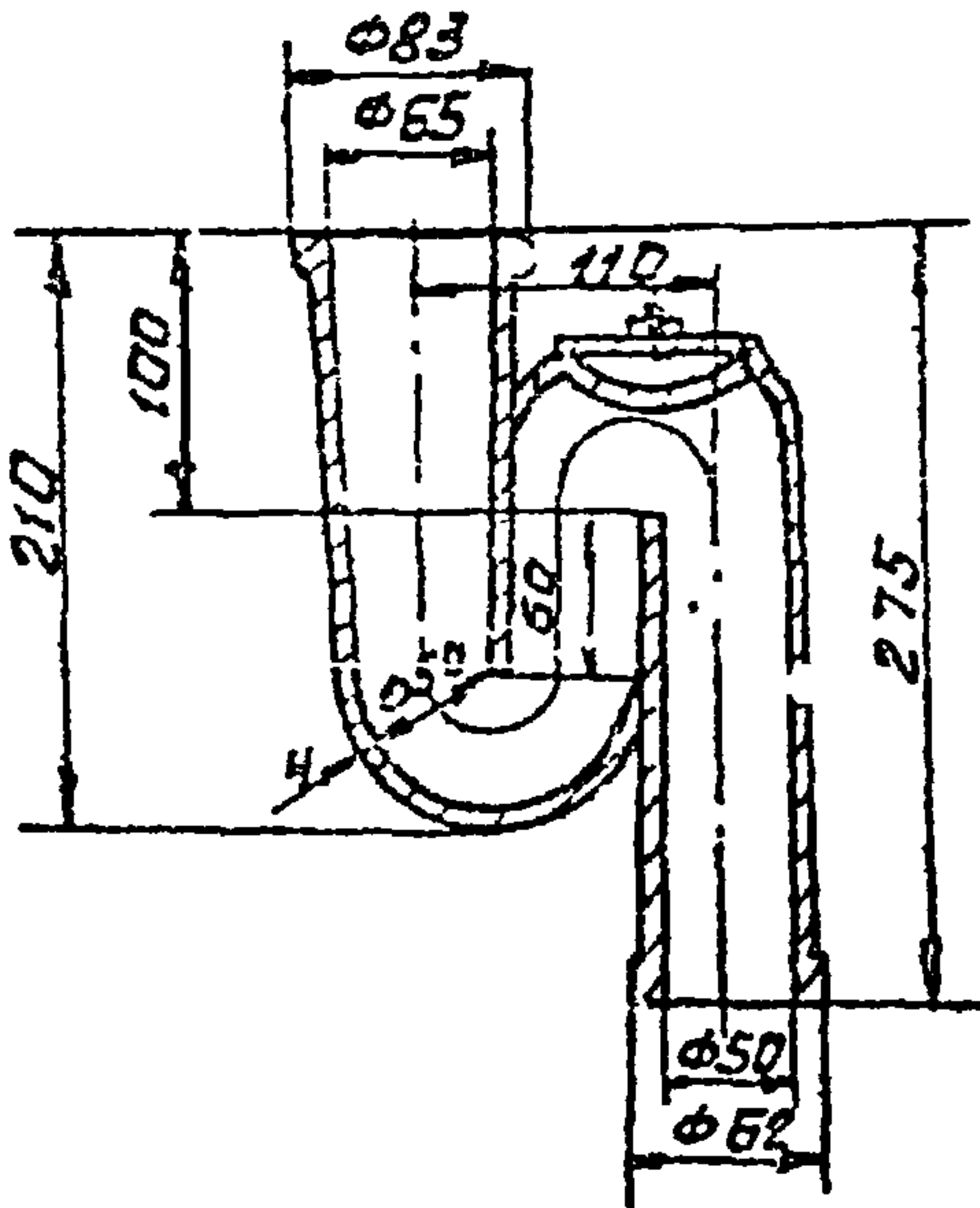
Лист

50

Формат А4

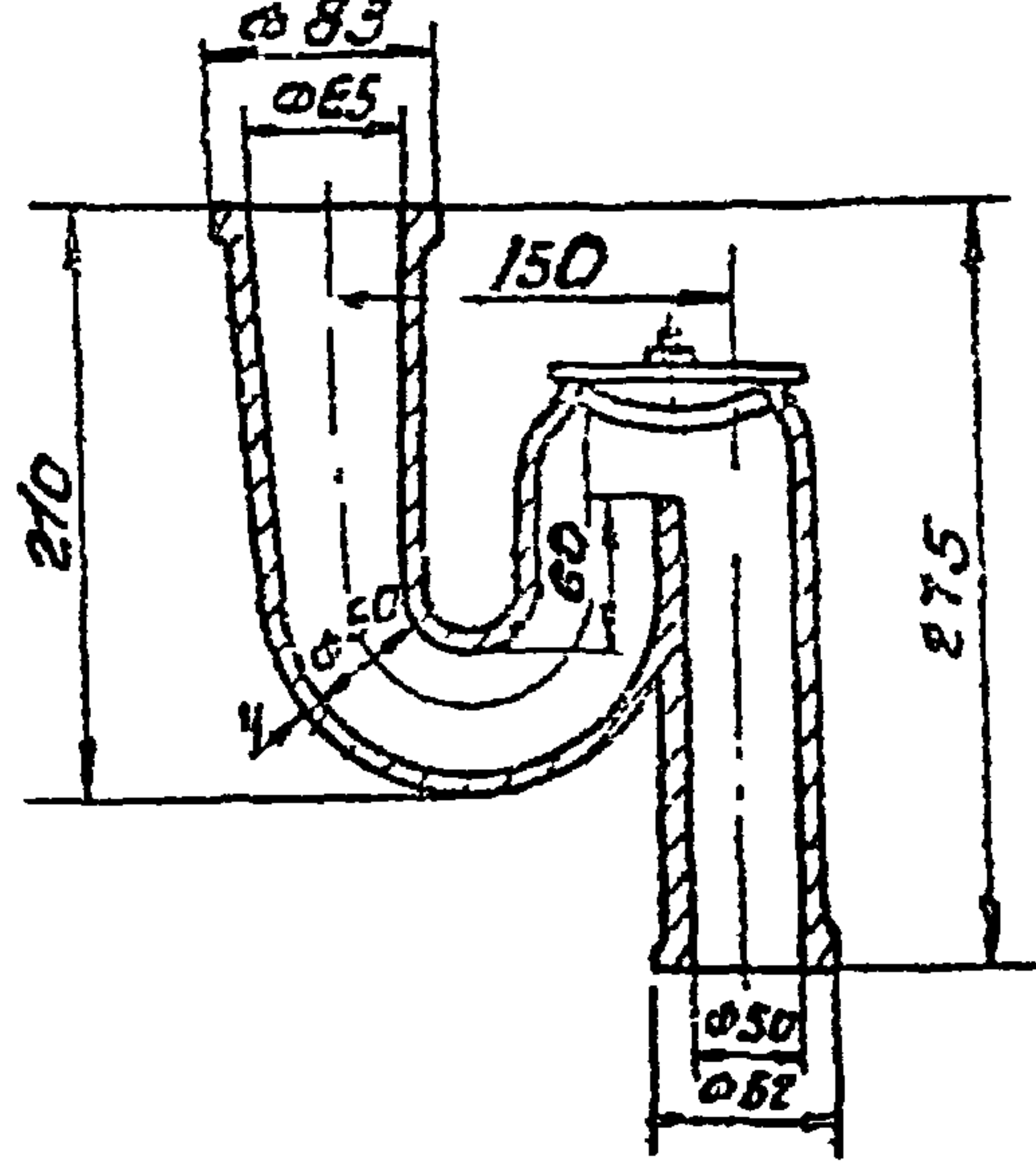
Сифоны-ребизии чугульные по  
ГОСТ 6924-73

Сифон СФ-110Д для  
раковин

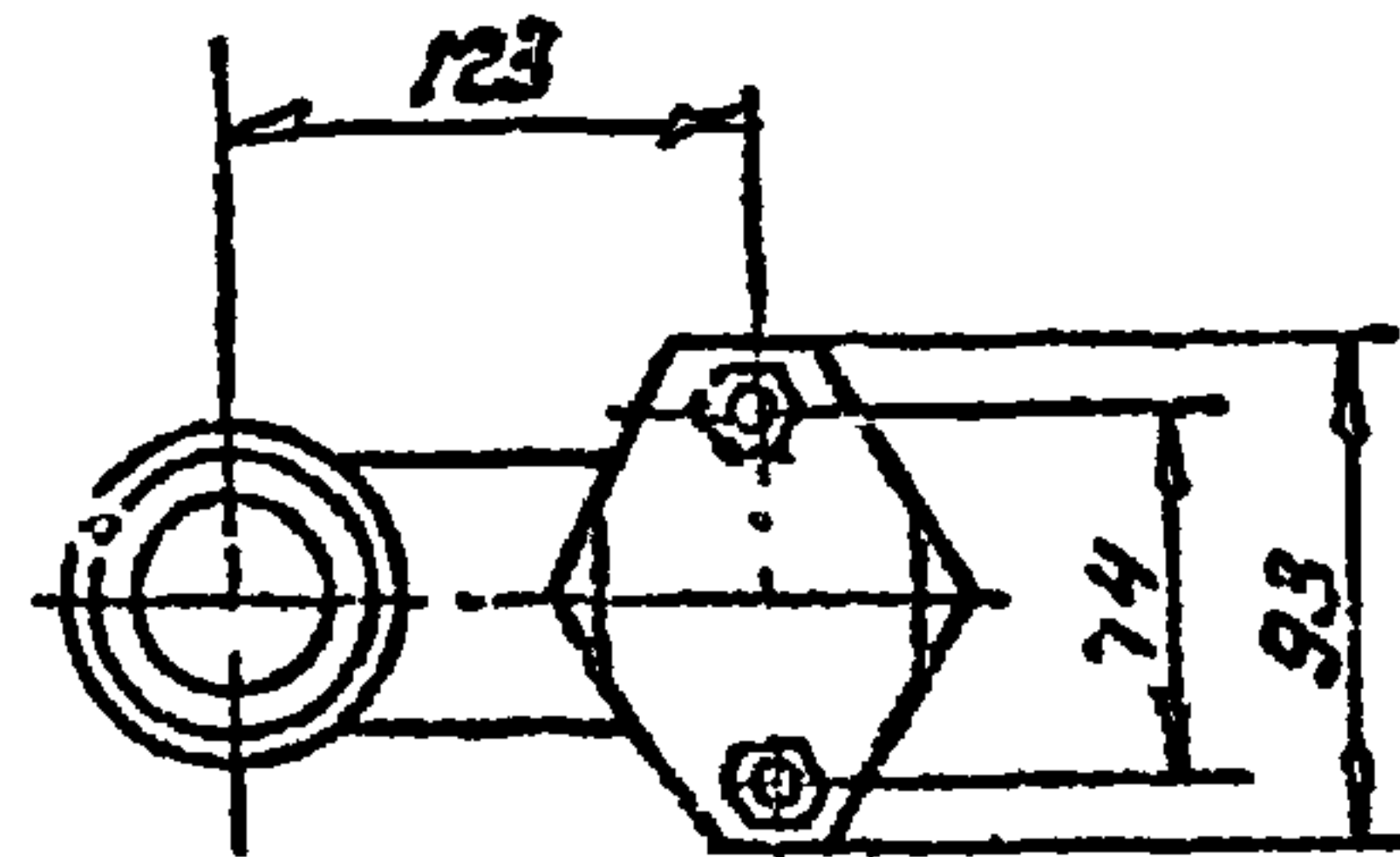
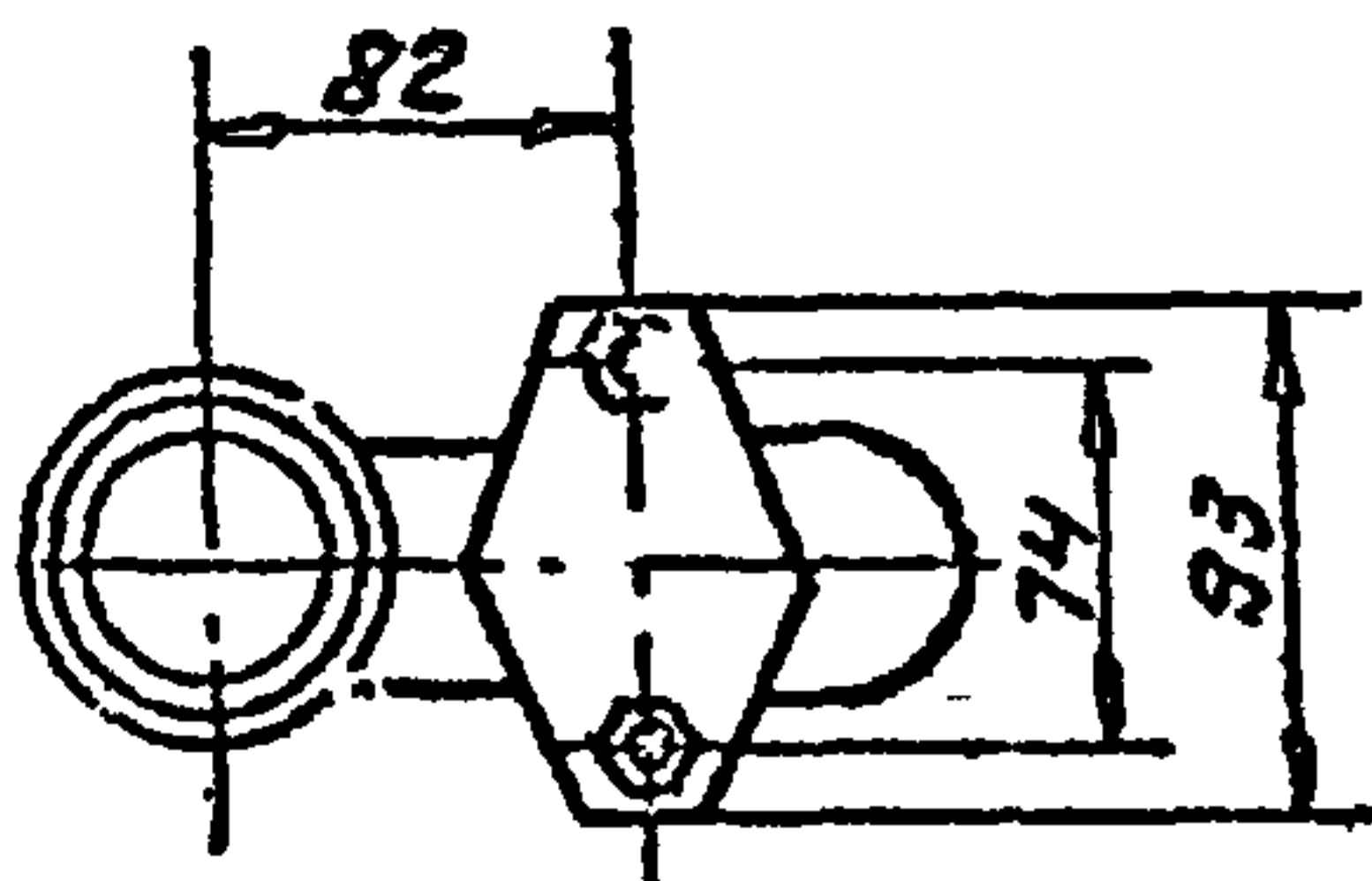


Масса - 3,2 кг.

Сифон СФ 150Д для  
моек



Масса - 4,5 кг.



КОД ОКП: 49 4921

Изготовители сифонов СФ110Д - Сукремльский  
чугунолитейный завод;  
сифонов СФ 150Д - Днепродзержинский  
чугунолитейный завод.

Предназначаются для создания  
водяного затвора при стводе стачных  
вод в канализацию.

Утвердил: \_\_\_\_\_  
Проектировал: \_\_\_\_\_  
Изготовил: \_\_\_\_\_

4. 900-10.4.1

Лист  
51

ИНВ № 25544-04 31 Формат А4

Серия 4 900-10 В4



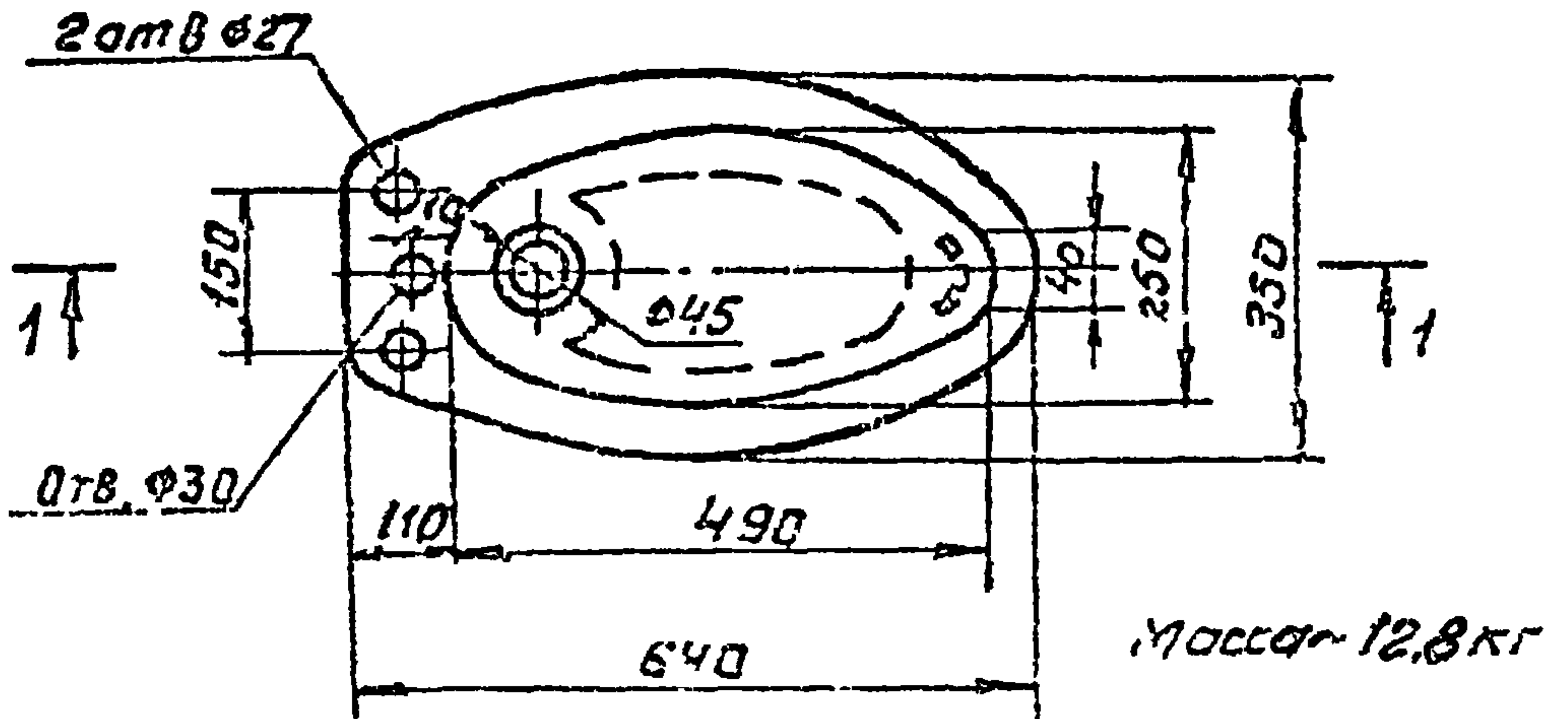
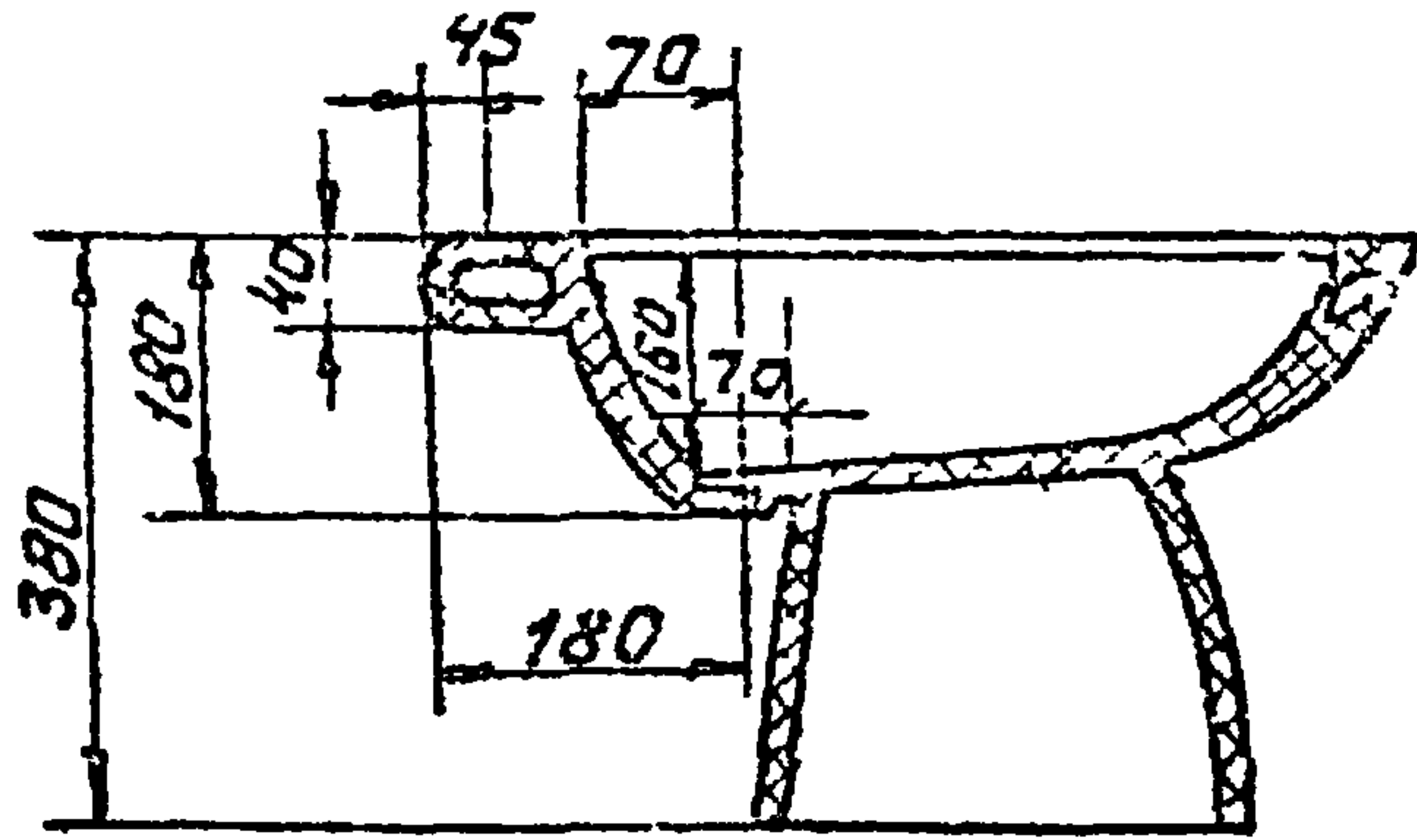
Серия 4.900-10 В.4

# Биде керамические по ГОСТ 26901-86

Тип I

код ОКП: 49 6618

1-1



Предназначаются для установки в помещениях личной гигиены женщин.

Изготовители: Кировский завод строительного фарфора.

Биде поставляются в комплекте со смесителем, сливом и сифоном бутылочным. Завод-изготовитель вадоразборной и сливной арматуры для биде - Казанский механический завод „Сантех прибор“.

4.900-10.4.1

лист

52

Формат А4

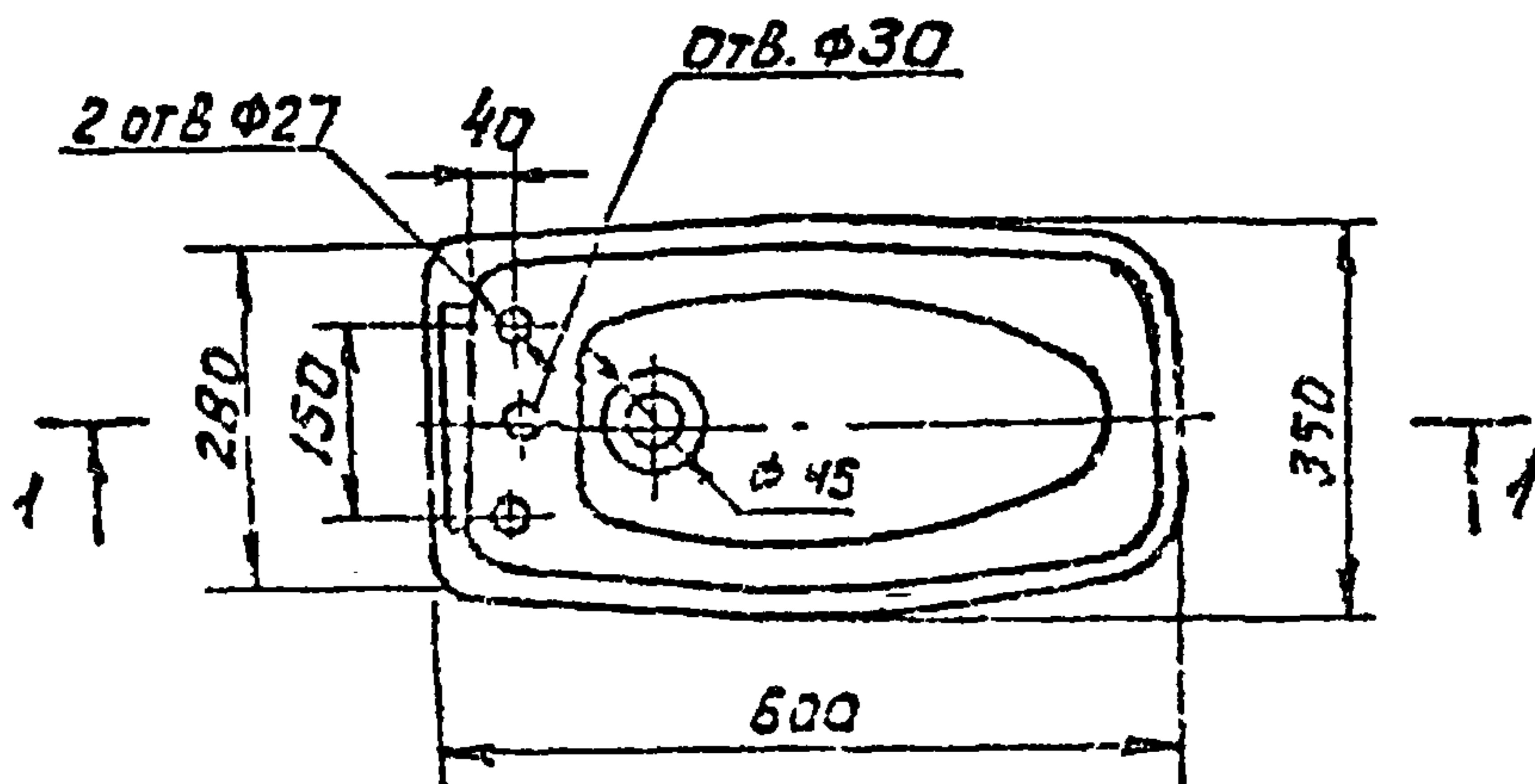
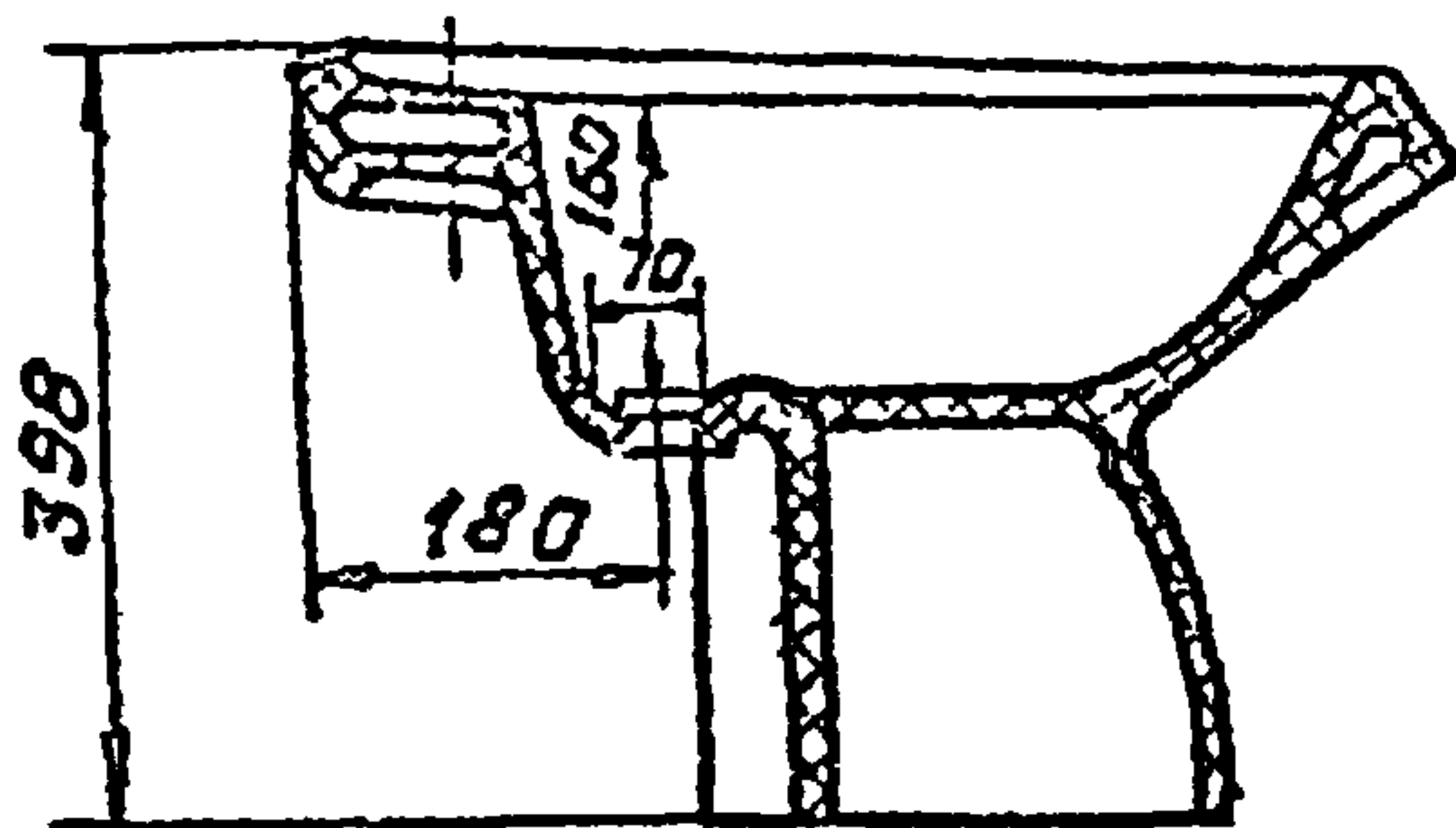
Уч. проект	Подп. проекта	Взам. инв. №
------------	---------------	--------------

Биде керамические по ГОСТ 25901-85

тип II

кол окл: 49 6618

1-1



Масса - 14,5 кг.

Изготовитель: славуцкий завод "Строй-фарфор" им XXV съезда КПСС.  
 Биде поставляются в комплекте со смесителем, сливом и сифоном бутылочным.  
 Завод-изготовитель водоразборной и сливной арматуры для БИДЭ -  
 - Казанский механический завод  
 "Сантехприбор"

УНВ № 25511-04  
 Проект  
 53

4.900-10.4.1

лист

53

УНВ № 25511-04 30 формат А4

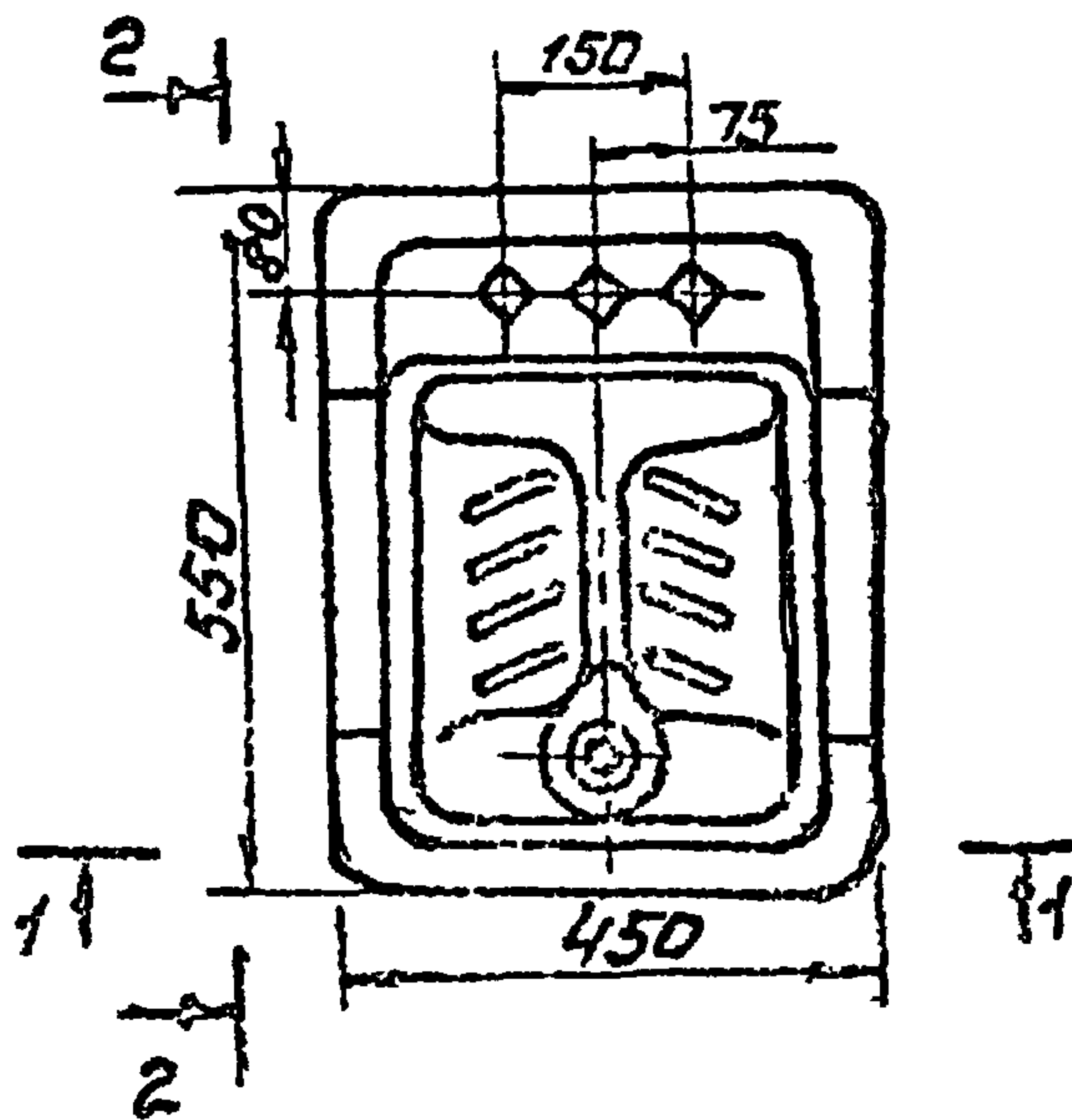
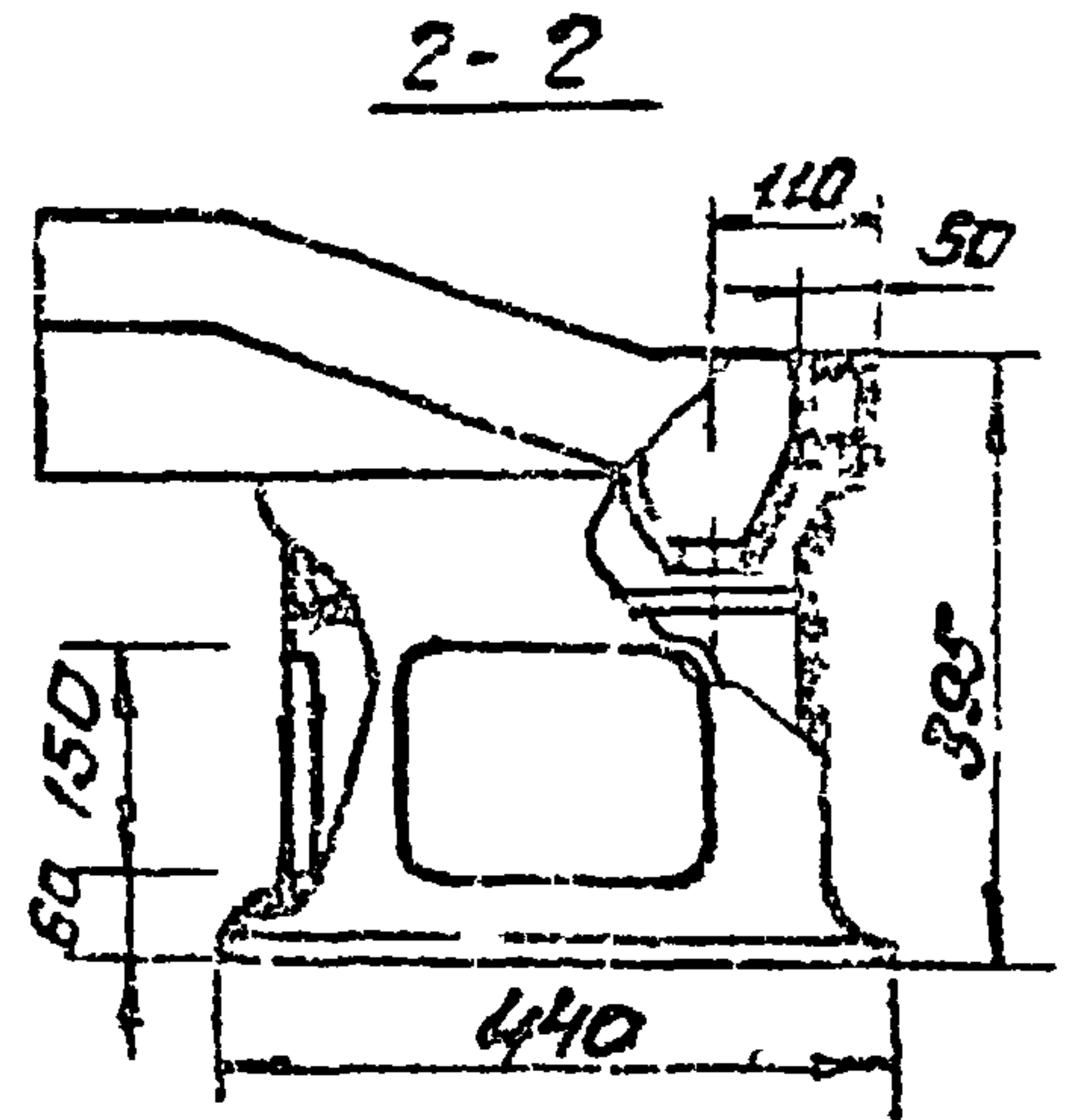
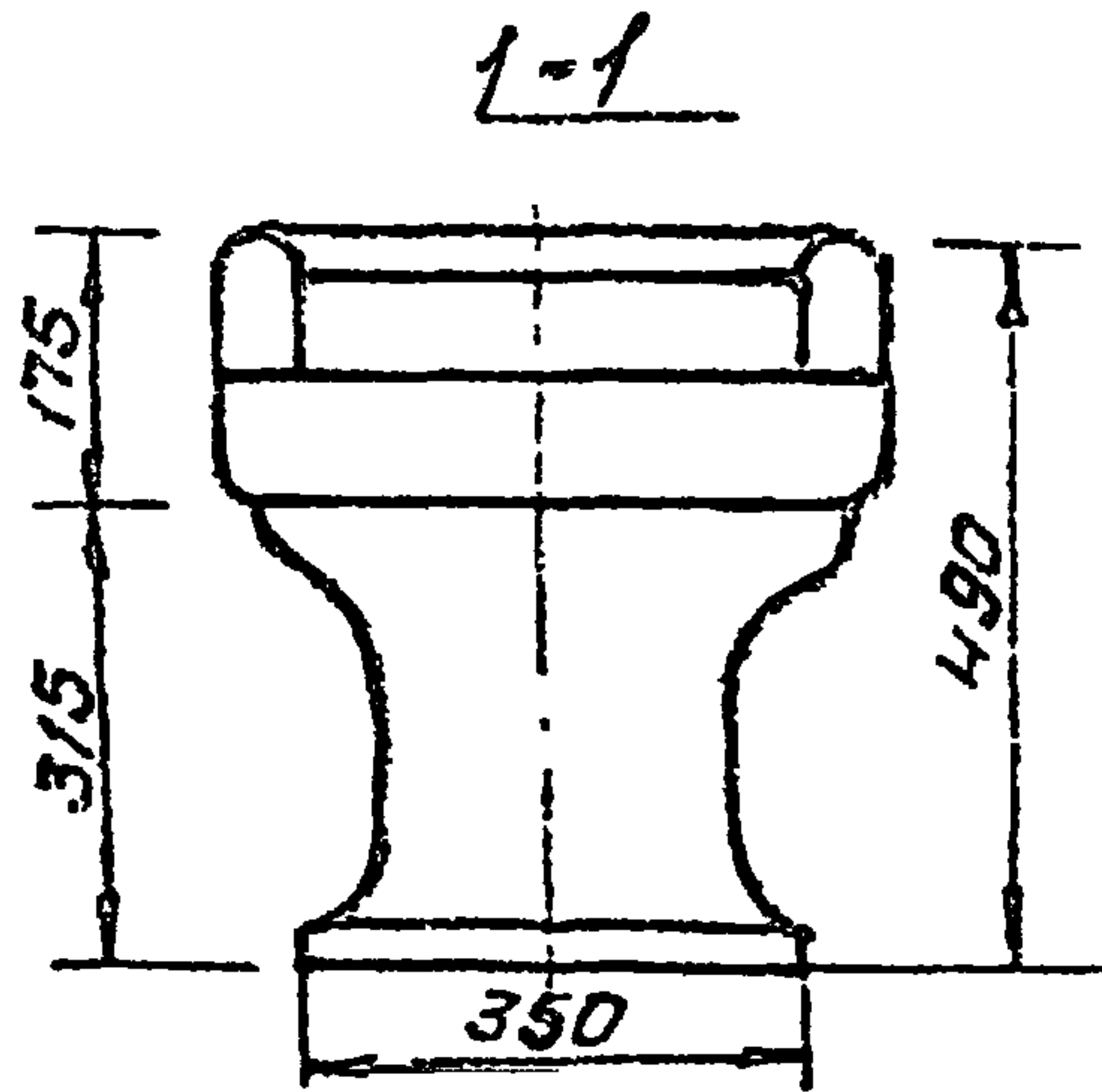
Серия 4 900-10 В. 4



**Ванна ножная керамическая с наклонным дном ТИ-42 по ТУ21-РСФСР-52-79**

Код ОКП: 49 6123 (фарма)

СЕРИЯ 4.900-10 В.4



Масса - 17 кг.

Ножная ванна поставляется в комплекте со смесительной и водосливной арматурой. Смеситель изготавливается индивидуально по типу смесителя Ст-м-нкс (ГОСТ 25809-83) с высоким изливом ПО «Ростов-сантехника».

Ванна ножная предназначена для установки в лечебных учреждениях и в бытовых помещениях промпредприятий. Изготовитель: Кировский завод строительного фарфора

Шифр изделия по ГОСТ 214-74

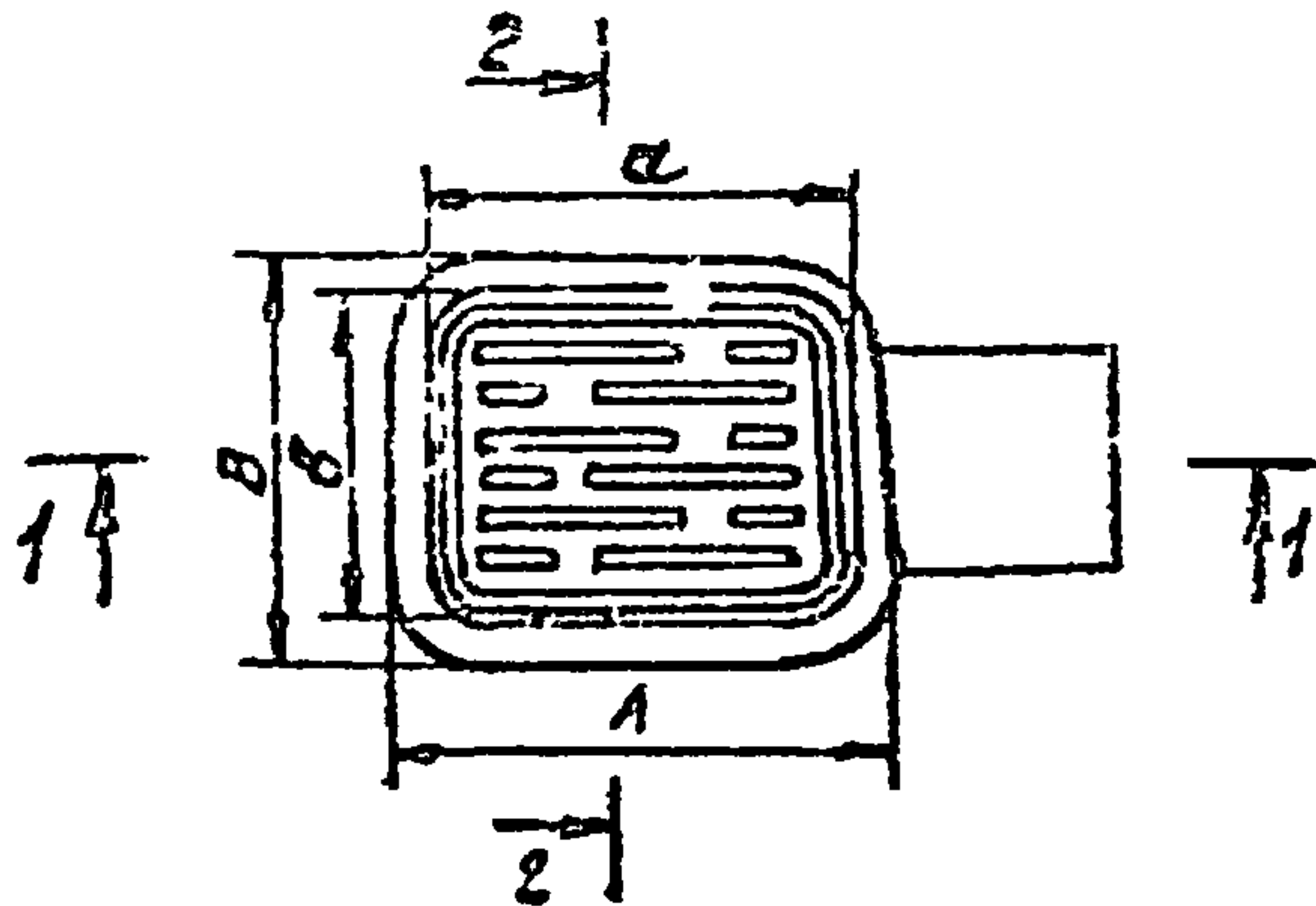
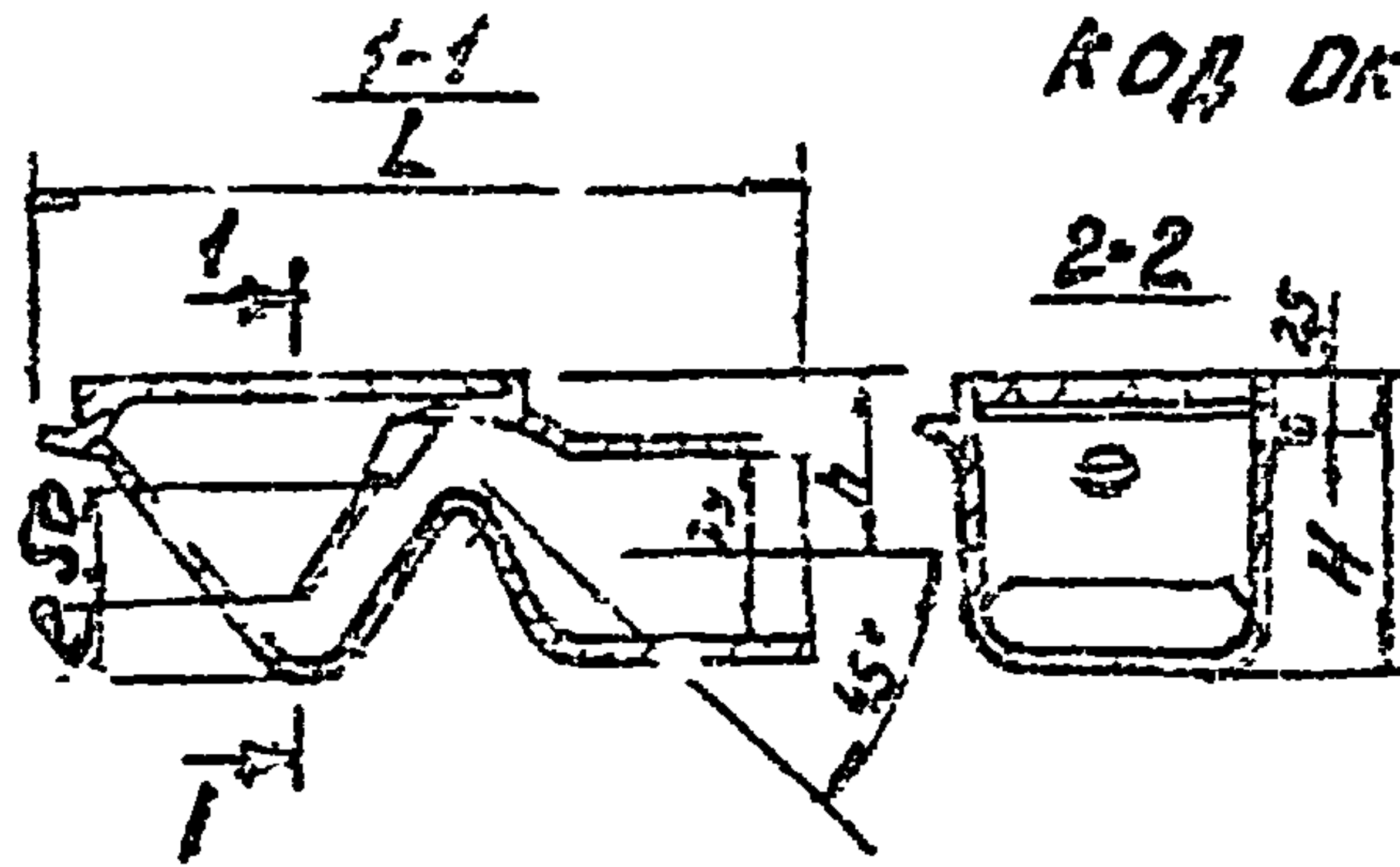
4.900-10.4.1

Лист 54

Формат А4

Трапы чугунные эмалированные  
по ГОСТ 1844-81

КОД ОКП: 494711/750/  
494721/71001



Тип трапа	Размеры, мм										Масса справоч- ная кг.
	Ду	L	A	H	h	с	a	B	B	d	
750	50	260	185	110	50	15	100	140	100	32	4,7
7100М	100	355	250	140	85	32	200	200	150	32	9,8

Изготовители: Яхандоранский завод, Сантехлит  
трапы 750. Карагандинский завод отопитель-  
ного оборудования им. 50-летия СССР - трапы  
750 и 7100М. Трапы заводами поставляются в  
комплекте с решеткой и резиновой проклад-  
кой.

Предназначаются для приема бытовых и  
производственных сточных вод.

Удобр. Под. вода

4.900-124.1

Лист  
55

ЦМБ Л 25511-04

Формат А4



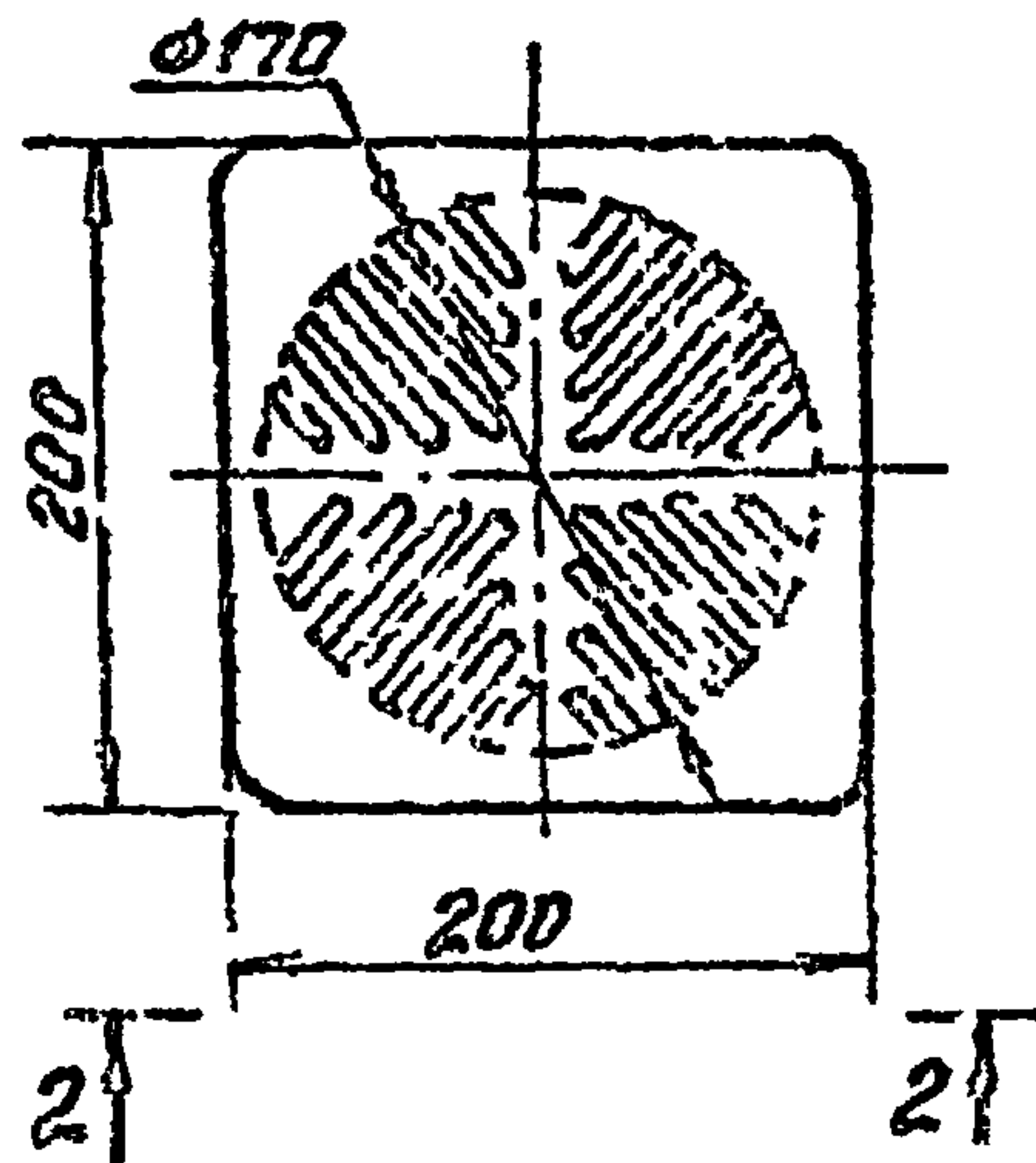
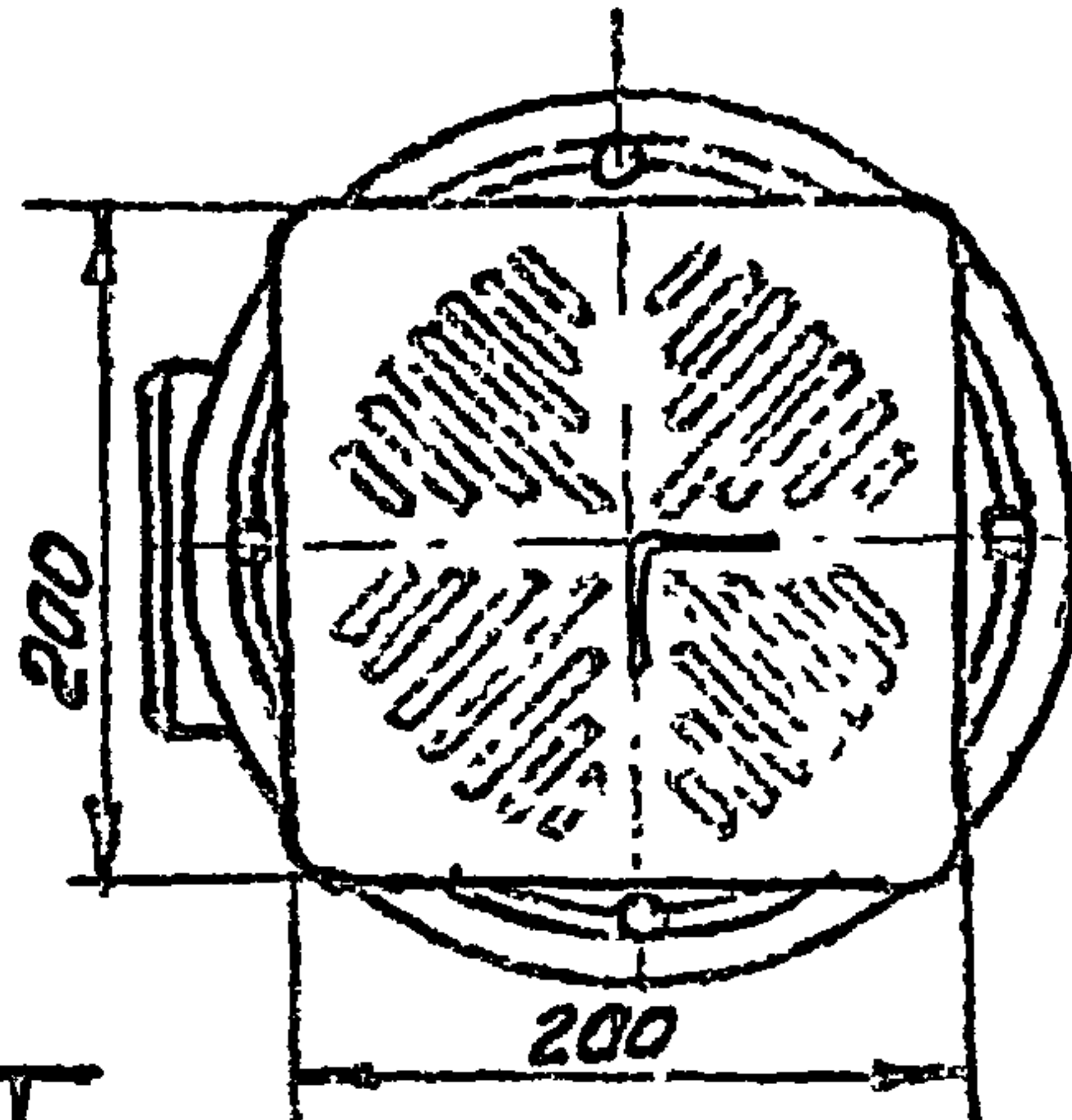
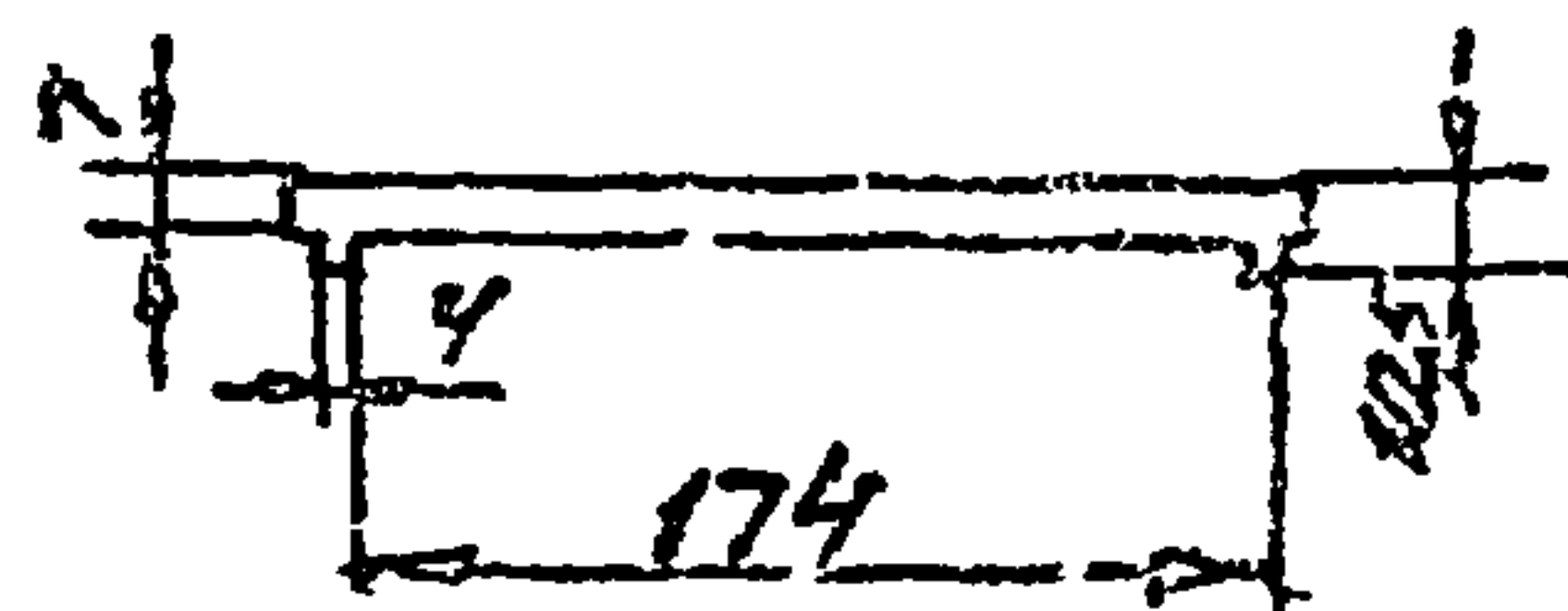
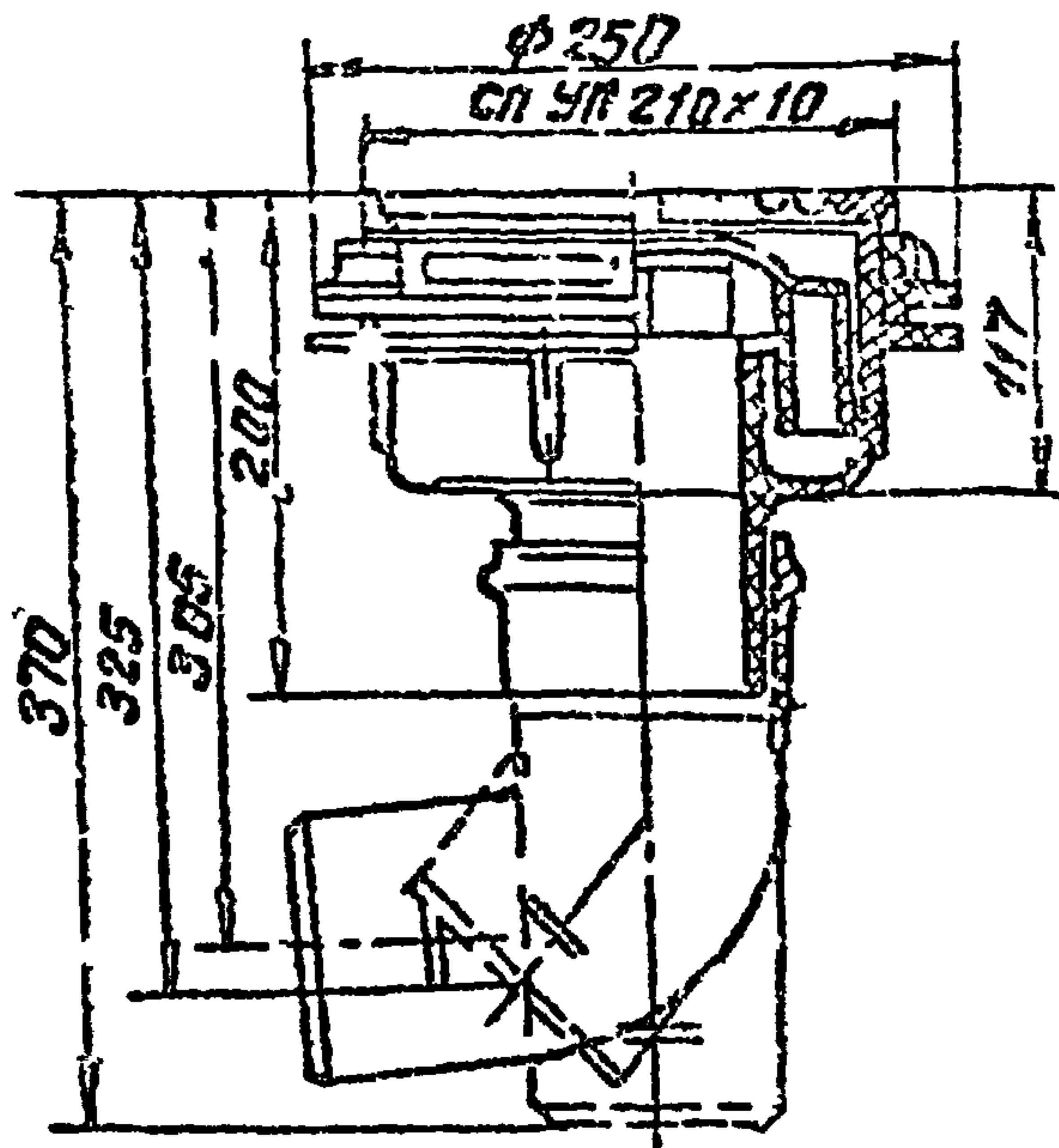
Трап пластмассовый  $\phi 100$   
по ТУ 21-26-140-76

Трап диаметром 100 мм

Решетка к трапу

1-1

2-2



Масса-4кг.

код СКП: 49 4726

Трапы изготавливаются Викаградовским заводом  
пластмассовых сантехнических изделий.

Решетка трапа изготавливается из чугуна  
СЧ-12-28 по ГОСТ 1412-79.

СВН 1982.9. Лист 1 из 1

4.900-10.41.

Лист

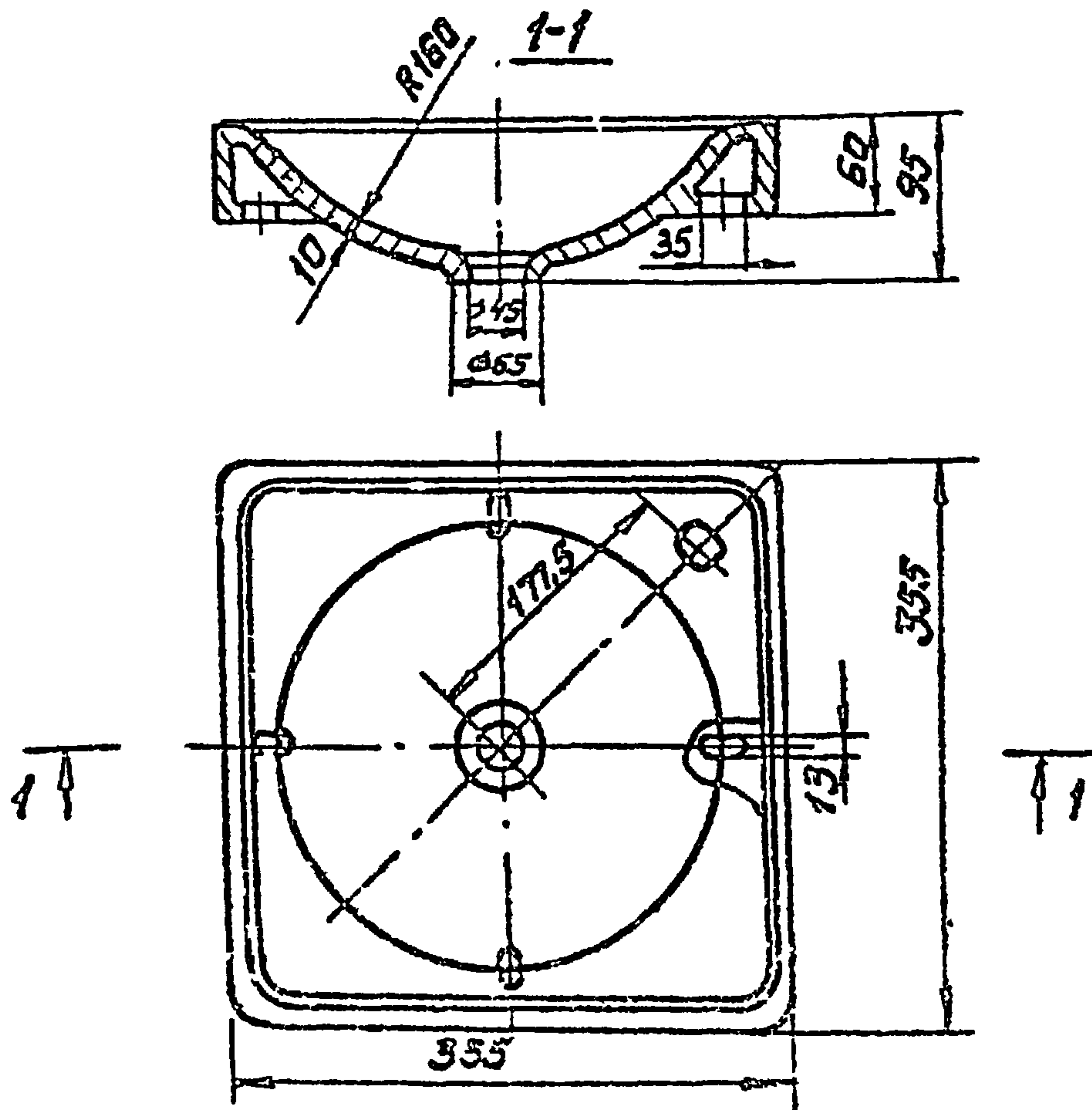
56

Формат А4

Серия 4.900-10 В 4

Чаша питьевого фонтанчика.  
напольного по ТУ 21-РСФСР-129-79

Серия 4.300-10 В.4



Изготовитель: Лобненский ордена  
"Знак Почёта" завод строительного  
фарфора им. Н.К. Крупской.

Предназначается для установки  
в помещениях промышленных  
предприятий.

ЦНБ № 25511-04 зч

4.300-10.4.1 лист 57

ЦНБ № 25511-04 зч Формат А4



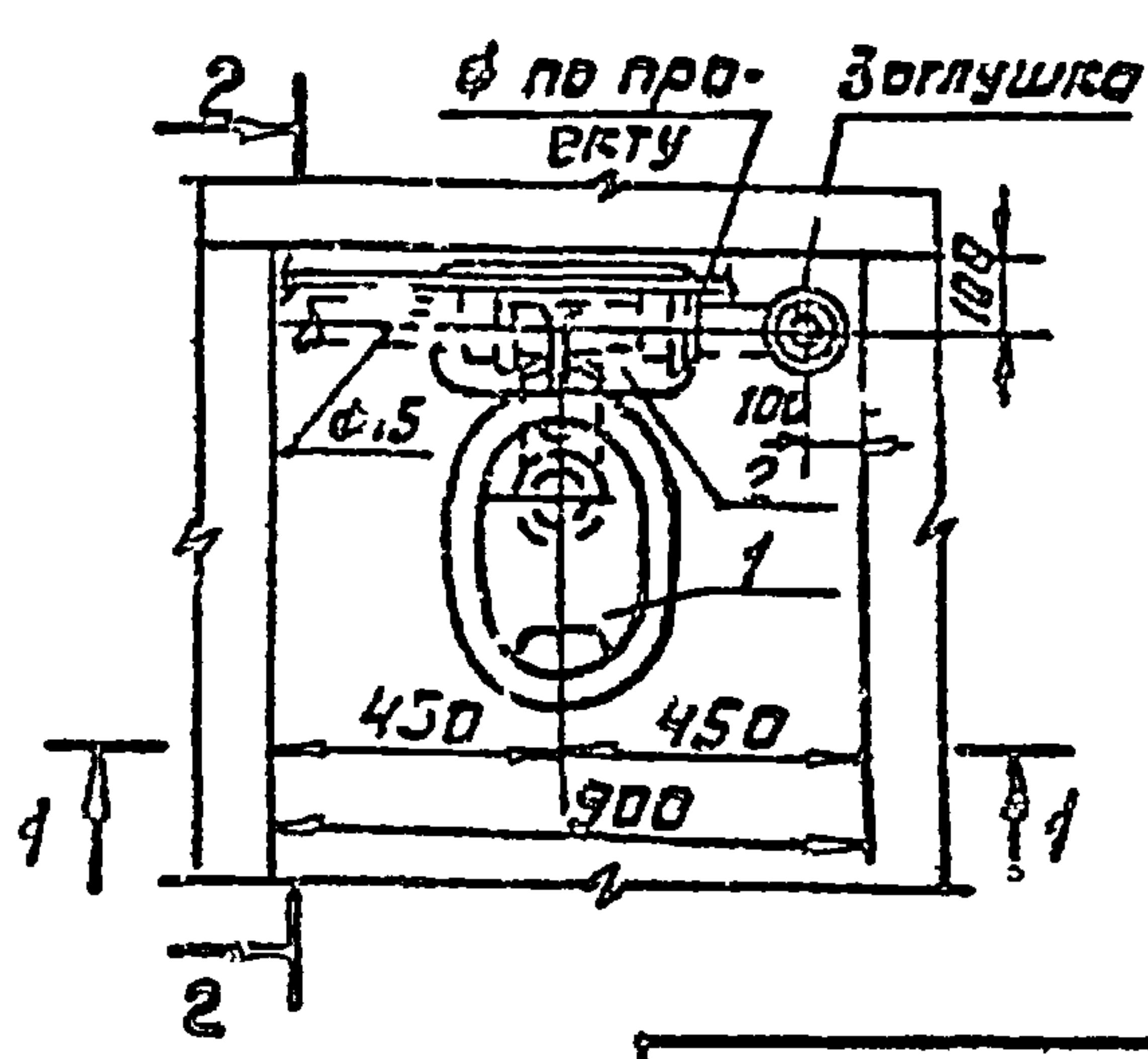
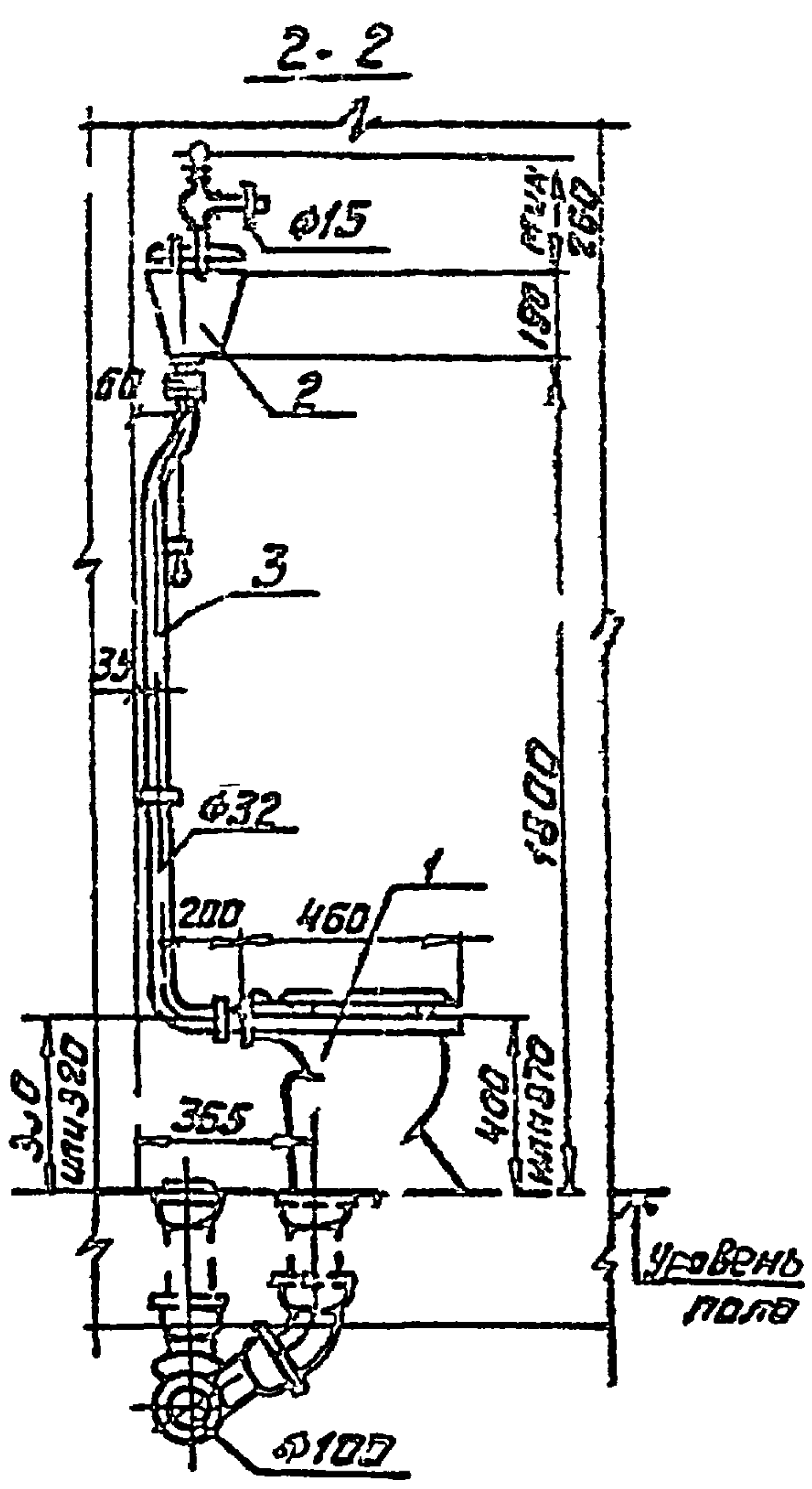
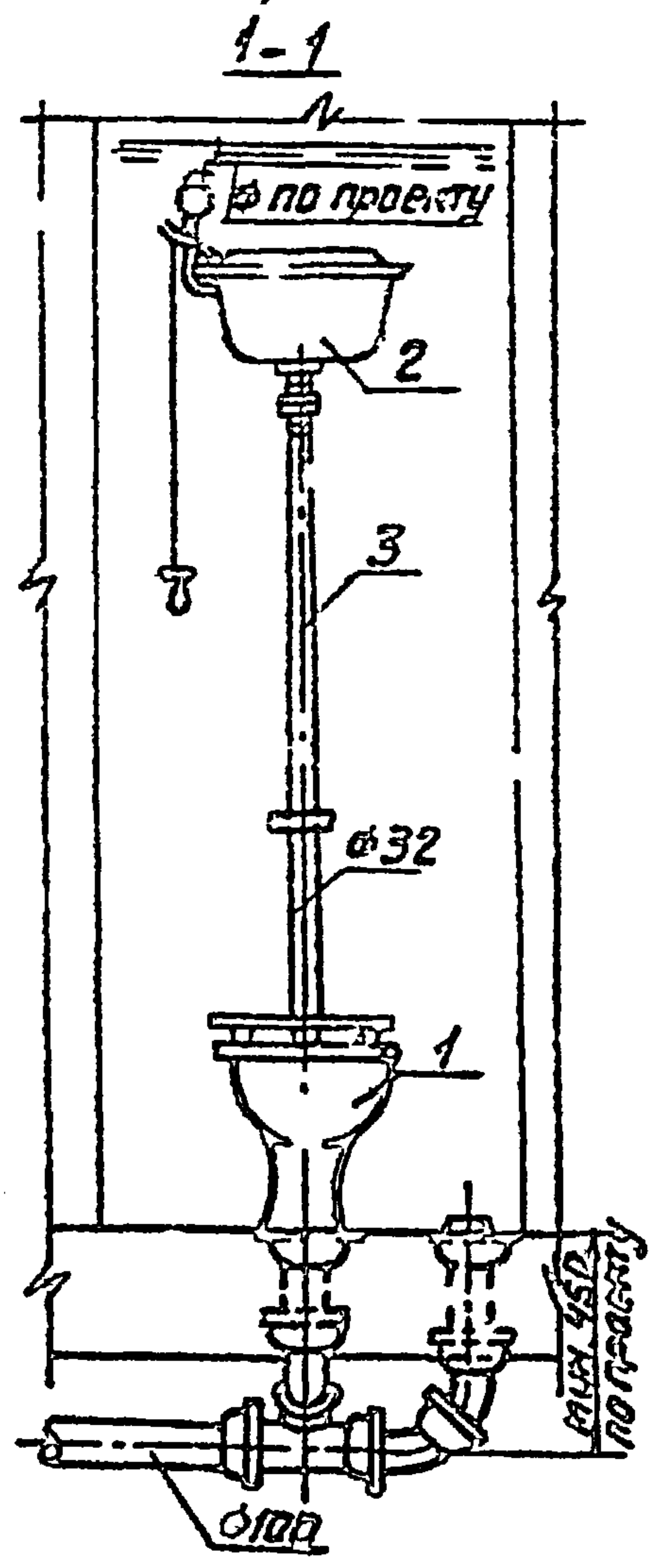
Серия 4.900-10 В 4

# РАЗДЕЛ 2

## УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

Установка унитаза с прямым выпуском и высокорасположенным смывным бачком.

Серия 4 900-10 В. 4.



Спецификация

№ п/п	Наименование	количество	ГОСТ
1	Унитаз тарельчатый с прямым выпуском	1	22847-85
2	Бачок смывной высокорасположенный	1	21485.0-76
3	Труба смывная (стальная водогазопроводная) $\phi 32$	1	3262-75

ИНВЕНТАРЬ. План и детали. ВЗГЛЯДЫ

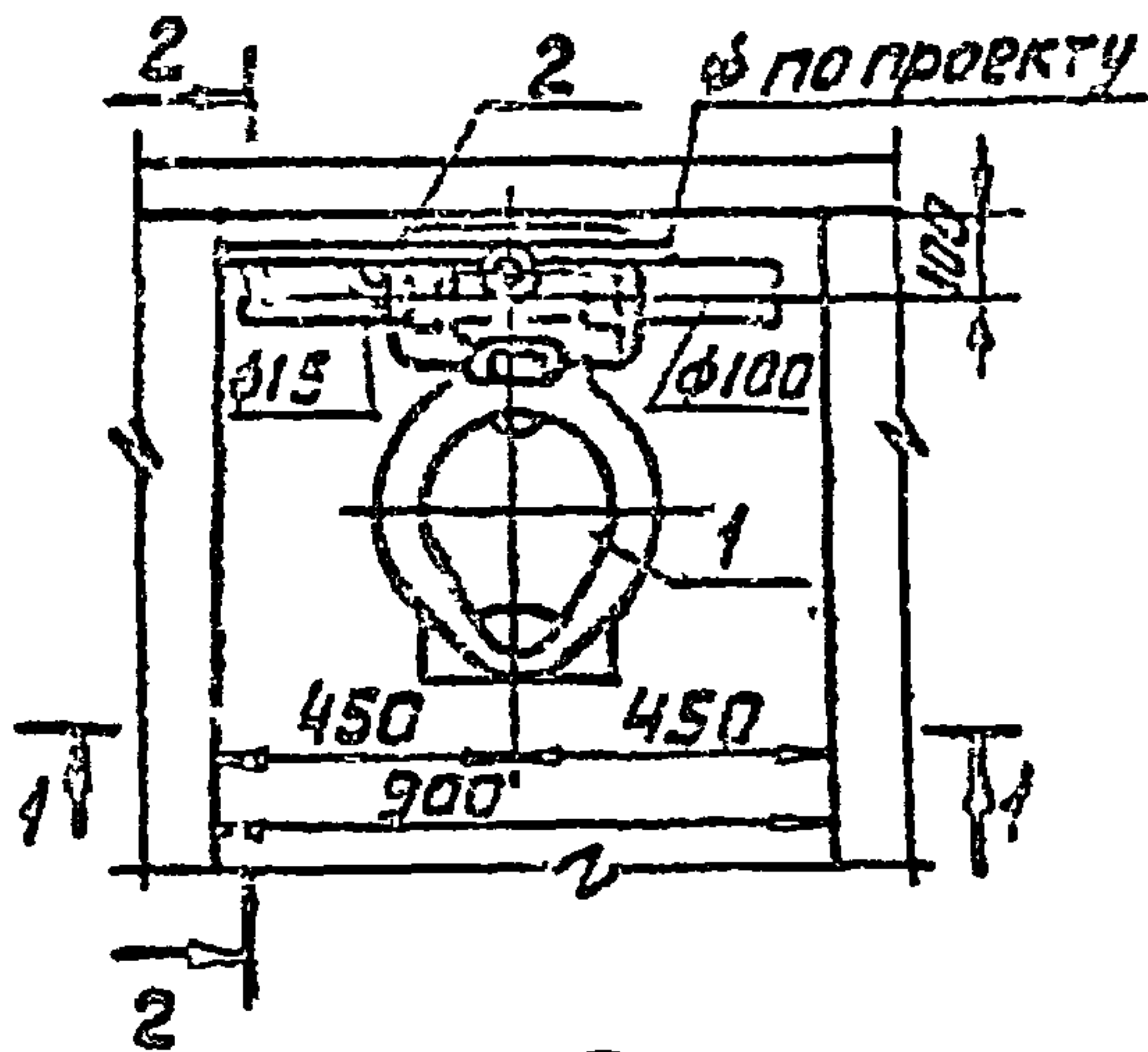
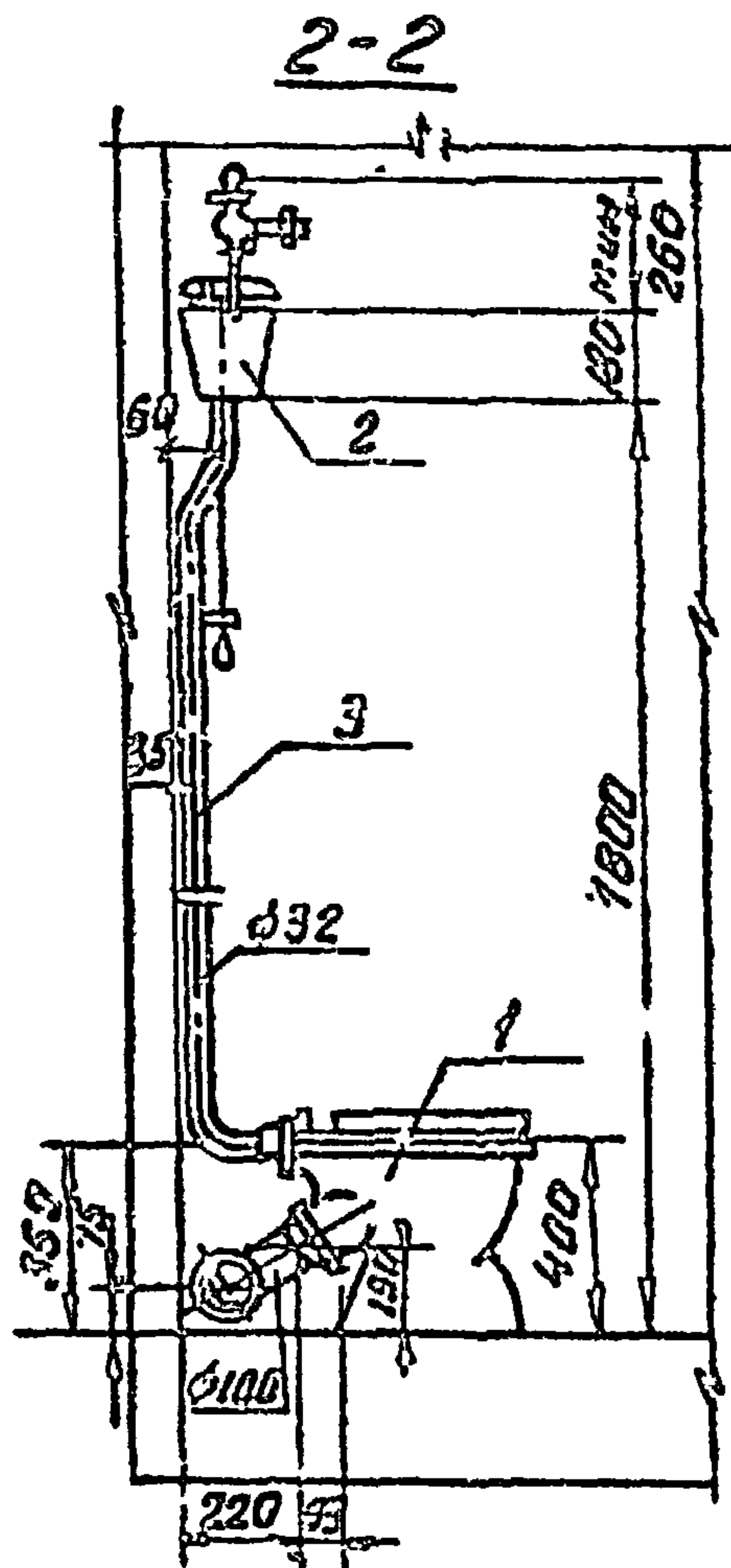
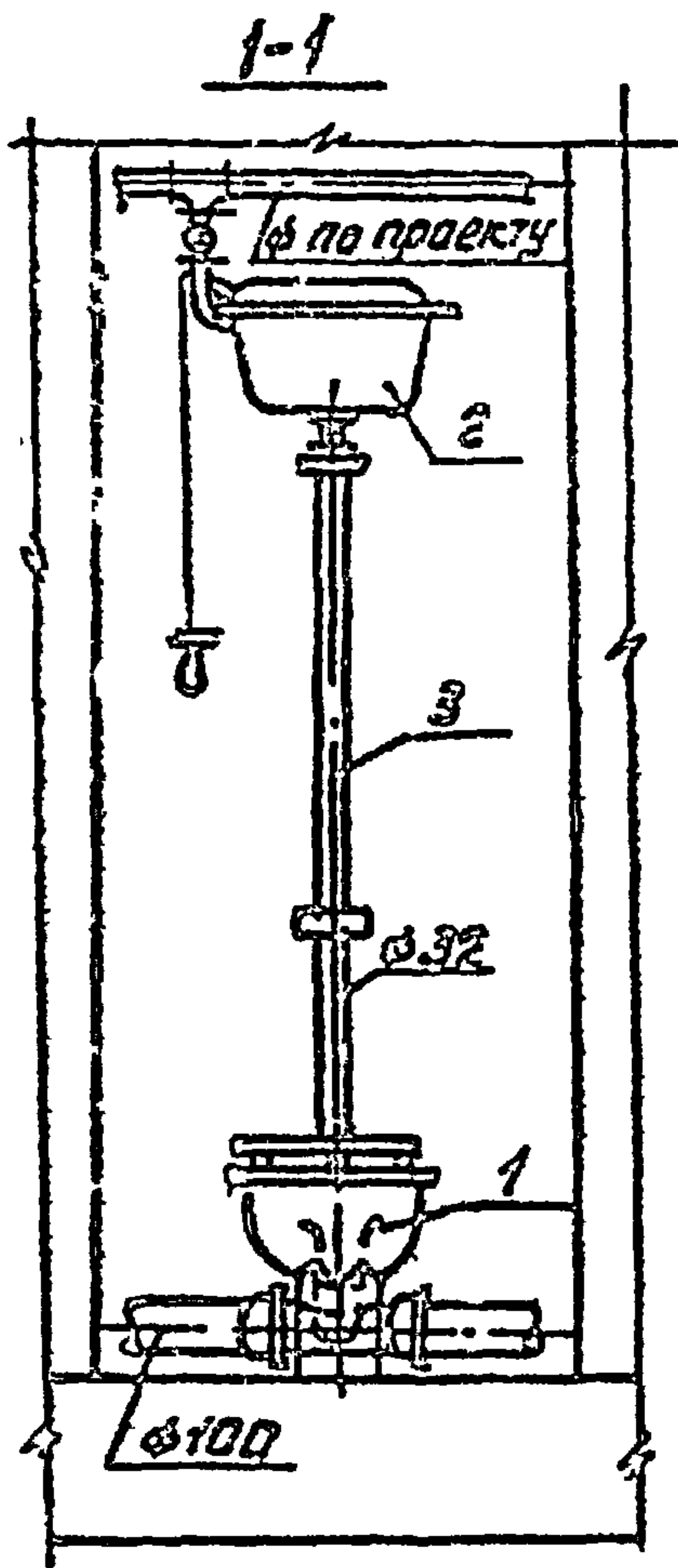
4.900-10.4.2

ИНВ № 25511-04 35 Формат А4



Серия 4.900-10 В.4

Установка унитаза с косым выпуском и высоко-располагаемым смывным бачком.



Спецификация

№ п/п	Наименование	Кол-во	ГОСТ
1	Унитаз фарфоровый с косым выпуском УНТ	1	22247-85
2	Бачок смывной высоко-располагаемый	1	214850-76
3	Труба смывная (стальная) водопроводная φ32.	1	3262-75 <sup>а</sup>

4.900-10.4.2

Лист

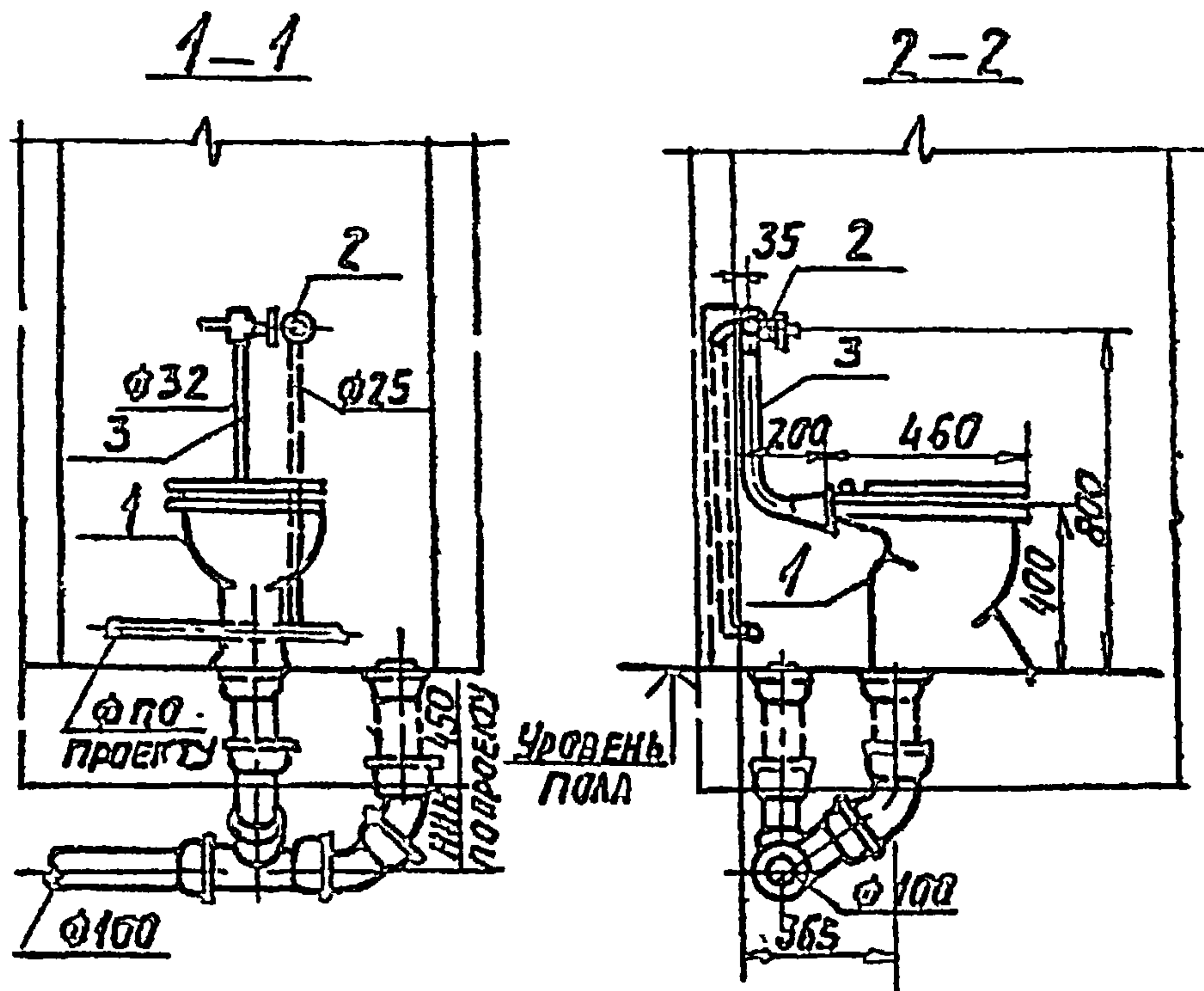
2

Формат А4

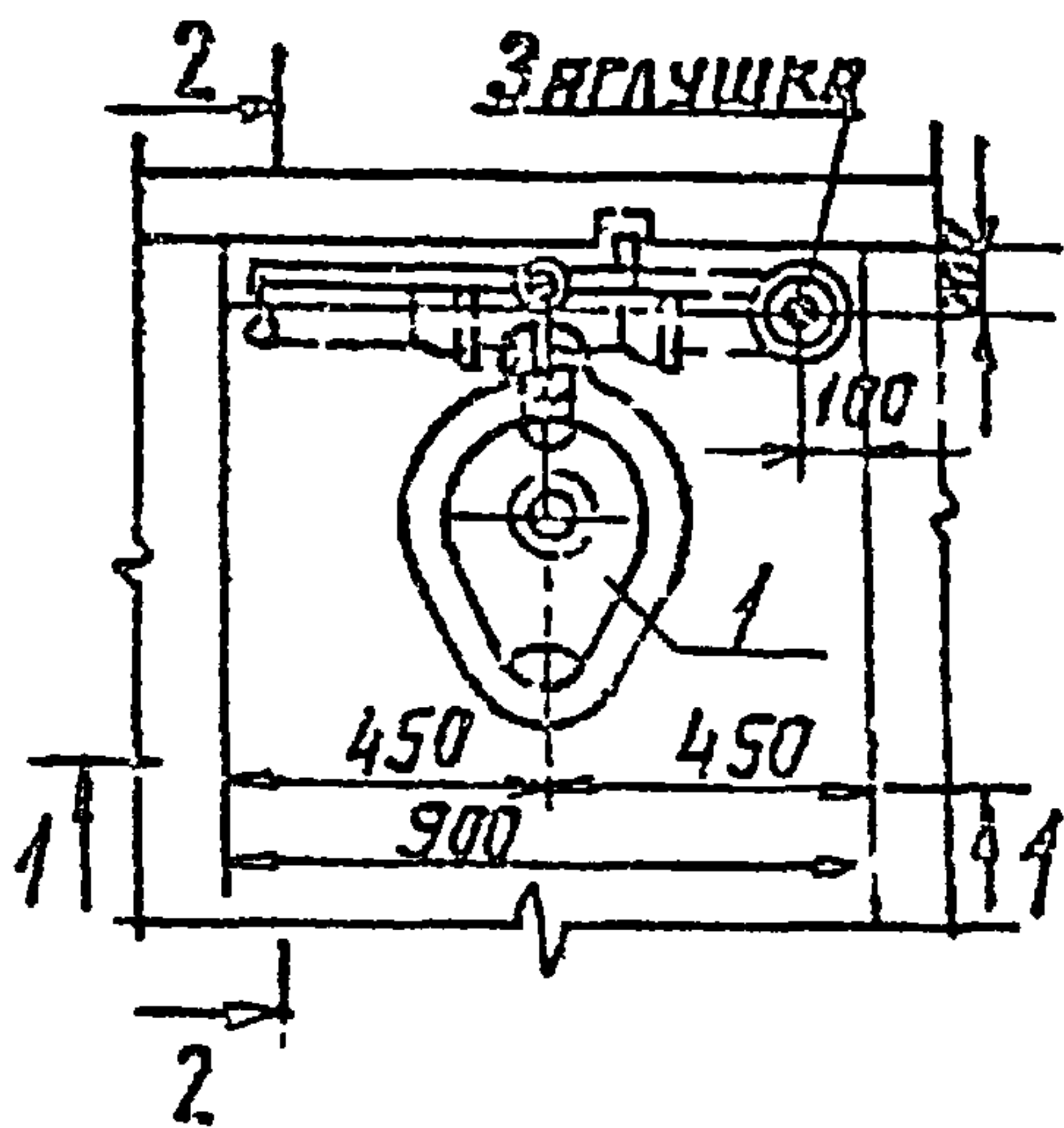
Унитаз. Подл. и смыв. бак и инв.

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

# УСТАНОВКА УНИТАЗА С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ КРАНОМ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ



№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ГОСТ
1	УНИТАЗ ТЯРЕЛЬЧАТЫЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ	1	22847-85
2	КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ	1	22256-76
3	СМЫВНАЯ ТРУБА (СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ Ф 32)	1	3252-75*

ИЗГОТОВИТЕЛЬ КРАНА СМЫВНОГО ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО П.О. "ТУЛАСАНТЕХНИКА" КОД ОКП 42.5161

Исполнитель: [Blank] Проверка: [Blank] Дата: [Blank]

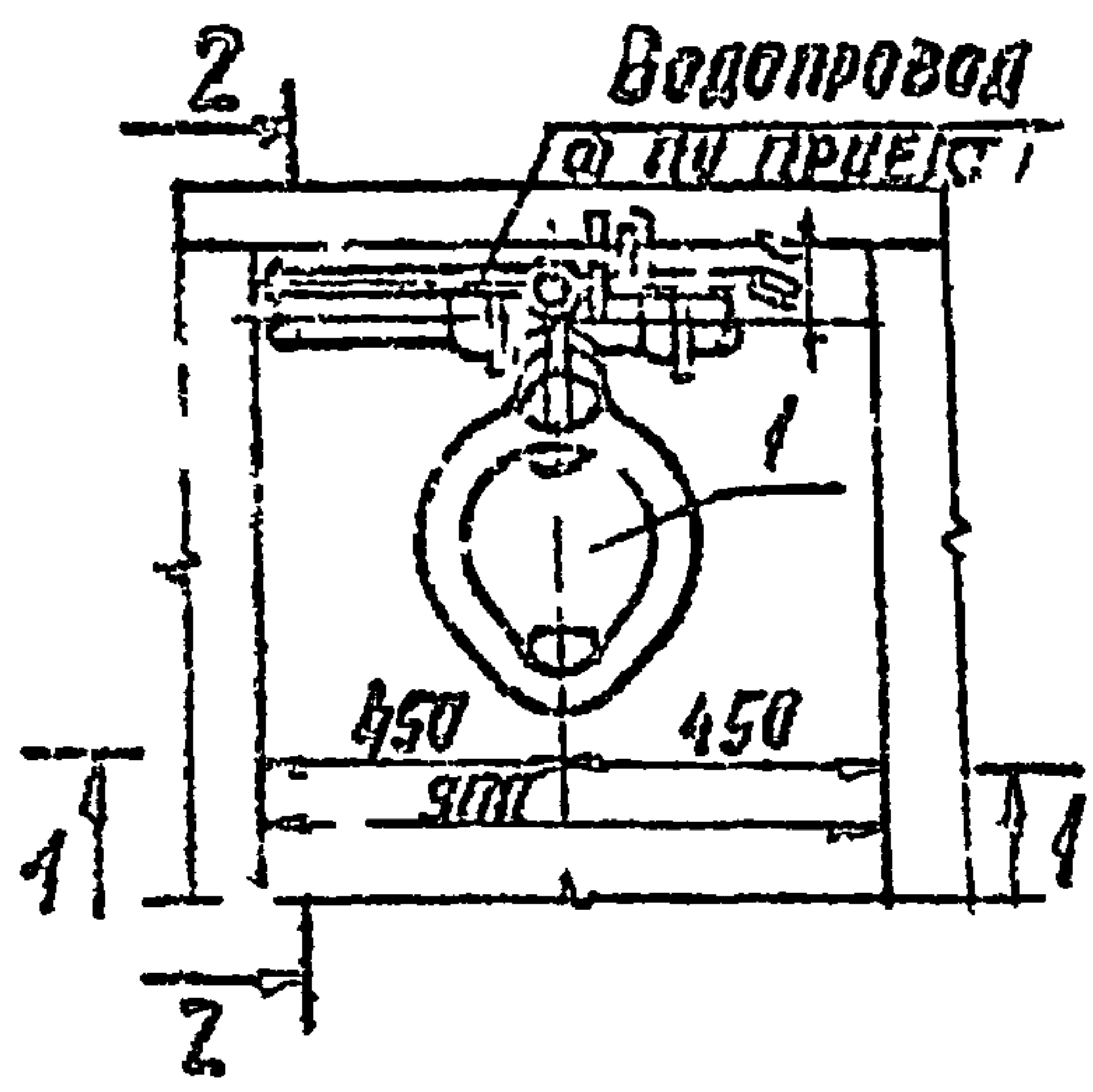
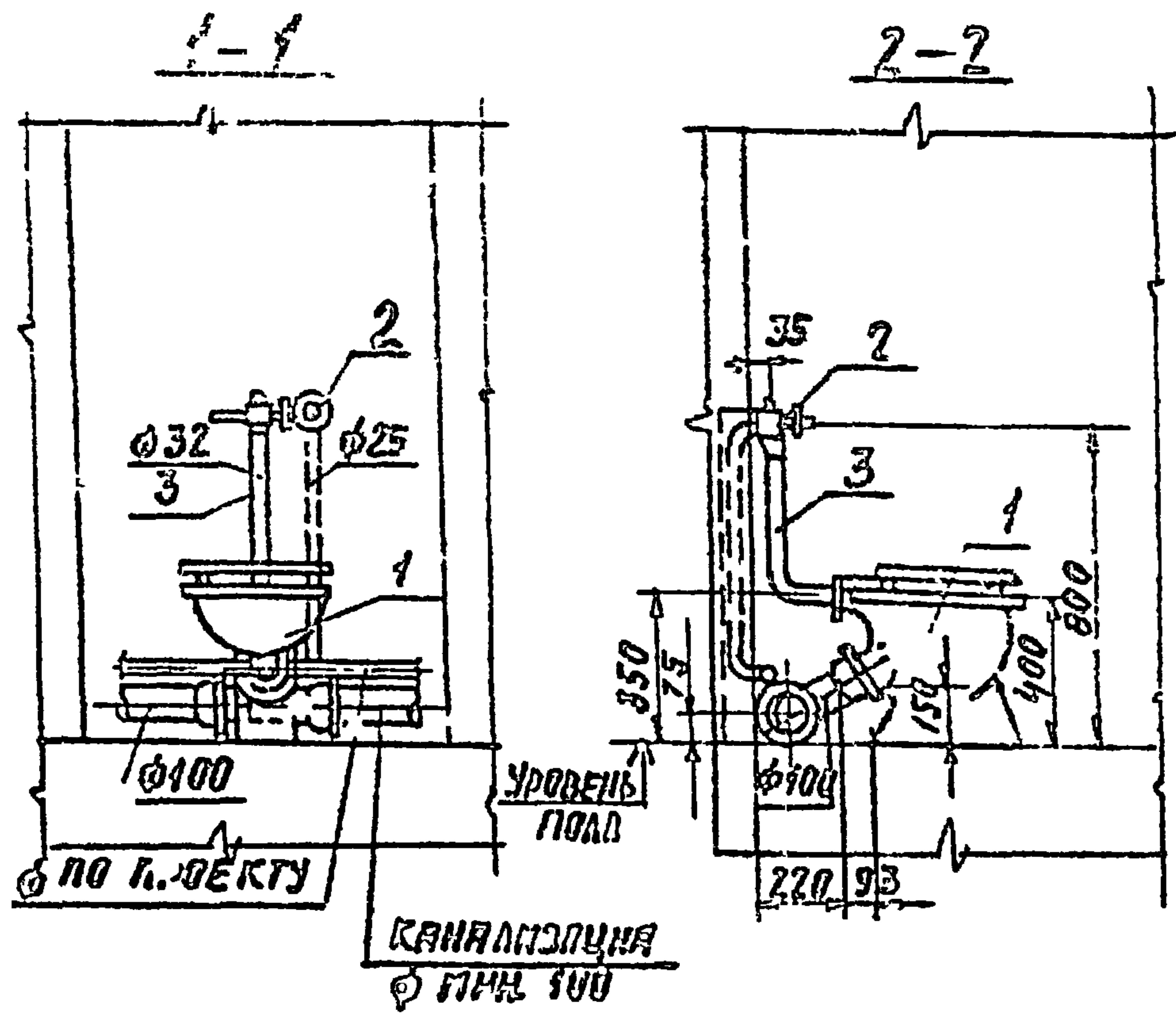
4.900-10.4.2

Лист 3



СЕРИЯ 4.900-10 В 4

## УСТАНОВКА УНИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ КРАНОМ



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПО-РЯДК	НАИМЕНОВАНИЕ И КО-ЛЕС	ГОСТ
1	УНИТАЗ ТРЕЛЬУРЬИНСКОГО КОСЫМ ВЫПУСКОМ	22847-85
2	КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ	22256-76
3	СМЫВНЫЕ ТРУБЫ (СТАЛЬНАЯ ВОДОНАГНОР) Ø 32	3282-75*

ИЗГОТОВИТЕЛЬ КРАНА СМЫВНОГО ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО  
ПО „ТУЛАСАНТЕХНИКА“ КОД ОКП 49.5161

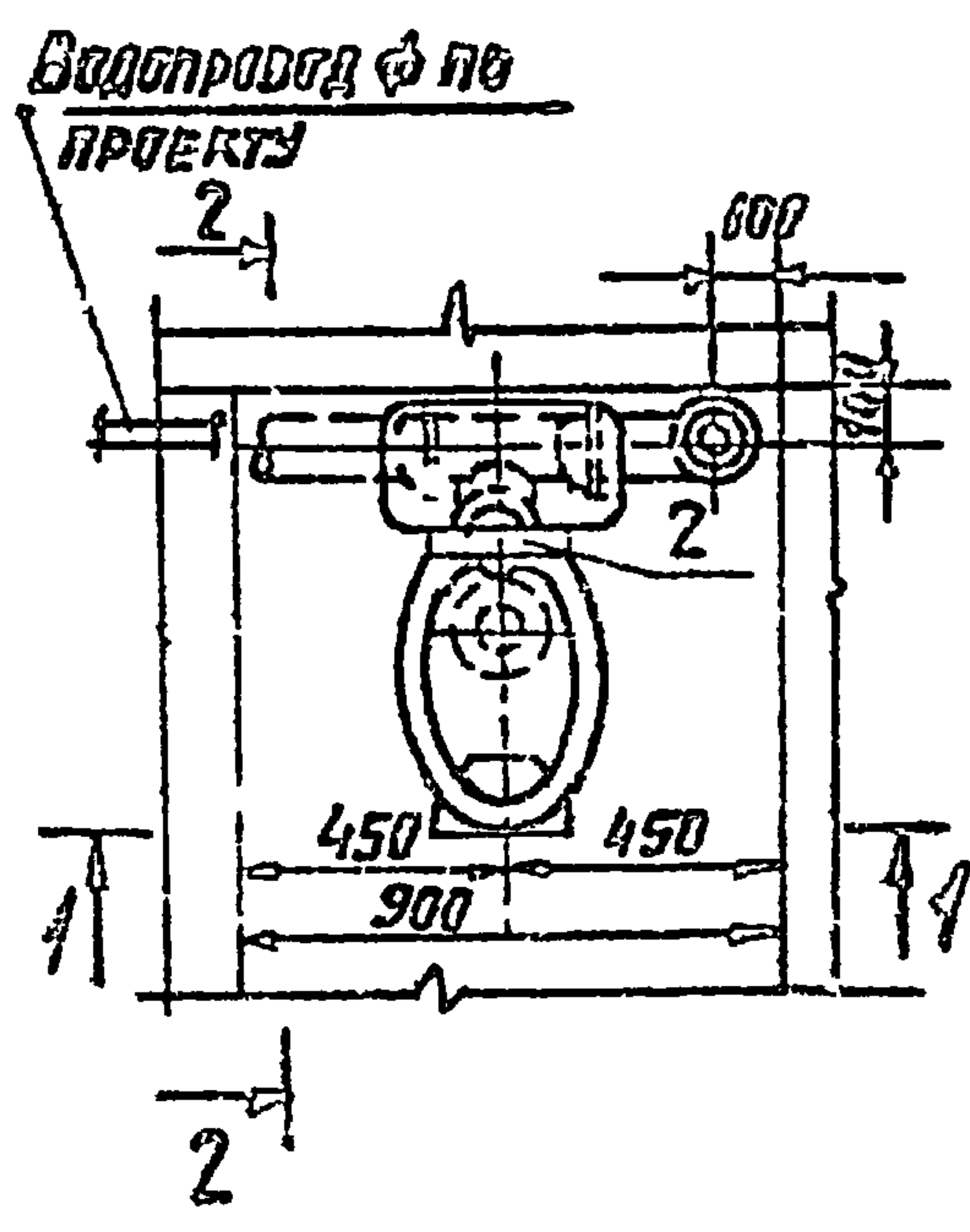
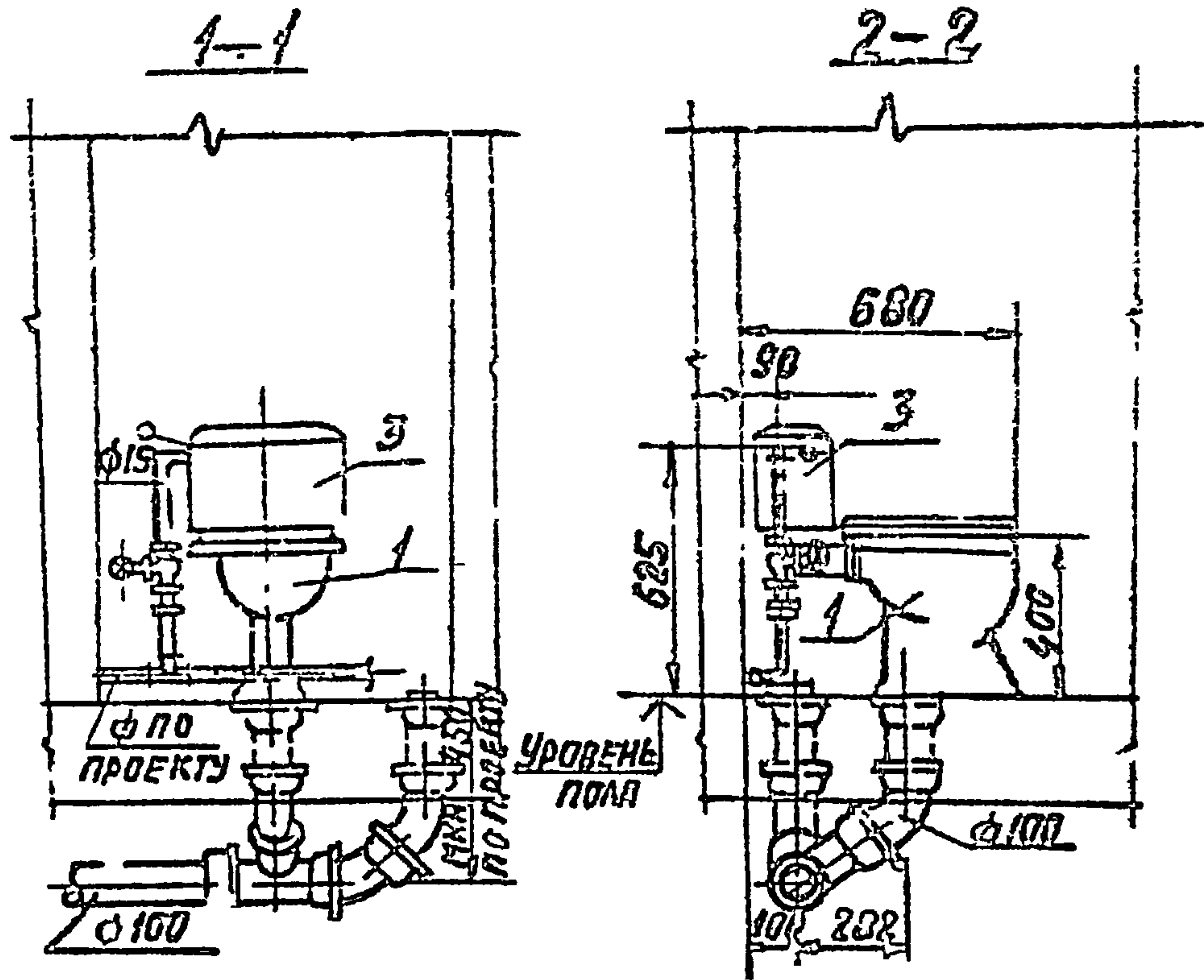
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПОДПИСАЛ НА ЧАСТИ ВЗЯТ НА ВНИМАНИЕ

4.900-10.4.2

ЛКСТ  
4

серия 4.900-10 В.4

# УСТАНОВКА УНИТАЗА С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ БАЧКОМ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	к-во	ГОСТ
1	УНИТАЗ ТРЕЛЬЧАТЫЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ	1	22847-85
2	ПРИСТЕННАЯ ПОЛОЧКА	1	228477
3	БАЧОК СМЫВНОГО РЕЖИМА ЧАСТИЧНОГО БИТОВАНИЯ	1	214654-77

УНИТАЗЫ ВЫПУСКАЮТСЯ ТАКЖЕ С ЦЕЛЬНОТАКТЫМИ ПОЛОЧКАМИ.

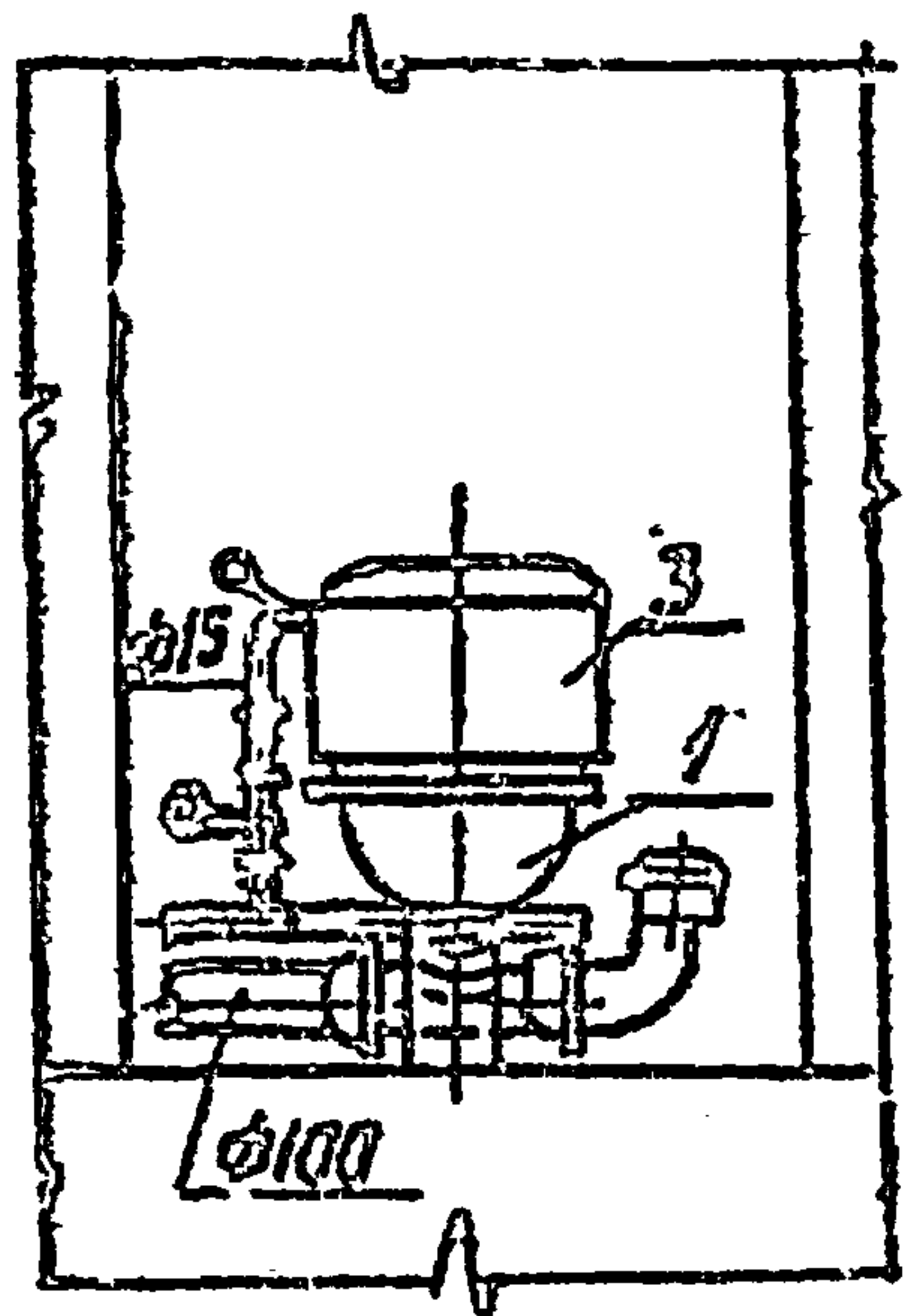
ИНВЕНТАРЬ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ



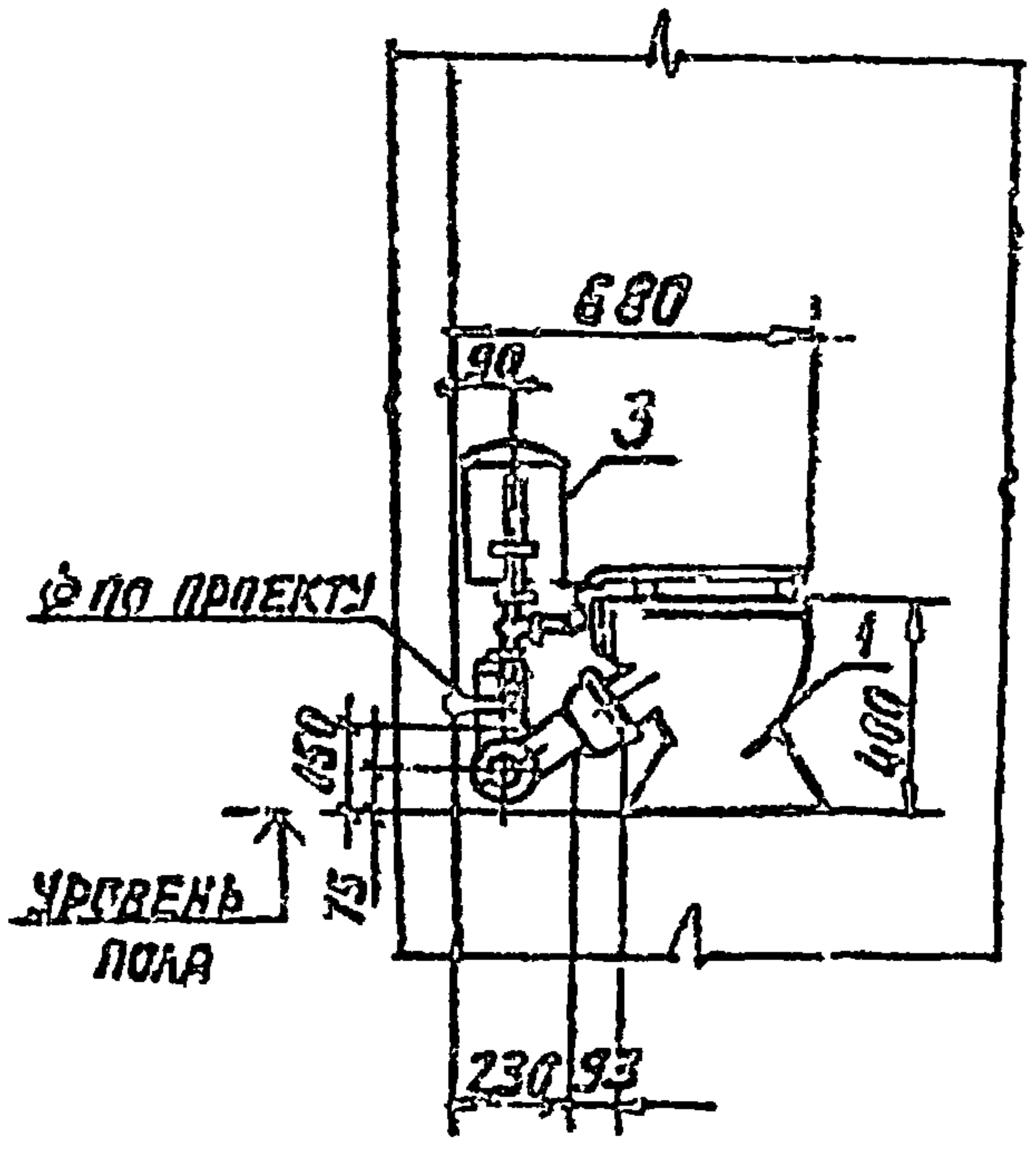
# УСТАНОВКА УЧИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ БАЧКОМ

ФОРМА 4.900 В4

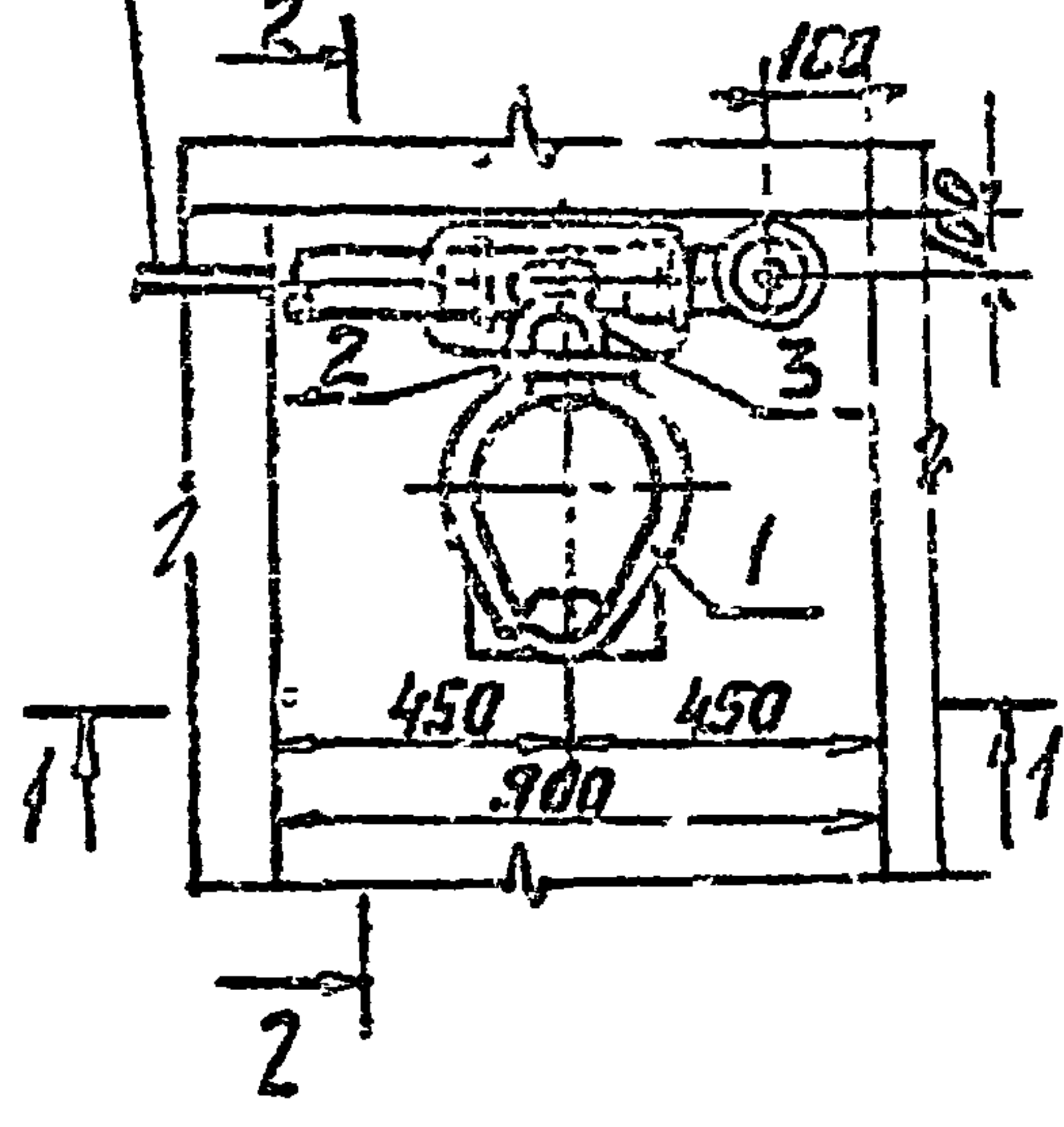
1-1



2-2



Водопровод φ по проекту



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ГОСТ
1	УЧИТАЗ ТИРЕЛЬЧУТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ ТИПА I	1	22841-85
2	ПРИСТРОЙНАЯ ПОЛОЧКА	1	22847-77
3	БАЧОК СЪЕЗДНОЙ РЕВЕРСИОННЫЙ СНК-6П	1	21485.4-77

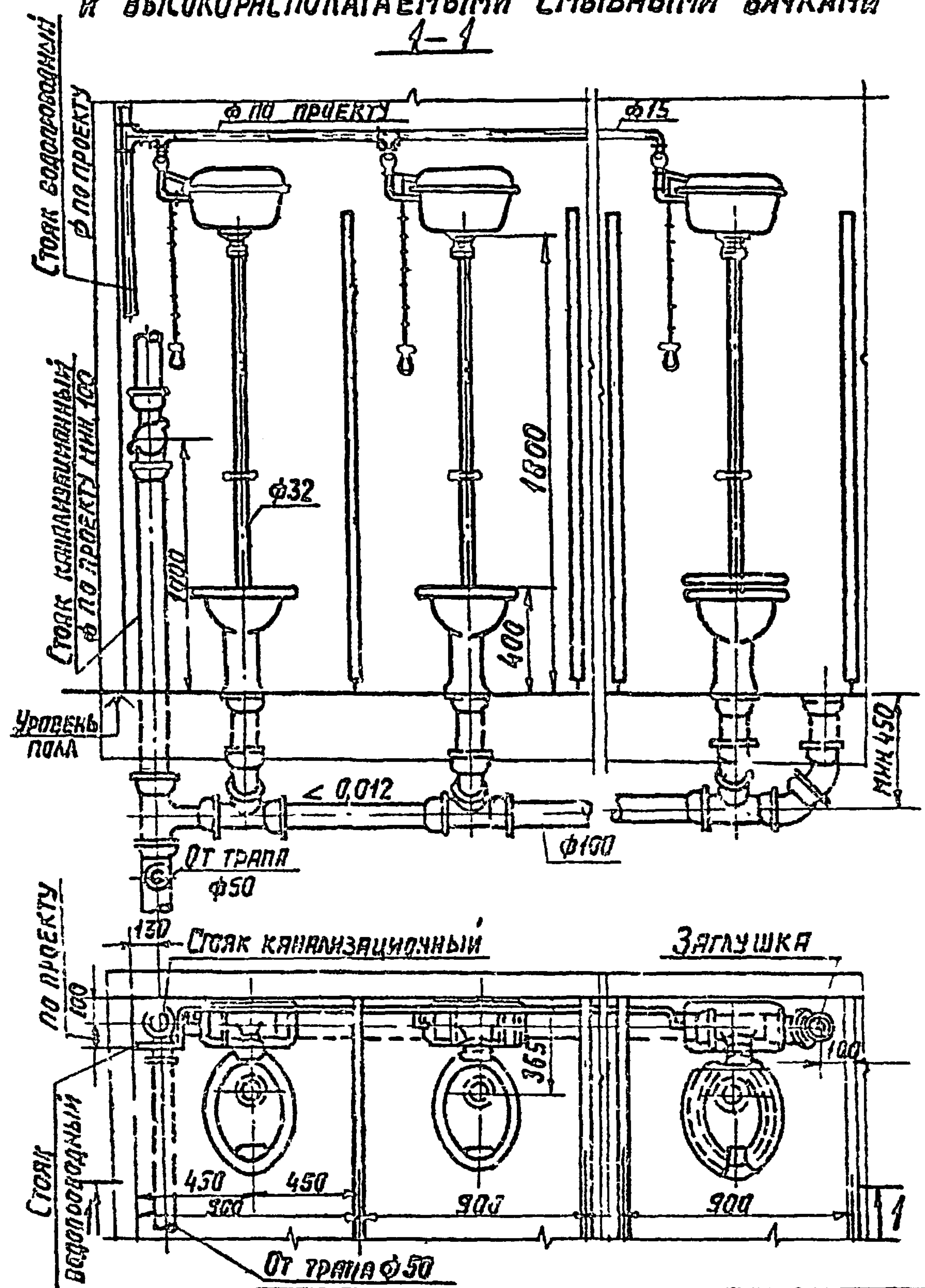
УЧИТАЗЫ ВЫПУСКАЮТСЯ ТАКЖЕ С ЦЕЛЬНОСТАЛЬНЫМИ ПОЛОЧКАМИ

И.И.И.И.И. Подпись и дата ВЗН. АИВ

4.900-10.4.2.	ЛНС 5
---------------	----------

# УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С ПРЯМЫМИ ВЫПУСКАМИ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМИ СМЫВНЫМИ БАЧКАМИ 4-4

СЕРИЯ 4.900 В.4



ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

4.900-10.4.2

ЛР31  
7

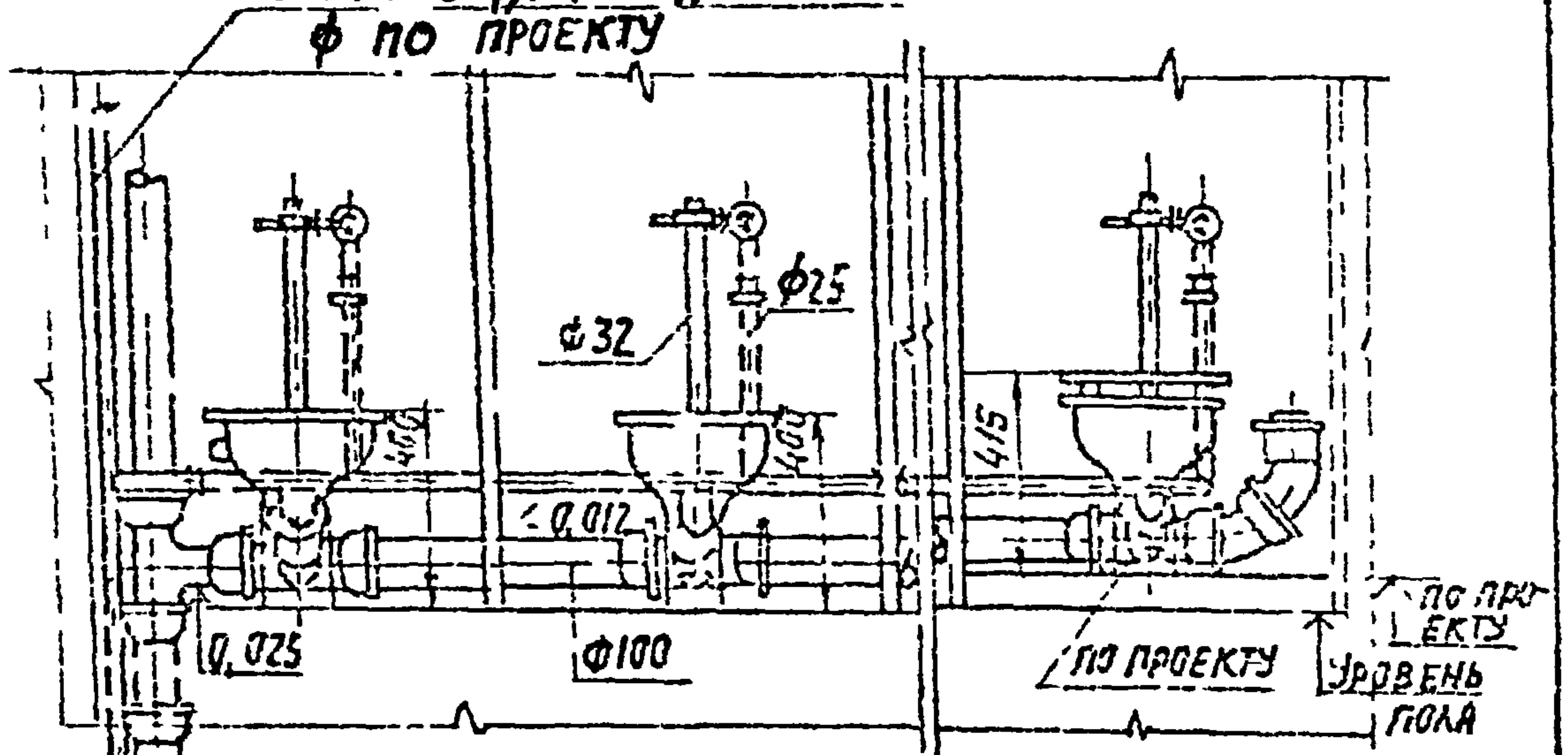
ИИД № 2554-04 28 800000 А4



# УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И СМЫВНЫМИ КРАЯМИ

1-1

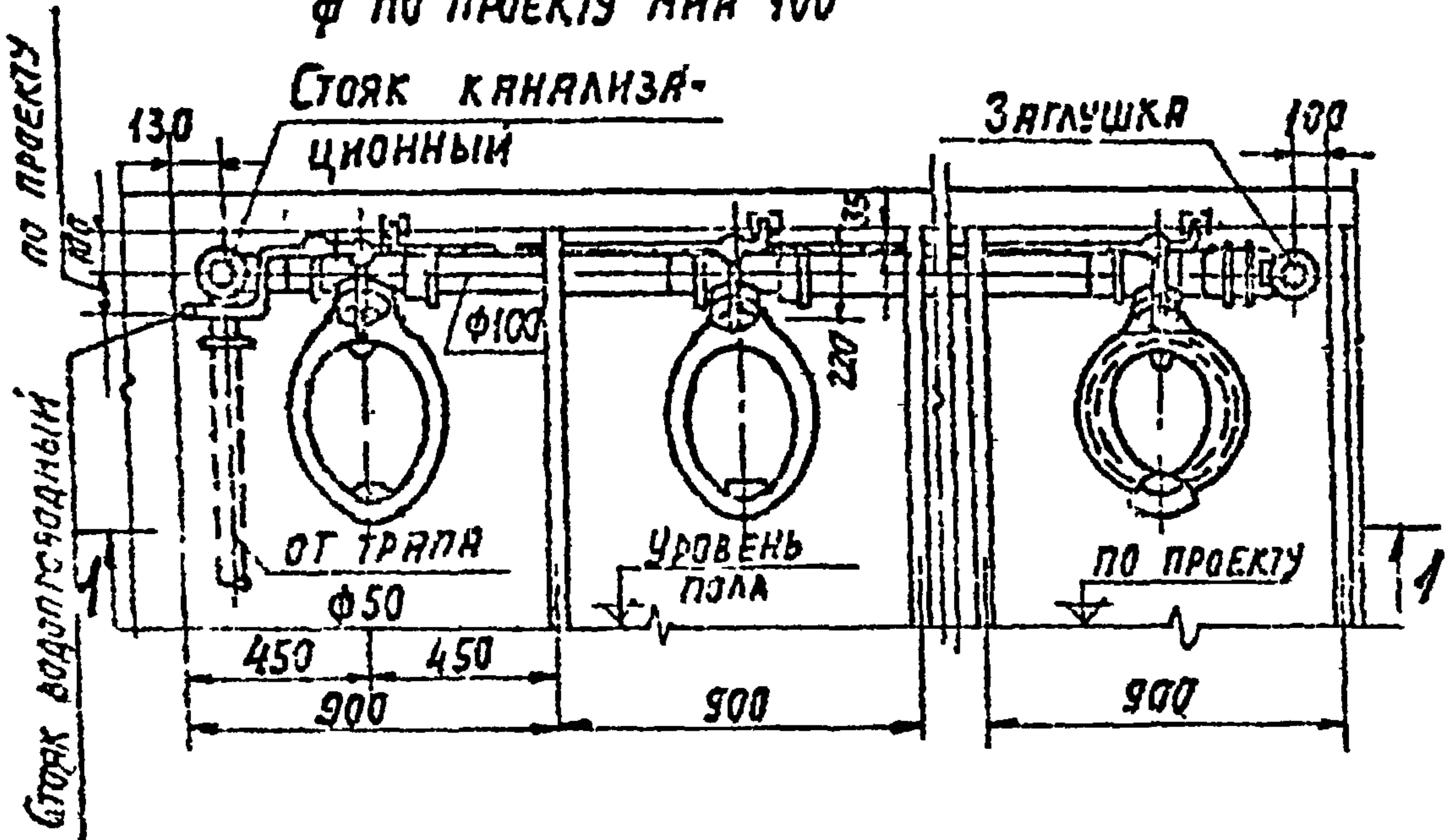
Стойка водопроводный  
φ по проекту



От трапа  
φ50

Стойка канализационный  
φ по проекту мин 100

Стойка канализационный



При установке более 3 унитазов необходимо в дальних кабинках, начиная с 4, предусматривать подливку пола, отметка верха подливки определяется по проекту.

Серия 4.900-10 В.4

УТВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ ДИЗАЙНЕРА

4.900-10.4.2

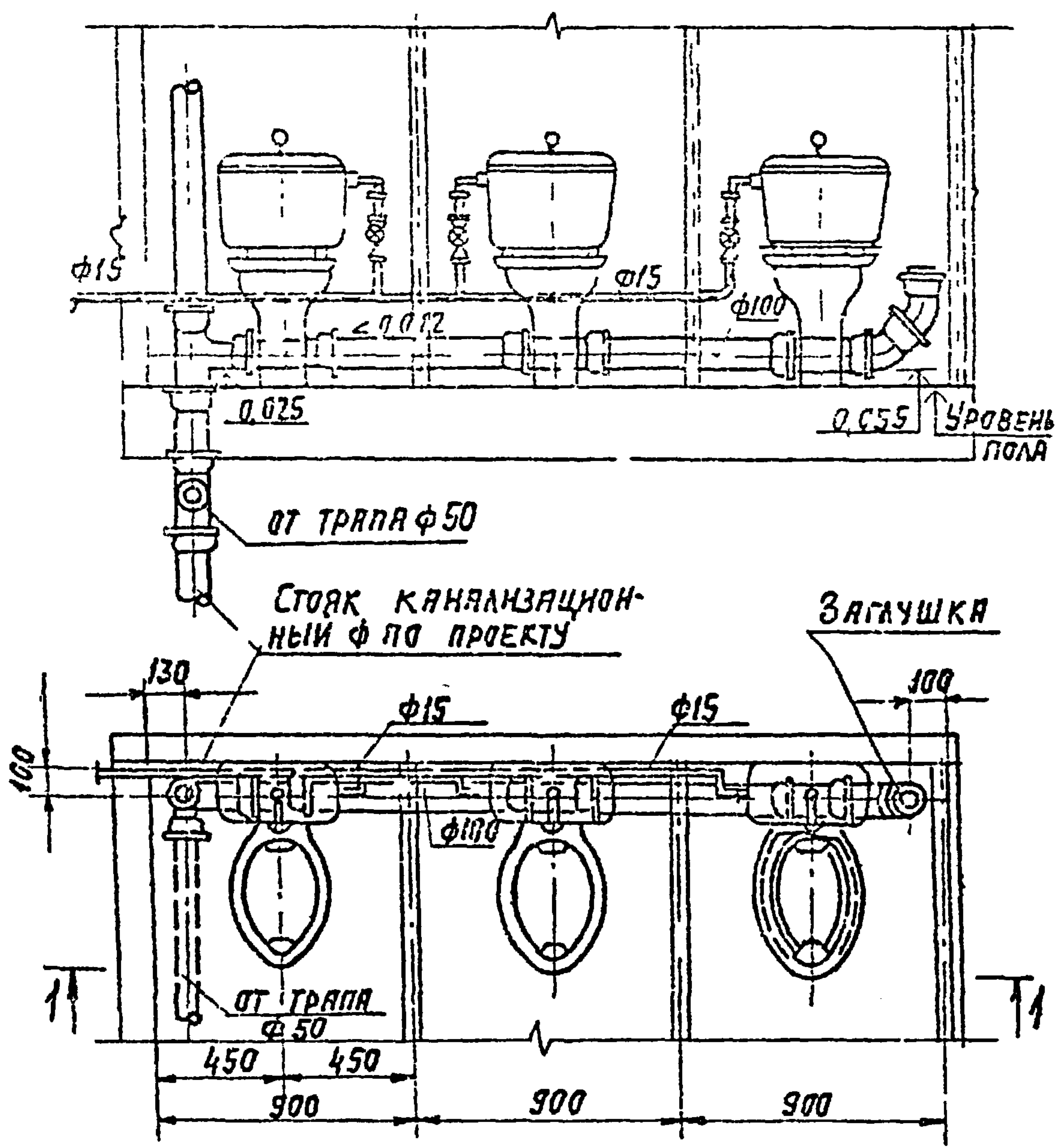
ЛНСП

8

ФОРМАТ: А6

# УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМИ СМЫВНЫМИ БУЧКАМИ

1-1



СЕРИЯ 4900-10-В4

ИНВ. ПЛАН. ПОЯСН. ЧАСТИ ВЗЯТ. КИЗН

4.900-10.4.2

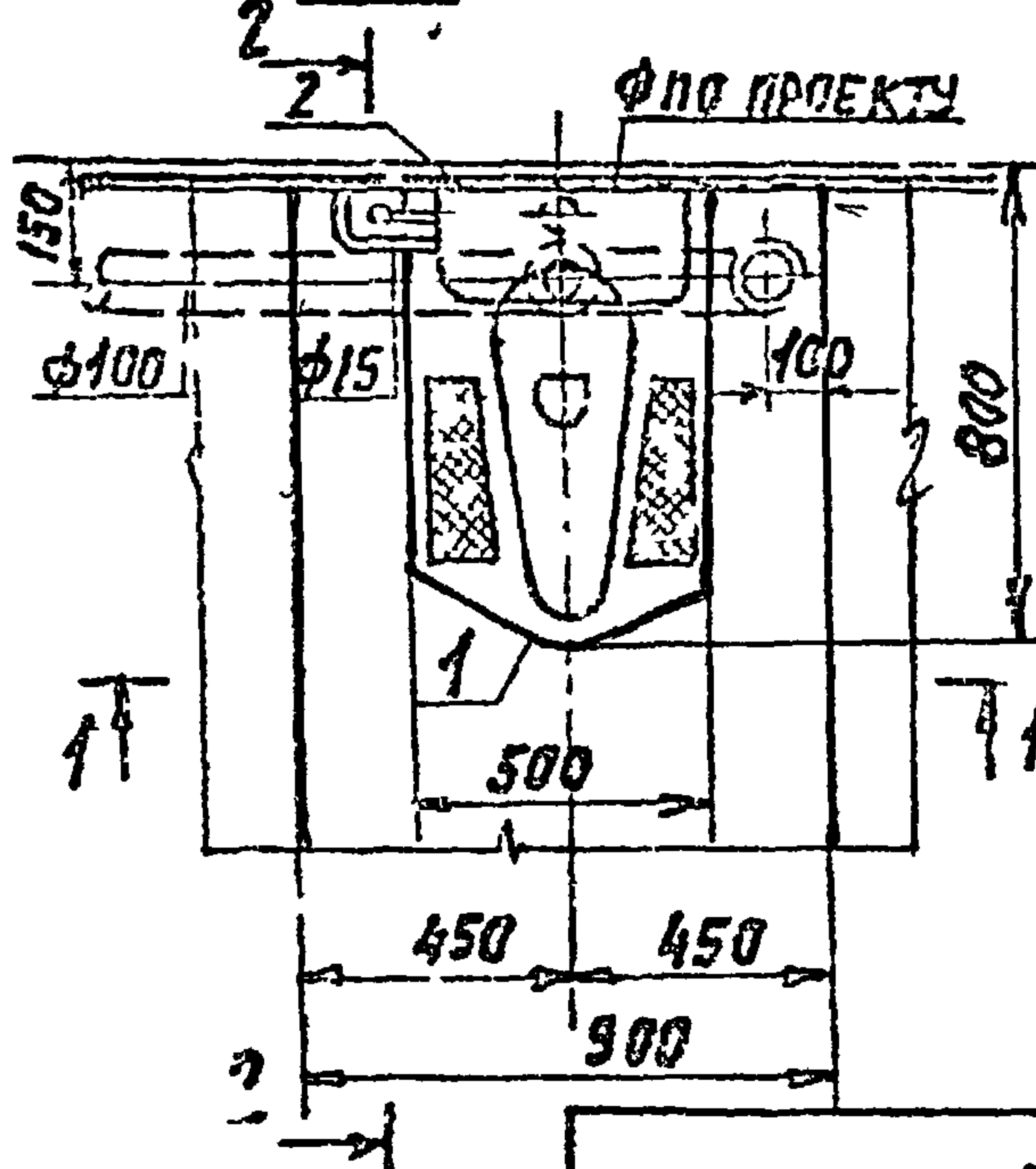
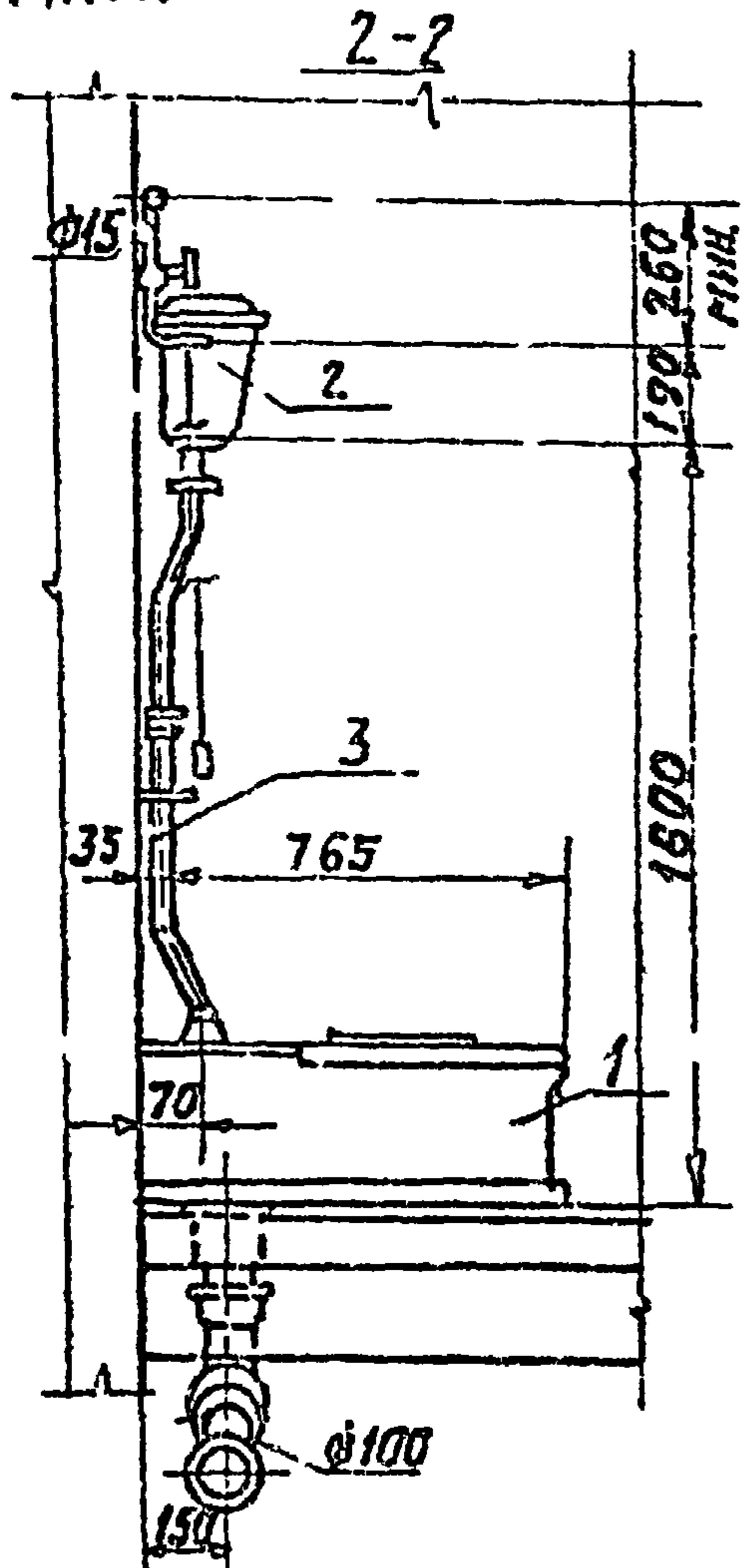
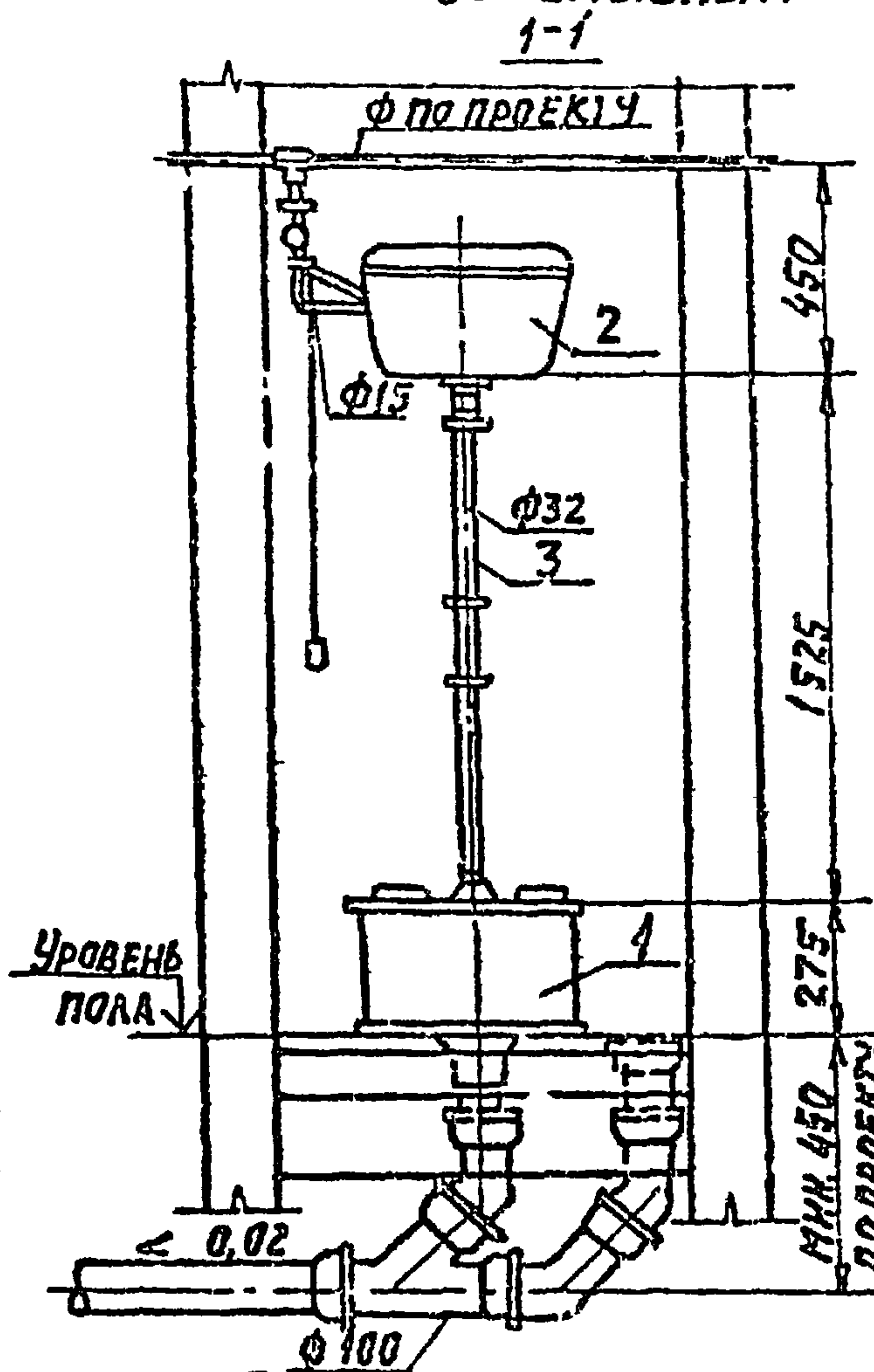
ЛКСТ  
9

ИНВЛ 2554-04 39 ФОРМАТ: А4



Серия 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА УНИТЯЗА НАПОЛЬНОГО ШАМОТИРОВАННОГО  
СО СМЫВНЫМ БАЧКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Кол-во	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	ТУ, ГОСТ
1	УНИТЯЗ НАПОЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ	1	ОСТ-21-15-86
2	БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОРАЗПОЛАГАЕМЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ	1	ТУ-21-РСФСР 75-87
3	ТРУБА СМЫВНАЯ (СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ) Ø 32	1	ГОСТ 3252-75

ИЗГОТОВИТЕЛИ КЕРАМИЧЕСКИХ СМЫВНЫХ БАЧКОВ: КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ФАРФОР; СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД "СТРОИФАРФОР" ИМ. XXV СЪЕЗДА КПСС

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. Инв. №

4.900-10.4.2

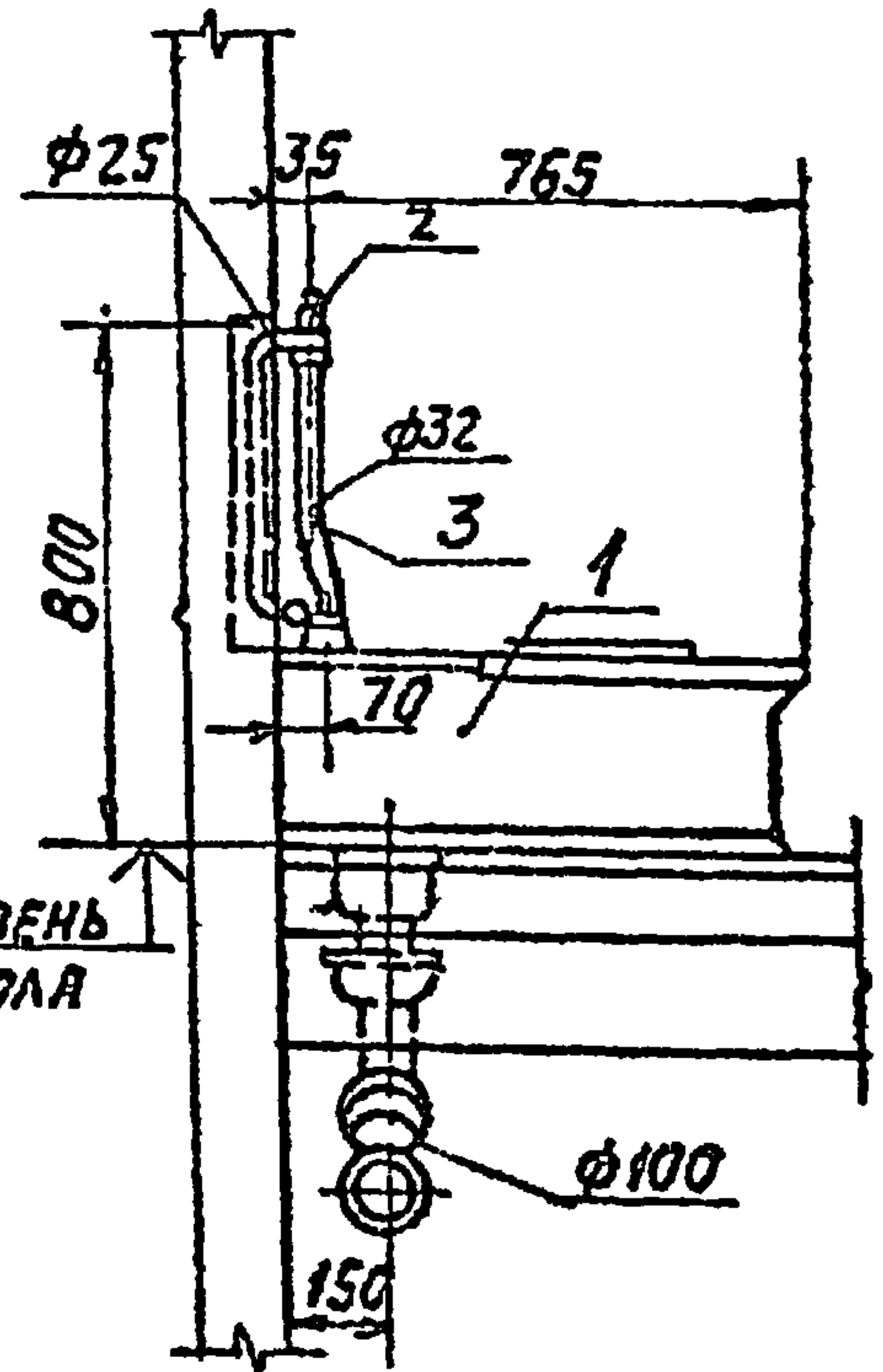
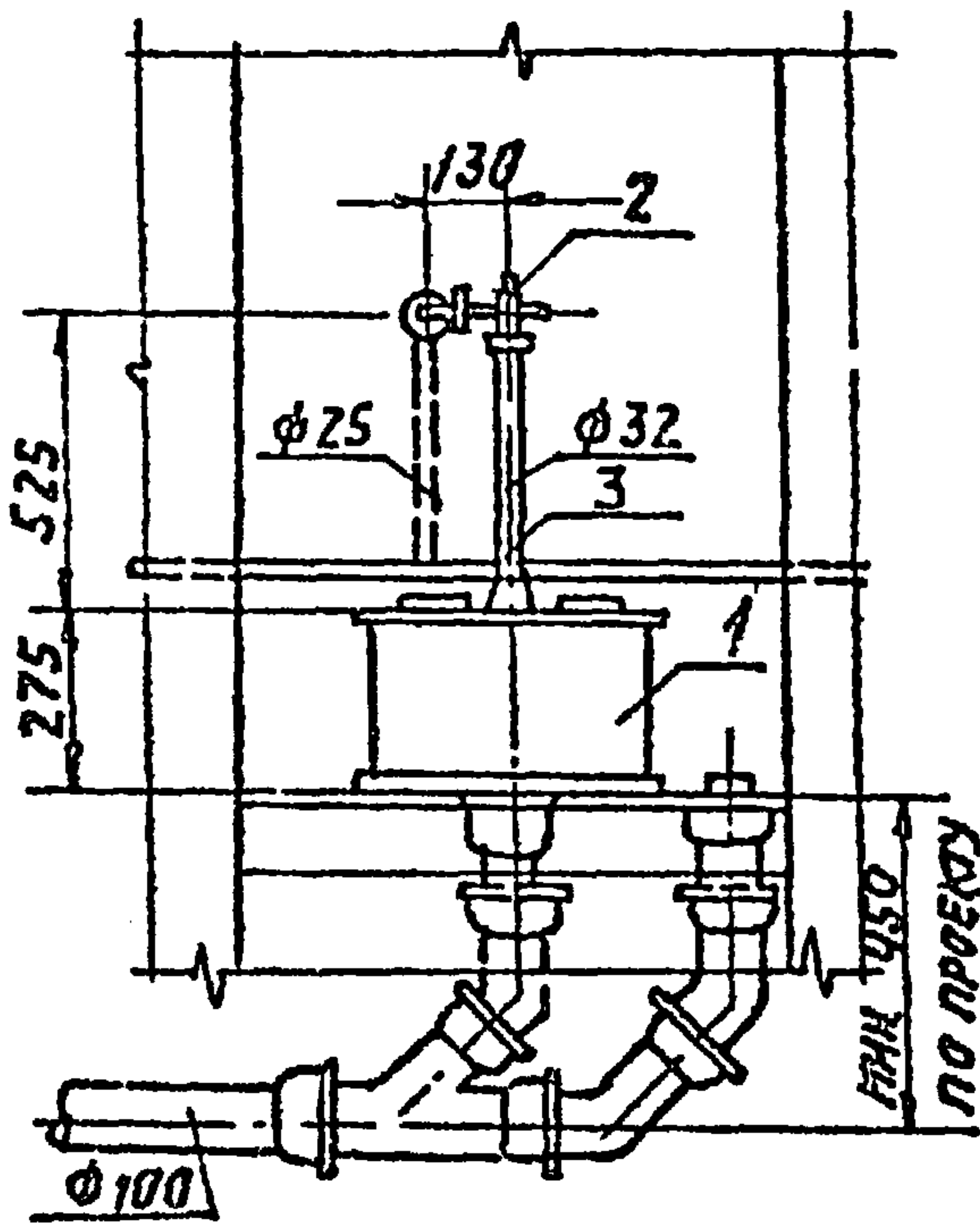
Лист 10

Формат А4

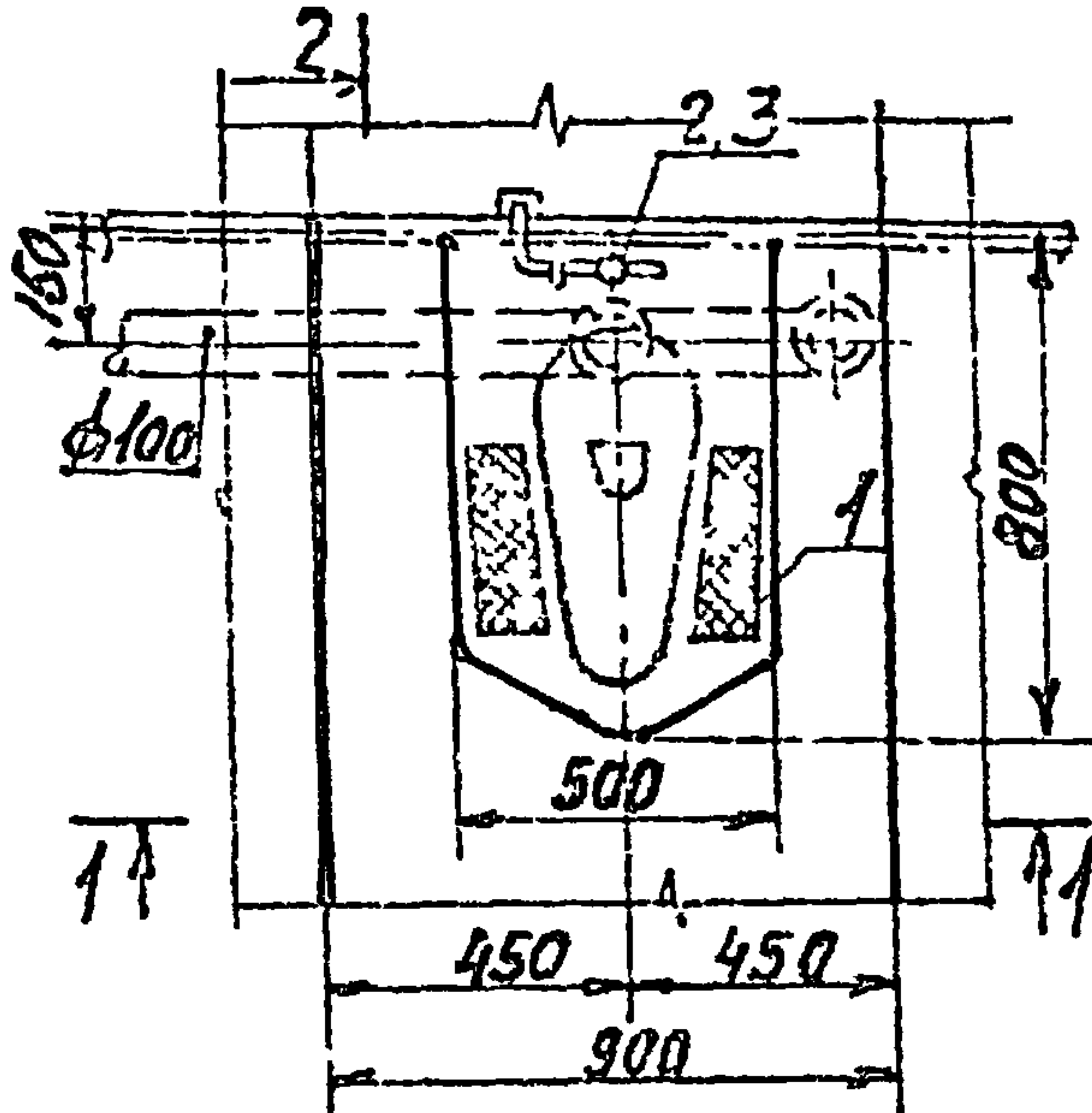
УСТАНОВКА УНИТАЗА НАПОЛЬНОГО  
ШАМОТИРОВАННОГО СО СМЫВНЫМ КРАНОМ

1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ



Но- мери	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО	ТУ, ГОСТ
1	УНИТАЗ НАПОЛНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ	1	ОСТ21- 15-85
2	КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУ- АВТОМАТИЧЕСКИЙ	1	ГОСТ 22256-76
3	ТРУБА СМЫВНАЯ (СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗО- ПРОВОДНАЯ), $\phi$ 32	1	ГОСТ 3262-75

ИЗГОТОВИТЕЛЬ КРАНА СМЫВНОГО  
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО:  
П.О. "ТУЛАСАНТЕХА"  
КОД ОКП 49 5161

4.500-10.4.2

ЛИС  
11

ЦНВ № 25511-04 ФОРМАТ А4  
40

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

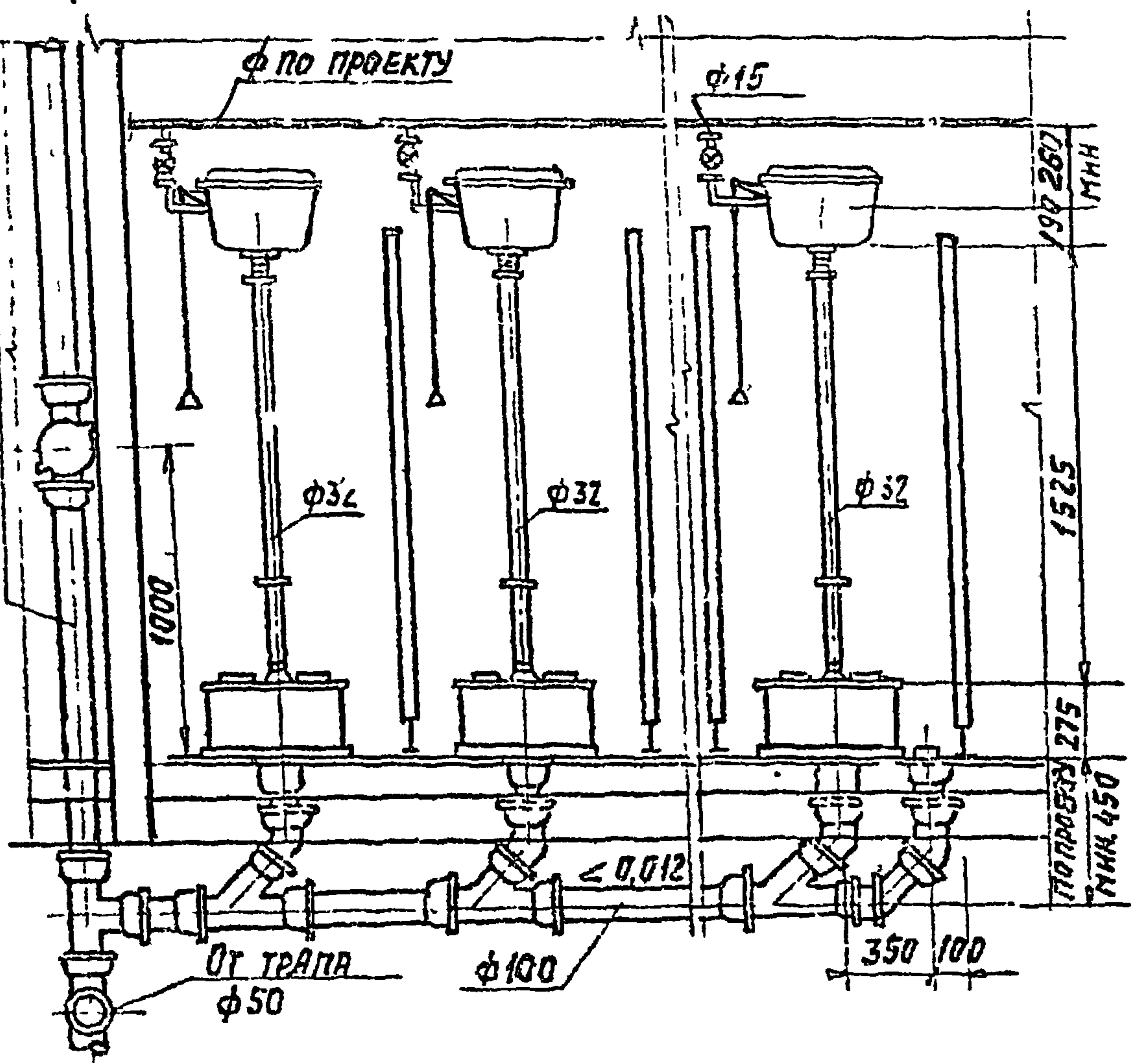
ИНВ. ЛОЖАЛ. ПОДПИСЬ К. В. АТА. ВЗР. К. В. А. А.



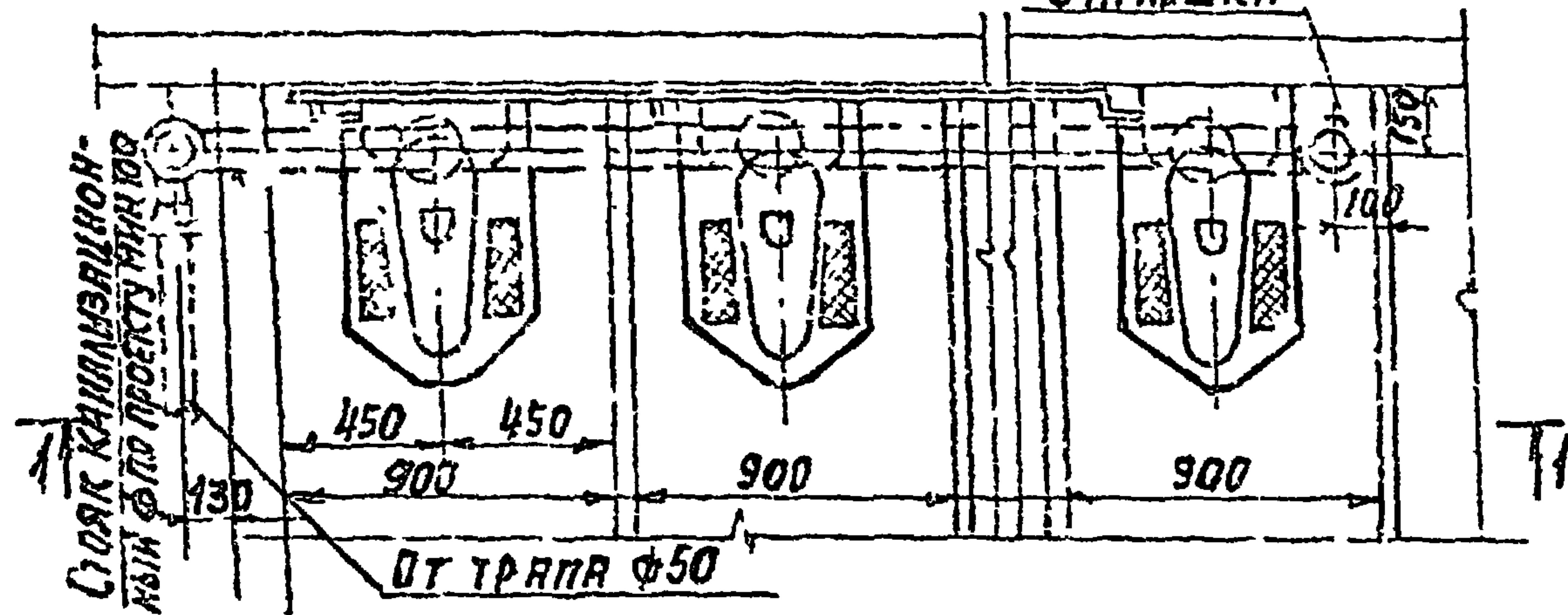
# УСТАНОВКА УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ШАМОТИРОВАННЫХ С ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМИ СМЫВНЫМИ БАЧКАМИ.

СЕРИЯ 4 900-10 9.4

СТОЯК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ФЛО ПРОЕКТУ



3 РГЛУШКА



АНВ. ПОДА. ГОР. ЛИБ. НАРТА. СЗ. АЛ. И. И. В. А.

4.900-10.4.2

ЛНГ 12

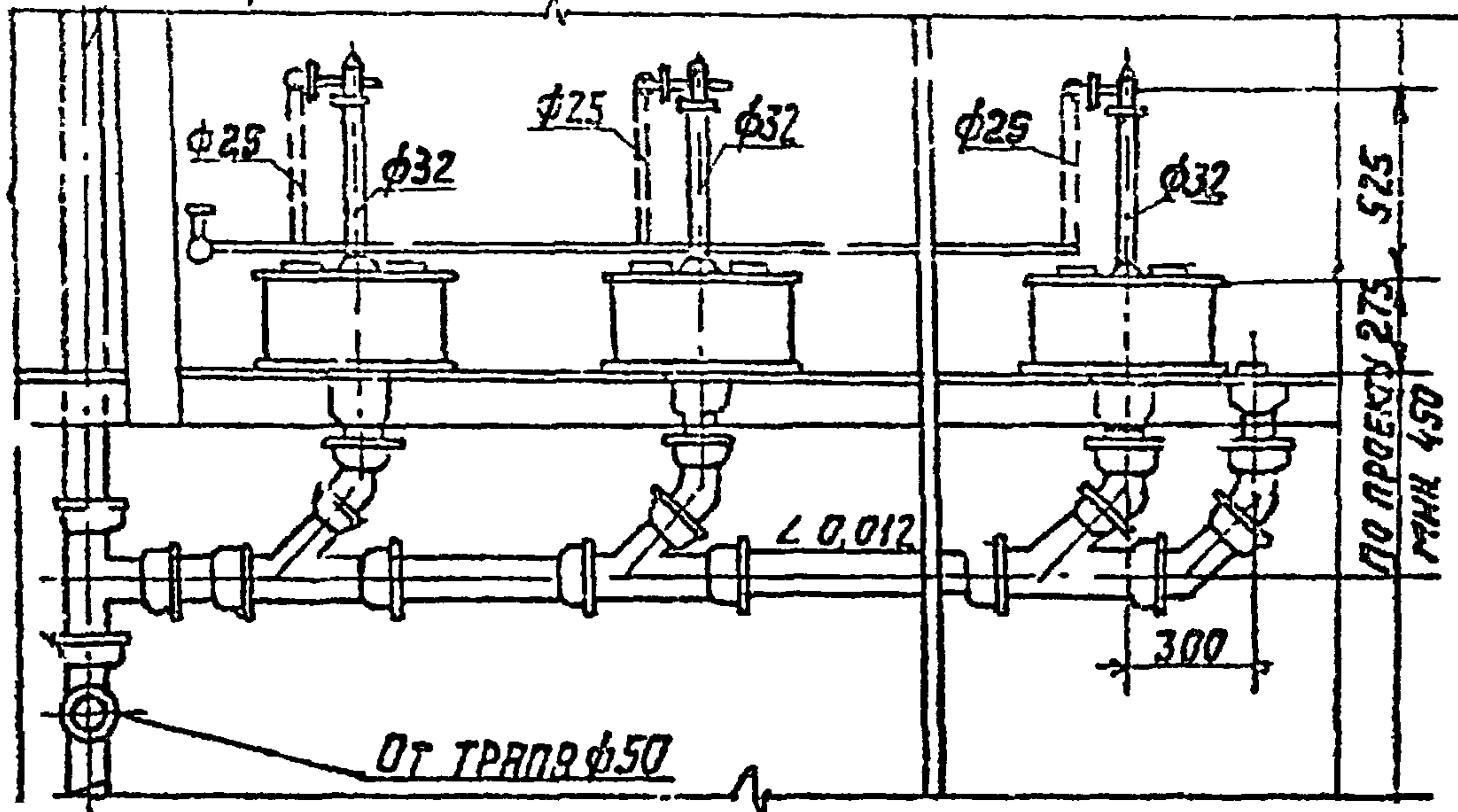
ФОРМАТ: А4

СЕРИЯ 4.900-10 В 4

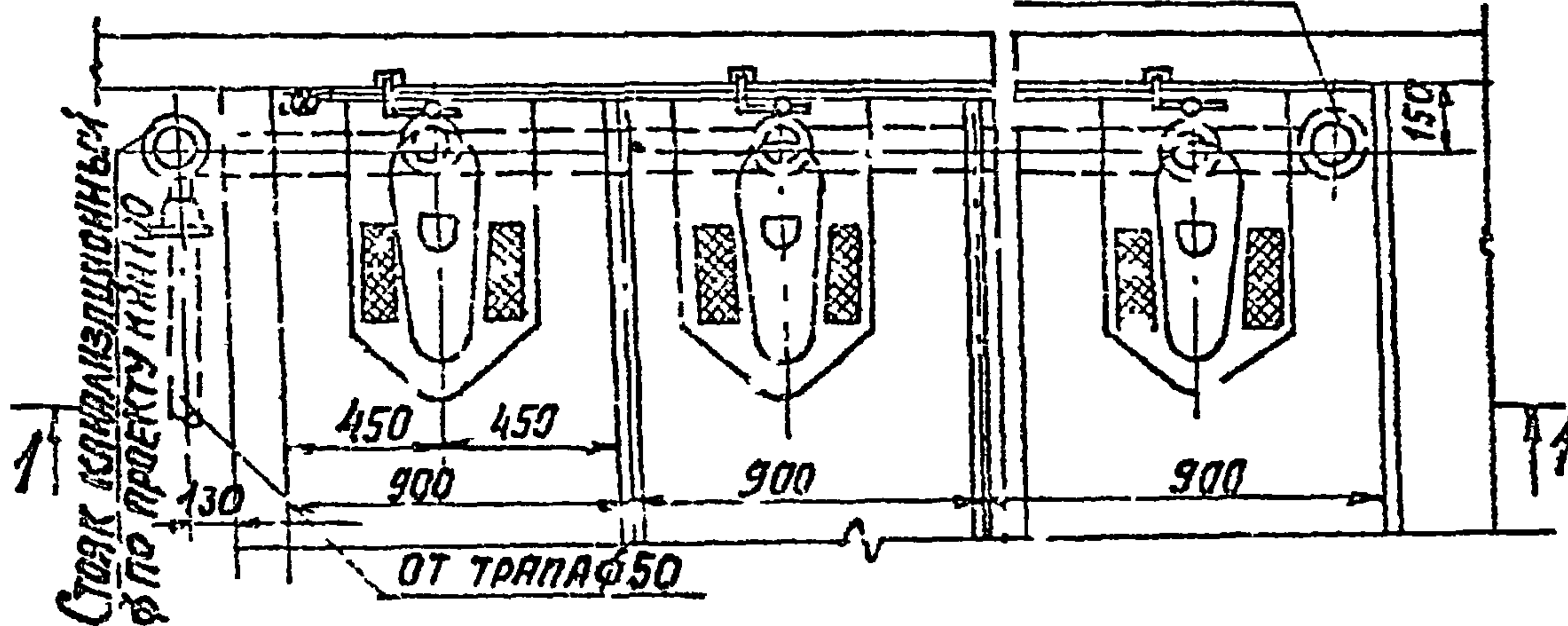
# УСТАНОВКА УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ШАМОТ- РОВЯННЫХ СО СМЫВНЫМИ КРЯНКАМИ

СТОЯК КАНАЛИЗАЦИОН-  
НЫЙ  $\phi$  ПО ПРОЕКТУ

1-1



ЗАГЛУШКА



УНИТАЗЫ ПОСЛЕДЬ НАПР. ЗДЕ Ч. КИВ. А

СТОЯК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ  
 $\phi$  ПО ПРОЕКТУ КИИ 10

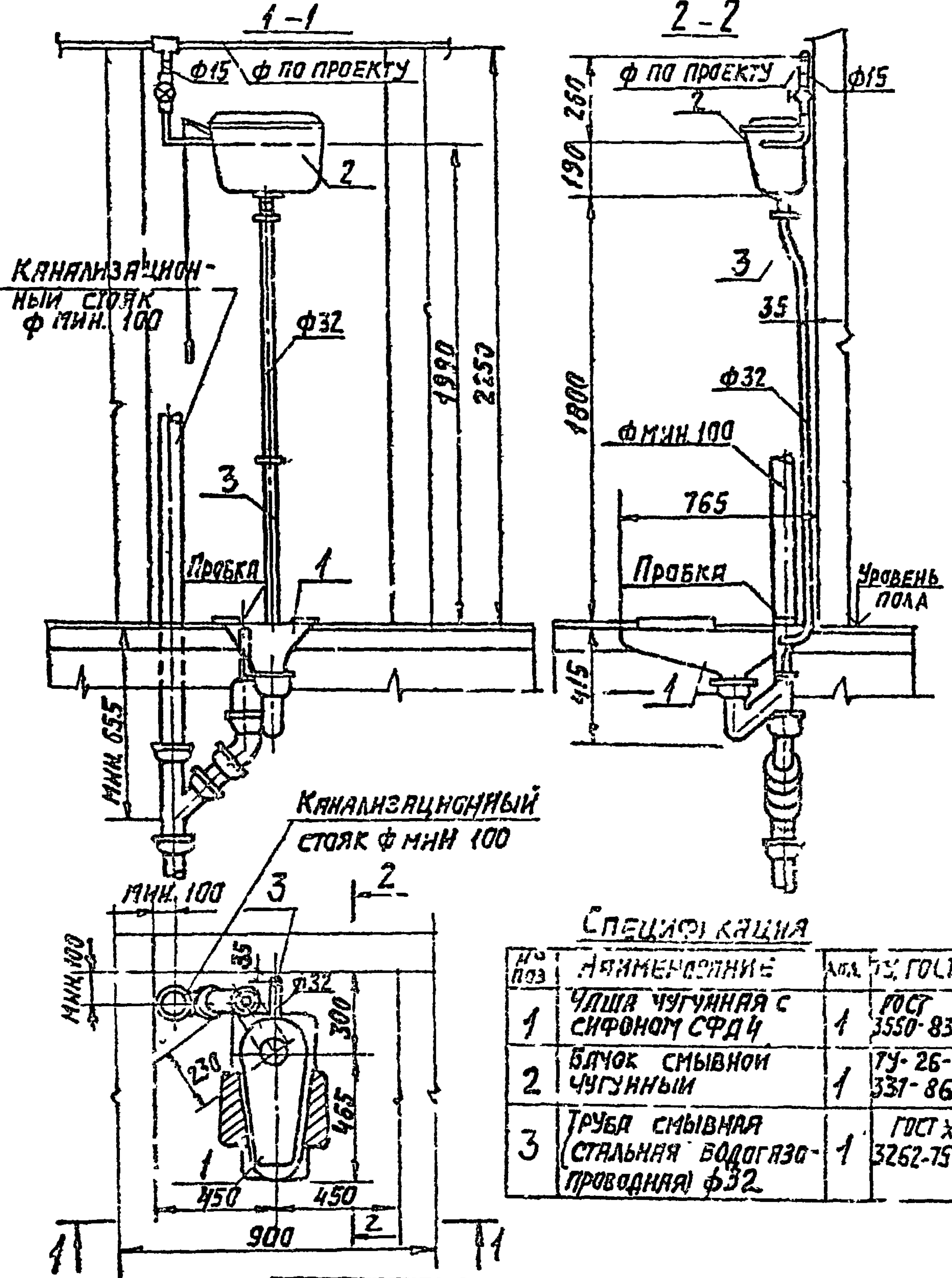
4.900-10.4.2	41	ЛНСТ
		13

УН.В. N 25511-04-11



СЕРИЯ 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА ЧАШИ ЧУГУННОЙ НАПОЛЬНОЙ  
СО СМЫВНЫМ БЯЧКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ТУ, ГОСТ
1	Чаша чугунная с сифоном СФДЧ	1	ГОСТ 3550-83
2	Блок смывной чугунный	1	ТУ-26-331-86
3	Труба смывная (стальная водогазопроводная) $\phi 32$	1	ГОСТ 3252-75

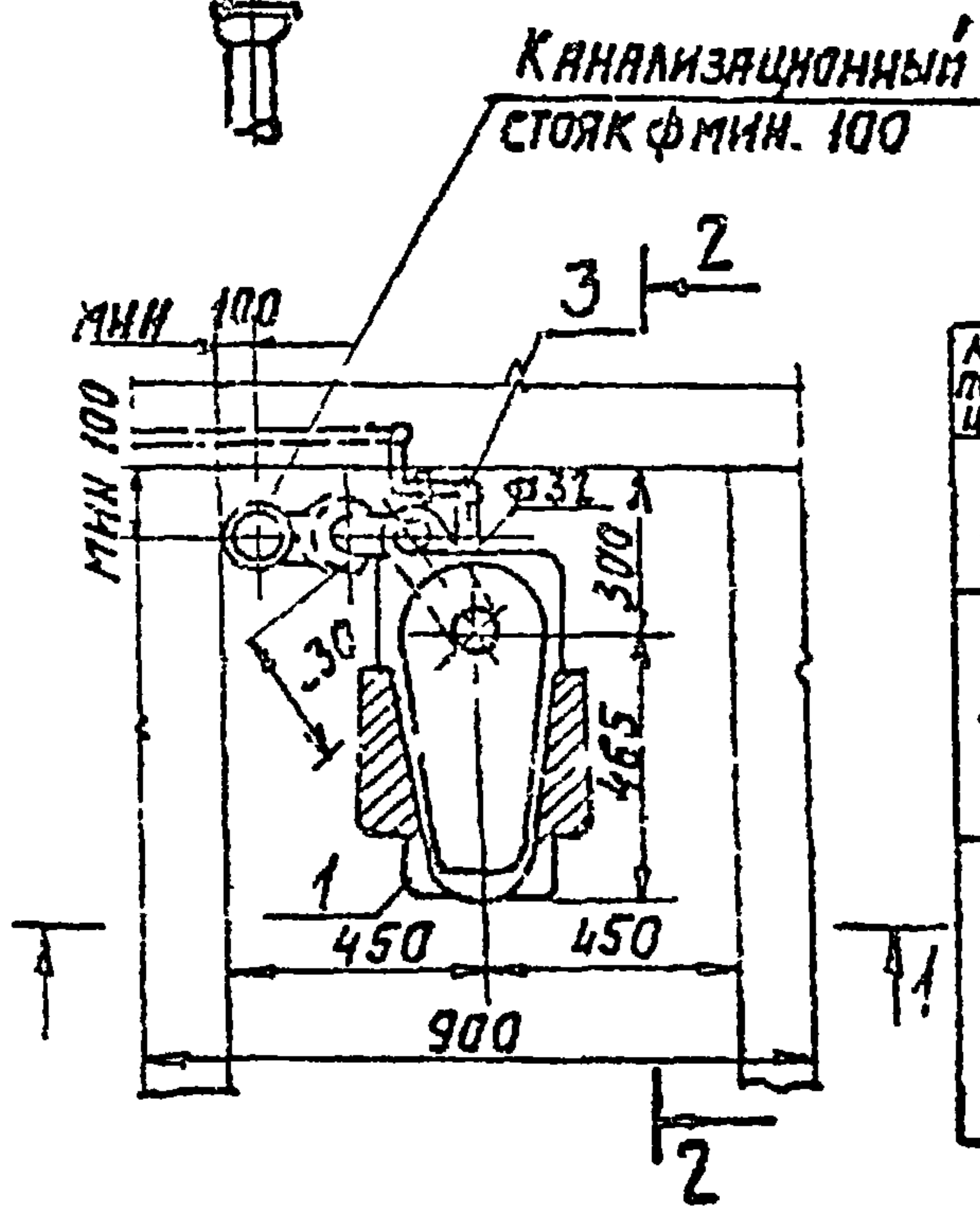
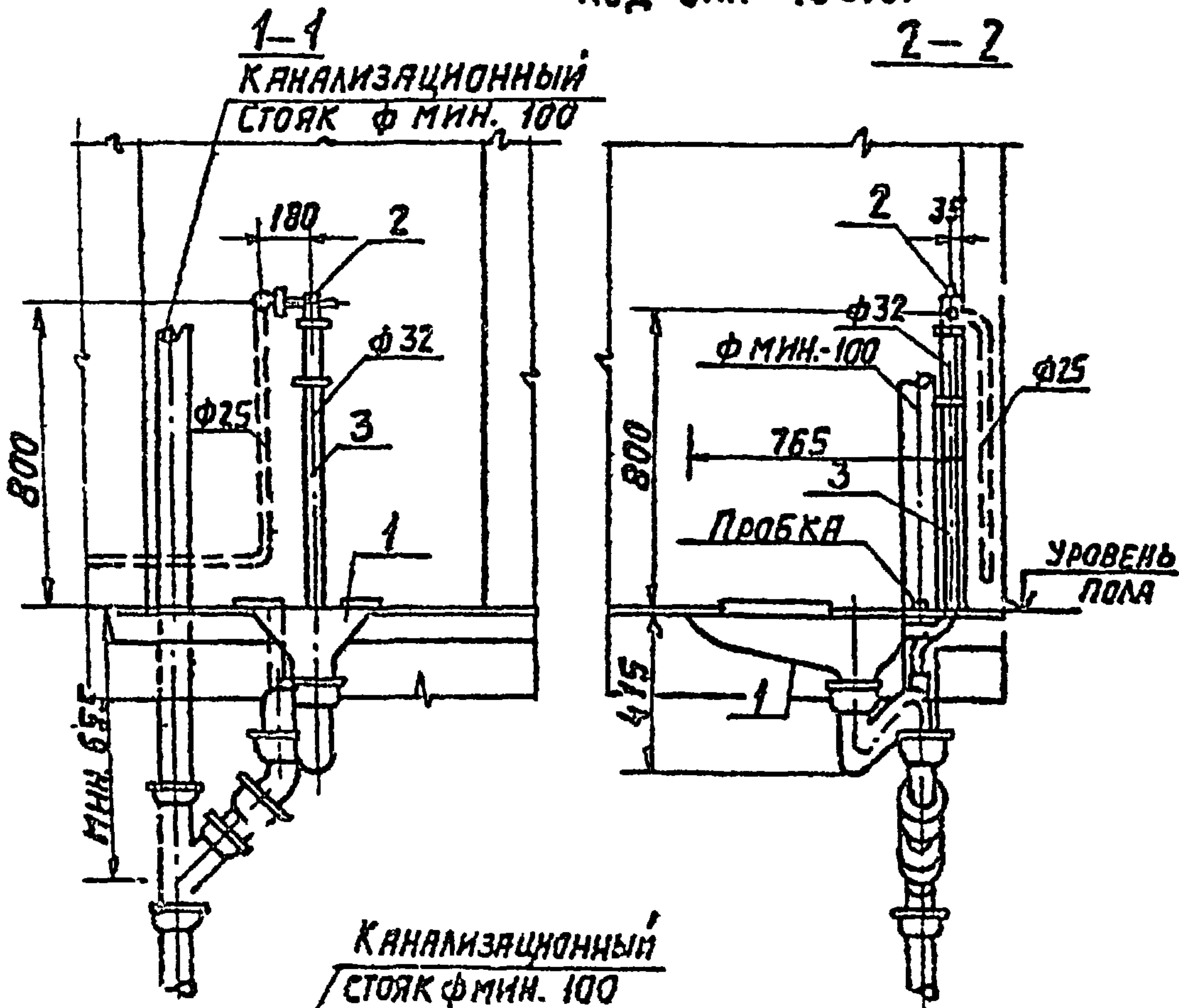
Инженер Подпись и дата

4.900-10.4.2

Лист 14

Формат: А4

УСТАНОВКА ЧАШИ ЧУГУННОЙ НАПОЛЬНОЙ  
СО СМЫВНЫМ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИМ КРАНОМ  
КОД ОКП 495161



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ГОСТ
1	Чаша чугунная с сифоном СФДУ	1	8550-83
2	Кран смывной полуавтоматический	1	22256-76
3	Труба смывная (стальная водо-газопроводная) φ32	1	3252-75*

СЕРИЯ 4.900-10 3.4

ИНВ. № 25511-04

4.900-10.4.2

42

Лист 15

ИНВ № 25511-04 42 ФОРМАТ: А4

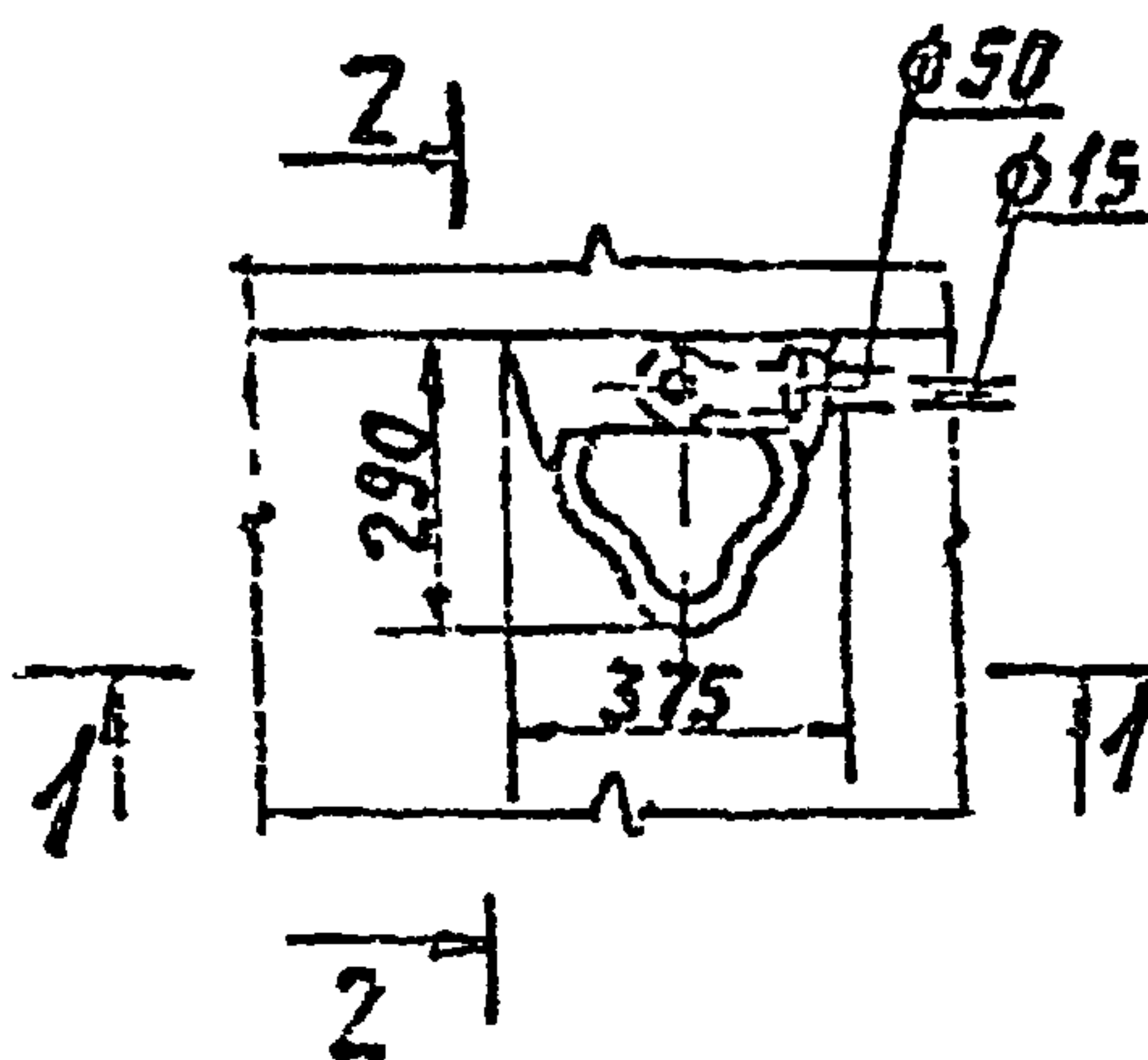
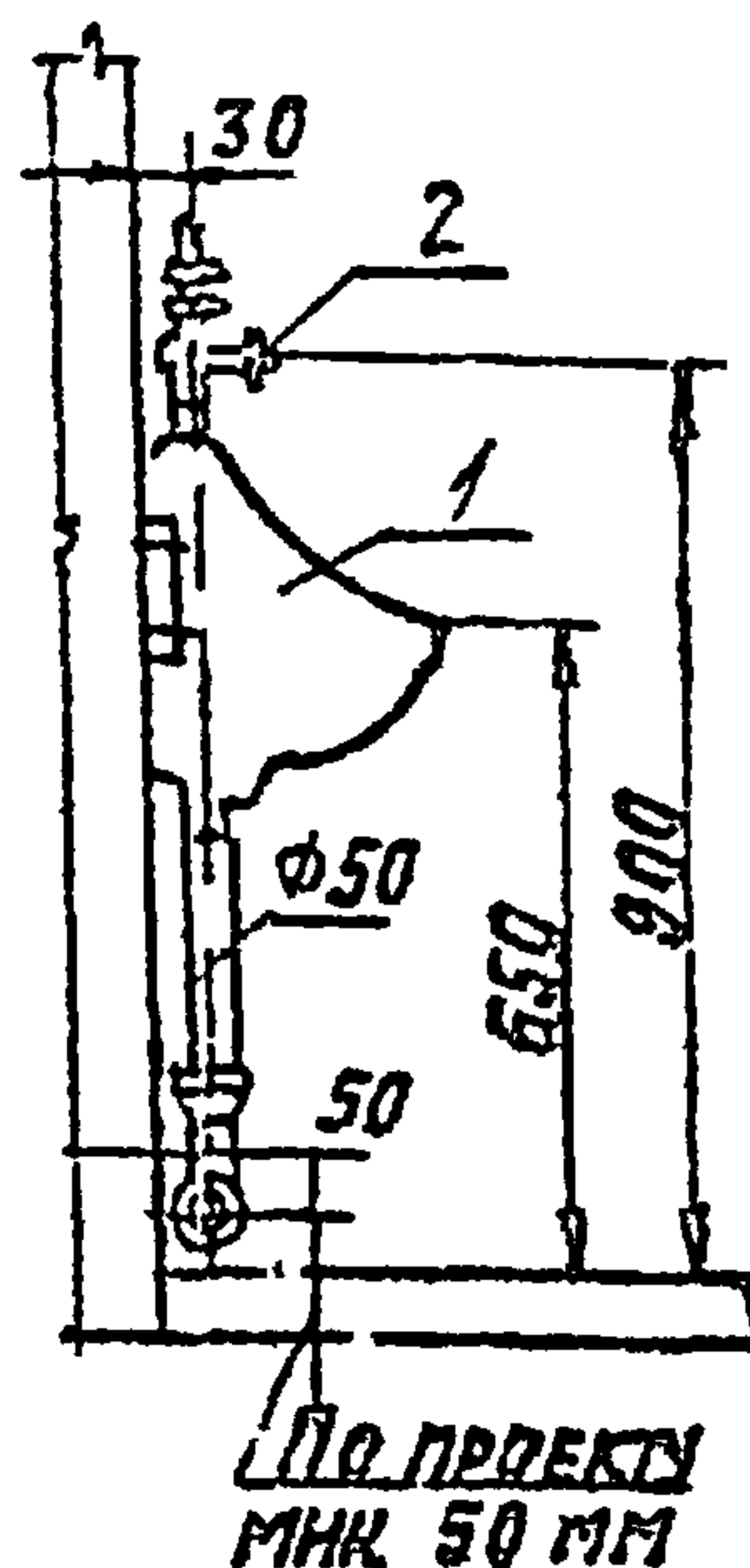
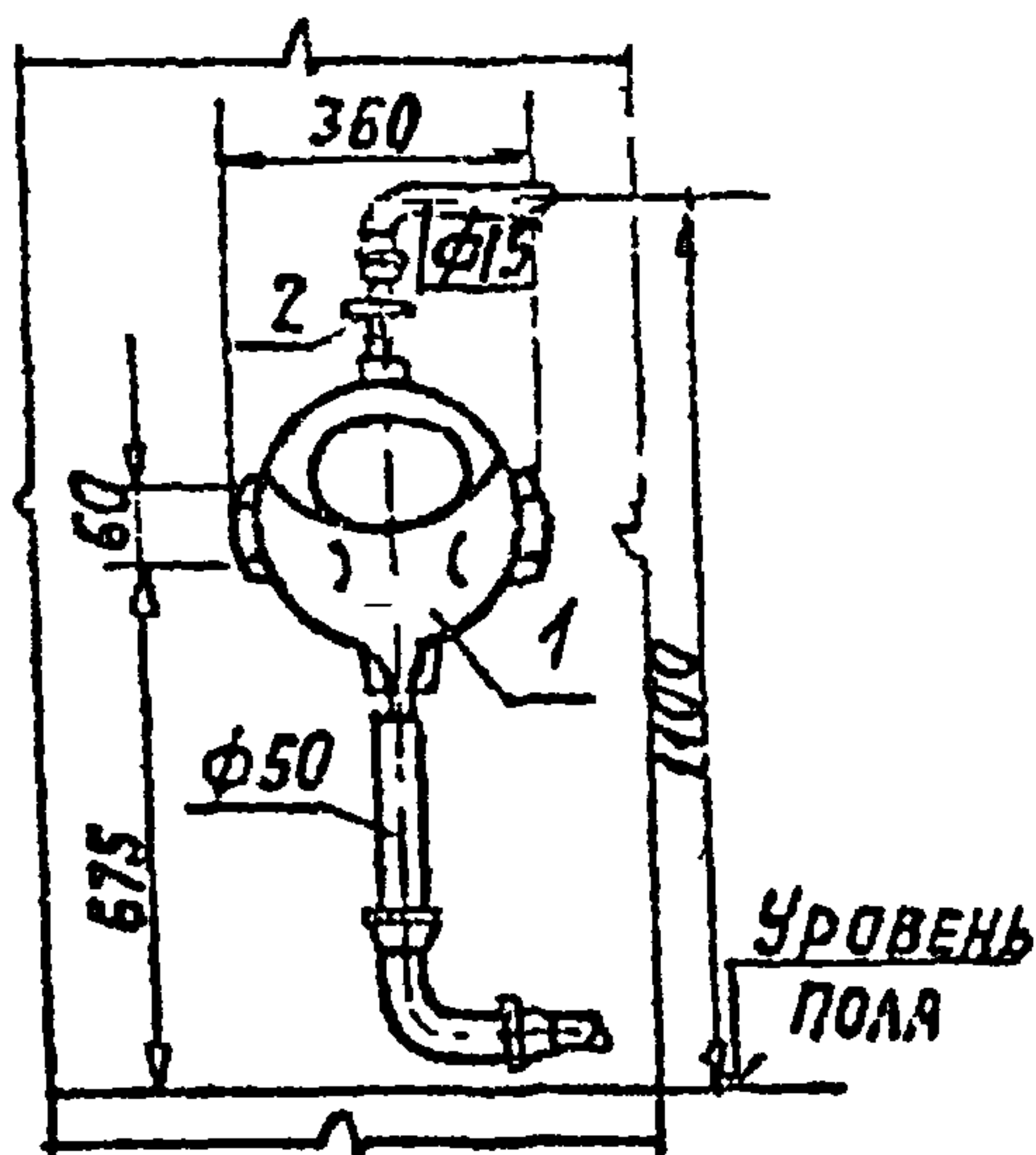


СЕРИЯ 4.900-10 В.4

# УСТАНОВКА ПИССУАРА С ЦЕЛЬНОСТАЛТЫМ СИФОНОМ

1-1

2-2



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗ. ЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТУ, ГОСТ
1	ПИССУАР С ЦЕЛЬНОСТАЛТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ	1	ГОСТ 755-85
2	КРАН ПИССУАРНЫЙ КРЗ. Ф15	1	ТУ21-26 126-75

ИЗГОТОВИТЕЛЬ КРАНА ПИССУАРНОГО П.Ф. "Т.ЛАСАРТЕХНИКА"  
КОД ОКП 49.5122

ИЗДАНИЕ 1985 г. АРХИВ

4900-10.4.2

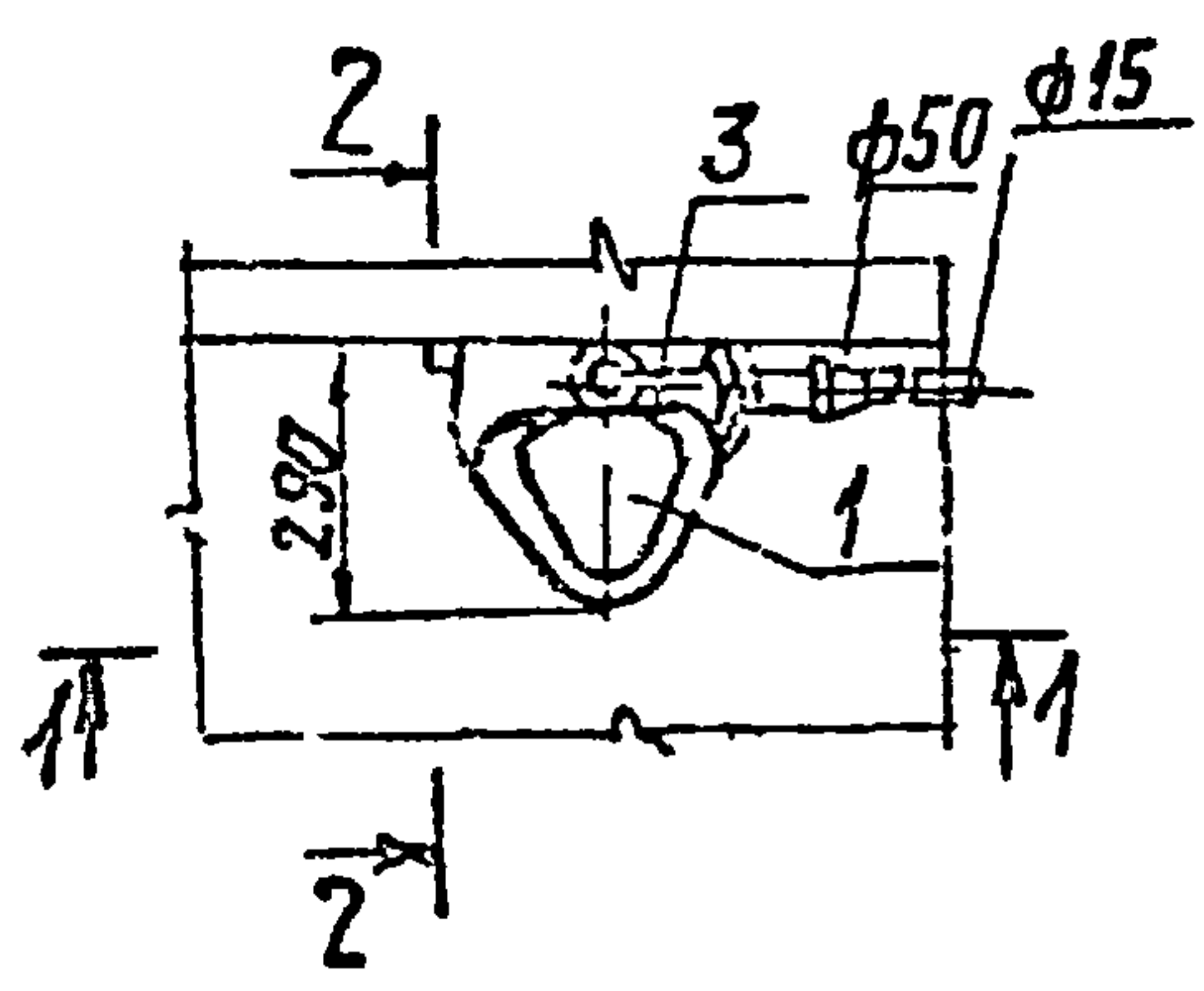
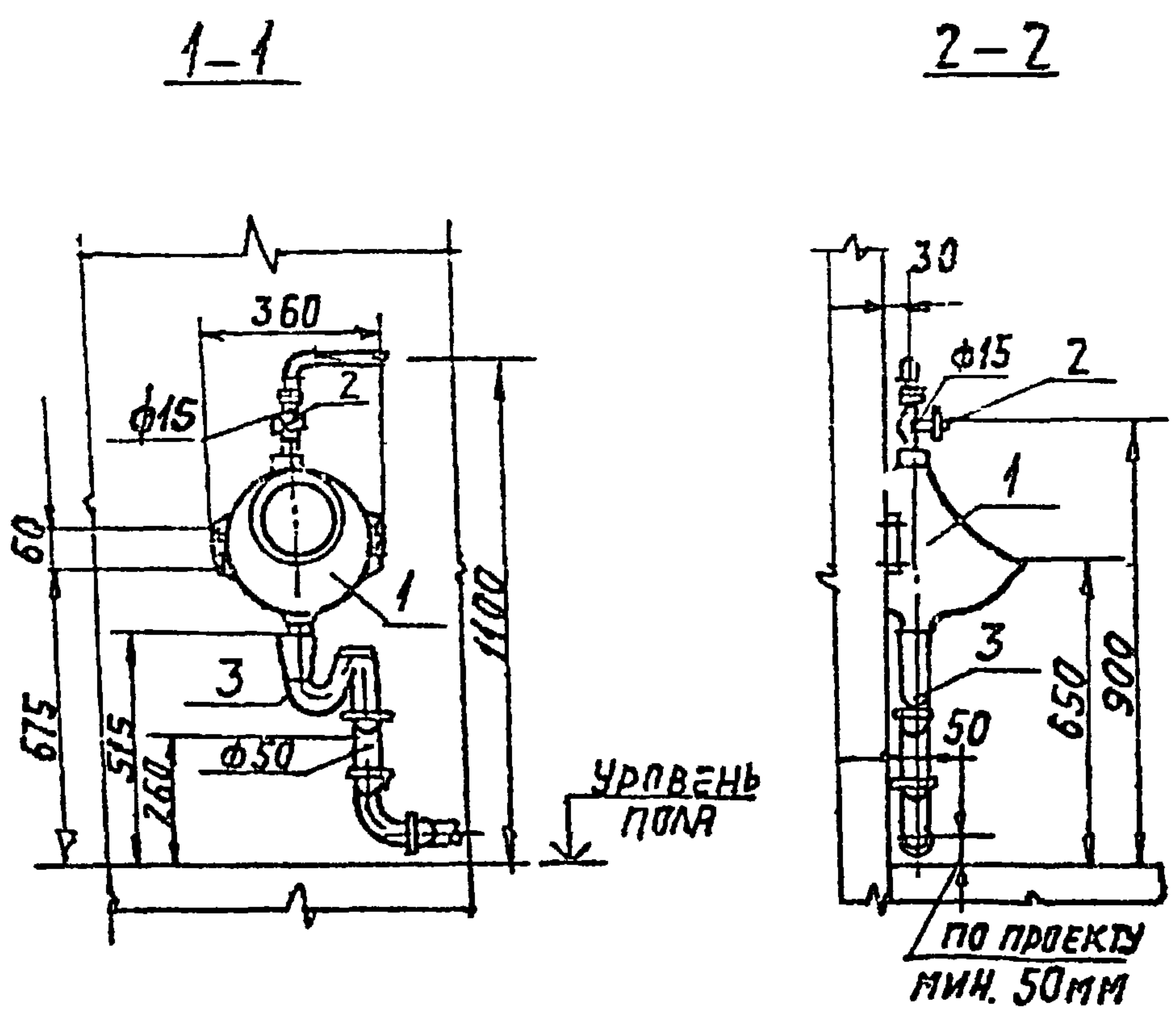
ЛНЕС

15

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

## УСТАНОВКА ПИССУАРА БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТКОГО СИФОНА.



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Н ПО-ЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЧЕШТ. БО	ТУ ГОСТ
1	ПИССУАР БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТКОГО КЕРАМИЧЕСКОГО СИФОНА	1	ГОСТ 755-85
2	КРАН ПИССУАРНЫЙ КПЗ; Ф15	1	ТУ 21-26 26-75
3	СИФОН-РЕВИЗИЯ ДВУХОБОРСТНЫЙ ЧУГУННЫЙ СФ150Д; Ф50	1	ГОСТ 6924-73

ИЗВ. ПОСЛА. ПОДПИСЬ АВТОРА  
ВЗР. И ИВ. И

4.900-10.4.2 ЛИСТ 17

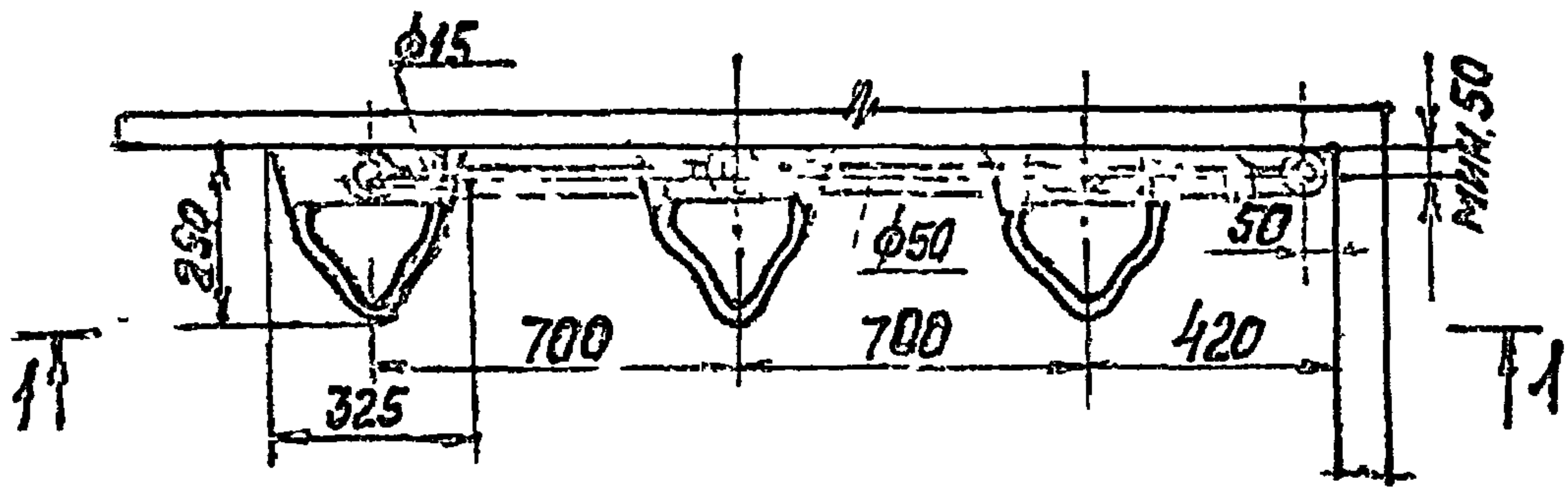
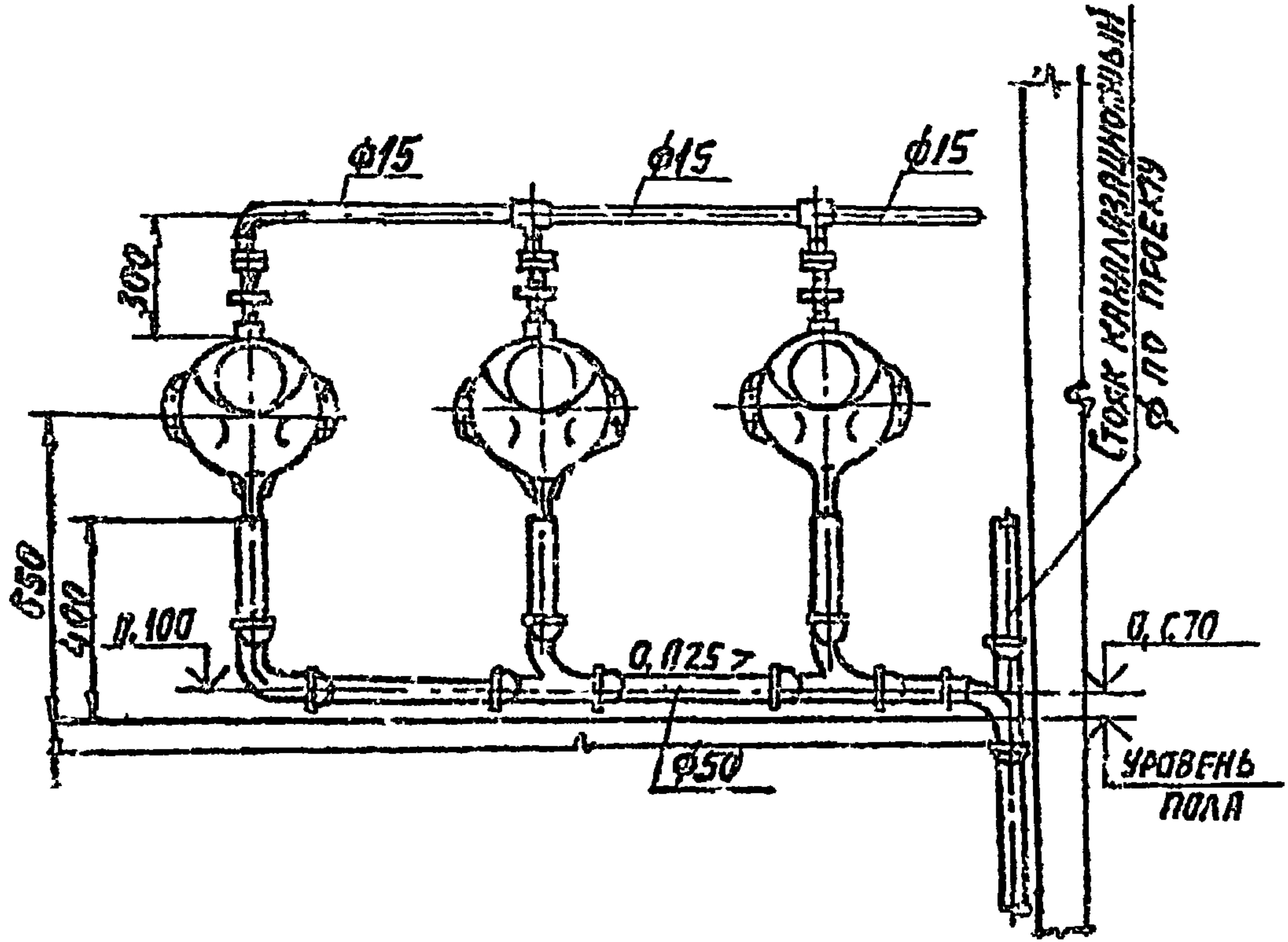
ИЗВ № 25511-04 43 ФОРМАТ. А4



СЕРИЯ К. 900-10 В.4

# УСТАНОВКА ПИССУАРОВ С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМИ СИФОНАМИ

1-1



К. 900-10 В.4.2

ЛК.2

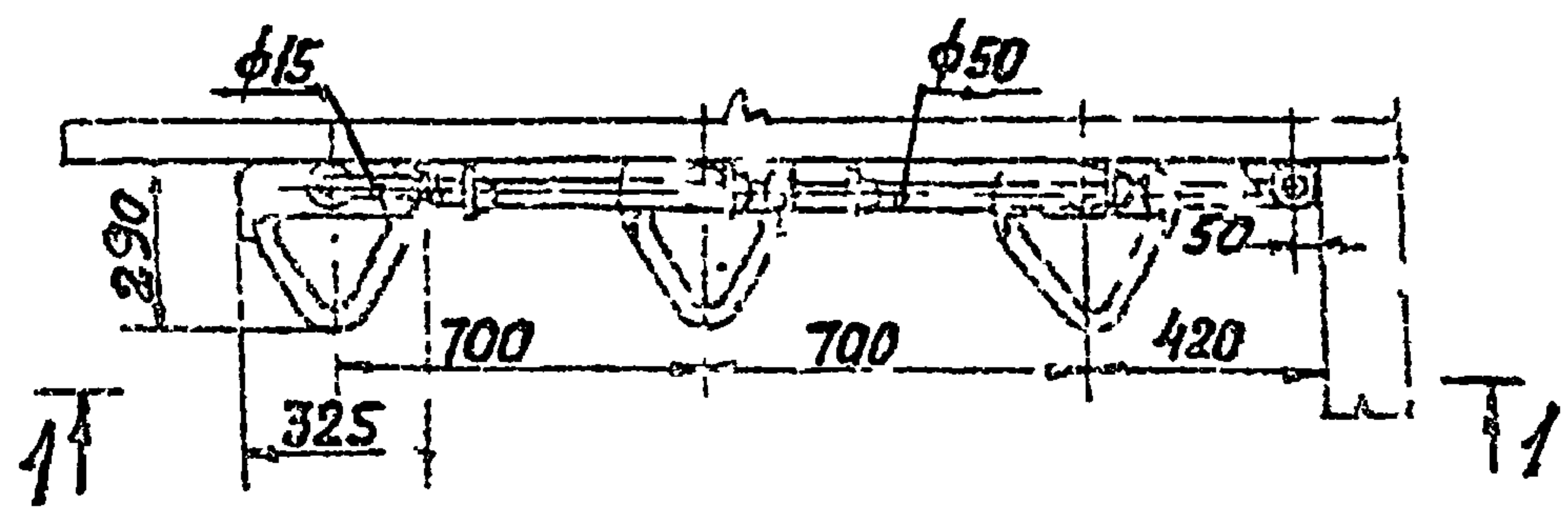
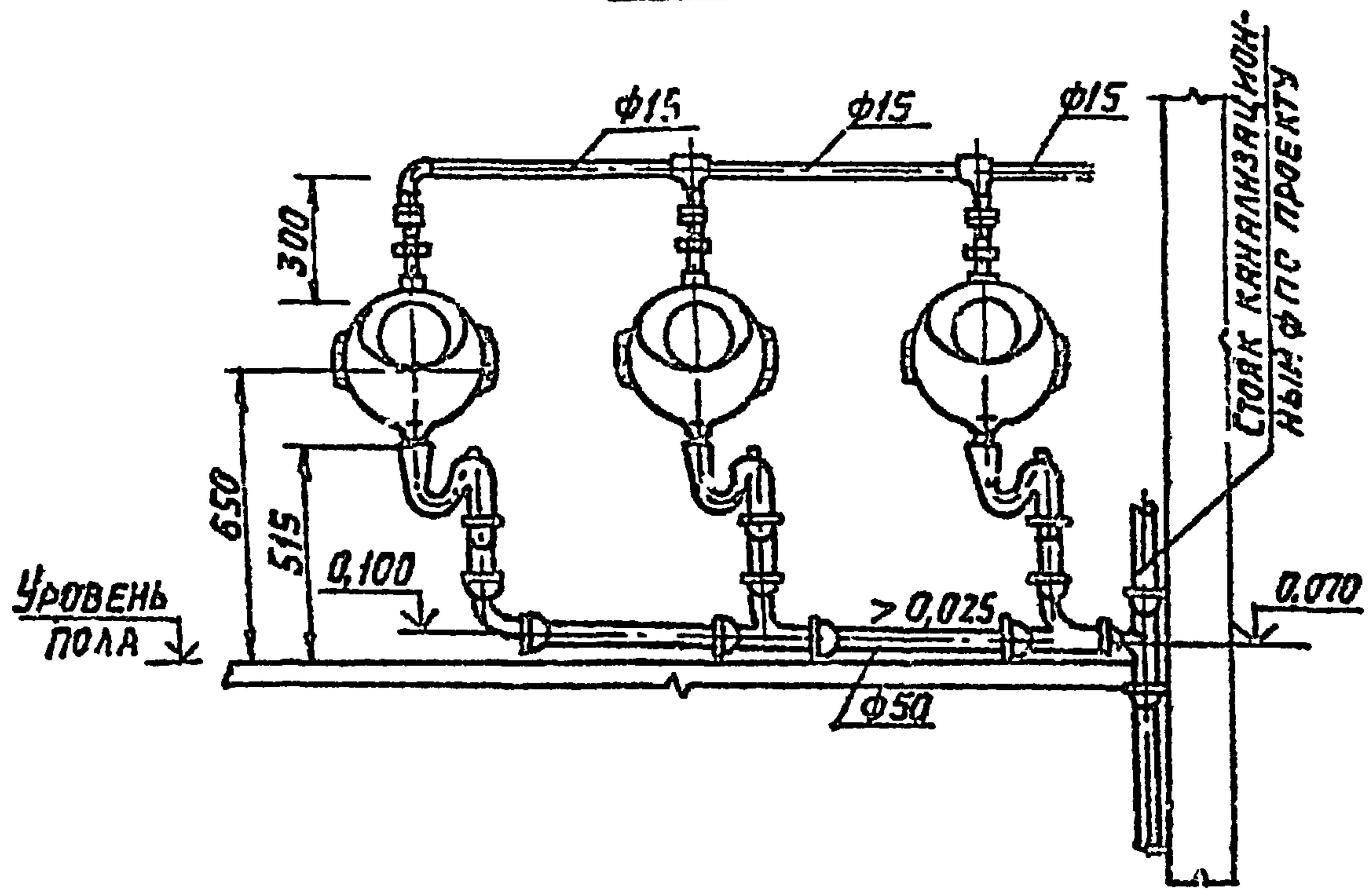
18

ФЕРМАТ А4

# УСТАНОВКА ПИССУАРОВ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТЫХ СИФОНОВ

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

1-1



ЛНА МРОДА. ПЕРИЖЬ ИСРГО ВЗРМНУВА

4.900-10.2.2.44	ЛНСП 19
-----------------	------------

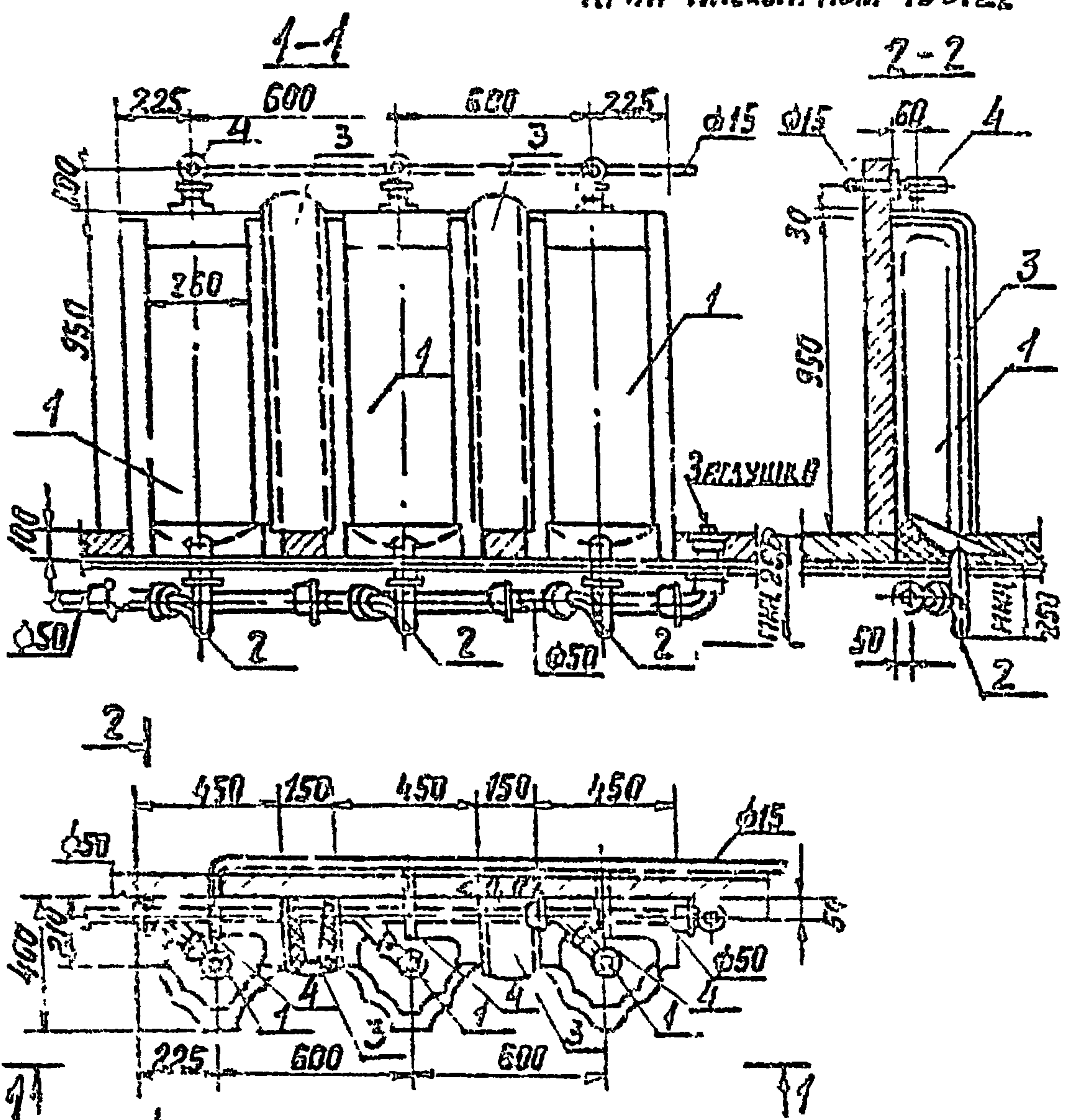
УНВ № 25511-04 44 ФОРМАТ: А6



# УСТАНОВКА НАПОЛЬНЫХ ПИССУАРОВ (УРИНАЛОВ) ПО ОСТ 21-15-86

КОД ОКП  
УРИНАЛ 497414  
КРАН ПИССУАРНЫЙ 495122

СЕРИЯ А.900-10 В.4



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПОСЛ. БИРЖ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ТУ, ГОСТ
1	Писсуар напольный (Уринал)	ШН, ФЛАНЦЫ	ОСТ 21-15-86
2	Сифон чугунный с выпуском СПР 4ПФ	ЧУГУН	ГОСТ 23472-79
3	Вставка декоративная	ШН, ФЛАНЦЫ	ОСТ 21-15-86
4	Кран писсуарный Кр-Н-П	ЛАТУНЬ	ТУ 21-26-120-83

ИЗГОТОВИТЕЛЬ КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ФАБРИКА 249420г. Киров.  
ЗСАУЧЕТЕР В.Л.

4.900-10.4.2

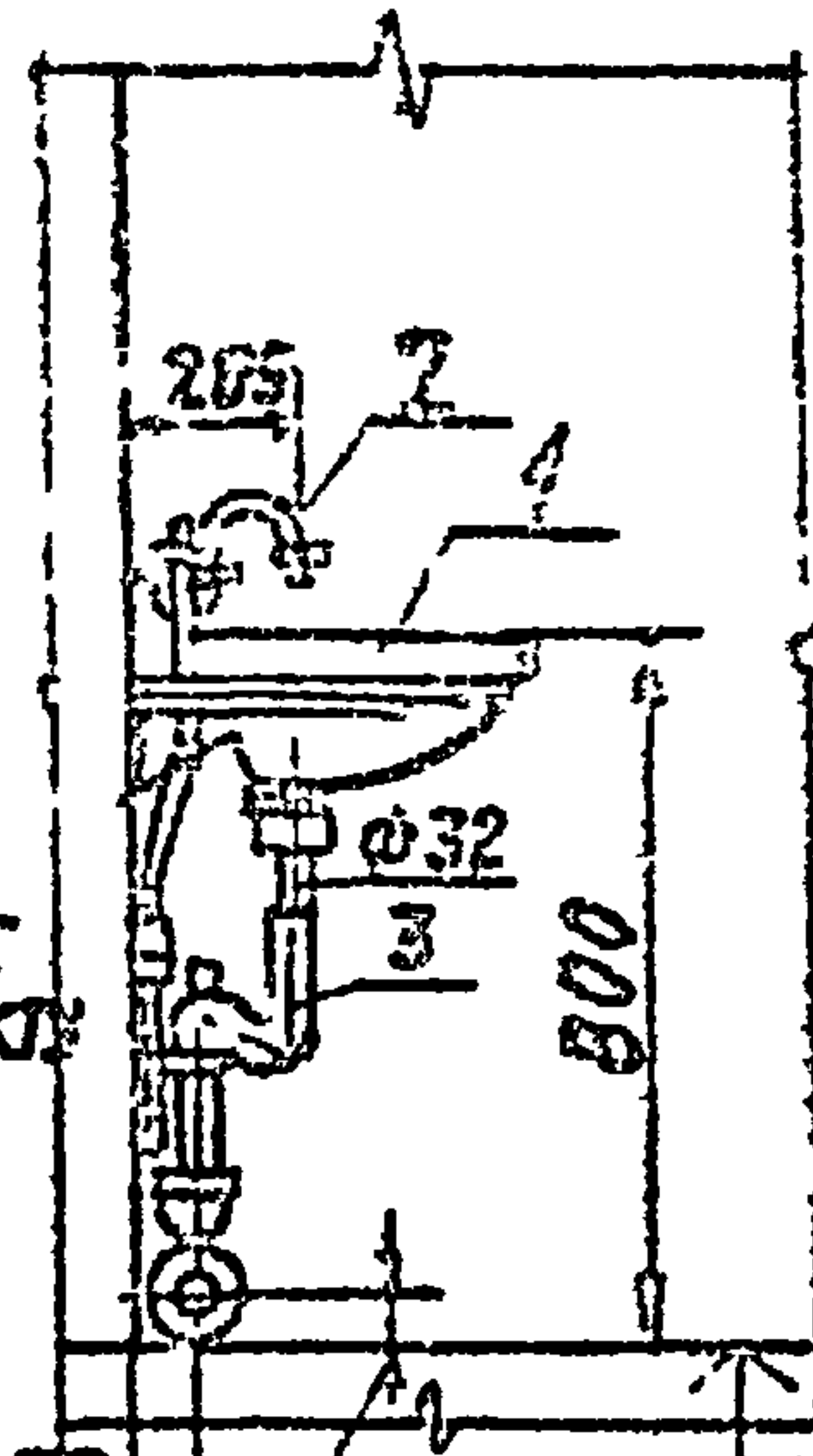
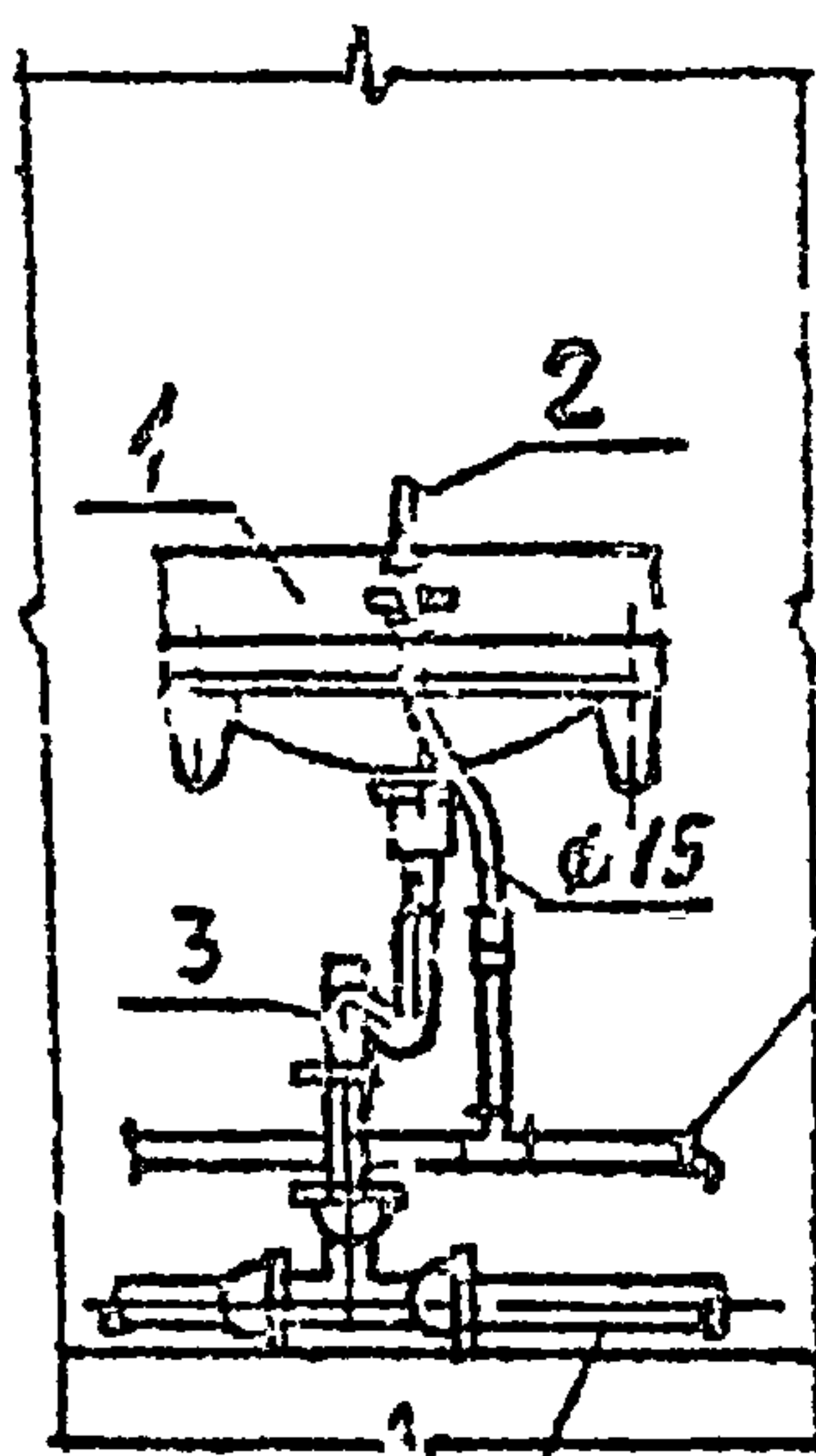
Лист  
20



# УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С СИФОН-РЕВИЗНОЙ И ВОДОРАЗБОРНЫМ КРАНОМ

1-1

2-2

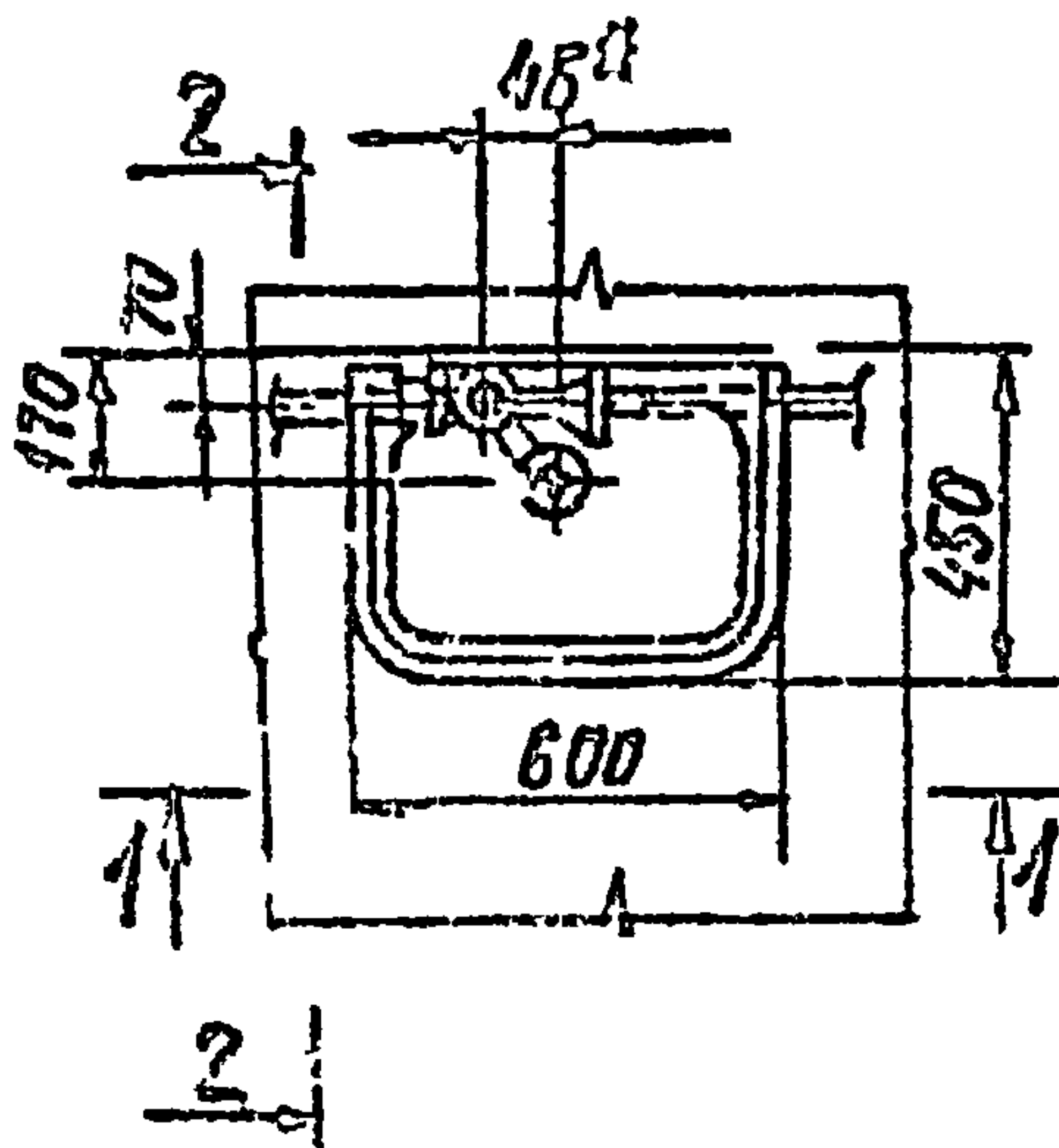


Холодная вода по проекту

Канализация  
φ - мин. 50

Уровень пола

НЕ МЕНЕЕ 50 мм



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ГОСТ
1	УМЫВАЛЬНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ СО СПИНКОМ ПРС III ВЕЛИЧИНЫ	1	23159-85
2	КРАН ТУАЛЕТНЫЙ КТН 15 АР	1	20275-74
3	СИФОН-РЕВИЗНО-ПРОВОДНЫЙ С φ 40Д	1	5926-73

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАЗОК.

УМЫВАЛЬНИК МОЖЕТ ПОСТАВЛЯТЬСЯ В КОМПЛЕКТЕ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ ПО ГОСТ 23412-79 ПЛАСТМАССОВЫМ СБПУ ИЛИ ЛАТУННЫМ СБЛУ.

УМЫВАЛЬНИКИ I И II ВЕЛИЧИНЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ АНАЛОГИЧНО.

4.900-46.4.2

Лист  
31

ИНВ № 2554-04 45 ФОРМАТ: А4

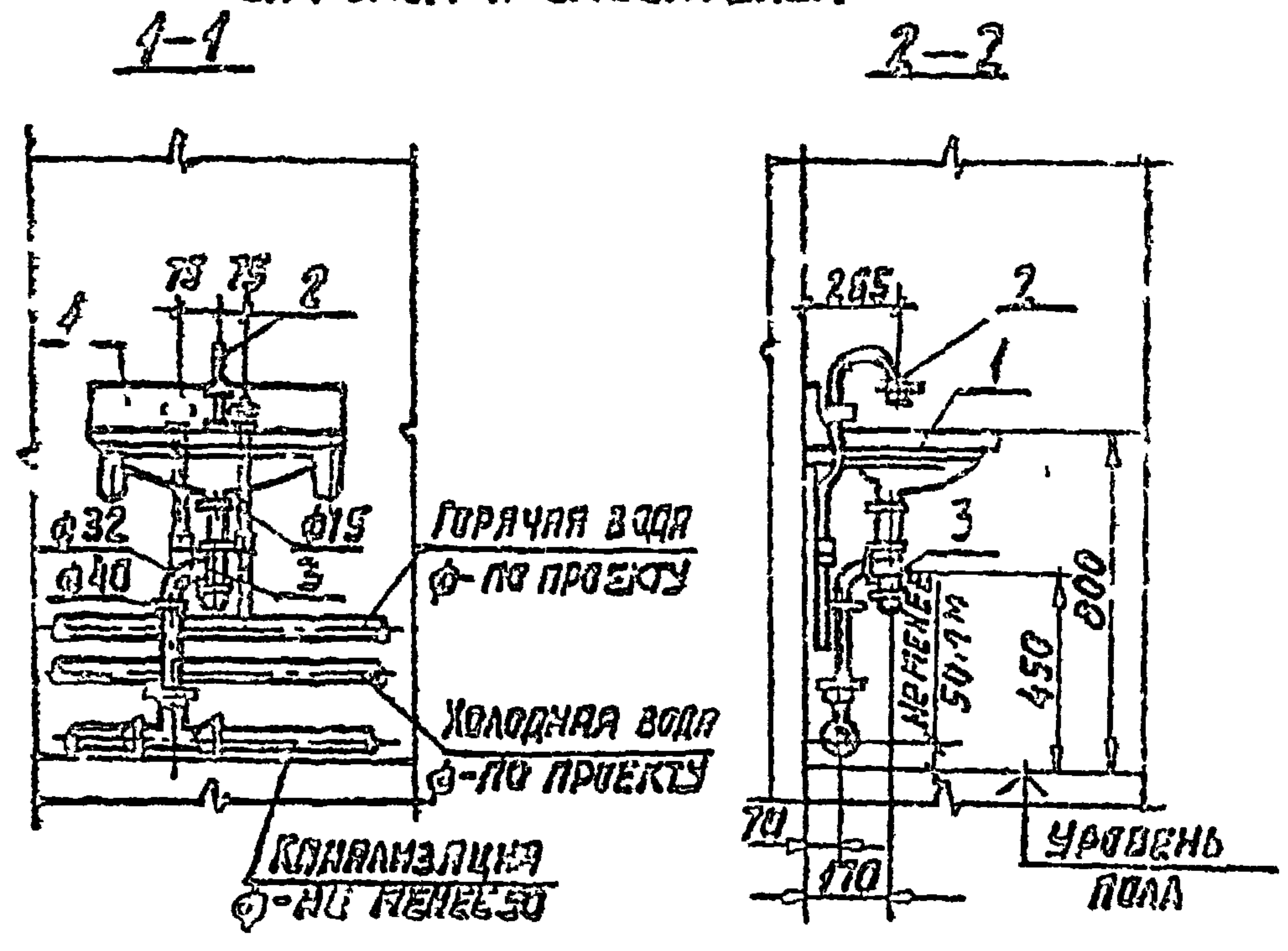
СЕРИЯ 4.900-46

ИНВЕНТАРЬ

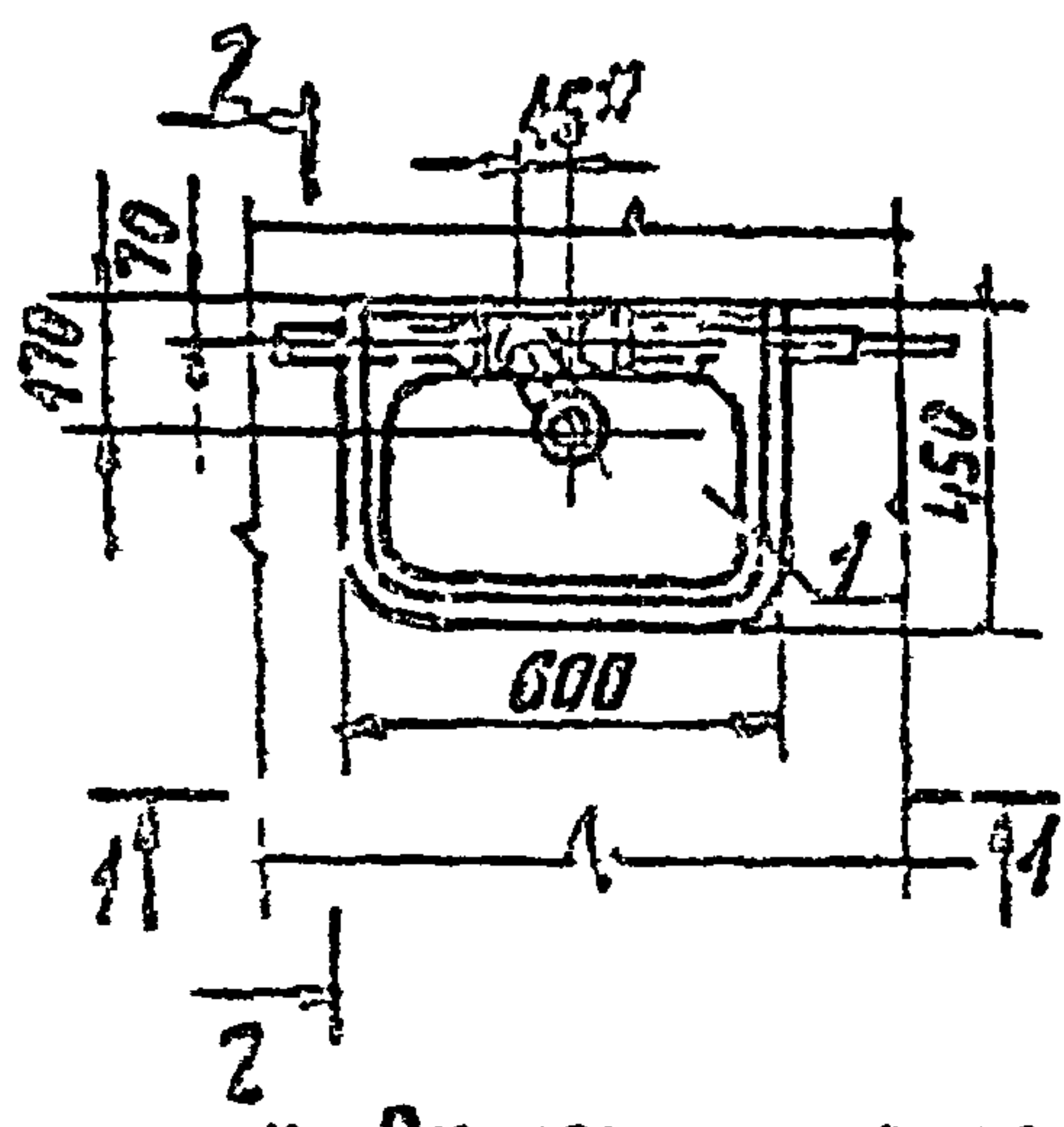


СЕРИЯ А.900-10 В.4

# УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ



№ ПО ЭКСПЛИКАЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЧЕШТ. ЗО	ГОСТ
1	УМЫВАЛЬНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ СД СПИЖКМ ЛРСС III ВЕЛИЧИННЫ	1	23759-85
2	СТЕПЕНЬ ПИСТОЛЬНЫЙ СНИЖНЕЙ КЛЕТЕРСИ СМЕШЕНИЯ СМ-УМ-НКС	1	25809-83
3	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ СБПУ	1	23412-79

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

УМЫВАЛЬНИК МОЖЕТ ПОСТАВЛЯТЬСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ЛАТУННЫМ БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ СБЛУ ПО ГОСТ 23412-79 ИЛИ ДВУХБОРОТНЫМ ЧУГУННЫМ ПО ГОСТ 6924-73.  
УМЫВАЛЬНИКИ I И II ВЕЛИЧИННЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ АНАЛОГИЧНО.

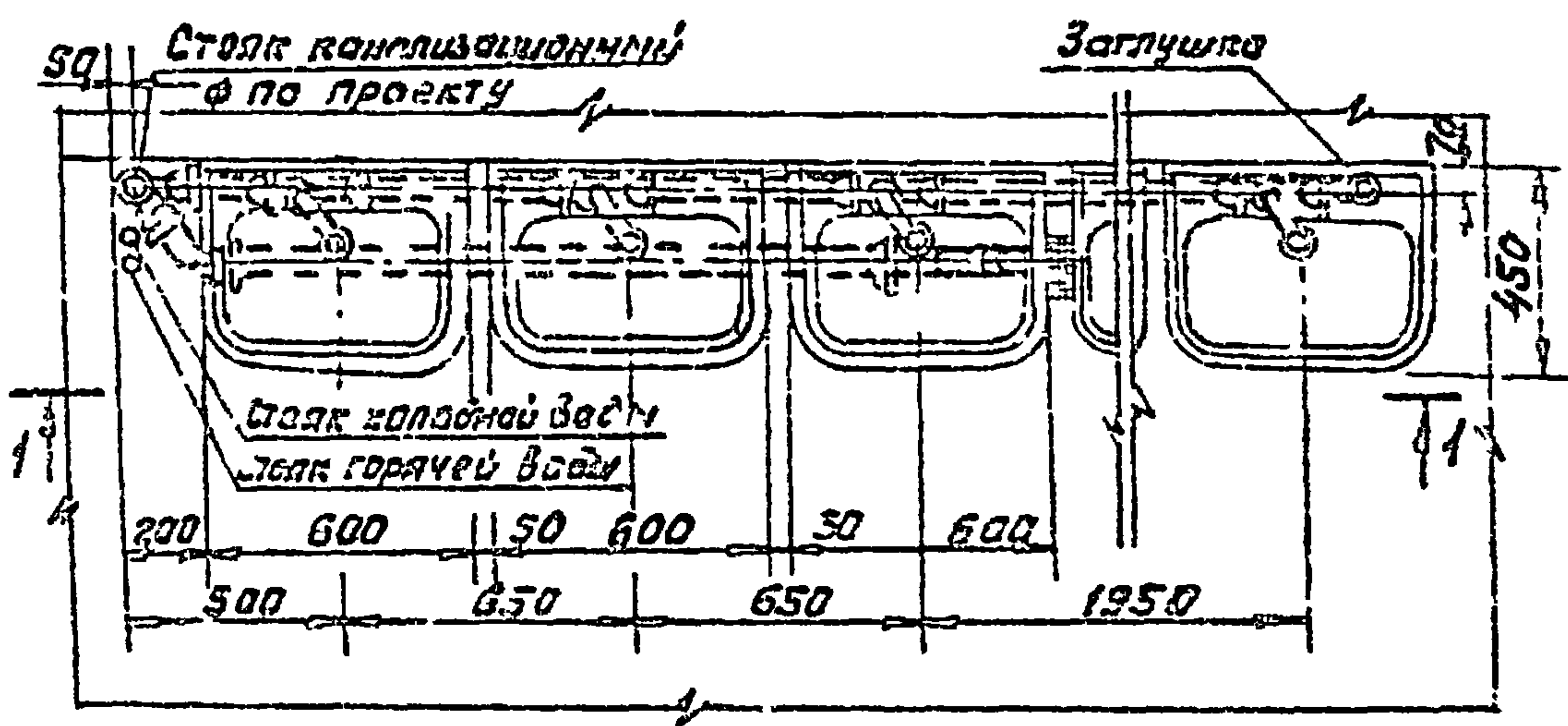
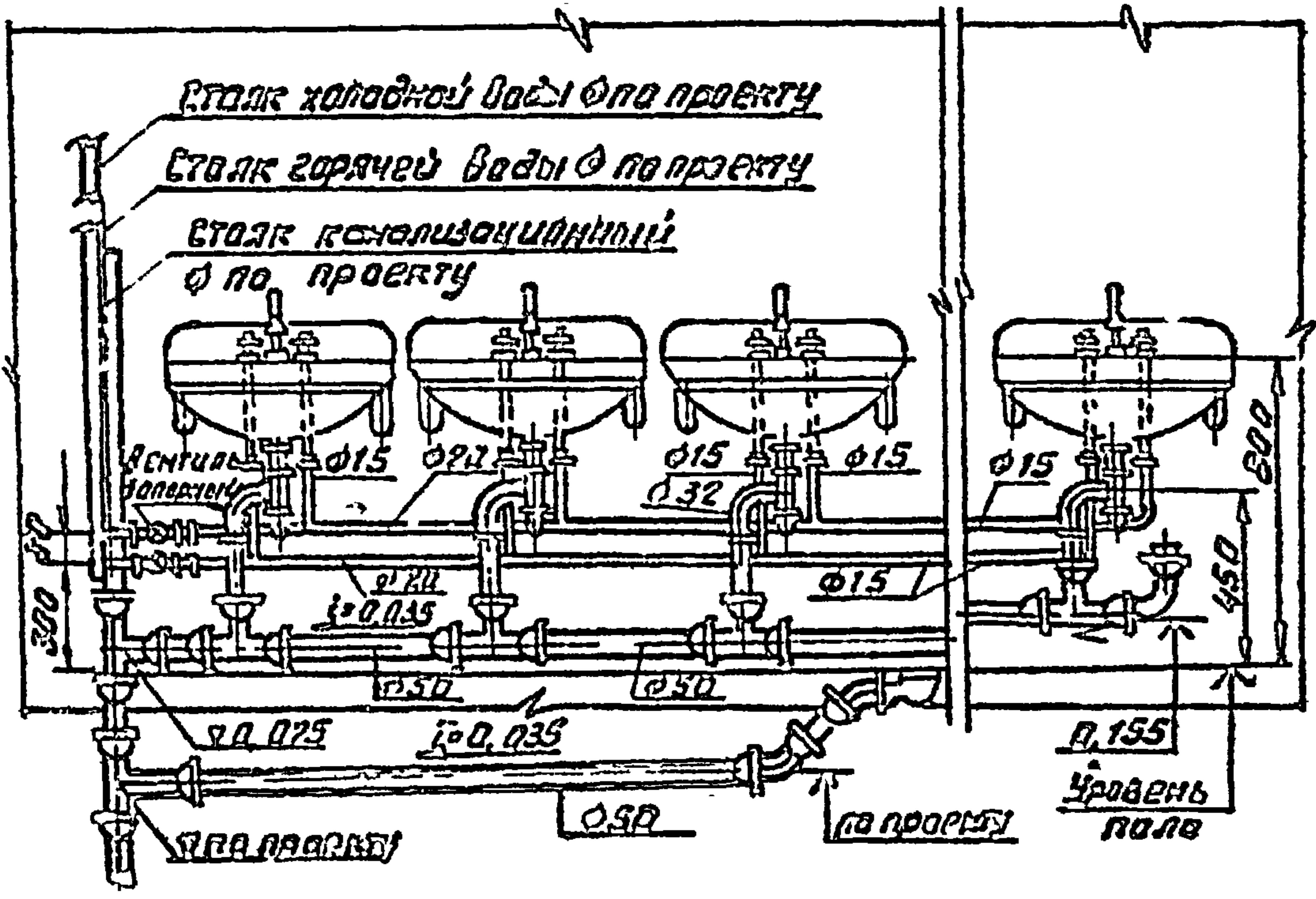
УЧЕТ ПОДА ПОДАРОК И ВЗЛО

4.900-10.4.2

ЛНСТ 22

# Установка шести умывальников с бутылочными сифонами и смесителями

Серия 4.900-10 В.4



На данной чертеже показана установка умывальников  $\square$  величины. Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

4.900-10.4.2

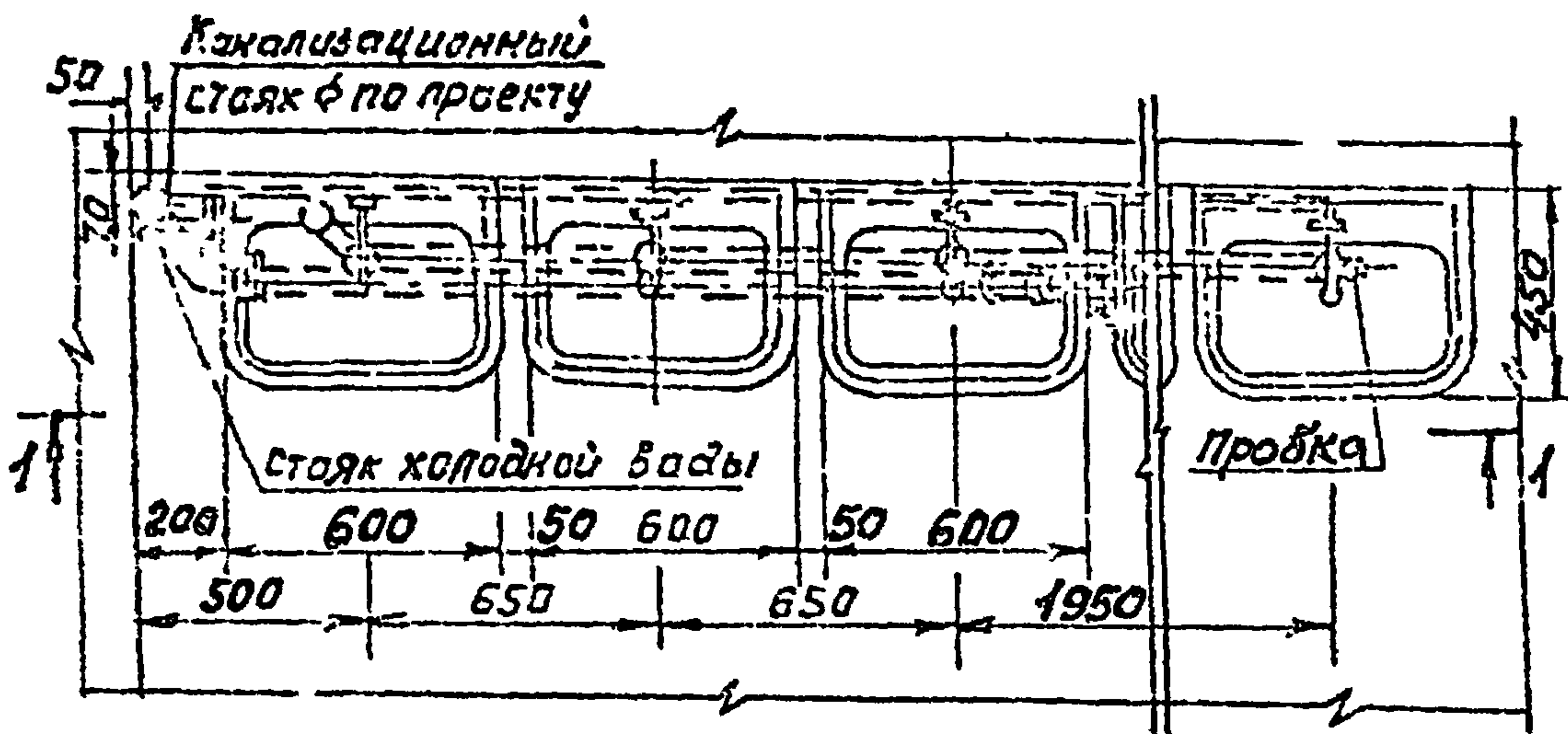
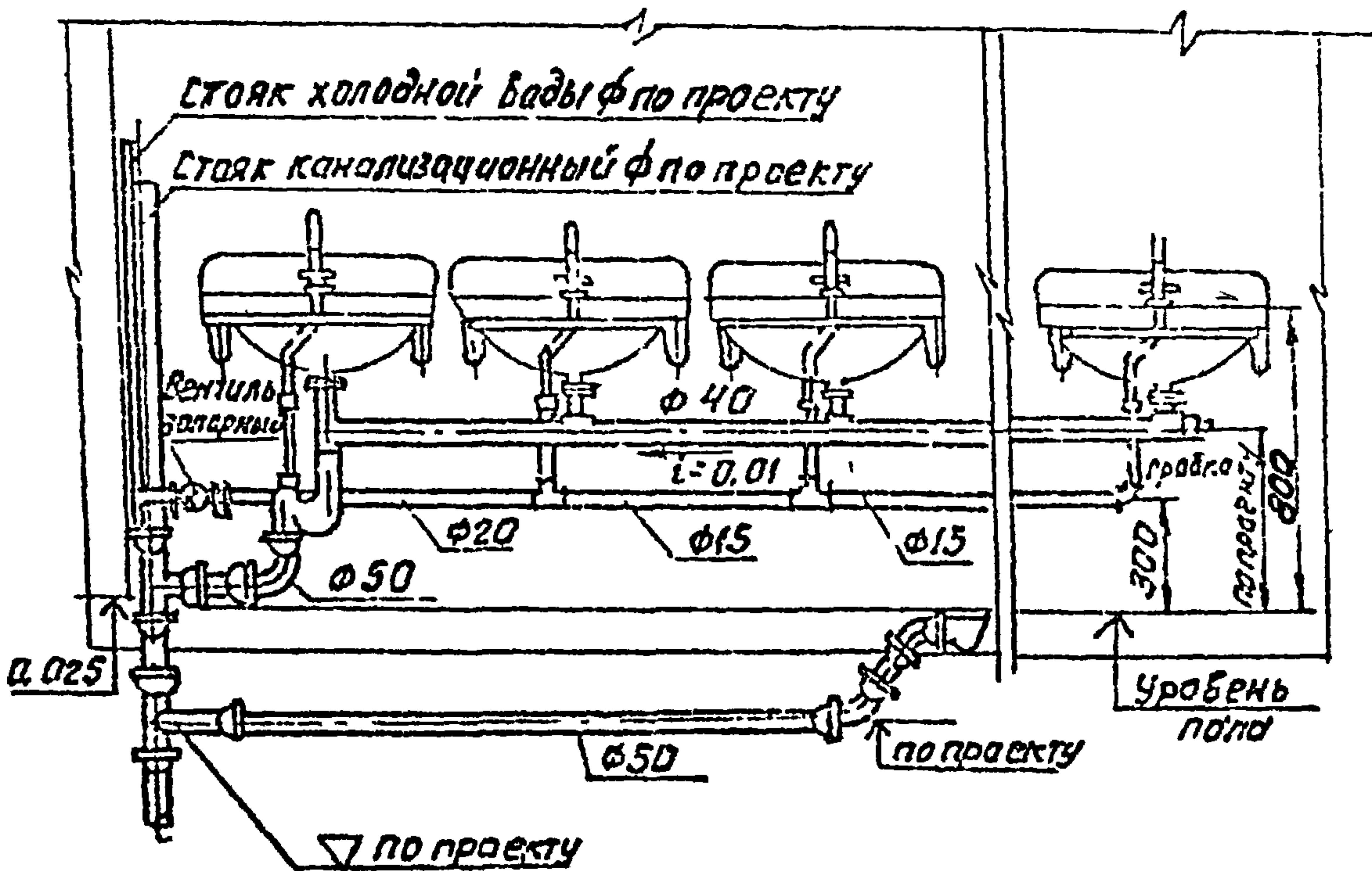
Лист 23

Умывальник подг. и сито



Установка шести умывальников с туалетными кранами и общим двухоборотным сифоном.

1-1

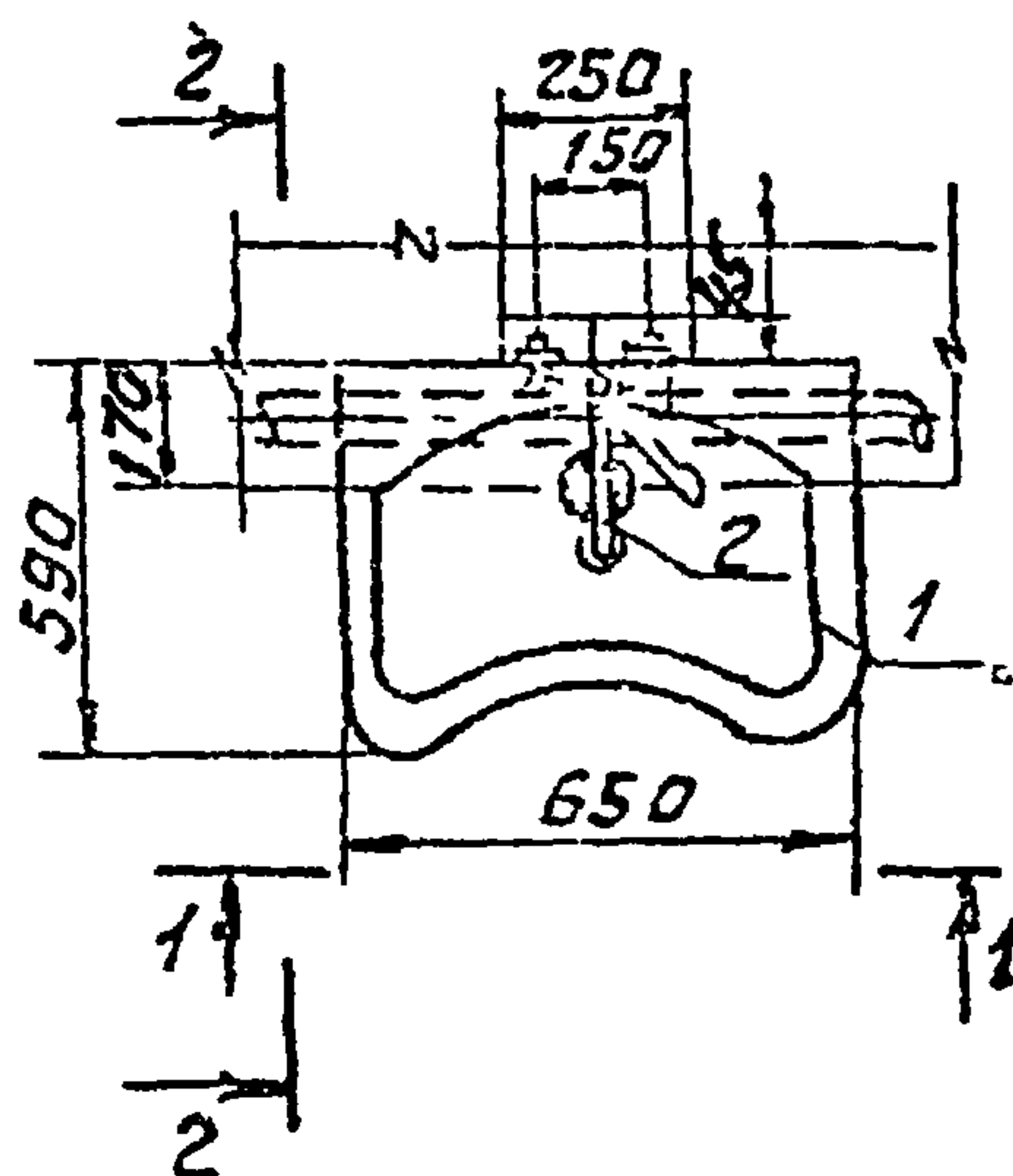
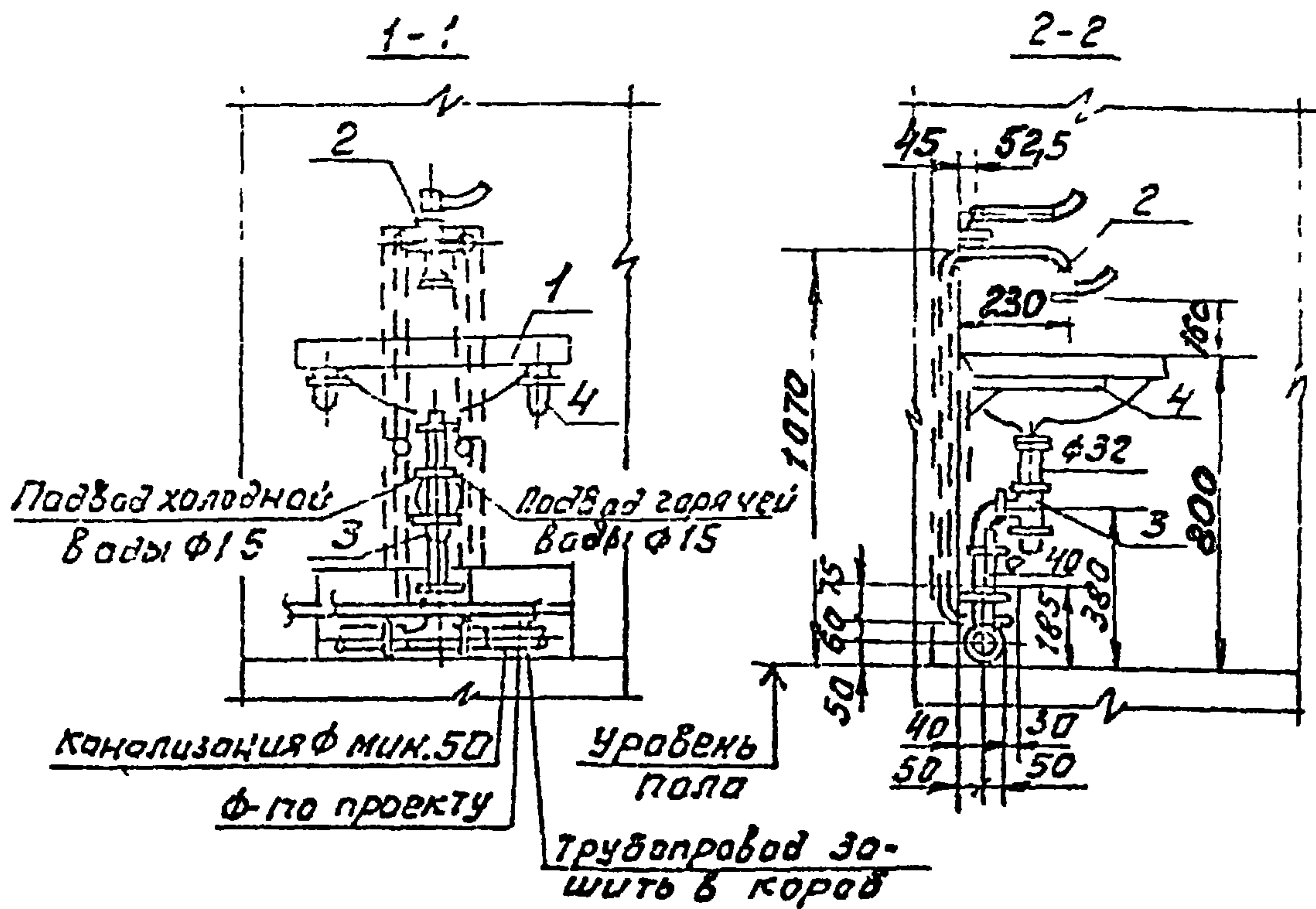


На данном чертеже показана установка умывальников III величины. Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

Серия 4.900-10 В.4

Умывальники I и II величины

# Установка хирургического умывальника с локтевым смесителем.



## Спецификация

№ по- позиции	Наименование	Коли- чество	ТУ, ГОСТ
1	Умывальник хирургический.	1	ГОСТ 23753-85
2	Смеситель локтевой настенный см-ум-нл	1	ГОСТ 25809-83
3	Сифон бутылочный с вертикальным отводом	1	ГОСТ 23412-79
4	Кронштейн	2	ГОСТ 1153-76

код ОКП смесителя локтевого 49 5115.

код ОКП сифона смотри на листах.

Серия 4900-10 34

ЦНВНПосл. Подп. и др.ого быт.и.кбн

ЦНВН 25511-04

47

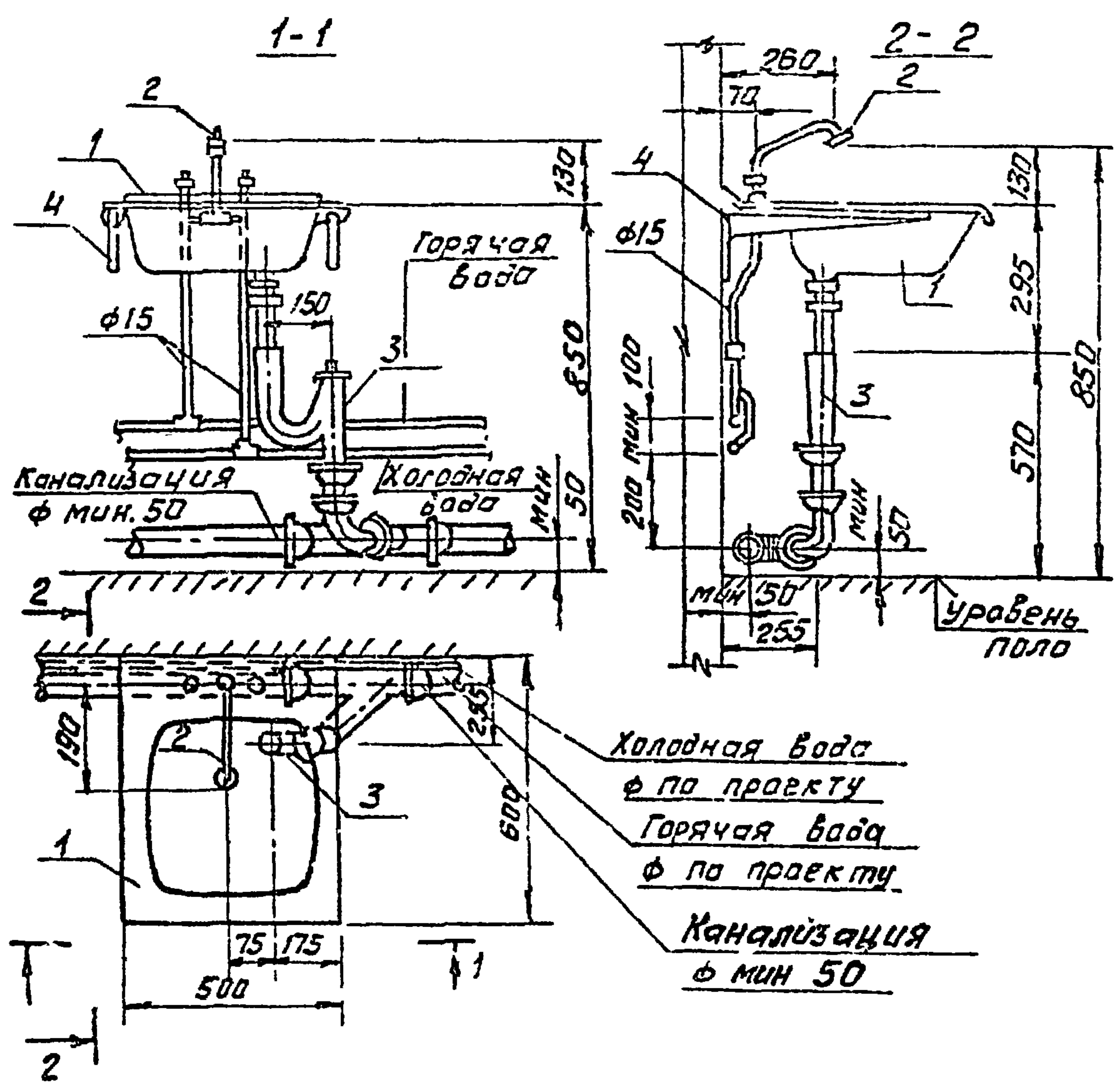
4.900-104.2

Лист  
25



СЕРИЯ 4 900-10 В 4

## Установка мойки чугунной эмалированной с двухоборотным сифоном.



### Спецификация

Изм. №	Наименование	Кол-во штук	ГОСТ
1	Мойка чугунная эмалированная МЧ	1	7506-83
2	Смеситель с нижней камерой смещения СМ-МНКС	1	25809-83
3	Сифон чугунный двухоборотный СФ 150Д	1	6954-73
4	Кронштейн чугунный КрМ	2	1153-76 <sup>у</sup>

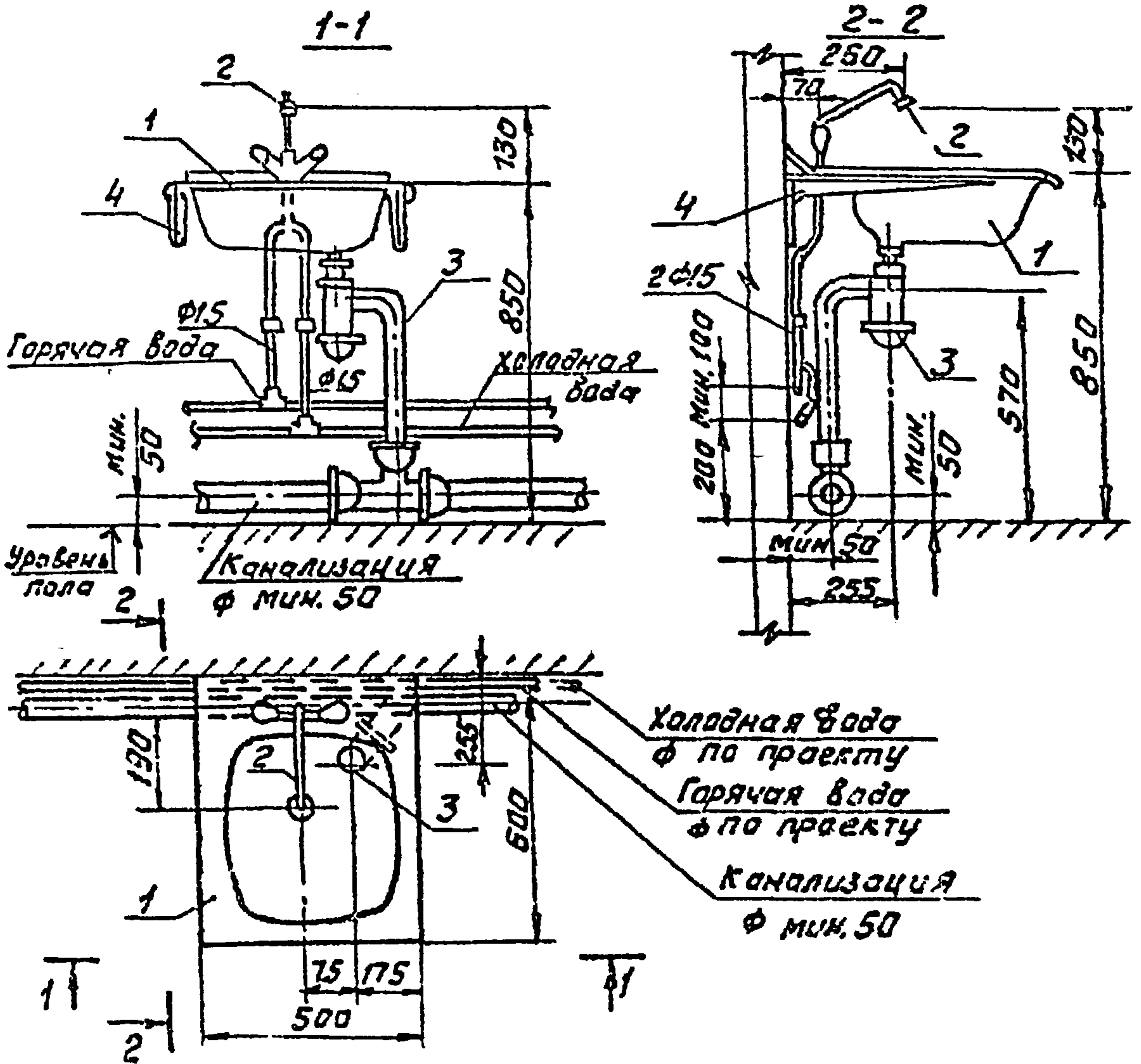
ИВН 010624 Пост. и доп. а. В.М.И.И.В.И.В.

4 900-10.ч 2

Формат А4

Установка мойки чугунной эмалированной с бутылочным сифоном.

СЕРИЯ 4.900-10 34



Спецификация

№ по- позиции	Наименование	Колу- чество	Гост
1	Мойка чугунная эмалирован- ная МЧ	1	7506-83
2	Смеситель водоразборный центральный СМ-М-Ц	1	25809- 83
3	Сифон бутылочный пластмассо- вый СБПМ	1	23412- 79
4	Кронштейн чугунный КрМ	2	1153-76 <sup>а</sup>

4 900-10 4.2

Лист

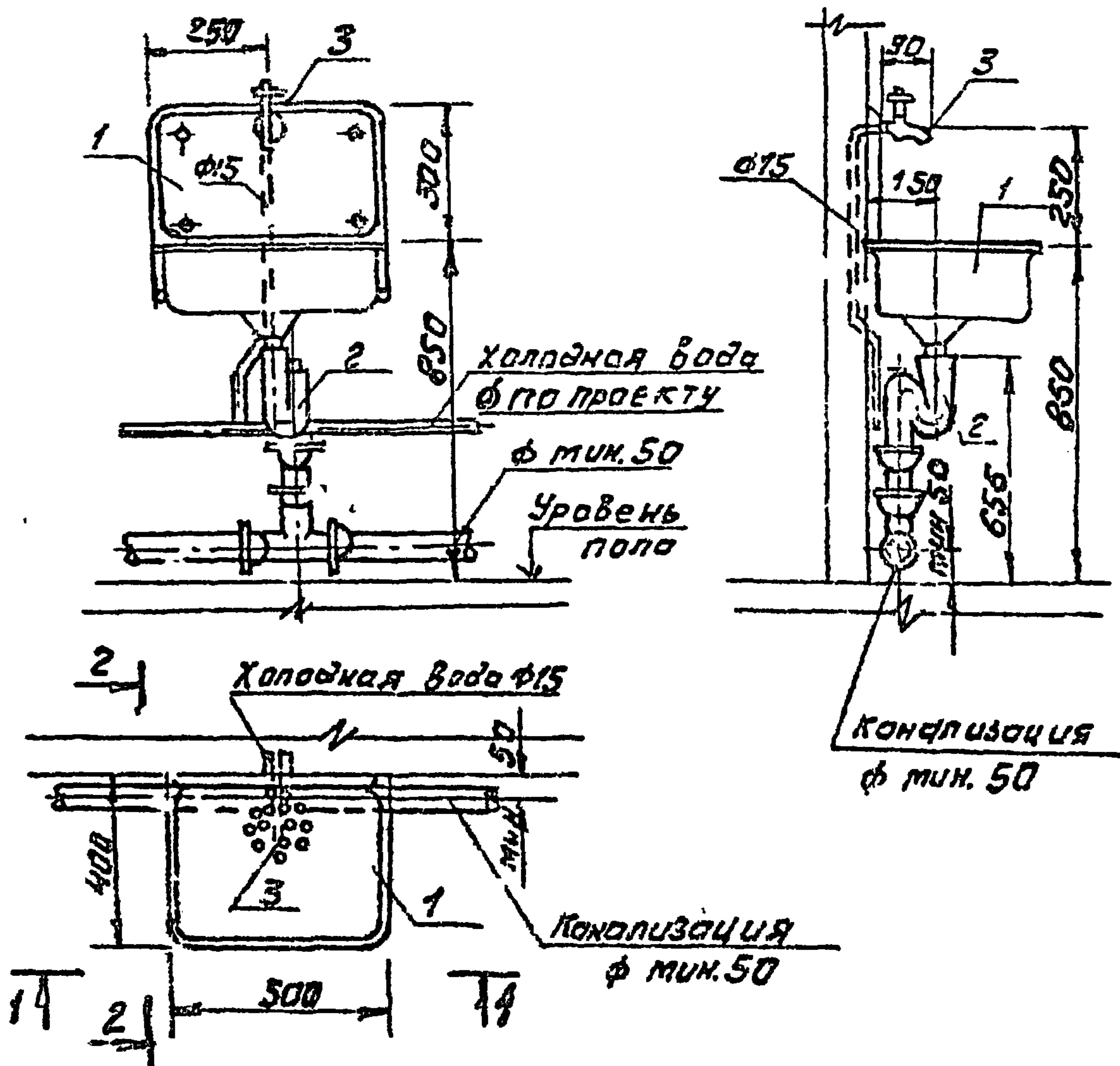
27

ИВБ № 253М-04 Формат А4  
48



## Установка стальной раковины с одним водоразборным краном

Серия 4.900-10 В.4



### Спецификация

№ по- зиции	Наименование	Кол- ч.шт- в.с	ГОСТ
1	Раковина стальная эмалированная РС-1	1	24843-81
2	Сифон-ревизия чужун- ный двухоборотный сф 110 А	1	5924-73
3	Кран водоразборный настенный КВ15 Д	1	20275-74

4.900-10.4.2

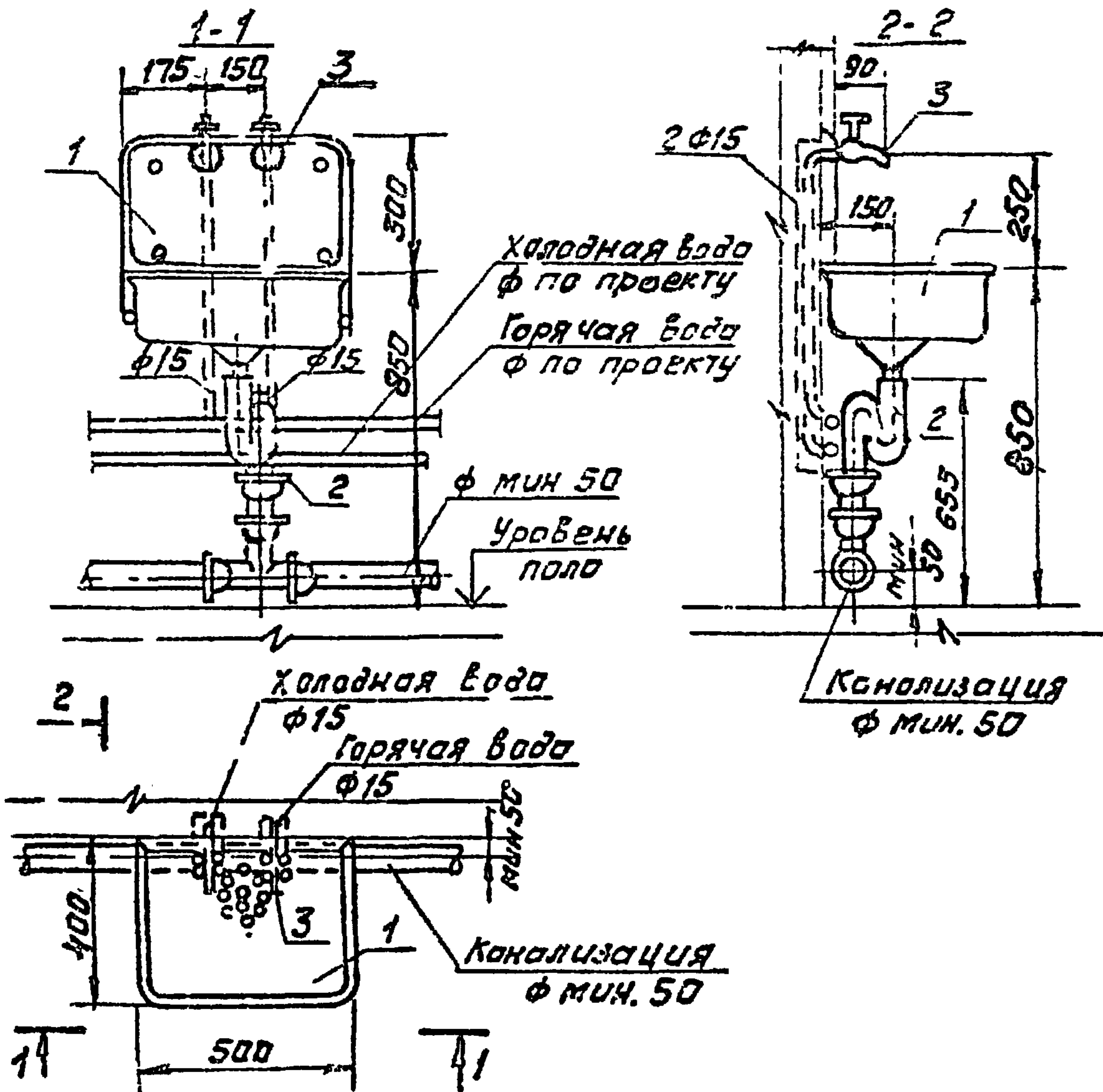
Лист

28

Формат А4

## Установка стальной раковины с двумя водоразборными кранами

Серия 4.900-10.В.4



### Спецификация

№позиции	Наименование	Кол-во	ГОСТ
1	Раковина стальная эмалированная РС-1	1	24845-81
2	Сифон-ревизия чугунный двухоборотный	1	5924-73
3	Кран водоразборный настенный КВ 15Д	1	20275-74

ЛНВН 255-11-04

4.900-10.4.2

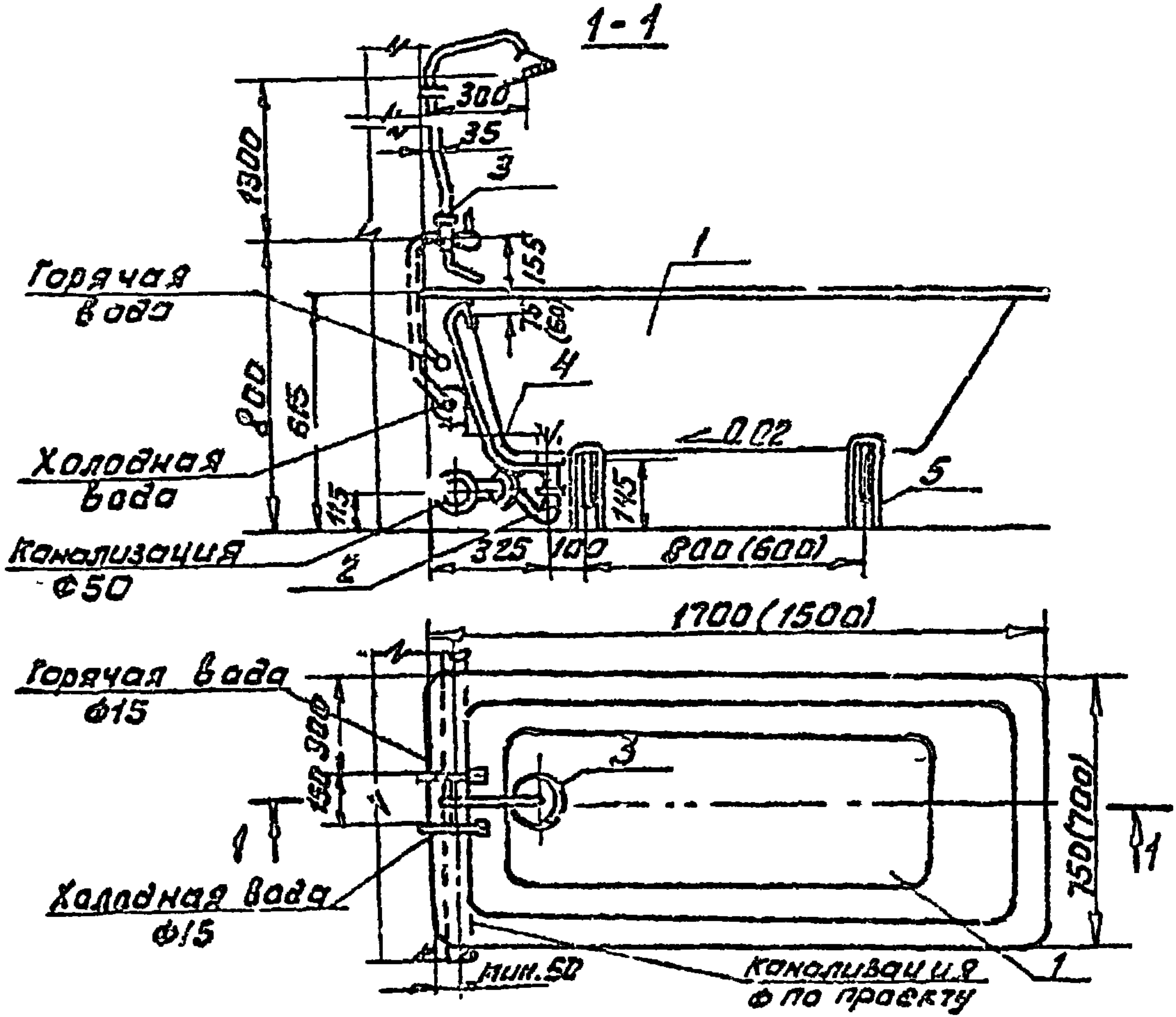
Лист  
29

ЛНВН 255-11-04 Формат А4  
49



# Установка ванны чугунной эмалированной

Серия 4.900-10 В.4



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ по кат. ЦУ	Наименование	Кол-во	Гост
1	Ванна чугунная эмалированная 840-1700(840-1500)	1	1154-80
2	Сифон чугунный с латунным выпуском СПР48Н и перелив.	1	23412-79
3	Смеситель со стационарной бушевой трубкой и сеткой см-в-ст	1	25209-83
4	Уравнитель электрических потенциалов	1	-
5	Ножки чугунные	4	1154-80

Ванна может оборудоваться смесителем с душевой сеткой на гибком шланге см-в-шл.

Изготовитель смесителей для ванн: Ростовсантехника код ОКП: 49 511  
 \* Размеры в скобках даны для ванны 840-1500.

Шифр проекта 4.900-10 В.4

4.900-10.4.2

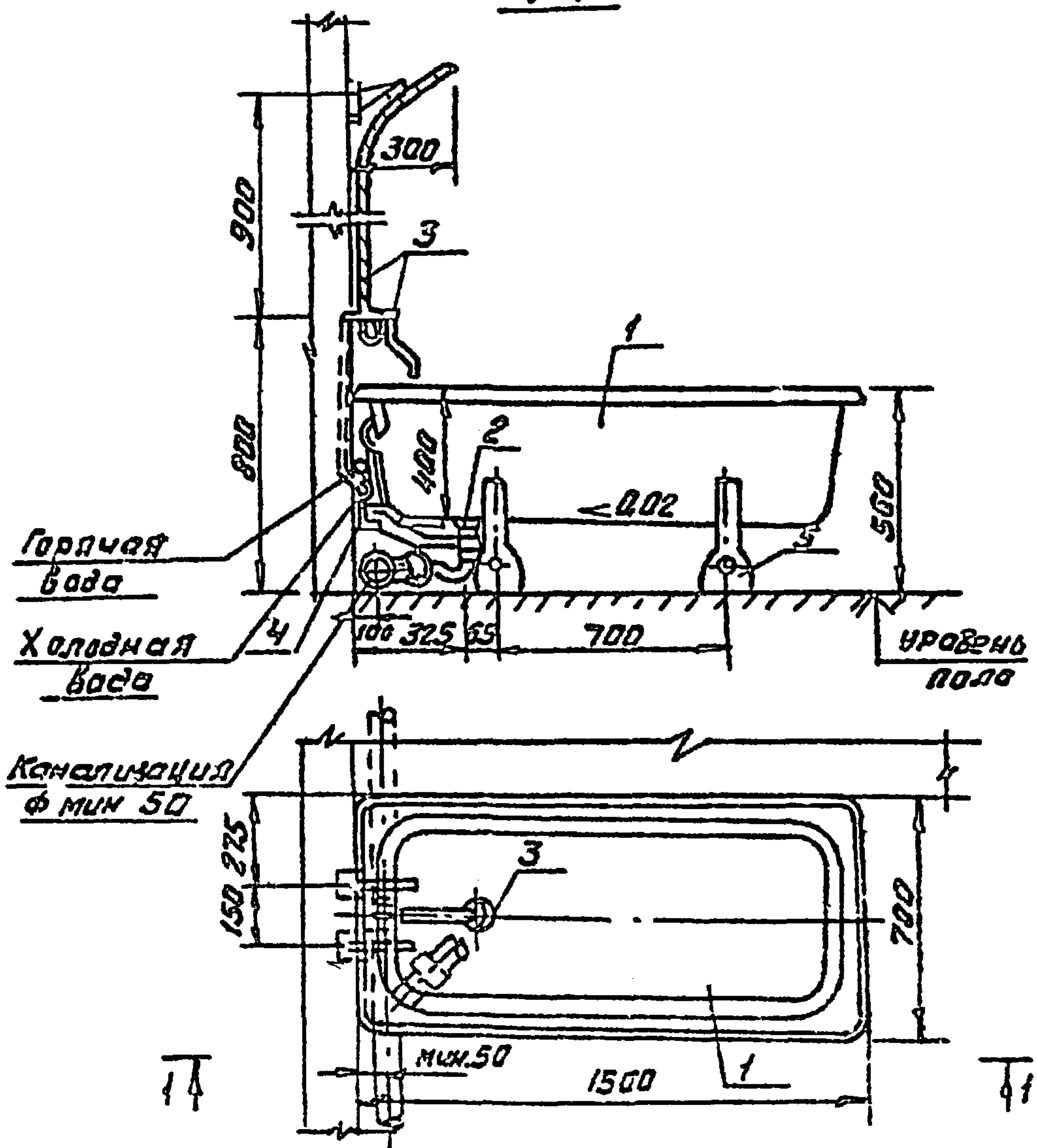
Лист 30

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.4

# Установка ванны стальной эмалированной

1-1



## Спецификация

поз.цп	Наименование	кол-во	ТУ ГОСТ
1	ванна стальная эмалированная ВНС	1	ТУ 1921-26-105-80
2	сифон пластмассовый с выпуском и переливом СПР ПВХ.	1	ГОСТ 23412-79
3	смеситель с душевой сеткой на гибком шланге см-в-шп	1	ГОСТ 25809-83
4	уровнитель электрический потенциала в.	1	-
5	ножки стальные	4	

4.900-10.4.2

Лист 31

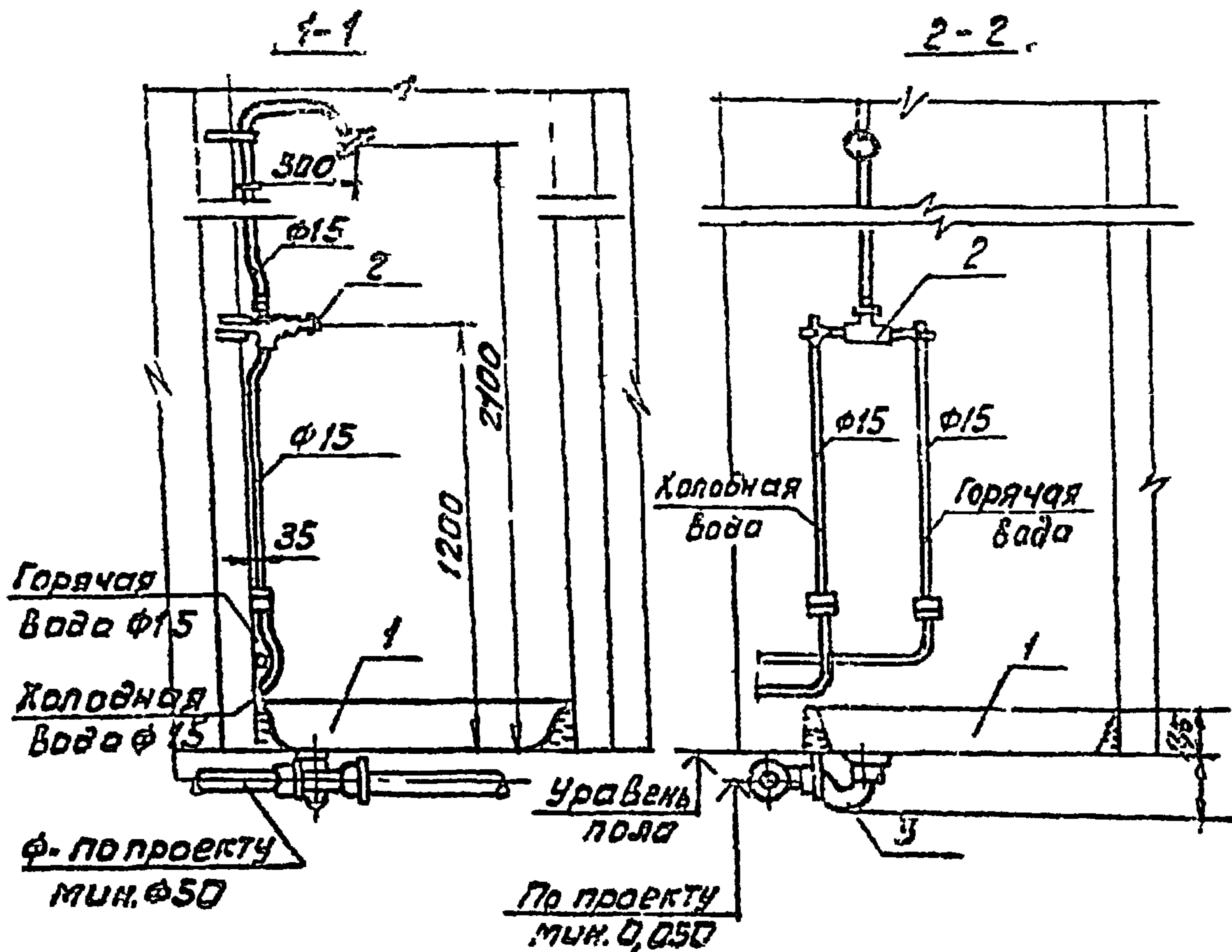
ЦНВ № 25511-04 50 Формат А

ЦНВ подл. Подл. и дата ват. инв.

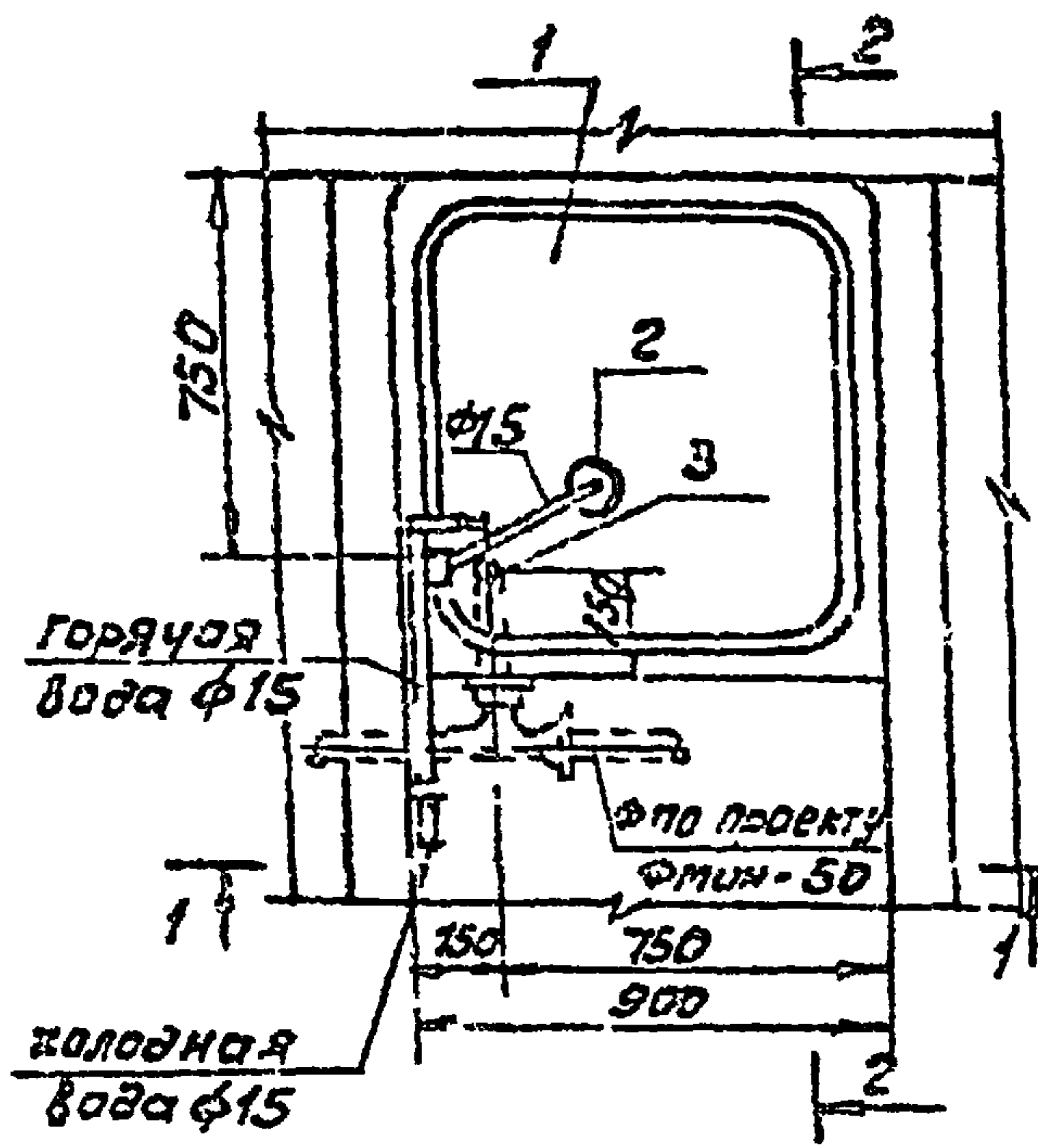


# Установка душевой кабины в поддоне.

Серия 4.900-10 В.4.



## Спецификация



№	Наименование	кол-во	ГОСТ
1.	Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий	1	10161-83
2	Смеситель открытый с нижней подводкой воды со стационарной душевой трубкой и сеткой см-л-ст	1	25809-83
3	Сифон для душевого поддона	1	23412-79

4.900-12 4.2

Лист 32

Формат А4

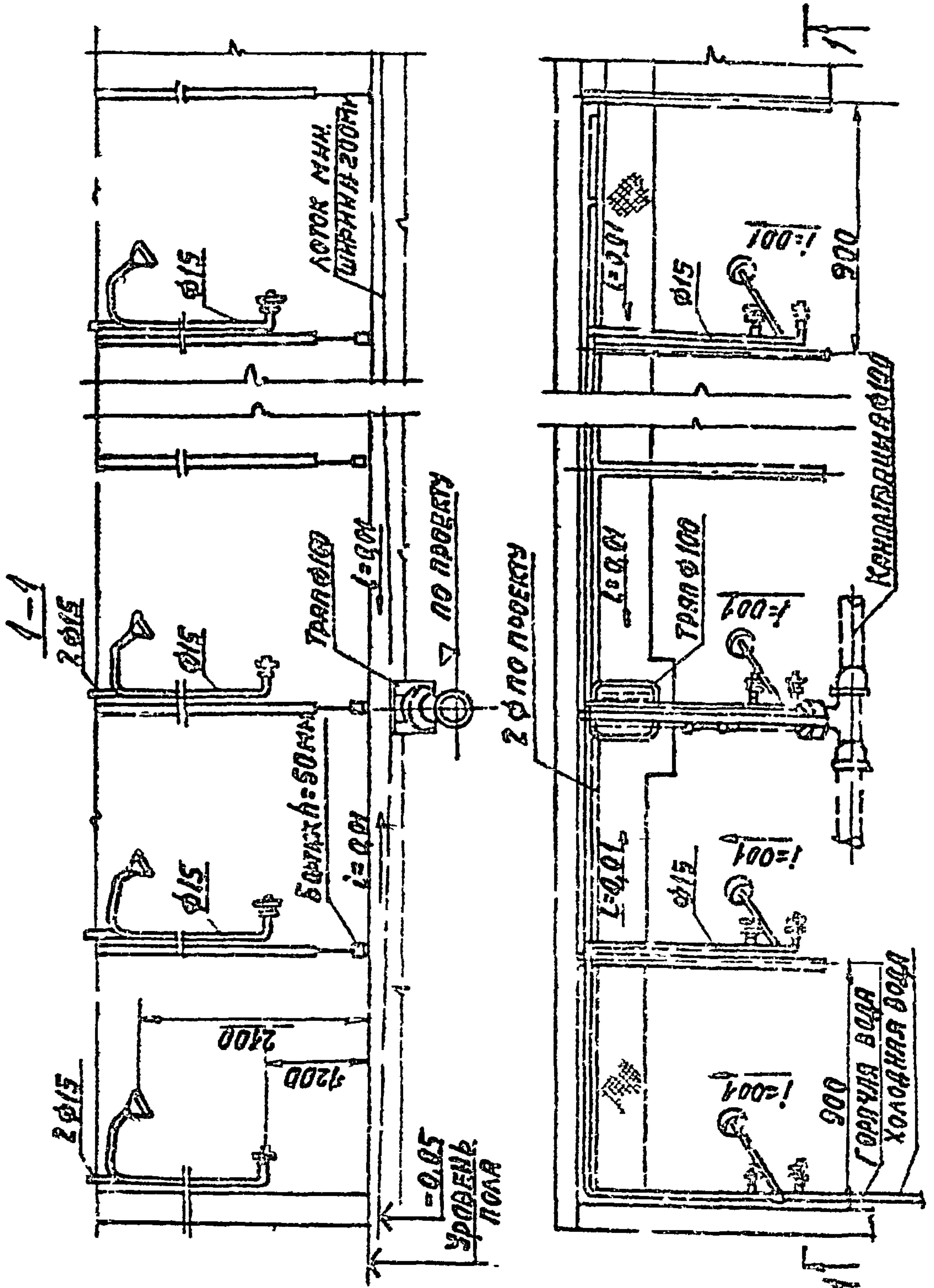
Шифр подл. Лист. и дата вост. инв.





# ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА ДУШЕВЫХ КАБИН СО СМЕСИТЕЛЯМИ И ТРАПОМ

ЛЕРИЯ 4.900-10 В.4



АНД. МИРОВА ПОЯВНЕСЬ НА АРТЕ С.С.А.И. В.С.А.И.

4.900-10.4.2

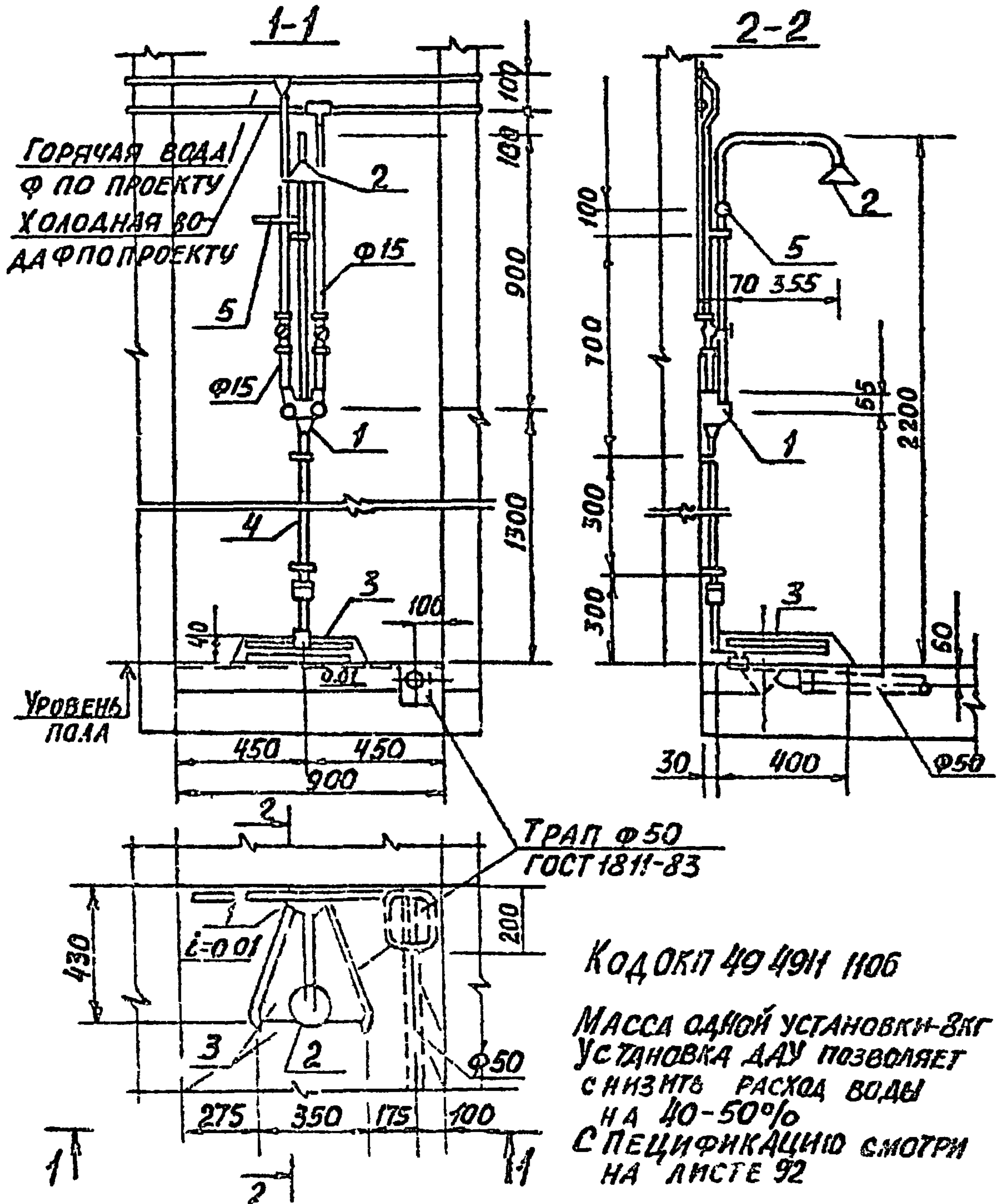
АНС

34

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 В.4

# ДУШЕВАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДАУ ПО ТУ-Э 190.00.00.00



ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ  
ДУШЕВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ.

Имя, фамилия, под и дата, взамен №

4.900-10.4.2 52

Лист  
35

ИИВ № 25511-04 Формат: А3  
52



**ДУШЕВАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ  
УСТАНОВКА ДАУ ПО ТУ-Э190 00 00.00**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

№ пози- ции	НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
1	СМЕСИТЕЛЬ С ГРИБ- КОВЫМ КЛАПАНОМ	ТУ-Э190.00 00.00
2	ДУШЕВАЯ СЕТКА С КОЛЕНКОМ, Ø15	
3	ПЕДАЛЬ СТАЛЬ- НАЯ С РЕЗИНО- ВЫМ ПОКРЫТИЕМ	
4	ТАГА Ø15	
5	РУКОЯТКА	

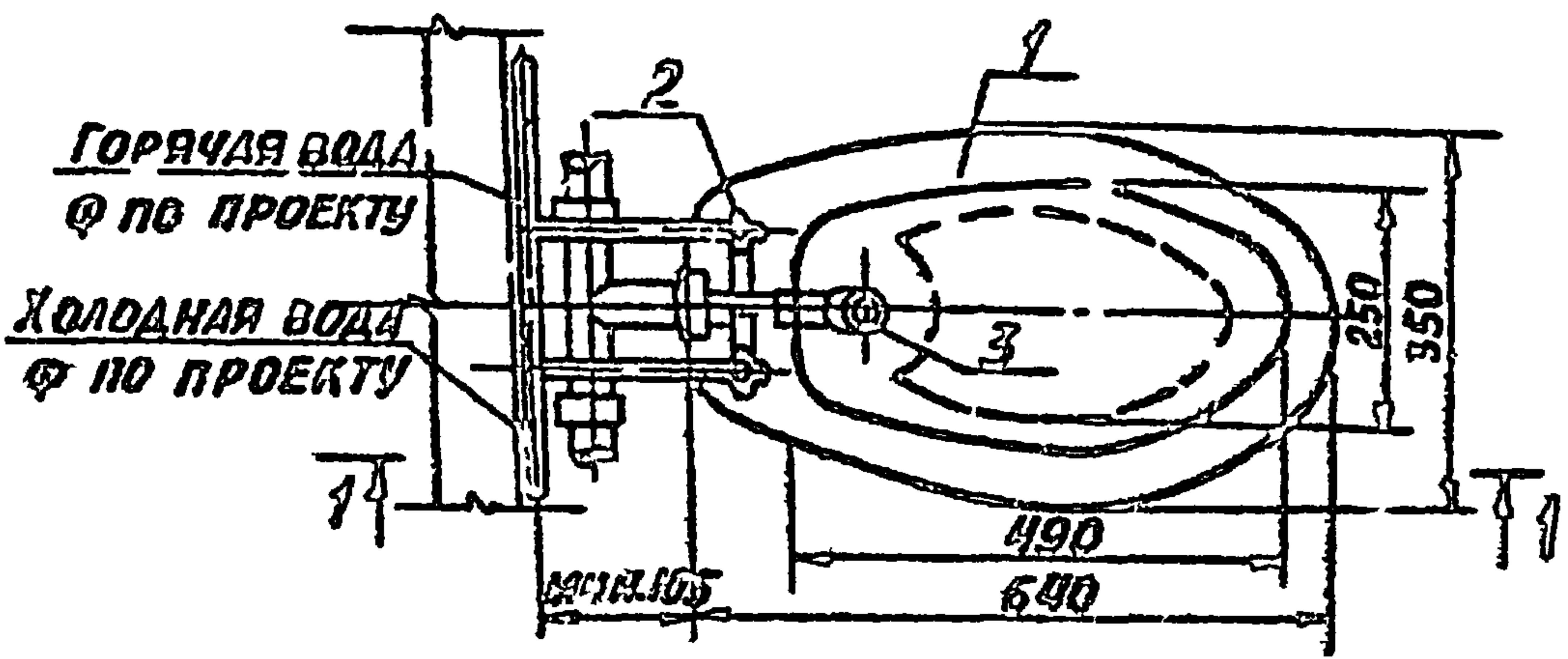
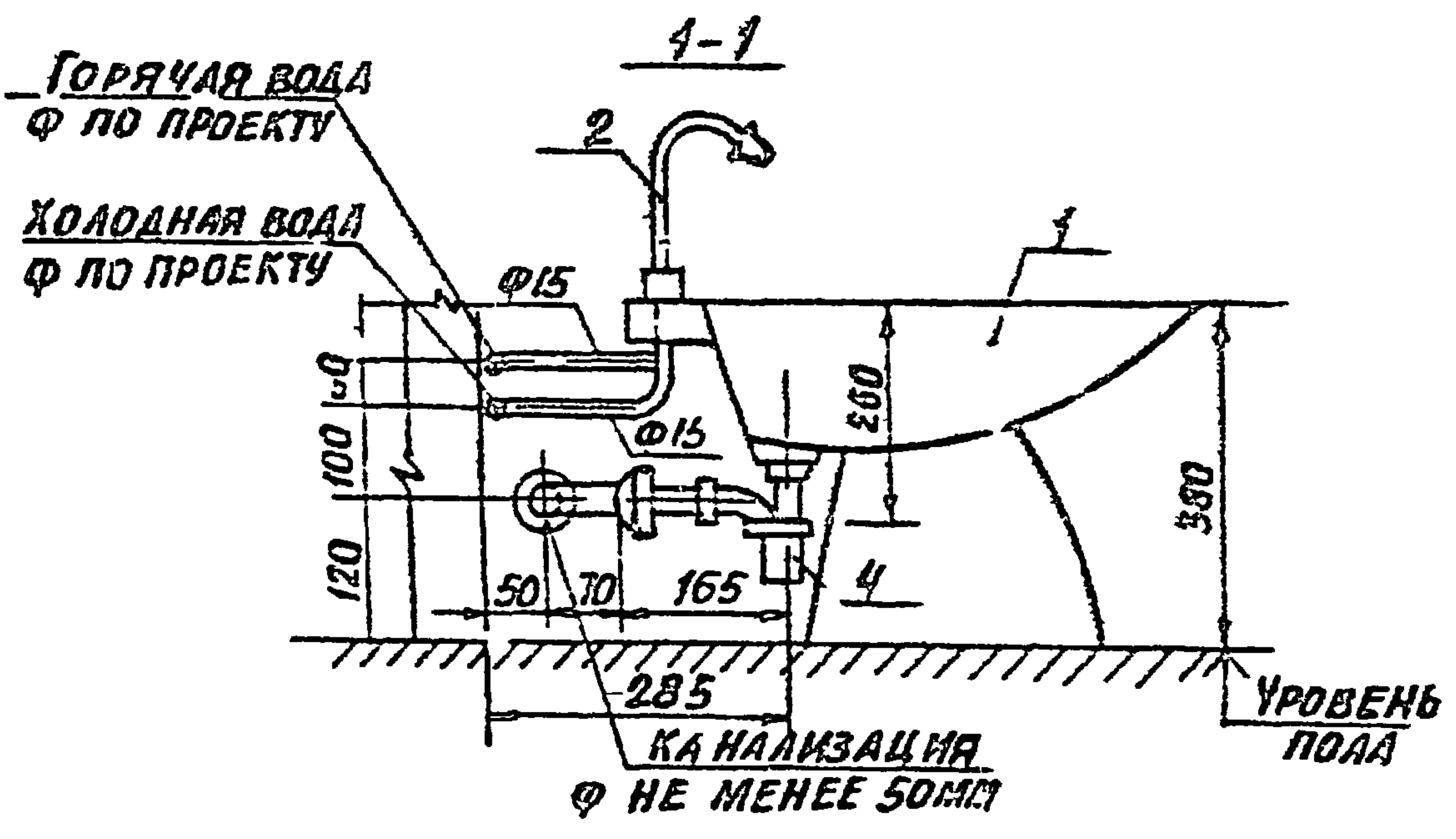
РУКОЯТКА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОВОРО-  
ТА ДУШЕВОЙ СЕТКИ  
ДАУ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ХОМУТАМИ И  
МЕТИЗАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЕЕ, А ТАКЖЕ С РЕ-  
ЗИНОВЫМИ МАНЖЕТКАМИ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: БЕЛГОРОДСКИЙ ЭКСПЕРИМЕН-  
ТАЛЬНЫЙ АНТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗА-  
ВОД МНХХ РСФСР

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ПОЛ И ДВТ	В ЧОМ И ДОР
--------------	-----------	-------------

СЕРИЯ 4 900-10 В 4

## УСТАНОВКА БИДЭ ТИПА I



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТУ
1	БИДЭ ТИПА I	1	ГОСТ 26901-86
2	СМЕСИТЕЛЬ С АЭРИРУЮЩИМ НАСАДКОМ	1	ТУ 21-
3	ВЫПУСК ЛАТУННЫЙ, φ32	1	26-136-83
4	СИФОН ЗУТЫЛОЧНЫЙ ЛАТУННЫЙ С ФАРФОРОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ СТАКАНОМ	1	

ИДН ЧЕРТЕЖ ПОДА И АЗТА ВЗЕМ ИРВНО

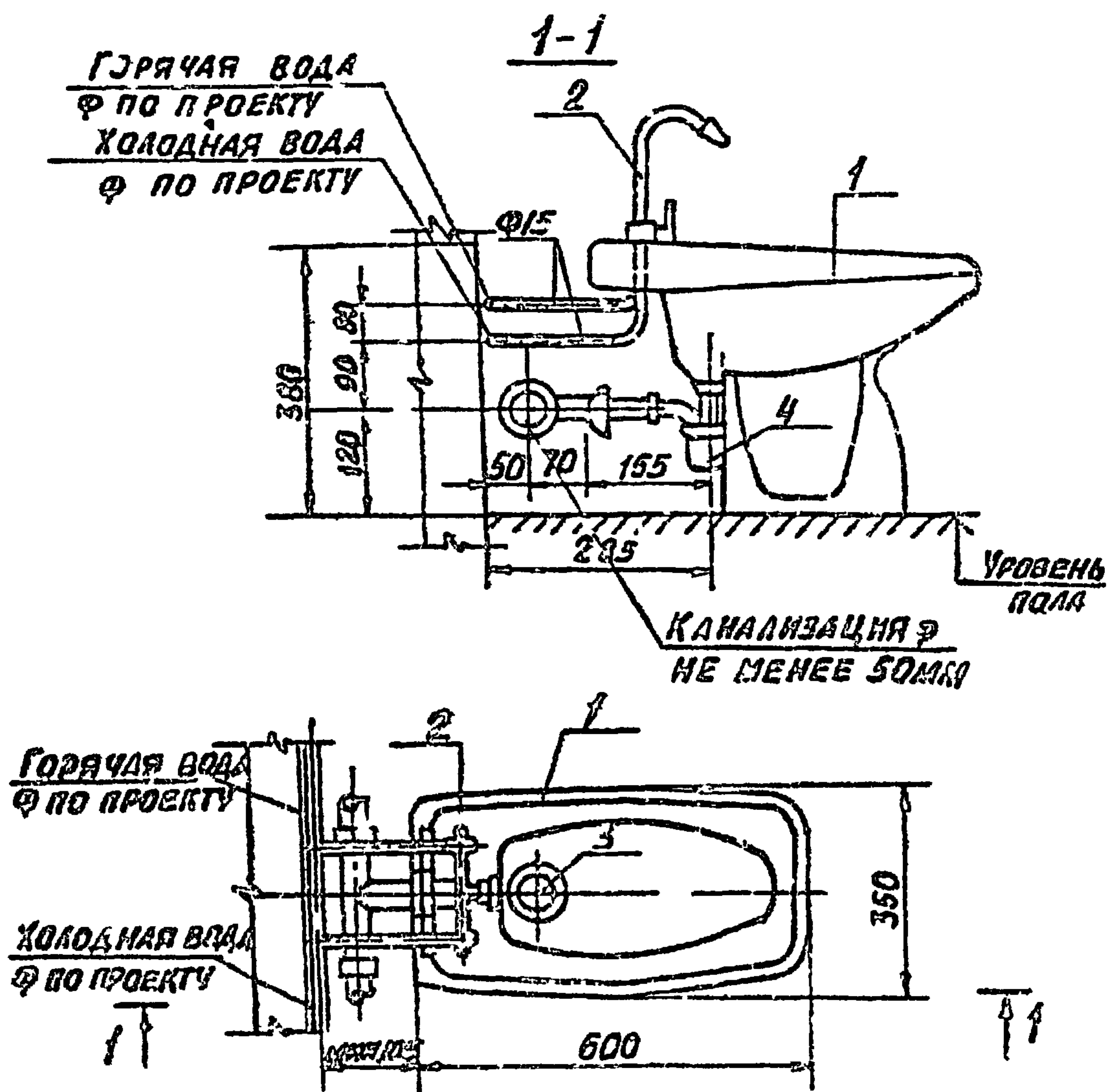
4.900-10.4.2

Лист 37



Серия 4.900-10 в 4

### УСТАНОВКА БИДЭ ТИПА II



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ТУ
1	БИДЭ ТИПА II	1	ГОСТ 25901-86
2	СМЕСИТЕЛЬ С АЭРИРУЮЩИМ НАСАДКОМ	1	
3	ВЫПУСК ЛАТУННЫЙ, $\Phi 32$	1	ТУ 21-26-136-
4	СИФОН БУТЫЛОЧНЫЙ ЛАТУННЫЙ С ФАРФОРОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ СТАКАНОМ	1	-83

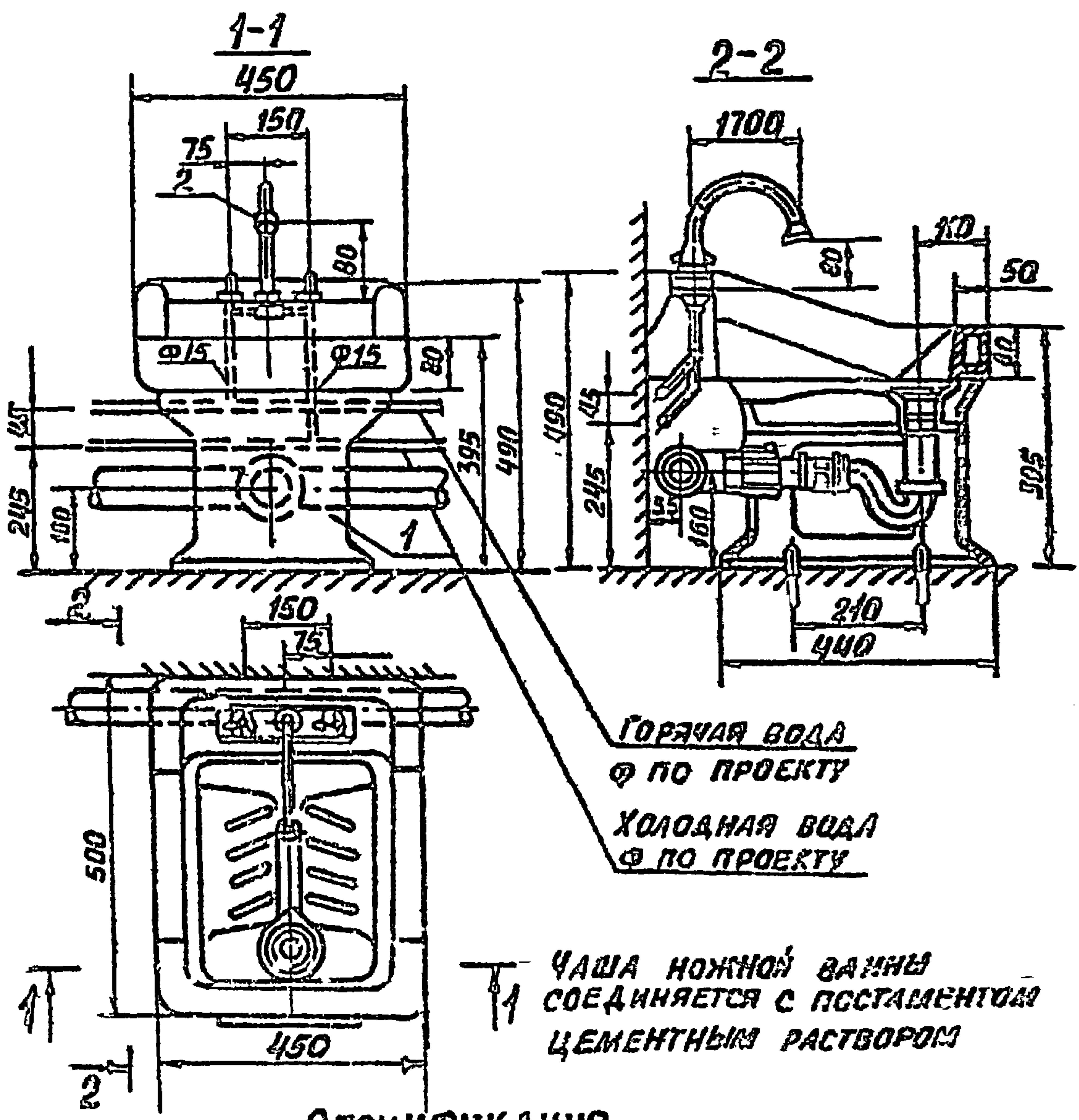
ИЗД. БИДЭА ВОДН. И АБТЭ ВЕЛС. 8.10.1980

4.900-10.4.2

ИЗЧ 58

СЕРИЯ 4900-10 В.4

# УСТАНОВКА НОЖНОЙ ВАННЫ КЕРАМИЧЕСКОЙ С НАКЛОННЫМ ДНОМ ТИ-49



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ позиции	Наименование	Количество	ТУ, ГОСТ
1	Ванна ножная керамическая с наклонным дном ТИ-49	1	ТУ21-РСРСФ 52-79
2	Смеситель с нижней камерой смешения с высоким изливом	1	-
	Сифон напольный с выпуском	1	ГОСТ23412-79

4.900-10.4.2

Лист 39

ИДБ № 25571-04 54 Форсайт

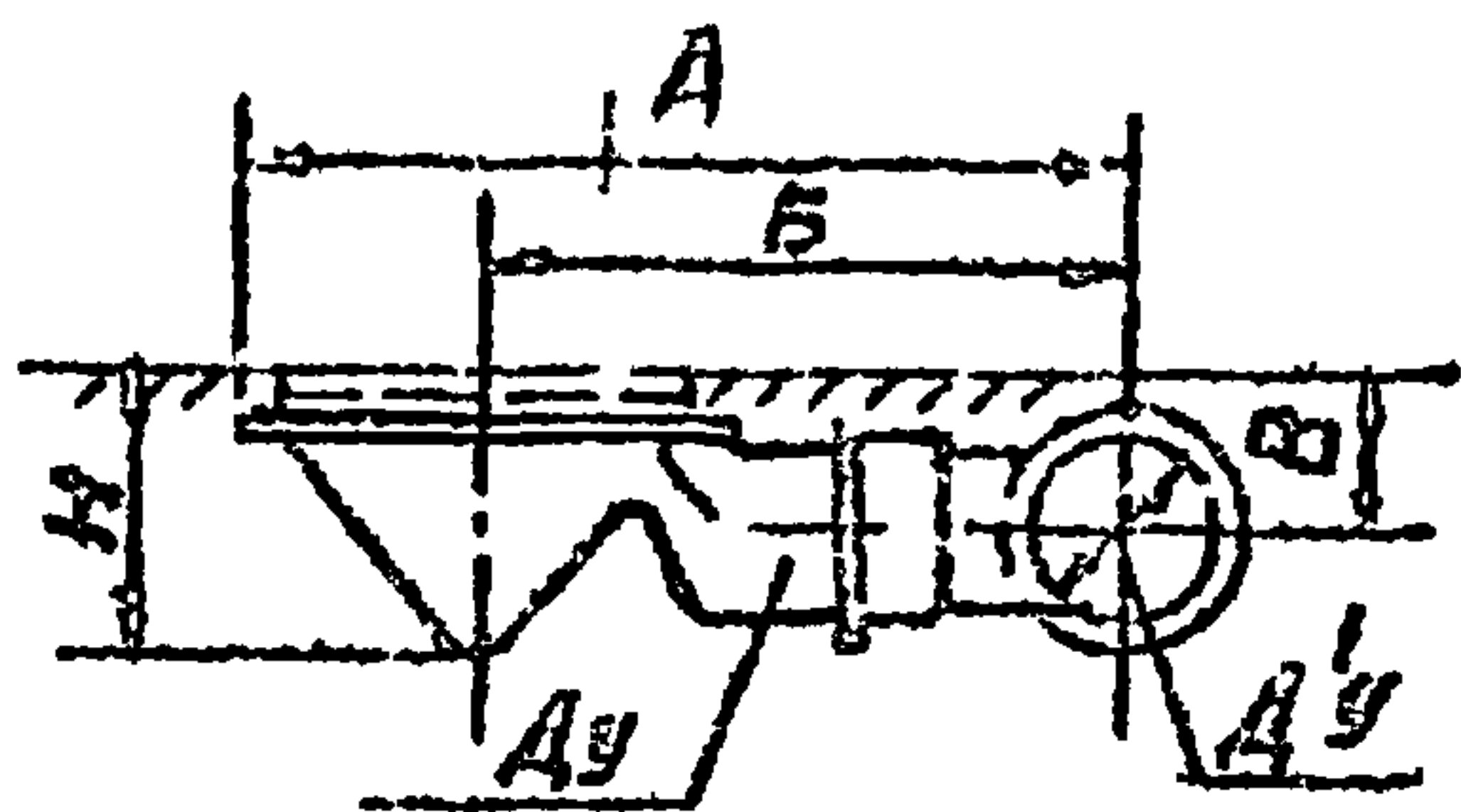
ИЗДАНИЕ 1987 г. 2 в. 1 лист



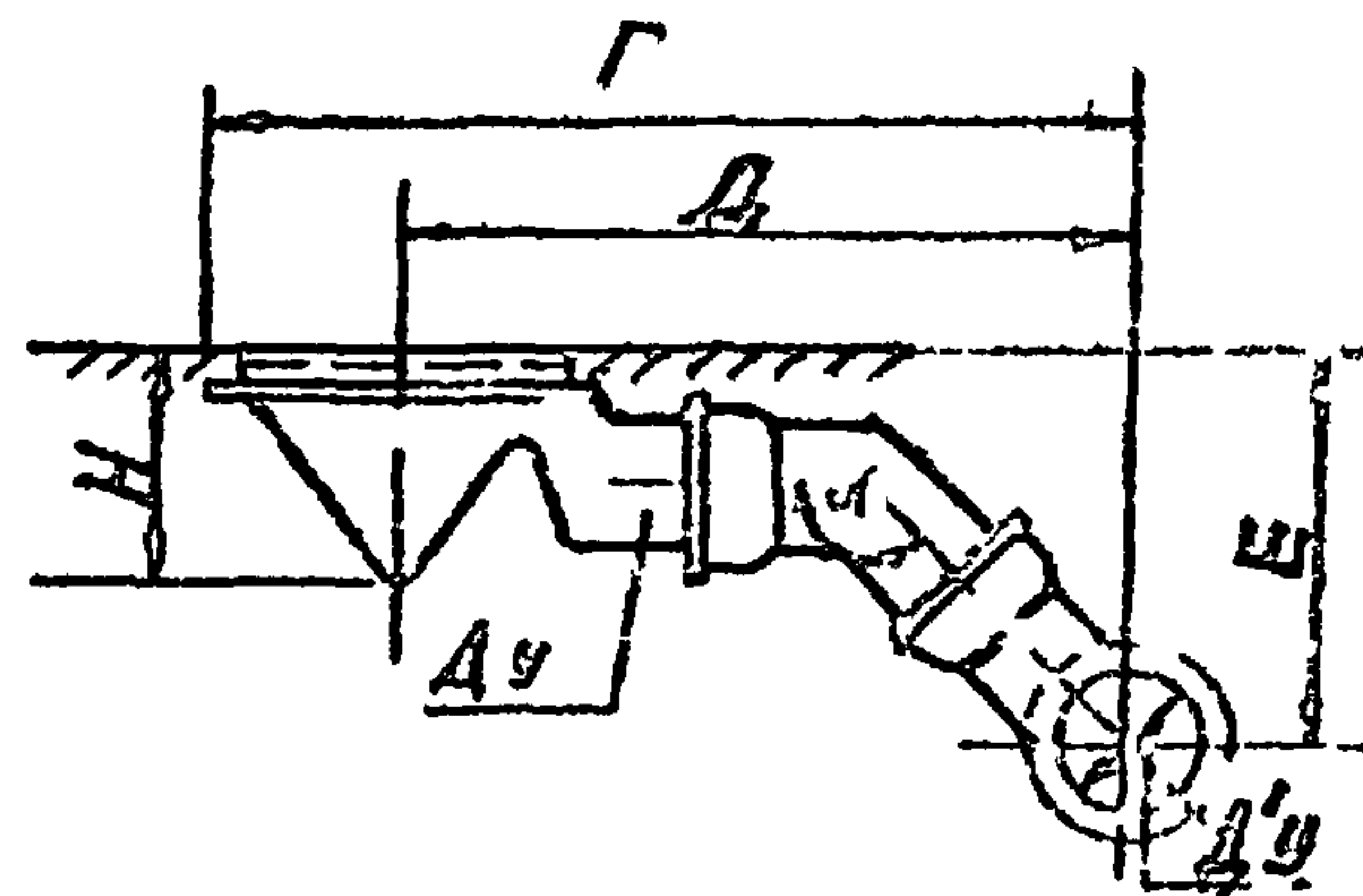
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

### УСТАНОВКА ТРАПА

А) с прямым выпуском



Б) с отводом



РАЗМЕРЫ, мм

Тип трапа	Ду	Н	Д'у	с прямым			с отводом											
				А	Б	В	α 110°			α 120°			α 135°			α 150°		
							Г	Д	Е	Г	Д	Е	Г	Д	Е	Г	Д	Е
Т50	50	110	50	255	1625	50	400	307,5	243	418	325,5	219	441	348,5	181	425	332,5	223
			100	275	1825	407	312,5	252	428	335,5	236	487	394,5	221	435	342,5	241	
Т100	100	140	100	400	275	85	573	418	367	565	440	336	605	480	280	643	518	367
			150	335	220	514	389	335	538	413	289	566	441	241	615	490	319	

4.900-10.11.2

Формат А4

4/0

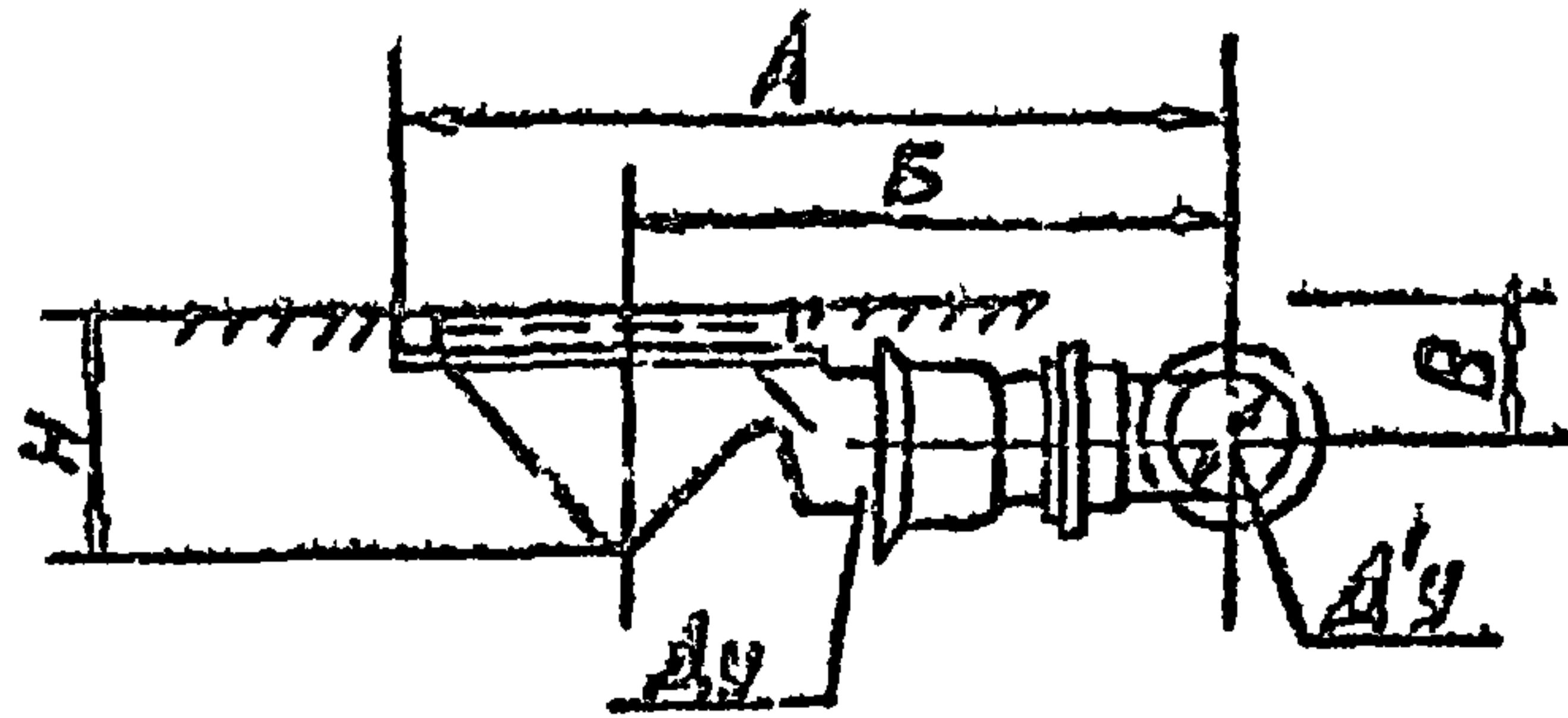
А4-Т

УСТАНОВКА ТРАПА ПО ГОСТ 184-81  
НА ЧУГУННОМ ТРУБОПРОВОДЕ

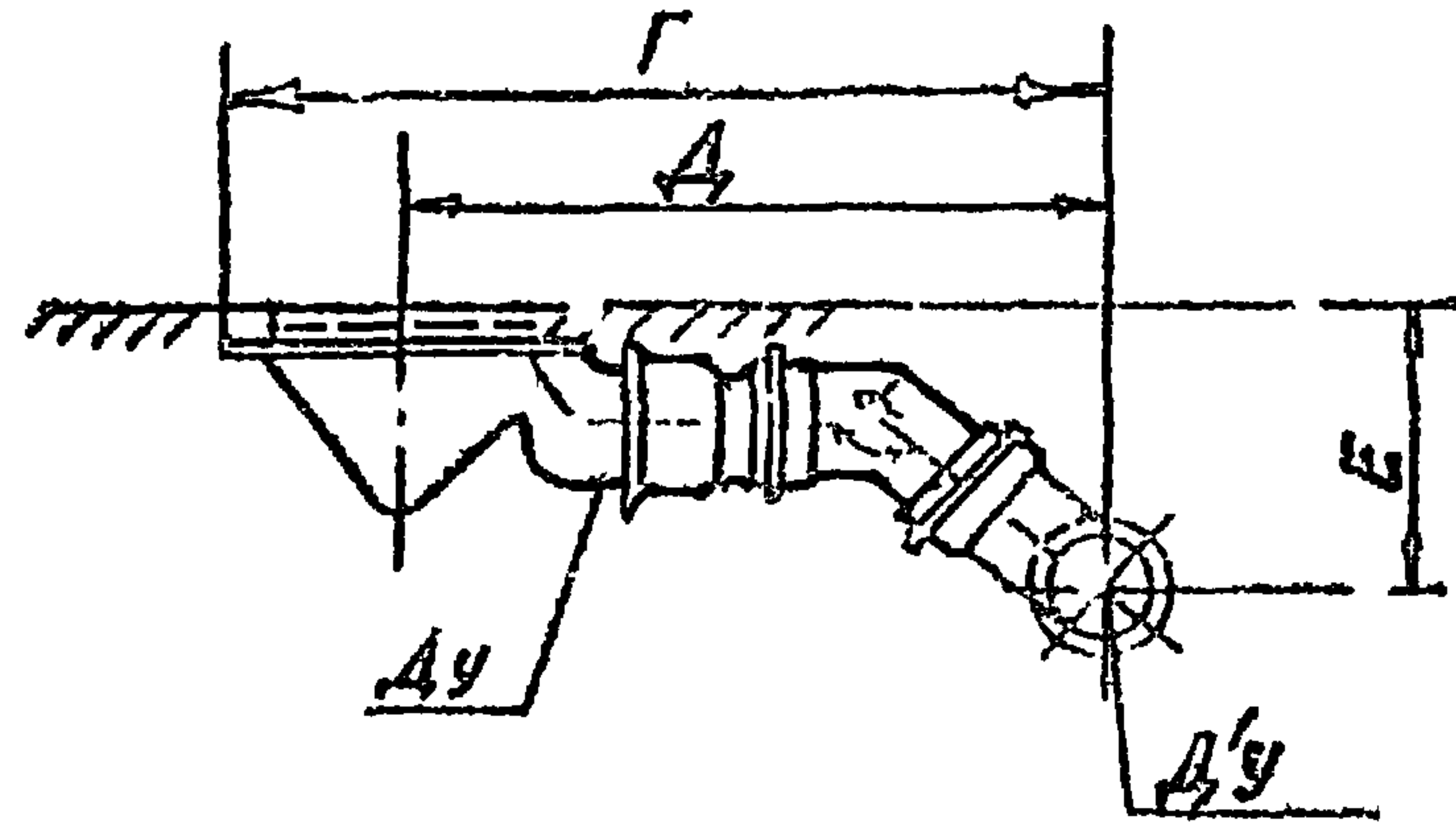
408

УСТАНОВКА ТРАПА

А) С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ



Б) С ОТВОДОМ



УСТАНОВКА ТРАПА ПО ГОСТ 1811-81  
НА ПЛАСТМАССОВОМ ТРУБОПРОВОДЕ

РАЗМЕРЫ, мм

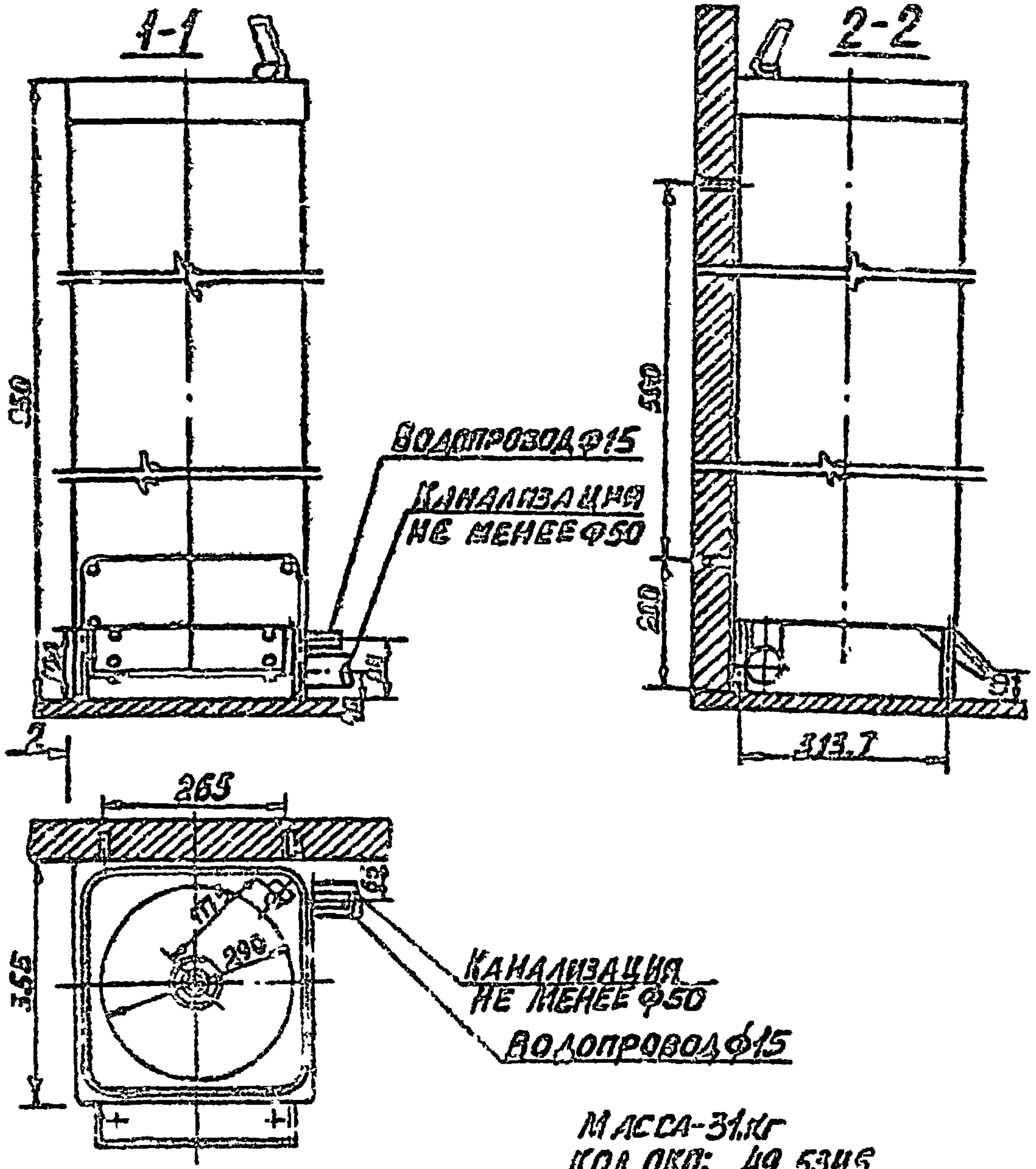
ТИП ТРАПА	А"	Н	Д'у	С ПРЯМЫМ			С ОТВОДОМ					
				А	Б	В	d 135°			d 150°		
							Г	А	Е	Г	А	Е
Т30	50	110	50	349	256,5	50	456	363,5	119	460	367,5	96
			100	376	283,5		475	382,5	138	483	390,5	109
Т100М	100	140	100	440	347,5	85	689	596,5	227	688	595,5	177

ЧНВ № 255М-04 55  
 4900 10.4.2  
 41  
 409



Серия А.900-10 В.4

# УСТАНОВКА ФОНТАНЧИКА ПИТЬЕВОГО НАПОЛЬНОГО ФТ-Н-П ПОТУ 21-25-104-83



Масса-31кг  
Код ОКП: 49 5345

1  
2

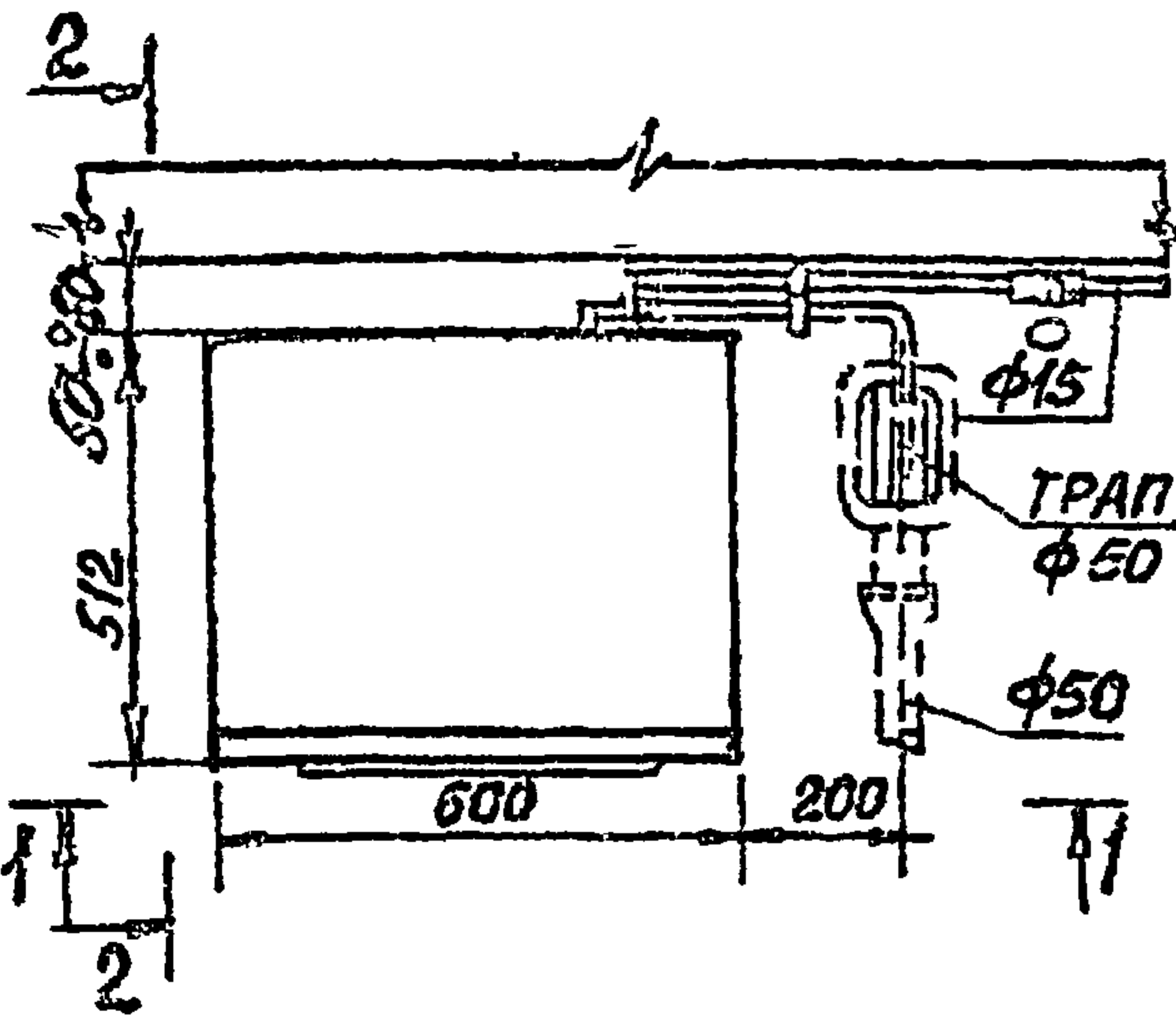
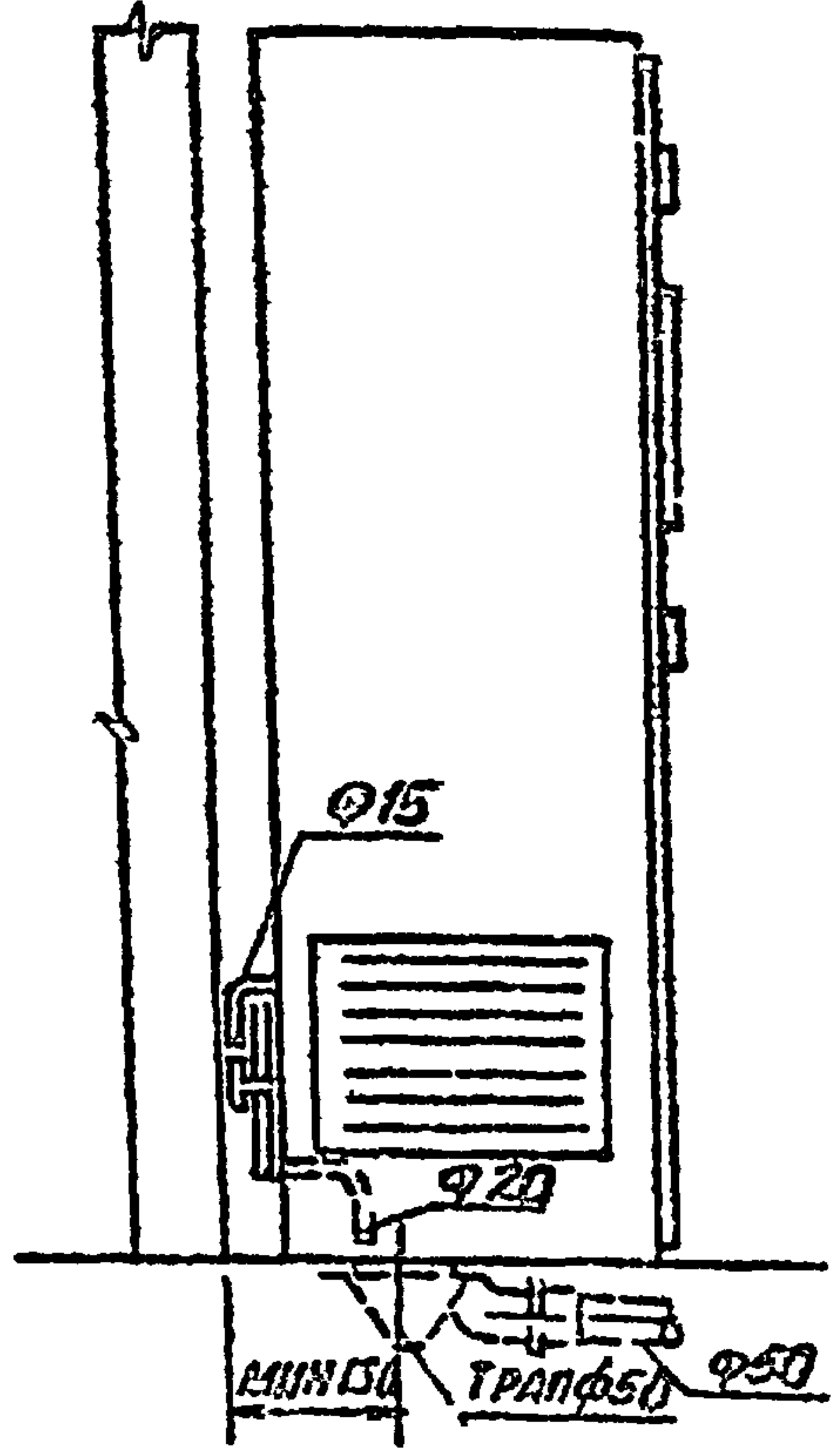
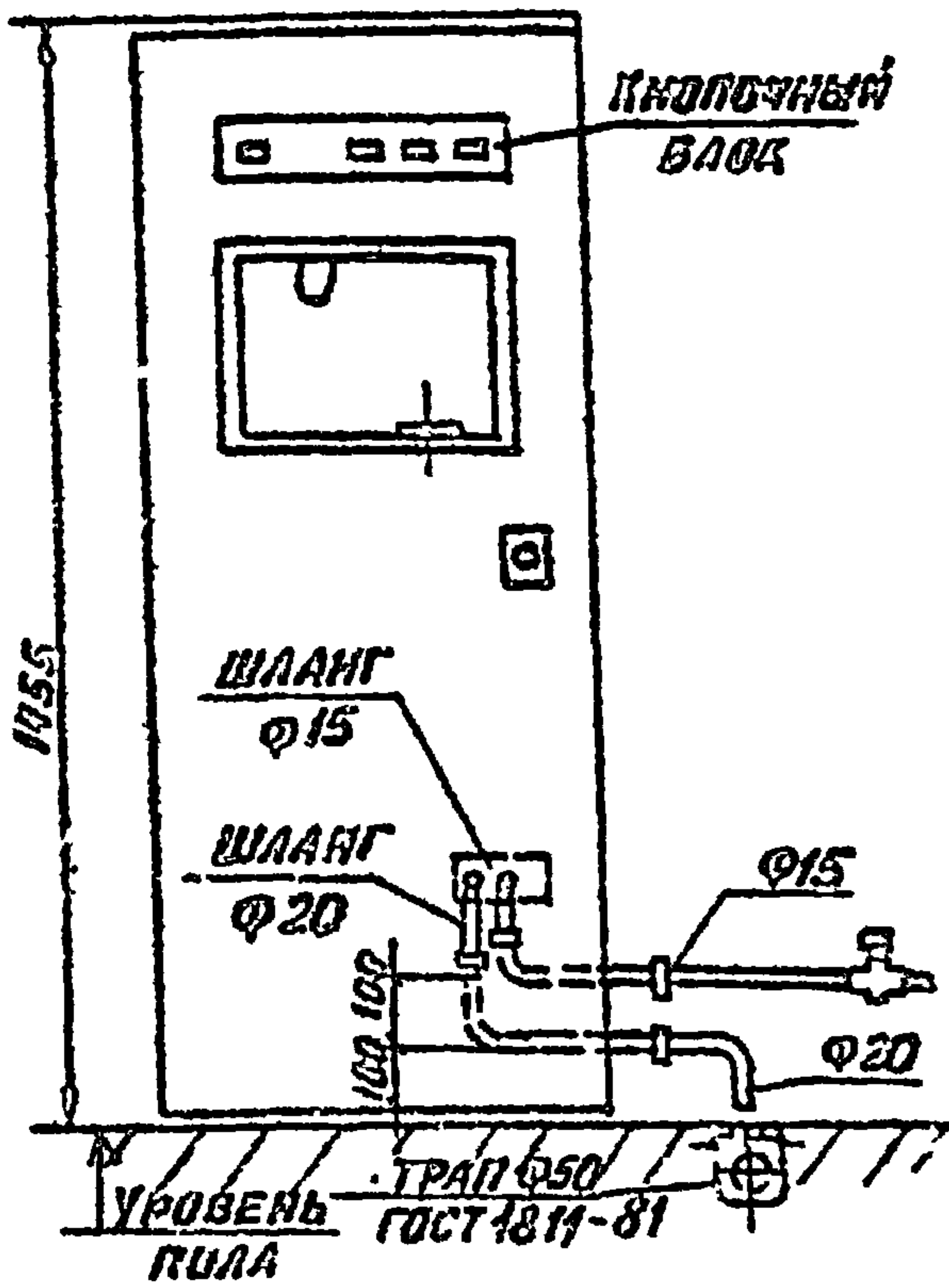
ПИТЬЕВОЙ ФОНТАНЧИК ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ВОДОПОДАЮЩЕЙ И ВОДОСЛИБНОЙ АРМАТУРОЙ, ПОСТАМЕНТОМ СТАЛЬНЫМ ЭМАЛИРОВАННЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ.  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

КАЗАНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД  
"САНТЕХПРИБОР"

# УСТАНОВКА АВТОМАТА ГАЗИРОВАННОЙ ВОДЫ АВ-2

1-1

2-2



КОД ОКП: 51 5101.  
 МАССА АВТОМАТА (БЕЗ УГЛЕКИСЛОТНОГО БАЛЛОНА) - 134 КГ  
 ЭЛЕКТРОПРЯНИМЕ-ТОК ОДНОФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕМ 220 В  
 ПОТРЕБАЕМАЯ МОЩНОСТЬ - 0,45 КВТ.  
 ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПЕРОВСКИЙ ЗАВ. ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ.

ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ ДЛЯ БЕСПЛАТНОГО ОТПУСКА ГАЗИРОВАННОЙ, НЕГАЗИРОВАННОЙ И ПОДСОЛЕННОЙ ВОДЫ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПЕРОВСКИЙ ЗАВ. ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

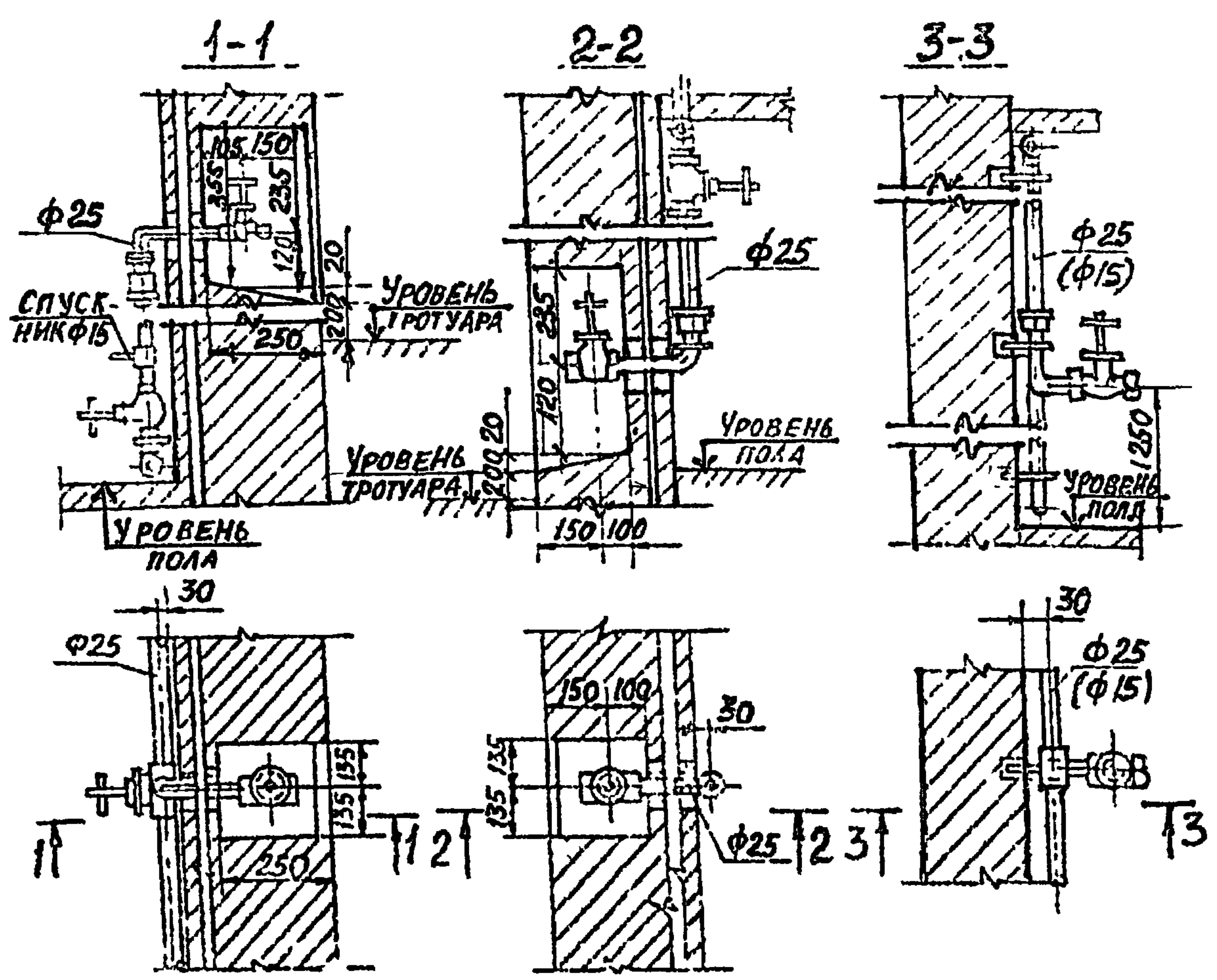
4900-10.42

ЛИСТ 43



СЕРИЯ 4.900-10 В 4

## УСТАНОВКА ПОЛИВОЧНОГО КРАНА ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ И НА УЛИЦЕ



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО Д.Я.:		ГОСТ
	НАРУЖНЫХ ПОЛИВОЧНЫХ КРАНОВ	ВНУТРЕННИХ ПОЛИВОЧНЫХ КРАНОВ	
ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15ч8р2 Ру 16кг/см <sup>2</sup> φ 25 (φ 15)	2	1	18722-73 <sup>16</sup>
РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ φвн 32 (φвч.20)	20	20	18698-79 <sup>16</sup>

КОД ОКП: ВЕНТИЛЬ - 37 <sup>φ25</sup> 2212; 35 <sup>φ15</sup> 2211  
 РУКАВ - 25 5324 | 25 5324

ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ ДЛЯ МОКРОЙ УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ДЛЯ ПОЛИВКИ ПОКРЫТИЙ ПРОЕЗДОВ И ЗЕЛЕННЫХ НАСАЖДЕНИЙ.

ИЗМ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗМ. ИМБ. №

4.900-10.4.2

СЕРИЯ 4 900-10 В 4

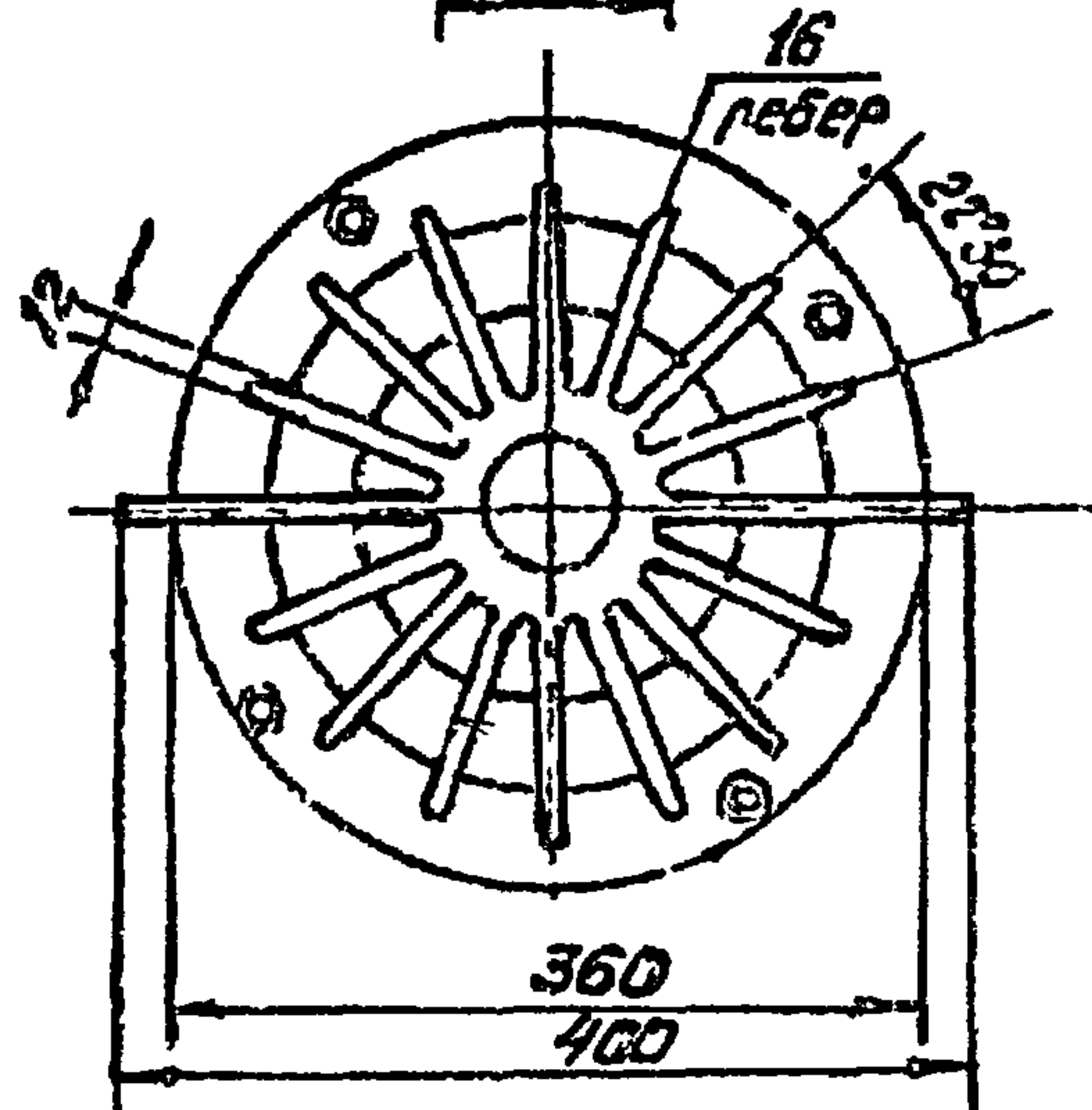
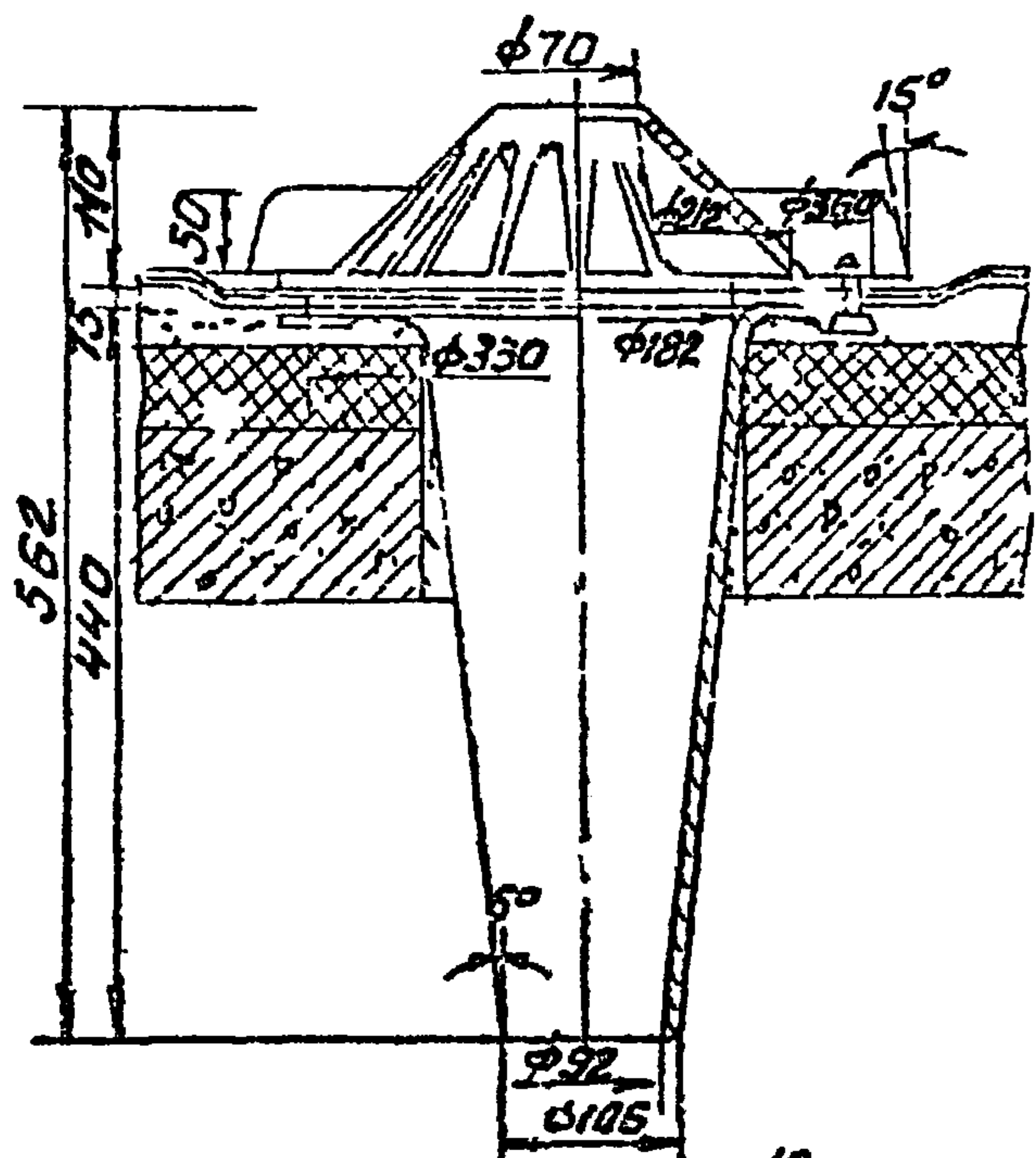
# РАЗДЕЛ 3

## ВОДОСТОЧНЫЕ ВОРОНКИ



# Воронка водосточная ВВ-1 ТУ-36-2426-81

Серия 4.900-10 В 4



Масса воронки, 24,4 кг  
 Материал: чугун серый СЧ10  
 Разработчик: ПКБ, трест "Проммонтажконструкция",  
 Минмонтажспецстрой Украинской ССР, 1975 г.  
 Изготовитель: а) Полтавский опытный литейно-механический  
 завод / Минмонтажспецстрой Украинской ССР /  
 б) Первоуральский завод "Сантехизделий", Минуральсубстрой  
 ССР, цена 1 шт - 15,4 руб.  
 в) Ждановский экспериментальный ремонтно-механический завод,  
 /Минстрой Украинской ССР/, цена 1 шт - 14 руб.

ЦНВ № 0104/Полтава

4.900-10.4.3

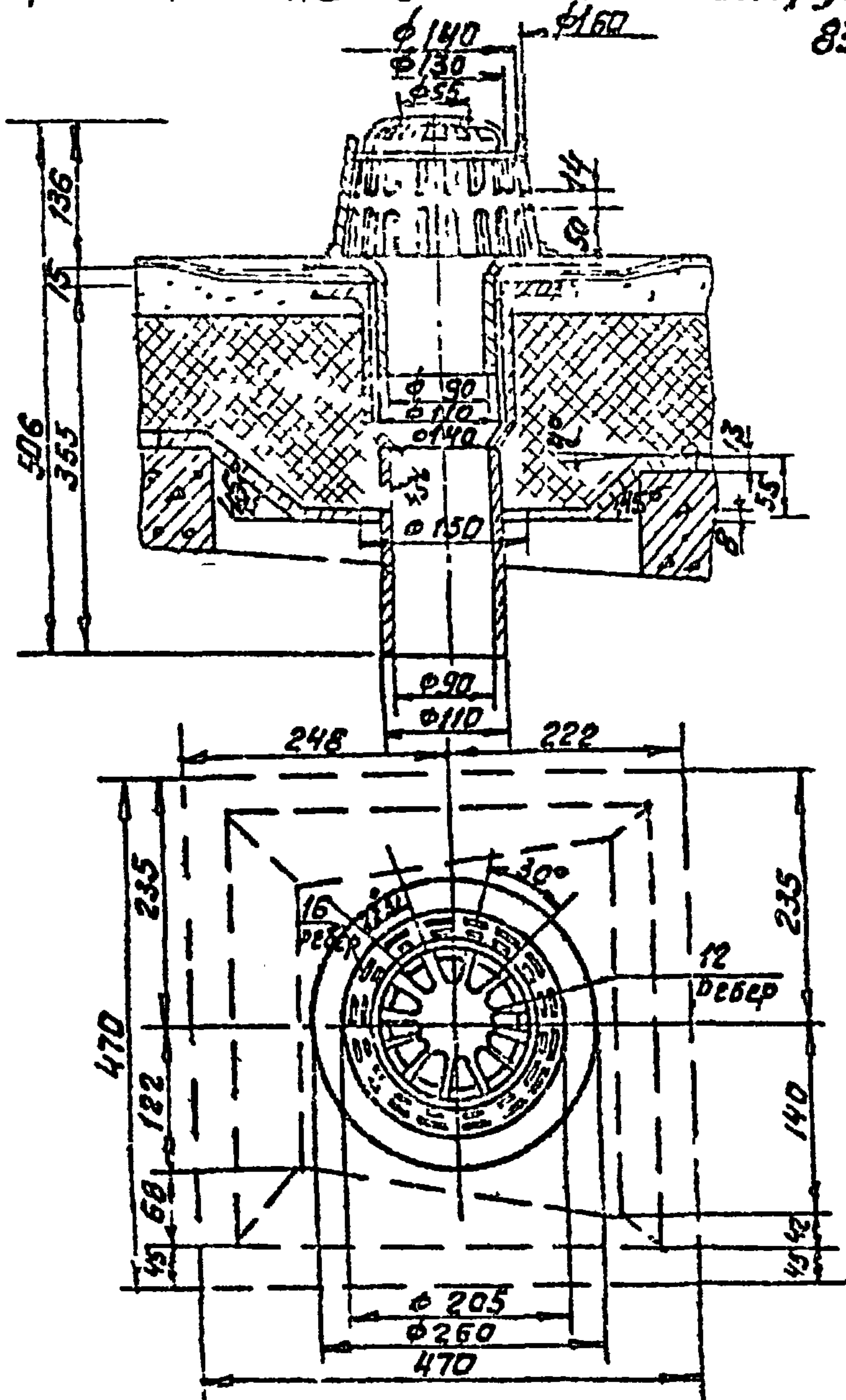
Лист 1

Ф. зр. от А.ч





Боронка либнесток 7465 белорусской ССР  
83-303-85



1. Масса боронки, 46 кг
2. Материал: Чугун серый СЧ 15
3. Разработчик: Минское производственное объединение "Строймаш", Минстрой Белорусской ССР, 1970 г
4. Изготовитель: Минское производственное объединение "Строймаш", Минстрой Белорусской ССР, цена 1 шт. - 11,51 руб.

Либнесток, Подп. и дата, Взамин

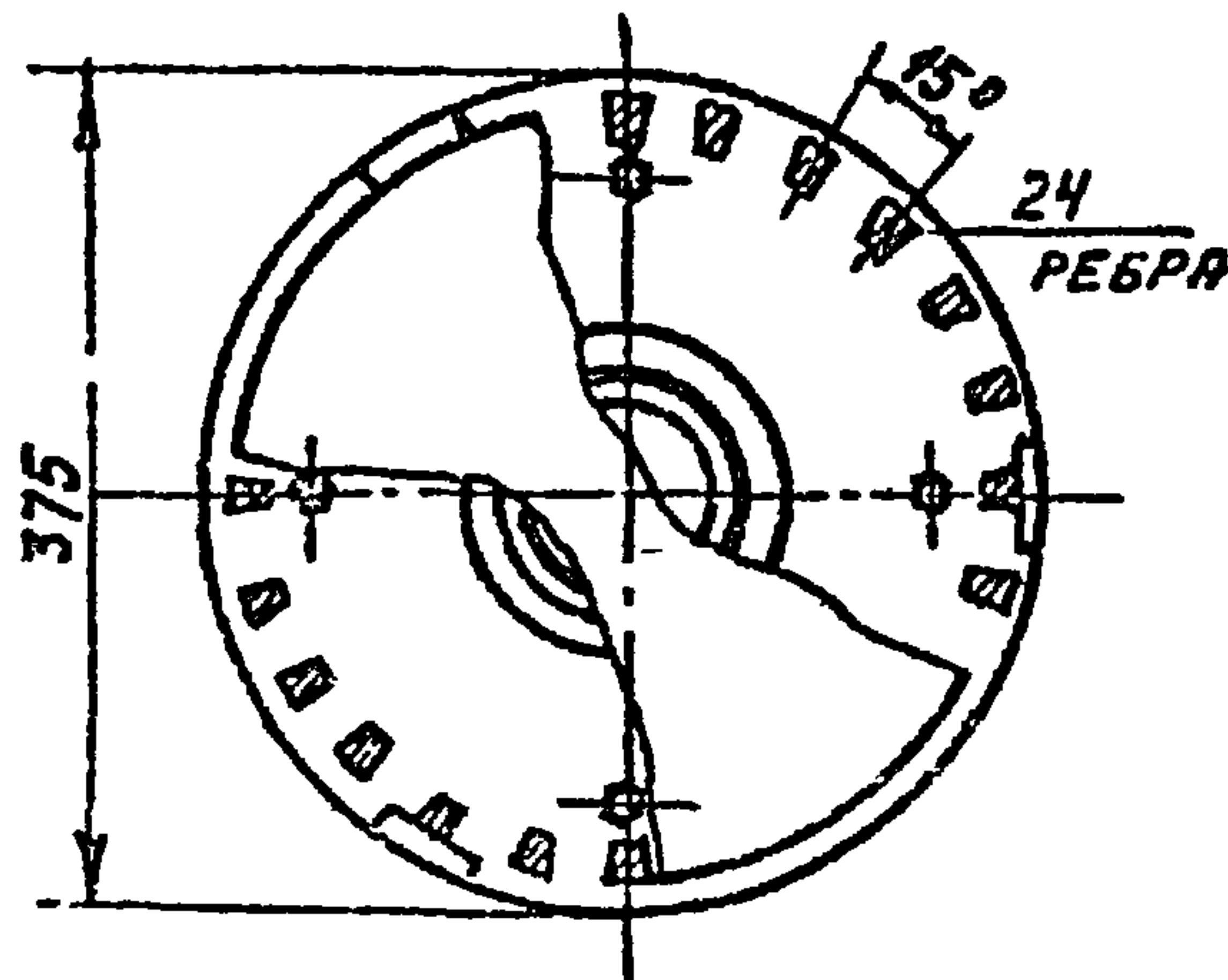
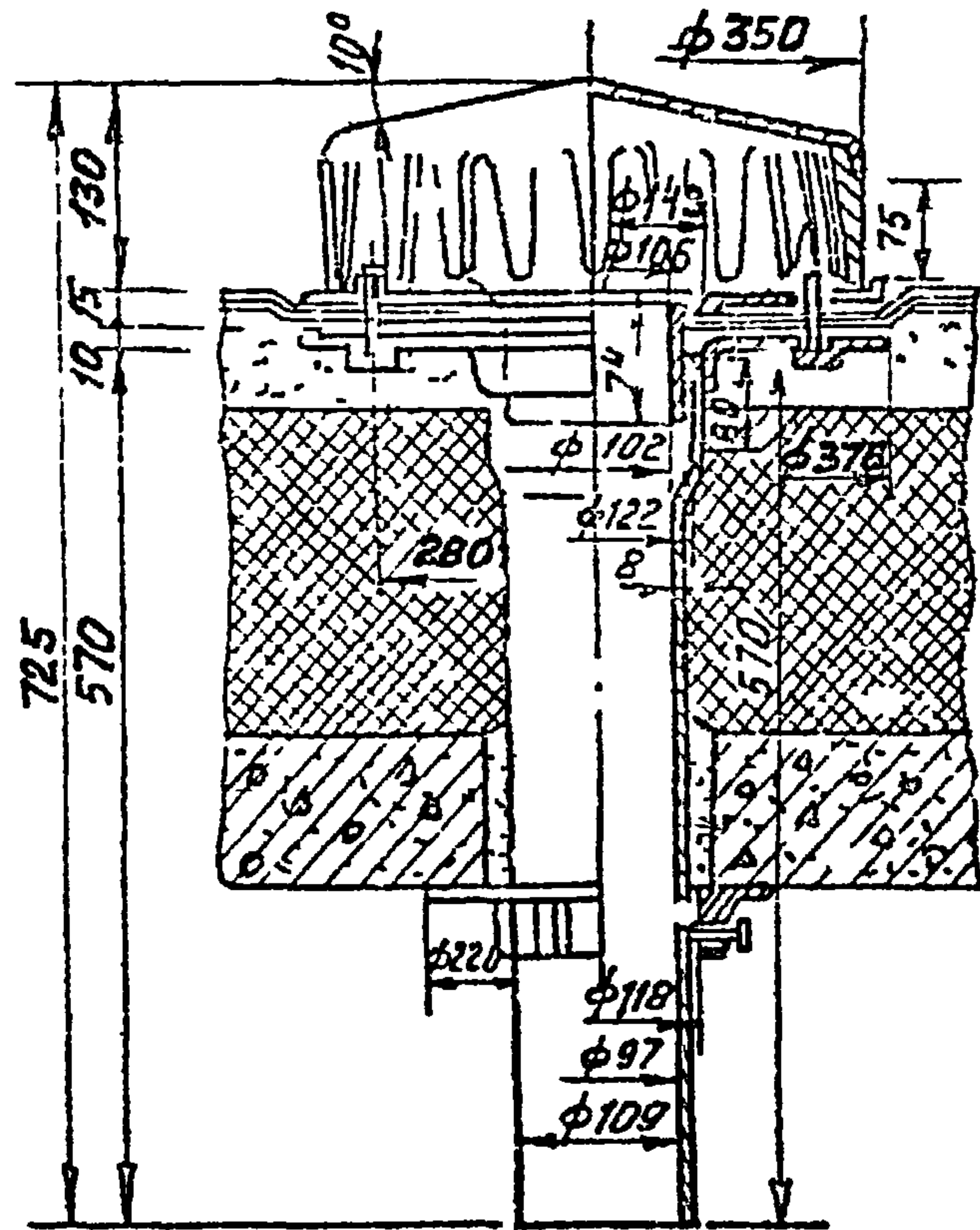
4.900-10.4.3

Лист

3

Формат А4

# Воронка водоотсечная ВР-98



1. МАССА ВОРОНКИ, 35,5 кг.
2. МАТЕРИАЛ: ЧУГУН СЕРЫЙ.
3. РАЗРАБОТЧИК: ЦПКТБ, ГЛАВСАНТЕХПРОМ, МИНСТРОЙМАТЕРИАЛЫ СССР 1967г.
4. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ТЕПЛОГОРСКИЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД. (МИНСТРОЙМАТЕРИАЛЫ РСФСР ЦЕНА 1 ШТ - 19,45 руб.)

ИВН и подл. И подл. и подл. ВЗЯМ. ИВН.И.

4.900-10.4.3

ЛИСТ

4

ИВН 25511-04 ФОРМАТ А4

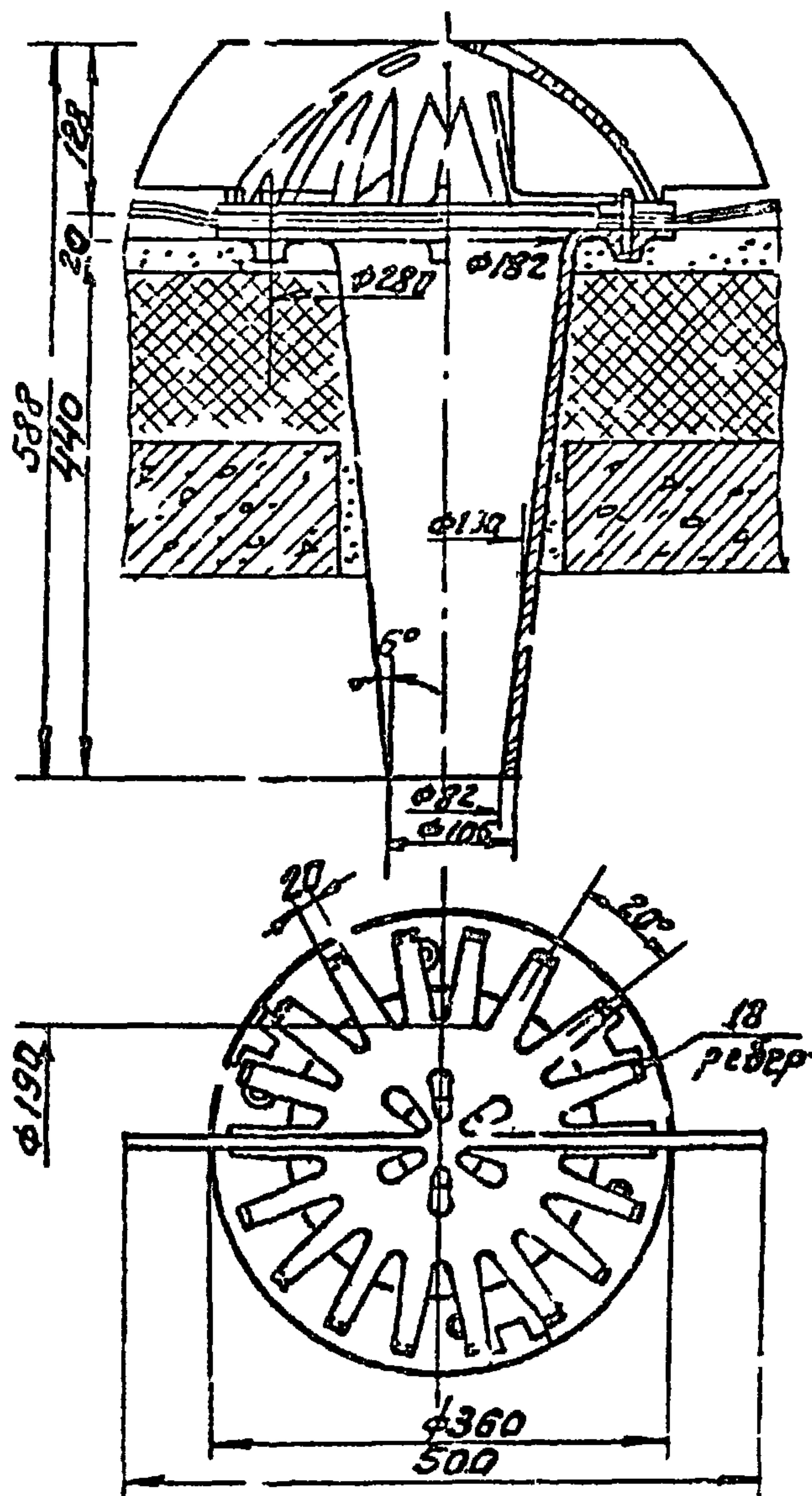
59



СЕРИЯ 4 900-10 В 4

# Воронка водосточная ВВ 5.00

ТУ 44-3-89-76



1. Масса воронки 25,7 кг.
2. Разработчик: Черновицкий механический завод, 1975.
3. Изготовитель: Черновицкий механический завод.  
Цена 1 шт - 9,00 руб.
- а) Краснодарский завод санитарно-технических  
заготовок и электротехнических изделий  
/Минтрансстрой СССР/, цена 1 шт - 12,00 руб.

4.900-10.4.3

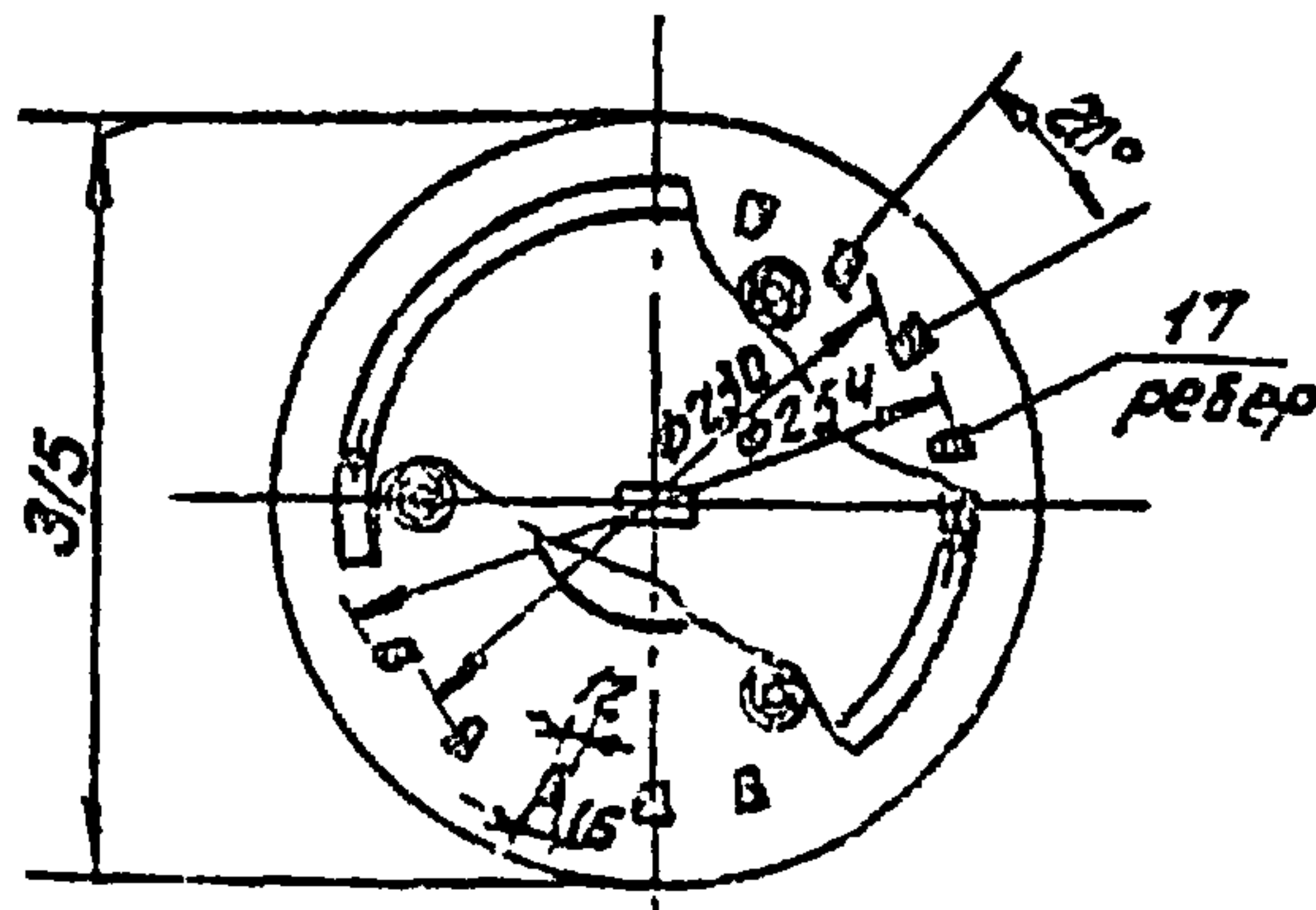
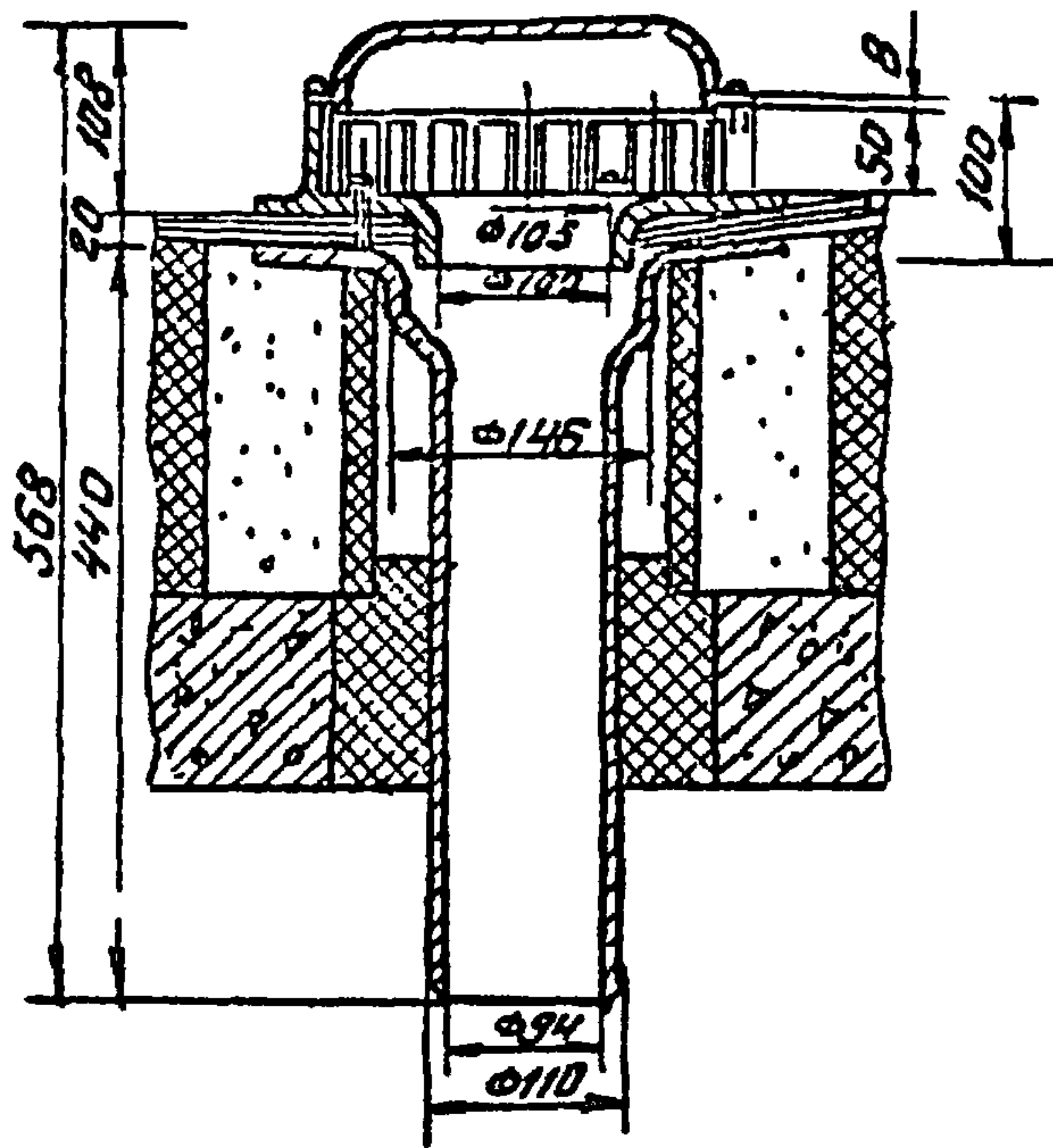
Лист

5

Формат А4

# Воронка водосточная ВрУ-А, РСТ Литовской ССР БЗІ-79

СЕРИЯ 4900-10 84



1. Масса воронки, кг.
2. Материал: чугуи СЧ 10
3. Разработчик: 72/3, МВД Литовской ССР, 1979 г.
4. Изготовитель: МВД Литовской ССР цена 1шт - 11,20 руб

УНВ № 25511-04

4.900-10.4.3

Лист 6

УНВ № 25511-04 формат А4

60