

СЕРИЯ 4.900-10

АЛЬБОМ

ОБОРУДОВАНИЯ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ  
И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ  
И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК

НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

25511-03


СЕРИЯ 4.900-10

Альбом оборудования, фасонных частей и драматуры  
для сетей и сооружений водопровода и канализации.

Выпуск 3

Насосно компрессорное оборудование

Разработан институтом  
Связьобканалпроект

Главный инженер  Михайлов И. И.  
института

Главный инженер проекта Устинова А. Ф.  


Утвержден  
Главпроектком Госстроя СССР  
письмо № 6,4 - 4303 от 1 12 87

Введен в действие

В/О Союзобканалпроект

Приказ № 389 от 21 12.87

Серия 4.900-10 15

Учв. ц. лодж. подполье и вст. 15

Содержание	№ листа	№ стл
Пояснительная записка	1, 2	3, 4
Ограничительный перечень комплектующих изделий и материалов, возможность применения которых при разработке продукции серийного и массового производства подлежит согласованию	1	5
Опросный лист для согласования применения и подбора насосного оборудования	2, 3	6, 7
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок	4-106 107-117	8-108 111-121
Насосы Компрессора и воздуходувки Компановка насосных агрегатов для сооружений водоснабжения и канализации - общие данные	118	122
Агрегаты электронасосные типа Д по „Ливгидромаш“	119-125	123-128
То же, по „Насосэнергомаш“	125-127	129-131
Агрегаты электронасосные типа К	128-130	132-134
Агрегаты электронасосные типа КМ	131-132	135-136
Агрегаты электронасосные ЦН-105 и ЦН400-210	133-134	137, 138
Агрегаты электронасосные ЦН 1000-180	135	139
Агрегаты электронасосные СД	136-138	140-142
Агрегаты электронасосные типа П и ПБ	139, 140	143, 144
Агрегаты электронасосные типа ГРП	141, 142	145, 146
Агрегаты электронасосные типа НДГ	143, 144	147, 148
Агрегаты электронасосные типа ВК и ВКС	145, 146	149, 150
Агрегаты электронасосные типа Х	147, 148	151, 152
Агрегаты электронасосные типа НД	149, 150	153, 154
Агрегаты электронасосные типа 1В	151, 152	155, 156
Агрегаты электронасосные типа ВВН	153, 154	157, 158
Колонка адсорбционная	155	159
Вакуум-котел	156	160
Колено с направляющими лопатками	157	161

## Пояснительная записка.

Альбом оборудования, фасочных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, занимающихся проектированием внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Пятое издание "Альбома" переработано в связи с изменениями номенклатуры и конструкции изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1987г.

В "Альбом" включены трубы из различных материалов, их соединения оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в "Альбом" включено типовое нестандартизированное оборудование, не имеющее серийного выпуска и изготавливаемого по разовым заказам.

На каждое изделие дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а также, в отдельных случаях, приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Приведенный в "Альбоме" материал предназначен для использования его при разработке проектной документации на стадии "проект". При разработке проекта на стадиях "рабочий проект" и "рабочая документация" характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

### Состав "Альбома"

- Выпуск 1 - Трубы и их соединения  
 Раздел 1 - трубы металлические  
 Раздел 2 - трубы неметаллические  
 Раздел 3 - фасонные части для труб
- Выпуск 2 - Трубопроводная арматура  
 Раздел 1 - запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура  
 Раздел 2 - разная арматура.
- Выпуск 3 - Насосно-компрессорное оборудование
- Выпуск 4 - Внутреннее санитарно-техническое оборудование.  
 Раздел 1 - санитарные приборы  
 Раздел 2 - установка санитарных приборов  
 Раздел 3 - водосточные воронки

4. 900 - 10. 3

Шифр № подл	Инж.	Филатова	Насосно-компрессорное оборудование	Страницы	Лист	Листов
	Ст инж.	Кешадим			1	2
	Рук гр.	Пальчикова		СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	ГИП	Устинова				
	Нач. отд.	Устинова				

25511-03

2

СЕРИЯ 4.900-10. В.3

Выпуск 5 - Оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

Раздел 1 - оборудование водопроводных сооружений.

Раздел 2 - оборудование канализационных сооружений

Раздел 3 - общее оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

„Альбом“ разработан при участии

Союзводоканалпроекта - выпуски: 1, 2; 3, 5

Сантехпроекта - выпуски, 1; 4

Все замечания и пожелания по „Альбому“ просим направлять по адресу

117941 ГСП Москва В-331 проспект Вернадского, д. 29

ГПИ „Союзводоканалпроект“

инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №

4.900-10,3

ЛИСТ

Серия 4.9001-10 В.3

Выпуска

Утвержден  
постановлением Госплана СССР  
и Госснаба СССР  
от 12.09.86 N 163/124

**Ограничительный перечень**

комплектующих изделий и материалов, возможность  
применения которых при разработке продукции  
серийного и массового производства подлежит  
согласованию

Наименование продукции	Тип, марка	Согласующая организация, ее адрес
Насосы центробежные химические из нержавеющей стали по ГОСТ 10168-75 и ГОСТ 24576-81	X, XO, AX исполнения K, KI, E, EI, H, H, M, T  TX, AXO, XH, AXH, XH, TXH, AXH и AXHO испол- нения K, KI, E, EI, H, M	ВНИИ гидромаш  129626, Москва, 2-я Мытищенская, 9.2

Инв. N по л. Подпись и дата  
Взам инв. N

Начальник сводного отдела  
материальных балансов и  
планов распределения  
Госплана СССР

Л. Малахов

Заместитель начальника  
экономического управления  
Госснаба СССР

В. Лушковкин

4. 900. 10. 3	Лист
	1

УТВЕРЖДАЮ

ДОЛЖНОСТЬ

(Ф.И.О.)

ДАТА

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №

для согласования применения и подбора насосного оборудования. (Заполняется потребителем). (номер опросного листа проставляется согласующей организацией)

- 1. Наименование комбината, производства, установки, технологической линии, где установлен насос
- 2. Министерство-потребитель
- 3. Потребитель (разработчик проекта) почтовым адрес
- 4. № поз. по технологической схеме
- 5. Марка выбранного насоса
- 6. Потребность по годам

УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

- 7. Требуемая подача, м<sup>3</sup>/ч или л/ч
- 8. Требуемый напор, м или давление нагнетания, кг/см<sup>2</sup>
- 9. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.
- 10. Класс взрывоопасности и пожароопасной зоны по ПУЭ
- 11. Для дозирующих насосов указать допускаемую погрешность подачи
- 12. Диапазон регулирования подачи в % от номинальной
- 13. Для погружных насосов указать глубину в м
- 14. Режим работы (ненужное зачеркнуть) непрерывный, периодический

- 15. Наименование перекачиваемой жидкости и процентный состав ее компонентов
- 20. Температура кипения под давлением в аппарате на всасывании °С
- 25. Токсичность по ГОСТ 12.1.005-76 (ПДК, мг/м<sup>3</sup>)

РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ И ЕЕ СВОЙСТВА

- 16. Рабочая температура, °С
- 17. Плотность, кг/м<sup>3</sup>
- 18. Вязкость при Трав., СПЗ
- 19. Упругость паров при Трав., АТД
- 21. Температура кристаллизации, °С
- 22. РН
- 23. Количество взвешенных твердых частиц, г/л
- 24. Размер частиц в мм степень абразивности
- 25. Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1.011-78
- 27. ПДВК по ГОСТ 12.1.004-76
- 28. Смазывающая способность (да, нет)
- 29. Затворная жидкость

А К К Е Е 1 И Д В

4. 900 - 10. 3

Лист 2

СЕРИЯ 4.900-10. ВЗ

№ подл. выд. и дата выд. инд. №

СЕРИЯ 4.900-10 ВЗ

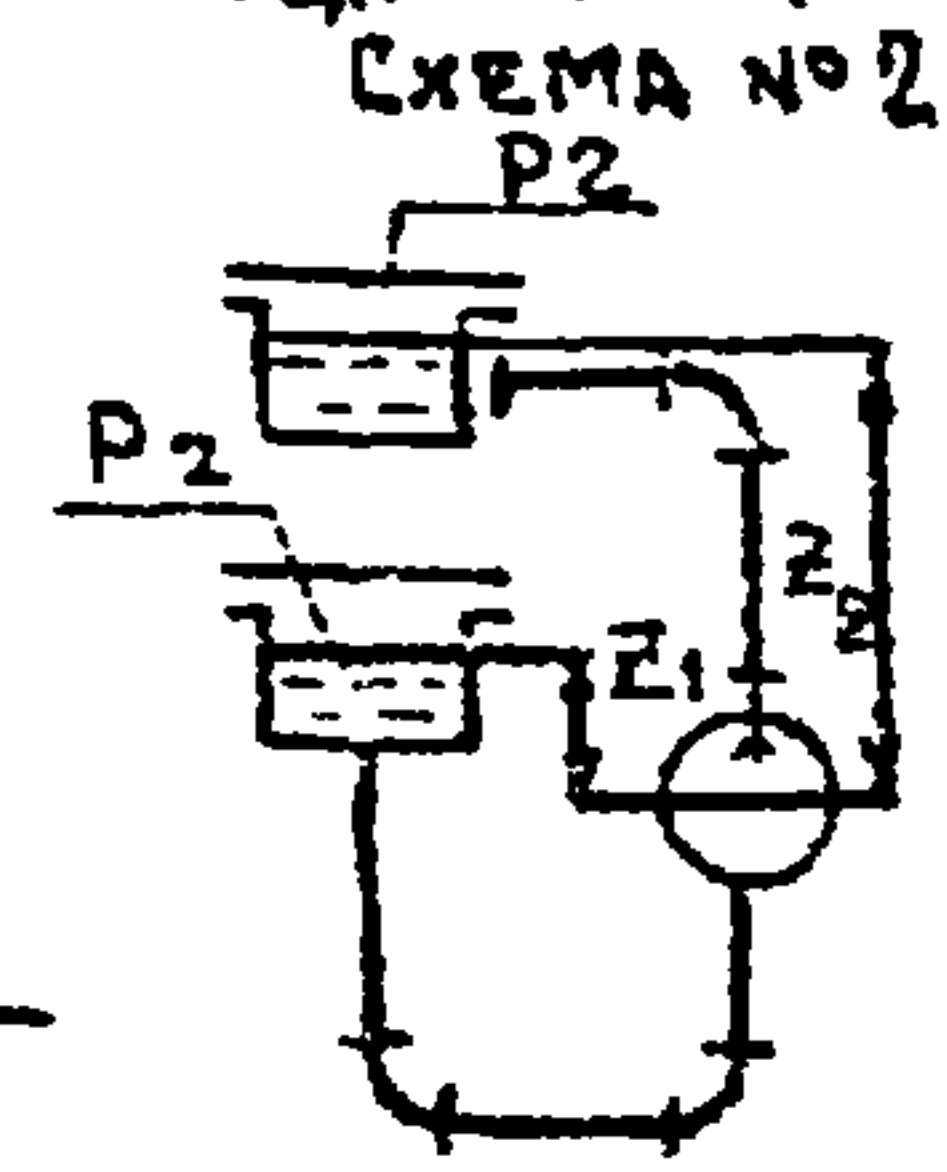
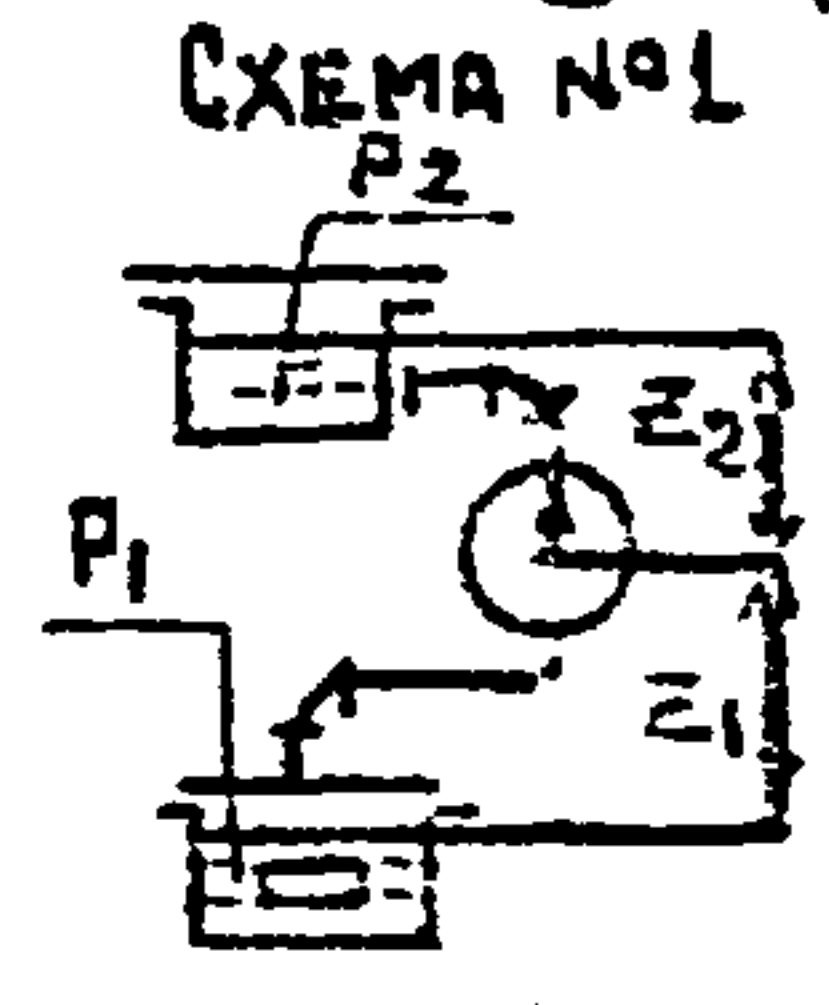
30. Исполнение по материалу  
Балл стойкости по ГОСТ 13819-68.

А - углеродистая сталь  
К - стали типов 12Х18Н9Т  
К1 - сталь 10Х21Н5ТЛ  
Е1 - сталь 10Х21Н6М2ТЛ

Е - стали типов  
12Х18Н12М2ТЛ и  
12Х17Н13М2Т

И - стали типов  
06ХН28МДТЛ и  
07ХН25МДТЛ  
Д - сталь 20Х13  
Б - бронза ОСЦНЗ-7-5-1

31. Укажите схему установки  
(ненужное перечеркнуть)  
Если разработанная схема отлича-  
ется от приведенных - приложить  
свою схему.  
Основные данные насосной установки



Всасывающая линия

Напорная линия

Давление над свободной поверх-  
ностью в емкости на всасыва-  
нии,  $P_1$  АТМ

Давление над свободной  
поверхностью в емкости на  
нагнетании,  $P_2$  АТМ

Уровень жидкости в емкости  
от оси насоса,  $Z_1$  (М)

Уровень жидкости в емкости  
от оси насоса,  $Z_2$  (М)

УКАЗАНИЕ: 1. Допустимый кавитационный запас насоса,  $\Delta h$  доп. (м), должен соответ-  
ствовать ГОСТу или другой нормативно-технической документации и соответствовать  
соотношению  $\Delta h$  доп.  $\leq \Delta h$  уст. 2. При перекачивании взрыво- и пожаро-  
опасных жидкостей допустимое давление на входе в насос должно превышать  
атмосферное на величину не менее 0,002 МПа (0,02 атм) для насосов по  
ГОСТ 10168-75, 24578-81, 20731-75.

32. Примечание

Ответственный исполнитель от потребителя

\_\_\_\_\_  
Должность  
\_\_\_\_\_  
Ф. И. О.  
\_\_\_\_\_  
Дата

Согласовано  
Зав. гр. ВНИИ Гидромаш

Ф. И. О.

Дата

34 Марка согласованного насоса

35. Завод-изготовитель

36. Примечание:

Ответственный исполнитель от  
согласующей организации

Должность

Ф. И. О.

Дата

Вариант №

Подпись и дата

№ по подл.

4.900-10.3 Лист 3

25511-03

4

формат А4



Серия 4.900 10 В.3

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв №:

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (НАЧАЛО)

КОД ПО ОКП НА АГРЕГАТ	МАРКА, КОД ПО ОКП НА НАСОС ОБЩЕ- ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ	НАСОС			ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				МАССА, КГ		ЦЕНА РУБ.		ЗАВОД-ИЗГОТОВИ- ТЕЛЬ
		ПРОИЗВО- ДИТ, МЗ/Ч	НАПОР, М ВОД. СТ.	МОЩ- НОСТЬ НА ВА- ЛУ, КВт	ТИП	МОЩ- НОСТЬ, КВт	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	НАПРА- ЖЕНИЕ, В	НАСО- СА	АГРЕ- ГАТА	НАСО- СА	АГРЕГА- ТА	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДВУСТОРОННЕГО ВХОДА ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ВОДЫ ГОСТ 10272 77													
3631130014	А 200-95 (3631130010) ТУ 26-06-1176-78	100 200	23 95		4А16054 П62	15 14	1450		210	468 1100	275	1012 917	ПО „ЛИВГИДРОМАШ“
3631130015					А-02-92-243 4А28062У3	100	2950						
3631130022	А 200-36 (3631130021) ТУ 26-06-1176-78	200	36		4А200М4У3 4А160М4У3	37 -	1450 -		270	760	330	750	ТО ЖЕ
3631130038 3631130031	А 320-50 (3631130030) ТУ 26-06-1176-78	320	50		4А250Б4У3 А02-91-4У3	75 -	1450 -		270	975	475	1125	— " —
3631130031	А 320-50 (3631130031) ТУ 26-06-1176-78	320	50		А81	75			270	1091		1313	ЗАВОД „ИСТРА“ Г. БЛАДИРОСТОК
3631130031	А 320-50 (3631130031)	320	38		4А225М4	55			210	956		903	ТО ЖЕ
-	А 320-50 (3631130030) ТУ 26-06-1176-78	320	50			55	1500			950		1125	КУПЯНСКИЙ МАШИНО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
3631130057 3631130031	А 320-70 (3631130030) ТУ 26-06-1176-78	320	70		4А28062У3 А02-92-2У3 А2-01-2У3	110 - -	2950 - -			997	325	1080	ПО „ЛИВГИДРОМАШ“
3631130152 3631130153	А 50-65 (3631130150) ТУ 26-06-1176-78	500	65		4А9280М4У3 4А315-54У3	180 -	1450 -			1794 1729	745	2390	ТО ЖЕ
3631130044 3631130043	А 630-90 (3631130040) ТУ 26-06-1176-78	630	90		А111-4М 4А35554У3	250 250	1450 -			2760 2830	830	2890	— " —

4.900-10.3

Формат А4

Допускается по согласованию перекачивание других жидкостей (нефтепродуктов и химически активных жидкостей рН от 4 до 12 с содержанием твердых включений до 1%).

4  
лист

ИВ № подл	Подпись, дата	Взам инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631130049	Д 630-90 (3631130040) ТУ 26-06-1176-78	500	36		4АН-315М-4У3 А02-92-8У3	110 -	960 -			2180	830	2449	г.о. „Львівградмаш“
3631130164	Д 800-57 (3631130160)	800	57		4А-355Б-4У3 4АН-315М-4У3	250 -	1450 -			2175 2130	845	2707	то же
3631130067	Д 1250-65 (3631130060) ТУ 26-06-1176-78	1250	65		А0113-4М АП4-4М	320 310	1450 -			4245 3990	1000	2515	-  -
3631130068		800	28		4АН 280МБУ3 4А 280Б6	110 -	960 -			2517	1000	2128	
3631130181	Д 1250-125 (3631130180) ТУ 26-06-1176-78	1250	125		А12-52-4 СД 12-52-4	630 -	1450 -			4800	1670	5080	-  -
---	Д 1600-90 (3631130070) ТУ 26-06-1176-78	1600	90			500 -	1450 -			3380	1400	4500	-  -
---		1000	40		А4-400Х-4 4А355Б6У3	160 -	960 -			3250	1400	2640	
3631130122	Д 2000-21 (16 НДн) (3631130120) ТУ 26-06-1184-78	1800 2000 1250 1500 1350	16 21 14 13 10		4А3-315Б-6 4А3355Б-6 4А3-315Б-8 А3-315М-8 А02-92-8	110 160 90 110 55	985 985 985 735 735	380 380 380 380	1630	3218 3390 3213 3308 3115	800	3435	Сумский насосный завод
---	Д 2000-100 (20А-6) ТУ 26-06-1184-78 3631131710	2000 2300 1450 1350	100 89 107 93		А4-450У-6 СД 13-52-6 СД 2-85/57-6 А4-450Х-6 СД 13-42-6	800 800 630 630	985 1000 985 1000	6000 6000 6000 6000	2480	7250 8770 6930 8110		6820	то же
3631130083	Д 2500-62 (18НДс) (3631130080) ТУ 26-06-1184-78	2000 2500 2700	34 62 58		А4-400Х-8 А114-8 А4-400У-6 СД 13-42-6 А4-450Х-6	250 250 500 630 630	735 735 985 1000 385	6000 380 6000 6000 6000	2870	6714 6585 6954 8730 7355			-  -
3631130092 3631130097 3631130096	Д 3200-75 (20НДс) (3631130090) ТУ 26-06-1184-78	3200 3420 2500 2700	75 71 45 39		А4-450У-6 СД 13-52-6 СД 12-16-36-6 СД 2-85/40-8 А4-450Х-8	800 800 1000 400 400	985 1000 1000 750 735	6000 6000 6000 6000 6000	4150	9918 11660 10490 9518			-  -

4.900-10.3

25511-03

5

формат А4

5

19

Инд. № б/д/а.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
36 3113133	Д3200-33 (20ИДН) (363 1130130) ТУ 26-06-1184-78	3200	33		А4-450У-6	800	985	6000	2690	6570			Сумской насосный завод
					СД2-74-41-6	320	1000	6000		1510			
					СД2-74/47-6	400	1000	6000		7860			
					А4-400Х-6	400	1000	6000		8780			
				3000	23		А113-6	250		985	6000	6200	
				2500	17		А104-8	180		735	380	5260	
							А4-365М-8	160		735	380	5750	
				2000	13.5		АН-315М-8	132		735	380	5260	
							А4-365М-8	132		735	380	5500	
							СДН2-16-49-6	1250		1000	6000	4980	
363 1130251	Д4000-95-(22ИДс) (363 1130250)	4000	95		СДН2-16-69-6	1600	1000	6000					То же
		4700	80		СД13-52-8	630	750	6000		12840			
383 1130254	ТУ 26-06-1184-78	3200	55		(СД2-85/57-8)								"
		3600	52		А4-450У-8	630	735	6000		10290			
383 1130142	Д5000-32 (24ИДН) (363 1130140) ТУ 26-06-1184-78	3000	52		А4-450У-8	630	740	6000	5000	2615			
		5000	26		СД2-85/57-8	630	750	6000					
					А4-450УК-8	500	740	6000					
					СД2-85/47-8	500	750	6000					
				4700	20		А4-400У-8	320		740	6000		
				3200	20		СД2-46-8	320		750	6000		
				3800	13		А4-400У-10	250		590	6000	5000	
							А4-400Х-10	200		590	380		
							А114-10	200		390	380		
							СД2-85/57-8	630		750	6000	5000	
363 1130147	Д6300-27 (32А-19) (363 1130200)	6300	37		А4-450У-8	630	730	6000					
		4800	22		А4-450Х-8	400	730	6000					
363 1130203	ТУ 26-06-1184-78	4000	22		А4-450Х-10	320	580	6000					
					СДН2-17-56-8	2000	750	6000	8766	3350			
383 1130113	Д6300-80 (24ИДс) (363 1130110)	6300	80		СДН2-17-44-8	1600	750	6000				То же	
		5000	50		СДН2-16-56-10	1000	600	6000					
383 1130118	ТУ 26-06-1184-78												
363 1130114	Д12500-24-У3 (363 1130210)	12500	24		САН 16-41-12-У3	12500	485	6000	15800	12700			Уральский завод гидромашин им. Я.М.Свердлова
					АН2-17-57-12-У3	1250	485	6000	15800				
383 1130214	(363 1130210)				АН2-17-48-12-У3	1000	485	6000	15800				
363 1130212													

Формат А4

ИВВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ ИВВ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
3631136831	А12500-24-а-УЗ	11700	17		АН2-16-37-12-УХЛ4 САН15-39-12У3	800	485	6000	15800		12700		УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН ИМ. Я.М. СВЕРДЛОВА	
3631136861	А4-125-УЗ (3631136830)	14400	185		САН32-19-104-10У4	8000	600	10000	27000		59000 УСЛОВНО			---
3631136861	А4-125-0-УЗ (3631136860)	11900	86		МС325-12/А2-У4 САС3-17-76-12-УХЛ4	5000	500	10500	27000		59000 УСЛОВНО			---
<p>УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ НАСОСОВ,                  А - ДВУСТОРОННЕГО ВХОДА                  ПЕРВАЯ ЦИФРА - ПОДАЧА В М<sup>3</sup>/Ч,                  ВТОРАЯ ЦИФРА - НАПОР В М,                  БУКВА О - ЧАСТОТА БРАЩЕНИЯ, ОТЛИЧНАЯ ОТ                  НОМИНАЛЬНОЙ;                  БУКВА а - ОБТОЧЕННОЕ РАБОЧЕЕ КОЛЕСО;                  УЗ - КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ И КАТЕГОРИЯ                  РАЗМЕЩЕНИЯ ПО ГОСТ 15150-69;                  ПРИМЕР. А12500-24-а-УЗ</p>														
<p>2. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ СЕТЕВЫЕ ДЛЯ ПИТАНИЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ВОДОМ ГОСТ 22465-77</p>														
3631130401	СЭ500-70-16 (3631130400) ТУ26-06-1192-79	500	70		4АН280С-2	160	3000			2328	2680	4030	ПО "Ливгидромаш"	
3631130413	СЭ800-55-11 (3631130410) ТУ26 08-1192-79	800	55		4АН315Б4	200	1500			2790	2920	4710	То же	
3631130421	СЭ800-100-41 (3631130420) ТУ26-06-1178-78	800	100		А-112-4М А-114-4М	320 320	1500 1500	380 6000	3010		3650		СУМСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	

255А-03

6

ФОРМАТ А4

7  
Лист

11

Рис. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Серия 4.900-10 8.3

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	СЭ 1250 - 45 - 11 ТУ 26-06-1178-78	1250	45		А 112 - 4М АА 315М-4У3	200 200	1500 1500	6000 380/660	2300				Сумской насосный завод
363 1130 441	СЭ 1250 - 70 - 11 (363 1130 440) ТУ 26-06-1178-78	1250	70		А 114 - 4М	320	1500	6000	1790	4400		4500	ТО МЯ
363 1130 451	СЭ 1250 - 140 - 11 (363 1130 450) ТУ 26-06-1178-78	1250	140		А 112 - 4М А 4-400У-4У3	320 630	1500 1500	380 6000	1790 4380	4050		4650	"
363 1130 462	СЭ 2500 - 60 - 11 (363 1130 460) ТУ 25-06-1178-78	2500	60		А 4-400Х-4У3	300	1500	6000	3675			3985	"
363 1130 471	СЭ 2500 - 180 - 10 (363 1130 470) ТУ 26-06-1178-78	2500	180		4А3М-1000/ 6000 СТА 1250-6	1600 1250	3000	6000 6000	2300			4290	"
363 1130 481	СЭ 5000 - 70 - 6 (363 1130 480) ТУ 26-06-1178-78	5000	70		ДА 302 - 16 - -59 - 4У1	1250	1500	6000	3220			6490	"
	СЭ 5000 - 160 - 10 (363 1130 490) ТУ 26-06-1178-78	5000	160		4А3М-3150/ 6000	3200	3000	6000	4870			9300	"

4.900-10.3

Условные обозначения сетевого центробежного насоса с подачей 500 м³/ч, напором 70 м и давлением на входе 16 кгс/см² - СЭ 5000-70-16.

3. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ПРЕСНОЙ ВОДЫ

363 1130 613	ЦН 400 - 105	290...	720...92	А 112 - 4М	200	1480	6000		3660				Сумской насосный завод
363 1130 612	(38 - 200x2)	500		А 3-315М-4	200	1480	6000		2890				

ФОРМАТ А4

8 ЛИСТ

12

Инд № подл	Повторяя д. л. т. а	Взам инв №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631130614	(3631130610) ОСТ 26-06-788-73	290...450	104...84		A3-3158-2-4	160	1480	380		2790			Сумский насосный завод
3831130615	ТУ 26-06-889-74	250...450	94...39		A3-3158-4-4	132	1480	380		2715			
3631130625	ЦН 400-210 (38-200x4)	290...500	240...184		A4-400XK-4	400	1480	6000		5357		4880	
-	(3631130620) ОСТ 26-06-788-73	290...450	208...168		A114-4M	320	1480	380		5484			
-	ТУ 26-06-889-74	250...450	188...138		A111-4M	250	1480	380		4964			
	ЦН 900-310-У3 (3631130590)	900	310		АВ14-49-4У УА4	1250	1500	6000	10340		8470		Уральский завод трансмашин им. Я. М. Свердлова.
	ЦН 900-310-а-У3	865	300		A-13-59-4 СА 13-55-4	1000 1000	1500 1500	6000 6000	10340		8470		То же
3631130632	ЦН 1000-180 (10Н11Кx2) (3631130630)	1000	180		САН2-52-А А4-400У-А	630 630	1500 1480	6000 6000	2344	7255 5950			Сумский насосный завод
-	ОСТ 26-06-788-73 ТУ 26-06-889-74	720...1060	170...140		A4-400У-4	500	1480	6000		5750			
3631130801	ЦН-3000-197-У3 (3631130800)	3000	197		САН3-15-76- -8У3 САН3-15-76- -8У3 САН-15-64-6У3 САН2-17-58- -8У3	3200 2500 32500 2500	1000	10000 6000 6000	45200		13300		Уральский завод трансмашин им. Я. М. Свердлова.
	ЦН 3000-197-а-У3	2800	152		САН3-8А-8У3 САН2-15-74- 8У3	2000 2000	1000	10000 6000	15200		13300		То же
	ЦН 3000-197-б-У3	2700	144		САН3-15-39- -8У3	1600	1000	6000	15200		13300		-

4.900-10.3

25511-03

Октябрь 64

6

ИВ.И. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	БЗАН ИВ.Н. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
<p>Центробежные секционные насосы для откачивания нейтральной воды и жидкостей, сходных с водой, по вязкости и химической активности.</p> <p>типа ЦНС      38      44...220</p> <p>                  60      66...330</p> <p>Ввиду редкого применения технические характеристики этих насосов не приводятся. Данные можно получить по индивидуальному запросу.</p>													Ясногорский машиностроительный завод	
<p>Центробежные секционные насосы для главного водоотлива каменноугольных шахт (вода нейтральная)</p>														
4 900 - 10.3	363 113 5842	ЦНС 105 - 98 (363 113 5840)	105	98	BAO-82-2	55	3000	380; 660			485		Ясногорский машиностроительный завод то же " " " "	
		ЦНС 105 - 147 (363 113 5850)	105	147	BP2 5052 исп. РВ		3000	380; 660			500			
		ЦНС 105 - 196 (363 113 5860)	105	196	4A 250 S2	75	3000	220; 380			565			
		ЦНС 105 - 245 (363 113 5870)	105	245	BP2 8062	110	3000	380; 660			615			
		ЦНС 105 294 (363 113 5880)	105	294	4AH 225 M2	90	3000	220; 380			670			
					BAO-3156-2	132	3000	380; 660						
					4A 280 M2	132	3000	220; 380						
					BAO-315M-2	160	3000	380; 660						
					4AH-280S-2	160	3000	220; 380						
<p>Примечание: Электродвигатели серии 4A изготавливаются на номинальное напряжение: 220/380 В и 380/660 В - двигатели мощностью до 110 кВт; 380/660 В - двигатели мощностью от 132 до 400 кВт.</p>														
	363 113 5891	ЦНС 105-343 (363 113 5890)	105	343	BAO-315M-2	160	3000	380; 660			725		"	
	363 113 5902	ЦНС 105-392 (363 113 5900)	105	392	4AH-280S-2	160	3000	220; 380			785		"	
	363 113 5901				BAO-450M-2	200	3000	6000					"	
					4AH-280M-2	200	300	220; 380					"	

Формат А4

ИНВ № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631135912	ЦНС105-441 (3631135910)	105	441		BAO-450L-2	250	3000	6000			840		ЯСНОГОРСКИЙ МАШИНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
3631135911					4AH-315M-2	250	3000	220,380					
3631135922	ЦНС105-490 (3631135920)	105	490		BAO-450L-2	250	3000	6000			890		— и —
3631135921					4AH-315M-2	250	3000	220,380					
-	ЦНС180-85 (3631131430)	180	85		KO51-4	75	1500	380,660			530		— и —
-					4A-250S-4	75	1500	220,380					
-	ЦНС180-128 (3631131440)	180	128		4AH-250M-4	110	1500	660,220			600		— и —
-													
-	ЦНС180-170 (3631131450)	180	170		BAO2-280S-4	132	1500	380,660			680		— и —
3631131453					4AH-280S-4*	132	1500	660,220					
-	ЦНС180-212 (3631131460)	180	212		BAO2-280M-4	160	1500	380,660			730		— и —
3631131463					4AH-280M-4*	160	1500	660,220					
-	ЦНС180-255 (3631131470)	180	255		BAO2-450S-4	200	1500	6000			870		— и —
-					A112-4M	200	1500	6000					
3631131475					4AH-315S-4	200	1500	660,220					
* Тип электродвигателя может меняться по мере освоения электротехнической промышленности.													
3631131481 3631131482	ЦНС180-297 (3631131480)	180	297		BAO2-450M-4	250	1500	6000			930		— и —
					A111-4M	250	1500	660,220					
					A113-4M	250	1500	6000					

4.900-10.3

25511-03

8

ФОРМАТ К4

11

Лист

15



Л Е Р Н Я 4. 900-10 БЗ

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЧИЗ. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631131491 3631131492	ЦНС 180-340 (3631131490)	180	340		BA02-450M-4	250	1500	6000			1020		Леногорский машиностроительный завод
					A 111 -4M	250	1500	660;220					
					A 113 -4M	250	1500	6000					
3631131501 3631131502	ЦНС 180-383 (3631131500)	180	383		BA02-450LA-4	315	1500	6000			1100		--  --
					A 112 -4M	320	1500	660;220					
					A 114 -4M	320	1500	6000					
3631131511 3631131512	ЦНС 180-425 (3631131510)	180	425		BA02-450LA-4	315	1500	6000			1200		--  --
					A 112 -4M	320	1500	660;220					
					A 114 -4M	320	1500	6000					
	ЦНС 180-500 (3631135970)	180	500		4AH-355M2	400	3000	380/660			2700		--  --
					BA0-450B-2	400	3000	6000					
	ЦНС 180-600 (3631135980)	180	600		2A3MΠ1-500/6000	500	3000	6000			3000		--  --
	ЦНС 180-700 (3631135990)	180	700		2A3MΠ1-630/6000	630	3000	6000			3300		--  --
					2A3M81-630/6000	630	3000	6000					
	ЦНС 180-800 (3631136000)	180	800		2A3MΠ1-630/6000	630	3000	6000			3600		--  --
					2A3M81-630/6000	630	3000	6000					
	ЦНС 180-900 (3631136010)	180	900		2A3MΠ1-800/6000	800	3000	6000			3900		--  --
					2A3M81-800/6000	800	3000	6000					
3631132004	ЦНС 300-120 (3631132000)	300	120		BA02-280M-4	160	1500	380;660		1415	800		--  --
					BA02-450S-4	200	1500	6000					
					4AH-280M-4	160	1500	660;380					

4. 900 - 10.3

ФОРМАТ А4

12

16

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОЛУБОК (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
363 113 2016	ЦНС 300-180 (363 113 2010)	300	180		BA02-450M-4 A111-4 A113-4M	250 250 250	1500 1500 1500	6000 660,380 6000			920		Ясногорский машиностроительный завод
363 113 2026 803 113 2021	ЦНС 300-240 (363 113 2020)	300	240		BA02-450LA-4 A112-4 A114-4M	315 320 320	1500 1500 1500	6000 660,380 6000			1025		ТО ЖЕ
363 113 2032	ЦНС 300-300 (363 113 2030)	300	300		BA02-450LB-4 A4-400X-4	400 400	1500 1500	6000 6000			1200		-- " --
363 113 2045 363 113 2046	ЦНС 300-360 (363 113 2040)	300	360		BA02-560S-4 A4-400X-4	500 500	1500 1500	6000 6000			1300		-- " --
363 113 2056	ЦНС 300-420 (363 113 2050)	300	420		BA02-560S-4 A4-400X-4	500 500	1500 1500	6000 6000			1400		-- " --
363 113 2061	ЦНС 300-480 (363 113 2060)	300	480		BA02-560M-4 A4-400Y-4	630 630	1500 1500	6000 6000			1500		-- " --
363 113 2075 363 113 2074	ЦНС 300-540 (363 113 2070)	300	540		BA02-560LA-4 A4-450X-4	800 800	1500 1500	6000 6000			1600		-- " --
363 113 2085 803 113 2081	ЦНС 300-600 (363 113 2080)	300	600		BA02-560LA-4 A4-450X-4	800 800	1500 1500	6000 6000			1750		-- " --
363 113 5971	ЦНС 300-650 <sup>2</sup> (363 113 5930)	300	650		2A3M1-500/ 6000 2A3M1-600/ 6000 2A3M1-1000/ 6000	800 800 1000 1000	3000 3000 3000	6000 6000 6000			8400		-- " --
363 113 5971	ЦНС 300-700 <sup>2</sup> (363 113 5940)	300	700		2A3M1-1000/ 6000 2A3M1-1000/ 6000	1000 1000	3000 3000	6000 6000			8650		-- " --
363 113 5951	ЦНС 300-810 <sup>2</sup> (363 113 5980)	300	810		2A3M1-1250/ 6000	1250	3000	6000			8950		-- " --

4.900-10.3

25511-03 9

Саратов 04

15

Лист

17

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
363 113 59 61	ЦНС 300-1040 <sup>*</sup> (5ЕЗ 118 5960)	300	1040		2А3МП1- -1250/6000 2А3МВГ - 1250/6000	1250	3000	6000			7200		Ясногорский машиностроительный завод
Примечание: В комплект к насосам входит центробежный вертикальный подкачивающий электронасос ВПЗ40-18Л. насос ВПЗ40-18Л ВАОФ-В1-4													
363 152 2134	ЦНС 500-1900-1 (363 152 2130) 1326-06-1099-77	500	1900		СТА 4000 - -2 РУХЛ 4.	4000	3000	6000	7000	20820			Сулеков насосный завод
Центробежные секционные насосы для участкового водоотлива каменноугольных шахт. (вода нейтральная)													
363 113 4004	ЦНС 60-50 (511С - 1х2) (363 113 4000)	60	50		ВАО - 62-4	17	1500	380,660			480		Ясногорский машиностроительный завод
363 113 4012	ЦНС 60-75 (511С - 1х3) (363 113 4010)	60	75		ВАО-71-4	22	1500	380,660			535		То же
363 113 4022	ЦНС 60-100 (511С - 1х4) (363 113 4020)	60	100		ВАО-72-4	30	1500	380,660			590		"
363 113 4032	ЦНС 60-125 (511С - 1х5) (363 113 4030)	60	125		ВАО-81-4	40	1500	380,660			635		"
363 113 4042	ЦНС 60-150 (511С - 1х6) (363 113 4040)	60	150		ВАО-82-4	55	1500	380,660			690		"
363 113 4052	ЦНС 60-175 (511С - 1х7) (363 113 4050)	60	175		ВАО-82-4	55	1500	380,660			735		"

4.900 - 10.3

формат А4

1/4

18

ИВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ДИВ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДАЖЕННЫЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631134062	ЦНС 60-200 (5HC-7x8) (3631134060)	60	200		KO51-4	75	1500	380,660			785		ЯСНОГОРСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
3631134072	ЦНС 60-225 (5HC-7x9) (3631134070)	60	225		KO51-4.	75	1500	380,660			840		То же
3631134082	ЦНС 60-250 (5HC-7x10) (3631134080)	60	250		KO51-4	75	1500	380,660			885		— " —
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ НЕЙТРАЛЬНОЙ ВОДЫ (ГОРЯЧЕЙ) ГОСТ 10407-83													
4.900 - 10.3	3631112503	ЦНСР 38-44 (3631112500)	38	44		8A0-51-2	10	3000	380,660			190	— " —
	3631112513	ЦНСР 38-66 (3631112510)	38	66		4A-132M-2	11	3000	220/380				— " —
	3631112523	ЦНСР 38-88 (3631112520)	38	88		8A062-2	15	3000	380,660			225	— " —
	3631112524					4A160M-2	15	3000	220;660				— " —
	3631112533	ЦНСР 38-110 (3631112530)	38	110		8A071-2	17	3000	380,660			250	— " —
	3631112534					4A160M-2	185	3000	220,380				— " —
	3631112543	ЦНСР 38-132 (3631112540)	38	132		8A072-2	22	3000	380,660			270	— " —
	3631112553	ЦНСР 38-154 (3631112550)	38	154		4A160M-2	22	3000	220;380				— " —
	3631112554					8A072-2	30	3000	380;660			300	— " —
	3631112563	ЦНСР 38-176 (3631112560)	38	176		4A160M-2	30	3000	220,380				— " —
	3631112564					8A072-2	30	3000	380,660			320	— " —
	3631112573	ЦНСР 38-198 (3631112570)	38	198		4A160M-2	30	3000	220,380			350	— " —
3631112574					8A081-2	40	3000	380,660			380		
					4A-200L-2	45	3000	220,380					

25541-03

10

ФОРМАТ А4

15 лист

19

ЧИСЛ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.№
-------------	----------------	------------

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
363 1112583	ЦНСТ - 38-220 (363 1112580)	38	220		BA081-2	40	3000	380, 660			405		Асеногорский машиностроительный завод	
363 1112581					4A 200L-2	45	3000	220, 380						"
363 1112593	ЦНСТ 60-06 (363 1112590)	60	66		BA0 71-2	22	3000	380, 660			230			
363 1112603	ЦНСТ 60-99 (363 1112600)	60	99		4A160M-2	18,5	3000	220, 380						"
363 1112604					BA0-72-2	30	3000	380, 660			260			
363 1112613	ЦНСТ 60-132 (363 1112610)	60	132		4A180M-2	30	3000	220, 380						"
363 1112613					BA0-81-2	40	3000	380, 660			290			
363 1112623	ЦНСТ 60-165 (363 1112620)	60	165		4A-200L-2	45	3000	220, 380						"
363 1112623					BA0-82-2	55	3000	380, 660			320			
363 1112633	ЦНСТ 60-198 (363 1112630)	60	198		4A 225M-2	55	3000	220, 380						"
363 1112633					BA0 82-2	55	3000	380, 660			345			
363 1112634	ЦНСТ 60-231 (363 1112630)	60	231		4A225M-2	53	3000	220, 380						"
363 1112634					KO-51-2	75	3000	380, 660			380			
363 1112641	ЦНСТ 60-264 (363 1112630)	60	264		A2-82-2	75	3000	220, 380						"
363 1112641					4A250S-2	75	3000	380, 660			410			
363 1112651	ЦНСТ 60-297 (363 1112650)	60	297		A2 82-2	75	3000	220, 380					"	
363 1112651					4A250S-2	75	3000	380, 660			445			
363 1112661	ЦНСТ 60-330 (363 1112670)	60	330		A2-82-2	75	3000	220, 380					"	
363 1112661					4A 250S-2	100	3000	380, 660			480			
363 1112671					A2-81-2	90	3000	220, 380					"	
363 1112674					4A250M-2									

4.900 - 10.3

формат А4

16

Лист

ИЗМ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ ИТЬ 112

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПРОТОВ КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПОДАЧИ ОБОРОТНОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ (ГРЯЗЕВЫЕ) НА ШАХТАХ С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ДОБЫЧЕЙ УГЛЯ													
3631134091	ЦНСТ850-240 (3631134090)	850	240		BA02-500A-4 A13-46-4	800	1500	6000			6600		Ясногорский машиностроительный завод
3631135001	ЦНСТ850-360 (3631135000)	850	360		АСП-118 АА-4	1250	1500	6000			7650		то же
3631135011	ЦНСТ850-480 (3631135010)	850	480		ААП14 64-4	2000	1500	6000			8550		---
3631135021	ЦНСТ850-600 (3631135020)	850	600		ААП14-89-4	2000	1500	6000			9400		---
3631135031	ЦНСТ850-720 (3631135030)	850	720		АСП140-74-4	3150	1500	6000			10300		---
3631135041	ЦНСТ850-840 (3631135040)	850	840		АСП140-74-4	3150	1500	6000			11200		---
3631135051	ЦНСТ850-960 (3631135050)	850	960		АСП140-74-4	3150	1500	6000			12120		---
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ КИСЛЫХ ВОД НА ВОДОТАЛКЕ УГОЛЬНЫХ ШАХТ													
3631135063	ЦНСК60-66 (3631135060)	60	66		BA0-71 2	22	3000	380,660			690		---
3631135073	ЦНСК60-99 (3631135070)	60	99		4A180S-2 BA072 2	22 30	3000	220/380 380,660			770		то же
3631135083	ЦНСК60-132 (3631135080)	60	132		4A180M 2 BA081-2	30 40	3000	220/380 380,660			855		---
3631135093	ЦНСК60-165 (3631135090)	60	165		4A225M-2 BA082-2	55 55	3000	220/380 380,660			925		---
3631135103	ЦНСК60-198 (3631135100)	60	198		4A225M-2	55	3000	220/380					---

4.900-10.3

25541-03 11

Формат А4

17

121

Инд. № докум.	Издание и дата	Взам инв №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631135103	ЦНКС60-198 (3631135100)	60	198		BA0 62-2	55	3000	380; 660			1010		Всеновский машино- строительный завод
-	ЦНКС60-251 (3631135110)	60	231		4A225H-2	55	3000	220/380					То же
-	ЦНКС60-251 (3631135110)	60	231		BP250S-2	75	3000	380; 660			1085		
-	ЦНКС60-264 (3631135120)	60	264		4A250S-2	75	3000	220/380					— " —
-	ЦНКС60-264 (3631135120)	60	264		BP250S-2	75	3000	380; 660			1180		— " —
-	ЦНКС60-297 (3631135130)	60	297		4A250S-2	75	3000	220/380					— " —
-	ЦНКС60-297 (3631135130)	60	297		BP280S-2	110	3000	380; 660			1260		— " —
-	ЦНКС60-330 (3631135140)	60	330		4A250H-2	90	3000	220/380					— " —
-	ЦНКС60-330 (3631135140)	60	330		BP280S-2	110	3000	380; 660			1330		— " —
-	ЦНКС300-120 (3631135150)	300	120		4A250H-2	90	3000	220/380					— " —
-	ЦНКС300-120 (3631135150)	300	120		BA02450S-4	200	1500	380; 6000			2800		— " —
-	ЦНКС300-180 (3631135160)	300	180		BA02-450H-4	250	1500	380; 6000			3100		— " —
-	ЦНКС300-240 (3631135170)	300	240		BA02-450A-4	315	1500	380; 6000			3550		— " —
-	ЦНКС300-300 (3631135180)	300	300		BA02-450L8-4	400	1500	380; 6000			4050		— " —
-	ЦНКС300-300 (3631135180)	300	300		BA02-560S-4	500	1500	380; 6000			4450		— " —
3631135196	ЦНКС300-360 (3631135190)	300	360		BA02-560H-4	630	1500	380; 6000			5000		— " —
3631135206	ЦНКС300-420 (3631135200)	300	420		BA02-560H-4	630	1500	380; 6000			5550		— " —
3631135212	ЦНКС300-480 (36311305210)	300	480		BA02-560LA-4	800	1500	380; 6000			6000		— " —
3631135222	ЦНКС300-540 (3631135220)	300	540		BA02560LA-4	800	1500	380; 6000			6350		— " —
3631135232	ЦНКС300-600 (3631135230)	300	600										— " —
		ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ РАБОТЫ В МАСЛЯНОЙ СИСТЕМЕ ТУРБОГЕНЕРАТОРОВ (НАСОСЫ)											
ТИПА ЦНМ		38 .. 300	44 .. 600										— " —

ВЗАМ РЯДОГО ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭТИХ НАСОСОВ НЕ ПРИВОДЯТСЯ. ДАННЫЕ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ЗАПРОСУ.

4.900 - 10.3

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	<p>Обозначение насосов:  Ц - центробежный;  И - насос;  С - сальниковый;  Г - для горячей воды, в насосах ЦНСГ 850...960 буквой Г обозначает грязевый;  Н - для работы на масле;  К - для работы на кислотной воде;  Цифра после букв - подача, м³/ч;  Цифра после подачи - напор, м.</p> <p>4. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОДЫ И ДРУГИХ НЕАГРЕССИВНЫХ ЖИДКОСТЕЙ СО ВЗВЕШЕННЫМИ ЧАСТИЦАМИ.</p>												
	АР-60 М (363183 0160)	31	20		4А 100Л					195		203,4	Кирсановский завод "Текстильмаш"
	АР-100 М (363183 0170)	97	30		4А 160М					434		380,9	ТО ЖЕ
	АР-150 М (363183 0180)	180	40		А02-81-4					694		465	- и -
363183 4421	ГНОМ 10-10	10	10					1.1		20		73	Московский механи- ческий завод
363183 8020	ГНОМ 16-15	16	15		специальный встроенный			1.7		220, 380, 415		486	насосный завод им. Г.И. Котляковского ПО "Молдавгидромаш"
363183 0050	ГНОМ 16-15В2Т3	16	15		специальный ВП-80			2.2		380		76	ТО ЖЕ
363183 1431	ГНОМ 25-20	25	20					4.0				56	Московский механи- ческий завод
363183 1441	ГНОМ 40-18Т	40	18					2.5				723	ТО ЖЕ
363151 1451	ГНОМ 53-10Т	53	10					4.0				57	- и -
363183 0080	ГНОМ 100-25	100	25		специальный встроенный			15		220/380		165	насосный завод им. Г.И. Котляковского ПО Молдавгидромаш
363183 0070	ГНОМ 100-25В2Т3	100	25		специальный ВП-132			15		380		250	ТО ЖЕ

4.900 - 10.3

ЛДБСМ-03

12

формат А4



Изм. № года	Водитель и дата	Взам инв №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
4.900 - 10.3	3631830921	НЦС-1 (3631830918) ТУ24-3-487-74	до 130	до 20,5			7,5	3000			250	245	КУСИНСКИЙ МАШИНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ 60-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ
		НЦС-2 (3631830920) ТУ24-3-487-74	до 130	до 20,5		БЕНЗОАВГА-ТЕЛЬ	8 А.С.	3000			268	310	То же
		НЦС-3 (3631830930) ТУ24-3-487-74	до 80	до 21,7			4,0	3000			150	185	— " —
	3631830941	НЦС-4 (3631830940) ТУ24-3-487-74	до 80	до 21,7		БЕНЗОАВГА-ТЕЛЬ	8 А.С.	3000			190	275	— " —
		С-389М (3631830520)	до 250	до 20			15,0	1500			440	450	— " —
	513117077	СОТ-60М	80-100	46			30	1450			775	555	ПЬИМЕНКОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
	513117080	СОТ-100М	100-120	50			40	1450			854	835	То же
	3631820521	ЦМФ 160-10	160	10		СПЕЦИАЛЬНЫЙ ВСТРЯВНИЦА	16	380			325	1430	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. ГИ КОЛОВСКОГО ПО "МОЛДАВГИДРОМАШ"
3631822831	ЦМФ 30-6-У5					30	6			135		МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	

ПРИМЕР УГОЛОЖНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:  
 ГНОМ 16-15В2Т3  
 Г - для грязной воды;  
 Н - насос;  
 О - одноступенчатый;  
 М - мембраночный;  
 В2Т3 - категория и группа взрывоопасной смеси;  
 НЦС - насос центробежный самовсасывающий; 1,2,3,4 - модели насоса,  
 ЦМФ - центробежный мембраночный фекальный;  
 АР - агрегат электродвигательный центробежный, абразивный;  
 СЗБМ - самовсасывающий;  
 НАСОСЫ ТИПА ГНОМ И ЦМФ - агрегатные.

Формат А4

20

ИИС

ИЧВ. № ПОДЛ.	Подпись и дата	ВЗЯТ ИЧВ №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	Центробежные насосы консольные для подачи воды питьевой и промышленного значения и других чистых жидкостей, имеющие сходные с водой характеристики вязкости и химической активности.												
3631110011	К8/18 ТУ26-06-916-72 (3631110010)	8	20-14		4A80A2	1.5				64		79	ПО "Архиммаш" Г. ЕРЕВАН
	К8/18 (3631110010)											92	Кичирикский ремонтный завод
3631110044	К20/18 (3631110040)	20	18		4A80B2	2.2				67.5		82	ПО "Архиммаш" Г. ЕРЕВАН
	К20/18a	16.8	15		4A80B2	2.2				67.5		82	То же
	К20/18б	15.1	12		4A80B2	2.2				67.5		82	- и -
3631110044	К20/18-У2 ТУ26-06-916-77	20	18		4A80B2	2.2	2900			68		98	Ереванское НПО "Архиммаш"
3631110071	К20/30 (3631110070)	20	30		4A10052	4.0	2900			70.5		102.35	То же
	К20/30a	19.8	25.8		4A10052	4.0				70.5		102-35	- и -
	К20/30б	18	18.8		4A10052	3.0				70.5		102-35	- и -
3631110071	К20/30-У2 ТУ26-06-916-77	20	30		4A10052	4.0	2900			92		115	Ереванское НПО "Архиммаш"
	К20/30 ГОСТ 2224-7-76E	10-20-30	34.5-30.8-24		4A1002У3	4.0	2900			108		127	Акимовский завод "Стандарт"
3631110101	К45/30-У2 ТУ26-06-916-77	45	30		4A112M2	7.5	2900			134		155	Ереванское НПО "Архиммаш"
3631110236	К45/55 (3631110230)	45	55	12.7	4A16052	15	2900						Китайский насосный завод
		РАБОТАЕТ ТОЛЬКО ВО ВДАЧЕ (30...61)											
3631110244	К45/55A (3631110240)	40 (20...56)	41.5	7.5	4A132M2	11	2900						То же
	К-60M	60	20		6A00-4	7.5	1450					220	Ясногородский машиностроительный завод

4.900 - 10.3

25511-03

13

формат А4

21

25

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
363110185	К90/20 (363110180)	80	20		4A112M2	75				111		180	ИПО "АРИХИНАДИ" г. БИВАН
363110181	К90/20-У2 ТУРБ 06-807-77	70	18.2		4A1100L2	55				105		140-20	ТБ МБ
363110286	К90/20-У2 ТУРБ 06-807-77	90	20		4A112M2	75	2900			120		165	ЕВРАПСКОЕ ПО "АРИХИНАДИ"
363110286	К90/35УХЛ4 (363110290) ТУРБ 06-807-75	90 (63 112)	35	11.1	4A1100L2	15	2900						КАТАУСКИЙ ВОЗДУШНЫЙ ЗАВОД
363110304	К90/35а (363110300)	85 (62 107)	32.1	9.2	4A132M2	11	2900						ТБ МБ
363110274	К90/55 (363110270) ТУРБ-06-807-73	100 (65... 112)	55	19.2	4A1100L2	22	2900						---

ПРИМЕЧАНИЕ В КАЧЕСТВЕ ПРИЛОЖЕНИЯ К НАСОСАМ ТИПА К КАТАУСКОГО ЗАВОДА МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА КОЛЕСА ТИПА АДУРТЕВА С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ИСХОДНЫМ СОСТОЯНИЕМ И МОЩНОСТЬЮ

363110254	К90/53а (363110470)	90 (61... 104)	43	18.8	4A1100M2	18.5	2900						КАТАУСКИЙ ВОЗДУШНЫЙ ЗАВОД
363110254	К90/85 (363110250) ТУРБ-06-807-73	90 (65... 119)	85	32.1	4A1100L2	45	2900						ТБ МБ
363110265	К90/65а (363110260)	85 (61 108)	78	28	4A1100M-2	37	2900						---
363110347	К160/20 (363110340) ТУРБ 06 807 75	150 (126... 187)	20	10.8	4A1100L4	15	1450						---
363110354	К160/20а (363110350)	150 (108... 189)	15	8.1	4A1100M4	11	1450						---
363110344	К160/30 (363110300) ТУРБ 06 807-73	150 (124 190)	30	17.4	4A1100M4 A272-A	30	1450						---

4.900 - 10.3

Формат А4

29

лист

26

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоувоков (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
363 1110321	К 160/30 а (363 111 0320)	140 (118... 184)	28.6	15.7	4А 180С4 А272-4	22	1450						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
363 1110334	К 160/30 б (363 1110330)	140 (106... 170)	22	12.5	4А 160М4	18.5	1450						ТО ЖЕ
Примечание:		а, б - подрезка рабочих кромок для обеспечения пониженных напоров насоса											
363 1110384	К 290/18 (363 1110380) ТУ26-06-807-73	290 (220... 330)	18	17.1	4А 180С4	22	1450						- - -
363 1110395	К 290/18 а (363 111 0390)	260 (220... 330)	15.5	13.7	4А 160М4	18.5	1450						- - -
363 1110384	К 290/3 (363 1110360) ТУ26-06-807-73	290 (220... 330)	30	28.9	4А 200М4 А281/4	37 40	1450						- - -
363 111 0379	К 290/30 а (363 1110370)	250 (194... 300)	24	21.0	4А 180М4	20	1450						- - -
363 1110411	КМ 20/18 а У2 ГОСТ 22247-78	16.8	15		4АХ80А2	1.5	2900			55		100	Ереванское НПО "Армхиммаш"
363 1110442	КМ 45/55 (363 111 0440)	45 РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ (30... 81)	55	10.7	4А 160С2	15	2900						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	КМ 45/55 а (363 111 0450)	40 (28... 56)	41.5	7.5	4А 160С2	15	2900						ТО ЖЕ
363 1110482	КМ 90/35 (363 1110480)	90 (65... 112)	35	11.1	4А 160С2	15	2900						- - -
363 1110492	КМ 90/35 а (363 1110490)	85 (62... 107)	28.6	9.2	4А 160С2	15	2900						- - -
363 1110 472	КМ 90/55 (363 1110470) ТУ26-06-946-74	90 (61... 104)	43	16.8	4А 160М2	18.5	2900						- - -

Примечание: Насосы типа КМ в тропическом исполнении не изготавливаются

4.900 - 10.3

255А-03

14

Формат А4

Имя из подл	Подпись и дата	Взам инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
363110502	КМ160/20 (363110500)	160 (125 187)	20	108	4A160S4	15	1450						КАТАЛСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
363110512	КМ160/20а (363110510)	150 (108 165)	15	81	4A160S4	15	1450						То же
363111501	КМ80-50 200 (363111500) ТУ26 06 1315-81	50 (35 68)	30	11	4A180S2	15	2900			200		310	"
363111531	КМ100 63-200 (363111530) ТУ26 06-1315-81	100 (70 140)	50	19.5	4A180M2	30	2900			300		445	"
363111561	КМ150-125 315 (363111560) ТУ26 06 1315 81	200 (145 245)	32	24	4A180M4	30	1450			370		470	"
ПРИМЕЧАНИЕ: НАСОСЫ ГРУПА К - КОНСОЛЬНЫЕ НА ОТДЕЛЬНОЙ СТОЙКЕ, КМ - КОНСОЛЬНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ В ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ПРЭСНОЙ ВОДЫ ГОРТИРОВАНЫ													
	6008-1.6/100-1 Y3 ТУ26-06 1341-82 (3631120481)	5500	90		ВСАН(СДВ)16-36-8УХА4	1600	750	6000	10320			10450	УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТЕХНОМАШИН ИМ. П.М. СЕВРАЛОВА
	6008-1.6/100 0-Y3	4350	66		ВАН143/51-10У3	1250	600	6000	10320			10450	То же
	6008-1.6/100-0-1-Y3	3600	60		ВСАН(СДВ)16-31-10УХА4 ВАН143/41-10У3	1000	600	6000	10320			10450	"
	6008 1.6/100 0-11 Y3	3600	50		ВАН110/51-10У3	800	600	6000	10320			10450	"
3631120047	8008-2.5/40 Y3 (3631120040)	9000	40		ВАН173/39-10 ЧХА4	1600	600	6000	14500			16900	"
	8008-2.3/40 0-Y3 (3631120360)	7850	28		ВСАН(СДВ)16-36-12УХА4	1000	500	6000	14500			16900	"
	8008-2.5/40 0-1-Y3	8650	24		ВАН143/4-12УХА4	800	500	6000	14500			16900	"
3631120501	8008-2.5/40-Y3 (3631120500)	9000	100		ВСАН(СДВ)17-4940УХА4	3200	600	6000	11310			12600	"

4. 900 - 10.3

Формат № 24

КНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. КНВ №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	800В-2.5/100-1-У3	7750	85		ВСДН(СДВ)17-39-10УХЛ4	2500	600	6000	11310		12600		Уральский завод гидромашинна им. Я.М.Свердлова
	800В-2.5/100-0 У3	7200	70		ВСДН(СДВ)17-39-12УХЛ4	2000	500	6000	11310		12600		То же
	800В-2.5/100-0 (У3)	6650	65		ВДС2 15/41-12УХЛ4	1600	500	10000	11310		12600		- " -
3631120062	1000В-4/40-У3 (3631121060)	14400	40		ВСДН(СДВ)117-39-12УХЛ4	2000	500	6000	14600		23650		- " -
	1000В-4/40-1-У3	13300	36		ВАН(АВ)17-31-12УХЛ4	1600	500	6000	14600		23650		- " -
3631120541	1000В-4/63-У3 (3631120540)	14400	63		ВСДН(СДВ)17-59-12УХЛ4	3200	500	6000	12800		15000		- " -
	1000В-4/63-11-У3	11500	52		ВСДН(СДВ)17-39-12УХЛ4	2000	500	6000	12800		15000		- " -
	1000В-4/63-111-У3	9350	50		ВАН(АВ)17-31-12УХЛ4	1600	600	6000	12800		15000		- " -
	1000В4/63-0-У3	10800	35,4		ВАН(АВ)17-39-16УХЛ4	1250	375	6000	12800		1500		- " -
3631120561	1200В-В.3/63-У3 (3631120560)	22680	63		ВДС2-325/49-16УХЛ4 ВДС2-325/49-16УХЛ4	5000	375	10000	24000		26900		- " -
3631120521	1200В-В.3/100-У3 (3631120520)	22680	100		ВДС2-325/69-16УХЛ4	8000	375	10000	34970		35400		- " -
	1200В-В.3/100-11-У3	19800	77		ВДС2-325/49-16УХЛ4	3000	375	6000	34970		35400		- " -
3631120101	1200В-В.3/400-У3 (3631120100)	22680	27		ВАЗ-215/89-20У4	2500	300	6000	32000		40150		- " -
3631120111	1600В-10/40-У3 (3631120110)	36000	40		ВДС2 325/84-20УХЛ4	6300	300	10000	34150		59000		- " -
	1600В-10/40-0-У3	31400	28		ВДС2-325/59-24-УХМ4	6000	250	6000	34150		59000		- " -
	2000В-16/63-3-У3 (3631121240)	51600	63		ВДС2 365/130-24У3	12500	250	10000	88700				- " -

4.900 - 10.3

255А-03

15

ГОРНАТ А9

25

129

ИЗД. № 8044	ПЛАТФОРМ. В Д. 31А	В. П. А. И. И. И. И. И.
-------------	--------------------	-------------------------

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДАЖЕННЫЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631121221	2000В 16/63-А 3-У3 (3631121220)	57600	51		ВАС-375/ 130-24У3	12500	250	10000	28300				ТРАНСУМЫ ЗАБЛАГОВ НАВЕН ВК Я.М. СЕРИЯ 808А
3631121211	2000В 16/63 А-У3 (3631121210)	57600	51		ВАС-375/ 130-24У3	12500	250	10000	96700				ТО 2В
-	2000В 16/63 А1-3-У3 (3631121230)	47000	45		ВАС-375/89- 24-УХАА	10000	250	10000	96000				- - -
3631120271	2400В 25/40 У3 (3631120270)	90000	40		ВАС-375/ 125-28У4	12500	214	10000	118000		169500		- - -
3631120261	2400В 25/25-У3 (3631120260)	90000	25		ВАС-375/89- -32У4	8000	187	10000	120000		202700		- - -

ОБОЗНАЧЕНИЕ НАСОСОВ.

ЦИФРЫ ПЕРЕД БУКВОЙ - УСЛОВНЫЙ ПРОХОД НАПОРНОГО ПАТРУБКА В ММ;

БУКВА В - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ,

ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ - ПОДАЧА В М<sup>3</sup>/С,

В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАПОР В М ДЛЯ НОМИНАЛЬНОГО РЕЖИМА;

БУКВА О - ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОТЛИЧНАЯ ОТ НОМИНАЛЬНОЙ,

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ В НАЗВЕ ОБТОЧЕННОГО РАБОЧЕГО КВАДРА

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ВВОДЯТ РИМСКУЮ ЦИФРУ I ИЛИ II

ПРИМЕР 1600В-10/40 О-У3

4.900 - 10.3

Формат А4

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Центробежные насосы скважинные с погружным электродвигателем для подачи воды из скважин.													
3631210302	13ЦВ6-10-50 ГОСТ 10428-79	10	50		7ПЭД В2,8-140	2,8	2850	380		70		185	насосный завод им. Г.И. Котовского по Молдавгидромаш
	3ЭЦВ6-10-80 ГОСТ 10428-79	10	80		3ПЭД 84,4-140	4,4	2850	380		85		209	Ошский насосный завод
3631210332	1ЭЦВ6-10-110 ГОСТ 10428-79	10	110		8ПЭД 85,5-140	5,5	2850	380		88		225	насосный завод им. Г.И. Котовского по Молдавгидромаш
3631210352	13ЦВ6-10-140 ГОСТ 10428-79	10	140		9ПЭД В-8-140	8,0	2850	380		110		295	то же
3631210382	13ЦВ6-10-185 ГОСТ 10428-79	10	185		9ПЭД В-8-140	8,0	2850	380		120		350	—
3631210391	3ЦВ6-10-235 ГОСТ 10428-79	10	235		6ПЭД В-11-140	11	2850	380		140		415	—
3631210421	3ЭЦВ6-16-50 ГОСТ 10428-79	16	50		3ПЭД 84,5-140	4,5	2850	380		80		205	Ошский насосный завод
3631210081	3ЭЦВ6-16-75 ГОСТ 10428-79	16	75		3ПЭД В5,5-140	5,5	2850	380		86		235	то же
3631210080	3ЦВ6-16-75 ГОСТ 10428-79	16	75		АДП 140-7/2	7	2850	380		95		298	Севастопольский электромонтажный завод коммунального хозяйства "Молот"
3631211302	13ЦВ6-16-75Г-75 ГОСТ 10428-79	16	75		АДП 136/2	5,5	2850	380		183,2		310	Московский механический завод
3631211311	13ГВ6-16-110Г-У5 ГОСТ 10428-79	16	110		АДП 136/2	8,0	2850	380		190		375	то же
3631211651	9ЦВ6-16-160ХТрГ ГОСТ 10428-79	16	160		ПЭД В16-160ХТрГ	16	2850	380		200		2850	насосный завод им. Г.И. Котовского по Молдавгидромаш
3631210511	3ЭЦВ88-16-140У5 ГОСТ 10428-79	16	140		ПЭД В11-180	11	2850	380		150		490*	Бердянский завод им. 50 летия Советской Украины "Южгидромаш"

\* без стоимости станции управления

4.900-10.3  
25541-03  
16  
формат А4



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631210591	9ЦВВ-25-100 ГОСТ 10428-79	25	100		АДП180-11/2	11	2850	380		150		396	СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРО-РЕМОНТНЫЙ ЗАВОД КОММУНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ "МОЛОТ"
3631210591	12ЦВВ-25-100 ГОСТ 10428-79	25	100		5ПЭДВ-11-180	11	2850	380		145		405	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. ГИ КОТОВСКОГО ПО "МОЛДАВЕЦПРОМАШ"
3631211691	29ЦВВ-25-100 ГОСТ 10428-79	25	100		ПЭДВ 11-180	11	2850	380		143			ЛЕБЕДИАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. 50-ЛЕТИЯ СОЮЗА ССР
3631210601	19ЦВВ-25-150ХТрГ ГОСТ 10428-79	25	150		3ПЭДВ22-180 ХТрГ	22	2900	380		315		2660	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. ГИ КОТОВСКОГО ПО "МОЛДАВЕЦПРОМАШ"
3631210611	29ЦВВ-25-150 ГОСТ 10428-79	25	150		4ПЭДВ16-180	16	2850	380		185		525	ТО ЖЕ
3631210691	9ЦВВ-25-300А ГОСТ 10428-79	25	300		ПЭДВ32-180	32	2900	380		390		1600	ЧЕРЕНКОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. К. МАРКСА
3631210651	19ЦВВ-40-60 ГОСТ 10428-79	40	60		АДП180-11/2	11	2850	380		175		322	СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРО-РЕМОНТНЫЙ ЗАВОД КОММУНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ "МОЛОТ"
3631210651	9ЦВВ-40-60 ГОСТ 10428-79	40	60		ПЭДВ 11-80	11	2850	380		165		680	ЧЕРЕНКОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. К. МАРКСА
3631210671	9ЦВВ 40-180 ГОСТ 10428-79	40	180		ПЭДВ-32-180	32	2900	380		375		1445	ТО ЖЕ
3631210861	29ЦВВ 10-63-65	63	65		2ПЭДВ22-219	22		380		209		490	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. ГИ КОТОВСКОГО ПО "МОЛДАВЕЦПРОМАШ"
3631210871	29ЦВВ 10-63-110	63	110		6ПЭДВ-32-219	32		380		258		660	ТО ЖЕ
3631211611 3631210751	29ЦВВ 10-63-150 19ЦВВ 10-63-150	63 63	150 150		6ПЭДВ-45-219 2ПЭДВ45 210	45 45	2920	380		310 310		840 1200	ОМСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД

4.900 - 10.3

ФОРМАТ А4

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631211711	134B10-63-270	63	270		2ПЭД, 865-219	65				465		1730	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. Г.И.КОТОВСКОГО "МОЛДАВГИДРОМАШ"
3631211971	3ЦВ10-120-60	120	60		АД11219-32/2	32	2920	380		345		882	СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД КОММУНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ "МОЛОТ"
3631210800	3ПВ10-120-60-У5 ГОСТ 10428-79	120	60		3ПЭДВ32-219	32	2900	380		291		750*	БЕРДЯНСКИЙ ЗАВОД ИМ. 60-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ УКРАИНЫ "ЮЖГИДРОМАШ"
3631210832	3ЦВ10-160-35Г-У5 ТУ26-06-856-74	160	35		3ПЭДВ22-219Г	22	2920	380		249		1120*	ТО ЖЕ
3631210841	9ЦВ12-160-65	160	65		АДП-273-45/2	45	2920	380		400		963	СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД КОММУНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ "МОЛОТ"
3631210841	13ЦВ12-160-65	160	65		6ПЭДВ-45-270	45	2920	380		388		615	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. Г.И.КОТОВСКОГО ПО "МОЛДАВГИДРОМАШ"
3631210852	13ЦВ12-160-100	160	100		6ПЭДВ-65-270	65	2920	380		420		825	ТО ЖЕ
3631212091	3ЦВ12-160-140	160	140		ПЭДВ90-270	90				610		1460	"
3631210941	13ЦВ12-210-25	210	25		6ПЭДВ22-219	22	2900	380		212		445	"
	23ЦВ12-210-55	210	55		2ПЭДВ45-270	45	2920	380		400		1046	ТУЛЬСКИЙ ОПЫТНЫЙ ЗАВОД НАСОСНОГО И БУРОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ "СОЮЗШАХТОСУШЕНИЕ"
3631212011	29ЦВ12-255-30Г-У5 ТУ26-06-780-73	255	30		2ПЭДВ3-32-219Г	32	2900	380		260		1080*	БЕРДЯНСКИЙ ЗАВОД ИМ. 60-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ УКРАИНЫ "ЮЖГИДРОМАШ"
3631211031	9ЦВ14 210 300Х-У5 ТУ26-06-1213-79	210	300		ПЭДВ250-320-85	250	2970	3000		1818		7040*	ТО ЖЕ
3631211141	9ЦВ15-375-175ХУ ТУ26-06-1240-70	375	175		ПЭДВ250-320-85	250	2910	3000		1702		6000*	"

\* без стоимости станции управления

4. 900 - 10.3  
25511-03  
17  
формат А4

ИЗМ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕРСИЯ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631211201	УЗЦП-16-3000-1000 ТУ26-06 883 74	3000 м³/с	930		ПЭДП-500- -375-В5	500	2970	6000		3173		20600	БЕРДЯНСКИЙ ЗАВОД ИМ 60-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ УКРАИНЫ, ЮЖИДРОМАШ
3631211181	УЗЦП16-2000-1400 ТУ26-06-883-74	2000 м³/с	1360		ПЭДП500- 375-В5	500	2970	3000		4325		23600	То же
<p>ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ 49Ц86-6,5-125. ЦИФРА ПЕРЕД БУКВАМИ - ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР МОДИФИКАЦИИ (ПРИ ОДНИХ И ТЕХ ЖЕ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ); Э - с приводом от погружного электродвигателя; Ц - центробежный, В - для подачи воды, ЦИФРЫ ПОСЛЕ БУКВ - МИНИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ ДЛЯ ДАННОГО ТИПОРАЗМЕРА ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ (СКВАЖИНЫ); УМЕНЬШЕННЫЙ В 25 РАЗ И ОКРУГЛЕННЫЙ (мм); СЛЕДУЮЩИЕ ЦИФРЫ - ПОДАЧА (м³/ч), ПОСЛЕДНИЕ ЦИФРЫ - НАПОР (м). 1У9ЦП-16-3000-1000; У - установка; П - для поддержания пластового давления.</p> <p>В ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ СКВАЖИННЫЕ С ТРАНСМИССИОННЫМ ВАЛОМ (АРТЕЗИАНСКИЕ) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ НАД ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗЕМЛИ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОДЫ ИЗ СКВАЖИН</p>													
3631220112	АТН-8-1-16 ТУ24-8-923-75	30	85		4А160S4	15	1450			2178,7		1344	ЦЕРЕМУХОВСКИЙ МАШИНО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ К. МАРКСА
3631220122	АТН 8-1-22 ТУ24-8-923 75	30	90		4А160М4	18,5	1450			2865,2		1372	То же
3631410371	12НА-9У4	80	43		ВАО 62-4	17	1470	380/660		1390			ЛЕБЕДЯНСКИЙ МАШИНО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ 60-ЛЕТИЯ СОВ. ССР
3631410382	12НА-22*6	150	54		ВАО-81-4	40	1470	380/660		1631			То же
<p>ОБОЗНАЧЕНИЕ НАСОСОВ: АТНВ 1-16 А - АРТЕЗИАНСКИИ, Т - ТУРБИННЫЙ,</p>													

4.900 - 10.3

ФОРМАТ А4

30 Лист

34

Инв. № подл.	Подпись и дата	Зам. инв №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (Продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Н - насос; Цифры после букв: первая - минимально допустимый для данной установки внутренний диаметр обсадной колонны (скважины), уменьшенный в 25 раз и округленный; вторая - тип рабочего колеса (закрытое); последние цифры - количество ступеней насоса; НА - нефтяной артезианской.												
	9. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫХ И НЕЙТРАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ АБРАЗИВНО-ХИМИЧЕСКИЕ												
А-363 151 2341 К-363 151 2351 Е-363 151 2361 Н-363 151 2371	АХВ/18А(К,Е,Н)-2Г (СА) В (АХ 50-32-160А-СД) ТУ 26-06-1221-79		18	1.0	4А90L2	3.0	2900				135	А-312 К-367 Е-394 Н-468	ЦЕЛНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
А-363 151 2303 К-363 151 2313 Е-363 151 2321 Н-363 151 2333	АХВ/30А(К,Е,Н)-2Г (СА) В (АХ 50-32-160А-СД) ТУ 26-06-1221-79		30	1.7	4А100S2	4.0	2900				141	А-322 К-382 Е-419 Н-483	ТО ЖЕ
363 151 2462	АХ20/18А(К,Е,Н)-2Г (СА) 20 ТУ 26-06-1221-79		18	1.8	4А100S2	4.0	2900				141	А-332 К-381 Е-434 Н-503	—
А-363 151 2422 К-363 151 2432 Б-363 151 2442 Н-363 151 2452	АХ20/31-А(К,Е,Н)-2Г (СА) 20 ТУ 26-06-1221-79	20	31		4А112М2	7.5	2900				171	А-352 К-417 Е-459 Н-533	—
363 151 3684	АХ45/31-Р, СА ТУ 26-05-1068-76	45	31	4.5	4А160S4	15	1450				589	992	—
363 151 3683	АХ45/48Бр. СА ТУ 26-06-1068-76	45	48		4А160М4	18.5	1150				586	1065	—

4.900 - 10.3

255А-03

18

формат А4

31 лист

Имя и № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
4.900 - 10.3	Ах45/31	45 (29...60) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	31	7,5	4А160М4 } ПОЛОТ- 8А062-4 } НОСТЬ 8160М4 } ПЕРФУ- } ЧИВЛЕ- } МОН } ХИД- } КОСТИ } Т/М <sup>3</sup> } 1+1,3	18,5 17 18,5	1450						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
					4А180С4 } 1,3 + 8А071-4 } 1,85 8180С4 } 2,2	22 22 22							
	Ах45/34	45 (29...61)	34	18,5	4А200М4 } 1 8А081-4 } 1,3 8200М4 } 4А225М4 } (3+ 8А082-4 } 1,85 8225М4 } 55	37 40 37 55 55 55	1450						То же
	Ах90/33	90 (61...120)	33	15	4А180М4 } 1+ 8А072-4 } 1,3 8180М4 } 4А200М4 } 1,3+ 8А081-4 } 1,85 8200М4 } 37	30 30 30 37 40 37	1450						— — —

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, вдуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
А-363 153 1531 К-363 153 1551 Е-363 153 1571 И-363 153 1591	АХ125-80- 250-А(К,Е,И) -СД ТУ26-06-1046 -80	80	20		4А160Б4	15	1450			375 - - -		А-680 К-840 Е-950 И-1100	ЦЕЛНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
363 153 5742	АХ125-100- -400-И-СД- У3	125	50		4А225М-4	50	1480	220/ 380		825		3064	КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	АХ125-100- -400	125 (85...160)	50	30	4А225М4) 4А200Л4) Б225М4) 4А250Б4) Б250Б4)	55 45 55 15 75	1450						ТО ЖЕ
	АХ160/29	160 (111...198)	29	19,6	4А200М4) БА081-4) Б200М4) 4А225М4) БА082-4) Б225М-4)	37 40 37 55 55 55	1450						- "

4.900-10.3

2554-03 19

формат А4

33

18 37

Изм № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	АХ160/29а	148 (100 .. 184)	28	18,4	4А100М4 8А072-4 } 1+1,3 8180М4 4А200М4 } 8А081-4 } 1,3+1,85 8200М4 }	39 30 30 40 37	1450						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631512792	АХ500/37- -И-СА,2Г, У3	500	37		А0102-5М	125	980	220/ 380		5585		11498	УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИНЫ ИМ.В.М.СОБОЛЕВА
	АХ845/31	45 (29 .. 80) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	31	9	ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКАЧ. ЖИДКОСТИ П/М5 4А160М4 1+1,3 4А180 4 1,3+1,85	18,5 22	1450						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	АХ845/31а	40 (29...54)	26	7	4А16084 1+1,3 4816084 1,3+1,85	15 15	1450						То же
	АХ890/19	90 (61...115)	19	8	4А16084 1+1,3 4А160М4 1,3+1,85	15 18,5	1450						-
	АХ890/19а	79 (54..97)	15		4А16084 1+1,3 4А16084 1,3+1,85	15 15							-
3631515831	АХВНС-8/18- -К-Т113 ТУ26-06-1035 -76	8	18	1,0	4АХ8082	22	2900			44,5		465	ЦЕЛЫНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631515831	АХВНС20/31- -К-Т113 ТУ26-06 1035 -76	20	31	4,5	4А100Л2	5,5	2900			75		645	То же
	АХ045/31	45 (29..80) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	31	7,6	ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКАЧ. ЖИДКОСТИ П/М5 4А160М4 } 1+1,3 8А082-4 } 818084 } 1,3+1,85 8А071-4 }	18,5 17 22 22	1450						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД

4.900-10.3

Формат А4

Лист 34

38

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	АХД 45/54	45 (29... 61)	54	18.8	Б200 М4 } 1+1.3 ВАО 81-4 } Б225 М4 } 1.3+1.85 ВАО82-4 }	07 40 88 59	1450						КАТАЙСКИЙ НАСОС- НЫЙ ЗАВОД
А-3631513961 К-3631513971 Е-3631513981 И-3631513991	АХП8/40(К, Е, И, А) СД- 2Г ТУ26-06- 838-73	8	40	3.6	4АМ100Л2	5.5	2900			310+ 320			ЦЕЛНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631532581	АХП20/31(В, К, Е, И) СД, 2Г ТУ26-06- 838-73	20	31	4.6	4АМ112М2	7.5	2900			245 298 335 355			ТО ЖЕ
	АХП45/31К- СД(2Г, Щ)-1 ТУ26-06- 919-75	45	31		4А180С4  В180С4	22  22	1450			650+ 856		4620	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОС- НЫЙ ЗАВОД
	АХП45/31В- К-СД(2Г, Щ) ТУ26-06- 919-75	45	26		ВАО62-4 4А180 М4 А02-62-4	17 18.5 17	1450			650+ 856			ТО ЖЕ
	АХП45/31В- К-СД(2Г, Щ)-1 ТУ26-06- 919-75	45	26		4А160С4 ВАО-61-4 В160С4	15 18 18	1450			650+ 856		4540	- и -
3631513943	АХП45/31- А-СД-П ТУ26-06- 919-75	30	48		ВАО 61-4 В160С4	13 15	1450			709 787		2245 2485	- и -
Е-3631514701 И-3631514711	АХП-500/ 37-Е, И, С-У3 ТУ26-06- 1081-76	500	37		А0 104-6М	200	960	220/ 380		43 15		17000 12630	УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИНЫ ИМ. Я.М.СВЕРДЛОВА
А-3631515931 К-3631515941 Е-3631515951 И-3631515961	АХП08/40 (А, К, Е, И, СД Щ) ТУ26-06- 843-73	8	40	3.6	4АМ112М2	7.5	2900			315 370 425			ЦЕЛНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД

4.900 - 10.3

255А-03

20

формат А4

35

Лист

39



Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоуловк (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	АХПО45/54- -А-СА(Щ)-1 ТУ28-06- -853-74	45	84		А02-82-4 ВАО-82-4 4А225М4 В225М4	55 55 40	1450			899+ 1409		4925 5245 6070	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	АХПО45/54а -В-СА(Щ)-1 ТУ28-06- -853-74	45	41		А02-81-4 ВАО-81-4 4А200Л4 В200Л4 А02-72-4 ВАО-72-4	40 40 45 45 30 30	1450			899+ 1409		4925 5170 5050 4850 5060	ГОЗБ
	АХПО45/54б- -Н-СА(Щ)-1 ТУ28-06- 853-74	45	31		4А180М4 В180М4 А02-71-4 ВАО-71-4 4А180С4 В180С4	22 22 22 22 22 22	1450			899+ 1409	4830	4830 5010 4900	— " —
	АХПО-45/54- -н-СА(Щ)-1	45	18		А02-71-6 ВАО-71-6 4А180М6 В180М6	17 17 18.5 18.5	960			899+ 1409		4830 5010	— " —

4.900-10.3

Обозначение насосов:  
 АХ - центробежный абразивно-химический консольный;  
 АХВ - центробежный абразивно-химический вертикальный;  
 АХВМС - центробежный абразивно-химический вертикальный многоблочный самовсасывающий;  
 АХО - центробежный абразивно-химический консольный обогреваемый;  
 АХП - центробежный абразивно-химический погружной;  
 АХПО - центробежный абразивно-химический погружной обогреваемый,  
 А, К, Е, Н - исполнение насосов по материалу проточной части;  
 СД, 2Г, Щ - исполнение насосов по виду уплотнения вала.

Формат А4

36 Лист

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
а, б - обточка колес; Р - резиновое покрытие деталей проточной части. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ И Д.А.													
3631534081	ДХ650-90- К-И ТУ26-06-1199-71	650	90		ВАО 500М-4	315	1480	6000		6160		20455	Уральский завод гидро- машин. им. Я.М. Свердлова
3631511602	ХД2200/29- Е-СА-У3 ТУ26-06-1066-76	2200	29		А03-40056	250	960	380/ 660		7295		20178	ТО ЖЕ
ПРИМЕЧАНИЕ: Коды на насосы типа АХП и АХПО Зелковского насосного завода следует брать в заводской номенклатуре. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КЛИСОВЫЕ													
3831513714	ТХ72/20- Д-СТ ТУ26-06-1045-76	72	20			11	1450			287		980	Свердловский насосный завод, Уральский завод им. Я.М. Свердлова
3031514801	ТХ280/72- И-СА-У3	280	72		А03-4005-6	260	960	380/ 660		4500		16590	ТО ЖЕ
	ТХ800/70- И-СА-У3	800	70		ДА304-4007-6	400	900	6000		5040		21772	ТО ЖЕ
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ ПОГРУЖНЫЕ													
Л-3631515561 К-3631515571 Е-3631515581 К-3631615591	ТХНВ/10-АК, Е-И-М ТУ26-06- В0.2-75	8	40	3.0	4А 100.5.2	55	2900			238		А-558 К-710 Е-865 И-1120	Целиноградский насосный завод
	ТХИ 90/49- - В (Е) ТУ26-06- 1047-76	90	49		А02-02-4 4А225М-4	55	1450			1185		4880 4928	Ивановский насосный завод
	ТХИ 90/49а- - В (И) ТУ26-06- 1047-76	90	40		А02-02-4 4А200Л4	40	1450			1106 1080		4785 4910	ТО ЖЕ

4: 900 - 10.3

255А-03

21

ФОРМАТ. А4

37

14

ИНВ. № ПОДА.	ПОДАТЕЛЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

Серия 4.900-10 8.3

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	ТХИ 90/49Б Щ (К) ТУ 26-06-1047-76	90	35		А02-72-4 4А 180 М4 А02-71-4	30 30 22	1450			985 580 980		4710 4785 4880	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	ТХИ 160/16- Щ (И, Д) ТУ 26-06-1047-76	160	15		А02-81-6 4А 200 L6	30 30	960			1125 1095			ТО ЖЕ
	ТХИ 160/29- Щ (Е, И) ТУ 26-06-1047-76	160	29		А02-82-4 4А 225 М4	55 55	1450			1205 1110		5960 6060	— " —
	ТХИ 160/292- Щ (К) ТУ 26-06-1047-76	160	24		А02-81-4 4А 200 L4	40 49	1450			1105 1105		5915 6045	— " —
	ТХИ 160/298- Щ (Д) ТУ 26-06-1047-76	160	18		А02-72-4 4А 180 М4	30 30	1450			1015 980		5840 5935	— " —
	3631516192 ТУ 26-06-870-75	ТХИ 500/20- И-Щ-У3	500	20	А03-3555-В	132	730	380/ 860		2740		13203	УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН ИМ Я.М. СЕРДЛОВА
<p>Примечание: А, К, Е, И, Л, Д - исполнение насосов по материалу проточной части; С, Д, Щ - исполнение насосов по виду уплотнения оала; а, б - обточка колес.</p> <p>ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ КОНСОЛЬНЫЕ</p>													
	3631513643	Х2/30-Р - СА (3а) ТУ 26-06-1041-76	2	30	4А 00 L2	3	2900			131		280	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	3631510070	Х3/40-А (К, Е, И) 2Г (СА) (АХ 40-25-160) ТУ 26-06-1089-77	3	40	4А 10052	4	2900			615		2880	ТО ЖЕ

4.900 - 10.3

Формат А4

38  
Лист

42

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
	XB/18-E-C (3631510320)	5,4-12	20-14.5			3.0-4.0	2900		56		150		СВЕРДЛОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	
	XB/18-K-2B (3631511900)	5,4-12	20-14.5			3.0-4.0	2900		56		168		ТО ЖЕ	
	ПРИМЕЧАНИЕ:	КОДЫ НА НАСОСЫ ТИПА ТУЩЕЩАКОВСКОГО НАСОСНОГО ЗАВОДА БРАТЬ В ЗАВОДСКОЙ НОМЕНКЛАТУРЕ.					СЛЕДУЕТ							
	XB/18-E-2B (3631510320)	5,4-12	20-14.5			3.0-4.0	2900		56		108		-I-	
	XB/18-K-C (3631510630)	5,4-12	20-14.5			3.0-4.0	2900		56			295	-II-	
	XB/18-K-C (3631511900)	5,4-12	20-14.5			3.0-4.0	2900		56		130		-III-	
	A-3631512883 K-3631512893 E-3631512803 И-3631512813 Г	XB130-A(К,Е,И)-2Г(СД) ТУ26-06-1089-77	8	30	4A100S2	4	2900				138	A-352 K-422 E-459 И-538	ЦЕЛИНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	
	A-3631510163 K-3631510173 E-3631510183 И-3631510193	XB/60-A(К,Е,И)-2Г(СД) ТУ26-06-844-73	8	60	4A160M2	18.5	2900				304	A-660 K-790 E-885 И-980	ТО ЖЕ	
	3631510203	XB/90-A(К,Е,И)-21(СД) ТУ26-06-844-73	8	90	4A180S2	22	2900				411	A-715 K-880 E-985 И-1100	-II-	
	3631514021	X65-50-125-E-2B	25	20-14		3.0-5.5	2900				130		СВЕРДЛОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	
	3631514021	X65-50-125-E-C	25	20-14		3.0-5.5	2900				130		-I-	
		X20/16-И-С (3631510730)	12-29	20-14		3.0-5.5	2900				130		-II-	

4.900 - 10.3

2551А-03

22

ФОРМАТ А4

39

43

ИЧВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631510241	X65-50-125-K2B	25	20		4 А М 100-Л 2	3.0-5.5	2900			130		315	СВЕРДЛОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631510241	X65-50-125-K-C	25	20		4 А М 100 Л 2	3.0-5.5	2900			130		275	ТО ЖЕ
3631535901	X65-50-125-A-C	25	20		4 А М 100 Л 2	3.0-5.5	2900			130	158		- " -
3631535901	X65-50-125-A-C (3631517560)	25	20		4 А М 100 Л 2	3.0-5.5	2900			130	120		- " -
	X 20/18-Д	20 (13...28) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	18	1.8	ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКАЧКИ ЖИДКОСТИ Т/М <sup>3</sup> BA032-2 } 1+1.34 4A100S2 } B100S2 } 4A100L2 } BA041-2 } 1.3-1.85 B100L2 }	4 4 4 5.5 5.5 5.5	2900						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X 20/18a-Д	16 (11...24)	12	1.2	4A90L2 } BA031-2 } 1+1.3 B90L2 } 4A100S2 } BA032-2 } 1.3+1.85 B100S2 }	3 3 3 4 4	2900						ТО ЖЕ
	X20/31-E-C (3631510620)	12-29	34.5-25			5.5-13.0	2900		101		205		СВЕРДЛОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X 20/31-H-C (3631510630)	12-29	34.5-25			5.5-13.0	2900		101			430	ТО ЖЕ
	X 20/31-K-C (3631510610)	12-29	34.5-25			5.5-13.0	2900		101		180		- " -
3631513562	X20/31-П-3А ТУ 26-06-1041 -76	20	31	4.4	4 А 100 Л 2	5.5	2900			162		300	ЦЕЛИНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631515111	X 20/31-P- СА (3А) ТУ 26-06 - 1041 -76	20	31		4 А 112 М 2-	7.5	2900			183		315	ТО ЖЕ

4. 900 - 10.3

формат А4

40  
Лист

47

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	X20/31Ф (3631513480)	20	31,0			5,5	2900				355		СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	X20/53 Ф (3631513470)	20	53			10	2900				360		ТО ЖЕ
3631510951	X45/31/4A-2Г ГОСТ 10158-75	31			BA0 52-4	10	1450			335		550	ЦЕЛНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631513665	X45/31-Р-СД ТУ26-06- 1013-76	45	31		4A132M2	11	2900			224		520	ТО ЖЕ
	X45/31-И-С (3631510980)	29-60	35-26			10-17	2900		103			440	СВЕРДЛОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X45/31-К-2Д (3631510960)	29-60	35-26			10-17	2900		103		237		ТО ЖЕ
3631510037	X45/31-Д-С (28) ТУ26-06-112- -73	45 (27...60) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	31	8	ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКАЧ. ЖИДКОСТИ, Т/М <sup>3</sup> 4A160S2 } BA052-2 } 1+1,3 B160S2 } 4A150M2 } BA062-2 } 1+1,85 B160M2 }	15 13 15 18,5 17 18,5	2900						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X45/31a-Д	40 (23...50)	29	5	4A112M2 } BA051-2 } 1+1,3 B112M2 } 4A132M2 } A052-2 } 1+1,85 B132M2 }	7,5 10 7,5 11 13 11	2900						ТО ЖЕ

4.900 - 10.3

25541-03. 23

формат А4

44

22

45

Код. изделия	Наименование	Сл. код
--------------	--------------	---------

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	X45/31-Ф (3631515490)	45	31			Н	2900				420		СЛАБОВИЩНО КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ
3631510921 3631510922 3631510923 3631510924 3631510925 3631510926 3631510927 3631510928 3631510929	X45/34-Т-СЛ TV26-06-978-01	45	34.2.7		6A062-2 A02-71-2 B18082 B180M2 B18082 4A18082 4A180M2 4A18082 BAP71-2	17 22 22 30 15 22 18.5 22	2900			365 380 405 350 325 315 440		1660 1380  1445 1405 1530	СЛАБОВИЩНО КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ
3631510931 3631510932 3631510933 3631510934 3631510935 3631510936 3631510937 3631510938 3631510939	X45/34-Т-2 P TV26-06-078 01		34.2.7		B18082 B180M2 A02-71-2 B16082 4A18082 4A180M2 4A18082 BAP-82-2 BAP-71-2	22 18.5 22 15 22 18.5 15 17 22	2900			408 378 360 350 325 315 300 385 440		1380 - 1445 1405 1385 1660 1530	ТО ЖЕ
	X45/34-Т-СЛ TV26-06 978-01		42.2.1		4A180M2 B180M2 A02-52-2 BAP-82-2 4A18082 B18082 A02-52-2 BAP-52-2 4A132M2 B132M2 A02-51-2 BAP-51-2	18.5 18.5 17 17 15 15 15 15 11 11 10 10	2900			315 375 340 365 300 350 300 345 285 305 285 320		1405 - 1350 1660 1385 - 1205 1325 1320 - 1475 1510	— " —

4.900 - 10.3

Формат А4

74  
1512

74

ИНВ. № ПОДА	ПОДАКСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЧЕ. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	X45/542-T-21 TY26-06-97B-81	45	42 ± 2,1		4A 160 M2 B 160 M2 A02-62-2 BA0 62-2 4A 160 S 2. B 160 S 2 A02-52-2 BA0 52-2 4A 132 M2 B 132 M2 A02-51-2 BA0 51-2	18.5 18.5 17 17 15. 15 13 13 11 11 10 10	2900			315 315 340 365 300 350 300 345 265 305 285 320		1405 - 1350 1660 1586 - 1295 1325 1520 - 1475 1510	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X45/545-T-2A TY26-06-97B-81	45	32 ± 1.6		- - -	- - -	- - -			- - -		- - -	ТО ЖЕ
	X45/545-T-2Г TY26-06-97B-81	45	32 ± 1.6		- - -	- - -	- - -			- - -		- - -	- -
	X 45/90	45 (29... 63) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	90	20	Плотность зеркала ЖИДКОСТИ 4A 200 M2 BA0 81-2 } + 1.3 B 200 M2 4A 225 M2 BA0 82-2 } 1.3 + 1.05 B 225 M2	37 40 37 55 55	2800						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X 45/90a	42 (27... 60)	80	17.5	4A 180 M2 BA0 72-2 } 1 + 1.3 B 180 M2 4A 200 L 2 BA0 81-2 } 1.3 + 1.05 B 200 L 2	30 30 30 45 45	2900						ТО ЖЕ
	X45/90B	39 (25... 64)	70	16	4A 160 M2 BA0 72-2 } 1 + 1.3 B 180 M2	30 30 30	2900						- -

4.900 - 10.3

25541-03

24

ФЕРМАТ ДА

43

47



ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАН. ИНВ. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
					4A 200L2 } B100-81-2 } 1.3-1.85 B200L2 }	45 40 45							
	X30/32-125Ac	7.5 - 16.0	18-21			3.0-4.0	2900		12			325	СВЕРДЛОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X50-52-125-7-C (3631535780)	7.5 - 16.0	18-21		B 100 S 2	3.0-4.0	2900		12	137			ТО ЖЕ
	X65-50-160T-C (3831536080)	16 - 33	29-33		B 112 M 2	5.5-11.0	2900		6/1	241			-"-
4. 900 - 10.3	X80-50-200	50 (34... 61) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	50	10.8	Плотность перекач. жидкости, т/м³ 4A160M2 } 1÷1.3 B160M2 } 4A180S2 } 1.3÷1.85 B 100S2 }	18.5 12.5 22 22	2900						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X80-50-160 TY26-06-1189-78	50 (34... 60)	32	8	4A160S2 } 1÷1.3 B160S2 } 4A160M2 } 1.3÷1.85 B160M2 }	15 15 18.5 18.5	2900						ТО ЖЕ
	X100-80-160 TY26-06-1189-78	100 (54...128)	32	12.8	4A180S2 } 1÷1.3 B180S2 } 4A180M2 } 1.3-1.85 B180M2 }	22 22 30 30	2900						-"-
	3631511301 3631511302 3631511303 3631511304 3631511305 3631511306 3631511307	X90/33-T-2T TY26-06-978-71	80	33 ± 1.65		B100-62-2 A02-71-2 B180S2 B160M2 B160S2 4A180S2 4A160M2	17 22 22 18.5 15 22 18.5	2900			356 325 405 315 350 325 315		1590 1500 1910 - - 1565 1535

ФОРМАТ А4

44  
Лист

48

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631511308 3631511309					4A160S2 8A0-71-2	15 22				300 310		1325 1465	
3631531921 3631531922 3631531923 3631531924 3631531925 3631531926 3631531927 3631531928 3631531929	X90/33a-T-CA TY26-06-978-81	90	33 ± 1.65		B160S2 B160M2 B160S2 4A180S2 4A160M2 4A160S2 8A071-2 8A062-2 A02-71-2	22 18.5 15 22 18.5 15 22 17 22	2900			405 375 350 325 315 300 310 356 325		1910 - - 1564 1533 1325 1465 1590 1500	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X90/33a-T-CA TY26-06-978-81	90	30 ± 1.5		B160M2 4A160M2 8A0-82-2 A02-82-2 B160S2 4A160S2 8A0-52-2 A92-52-2	18.5 18.5 17 17 15 15 13 13	2900			375 315 356 425 350 300 270 260		1535 1590 1295 1325	ТО ЖЕ
	X90/33a-T-2T TY26-06-978-81	90	30 ± 1.5		---	---	---			---		---	---
	X90/33b-T-CA TY26-06-978-81	90	22 ± 1.1		---	---	---			---		---	---
	X90/33b-T-2T TY26-06-978-81	90	22 ± 1.1		---	---	---			---		---	---
	X90/25-B-C (0031811310)	81-118	37.5- 27.5			22-30	2900		130		190		СВЕРДЛОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД

4.900 - 10.3

255A-03 25

Формат А4

45

67

Кат. № ВДА	Воздуш. в. дата	Всего чис. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДАЖЕНЦЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	X90/33-φ (3631513500)	90	33			30	2900				450		СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3631511231 3631511232 3631511234 3631511235 3631511236 3631511237 3631511238 3631511239	X90/85-T-CA TY26-06- 978-81	90	85,4.85		4A250S2 4A225M2 4A200L2 4A180M2 B250S2 B225M2 B200L2 B180M2	75 55 45 30 75 55 45 30	2900			870 775 660 580 1080 860 790 700		2425 2285 2270 2160	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631531931 3631531933 3631531934 3631531935 3631531936 3631531937 3631531938 3631531939	X90/85-T-2Г TY26-06- 978-81	90	85,4.85		4A180M2 4A250S2 4A225M2 4A200L2 B250S2 B225M2 B200L2 B180M2	30 75 55 45 75 55 45 30	2900			580 870 775 660 1080 860 790 700		2160 2425 2285 2270	То же
	X90/85a-T-CA TY26-06- 978-81	90	70,3.5		A02-82-2 BA0-82-2 4A225M2 B225M2 4A200L2 B200L2 A02-01-2 BA001-2 A02-92-2 BA0-92-2 4A180M2 B180M2	55 55 55 55 45 45 40 40 30 30 30 30	2900			815 853 775 860 660 790 735 805 630 715 580 700		2180 2640 2285 2270 2355 2340 2180	- - -
	X90/85a-T-2Г TY26-06- 978-81	90	70,3.5		- - -	- - -	- - -			- - -		- - -	- - -

4.900 - 10.3

Формат А4

46

лист

50

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (Продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	X90/855-Т СА ТУ26-06- 978-81	90	55±275		-"	-"	-"			-"		-"	Щелковский насосный завод
	X90/855-Т- 2Г ТУ26-06 978-81	90	55±275		-"	-"	-"			-"		-"	То же
3631536202	X150-125- 315А-С	120 - 260	29-33		BA0-81-4	40-55	1450		230				Свердловский насосный завод
363 1513675	X160/29А-Р СА ТУ26-06- 1013-76	160	37		4A200L4Y3	45	1450		704			1198	Целиноградский насосный завод
363 153 1981 363 153 1982 363 153 1983 363 163 1984 363 153 1985 363 153 1986 363 153 1987 363 153 1988 363 153 1989	X180/29-Т-СА ТУ26-08- 978-81	160	29±1.45		4A200L4 4A180M4 4A180S4 B200L4 B180M4 B180S4 A02-81-A A02-71-4 BA0-81-4	45 30 22 40 30 22 40 22 40	1450			665 585 570 820 720 680 735 610 800		2520 2635 2590  3085 2940 2400 2530 2615	Щелковский насосный завод
363 151 1451 363 151 1452 363 151 1453 363 151 1454 363 151 1455 363 151 1456 363 151 1457 363 151 1458 363 151 1459	X160/29-Т- 2Г	160	29±1.45		A02-81-4 A02-71-4 BA0-81-4 4A200L4 4A180M4 4A180S4 B200L4 B180M4 B180S4	40 22 40 45 40 22 40 30 22	1450			735 610 800 665 585 570 820 720 680		2400 2530 2615 2520 2635 2590  3085 2940	То же

4.900 - 10.3

255X-03

26

ФОРМАТ А4

47

51

Серия 4 900-10 В.3

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	X160/29a- -Т-СД ТУ 26-06- 978-81	160	25 ± 1.25		A02-81-4 BA0-81-4 B200 L4 BA0-72-4 A02-72-4 B180 M4 4A180 M4 BA0-71-4 A02-71-4 B 180-84 4A180-S 4	40 40 40 30 30 30 30 22 22 22	1450	1450		735 800 820 720 63 720 585 685 810 680 570		2400 2615  2525 2550 3085 2635 2700 2530 2940 2590	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСosный ЗАВОД
	X160/29a-Т- 2Г ТУ 26-06-978 -81	160	25 ± 1.25		"	"	"			"		"	"
	X160/29b-Т- СД ТУ 26-06-978 -81	160	20 ± 1		"	"	"			"		"	"
	X160/29b-Т- 2Г ТУ 26-06-978 -81	160	20 ± 1		"	"	"			"		"	"
	X280/42- Т-СД ТУ 26-06- 978-81	280	42 ± 2.1		4A 200 L4 4A 250 S4 4A 225 M4 B 280 S4 B 250 S4 B 225 M4 B 200 L4	45 75 55 110 75 55 45	1450			665 960 780  1085 900 820		3040 2900	"
	X280/42-Т- 2Г ТУ 26-06- 978-81	280	42 ± 2.1		4A 280 S4 4A 250 S4 4A 225 M4 4A 200 L4 B 280 S4 B 250 S4	110 75 55 45 110 75	1450			1185 960 780 665 1085		3040 2900	"

4. 900 - 10. 3

формат А4

48 лист

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам.ИВ. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631511538 3631511589					B225M4 B200L4	45				900 820			
	X280-42a- T-CD TY26-06- 978-81	280	33+1.65		B250S4 4A250S4 A02-82-4 BA0-82-4 B225M4 4A225M4 4A200L4 B200L4 BA0-81-4 A02-81-4	75 75 55 55 55 55 45 45 40 40	1450			1085 960 820 860 900 780 665 820 800		3040 2570 3065 2900	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	X280-42a- -T-2Г TY26-06- 978-81	280	33±1.65		B250S4 4A250S4 A02-82-4 BA0-82-4 B225M4 4A225M4 4A200L4 B200L4 BA0-81-4 A02-81-4	75 75 65 55 55 55 45 45 40 40	1450			1085 960 820 860 900 780 665 820 800		3040 2570 3065 2900	- II -
	X280/425 -T-CA TY26-06- 978-81	280	24±1.2		- II -	- II -	- II -			- II -		- II -	- II -
	X280/425- T-2Г TY26-06- 978-81	280	24+1.2		- II -	- II -	- II -			- II -		- II -	- II -
3631511391 3631511465 3631511475 3631511482	X280/72-Л, К.Е.Н-СД,2Г -У3	280	72		A0-101-4M	125	1450	220/ 380		3200		3470 4240 5080 6040	УРАЛЬСКИЙ ЗАВ.Д. ТНАРОМАШИН ИМ. Я.М.СВЕРДЛОВА

4.900 - 10.3

- 2554-05

27

ФОРМАТ А4

49  
Лист

**Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
3631531801	X280/72-Г-СА ТУ26-06-918-81	280	72±36		BA0-315M4	180	1450			2200			Делковский насосный завод	
3631531804 3631531805 3631531806 3631531807					B280S4 B250S4 4A315S4 4A280S4	110 75 180 110				1710 1950 1935 1845		5140		
	X280/72A-Г-СА ТУ26-06-918-81	280	63±3,5		BA0315M4 4A315S4	160 160	1450			2200 1935		3140		то же
	X280/72B-Г-СА ТУ26-06-918-81	280	47±2,35		B280S4 4A280S4 B250S4 4A250S4	110 110 75 75	1450			1710 1845 1950 1835		4850		
<p>Примечание: Е, К, И, Л, Д, Г - исполнение насоса по материалу проточной части; С, СД, 2Г - исполнение насосов по виду уплотнения вала; а, б - обточка колес.</p> <p align="center"><b>ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ</b></p>														
3631510191	XБ20/190-К-2Г (СА) ТУ26-06-1020-76	20	130		4A200L2	45	2900			615		2880	Целиноградский насосный завод	
3631513342	XБ160/210-8 (БХМС-7Х5А) (3631513340) ТУ26-06-895-74	160	210		BA02-280M4	180	1500	6000		1238	2670	10000	Бердянский завод им. 60-летия Советской Украины "Южгидромаш"	
3631514671(3) 3631513512 (Г)	XБ630/390(3) (Г) (ХМС-650-390) ТУ26-06-1051-76	630	390		BA0-710M-4	1250	1500	6000		3825	46686	37000	то же	

4.900 - 10.3

формат А4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4, 5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631514001 3631514002	ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ САМОВСАХВАТЫВАЮЩИЕ	45	54	A02-72-2	30	2900			625		3400	ЩЕЛКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	ХВС-45/54(СД), А, Е ТУ26-06-1171-78			BA0-72-2	30				690			
				4A180M2	20				579		3485	
	ХВС 45/54а-СД (Щ), Н ТУ26-06-1171-78	45	44	BA0-71-2	22	2900			660		3538	ТО ЖЕ
				4A180-52	22				580		3440	
				B180M2	20				680		3375	
				A02-71-2	22				600			
	ХВС 45/54Б-1(Щ), К ТУ26-06-1171-78	45	33	BA0-62-2	17	2900			579			--
				4A180M2	18.5				534			
				B160M2	10.5				610			
				A02-62-2	17				553			
				B180S2	22				620		3815	
	ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОГРУЖНЫЕ	45	110	BA082-2	65	2900			1255		6080	--
	ХИ045/90Д-Щ, К ТУ26-06-1046-78											
	ХИ045/90-III К ТУ26-06-1046-76	45	90	BQ 25M2	55	2900			1245			--
	ХИ045/902-Щ, К ТУ26-06-1046-76	40	70	BA0-72-2	20	2900			1065		4806	--
				B180M2	30				1065			
	ХИ045/90Б-Щ, К ТУ26-06-1046-76	35	60	B10052	22	2900			995			--
				BA071-2	22				1030		4070	
3631513520	ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ХИМИЧЕСКИЕ КОНСОЛЬНЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ	2	25	0.4	4A7102	1.1	2900		32.6		A-190 K-215 E-230 H-270	ЦЕЛЛИНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	ХМ2/25А (К, Е, Н)2В ТУ26-06-1085-77											

4.900 - 10.3

25541-03

22

формат А4

51 лист

55



ИВ № подл.	Подпись и дата	Взам ИВ №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоувоков (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631518722 3631513724 3631513729	ХМ8/40-Т-СД ТУ26-06-831-80	8	40±4		2890L2 28100S2 28100L2	3 4 5.5	2900			85 105 105		815 930	Щелковский насосный завод
3631513732 3631513734 8631513739	ХМ8/40-Т-2Г ТУ26-06-831-80	8	40±4		2890L2 28100S2 28100L2	3 4 5.5	2900			85 105 105		815 930	то же
Центробежные насосы химические консольные обогреваемые													
	типа Х0	3...45	18...85										Целиноградский насосный завод Катанский насосный завод
Центробежные насосы химические погружные													
	типа XII	20...280	25...54										Целиноградский насосный завод Щелковский насосный завод
Центробежные насосы химические с повышенным давлением на входе, охлаждаемые													
	типа ХР0	500...1600	24...34										Уральский завод гидромашин им. Я.М. Свердлова
В виду редкого применения технические характеристики этих насосов не приводятся. Данные можно получить по индивидуальному запросу													
Агрегаты электронасосные для перекачивания жидкостей не содержащих механических примесей. (воды, бензина, керосина, дизельного топлива и спирта).													
3631440253	АСВН-80А	30	25±6		А02-52-4	10	1450			210		315	Щелковский насосный завод

4.900 - 10.3

формат А4

52

56

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631440291 3631440292					BA0-52-4 BA0-61-4 B160S4 4A132M4 B132M4	10 13 15 11 11				255 260 330 200 250		350 475 705 360 360	
3631440331 3631440332 3631440334 3631440333	АСЦЛ-20-24Г ТУ28-06-1268-80	30	54		A02-71-4 BA071-4 4A180S4 B180S4	22 22 22 22	1450			350 400 305 405		745 815 810 1155	то же
Обозначение:		АСВН - агрегат самовсасывающий вихревой одноступенчатый горизонтальный; АСЦЛ - агрегат самовсасывающий центробежный вихревой двухступенчатый горизонтальный.											
Примечание:		Насосы СВН и СЦА изготавливаются левого и правого вращения.											
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ТЕРМЕТИЧНЫЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ, ГОСТ 20791-83													
3631816000 3631818490	1.5ХГ-6-К-2.8-2 1ЕхdS ПBT4 1.5ХГ-6-Е-2.8-2 1ЕхdS ПBT4	8	18		Эл. ДВИГАТЕЛЬ ВСТРОЕННЫЙ АСИН- ХРОННЫЙ ТРЕХ- ФАЗНЫЙ	2.8		380;500;660		130		1250	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. Г.И. Котовского ПО «МОЛДАВГИДРОМАШ»
3631818470	1.5ХГ-6к2-Е-2.8-2 1ЕхdS ПBT4	8	35		---	2.8		380;500;660		140		1440	то же
3631816010	1.5ХГ-6к2-К-2.8-2 1ЕхdS ПBT4	8	35		Эл. ДВИГАТЕЛЬ ВСТРОЕННЫЙ АСИН- ХРОННЫЙ ТРЕХ- ФАЗНЫЙ	2.8		380;500;660		140		1440	---
3631818410	1.5ХГ-6к3-Е-2.8-2 1ЕхdS ПBT4	8	53		---	2.8		380;500;660		155		1570	---
3631818020	1.5ХГ-6к3-К-2.8-2 1ЕхdS ПBT4	8	53		---	2.8		380;500;660		160		1570	---

4.900 - 10.3

25511-03

29

форма №1

53

57

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Серия 4.900-10 Б.3

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631515730	1,5ХГ-3-2, 8-8К 1ЕхdS ПБТ4	8	53		Эл. Двигатель встроенный асинхронный трехфазный	2,8		380; 500; 660		135		1350	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. Г.И.КОТОВСКОГО ПО "МОЛДАВГНАРО- МАШ"
3631536230	1,5ХГ-3-2,8-3КВ3Т4- В-С	8	53		---	2,8		380; 500; 660		165		1435	---
3631536220	1,5ХГ-3-2,8-3АВ3Т4- В-С	---	---		---	---		---		---		---	---
3631532332	1,5ХГ-3-2,8-3ЕВ3Т4- В-С	---	---		---	---		---		---		---	---
3631532420	1,5ХГ-3-2,8-4А 1ЕхdS ПБТ4	---	---		---	---		---		---		---	---
3631515910	1,5ХГ-3-2,8-4К 1ЕхdS ПБТ4	---	---		---	---		---		---		---	---
3631515990	2ХГ-3-14-5К В3Т4- В-С	20	88		---	14		380; 500; 660		260		1875	---
3631532350	2ХГ-4-10-4А В3Т4- В-С.	20	61		---	10		380; 500; 600		245		1765	---
3631515490	2ХГ-5-4,5-2Е 1ЕхdS ПБТ4	20	44		---	4,5		380; 500; 660		140		1340	---
3631919570	2ХГ-3-14-4КВ3Т4- В-С	20	88		---	14		380; 500; 660		260		1980	---

4.900-10.3.

формат А4

лист 54

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоуловк (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631516080	4ХГ-12-14-2К ВЗГ	80	33		Эл. ДВИГАТЕЛЬ ВСТРОЕННЫЙ АСИНХРОННЫЙ ТРЕХФАЗНЫЙ	14		380; 500; 660	660	270		1550	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. КОТОВСКОГО П.О. „МОЛДГАРОМАШ“
3631516510	4ХГ-12-14-2Е ВЗГ	—	—		—	—		—		—		—	ТО ЖЕ
3631516750	4ХГ-12-14-3К ВЗТ 4-В,С	90	33		—	14		380; 500; 660	660	295		1865	—
3631516470	4ХГ-12-14-3А ВЗТ 4-В,С	—	—		—	—		—		—		—	—
3631516780	4ХГ-12-14-3Е ВЗТ 4-В,С	—	—		—	—		—		—		—	—
<p>Пример обозначения: 1. 5ХТ-6Х2-2, В-2Е 1Ех dS ПВТ4.</p> <p>а/первая цифра - диаметр напорного патрубка в мм, уменьшенный в 25 раз.</p> <p>б/буква после диаметра патрубка - обозначение типа насоса.</p> <p>в/цифра после обозначения типа насоса - уменьшенный в 10 раз коэф. быстроходности;</p> <p>г/цифры после знака умножения - число ступеней, если их две или больше;</p> <p>д/цифра после числа ступеней - мощность электродвигателя, кВт;</p> <p>е/последняя цифра типоразмера - обозначение конструктивного исполнения; (по температуре и давлению);</p> <p>ВЗТ4-В,С, ВЗТ, 1Ех dS ПВТ4 - исполнение по взрывозащитности,</p> <p>ХГВ - вертикальный.</p>													
3631539911	ЦГ25/50-7,5-4К ВЗТ4-В,С	25	50		Электродвигатель встроенный асинхронный трехфазный	7.5		380; 660; 415		235		1975	—
3631539791	ЦГ25/50-7,5-5К ВЗТ4-В,С	25	50		—	7.5		380; 660; 415		235		1935	—
3631536820	ЦГ25/50-7,5-6А ВЗТ4-В,С	25	50		—	7.5		380; 660		260		1997	—
3631534390	ЦГ25/50-7,5-6К ВЗТ4-В,С	25	50		—	7.5		380; 660		260		1997	—

4.900 - 10.3

95511-03

30

Формат А4

ИИВ № подл.	Подпись и дата	ВЗАМ.ИИВ №

**С ВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631515534	ЦГ 50/50-15-1ЕВЗТ4-В,С	50	50		Эл.ДВИГАТЕЛЬ ВСТРОЕННЫЙ АСИНХРОННЫЙ ТРЕХФАЗНЫЙ	15		380; 660		270		2012	НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. Г.И. КОТОВСКОГО ПО "МОЛДАВГИДРОМАШ"
3631515530	ЦГ 50/50-15-1К ВЗТ4-В,С	-"-	-"-		-"-	-"-		-"-		-"-		-"-	ТО ЖЕ
3631515540	ЦГ 50/50-15-4К ВЗТ4-В,С	50	50		-"-	15		380; 660		260		2017	" "
3631536720	ЦБ 50/50-15-5К ВЗТ4-В,С	50	50		-"-	15		380; 660		280		2045	-"-
3631519610	ЦГ 50/50-15-6ЛВ4 <sub>2</sub> ТЗ-В,С	50	50		-"-	15		380, 660		300		2285	-"-
3631315550	ЦГ 50/50-15-6КВ4 <sub>2</sub> ТЗ-В,С	-"-	-"-		-"-	-"-		-"-		-"-		-"-	-"-
3631538481	ЦГ 100/80-45-5А ВЗТ4-В,С	100	80		-"-	45		380; 415; 660		500		3550	-"-
3631538501	ЦГ 100/80-45-5К ВЗТ4-В,С	-"-	-"-		-"-	-"-		-"-		-"-		-"-	-"-
3631314110	ЦГ 200/50-45-4К ВЗТ4-В,С	200	50		-"-	45		380; 660		670		6085	-"-

Обозначение насосов: а) ЦГ - центробежный герметичный;  
 б) дробь: числитель - номинальная подача в м<sup>3</sup>/ч, знаменатель - номинальный напор в м ст. жидкости;  
 в) цифра после дроби - мощность электродвигателя, кВт;  
 г) последняя цифра - обозначение конструктивного исполнения (по температуре и давлению);  
 д) ВЗТ4 - В,С - исполнение по взрывозащитности.

**10. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ПИТАТЕЛЬНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПИТАНИЯ ПАРОГЕНЕРАТОРОВ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДОЙ  
ГОСТ 22337-77**

3631520031	П8 - 65-40 ТУ 26-06-1157-78 ГОСТ 22337-77	65	440		А2-92-2	125	2960	220/380	1068	2085		2940	Сумской насосный завод
3631521161	П7 - 65-53 ТУ 26-06-1157-78 ГОСТ 22337-77	65	580		А3-315-М-У3	200	2965	380/600	1124	2600		4150	ТО ЖЕ
3631521222	П9 - 100-53 ТУ 26-06-1157-78 ГОСТ 22337-77	100	580		2А3М1-315/ 6000 УХЛ4	315	2965	6000	1363	4420		10500	-"-

4. 900 - 10.3

формат А4

56 лист

69

Инв. № подл.	Подпись и дата	Зам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3831320111	ПЭ-150-63 ТУ 26-06-1157-78 ГОСТ 22337-77	150	700		2А3М1-500/ 6000 УХЛ4	500	2960	6000		5020+ 95		12195	Сумский насосный завод
3831321231	ПЭ-150-83 ТУ 26-06-1157-78 ГОСТ 22337-77	150	580		2А3М1-500/ 6000 УХЛ4	500	2980	6000	1980	6945 +130		12700	То же
3831320151	ПЭ-250-45 ТУ 26-06-872-74	250	500		2А3М-1-500/ 6000-74	500	2980	6000	2180	5754	7000	11300	Бердянский завод им. 60 летия Советской Украины "Южгидромаш"
3631321111	ПЭ-270-190-3 ТУ 26-06-1265-80	270	1650		2А3М-2000/ 6000-У4	2000	3000	6000	6000	14560	15000	18600	-//-
3531321244	ПЭ-380-185-2 БЕЗ ГИДРОМУФТЫ ТУ 26-06-899-74 ГОСТ 22337-77	380	2030		4А3М-3150/ 6000 УХЛ4	3150	2985	6000		21470		32500	Сумский насосный завод
3631320135	ПЭ-380-200-2 БЕЗ ГИДРОМУФТЫ ТУ 26-06-899-74 ГОСТ 22337-77	380	2150		4А3М-3150/ 6000 УХЛ4	3150	2985	6000		21560		32500	То же
3631320215	ПЭ-500-180-3 ТУ 26-06-737-72	500	1975		2А3М-4000/ 6000У4	4000	3000	6000	10692	23532	28080	28800	Бердянский завод им. 60-летия Советской Украины "Южгидромаш"
3631321441	ПЭ-580-185-3 БЕЗ ГИДРОМУФТЫ ТУ 26-06-1291-80 ГОСТ 22337-77	580	2030		4А3М-4000/ 6000 УХЛ4	4000	2985	6000		23980		32900	Сумский насосный завод

4.900-10.3

255М-03

31

Формат А4

ГОСТ 57

61

Имя и подд.	Подпись и дата	ВЗМ ИКВ №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631321451	Н9-580-195 Без гидрокатуфы ТУ26-06-1231-80 ГОСТ 22857-77	580	2150		4АЭМ-0000 0000 УХЛ4	9000	2905	0000	10760	24080		32900	Сумской насосный завод
Обозначение насосов П-питательный; Э-электронасос.													
II. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОНДЕНСАТНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПОДАЧИ КОНДЕНСАТА ГРЕЮЩЕГО ПАРА ИЗ ТЕПЛОобМЕННЫХ АППАРАТОВ И ЖИДКОСТЕЙ, СХОДНЫХ С ВОДОЙ ПО ВЯЗКОСТИ И ХИМИЧЕСКОЙ АКТИВНОСТИ. ГОСТ 6000-79													КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631310012	КС-12-50 (363 131 0010)	12 (7..18) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	50	3.6	4А100L2 Б100L2	5.5 5.5	2900			305		380	ТО ЖЕ
363 131 0022 363 131 0023	КС-12-110	12 (8...16)	110	8.5	Б132 М2 4А132 М2 АОЭ-51-2	11 11 10	2900		445			515	"
363 131 0032 363 131 0033	КС-20-50	20 (16...25)	50	6.0	Б112 М2 4А112 М2 БАО-72-2	7.5 7.5 7.5	2900		320			408	"
363 131 0043 363 131 0044	КС-20-110	20 (14...29)	110	12.5	Б160 М2 4А160 М2	17 18.5 18.5	2900						
363 131 0064	КС-50-55-1 ТУ26-06-890-74 ГОСТ 6000-79	50	55		4А-160М-4	18.5	1450	220/380	447	865		1440	Сумской насосный завод
363 131 0053	КС-32-150 ТУ26-06-890-74 ГОСТ 6000-79	32	150		4А-180S-2М101	22	2900	220/380	250	600		1360	ТО ЖЕ

4. 900 - 10.3

формат А4

58

лист

62

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (Продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631310073	КС-50-110-1 ТУ26-06-890-74 ГОСТ 6000-79	50	110		4А-180М-4	30	1450	220/380	610	1105		1765	Сумский насосный завод
3631310085	КС-80-155-1 ТУ26-06-890-74	80	155		4А250С-2	75	2940	220/380	395	1115		1585	ТО ЖЕ
3631311201	КСВ-125-55 ТУ26-06-1382-83 ГОСТ 6000-79	125	55		4А180М2У3	30	2950	380	460	710		2900	- и -
3631311191	КСВ-125-140 ТУ26-06-1382-83 ГОСТ 6000-79	125	140		4А250С2У3 1М30И	75	2950	380	510	1060		2700	- и -
3631310641	КСВ-320-160-2 ТУ26-06-1142-77 ГОСТ 6000-79	320	160		А03-400М-4У2М 30И	250	1480	6000		4610		10350	- и -
3631310121 3631310123	КСВ-200-220 ТУ26-06-887-74 ГОСТ 6000-79	200	220		АВ113-4М30И А03-400М-4У2- 41М30И	250 250	1480 1480	6000 6000	2960 3160	5420 5160		8332 10900	- и -
3631310132	КСВ-500-85 ТУ26-06-754-72 ГОСТ 6000-79	500	85		А03-555М-6 1М30И	200	985	680	3130	4480		8450	- и -
3631310140 3631310142	КСВ-500-150 ТУ26-06-754-12 ГОСТ 6000-79	500	150		АВ114-4 А0874/315-4У3	320 315	1480 1480	6000/3000 6000	3630	5060 5060		9300	- и -
3631310162	КСВ-500-220 ТУ26-06-154-72 ГОСТ 6000-79	500	220		А082-14-41-4У3 1М30И	300	1480	6000		7380		12170	- и -
3631310501	КСВ-1600-90 ТУ26-06-1229-79 ГОСТ 6000-79	1600	90		АВ-630-1000 УХЛУ	630	1000	6000	8550	12580		28650	- и -
3631310161	КСВ-1000-95 ТУ26-06-917-74 ГОСТ 6000-79	1000	95		АВ-400-1000 1М30И	400	985	6000	6585	9355		23878	- и -

4.900 - 10.3

255М-03

32

формат А4

59 лист

63



Изм № года	Подпись и дата	Взам инв №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОЛУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<p>ПРИМЕР /СЛОВНОГО ОБЪЯЗНАЧЕНИЯ ЦЕНТРОБЕЖНОГО КОНДЕНСАТНОГО НАСОСА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ С ПОДАЧЕЙ 50 м<sup>3</sup>/ч и напором 55 м.                      Насос Кс 50-55 То же, ВЕРТИКАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ С ПОДАЧЕЙ 1000 м<sup>3</sup>/ч и напором 95 м. Насос КсВ 1000 95</p>													
<p>12. ОСЕВЫЕ НАСОСЫ</p> <p>ОСЕВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ВОДЫ ГОСТ 9366-80 (КРОМЕ ОП16 И ОП16Б)</p>													
	ОБ2-87-УЗК	10700	13,6		ВАН118/41-10УЗ	630	585	6000	1570		9200 9370		УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН им. Я.М СВЕДЛОВА.
3631620560	ОПБ2-87 УЗК, 9, К9				АВДА 173/29-10-12УХАА	500			4820		10300 12100		То же
3631620010	ОБ2-110-УЗК	18000	15		ВАН 143/51-12УЗ	1000	483	6000	7442		12900 13210		" "
3631621210	ОПБ2-110-УЗ К, К9, 9				САВ 16-36-12УХАА 1000				7592		14100 16040		" "
	ОБ2-145-УЗ	30500	14,7		АВ 17-49-16	1600	365	6000	14415		--		" "
3631621410	ОПБ2-145-УЗ, 9				САВ 17-30-15УХАУ	1600			14770		--		" "
	ОБ2-185-УЗ	50000	13,2		АВДА 260/19-20 24УЗ	3200/ 1600	290	6000	31740		--		" "
	ОПБ2-185-УЗ, 9Г				ВАС-325/44-20УХАА	4000			33480		37600		" "
	ОБ3-87-УЗ, К 96 АВ 4,5/23	11700	21		ВАН 118, 51-8УЗ	1000	730	6000	4720		--		" "
	ОПБ3-87-УЗ К, 3, К9 96 АПВ 4,5/23				ВАН 118/41-10УЗ	630			4870		--		" "
	ОБ3-110-УЗ К 130 АВ 8/23	18700	22		АВ 16-49-10УХАА	1600	585	6000	7550		--		" "

4.900 - 10.3

Формат А4

69

1407

49

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение).

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	13ДПВ 8/23	1870	22		СДВ 16-44-10УХЛ4	1600			7700		15000-16940		Уральский завод гидро-машин им. Я.И.Свердлова
3631620280	085-47МБ-УЗ	2520	4.5		4А-2805-8УЗ	55	730	220/380	3760			4970-5300	То же
3631620280	085-47МБ-УЗ	3240	8.0		А03-3155-6УЗ	110	960	220/380	3920			4970-5300	"
3631620260	085-47К-УЗ	2484	4.5		АВНЗ-55	55	730	220/380	1820		3320-3365		"
3631620260	085-47К-УЗ	3240	8.0		АВН-110	110	960	220/380	1820		3320-3365		"
3631620510	085-55К-УЗ	5184	11		А0104-61302К	200	960	380	2100		3375		"
	085-87-УЗК	11500	9.7		ВАН 118/41-10УЗ	500	985	6000	4590		8800-8970		"
3631620640	0П85-87-УЗК,КЭ,Э				АВДА-173/29-10-12УХЛ4				4740		10000-11800		"
3631625571	085-110 УЗК	19200	10.5		ВАН 143/51-12УЗ	1000	485	6000	7325		12400-12710		"
3631621320	0П85-110-УЗК,Э,КЭ				СДВ 16-31-12УХЛ4	800			7975		13700-15600		"
3631621440	085-145-УЗ	33500	10.5		АВ17-49-16	1600	365	6000	13270				"
3631625730	0П85-145-УЗ 9				СДВ17-39-16УХЛ4				13430		22500-23900		"
	085-55К-УЗ	3384	4.5		АВНЗ-75	75	730	220/380	2000		3440-3600		"
	085-55К-УЗ	4500	7.5		А0102-6М302К	125	960		2000				"
	085-55МБК-УЗ	3384	4.5		АВНЗ-75	75	730	220/380	3930			5620	"
	085-55МБК-УЗ	4500	7.5		А0102-6М302К	125	960		3930			5620	"
	0В10-145-УЗ	33500	17		АВ17-69-16	2500	365	6000	14750				"

4.900 - 10.3

25511-03 33

формат А4

лист 61

65

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631622300	0ПВ10-145-У3 Э				САВ 47-59-16				14900		27900-29300		УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН ИМ. В. М. СЕВРАДЬЯ.
	0В10 185-У3	57500	18,6	-	ДВАА 260/99- 20-24У3	4000/ 12500	290	6000	32300		-		То же
3631622933	0ПВ10-185-У3 ЭГ				ВАС-325/44- 20УХМ	4000	290		53650		57000		— " —
	0В10 260-У3	117000	19		ВАС-375/125- 28У4	12500	214	10000	90000		-		— " —
3631622960	0ПВ10-260 ЭГ-У3					12500	214	10000	90000		112000		— " —
	0В11-185-У3	57500	18,6		ДВАА 260/99- 20-24У3	4000/ 2500	290	6000	30670		-		— " —
	0ПВ11-185-У3 ЭГ	59500	18,6		ВАС-325/44- 20УХАА	4000	290	6000	31980		51300		— " —
	0В11-260 У3	124200	15		ВАС-375/125- 28У4	12500	214	10000	75000		-		— " —
3631623240	0ПВ11-260 ЭГ-У3										96000		— " —
	0В16-87 У3 К	8780	4,8		ВАН118/20- 12У3	315	485	6000	4430		8000- 8170		— " —
	0ПВ16-87 У3 К, Э, КЭ	8780	4,8			315	485	6000	4580		9000- 10800		— " —
	0В-16 87 У3 К	10580	6,8		ВАН118/23- 10У3	315	385	6000	4430		8000 8170		— " —
	0ПВ16-87-У3 К, Э, КЭ	10580	6,8		ВАН 118/23 - 10 У3				4580		9000- 10800		— " —
	0В16 110-У3К	16320	4,2		ВАН143/36- 16У3	500	365	6000	6910		11500- 11800		— " —
	0ПВ16-110-У3 К, Э, КЭ	13320							7060		12500- 14440		— " —

4.900 - 10.3

Инь № подл	Подпись и дата	Взам инв №

РЛБ50М

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	ОВ 16-110-УЗ-К	18000	7.5		ВАН 118/51-12УЗ	630	485	6000	6910		11500-11800		УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИНЫ ИМ. Я.И. СВЕРДЛОВА
	ОПВ 16-110-УЗ К,Э,КЭ								7060		12500-14440		ТО ЖЕ
	ОВ 16-145-УЗ	24480	4.6		ДВД А215/64-16-20УХЛ4	1400/700	290	6000	13130		19400		- II -
	ОПВ 16-145-УЗ Э								13290		21800-23000		- II -
	ОВ 16-145-УЗ	30600	7.4		АВ 17-31-16	1000	365	6000	13130		19400		- II -
	ОПВ 16-145-УЗ Э								13290		21800-23000		- II -
<p>ОБОЗНАЧЕНИЕ НАСОСОВ:            ОВ - осевой вертикальный насос с жестко закрепленными лопастями рабочего колеса - основное исполнение.            ОПВ - осевой вертикальный насос с ручным приводом поворота лопастей рабочего колеса,            2,3,5,6,10,11,16 - модель рабочего колеса,            47; 55, 87, 110, 145, 185; 260 - диаметры рабочего колеса в см;            К; КЭ; Э, ЭГ, МБ, МБК - модификации;            УЗ - климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации;            Пример. ОПВ 2-110КЭ-УЗ.</p>													
<p>Электронасосы осевые погружные для работы в меморативных системах</p>													
3631630111	10ПВ 2500-4.2-У5	2,500	4.2		А02-91-8М553	45	730	380		1320		4200	- II -
	10ПВ 2500-4,2Ш-У5	2500	4.2		А02-91-8М-553	45	730	380		1480		4200	- II -
3631623271	0ПВ 20000-12-У5	20160	12.7		АНС К16-60-12	1000	495	6000		16000		29500	- II -
3631628261	0ПВ 19000-15-У5	19080	15.2		АНС К15-80-12	1000	495	6000		16000		29400	- II -
<p>0ПВ - осевой погружной для воды            Пример: 10ПВ 2500-4.2Ш-У5            1 - вариант переднего расположения двигателя,            2500; 20000; 19000 - номинальная подача, м<sup>3</sup>/ч.</p>													

4.900 - 10.3

25511-03

34

формат А4

63

лист

67

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОВОДОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	4,2; 12; 15 - номинальный напор, м III - вариант установки на шарнире												
	НАСОСЫ ОСЕВЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫХ ЖИДКОСТЕЙ												
	ОХГ25-К,Е-СД-У3	580	3.6		А02-71-4	22	1470	220/380		975		5210 3830	Уральский завод газобомашин им. Я.М. Свердлова ТО ЖЕ
3631516830	ОХГ6 30-К,Е-СД-У3	1180	4.0		4А180-М-4	30	1470	220/380		975		3349 3778	
3631516840	ОХГ8-42-К,Е,И-СД-У3	2180	3.6		А02-81-6	55	980	220/380		2195		5550 6120 7600	«
	ОХГ655М-И-СД-У3	3550	3.6		А03-3555-8	132	735	380/660		6180		17840	«
	ОХГ6-70-К,Е-СД-У3	6000	3.6		А12-42-10	182	590	380/660		6050		13500 15710	«
	ОХГ8-70-К,Е,СД-У3	6000	7.5		А03-4005-10	200	590	6000		8970		17840	«
	ОХГ6-87-Е-СД-У3	9500	3.6		А13-62-12	320	490	6000		13925		24704	«
3631516900	ОХГ115-110-Л,К,Е-СД-У3	14400	4.0		А30-160-375	160	370	6000		22000		41030 56540 87520	«
3631517493	ОХР-30x2-К-У3	400	17.5		4А225М-4	55	1450	220/380		1220		6341	«
3631517200	ОХР-35-К,Е-У3	864	8.5		4А225М-4	55	1470	220/380		1530		6541 7491	«
	ОХР-35x2-К,Е-У3	864	17.0		4А250М-4	100	1470	220/380		1674		7518 8653	«
	ОГ5-87А-СА-У4	9000	6.0		А13-62-12-У4	320	495	6000		10155		21800	«
	ОХГ - осевой химический горизонтальный Пример: ОХГ6-42.К,Е,И-СД-У3 8 - модель рабочего колеса; 42 - диаметр рабочего колеса, см; К,Е,И - материал проточной части.												

4.900 - 10.3

формат А4

Инет  
64

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогревателей (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<p>СА - тип сальникового уплотнения                      ОХР - осевой химический реверсивный                      Пример: ОХР-35×2-КЕ-У3                      35 - диаметр рабочего колеса в см;                      2 - двухступенчатый;                      ОГС-87А-СА-УЧ - осевой горизонтальный с углом установки 0°                      5 - модель рабочего колеса;                      87 - диаметр рабочего колеса, см;                      А - цилиндрическая камера</p> <p>13. Нефтяные насосы для перекачивания нефти, нефтепродуктов, смазочных масел, кислородных газов и других жидкостей, сходных с указанными по физическим свойствам</p>													ТОВАР
3631410234	4Н-5×2 ТУ 26-06-1258-80	53	108		8А0-81-2	40	2950			1130		1515	КАРНИЙСКИЙ МАШИНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
3631410271	4Н-5×4 ТУ 26-06-1258-80	62	212		82505283Г	75	2950			1868		2615	ТО ЖЕ
3631410293	5Н-5×2	100	183		825062	110	2950			1902		2670	»
3631410306	5Н-5×4	98	320		8А02-280Н2	200	2950			3105		3855	»
3631410313	6Н-7×2	149	200		8А02-280М2	160	2950			2630		3440	»
3631410322	6Н-10×4	190	240		8А02-280Н2	160	2950			4675		4500	»
<p>Пример обозначения: 4Н5×2                      Первая цифра - диаметр входного патрубка, уменьшенный в 25 раз и округленный, мм;                      Н - нефтяной                      Число после буквы - коэффициент удельной быстроходности, уменьшенный в 10 раз.                      Последняя цифра - число ступеней.</p> <p>НЕФТЯНЫЕ НАСОСЫ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА</p>													
3631410154	8НД-6×1 ТУ 26-06-1258-80	202	100		828092	110	2950			2500		2540	»

4.900-10.3

25511-03

35

формат А4

65 лист

169

Изм № подл	Подпись, дата	Экз № 43

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631410206	10НД-6х1	485	54		8А02-280С-4	132	1475			2500		3075	МАРЬИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
3631410431	8НДВ-НМ ТУ26-06-448-69	620 380- 750-500	38-42 87-95		8А0-315С-6 8А0-355С-4	110 250	960 1450			3438 3480	895 895	3250 3250	ПО "ЛУБЧИДРОМАН"
3631410441	12НДС-НМ <sup>ж</sup> ТУ26-06-448-69	1050-610 1448 960	23-30 38-70		8А0-315С-6 8А0-450С-4	110 315	960 1450			2560 3855	1203 1203	3750 3750	То же
363141045С	14НДС-НМ <sup>ж</sup> ТУ26 06 448 69	1350-780	35-48			160	960		1554		1845		—
НАСОСЫ НЕФТЯНЫЕ КОНСОЛИД													
363142004107 363142004800 363142004503	НК65/35-240 ТУ26 02 766 77	65 35 15	240 140 160		КО-52-2 8А0-82-2 8А0-71-2	100 55 22	3000 3000 3000	380 220/380 380/660		2702 2043 1911		4374 4031 3835	БОБРУЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ В.И. ЛЕНИНА
3631415001	НК65 35-70	65/35	70		8А0-71-2	22	2950			1198		4500	МОСКОВСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД ИМ. И.И. КАЛИНИНА
3631420245 3631420248 3631420246	НК560/300 ТУ26 02-455 72	560 335 470	300 300 200		4А3МП1-630 8А02-450ЛВ2 8А02-450ЛА2	630 400 315	3000 3000 3000	6000 6000 6000		7275 6050 5630		14899 12536 12125	БОБРУЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ В.И. ЛЕНИНА
3631420248 3631420246	8А02-280Л-2	270	205		8А02-280Л-2	200	3000	380/660		6030		7853	
3631420246	4А3МП1-800	560	300		4А3МП1-800	800	3000	6000		7470		15515	
Исполнение С 3631420246 Исполнение Х 3631420706 Исполнение Н 3631410781	НК560/300	560/335	300		2А3МП1-800/ 6000	800	2950			7110			ПО ВОЛГОГРАДСКОТЕКСТИЛЬ
												14000	
												14800	
												19230	
3631420102 3631420822 3631410742	НК560/335-70 ТУ26-02 766 77	335	70		8А02-280М-2	160	2950			3083			То же
												5500 5900 6970	

4.900 - 10.3

Формат А4

66

Лист

\* Не агрегируется.

70

Инд. № посыл	Подпись и дата	Взам. инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631420031 3631420821 3631412641	НК 65/125 (НК 65/35-125) ТУ 26-02-455-82	65/35	125		BA082-2	55	2950			1515		3850 4150 5070	ПО „ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАЗ“
3631413075 3631413073 3631413071	НК 200/120 ТУ 26 02-455-72	200 120 93	120 120 80		КО-52-2 BA082-2 BA072-2	100 55 30	3000 3000 3000	380 220/380 380/660		2625 1905 1730		3845 3502 3339	БОБРУНСКИЙ МАШИНО СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ В И ЛЕНИНА
3631420232 3631421131 3631410701	НК 200/370 ТУ 26-02-455-82	200/120	370		BA0500M-2	315	2950			4925		12100 12380 14900	ПО „ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАЗ“
3631413159 - 3631413155 3631413153	НК 200/210A ТУ 26 02-455-72	200 120 110 70	210 210 180 140		BA02-280L-2 BA02-280M-2 КО-52-2 BA0-32-2	200 160 100 55	3000 3000 3000 3000	380/660 380/660 380 220/380		2975 2295 2365 2235		5224 5049 4187 3844	БОБРУНСКИЙ МАШИНО СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ В И ЛЕНИНА
ИСПОЛНЕНИЕ С 3631420252 ИСПОЛНЕНИЕ Х 3631420031 ИСПОЛНЕНИЕ И 3631410711	НК 200/120A ТУ 26-06-455-82	560/335	120		BA0450L2	250	2950			4976		9880 10800 12900	ПО „ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАЗ“
3631420267 3631420687 3631410772	НК 560/180A ТУ 26 06-455-82	560/335	180		BA0500L-2	400	2950			5700		13670 14560 17500	ТО ЖЕ
3631413246	НК 560/180 ТУ 26 02-455-72	560 335 270	180 180 120		BA02-450L2 BA02-450M2 BA02-280M2	400 250 160	3000 3000 3000	6000 6000 380/660		4904 4314 3390		11098 10276 6238	БОБРУНСКИЙ МАШИНО СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ В И ЛЕНИНА

4.900 - 10.3

255А-03

36

Формат А4

67

Лист

17



Инд № подл	Подпись и дата	ВЗАН КВБ №

**СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ ВОЗДУХОДУВТК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	4HK-5x1 Диаметр рабочего колеса, мм 220	50 (30.. 60) Рабочая зона по подаче	60	13,2	BA062-2 B180M2 B160S2 BA051-2 BA052-2 B132M2	17 18,5 15 13 11	2950						Китайский насосный завод
	278	50	52	11,5	---	---	---						
	4HK9-5x1 192	(30 60) 45	46	9,3	BA0M1B2-2	17	2950						То же
	180	(25.. 55) 45	38	7,7	---	---	---						
	5HK-5x1 275	70 (40 100)	100	35,8	BA082-2 B225M2 B160S 2 BA081-2 B200M2 BA071 2 BA072-2 BA082 2 B180M2	55 55 22 40 37 22 30 17 30	2950						
		70 (40 90)	88	28,6	---	---	---						
	5HK9 5x1 225	80 (40 80)	71	20	BA0M1B2-2 BA0M1B1-2 BA0M172-2 BA0M171-2	55 40 30 22	2950						---
	210	70 (50.. 95)	54		---	---	---						
	5HK-9x1 200	70 (50 95)	47	13,7	B1E7M2 BA062-2 B160S2 BA052-2 B132M2	18,5 17 15 13 11	2950						

4: 900 - 103

Формат А4

68

130V

72

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	5НКЭ-9х1 190 180 170	65 (45... 85) 65 (45... 85) 60 (40... 80)	44 38 34	12 10.2 8.6	BAOMH 62-2 - " - - " -	17 - " - - " -	2950 - " - - " -						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	6 НК-6х1 305	90 (60... 120)	125	50.5	KOSI-2 B250S2 BA082-2 B225M2 BA081-2 B200L2	75 75 55 55 70 45	2950						- " -
	6НКЭ-6х1 280 250	90 (60... 110) 75 (50... 95)	103 83	44.0 27.4	KOΦ-54-2MII BAOMH 82-2 BAOMH 81-2 - " -	75 55 40 - " -	2950 - " - - " -						- " -
Примечание.		Насосы типа НК будут комплектоваться двигателями серии В по мере их освоения.											
	6НК-9х1 240 235 225	120 (70... 140) 105 (75... 130) 105 (75... 130)	66 59	29.1 26.2 23.3	BA081-2 B200M2 BA072-2 B180M2 BA071-2 B180S2 B160M2 - " - - " -	40 37 30 30 22 22 48.5 - " - - " -	2950 - " - - " -						- " -

4.900 - 10.3

25511-03

34

Формат А4

69  
Лист

73

ИЗДАНИЕ ТАБЛ.	ВОЗРАСТ И ДАТА	ВЗРАЖЕНИЕ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	БНК9-9x1 215 205 195	95 (65 - 190) 95 (65 - 120) 90 (60 - 110)	55 48 45	108 121 132	ВАОНМ81-2 ВАОНМ72-2 ВАОНМ71-2 — — — — — —	40 30 22 — — — — — —	2950 — — — — — —						КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	<p>ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ БНК9-6x1.                      Б - ДИАМЕТР ВЕСИВЛЯЮЩЕГО ПАТРУБКА, УМЕНЬШЕННЫЙ В 25 РАЗ И ОКРУГЛЕННЫЙ, мм,                      Н - НЕФТЯНОЙ;                      К - КОКСОЛЬНЫЙ;                      Э - ЭЛЕКТРОНАСОС;                      6 - КОЭФФИЦИЕНТ УДЕЛЬНОЙ СЫСТРОХОДОСТИ, УМЕНЬШЕННЫЙ В 40 РАЗ И ОКРУГЛЕННЫЙ;                      1 - ОДНОСТУПЕНЧАТЫМ</p>												
	НАСОСЫ НЕФТЯНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ												
	<p>ТИПА ИМ 1250... 12500 260 . 210  </p> <p>Ввиду редкого применения технические характеристики этих насосов не приводятся. Данные можно получить по индивидуальному запросу</p>												
	НАСОСЫ НЕФТЯНЫЕ, С ПЛОСКИМ РАЗДЕЛОМ КОРПУСА, СЕКЦИОННЫЕ												
	3631411224 3631411227 3631411225	НПС 200 700 ТУ26-02-767-78	200 200 200	700 700 700		4АЭМН1630 8А02-450L82 8А02-450L42	630 400 315	3000 3000 3000	6000 6000 6000	8828 5768 5214		17329 14967 14557	БОБРУЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. В. И. ЛЕНИНА ТО ЖЕ
	3631410426 3631410424 3631410421	НПС 120/65 750 ТУ26-02 767-78	120 65 65	750 750 750		8А02-450L-2 8А02-450ME 8А02-280S-2	400 250 132	3000 3000 3000	6000 6000 380/660	5768 5138 4437		15119 13885 10157	ТО ЖЕ
	3631410406 3631410405	НПС 65/35-500 ТУ26-02-767-78	65 40 30	600 480 340		8А02-280-М1 8А0-52-2 8А0 82-2	160 100 55	3000 3000 3000	380/660 380 280/380	3130 3220 2510		7559 6696 6353	— — —

4.900 - 10.3

Формат А4

70 АИСТ

74

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Насосы нефтяные подпорные вертикальные с осевыми подводами													
3631412001	НПВ 1250-60-VI	1250	60		ВАОВ-560М 4-VI-6	400	1480	10000	16720			46000	Уральский завод гидромашин им. Я.М.Свердлова
3631412011	НПВ 2500-80-VI	2500	80		ВАОВ-630Л 4-VI	850	1480	10000	19250			49500	То же
3631412021	НПВ 3600-90-VI	3600	90		ВАОВ-710Л 4-VI	1250	1480	10000	27200			59000	- "
3631412031	НПВ 5000-120-VI	5000	120		ВАОВ-800Л 4-VI	2000	1480	10000	30300			64800	- " -
14. Судовые насосы для перекачивания морской воды, пресной и рассолов													
	типа ИЦВ	25 .. 630	15...100										Щелковский насосный завод. Московский насосный завод им. М.И.Калинина
	ИЦВС	25...63	20...65										Щелковский насосный завод
	ЭПН	16.. 32	200...350										То же
	ВПЭН	30...100	15... 20										Насосный завод им. Г.И.Катковского ПО "Молдавгидромаш"
	ЭЦНУ	16.. 25	40										Щелковский насосный завод
<p>Обозначение насосов: ИЦВ - насос центробежный вертикальный</p> <p>ИЦВС - насос центробежный вертикальный самовсасывающий</p> <p>ВПЭН - водоотливной погружной электронасос</p> <p>Ввиду редкого применения технические характеристики этих насосов не приводятся.</p> <p>Данные можно получить по индивидуальному запросу.</p>													

4.900-10.3

Л551А-03

38

Формат А4

71

Лист

75

ИЗМ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. РИД. И

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631520721	ПНН50-72М ТУ21.-В-920-84	50	250	15. НАСОСЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ 4АН280М		75	1470			2600		2990	ЧРЕМЕНОВСКИЙ МАШИНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. К. МАРКСА
15 НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ПЕРЕГРЕТОЙ ВОДЫ С ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО 280°С													
3631520451	НКУ-90	90 (64 115) РАБОЧАЯ ЗОНА ПО ПОДАЧЕ	38	16,5	4А180С4	22	1450			680		680	КАТАРСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631520461	НКУ-140	140 (90 180)	49	30,8	4А200Л4	45	1450			670		760	ТО ЖЕ
3631520691	НКУ-140М	140 (90 180)	49	30,8	4А200Л4	45	1450			970		1320	
3631520471	НКУ-150	150 (117 198)	35	23,2	4А180М4	30	1450			650		920	
3631520901	НКУ-250	250 (180.. 288)	32	35,3	4А200Л4	45	1450			990		1060	
3631520492	10НКУ-7-2 ТУ28-06-896-74	500	75		4АН-280М4У3	160		220/380				5840	БЕРАЯНСКИЙ ЗАВОД им. 60 ЛЕТНЯ СОВЕТСКОЙ УКРАИНЫ "ЮЖЦИДРОМАШ"

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ: 10НКУ-7у2  
 10 - диаметр входного патрубка в мм, увеличенный в 10 раз,  
 НКУ - насос для котель-утилизаторов;  
 7 - коэффициент быстроходности, уменьшенный в 10 раз,  
 2 - порядковый номер модификации насоса

4 900 - 10.3

Формат А4

792

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
НАСОСЫ ТРЕХПЛУНЖЕРНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ЧИСТЫХ ЖИДКОСТЕЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫХ (НЕЙТРАЛЬНЫХ К МАТЕРИАЛАМ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ) ГОСТ 19028 73													
3632250084	Т-2-10/100 Δ1-А3	10	100 кгс/см <sup>2</sup>			55	200	380/660	1560	2200			ЛЕВЕДЯНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им 60-летия СССР
3632250675	Т-2-16/63 Δ1-А3	16	83 кгс/см <sup>2</sup>			55	200	380/660	1650	2200			То же
3632251225	Т-2-25/40 Δ1-А3	25	40 кгс/см <sup>2</sup>			55	200	380/660	1640	2280			— " —
3632251227	Т-2-25/40 К1-А3	25	40 кгс/см <sup>2</sup>		4A225H2	55	200	380/660	1630	2280		7480	— " —
3632251222	Т-2-25/40 А2-В3	25	40 кгс/см <sup>2</sup>		8225H2	55	200	380/660	1640	2280		7480	— " —
3632250743	Т-2-40/25 Δ1-А3	40	25 кгс/см <sup>2</sup>			55	200	380/660	1770	2410			— " —
3632250712	Т-2-40/25 К2-В3	40	25 кгс/см <sup>2</sup>		8225H2	55	200	380/660	1770	2410			— " —
<p>ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСА: Т-2-40/25 Δ1-А3  Т - со встроенным редуктором;  2 - второго габарита;  40 - подача, м<sup>3</sup>/ч;  25 - давление нагнетания 25 кгс/см<sup>2</sup></p>													
НАСОСЫ ПЛУНЖЕРНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ОСАДКА ИЗ ОТСТОЙНИКОВ НА ОЧИСТНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СТАНЦИЯХ													
4859234001	ЧП 28А ДВУХПЛУНЖЕРНЫЙ ТУ-204-РСФСР-857-76Е	28	30		4A 100-4				1400		4380		ВОРОНЕЖСКИЙ ФАБРИКА ЗАКАЗЫВАЮЩИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "ВОДМАШБОРУДОВАНИЕ"
4859234004	ЧП-50А ЧЕТЫРЕХПЛУНЖЕРНЫЙ ТУ-204-РСФСР-857-76Е	50	30		4A 132H-1				2230		2100		То же

4. 900 - 10.3

8554-03

39

Формат А4

73

100

38

46

Шифр документа	Подпись и дата	Выпуск №

Серия 4. 900-10 В.3

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
16. ЦЕПЬПРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ФЕКАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ СТОЧНЫХ ПОДЖЕСТЕЙ (ТУ26-06-1354-82 и ТУ26-06-1928-82)													
3631821771 3631821772	СА 16/10	8.5-18-21	11.8-10-89		4АВ024У3 ВАО-22-4У3	1.5 1.5				150 180		156 159	Выпускной насосный завод
3631821781 3631821782	СА 16/10а	7.6-14-18	9.5-8,2-23		4АВ014У3 ВАО-21-4У3	1,1 1,1				145 175		150 153	То же
3631821781 3631821792	СА 16/10б	6.7-12.5-16	2.6-6.7-60		4АВ014У3 ВАО 22-4У3	1,1 1,1				145 175		150 153	— " —
3631821721 3631821722	СА 16/25	8.2-18-25	26.5-25-20.5		4А10052У3 В10052У3	4 4				135 175		160 193	— " —
3631821731 3631821732	СА 16/25а	7.3-14.5-21	22-20.5-18		4А9012У3 В9012У3	3 3				160 160		146 163	— " —
3631821741 3631821742	СА 16/25б	6.9-13-19	19-17.5-15.5		4А9012У3 В9012У3	3 3				130 160		146 163	— " —
3631821801 3631821802	СА 25/14	14-25-36	15.3-14-12		4А10054У3 В10054У3	3 3				150 190		184 213	— " —
3631821811 3631821812	СА 25/14а	12-22-32	12.3-11.5-10		4А9014У3 В9014У3	2.2 2.2				145 175		170 186	— " —
3631821821 3631821822	СА 25/14б	11-20-27	10.3-9.7-9.5		4А9014У3 В9014У3	2.2 2.2				145 175		170 186	— " —
3631821831 3631821832	СА 32/40	17-32-42	46.5-40-34		4А132М2У3 ВАО-51-2У3	11 10				195 235		247 233	— " —
3631821841 3631821842	СА 32/40а	15,2-28-36	38-33-29		4А112М2У3 ВАО-42-2У3	7.5 7.5				165 210		203 210	— " —
3631821851 3631821852	СА 32/40б	13,4-25-32	30.5-27-24		4А10012У3 В10012У3	5.5 5.5				140 175		186 —	— " —

4. 900 - 10.3

Формат А4

74 АИСТ

78

Книг. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоувоков (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631821891 3631821812	СД 50-56	28-50-72	61-56-48		4A180S2Y3 B180S2Y3	22 22				290 355		365 -	Рыбницкий насосный завод
3631821901 3631821902	СД 50/56а	24-44-64	49-46-40		4A160M2Y3 B160M2Y3	18.5 18.5				265 340		328 -	- и -
3631821911 3631821912	СД 50/56б	22-40-58	42-39-35.5		4A160S2Y3 B160S2Y3	15 15				250 320		301 -	- и -
3631821991 3631821992	СД 80/18	43-80-102	21-18-16		4A132M4Y3 BA0-52-4Y3	11 10				210 325		325 317	- и -
3631822001	СД 80/18а	40-70-93	18-15-13.5		4A132S4Y3	7.5				255		313	- и -
3631822022	СД 80/18б	35-63-81	15-13-11.6		BA0-51-4Y3	7.5				215		302	- и -
3631821961 3631821962	СД 80/32	44-80-107	35-32-28		4A160M4Y3 B160M4Y3	18.5 18.5				365 455		402 709	- и -
3631821971 3631821972	СД 80/32а	39-68-95	28.2-26-23		4A160S4Y3 B160S4Y3	15 15				340 425		376 678	- и -
3631822081 3631822082	СД 80/32б	60-128-138	35-30-29		4A180S4Y3 B180S4Y3	22 22				645 700		628 980	- и -
3631821571 3631821572	СД 100/40	48-100-120	45.5-40-37		4A181M2Y3 B180M2Y3	32 32				300 415		405 872	- и -
3631822041 3631822042	СД 100/40а	42-90-105	37.5-22-31		4A180S2Y3 B180S2Y3	22 22				280 345		362 724	- и -
3631822051 3631822052	СД 100/40б	38-80-95	31.5-28-26		4A160M2Y3 B160M2Y3	18.5 18.5				255 330		325 719	- и -
3631821601 3631821602	СД 450/95-2	345-450-530	110-95-88		4A355S4Y3 MA-36-62/4Y3	250 250				3220 4015		3578 3510	- и -
3631822171 3631822172	СД 450/95-2а	220-400-480	92.5-78-72		4A315M4Y3 BA02-280L-4Y3	200 200				2965 2915		3009 -	- и -
3631822181 3631822182	СД 450/95-2б	190-350-420	77-65-60		4A315S4Y3 BA02-280M4Y3	160 160				2740 2855		2600 -	- и -

4.900-10.3

2551-03

40

формат А4

75 лист



Ивв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631821611 3631821612	СД 800/32	380-800-1000	36.5-32-28.5		4A355S6Y3 MA36-61-6Y3	160 160				2425 3245		2808 2451	Рыбинский насосный завод
3631822251 3631822252	СД 800/32а	350 720-920	31-26.5-23.5		4A315M6Y3 BA02-280L6Y3	132 132				2155 2235		2506 2764	"
3631822261 3631822262	СД 800/32б	310-580-825	26.5-22.5-10		4A315S6Y3 BA02-280M6Y3	110 110				1930 2175		2299 2568	"
3631821241	СД 2400/15 ТУ 26-06-1314-81	2400	75		СДН-2-16-36-8	800	750	6000	3818	4140		3050	Бобруйский машиностроительн. завод им. В.И.Ленина
3631821242	СД 2400/15а ТУ 26-06-1314-81	2180	63		СДН-2-16-31-8	630	750	6000		4140		3050	То же
3631821243	СД 2400/15б ТУ 26-06-1314-81	2000	63		A4-450YK-8Y3	500	750	6000		8460		3050	"
3631821581 3631821582	СД 800/18	43-80-102	21-1818		4A132M4Y3 BA0-S2-4Y3	11 10				360 415		366 360	Рыбинский насос- ный завод
3631822021 3631822022	СДВ 80/18а	40-70-93	18-15-13.5		4A132S4Y3 BA051-4Y3	7.5 7.5				345 400		353 345	То же
3631822031 3631822032	СДВ 80/18б	35-63-81	15-13-11.5		4A132S4Y3 BA0-51-4Y3	7.5 7.5				345 400		353 345	
3631821591 3631821592	СДВ 160/45	77-160-172	51-45-43		4A200M4Y3 BA0-81-4Y3	37 40				960 1095		800 968	
3631822091 3631822092	СДВ 160/45а	68-144-165	42.5-36-34.5		4A180M4Y3 B180M4Y3	30 30				890 1005		741 1197	
3631822101 3631822102	СДВ 160/45б	60-128-138	35-30-29		4A180S4Y3 B180S4Y3	22 22				865 965		697 1050	
3631821671	СДВ 2700/26.5 33 (ФВ 2700/26.5 -Y3)*	2700	26.5		BAH 118/23-8Y3	400	740	6000	3900		5310		Уральский завод гидромашин им. Я.М. Свердлова

4. 900 - 10.3

формат А4

76 ЛМСГ

80

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631821681	СДВ4000/28-У3	4000	28		ВАН(АВ)16-36-18	630	368	6000	6730		9150		УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН ИМ. Я. П. СВЕРДЛОВА
	(ФВ4000/28-У3)*				ВАН 143/46-16У3	630	368	6000					
	СДВ4000/28-а-У3	3600	24		ВАН(АВ)15-44-16	500	368	6000	6730		9150		ТО ЖЕ
3631821691	СДВ7200/29-У3 (ФВ7200/29-У3)*	7200	29		ВСДН(СДВ)16-41-12УХЛ4	1250	485	6000	8750		10550		—
					ВСДН(СДВ)16-36-12УХЛ4	1000	485	6000					
	СДВ7200/29а-У3	6840	27		ВАН143/41-12У3	800	485	6000	8750		10650		—
	ВАН(АВ)16-31-12				800	485	6000						—
3631821701	СДВ9000/45-У3 (ФВ9000/45-У3)*	9000	45		ВСДН(СДВ)16-51-12УХЛ4						11200		—
					ВАН(АВ)17-31-12	1600	500	6000	10330				
					ВАС215-41-12УХЛ4	1600	500	10000					
3631821711	СДВ9000/63-У3 (ФВ9000/63-У3)*	9000	63		ВСДН(СДВ)17-39-12УХЛ4	2000	500	6000	18130		19800		—
3631821561	СДП 16/25	8.2-16-25	26.5-25-20.5		4А100S2У3	4				150		270	РЫБИЦКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3631821751	СДП 16/25а	7.3-14.5-21	22-20.5-18		4А90L2У3	3				145		279	ТО ЖЕ
3631821761	СДП 16/25б	6.5-13-19	19-17.5-15.5		4А90L2У3	3				145		279	—
3631821961	СДС 80/32	44-80-107	32.8-32-30		4А180S4У3	22				325		443	—

\* В СКОБКАХ УКАЗАНО ОБЪЯВЛЕНИЕ ТИПОРАЗМЕРОВ ДО ВВЕДЕНИЯ ГОСТ 11379-80.

4.900 - 10.3

255Н-03

41

формат А4

97

лист

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Серия 4. 900 10 63

**СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	ОБОЗНАЧЕНИЕ НАСОСОВ	СА - ДИНАМИЧЕСКИЙ, ДЛЯ СТОЧНЫХ ЖИДКОСТЕЙ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ; САВ - ДИНАМИЧЕСКИЙ, ДЛЯ СТОЧНЫХ ЖИДКОСТЕЙ, ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, САП - ДИНАМИЧЕСКИЙ, ДЛЯ СТОЧНЫХ ЖИДКОСТЕЙ, ПОЛУПОГРУЖНОЙ, ФГ - ФЕКАЛЬНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ; ЦМК - ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ПОКОБАЩИЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ (ВОЗДУШНОЙ), ЭЦК - ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ (ВОЗДУШНОЙ); д, б - ОБТОЧКА КОЛЕС.											
	ПРИМЕЧАНИЕ	УКАЗАННЫЕ В ОБОЗНАЧЕНИИ ТУ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ ТОЛЬКО НА НАСОСЫ РЫБИЦКОГО ЗАВОДА. ЭЛЕКТРОНАСОС ЦМК 16-27 (ИСПОЛНЕНИЯ 09) - ПЕРЕНОСНОЙ ВАРИАНТ, ПРЕДНАЗНАЧЕН В КАЧЕСТВЕ ВЕРХНЕГО СРЕДСТВА ДЛЯ АВАРИЙНОЙ ОТКАЧКИ СТОЧНЫХ ВОД ИЗ ОБЫЧНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЕЦ, СБОРИКОВ, ПОМЕЩЕНИЙ С ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО 80°С.											
		IV ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ МАССЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ВУДНОЙ МАССЫ ГОСТ 11377-80 И ТУ26-06-123-81											
363181472	БМ 56/31,5	56	31,5		4A152M46Y3	11	1500	220/380		317		870	БОЗРУДСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. В. И. ЛЕНИНА.
3631811501	БМ 40/16	40	16		4A112-M4Y3	5,5	1500	220/380		304		925	ТО ЖЕ
3631811531	БМ 67/22,4	67	22,4		4A132M4Y3	11	1500	220/380		338		1000	
3631811541	БМ 80/15	80	15		4A132M6Y3	7,5	1000	220/380		620		1585	
3631811561	БМ 118/31,5	118	31,5		4A180S4Y3	22	1500	220/380		710		1695	
3631811622	БМ 125/20	125	20		4A180M6Y3	18,5	1000	220/380		850		2140	
3631811652	БМ 190/45	190	45		4A225M4Y3	55	1500	220/380		990		2265	
3631811711	БМ 236/28	236	28		4A225M6Y3	37	1000	220/380		1560		3215	
3631811741	БМ 355/63	355	63		4A280S4Y3	110	1500	380/660		1995		4000	
3631811771	БМ 315/15	315	15		4A200L6Y3	30	1000	220/380		1520		3130	
3631811801	БМ 475/31,5	475	31,5		4A250S4Y3	75	1500	380/660		1695		3285	
3631811831	БМ 530/22,4	530	22,4		4A280S6Y3	75	1000	220/380		2221		4455	

4. 900 - 10.3.

Формат А4

78

Лист

82

ИД № ПОДА	ПОРЯДОК ЧИСЛ	ЕДИНИЦЫ

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДАЖЕННЫЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13 °	14
3631811862	БМ 800/50	800			4А315М4УЗ	200	1500	380/660		2535		4968	БОБРУЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ЧМВЧ. ЛЕНИНА
3631811892	БМ 900/31,5	900	31,5		4А355М6УЗ	160	1000	380/660		2865		5128	"
3631811982	БМ 1500/18	1500	18		4А355М8УЗ	160	950	380/660		3280		6529	"
3631811952	БМ 1500/45	1500	45		4А400Х8УЗ	400	4000	6000		4373		10384	"
<p>16 ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ПЕСКОВЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ПРОДУКТОВ ОБОГАЩЕНИЯ РУД И ГАЛИОСЕНИНОВ ПРОИЗВОДСТВА, ПЕСЧАНЫХ И ДРУГИХ АБРАЗИВНЫХ СМЕСЕЙ ГОСТ 17011-79</p>													
	П125/12,5	12,5	12,5		4АМ100Б4И10В1	3,0				105		102	УФИМСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
3631330043	П6100/16	100	16		4АМ160Б4И10В1	15	1500			425		854	ТО ЖЕ
	П6100-31,5	100	31,5		4АМ180М4И10В1	30	1500			833		4270	"
3631330031	П6160/20	160	20		4АМ180М4И10В1	30	1500			832		1295	"
3631330053	П6180/40	160	40		4А225М4И10В1	55	1500			1050		1480	"
3631330071	П6250/56	250	56		4А280С4И10В1	110	1500			1646		2180	"
3631330083	П6250/28	250	28		4А225М4И10В1	55	1500			1045		1490	"
3631330091	П6315/56	315	56		4А315С4И10В1	160	1500			2182		3160	"
3631330101	П6315/40	315	40		4А280С4И10В1	110	1500			1671		2210	"
3631330250	П8П125/60	125	60		4А250С4	75	1500	220/380	945	1545	1140	1861	БОБРУЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ЧМВЧ. ЛЕНИНА
3631330134	ПК63/22,5-СП	63	22,5		4А160С4	15	1500	220/380	195	382	225	430	ТО ЖЕ
	ПК63/22,5-СП58		19		4А132М4	11	1500	220/380	195	330	225	430	"
3631330145	ВК6П63/22,5	63	22,5		4А160С4	15	1500	220/380		430	242	440	"

4. 900 - 10.3

2551-03

42

ФОРМАТ А4

79 АУСТ

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

С. ЕРНЯ 4.900-10 В.3

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (Продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	ПКВП63 / 22.5Б	55	16		4А132М4	11	1500	220/380		382			Бр.руйский машиностроительный завод им. В.И. Ленина
3631331191	ПР12,5-12.5-СП	12.5	12.3		4А302А	2.2	1500	220/380			100	285	ТО ЖЕ
3631330124	ПР63/22.5-	63	22.5		4А132М4	11	1500	220/380	185	320	285	435	---
3631330124	ПР63/22.5а-СП	58	19		4А132М4	11	1500	220/380	185	320	285	435	---
3631330154	ПРВП63/22.5	63	22.5		4А132М4	11	1500	220/380	250	375		435	---
3631330164	ПРВП63/22.5Б	55	16		4А132М4	11	1500	220/380	250	375		435	---

ОБОЗНАЧЕНИЕ НАСОСОВ: П - с осевым входом, горизонтальный;  
 ПБ - с боковым входом, горизонтальный;  
 ПВП - с осевым входом, вертикальный, погружной;  
 ПК - с осевым входом, горизонтальный;  
 ПКВП - с осевым входом, вертикальный погружной;  
 К - детали проточной части из абразивного материала на органической связке;  
 ПР - с осевым входом, горизонтальный;  
 ПРВП - с осевым входом, вертикальный, погружной;  
 Р - детали проточной части из износостойкого металла, резины.

19. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ШЛАМОВЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ГИДРОСМЕСЕЙ.

3631330992	БШ-72 <sup>в</sup> ТУ26-06-1243-79	200	60		А3-3155-4	132	1500	220/380	620	1765	560	1251	Бр.руйский машиностроительный завод им. В.И. Ленина
3631330993					А0-101-4М	125	1500	до 500		2018		1971	
3631330991					4А280М4	132	1500	380/660		1620		1950	
3631330925	БШ8-2 ТУ24.8. 1102.81	150	33		В180М4	30	1500			695		1207	Черемховский машиностроительный завод им. К. Маркса
3631330973	БШ8 ТУ24-8. 1102:81	250	54		4А250М4	90	1500			1005		1569	ТО ЖЕ

4.900 - 10.3

формат А4

80

лист

184

Инв.№ подл.	Подпись и дата	ВЗак.инв.№

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631331021	ВШН-150 ТУ 24.8 1290.76	150	30		4A180H4	30	1500			600		790	Череповецкий машиностроительный завод им К. Маркса
3631331052	8С-8 ТУ 24.8 629.75	360	42		BA02-315H6	160	1000			3619		8335	То же
3631330931	8M-8 ТУ 24.8 934.75	560	35		4A315S6	110	985			2990		4350	"
3631331011	ВШЦ-6а** ТУ 26-06- 1118-77	70..300	60..68,5		A03-315S-4	180	1500	220/380		4160 3980		5930 6146	Бобруйский машиностроительный завод им В.И. Ленина
<p>* ВШЦ-7а - для перекачивания химически нейтральных гидросмесей с твердыми включениями цементного шлама, руды, песка, шлака, разнелаченного грунта.</p> <p>** ВШЦ-6а - для перекачивания цементного шлама.</p> <p>Обозначения насосов: ВШН-150 - вертикальный шланговый насос;          69M-7а;          6 - диаметр входного патрубка, в мм, уменьшенный в 25 раз;          9M - фекально-шланговый;          7 - коэффициент быстроходности насоса, уменьшенный в 10 раз и округленный;          а - ковернизация.</p>													
<p>20. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ГРУНТОВЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ГРАВЛИНЫХ, ПЕСЧАНО-ГРАВЛИНЫХ, ШЛАКОВЫХ, ЗОЛОШЛАКОВЫХ И ДРУГИХ АБРАЗИВНЫХ ГИДРОСМЕСЕЙ</p>													
3631330482	ГРК 50/16 ТУ 26-06- 1367-83	50	16		4A132H4	11	1500	220/380	180	320	215	397	Бобруйский машиностроительный завод им. В.И. Ленина.
3631330481					4A132B4	7.5	1500	220/380		306		385	
3631330508 3631330503	ГРК 400/40 ТУ 26-06- 1367-83	400	40		A3-315H-6 4A315H6	132	1000	380/660	1182	2418	745	1783	То же
										2750		2728	

Желе допускается пославательная работа двух насосов при условии согласования с заводом-изготовителем при заключении договора на поставку.

4.900 - 10.3

25511-03 ЧЗ

Формат А4

81 лист

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631330511 3631330512	ГрК1600/50 ТУ26-06-1367-83	1600	50		А4-450УК-8У3 ДА304-450У-8У1	500	750	6000	3475	8185 7895	2570	- 10190	Бобруйский машиностроитель- ный завод им В.И. Ленина
3631331485 3631331484	ГрК1600/50а ТУ26-06-1367-83	1400	38		А03-400Н-8 ДА304-400У-8У1 А4-400Х-8У3	250	750	6000	3690	6665 6980 6455			—
3631330522 3631330521	ГрТ50/16 * ТУ26-06-1367-83	50	16		4А132М4 4А132С4	11 7.5	1500	220/380	181	336 320	250	482 470	—
3631330531	ГрТ100/40 ТУ26-06-1367-83	100	40		4А200Л4	45	1500	220/380	425	910	400	910	—
3631330552	ГрТ160/31.5 ТУ26-06-1367-83	160	31.5		4А200М4	37	1500	220/380	445	895	430	925	—
3631331351	ГрТ160/31.5Б ТУ26-06-1367-83	160	20		4А180С4	22	1500	220/380		815			—
3631330541	ГрТ160/71а ТУ26-06-1367-83	160	63		4А250С-4	75	1500	220/380	815	1523		1443	—
3631330461	ГрУ400/20 ГОСТ 17011-79	400	20		4А250М6	55	1000	220/380	673	1240	620	1417	—
3631330424 3631330442	ГрУ800/40 ГОСТ 17011-79	800	40		А0-113-8 АК 113-В	200	750	380	1995	4640 4235	1700	4482 3660	—
3631330614 3631330613	ГрТ800/71а ТУ26-06-1367-83	800	71		ДА304-400У-6У1 А4-400Х-6У3	400	1000	6000	4745	8170 7620	4470	10180 9980	—

4.900 - 10.3

ФОРМАТ А4

82

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8631330632	ГрТ1250/71 * ТУ26-06-1367-83	1250	71		АА-450Х-6У3 АА304-450У-6У	630	1000	8000	5415	8795	4850	11575	БОБРУЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ В.И.ЛЕНИНА
3631330562	ГрТ4000/71 ГОСТ 17011-79 ТУ26-06-1367-83	4000	71		САИЗ-16-51-12	1600	500	6000	14614	13800	11500		ТО ЖЕ
	ГрТ4000/71а ТУ26-06-1367-86	3800	58		САИЗ-16-41-12	1250	500	6000		15560			—//—
	ГрТ8000/71 С ГОРИЗОНТАЛЬ- НЫМ ПАТРУБКОМ	8000	71		САУ-18-54-16-2У4	3200	375	6000	30150		45400		УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН ИМ И.И.СЕРГАНОВА
	ГрТ8000-71 СВЕРТИКАЛЬ- НЫМ ПАТРУБКОМ	8000	71		САУ-18-54-16-2У4	3200	375	8000	30150		45400		ТО ЖЕ
3631330571 3631330573	ГрТ1600/50	1600	50		АА-450УК-6У3 АА304-450У-6У1	500	750	8000	4315	8835	2845	-	БОБРУЙСКИЙ МАШИ- НОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ В.И.ЛЕН. И.И.А
	ГрТ1600/50а	1400	38		АДЗ-400Н-8 АА304-400У-8 АА-400Х-8У3	250	750	380/660 6000 6000	4260	7235 7560 7025	-	-	ТО ЖЕ
3831330492	ГрК160/31.5	160	31.5		4А200 М4	97	1500	220/380	425	880	370	835	—//—
* ДОПУСКАЕТСЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ РАБОТА ДВУХ НАСОСОВ ПРИ УСЛОВИИ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПРИ ЗАКЛЮЧЕНИИ ДОГОВОРА НА ПОСТАВКУ													
3631330561	ГрТ400/40 ТУ26-06-1367-83	400	40		4А315Н6	132	1000	380/660	1212	2840	930	2898	—//—
3631330562					А3-315Н-6	132	1000	380/660		2507		1953	

4.900 - 10.3

255Х-03

УЧ

ФОРМАТ А4

83 ЛИСТ



ИЧВ. № подл.	Подпись и дата	Взам.ичв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
363 1330474	Гру 1600/25 ГОСТ 17011-79 ТУ26-06-1367-83	1600	25		А03-400М-8 ДА304-400У-8У1	250	750	380/660 6000	2040	4840 5160	1480	4892 7694	Бобруйский машино- строительный завод им. В.И. Ленина
363133 0442	Гру 2000/63 ГОСТ 17011-79 ТУ26-06-1367-83	2000	63		АКН2-15-69-10	800	600	6000	6260			6320	То же
363 1330651	31М-2М ТУ24-8-921-77	1900	58		АК3-13-62-9	630	750			9100		8780	Череповский машино- строительный завод им. К. Маркса
	9МГр-73 поршневой буровой (ТУ26-02-265-73) Обозначения насосов 1ГрХ 50/16 1 - первая модернизация; Гр - грунтовый; К - детали проточной части из абразивного материала на органической связке; ГрТ - грунтовый (Т - внутренний корпус из изно стойкого металла); Гру - грунтовой с увеличенным (25% от номинала) размером проходного сечения.	6,49 л/с	60 кгс/см <sup>2</sup>		170 л.с.					2870		3270	Грозненский машино- строительный завод "Красный молот"

4. 900 - 10.3

21. Вихревые насосы для перекачивания воды и негорючих, нетоксичных жидкостей. ГОСТ 17392-80. ТУ26-06-1213-79

363191 1140 3631911350	ВК-1/16А-У2 ВК-1/16А-У2	3.6	15		А0Л2-22-4 4АХ80В4 ВА0-22-4 В80В4 А0М32-4 П-22М	1.5	1450						95	пп „Ливгидромаш“
363191 1360	ВК 1/16А-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН													
363191 1340 3631910090 363191 1180 363191 1190	ВК 1/16В-У2 ВК 1/16В-У2 ВК 1/16Б-У2 ВК 1/16Б-Т2	3.6	16		А0Л2-22-4 4АХ80В4 ВА0-22-4 В80В4	1.5	1450						100	ТО ЖЕ
363191 1180	ВК 1/16Б-У2													
363191 1190	ВК 1/16Б-Т2													

формат А4

84

Лист

88

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631911330 3631910550	МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: БРОНЗА БК 1/16К-У2 БК 1/16К-У2	3.6	16		А0М32-4 П-22М 4АХ80В4 А0А2-22-4 В80В4	0.95							по „Ливгидромаш“
3631910560	БК 1/16К-Т2  МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ СТАЛЬ ЮХ18НОТЛ				4АХ80В4 А0М32-4 ВАО-22-4 П-22М	1.5 0.95	1450			37			То же
3631911150 3631911310 3631911320	БК 2/26А-У2 БК 2/26А-У2 БК 2/26А-Т2  МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН	7.2	26		4А112М4  П-40М А02-41-4 4А100Л4 АМ51-4 А02-42-4 ВАО42-4 А02-42-4М 4А112М4	5.5  2.8 4.0 4.5 3.5	1450			154			— " —
3631911410 3631911290 3631911300	БК 2/26Б-У2 БК 2/26Б-У2 БК 2/26Б-Т2  МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: БРОНЗА	7.2	26.		4А112М4  П-40М А02-41-4 4А100Л4 АМ51-4 А02-42-4 ВАО42-4 А02-42-4М 4А112М4	5.5  2.8 4.0 4.5 5.5	1450			166			— " —

4. 900 - 10.3

25511-03

УС

Формат А4

85.  
Лист

Изм. по подл	Подпись и дата	Взам инв №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631911260	БК 2/26К-У2	7.2	26		A02-32-4 A0A2-32-4 4A100B4	3	1480			164			по „Ливгидромаш“
3631910570	БК 2/26К-У2				П-40М	2.8							
3631910580	БК 2/26К-Т2				A02-41-4 4A100L4 4X80M4 4AX80M4	4.5							
	МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ 12x18H9T и 10x18H9TA				A02-42-4 BA0-42-4 A02-42-4M 4A112M4.	5.5							
3631911160	БК 4/24А-У2	14,4	24		A02-42-4 4A112M4	5.5	1450			198			ТО ЖЕ
3631912450	БК 4/24А-У2				A02-51-4 4A132S4 BA051-4 B132S4	7.5							
3631811460	БК 4/24А-Т2				A02-51-4M П-51М	7.4							
3631911510	БК 4/24К-У2	14.4	24		A02-42-4 4A112M4	5.5	1450			201			—//—
3631910590	БК 4/24К-У2				A0251-4 4A132S4	7.5							
3631910600	БК 4/24К-Т2				A02-51-4M BAQ-51-4 B132S4 П-51М	7.4							
3631911520	БК 4/24Б-У2	14.4	24		A02-42-4 4A112M4	5.5	1450			203			—//—
3631911740	БК 4/24Б-У2				A02-51-4 4A132S4	7.5							
3631911750	БК 4/24Б-Т2				A02-51-4M								

4.900 - 10.3

ФОРМАТ А4

86  
Лист

96

Изм № подл	Подпись и дата	СЗ.Л.В.В №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: БРОНЗА				Б132М4 БА051-4 П-51М	7.4							
3631911170 3631910530 3631910540	БК 5/24А-У2 БК 5/24А-У2 БК 5/24А-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН	18	24		А02-42-4 4А112М4 П-51М А02-52-4 БА0-52-4 А02-52-4М 4А132М4 Б132М4	5.5 7.4 10 11	1450			215			ПО "ЛУБЦИДРОМАШ"
3631911560 3631911790 3631911800	БК 5/24Б-У2 БК 5/24Б-У2 БК 5/24-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: БРОНЗА	18	24		А02-42-4 4А112М4 П-51М А02-52-4 БА052-4 А02-52-4М 4А132М4 Б132М4	5.5 7.4 10 11	1450			221			ТО ЖЕ
3631911530 3631911540 3631911550	БК 5/24К-У2 БК 5/24К-У2 БК 5/24К-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ 12Х18Н9Т И 10Х18Н9Т	18	24		А02-42-4 4А112М4 П-51М А02-52-4 БА0-52-4 А02-52-4 4А132М4 Б132М4	5.5 7.4 10 11	1450			220			— " —
3631910970 3631910980 3631910990	БК 10/45А-У2 БК 10/45А-У2 БК 10/45А-Т2	36	45		А2-62-4 А02-72-4 БА0-72-4 4А180М4 А02-72-4М	17 30	1450			392			— " —

4. 900 - 10. 3

25541-03 46

Формат А4

87 лист

СЕРИЯ 4 900-10 В.3

ИВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЗНАК ИВ №

Сводная таблица насосов,

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ. СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН				4А 160 М4	18.5							ПО "Ливгидромаш"
3631911240	ВКО 1/16А-У2	3.6	16		A0A2-22-4 } 4AX80B4 } BA0-22-4 } B80B4 }	1.5	1450			98			ТО ЖЕ
3631911400	ВКО 1/16А-У2												
3631911410	ВКО 1/16А-Т2												
	МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ. СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН				A0A2-32-4 } 4A 100 S4 } A02-32-4 } A02-41-4 } 4A 100L4 } П-40М }					164			— " —
3631910880	ВКО2/26А-У2	7.2	26										
3631910890	ВКО2/26А-У2												
3631910900	ВКО2/26А-Т2												

4. 900 - 10.3

ФОРМАТ А4

ИЖСТ  
88

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАН. ИНВ. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН				A02-42-4M 4A112M4 A02-42-4 BA0-42-4 B112M4	5,5							
3631911260 3631911490 3631911500	ВКО4/24А-У2 ВКО4/24А-У2 ВКО4/24А-Т2	14,4	24		A02-42-4 4A112M4 A02-51-4 4A132S4 A02-51-4M 8A051-4M 8132S4 П-51M	5,5 7,5 7,4	1450			203			ПО „Ливгидромаш“
3631911270 3631910950 3631910960	ВКО5/24А-У2 ВКО5/24А-У2 ВКО5/24А-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН	18	24		A02-42-4 4A112M4 A02-52-4 BA0-52-4 4A132M4 B132M4	5,5 10 11	1450			221			То же
3631911060 3631911070 3631911080	ВКО10/45А-У2 ВКО10/45А-У2 ВКО10/45А-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН	36	45		A2-62-4 A02-62-4 4A180M4 A2-72-4 A02-72-4 BA0-72-4 4A180M4	17 18,5 30	1450			398			—

4. 900 - 10.3

2554-03

47

ФОРМАТ А

89

ЦАВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАН ИИД №
------------	----------------	------------

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
363 191 1370 363 191 1380 363 191 1390	ВКС1/16А-У2 ВКС1/16БА-У2 ВКС1/16А-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН	3.6	16		А0Л2-22-4 4АХ80В4 А0М32-4 ВАО22-4 В80ВА	1.5	1450			98			ПО ЛИВ ГИДРОМАШ
363 191 1570 363 191 1580 363 191 1590	ВКС1/16Б-У2 ВКС1/16Б-У2 ВКС1/16Б-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: БРОНЗА	3.6	16		А0Л2-22-4 4АХ80В4 ВАО22-4 В80ВА	1.5	1450			102			ТО ЖЕ
363 191 1200 363 191 1420 363 191 1430	ВКС2/26А-У2 ВКС2/26А-У2 ВКС2/26А-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН	7.2	26		П-40М А02-32-4 А0Л2-32-4 4А100С4 А02-41-4 4А100Л4 АМ51-4 А02-42-4 ВАО-42-4 В112М4 А02-42-4М 4А112М4	2.8 3.0 4.0 4.5 5.5	1450			165			-  -
363 191 1710 363 191 1720 363 191 1730	ВКС2/26Б-У2 ВКС2/26Б-У2 ВКС2/26Б-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: БРОНЗА	7.2	26		П-40М А02-32-4 А0Л2-32-4 4А100С4 А02-41-4 4А100Л4 АМ51-4	2.8 3.0 4.0 4.5	1450			170			-  -

4.900 - 10.3

формат А4

лист 90

94

ИЗМ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЬ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
					А02-42-4 ВАО42-4 В112М4 А02-42-4М 4А112М4	5,5							
3631911210	ВКС4/24А-У2	14,4	24		А02-42-4 4А112М4	5,5	1450			207			ПО "ЛИВГИДРОМАШ"
3631911470 3631911480	ВКС4/24А-У2 ВКС4/24А-Т2				А02-51-4 4А132С4 А02-51-4М ВАО-51-4 В132С4	7,5							
	МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН												
3631911760 3631911770 3631911780	ВКС4/24Б-У2 ВКС4/24Б-У2 ВКС4/24Б-Т2	14,4	24		А02-42-4 4А112М4 А02-51-4 4А132С4 А02-51-4М ВАО51-4 В132С4 П-51М	5,5 7,5 7,4	1450			217			ТО ЖЕ
3631911220 3631910690 3631911551	ВКС5/24А-У2 ВКС5/24А-У2 ВКС5/24А-Т2	18	24		А02-42-4 4А112М4 П-51М А02-52-4 ВАО-52-4 А02-52-4М 4А132М4 В132М4	5,5 7,4 10 11	1450			219			—  —
3631911810 3631911820	ВКС5/24Б-У2 ВКС5/24Б-У2	18	24		А02-42-4 4А112М4 П-51М	5,5 7,4	1450			225			—  —

25511-03  
 4.900 - 10.3  
 88  
 Формат А4

91  
Лист

95



ИЧВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗДМ.ИЧВ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631911830	ВКС5/24Б-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: БРОНЗА				A02-52-4 BA0-52-4 A02-52-4M 4A132M4 B132M4	10  11							
3631911030 3631911040 3631911050	ВКС10/45А-У2 ВКС10/45А-У2 ВКС10/45А-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ И СЕРЫЙ ЧУГУН	36	45		A2-62-4 A02-62-4 4A160M4 A2-72-4 A02-72-4 BA0-72-4 B180M4 4A180B4 A02-22-4H 4A180M4	17 18.5  30	1450			396			ПО „ЛЕНГИДРОМАШ“
3631911860 3631911870 3631911880	ВКС10/45Е-У2 ВКС10/45В-У2 ВКС10/45Б-Т2 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ: БРОНЗА	36	45		A2-62-4 A02-62-4 4A160M4 A2-72-4 A02-72-4 BA0-72-4 B180M4 4A180B4 A02-72-4M 4A180M4	17 18.5  30	1450			402			ТО ЖЕ

ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСОВ: ВК - вихревой консольный;  
 ВКС - вихревой консольный самовсасывающий;  
 ВКО - вихревой консольный обогреваемый (охлаждаемый).

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРКИ НАСОСА С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ЕЙ КОДОМ:

ВК1/16А-У2 - общепромышленное исполнение;  
 3631911140

ВК1/16А-У2 - экспортное исполнение для стран с умеренным климатом;  
 3631911350

ВК1/16А-Т2 - экспортное исполнение для стран с тропическим климатом;  
 3631911360

4.900 - 10.3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Серия 4.900-10.В.3

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
22. Центробежно-вихревые насосы для перекачивания воды и других нейтральных жидкостей													
363111490	ЦБК 4/85 (ЦВ 4/85) ТУ 26-06-1280-80	14.4	85		4А18052У3	22	2900			295			по „Ливгидромаш“
363111410	ЦБК 5/120 (ЦВ 5/105) (ЦВ 5/140) ТУ 26-06-1280-80	18	120		4А180М2У3	30	2900			315			то же
363111420	ЦБК 6.3-160 (ЦВ 6.3/160) ТУ 26-06-1280-80	6.3	160		4А180М2У3 В 180 М2	30	2900			430			
23. Насосы поршневые приводные для перекачивания пресной, морской, трюмной воды и нефтепродуктов													
3632240371	ЭНП 25/2.5	25	2.5 кгс/см <sup>2</sup>			5.5	100	220/380	553	615		1830	ЛЕБЕДЯНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. 60-ЛЕТИЯ СОЮЗА ССР
3632240372	ЭНП 10/2.5	10	2.5 кгс/см <sup>2</sup>			2.2	50	220/380	553	615			то же
3632240051	ЭНП 63/2.5	63	2.5 кгс/см <sup>2</sup>			11	100	220/380	1200	1320			„
3632240052	ЭНП 63/2.5	63				12	100	220/380	1200	1380			„
3632240071	ЭНП 63/10	63	10 кгс/см <sup>2</sup>			32	100	220/380	1200	1510		5150	„
3632240072	ЭНП 63/10	63				34.5	100	220	1200	1730			„
Обозначение насосов: ЭНП-электроприводной поршневой насос													

4.900-10.3

95511-03

49

формат А4

93

лист

92

УИН № ПОДА:	ПОДПИСЬ И ДАТА:	ВЗЛ № И №:
-------------	-----------------	------------

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
24 НАСОСА ПОРЫШЕВЫЕ ПАРОВЫЕ ОБЩЕТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ПРЕСНОЙ ВОДЫ ГЕИИХ НЕФТЕПРОДУКТОВ И ДРУГИХ СХОДНЫХ ПО ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИМ СВОЙСТВАМ ЖИДКОСТЕЙ ГОСТ 11376-77													
3632140030	ПАВ-10/50А	10	50 кгс/см <sup>2</sup>						450		825		ОДЕССКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3632140040	ПАВ-10/50А-С	10	50 кгс/см <sup>2</sup>						450		840		ТО ЖЕ
3632140050	ПАВ 16/20	16	20 кгс/см <sup>2</sup>						350		610		— " —
3632140060	ПАВ 16/20-Б-С	16	20 кгс/см <sup>2</sup>						385		650		— " —
3632140090	ПАВ 25/4	25	4 кгс/см <sup>2</sup>						390		765		— " —
3632140100	ПАВ 25/4-С	25	4 кгс/см <sup>2</sup>						390		795		— " —
3632140110	ПАВ 25/20	25	20 кгс/см <sup>2</sup>						550		880		— " —
3632140130	ПАВ 25/20-Б-С	25	20 кгс/см <sup>2</sup>						575		880		— " —
3632140250	ПАВ 25/50-А	25	50 кгс/см <sup>2</sup>						745		995		— " —
3632140180	ПАВ 25/50А-С	25	50 кгс/см <sup>2</sup>						745		1040		— " —
3632140190	ПАВ 60/8	60	8 кгс/см <sup>2</sup>						810		1290		— " —
3632140200	ПАВ 60/8-С	60	8 кгс/см <sup>2</sup>						810		1340		— " —
3632140220	ПАВ-160/16-С	160	16 кгс/см <sup>2</sup>						3100		5150		— " —

4. 200 - 10.3

Формат А4

ШТ. Лист

ИЗВ № подл	Подпись и дата	Экз № ИЗВ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3632140210	ПДВ-125/В-С	125	8 кгс/см <sup>2</sup>						1400		2420		СЕРВИСНЫЙ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАВОД
3632140230	ПДВ-250/В-С	250	8 кгс/см <sup>2</sup>						3700		5175		ТО ЖЕ
3632130250	ПДГ-6/20Б	6.0	20 кгс/см <sup>2</sup>						155		375		— " —
3632130100	ПДГ-6/20Б-С	6.0	20 кгс/см <sup>2</sup>						155		400		— " —

ОБОЗНАЧЕНИЯ: П - ПРЯМОДЕЙСТВУЮЩИЙ  
 А - ДВУХПОРШНЕВОЙ  
 В - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ  
 Г - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

А - ПОСЛЕ ПЕРВОЙ МОДЕРНИЗАЦИИ  
 Б - ПОСЛЕ ПОВТОРНОЙ МОДЕРНИЗАЦИИ  
 С - СУДОВОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Вещь: пропускать в него изделие

25. ОДНОВИТОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ ЧИСТЫХ И ЗАГРЯЗНЕННЫХ ЖИДКОСТЕЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫХ ГОСТ 18863-73

3631517251	ТВ 6/5-25/ LGK(E) С НАСОСОМ I 85/5 ТУ 26-06- 999-75	2.5	1.6 кгс/см <sup>2</sup>		4A112MABY3 BA022-4 РЕДУКТОР ЦОИ 160-4-5	2.2	720			185	—	1270	ПО „ЛИВГИДРОМАШ“
3631517321	ТВ 6/10-4/6E Pn-I (с НАСОСОМ I 85/10) ТУ 26-06- 999-75	0.45... 4.0	6.0 кгс/см <sup>2</sup>		BA0-42-6 ВАРИАТОР ВЦ 22 151-03	4	200-1200			372		1575	ТО ЖЕ
3631517290	ТВ 12/5-10/ 5K-Pn (с НАСОСОМ I 85/5) ТУ 26-08- 958-80	3-10	5.0 кгс/см <sup>2</sup>		4A112M-4Y3 ИМС-7.5M	5.5	485-1450			442		1885	— " —
3631517292	ТВ 20/5-10/ 5K-I (с НАСО- СОМ I 820/5) ТУ-26-06- 999-75	10	5.0 кгс/см <sup>2</sup>		BA0-42-6	4	960			280		1460	— " —

4. 900 - 10.3  
 95511-03 50  
 формат А4  
 95 лист

Име № подл	Подпись и дата	Взам.име №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3631517411	1880/5-6,3/ 5E-PP-1 (с насосом 1880/5) ТУ 26-06-999 -75	1,4...6,3	5,0 кгс/см <sup>2</sup>		8A0-51-8 РЕДУКТОР ЦОН 150-5-5 ВАРИАТОР ВЦ 32.131-03	4	30-140			740		2730	ПО „ЛИВГИДРОМАШ“
<p>Условное обозначение агрегата: 1В 12/5-10/5К-0п.          1В - одновитовой.          Числитель первой дроби - подача насоса, м<sup>3</sup>/ч.          Знаменатель - давление, кгс/см<sup>2</sup>.          Числитель второй дроби - подача агрегата, м<sup>3</sup>/ч.          Знаменатель - давление на выходе, кгс/см<sup>2</sup>.          Буква после дроби - материал основных деталей насоса.          Рп - возможность регулирования подачи.</p>													
<p>26. ВОДОКОЛЪЦЕВЫЕ ВАКУУМ-НАСОСЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ВАКУУМА В ЗАКРЫТЫХ АППАРАТАХ, РАБОТАЮТ НА ВОЗДУХЕ, ИНЕ. .НЫХ ГАЗАХ И ВОДЕ (МОГУТ РАБОТАТЬ НА ДРУГИХ ГАЗАХ, ПАРАХ И ЖИДКОСТЯХ, НЕ АГРЕССИВНЫХ К СЕРЫМ ЧУГУНАМ)</p>													
3648124202	ВВН-3НУХЛ4 ТУ 26-12- 264-74	3 м <sup>3</sup> /мин			4AM132S4	7,5	1500	220 или 380		380			Бессондовский компрессор- ный завод ПО „ПЕНЗКОМПРЕС- СОМАШ“
3648124107	ВВН1-6УХЛ4 ТУ 26-12 600-81	6 м <sup>3</sup> /мин			4A16064	15	1500	220 или 380		590			То же
3648125107	ВВН1-12УХЛ4 ТУ 26-12- 537-75	12,2 м <sup>3</sup> /мин			4A200L6	30	1000	220 или 380		890			— " —
3648124101	ВВН1-3УХЛ4 ТУ 26-12- 538-78	3,5 м <sup>3</sup> /мин			4AM132S4	7,5	1500	220/380		280			— " —
3648125119	ВВН1-15УХЛ4 ТУ 26-12- 605-80	1,57 м <sup>3</sup> /мин			4AM112M4	5,5	1500	220 или 380		134			— " —
3648131501	ВВН1-0,75 ТУ 26-06- 1017-76	45-ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ 0,04 МПа			4A90L4Y3	2,2	1450			90	80	210	ПО „ЛИВГИДРОМАШ“

4.900 - 10.3

Формат А4

96 Акт

100

ИД № ПОДА	ВЗАПИСЬ И ДАТА	ВЗАЧ ИД №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
364819522000	ВВН1-25 ТУ26-12-468-76				А3-5158-В	90				1935		1180	ЦЕЛНОГРАДСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
3648123104	ЖВН 12НУХЛ4 ЖИДКОСТНО-КОЛЬЦЕВОЙ ВАКУУМ-НАСОС ТУ26-12-515-77	10.5 м <sup>3</sup> /мин			4А200М6	22	1000	220 или 380		1940			БЕССНОВСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД. ПО "ПЕНЗКОМПРЕССОМАШ"

27. НАСОСЫ - ДОЗАТОРЫ

Агрегаты электронасосные дозирующие одноплунжерные по ОСТ 26-06-2003-77, предназначенные для объемного дозирования различных чистых нейтральных и агрессивных жидкостей.

4. 900 - 10.3	ИД 2.5 1600/ 16 К146А Д146А К146В Д146В	1600 л/ч (400-1600)	16 кгс/см <sup>2</sup>	А0Л2/32-4У3 1М3011	3				194	585	Рижский завод "РИТЭХИМНАШ" ТО ЖЕ
		1500 л/ч (400-1600)	16 кгс/см <sup>2</sup>	А0Л2-32-4У3 1М3011	3				194	560	
		1600 л/ч (400-1600)	16 кгс/см <sup>2</sup>	2В10054У2-5 1ЕхдПТВ4 1М3081	3				234	700	
		1600 л/ч (400-1600)	16 кгс/см <sup>2</sup>	2В10054У2-5 1ЕхдПТВ4 1М3081	3				234	675	
	ИД 2.5 2500/ 16 К146А Д146А К146В Д146В	2500 л/ч (600-2500)	10 кгс/см <sup>2</sup>	А0Л2-32-4У3 1М3011	3				196	660	---
		2500 л/ч (600-2500)	10 кгс/см <sup>2</sup>	А0Л2-32-4У3 1М3011	3				196	625	
		2500 л/ч (600-2500)	10 кгс/см <sup>2</sup>	2В10054У2-5 1ЕхдПТВ4 1М3081	3				236	780	
		2500 л/ч (600-2500)	10 кгс/см <sup>2</sup>	2В10054У2-5 1ЕхдПТВ4 1М3081	3				236	740	

95511-03.51

Формат А4

97

Лист

104

Шифр № подл

Подпись и дата

Всего шифр №

Серия 4. 900-10 В 3

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
4. 900 - 10.3	16 К14БА Д14БА	1600л/ч (400-1600)	16 кгс/см <sup>2</sup>	А012-32-4У3 (И3011)	3					194		585	Рижский завод "РИГАШИИМАШ"			
	К14БВ	1600л/ч (400-1600)	16 кгс/см <sup>2</sup>							А012-32-4УВ (И3011)		3		194	560	
	Д14БВ	1600л/ч (400-1600)	16 кгс/см <sup>2</sup>							2В10064У2-5 (ExdHT04 И3081)		3		234	700	— " —
		1600л/ч (400-1600)	16 кгс/см <sup>2</sup>							2В10064У2-8 (ExdHT04 И3081)		3		234	875	— " —
	10 К14БА Д14БА	2500л/ч (600-2500)	10 кгс/см <sup>2</sup>	А012-32-4УВ (И3011)	3					196		880	— " —			
	К14БВ	2500л/ч (600-2500)	10 кгс/см <sup>2</sup>							А012-32-4УВ (И3011)		3		196	825	— " —
	Д14БВ	2500л/ч (600-2500)	10 кгс/см <sup>2</sup>							2В10064У2-5 (ExdHT04 И3081)		3		238	780	— " —
		2500л/ч (600-2500)	10 кгс/см <sup>2</sup>							2В10064У2-8 (ExdHT04 И3081)		3		238	740	— " —

Формы А4

98

Иуст

102

Имя насоса	Подпись и дата	Взвешив №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	НД25 10/100 ОСТ 26-06-2003-77	10 л/ч	100 кгс/см <sup>2</sup>		4АА63А4 или 863А4	0,25				38		225	ОДЕССКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД
	НД25 16/63 ОСТ 26-06-2003-77	16 л/ч	63 кгс/см <sup>2</sup>		4АА63А4 или 863А4	0,25				34-46		225	ТО ЖЕ
	НД25 25/40 ОСТ 26-06-2003-77	25 л/ч	40 кгс/см <sup>2</sup>		4АА63А4 или 863А4	0,25				34-46		225	—    —
	НД25 40/25 ОСТ 26-06-2003-77	40 л/ч	25 кгс/см <sup>2</sup>		4АА63А4 или 863А4	0,25				34-46		225	—    —
	НД25 63/16 ОСТ 26-06-2003-77	63 л/ч	16 кгс/см <sup>2</sup>		4АА63А4 или 863А4	0,25				35-47		225	—    —
	НД25 100/10 ОСТ 26-06-2003-77	100 л/ч	10 кгс/см <sup>2</sup>		4АА63А4 или 863А4	0,25				36-48		225	—    —
	НД25 160/25 ОСТ 26-06-2003-77	10 л/ч	25 кгс/см <sup>2</sup>		4АА71А4 или 871А4	0,55				78-92		295	—    —
3632211200	НД10 Р10/100 К13А	10 л/ч (2,5-10)	100 кгс/см <sup>2</sup>		МОТОР-РЕДУКТОР МРВ-02-0,25/85 С ЭЛ. Д.В. АДЛ	0,25				29,5		320	РИЖСКИЙ ЗАВОД "РИГАХИМНАШ"
3632211210	Д13А	10 л/ч (2,5-10)	100 кгс/см <sup>2</sup>		—	0,25				29,5		345	ТО ЖЕ
3632211220	К13В	10 л/ч (2,5-10)	100 кгс/см <sup>2</sup>		МОТОР-РЕДУКТОР МРВ-02-0,25/85 С ЭЛ. Д.В. ВАО	0,25				42		410	—    —
3632211230	Д13В	10 л/ч (2,5-10)	100 кгс/см <sup>2</sup>			0,25				42		405	—    —

4. 900 - 10.3

2554-03 52

ФОРМАТ 4



ИВ. № п/дл.	Подпись и дата	Взам. ив. №
-------------	----------------	-------------

Л1660М

С.ВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
363 221 1080	ИД 1,0 P16/ 63 K13A	16 л/ч (4-16)	63 кгс/см <sup>2</sup>		Мотор-редуктор МРВ-02-0,25/85 с эл. дв. АДЛ	0,25				29,5		320	Рижский завод „Риохиммаш“
363 221 1090	Д13А	16 л/ч (4-16)	63 кгс/см <sup>2</sup>		— — —	0,25				29,5		315	То же
363 221 1100	К13В	16 л/ч (4-16)	63 кгс/см <sup>2</sup>		Мотор-редуктор МРВ-02-0,25/85В с эл. дв. ВАО	0,25				42		410	— — —
363 221 1110	Д13В	16 л/ч (4-16)	63 кгс/см <sup>2</sup>		— — —	0,25				42		405	— — —
363 221 0960	ИД 1,0 P25/ 40 K13A	25 л/ч (6-25)	40 кгс/см <sup>2</sup>		Мотор-редуктор МРВ-02-0,25/85 с эл. дв. АДЛ	0,25				29,5		320	— — —
363 221 0970	Д13А	25 л/ч (6-25)	40 кгс/см <sup>2</sup>		— — —	0,25				29,5		315	— — —
363 221 0980	К13В	25 л/ч (6-25)	40 кгс/см <sup>2</sup>		Мотор-редуктор МРВ-02-0,25-85В с эл. дв. ВАО	0,25				42		410	— — —
363 221 0980	Д13В	25 л/ч (6-25)	40 кгс/см <sup>2</sup>		— — —	0,25				42		405	— — —
363 222 0460	ИД 1,0 P40/25 K13A	40 л/ч (10-40)	25 кгс/см <sup>2</sup>		Мотор-редуктор МРВ-02-0,25/85 с эл. дв. АДЛ	0,25				30,3		320	— — —
363 222 0470	Д13А	40 л/ч (10-40)	25 кгс/см <sup>2</sup>		— — —	0,25				30,3		315	— — —
363 222 0480	К13В	40 л/ч (10-40)	25 кгс/см <sup>2</sup>		Мотор-редуктор МРВ-02-0,25-85В с эл. дв. ВАО	0,25				42,8		410	— — —
363 222 0490	Д13В	40 л/ч (10-40)	25 кгс/см <sup>2</sup>		— — —	0,25				42,8		405	— — —
363 222 1060	ИД 0,5 P63/ 16 K13A	63 л/ч (16-63)	16 кгс/см <sup>2</sup>		Мотор-редуктор МРВ-02-0,25/85 с эл. дв. АДЛ	0,25				30,8		320	— — —
363 222 1070	Д13А	63 л/ч (16-63)	16 кгс/см <sup>2</sup>		— — —	0,25				30,6		315	— — —

4. 900 - 10.3

Формат А4

100  
Авст

104

ИВ № подл	Подпись и дата	ВЗАН ИВ №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ ВОЗДУХОДУВК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3632221080	КИЗВ	63 л/ч (16-63)	16 кгс/см <sup>2</sup>		МОТОР-РЕДУКТОР МРВ-02-0.25/85В с 9Л.ДВ. ВАО	0.25				43.1		410	РИЖСКИЙ ЗАВОД „РИГАХИМНАШ“
3632221090	ДИЗВ	63 л/ч (16-63)	16 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				43.1		405	ТО ЖЕ
3632220940	НА 0,5 Р100/ 10 КИЗА	100 л/ч (25-100)	10 кгс/см <sup>2</sup>		МОТОР-РЕДУКТОР МРВ-02-0.25/85В с 9Л.ДВ. А0Л	0.25				30.6		320	— " —
3632220950	ДИЗА	100 л/ч (25-100)	10 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				30.6		315	— " —
3632220980	КИЗВ	100 л/ч (25-100)	10 кгс/см <sup>2</sup>		МОТОР-РЕДУКТОР МРВ-02-0.25/85В с 9Л.ДВ. ВАО	0.25				43.1		410	— " —
3632220970	ДИЗВ	100 л/ч (25-100)	10 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				43.1		405	— " —
3632220580	НА 1,0 316/ 63 КИЗА	16 л/ч (4-16)	63 кгс/см <sup>2</sup>		МОТОР-РЕДУКТОР МРВ-02-0.25-85В с 9Л.ДВ. А0Л	0.25				42		515	— " —
3632220590	ДИЗА	16 л/ч (4-16)	63 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				42		515	— " —
3632220640	НА 1,0 325/ 40 КИЗА	25 л/ч (6-25)	40 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				42		515	— " —
3632220650	ДИЗА	25 л/ч (6-25)	40 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				42		515	— " —
3632220700	НА 1,0 940/ 25 КИЗА	40 л/ч (10-40)	25 кгс/см <sup>2</sup>		МОТОР-РЕДУКТОР МРВ-02-0.25/85В с 9Л.ДВ. А0Л	0.25				42,8		515	— " —
3632220710	ДИЗА	40 л/ч (10-40)	25 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				42,8		515	— " —
3632220760	НА 0,5 363/ 16 КИЗА	63 л/ч (16-63)	16 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				43.1		515	— " —
3632220770	ДИЗА	63 л/ч (16-63)	16 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				43.1		515	— " —
3632220820	НА 0,5 3100/ 10 КИЗА	100 л/ч (25-100)	10 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				43.1		515	— " —
3632220830	ДИЗА	100 л/ч (25-100)	10 кгс/см <sup>2</sup>		— " —	0.25				43.1		515	— " —

4.900 - 10.3

255-1-03

53

Формат А4

104

Лист

105

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Агрегаты электронасосные дозирующие многоплунжерные типа ЗИД, группа из 3-х насосов типа ИД...р в любой комбинации, объединенных общим приводом марок:													
363 227 0060	ЗИД...РК 13А				Мотор-редуктор МРВ-02-0.25/85 с с/л. д.в. А0А	0.25				63		730	Рижский завод "Ригахиммаш"
363 227 3110	Д13А				"	0.25				63		720	То же
363 227 2120	К13В				Мотор-редуктор МРВ-02-0.25/85 с с/л. д.в. В0В	0.25				75		850	"
363 227 2 130	Д13В				"	0.25				75		840	"
Насосы, предназначенные для комплектации агрегатов типа ЗИД...р													
	ИДР 2.5/100	25 л/ч	100 кгс/см <sup>2</sup>										Рижский завод "Ригахиммаш"
	ИД 1.00 10/100	10 л/ч	100 кгс/см <sup>2</sup>										То же
	ИД 1.00 16/	16 л/ч	63 кгс/см <sup>2</sup>										"
	ИД 1.00 25/	25 л/ч	40 кгс/см <sup>2</sup>										"
	ИД 1.00 40/	40 л/ч	25 кгс/см <sup>2</sup>										"
	ИД 0.50 63/	63 л/ч	16 кгс/см <sup>2</sup>										"
	ИД 0.50 100/	100 л/ч	10 кгс/см <sup>2</sup>										"
Агрегаты электронасосные дозирующие многоплунжерные типа ВИД...р - группа из 6-и насосов типа ИД...р в любой комбинации, объединенных общим приводом, марок:													
363 227 0070	ВИД...РК13А				Мотор-редуктор МРВ-02-0.25/86 с/л. д.в. А0А	0.25				121		1310	Рижский завод "Ригахиммаш"
363 227 2680	Д13А				"	0.25				124		1290	То же
363 227 2690	К13В				Мотор-редуктор МРВ-02-0.25/85 с/л. д.в. В0В	0.25				136		1470	"
363 227 2100	Д13В				"	0.25				136		1455	"

4.900 - 10.3

формат А

102 лист

106

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ №:

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
НАСОСЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ АГРЕГАТОВ ТИПА БИД. 9													
	НАР 2.5-100 2.5 л/ч		100 кгс/см <sup>2</sup>										РИЖСКИЙ ЗАВОД "РИГАШИНАШ" ТОЖЕ
	НАУ 00 10/63 10 л/ч		63 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАД, ДР 16/40 16 л/ч		40 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАТ, ДР 25/25 25 л/ч		25 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАТ, ДР 40/16 40 л/ч		16 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАО, БР 63/10 63 л/ч		10 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАО, БР 100/6 100 л/ч		6 кгс/см <sup>2</sup>										
АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ДОЗИРОВОЧНЫЕ МНОГОПАУМЕРНЫЕ ТИПА ЭНД...9 - ГРУППА ИЗ 3-х НАСОСОВ ТИПА НА...9 В ЛЮБОЙ КОНФИГУРАЦИИ, ОБЪЕДИНЕННЫХ ОБЩИМ ПРИВОДОМ, МАРКА:													
3632270080	ЭНД ЭКТЗА				МОТОР-РЕДУКТОР МРБ-08-0.25/63 Р ЗАДА А0Л	0.25				130		1285	РИЖСКИЙ ЗАВОД "РИГАШИНАШ"
3632272220	АТЗА				---	0.25				130		1285	ТОЖЕ
НАСОСЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ АГРЕГАТОВ ТИПА ЭНД...9													
	НА 2 2.5/100 5 л/ч		100 кгс/см <sup>2</sup>										---
	НАТ, 03 10/100 10 л/ч		100 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАТ, 0 316/63 16 л/ч		63 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАТ, 0 325/40 25 л/ч		40 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАТ, 0 340/25 40 л/ч		25 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАО, БР 363/16 63 л/ч		16 кгс/см <sup>2</sup>										
	НАО, БР 3100/10 100 л/ч		10 кгс/см <sup>2</sup>										

4.900 - 10.3  
 2554-03  
 54  
 900117 А1  
 103  
 АУСТ

Рижский

Изм № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОНАСОСОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<p>АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ДОЗИРОВОЧНЫЕ ИНОГЛУБИТЕЛЬНЫЕ ТИПА ВНА... Э - ГРУППА ИЗ 6 НАСОСОВ ТИПА ВНА... Э В ЛЮБОЙ КОМБИНАЦИИ</p>													
3632270090	ВНА... ЭК13А				Мотор-редуктор МРВ-02-0,25/85 с ЭЛ ДВ. АДЛ	0,25					248	2400	Рижский завод "Ри́хский завод"
3632272510	Л13А				---	0,25					248	2385	То же
<p>НАСОСЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ АГРЕГАТОВ ТИПА ВНА... Э</p>													
	ВН9 2,5/100.	2,5 л/ч	100 кгс/см <sup>2</sup>										
	ВН1,0910/63.	10 л/ч	63 кгс/см <sup>2</sup>										
	ВН1,0916/40	16 л/ч	40 кгс/см <sup>2</sup>										
	ВН1,0925/25	25 л/ч	25 кгс/см <sup>2</sup>										
	ВН1,0940/16	40 л/ч	16 кгс/см <sup>2</sup>										
	ВН0,5963/10	63 л/ч	10 кгс/см <sup>2</sup>										
	ВН0,33100/6	100 л/ч	6 кгс/см <sup>2</sup>										
<p>АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ СИНХРОДОЗИРОВОЧНЫЕ ИНОГЛУБИТЕЛЬНЫЕ ТИПА ДА</p>													
3632270100	2ДАК146В-2,2				2890L4Y2 IE x d ПВТА, ИИ 1081	2,2					460 534	1580	Рижский завод "Ри́хский завод"
3632272020	Д146В-2,2				---	2,2					460 534	1535	То же
3632272030	2ДАК14В-3,0				28100S4Y2-5 IE x d ПВТА, ИИ1081	3,0					743 817	1850	" -- "
3632272040	Д14В-3,0				---	3,0					743 817	1810	" -- "
3632272070	2ДАК14В-5,5				810-48-4-Y2, 831 ИИ1001	5,5					770 854	1860	" -- "
3632272080	Д14В-5,5				---	5,5					770 854	1820	" -- "
3632270120	4ДАК148В-2,2				2890L4Y2 IE x d ПВТА ИИ1081	2,2					510... 658	2460	" -- "
3632272270	Д146В-2,2				---	2,2					510... 658	2385	" -- "

4.900 - 10.3

Формат А4

Лист 104

108

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<p>1 - без рубашки обогрева или охлаждения;                      4 - с подводом охлаждающей промышленной или затворной жидкости;                      По степени взрывозащитности электрооборудования дозоровочные агрегаты изготавливаются:                      А - с электродвигателем промышленного исполнения;                      В - с электродвигателем во взрывозащищенном исполнении;                      *2ДА, 4ДА, 6ДА - цифра обозначает количество насосов в агрегате</p>													
<b>28. НАСОСЫ РАЗНЫЕ</b>													
3632280010	С-2058	14	6 кгс/см <sup>2</sup>		ручной					87,5		47	Прилуцкий завод строительных машин
	С-420-6(СО 18А)	0,18	6 кгс/см <sup>2</sup>		ручной					25		31	то же
	СО-496 (С-8556) РАСТВОРО-НАСОС	4	15 кгс/см <sup>2</sup>			4,0				560		550	"
	СО-485 (С-8540) РАСТВОРО-НАСОС	2	15 кгс/см <sup>2</sup>			2,2				470		420	"
3631830510	С-245	100	15 кгс/см <sup>2</sup>		Дизель Т-62-1	9,6	1200			830		970	Анжунский машино-строительный завод
	ИП-600 ТУЗБ-2-76	0,25	630 кгс/см <sup>2</sup>		4А1325А УЗ	7,5	1500			295		320	Норинский опытный завод монтажных приспособлений
3632280155	Р О.8-30				ручной							14	Кичигинский ремонтный завод
3631135280	ЦВЦ 63-3.5	6,3	3,5		Спец. Альбом Ветро-енный	0,235		220/380		12		300	Насосный завод, им. Г.Н. Котовского, П.О. Молдавия, Р.И.М.И.

4.900-10.3

2554-03

55

Формат А4

105

Лист

109

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3632272280	4ДАК14В-3.0				2810054У2-5 1Ехд ПБТ4, 1М1001	3.0				793... 941		2690	Рижский завод "РИГАНИЛАНД"
3632272290	Д14В-3.0				---	3.0				793... 941		2600	ТОКЕ
3632272320	4ДАК14В-5.5				8А0-42-4-У2 83Г 1М1001	5.5				820... 978		2700	" "
3632272330	Д14В-5.5				---	5.5				820... 978		2610	" "
3632270130	6ДАКТ4В-3.0				2810054У2-5 1Ехд ПБТ4, 1М1001	3.0				843... 1065		3670	" "
3632272360	Д14В-3.0				---	3.0				843... 1065		3480	" "
3632272400	6ДАК14В-5.5				8А0-42-4У2 83Г, 1М1001	5.5				870... 1102		3680	" "
3632272390	Д14В-5.5				---	5.5				870... 1102		3470	" "

4.900 - 10.3

НАСОСЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ АГРЕГАТОВ 2ДА, 4ДА, 6ДА<sup>Ф</sup> В ЛЮБОЙ КОМБИНАЦИИ

Ц20/60п...	170 л/ч	10 кгс/см <sup>2</sup>
Ц40/60п ..	680 л/ч	10 кгс/см <sup>2</sup>
Ц50/60п...	1060 л/ч	7; 9; 10 кгс/см <sup>2</sup>
Ц60/60п...	1530 л/ч	4.5; 6 кгс/см <sup>2</sup>
Ц80/60п...	2710 л/ч	3.5; 5; 9; 5; 2.5; 3; 4; 7 кгс/см <sup>2</sup>
Ц100/60п ..	4240 л/ч	2.5; 2.5; 3; 6; 1.5; 4; 5 кгс/см <sup>2</sup>

Пример условного обозначения: ИД 2.5 160/25 К14В  
ИД 2.5 160/25 Д14В

- а) 2.5 - категория точности дозирования;
- б) материал гидравлической части;
- Д - из стали 20Х13 по ГОСТ 5632-72;
- К - из стали типа 12Х18Н10Т (Сарский 3-Д) и 12Х18Н9Т (Рижский 3-Д) по ГОСТ 5632-72;

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок

(продолжение)

Возхоудувки и компрессоры, изготовляемые Бессоновским  
Компрессорным заводом п.о. "Пензкомпрессормаш"

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производи- тельность (при давле- нии 0,5 кгс/см <sup>2</sup> ) м <sup>3</sup> /мин	Пределе- ное из- быточное давление, кгс/см <sup>2</sup>	Электродвигатель				Масса агре- гата, кг	Датская цена руб
			Тип	Мощ- ность, кВт	Часто- та враще- ния, об/мин	Напряже- ние, В		
1	2	3	4	5	6	7	8	
<b>Водокольцевые компрессоры</b>								
ВК-1.5М1 УХЛ4 ОКП 36 4335 2017 ТУ 26 - 12.606-80	1.5	0.5	4АМ112М4	5.5	1500	220 или 380	135	500 + 45
ВК3М1 УХЛ4 ОКП 36 4335 2011 ТУ 25 - 12-338-70	3	0.5	4АМ132М4	11	1500	220 или 380	395	640
ВК-6М1 УХЛ4 ОКП 36 4335 3033 ТУ 26 - 12-600-31	6	0.5	4А160М4	18.5	1500	220 или 380	670	1160 + 110
ВК - 12М1 УХЛ4 ОКП 36 4335 4003 ТУ 26 - 12-537-18	12	0.5	4А250С6	45	1000	380	1200	1630
ХЖК-600 /1.5 УХЛ4 ОКП -36 4335 3017 ТУ 26 - 12 - 417-74	10	1.5	8 250М6	55	1000	380	1500	3200
<b>Поршневые компрессорные машины</b>								
КВД-Р УХЛ4 ОКП 36 4312 2003 ТУ 26-12-517-80	10 м <sup>3</sup> /ч	60	4А100Л4	4	1500	220 или 380	175	460
КВД-М, М4 ОКП 36 4312 2001 ТУ 26 - 12 - 517-80	18 м <sup>3</sup> /ч	60	АМ 51-4	4.5	1500	220 или 380	85 /без электро- двигат./	610
КВД-Б УХЛ4 ОКП 36 4312 2002 ТУ 26-12-517-80	10 м <sup>3</sup> /ч	60	Бензодвига- тель УД 2СТ-М1				220	590
КВД-ГАЗ УХЛ4 ОКП 36 4312 2003 ТУ 26 - 12-444-75	10 м <sup>3</sup> /ч	60	4А 100Л4	4	1500	220 или 380	260	
ВУ-06/13М1 УХЛ4 ОКП 36 4312 6013 ТУ 26-12-667-83	0.6 м <sup>3</sup> /ч	12	4АМ112М4	5.5	1500	220 или 380	215	2490
КРС - 30 М4 ОКП 36 4312 2109 ТУ 26-12-301-71	1.5 м <sup>3</sup> /ч						56	350

ГАБАРИТЫ КОМПРЕССОРОВ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ  
КАТАЛОГАМ ЦИНТИХИМНЕФТЕМАША "КОМПРЕССОРНЫЕ МАШИНЫ".

Взам инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл

Серия 4.900-10 В.3  
Либ6001



ЕДИНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)  
 ГАЗОДУВКИ И КОМПРЕССОРЫ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ ПО „МЕЛТСПАЛЬУОЛСДМАШ“  
 ГАЗОДУВКИ СТАЦИОНАРНЫЕ ПО ТУ 26-12-379-73

Сериалы 300-10-В.3

Тип машины, код по ОКП	Производительность по воздуху л/с	Допустимый напор, Па	Электродвигатель			Масса агрегата, кг	Цена, руб
			Тип	Мощность, Вт	Напряжение, В		
1	2	3	4	5	6	7	8
1Г21-80-2В ОКП 36 4336 2090	41	60	2В112 М4	7.5	380	287	946
1Г24-30-4В ОКП 36 4336 2126	78	30	2В112 М4	5.5	380	322	996
1Г24-30-2В ОКП 36 4336 4016	185	30	2В112 М2	7.5	380	322	996
1Г22-50-4В ОКП 36 4336 2074	41	50	2В112 М4	5.5	380	297	985
1Г22-50-2В ОКП 36-4336 3026	105	50	2В112 М2	7.5	380	297	985
1Г22-80-2В*) ОКП 36-4336 3011	100	80	В132 М2	11	380	341	985
1Г24-60-2В*) ОКП 36-4336 4006	170	60	В150 92	15	380	414	1365
1Г24-50-2В	175	50	ВАО-52-2	13	380	341	1015
1Г32-30-8В ОКП 36 4336 3056	160	30	В160 М8 или ВАО-71-8	11	380	1013	2450
1Г32-30-6В*)	240	30	В160 М6 или ВАО-71-6	15	380	1013	2450
1Г32-30-4В ОКП 36 4336 6026	400	30	В160 М4 или ВАО-71-4	18.5	380	1013	2450
1Г32-50-6В ОКП 36 4336 4036	220	50	В160 М6 или ВАО-72-6	18.5	380	1073	2600

Примечание: 1. Газодувки исполнения 1Г могут быть поставлены с электродвигателями серии 4А. При этом в конце обозначения газодувок буква В меняется на А.  
 2. Заказ на газодувки, отмеченные знаком \*) должен быть оформлен и заключен договор на поставку не позднее чем за 6 месяцев до срока поставки.  
 3.1Г - для агрессивных к маслу газов.

Компрессоры шестеренчатые по ТУ 26-12-615-81

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производительность по воздуху л/с	Допустимый напор, кПа	Электродвигатель			Масса компрессора кг	Цена руб.
			Тип	Мощность, кВт	Частота вращения об/мин		
1	2	3	4	5	6	7	8
2АФ44351С ОКП 36 4336 0008	7.0	30	4АХ90Л4	2.2	1500	83	320+55
2АФ44353В ОКП 36 4336 1017	16.5	80	4АХ90Л2	3.0	3000	87	320+55
2АФ44Я53Я ОКП 36 4336 1018	16.5	80				37	
2АФ46352С ОКП 36 4336 1019	8.5	50	4АХ90Л4	2.2	1500	93	330+58
2АФ46352Ш ОКП 36 4336 2141	29.0	50	4АХ90Л2	3.0	3000	93	330+58
2АФ46353Ш ОКП 36 4336 2142	26.0	80	4А10092	4.0	3000	100	344+58
2АФ46Я53Я ОКП 36 4336 2143	26.0	80				43	

Взам инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.

4. 900 - 10.3

Лист  
108

Сводная таблица насосов, компрессоров воздуходувок

(продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8
2АФ 48 351 III ОКП 36 4336 2144	50.0	30	4АХ 90Л2	5.0	3000	100	376 + 65
2АФ 48 352 С ОКП 36 4336 1020	16.0	50	4АХ 90Л4	2.2	1500	100	376 + 65
2АФ 48 352 2 III ОКП 36 4336 2145	46.5	50	4А100С2	4.0	3000	107	390 + 65
2АФ 48 353 III ОКП 36 4336 2146	42.0	80	4А100С2	5.5	3000	113	385 + 65
2АФ 48 953 Я ОКП 36 4336 2147	42.0	80				50	
2АФ 49 351 С ОКП 36 4336 2148	30.5	30	4АХ 90Л2	2.2	1500	150	435 + 80
2АФ 49 351 III ОКП 36 4336 2149	75.0	30	4А100С2	4.0	3000	156	448 + 80
2АФ 49 352 С ОКП 36 4336 2150	27.0	50	4А100Л4	4.0	1500	162	453 + 80
2АФ 49 352 III ОКП 36 4336 2151	69.0	50	4А100Л2	5.5	3000	162	453 + 80
2АФ 49 353 III ОКП 36 4336 2152	65.0	80	4А112М2	7.5	3000	100	470 + 80
2АФ 49 Я53 Я ОКП 36 4336 2153	65.0	30				90	
2АФ 51 351 III ОКП 36 4336 3064	111.0	30	4А100Л2	5.5	3000	174	463 + 85
2АФ 51 352 С ОКП 36 4336 2154	42.0	50	4А100Л4	4.0	1500	174	463 + 85
2АФ 51 352 II ОКП 36 4336 3065	106.0	50	4А112М2	7.5	3000	193	480 + 85
2АФ 51 953 II ОКП 36 4336 3066	100.0	80	4А132М2	11.0	3000	241	529 + 85
2АФ 51 Я53 Я ОКП 36 4336 3067	100.0	80				102	
2АФ 53 951 С ОКП 36 4336 2155	80.5	30	4А100Л4	4.0	1500	190	495 + 100
2АФ 53 951 III ОКП 36 4336 4051	186.0	30	4А112М4	7.5	3000	217	511 + 100
2АФ 53 352 II ОКП 36 4336 4052	178.0	50	4А132М2	11.0	3000	265	560 + 100
2АФ 53 Я52 Я ОКП 36 4336 4053	178.0	50				127	410
2АФ 57 352 Г ОКП 36 4336 3068	155.0	50	4А180М8	15.0	730	671	1520 + 160
2АФ 57 352 М ОКП 36 4336 4054	237.0	50	4А180М6	10.5	970	674	1520 + 150
2АФ 57 352 С ОКП 36 4336 6029	395.0	90	4А180М4	30.0	1500	879	1620 + 160
2АФ 57 353 М ОКП 36 4336 4055	212.0	80	4А200Л6	30.0	970	809	1620 + 150
2АФ 57 353 С ОКП 36 4336 6030	370.0	80	4А200Л4	45.0	1500	809	1620 + 150
2АФ 57 Я53 Я ОКП 36 4336 6031	370.0	80				401	
2АФ 59 351 Г ОКП 36 4336 5003	298.0	30	4А180М8	15.0	730	791	

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

4. 900 - 10.3

Лист 109

25511-03

57

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4. 900-10 В.3

Листов

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

АВАН

ТРУБНАЯ ТАБЛИЦА НАСОСОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (Продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8
2АФ59951М ОКН 36 4336 7002	4350	30	4А180М6	18.5	970	794	
2АФ59951С ОКН 36 4336 8001	7800	30	4А180М4	30.0	1500	799	1490 + 170
2АФ59951М ОКН 36 4336 6252	4850	50	4А200Л6	30.0	970	929	1600 + 170
2АФ59951С ОКН 36 4336 8002	670	50	4А200Л4	45.0	1500	929	1600 + 170
2АФ59953А ОКН 36 4336 8003	630	80				521	
КОМПРЕССОРЫ ВОРКНЕВЫЕ							
4ВУ1-8/УМ2 ОКН 36 4318 1149 ТЭ 20-12-358-78	5	2	4А250СМ3	37.0	750	1420	2614
2ВТ-1-Л8/20М1 ОКН 36 4312 6152 ТЭ 20-12-353-78	18	25	4А200М6У3	22.3	970	600	3000 + 600

ТРУБОВОЗДУХОДУВКИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ ЧИРЧИКСКИМ ЗАВОДОМ  
УЗБЕКХИММАШ

1	КОМПОНОВАНИЕ РЕЖИМ РАБОТЫ		ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		ТАБЛИЦЫ АГРЕГАТА			9	10
	ОБЪЕМ ПРОИЗ- ВОДСТ- ВОСТЬ ПО УСЛ- ОМ ВСА СНОВАНИЕ М/М/М	АБСОЛЮТ- НОЕ ДАВЛЕ- НИЕ РАБНО- ТАБНО, КГС/СМ2	ТИП	МОЩ- НОСТЬ, КВТ	ДЛИНА	ШИРИ- НА	ВЫСОТА		
ТБ-10-1.25 ОКН 36 4341 1015 ТЭ 20-12-337-78	10	1.04	4А100С2У3	4	1070	520	630	445	1040
ТБ-42-1.4М-01 ОКН 36 4341 1002 ТЭ 30-12-382-78	60	1.4	4А225М2У3	35	1590	1550	1290	3025	3320
ТБ-80-1.6М-01 ОКН 36 4341 1013 ТЭ 26-12-382-78	60	1.6	А2-31-У3	100	2830	1350	1580	4545	4150
ТБ-80-1.0М-01 ОКН 36 4341 1009 ТЭ 26-12-382-78	100	1.2	4А225М2У3	55	1355	1350	1290	2775	2990
ТБ-80-1.4М-01 ОКН 36 4341 1011 ТЭ 26-12-382-78	100	1.42	А2-91-У3	100	2755	1550	1480	4090	2990
ТБ-80-1.6М-01 ОКН 36 4341 1009 ТЭ 26-12-382-78	100	1.63	4А220С2У3	160	2850	1550	1480	4890	5000
ТБ-80-1.8М-01 ОКН 36 4341 1008 ТЭ 26-12-382-78	100	1.8	4А220М2У3	200	3080	1550	1580	5740	5550
ТБ-100-1.12 ОКН 36 4341 1012 ТЭ 28-12-500-78	100	1.12	А2-81-У3	48	1905	1290	1430	1325	1430
ТБ-125-3.3 ОКН 36 4341 3005 ТЭ 28-12-309-77	125	3.3	4А220С2У3	130	1120	1390	1290	2330	4800
ТБ-175-1.0М-01 ОКН 36 4341 4004 ТЭ 28-12-382-78	107	1.63	4А251М2У3	250	3290	1825	1835	5660	5380

4.900 - 10.3

Лист  
110

СЕРИЯ 4.900-10 6.3

Листом

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоулов (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ТВ-175-5,5 ОКП 36 4341 3006 ТУ 26-12-509-77	175	5.5	4АН715М2У3	250	2510	1390	1630	2050	4500
ТВ-200-1,12 ОКП 36 4341 4016 ТУ 25-12-382-75	200	1.14	202-91-2УПУ3	75	2025	1425	1463	1932	1470
ТВ-200-1,4М-01 ОКП 36 4341 4005 ТУ 26-12-382-78	200	1,4	4АН280М2У3	200	2790	1585	1575	4480	4570
ТВ-300-1,6М-02 ОКП 36 4341 4011 ТУ 25-12-382-79	300	1.6	А 114-2У3	400	3330	1890	1740	8160	8300
ТВ-350-1,06 ОКП 36 4341 4014 ТУ 26-12-332-73	350	1.06	4А225М2У3	55	1970	1535	1390	1840	1860
ТВ-500-1,08 ОКП 36 4341 4018 ТУ 26-12-382-79	500	1.1	3А02-1305-2У3	132	2496	2035	1790	4750	2500

\*) По данным номенклатурного каталога на освоение и серийно выпускаемые изделия компрессорного машиностроения на 1935г. - М. ЦИНТИХИМНЕФТЕМАШ.

КОМПРЕССОРЫ И НАГНЕТАТЕЛИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ ХАБАРОВСКИМ ЗАВОДОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Тип машины, код по ОКП, ТУ	ПАРАМЕТРЫ МАШИН НА ИМ-НОМ РЕЖИМЕ						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ГАБРИТЫ И РЕ-ГАТА, М				МАССА, Т	
	Объемная производительность при начальных условиях всасывания м <sup>3</sup> /мин	Давление 10 <sup>5</sup> Па	Условия всасывания		Частота вращения, с/мин	Потребляемая мощность кВт	Тип	Номинальная мощность при вводе кВт	Частота вращения об/мин	Диаметр фланца мм	Высота фланца мм	Высота подвала мм	Высота от основания мм	Собственная масса	Привода
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
К 250-61-5 ТУ 108.886-79	253	8.82	20	0.98	10935	1470	СТД-1600-23-УХЛ4	1800	3000	8.16	4.2	3.8	2.5	15.3	
360-22-1 ТУ 108.904-80	310	2.35	20	0.98	7841	700	СТД-801-23-УХЛ4	800	3000	6.0	3.2	-	3.7	7.9	5.13
360-21-1 ТУ 108.904-80	375	1.77	20	0.98	6353	530	СТД-630-23-УХЛ4	630	3000	6.0	3.2	-	3.7	8.56	4.96
3-200-31-1 ТУ 108.903-80	200	2.94	20	0.98	9649	530	4А3М630/800УХЛ4	630	2970	5.5	3.0	-	4.7	6.7	2.56
Н50-21-1 ТУ 108.853-79	50	0.127	20	0.98	2945	15	4А1305 2УУ3	22	2940	1.322	0.96	-	-	0.81	0.185
1200-26-1 ТУ 108.851-79	1150	2.156	20	0.98	4350	2350	СТД-3150-23УХЛ4	3150	3000	9.5	3.8	4.0	4.5	19.9	11.8
750-23-6 ТУ 108.906-80	750	1.62	20	0.98	4293	925	СТД-1250-23УХЛ4	1250	3000	8.0	3.7	4.2	4.0	13.4	6.98

Име. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

4.900 - 10.3

Лист 111

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

ЛЛ.50М

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (продолжение)  
 Компрессоры, изготавливаемые Уральским компрессорным заводом (г.Свердловск)\*

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производи- тельность, м <sup>3</sup> /мин.	Абсолютное давление нагнета- ния, кгс/см <sup>2</sup>	Габариты, мм			Масса, кг	Цена, руб.
			Длина	Ширина	Высота		
1	2	3	4	5	6	7	8
АВШ - 3.7 / 200 ОКП 36 4312 2205 ТУ 26 - 12 - 464 - 76	3.7	201	1300	1540	1120	1232	5200

\*) По данным «Номенклатурного каталога на освоенные и серийно выпускаемые изделия компрессорного машиностроения на 1985» - М. ЦНТИ химнефтемаш.

Компрессоры, изготавливаемые Вильнюсским ПО строительно-отделочных машин

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производи- тельность, м <sup>3</sup> /мин	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Мощность двигателя, кВт	Габариты, мм			Масса, кг	Цена, руб.
				Длина	Ширина	Высота		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
У-43 102А ОКП 48 3318 4120 ТУ 22 22-5749-84	0,5	7	-	440	360	655	67	135
КХ-411А ОКП 48 5662 0021 ТУ 22-5750-84	1	7	11	1560	615	765	330	1250
СВ-45Б ОКП 48 3318 - 511Б ТУ 22-5751-85	0,05	3	2,37	425	245	355	21	90

Компрессоры, изготавливаемые ПО «Армхиммаш» (г.Ереван)\*

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Произво- дительно- сть, м <sup>3</sup> /мин	Давле- ние воздуха, кгс/см <sup>2</sup>	Электродвигатель		Габариты, мм			Масса, кг	Цена, руб.
			Тип	Мощность, кВт	Длина	Ширина	Высота		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2ВУ1-2.5 / 13 М7 (с системой авто- матики) ОКП 36 4312 1191 ТУ 26 - 12 - 584 - 81	2.5	9	4А160М4У3	18.5	1290	1000	910	670	3970
2ВУ1-2.5 / 13 М8 (с системой автома- тики и воздухообор- отком) ОКП 36 4312 1192 ТУ 26 - 12 - 584 - 81	2.5	9	4А160М4У3	18.5	1290	1000	910	885	3980
2ВУ1-2.5 / 13 М6 ОКП 36 4312 1190 ТУ 26 - 12 - 584 - 81	2.5	9	4А160М4У3	18.5	1290	1000	910	570	3390

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА КОМПРЕССОРОВ, КОМПРЕССОРОВ, ВОЗДУХОДУВК (продолжение)

СЕРИЯ 4.900-10 В.3 Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2ВУ1-2.5/13М3 ОКП 36 4312 6181 ТУ 26-12-584-81	2.5	13	4А18054У3	22	1290	1000	910	590	3420
2ВУ1-2.5/13М4 (с системой автома- тики) ОКП 36 4312 6182 ТУ 26-12-584-81	2.5	13	4А18064У3	22	1290	1000	910	690	3090
2ВУ1-2.5/13М5 (с системой автома- тики и воздушсборни- ком) ОКП 36 4312 6183 ТУ 26-12-584-81	2.5	13	4А18054У3	22	1290	1000	910	935	4410
2У1-2.5/13М9 (с системой автома- тики) ОКП 36 4312 6180 ТУ 26-12-580-81	2.5	13	4А18054У3	22	1530	950	960	705	3600

\*) По данным «Номенклатурного каталогa на освоенные и серийно-выпускаемые модели компрес-  
сорного машиностроения на 1985 г.» - М. ЦНИИ химического машиностроения.

Компрессоры, изготавливаемые Красноярским компрессорным заводом

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производи- тельность, м <sup>3</sup> /мин.	Конечное давление, кгс/см <sup>2</sup>	Электродвигатель			Масса компрес- сорной установ- ки, кг	Цена, руб.
			Тип	Мощность, кВт	Частота враще- ния, об/мин		
1	2	3	4	5	6	7	8
3ГП-12/35 ОКП 36 4312 3325 ТУ 26-12-570-79	12 ± 5%	35	ДСК-12-24-12У4 синхронный 50 Гц	132	500	6500	16000
3ГП-20/8 ОКП 36 4312 3327 ТУ 26-12-570-79	20 ± 5%	8	ДСК-12-24-12У4 синхронный 50 Гц	132	500	5700	14200
3ГП-5/220 ОКП 36 4312 3249 ТУ 26-12-570-79	5 ± 10%	165	ДСК-12-24-12У4 синхронный 50 Гц	132	500	7800	24700
2ГП-2/220М ОКП 36 4312 8205 ТУ 26-12-450-80	2 ± 10%	165	АВЗ-315М-10У3 асинхронный 50 Гц	75	600	4950	19080
ВП2-10/9М ОКП 36 4312 1229 ТУ 26-12-726-84	12 ± 10%	8	АВЗ-101-8У3 асинхронный 50 Гц	75	450	3370	8600
ВП3-20/9 ОКП 36 4312 1310 ТУ 26-12-821-81	22 ± 5%	8	ДСК-12-24-12У4 синхронный 50 Гц	132	500	4800	9440

ВНВ № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

4.900 - 10.3 лист 13

СЕРИЯ 4.900-10 ВЗ

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухозабор (продолжение)

Компрессоры, изготавливаемые Московским компрессорным заводом, Берца

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производительность со стандартными вентиляторами, м <sup>3</sup> /мин.		Конечное избыточное давление, кгс/см <sup>2</sup>	Мощность, потребляемая компрессором кВт		Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	Режим 100% произв.	Режим 50% произв.		Режим 100% произв.	Режим 50% произв.	Длина	Ширина	Высота	
2ВМ4-48/3 ОКП 36 4312 1415 ТУ 26-12-666-83	48	24	2	134	66	2770	1485	1150	4100
2ВМ4-24/9 ОКП 36 4312 1413 ТУ 26-12-551-78	24	12	8	128	62	2685	1485	2020	5300
2ВМ4-15/25 ОКП 36 4312 2426 ТУ 26-12-666-83	15	7.5	24	133	64	2975	2085	2420	5100
2ВМ4-24/80* ОКП 36 4312 1414 ТУ 26-12-644-82	24	12	8	137	67	3740	1485		5800

Компрессоры, изготавливаемые по заказу компрессорных

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Абсолютное давление, кгс/см <sup>2</sup>		Электродвигатель		Габариты, мм			Масса без электро- двигателя, кг	Цена, руб.
		Начальное	Конечное	Тип	Мощность, кВт	Длина	Ширина	Высота		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
4ВМ10-100/8 ОКП 36 4313 1608 10 ТУ 26-12-423-74	6000	1	3	СДК2-17-26-12КУХЛ4	630	5000	4600	3030	15100	35000
4М10-200/2.2 ОКП 36/4313 1601 06 ТУ 26-12-582-80	12000	1	3.2	СДК2-17-26-12КУХЛ4	630	5000	6000	2535	14630	38000
2ВМ10-63/9 ОКП 36 4313 1613 02 ТУ 26-12-540-78	3732	1	3	СДК2-16-24-10КУХЛ4	400	3500	4400	2840	9200	21300
4М10-40/70 ОКП 36 4312 2601 07 ТУ 26-12-367-73	2600	1	7.1	СДК2-17-26-12КУХЛ4	630	3700	8000	2895	21190	53400
2ВМ4-15/250*	15	7.5	24	24	140	67	4200	2085	2295	5680
2ВМ4-12/65	12	6	64	64	140	68	3190	2085	2140	5200

\*) без смазки цилиндров.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

СЕРИЯ 4.900-10 В 3

Альбом

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоуловов (продолжение)  
 Компрессоры, изготавливаемые ПО "ТАШКЕНТСКИЙ ЗАВОД"

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производительность м³/мин	Давление, кгс/см²	
		начальное	конечное
1	2	3	4
К 5500-12-1 ОКП 36 4351 7040 ТУ 108.802-13	4350 4130	1 1	5.2 5.2
К 3250-41-2 ОКП 36 4351 7041 ТУ 108.803-18 Б	3250	1	4.5
К 3250-42-1 ОКП 36 4351 7042 ТУ 108.803-18 Б	2450	1	4.5
К 3000-61-1 ОКП 36 4351 7040 ТУ 108.804-18	3200	1	6.6
К 1500-62-2 ОКП 36 4351 7038 ТУ 108.126-18 Б	1590	0,97	7.5
К 1290-121-1 ОКП 36 4351 8005 ТУ 108.782-18 Б	1210	0,94	36.0
К 905-61-1 ОКП 36 4351 7037 ТУ 108.725-18 Б	915	0,97	7.5
К 345-92-1 ОКП 36 4351 5024 ТУ 108.861-19 Б	370	1	14

Компрессоры, изготавливаемые Ташкентским заводом "Компрессор"

Тип машины код по ОКП, ТУ	Производи- тельность м³/мин	Давление, кгс/см²	Мощность, кВт	Габариты, мм			Масса, кг	Цена, руб.
				Длина	Ширина	Высота		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Передвижная компрес- сорная станция ПР 6/8М2 ОКП 36 4321 1328 ТУ 26-12-603-81	6.3	7	42.5	3940	1590	2330	1834	3500
Передвижная компрес- сорная станция ПР 10/12М2 ОКП 36 4321 1510 ТУ 26-12-668-83	11	7	74.7	5280	1700	2230	2970	5000
Компрессор 327,5/600/2-22 ОКП 36 4335 4013 ТУ 26-12-720-84	7.5	1.2	16.5	710	130	650	185	355
Компрессор 230-1212.5 ОКП 36 4335 4061 02.083.001ТУ	12	1.4	36	1440	680	1235	950	6040

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

4.900 - 10.3

Лист 115



Одняя таблица насосов, компрессоров воздуходувок (продолжение)  
 Компрессоры, изготавливаемые Читинским машиностроительным заводом

Ильин

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производи- тельность, м <sup>3</sup> /мин	Давле- ние, кгс/см <sup>2</sup>	Воздух			Габариты, мм			Масса, кг	Цена, руб
			Тип	Мощ- ность, кВт	Частота враще- ния, об/мин	Длина	Ширина	Высо- та		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НВ-10/8М1 ОКП 36 4321 1505 ТУ 26-12-520-78	11.2	7	Дизель ЯМЗ-236	76.16	1650	3395	1730	1870	3080	7100
НВ-10 ОКП 36 4321 1440 ТУ 26-12-596-74	10	7	Дизель ЯАЗ-М204	66	1700	3240	1710	1550	2660	5762
НВ-10Э ОКП 36 4321 1402 ТУ 26-12-370-75	10	7	4AP 250 4У3	66	1475	3060	1430	1460	1850	4760
НВ-10/8М2 ОКП 36 4321 1515 ТУ 26-12-710-84	11.2	7	Дизель ЯМЗ-236	72.9	1650	3240	1710	1550	2830	6280

Компрессоры, изготавливаемые Полтавским трубо механическим заводом

Тип машины, код по ОКП	Производи- тельность, м <sup>3</sup> /мин	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Мощность, кВт	Частота враще- ния, об/мин	Габариты, мм			Масса, кг	Цена, руб	Примечание
					Длина	Ширина	Высо- та			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
КТ 6 ОКП 36 4312 1130	5.3	9	44	850	760	1320	1105	646	800	КТ 6 отлича- ется от ком- прессора КТ 6 направ- лением вращения коленчатого вала
КТ 7	5.3	9	44	850	760	1320	1105	646	800	
КТ 6-2Л*	5.3	9	44	850	760	1320	1105	630	800	
ПКС-3.5 ОКП 36 4321 1201	3.5	7		1450	3350	1880	1700	1060	1430	
ПК-1.75 ОКП 36 4312 1110	1.75	7	13.25	1450	590	745	760	145	280	
ПК-5.25 ОКП 36 4312 1112	5.25	7	35	1450	905	745	760	730	600	
ПКС-5.25 ОКП 36 4321 1302	5.25	7		1450	3350	1880	1700	1270	1710	

\* Отличается от компрессора КТ 6 отсутствием разгрузочных устройств в клапанных коробках.

Компрессоры, изготавливаемые Целинградским насосным заводом\*)

Тип машины, ТУ	Производи- тельность, м <sup>3</sup> /мин	Электродвигатель			Масса, кг	Цена, руб.
		Тип	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин		
1	2	3	4	5	6	7
ВК-25 ОКП 36 3335 6003 ТУ 26-12-468-76	25	АЗ-3155-8	90	720	2000	1670

\*) По данным 1985 г

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

**Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок (подобные)**

**Компрессоры, изготавливаемые Бежецким заводом „Автоспецоборудование“**

Тип машины, код по ОКП, ТУ	Производи- тельность, м3/мин	Заводские конт.ем.	Электродвигатель		Габариты, мм			Масса, кг	Цена, руб.
			Мощность, кВт	Частота вращения об/мин	Длина	Ширина	Высо- та		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ГСВ - 112 ОКП 45 7734 0001	11	12	10	750	1869	670	1430	520	470
ГСВ - 0,6/12 ОКП 45 7734 0002	0,6	12	5,5	900	1789	560	1300	350	266
ГПО - 0,15 110 МОДЕЛЬ С 412 ОКП 45 7734 0003	0,15	10	1,5	900	750/ 1100	380	550	75	45

**Перечень заводов-изготовителей.**

- Бежецкий завод „Автоспецоборудование“  
171950 г. Бежецк, Калининской обл. ул. Красная Слобода, 1.
- Бессоновский компрессорный завод ПО „Пензкомпрессормаш“  
442780 Пензенская обл., Бессоновский р-к, райцентр.
- Вильнюсское ПО строительно-отделочных машин.  
232048 г. Вильнюс, ул. Промонес, 3.
- ПО „Армхиммаш“  
375200 г. Ереван, пр. Орджоникидзе, 67.
- Краснодарский компрессорный завод.  
350761 г. Краснодар, Ростовское шоссе, 9-й километр.
- ПО „Мелитопольхолодмаш“  
332308 г. Мелитополь, ул. Кирова, 186.
- Московский компрессорный завод „Борец“  
127018 г. Москва, Складочная ул. 6.
- ПО „Пензкомпрессормаш“  
440015 г. Пенза, ул. Аустрина, 63.
- ПО „Невский завод“  
193029 г. Ленинград, пр. Овуховской обороны, 51.
- Полтавский трубомеханический завод.  
314601 г. Полтава, ул. Зеньковская, 6.
- Уральский компрессорный завод.  
620007 г. Свердловск, ул. Эстонская, 5.
- Ташкентский завод „Компрессор“  
700057 г. Ташкент, ул. Уста-Ширин, 116
- Хабаровский завод энергетического машиностроения.  
г. Хабаровск, п/о № 13.
- Целиноградский насосный завод.  
473010 г. Целиноград, ул. 50-летия Октября, 111.
- Чирчикский завод химического машиностроения „Узбекхиммаш“  
702108 г. Чирчик, Ташкентской обл. ул. Менделеева, 8.
- Читинский машиностроительный завод.  
672064 г. Чита, центр, ТСП, Новобульварная, 55.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Серия 4.900-10 В.3

Монтаж

### Комплекты насосных агрегатов для сооружений водоснабжения и канализации.

#### Общие данные

В состав альбома включены электронасосные агрегаты для перекачки чистой, загрязненной и агрессивных жидкостей, наиболее часто применяемые в насосных станциях водоснабжения и канализации.

На листах альбома помещены чертежи электронасосных агрегатов, приведены необходимые технические данные по насосам и комплектующим электродвигателям и даны условные размеры фундаментов под агрегаты.

Технические характеристики и размеры насосных агрегатов приняты по данным заводов-изготовителей по состоянию на 1 января 1985 года.

Представленные агрегаты состоят из насоса, электродвигателя, соединительной муфты и ее ограждения, смонтированных на общей раме или плите.

Ответные фланцы к насосу и фундаментные болты в комплект поставки, как правило, не входят.

При разработке рабочей документации приведенные данные по агрегатам и фундаментам необходимо уточнять по последним заводским документам (паспортом или чертежам), так как комплектация насосов электродвигателями может меняться.

Заводы изготавливают и поставляют агрегаты в соответствии со стандартами и техническим условиям, которые указаны на чертежах. Условные обозначения насосов и электродвигателей даны в соответствующих стандартах и паспортах заводов-изготовителей.

На представленных чертежах даны фундаментные болты типа 1 исполнения 2 по ГОСТ 24379.1-80 как, наиболее часто применяемые в проектах.

Выбор фундаментных болтов других типов следует производить по ГОСТ 24379.0-80 ГОСТ 24379.1-80 и согласно

«Инструкция по креплению технологического оборудования фундаментными болтами»

Монтаж насосных агрегатов необходимо производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84.

«Правила производства и приемки работ. Технологическое оборудование. Основные положения и указания заводов-изготовителей»

Типовая серия 4.901-19 выпуска разработана Сак.б.в.с. канолпроект, распространяет филиал ЦИТИ Г.Тбилиси.

Компоновки агрегатов в серии 4.901-19 приведены для насосов часто применяемых при проектировании систем водоснабжения и канализации.

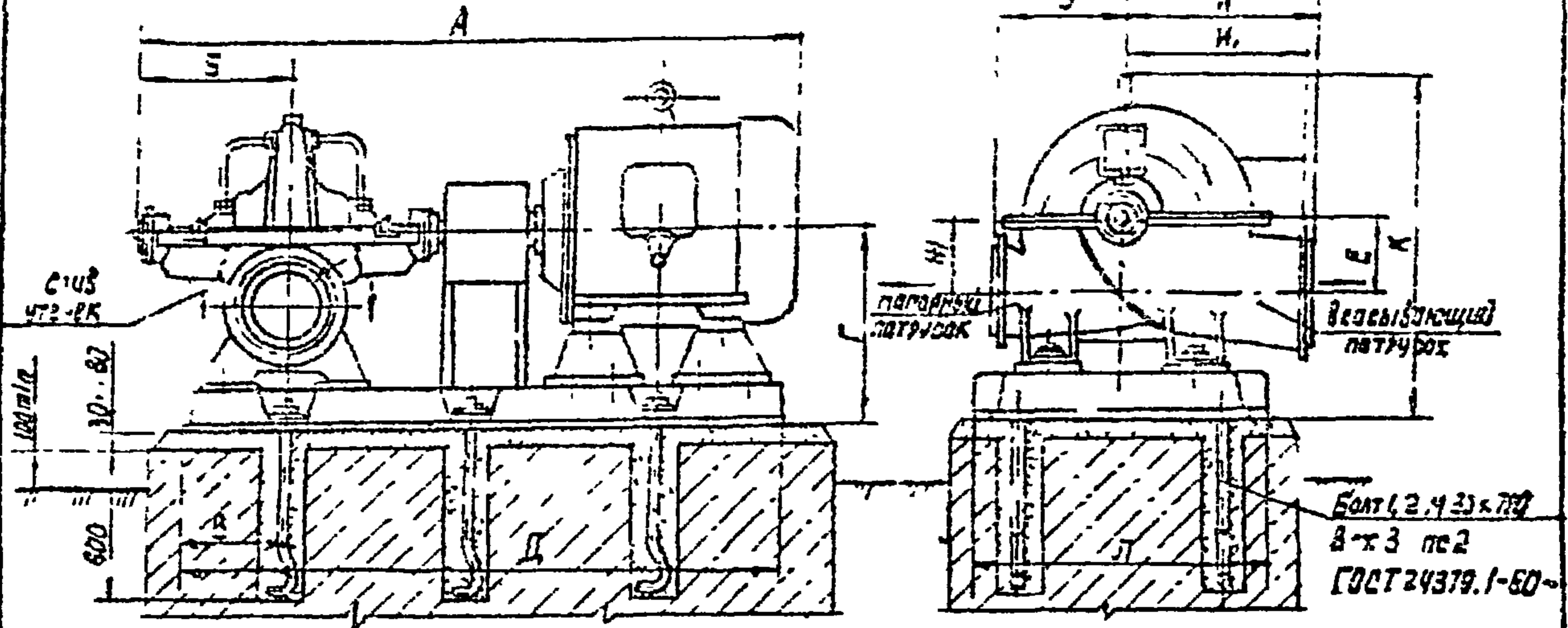
Для остальных марок насосов компоновка агрегатов разрабатывается в каждом случае самостоятельно.

Шифр листа Подпись и Дата

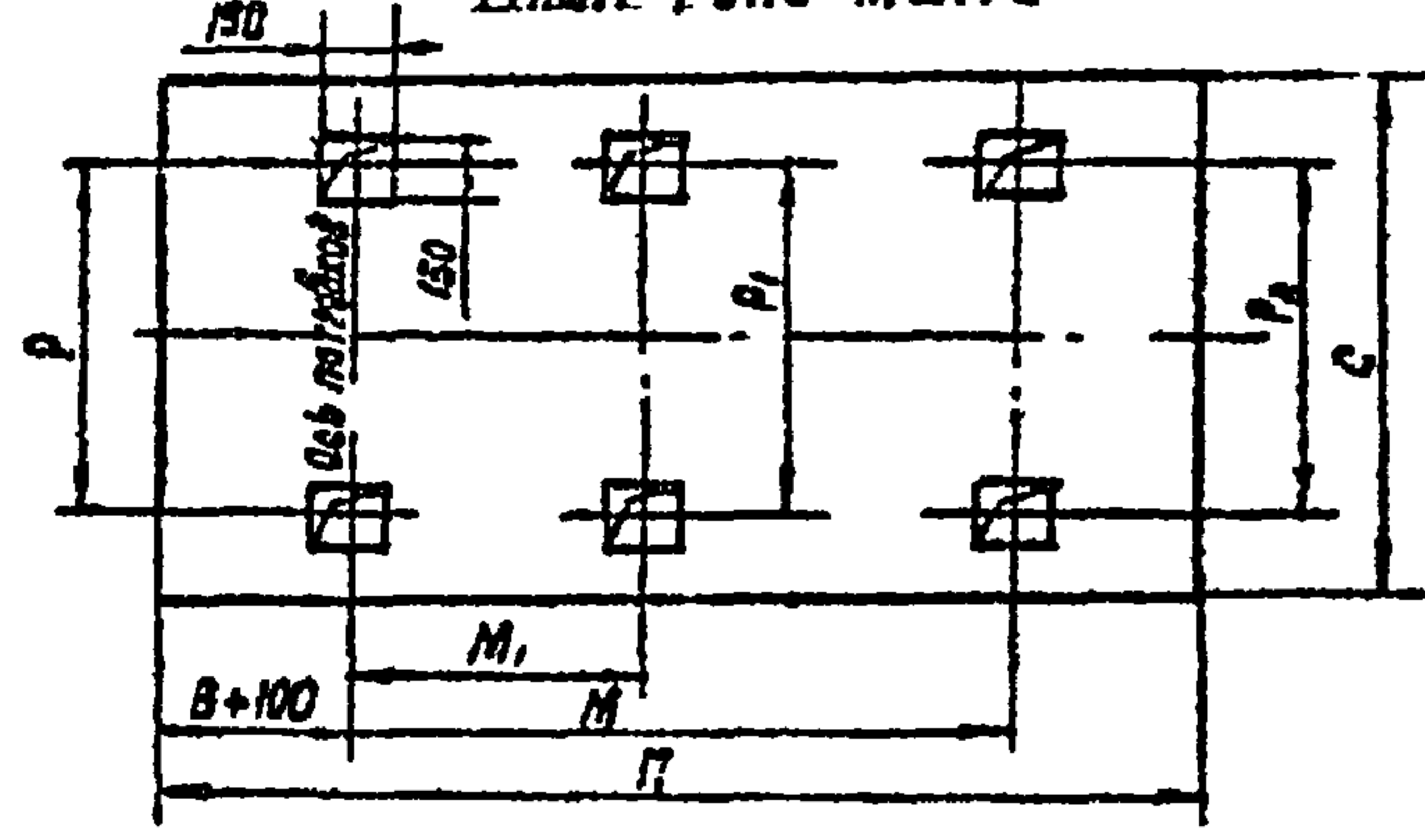
4. 900 - 10. 3	Лист 118
----------------	-------------

Насосы электродвигательные типа Д по „Лизидромяш“

СЕРИЯ 4.900-10 В.3  
Альбом



План фундамента



1. Насосы центробежные одноступенчатые двустороннего входа типа Д, предназначены для перекачивания воды с температурой до 35°C и содержанием твердых включений, не превышающих по массе 0.05% и размеру 0.2мм.
2. Давление на входе в насос не более 0.3МПа (3кгс/см²).
3. Направление вращения вала насосов - против часовой стрелки (со стороны привода). По требованию заказчика возможно изготовление насоса с вращением вала по часовой стрелке.
4. Насосы изготавливаются по „Лизидромяш“ по ГОСТ 10212-77 и ТУ 25-26-1176-78. Комплект поставки: насос и электродвигатель на плите с муфтой и герметизацией; отдельные фланцы и фундаментные болты поставляются в отдельную плату.
5. Приведенные размеры фланцев по ГОСТ 2815-80.
6. Частота тока для всех электродвигателей 50Гц.

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана союзвзвдкянп проектом, распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси.

Изм. и подл.  
Подпись и дата  
Взам. инж.и.

4. 900 - 10.3

Лист  
119

СЕРИЯ ЭЛЕКТРОКОСЫНЫЕ типа Д по "Лубридромаш"

СЕРИЯ 4.900-10 В.3  
Дальтон

Насос							Электродвигатель					Размеры, мм											
Тип	Подача м <sup>3</sup> /ч	Напор м	Участок браширования	Участок полирования	Участок шлифования	Участок лабиринта	Тип	Мощность кВт	Участок вращения с.ч./мин	Напряжение В	Масса агрегата, кг	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21			
Д 200-36	200	32		72	5.5	350	4A 200 M4	37		220	760	1625											
							4A H 180 M4				710	1500											
Д 200-36a	190	29	=24 (1450)	69		320	4A 180 M4	30	=24 (1450)	380	635	1500	220	500	1320	162	224	373	426				
							4A H 180 B4				660											1414	
Д 200-36b	180	25		57	5.0	300	4A 180 B4	22		660	655	1496											
							4A 160 M4				663	1422											
Д 200-35	200	95		70	6.5	280	4A 280 S2	110		220	1100	1975	375										
							4A H 225 M2	90			822	1549											
							A02-92-2	100			960	1860											
Д 200-35a	180	82	=49 (2950)	67	5.7	255	A02-91-2	75	=49 (2950)	380	876	1645	230										
							4A 250 S2				75	380										932	1749
							4A H 200 L 2															75	380

Размеры, мм											Патрубок всасывающий	Патрубок напорный
H <sub>1</sub>	K	L	M	M <sub>1</sub>	N	P	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	C	S		
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
	835		920		1650			535				
426	790	640	818		1550			520	900	Ду150 Ру06(6)	Ду125 Ру06(6)	
	730						665					
360	870	640	920		1650			535				
345	805											
392	797	660	940		1750			565		Ду150	Ду100	
345	810	640	920		1650			535	900	Ру06(6)	Ру1(10)	
	705		818		1550			520				

Уч. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУП г. Тбилиси

4. 900 - 10.3 ЛЧЕТ 120

# Терзатты электрондосны тип Д по. Либэдромаш

Серия 4.900-10 В.3

Альбом

Насос							Электродвигатель					Размеры, мм									
Тип	Подруч., мм	Напор, м	Средний диаметр вращающегося вала (D <sub>ср.</sub> )	Кл. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	Средний диаметр вала (D <sub>ср.</sub> )	Кл. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	Тип	Мощность, кВт	Средний диаметр вала (D <sub>ср.</sub> )	Кл. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	Напряжение, В	Масса, кг	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
Д 200-95Б	180	70	≈49 (295)	65	5.0	240	4А225М2 4АН200М2	55	≈49 (295)			794 730	1674 1639		375	220	450	1450 1320	146	181	300
Д 200-95	100	23		70	3.5	280	П82	14				524	1497		210		1250				
Д 320-50	320	30	≈24 (145)	76	4.5	405	4А250 С4 4АН225 М4 А02-81-4	75	≈24 (145)			1118 1033	1750 1740		220		1450				
Д 320-50а	300	39		74		365	4А225 М4 4АН200Л4	55				1038 950	1674 1569	375		550	1480	128	260	474	
Д 320-50Б	280	30		70	4.0	340	4А200Л4 4АН200М4	45		220 380 ЯН		915 923	1664 1529		220		1320				
Д 320-70	320	70		78	6.0	242	4А280 С2 4АН250 С2 А02-92-2	110 100		380 660		1318 297	1975 1640		220		1450 1540				
Д 320-70а	300	55	≈49 (295)	78	5.4	220	4А250 С2 4АН200 С2 А02-94-2	75	≈49 (295)			987 780	1750 1639	375	220	300	1450 1320	170	215	300	
Д 320-70Б	275	47		74	5.2	205	4А225М2 4АН200М2	55				845 780	1648 1589		220		1450 1320				
Д 500-65	500	65				465	4АН280 М4 А03-315Б-4	160		380 660		1794 2103	2710 2430								
Д 500-55а	450	55		76	4.5	432	4АН280 С4	182				1709	2710	521	325	700	1980	230	315	460	
Д 500-65Б	420	45				390	А02-92-4	100		220 380		1680	2180								
Д 500-65Б	500	65	≈24 (145)			466	8А0315М-4	180	≈24 (145)	380 660		2025	2485								
Д 630-90	630	90				525	А03-355Б-4 А11-4М	250				2820 2760	2520 2388				2270				
Д 630-90а	685	78.5				490	А112-4М	200				3000	3100								
Д 630-90Б	580	90				525	8А0460Б-4	315				660	3380	2685							
Д 630-90Б	520	65		75		480	4АН280 М4	160		220 380 660		2100	2173	521	325	700		245	335	640	
Д 630-90	300	36				525	А03-315Б-6	110				2270	2422								
Д 630-90а	460	30	16 (960)			475	А02-92-6	75	16 (960)	220 380		1890	2191				1980				
Д 630-90Б	420	24				430	А02-91-6	55				1780	2136								
Д 630-90Б	500	36				525	8А0315Б	110		380 660		2320	2393								

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУП г. Тбилиси.

Агрегаты электродосные типа Д по «Ливгидромашу»

Серия 4.900-10 В.3

Ливгидро-7

размеры, мм												Потребок всего штук	Потребок напорный
И	И <sub>1</sub>	К	Л	М	М <sub>1</sub>	П	Р	Р <sub>1</sub>	Р <sub>2</sub>	С			
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
340	345	200	640	320	—	1650	565	—	535	900	Ду 150 Р <sub>д</sub> 6(6)	Ду 100 Р <sub>д</sub> 1(10)	
	342	785		818		1550			520				
		799	810	1450		440							
492	492	940	640	920	—	1650	585	—	535	900	Ду 200 Р <sub>д</sub> 6(6)	Ду 150 Р <sub>д</sub> 6(6)	
		905		920		1750			565				
		897	600	940		1650			535				
		900	920	1550		520							
		885	690	818		1550			520				
340	342	890	680	920	—	1630	565	—	535	900	Ду 200 Р <sub>д</sub> 6(6)	Ду 150 Р <sub>д</sub> 1(10)	
		897		940		1750			565				
		890		920		1660			535				
		835		818		1550			520				
		847		940		1750			565				
		850		920		1650			535				
		835		818		1550			520				
510	—	1045	840	1210	645	2150	755	155	755	1100	Ду 250 Р <sub>д</sub> 1(10)	Ду 150 Р <sub>д</sub> 1(10)	
		1060											
		1045											
		972											
610	610	1127	1030	1360	680	2500	775	855	945	1300	Ду 250 Р <sub>д</sub> 1(10)	Ду 200 Р <sub>д</sub> 6(6)	
		1225											
		1070											
		1095											
		1080											
610	1020	840	1210	685	2150	755	755	755	1100				

ИВБ и подл. Подпись и дата. ВЗНМ 174 112

Типовая серия 4.301-19 Выпуск 0 разработано  
 Союзводоканалпроектом, распространяет ЦИТП г. Тбилиси

4. 900 - 10. 3 лист 122

Детригаты электронасосные типа Д по „Ливгидромаш“  
продолжение

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

Н а с о с							Электродвигатель					Р а з м е р ы , м м									
Т и п	П о л а ч а м³/ч	Н а п о р м	Ч а с т о т а в р а щ е н и я (1/об/мин)	К л а с с э н е р г о э ф ф и - ц и е н т н о с т и	Д о п у с к а е м а я о ш и б к а % от ном.	Д и а м е т р р а б о ч е г о к о л е с а , м м	Т и п	М о щ н о с т ь к в т	Ч а с т о т а в р а щ е н и я 1/об/мин	Н а п р а ж е н и е В	М а с с а а г р е г а т а к г	Д	Б	В	С	Д	Е	Ж	З	И	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Д 800-57	800	57				432	А 03-3555-4	250		350	2990	2518				2270					
							А 03-315М-4	200		380	2600	2473									
Д 800-57а	750	48		82	4	405	4АН2805-4	132		680	2250	2133	521	325	700	1960	280	378	570	590	
Д 800-57б	660	38				360	4А 28054	110		220-380 380-660	2160	2518									
Д 800-57в	800	57				432	8А0355М4	200		380-660	3030	2473				2270					
Д 1250-65	1250	65	24 (1450)			460	СД12-42-4	500	24 (1450)	6000	4150	3100									
							АВ113-4М	320		380	4245	2650				2270					
Д 1250-65а	1100	54				430	А 111-4М	250			3285	2435									
Д 1250-65б	1000	42				390	А03-315М-4	200		380-660	2960	2525									
Д 1250-65	800	28		86		460	А3-3135-6	110		220-380	2577	2275	546	325	730	1950	335	435	770	520	
Д 1250-85	750	23	16 (950)			430	4А 280 2Б	75	16	220-380 380-660	2537	2250									
Д 1250-85а	600	18,5			4,5	390	А02-91-6	55	(950)	220-380	2220	2160									
Д 1250-85б	800	28				460	8А0 3155-6	110		380-660	2800	2445									
	1250	65			5	460	8А0 4505-4	315		660	3920	2715				2270					
Д 1250-125	1250	125				625	А12-52-4			6000	5340	2965									
							СД12-52-4	630			6240	3480									
Д 1250-125а	1100	100		76	5	570	А12-41-4	500			5200	2865				2760	320	433	540	700	
Д 1250-125б	1000	88	24 (1450)			535	4АН 355М4	400	24	380-680	3840	2715									
Д 1250-125в	1250	125				625	8А0 380 2-4	630	(1450)	6000	6450	3575				2970					
Д 1600-90	1600	90				540	А12-41-4	500		6000	4730	2865									
Д 1600-90а	1325	84				515	4АН 355М4	400		380	5480	2653	611	435	785						
Д 1600-90б	1200	66				460	4АН 35554	315		660	3330	2713									
Д 1600-90	1000	40		87		540	А0114-8	160		6000	4630	2978				2760	372	482	900	750	
Д 1600-90а	975	35	16 (960)			515	А3-3155-6	132	16	220	2930	2501									
Д 1600-90б	850	27			4	460	А03-3555-6	110	(960)	380	3120	2700									
Д 1600-90в	1000	40				540	8А0 355М-6	160		380-660	3530	2753									
Д 1600-90г	1600	90	24 (1450)			540	8А0 560М-4	500	24 (1450)	6000	5750	3505				2970					

ИНВ. № ПОДЛ.      ПОДПИСЬ И ДАТА      ВЗАМ. ИНВ. №

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Сюзвобоканалпроек-  
там, распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси.

4.900 - 10.3

Лист  
123



# Агрегаты электронасосные типа „Д“ „Ливгидромаш“

продолжение

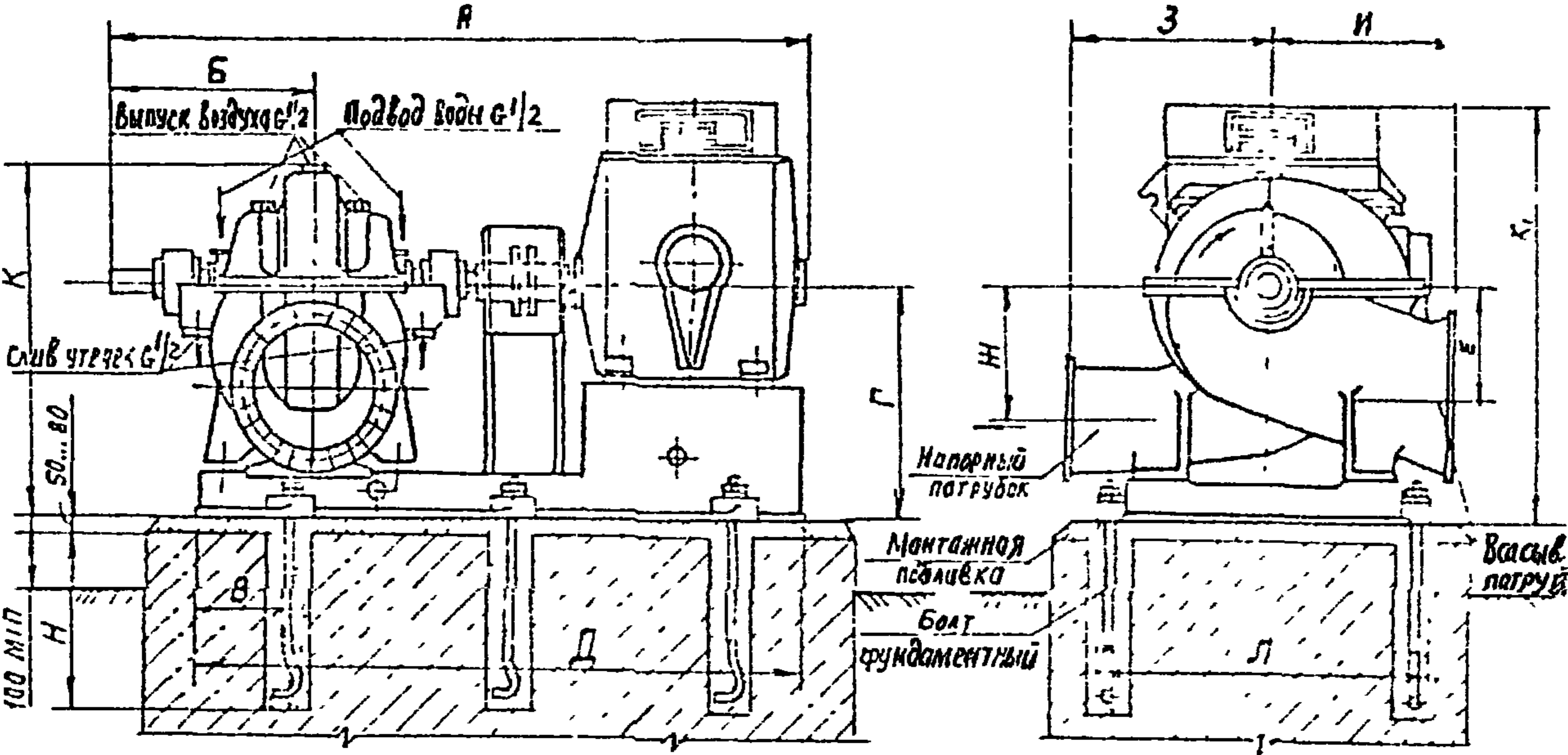
серия 4.900-10 В.3

Р а з м е р ы, мм										Диаметр всасыва- ющей трубы	Диаметр напорной трубы
Н	К	Л	М	М <sub>1</sub>	П	Р	Р <sub>1</sub>	Р <sub>2</sub>	С		
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
585	1191 1150 1050 1100	1030 840	1350 1210	680 605	2500 2150	775 755	855 755	943 755	1300 1100	Ду 300 Рy1(10)	Ду 250 Рy1(10)
790	1150 680 — — — — — — — —	1340 1170 1345 1203 1165 1110	1360 1360	680 680	2500 2500	— —	— —	990 1085	1450 1450	— —	— —
740	1190 1450 820 700 881 790	1190 1855 1460 1260 1345 1460	1360 1600	880 800	2500 2850	— —	— —	990 940 950	1450 — —	— — —	— — —
745	1225 1375 1225 1235 1225	1190	1360	800	2950	—	—	825 940	1080 1450	— —	— —
860	345	1700	850	3200	—	—	950	—	—	—	—

Цифр. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

Агрегаты электронасосные типа Д по „Насосэнергомаш“



1. Насосы центробежные одноступенчатые двустороннего входа типа Д предназначены для перекачивания воды с температурой до 85°С и содержанием твердых включений, не превышающих по массе 0,05% и размеру 0,2 мм.
2. Допускаемое давление на входе в насос не более 0,2 МПа (2 кгс/см<sup>2</sup>).
3. При работе насоса с давлением на входе ниже атмосферного к сальникам подвести воду давлением 0,1 ... 0,2 МПа (1 ... 2 кгс/см<sup>2</sup>).
4. Направление вращения вала насосов - против часовой стрелки (со стороны привода). По требованию заказчика возможно изготовление насоса с вращением вала по часовой стрелке.
5. Насосы изготавливаются сумским ПО „Насосэнергомаш“ имени 60-летия СССР по ТУ 26-06-1184-78 и ГОСТ 10272-77.  
Комплект поставки: насос и электродвигатель на общей плите с муфтой и ее ограждением.
6. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.<sup>\*</sup>

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана союзводоканпроектом, распространяет филиал ЦИП г.Тбилиси

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

Львов

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №

4.900 - 10.3	Лист 125
--------------	-------------

# Агрегаты электронасосные типа Д по "Насосэнергомаш"

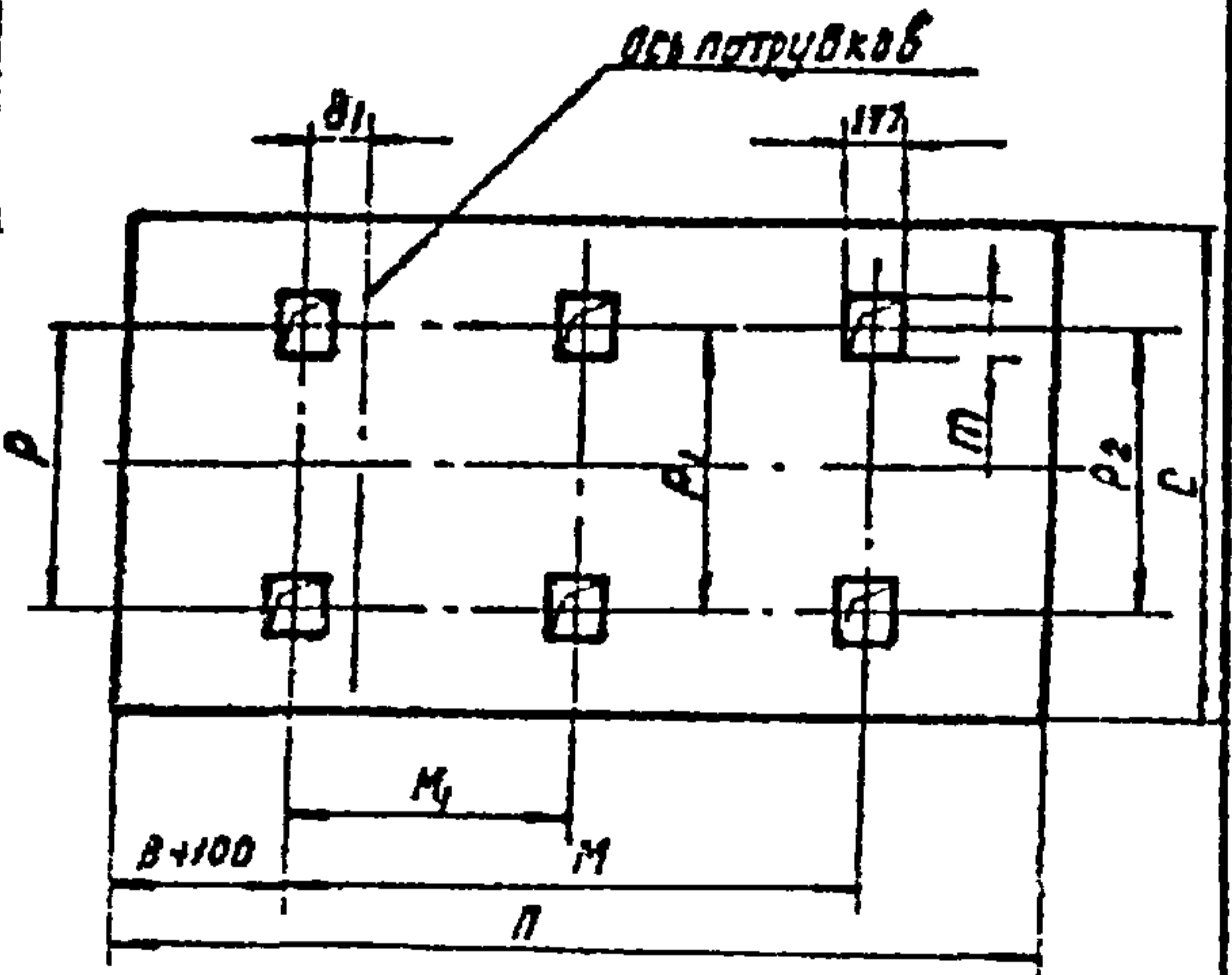
Серия 4.900-10 ВЗ

Альбом

Насос							Электродвигатель					Размеры мм												
Тип	Средний диаметр, мм	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Кабель	Средний диаметр, мм	Рабочий диаметр, мм	Тип	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Напряжение	Масса агрегата, кг	А	Б	В	В <sub>1</sub>	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	К <sub>1</sub>	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Д 2000-21	2000	21	=15 (980)	86	3.5	460	4А-3555-5	160	=16	380	3851	3995	827	275	150	920	2430	450	490	500	850	1435	1420	1235
							4АМ-35М-6	(100)	3503		2675	1335												
	А03-3155-6	90	=12	3473	2830																			
	4А-3155-В	110	(750)	3702	3090	1375																		
4А-315А-В	110	(1000)	3542	3040																				
Д 2000-21Б	1300	13	=15 (980)	86	4.5	423	4А-3155-5	110	=16	380	3542	3040	827	275	150	920	2430	450	490	500	850	1435	1267	1375
							А02-52-В	55	(750)		3072	2550												
Д 2000-100	2000	100	=15 (930)	75	6.5	255	СД2-85/57-6	300	=16	6000	7411	3830	1000	400	60	1045	3072	415	565	800	750	1660	1640	1995
							А4-450А-6	300	(1000)		7250	3770												
Д 2000-100Б	1300	92	=15 (930)	75	5.6	190	СД2-85/45-6	630	=16	6000	7111	3710	1000	400	60	1045	3072	415	565	800	750	1660	1640	1995
							А4-450А-6	630	(1000)		6930	3670												

Размеры, мм										Братинский Фундамент Ростр. 12х12х150	Патрубок всасывающий	Патрубок напорный
А	М	М <sub>1</sub>	П	Р	Р <sub>1</sub>	Р <sub>2</sub>	С	Н	Т			
25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
1150	1350	—	2650	990	—	1040	1400	480	150	Братинский Фундамент Ростр. 12х12х150	Д <sub>в</sub> 500 Р <sub>в</sub> 100	Д <sub>н</sub> 400 Р <sub>н</sub> 150
1570	2350	—	3300	1400	—	1400	1800	720	200	Братинский Фундамент Ростр. 12х12х150	Д <sub>в</sub> 500 Р <sub>в</sub> 150	Д <sub>н</sub> 300 Р <sub>н</sub> 150

План фундамента



Унб. Передл. Подпись и дата: 1970 г. 10. 3

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана  
 Союзвободоканалпроектом, распространяет филиал  
 ЦУПН г. Тбилиси.

Агрегаты электронасосные типа Д по „Наросэнергошош“

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

Насосов							ЭЛЕКТРОБИЗАТЕЛЬ					РАЗМЕРЫ, мм										
Тип	Подача м³/ч	Напор, м	Диаметр всасывающего патрубка (Dвс)	Диаметр нагнетательного патрубка (Dн)	Диаметр фланца (Dф)	Диаметр основания (Dос)	Тип	Мощность, кВт	Удельная потребляемая мощность, кВт/л/с	Напряжение, В	Масса агрегата, кг	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Д 2500-62	2500	62	≈ 16 (980)	37	5.5	700	CD 285/37-6	520	≈ 16 (1000)	6000	7075	3700	1038	400	170	1055	3012	475	620	1180	900	1680
							Р4-400У-6				6954	3805										
							Р4-400Х-6				7353	3750										
							CD 2-85/45-6				7525	3190										
	2000	34	≈ 12 (730)		6.5		Р 114-8 М	250	≈ 12 (750)	6000	6585	3490										
							Р4-400Х-8				6714	3705										
Д 3200-33	3200	83	≈ 16 (980)	88	7.0	550	Р4-400Х-6У3	400	≈ 16 (1000)	6000	6436	3720										
							Р4-400ХК-8				315	3198										
Д 3200-33Б	2500	17	≈ 12 (730)		5.0		УА-355М-8	160	≈ 12 (750)	6000	5750	3392	1144	500		1125	2934	550	525	740	1020	1125
							Р 113-6				250	3302										
	3000	23	≈ 16 (980)		6.4	490	УА-355-8	132	≈ 12 (750)	6000	5500	3832										
							УАН-315М-8				330	3148										
Д 3200-75	3420	71	≈ 16 (980)	87	9	755	Р4-450У-6У3	200	≈ 16 (1000)	6000	9990	4015	1176	160	570	1200	3940	532	692	1310	1000	1838
							CD 2-85/57-8				400	4015										
	3200	75	≈ 12 (730)		5.5		Р4-450Х-6У3	400	≈ 12 (750)	6000	10196	4075										
							Р4-450Х-8У3				400	3915										
Д 3200-75Б	2500	45	≈ 12 (730)		5.4	740	CD 2-85/48-8				9746	3890										
Д 4000-95	3200	65	≈ 12 (730)	88	5.5	825	Р 13-62-8	630	≈ 12 (750)	6000	12310	7127	1235	300	460	1300	3970	595	758	1160	1100	2005
							CD 2-85/57-8				11134	4230										
							Р4-450У-8				10290	4155										

РАЗМЕРЫ, мм													Диаметр всасывающего патрубка	Диаметр нагнетательного патрубка
К	Л	М	М <sub>1</sub>	П	Р	Р <sub>1</sub>	Р <sub>2</sub>	С	Н	П	Т			
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	
1837														
1940														
2045	1570	2970		3300	1400		1400	1800	720	200		Ду 500	Ду 150	
1637												Ду 400	Ду 150	
1690												Ду 400	Ду 150	
1940												Ду 400	Ду 150	
2130	1270	2300		3350	1100		1100	1500	720			Ду 500	Ду 150	
1125	1420	1930		3200	1120		1275	1700	600	200		Ду 400	Ду 150	
1720												Ду 400	Ду 150	
1625												Ду 400	Ду 150	
1415	1270	2300		3350	1100		1100	1500	720			Ду 500	Ду 150	
250												Ду 500	Ду 150	
1810	1840	3120	1560	3650	1630	1220	1440	2100	720	200		Ду 400	Ду 150	
2100												Ду 400	Ду 150	
1810												Ду 400	Ду 150	
2070												Ду 400	Ду 150	
1310	1840	3120	1560	3650	1630	1220	1440	2100	720	200		Ду 400	Ду 150	
2260												Ду 400	Ду 150	

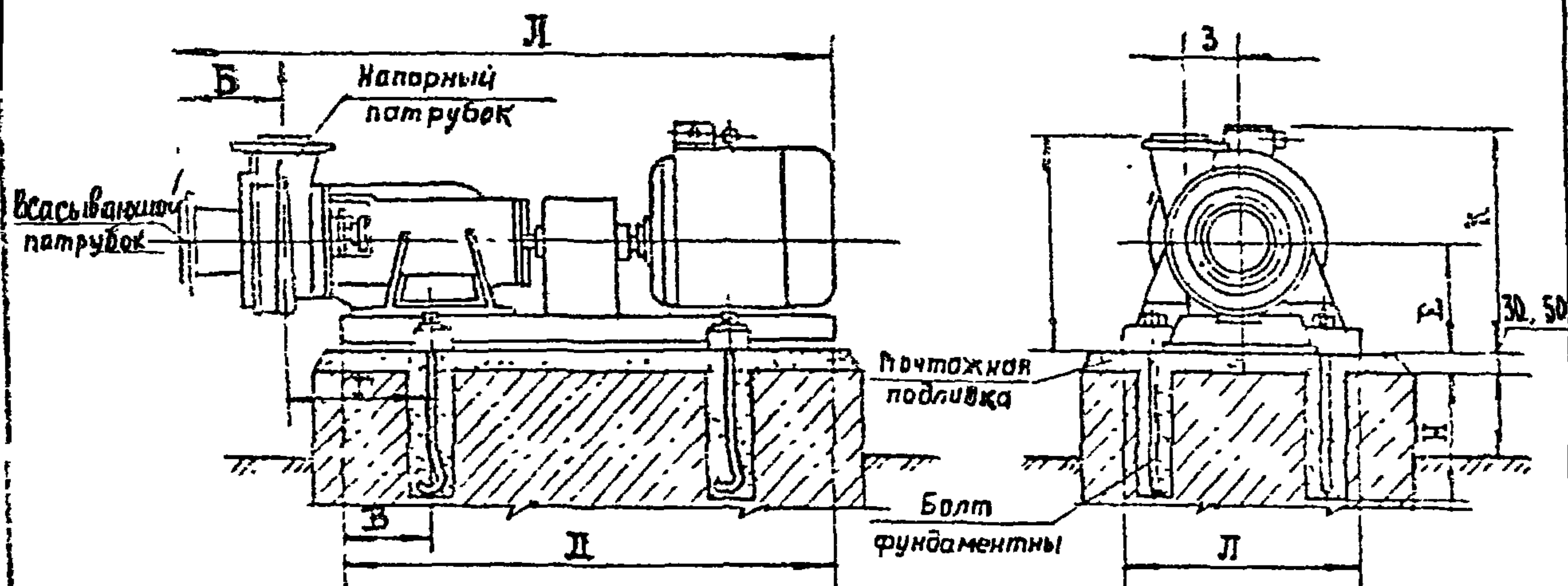
Типовая серия 4.901-19  
 выпуск 0 разработан  
 союзом ДОКВАНЯПРОЕКТОМ,  
 распространяет филиал ЦУП  
 г. Тбилиси

4.900 - 10.3

Лист  
127

25511-03 66 формат А4

# Агрегаты электронасосные типа К



1. Насосы центробежные типа К горизонтальные одноступенчатые консольного типа предназначены для подачи воды (кроме морской) с рН 7, температурой от 0 до 85°C, с содержанием механических примесей по объему не более 0,1% и размером не более 0,2 мм.

Насосы могут работать при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до 35°C.

2. Насосы типа К могут работать как с разрежением, так и с подпором на входе в насос.

Подпор не должен превышать 0,2 МПа (2 кгс/см<sup>2</sup>).

3. Насосы К8/18, К20/18, К20/30, К45/30 и К90/20 изготавливаются Ереванским насосным заводом ПО „Арихимаш“, остальные насосы (см. лист 2) изготавливаются Китайским насосным заводом ПО „Уралгидромаш“. Все насосы изготавливаются по ГОСТ 22247-76 и поставляются с напорным патрубком, направленным вверх. По условиям монтажа патрубков может быть повернут на 90°, 180° и 270°, что необходимо оговорить при заказе насоса.

Комплект поставки: насос и электродвигатель на плите с соединительной муфтой и ее ограждением.

4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана „Саязводоканалпроектом“, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. 900 - 10. 3

Лист

128

формат А4

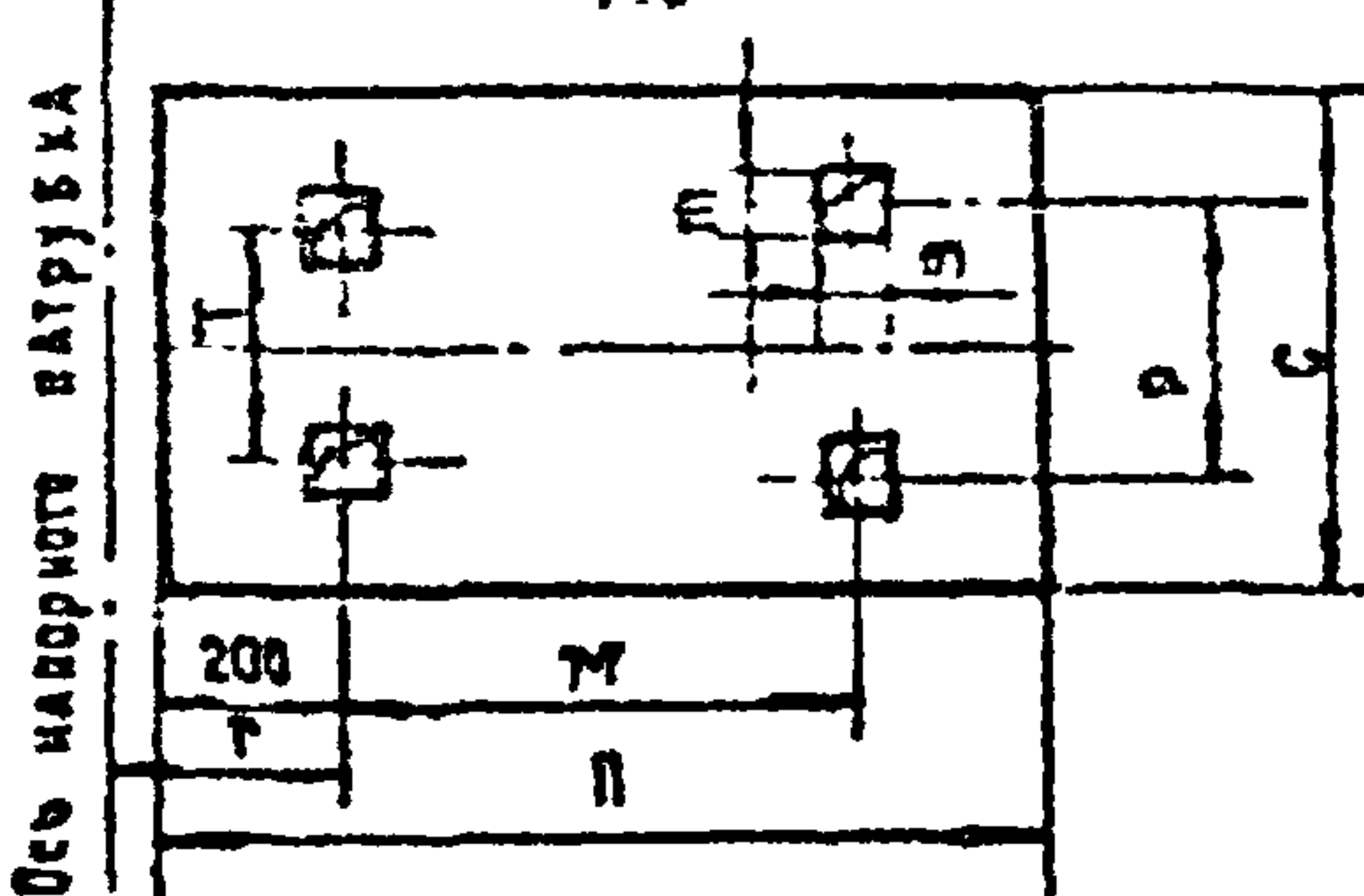
# Агрегаты электронасосные типа К

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

НАСОС							ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ						РАЗМЕРЫ, ММ									
Тип	ПОДАЧА М <sup>3</sup> /Ч	НАПОР М	КОЭФФИЦИЕНТ ЭФФЕКТИВНОСТИ η (%)	КПД η (%)	ЧИСЛО ВРАЩЕНИЙ В МИНУТУ	ДИАМЕТР РАБОЧЕГО КОЛЕСА	Тип	МОЩНОСТЬ КВТ	ЧИСЛО ВРАЩЕНИЙ В МИНУТУ	НАПОР М	МАССА АГРЕГАТА, КГ	Л	В	В	Г	Д	Е	Ж	З	К		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
К8/18	8	18				128	4А 80А2	1,5				64	761				500				75	321
К8/18а	9,4	14,2				115	8А0-21-2	1,5				104	862				538					440
К8/18б	9	11,4				105													310			
К20/18	20	18				128	4А 80В2	2,7				68	768	120	113	180	508	185		80	321	
К20/18с	15,8	15				118	8А0-21-8	1,5				118	862				560					440
К20/18б	15,1	12				106																
К20/30	20	30	48			162	4А 100В2	4,0	50	50	270	92	832				543					343
К20/30а	17,8	25,8	(2500)			148	8А0-32-2	4,0	(100)		380	139	952				585			335	98	458
К20/30б	18	18,8				132					660											
К45/30	45	30				168	4А 112М2	7,5				134	1030				665					413
К45/30а	35	22,5			70	4,5	8А 042-2	7,5				221	1158	150	145,5	235	725				105	528
К90/20	90	20				148	4А 02М2	7,5				138	1030				665	225	375			413
К90/20а	70	18,2			78	5,5	8А 042-2	7,5				213	1158				725				108	528

РАЗМЕРЫ, ММ								БОКУ ФУНДАМЕНТА	ПАТРУБОК КОСЫЙ	ПАТРУБОК НАГОРНЫЙ
Л	М	П	Р	С	Т	Н	П			
23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
257	308	700	215	550	210	200	100	БВАТ 1,2 М12 x 380 В С13 ПСЗ ПСТ 24379 1-80	Ду 40 Р <sub>у</sub> 0,6(6)	Ду 32 Р <sub>у</sub> 0,5(5)
257	308	700	215						Ду 50 Р <sub>у</sub> 0,6(6)	Ду 40 Р <sub>у</sub> 0,5(5)
286	328		250							
299	337	750	257							
326	359		299	600	250			Ду 60 Р <sub>у</sub> 0,6(6)	Ду 50 Р <sub>у</sub> 0,5(5)	
332	413	800	290					Ду 80 Р <sub>у</sub> 0,6(6)	Ду 70 Р <sub>у</sub> 0,5(5)	
361	443	850	325					650		
332	413	800	290					600		
361	443	850	325	650						

План фундамента



КВ № ПОДА.	
ОДАКСЬ И ДАТА	
ВЗАМ. ИМЬ. №	

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦНТП г. Тбилиси.

4.900 - 10.3

Лист  
129

Серия 4.900-10 В.З

## Агрегаты электронасосные типа К

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Тип	Размеры			Электродвигатель					Размеры мм												
	Вдлина	Ширина	Высота	Тип	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Скорость, км/ч	Скорость, м/с	Диаметр, мм	Высота, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Диаметр, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Диаметр, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
К 45/55а	40	415		60	4	185	4 А 132 М2	11			220	265	1285				275	285	495		500
К 45/38	45	55		63	4	210	4 А 180 S2	15			310	1390					940	295	505	124	565
К 90/85	90	85		65		272	4 А 200 L2	15			77	520	1590				1105		535	158	630
К 90/85а	85	78		63		250	4 А 200 М2	37	50		340	495	1550				1025	293	505	155	585
К 90/55	90	55	48	70	5	218	4 А 180 S2	22	2000		560	350	1340	160	155	280	940		485	120	565
К 90/55а	90	43		64		220	4 А 180 М2	18.5			560	345	1430				940		485		565
К 90/35	90	35		77		174	4 А 180 S2	15				550	1390								
К 90/35а	85	28.6		72		185	4 А 132 М2	11			165	265	1285				875	283	485	120	500
К 160/30	160	30		75		328	4 А 180 М4	30		50	270	435	1535				1025		575	200	575
К 160/30а	140	28.3		77		310	4 А 180 S4	22			520	415	1495			310	970	295			565
К 160/30б	140	22		77		290	4 А 180 М4	18.5			520	440	1528	170			940		545	180	565
К 160/20	160	20	24	81	4.5	264	4 А 160 S4	15	25		660	370	1420			300	940		545	180	500
К 160/20а	150	16	1450	76		240	4 А 132 М4	11	1500		310	300	1325	155		300	875	285	535		500
К 280/30	280	30		82		315	4 А 280 М4	37			820	550	1645				1105		585	220	630
К 280/30а	250	24		78		300	4 А 180 М4	30			820	460	1555	190		310	1025	295			585
К 290/18	250	18		83		250	4 А 180 S4	22			820	420	1510						575	200	565
К 290/18а	250	15.5		80		255	4 А 160 М4	18.5			820	440	1515				970				

РАЗМЕРЫ

И	М	П	Р	С	Т	Х	В	В	П	П	П
23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34
485	580	1100	400	750	400				Ду 80	Ду 50	
505	650	1150	420	800	420				Ду 85	Ду 55	
575	750	1250	490	850	490				Ду 100	Ду 60	
518	680	1200	430		430				Ду 85	Ду 55	
505	650	1150	420	800	420				Ду 85	Ду 60	
485	580	1100	400	750	400				Ду 85	Ду 60	
515	680	1200	430		430				Ду 100	Ду 60	
505	650	1150	420	800	420				Ду 85	Ду 60	
485	580	1100	400	750	400				Ду 85	Ду 60	
575	750	1250	490	850	490				Ду 100	Ду 60	
515	680	1200	430		430				Ду 150	Ду 100	
505	650	1150	420	800	420				Ду 150	Ду 100	
485	580	1100	400	750	400				Ду 150	Ду 100	
575	750	1250	490	850	490				Ду 200	Ду 125	
515	680	1200	430		430				Ду 200	Ду 125	
505	650	1150	420	800	420				Ду 200	Ду 150	

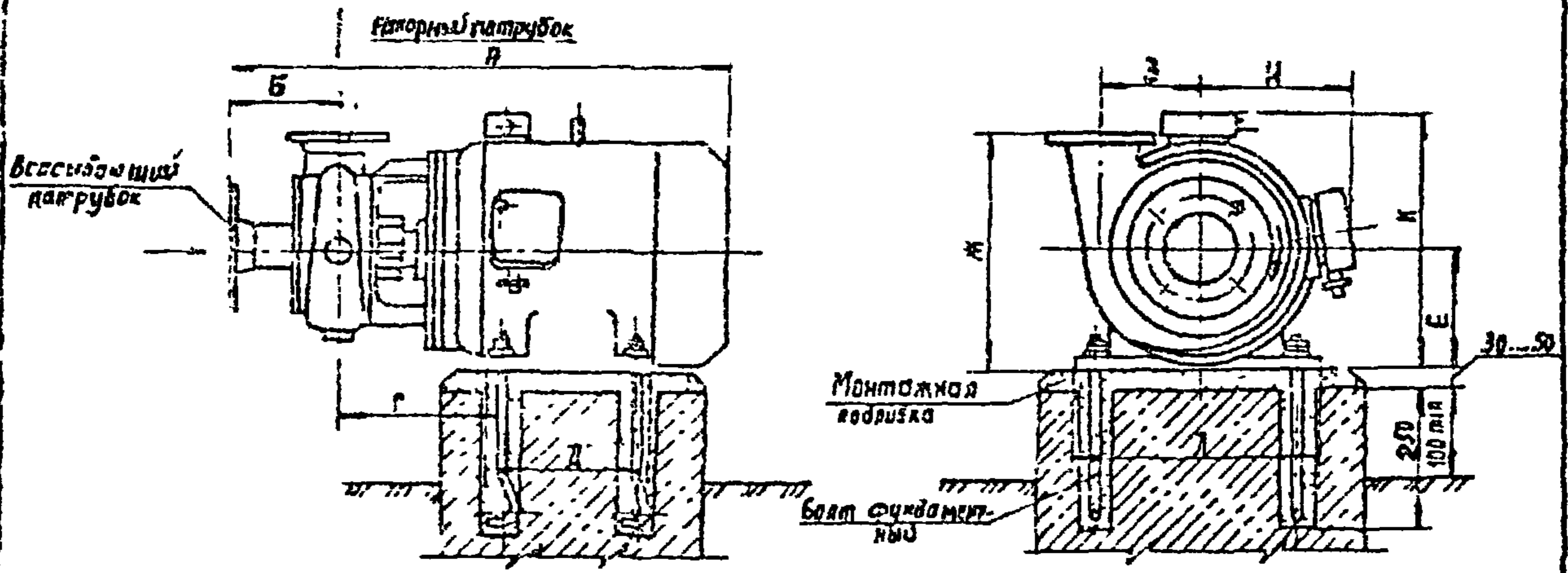
Типовая серия 4.900-10 выпуск 0 разработана Саязводоханпроектом, распространяет филиал ЦИП г. Тбилиси

4 900 - 10 3

Лист  
130

# Агрегаты электронасосные типа КМ

СЕРИЯ 4.900-10 В.3  
Альбом



1. Насосы центробежные многоблочные типа КМ горизонтальные одноступенчатые консольного типа предназначены для подачи воды (кроме морской) с рН7, температурой от 0 до 85°С, с содержанием механических примесей по объему не более 0,1% и размером не более 0,2мм.

2. Насосы типа КМ могут работать как с разрежением, так и с подпором на входе в насос. Подпор не должен превышать 0.2 МПа (2кгс/см²).

3. Насосы КМ8/18 и КМ20/180 изготавливаются Ереванским насосным заводом ПО «Армхиммаш», остальные Котайкским насосным заводом ПО «Уралгидромаш» по ГОСТ 22247-76. Комплект поставки: агрегат в сборе. Насосы поставляются с напорным патрубком, направленным вверх; по условиям монтажа патрубок может быть повернут на 90°, 180° и 270°, что необходимо оговорить при заказе насоса.

4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Союзободоканалпроектом, распространяет филиал ЦУТП г.Тбилиси.

Шифр № вкл. Подпись и дата  
Взам. инж. Л.С.

4 900 - 10 3 Лист  
31

95511-03 68 Формат 4

17

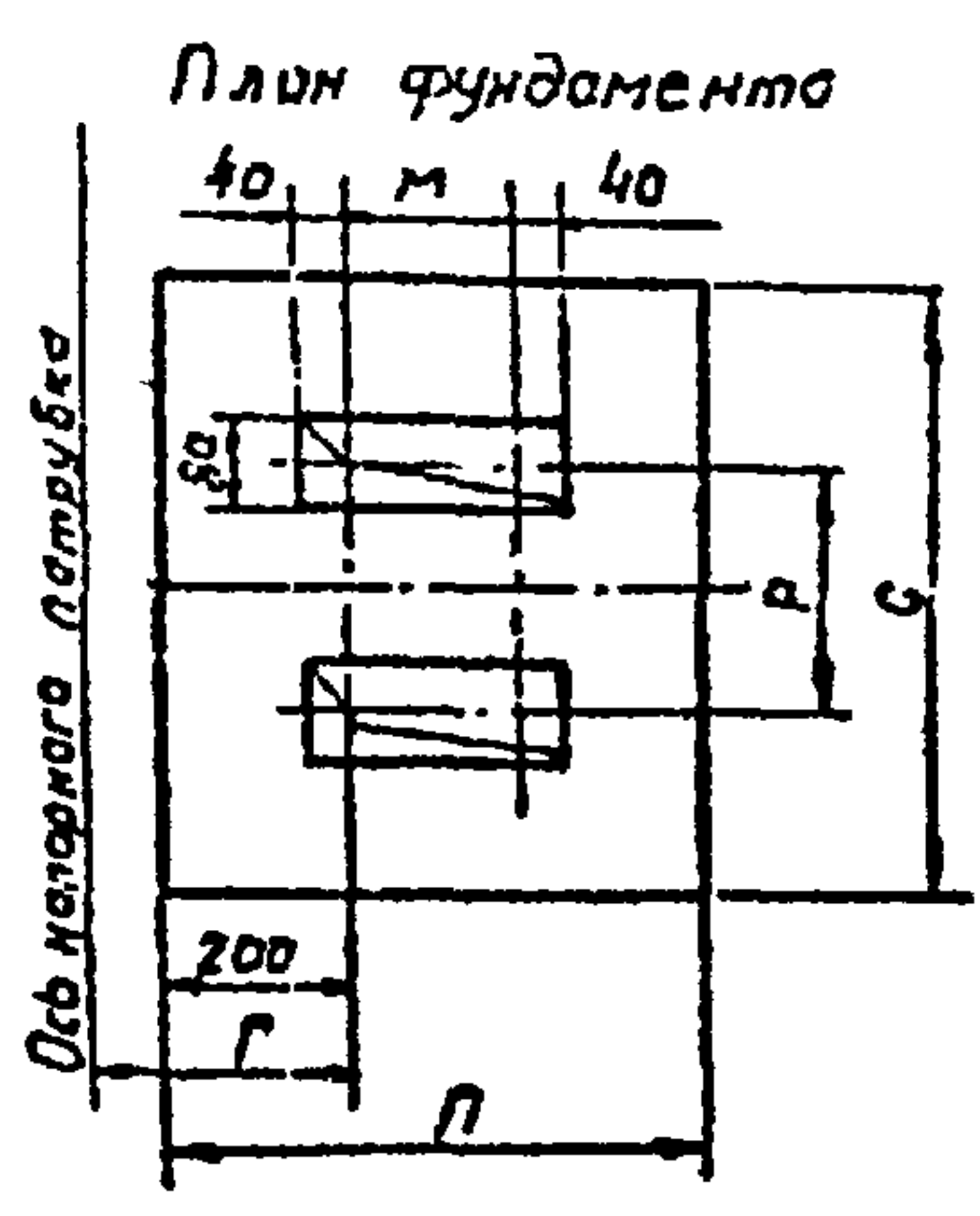


# Агрегаты электронасосные типа КМ

Серия 4.900-10 В.3

Насос							Электродвигатель					Размеры, мм									
Тип	Диаметр м/ч	Напор, м	Высота всасывания, м	Кпд	Дополнительные характеристики	Диаметр лобовой колоды, мм	Тип	Мощность кВт	Высота вращающ. вала, мм	Число полюсов	Скорость об/мин	Масса агрегата, кг	А	Б	Г	Д	Е	Ж	З	И	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
КМ 8/18	8	18	48	53		128	4АХ 80 А2	1,5	50			220	58,5	558							
КМ 20/180	16,8	15	(2900)	65	4	118	4АХ 80 А2	1,5	(3000)			380 680	55	587	120	65	170	140	265	75 80	132
КМ 45/55	45	55		63	4,5	218	4А160 А2	15				220	198	847			228		370	124	
КМ 45/55а	40	41,5		60		195	4А160 А2	15	50			220									
КМ 90/550	90	43	~40 (2900)	63		200	4А160 М2	18,5	(3000)	50		380	217	890	160	281	260			135	
КМ 90/35	90	35		77	5,5	174	4А160 А2	15				4	197	847			160		360	120	-
КМ 90/35а	85	28,6		72		165	4А160 А2	15				350					228				
КМ-160/20	160	20	~24	81	4,5	264	4А160 А4	15	25			660	237	877	170	301			410	180	
КМ 160/20а	150	15	(1450)	76		240	4А160 А4	15	(1500)												

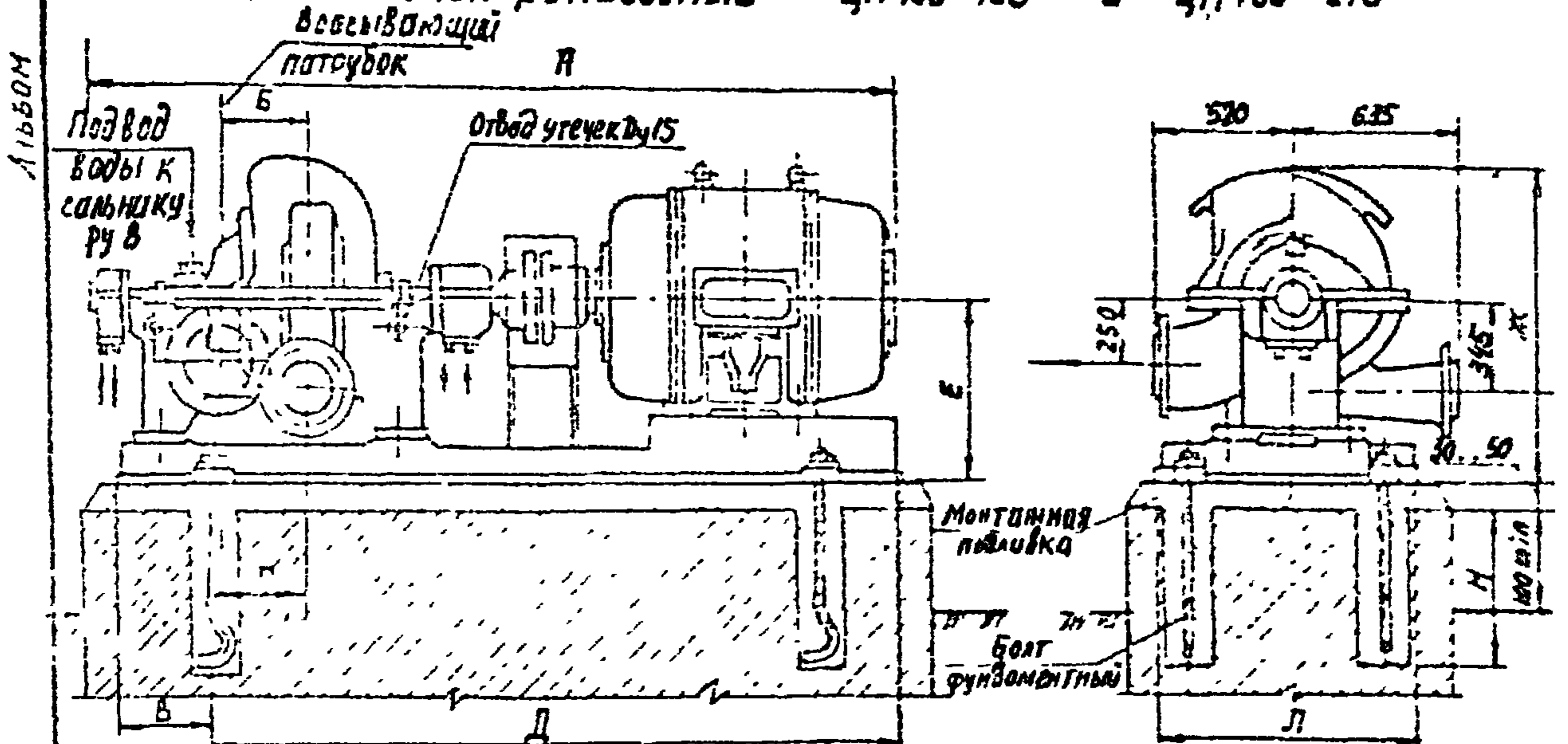
Размеры, мм						Вал фундаментный	Патрубок всасывающий	Патрубок напорный
К	Л	М	П	Р	С			
22	23	24	25	26	27	28	29	30
-	100	140	550	150	550	Вал 12 М 2300 в ст. л. ГОСТ 24379 I-80	Ду 40 Р 206(6)	Ду 32 Р 206(6)
							Ду 50 Р 206(6)	Ду 70 Р 206(6)
		178					Ду 80 Р 206(6)	Ду 50 Р 206(6)
450	304	210	600	254			Ду 100 Р 206(6)	Ду 65 Р 206(6)
		178	-				Ду 150 Р 206(6)	Ду 100 Р 206(6)



Ш.Б.Н. подл. Подпись и дата Взам. Ш.Б.Н.

Типовая серия 4.901-19 вып. В разработана Союзвадоконполпроектном, распространяет филиал ЦИТИ г. Тбилиси

# Агрегаты электронасосные ЦН400-105 и ЦН400-210



1. Центробежные насосные агрегаты типа ЦН предназначены для перекачивания чистой воды и жидкостей, имеющих сходные с водой свойства по вязкости и химической активности, с температурой до  $100^{\circ}\text{C}$ , с содержанием твердых включений до  $0,05\%$  по массе и максимальным размером до  $0,2\text{ мм}$ .

2. Максимальное давление на входе не более  $0,244\text{ МПа}$  ( $2,5\text{ кгс/см}^2$ ).

3. При работе насоса с давлением на входе ниже атмосферного к сальнику со стороны первой ступени подвести воду для насоса ЦН400-105 давлением  $0,244\text{ МПа}$  ( $2,5\text{ кгс/см}^2$ ) и для насоса ЦН400-210 давлением  $0,196\text{ МПа}$  ( $2\text{ кгс/см}^2$ ).

4. Давление технической воды, охлаждающей подшипники не должно превышать  $0,196\text{ МПа}$  ( $2,0\text{ кгс/см}^2$ ), общий расход  $-1,0\text{ м}^3/\text{ч}$ , температура  $30^{\circ}\text{C}$ .

5. Насосы типа ЦН изготавливаются Сумским ПО „Насосэнергомаш“ им. 60 летия СССР по ОСТ 26-06-788-73 и 75-06-889-74. Комплект поставки: насос с электродвигателем на общей плите с муфтой и ее креплением.

6. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.  
Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана санзаводкянилпроектом, расширяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

4. 900 - 10.3

Агет

135

25511-03

69

Формат А<sub>4</sub>

СЕРИЯ 4.900-10 ВЗ

Лицевой альбом  
Подпись и дата  
Взам.инж.п  
инж. п. подл.

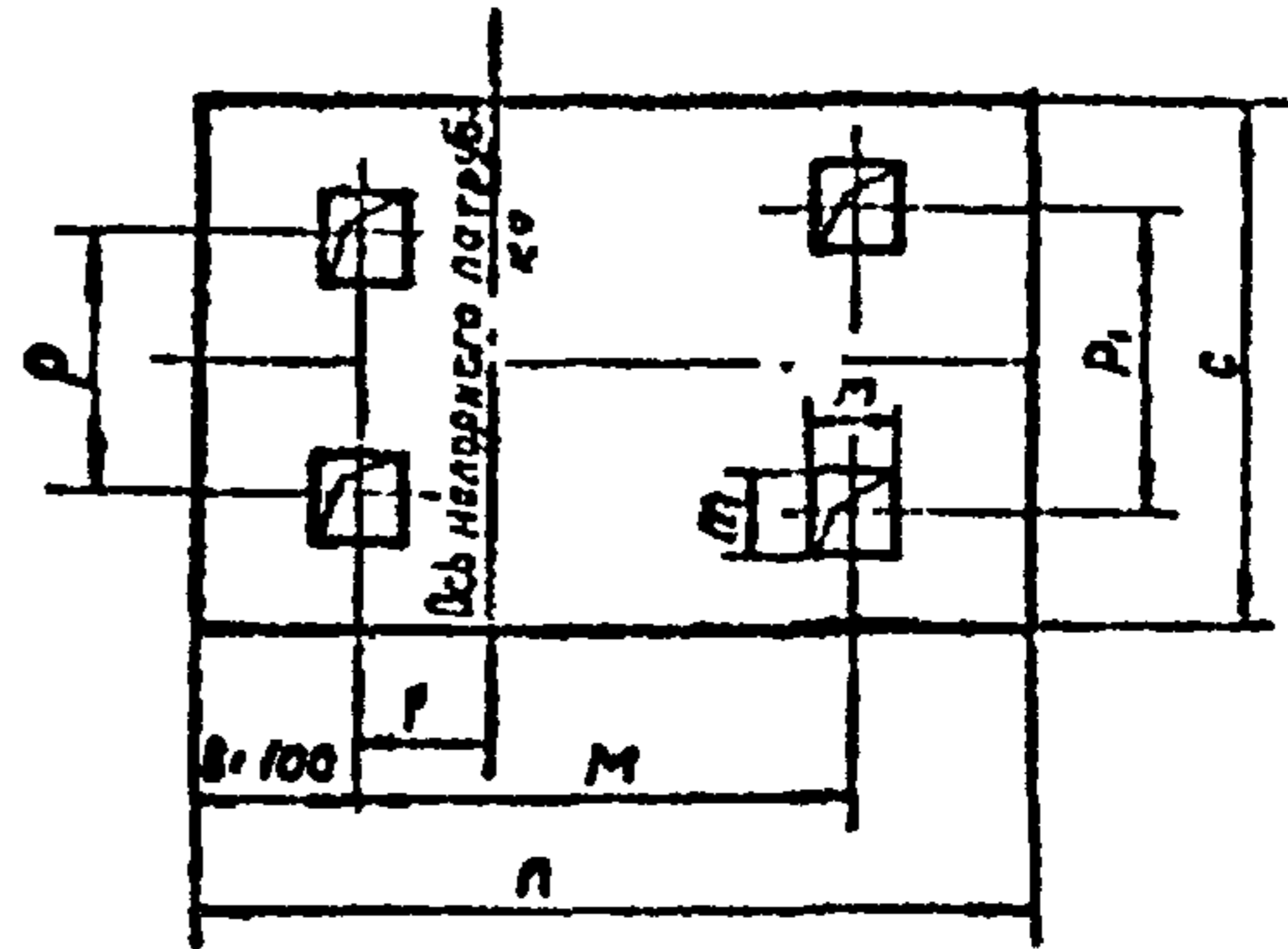
Врезаты электронасосные ЦН 400-105 и ЦН 400-210

Серия 4.900-10 В.3

Насос							Электродвигатель					Размеры, мм									
Тип	Родов. М/ч	Напор, м	Участок вращения с-1 (об/мин)	Участок вращения с-2 (об/мин)	Участок вращения с-3 (об/мин)	Участок вращения с-4 (об/мин)	Тип	Мощность кВт	Участок вращения с-1 (об/мин)	Участок вращения с-2 (об/мин)	Участок вращения с-3 (об/мин)	Участок вращения с-4 (об/мин)	Масса агрегата	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	Л
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
ЦН 400-105	290-500	22	25 (1500)	79	4.6	445	А112-4М	200	25 (1500)	50	380	6000	3660	2910	314	300	330	2358	675	1148	870
	250-450	15		76		400	А3-315514	132				2715	2580								
	290-450	24		77		425	А3-315524	160				2790	2630								
	290-500	30		79		445	А3-315М-4	200				2890	2630								
ЦН 400-210	250-450	22	25 (1500)	75	4.6	400	А111-4М	250	25 (1500)	50	380	4964	3410	588	500	397	3308	740	1335	1350	
	250-450	24		76		425	А112-4М	320				5004	3495								
	290-450	24		76		425	А114-4М	320				5094	3585								
	250-500	28		78		445	А12-32-4	400				5484	3715								
	250-500	30		78		445	А12-32-4	400				5510	3715								

Размеры, мм								Участок вращения с-1 (об/мин) ГОСТ 2119-78	Участок вращения с-2 (об/мин) ГОСТ 2119-78	Участок вращения с-3 (об/мин) ГОСТ 2119-78	Участок вращения с-4 (об/мин) ГОСТ 2119-78	Потребл. электроэнергии	Потребл. воды
М	П	Р	Р <sub>1</sub>	С	Н	Т							
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
2685	3100	740	740	1400									
1785	2600	675	760	1100	360	150							
2310	3350	770	1230	1600	450	200							

План фундамента



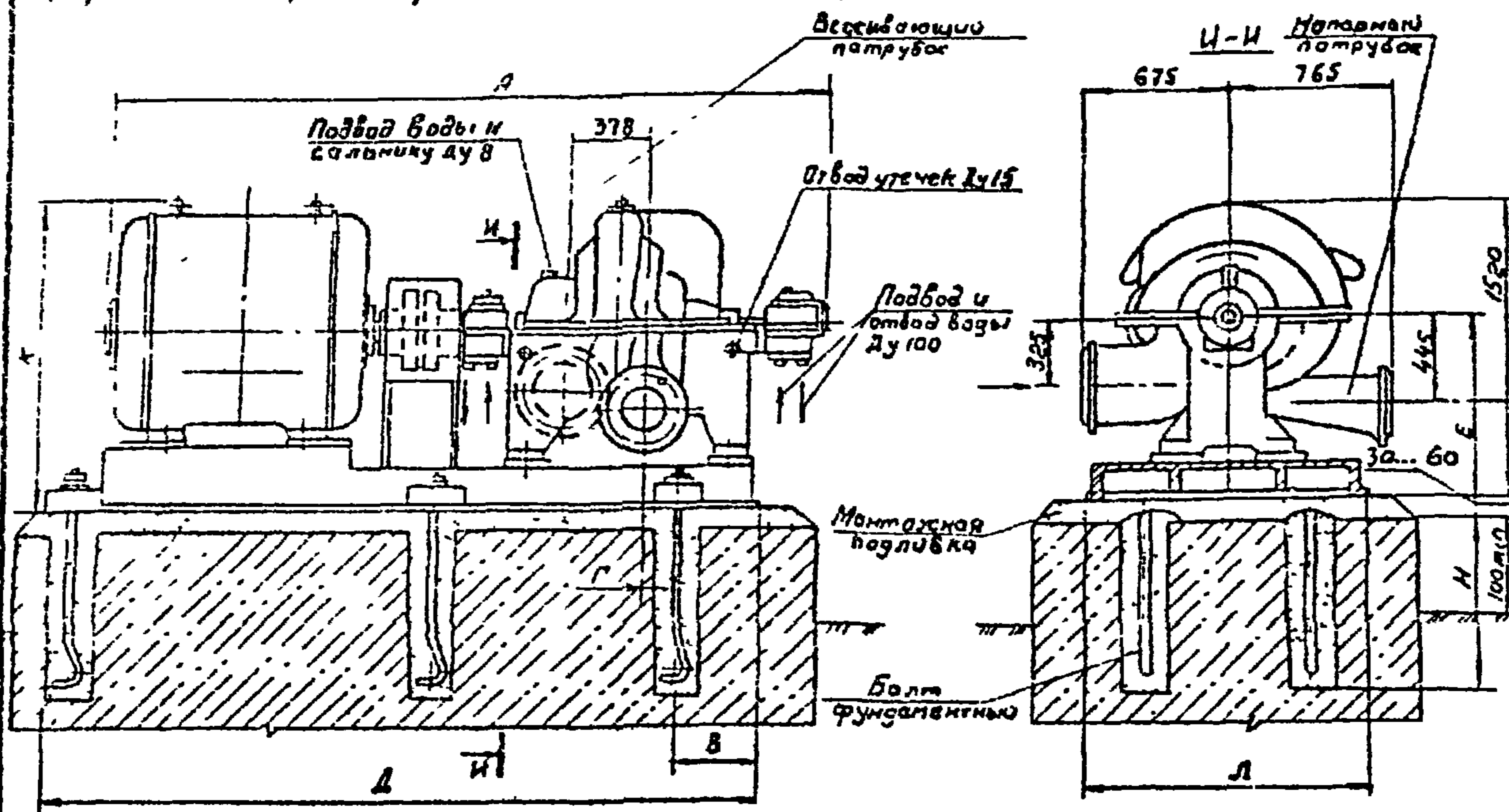
ЦНБ и подл. Подпись и дата в зам. ЦНБ

Любая серия 4.900-10 вып. в разработке создается по заказу, распространяет филиал, ЦНП в Тбилиси.

4.900 - 10.3

Серия 4.900-10 В.3

# Агрегат электронасосный ЦН 1000-180

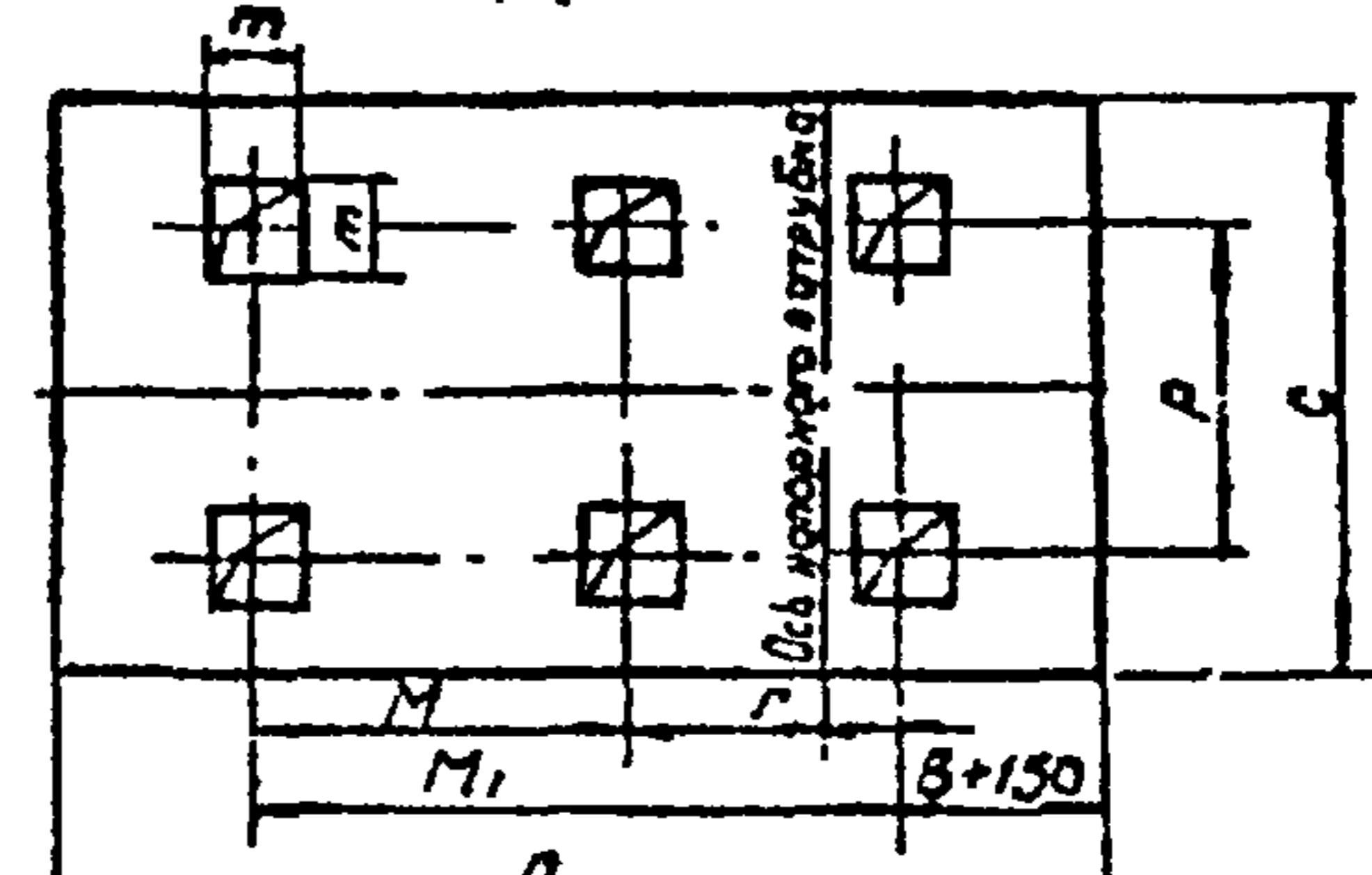


Насос					Электродвигатель					Размеры, мм										
Тип	Подача, м³/ч	Напор, м	Удельная мощность (кВт/л/мин)	Класс защиты	Долговечность (лет)	Диаметр рабочего колеса, мм	Тип	Мощность, кВт	Удельная мощность (кВт/л/мин)	Удельная стоимость (руб/л/мин)	Напряжение, В	Масса агрегата, кг	А	В	Г	Д	Е	К	Л	М
ЦН1000-180	800-1000	202-180	25	80	7-8	555	СД12-52-У	630	25	50	5000	7255	3990	425	119	3400	915	1985	1178	1625
	1000-1200	170-140	(1500)			575	АЧ-400Х-4	630	(1500)			5950	3618	425	119	3400	915	1820	1178	1625
	1200-1400					530	АЧ-400Х-4	500				5750	3518	425	119	3400	915	1820	1178	1625

Продолжение

Размеры, мм						Болт фунда-ментный ГОСТ 12815-80	Патрубок всасываю-щий	Патрубок напорный
М	П	Р	С	Н	Т			
2885	3700	780	1500	450	200	болт 12	ду 350	ду 250
2885	3700	780	1500	450	200	М30x600	ру 25 (25)	ру 25 (25)
2885	3700	780	1500	450	200	8ст 3ст 2		

План фундамента



1. Центробежный насосный агрегат ЦН1000-180 предназначен для перекачивания чистой воды и жидкостей, имеющих сходные с водой свойства по вязкости и химической активности, с температурой до 100°С и содержанием твердых включений до 0,05% по массе и максимальным размером до 0,2 мм.

2. Максимальное давление на входе не более 0,25 МПа (2,5 кгс/см²). При работе насоса с давлением на входе ниже атмосферного к солинуку со стороны подачи ступень подбести воду с давлением 0,2 МПа (2 кгс/см²).

3. Давление технической воды, охлаждающей подшипники, не должна превышать 0,2 МПа (2 кгс/см²), общий расход - 1 м³/ч, температура 30°С.

4. Направление вращения ротора - против часовой стрелки, если смотреть со стороны привода Б. Насос типа ЦН изготавливается сумским ПО. Насос энергомощности имени 50-летия СССР по ГОСТ 26-06-738-73 и ТУ 26-06-889-74.

Комплект поставки насоса с электродвигателем на общей плите с муфтой и ее ограждением.

7. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

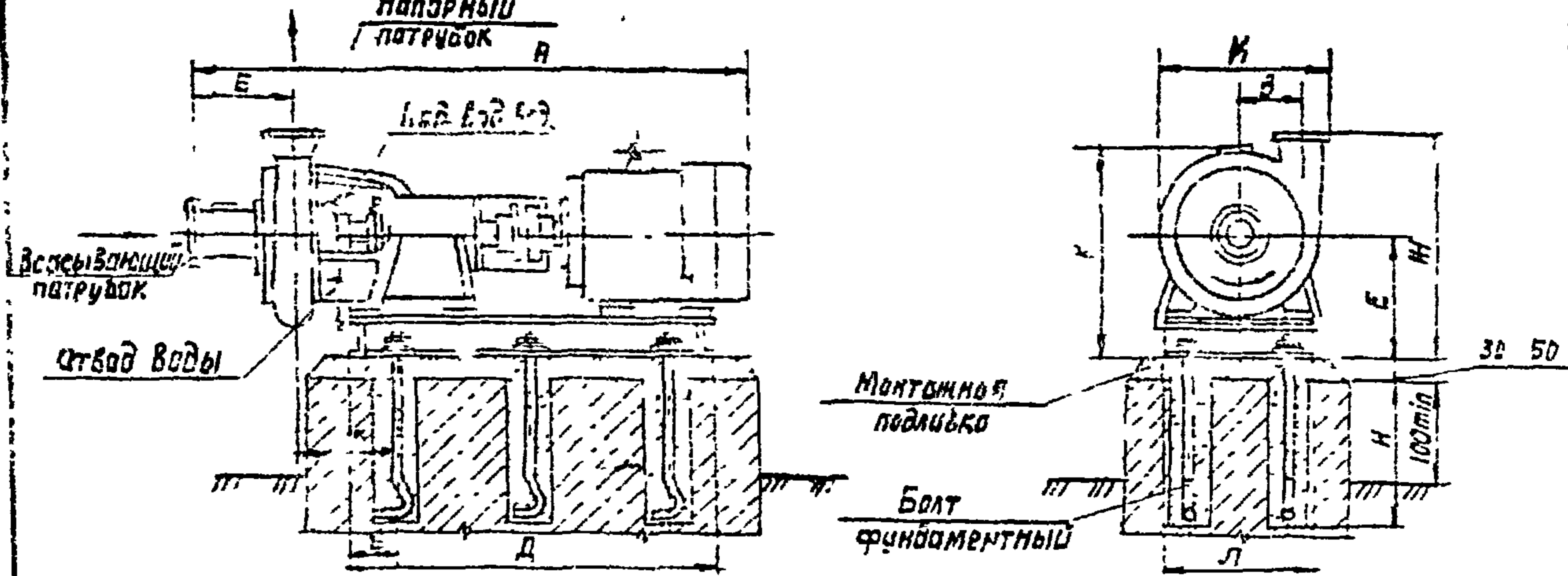
Типовая серия 4.901-19  
Выпуск разработан  
Сюзьбадканалпроект  
роспроектирует филиал  
ЦНП г. Тбилиси.

4.900 - 10.3

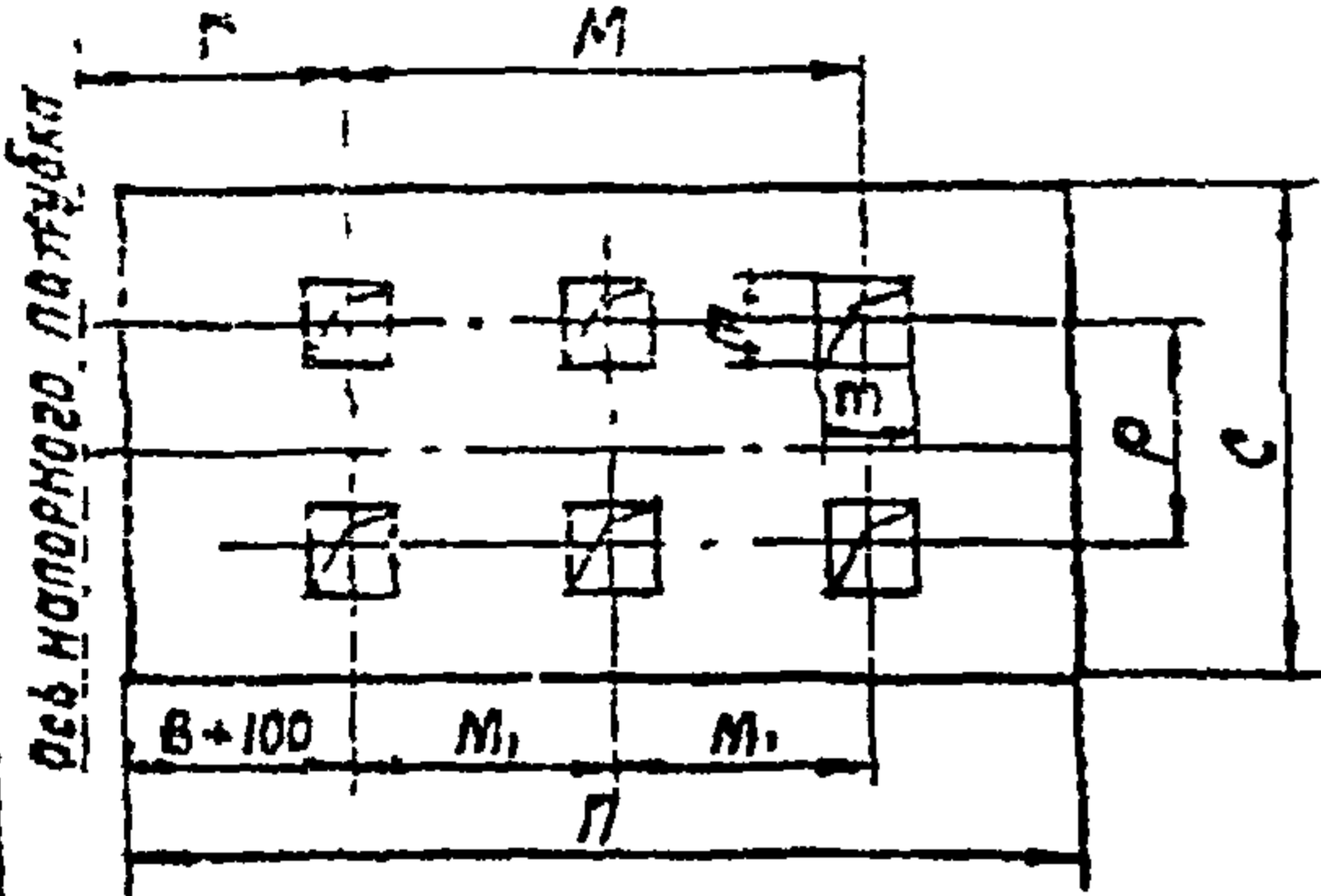
Лист  
135

25511-03 70

# Агрегаты электродвигательные типа СД



План фундамента



1. Центробежные горизонтальные одноступенчатые насосы типа СД (бывшие ФР) предназначены для перекачивания бытовых и промышленных сточных вод и других загрязненных жидкостей с рН от 6 до 8,5, плотностью до 1050 кг/м<sup>3</sup>, температурой до 80°С с содержанием абразивных частиц по объему не более 1% и размером до 5 мм.

2. Для охлаждения и промывки сальникового уплотнения и создания гидравлического затвора к сальнику необходимо подать техническую воду давлением на 0,03...0,05 МПа.

(0,3...0,5 кгс/см<sup>2</sup>) превышающим давление в напорном патрубке и в количестве, указанном в таблице.

3. Насосы типа СД изготавливаются Рыбницким насосным заводом по ТУ 26-06-1354-82 и ГОСТ 11379-80. Комплект поставки: насос с электродвигателем на плите с муфтой и ее ограждением.

Напорный патрубок насоса при необходимости может быть повернут на 90° в любую сторону.

4. Присоединительные размеры фланцевые ГОСТ 12815-80

Типовая серия 4.901-19 Выпуск 0 разработана СоюзваодоКаньялПроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

Изм. и подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

Серия 4.900-10 В.З А.И.ГОМ

# Агрегаты электродосные типа СД

147

Серия 4.900-10 В.3

Давном

Насос							Электродвигатель					Размеры, мм										
Тип	Плоск. м³/ч	Налич. м	Высота всасывания, м	Высота нагнетания, м	Мощность, кВт	Число оборотов в минуту	Тип	Мощность, кВт	Число оборотов в минуту	Число полюсов	Напряжение, В	Масса агрегата, кг	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
СД 16/10	16	10		54		184	4A80S4	1.5				150	980									
			≈24				BA0-42-4	5.5	25			180	1080									
СД 16/10а	14	8.2	(1450)	51	2	170	4A80A4		(1500)			145	960						250	440	112	381
СД 16/10б	12.5	6.7		48		158	BA0-21-4		1.1			175	1055									
СД 16/25	16	25		49		146	4A100S2		4	50		135	1015									
			≈48				8100S2					175	1155									
СД 16/25а	14.5	20.5	(2900)	46	4	136	4A90A2		3	(1300)	50	130	1000	150	95	210	675	250	410	94	294	
СД 16/25б	13	17.5		43		126	890A2		3			165	1110									
СД 25/14	25	14		58		218	4A100S4		3	25		150	1013									
			≈24				8100S4			(1500)		190	1165									
СД 25/14а	22	11.5	(1450)	55	3	197	4A90A4		2.2			145	1000						250	480	134	382
СД 25/14б	20	9.7		51		188	890A4					175	1110									
СД 32/40	32	40		54		164	4A132M2		11			195	1180						762	250	440	
							BA0-51-2		10			256	1200						762	290	480	
СД 32/40а	28	33	≈48	51	6	170	4A112M2		7.3			155	1100						744			112
			(2900)				BA0-42-2					210	1250						762	250	440	331
СД 32/40б	25	27		48		158	4A100L2		5.5			140	1045						675			
							8100L2					175	1190									
СД 50/56	50	56		58		218	4A180S2		22	50		290	1315	150					880			
							8180S2			(3000)		355	1400									
СД 50/56а	44	45	≈48	55	8	197	4A160M2		18.5			265	1320						840	290	520	134
			(2900)				8160M2					340	1390	95	210							382
СД 50/56б	40	39		51		188	4A160S2		15			250	1275									
							8160S2					320	1340									
СД 100/40	100	40		61		190	4A180M2		30	50		300	1350									
							8180M2					415	1440									
СД 100/40а	90	33	≈48	58	9	180	4A180S2		22			280	1310						800	290	515	150
			(2900)				8180S2					345	1396	145								420
СД 100/40б	80	28		55		170	4A160M2		18.5			255	1315									
							8160M2					330	1385									
СД 250/225б			≈24	63	5		4A180S4		22	25	(1500)	565	1790	195	275	373	1330	415	765	236	816	
СД 450/225б				65	45		4A250M6		55			1123	2145	260	280	380	1616	453	913	345	858	
СД 800/32	800	32		55		530	4A355S5		160			2425	2745		257				1942	596	1086	
							MA-36-51-5					3245	2560		270				1940	694	1184	
СД 800/32а	720	26.5	16	63	6	500	4A315M6		132	≈16	(1000)	2155	2660	262	257	411			1810	556	1046	418
			(960)				8A02-280L6					2235	2640		282				1830	502	992	1084
СД 800/32б	580	22.5		60		470	4A315S6		110			1930	2630		267				1810	556	1046	
							8A02-280M6					2175	2555		282				1830	502	992	

Шиб. № подл. Подпись и дата

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана  
 Союзвобконалпроектом, распространяет филиал ЦИТИ г.Тбилиси.

4.900 - 10.3

Лист  
137

25511-03

71

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

Альбом

## Агрегаты электродные типа „СД“

Продолжение

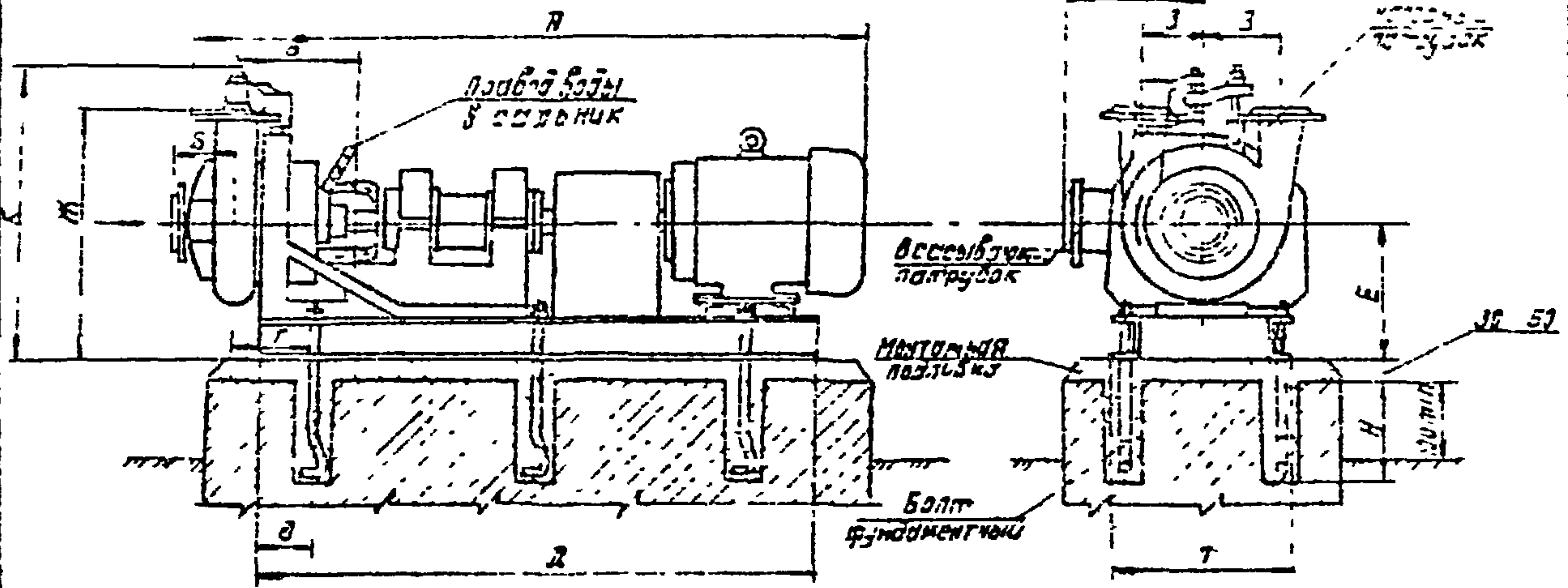
Размеры, мм

К	Л	М	М, Р	Л	С	Н	П	Болт фундаментный	Патрубок всасывающий	Патрубок напорный	Трубопровод присоединяемый	Диаметр ввода провода, мм			
23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36		
410									Болт 12 М16x300 ГОСТ 2078.1-80	Dy 50 Py 1.6(16)	Dy 40 Py 1.6(16)	G 1/2	0.2		
505															
382															
505															
415															
525															
420	240	480	—	200	900	500	250	100		Dy 10 Py 1.6(16)	Dy 32 Py 1.6(16)			G 1/4	
515															
415															
625															
420															
515															
468	240		—	200					Болт 12 М16x300 ГОСТ 2078.1-80	Dy 50 Py 2.5(25)	Dy 40 Py 2.5(25)	G 1/2	0.8		
570	240	515	—	250	1000										
448			—	—											
553	240		—	200		550									
480			—	—											
625		480	—	—	900										
580			—	—											
630			—	—											
560			—	—			250	100							
670			—	—											
560			—	—											
670	340	515	—	300	1100	600			Dy 65 Py 2.5(25)	Dy 50 Py 2.5(25)					
580			—	—											
590			—	—											
580			—	—											
390			—	—											
560			—	—											
570			—	—											
703	465	390	445	415	1500				Болт 12 М24x400 ГОСТ 24379.1-80	Dy 150 Py 3.6(36)	Dy 125 Py 3.6(36)	G 1/2	1.5		
643	475	1120	560	415	1800	800									
1016	715			565		1050									
1136	630	1420	710	750	2150	1150									
1006	715			665		1050	350	150							
862	560	1120	560	480	2000	850				Dy 250 Py 0.6(6)	Dy 200 Py 0.6(6)			G 1	2
1006	715	1420	710	665		1050									
882	560	1120	560	480		850									

Изм. N подл. Подпись и дата

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана  
Сюэзводокнянапроектот, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

Насосы электронасосные типа П и ПБ



1. Насосы типа П и ПБ предназначены для перекачивания абразивных гидросмесей с водородным показателем pH от 6 до 8, плотностью до 1300 кг/м<sup>3</sup>, объемной концентрацией твердых включений до 25%, температурой до 60°C. Твердые включения максимальной крупности до 6 мм.

2. Насосы типа П и ПБ центробежные песковые, П - с осевым входом гидросмеси, ПБ - с боковым входом гидросмеси, изготавливаются Уфимским заводом горного оборудования по ГОСТ 8388-77 и ГОСТ 1011-79.

Комплект поставки: насос с электродвигателем на общей раме с эластичной муфтой и ее ограждением.

3. К сальниковому уплотнению необходимо подводить техническую воду в количестве 0.5...1% рабочего расхода под давлением, превышающим давлением на входе насоса на 0.05...0.1 МПа (10.5...1 кгс/см<sup>2</sup>).

4. Расположение патрубка насоса П12,5/12,5 изображено сплошными тонкими линиями.

5. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ-12815-80  
 Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Сюзьбадскаяна-1 проектом, распространяет филиал ЦУИП г. Тбилиси.

Серия 4.901-10 В.3

Альбом

Шифр № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

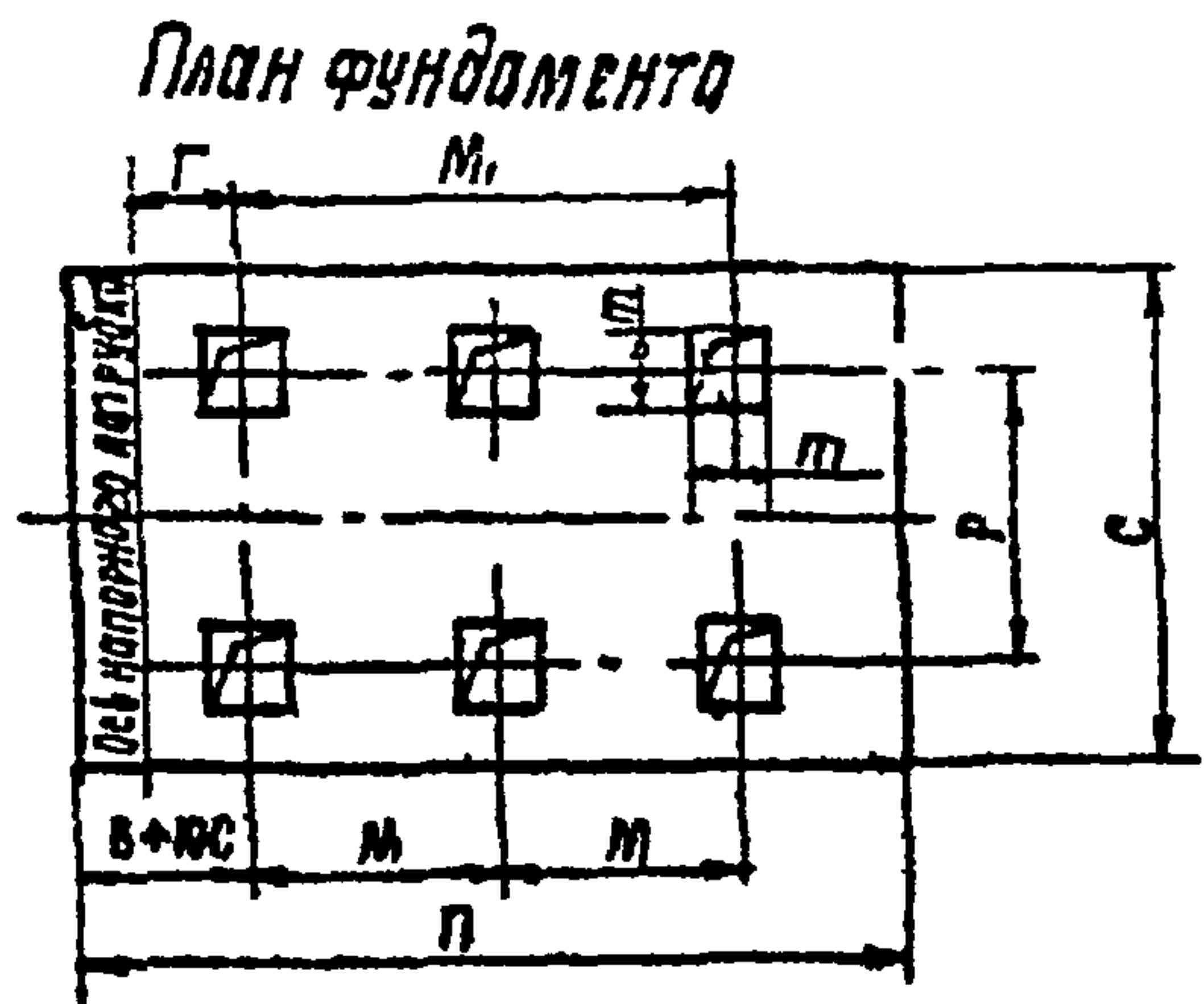


**Агрегаты электродвигательные типа ПУЛБ**

Серия 4-900 10 В 3  
Выпуск

Номер						Электродвигатель					Размеры, мм												
Тип	Номер, 1/2	Номер, 1	Средний диаметр, мм			Тип	Номер, 1	Номер, 2	Номер, 3	Номер, 4	Номер, 5	Номер, 6	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
П12.5/12.5	12.5	12.5		36	6	А0Р-32-4	3					150	1930	82	80	160	652	192	222	197	--	--	1254
ПБ100/16	100	16		58	3,8	4Р160С4У3	15					650	1800	261	100	152	1140	370	350	178	300	--	456
ПБ100/31,5	100	31,5		54	4,3	4Р120М4У3	30					1000	1750	350	135	206	1490	445	805	197	430	1100	554
ПБ150/20	160	20		60	5	4Р180М4У3	30					1100	2270	352	135	216	1490	445	805	207	430	1100	554
ПБ160/40	160	40	24 (1450)	56	5	4Р225М4У3	55	24 (1450)	50			1200	2270	354	135	216	1615	445	815	230	430	1100	554
ПБ250/28	250	28		63	7	4Р225М4У3	55					1175	2350	360	135	221	1615	445	815	240	430	1100	554
ПБ250/56	250	56		58	7	А02-92-4	100					1950	2900	380	150	241	1840	550	950	270	430	1230	631
ПБ315/40	315	40		65	8	А02-92-4	100					2300	2800	382	150	243	1840	550	930	282	430	1200	631
ПБ315/56	315	56		59	8	А03-315-34	160					2300	2900	380	150	243	2010	570	1020	285	430	1300	631

Размеры, мм							Болт фундаментный ГОСТ 23179 1-80	Патрубок всасывающий	Патрубок напорный
Н	М	П	Р	С	Т	Н			
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
—	430	850	210	500	100	250	Б0АТ1,2 вст 3тс 2	Ду50 Р40,6(6)	Ду40 Р40,6(6)
420	840	1350	414	750	100	250	Б0Т1,2 вст 3тс 2	Ду100 Р40,6(6)	Ду80
630	1260	1700	510	900	150	300	Б0АТ2 вст 3тс 2	Ду100 Р40,6(6)	Ду100(8)
630	1260	1700	510	500				Ду125 Р40,6(6)	Ду100
670	1340	1810	510	900				Ду125 Р40,6(6)	Ду125(8)
670	1340	1810	510	900	150	300	Б0АТ1,2 вст 3тс 2	Ду125 Р40,6(6)	Ду125 Р40,6(6)
800	1600	2100	585	1000				Ду150 Р40,6(6)	Ду125 Р40,6(6)
800	1600	2100	585	1000				Ду200 Р40,6(6)	Ду150
800	1600	2200	585	1000	360	Б0АТ2 вст 3тс 2	Ду150 Р40,6(6)	Ду150 Р40,6(6)	Ду150 Р40,6(6)



Имя и подл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инж. \_\_\_\_\_

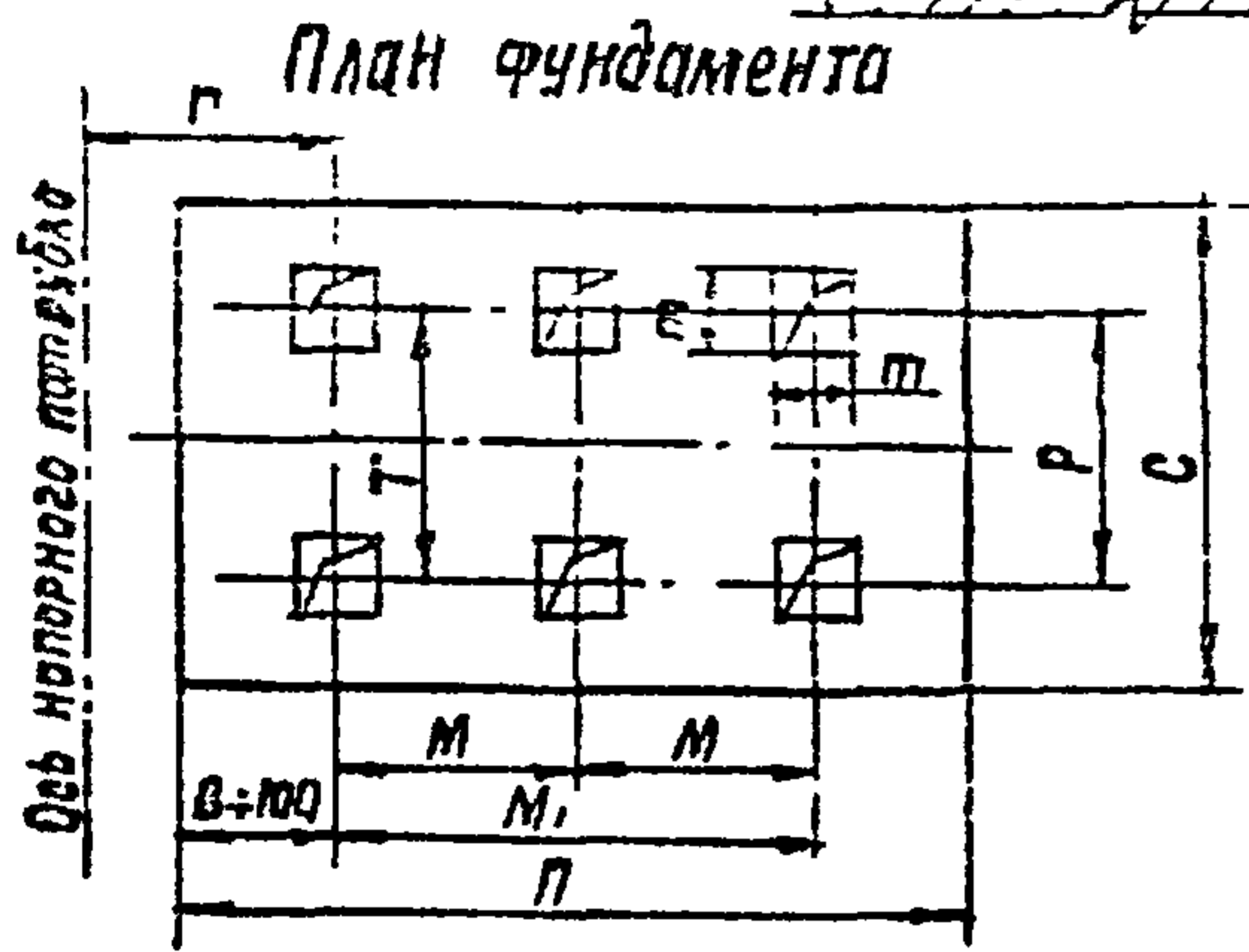
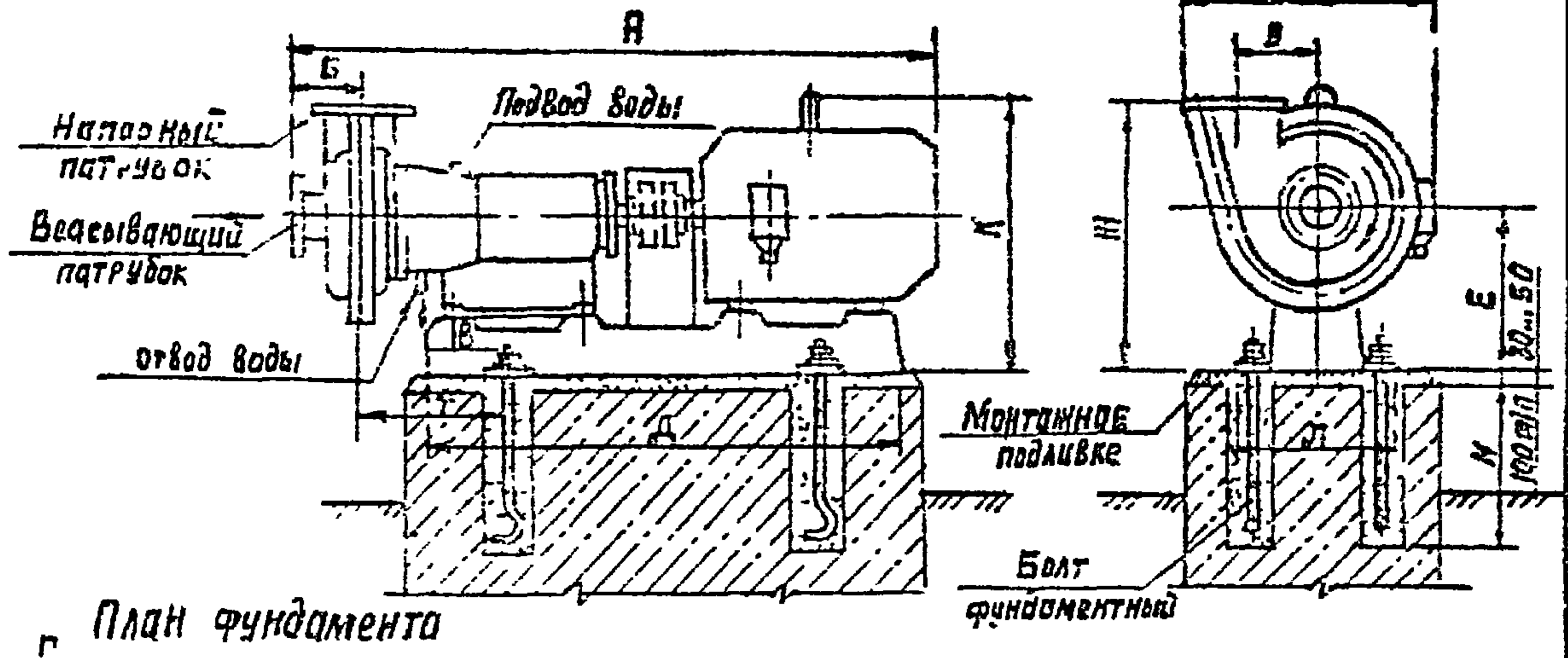
Типовая серия 4.901-19 Выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

Формат А4

Серия 4.901-10 В.3

Альбом

**Агрегаты электронасосные типа ГРТ**



1. Центробежные грунтовые насосы типа ГРТ предназначен для перекачивания абразивных гидросмесей кислотностью р.ч от 6 до 8, температурой до 70°С и плотностью до 1300 кг/м<sup>3</sup>.

2. В уплотнение вала насоса должно постоянно подаваться техническая вода под давлением, превышающим давление насоса,

на 0.05...0.1 МПа (0.5...1 кг/см<sup>2</sup>) и в количестве, указанном в таблице.

3. Насосы типа ГРТ изготавливаются Бабруйским машиностроительным заводом по ГОСТ 9076-75 и ГОСТ 17011-79 и ТУ 26-06-1867-83.

Комплект поставки: насос и электродвигатель на плите с муфтой и ее ограждением.

4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80\*

Типовая серия 4.901-19 Выпуск 0 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУТП г. Тбилиси.

И.И. Н.И.И.	Подпись и дата	Взам. инж. И.

4. 900 - 10.3

Лист 145

СЕРИЯ 4.900-10 2.3  
 Албана

Агрегаты электронасосные типа ИРТ																									
Насос							Электродвигатель					размеры, мм													
Тип	Подруч., м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Высота всасывания с-1/05/мин)	КПД	Частота вращения, об/мин	Диаметр вала, мм	Тип	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Число полюсов	Напряжение, В	Масса агрегата, кг	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	М <sub>1</sub>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
ИРТ 50/16	50	16		63	2	225	4Я132М4	11	25	50	220	335	1307	195	160	300	835	280	535	147	500	470		590	
							4Я132С4	7,5			330	322	1257	195	168	300	835	280	535	147	500	470		590	
ИРТ 100/40	100	40	≈24	55	4	365	4Я200Л4	45	25	50	220	910	1910	340	152	365	1335	340	730	215	590	580		1030	
							4Я200М4	37			380	735													
ИРТ 160/31.5	160	31.5	(1450)	66	5	325	4Я200М4	37	(1500)		380	895	1890	213	150	321	1330	340	700	215	685	480		1030	
ИРТ 150/31.5	160	20		60	4	275	4Я180С4	22			380	815	1785	131	150	321	1330	340	700	215	685	480		1030	
ИРТ 150/71а	180	63		57	5	434	4Я250С4	75	25	50	660	1523	2140	240	290	420	1610	420	890	280	820	600	580	1030	
							4Я225М4	55			660	1419	2370	240	290	420	1610	420	880	260	820	600	590	1030	
ИРТ 400/40	400	40	≈16 (965)	67	5,5	515	Я3-315М6	132	≈		380	2567	2710	342	275	552	2310	480	550	335	980	890	875	800	1600
							4Я313М6	132	(1000)	660	2840	3160	342		552	2210	480	950	335	975	890	895	800	1600	

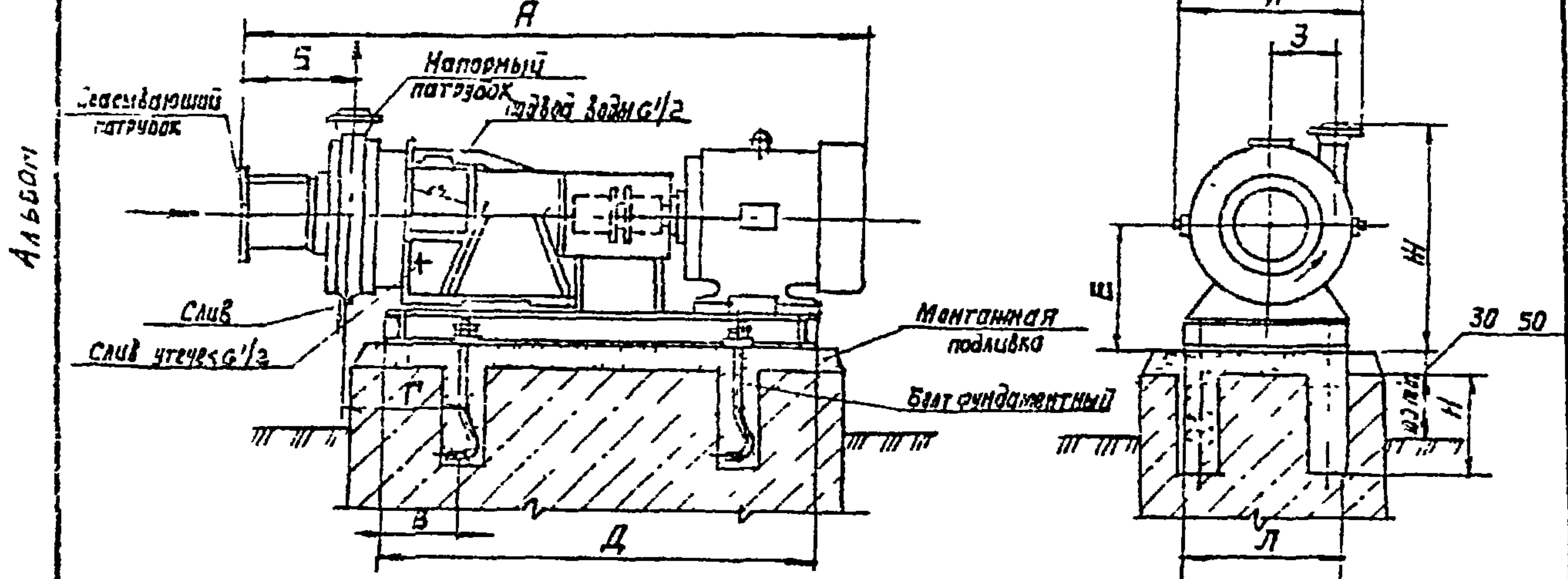
Размеры, мм							Фланец всасывания	Патрубок всасывания	Патрубок напорный	Трубопровод фланцевый	Колычество монтажных болтов
А	Б	В	Г	Д	Е	Ж					
27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	
1200	400	400	800	500	150	60	Ду 80	Ду 75	6"	3	
1200	440	400	800				Ду 6(6)	Ду 6(6)			
1700	50	510	900	500	150	60	Ду 100	Ду 100	6 1/2"	4	
							Ду 10(10)	Ду 10(10)			
1700	510	510	900	500	150	60	Ду 125	Ду 100	6 1/2"	6	
1700	510	510	900				Ду 10(10)	Ду 10(10)			
1700	520	430	900	500	150	60	Ду 175	Ду 175	6"	6	
1700	520	430	900				Ду 16(16)	Ду 16(16)			
2200	760	760	1200	500	150	60	Ду 200	Ду 150	6"	11	
2200	760	760	1200				Ду 10(10)	Ду 10(10)			

УИВ. Ц. РАДА. ТЕХНИКА И БОГО  
 ВЗМ. УИВ. Ц.

Типовая серия 4.900-10 Выпуск 0 разработана союзводоканалпроектом,  
 распространяет филиал ЦЯТП г. Тбилиси

Формат А4

## Насосы электронасосные типа НДГ



1. Насосы-дробилки типа НДГ предназначены для перекачивания сточных жидкостей, содержащих крупные отходы с одновременным их дроблением. Оптимальными считаются условия работы насосов-дробилок на сточных жидкостях с pH не менее 6 и не более 8, плотностью до  $1050 \text{ кг/м}^3$  и составом отходов, общая концентрация которых не превышает  $0,04 \text{ кг/м}^3$ .
2. Для охлаждения и промывки сальникового уплотнения, а также для создания гидравлического затвора во время работы насоса к сальнику необходимо подвести техническую воду под давлением, превышающим давление в напорном патрубке на  $0,01 \dots 0,02 \text{ МПа}$  ( $0,1 \dots 0,2 \text{ кгс/см}^2$ ).
3. Завод-изготовитель: Мстислав-Подольский ремонтно-механический завод коммунального оборудования РПО „Укркоммунмаш“, насос НДГ 45/7. Выпускает также Бакинский ремонтный завод специализированного транспорта (с электродвигателем Я02-42-4).  
Комплект поставки: насос и электродвигатель на раме с муфтой и ее ограждением.
4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.  
Типовая серия 4.900-19 выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

4.900 - 10.3

Лист

143

25511-03

74

Формат А4

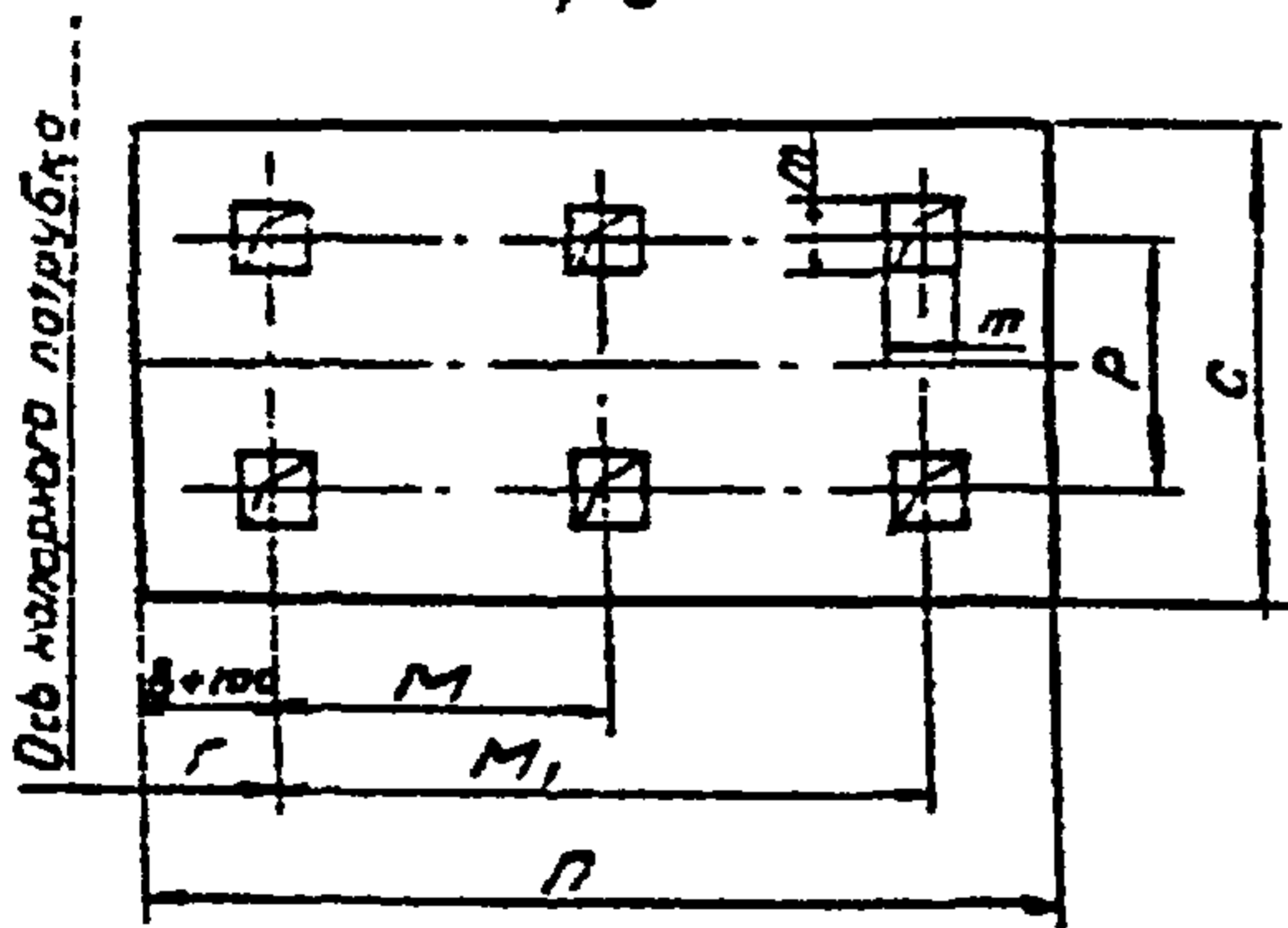
Серия 4 900-10 В  
выпуск 0

# Агрегаты электрососные типа ИДГ

Насос						Электродвигатель					Масса агрегата, кг	Размеры, мм							
Тип	Полная высота	Напор, м	Рабочая частота вращения, об/мин	Средняя скорость вращения, об/мин	Диаметр рабочего колеса, мм	Тип	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Чистый ток, А	Число полюсов		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ИДГ-45/7	57.6	9.5	≈ 24 (1450)	8	192	4А12М4 АО2 42-4	5.5	25	50	220/380/660	166	1155	200	90	206	705	267	492	150
ИДГ 190/19	194.4	20	25 (1500)	7	300	4А200М4	37	1500	50	220/380/660	760	2370	590	275	373	1640	415	765	236
ИДГ 320/17	395	20	15 (550)	7.5	435	4А280 56	75	≈ 16 (1000)	50	220/380/660	1465	2660	695	270	380	1625	515	975	345

Размеры, мм									Болт фундаментный ГОСТ 24379.1.80	Потрубок всасывающий	Потрубок напорный
Н	Л	М	М <sub>1</sub>	П	Р	С	Н	Т			
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
423	360	—	515	900	300	650	300	150	болт 1.2 М16×400 ВСтЗпс2	Ду 80 (Р40.616)	Ду 80 (Р40.616)
633	465	525	1050	1850	415	750	450	150	болт 1.2 М24×500 ВСтЗпс2	Ду 125 (Р40.616)	Ду 125 (Р40.616)
860	510	560	1120	1850	450	800	450	150	болт 1.2 М24×500 ВСтЗпс2	Ду 200 (Р40.616)	Ду 175 (Р40.616)

План фундамента



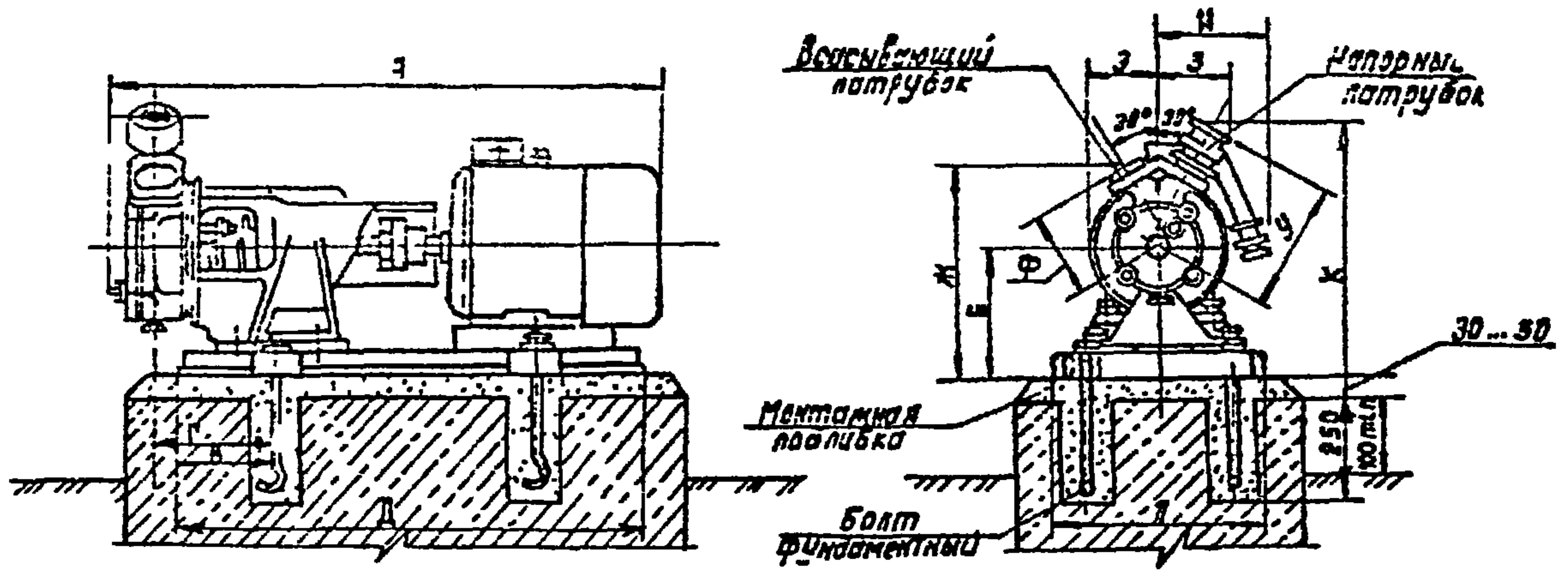
И.И.И. Подл. Подпись и дата  
В.В.В. И.И.И.

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана  
Соезвводкомнапроектном, распространяет филиал  
ЦУП г. Тбилиси.

4.900 - 10.3

# Агрегаты электронасосные типа ВК и ВКС.

Серия 4.900-10 В.3  
Альбом



1. Насосы типа ВК и ВКС вихревые консольные и вихревые консольные самовсасывающие исполнения Я (проточная часть из чугуна) предназначены для подачи воды содержащей твердых включений не более 0.01% по массе и размером не более 0.05 мм, температурой от минус 15°С до 85°С.
2. Насосы изготавливаются ПО. Либгидромаш" по ГОСТ 10392-80. Комплект поставки: насос и электродвигатель на раме с муфтой и ее ограждением; по требованию заказчика и за отдельную плату поставляются ответные фланцы с крепежными изделиями и фундаментные болты.
3. У насосов типа ВКС на выходном патрубке устанавливается напорный колпак, обеспечивающий самовсасывание (показан тонкой линией).
4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80. Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУТП г. Тбилиси.

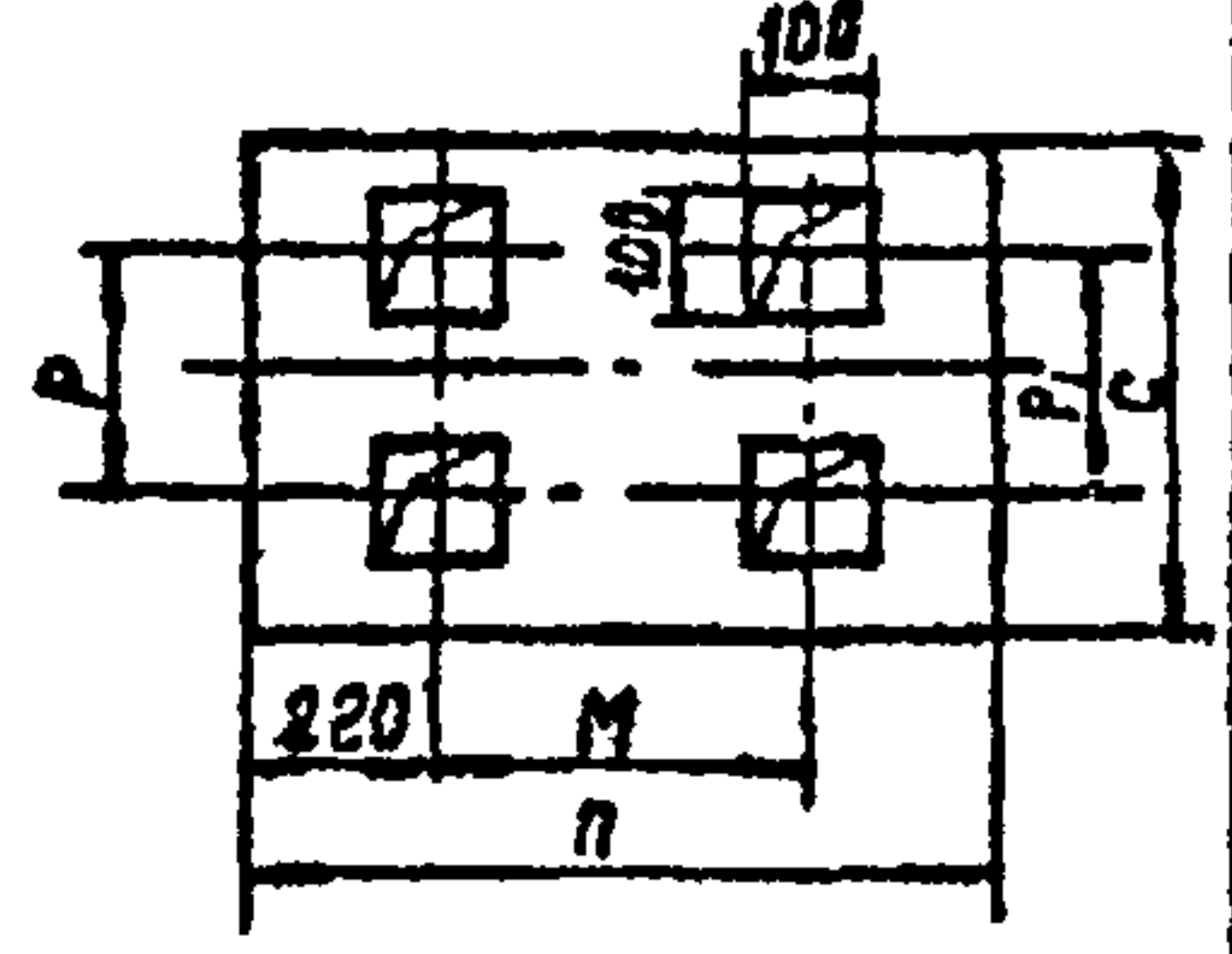
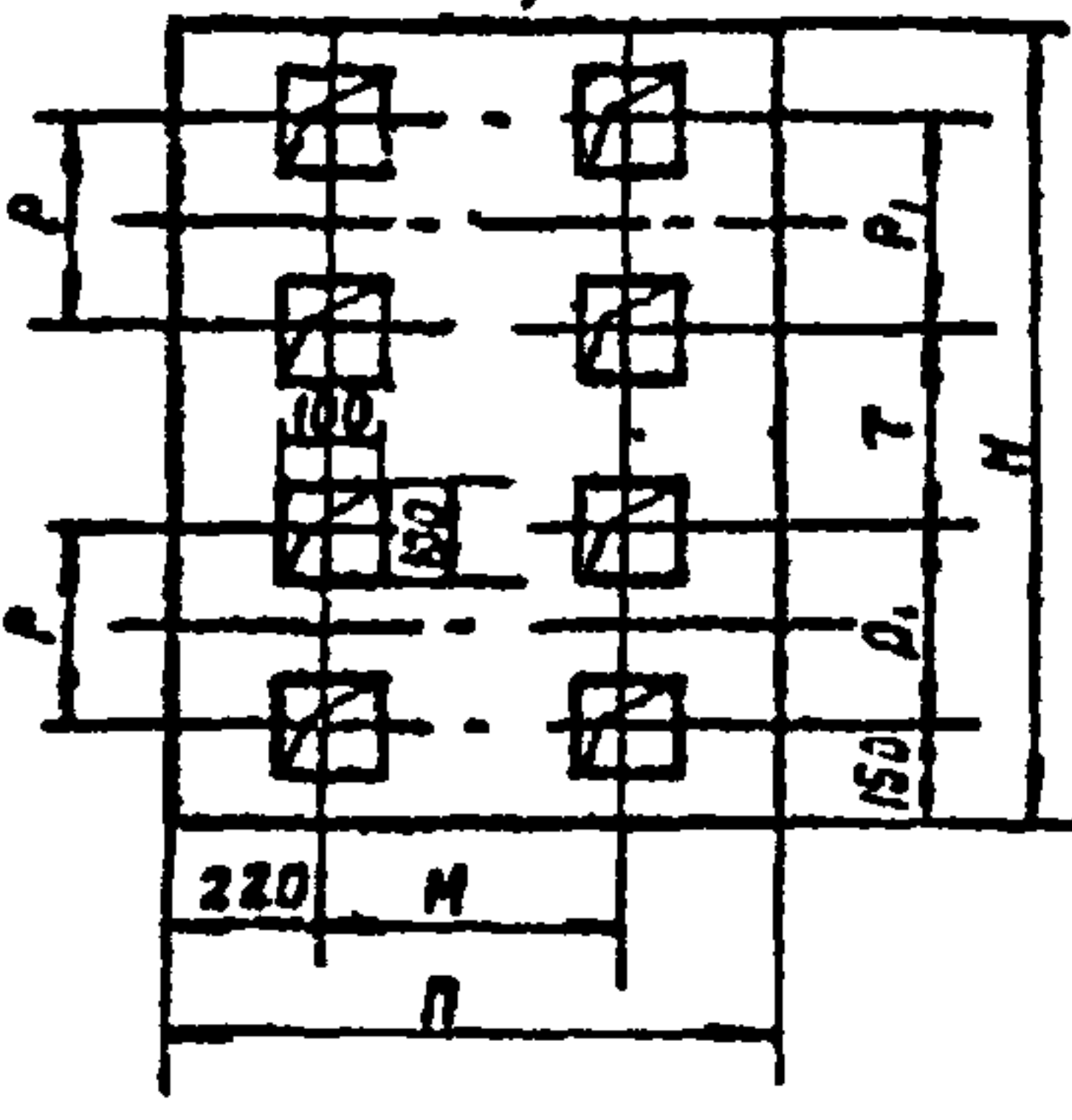
ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Агрегаты электронасосные типа ВК и ВКС.

Серия 4.900-10 В.3

Тип	Исполнение							Электродвигатель					Размеры, мм												
	1000 мм	Наличие	Степень защиты	Класс	Степень защиты	Степень защиты	Степень защиты	Тип	Мощность	Частота вращения	Частота вращения	Частота вращения	Частота вращения	М	Н	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	
ВК 1/16	1							4АХ80В4	1.5				54	154											
ВКС 1/16	(3.6)	16			28	4		4АХ80В4					67	161	102	190	520			308	93			290	335
ВК 2/25	2							4А100Л4	4				77	188							94			438	
ВКС 2/25	(7.2)	25			33	5		4А100Л4	5.5				83	235			530				117.5			310	379
ВК 4/24	4		25					4А100Л4	7				107	202			620				130			290	313
ВКС 4/24	(14.4)	24	(1500)		41	6		4А100Л4	5.5				87	240		192	530				117.5			310	379
ВК 5/24	5							4А100Л4	7.5	25	50		115	207			620				130		448	290	313
ВКС 5/24	(18)	24			38	6.5		4А100Л4	5.5				150	245			620				140	230		290	313
ВК 10/45	10							4А132С4	11				131	242			640				151				432
ВКС 10/45	(36)	45			41	6		4А132С4	7.5				139	242	102	195	640			320	170	230	456	310	432
								8132С4					195	252			680				170	230		310	
								4А132М4	11				146	298			680			325	151			464	451
								8132М4					200	304			680				170	230	464		451
								4А180М4	30				220	368			680				170	230		366	390
								4А180М4					270	309	97	205	815	262	383		220	340	567	366	390
								8180М4					396	302			680				220	340	567	366	390

План фундамента для 2х агрегатов для 1го агрегата



Размеры, мм											Высота фундамента	Диаметр ватрубок вращающихся	Диаметр ватрубок неподвижных
П	Р	Р1	С	Т	Н	Ф	У	В	Г	Д			
25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	Высота фундамента ГОСТ 24279.1-80	Ду 25 Рy0.6(6)	Ду 25 Рy0.6(6)
750	240	240		210	1000	119		246					
800	250	250		230									
850	240	240		260	1050	117							
900	250	250		230				248					
	240	240	800	260	1150								
850				296	1100	120		254					
	240	254		396	1200								
900				296	1100	125		256					
				396	1200								
1050	315	315	550	335	1300	140		301			Высота фундамента ГОСТ 24279.1-80	Ду 50 Рy0.6(6)	Ду 50 Рy0.6(6)
				485	1400								

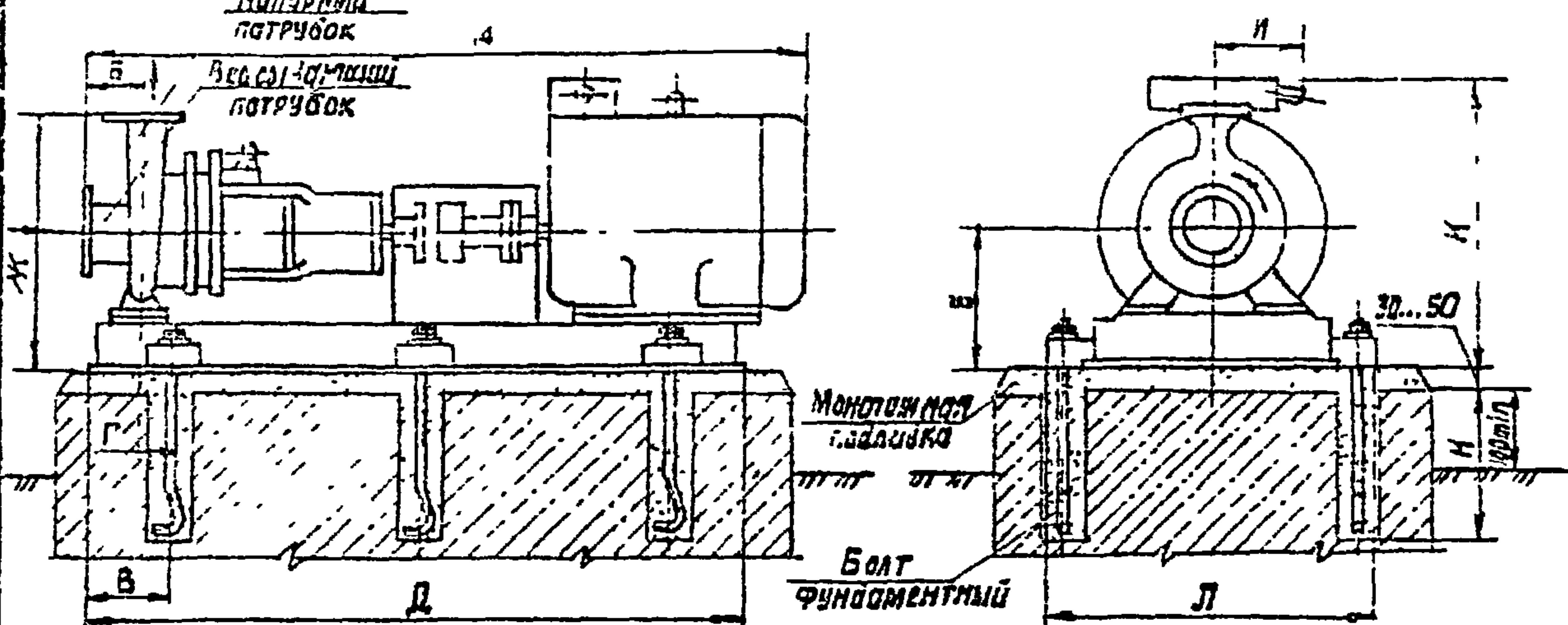
Инв. № 00000. Подпись и дата

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Союзоборонсп-проектом, распространяет филиал ЦУТП г. Тбилиси.

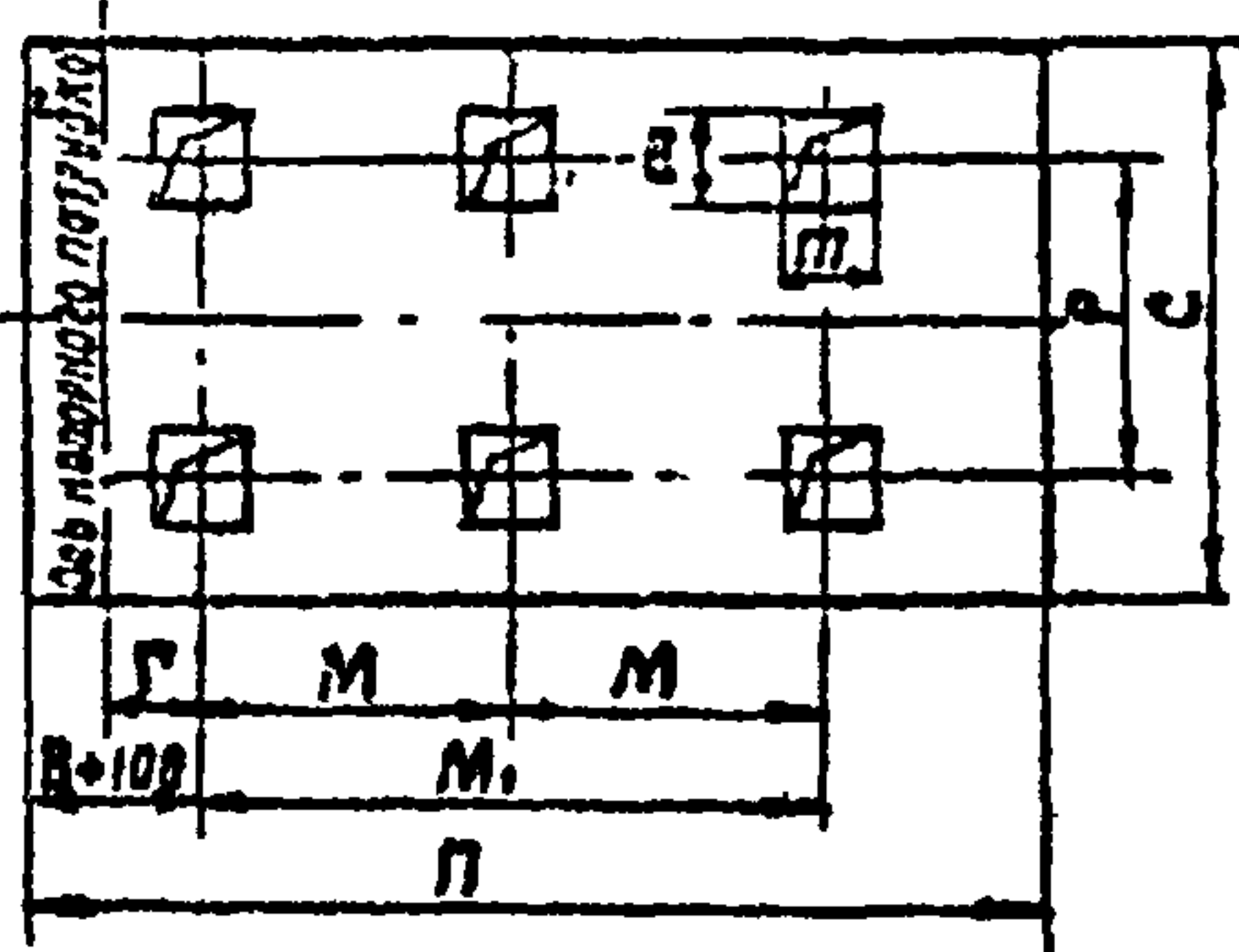
### Насосы электродвигательные типа X

Серия 4.900-10 В.3

Альбом



План фундамента



1. Насосы центробежные типа X унифицированного ряда предназначены для перекачивания жидкостей вязких жидкостей плотностью не более 1300 кг/м<sup>3</sup>, имеющих твердые включения размером до 0,2мм, объемная концентрация которых не превышает 0,1%; температура перекачиваемой жидкости от минус 40°С до 90°С.

2. Насосы изготавливаются Китайским насосным заводом по „Уралгидромаш“ по гост 24578-81.

Комплект поставки: насос и электродвигатель на плите или раме с соединительной муфтой и ее ограждением.

3. Присоединительные размеры фланцев по гост 12815-80,

Изм. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Типовая серия 4.901-19 выпуск А разработана заводом «Алпроект», распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

4 900 - 10 3		Лист
		147



# Агрегаты электронасосные типа X

Серия 4 900-10 В.З

Насос							Электродвигатель					Размеры в мм									
Тип	Подача м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Диаметр вала, мм	Диаметр фланца, мм	Диаметр присоединения, мм	Тип	Мощность кВт	Частота об/мин	Напряжение В	Масса агрегата, кг	А	Б	В	Г	Л	Е	Ж	К		
																				1	2
X50-32-125	12.5	20	~48	E2	4	125	4A90 L2	3	50	220	135/1920	80	150	60	883	172	312			100	
							B90L7 ZB90L2													110	
							BA0-31-2													200	
X65-50-125	25	20	~48	E2	4	125	4A100 S2	4	50	220	151/1930	150	60	893						112	
							B100S2.2A100S2													225	
X80-50-200	50	50	(290)	E4	4.5	200	4A150 M2	12.5	50	220	305/1250	100			1065	230	430				205
							B160 M2														320
							BA0-E2-2														285
X100-80-160	100	32		E6	5	160	4A180 S2	22	50	380	329/1360	120	35	1230	260	460				245	
							B180S2													300	
							BA0-82-4													285	
X150-125-315	200	32	~24	E5	4.5	315	4A225 M4	55	25	660	700/1650	140	150	40	1460	450	815			225	
							B225 M4													340	
							BA0-82-4													385	

Размеры в мм										Болт фундаментный	Патрубок всасывающий	Патрубок напорный
К	Л	М	Н	П	Р	С	Н	М	Т			
22	23	24	25	26	27	28	29	30		Болт 12М80-500 Вет.пс2 ГОСТ 24379 1-80	Ду 50 Рy1.6(16)	Ду 32 Рy1.6(16)
325												
415												
445	418		600	1100	340	700						
330												
422							350	150				
500	460				380	750						
595			750	1300								
610	495				420	800						
550												
660	350	500	1080	1450	300	650						
810												
935	653	600	1200	1700	600	1000	450	200				
890				1750								

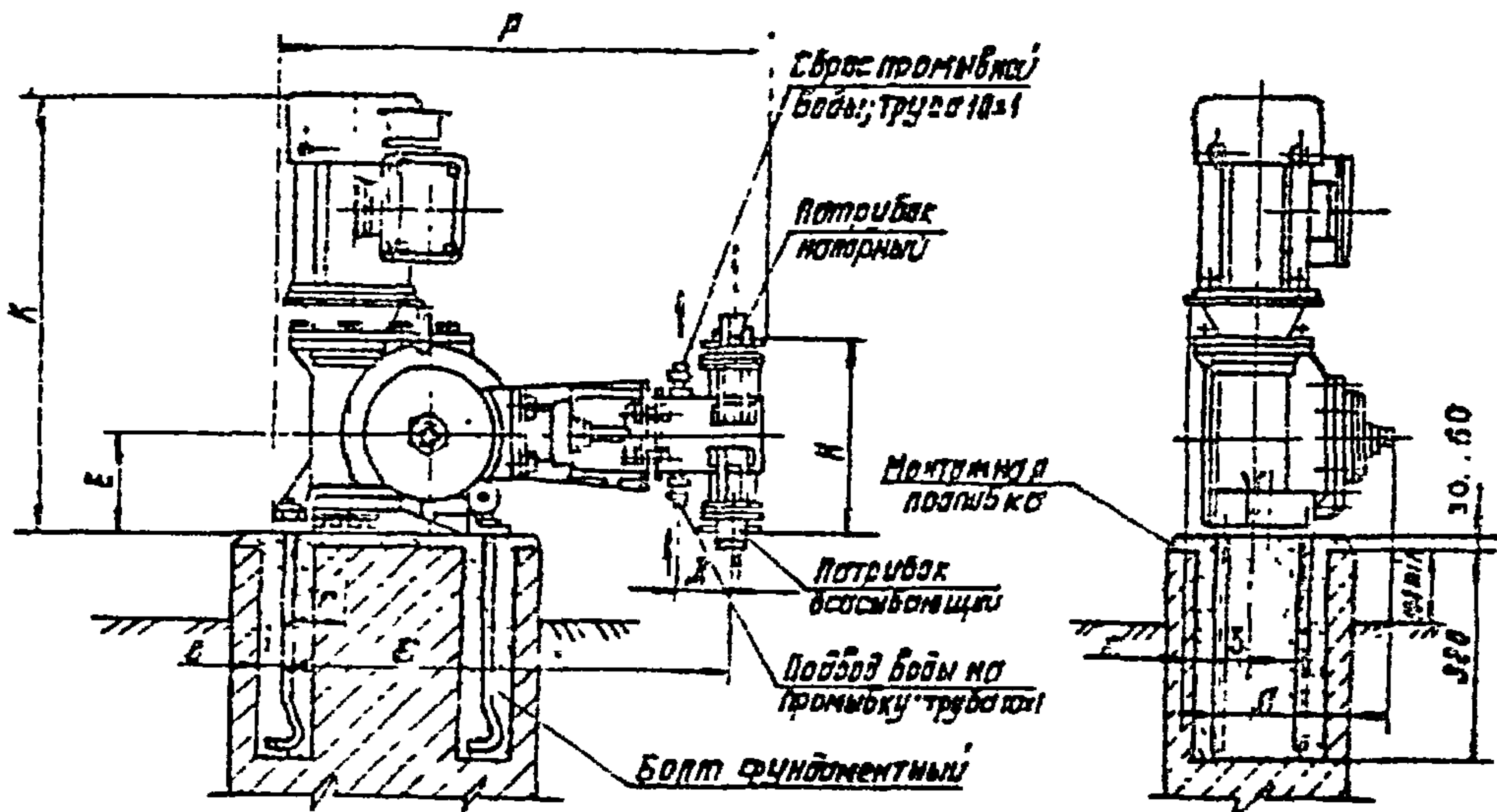
ЦНВ и подл. Подпись и дата. Взята из №. №.

Типовая серия 4.901-79 выпуск D разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦНТП г. Тбилиси.

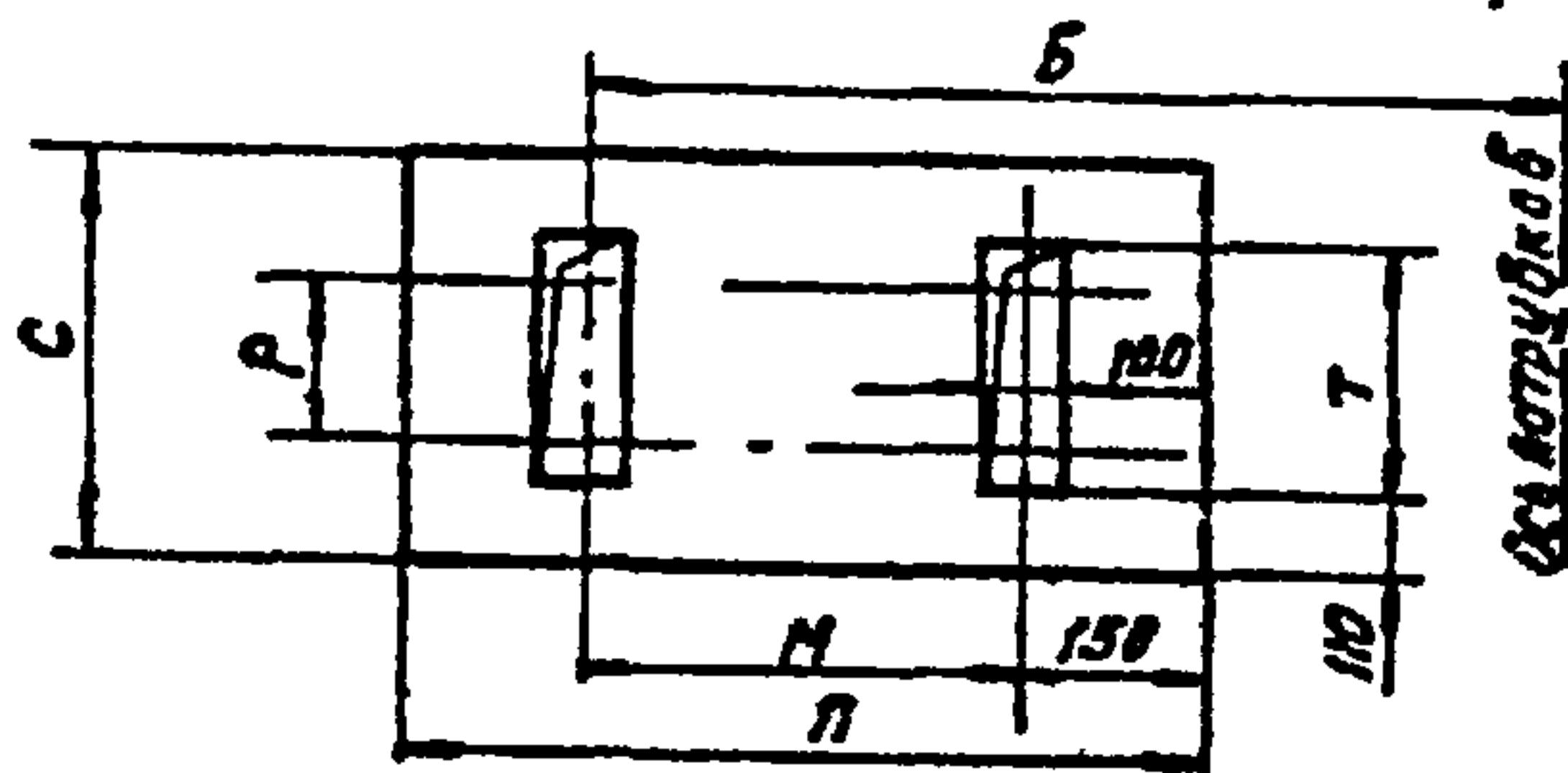
Формат А4

Агрегаты электронасосные типа НД

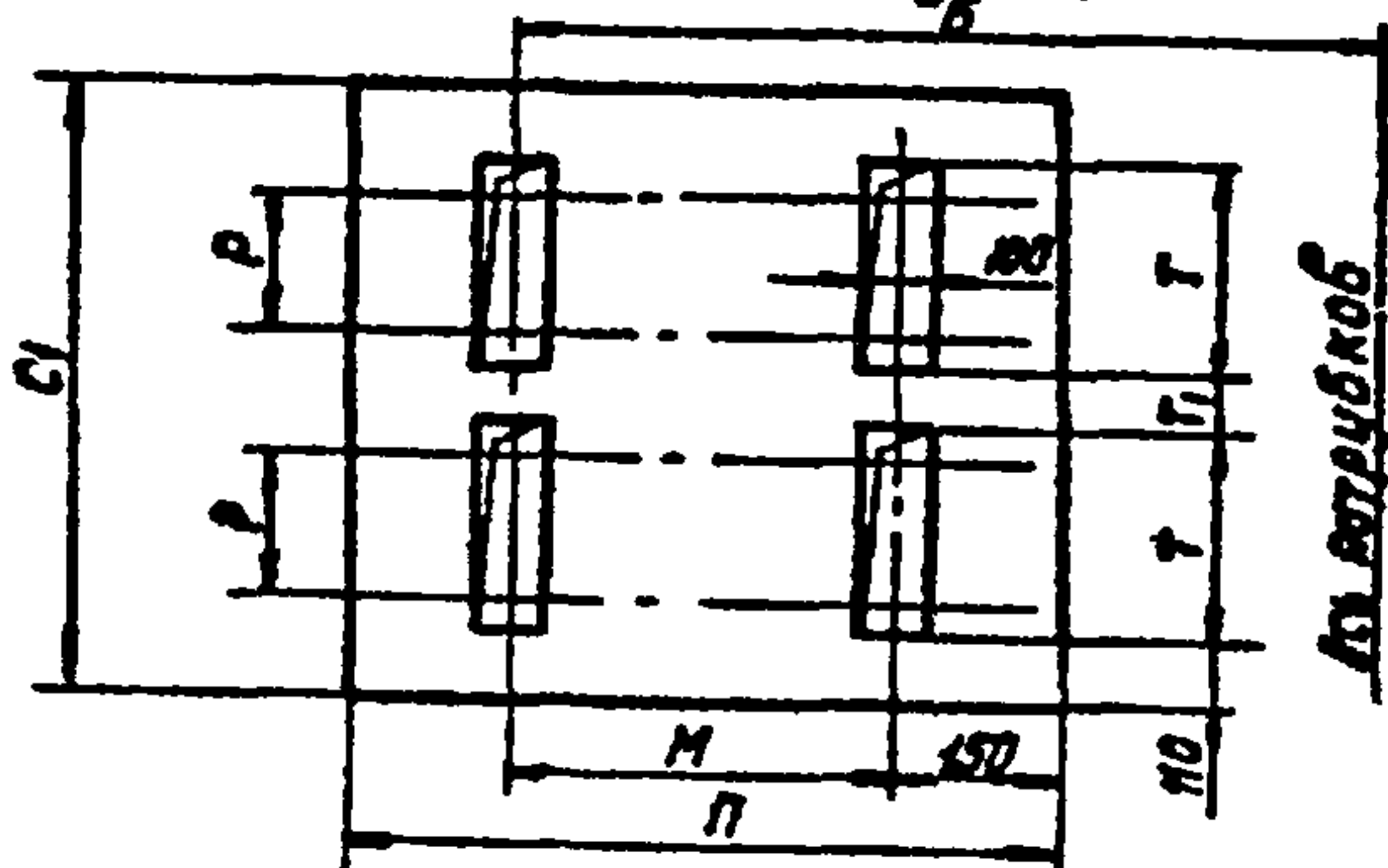
Серия 4.900-10 В.З  
Альбом



План фундамента для одного агрегата



План фундамента для двух агрегатов



1. Однопунжерные горизонтальные дозирующие электронасосные агрегаты типа НД простого действия предназначены для объемного напорного дозирования нейтральных и агрессивных жидкостей с температурой от минус 15°С до 200°С, концентрацией твердой неабразивной фазы до 10% по массе, величиной зерна не более 1% от диаметра условного прохода соединительных патрубков.
2. Данные электронасосные агрегаты изготавливаются заводом «Ригохиммаш» по ОСТ 26-06-2003-77. Комплект поставки: насос электродвигатель в сборе.

Типовая серия 4.901-10 выпуск 0 разработана Союзводоканал проектом, распространяет филиал ЦУТП г. Тбилиси.

4. 900 - 10. 3

Лист

149

25511-03

44

Формат А4.

Серия 4.900-10.3  
Альбом

# Агрегаты электронасосные типа НД

Насос				Электродвигатель						Размеры, мм										
Тип	Подача, л/с	Диаметр привода, мм		Тип	Мощность, кВт	Напряжение, В	Частота тока, Гц	Частота вращения, об/мин	Масса агрегата, кг	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
НД2,5 630/10	630	1.0 (10)		4АХ30 А4	1,1	220/380	50	25 (1500)	108	828	755	18	100	109	145	80	30	263	602	295
				8АВ 21-4					135										697	
НД2,5 1000/10	1000	1.0 (10)		4А90Л4	2,2	220/380	50	25 (1500)	129	845	772	18	98	110	145	90	33	297	690	310
				2В90Л4					150										775	
НД2,5 1600/16	1600	1,6 (16)		4А 100 С4	3,0	220/380	50	25 (1500)	224	955	892	20	117	132	190	75	50	336	800	375
				2В100 С4					259										910	
НД2,5 2500/10	2500	1,0 (10)		4А 100 С4	3,0	220/380	50	25 (1500)	250	995	897	20	117	137	190	75	50	303	800	375
				2В100 С4					285										910	

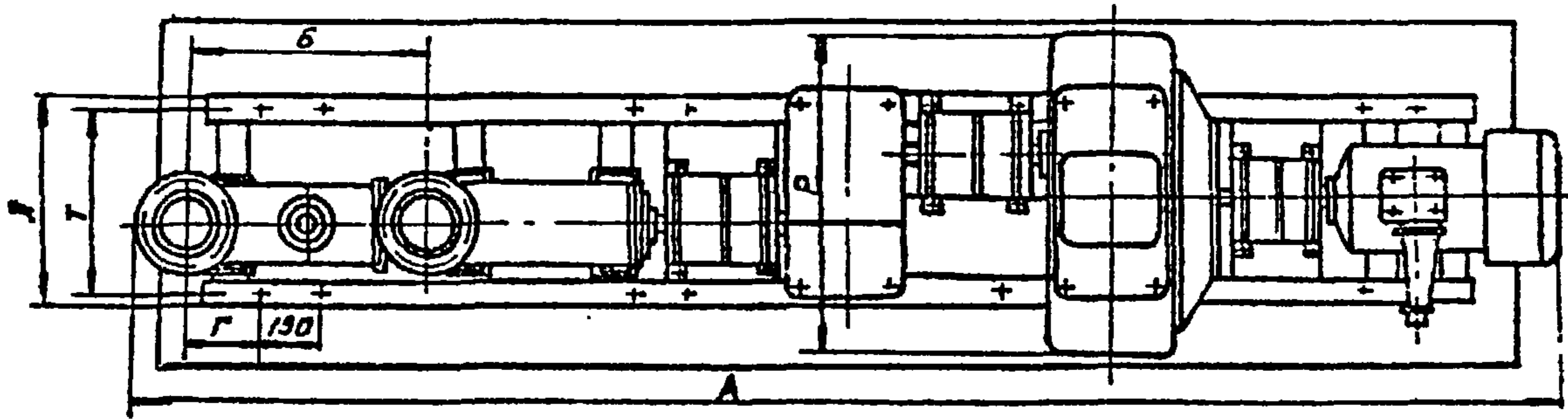
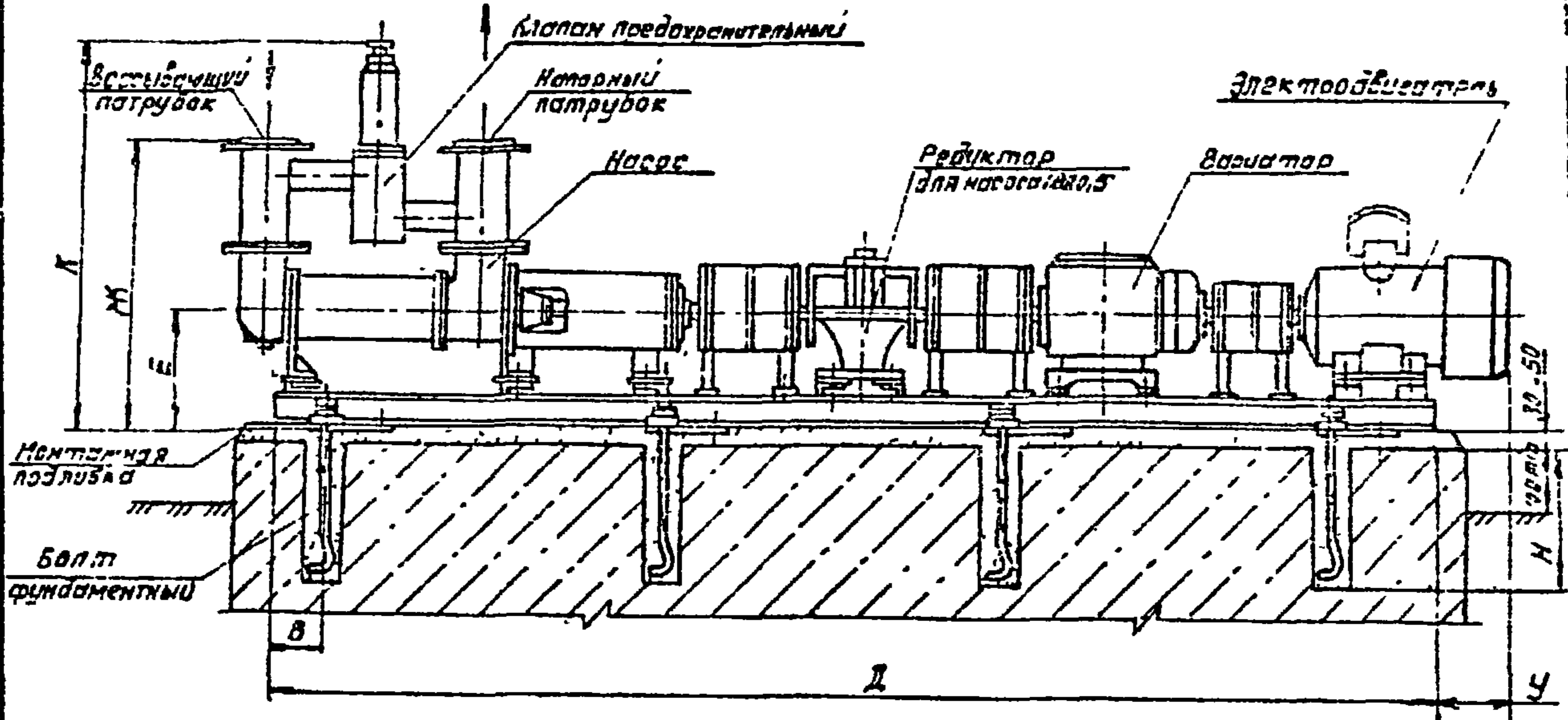
Размеры, мм								
М	П	Р	С	Т	Т	Т	Потрону всасывающий и напорный	Болт фундаментный
22	23	24	25	26	27	28	29	30
340	650	125	430	900	280	220	Dy25 (T7900 32x35)	Болт 12 М16x30 Вет псз ГОСТ 24719 1-80
360				980			Dy32 (T7900 38x5)	
400	720	180	500	1050	280	270	Dy40 (T7900 45x25)	

Имя и подл.	Подпись и дата	Взнос. инв. №
-------------	----------------	---------------

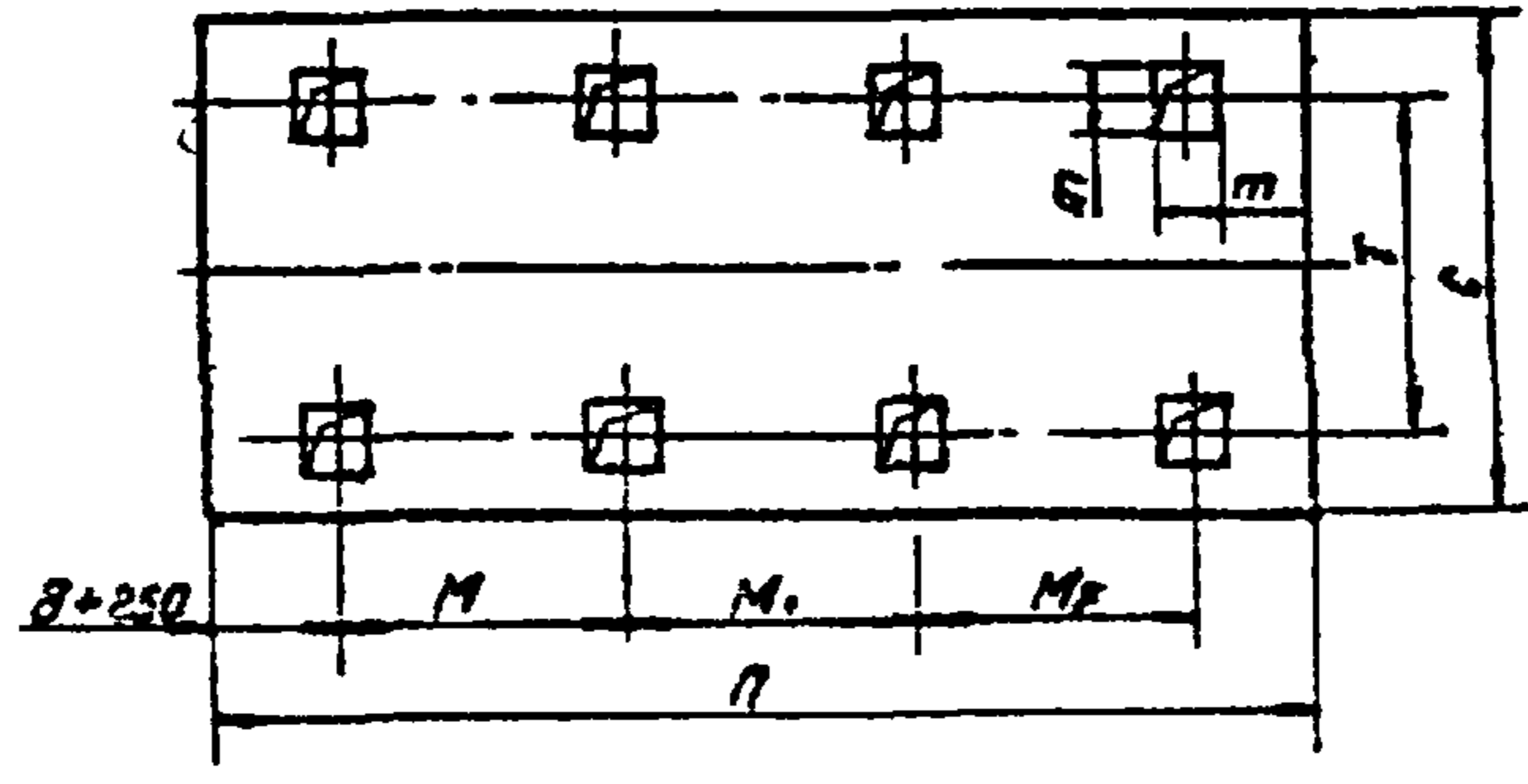
Типовая серия 4.901-19 Зыпук 0 разработана союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦНТП г. Тбилиси

Серия 4.900-10 В.3  
Альбом

# Нарезоты электронасосные типа 18



План фундамента



Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана  
Совюзобкоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТИ г.Тбилиси.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №

Серия 4.900-19 83

Агрегат

## Агрегаты электроносные типа 1В

Насос					Электродвигатель					Вариатор	Масса агрегата	Размеры, мм						
Тип	Подъем л/с (м³/ч)	Частота об/мин	Частота расчета об/мин	Частота звонка об/мин	Тип	Мощность кВт	Частота вращений об/мин	Частота звонка об/мин	Частота звонка об/мин	Тип		А	В	Г	Д	Е	Ж	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
186/10-4, 63E-PH-1	0,125-1,1 (0,46-4,0)	0,6 (6,0)	200 1200	40	БАО42-6	4	216 (1000)	50	380	БАО2131-03	372	212	460	90	125	1810	280	572
186/5-63/5-РН-1	0,389-1,75 (1,4-5,3)	0,5 (5,0)	30 140	43,5	БАО-51-8	4	212 (750)			БАО2131-03	655	299	532	30	104	2560	250	710

Размер, мм													Балл ручного чел.	Помощь всасыва- ющей шестерни	Помощь напорной шестерни
К	Л	М	М <sub>1</sub>	М <sub>2</sub>	Р	П	С	Т	У	Н	м				
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	
780	360	770	770	-	595	2150	600	305	195	300	100	301,2	300	300	
955	585	775	775	775	680	2900	850	545	230	300	100	301,2	300	300	

1. Одновинтовые насосы типа 1В предназначены для перекачивания чистых и загрязненных жидкостей, в том числе химически активных, при содержании механических примесей по массе до 5%, крупности частиц для насоса 186/10-01мм и насоса 1В 80/5-0,05мм, плотностью не более 1300 кг/м³ и температурой до 80°С.

2. Приведенные агрегаты изготавливаются ПО „ЛИВГИДРОМАШ“ по ГОСТ 18863-73 и ТУ 26.06.999-75. Комплект поставки: насос с предохранительным клапаном, электродвигатель, вариатор, редуктор, (для насоса 1В 80/5), соединительные муфты и их ограждения на общей раме.

3. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80\*

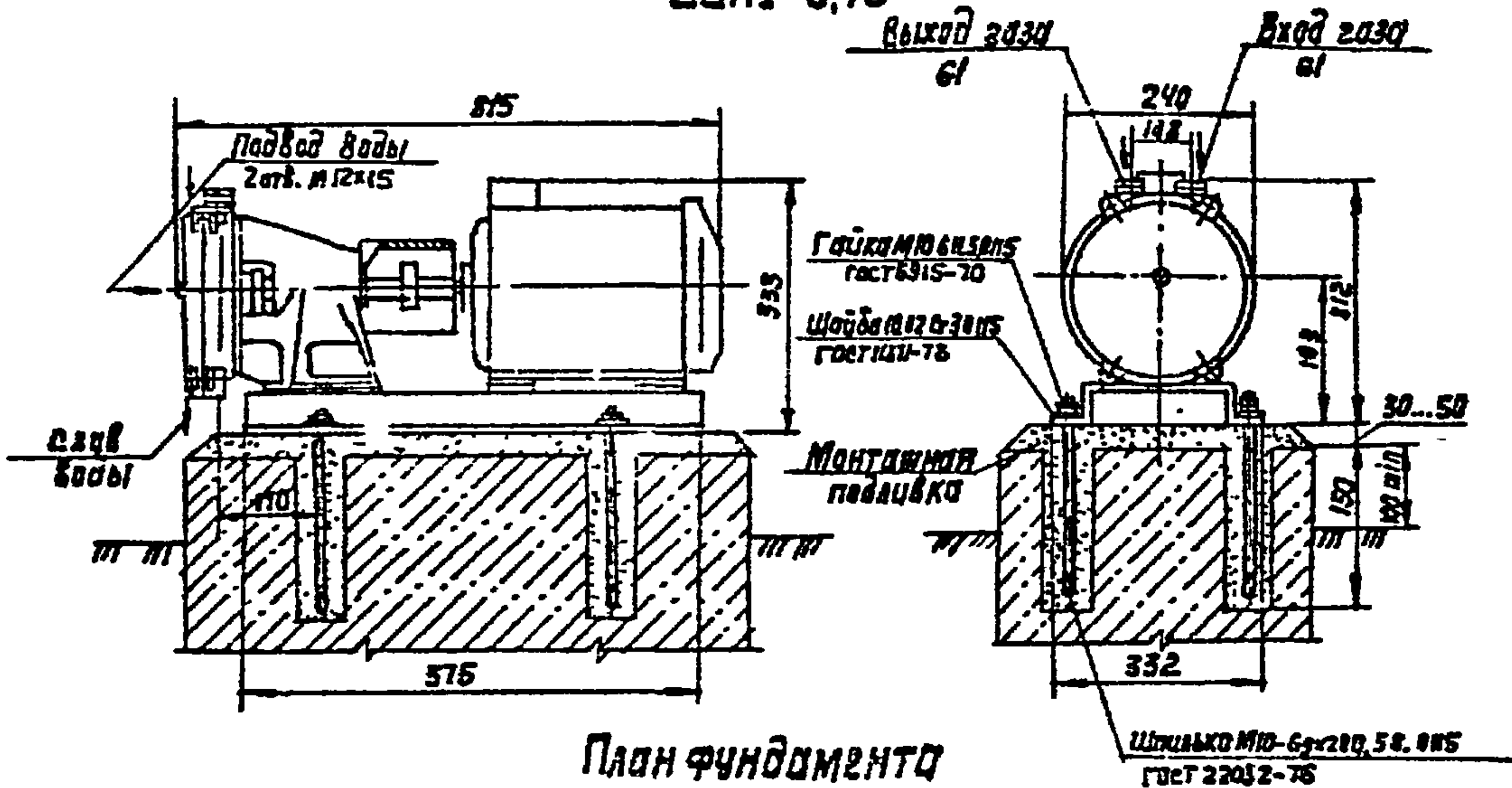
Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИП г.Тбилиси.

Ш.н.к. подл. Подпись и дата Взам. инв.л.

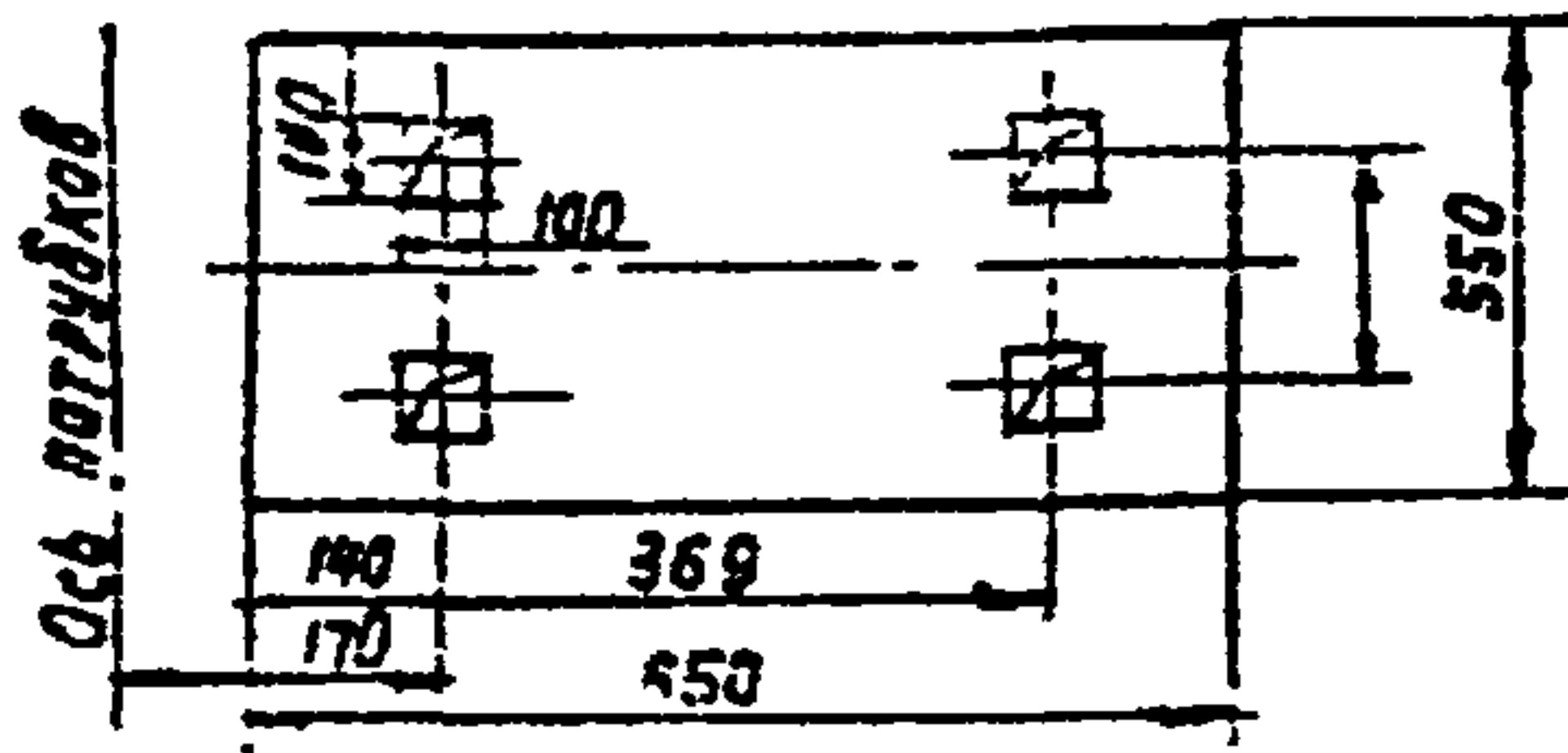
Агрегаты электронасосные типа ВВН

Серия 4.900-10 В.3  
Альбом

ВВН-0.75



План фундамента



Насос				Электродвигатель					Масса агрегата кг	Расход воды л/с
Тип	Номинальная производительность м <sup>3</sup> /с (м <sup>3</sup> /мин)	Давление всасывающей МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Мощность потребляемая кВт	Тип	Мощность кВт	Частота вращения (мин/об) 1/с	Частота тока Гц	Напряжение В		
ВВН-0.75	0.0125 (0.75)	0.04 (0.4)	1.5	4А90Л4	2.2	25 (1500)	50	220/380	90	0.05
ВВН-1.5м	0.025 (1.5)	0.03 (0.3)	3.18	4А112М4	5.5				190	0.15

Типовая серия 4.901-19 Выпуск 0 разработан СОЮЗВОДОКВАНПРОЕКТОМ, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

4.900 - 10.3

Лист

153

25511-03

79

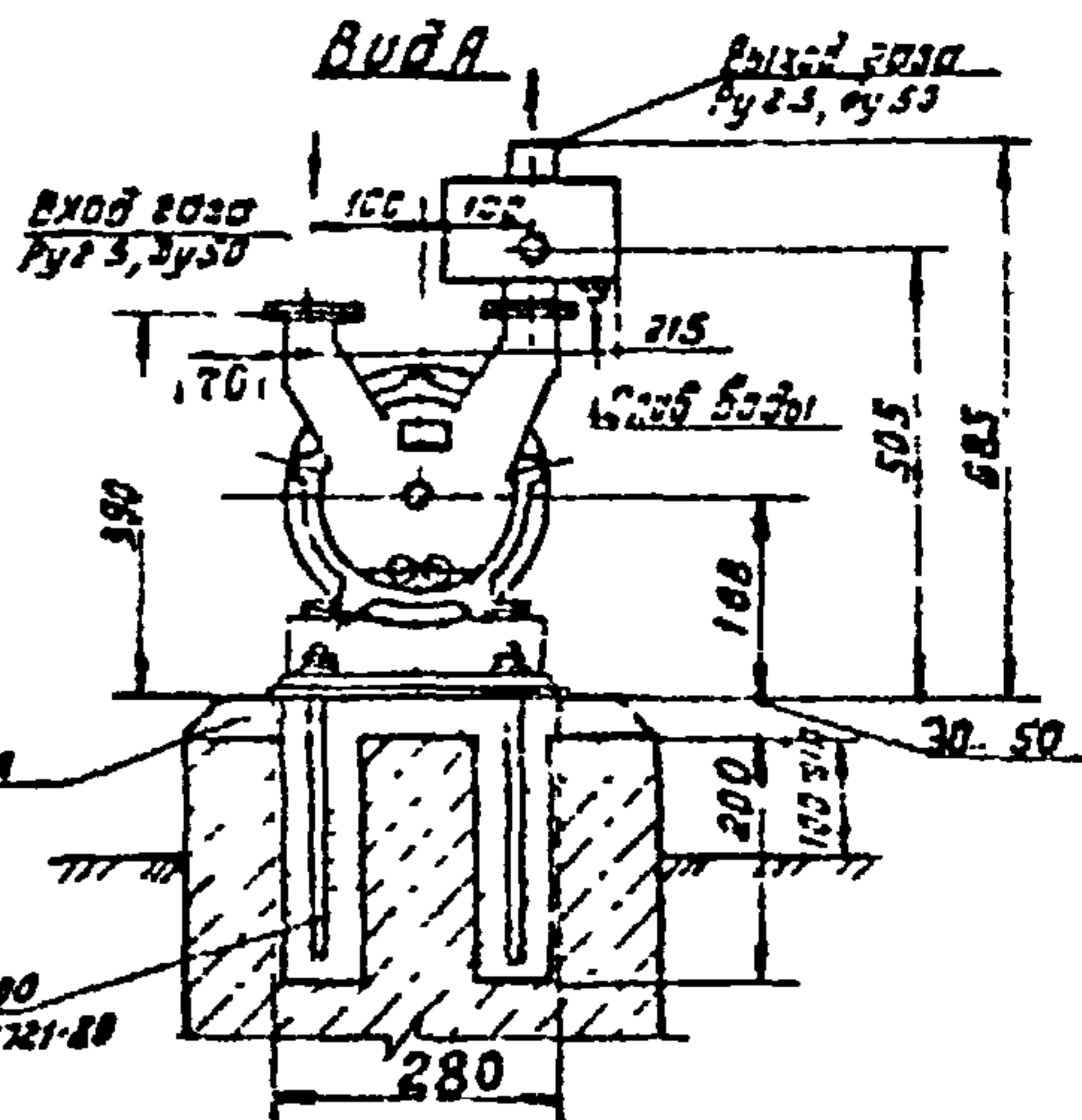
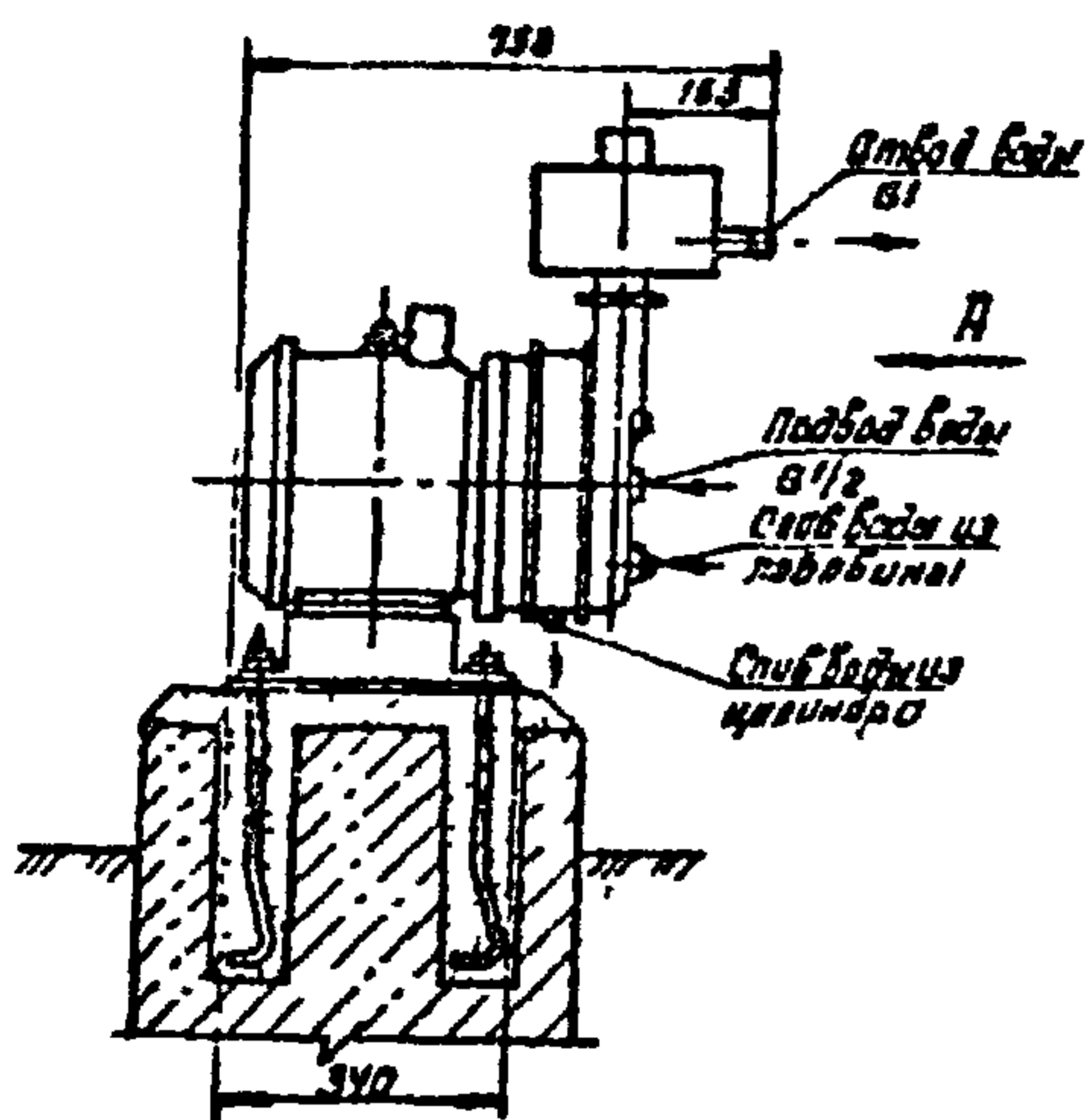
Формат А4

Исполн. Подпись и дата

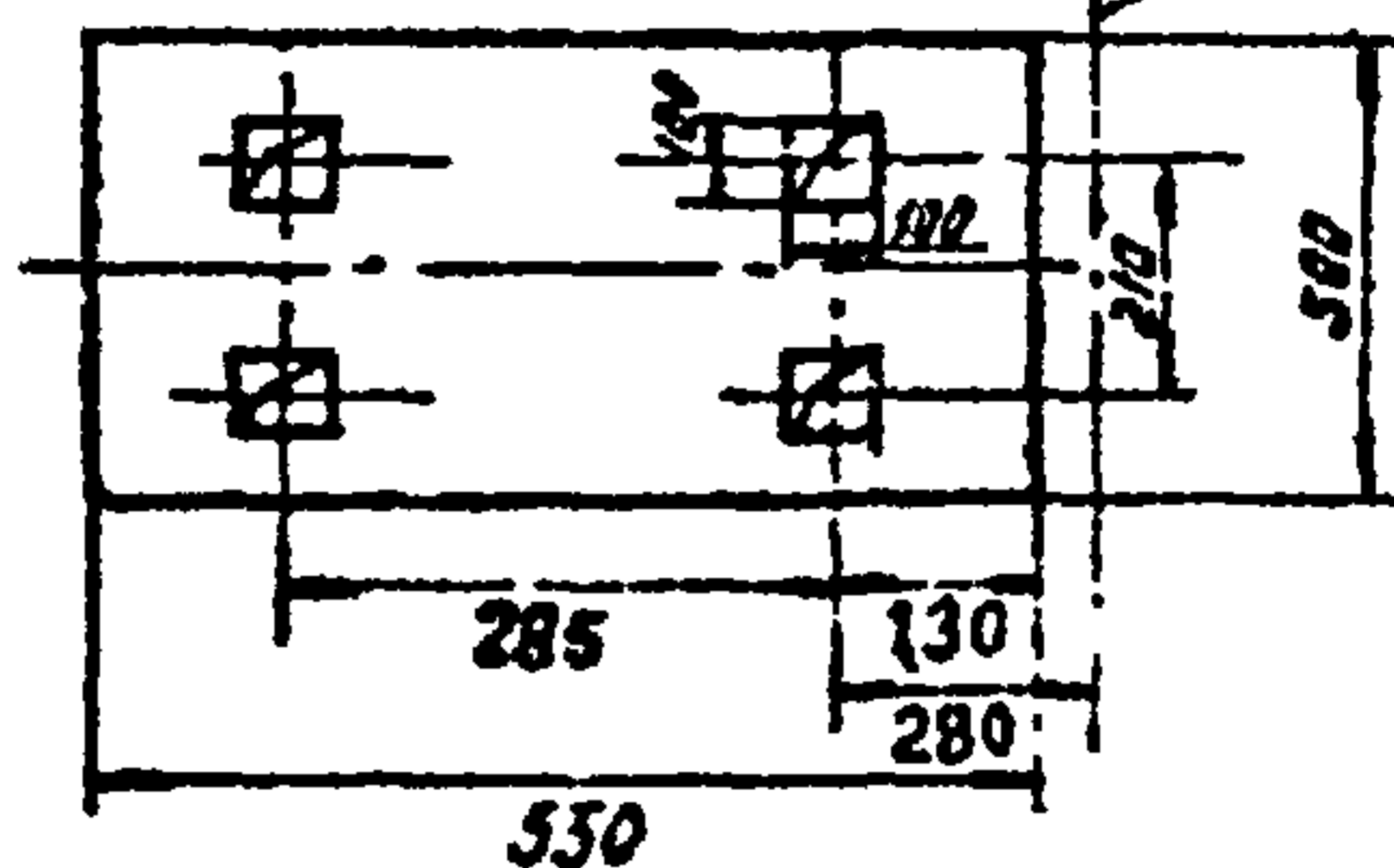
Взам. инв. N

Агрегаты электронасосные типа ВВН

ВВН-1.5М



План фундамента



1. Водокольцевые насосы типа ВВН предназначены для откачки неагрессивных газов и паров с целью создания вакуума. В качестве рабочей жидкости применяется вода.
2. Насос ВВН1-0.75 изготавливается Ливенским заводом гидравлических машин ПО "ЛИВГИДРОМАШ" по ТУ 26-06-1017-76.
3. Насос ВВН-1.5М изготавливается Бессоновским компрессорным заводом ПО "ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ" по ТУ 26-12-400-74.
4. Комплект поставки: насос в сборе с электродвигателем и фундаментной плитой.

Типовая серия 4.901-19 выпуск 0 разработана  
 Союзвободканалпроектом, распространяет филиал  
 ЦУТН г. Тбилиси.

4. 900 - 10.3

Лист

154

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.3

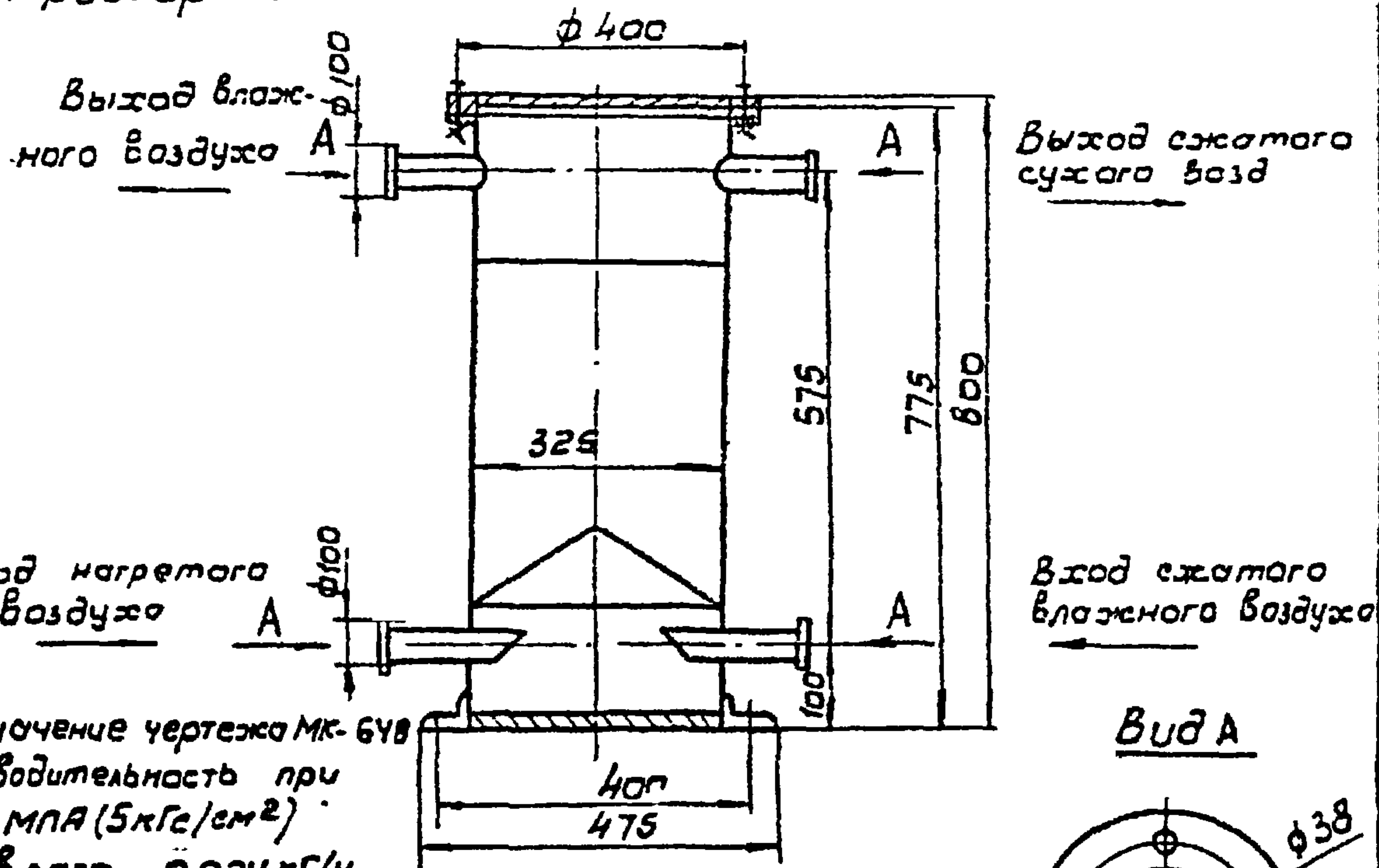
АЛББОМ

ИНВ. № рабл. Подпись и дата ВЗМ ИИЗ. №

Серия 4.900-10 ВЗ

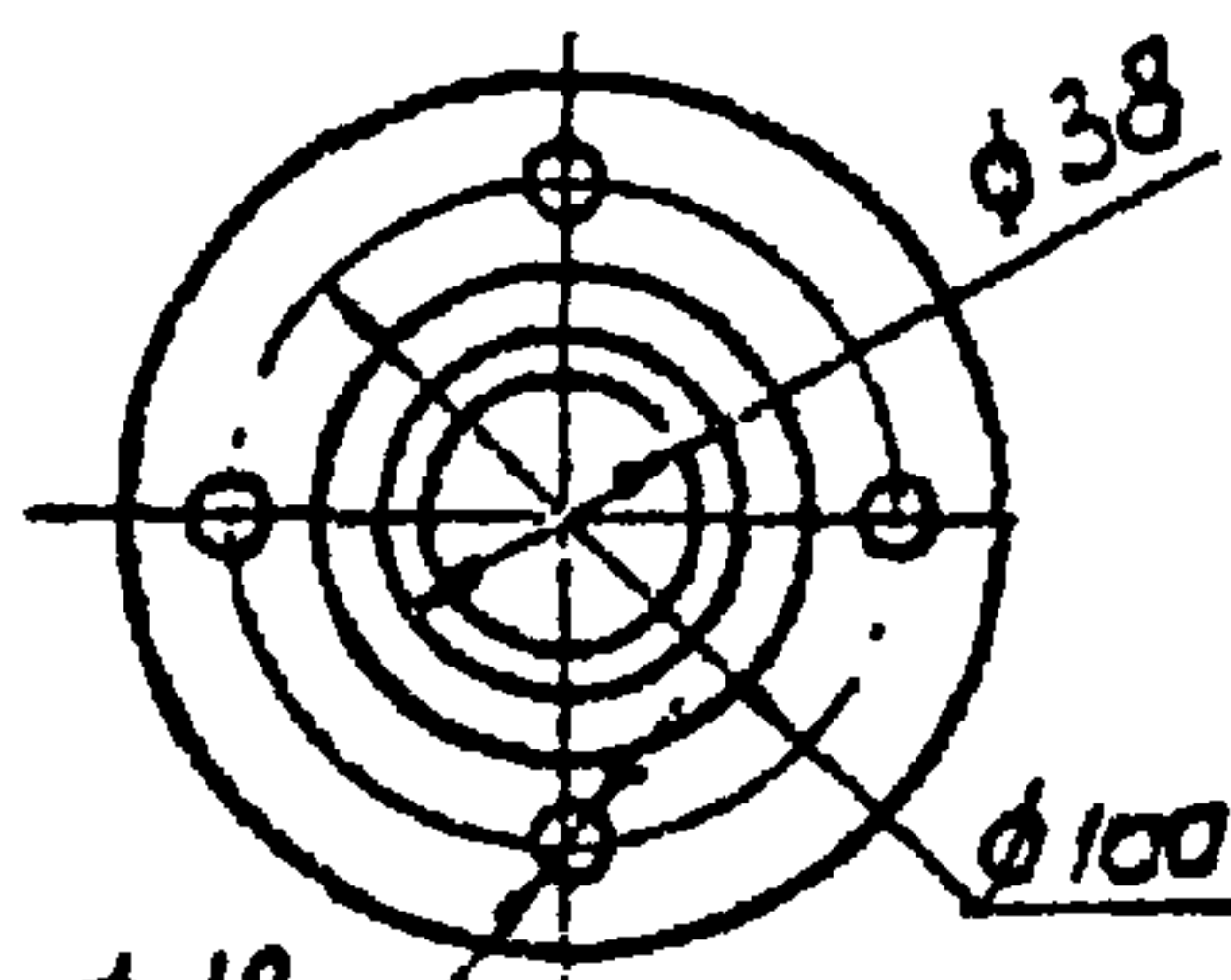
Лист

Колонка адсорбционная  
 Назначение - для осушки влажного воздуха при работе в компрессорной.

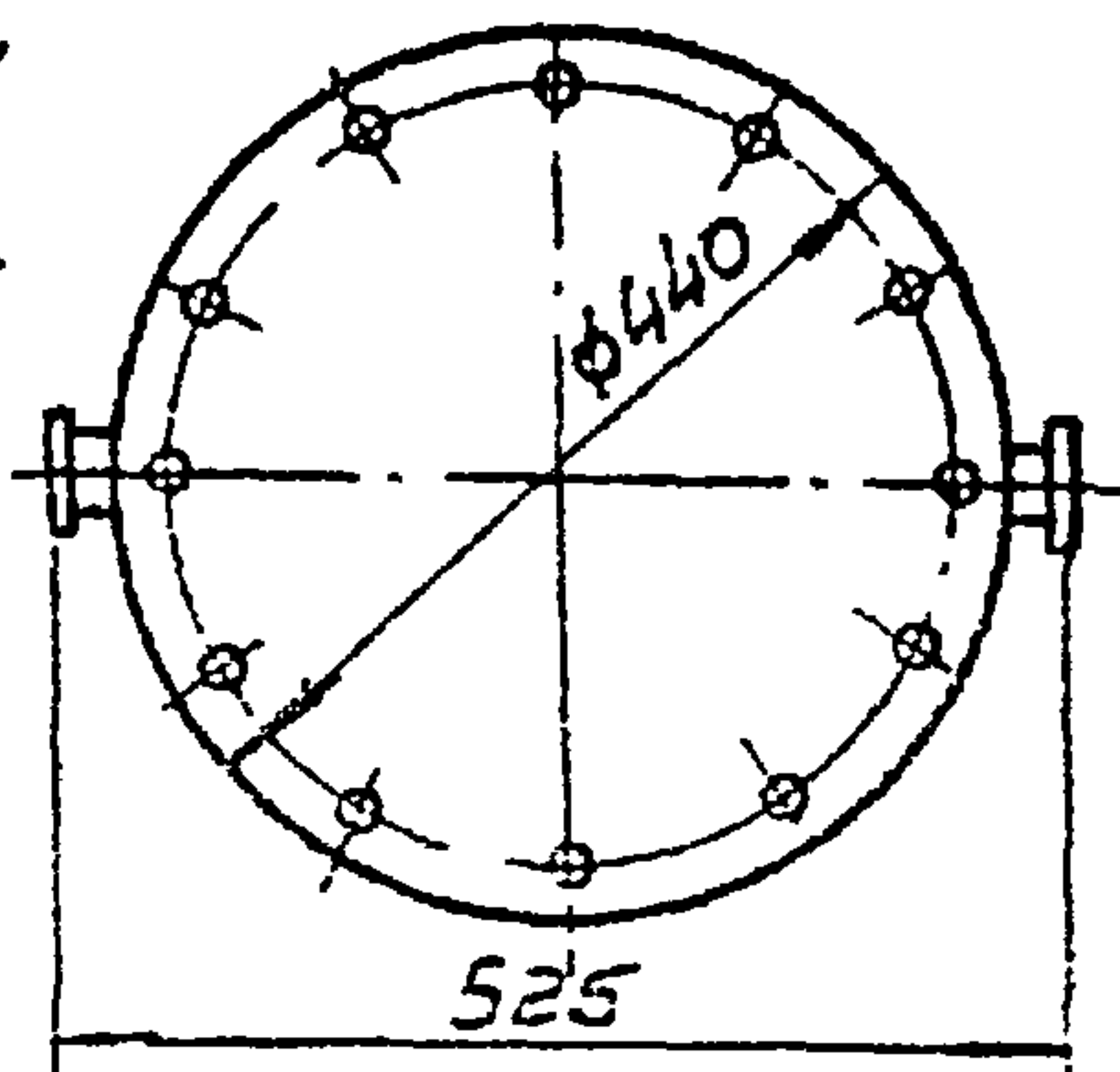
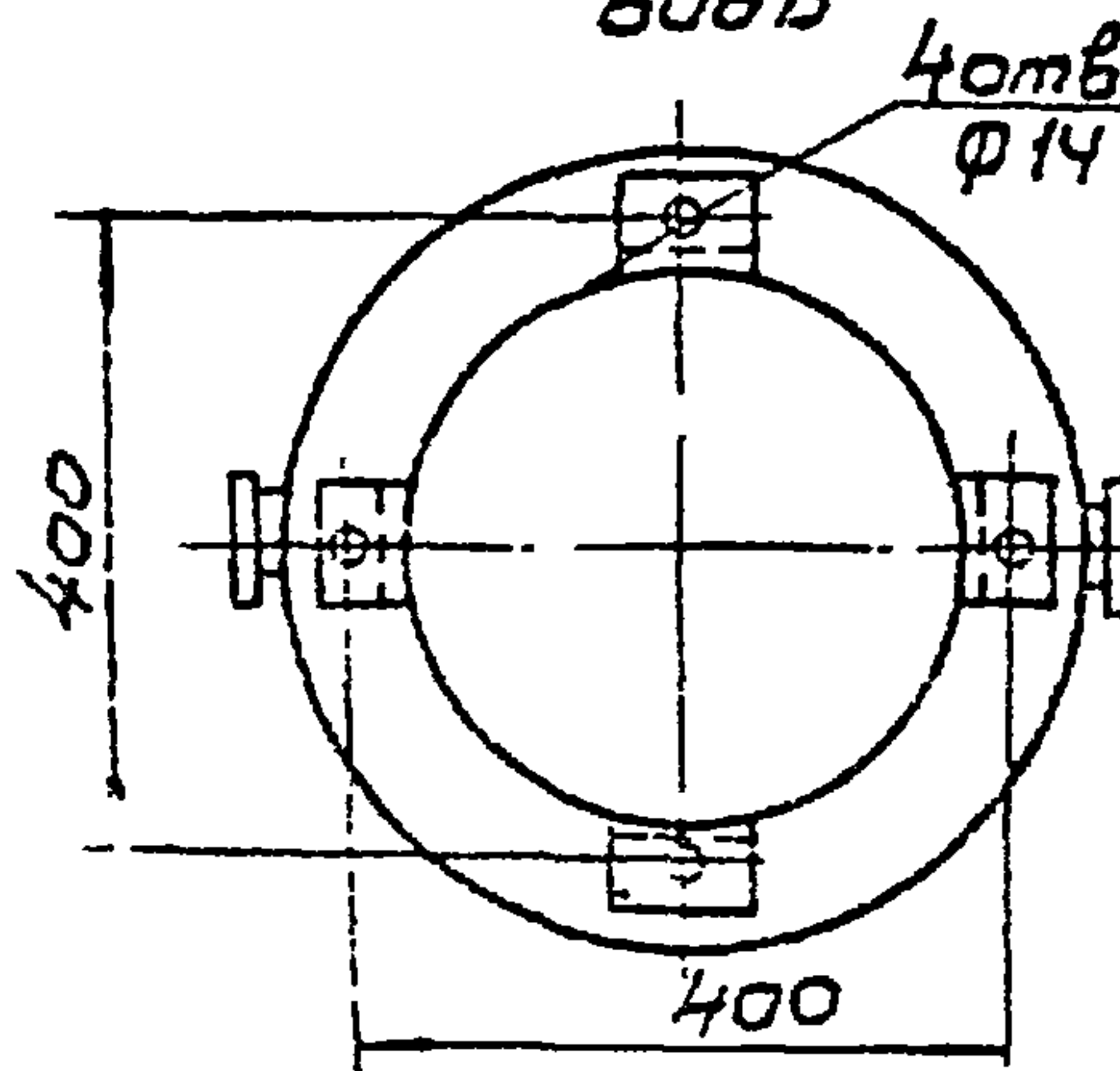


Обозначение чертежа МК-6У8  
 производительность при  $P=0,5 \text{ МПа} (5 \text{ кгс/см}^2)$   
 - по влаге -  $0,024 \text{ кг/ч}$   
 - по воздуху -  $7,2 \text{ м}^3/\text{ч}$   
 Температура  $20^\circ\text{C}$   
 Абсолютная влажность, г/м;  
 Вход в колонку воздуха -  $17,22$ ;  
 Выход из колонки воздуха -  $0,05$   
 Максимальное рабочее давление  
 МПа (кгс/см<sup>2</sup>) -  $1,0 (10)$ ;  
 Масса, не более -  $135 \text{ кг}$

Вид А



Вид Б



Завод-изготовитель - Могилев-Лодольский ремонтно-механический коммунального оборудования

Имя и подья. Подпись и дата. Взам инв.н

4.900 - 10.3

Лист 155

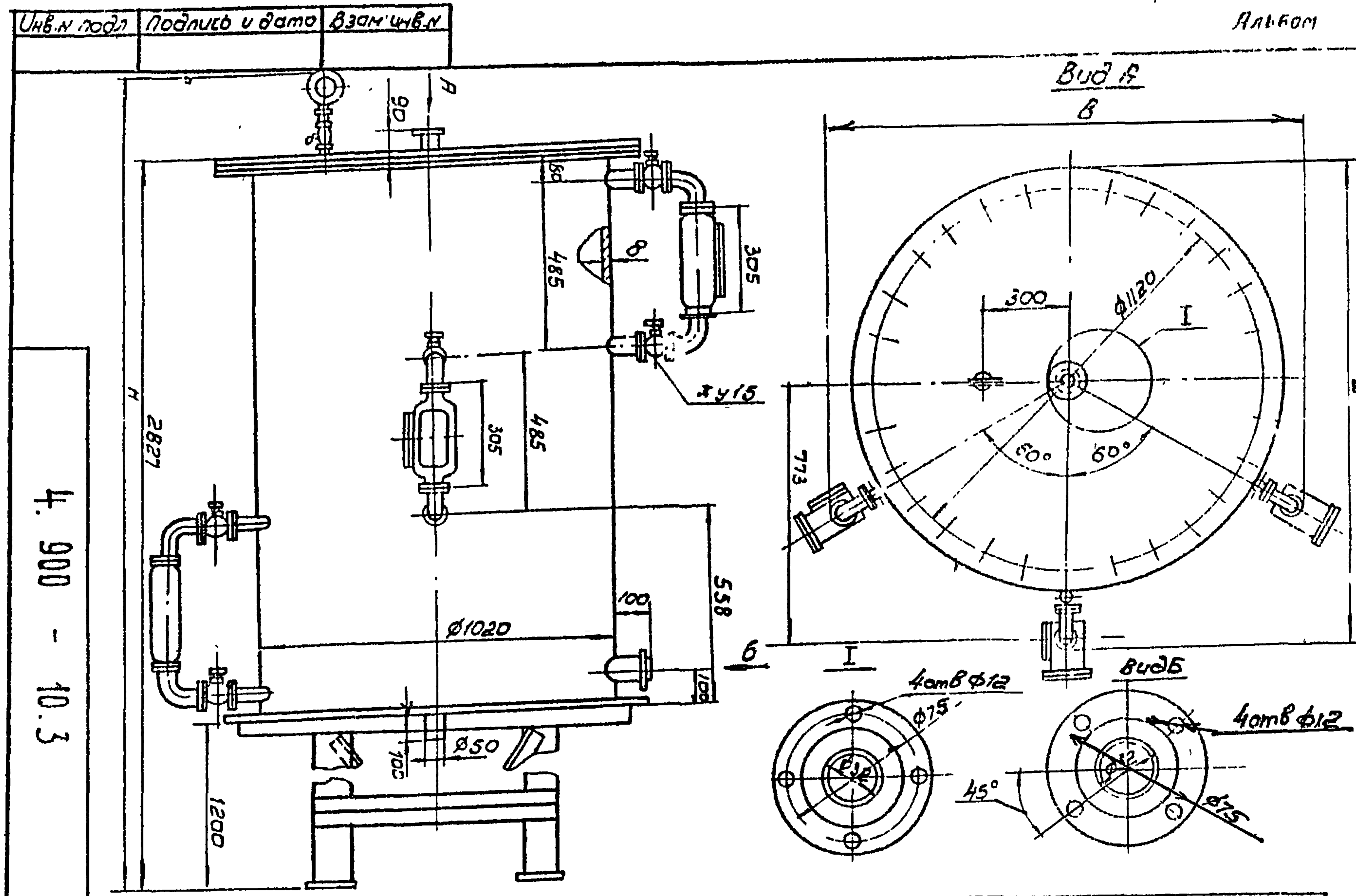
25511-03

810

Формат А4



Вакуум-комел  
Назначение - предохранение от загрязнения вакуум-насоса



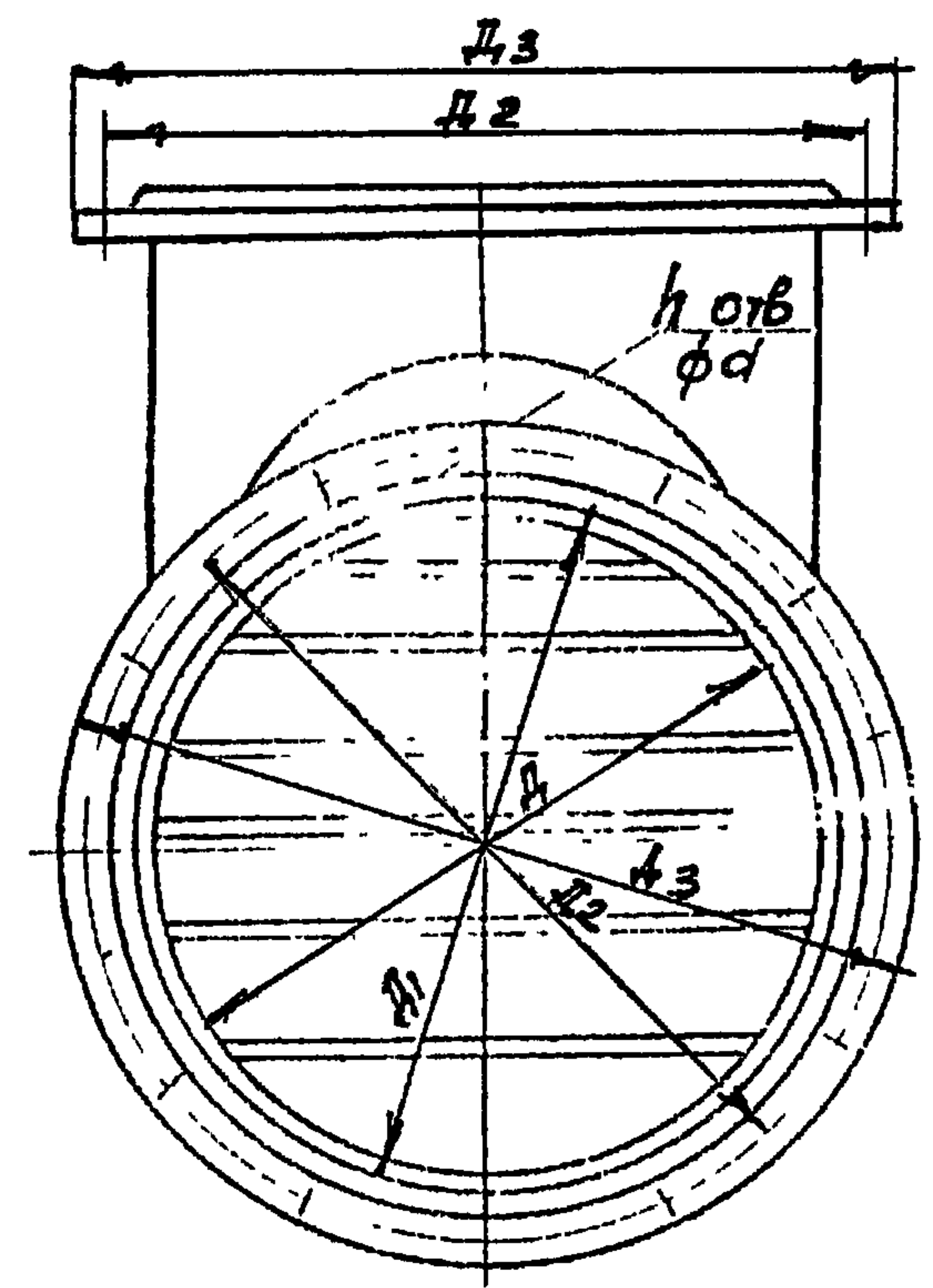
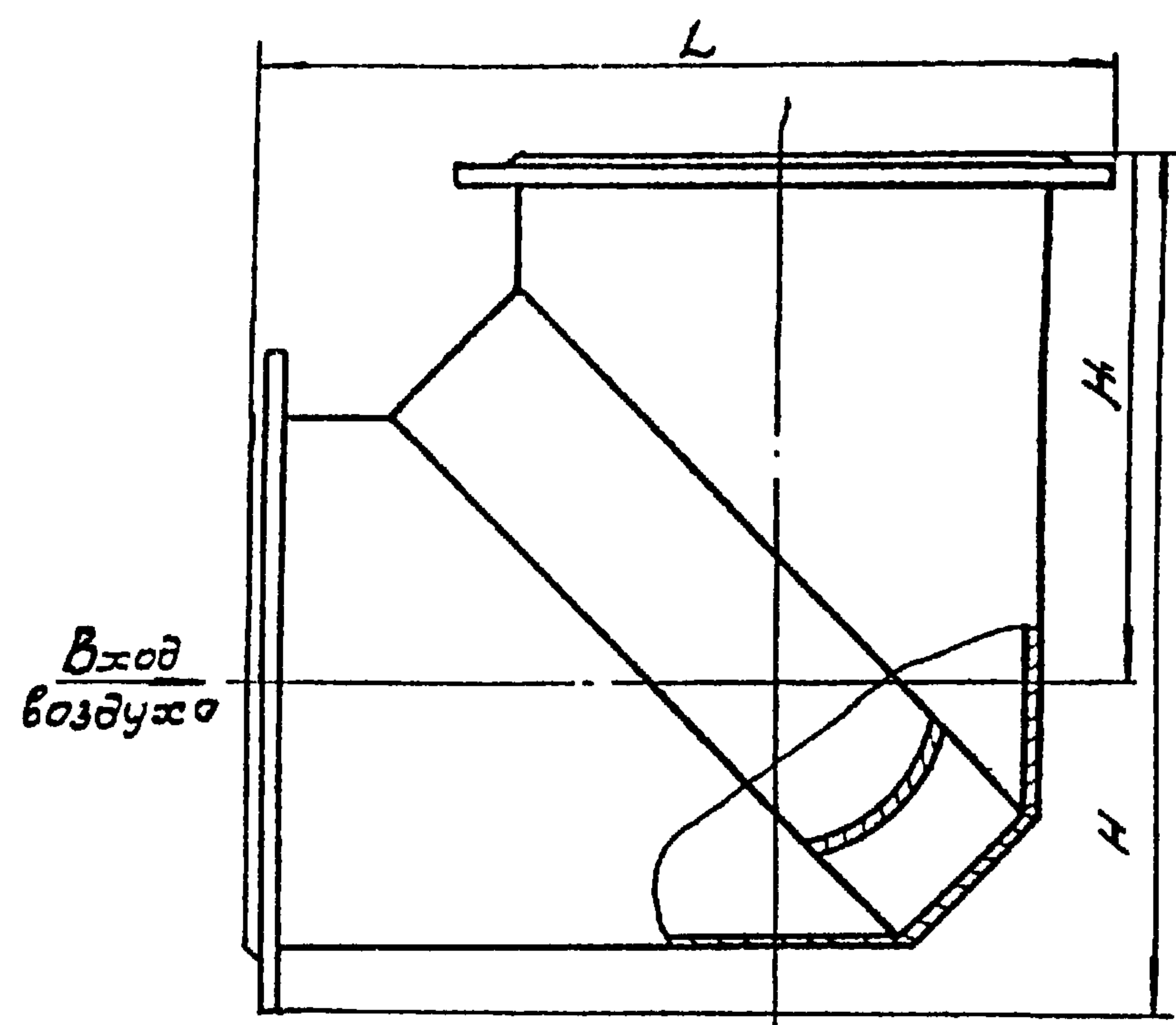
Укв.н подл	Подпись и дата	Взам.цнв.н
------------	----------------	------------

4. 900 - 10.3

Обозначение чертежа	Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Объем, м <sup>3</sup>	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более	Завод изготовитель
			Длина, L	Ширина, B	Высота, H		
ОН 072	0,03 (0,3)	1,25	1600	1512	3100	810	ПО "Днепрокоммунмаш"

Формат А4

Имв и подл.	Подпись и дата	Взам имв и



Колена с наплавляемыми лопатками.  
 Назначение - отвод воздуха под прямым углом  
 устанавливается в воздухопроводах компрессорных  
 и насосных станциях

Техническая характеристика

Обозначение чертежа	Условный проход Ду, мм	Размеры, мм								кол-во отверстий n	Масса, кг, не более
		L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	H	H <sub>1</sub>	d		
ОН 574	600	978	600	606	705	755	978	600	27	20	107,0
-01	800	1288	800	806	920	975	1288	800	80	24	188,0

Завод-изготовитель - ПО «Киевкоммунмаш»

4. 900 - 10.3

8554-03

81

Формат АУ

Лист 157