

**СЕРИЯ 4900-10**

**АЛЬБОМ**

**ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ  
И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ  
И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ**

**ВЫПУСК I**

**ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ**

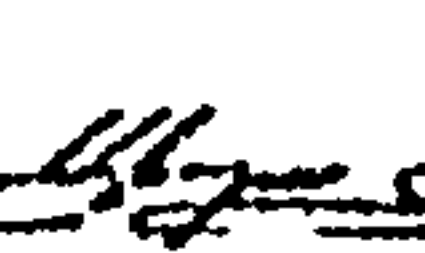
**25511-01**

Серия 4.900-10

Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры  
для сетей и сооружений водопровода и канализации

Выпуск 1  
Трубы и их соединения

Разработан институтом  
Союзводоканалпроект

Главный инженер  Михайлов А.Н.  
института

Главный инженер проекта Устинова А.Ф.  


Утвержден

Газпроектотом Госстроя СССР  
письмо № 6/4-4303 от 1.12.87

Введен в действие

В/О Союзводоканалпроект  
приказ № 389 от 21.12.87



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Содержание	№ листа	№ стр
Пояснительная записка	1, 2	7, 8
<b>Раздел 1. Трубы металлические</b>		9
Сортамент стальных сварных труб, рекомендуемых для трубопроводов водоснабжения и канализации	1-1; 1-2	10, 11
Стальные сварные трубы, выпускаемые по номенклатурному каталогу продукции Минчермета СССР, рекомендуемые для трубопроводов водоснабжения и канализации.	1-3	12
Теоретическая масса 1 м труб кг, при толщине стенки, мм по ГОСТ 10704-76*	1-4 ÷ 1-7	13 ÷ 16
Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75	1-8; 1-9	17; 18
Заводы-изготовители стальных труб	1-10 ÷ 1-40	19 ÷ 49
Заводы-изготовители чугунных труб	1-40, 1-41	49; 50
Заводы-изготовители буровых геологоразведочных труб и муфт к ним	1-41; 1-42	50; 51
Заводы-изготовители обсадных труб и муфт к ним.	1-42; 1-43	52
Заводы-изготовители упроченных буровых труб	1-43	52
Заводы-изготовители обсадных и колонковых труб для геологоразведочного бурения и муфт к ним.	1-43	52
Заводы-изготовители труб, поставляемых по согласованию	1-44	53
<b>Раздел 2. Трубы неметаллические</b>		54
Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные по ГОСТ 12586.0-83	2-1, 2-2	55; 56
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482 0-79*	2-3 ÷ 2,7	57-61
Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные диаметром 500-1600 мм	2-8	62

Ш № подл. Подпись и дата

**Содержание (продолжение)**

Заводы-изготовители труб железобетонных напорных	2-9÷2-21	83-75
То же, труб железобетонных безнапорных	2-22÷2-44	76÷98
Трубы асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80	2-45-2-48	99÷102
Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1839-80	2-49÷2-51	103÷105
Трубы керамические канализационные по ГОСТ 286-82	2-52; 2-53	106; 107
Трубы керамические фильтрующие по ТУ 21-28-47-84	2-54	108
Трубы керамические дренажные по ГОСТ 8411-74*	2-55	109
Трубы из полиэтилена низкого давления (ПНД) и высокого давления (ПВД) по ГОСТ 18599-83*	2-56÷2-60	110÷114
Трубы канализационные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ГОСТ 22689.3-77.	2-61	115
Трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-231-83	2-62; 2-63	116; 117
Трубы канализационные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-307-86	2-64; 2-65	118; 118
Трубы фаялитовые по ТУ 6-05-1170-76	2-66	120
Трубы из фторопласта по ТУ 6-05-987-74	2-67	121
Трубы стеклопластиковые химически стойкие по ТУ 6-19-287-85	2-68; 2-69	122; 123
Трубы стеклянные для наземных трубопроводов по ГОСТ 8894-86	2-70	124
Раздел 3. Фасонные части для труб		125
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Р <sub>ч</sub> 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ) по ГОСТ 17378-83*	3-1÷3-10	126÷135
Переходы		

И.В. П. Подл.	Взам. инв. N
Подпись и дата	



Содержание (продолжение)

<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые. Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-44-81 Переходы сварные</p>	<p>3-11-3-13 136-138</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-22-77 Переходы концентрические и эксцентрические</p>	<p>3-14; 3-15 139; 140</p>
<p>Детали трубопроводов стальные бесшовные, приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 17373-85. Отводы крутоизогнутые</p>	<p>3-16-3-22 141-147</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-21-77. Отводы секционные Р=1,5 Ду под углом 30, 45, 60</p>	<p>3-23-3-25 148-150</p>
<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) ГОСТ 36-43-81. Отводы сварные</p>	<p>3-26; 3-27 151; 152</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-20-77. Отводы штампосварные</p>	<p>3-28 153</p>
<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-42-81. Отводы гнутые</p>	<p>3-29; 3-30 154; 155</p>
<p>Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 17376-83. Тройники</p>	<p>3-31-3-37 156-162</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-23-77. Тройники штампованные.</p>	<p>3-38; 3-39 163; 164</p>
<p>Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) ГОСТ 36-24-77 Тройники сварные</p>	<p>3-40-3-42 165-167</p>
<p>Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 36-45-81. Ответвления</p>	<p>3-43-3-46 168-171</p>

Иск. и подл.	Взам ург. н
Подпись и дата	

Содержание (продолжение)

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ) по ГОСТ 36-46-81. Тройники сварные	3-47÷3-50	172÷175
Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> )	3-51÷3-60	176÷185
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10 МПа (1000 кгс/см <sup>2</sup> ) по ГОСТ 17379-83 <sup>а</sup> заглушки эллиптические	3-61÷3-63	186÷188
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) по ГОСТ 36-25-77. Заглушки эллиптические.	3-64	189
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ) ГОСТ 36-47-81. Заглушки плоские	2-65; 2-66	190; 191
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ) ГОСТ 36-48-81. Заглушки ребристые	3-67	192
Перечень стальных фасонных частей, изготавливаемых заводами в 1988 г	3-68÷3-77	193÷202
Трубы железобетонные напорные гидротранспортируемые диаметром 500-1600 мм стальные вставки	3-78; 3-79	203; 204
Соединительные части для железобетонных труб со стальным сердечником диаметром 250-600 мм	2-80	205
Муфты асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80	3-81	206
Муфты и соединительные детали чугунные для асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 17584-72 <sup>а</sup>	3-82÷3-85	207÷210
Узлы соединений асбестоцементных труб чугунными фасонными частями	3-86	211
Муфты асбестоцементные безнапорные ГОСТ 1839-80	3-87	212

И.Н.Н. подл. Подпись и дата. Взам инж.Н.



Серия А.900-10.8.1

## Содержание

(Продолжение)

Детали соединительные напорные из полиэтилена высокого давления (ПВД) по ОСТ 6-05-367-74	3-88-3-93	213-218
Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ОСТ 6-19-517-85	3-94-3-97	219-222
Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ТУ 6-19-218-86	3-98; 3-99	223, 224
Фасонные соединительные части канализационные из полиэтилена высокой плотности (ПВП)	3-100-3-106	225-231
Фасонные части напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ)	3-107-3-117	232-242
Фасонные части из фреолина	3-118-3-122	243-247
Фасонные части стеклянные	3-123-3-131	248-256
Соединительные ветви стеклянных трубопроводов	3-132-3-140	257-265

Шифр к подл. Подпись и дата



СЕРИЯ 4 900-10 В.1

### Пояснительная записка.

„Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, занимающихся проектированием внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов

Пятое издание „Альбома“ переработано в связи с изменениями номенклатуры и конструкций изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1987г

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартное оборудование, не имеющее серийного выпуска и изготавливаемого по разовым заказам

На каждое изделие дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же, в отдельных случаях, приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке проектной документации на стадии „проект“. При разработке проекта на стадиях „рабочий проект“ и „рабочая документация“ характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

#### Состав „Альбома“

- Выпуск 1 - Трубы и их соединения
  - Раздел 1 - трубы металлические
  - Раздел 2 - трубы неметаллические
  - Раздел 3 - фасонные части для труб
- Выпуск 2 - Трубопроводная арматура
  - Раздел 1 - запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура
  - Раздел 2 - разная арматура
- Выпуск 3 - Насосно-компрессорное оборудование
- Выпуск 4 - Внутреннее санитарно-техническое оборудование
  - Раздел 1 - санитарные приборы
  - Раздел 2 - установка санитарных приборов
  - Раздел 3 - водостачные воронки
- Выпуск 5 - Оборудование водопроводных и канализационных сооружений
  - Раздел 1 оборудование водопроводных сооружений

Инж и подл	Подпись и дата		4. 900 - 10. 1			
	Инж.	Филатова				
	ст инж	Нещадим				
	рук гр.	Пальчикова				
	ГИП	Устинова				
	Нач. отд.	Устинова	Трубы и их соединения	Стадия	Лист	Листов
					1	2
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

25511-01

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Раздел 2 - оборудование канализационных сооружений  
Раздел 3 - общее оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

„Альбом“ разработан при участии  
Союзводоканалпроекта - Выпуски; 1; 2; 3, 5  
Сантехпроекта - выпуски; 1; 4.

Все замечания и пожелания по „Альбому“ просим направлять по адресу:

117941 ГСП Москва В-331 проспект Вернадского, д.29

Взам инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

СЕРИЯ 4-900-10 В.1

# Раздел I - Трубы металлические

Шифр подл	Подпись и дата	Взам инв н

25511-01



СЕРИЯ 4-900-10 В.1

Работа

СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ТРУБ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ (ММ).

Условный диаметр Ду	Наружный диаметр Дн	ГОСТ 10706-80	ГОСТ 10706-76*	ГОСТ 8696-74 <sup>†</sup> ТУ 102-39-84		Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*
		Толщина стенки из углеродистых сталей по ГОСТ 380-71 <sup>‡</sup> и ГОСТ 1050-74	Толщина стенки углеродистой стали по ГОСТ 380-71 <sup>‡</sup>	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71 <sup>‡</sup>	Низколегированные стали по ГОСТ 19282-73 <sup>‡</sup>	
1	2	3	4	5	6	7
150	189	4-5	—	(3) 4	(3); 3,5, 4	4-4,5
200	219	4-5	—	(3) 4-5	(3, 3,5); 4	4-4,5
250	273	4-5,5	—	(3) 4-6	(3, 3,5) 4	4-4,5
300	325	4-5,5	—	(3) 4-5	(3; 3,5), 4	4-4,5
350	377	(4; 5) 6	—	(3) 4-6	(3; 3,5); 4-5	4-4,5
400	426	(4; 5) 6	—	(3) 4-7	(3; 3,5); 4-6	4-4,5
500	530	(5-5,5); 6; 6,5	(5; 6); 7-8	5-7	4-5	—
600	630	—	(6); 7-9	6-7	5-6	—
700	720	—	(5-7); 8-9	6-8	5-7	—

ИД № подл. Подпись и дата

ВЗЛМ ШВБ №

**СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ТРУБ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. мм.**

СЕРИЯ 4.900-10 В 1

Условный диаметр Ду	Наружный диаметр Дн	ГОСТ 10705 - 80	ГОСТ 10706 - 76*	ГОСТ 8696 - 74* ГУ 102-39-84		Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*
		Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	
1	2	3	4	5	6	7
800	820	—	(6; 7) 8-9	7-9	6-8	—
900	920	—	8-10	8-10 (6; 7)	—	—
1000	1020	—	9-11	9-11 (8)	7-10	—
1200	1220	—	10-12	(8; 9); 10-12	7-10	—
1400	1420	—	—	(8-10); 11-13	8-11	—
1600	1620	—	—	15-18	15-16	—

**Примечание:** В скобках указаны толщины стенок, которые в настоящее время не освоены заводами. Применение труб с такими толщинами стенок допускается только по согласованию с Минчерметом СССР

Имя № подл. Подпись и дата. Взам № № № №

4.900-10.1.1.

Лист 1-2

25511-01

Формат А4



СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ТРУБЫ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПО  
НОМЕНКЛАТУРНОМУ КАТАЛОГУ ПРОДУКЦИИ МИНЧЕР-  
МЕТА СССР, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВО-  
ДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ДИАМЕТРЫ (ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ) ММ	МАРКИ СТАЛЕЙ, ИСПЫТАТЕЛЬ- НО-ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ
1	2	3
ТУ 14-3-377-75 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯ- МОШОВНЫЕ ТРУБЫ	219-325 (6, 7, 8); 426 (6-10)	ВСтЗсп по ГОСТ 380-71 10,20 по ГОСТ 1050-74 ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ВЕЛИЧИ- НОЙ 0,95
ТУ 14-3-1209-83 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМО- ШОВНЫЕ ТРУБЫ	530, 630 (7-12) 720 (8-12) 1220 (10-16) 1420 (10-17,5)	ВСт.2, ВСт3 КАТЕГОРИИ 1-4, 14ХГС, 12Г2С, 09 12ФБ, 10Г2Ф, 10Г2ФБ, Х70
ТУ 14-3-684-77 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ СПИРАЛЬ- НО-ШОВНЫЕ ТРУБЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (С ТЕРМООБРА- БОТКОЙ И БЕЗ)	530, 630 (6-9) 720 (6-10), 820 (8-12), 1020 (9-12) 1220 (10-12) 1420 (11-14)	ВСт 3 пс2, ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71, по ГОСТ 1050-7, 17ГС, 17Г2СФ 16 ГФР по ГОСТ 19282-73 КЛАССЫ К45, К52, К60
ТУ 14-3-943-80 НА СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ТРУБЫ (С ТЕРМООБРАБОТ- КОЙ И БЕЗ ТЕРМООБРА- БОТКИ)	219-530 по ГОСТ 10705-80 (6, 7, 8)	ВСт3пс2, ВСт3сп2, ВСт3пс3 (ПО ТРЕБОВАНИЮ ВСтЗсп3) по ГОСТ 380-71, 10сп2, 10сп2 по ГОСТ 1750-74

ВЗЛН И ЧВ №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ № ПОДА

4.900-10.1.1

Лист

1-3

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1 м ТР В, кг, ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ мм по ГОСТ												
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0
8	0,142	0,158	0,173	0,201	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	0,162	0,180	0,197	0,231	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	0,182	0,202	0,222	0,260	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	0,201	0,224	0,247	0,290	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0,221	0,246	0,271	0,320	0,366	0,388	0,410	—	—	—	—	—	—
(13)	0,241	0,269	0,296	0,349	0,401	0,425	0,450	—	—	—	—	—	—
14	0,260	0,291	0,321	0,379	0,435	0,462	0,489	—	—	—	—	—	—
(15)	0,280	0,313	0,345	0,408	0,470	0,499	0,529	—	—	—	—	—	—
16	—	0,335	0,370	0,438	0,504	0,536	0,568	—	—	—	—	—	—
(17)	—	0,357	0,395	0,468	0,539	0,573	0,603	—	—	—	—	—	—
18	—	0,380	0,419	0,497	0,573	0,610	0,647	0,719	0,789	—	—	—	—
(19)	—	0,402	0,444	0,527	0,608	0,647	0,687	0,764	0,838	—	—	—	—
20	—	0,424	0,469	0,556	0,642	0,684	0,726	0,808	0,888	—	—	—	—
(21)	—	0,446	0,493	0,586	0,677	0,721	0,765	0,852	0,939	—	—	—	—
22	—	0,468	0,518	0,616	0,711	0,758	0,805	0,897	0,986	1,07	1,20	1,33	1,41
(23)	—	0,491	0,545	0,645	0,746	0,795	0,844	0,941	1,036	1,129	1,26	1,39	1,48
24	—	0,513	0,567	0,675	0,780	0,832	0,844	0,985	1,085	1,18	1,33	1,46	1,55
25	—	0,535	0,592	0,704	0,815	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39	1,53	1,63

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1 м ТРУБ, кг, ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ мм по ГОСТ											
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
26	—	—	0,517	0,754	0,849	0,906	0,963	1,07	1,18	1,29	1,45	1,60
27	—	—	0,541	0,764	0,884	0,943	1,00	1,12	1,23	1,35	1,51	1,67
28	—	—	0,566	0,793	0,918	0,980	1,04	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74
30	—	—	0,715	0,852	0,987	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88
32	—	—	0,764	0,911	1,056	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02
33	—	—	0,789	0,941	1,091	1,17	1,24	1,39	1,53	1,67	1,88	2,09
34	—	—	0,814	0,971	1,126	1,20	1,28	1,43	1,58	1,72	1,94	2,15
(35)	—	—	0,838	1,00	1,16	1,24	1,32	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22
36	—	—	0,863	1,03	1,20	1,28	1,36	1,52	1,68	1,83	2,07	2,29
38	—	—	0,912	1,09	1,26	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43
40	—	—	0,962	1,15	1,33	1,42	1,51	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57
42	—	—	1,010	1,21	1,40	1,50	1,59	1,79	1,97	2,16	2,43	2,71
45	—	—	1,090	1,30	1,51	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91
48	—	—	—	1,382	1,61	1,72	1,83	2,05	2,27	2,49	2,81	3,12
50	—	—	—	1,44	1,68	1,79	1,91	2,14	2,37	2,59	2,93	3,26
51	—	—	—	1,47	1,71	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33
53	—	—	—	1,53	1,78	1,91	2,03	2,27	2,52	2,76	3,11	3,47
(54)	—	—	—	1,59	1,82	1,94	2,07	2,32	2,57	2,81	3,18	3,54
57	—	—	—	1,65	1,92	2,05	2,19	2,45	2,71	2,97	3,36	3,74
60	—	—	—	1,74	2,02	2,16	2,30	2,58	2,86	3,14	3,55	3,95
53,5	—	—	—	1,84	2,14	2,29	2,44	2,74	3,03	3,33	3,76	4,19

ВЗАМ. ИВБ №  
 КЧВ № ПОДА  
 СДАТЬСЯ И ДАТА

x 10704 - 76\*  
 10705 - 80  
 10706 - 76\*  
 3261 - 75  
 8696 - 74\*  
 9941 81  
 9940 - 81

4 900 - 10. 1. 1.

Лист  
14

25511-01

ФОРМАТ А4



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1М ТРУБ, КГ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ, мм ПО ГОСТ											
	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0
70	4.98	5.27	5.74	6.00	6.51	7.27	—	—	—	—	—	—
75	5.18	5.51	6.00	6.49	6.81	7.60	—	—	—	—	—	—
73	5.40	5.74	6.20	6.77	7.10	7.93	8.96	9.56	—	—	—	—
85	5.02	5.30	6.06	7.42	7.79	8.71	9.62	10.51	—	—	—	—
89	6.35	6.77	7.38	7.98	8.39	9.38	10.36	11.33	—	—	—	—
99	6.81	7.24	7.90	8.55	8.98	10.04	11.10	12.14	—	—	—	—
102	7.32	7.80	8.50	9.20	9.57	10.82	11.96	13.09	—	—	—	—
103	7.97	8.27	9.02	9.77	10.26	11.49	12.70	13.90	—	—	—	—
114	8.81	9.14	9.54	10.33	10.88	12.15	13.44	14.72	—	—	—	—
121	8.93	9.30	10.14	10.98	11.54	12.93	14.30	15.67	—	—	—	—
127	9.18	9.77	10.88	11.55	12.13	13.60	15.04	16.48	—	—	—	—
135	9.02	10.24	11.18	12.11	12.72	14.62	15.78	17.29	—	—	—	—
140	10.14	10.80	11.78	12.76	13.42	15.04	16.65	18.24	—	—	—	—
152	11.02	11.74	12.82	13.89	14.60	16.37	18.13	19.87	—	—	—	—
159	11.54	12.30	13.42	14.54	15.29	17.15	18.90	20.82	22.64	26.24	29.79	—
168	12.21	13.01	14.20	15.39	16.18	18.14	20.10	22.04	23.97	27.79	31.57	—
180	13.10	13.95	15.23	16.61	17.36	19.48	21.58	23.67	25.76	29.87	33.93	—
194	14.13	15.08	16.44	17.82	18.74	21.08	23.30	25.57	27.82	32.28	36.70	—
203	14.80	15.77	17.22	18.67	19.63	22.03	24.42	26.79	29.15	33.84	38.47	—
219	15.93	17.03	18.60	20.17	21.21	23.40	26.39	28.96	31.52	36.60	41.60	46.61
245	21.50	19.08	20.86	22.60	23.77	26.69	29.59	32.49	35.37	41.09	46.76	52.38
273	—	—	22.25	25.23	26.54	29.80	33.05	36.28	39.51	45.92	52.28	58.60

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1М ТРУБ, КГ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ, мм ПО ГОСТ										
	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
299	—	—	29.10	32.68	36.25	39.81	43.36	50.41	57.41	64	—
325	—	—	31.67	35.57	39.46	43.34	47.20	54.90	62.54	70.14	—
351	—	—	34.23	38.45	42.66	46.86	51.09	59.39	67.67	75.91	84.10
377	—	—	36.80	41.34	45.67	50.39	54.90	63.87	72.00	81.68	90.51
402	—	—	39.26	44.11	48.95	53.78	58.60	68.19	77.73	87.23	96.67
426	—	—	41.63	46.78	51.91	57.04	62.15	72.33	82.47	92.56	102.59
(478)	—	—	—	—	58.32	64.09	69.84	81.31	92.73	104.10	115.42
480	—	—	—	—	58.57	64.36	70.14	81.65	92.12	104.54	115.91
530	—	—	—	—	—	—	77.54	90.28	102.99	115.64	128.24
600	—	—	—	—	—	—	—	107.55	122.72	137.83	152.90
720	—	—	—	—	—	—	—	123.09	140.5	157.8	175.1
(810)	—	—	—	—	—	—	—	138.6	158.2	177.8	197.3
820	—	—	—	—	—	—	—	140.3	160.2	180.0	199.8
920	—	—	—	—	—	—	—	157.6	179.9	202.2	224.4
1020	—	—	—	—	—	—	—	—	199.7	224.4	249.1
1120	—	—	—	—	—	—	—	—	219.4	248.6	273.7
1220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	268.8	298.4
1320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	291.0	323.1
1420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	347.7
1520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	372.4
1620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	397.0

Имя, Фамилия, Подпись и Дата



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ, мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1 М ТРУБ, КГ, ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ, мм по ГОСТ										
	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0
25	1.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	1.78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	1.85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	2.00	2.12	2.29	—	—	—	—	—	—	—	—
32	2.15	2.28	2.46	—	—	—	—	—	—	—	—
33	2.22	2.35	2.55	—	—	—	—	—	—	—	—
34	2.29	2.43	2.63	—	—	—	—	—	—	—	—
(35)	2.37	2.51	2.72	—	—	—	—	—	—	—	—
36	2.44	2.59	2.81	—	—	—	—	—	—	—	—
38	2.59	2.75	2.98	—	—	—	—	—	—	—	—
40	2.74	2.91	3.15	—	—	—	—	—	—	—	—
42	2.89	3.07	3.32	—	—	—	—	—	—	—	—
45	3.11	3.31	3.58	—	—	—	—	—	—	—	—
48	3.33	3.54	3.84	—	—	—	—	—	—	—	—
50	3.48	3.69	4.01	4.33	4.54	—	—	—	—	—	—
51	3.55	3.77	4.10	4.42	4.64	—	—	—	—	—	—
53	3.70	3.93	4.27	4.61	4.83	—	—	—	—	—	—
(54)	3.79	4.01	4.36	4.70	4.93	—	—	—	—	—	—
57	4.00	4.25	4.62	4.99	5.23	—	—	—	—	—	—
60	4.22	4.48	4.88	5.27	5.52	6.16	—	—	—	—	—
63.5	4.48	4.76	5.18	5.60	5.87	6.55	—	—	—	—	—

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ, мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1 М ТРУБ, КГ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ, мм по ГОСТ											
	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	(1.5)	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8
70	—	—	—	2.03	2.37	2.53	2.70	3.03	3.35	3.68	4.16	4.64
73	—	—	—	2.12	2.47	2.64	2.82	3.16	3.50	3.84	4.35	4.85
76	—	—	—	2.21	2.58	2.76	2.94	3.29	3.65	4.00	4.53	5.06
83	—	—	—	—	—	—	3.21	3.60	4.00	4.38	4.96	5.54
89	—	—	—	—	—	—	3.5	3.87	4.29	4.71	5.33	5.95
95	—	—	—	—	—	—	3.69	4.14	4.59	5.03	5.70	6.37
102	—	—	—	—	—	—	—	4.45	4.93	5.41	6.13	6.85
108	—	—	—	—	—	—	—	4.71	5.23	5.74	6.50	7.25
114	—	—	—	—	—	—	—	4.98	5.52	6.07	6.87	7.68
121	—	—	—	—	—	—	—	5.29	5.87	6.44	7.31	8.162
127	—	—	—	—	—	—	—	5.56	6.17	6.77	7.68	8.58
133	—	—	—	—	—	—	—	5.82	6.46	7.10	8.05	8.99
140	—	—	—	—	—	—	—	6.13	6.81	7.48	8.48	9.47
152	—	—	—	—	—	—	—	6.67	7.40	8.13	9.22	10.30
159	—	—	—	—	—	—	—	6.98	7.74	8.51	9.65	10.79
168	—	—	—	—	—	—	—	7.38	8.19	9.00	10.20	11.41
180	—	—	—	—	—	—	—	7.91	8.78	9.65	10.94	12.24
194	—	—	—	—	—	—	—	—	9.47	10.41	11.81	13.20
203	—	—	—	—	—	—	—	—	9.91	10.89	12.36	13.82
219	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13.39	14.93
246	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
273	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ЧИСЛО ПОДА ВХОДИТЬ И ДАТА  
 ВЗАИМНЫЕ №

4.900 - 10.1.1.

Лист 1-6

25511-01

формат А4

Продолжение

Наружный диаметр труб, мм	Теоретическая масса 1м труб, кг при толщине стенки, мм ГОСТ										
	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18	19	20	21
402	106,07	115,48	—	—	—	—	—	—	—	—	—
426	112,58	122,52	—	—	—	—	—	—	—	—	—
478	126,69	137,91	—	—	—	—	—	—	—	—	—
480	127,23	138,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
530	140,79	153,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
630	167,92	182,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—
720	192,3	209,5	226,7	243,8	260,8	277,8	294,7	311,6	328,5	—	—
(810)	216,8	236,2	255,5	274,8	294,1	313,3	332,5	351,6	370,6	—	—
820	219,5	239,1	258,7	278,3	297,8	317,2	336,7	356,0	375,3	394,5	—
920	246,6	268,7	290,8	312,8	334,8	356,7	378,6	400,4	422,2	443,9	—
1020	273,7	298,3	322,8	347,3	371,8	396,2	420,5	444,8	469,0	493,2	—
1120	300,8	327,9	354,9	381,9	408,8	435,6	462,2	489,2	515,9	542,6	—
1220	328,0	357,5	387,0	416,4	445,8	475,1	504,3	533,6	562,8	591,9	—
1320	355,1	387,1	419,0	450,9	482,8	514,5	546,3	578,0	609,6	641,2	—
1420	382,2	416,7	451,1	485,4	519,7	554,0	588,2	622,4	656,5	690,5	—
1520	409,4	446,3	483,1	520,0	556,7	593,4	630,1	666,7	703,3	739,8	—
1620	436,5	475,9	515,2	554,5	593,7	632,9	672,0	711,1	750,2	789,2	—

- Примечания:**
1. Трубы размерами 8-15x0,8; 8-25x0,9, 34-45x1,0; 48-76x1,2; 22x2,2-2,5, 22-30x2,8-3,0; 30-48x3,2-3,5; 50-57x3,8-4,0; 60-73x4,5 мм изготавливаются по согласию изготовителя с потребителем
  2. Размеры труб, заключенные в скобки, при новом проектировании применять не рекомендуется
  3. По согласию изготовителя с потребителем допускается изготавливать трубы с стенками толщиной, не предусмотренной таблицей, а также трубы диаметром 44,5 мм
  4. Трубы, масса которых ограничена жирной линией, будут изготавливаться после пуска нового оборудования
  5. При поставке труб по ГОСТ 10705-78 теоретическая масса увеличивается на 1% за счет усиления шва.

**Примеры условных обозначений.**

Труба с наружным диаметром 25мм, толщиной стенки 2мм, длиной, кратной 2000мм, I класса точности по длине, из стали марки Б СтЗсп, изготовленная по группе В ГОСТ 10705-80;

Труба  $\frac{25 \times 2 \cdot 2000 \text{ кр. I ГОСТ } 10704-76^{\text{т}}}{\text{В-Б СтЗсп ГОСТ } 10705-80}$

То же, мерной длины 5000 мм, II класса точности по длине, из стали марки 20, изготовленная по группе Б ГОСТ 10705-80:

Труба  $\frac{25 \times 2 \times 5000 \text{ II ГОСТ } 10704-76^{\text{т}}}{\text{Б-20 ГОСТ } 10705-80}$

То же, II класса точности по длине, изготовленная по группе Д ГОСТ 10705-80:

Труба  $\frac{25 \times 2 \times 5000 \text{ II ГОСТ } 10704-76^{\text{т}}}{\text{Д ГОСТ } 10705-80}$

Труба с наружным диаметром 1020 мм, толщиной стенки 10мм, 2 класса точности по наружному диаметру торцов, 3-го класса точности по овальности, немерной длины, из стали марки Б СтЗсп, изготовленная по группе Б ГОСТ 10706-76:

Труба  $\frac{\text{К2-03-1020} \times 10 \text{ ГОСТ } 10704-76^{\text{т}}}{\text{Б-Б СтЗсп. ГОСТ } 10706-76^{\text{т}}}$

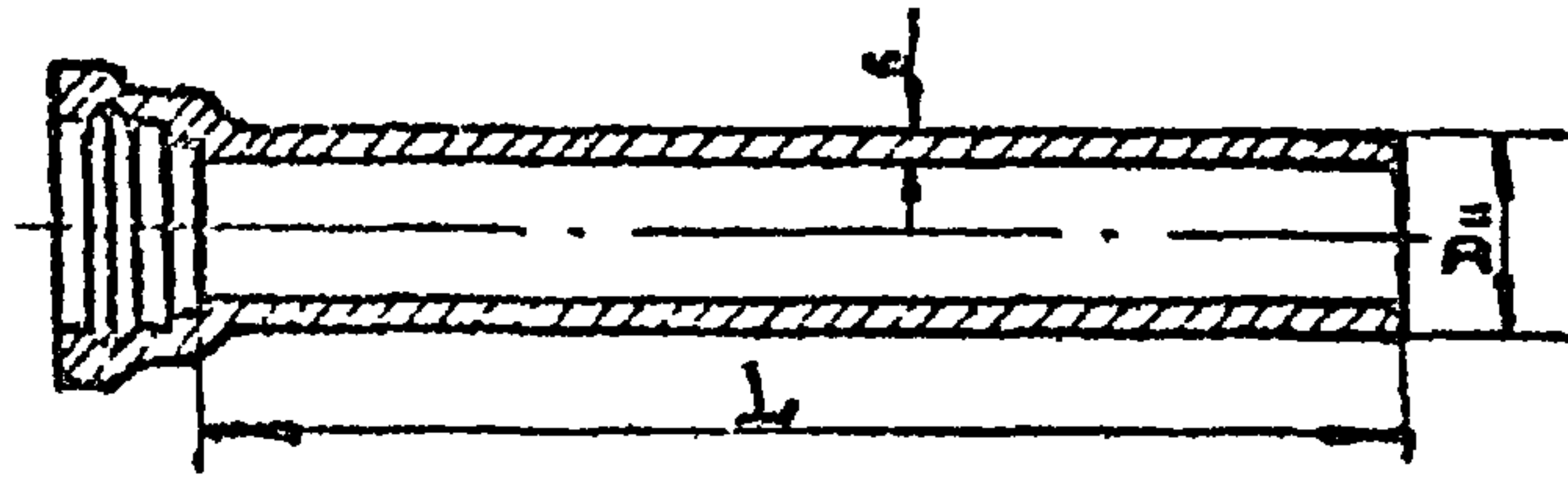
В условных обозначениях термически обработанных труб после слова "труба" добавляется буква Т

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	



**ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ МЕТОДОМ ЦЕНТРОВЕЖНОГО И ПОЛУПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ, ГОСТ 9583-75**

Чугунные напорные раструбные трубы предназначены для водонапорных систем.



ТРУБЫ КЛАССА ЛА													
Условный проход Ду, мм	Наружный диаметр Dн, мм	Толщина стенки δ, мм	Масса трубы, кг при длине труб L, м										Масса 1 пог. м. трубы, кг
			2	3	4	5	6	7	8	9	10		
65	81	6,7	26,7	38,0	—	—	—	—	—	—	—	11,5	
80	98	7,2	—	49,6	64,5	—	—	—	—	—	—	14,9	
100	118	7,5	—	63,0	81,9	101	120	—	—	—	—	18,9	
125	144	7,9	—	81,3	106	130	155	—	—	—	—	24,5	
150	170	8,3	—	102	132	163	193	—	—	—	—	30,5	
200	222	9,2	—	—	193	238	282	—	—	—	—	44,6	
250	274	10,0	—	—	260	320	381	—	—	—	—	60,1	
300	326	10,8	—	—	336	414	492	—	—	—	—	72,8	
350	378	11,7	—	—	422	520	618	—	—	—	—	92,6	
400	429	12,5	—	—	515	633	752	870	989	1107	1226	118,5	
500	532	14,2	—	—	730	897	1065	1232	1400	1567	1735	187,5	
600	635	15,8	—	—	971	1194	1417	1640	1883	2086	2308	222,9	
700	738	17,5	—	—	1258	1538	1825	—	—	—	—	287,2	
800	842	19,2	—	—	1575	1935	2295	—	—	—	—	359,8	
900	945	20,6	—	—	1926	2363	2801	—	—	—	—	437,8	
1000	1048	22,5	—	—	2324	2850	3376	—	—	—	—	525,6	
ТРУБЫ КЛАССА А													
65	81	7,4	28,9	41,3	—	—	—	—	—	—	—	12,4	
80	98	7,9	—	53,5	69,7	—	—	—	—	—	—	16,2	
100	118	8,3	—	68,7	89,5	110	131	—	—	—	—	20,8	
125	144	8,7	—	88,2	115	142	169	—	—	—	—	26,8	
150	170	9,2	—	111	143	179	212	—	—	—	—	33,7	
200	222	10,1	—	—	210	259	307	—	—	—	—	48,8	
250	274	11,0	—	—	284	350	415	—	—	—	—	63,9	
300	326	11,9	—	—	367	452	537	—	—	—	—	83,2	
350	378	12,8	—	—	458	564	671	—	—	—	—	100,5	
400	429	13,8	—	—	563	693	824	954	1085	1215	1346	130,5	
500	532	15,6	—	—	794	977	1161	1344	1528	1711	1895	183,5	
600	635	17,4	—	—	1059	1304	1548	178	2038	2283	2528	244,8	
700	738	19,3	—	—	1366	1682	1998	—	—	—	—	316,0	
800	812	21,1	—	—	1714	2109	2504	—	—	—	—	394,6	
900	945	22,3	—	—	2098	2579	3086	—	—	—	—	480,9	
1000	1048	24,8	—	—	2534	3112	3690	—	—	—	—	578,0	

№в № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900 - 10. 1. 1.

Лист 1-8

25511-01

Формат А4

**Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75**

Трубы класса Б												
Условный проход Ду, мм	Наружный диаметр Dн, мм	Толщина стенки S, мм	Масса трубы, кг при длине трубы L, м									
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	Масса 1 пог м трубы, кг
65	81	8.0	307	440	—	—	—	—	—	—	—	13.3
80	98	8.6	—	1574	749	—	—	—	—	—	—	17.5
100	118	9.0	—	732	958	118	140	—	—	—	—	22.3
125	144	9.5	—	95.1	124	133	182	—	—	—	—	29.1
150	170	10.0	—	119	156	192	229	—	—	—	—	36.4
200	222	11.0	—	—	226	279	332	—	—	—	—	52.9
250	274	12.0	—	—	308	378	450	—	—	—	—	71.6
300	320	13.0	—	—	387	490	582	—	—	—	—	92.7
330	378	14.0	—	—	486	612	728	—	—	—	—	116.1
400	429	15.0	—	—	607	748	882	1052	1172	1315	1455	141.4
500	532	17.0	—	—	857	1057	1256	1456	1655	1854	2054	199.4
600	635	19.0	—	—	1146	1413	1679	1913	2212	2479	2748	266.6
700	738	21.0	—	—	1473	1816	2159	—	—	—	—	342.9
800	842	23.0	—	—	1852	2282	2710	—	—	—	—	429.0
900	945	25.0	—	—	2270	2794	3318	—	—	—	—	523.9
1000	1048	27.0	—	—	2733	3361	3989	—	—	—	—	627.9

В зависимости от толщины стенки трубы подразделяются на три класса: АА, А и Б.

**Примеры условных обозначений.**

Труба мерной длины L=6000 мм, диаметром 150 мм класса Б:

Труба ЧНР 150×6000 Б ГОСТ 9583-75.

То же мерной длины, диаметром 400 мм, класса АА:

Труба ЧНР 400 АА ГОСТ 9583-75.

**Стоимость труб по прейскуранту 01-15.**

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900-10.1.1.	Лист
	1-9



СЕРИЯ 4.900-10 Б 1

Альбом

Завод-изготовитель	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код ОКБ (продукции)	Код ОКПО (завода)
1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	42	3.5-4.5	ИМЕНЕ ВАЗ 4-12 м;	Ст 10, 20.35, 45	Пр-т К 01-13 1980г	1319110000	5993100
	50	"					
	57	3-7	ИМЕНЕ 6-12 м				
	60	3.5-6					
	63.5	3-7					
	70	3.5-7					
	76	3.5-8					
	83	"					
	89	"	По ГОСТ 8732-78	По ГОСТ 8732-74	"		
	99	"					
	102	"					
	76	"					
	83	3.5-10					
	89	"					
	96	3.5-18					
	102	3.5-20					
	108	4-22					
	114	4-24					
	121	4-28					
	127	4-30					
133	"						
140	4.5-32						
159	5.5-28						
166	5.5-36						
180	"						
219	6-45						
243	7-45						
273	"						
326	8-40						

Примечание: Трубы размерами 50x3; 57-70x7; 63.5 x 3; 102x3.5; 83 и 89 x 3-16; 102 x 4-12; 108x4-12; 145x 4.5-6; 148x4.5-5; 159x4.5-5 из легированной стали должны согласовываться с Главтрубштабом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Взам. инв. №	Дата	Кол. № подл.	Завод-изготовитель	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код ОКБ (продукции)	Код ОКПО (завода)
			Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	45	3.5-6	По ГОСТ 8732-78	Ст. 10, 20.35, 45	Пр-т 01-13 1980г	1319110000	0217353
				57	3.5-7.5					
				60	"	По ГОСТ 8731-74	КРОМЕ УГЛЕРОД- ДИСТОК СТАЛИ			
				63.5	3.5-7					
				68	"					
				73	"					
				76	3.5-12					
				83	"					
				89	"					
				102	"					
				108	4-12					
				127	6-15					
				133	6-16					
				148	5.5-16					
				146	7.5-16					
			152	"						
			159	4.5-18						

4.900-10.1.1

25511-01

Формат А4

Лист  
1-10

Серия 4900-1 Б.

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Пересуральский необруевый завод. Гост 8731-74 Гост 8732-78	156	5,5-24				13 19 11 0000	02 17 353
	180	5-40					
	194	6-45					
	219	7-45					
	57	6,5-13	По Гост	По Гост			
	60	6,5-14	8731-74	8731-74			
	63,5	"					
	68	6,5-16					
	70	6,5-14					
	73	"					
	76	"					
	83	6,5-17					
	89	"					
	95	13-17					
	102	5-12					
	108	6,5-12					
	114	4-12					
	50	4-6,5	Не мерно от 4 до 7; мерно и кратна мерной в преде- лах ме- мерной	Ст. 10, 20,35 и 45, 10Гс; 20Х,40Х			
	73	3,5-9					
	89	7-9					
95	5-12						
102	4-12						
108	"						
114	"						
121	"						
127	"						
133	"						

Примечание: Трубы диаметром 60мм изготавливаются только из легированных сталей и трубы размерами 159x18; 168x18; 180x5,0; 219x7,0; 7,5; должны согласовываться с союзглавтрубснабсбытом с производственными отделами союзтрубстали Минчермета УССР

№ в подл. Подпись и дата

Азербайджанский трубопрокатный завод им. Ленина. г. Сумгаит Гост 8731-74 Гост 8732-78	70	14-16	от 5,0	По Гост	" 13 19 11 0000	0186 666		
	73	14-19	до 8,0	8731-74				
	78	"	при тол-				Пр-т	
	83	15-19	щине				01-13	
	89	15-24	стенки				1980с	
	95	"	более					
	102	13-24	32 мм					
	108	13-28	до 7,5					
	114	"						
	121	"						
	127	16-30						
	133	17-32						
	140	17-36						
	146	"						
	152	"						
	159	18-36						
	168	25-42						
	60	6-14	6-11	Ст. 10			" 13 19 11 0000	0186 666
	70	6-16	"	20,35,				
	76	"	"	45,20Х				
102	"	"	40Х					
108	6-25	"	Ст 2сп					
114	"	"	Ст. 4сп					
121	"	"	Ст. 6сп					
127	"	"	Ст. 3сп					
133	"	"						
140	"	"						
146	"	6-12						
152	"	"						

Лист 1-11

Серия 4 900 - 10. 1. 1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	159	7-25	-"-			13 19 11 00 00	0 18 66 33
	168	-"-	-"-				
Синарский трубный завод г. Каменск-Уральский ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	57	3.5-8	по ГОСТ 8732-78	Ст 10	Пр-т		
	60	3.5-9		20,35,	01-13		
	73	3.5-13		45,20x	1980г		
	76	"		марки			
	89	4-13		СТАЛИ			
	63.5	3.5-13		по ГОСТ			
	68	"		8731-74			
	70	"					
	83	"					
	95	4-15					
	102	"					
	108	4-18					
	114	"					
	121	"					
	127	"					
	135	"					
	140	4.5-18					
	146	"					
	152	"					
	159	6-18					
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	219	7-50	по ГОСТ 8732-78	Ст 10,		13 19 11 00 00	53 93 116
	245	8-50		20,35,			
	273	"		45			
	299	"					
	325	"					
<b>ТРУБЫ ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ</b>							
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78 ТУ 14-3-861-79 (повышенной точности изготовления)	89	18-20	НЕРЖАВЯЩАЯ В.5 МЕРНАЯ И КРАТ- НАЯ МЕРНОМ	Ст 10,	Пр-т	13 19 11 00 00	53 93 116
	95	10-24		20,35,	01-13		
	102	"		45,20x	1980г		
	108	10-25		40x, 30x13x			
	114	11-28	"	"	ЗАВОДСК Пр-т	13 19 11 00 00	53 93 116
	121	12-28			№ 12		
	127	13-30			(383)		
	135	13-32					
	140	14-35					
	146	15-36					
	152	16-36					
	159	"					
	168	17-45					
	180	18-45					
	194	19-45					
	203	20-50					
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ТУ 14-3-611-77	63.5	8-12	по ГОСТ 8732-78	Ст 10,	по справочнику к Пр-ту	13 19 11 00 00	53 93 116
	65	"		20,35,			
	68	"		45,20x,	01-13		
	70	6.5-12		20x,40x	1980г		
	73	"					
	76	6.5-13			Стр 29,		
	83	6.5-14			31(503)		

№ п/п	№ п/п	№ п/п

4 900 - 10. 1. 1

25511-01

форма г А4

Лист  
1-12



СЕРИЯ 4900-10 Б.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	89	6.5-15				131 911 0000	53 93116
	91	11-12					
	95	6.5-18					
	102	5.5-18					
	108	5.0-18					
	121	5.0-18					
	127	"					
	133	"					
	140	"					
	146	"					
	152	"					
Руставский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	155	5-14	По ГОСТ 8732-78	Ст 10, 20,35, 45,20х 40х	Пр-т 01-13 1980г	"	"
	168	5-16					
	175	5-19					
	183	"					
	189	5-24		20Г2-4			
	195	"		09Г2С			
	194	7-32					
	219	7-45					
	245	8-45					
	273	"					
325	"						
СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД ИМ. МЕРКУЛОВА Г. Полеском ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	245	8-12	4-11,5	Ст 10, 20,45	"	"	"
	219	"	"				
ЧЕЛЯБИНСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	114	4-14	4-11	Ст 10	"	"	"
	121	"	Второй	20,35,			
	127	"	сорт не	45,20х			
	133	"	короче	40х			
	140	4.5-14	2х м				
	351	8-15	"	Ст. 10,	"		
	377	9-16		20,2сп			
Днепропетровский ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛЕНИНА ТУ 14-3-611-77 (УЖЕСТОЧАЮЩИЕ ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78)	85	6-14	НЕ МЕР ДЛИНЫ	Ст. 10,	Пр-т 01-13 1980г	1319110000	53 93 121
	89	6-16	6-11 м	20,35,			
	95	"	18 м мер	45			
	102	6-18	ИЛИ И				
	108	"	КРАТНИМ В ПРЯД.				
	114	"	АДХ НЕ- МЕТНОМ				
	121	"					
	127	"					
Ждановский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМ. КАРЛЫ ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	219	8-18	8 11	Ст 2,4, 5,6,10, 20 45	"	131911 00 00	01 911 26
	273	9-18					
	325	9-18					
Таганрогский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД, ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	140	7-12	4-12,5	Ст 10, 20	"	1317 00 00 00	018 660
	150	"					
	168	7-14		Ст 2,4			

ИМВ № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯТ ИМВ №

4. 900 - 10 1. 1

Лист  
1-13

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Заводы-изготовители	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский Новотрубный завод  ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-76	5	0.3-1.6	по ГОСТ	Ст.10,	Др-Т	135 113 0000	0217 353
	6	0.3-5.0	8734-75	20.35,	01-13		
	7	0.3-2.5		45,10Г2	1980г		
	8	"		15х,20х,			
	9	0.3-2.8		40х			
	10	0.3-3.5		15хм,			
	11	"		38хА			
	12	0.3-4.0		30 хГСА			
	13	"		12хНЗА			
	14	"					
15	"						
16	0.3-5.0						
17	"						
18	"						
19	"						
20	0.3-6						
21	0.4-4						
22	"						
23	"						
24	0.4-6.5						
25	4-7						
26	"						
27	"						
28	"						
30	0.4-8.0						
32	0.6-8						
34	"						
35	"						
36	"						
38	0.6-9						
40	0.6-9						
42	"						
45	1.0-10						
48	"						
50	1.0-12						
51	"						
52	"						
54	"						
56	"						
57	"						
60	"						
63	"						
65	"						
68	"						
70	"						
73	"						
75	"						
76	"						
80	1.4-12						
83	"						
85	"						
89	"						
90	"						
95	"						
100	1.5-12						

Взам инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

4.900 - 10. 1. 1

Лист

1-14

25511-01

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	102	1.5-12					
	108	"					
	110	"					
	120	"					
	150	2.5-12					
	140	3.0-12					
	150	"					
	160	3.5-12					
	170	3.5-12					
Примечание. Б. Трубы Ду 150, 160 и 170 мм поставляются без правки и обрезки.							
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	5	0.3-1.5	до 9м	Ст. 10,	Пр-т	135 113 0000	5393100
	6	0.3-2.0		20,35,	01-13		
	7	0.3-2.5		45,10Г2	1980г		
	8	"		15Х,20Х			
	9	"		40Х			
	10	0.3-3.5		30Г8С4			
	11	"		15ХМ			
	12	"					
	13	0.3-4.0					
	14	"					
	15	0.3-5.0					
	16	"					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	0.3-6.0					
	21	0.4-6.0					
	22	"					
	23	"					
	24	0.4-6.5					
25	0.4-7.0						
26	"						
27	"						
28	"						
30	0.4-8						
32	0.5-8						
34	0.4-8						
35	"						
36	"						
38	0.6-5.0						
40	"						
42	"						
45	1.0-10						
48	1.0-10						
50	1.0-12						
51	"						
53	"						
54	"						
56	"						
57	"						
60	"						
63	"						
65	"						
68	1.5-12						
70	"						

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. 900 - 10 . 1 . 1		Лист
		1.15



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ДЛЮБОМ

1	2	3	4	5	6	7	8
	73	"					
	75	"					
	76	2-12					
	80	"					
	83	2.0-8.0					
	85	"					
	89	"					
	90	"					
<p>ПРИМЕЧАНИЕ: Трубы диаметром 95 мм и более доставляются по согласованию сторон.                      Трубы с толщиной стенки 12 мм должны согласовываться Союзглавтрубстас сбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.</p>							
Синарский грубный завод г. Каменск-Уральский	5	0.5-1.5		Ст. 20	Пр-т	175 113 00.00	010 6633
	6	0.5-2		10,35,	01-13		
	7	0.5-2.5		45	1980г		
	8	"					
ГОСТ 8733-74	9	"					
ГОСТ 8734-75	10	0.5-3.5					
	11	0.5-3.5	По ГОСТ				
	12	"	8734-75				
	13	"					
	14	0.5-4.0					
	15	0.8-4.0					
	16	0.8-4.5					
	17	"					
	18	"					
	19	0.8-5.0					
	20	"					
	21	1.0-5.0					
	22	"					
	23	"					
	24	"					
	25	"					
	26	"					
	27	"					
	28	1.0-6.0					
	30	"					
	32	"					
	34	1.0-6.0					
	35	"					
	36	"					
	38	"					
	40	"					
	42	"					
	45	1.5-6.0					
	48	"					
	50	"					
	51	2-5					
	53	2.0-5.0					
	54	2.0-4.5					
	57	"					
	60	2-4.5					
	63-65	"					
	70	3	30ХТСА				
	76	2-4					

ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИМВ. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист  
1-16

25511-01

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4 900-10 В.1

Альбом.

1	2	3	4	5	6	7	8
Руставский металлургический завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75 ГОСТ 9567-75 (повышенной точности)	10-12	1-3.5	По ГОСТ 8734-75	Ст 10, 20,35, 40	Пр-Т 01-13 1980г	135 113 0000	57 57 366
	13-16	1.5-4					
	17-18	1.5-5					
	19-20	1.6-6					
	21-25	3-6.5					
	26-27	2-7					
	28-30	"					
	32-38	2-8					
	39-42	3-8					
	45-50	2.5-8.5					
	51-57	3-10					
60-80	3-6						
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	100	2-12	По ГОСТ 8734-75	Ст 10, 20,45, 30ГСА и др.	Пр-Т 01-13 1980г	134 400 13 00	018 66 50
	102	2.2-12					
	108	2.5-12					
	110	"					
	120	2.5-15					
	130	2.8-15					
	140	2.8-22					
	150	3-22					
	160	3.5-22					
	170	3.5-24					
	180	4-24					
	190	"					
	200	"					
	210	4.5-21					
	220	"					
	240	5-24					
	250	"					
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75 ТУ 14-3-925-80 (ужесточающий требования)	10	1-3.5	НЕ МЕРИ ДЛИНЫ ОТ 1,5 ДО 9 М МЕРНОЙ В КРАТН. ПРЕДЕ- ЛАХ НЕ МЕРНОЙ	Ст.10 20,35, 45	Пр-Т 01-13 1980г	135 113 0000	53 93 121
	11	"					
	12	"					
	13	1-4					
	14	"					
	15	"					
	16	"					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	1.5-6					
	21	1-6					
	22	"					
	23	"					
	24	"					
	25	"					
	26	"					
27, 28	"						
30	1.2-6						
32	"						
33	1.5-6						
34	"						
35	"						

ИЗВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ ИЗВ. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист  
1-17

СЕРИЯ 4 900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	36	1,5-6					
	38	—					
	40	—					
	42	—					
	45	—					
	48	1,5-6				135 1130000	53 93 121
	50	"					
	51	"					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	"					
	63	"					
	65	3-6					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	"					
	80	"					
	83	"					

ИВБ № подл.	Подпись и дата	ВЗАН ИВБ. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист 1-18

25511-01

Формат А4



Альбом

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО	
1	2	3	4	5	6	7	8	
ГОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД ИМ. 50-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ УКРАИНЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10706-76 ГАЗОПРОВОДНЫЕ ТУ 14-3-113В-82  Паропроводные ТУ 14-3-620-77	1020	10.0	НЕМЕР- НЕМЕ- НЕЕ 5М	ВстЗсп	Пр-1 01-13 1980г	1381132000	5393137	
	1020	11.0						
	1020	12.0						
	1020	14.0						
" "	"	"	9-11.8	17Г1С-У		1381000000	"	
" "	"	"	10-12	17Г1С		1381510000	"	
ПРИМЕЧАНИЕ:		Трубы стальные электросварные для высокого давления (ТУ 14-3-620-77)					Трубопроводов	
Новомосковский трубный завод ИМ. 50-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ УКРАИНЫ ГОСТ 10704-76 * ГОСТ 10705-80 ТУ 14-3-377-75	219	6.7.8	Ст 10, ВстЗсп	Пр-1 01-13 1980г	1383210000	5393137		
	273	"						
	325	"						
	426	6.7.8, 9.10						
ПРИМЕЧАНИЕ:		Трубы стальные электросварные нефтяного сортамента						
Выксунский металлургический завод ГОСТ 10704-76 * ГОСТ 10705-80 ТУ 14-3-943-80	219	4.5, 5,	Ограни- ченная в пре- делах 11-11.6м	ВстЗсп, Ст 10, гр. В	Пр-1 01-13 1980г	1333210000	5757845	
	273	6;7,8						
	325	5.6;7.8						
	377	6.7 8						
530	---							
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	57	3;3.0	НЕМЕР- ИЛИ ОТ 4Д0116	ВстЗсп гр. В	"	"	"	
60	"							
76	3.5;4							
Синарский трубный завод г. Каменск-Уральский ГОСТ 10704-76 * ГОСТ 10705-80	22	1-2	По ГОСТ 10704-76	Ст. 08, 10.20	"	1373210000	0186633	
	26	1-2.2						
	26	"						
	30	"						
	32	1.2-2.2						
	33	"						
	35	"						
	38	"						
	40	1.1-2.2						
	45	"						
51	"							
53	"							
Новосибирский металлургический завод ИМ. А.И. КУЗЬМИНА ТУ 14-3-1290-81	70-114	2.5-4.5	4-9.5	Ст 10, 20 10 КП СП, ПС	"	1373210000	5757777	
4.900 - 10.1.1						Лист	1-19	

№ инв. № з/ам инв. № дата подпись и дата

СЕРИЯ 4.900-10. В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	15	1-1.5	по	Ст 10	Пр-1		
	16	1-1.6	ГОСТ	20	01-13		
	17	1-1.5	10704-				
	18	1-1.6	76*				
	20	1-2.0					
	22,23	1.5-2					
	24	1-2.					
	25	1-2.5					
	28	1-2.5					
	30	1-2.5					
	32	1-3.0					
	33	"					
	35	1.2-3.0					
	38	1.0-3.0					
	45	1.2-3.0					
51	1.4-3.0						
<p>ПРИМЕЧАНИЕ. Трубы размерами 15-16x10 - 1.6 должны согласовываться                  Союзглавтрубснаббытом с производственными отделами                  Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом                  Минчермета УССР</p>							
Московский трубный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	14	1-1.2	по ГОСТ	Ст. 10	Пр-т		
	16	"	10704-		01-13		
	18	"	76		1980г		
Северский трубный завод г. Полевской ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	114	4-4.5	до 10м	10пс	Пр-т		
	152	3.2	до 6м	10пс	01-13		
	159	4.5-6	до 11.5	Ст.3сп Ст.10сп	1980г		
	168	5-6	до 11.5	Ст 10 сп, пс, кп			
Трубы редуциро- ванные	76	3-4	до 8м	Ст 10,	"		
	57	3-3.5		Ст 2кп,			
	32	2.5-3		10сп, пс кп			
Электросварные трубы	10	1-1.2	до 8м	10сп, пс	"		
	12	"					
	16	"					
	18	"					
	22	1.5-2		Ст 10			
	25	"		10пс			
	40	"					
	43	1.5		0.8кп			
	51	1.5-2.5		10, 10с			
	63.5	1.5-3.0		0.8кп			
	76	2.2					
	102	2	до 6м	Ст 10			
	102	3-4	до 10м	Ст 2кп			
	108	3-3.5		10сп, тк кп			

ПРИМЕЧАНИЕ. Трубы диаметром 102 г согласно потребителя поставляются  
 оцинкованными по ТУ 14-3-482-76 со знаком качества.

ИЗМ. № ПОДП. / Ездисль и дата

Взам изв №

4. 900 - 10. 1. 1. Лист  
1-20

2554-01

ФОРМАТ А4



Серия 4.900-10.1.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10708-76	530	7 0	НЕ КО РЧЕ Б М, С КАКЕР ВАМЕР ТУРЦАРМ ПО ДКА ТОЧНОСТ СКОУМЕН ВАМКА ДВА ИА ТОИЦАА ТРУБ С ФАСОН	Ст 2 Эк, са, пс Ст 2- ЗСПЗ ВСТ 2- ЗКПЗ ВСТ 2- ЗПЗ-2 ВСТ 2- ЗПЗ, ВСТ 2- ЗСП, ОС 17ГС ПГС, ПГС-У	Пр-т 01-13 1980с	138 210 000	0186650
	630	8 0					
	530	9 0					
	530	10 0					
	530	12 0					
	720	8 0					
	720	9 0					
	720	10 0					
	720	11 0					
	820	9 0					
	820	10 0					
	820	11 0					
1220	10,12						
Волгоградский трубный завод ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	16	1,2-1,5	Мерной Данны 0145 до 7,4 ЦЕМЕР НЕ МБ- МБ ВМ	Ст 10 03	"	137 321 0000	0186561
	18	1,2-2					
	22	"					
	25	1,5-2,0					
	28	"					
	30	1,5-2,2					
	32	1,5-2					
	33	"					
	40	1,5-2,5					
	45	"					
51	1,5-3						
57	2-3,2						
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	10	1-1,2	2-6	Ст 10 тр БИР	"	137 300 0000	0186650
	12	1-1,5					
	14-16	"					
	18	1,2-1,5					
	22, 28	1,5-2,0					
	32 33	"					
31, 41, 51	1,5-2,0						

Примечание. Данные трубы применяются для трубопроводов и деталей конструкции различного назначения.

Таганрогский металлургический завод ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	0,0	013	4-9	Ст 10, 20	Пр-т 01-13 1980с	137 300 0000	018660
	78	004					
	89,102						
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-1130-02 ТУ 14-3-820-77	114	013,5	10,5- 11 6 10% труб длинной не ме нше 9 м	ПГС- У до ТУ			
		004					
	1220	12					
	1220	15,2					
	1280	14,3					
	530	7,75,8	18-12	ПГС ПГС ПГС			
	720	7,5,8,9					
	820	10,11 0,5,8					

Имя и фамилия  
подпись и дата  
взвешивание

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
ТУ 14-3-620-77  Харьковский трубный завод ГОСТ 10704-76 * ГОСТ 10706-76	530	7,5; 8	10-12	ПГС	По ту	138 100 0000	1188 050
	720	7,5; 8; 9 10; 11	10% ТРУБ	ПГС ПГС-У			
	820	8,5; 9; 10; 11	Длинной на мехве				
	1220	12; 14,5 15,2	8				
	530	7-12	5-8	По ГОСТ 340-71	Пр-т 01-13 1980г		
	720	8-12					
	820*	8-14		по тр А			
	820	"		В и В			
	1020	"					
	1120*	9-14					
1420	12						
<p>Примечание. Трубы отмеченные „звездочкой“ входят в утвержденную специализацию трубных станов в качестве дополнительных типоразмеров, заказы на которые принимаются в установленном порядке по согласованию сторон. Остальные же типоразмеры труб являются основными по специализации трубных станов.</p>							
ТУ 14-3-995-81	1420 1420	15,7 18,7	10-16,6	Из стали импортной поставки X-70	По ту	158 100 0000	019 1131
ТУ 14-3-741-78	1420	16,8		09Г2ФЭ			

Примечание. Трубы, изготавливаемые по ТУ 14-3-741-78, предназначены для строительства магистральных газопроводов северного исполнения на рабочее давление 75 кгс/см<sup>2</sup>

Име. №	подл.	подпись	и дата	взам. №

4.900 - 10. 1. 1

Лист  
1-22

25511-01

Формат А4



Серия 4 900 10 В 1

Альбом

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина ГОСТ 3262-75	15	2,8-3,2		Ст 10, сп.кп,	Пр-т 01-13 1980г.	138 502 0000	575 77 77
	20	"		"			
	25	3,2-4,0	"	химический закупочный			
	32	"	"	порешник			
	40	3,5-4,0	"	по ГОСТ 1050-74			
	50	3,5-4,5	"	ст 1кп			
	65	4,0-4,5	"	ст 2кп по ГОСТ			
	80	"	"	380-71			
Виксунский металлургический завод ГОСТ 3262-75	32	4,0; 2,8 3,2	по ГОСТ 3262-75	ст. 4кп ст. 2кп	"	138 502 0000	575 78 45
	40	3,3; 3,4					
	50	3,3; 3,5; 4,5					
	65	3,2; 4,0 4,5					
Ленинградский трубный завод "ТрубоСталь" ГОСТ 3262-75	15	2,8	7-8	ст. 2кп	"	138 502 0000	018 65 82
	20	"	"				
	25	3,2	"	ст. 1кп			
	40	3,5	7-10				
	50	"	"				
Ленинградский трубный завод "ТрубоСталь" ГОСТ 3262-75	15	2,8	7-8	ст. 2кп	"	138 502 0000	018 65 82
	20	"	"				
	25	3,2	"				
	32	"	"				
	40	3,5	"				
	50	"	"	ст. 1кп			
	60	4,0	"				
	100	4,0	"				
Ворошиловградский трубный завод ГОСТ 3262-75	10	2,7	немер.	черные	Пр-т 01-13 1980г.	138 502 0000	019 08 03
	15	2,8	рт 2	ст. 1кп			
	20	"	до 9м	ст. 2кп			
	25	3,2					
	32	"					
	50	"					
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 3262-75	21,3	2,5	4-8	ст. 2кп ст. 1кп	"	138 502 0000	018 66 50
	26,8	2,8; 3,2	5% труб с анкером ст 4,5				
	33,5	2,8; 3,2					
	42,3	4,0	2,04м				
	48,0	3,3; 3,5; 4,0					
	60	3,3; 3,5; 4,5					
4. 900 - 10. 1. 1							

Примечание. Трубы поставляются с нарезкой резьбы и муфтами

Примечание. Трубы поставляются без нарезки резьбы и без муфт.

Штампов. №  
 Вид и дата  
 Число вкл.

СЕРИЯ 4.900-10 В1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	885	4.0				138 5020000	018801-8
СЕВЕРСКИЙ трубный завод г. Полевской ГОСТ 3262-75	65 80	4.0 "	800м	Ст. 2кп	"		
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ГОСТ 3262-75	65 80	4; 4.5 " "	не менее от 4 до 3, кратн в крат- ном ре- жиме	Ст. 2кп	"	"	53 03 121
Таганрогский металлургический завод ГОСТ 3262-75	8 10 15 20 25 32 40 50 65 80 90 100	2.8; " 2.5; 2.8 2.2 2.8, 1.2 4.0 " 3; 3.5; 3; 3.5; 4.5 3.2; 4; 4.5 3.5; 4; 4.5 3.5; 4; 4.5 4; 4.5; 4.0	4-2.8 депуч- кастер 5% трубы 1204м	БС-1кп2 Ст. 2кп2	4р-т 01-13	138 5020000	018860
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ТУ 14-3-486-76	108 114 127 140 152	3.5 4; 4.5; 5 3; 4; 4.5 4; 4.5; 5 3; 2; 3.5	не менее не менее 4м. не менее от 6 до в крат- ном ре- жиме	Ст. 2 ка. 10	"	138 5300000	53 03 121

№ введ.	подпись и дата	взам. вно. №

4 900 - 10 1 1

25511-01

репрот А4

Общ  
124



Серия 4.900-10 В.1  
Дальневосточный

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина труб м	Марка стали	Стенность	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО			
1	2	3	4	5	6	7	8			
Дальневосточная завод по изготовлению спирально-шовных труб ГОСТ 20296-88	150	4		Ст 20,	Пр-т	138 342 0000	1284698			
	219	8		К-42	01-13					
	377	8		Ст 3сп2	1980					
	273	8		К-38						
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 20296-86	590	7,75, 8	12-110	Гр пр	0	13 01 42 00 00	018 66 50			
	720	7,5; 8,9	10% 1773	К-52						
	720	10; 11	длинной	17 ГС,						
	820	8,5; 9	не менее	17Г1С						
	820	10, 11	8 м							
	Никопольский машино-трубный завод ГОСТ 9940-81	57	4,0	до 7 м	По ГОСТ			Пр-т	13 18 01 00 00	539 31 00
		60	"		9940-81			01-13		
		68	"							
		73	"							
		73	4,5-0							
		78	4,5-0							
		83	4,9-10							
		89	8-10							
		89	6-9							
89		4,5-14								
99		4,5-0								
99		8-13								
102		8-7								
102		8-13								
103	5-7									
103	8-12									
114	4,8-7									
114	8-11									
124	5-10									
127	8-9									
127	10-13									
133	5-8									
133	10-13									
142	8-11									
146	"									
152	6-10									
159	"									

Примечание. Трубы диаметром 57-83 мм, толщиной стенки более 5,0 мм, диаметром 89 мм толщиной стенки более 8 мм и диаметром 95 мм, толщиной стенки более 11 мм, а также трубы из стали 15Х25ТМ и 15Х2В должны согласовываться Союзглавтрубснабсытом с производственными отделами СоюзтрубоСтали Минчермета СССР, или Укртрубометизом Минчермета СССР. Трубы размерами 57-73x4-0 поставляются после освоення.

Инд. № завода  
Велись в дата  
Виды труб

4.900 - 10. 1. 1

Лист  
1-25

СЕРИЯ 4 900-10 В 1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	146	6-24	По ГОСТ	По ГОСТ			
	152	"	9940-81	9940 81			
	168	7-26					
	180	8-28					
	194	9-28					
	219	10-28					
	249	11-25					
	273	11-20					
	325	18-15					
	159	6-25					

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Трубы диаметром 249, 273, 325 мм, изготавливаемые из стали марок 12Х13 и 08Х13 должны согласовываться Союзглавтрубснабсытотом с производственными отделами Союзтрубостали Минчермета СССР или Укртрубостаном Минчермета УССР.

Первоуральский  
новотрубный  
завод  
ГОСТ 9940-81

76.89	5.5-7.0	до 7м	По ГОСТ	Пр-т
89	"		9940 81	01-13
95	5.0-12			
102-108	"			
114	"			
127	5.5-26	По ГОСТ		
133	"	9940-81		
140	6.0-20			
146	"			
152	"			
159	"			
121	5.5-26			
140	6.0-26			
152	"			
159	"			

13 150 1100

0 21 73 53

Никопольский  
южно-трубный  
завод  
ГОСТ 9941-81

5	0.2-1.0	По ГОСТ	08Х17Т	Пр-т
6	0.2-1.5		08Х13	01-13
7	"		12Х13	1980г
8	0.2-2.0		12Х17	
9	"		15Х25Т	
10	0.2-2.5		04Х18Н12	
11	"		03Х20Н-	
12	"		14С2,	
13	"		10Х17Н-	
14	0.2-3.0		13Х12С,	
15	"		08Х18Н-	
16	"		12С,	
17	"		10Х23Н10	
18	"		09Х18Н10	
19	0.2-3.5		08Х18Н-	
20	0.2-4.0		10Т,	
21	0.3-4.0		08Х18Н12Т	
22	"		08Х17Н-	
23	"		15М3Т,	
24	"		12Х18Н-	
25	"		10Т	
27	0.3-4.5		12Х18Н-	
28	"		12Т	
30	"		09Х14Н-	
32	0.3-5.5		15Х25Р,	
34	"		12Х18Н9	
35	"		17Х18Н9	

13 87 01 00 00

53 93 100

Име, № табл.	Подпись и дата	Взам. име №

25511-01

формат А4



СЕРИЯ Ч 700 14 В

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	36	0,4-5,5		081224			
	38	"		67			
	40	0,4-6					
	42	"					
	45	"					
	48	0,4-6					
	50	0,4-7,5					
	51	"					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	0,5-8,5					
	63	1,5-8,5					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	3-8,5					
	80	"					
	83	"					
	85	"					
	89	3-8,5					
	90,96-102	3-10					

Примечание: 1 Трубы из стали марок 12x7, 08x17T, 15x25T поставляются с наружным диаметром не менее 21мм и толщиной стенки не менее 1мм

2. Трубы из стали марки 08x22 к6Т должны согласовываться с Союзглавтрубснабсбытом с производственными отделами Союзтрубсталь Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Синарский  
трубный завод,  
г. Каменск-Уральский  
ГОСТ 9941-81

Первоуральский  
новотрубный завод,  
ГОСТ 9941-81

5-51	1-5	По ГОСТ 12x18H	Пр-т	1367010000	018 6633
5-20	0,2-0,6	9941-81 10T	01-13		
21-38	0,3-0,8	08x18H 10T	1980г		
40-45	0,4-1	10x17H13			
60-70	0,5-1	M 2T			
78-75	0,5-1				
5	0,2-1,0	По ГОСТ	По	1367010000	021 7353
6	0,2-1,5		ГОСТ		
7	"		"		
8	0,2-2,0				
9	"				
10	0,2-2,5				
11	"				
12	"				
13	"				
14	0,2-3,0				
15	"				
16	"				
17	"				
18	"				
19	0,2-3,5				
20	0,2-4,0				
21	0,2-4,0				
22	"				
23	"				
24	"				

№в по году	Подпись и дата	Взам инв №

4 900 - 10.1.1

Лист  
1-27

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

АЛБВОМ

1	2	3	4	5	6	7	8
	25	0,3-4,5				1367010000	0217353
	27	"					
	28	"					
	30	0,3-8,3					
	32	"					
	34	"					
	35	"					
	36	0,4-5,3					
	38	0,4-5,0					
	42	"					
	45	"					
	48	0,4-7,5					
	50	"					
	51	0,5-7,5					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	0,5-8					
	60	0,5-8,5					
	63	1,5-0,5					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	3,0-8,5					
	80	"					
	83	"					
	85	"					
	89	"					
	90	"					
	95	3-10					

Примечание. Трубы диаметром менее 21мм из стали марок 12Х13; 08Х13; 10Х23Н18, 08Х20Н1402; 09Х14Н18 ВР должны согласовываться союзглавтруб-снабсбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Челябинский Трубопрокатный завод ГОСТ 9941-81	100	3-10	По ГОСТ	По ГОСТ	Пр-т	1367000000	0186650
	102	"	9941-81	9941-81	01-13		
	108	3,5-10			1980г		
	110	3,5-12					
	120	"					
	130	3,5-20					
	140	"					
	150	4-20					
	160	4,5-20					
	170	"					
Первоуральский Новотрубный завод ГОСТ 9941-81	100	3-10	По	По	"	1367000000	0217353
	102	3-10	ГОСТ	ГОСТ			
	108	3,5-10					
	110	3,5-12					

Конт. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
---------------	----------------	------------

4.900 - 10. 1. 1

25511-01

Формат А4

Лист  
1-28



Серия 4.900-10 В.1

АТЭСОН

Трубы из нержавеющей стали электросварные ГОСТ 11068-81

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоймость	Код ОКП (произв.)	Код ОКП (завода)
1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 11068-81	20	1,5-2	от ГОСТ	12Х18Н10Т 12Х18Н10Т	Пр-т 04-13 1980г	1371010000	0217353
	22	"					
	25	"					
	32	1,8; 2; 2,5					
	38	"					
	40	1,5; 2; 2,5; 3					
	45	"					
	48	1,5; 2					
	49	1,5; 2; 2,5; 3					
	51	"					
Московский трубный завод ГОСТ 11068-81	8	1,0	от 1,5 до 8. нержав	08Х18Н10Т	"	1371010000	5757850
	10	"					
	12	1,5					
	14	"					
	16	1,5; 2					
	18	"					
	19	"					
	20	"					
	22	"					
	25	1,5; 2; 2,5					
	28	1,5; 2; 2,5					
	30	"					
	32	"					
	33	1,5; 2; 2,5					
	35	"					
	40	"					
	42	2,0					
	43	1,5					
	45	2; 2,5					
	48	1,5; 2; 2,5					
51	2; 2,5; 3						
ТУ 14-3-558-76	53	1,5; 2; 2,5	не менее 2,9	ХН78Т (3Н-45)	По ТУ	1371000000	5757850
	70	2; 2,5; 3					
	89	"					
	102	"					
	10	1,0					
	12; 16	1; 1,6					
	22; 25	2,0					
	32; 38	"					
	45; 51	"					
	76	"					

Имеет ли завод лицензию на производство	Дата

4.900 - 10. 1. 1

Искт  
1-29

СЕРИЯ 4.900-10 В 1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
ТУ 14-3-761-78	14	0,65	от 1 до 3	08Х18Н10Т	По ТУ	1371500000	5757850
Нижнепольский Южно-трубный ЗАВОД ГОСТ 11068-81	16	1,15	По ГОСТ	12Х18Н10Т	Пр-т 01-13 1980г	1371010000	5383100
	20	1,20					
	22	1,20					
	25	1,25					
	30	1,25					
	32	1,25					
	33	1,25					
	38	1,25					
	45	1,30					
	51	1,3					
	67	"					
	76	2-3					
	89	"					
<b>ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ</b>							
Никольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-731-78	15	4,6	По ГОСТ	12Х18Н10Т	По ТУ	1315610000	5993100
	25	7,0	9941-81	10Т			
	35	9,0	нержав				
	45	"	нержав				
	50	"	нержав				
	51	11,0					
	68	10,0					
	83	14,0					
	102	16,0					
	127	18,0					
140	20,0						
ТУ 14-3-532-76	76	10	По ГОСТ	10Х18Н10Т	По ТУ		
	83	13	9940-81	10Т			
	89	14		ВД			
	95	14,16					
	102	10,18					
	114	12					
	121	22					
Первоуральский Новотрубный ЗАВОД ТУ 14-3-751-78	25	7,0	По ГОСТ	12Х18Н10Т	По ТУ	1315410000	0217353
	35	9,0	9941-81	10Т			
	45	"	НЕ >				
	50	"	5М				
	51	11,0					
	66	12,0					
	89	18,0					
	102	16,0					
	127	18,0					
	140	20,0					
<b>Трубы горячекатаные из нержавеющей стали (под механическую обработку и последующего холодного передежя).</b>							
Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-579-76	160	7-27	нержав	08Х18Н10Т		1315520000	5393100
	180	9-28	нержав	10Т			
	194	9-30	нержав	09Х18Н10Т			
	219	10-30	кратная	08Х18Н10Т			
	245	11-25		12Т			
	273	11-20					
	325	12-23					

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инд. №

25511-01

Формат А4



Серия 4900-10 81

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	
<b>Трубы бесшовные горячедеформированные (коррозионностойкие)</b>								
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-794-79	60	6; 10	немерз	10x11M	ПоТУ	1319510000	5393100	
	76	7; 12	от 4 до 12,5;	(БК-1А)				
	83	11						
	89	12	мерз					
	102	6	в пре-					
	108	11; 14	делах					
	114	6; 22	немер-					
	121	7; 10	ной					
	133	5; 8; 7 16						
	140	15; 10; 22						
	146	12; 18; 22						
	152	5,5; 10 22						
	159	7; 19						
	166	11; 22; 32						
	219	14						
325	14							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-987-81	203	16	Кратн.	28x38M	ПоТУ	1319510000	5393100	
	245	11; 14;	0,6	МВФА				
	325	17; 20						
	245	16	Кратн.	0,46				
<b>Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали с повышенным качеством поверхности.</b>								
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-197-73	121-150	8,5-22	немерз 1,5-7,0 мерз до 5,8, кратн. в пред- лах из- мерной	08x18H 10T 08x18H 12T	ПоТУ	1316 000000	0217353	
	ТУ 14-3-258-74	76	E-7	15-5,8				10x17H 13M2T
		83	5-10					
		89	5-11					
		95	5-12					
		102	"					
		108	"					
		114	"					
		121	8,5-22					
		127	"					
133	"							
140	"							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-197-73	По ГОСТ 9940-81 (соглас- но дан- ного справоч- ника)		немерз 1,5; 7,0 мерз до 5,6; кратн. в пред- мерз	08x18H 10T 08x18H 12T	ПоТУ	1319 000 000	539 3100	

Инд. № пров. Подпись и дата Взам. инв. №

4.900 - 10.1.1

Лист  
1-33



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ	ДИАМЕТР мм	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Марка стали	Количество		
1	2	3	4	5	6	7	8
Альметьевская база по изготовлению спиральношовных труб ГОСТ 8696-74	159	4		Ст.10	2-98	138 104 0000	12 846 88
	219	5		Ст.10	9-78		
	273	5			1-09		
	325	6			7-03		
	377	6			9-15		

ТРУБЫ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ ЭТИЛЕНПРОВОДОВ.

Руставский металлургический завод ТУ 14-3-500-76	219	8-12	4-12,5	0912С	ПоТУ	1317000000	575 9056
--	-----	------	--------	-------	------	------------	----------

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С РАСТРУБАМИ.

Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-294-74	188	8	0,9 до 12,5	Ст.10, 20	ПоТУ	131 85 20000	53 03 100
	219	10					
	245	10					
	273	10					

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-226-74	76	7-12	По ГОСТ 8732-75	10ХСНД III	ПоТУ	131 952 0000	53 03 100
	83	11					
	89	12					
	102	6					
	108	11, 14					
	114	6, 22					
	121	7, 10					
	133	5, 8, 10					
	140	15, 22					
	146	18, 22					
	152	55, 22					
	159	7, 19					
	168	11					

Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-274-74	45	3,5-6	НЕМЕРНЫЕ ОТ 4 до 12 мм; МЕРНЫЕ ОТ 6 до 12 кратная мерной в пределах 1 мм	Ст.10, 20, 35, 45	ПоТУ	13 185 20000	0217353
	57	3,6-6					
	68	и					
	63,5	и					
	68	и					
	73	и					
	76	3,5-8					
	83	и					
	89	и					
	102	4-8					
108	и						

Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-626-77 ТУ 14-159-20-72	110	12	НЕМЕРНЫЕ ОТ 4 до 12 кратная мерной в пределах 1 мм	10 ГН	ПоТУ	131858 0000	0217353
	124	10					
	133	6					
	141	12					
	111	9					

Име номера, Подпись и дата, Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист 1-32

25511-01

Формат А3

СЕРИЯ 4.900-10 Б.1

ДЛЯ ВВОДА

1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-517-70	76 83 89 95 102 108 114 121 127 133 152 159 168 180 203 219	8-10 8-12 " " 8-18 8-20 8-22 8-24 8-20 8-20 " " 8-29 " " 8-36 " " 8-40 8-45	ИЗМЕРИ 4-12.5 МАРИН В ПРАД ЛАЗ И РЕОМ	1X2M	По ТУ	13 19 56 0000	539 3100

**ТРУБЫ ЦИНКОВАННЫЕ ТЕРМОДИФФУЗИОННЫМ СПОСОБОМ**

Руставский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ТУ 14-3-476-70 Ц) СВОЕОБРАЗНОГО ПРОИЗВОДСТВА. ТРУБЫ НЕФТЕПРО- ВОДНЫЕ ГОСТ 8731-74	219 273 325	7-12 8-12 " "	10.9- 11.5	Ст.10, 21	Пр-т 01-13 1780г.	139 100 5020	575 78 66
Б) ТРУБЫ СО СТОРОНЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ И ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 ГОСТ 10708-76	159 168 377 426 478 580	8-12 8-12 8-12 10-12 " " 8-12	10.5- 11.5	Ст.10, 20, ст3 4	" "	138 300 5150	575 78 66

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ АЛЮМИНИРОВАННЫЕ**

Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-559-77 В) ХОЛОДНОКАТАН- НЫЕ И ХОЛОДНОТЯ- НУТЫЕ Б) ГОРЯЧЕКАТАННЫЕ В) ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ С ВНУТРЕННИМ ГРАТОМ	25-89 57-159 33-57	2-11 3.5-11 1.5-3	50 (ДИА- МЕТР. 25-82) 60 (ДИА- МЕТР. ВОМ 60/25 32мм)	Ст.10, 20, 35, 45	По ТУ	139 35 00000 ХОЛОДНОТЯНУТЫЕ КАТАННЫЕ	139 150 0000 539 3 100
--	--------------------------	-------------------------	--	-------------------------	-------	--	---------------------------

ИМО № СЗДА, ПОДПИСЬ И ДАТА

ВАН. №. ИО

4. 900 - 10. 1. 1

Лист  
433



Серия 4.900-10 В1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Трубы стальные оцинкованные диффузионным способом</b>							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ-14-3-441-78	По ГОСТ 8732-78			Ст 10, 20, 35, 45	Пр-т 01-13 1900г	13 935 00000	5393100
	50-102 По ГОСТ 8734-75 25-93	3.3-8	По ГОСТ 8732-70 и 8734-75 АВВ 124			тянутые КАТАНЫЕ 13 915 00000	
<b>Трубы стальные спиральношовные с двухсторонним цинковым покрытием</b>							
Ворошиловградский трубный завод им. Якубовского ТУ 14-3-1001-81	254	2.0	5	Бст 1кл Бст.2кл	По ТУ	1385510000	0190803
<b>Трубы стальные эмалированные</b>							
Смелянский машиностроительный завод ТУ 27-03-1939-74	60	3	0.5-2		По ТУ	139100000	0243288
	75	4	---				
	90	4.5	---				
	160	5	0.2+2				

**Примечание:** Трубы стальные эмалированные предназначены для работы с агрессивными, и нейтральными и малоагрессивными средами (жидкими и газообразными) в химических производствах с растворами неорганических и органических кислот и их солей за исключением плавиковой, кремнефторводородной, концентрированной фосфорной кислоты и фтористых соединений, щелочными растворами с pH 14.

Заводы изготовители	Диаметр мм		Толщина стенки трубы	Толщина стенки футера	Диаметр наруж. футера мм	Марка стали	Сталь	Страна	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
	1	2								
Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-524-76	15	22	2.0	1.5	Медн. 5м	Ст 10	По ТУ	1394500000	0215373	
	20	25	---	2.0						
	25	32	2.5	---						
	32	38	---	---						
	40	45	3.0	---						
	50	57	"	---						
	70	76	3.5	2.5						
	80	89	4.0	3.0						
	100	108	5.0	---						
	125	133	---	---						
150	159	6.0	4.0							
200	219	7.0	5.5							

4.900 - 10. 1. 1

Лист 1-34

25511-01

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ТРУБЫ, ФУТЕРОВАННЫЕ ИЗНУТРИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ									
ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД ТУ 14-3-523-76	25	32	2.5	2.0	0.1-	СТ. 20,	По ТУ	1394500000	0 215373
	32	40	-	-	Б5	20			
	40	51	3.0	-					
	50	56	-	-					
	80	89	5.0	3.0					
	100	114	-	-					
ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ	ДИАМЕТР ММ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ ММ	ДЛИНА ТРУБЫ М	МАРКА СТАЛИ	СТОИМОСТЬ	КОД ПРОДУКЦИИ ОКП		КОД ЗАВОДА ОКПО	
1	2	3	4	5	6	7		8	
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов									
НИЖНЕ ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ТУ 14-3-767-78	194	36	По ТУ	Ст. 20, 12Х1МФ, 15Х1МФ	По ТУ	13 125 00 000		539 3116	
	219	20-50	-	Ст. 20	-	131 2505 000		539 3116	
	245	-	-	12Х1МФ,					
	273	20-60	-	15Х1МФ,					
	299	-	-	15ГС,					
	325	24-60	-	15ХМ					
НИКОПОЛЬСКИЙ ЮЖНО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД ТУ 14-3-460-75	10	2-2.5	3-9	Ст. 20, 15ГС, 15ХМ, 15Х1МФ, 12Х2МФС	-	13 125 05 000		53 93 100	
	12	2-3							
	16	2-4							
	20	2-5							
	22	-							
	25	2-6							
	26	2-8							
	30	-							
	32	-							
	38	2-10							
	40	2.5-11							
	42	2.5-12							
	45	2.5-11							
	48	-							
	50	-							
	51	2.5-12							
	54	-							
	55	-							
	57	-							
	60	3.0-12		ИЗМЕРИ 4.5-12;					
63	-		МЕРЧАЯ 6-8						
70	3.0-13								
76	3.5-13								
83	4-4								
89	-								
102	4.5-16								
108	4.5-20								
114	7-22								
121	7-25								
133	5-26								
140	6-26								
146	6-28		4-12	Ст. 20					
152	-			15ГС,					
169	-			15ХМ,					

ИЗМ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИЗО. №

4.900 - 10. 1. 1



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

Первоуральский  
Новотрубный  
Завод  
ТУ 14-3-460-75  
(для паровых  
котлов и трубопро-  
водов)

1	2	3	4	5	6	7	8
	168	6-36		12x117,			
	194	"		15x117			
	219	7.5-42		12x214	00		
	245	8-42		12x182	1.14		
	273	"		12x184	27		
	325	12-38					
	10	2-2.5	3-12	Ст.ст	Пл.ту	131 150 00 00	024 17 353
	12	2-3					
	16	2-4					
	20	2-5					
	22	"					
	25	2-5.5					
	28	2-6					
	30	"					
	32	"					
	36	"					
	38	2-9					
	40	2.5-11					
	42	"					
	45	"					
	48	"					
	50	"					
	51	"					
	54	"					
	55	"	4-12				
	57	"	3.5-7	15ГСХ,	11М1Ф		
	60	"		12x117	12x214	00	
	63	"		12x182	2МФ,		
	70	3-12		12x184	27		
	76	4-12	3.5-8				
	76	14-18	от 5.0	Ст.20,			
	83	15-19	до 8.0	15ХМ			
	89	15-20	при тол	15ГС			
	102	13-16	лине	12x117			
	108	16-22	стенки	12x117			
	114	13-26	с.длее				
	121	"	32 до				
	133	17-36	7.5м				
	140	"					
	146	17-36					
	152	"					
	159	18-36					
	168	25-38					
	57	4-6					
	60	"					
	76	"					
	83	4-9					
	89	"					
	102	4.5-12					
	108	"					
	114	5-12					
	57	6.5-12	немерк	Ст.20,			
	60	"	04 до 12	15ГС			
	76	6.5-13	мерк	12x117			
	82	7-14	до 8м				
	89	"					
	102	6.5-12					
	108	4.5-12					

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900 - 10. 1. 1

Лист  
1-36

25511-01

Формат А4

Серия 4.900-10-В.1

ДЛЯ ВОД

1	2	3	4	5	6	7	8
	121	7-16					
	133	5-17					
	140	6-16					
	146	"					
	152	"					
	159	6-16					
	168	6.5-24					
	194	7-37					
	219	7.5-35					
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-460-75	325	40-60	4.0-11.5	Ст 20,	По ТУ	13 1250 0000	0186 65 0
	391	13-60		15ГС,			
	377	"		12x11Ф			
	426	14-60		15x11Ф			
	465	15-40		15xM			
	465	16-40		15xM			
	89	6-15	немерн.	20к			
95	"	от 4 до					
102	"	9, мерн.					
108	"	до 8 м					
27	2.5-5.5	немерн.	20к,	"			
28	4.5-6	8-9 м	15xM				
30	2.5-5	мернас					
32	2.5-6	до 9 м					
36	"						
38	"						
40	"						
42	"						
43	"						
46	"						
50	3.0-6						
51	"						
54	"						
55	"						
57	"						
60	"						

**Трубы . СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ И ДЕТАЛЕЙ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК С УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 100 кгс/см<sup>2</sup>**

Инд. № завод. Подача и дата	Эк. № инв №	Руставский металлургический завод ТУ 14-3-190-82	194-325	В-45	По ТУ	Ст. 10, 20	По ТУ	13 1900 5190	5757 8 66
		Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Дибикнхт ТУ 14-3-190-82	в сорта по ГОСТ	милите 8732-78		Ст. 20	"	"	5393 116
		Днепропетровский трубный завод им. Ленина ТУ 14-3-190-82	по ГОСТ по ГОСТ	8732-78 8734-75		Ст. 10, 20	"	"	5393 121

4.900 - 10. 1. 1

Лист

1-37



СЕРИЯ 4.900-10 И.1  
Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	
<b>Трубы</b>		<b>ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ</b>			<b>ТОЛСТОСТЕННЫЕ</b>			
Никопольский Южно-трубный ЗАВОД ТУ 14-3-309-74	133 133 140 219	10 20 30 20	от 4 до 12.5	30ХМА	По ТУ	13195 30000	93 93 100	
ТУ 14-3-369-75	245	16	НЕ МЕРИ от 4 до 12.5	10ГН	По ТУ	13195 4 0000	"	
Первоуральский ИВотрубный ЗАВОД ТУ 14-3-665-77	153 152	34 41	НЕ МЕРИ НЕ 40м	35Х 40Х	По ТУ	13195 90000	021 73 53	
Челябинский Трубопрокатный ЗАВОД ТУ 14-3-420-75	377 426 465	70 90 56, 65, 75	По ТУ	15ХНЗ	По ТУ	131250 0000	018 66 50	
	530 530 530 465	28 40 65 56	По ТУ	15ГС	По ТУ			

**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ТОЛСТОСТЕННЫЕ**  
(ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПУТЕМ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ)

Челябинский Трубопрокатный ЗАВОД ТУ 14-3-1069-82	351 377 402 426 450 465 485 530	16-60 16-83 16-80 " 16-60 20-60 28-60 26; 32; 36	4-11.9	Ст 20, 40Х	По ТУ	13175 00000	018 66 50
ТУ 14-3-1079-82	325 351 377 402 426 450 465 485	16-60 16-60 " " " 20-60 25-70	4-11.9 до 20%	Ст 10, 20	По ТУ	1317 000000	018 66 50
			не корро- че 1.5м	Ст 2сп Ст 4сп Ст 5сп Ст 6сп Ст 11			

ПРИМЕЧАНИЕ. Трубы по ТУ 14-3-1079-82 не используются для изготовления корпусов электромоторов, роликов, роллангов и т.д.

ТРУБЫ	МУФТОВЫЕ						
Челябинский Трубопрокатный ЗАВОД ТУ 14-3-136-73	351 402 451	22 22 22	По ТУ	Ст. Д	По ТУ	1317500000	018 66 50

ИЗВ № ПОДА  
ВОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАН ИЗВ №

СЕРИЯ 4.900-10 В1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. К. ЛИВКНЕХТА ТУ 14-3-136-73	245	19,24	ВСТУ	„Т“	ПоТУ	1317500000	5393116
	270	„					
	289	„					
	324	„					
<b>ТРУБЫ</b>		<b>СТАЛЬНЫЕ</b>					
АЛМЕТЬЕВСКАЯ БАЗА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СПИРАЛЬНЫХ ТРУБ ТУ 102-39-81	159	4-45	СТ14	ВСТЗСП	ПоТУ	1284698	
	168	„	ДО 118		ИЗМ. N1		
	219	„	ДОПУСКАЕТСЯ		К ТУ 102-39-		
	273	„	ДО 2%		84		
	325	„	УКРОЧЕННЫХ				
426	„	ТРУБ ДЛИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 6 М					

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ УСТАНОВОК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ.**

НИКОПОЛЬСКИЙ ЮЖНО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД ТУ 14-3-251-74	11	2;25;3	НЕ МЕРК	СТ 20	1341500000	5393100		
	12	3	45-12	18X3МВ				
	15	4.5	МЕРНАЯ	20X3М				
	20	„	В ПРЕД-	ВФ				
	25	5.7	МАХ НЕ-	30XМА				
	35	5;9;10	МЕРНОЙ					
	45	6,5; 10	НЕ БО-					
			ЛЕЕ 9,5м					
	50	9; 12						
	83	14	НЕ МЕР-	СТ. 20			13415 00000	0217353
	89	11	МЕР	14XГС,				
	102	16; 20	4.5	15XФ				
		22		12X8ВФ				
	114	14; 22		30XМА				
	127	18		18XГ				
	140	20; 25						
	159	18; 28	НЕ МЕРК	СТ 20				
	180	28	4.5-12	20X3М				
	194	20; 36		ВФ				
219	32		СТ. 20,					
245	25; 45		14XГС,					
273	38		18XГ,					
			1X8ВФ,					
			30XМА,					
			15XФ					
ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД ТУ 14-3-251-74 (ДЛЯ УСТАНОВОК ХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ С УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ P <sub>у</sub> 20 МПа (100 МПа))	11	2,25;3	НЕ МЕРК	СТ 20	13415 00000	0217353		
	12	3	45-12	14XГС,				
	15	4.5	МЕРНАЯ	18X3МВ				
	20	45; 7.5	В ПРЕД-	20X3М				
	25	5;7	МАХ	ВФ				
	35	5;9	НЕ МЕР-	1X8ВФ				
		НОИ	30XМА					
		НЕ БО-	15XФ					
		ЛЕЕ						
		9.5м						
	45	10,65;9						
	50	9;12						

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

4. 900 - 10. 1 1



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Челябинский ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ТУ 14-3-433-75	89	11	НЕМЕРН	-"-	По ТУ	131 25 00 000	0185 650
	102	16; 20; 22	4,5-12				
	114	14, 22	-"-				
	127	18; 20					
	140	20; 25					
	159	18; 25					
	402	36,		По ТУ	14ХГС.	-"-	
	465	56		30ХМА			
	465	60					
	530	66					

Трубы чугунные напорные, изготовленные методом центробежного и полунепрерывного литья.  
ГОСТ 9583-75

Заводы - изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКП
1	2	3	4	5	6	7	8
Могилевский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ГОСТ 9583-75	100		5,5	Класс А и Б	Пр-т 01-15 ТАБЛ. 1,2,3	146 111 0000	29 70 741
	200						
	250						
	300						
Синарский ТРУБНЫЙ ЗАВОД Г. КАМЕНСК- УРАЛЬСКИЙ ГОСТ 9583-75	400			Чугун серый	-"-	-"-	29 73 873
	150	9,2-10					
	100	8,3-9	МЕРНАЯ				
	125	9,2-10	4, НЕМЕР- НАЯ				
	150	-"-	24-4				
	200	10,1-11	МЕРНАЯ				
	300	11,9-13	НЕМЕРНАЯ 3,2-5				
	400	13,8-15	МЕРНАЯ 5, НЕМЕР- НАЯ 3,8- 5,3;				
	500	15,6-17	МЕРНАЯ 6; 10; НЕМЕРН. 3,8-5,3 5,6-10,5				
	Львовский завод КОММУНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ГОСТ 9583-75	100					
150							
Макеевский трубо- литейный завод им. Куйбышева ТУ 14-3-332-75 ГОСТ 9583-75	65	6,7-8	3-4	Чугун к.л. ЛЛ; А; Б.	Пр-т 01-15	146 111 0000 3148 000	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

25511-01

формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Дальном

1	2	3	4	5	6	7	8
<b>ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ СО СТЫКОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ПОД РЕЗЬКОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МАНЖЕТЫ.</b>							
Синарский трубный завод г. Камышк-Уральский ТУ 14-3-1247-83	100 200 300 150	6,7-13	4 5 5	ЧУГУН серый	Пр-т 01-15 на 4% дороже труб по ГОСТ 8982-75	146 151 0000	01 866 33
Магилевский металлургический завод им. Мясникова ТУ 14-3-1247-83	100 200 250 300	ПоТУ	ПоТУ	"	"	148 151 0000	277 3873
Липецкий завод "Свободный Сокол" ТУ 14-3-1247-83	100 150 200 300	15; 0,3; 0 23; 9,2; 10 22; 10 11 10,8; 11,9; 13	4,3- 4,2 4,1 5,5 5,5	57% кл. А 33% кл. Б	Пр-т 01-15, с прин. стр 13	148 151 0000	51 57 87 1
Макеевский труболитейный завод им. Куйбышева ТУ 14-3-1247-83	100 150 200 250 300	"	3,4; 6	"	"	146 151 0000	314 8000
<b>ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ГОСТ 6942.3-80</b>							
Думиничский чугунолитейный завод ГОСТ 6942.3-80	50 100	4,0	0,75 1,0 2,0 0,75 1,25 2,1	ЧУГУН серый	0,95 1,2 2,25 1,7 2,65 4,05	4925 120000	02 883 82
Яхангаранский завод "Сантехлит" ГОСТ 6942.3-80 ГОСТ 6942.24-80	50 100 150	По ГОСТ	По ГОСТ	"	2,26 4,12 6,19	"	0295 - 15 9
<b>ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫЕ И МУФТЫ К НИМ ГОСТ 7909-56</b>							
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 7909-56	42 50 53,5 57 63,5 83 50 63,5	5,0 5,5 6,0 12,0 6,0 15,0 5,5 6,0	1,5; 3 4,5; 6 6,0 По ГОСТ 7909-56 4,5; 3,45 6	30ХГС 40Х 30ХГС Д, 36ГЭС, 40Х 30ХГА Д 36ГЭС	Пр-т 01-14 80/13	КАТАНЫЕ 1319370000 ТЯНУТЫЕ 1344370000	53 83 100

Имя, № докум. Подпись и дата

4.900 - 10. 1. 1

Лист 1-41



Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Трубы бурильные с высаженными концами и муфты к ним</b>							
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 631-75 а/ Тип 1	114	7-11	По ГОСТ	Д,К		132410000	5393100
	127	7-10					
	114	8-11					
	127	9,10					
Первоуральский Новотрубный завод ГОСТ 631-75	73	7,9,11	По ГОСТ	Д,К		1324010000	0217553
	89	"	631-75				
	102	7-10					
	114	7-11					
Таганрогский металлургический завод ГОСТ 631-75	140	8-11	6,8,11	Г,Д,К, Е,И,М		"	018660
	168	9-11					
Синарский трубный завод г.Камениск- Уральский ГОСТ 631-75	73	7-11	По ГОСТ	Г,Д		"	0186633
			631-75				

**Трубы бурильные с приваренными к ним соединительными концами (замками)**

Азербайджанский трубопрокатный завод им.Ленина г.Сумгаит ТУ 14-3-1187-83	114	7,0	8,7,12	Гр пр	По ту	1324500000	0186666
	127	9,0		Д			

**Трубы обсадные и муфты к ним**

Нижеднепров- ский трубопрокат- ный завод им К Либкнехта ГОСТ 832-80	219	8-12	По ГОСТ	С,Д,К	Пр-т	1321010000	5393116
	245	"		С,Л,М	01-14		
	273	"			1980г		
	299	"					
Руставский металлургический завод ГОСТ 632-80 ТУ 14-3-1102-82	219	8-12	По ГОСТ	Гр пр	"	1321000102	9157866
	245	"		Д,И,Ж			
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 632-80	146*	7-11	от 8	"	"	1321010000	5393100
	219*	7-12	до 15				

\* ПРИМЕЧАНИЕ: Трубы толщиной 7мм должны согласовываться Союзглав-трубснабсбытом с производственными отделами Союзтруб-стали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

ИНВ № подл. Подпись к акта. Взам инв. №

4.900 - 10. 1. 1

Лист  
142

25511-01

формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 Б.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
АЗЕРБАЙДЖАНСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛЕНИНА г. Сумгаит ГОСТ 632-80	114 127 146	8 6 9 2 7-107	95-11 " "	Гр пр Д,К,Е, А	Пр-кт 01-14 1980г	132 10 10 000	018 66 66
Ждановский МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМ. ИЛЬИЧА ТУ 14-3-11-1-82	219 273 324	8-12 9-12 10-12	8-12.5	Гр пр Д		132 10 10 000	019 112 6
ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕС- КИЙ ЗАВОД ГОСТ 632-80	140 168	7,7;9,2 7,8-12,1	8-12.5	Д,К,Е ДМ		132 1 0 0 0 0	018 66 0
Челябинский, трубопрокатный ЗАВОД ТУ 14-3-766-78	351 377 426	10-12 " "	По ту	С,Д		132 2 15 0 0 0 0	018 66 50
<b>ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ</b>							
НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. К. ЛИБКНЕХТА ТУ 14-3-325-74	219 245	8-12	По ту	20x126 Гр пр Д,К,Е		132 15 1 0 0 0 0	5395 116
<b>ТРУБЫ УТЯЖЕЛЕННЫЕ БУРОВЫЕ</b>							
НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. К. ЛИБКНЕХТА ТУ 14-3-835-79	203	51.5		Гр-пр Дик		132 45 0 0 0 0 0	5393 116
Ждановский МЕТАЛЛУРГИЧЕС- КИЙ ЗАВОД ИМ. ИЛЬИЧА ТУ 14-3-835-79	178	44	8-12	36Г2С, Д	По ту	132 45 0 0 0 0 0	019 112 6
ПРИМЕЧАНИЕ. ТРЕБУЕТСЯ ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ.							
<b>ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И КОЛОНКОВЫЕ ДЛЯ ТЕОЛОГОРАЗВЕДНОГО БУРЕНИЯ И НЯПЕЛИ К НИМ ГОСТ 6238-77</b>							
Первоуральский НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД ГОСТ 6238-77 Трубы БЕЗ НАРЕЗКИ	34 44 57	3.5 " 3.75	ОБСАД. 25-4.5	Гр-пр Дик	Пр-т 01-13	131 94 0 0 0 0 0	0217 353

ИНВ. № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ ИНВ №

4.900 - 10.1.1

лист  
1-43



Серия 4.900-10 Вж:

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы для ниппелей	73	3,75; 6,5	КОЛОЧ- АУВ ДИК 1,5				
	89	4-6,5					
	108	4,25	3, 6				
		6,75					
	127	4,5					
	34	6,25	1,5-9				
	44	"					
	57	"					
	73	6,5					
	89	"					
108	6,75						
127	7,25						
						13 194 00000	53 93 100
Никопольский Южно-трубный завод, ГОСТ 6238-71 а/трубы обсад- ные и колонковые	34	3,5; 6,25	ОБСАД. от 2,5 до 4	гр. пр. Д и К	"		
	44	3,5					
	57	3,75					
	73	"					
	89	4,0					
	108	4,25					
	127	4,5					
	146	"					
	89	6,5	от 1,5 до 9				
	108	6,75					
127	7,25						
34	6,25						
44	"						
57	"						
Трубы, поставляемые по согласованию							
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 6238-77 Трубы без нарезки	146	4,5	по ГОСТ	по ГОСТ	"	94 00 000	0 217 353
	168	7,0					
	169	11,0					
	219	8,0					
Трубы без ниппелей	145	7,5					
	169	11,0					
	219	12,0					

ИНВ № ПОДА  
Подпись и дата  
ВЗАМ ИНВ. №

4.900 - 10. 1. 1

25511-01

ФОРМАТ А4

Лист  
1-44

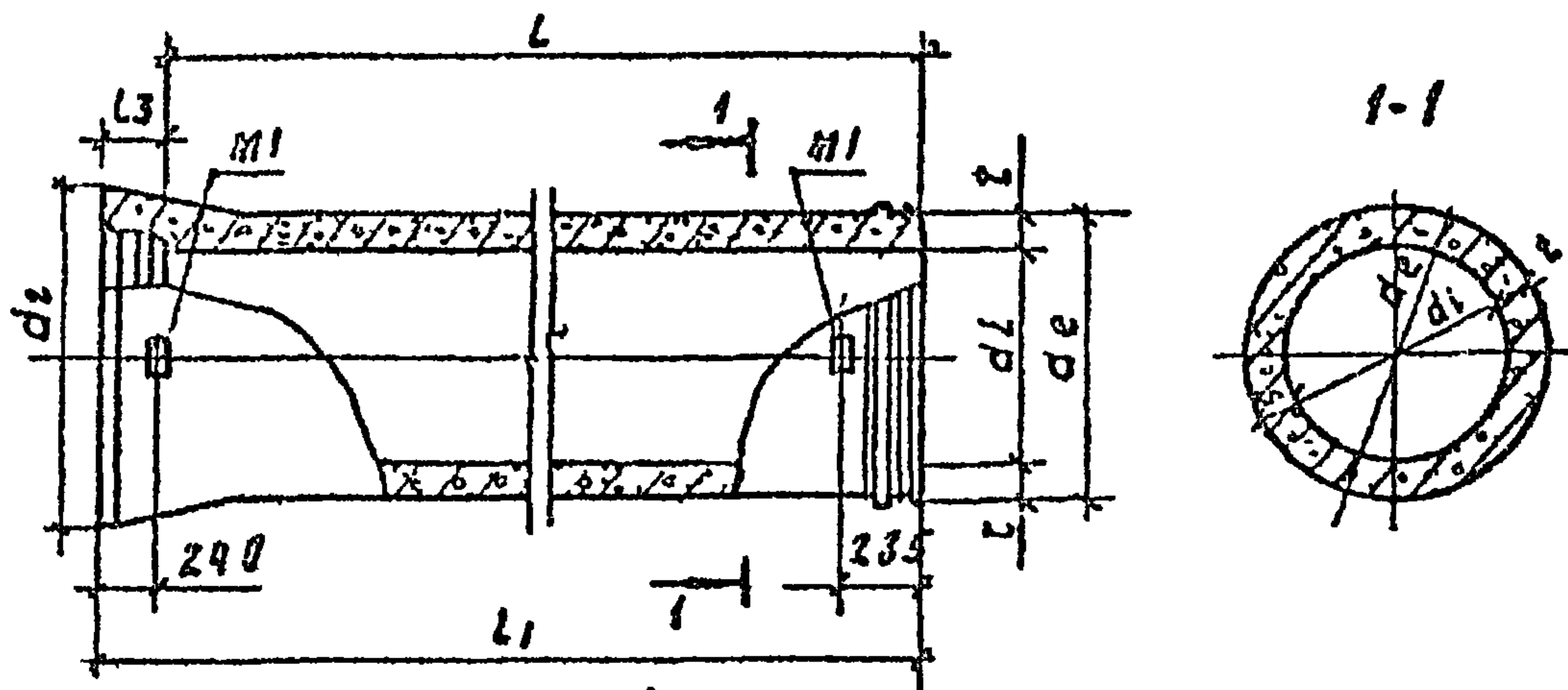
СЕРИЯ 4. 900-10 В1

# Раздел 2 - Трубы неметаллические

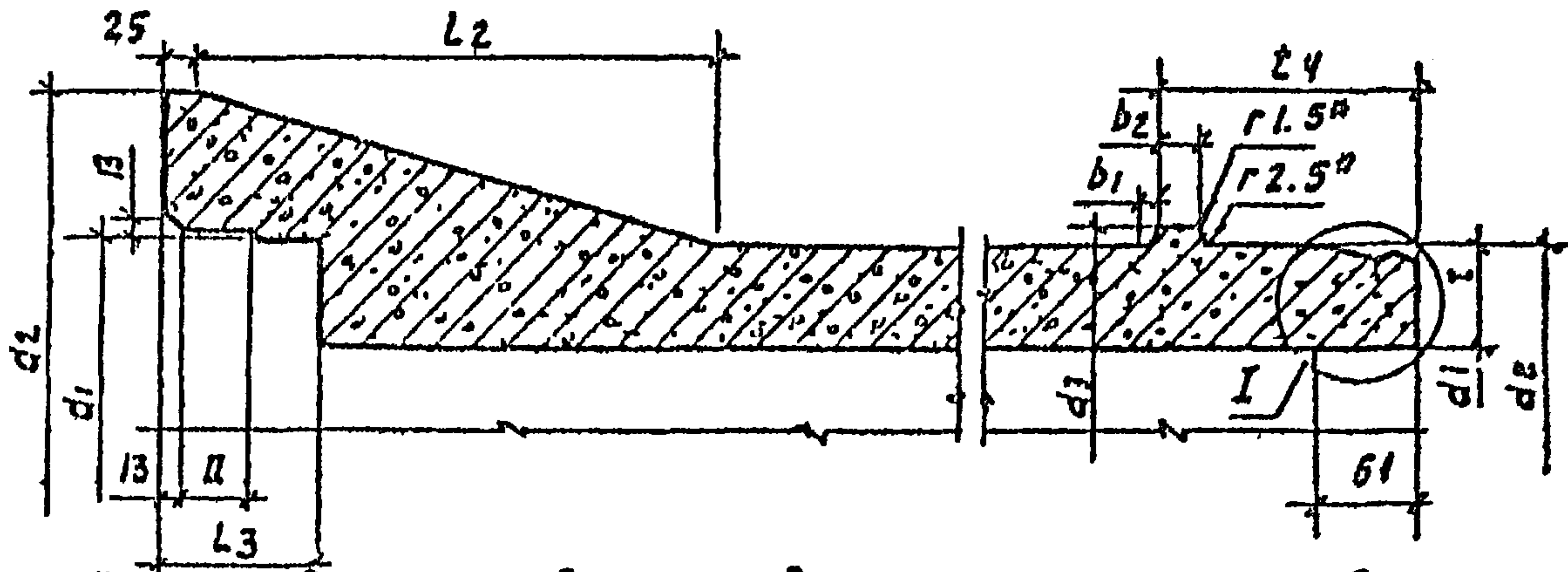
Шкв М лобл	Подпись и дата	Взам инв М



**Трубы железобетонные напорные  
виброгидропрессованные по ГОСТ 12586.0-83**  
**Разрез по продольной оси трубы**



**Продольный разрез стенки**



Трубы предназначены для прокладки напорных трубопроводов, по которым транспортируют жидкости с температурой не выше 40°С и неагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции и уплотняющие резиновые кольца стыковых соединений.

Если транспортируемая жидкость или грунты являются агрессивными по отношению к трубам или уплотняющим резиновым кольцам, то следует предусматривать их защиту от коррозии.

Трубы в зависимости от значения расчетного внутреннего давления в трубопроводе подразделяют на четыре класса: 0 - на давлении 2,0 МПа (20 кгс/см<sup>2</sup>); I - на 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>); II - на 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>); III - на 0,5 МПа (5 кгс/см<sup>2</sup>).

Пример условного обозначения (марки) трубы диаметром условного прохода 800 мм и I класса: ТН 80-I.

То же, трубы диаметром условного прохода 1200 мм, II класса, предназначенные для трубопроводов с внутренним давлением 1,3 МПа (13 кгс/см<sup>2</sup>), с закладными изделиями: ТН 120-II ук.

ИНВ. № 004 / Подпись и дата / ВЗДМ. И.В.К.

ИВВ. и подл. Подпись и дата Взам ИВВЯ

ТРУБЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАПОРНЫЕ ВНЕРОГИДРОПРЕССОВАННЫЕ  
 по ГОСТ 12586 - 0 - 83

Диаметр условного прохода трубы d, мм	Марка трубы	Размеры трубы, мм														Масса трубы (справочная)	Код ОКП
		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	t	L <sub>3</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	a	b <sub>1</sub>	b <sub>3</sub>		
500	ТН50-0	500	610	634	790	628	5000	5185	55	485	195	145	112	24	1.32	58 6111 0070	
	ТН50-1															58 6111 0001	
	ТН50-11															58 6111 0082	
600	ТН60-0	600	730	754	940	748		65	565	195	155	122	9	29	1.89	58 6111 0071	
	ТН60-1															58 6111 0104	
	ТН60-11															58 6111 0085	
800	ТН80-1	800	930	955	1152	948		65	625	195	155	122	9	29	2.48	58 6111 0007	
	ТН80-11															58 6111 0008	
	ТН80-111															58 6111 0083	
1000	ТН100-1	1000	1150	1175	1384	1168		75	655	195	155	122	10	29	3.55	58 6111 0010	
	ТН100-11						58 6111 0009										
	ТН100-111						58 6111 0012										
1200	ТН120-1	1200	1370	1397	1660	1390	85	775	195	155	122	10	29	4.95	58 6111 0013		
	ТН120-11														58 6111 0014		
	ТН120-111														58 6111 0015		
1400	ТН140-1	1400	1590	1617	1900	1617	95	845	225	165	145	10	29	6.65	58 6111 0016		
	ТН140-11														58 6111 0017		
	ТН140-111														58 6111 0018		
1600	ТН160-1	1600	1810	1841	2140	1834	105	920	225	165	145	12	29	8.20	58 6111 0019		
	ТН160-11														58 6111 0020		
	ТН160-111														58 6111 0072		

4.900 - 10.1.2

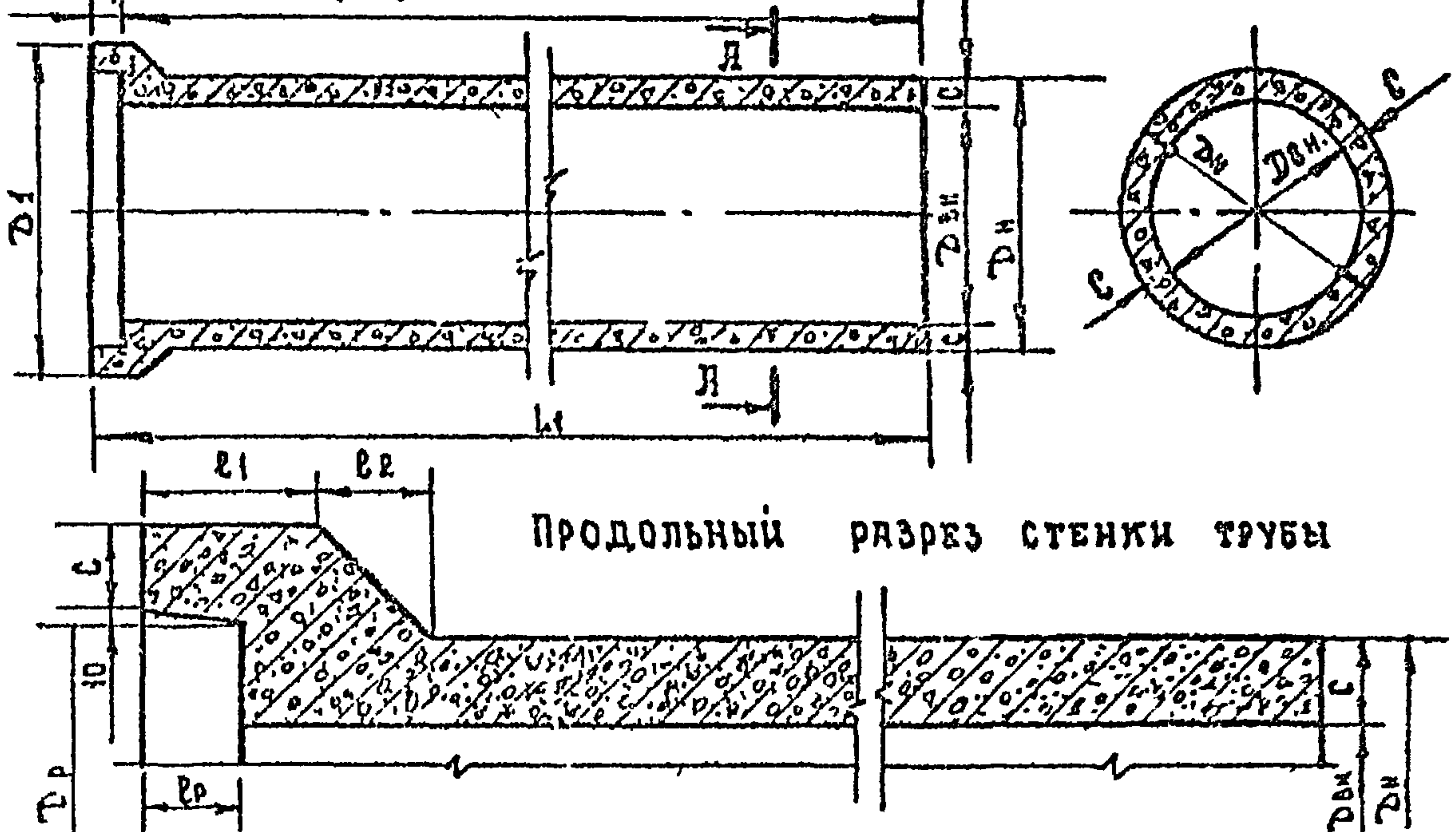
Лист 2-2



Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.2-79

- Трубы подразделяют на следующие типы:
- РТ - раструбные цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
  - РТБ - раструбные цилиндрические с упорным буртиком на стыковой поверхности втулочного конца трубы и стыковыми соединениями, уплотняемыми при помощи резиновых колец;
  - РТС - раструбные цилиндрические со ступенчатой стыковой поверхностью втулочного конца трубы, стыковые соединения которых уплотняются при помощи резиновых колец;
  - ФТ - фальцевые цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
  - РТП - раструбные с подошвой и стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
  - РТПБ - раструбные с подошвой, с упорным буртиком на стыковой поверхности втулочного конца трубы, стыковые соединения которых уплотняются при помощи резиновых колец;
  - РТПС - раструбные с подошвой, со ступенчатой стыковой поверхностью втулочного конца трубы и стыковыми соединениями, уплотняемыми при помощи резиновых колец;
  - ФТП - фальцевые с подошвой и стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами.

Трубы типа РТ Д-Д



Продольный разрез стенки трубы

ВЗЯТ ЧИЗ №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЧИСЛО ПОДЛ	ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ТРУБЫ Ду, мм	ТИПОРАЗМЕР ТРУБЫ	РАЗМЕР ТРУБЫ, мм							СПРАВочный вес трубы, тс			
					Dвн	Dн	Dр	D1	s	lр	l1		l2	L	L1
			400	РТ 4.50	400	500	530	650	50			75			0,95
			500	РТ 5.50	500	620	650	790	60	100	150	85		5100	4,4
			600	РТ 6.50	600	720	750	890	60			105	5000		4,7
			800	РТ 8.50	800	960	990	1170	80			125			3,0
			1000	РТ 10.50	1000	1200	1230	1450	100			135			4,6
			1200	РТ 12.50	1200	1420	1450	1690	110	110	200	145		5110	6,1
			1400	РТ 14.50	1400	1620	1650	1890	110			145			7,0
			1600	РТ 16.50	1600	1810	1870	2130	120			145			8,7
			2000	РТ 20.45	2000	2260	2300	2580	130	130	220	180	4500	4630	10,6
			2400	РТ 24.30	2400	2700	2740	3060	150	140	240	180	3000	3140	10,5

4. 900 - 10.1.2

лист 2-3

25511-01

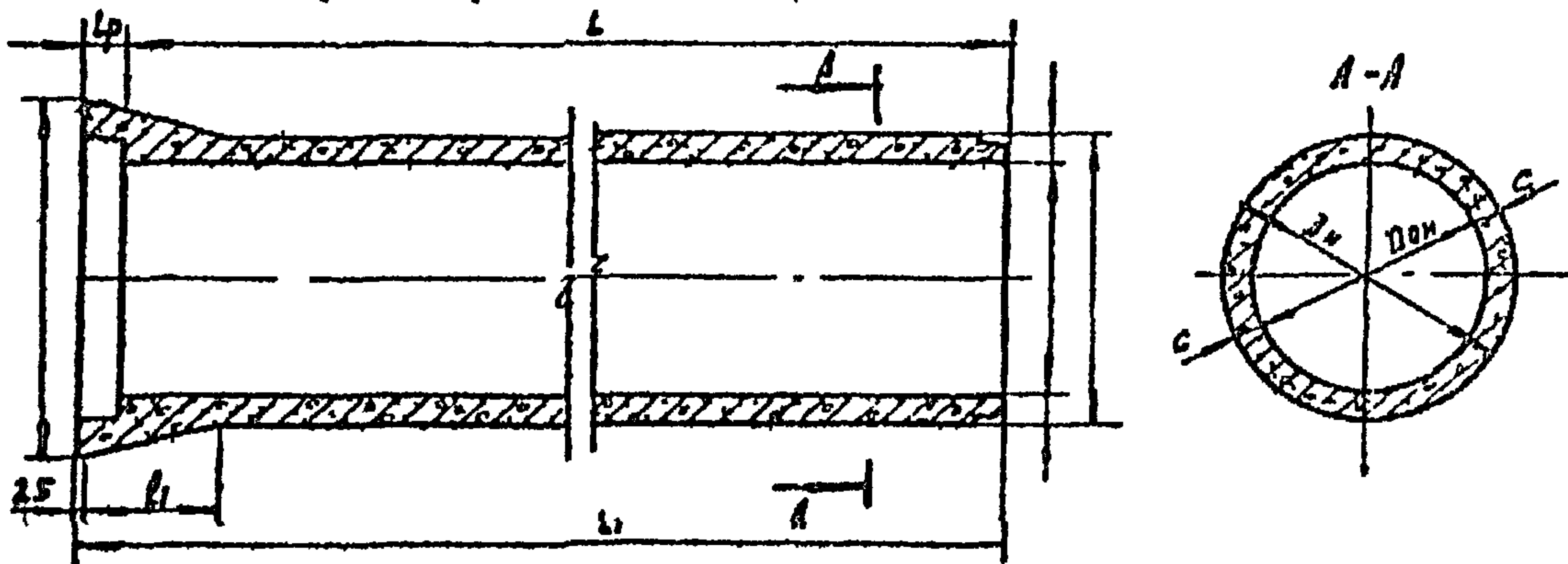
СЕРИЯ 4.900-10 В.1



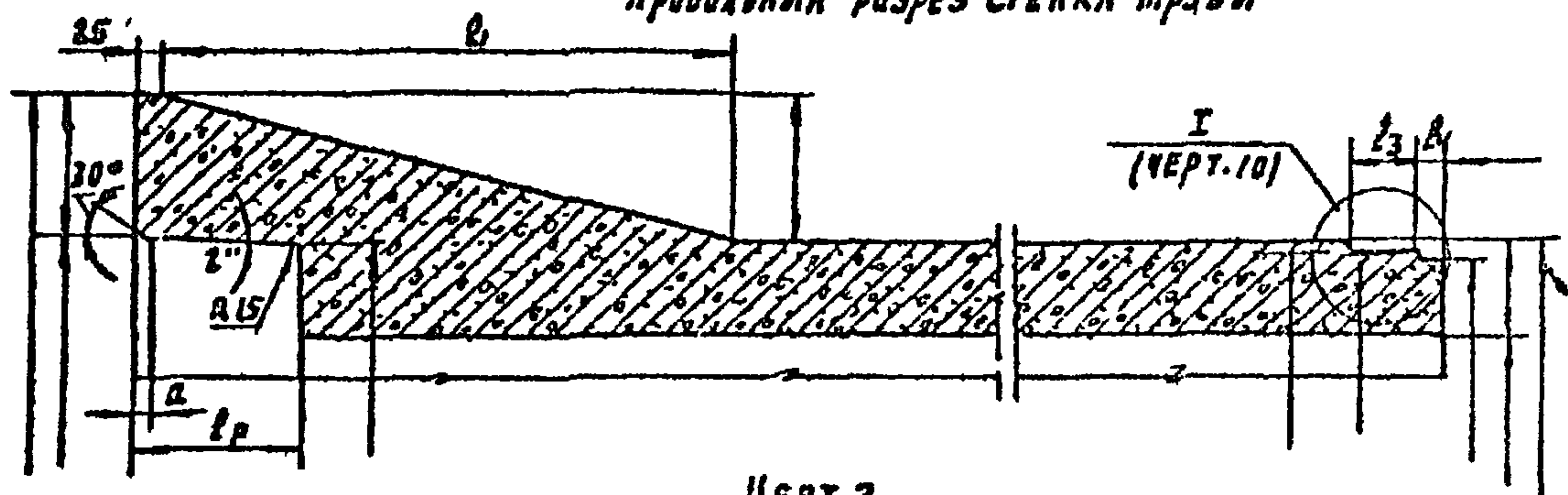
Серия 4 900-10 Б 1

# Трубы железобетонные безнапорные по гост 5482.0-79<sup>а</sup>

## Трубы типа РТС Разрез по продольной оси трубы



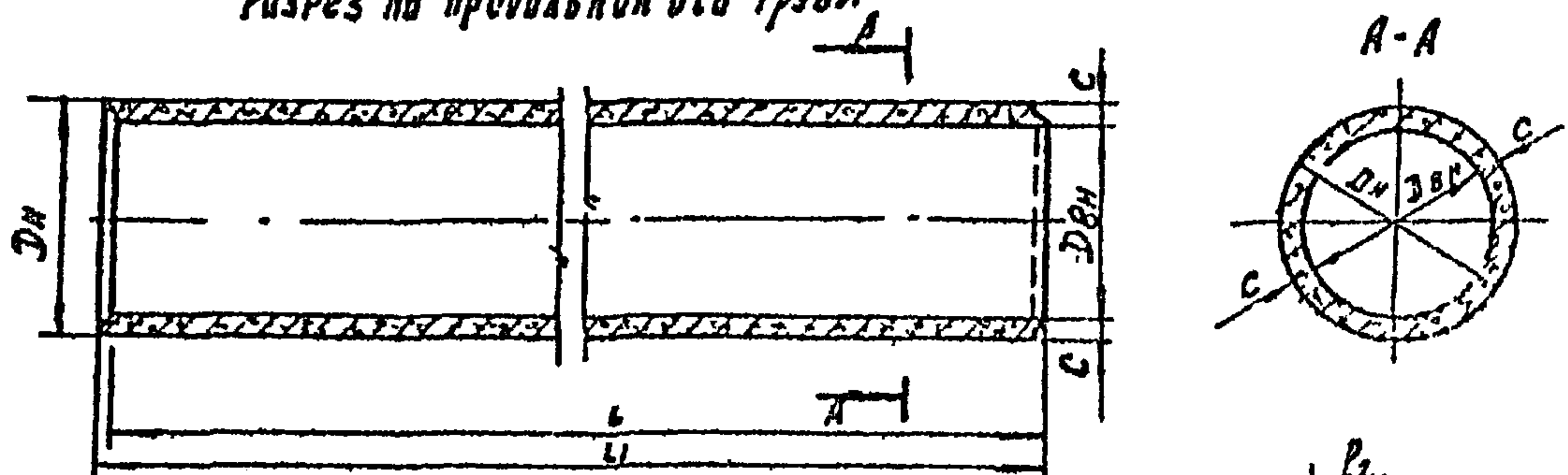
Продольный разрез стенки трубы



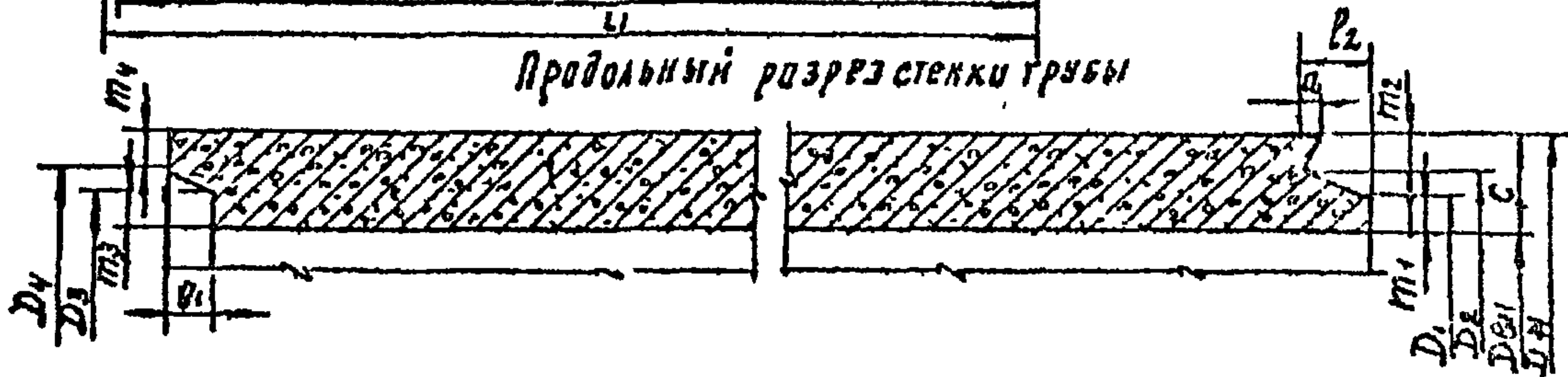
ЧЕРТ. 3

### Трубы типа ФТ диаметрами Ду 400-800 мм

#### Разрез по продольной оси трубы



Продольный разрез стенки трубы



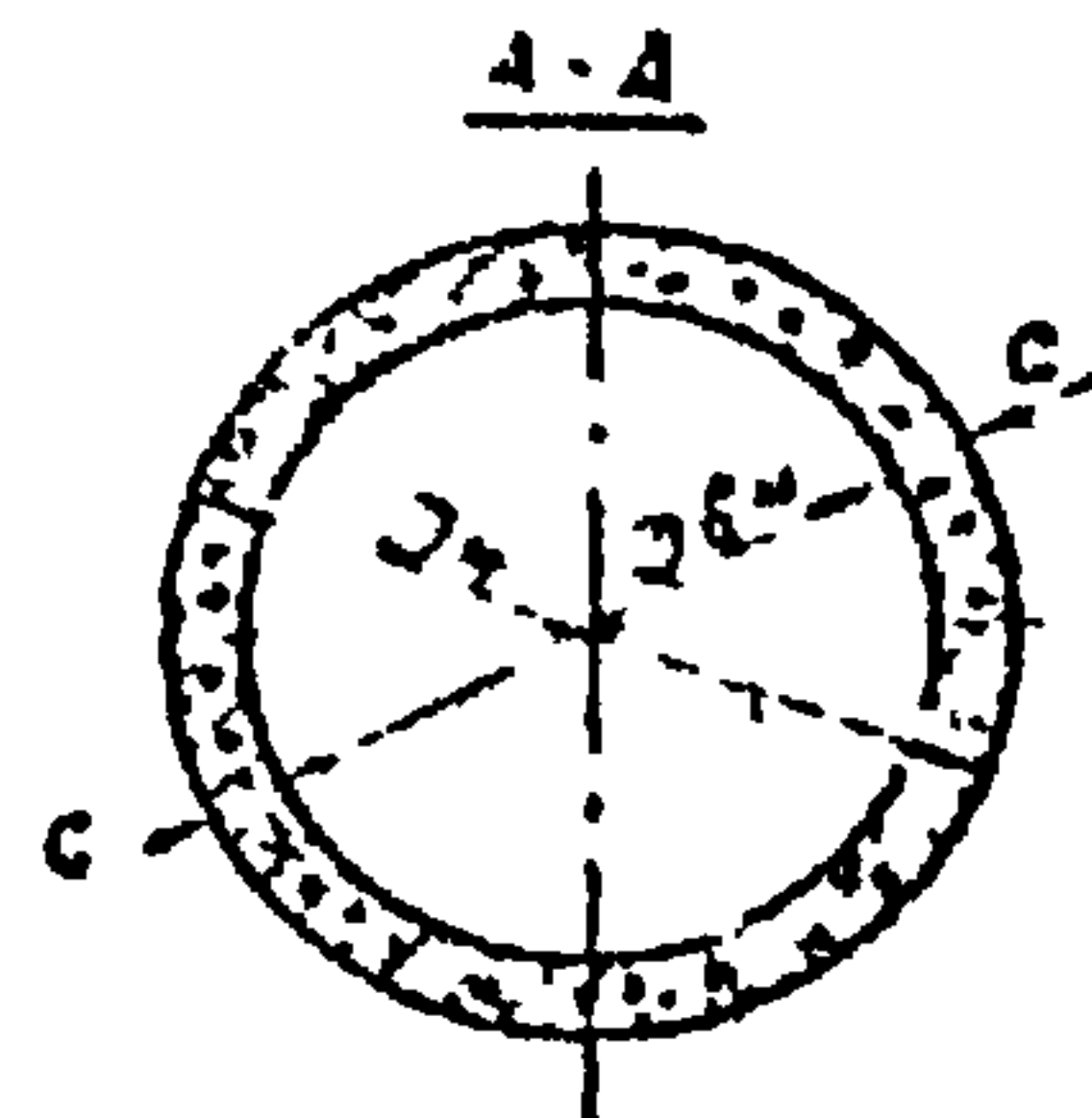
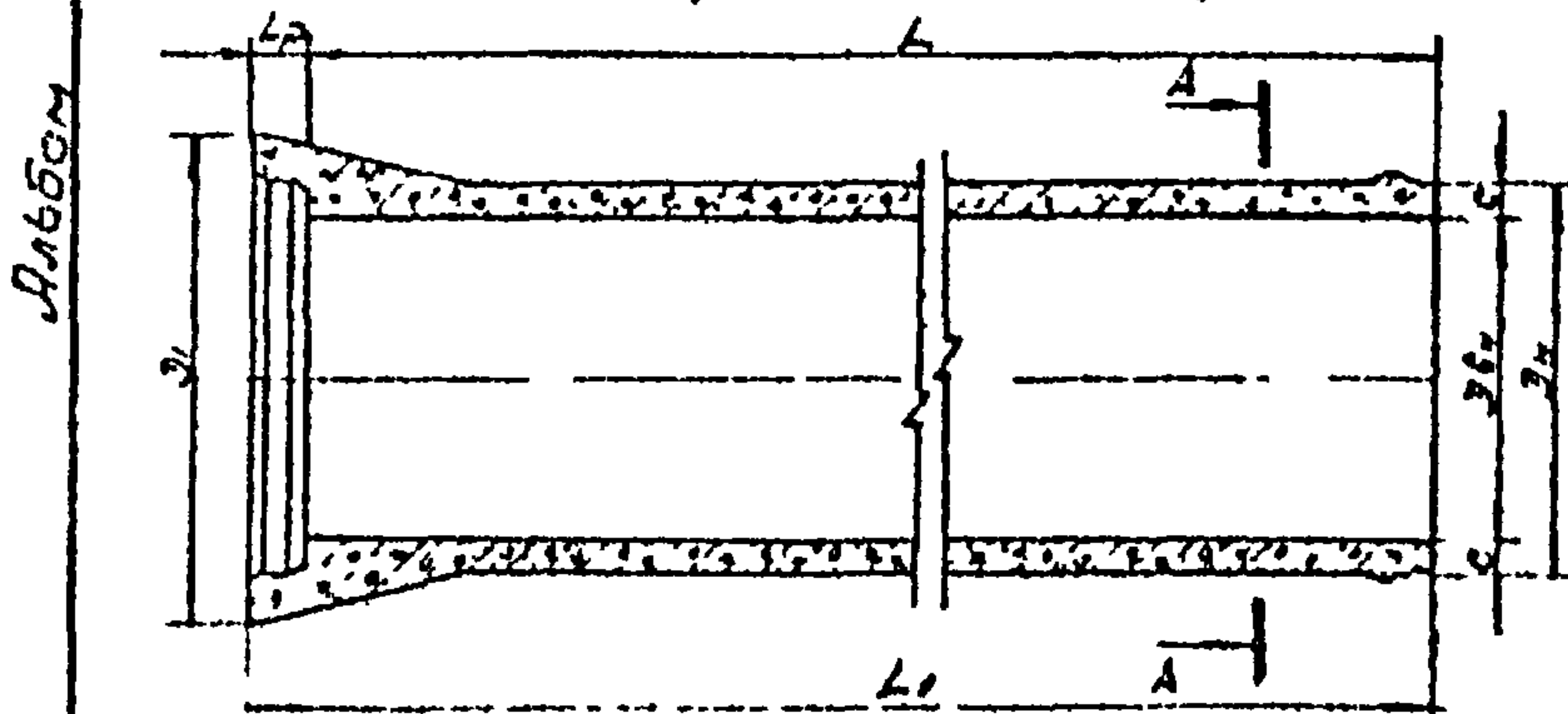
Имя, должность, должность и дата, Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 2

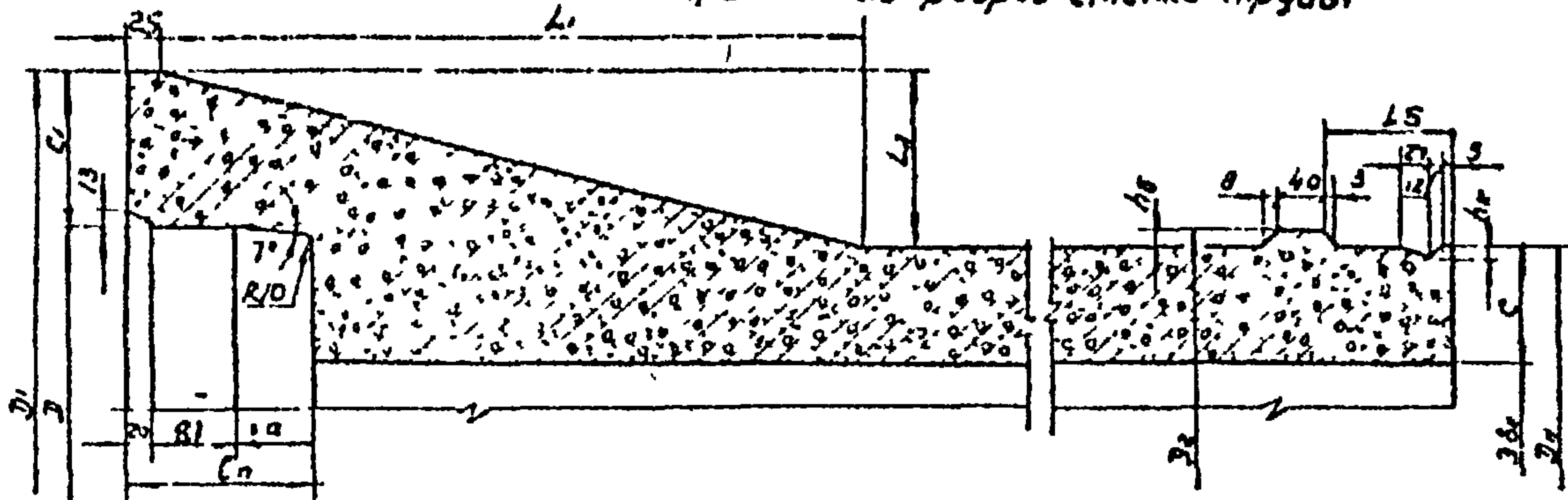
Лист  
2-4

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79\*  
Трубы типа РТБ

Разрез по продольной оси трубы



продольный разрез стенки трубы



Размер трубы, мм

Диаметр условной трубы D <sub>у</sub> , мм	Типоразмер трубы	Размер трубы, мм																Справочный вес трубы, кг
		D <sub>вн</sub>	D <sub>н</sub>	n <sub>p</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	c	c <sub>1</sub>	o	L <sub>p</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	h <sub>б</sub>	h <sub>н</sub>	L	L <sub>1</sub>	
400	РТБ4 50	400	500	520	684	512	50	82	44	149	365	92	102	6			5145	0.95
500	РТБ5 50	500	620	650	834	642	60	92			425	107		6				1.5
600	РТБ6 50	600	720	750	934	742	60	92					105	11			5160	1.7
800	РТБ8 50	800	960	990	1210	982	80	110	59	160	482	125					5160	3.0
1000	РТБ10 50	1000	1200	1230	1498	1220	100	134			590	149				5000		4.8
1200	РТБ12 50	1200	1420	1450	1740	1440	110	145	69	170	634	160	115	10			5170	6.3
1400	РТБ14 50	1400	1620	1656	1946	1646	110	145	74	175	634	163	115	10			5175	7.3
1600	РТБ16 50	1600	1840	1876	2170	1866	120	147	84	185	654	165	125	13			5185	9.0

УНБ.Н подя. Подпись и дата. Взам. инв.н.

4.900 - 10. 1. 2

25511-01

Лист  
2-5

СЕРИЯ 4.900-10 Б1

Дальбом



И.В.Л.подл.	Подпись и дата	Взам. инв.л.

Параметры труб типа РТС

Диаметр условно-проходной трубы Ду мм	Типоразмер трубы	Размеры труб, мм																			Справочный вес трубы, кг		
		Dвн	Dн	Dр	D1	D2	D3	D4	D5	C	C1	d	Lp	L1	L2	L3	L4	r1	r2	r3		L	L1
400	РТС 4.25	400	500	507	687	496	486	476	471	50	90	150	365	93.5	70	25	4	4	4	4	2500	2650	0.52
	5000																				5150	0.98	
500	РТС 5.25	500	620	627	837	616	599	589	584	60	105	15	425	108.5	70	25	4	4	4	4	2500	2660	0.80
	5000																				5160	1.5	
600	РТС 6.25	600	720	727	937	716	689	689	684	60	105	15	160	108.5	70	25	4	4	4	4	2500	2660	0.92
	5000																				5160	1.7	
800	РТС 8.35	800	960	967	1213	956	939	929	924	80	123	15	482	126.5	70	25	5	5	5	5	3500	3660	2.2
	5000																				5160	3.0	
1000	РТС 10.35	1000	1200	1207	1499	1169	1179	1169	1164	100	146	20	170	149.5	70	30	5	5	5	5	3500	3670	3.5
	5000																				5170	4.8	
1200	РТС 12.35	1200	1420	1428	1742	1417	1400	1390	1385	110	157	20	175	161	70	30	5	5	5	5	3500	3675	4.6
	5000																				5175	6.3	
1400	РТС 14.35	1400	1620	1628	1948	1617	1600	1592	1578	110	160	20	175	164	75	30	6	6	6	6	3500	3690	5.3
	5000																				5190	7.3	
1600	РТС 16.35	1600	1840	1848	2172	1837	1814	1806	1792	120	162	20	175	166	75	30	6	6	6	6	3500	3690	6.6
	5000																				5190	9.0	

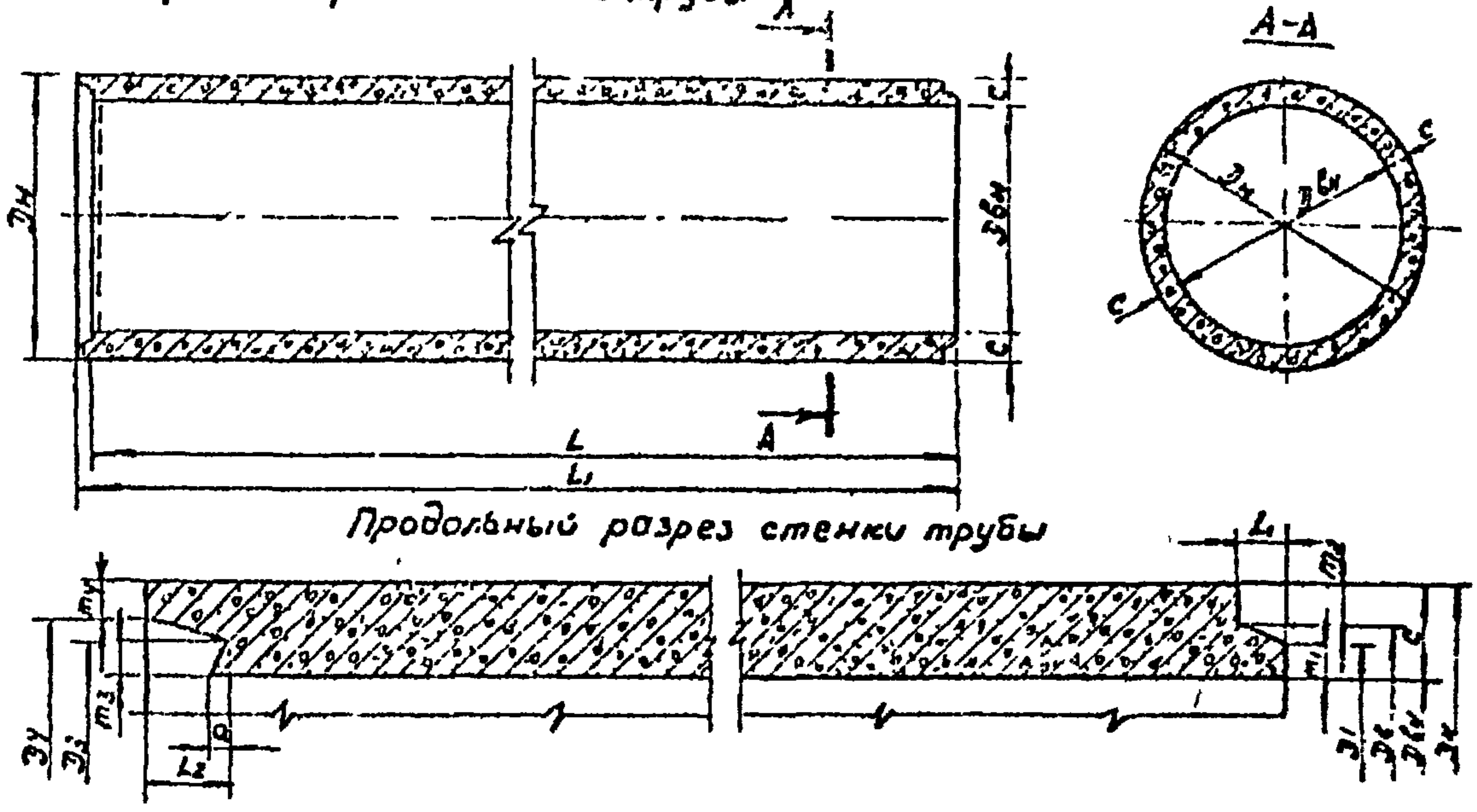
4.900-10.1.2

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79\*

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79\*

Трубы типа ФТ диаметрами Ду=1000-2400мм

Разрез по продольной оси трубы



Параметры труб типа ФТ

Диаметр условного прохода трубы Ду, мм	Типоразмер трубы	Размеры трубы, мм															Справочный вес трубы	
		D <sub>вн</sub>	D <sub>н</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	c	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	m <sub>3</sub>	m <sub>4</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	c	L		L <sub>1</sub>
400	ФТУ 50	400	500	432	462	440	466	50	16	19	20	17	25	45	5		5025	0,88
500	ФТ5.50	500	620	540	580	548	580											1,3
600	ФТ6.50	600	720	640	680	648	680	60	20	20	24	20						1,6
800	ФТ8.50	800	960	860	900	868	900	80	30	30	34	30	35	60		5000	5025	2,8
1000	ФТ10.50	1000	1200	1078	1118	1074	1126	100	39	41	37	37	58	80			5070	4,3
1200	ФТ12.50	1200	1420	1280	1324	1280	1334	110	40	48	40	43					5080	5,7
1400	ФТ14.50	1400	1620	1480	1524	1480	1534						75	100	10			6,5
1600	ФТ16.50	1600	1840	1700	1740	1690	1750	120	50		45	45						8,1
2000	ФТ20.45	2000	2260	2108	2160	2100	2170	130	54		50	45				4500	4590	9,8
2400	ФТ24.30	2400	2700	2510	2570	2514	2590	150	55	65	57	55	85	120		3000	3110	9,0

Примеры условного обозначения:

Трубы типа РТ диаметром условного прохода 600мм, полезной длиной 5000мм, второй группы по несущей способности:

РТ6.50-2 гост 6482-79.

То же, типа РТС, диаметром условного прохода 1000мм, полезной длиной 3500мм, первой группы по несущей способности:

РТС 10.35-1 гост 6482.1-79

4.900-10.1.2

25511-01

Лист 2-7

УНБ.Н подв. Подпись и дата. ВЗСМ.ИЧЕН



## ТРУБЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАПОРНЫЕ ВИБРОГИДРО- ПРЕССОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ 500-1600 мм

Выпуск предназначен для проектирования напорных трубопроводов из предварительно напряженных виброгидропрессованных труб 0, I, II и III классов диаметров Ду 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400 и 1600 мм, транспортирующих неагрессивные жидкости с температурой не более +40°C, рабочие чертежи которых разработаны в ГОСТ 12586 0-83 и ГОСТ 12586. 1-83.

Рабочие чертежи стальных оставок, обеспечивающих установку технологической арматуры и фасонных частей, даны в выпуске 1.

Настоящий выпуск содержит графики расчета трубопроводов на прочность (трещиностойкость), графики прочностных характеристик труб, основные положения проектирования трубопроводов

Приведенные материалы позволяют при заданных основных условиях прокладки трубопровода (класс трубопровода по степени ответственности, его диаметр и грунтовые условия) определять допустимые соотношения между расчетным внутренним давлением и глубиной заложения трубопровода для каждого класса труб при различных способах их опирания на основание и стеленях улаживания грунтов засыпки.

В выпуске даны также основные конструктивные характеристики оснований, соответствующие принятым способам опирания труб, и таблицы объемов засыпки пазух.

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 0 разработана Союзводоканал-проектом, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси

Имеет	Подпись и дата	ЗСАМ

4.900-10. 1.2

Лист

2-8

УНБ № подл. Подпись и дата ВЗМ. УНБ. №

Трубы железобетонные напорные

№ п/п	Диаметр Ду мм	Давление расчетное кгс/см <sup>2</sup> (0.1 МПа)	Марку труб	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Вес одной трубы тт	Завод-изготовитель	Основание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	300	15	РТНС 0.3.5-I	40.5	5000	0.53	Астраханский завод по производству сборного железобетона г. Астрахань	ТУ-33-6-82 письмо завода №155 от 26.02.86 подтверждено 24.03.87
2.	500	15	ТНГ - 50-I	62	5070	1.683	Производственное объединение "Ремстройтехника"	ТУ 33-10-84 письмо объединения №03/21 от 14.04.87.
		10	ТНГ - 50-II			1.670		
	800	15	ТНГ - 80-I	77	5070	3.307		
		10	ТНГ - 80-II			3.233		
	1000	15	ТНГ - 100-I	90	5070	4.59		
		10	ТНГ - 100-II			4.56		
	1400	15	ТНГ - 140-I	105	5070	7.40		
10		ТНГ - 140-II	7.32					
2700	15	ТНВ - 270-I	227	5000	28.44	г. Алма-Ата	ТУ 33-232-84	
	10	ТНВ - 270-II			28.10			
	5	ТНВ - 270-III			28.00			

4.900 - 10.1.9  
25511-01



УИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УИВ. №

Альбом  
Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.	2000	5 3	ТН -200-III ТН -200-III	140	4800	14.5	Березовский завод СК  г. Березовский, Свердловской обл.	ТУЗЧ-40-17330-79  Письмо завода № 19-1 от 06.01.87.
4.	600	10	ТН - 60-II	65	5000	1.89	Производственное объединение „Промбодмонтаж“  г. Бендеры	ГОСТ 12586.0-83  Письмо завода № 06/71 от 04.01.87.
	800	10	ТН - 80-II	65	5000	2.48		
	1000	10	ТН -100-II	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН -120-II	85	5000	4.95		
5.	500	15	РТНС - 0.5-10-I	45.5	10000	1.9	Волгоградский завод напорных труб	ТУ-33-6-82
		10	РТНС - 0.5-10-II					
5.	600	15	ТН - 80-I	65	5000	1.89	Волгоградский завод напорных труб	ГОСТ 12586.0-83
		10	ТН - 60-II					

4.900-10.1.9

УНБ. № пров. подпись и дата взом. УНБ. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48		ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	Волгоградский	письмо завода
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III-	85	5000	4.95	завод напорных труб	№ 06 /16 от 23.01.87.
	400	15 10	РТНС-0.4.10-I РТНС-0.4.10-II	41.5	10000	1.45 1.41	г. Волгоград	ТУ 33-6-82
	500	15 10	РТНС-0.5.10-I РТНС-0.5.10-II	45.5	10000	1.90 1.83		
6.	500	15 10 5	ТН - 50-I ТН - 50-II ТН - 50-III	55	5000	1.32	Горновский	ГОСТ 12586.0-83

4.900-10.1.2

2554-01



Умб. № подл. Подпись и дата ВЗДМ. Умб. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	завод	Письмо завода
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	„Спецжелезобетон“	№ 25/61 от 07.01.87.
	1000	10 5	ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	п. Горный, Тоеу- чинского р-на,	
	1200	10 5	ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	Новосибирской обл.	
7.	500	10 5	ТН - 50-II ТН - 50-III	55	5000	1.32		ГОСТ 12586.0-83
	600	10 5	ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	Гнибонский	Письмо завода
	800	10 5	ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	завод спец- железобетона	№ 1875/21 от 03.03.86. действительно по состоянию на 1987 год.
	1000	10 5	ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55		
	1200	10 5	ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	п. Гнивань,	
	500	10	РТКС - 50-II	45.5	10000	1.90	Винницкой обл.	ТУ 33-6-82

4.900 - 10.1.9

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам инд. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
В.	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	Доллярский комбинат	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.85	строительных материалов	Письмо комбината № 1/12-146
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	ст. Долляр, Азербайджанской ССР	от 13.01.87.
В.	800	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1.89	Опытный завод напорных труб и железобетон- ных изделий.  г. Душанбе, Таджикской ССР	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55		Письмо завода № 64/2
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95		от 17.01.87.

4.900 - 10.1.2

10-15588

2-13



УНБ. № подл. подписи и даты взом. УНБ. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	1000	10	ТН -100-П	75	5000	3.55	Днепропетровский завод „Стройдеталь“ г. Днепропетровск	ГОСТ 12586.0-83 Письмо завода №37 от 15.01.87.
		5	ТН -100-Ш					
	1200	10	ТН -120-П	85	5000	4.95		
		5	ТН -120-Ш					
11	500	10	ТН -50-П	55	5000	1.32	Енакиевский завод железобетонных напорных труб г. Енакиев Донецкой обл.	ГОСТ 12586. -83 Письмо завода №Б/Н от 01.87г.
	600	10	ТН -60-П	65	5000	1.89		
	800	10	ТН -80-П	65	5000	2,48		
	1000	10	ТН -100-П	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН -120-П	85	5000	4.95		
12	400	12	РТНС-04.10-1	45	10000	1.522	Зареченский завод железобетонных изделий г. Ростов-на-Дону	ТУ 33-40-82 Письмо завода №7 от 07.01.87г.

4.900 - 10.1.2

лист  
2-14

УНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. УНБ. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13.	500	10	ТН - 50-II	55	5000	1.32	Запорожский завод спец-железобетона г. Запорожье	ГОСТ 12586.0-83 письмо завода № 129 от 23.01.87.
	800	10	ТН - 80-II	65	5000	2.48		
	1000	10	ТН - 100-II	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН - 120-II	85	5000	4.95		
14.	600	15	ТН - 60-I	65	5000	1.89	Загорский комбинат ЖБИ г. Загорск, Московской обл.	ГОСТ 12586.0-83 письмо комбината № 346 от 10.02.86.
		10	ТН - 60-II					
	800	15	ТН - 80-I	65	5000	2.48		
		10	ТН - 80-II					
		5	ТН - 80-III					
	1000	15	ТН - 100-I	75	5000	3.55		
10		ТН - 100-II						
5	ТН - 100-III							
1200	10	ТН - 120-II	85	5000	4.95			
	5	ТН - 120-III						
15.	800	15	ТН - 80-I	65	5000	2.48	Производство №1 по „Баррикада“ г. Ленинград	ГОСТ 12586.0-83 письмо завода № Б/Н от 03.87.
	1000	15	ТН - 100-I	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН - 120-II	85	5000	4.95		

4.900 - 10.1.9

10-15588

лист 2-15



Альбом

Продолжение

Учб. № подл. Подпись и дата. Узм. № №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
19.	500	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	4.89		РОСТ 12506.0-69	
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	9.55	Московский		
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	Завод железобетонных труб	Письмо завода	
	1400	15 10 5	ТН - 140-I ТН - 140-II ТН - 140-III	95	5000	6.65	бетонных труб	№ 10 ТО	
	1600	10 5	ТН - 160-II ТН - 180-III	105	5000	6.20	г. Москва, Береговой проезд 2.	от 27.01.67г.	
	500	15	РТНЦ - 50-IM	46.5	10000	2.13 2.08			ТУ-400-I-208-60 УЗМ. № 1.
		10	РТНЦ - 50-IIМ						

4.900 - 10.1.9.

Продолжение

УНБ. № подл.	Подпись и дата	Взят. УНБ. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
16.	800	15	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	кубдышевский	ГОСТ 12586.0-83	
		10							
		5							
1000	15	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	завод жби №7	письмо завода		
								10	
								5	
1200	15	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	г. Кубдышев	№ б/н от 02.87.		
								10	
								5	
17	500	15	ТН - 50-I ТН - 50-II	55	5000	1.32		ГОСТ 12586.0-83	
		10							
	600	15	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1.69	Красноярское	письмо объедине-	
		10							
	800	15	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	по «Железобетон»	ния № 626	
									10
									5
	1000	15	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	г. Красноярск	от 11.03.87.	
									10
									5
	1200	15	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95			
									10
5									

4.900-10.1.2

2554-01

лист 2-17



УНБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УНБ. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	Мукошевичский завод спецжелезобетона г. п. Мукошевичи, Лунинецкого р-на Брестской обл.	ГОСТ 12566.0-83
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48		
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55		
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95		
	1400	15 10 5	ТН - 140-I ТН - 140-II ТН - 140-III	95	5000	6.65		
	1600	15 10 5	ТН - 160-I ТН - 160-II ТН - 160-III	105	5000	8.20		
20.	500	15 10	РТНС Д.5.10-I РТНС Д.5.10-II	45.5	10000	1.83	Макеевский комбинат ЖБИ г. Макеевка, Донецкой обл.	ТУ 33-6-82 Письмо комбината № 91 от 14.07.87.

4.900 10.1.9

Альбом

Продолжение

ИНВ. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и подл.											
1	2	3	4	5	6	7	8	9					
21.	1000	10 5	ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.56	Минский завод крупнопенялькоро	ГОСТ 12586-74					
	1200	10 5	ТН - 120-II ТН - 120-III						85	5000	5.00	домостроения №2	Письмо завода № 35
	1400	5	ТН - 140-III										
22	500	16 10	ТН - 50-I ТН - 50-II	55	5000	1.32	Минераловодский	ГОСТ 12586.0-74					
	600	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II						65	5000	1.89	завод железобетонных изделий	Письмо завода № 523
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	технические напорных труб	№ 523					
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III						75	5000	3.35	г. Мин-воды, п. Андриевское	от 29.01.66
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III										

4.900 - 10.1.9  
 25511-01  
 2-19



ЦЕН. № табл. Подпись и д.ч.в. ВЗЛОМ.УМЛ.Б.

Наброс

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	500	15 10 5	ТН - 50-I ТН - 50-II ТН - 50-III	55	5000	1.82		ГОСТ 12586.0-83
	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	ЭВВАЛЕККУ	Письмо комбината
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	КОМБИНАТ	№-03/378
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	СПИЦНИЗРАЗБОРЩИ	от 20.02.87
	1200	15 10 5	ТН-120-I ТН-120-II ТН-120-III	85	5000	4.95	пос. ЭВВАЛЕК, Ташкентской обл.	

4.900 - 10.1.2

220  
АУСТ

продолжение

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	800	15	ТН - 80 - I	65	5000	2.48	Янзверский комбинат строительные материалов и конструкций г. Янзвер, сырдорьинской обл.	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15	ТН - 100 - I	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН - 120 - II	85	5000	4.95		
	800	8	ТНЦ 80.500 - 035	85	5000	3.53		ТУ-83-352-85 Письмо комбината № 03/44 от 12.01.87

255А-01

4.900 - 10.1.2

2-21



УИВ № подл.	Подпись и дата	Взам. УИВ. №

**Трубы железобетонные безопорные**

№ п/п	Диаметр Ду мм	Типо-размеры труб	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Вес одной трубы т	Группа (прочность)	Завод - изготовитель	Основание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1,7	1 группа	Петроханский завод по производству сборного железобетона г. Петрохань	ГОСТ 6482.0-79  Письмо завода № 155 от 26.02.85 Подтверждено по телефону от 24.03.87
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,02	1 "		
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4,8	1 "		
	1400	РТБ 14.50-1	110	5000	7,0	1 "		
2	600	РТБ 6.50-2	60	5000	1,7	2 группа	Березовский завод строительных конструкций г. Березовский, свердловской обл.	ГОСТ 6482.0-79  Письмо завода № 19-1 от 06.01.87
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3,0	2 "		
	1000	РТБ 10.50-2	100	5000	4,8	2 "		

4.900 - 10.1.9

Яльдом

Продолжение

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	600	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 "	Комбинат "Бротек-Ирлэв- бетон" г. Бротек, Иркутской обл.	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 "		Письмо конст. тс
	1000	РТ 10.40-1 РТ 10.40-2	100	4000	4.35	1 группа 2 "		№ 400/129
	1200	РТ 12.40-1 РТ 12.40-2	110	4000	5.45	1 группа 2 "		от 12.01.87
	1600	РТ 16.40-1 РТ 16.40-2	120	4000	7.98	1 группа 2 "		
4	600	РТ 6.50-1 РТ 8.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 "	Васюринский завод ЖБИ Главкубонь рие- стройка г. Краснодар	ГОСТ 6482.0-79
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4.80	1 группа 2 "		Письмо институ- тс "Кубоньорстез- водстрой" № 09.8/270 от 16.03.87

4.900 - 10.1.2

25511-01

2-23

77



Изд. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
5.	400	РТ 4.55-1	50	5500	1.050	1 группа	Производственное предприятие	ГОСТ 6402.0-79	
		РТ 4.55-2				2 —			
	500	РТ 6.55-1	60	6500	1.525	1 группа			
		РТ 6.55-2				2 —			
	600	РТ 6.55-1	60	6500	1.880	1 группа			Письмо завода № ТИ 2/01 от 17.02.87
		РТ 6.55-2				2 —			
	800	РТ 8.55-1	80	5500	3.000	1 группа			
		РТ 8.55-2				2 —			
	1000	РТ 10.40-1	100	4000	3.762	1 группа			
		РТ 10.40-2				2 —			
	1200	РТ 12.40-1	110	4000	4.925	1 группа			
		РТ 12.40-2				2 —			
6.	1200	РТ 12.50-1	110	5000	6,1	1 группа	Вологодский комбинат	ГОСТ 6402.0-79	
		РТ 12.50-2				2 —			
	1000	РТ -10Н РТ -10У	100	4000	3,78	нормальная повышенная		ПРОМЫШЛЕННЫЕ	
1500	РТ -15Н РТ -15У	110	4000	6,05	нормальная повышенная	КОНСТРУКЦИЙ	Письмо комбината № 28/1208 от 12.08.87г.		

4.900 - 10.1.2

2-24

Альбом

продолжение

Инд. ч. пада.	Подпись и дата	Взам инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	500	РТБ 5.50-1	60	5000	1,5	1 группа		ГОСТ 6402.0-79
		РТБ 5.50-2				2 ---		
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1,7	1 группа	Гниванский	
		РТБ 6.50-2				2 ---		
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,0	1 группа	завод спец-	Письмо завода
		РТБ 8.50-2				2 ---		
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4,8	1 группа	железобетона	№ 1875/21
		РТБ 10.50-2				2 ---		
	1200	РТБ 12.50-1	110	5000	8,3	1 группа		от 09.09.86
		РТБ 12.50-2				2 ---		
	800	РТБ 8.35-1	80	3500	2,2	1 группа	п. Гнивань	Действительно
		РТБ 8.35-2				2 ---		
	1000	РТБ 10.35-1	100	3500	3,5	1 группа	Винницкой обл.	по состоянию
		РТБ 10.35-2				2 ---		
	1200	РТБ 12.35-1	110	3500	4,6	1 группа		на 1987 год.
		РТБ 12.35-2				2 ---		

4. 900 - 10. 1. 2

95541-01

2-25



ПРОДОЛЖЕНИЕ

ЦНВ. и подл.	подпись и дата	ВЗМ. ИКВ. И

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
8.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1.40	1 группа 2 —	Горьковский завод железо- бетонных кон- струкций №5 г. Горький	ГОСТ 6482.0-79	
	600	РТ 6.50-1 РТ 8.50-2	60	5000	1.80	1 группа 2 —		Письмо завода	
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	2.75	1 группа 2 —		№ 199	
	1000	РТ 10.30-1 РТ 10.30-2	100	3000	2.77	1 группа 2 —		от 02.02.87	
	2000	ФТ 20.30-1	130	3000	6.30	1 группа			
	800	РТН 8.35-1	80	3500	2.115	1 группа		г. Горький	ГОСТ 6482.0-79 согласно разре- шения Госстроя СССР №1-1374 от 01.06.79. изменил втулоч- ный конец трубы
	1000	РТН 10.35-1	100	3500	3.530	—			
	1200	РТН 12.35-1	110	3500	4.650	—			
	3000	ФТ 30.25-1	160	2500	9.88	1 группа			ТУ 66-16-10-84

4.900 - 10.1.2

Альбом

продолжение

УИВ. и подл.	Подпись и дата	Взам.УИВ №									
1	2	3	4	5	6	7	8	9			
9.	500	РТБ 5.50-1	60	5000	1.5	1 группа	Горноуральский завод «Спецжелезобетон» п. Горный, Тогучинского р-на, Новосибирской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 25/61 от 07.01.87			
		РТБ 5.50-2								2 — —	
1000		РТБ 10.50-1	100	5000	4.8	1 группа					
		РТБ 10.50-2								2 — —	
10	600	РТ 8.50-1	60	5000	1.65	1 группа	Душанбинский завод ЖБК №1 г. Душанбе, Таджикской ССР	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 09/56 от 06.02.87			
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	— — —					
	1600	РТ 18.50-1	120	5000	8.75	— — —					
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.65	— — —					
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3.00	— — —					
11	1200	РТБ 12.35-1	110	9500	4.6	1 группа	Джамбулский завод силикатных изделий и ЖБК г. Джамбул, Казахской ССР	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 5/73 от 19.01.87			

4.900 - 10.1.2

25541-01

227



Серия 4.900-10 В.1

Альбом

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Умб. и подл.	Подпись и дата	Взам. умб. и								
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
12	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.65	1 группа	Зорченский завод железобетонных изделий	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода №7 от 07.01.87		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	2.98	—				
	1000	РТБ10.50-1	100	5000	4.00	—				
	1400	РТБ14.50-1	110	5000	7.30	—				
	2500x x2000	ВТН 25.20-2	120	1000	5.73	2 группа	г. Ростов-на-Дону	ГОСТ 26067.0.83		
13	1000	РТБ10.50-1	100	5000	4.80	1 группа	Запорожский завод спецжелезобетона г. Запорожье	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода №129 от 23.01.87		
14	1600	РТ 16.35-1 РТ 16.35-2	120	3500	6.325	1 группа 2 —	Загорский комбинат ИВБ г. Загорск, Московской обл.	ГОСТ 6402.0-79 письмо комбината №346 от 10.02.86		
	2000	РТ 20.35-1	130	3500	8.50	1 группа				

4.900-10.1.2

228

82

ИИВ и подл	Подпись и дата	Взам иИВ и-							
1	2	3	4	5	6	7	8	продолжение 9	
4.900 - 10.1.2	15	500	РТ 5.50-1	60	5000	1.40	1 группа	Ивановский	ГОСТ 6482.0-79  Письмо завода № 48 от 09.01.87
			РТ 5.50-2				2 —" —		
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.70	1 группа	завод железобетонных		
		РТ 6.50-2				2 —" —			
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	группа	конструкций		
		РТ 8.50-2				2 —" —			
	1200	РТ 12.30-1	110	3000	3.81	1 группа	г. Иваново		
		РТ 12.30-2				2 —" —			
	1600	РТ 16.30-1	120	3000	5.45	1 группа			
		РТ 16.30-2				2 —" —			
	18	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Кчанчевский завод ЖБИ №1	
			РТБ 6.50-2				2 —" —		
		1000	РТБ 10.50-1	110	5000	4.8	1 группа	г. Архангельск	
			РТБ 10.50-2				2 —" —		

25541-01

4.900 - 10.1.2

2-19 АУСТ



Альбом

Продолжение

Имв. н подл.	Подм. зб и дата	Взам имв. н

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа	Казанский завод железобетонных конструкций г. Казань	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № Б/н от 01.87
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,75	—		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,00	—		
	1000	РТ 10.20-1	100	2000	1,95	—		
	1200	РТ 12.15-1	110	1500	2,13	—		
	1400	ФТ 14.15-1	110	1500	1,95	—		
	2000	ФТ 20.15-1	130	1500	3,26	—		
18.	600	РТ 6.50-2	60	5000	2,65	2 группа	Кушлюкский завод ЖБИ №2 г. Ташкент	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 269/лто от 27.03.86. Подтверждено по телефону от 23.03.87.
	800	РТ 8.50-2	80	5000	2,97	—		
	1000	РТ 10.25-2	100	2500	2,45	—		
	1600	РТ 16.32-1	117		6,00	1 группа		

4.900 - 10.1.2

230  
Лист

Имб. и подв.	Подпись и дата	Взлом имб. и

1	2	3	4	5	6	7	8	9		
19.	400	РТБ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	Кажовский завод	Гост 6482.0-79		
		РТБ 4.50-2				2 "				
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа			железобетонная	письмо завода
		РТБ 8.50-2				2 "				
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4,80	1 группа				
РТБ 10.50-2		2 "								
		Трубы врезные, шестигранные								
	200	ТФШ 50-2		5020	0,759		г. Кажовка, херсонской обл.	ТУЗСУССР-119-84		
	300	ТФШ 50-3		5020	0,840					
20.	400	РТ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	производственное	Гост 6482.0-79		
	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40				объединение	письмо объединенная
							«Криворожжелезобетон»	№ 15: 12		
							г. Кривой Рог	от 07.01.87.		

4.900 - 10.1.2

10-115576

Лист 2-31



УИВ № подл	Подпись и дата	Взак УИВ №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5035	1,45	1 группа 2 —		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5035	1,70	1 группа 2 —	Киевский	Письмо комбу-
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5035	3,02	1 группа 2 —	комбинат	№ 13/57
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4,80	1 группа 2 —	стройиндустрии	от 28.01.87
	1200	ФТ 12.50-1 ФТ 12.50-2	110	5000	5,67	1 группа 2 —	г. Киев	
	1400	ФТ 14.50-1	110	5000	6,52	1 группа		
22.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1,50	1 группа 2 —	Кубышевский	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1,70	1 группа 2 —	завод ЖБИ №7	письмо завода
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа	г.Кубышев	№ 6/Н от 02.87

4. 900 - 10. 1. 2

Унб и подл	Подпись и дата	Взам.унб и

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23.	500	РТ 5.50-2	60	5000	1,40	2 группа	Красноярское по „железобетон“ г. Красноярск	ГОСТ 6482.0-79 письмо объеди- нения №626 от 11.03.87.
	600	РТ 6.50-2	60	5000	1,65	2 ---		
	800	РТ 8.50-2	80	5000	3,00	2 --		
	1500	РТ - 15У	110	4000	7,50	повышенная		
24.	240	МТ 2,5.40-2	50	4000	0,45	2 группа	Производства №1 по „Баррикада“ г. Ленинград	ТУ-401-08-658-1 - 83 письмо завода № б/н от 03.87.  ТУ разработаны в соответствии ГОСТ 6482.0-79
	320	МТ 3.40-2	50	4000	0,58	2 ---		
	420	МТ 4,40-2	50	4000	0,75	2 --		
	720	МТ 7,40-2	90	4000	2,30	2 ---		
	470	РТ 5.60-2	90	6000	2,46	2 ---		
	630	РТ 6.60-2	60	6000	2,05	2 --		
	1500	ФТН-15, 20-1	150	2000	4,37	1 --		
25.	2000	ФТН 20.25-1	130	2500	6,55	1 группа	Московский завод ЖБИ №23 г. Москва	ГОСТ 6482.0-79  ТУ-400-1-357-81 письмо завода № б/н от 02.86. подтверждено по телефону от 18.03.87.
	2500	ФТН-25.25-1	150	2500	9,25	1 ---		
	3500	ФТН-35.18-1	180	1800	11,50	1 --		

4.900 - 10.1.2

25511-01

1-33  
Авст



Продолжение

Умб.н подл	Подпись и дата	Разом умб.н

1	2	3	4	5	6	7	8	9
26	400	PT 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	Минский завод сборного железобетона №1 г. Минск	Письмо завода № 303 от 03.03.87.
		PT 4.50-2				2 —		
	500	PT 4.55-1	60	5500	1,05	1 группа		
		PT 4.55-2				2 —		
	600	PT 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа		
		PT 5.50-2				2 —		
	800	PT 5.55-1	60	5500	1,53	1 группа		
		PT 5.55-2				2 —		
	1600	PT 6.50-1	80	5000	1,70	1 группа		
		PT 6.50-2				2 —		
	2000	PT 6.55-1	80	5500	1,71	1 группа		
		PT 6.55-2				2 —		
	PT 8.50-1	120	2000	3,80	1 группа			
	PT 8.50-2				2 —			
	PT 16.20-1	130	1500	3,25	1 группа			
	PT 16.20-2				2 —			
	PT 20.15-1	130	1500	3,25	1 группа			
	PT 20.15-2				2 —			

4.900-10.1.2

И№в №подл	Подпись в dato	Взам и№в N

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5007	1.5	1 группа 2 —	Мокеевский комбинат ЖБУ г. Макеевка. Донецкой обл.	ГОСТ 6482.0-79  письма завода № 51 от 14.07.87
	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1.7	1 группа 2 —		
	800	РТБ 8.50-1 РТБ 8.50-2	80	5000	3,0	1 группа 2 —		
	1000	РТБ 10.50-1 РТБ 10.50-2	100	5000	4.8	1 группа 2 —		
	1200	РТБ 12.50-1 РТБ 12.50-2	110	5000	6,3	1 группа 2 —		
28.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1,40	1 группа 2 —	Московский завод железа- бетонных труб г. Москва. Береговой проезд д. 2	ГОСТ 6482.0-79  Письмо завода № 10 то от 27.01.87.
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —		
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 —		
	500	РТС 5.50-1 РТС 5.50-2	60	5000	1.50	1 группа 2 —		
	600	РТС 6.50-1 РТС 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —		
	800	РТС 8.50-1 РТС 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 —		

4. 900 - 10 . 1 . 2

25541-01

Лист 735



УИВ № года Подпись и дата № том УИВ.Н

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9		
29.	400	РТ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	Мозырский завод сборного железобетона и г. Мозырь Гомельской обл.	ГОСТ 6482.0-79		
		РТ 4.50-2							2 --	
	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа		2 --		
		РТ 5.50-2								
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,70	1 группа		2 --	завод сборного	письмо завода
		РТ 6.50-2								
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа		2 --	железобетона и 12	№ 351
		РТ 8.50-2								
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4,60	1 группа		2 --	г. Мозырь	от 02.02.87.
		РТ 10.50-2								
	1200	РТ 12.50-1	110	5000	6,10	1 группа		2 --	Гомельской обл.	
		РТ 12.50-2								
	1400	РТ 14.50-1	110	5000	7,00	1 группа		2 --		
		РТ 14.50-2								
	2000	РТ 20.45-1	130	4500	10,60	1 группа		2 --		
		РТ 20.45-2								

4 900 - 10. 1. 2

ЦЧБ и повл	Подпись и дата	ЭЗОН ИЧБ И

1	2	3	4	5	6	7	8	9
30.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1.40	1 группа 2 —	Новоалтайский завод железобетонных изделий г Новоалтайск	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —		Письмо завода
	300	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 —		№ 02-29
	1200	РТ 12.37-1 РТ 12.37-2	110	3700	4.55	1 группа 2 —		от 07.01.87.
	1400	РТ 14.30-1 РТ 14.30-2	110	3000	4.40	1 группа 2 —		
31	500	РТБ 5.50-1	60	5000	1.50	1 группа	Завод железобетонных изделий №2 г. Нижний Тогил. Свердловской обл.	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.70	—		Письмо завода
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4.80	—		№ 6/н от 02.87
32	800	РТБ 8.50-1	80	5000	2.98	1 группа	Новомосковский завод ЖБУ-2 г. Новомосковск, Тульской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 213 от 31.01.86.

4 900 - 10 . 1 2

25544-04

Лист 237



УНВ и подл.	Подпись и дата	ВЗДМ, УНВ и

Альбом

Проволжские

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33	1600	РТ 16.25-1	120	2500	4.70	1 группа	Омский завод сборного железобетона №1  г. Омск	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода №37 от 13.01.87
34	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —	Омский завод  сборного железобетона №5  г. Омск	ГОСТ 6482.0-79  Письмо завода  №38 от 12.01. 87.
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 —		
	1200	РТС12.35-1 РТС12.35-2	110	3500	4.60	1 группа 2 —		
35	400	РТ 4.50-2	50	5000	0.95	2 группа	Производственное объединение "Железобетон" г. Петрозаводск	ГОСТ 6482.0-79 Письмо объеди- нения №54 от 12.01.87.
	500	РТ 5.50-2	60	5000	1.40	—		
	600	РТ 6.50-2	60	5000	1.70	—		
	800	РТ 8.50-2	80	5000	3.00	—		

4. 900 - 10. 1. 2

Альбом

Продолжение

УчВ и подл.	Подпись и дата	ВЗМ УчВ и						
1	2	3	4	5	6	7	8	9
36.	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,4	1 группа	Линский комбинат	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,7	---		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,0	---		
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4,6	---		
800	РТ 8Н-25	80	2500	1,6	1 группа	строительной промышленности	Р.ч. 3.820-7 Вып 2 Листов комбината № 70  От 08.01.87	
	1400	РТ 14Н-25	110	2500	3,75			---
<p>Примечание: трубы применяются в гидротехнических сооружениях IV-го класса по мультиметрической сети.</p>								
1500x x2000	ЗТН 15.20-1	$\frac{120}{200}$	1500	4,825	1 группа	г. ПУНСК	ГОСТ 26067.0-83	
2000x x2000	ЗТН 20.20-1	$\frac{130}{230}$	1000	4,150	---			

4.900 - 10.1.2

25511-01

Лист  
239



Льбом

Продолжение

Изм. и подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
37	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Серпуховский завод железобетонных изделий г. Серпухов	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 174 от 24.02.87
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.0	1 —		
	500	РТ 5.50-2	60	5000	1.4	2 —		
	1000	РТС 10.50-1	100	5000	4.8	1 —		
38	2000 x 2000	ЗТН20.20-1	130	1000	4.2	1 группа	Славянский завод стройматериалов г. Славянск, Донецкой обл.	ГОСТ 26067.0-83 Письмо института „Кубаньоргтехводстрой“ № 83.8/270 от 16.03.87
		ЗТН20.20-2	230			2 —		
Примечание: Бесшарнирные трубы для устройства, водопроводящей части гидротехнических сооружений на каналах оросительных и осушительных систем, а также водоебросов плотин из грунтово-бетонных материалов, строящихся в любых климатических условиях			звенья железобетонные прямоугольного сечения предназначены					

4.900 - 10.1.2

продолжение

ЦМВ. N подл	подпись и дата	ВЗМ УНВ N-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39	600	РТ - 6Н РТ - 6У	60	5000	1.65	нормальная повышенная	Уфимский завод железобетонные изделия г. УфО	р.ч. в. 008-4
	1000	РТ - 10Н РТ - 10У	100	5000	4.63	нормальная повышенная		вып. 3
	1200	РТ - 12Н РТ - 12У	110	5000	6.05	нормальная повышенная		письмо завода
	1400	РТ - 14Н РТ - 14У	110	5000	7.00	нормальная повышенная		№ 6/н от 01.87
	1600	РТ - 16Н РТ - 16У	120	5000	8.68	нормальная повышенная		
40	600	РТ 6.50-2	60	5000		2 группа	Усольский завод ЖБИ г. Усолье- сибирское, Иркутской обл.	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 6.50-2	80	5000		—		письмо завода
	1000	РТ 10.50-2	100	5000		—		№ 278
	1200	РТ 12.30-2	110	3000		—		от 19.03.86
	1800	РТ 16.30-2	120	3000		—		
	2000	РТ 20.30-1	130	3000		1 группа		
	2400	РТ 24.30-1	150	3000		—		
Примечание:			Трубы φ 1000, 1200, 2000 и 2400 мм изготавливаются в летнее время					

25511-01

4.900 - 10.1.2

2.41 АУСТ



Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Яльдом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
41	800	РТ 8.50-2	80	5000	3,0	2 группа	Харьковский завод	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3,0	— " —		
42	мин. 800 макс. 1260	ФТЭПС.50-2	мин. 80 макс 130	5000	4,8	2 группа	железобетонных конструкций №5 г. Харьков	ТУ 659 ССР 168-82 Письмо завода №82 от 31.01.87
		Примечание: Трубы фальцевая эллиптического сечения с переменной толщиной стенки с подшивкой эквивалентная круглой ф 1000 мм						
42	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1,7	1 группа	Хабаровский завод железобетонных изделий №2 г. Хабаровск	ГОСТ 6482.0-79 РЧ разработаны КБ по железобетону Госстроя СССР Письмо завода №328 от 03.03.87.
	1000	РТ-10Н	100	3510	3,28	Нормальная		
	1500	РТ-10У	110	3510	4,20	повышенная		
	2000	РТ-15Н	130	2500	6,275	нормальная		
2000	РТ-20Н					— " —		

4.900-10.1.2

241

Альбом

продолжение

№ п/п	№ подл.	Подпись и дата	ЭЗМ. инв. №	1	2	3	4	5	6	7	8	9
43	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Хабльский завод	1	гост 6482.0-79			
		РТ 6.50-2								2 " "		
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4.6	1 группа						
		РТ 10.50-2						2 " "				
	1200	РТ 12.50-1	110	5000	6.1	1 группа			Железобетонный	Письмо завода		
		РТ 12.50-2						2 " "				
	1400	РТ 14.50-1	110	5000	7.0	1 группа			изделия №8	№ 16		
		РТ 14.50-2						2 " "				
	1600	РТ 16.50-1	120	5000	8.7	1 группа			от 02.02.87			
		РТ 16.50-2						2 " "				
2000	РТ 20.45-1	180	4500	10.6	1 группа							
	РТБ 5.50-1					60	5000	1.5	1 группа	ст. Хабль,		
РТБ 5.50-2	2 " "											
600		РТБ 8.50-1	60	5000	1.7	1 группа	п. Ченоморский,					
	РТБ 8.50-2	2 " "										
800	РТБ 8.50-1		80	5000	3.0	1 группа	Краснодарского края					
	РТБ 8.50-2	2 "										
44	600		РТ 6.50-1	60	5000	1.65	1 группа	Хасавюртский	гост 6482.0-79			
	800	РТ 8.50-1	80	5000	2.98	" "	завод ИБИ	письмо завода				
	1000	ФТ 10.50-1	100	5000	4.75	" "	г. Хасавюрт Дагестан	№ 4 от 10.01.87				

25511-01  
 4900 - 10 1 2

213  
Лист



№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №

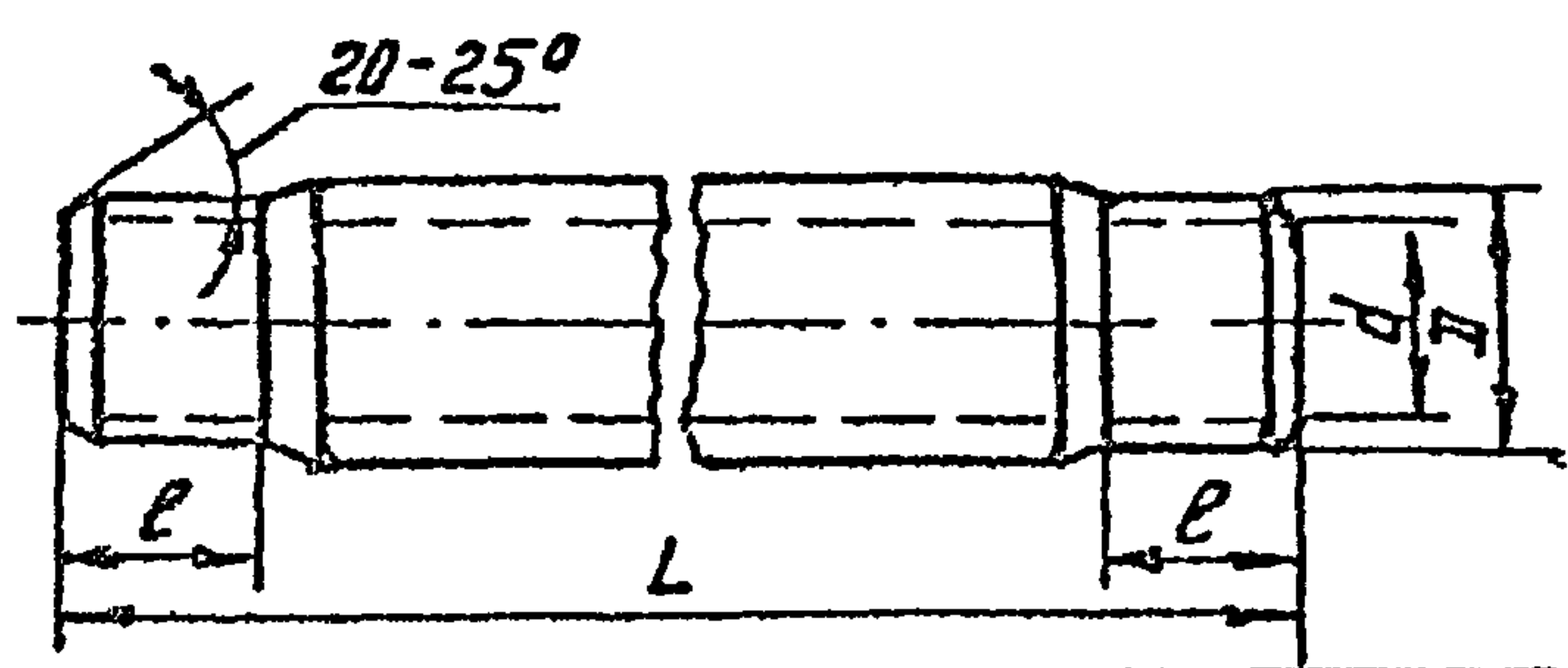
1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	600	РГС 6.40-1	60	4000	1.35	I группа	Фрунзенский завод ИБН №2 г. Фрунзе, КиргизССР	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода №01-22 от 07.01.87
46	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	I группа	Янгуерский комбинат строительных материалов и конструкций г. Янгуер, сырдарьинской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо комбината №03/44 от 12.01.87
	800	РТС 8.50-1	80	5000	3.00	I — —		
47	1000	РТ - 10Н РТ - 10У	100	2500	2,5	Нормальная повышенная	завод ИБН-3 по «Чувстроу-индустрия» г. Фергана, УзССР	ТУЗЗ-91-84 Письмо завода №196 от 08.03.87
	1200	РТ - 12Н РТ - 12У	120	2500	3,2	Нормальная повышенная		
	1500	РТ - 15Н РТ - 15У	120	3300	5,1	Нормальная повышенная		

4 900 - 10 1 2

№ 2  
И/У

СЕРИЯ 4 900-10 В 1

**ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ  
ПО ГОСТ 539-80 КОД ОКП 578610**



УСЛОВИЕ ПРОХОДА ДУ мм	РАЗМЕРЫ, мм							НАРУЖН ДИАМЕТР ОБТЮЧЕН КОНЦОВ д	ДЛИНА ТРУБЫ	
	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР, д								ТИП 1	ТИП 2
	ТИП 1			ТИП 2						
	ВТБ	ВТ9	ВТ12	ВТ9	ВТ12	В15	ТИП 1		ТИП 2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
100	104	100	96	—	—	—	122	$\frac{2950}{3950}$	—	
150	146	141	135	—	—	—	168	$\frac{2950}{3950}$	—	
200	196	189	181	196	188	180	224	3950	5000	
250	244	235	228	242	234	226	274	3950	5000	
300	289	279	270	286	276	267	324	3950	5000	
400	381	368	356	377	363	352	427	3950	5000	
500	473	456	441	466	450	436	528	3950	5000	

МАССА 1 м ТРУБЫ, кг						ЦЕНА 1 м. РУБ					
ТИП 1			ТИП 2			ТИП 1			ТИП 2		
ВТБ	ВТ9	ВТ12	ВТ9	ВТ12	ВТ15	ВТБ	ВТ9	ВТ12	ВТ9	ВТ12	ВТ15
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
7,8	9,2	10,4	—	—	—	0,82	0,93	1,08	—	—	—
12,9	15,2	17,9	—	—	—	1,52	1,56	1,86	—	—	—
22,1	26,4	31,2	24,5	30,0	35,3	2,2	2,57	2,98	3,43	4,02	4,91
28,4	35,9	41,1	—	—	—	2,88	3,39	3,9	—	—	—
40,2	49,4	57,4	47,7	57,9	66,7	3,87	4,52	5,28	6,21	7,25	9,73
68,8	84,7	98,7	81,8	100,6	114,8	6,59	7,7	9,03	10,53	12,38	16,08
101,6	127,3	149,2	124,7	151,2	173,6	9,49	11,4	13,4	15,68	17,29	22,19

УНВ И ПОСА ПЕРЕКРЕСТЬЕ И ДАТА ВЗАМ ИМВ И

4 900-10 1 2

Лист  
245

25511-01

ФОРМАТ А4



## ПРОДОЛЖЕНИЕ

Трубы должны поставляться комплектно с муфтами асбестоцементными типа САМ по ГОСТ 539-80 и резиновыми кольцами по спецификации заказчика.

В зависимости от толщины и прочности стенок выпускаются двух типов:

тип 1 классов ВТ6; ВТ9; ВТ12

тип 2 классов ВТ9; ВТ12; ВТ15

Цифра в обозначении класса обозначает давление, при котором может быть использована труба данного класса

Длина обточенных концов  $\varnothing$  равна 200 мм.

Заводы-изготовители асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80

№№ п/п	Наименование завода-изготовителя	Условный проход труб					
		тип 1			тип 2		
		ВТ-6	ВТ-9	ВТ-12	ВТ-9	ВТ-12	ВТ-15
1	2	3	4	5	6	7	8
1	* АЛЕКСЕЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОС. КОМСОМОЛЬСКИЙ-1 МОРДОВСКОЙ АССР	—	—	—	200 300 400	200 300 400	200 300 400
2	* АМВРОСИЕВСКИЙ ЦЕМЕН- ТНЫЙ КОМБИНАТ Г. АМВРОСИЕВСК ДОНЕЦ- КОЙ ОБЛ	—	100	—	300 400 500	300 400	500
3	** П.О. „АКМЯНЦЕМЕНТАС“ Н. АКМЯНЕ, ЛИГОВСКОЙ ССР	—	100 150 200 300 400	—	—	—	—

4.900-10.1.2

Лист

2-45

Формат А4

Серия 4.900-10.1.2

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИВБ И

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8
4	БАККОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ Г. БАКУ	—	100 150 300 400 500	—	300 400 500	—	—
5	БРЯНСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ФОКИНО. БРЯНСКОЙ ОБЛ.	—	100 150	150	—	—	—
6	* БЕКАБАДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. Ф.Э. ДЗЕРЖИНСКОГО Г. БЕКАБАД ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛ.	—	100	—	—	—	—
7	БЕЛОГОРОДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Г. БЕЛГОРОД ОБЛАСТНОЙ	—	100 300 400 500	—	—	—	—
8	** БЕЗМЕЙНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ИМ 50 ЛЕТ ТССР Г. БЕЗМЕЙН АШХАБАДСКОЙ ОБЛ	—	100 300 400	—	—	—	—
9	* ВОСКРЕСЕНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ "КРАСНЫЙ СТРОИТЕЛЬ" Г. ВОСКРЕСЕНСК-2. МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	—	250 300 400 500	—	—	—	—
10	ДУШАНБИНСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ Г. ДУШАНБЕ ТАДЖИКСКОЙ ССР	100 150 200 250 300	100 150 200 250 300	—	—	—	—
11	* КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ БОЛЕТИА ССР ПОС АКТАУ ГАГАРИНСКОГО РАЙОНА. КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛ.	100 150 200 300 400	100 150 200 300 400	—	—	—	—

ИЗВ И ПОДА Подпись и дата ВЗРМ ИИВ И

4.900-10.1.2

Лист

247

25511-01

ФОРМАТАУ

СЕРИЯ 4 900-10 В 1



Серия 4.900-10 В-1

1	2	ПРОДОЛЖЕНИЕ					
		3	4	5	6	7	8
12	* КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КРАСНОЯРСК	—	100 150	—	400 500	400 500	—
13	* КОРКИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КОРКИНО ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ.	—	200 250	250	—	—	—
14.	КРАСНОДАРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ №1 Г. КРАСНОДАР.	—	100 150 200 300	—	—	—	—
15	** КИЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КИЕВ	—	100	—	—	—	—
16	РЫБИЦКИЙ ЦЕМЕНТНО ШИФЕРНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ Г. РЫБИЦА МОЛДАВСКОЙ ССР	—	100	100	300 400	300 400	—
17	СУХОЛОЖСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СУХОЙ ЛОГ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.	—	100 400 500	—	—	—	—
18	** ЧИМКЕНТСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ Г. ЧИМКЕНТ, КАЗАХСКОЙ ССР.	—	100 150 200 300 400	300 400	—	—	—

\* Предприятие - изготовитель может комплектовать трубы муфтами и соединительными частями из чугуна 17584-72.

\*\* Предприятия трубы муфтами не комплектуют.

4900-1012

ЛИСТ

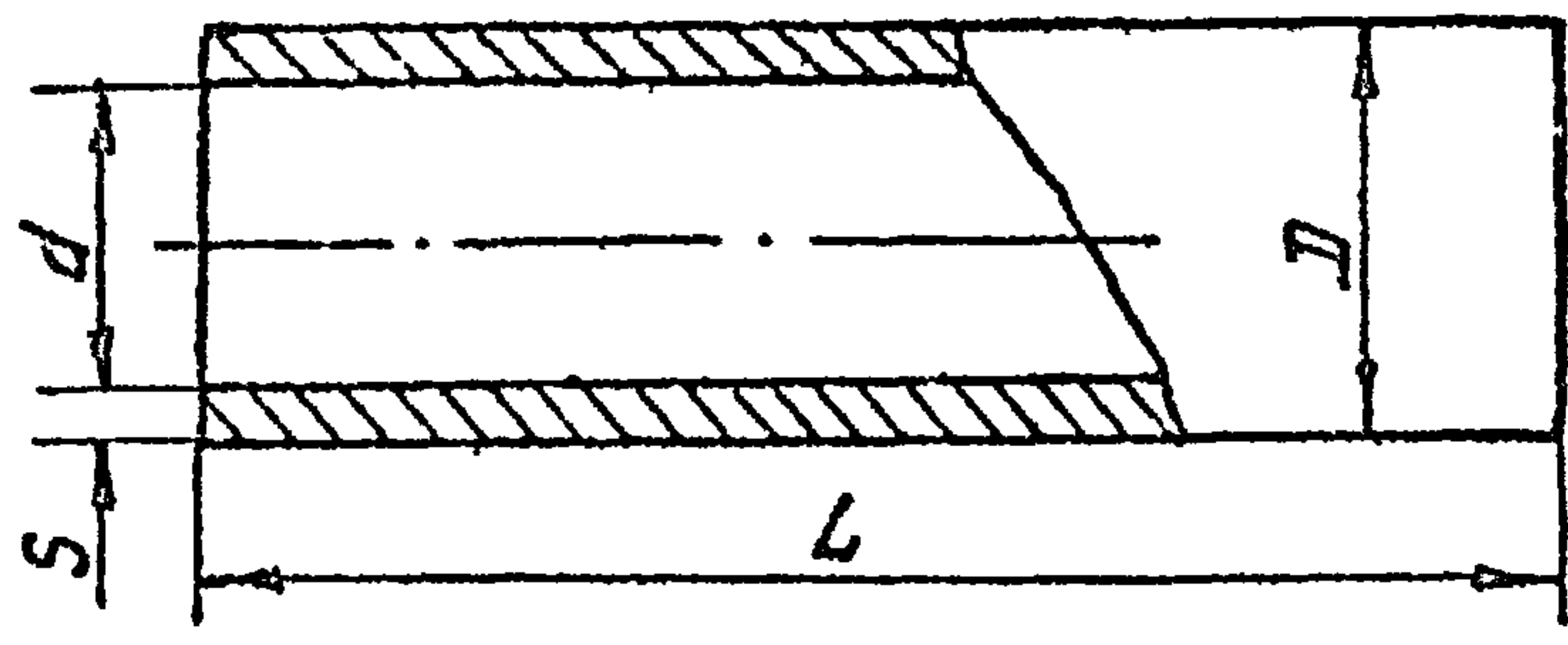
248

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДА И ДАТА ВРАМ. ИВ. №

**ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 1839-80  
КОД ОКП 578630**

СЕРИЯ 4900-10 В.1



УСЛОВН ПРОХОД dy	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1п.м, кг.	ЦЕНА 1п.м, руб
	d	Dн	S	L		
100	100	118	9	3950	6	0,76
150	141	161	10	3950	9	1,15
200	189	211	11	3950	13	1,64
300	279	307	14	3950	25	2,79
400	368	402	17	3950	40	4,32

ТРУБЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ЗАВОДАМИ КОМПЛЕКТНО С АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ МУФТАМИ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ ЗАКАЗЧИКА.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТРУБЫ УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 100мм:  
БНТ 100 ГОСТ 1839-80

ИНВ. N ПОДА ПОДАЖИТЬ ДАТА ВЗЯТ-ИЗГ. N

4900-10 1 2

25511-01

ФОРМАТ А4

ЛИСТ  
249



ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 1839-80.

Серия 4.900-10 В 1

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, мм
1	2	3
1	П.О. „ АКМЯНЦЕМЕНТАС“ Н. АКМЯНЕ, ЛИТОВСКОЙ ССР	100 150
2	АЛЕКСЕЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОС. КОМСОМОЛЬСКИЙ -1, МОРДОВСКОЙ АССР.	100
3	АМВРОСИЕВСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ Г. АМВРОСИЕВКА. ДОНЕЦКОЙ ОБЛ.	100
4	БЕЗМЕНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ИМ. 50 ЛЕТ ТССР Г. БЕЗМЕНН. АШХАБАДСКОЙ ОБЛ.	100
5.	БЕКАБАДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. Ф.Э. ДЗЕРЖИНСКОГО. Г. БЕКАБАД, ТАШКЕНТСКИЙ ОБЛ.	100
6	* БЕЛГОРОДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. БЕЛГОРОД ОБЛАСТНОЙ	100
7	БРЯНСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ФОКИНО, БРЯНСКОЙ ОБЛ	100 150
8	ВОСКРЕСЕНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ „ КРАСНЫЙ СТРОИТЕЛЬ“ Г. ВОСКРЕСЕНСК-2. МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	100
9	ДУШАНБИНСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ Г. ДУШАНБЕ, ТАДЖИКСКОЙ ССР.	200
10	КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ. 50 ЛЕТИЯ ССР ПОС. АКТЯУ, ГАГАРИНСКОГО Р-НА КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛ.	100 150 200 300 400
11	КИЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Г. КИЕВ.	100

ИЗМ. ИЛИ ПОДА ПОДЛЖС И ДАТА ВЗЯМ ИМВ И

4.900-10.1.2

Лист 2-50

Формат 14

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3
12	КОРКИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. ХОРКИНО ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ.	100
13	КРАСНОДАРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ №1 Г. КРАСНОДАР.	100
14	КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КРАСНОЯРСК	100
15	РЫБНИЦКИЙ ЦЕМЕНТНО-ШИФЕРНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ Г. РЫБНИЦА МОЛДАВСКОЙ ССР	100
16	** СУХОЛОЖСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СУХОЙ ЛОГ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.	100
17	ЧИМКЕНТСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ Г. ЧИМКЕНТ, КАЗАХСКОЙ ССР	100
18	СПАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СПАССК - ДАЛЬНИЙ - 12 ПРИМОРСКОГО КРАЯ	100

\* КОМБИНАТ ВЫПУСКАЕТ ТОЛЬКО ТРУБЫ ДЛИНОЙ 2950 ММ.

\*\* КОМБИНАТ МОЖЕТ ТАКЖЕ ВЫПУСКАТЬ ТРУБЫ ДЛИНОЙ 2950 ММ.

ИЗМ И ПОДП  
ПОДП И ДАТА  
ВЗЯМ ИЗВ Н

4.900-10.1.2

ЛНСТ  
2-51

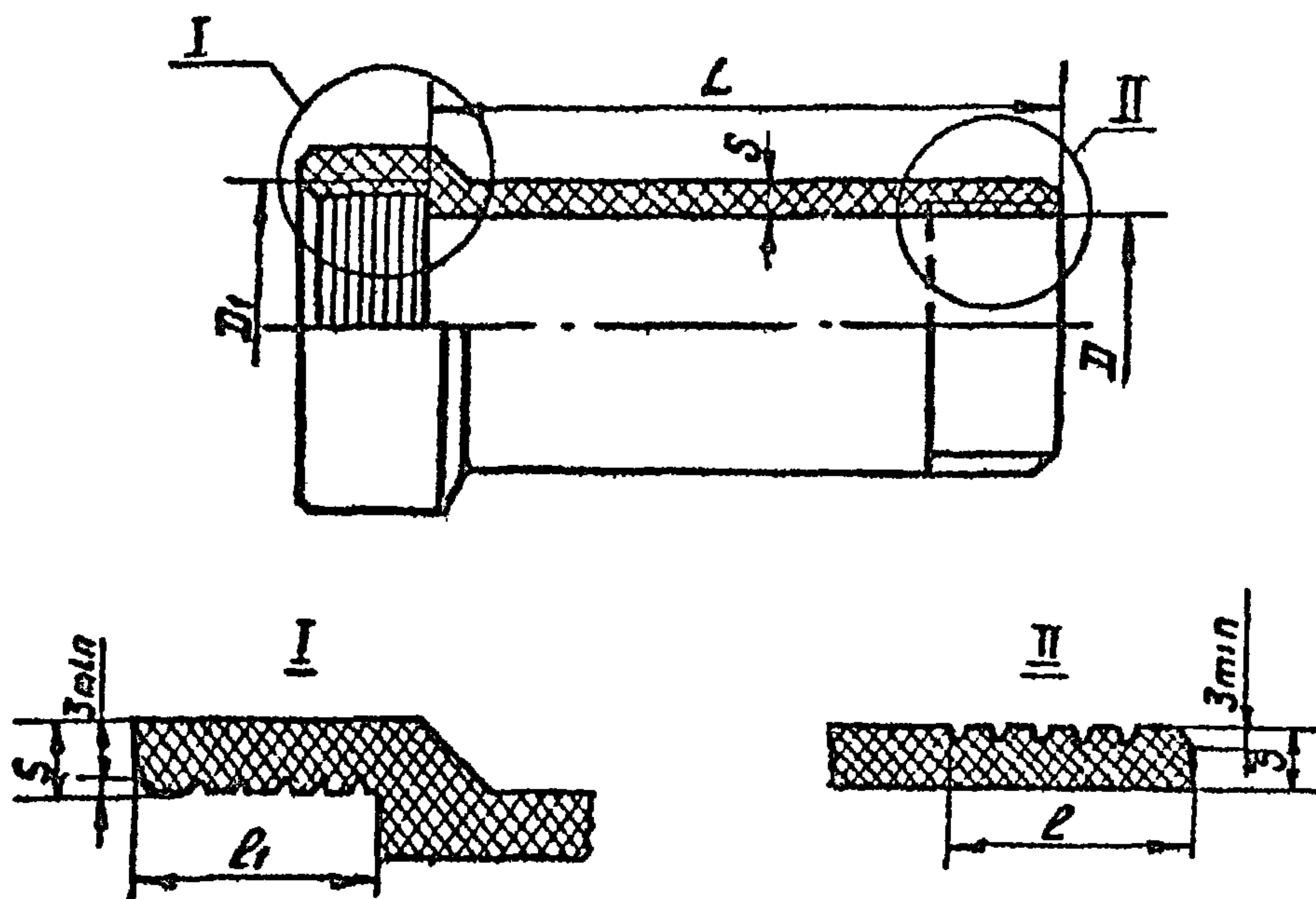
25511-01

ФОРМАТ А4



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
ПО ГОСТ 286-82 КОД ОКП 575510



СТВОЛ ТРУБЫ			РАСТРУБ ТРУБЫ		ТОЛЩИНА СТЕНКИ СТВОЛА, ММ	МАССА 1 ПОГ. МЕТРА, КГ.	ЦЕНА 1 П. М., РУБ.	
ВНУТРЕН. ДИАМЕТР Д, ММ	ДЛИНА L, ММ	ДЛИНА НАРЕЗКИ L1, ММ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Д1, ММ	ГЛУБИНА, ММ				
150	1100 И 1200	60	224	60	19	30,9	1,4	
200			282		20	43,3	2,15	
250			340		22	5,5	2,65	
300			398		27	75	3,95	
350		70	70	456	70	28	97	5,3
400				510		30	118	6,3
500				622		36	174	9,8

ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА  
БЕЗНАПОРНЫХ СЕТЕЙ, СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ, БЫТОВЫХ И ДОЖДЕВЫХ  
НЕАГРЕССИВНЫХ И АГРЕССИВНЫХ СТОЧНЫХ ВОД  
ВНУТРЕННЯЯ И НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБ  
ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОКРЫТЫ ХИМИЧЕСКИ СТОЙКОЙ  
ГЛАЗУРЬЮ.

4.900-10.1.2

ЛИСТ

2-52

ФОРМАТАЧ

ИЗВ. ПОДА ПОДА. И ДАТА ВЗАИМНОВ

## ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ КЕРАМИЧЕСКИХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 286-82

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ДИАМЕТР ТРУБ мм
1	АРТЕМОВСКИЙ КЕРАМИКО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД г. АРТЕМОВСК. ДОНЕЦКОЙ ОБЛ.	150 200 300 350 400
2	КУДИНОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ г. ЭЛЕКТРОУГЛИ. МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	150
3	НОВОЧЕРКАССКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ г. НОВОЧЕРКАССК.	150 200
4	РЕЧИЦКИЙ КЕРАМИКО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД г. РЕЧИЦА. ГОМЕЛЬСКОЙ ОБЛ.	150 300
5	РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ТРУБ г. РЯЗАНЬ 7.	150 200
6	СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ г. СВЕРДЛОВСК ГСП-529	200
7	ХАРЬКОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМ. 8 ГОДОВЩИНЫ ОКТЯБРЯ г. ХАРЬКОВ	200
8	ЩЕКИНСКИЙ ОРДЕНА „ЗНАК ПОЧЕТА“ ЗАВОД „КИСЛОТОУПОР“ г. ЩЕКИНО, ТУЛЬСКОЙ ОБЛ.	150 200 300 400 500
9	ВОЛГОГРАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД г. ВОЛГОГРАД	150 200 250

4.900-10.1.2

Лист

2-53

25511-01

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4 900-10 В1

ИНВ. И ПОДА ПОДП. И ДРТА ВЗЯМ. ИМБ А



ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ  
ПО ТУ. 21-28-47-84

ФИЛЬТРУЮЩИЕ  
КОД ОКП 575411

ТИП	РАЗМЕРЫ, ММ				СПРАВОЧНАЯ МАССА ТРУБЫ, КГ
	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР Дн	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР d	ТОЛЩИНА СТЕНКИ S	ДЛИНА ТРУБЫ L	
1а	60	35	12,5	160	0,55
	70	40	15	300	1,3
	220	170	25	290	8,0
	240	180	30	500	16,0
	260	200	30		18,0
	280	220	30		20,0
		400	340	30	1100
1б	240	180	30	500	15,5
	260	200	30		16,5
	280	220	30		18,0
2	50	20	15	130	0,47
3	50	30	10	230	0,47
4	50	30	10	500	1,0
	120	50	25	250	2,8
5	50	30	10	500	1,5
	50	20	15	600	1,8

1. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КУЧИНСКИЙ ОПЫТНО-КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД. Г. ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ-1 МОСКОВСКОЙ ОБЛ.

2. ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАКАЗЧИКОМ ЗАВОД ВЫПУСКАЕТ ТРУБЫ ДРУГИХ РАЗМЕРОВ.

Ч.900-10.1.2

Лист

254

Формат А4

СЕРИЯ Ч 900-10 В 1

НВ и подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

СЕРИЯ 4.900-10 В 1

**ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДРЕНАЖНЫЕ  
ПО ГОСТ 8411-74\* КОД ОКП 575520**

РАЗМЕРЫ, ММ			СПРАВоч. МАССА 1 ТРУБЫ К.	ЦЕНА 1 ШТ. РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ВНУТРЕН. ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА ТРУБЫ			
125	18	333	5,33	0,294	РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ТРУБ Г. РЯЗАНЬ.
150	20	333	7,99	0,32	
175	22	333	10,09	0,46	

**ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДРЕНАЖНЫЕ  
РАСТРУБНЫЕ ПО РСТ-529-83 КИРГИЗСКОЙ ССР.  
КОД ОКП 715161**

РАЗМЕРЫ, ММ						СПРАВоч. МАССА 1 ТРУБЫ, КГ	ЦЕНА 1 П. М. ТРУБЫ, РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
СТВОЛ ТРУБЫ			РАСТРУБ					
ВНУТ. ДИАМ.	ДЛИНА	ТОЛЩ. СТЕНКИ	ВНУТ. ДИАМ.	ГЛУБИНА	ТОЛЩ. СТЕНКИ			
150	600	20	206	50	20	15,0	2,20	КЫЗЫЛ-КИЙСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ Г. КЫЗЫЛ-КИЯ.
200	600	25	253	50	25	21,9	3,35	

**ТРУБЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ ПОРИСТЫЕ  
ПО ТУ 21-РСФСР - 642-77 КОД ОКП 575400**

РАЗМЕРЫ, ММ			СПРАВоч. МАССА 1 П. М., КГ	ЦЕНА 1 П. М., РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ВНУТРЕН. ДИАМ.	НАРУЖН. ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ			
184	242	29	32,0	11,50	СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ Г. СВЕРДЛОВСК РСР-529

ИЗВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ КИВ И



ТРУБЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ  
/ПНД/ ПО ГОСТ 18599-83\* КОД ОКП 224811

БЕРИЯ 4.900-10 В. 1

d ННР. ММ	ТИП А			ТИП СА			ТИП С			ТИП Т			ЗАВОД- ИЗГОТ- ВИТЕЛЬ /СМ. ЛИСТ 16/
	ТОЛЩ. СТЕНКИ ММ	МАССА 1 П. М, КГ.	ЦЕНА 1 ТЫС. ЛМ РУБ.	ТОЛЩ. СТЕНКИ ММ	МАССА 1 П. М, КГ.	ЦЕНА 1 ТЫС. ЛМ РУБ.	ТОЛЩ. СТЕНКИ ММ	МАССА 1 П. М, КГ.	ЦЕНА 1 ТЫС. Л. М. РУБ.	ТОЛЩ. СТЕНКИ ММ.	МАССА 1 П. М. КГ.	ЦЕНА 1 ТЫС. Л. М. РУБ.	
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,052	55	7
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,092	110	7,8
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,118	140	7,8
25	—	—	—	—	—	—	2,0	0,151	170	2,3	0,172	200	2;3(с); 7;8;9
32	—	—	—	—	—	—	2,0	0,197	230	3,0	0,280	310	2;3(с) 4с;7;8
40	—	—	—	2,0	0,249	260	2,3	0,285	320	3,7	0,432	480	2;3(с) 7;8;9т
50	—	—	—	2,0	0,315	350	2,9	0,443	500	4,6	0,669	740	2;3(с); 4(с);7;8 9(с)
63	2,0	0,401	470	2,5	0,497	530	3,6	0,691	740	5,8	1,06	1130	1;2;4(с) 7;8(с); с;7)5(с); 9(с);10(с)
75	2,0	0,480	550	2,9	0,678	800	4,3	0,981	1040	6,9	1,49	1150	1;2;7; 5(т);10(с)
90	2,2	0,643	720	3,5	0,982	1100	5,1	1,39	1470	8,2	2,13	2220	2;7;9; (с);(с); 5т 10(с)
110	2,7	0,946	1100	4,3	1,47	1800	6,3	2,09	2300	10,0	3,16	3450	1;2;3 (с);(с);(с) 4(с) 5(с);7)7; 8(с);(с); 9(с);10(с)
125	—	—	—	—	—	—	7,1	2,69	2830	—	—	—	10(с)
140	3,5	1,55	1600	5,4	2,33	2700	8,0	3,35	3550	12,8	5,14	5340	2;3(сн)
160	3,9	1,96	2200	6,2	3,06	3500	9,1	4,37	4600	14,6	6,7	6950	1;2;4(с); 9(с); 10(с); 5(т.т)
200	4,9	3,26	3030	7,7	4,71	4690	11,4	6,81	7130	18,2	10,4	10680	1
225	5,5	3,88	3770	8,7	4,98	5930	12,8	8,59	8980	20,5	13,2	13510	1;5(т,с)
280	6,1	4,19	4630	9,7	7,40	7550	14,2	10,6	11100	22,8	16,3	16720	1

ИНВ И ПОДА ПОДА И РАГА ВЗАМ. ИИВН

4900-10 12 ЛИСТ 2-56

ФОРМАТ А4



СЕРИЯ 4 900-10 В 1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

d НАР мм	ТИП Л			ТИП ГЛ			ТИП С			ТИП Т			ЗАВОД ИЗГОТ ИТЕЛЬ СМ ЛИСТ 16
	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1п м кг	ЦЕНА 1тыс л.м.руб	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1п м кг	ЦЕНА 1тыс л.м.руб	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1п м кг	ЦЕНА 1тыс л.м.руб	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1п м кг	ЦЕНА 1тыс л.м. руб	
315	7,7	7,04	7260	12,2	11,7	11580	17,9	16,8	17540	287	25,1	25000	1,5/т, с)
400	—	—	—	—	—	—	22,7	27	28020	36,4	41,8	40000	5
500	—	—	—	—	—	—	28,3	42,1	40500	45,5	64,8	62000	5
630	—	—	—	—	—	—	35,7	66,8	64200	—	—	—	5
710	—	—	—	27,4	59	—	40,2	84,7	—	—	—	—	5
800	—	—	—	30,8	74,6	—	45,3	108,0	—	—	—	—	5
900	22,0	61,0	56800	34,7	94,6	—	—	—	—	—	—	—	5
1000	24,4	75,2	69800	38,5	117,0	—	—	—	—	—	—	—	5

ТРУБЫ из ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ /ПВД/ ПО ГОСТ 18599-83 КОД ОКП 224811

БРЕНД НАР мм	ТИП Л			ТИП ГЛ			ТИП С			ТИП Т			ЗАВОД ИЗГОТ ИТЕЛЬ СМ ЛИСТ 16
	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1п м кг	ЦЕНА 1п м руб	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1п м кг	ЦЕНА 1п м руб	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1п м кг	ЦЕНА 1п м руб	ТОЛЩ СТЕН мм	МАССА 1п м кг	ЦЕНА 1тысл.м руб	
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,051	45	6·8
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,063	60	6·8
16	—	—	—	—	—	—	2,0	0,089	70	2,7	0,112	90	8
20	—	—	—	—	—	—	2,2	0,125	100	3,4	0,176	140	8
25	—	—	—	2,0	0,146	120	2,7	0,189	140	4,2	0,271	210	8
32	—	—	—	2,4	0,226	170	3,5	0,311	230	5,4	0,441	330	8
40	—	—	—	3,0	0,364	250	4,3	0,477	340	6,7	0,682	480	8
50	—	—	—	3,7	0,534	380	5,4	0,745	510	8,4	1,07	780	8
63	—	—	—	4,7	0,85	580	6,8	1,17	800	10,5	1,68	1220	8
110	—	—	—	8,2	2,54	1700	11,8	3,54	2370	18,4	5,11	3800	8

ИЗМ. ПОДА ПДА И ДАТА ВЗЯМ ИЗМ. ПР

4 900-10 1 2

ЛИСТ  
2-57



СЕРИЯ 4 900-10 В

ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ В ТРУБАХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ НАПОРНЫХ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ТРАНСПОРТИРУЕМОЙ СРЕДЫ

ТЕМПЕ- РАТУРА °C СРЕДЫ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа								БРБК СЛУЖ БЫ, ЛЕТ
	ТИП ТРУБ								
	ЛНД				ПВД				
	Л	СП	С	Т	Л	СП	С	Т	
20	0,25	0,4	0,6	1,0	0,25	0,4	0,6	1,0	50
30	0,16	0,25	0,4	0,63	0,16	0,25	0,4	0,63	
40	0,10	0,16	0,25	0,4	0,10	0,16	0,25	0,4	
50	—	—	—	—	0,06	0,10	0,16	0,25	
60	—	—	—	—	—	0,06	0,10	0,16	
20	0,28	0,45	0,67	1,12	0,28	0,45	0,67	1,12	25
30	0,18	0,30	0,45	0,75	0,20	0,32	0,5	0,80	
40	0,12	0,18	0,28	0,45	0,12	0,20	0,32	0,5	
50	—	—	—	—	0,08	0,12	0,20	0,32	
60	—	—	—	—	0,06	0,1	0,15	0,25	
20	0,30	0,5	0,75	12,5	0,3	0,5	0,7	12	10
30	0,28	0,35	0,53	0,9	0,25	0,4	0,6	10	
40	0,14	0,22	0,35	0,6	0,18	0,3	0,42	0,71	
50	0,08	0,12	0,2	0,32	0,12	0,18	0,28	0,45	
60	—	—	—	—	0,08	0,12	0,2	0,32	
20	0,32	0,53	0,8	1,32	0,32	0,53	0,8	1,30	5
30	0,25	0,4	0,6	1,0	0,28	0,42	0,63	1,1	
40	0,16	0,25	0,4	0,67	0,2	0,32	0,5	0,85	
50	0,10	0,15	0,25	0,4	0,15	0,25	0,36	0,6	
60	0,06	0,1	0,16	0,25	0,1	0,16	0,25	0,4	
20	0,36	0,6	0,85	1,4	0,36	0,6	0,85	1,4	1
30	0,30	0,5	0,7	1,2	0,3	0,5	0,75	1,2	
40	0,24	0,38	0,56	0,95	0,25	0,4	0,6	1,0	
50	0,16	0,27	0,4	0,65	0,2	0,3	0,5	0,8	
60	0,10	0,16	0,25	0,4	0,15	0,25	0,4	0,6	

ИНВ И ПВД  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯТ ИИВ №

4 900-10.1 2

ЛИСТ

2 58

ФОРМАТ А4

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ ВОДУ, ВОЗДУХ И РАЗЛИЧНЫЕ АГРЕССИВНЫЕ СРЕДЫ, К КОТОРЫМ ПОЛИЭТИЛЕН ХИМИЧЕСКИ СТОЕК.
2. ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ ТРУБЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) И ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД) СЛЕДУЮЩИХ ТИПОВ: Л (ЛЕГКИЙ); СЛ (СРЕДНЕ-ЛЕГКИЙ); С (СРЕДНИЙ); Т (ТЯЖЕЛЫЙ).
3. НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ В ТРУБАХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 20°C.  
 ТИП Л - 0,25 МПа (2,5 кгс/см<sup>2</sup>)  
 ТИП СЛ - 0,4 МПа (4 кгс/см<sup>2</sup>)  
 ТИП С - 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)  
 ТИП Т - 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)
4. ДОПУСТИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА ТРАНСПОРТИРУЕМОЙ ЖИДКОСТИ - ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПНД ДО 70°C, ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПВД ДО 50°C.
5. ТРУБЫ ИЗ ПНД ПРИ НАГРЕВАНИИ ИМЕЮТ МЕНЬШИЙ КОЭФФИЦИЕНТ ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ И НАИБОЛЕЕ УСТОЙЧИВЫ К ВОЗДЕЙСТВИЮ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ПО СРАВНЕНИЮ С ТРУБАМИ ИЗ ПВД, В СВЯЗИ С ЧЕМ НАИБОЛЕЕ ШИРОКОГО ПРИМЕНЯЮТСЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ СОБРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.
6. ТРУБЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НЕ СТОЙКИ К ТАКИМ СРЕДАМ, КАК КЕРОСИН, НЕФТЬ, ЙОД КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ, СЕРОУГЛЕРОД, ТРИХЛОРЭТИЛЕН И ХЛОР 100%.
7. ПЕРЕЧЕНЬ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 16

Серия 4.900-10 В.1

ИЗВ ПЛОДА	ПОДП И ДАТА	ВЗЯТ ИЗВ ЛИБ
-----------	-------------	--------------

4.900-10.1.2.

ЛИСТ

2-59

25511-01

ФОРМАТ 24



Серия 4.900-10 В.1

Перечень заводов - изготовителей труб  
напорных полиэтиленовых по ГОСТ 18539-83

№ п/п	Наименование изготовителя
1.	Артемовский комбинат полиэтиленовых изделий Главдальостроя г. Артем. Приморского края
2.	Акангаранский комбинат "Стройпластмасс" г. Акангаран. Ташкентской обл.
3.	Борисовский завод пластмассовых изделий г. Борисов Минской обл.
4.	Джизакский завод пластмасс п.о. "Узбытхимпласт" г. Джизак УзССР Ташкентская ул. 5
5.	Казанское п.о. "Органический синтез" г. Казань.
6.	п.о. "Латбытхим" 226900 г. Дига
7.	Олайненский завод по переработке пластмасс г. Олайне Рижского района Латвийская ССР
8.	Гаурнебский комбинат строительных материалов Филиал № 2 г. Огре. Латвийской ССР
9.	Сальянский завод по переработке пластмасс. г. Сальяны АЗССР
10.	п.о. "Тамбовмаш" г. Тамбов.

Имя и подпись и дата взыск. инж.

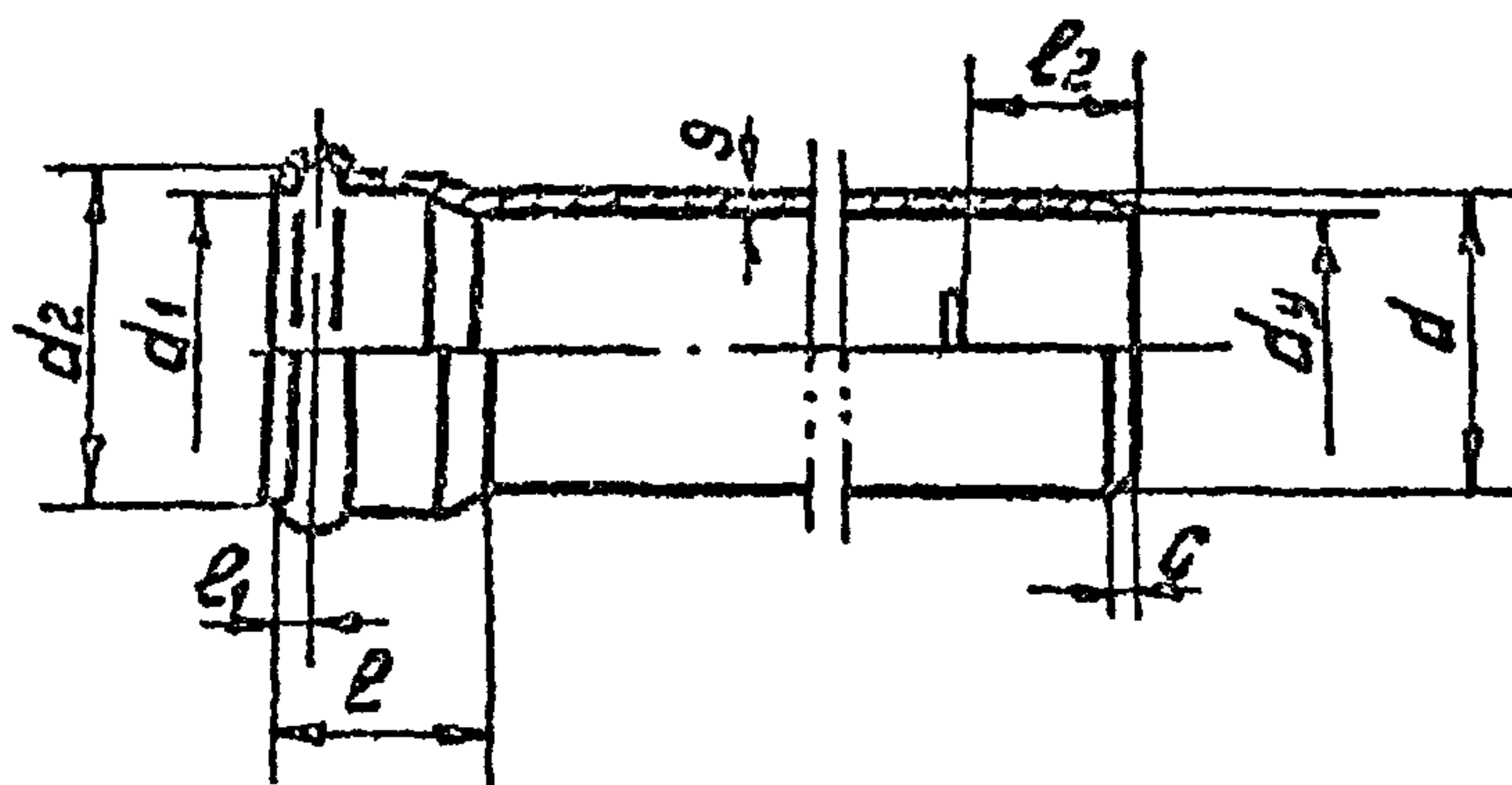
4.900-10.12

Лист

2-60

Формат А4

ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ЛНД) ПО ГОСТ 22689.3-77



Условный проход мм $d_y$	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА 1 п.м. кг.	ЦЕНА 1000 п.м. руб
	$d$	$d_1$	$d_2$	$e$	$e_1$	$e_2$	$s$	$g$		
50	50	50,6	59,0	41	11	32	3	6	0,445	290
100	110	110,9	121,5	74	14	62	3,5	7	1,225	875

Трубы изготавливаются длиной 6000 мм

Трубы предназначены для применения в системах  
внутренней канализации зданий.

Максимальная допустимая температура стоков:  
Постоянных  $60^{\circ}\text{C}-70^{\circ}\text{C}$

Кратковременная (до 1 мин) -  $100^{\circ}\text{C}$ .

Соединение труб производится с помощью уплотни-  
тельных колец, изготавливаемых из резины  
марки ЗЭВ или теплостойкой мягкой резины  
твёрдостью по ТИР в пределах 30-45 по  
ГОСТ 22589. 19-77

Изготовители: 1) Думинический чугунолитейный  
завод г. Думиничи, Калужской обл.

2) Виноградский завод пластмассовых  
санитарно-технических изделий  
г. Виноград, Закарпатской обл.

4.900-10.1.2

Лист

2-61

25511-01

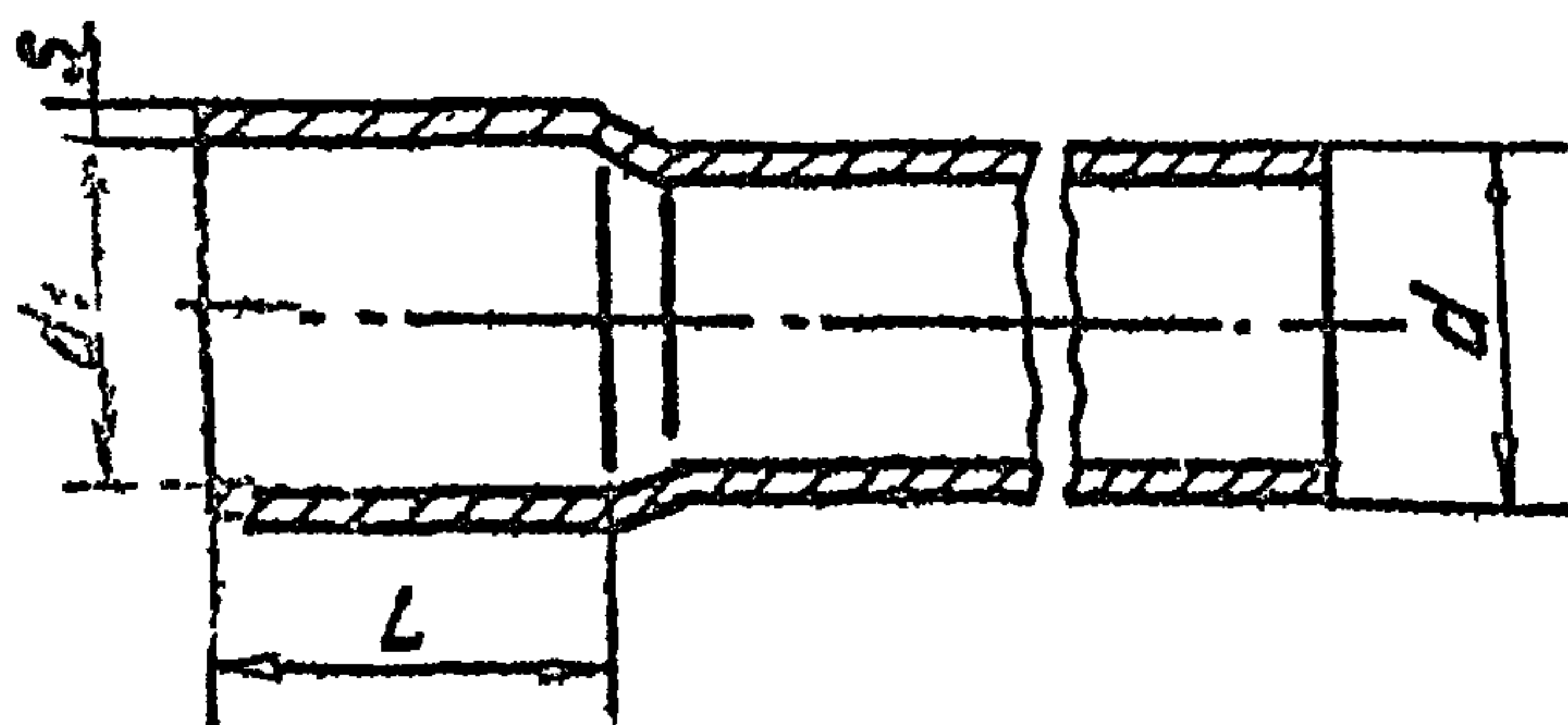
ФОРМАТ А4



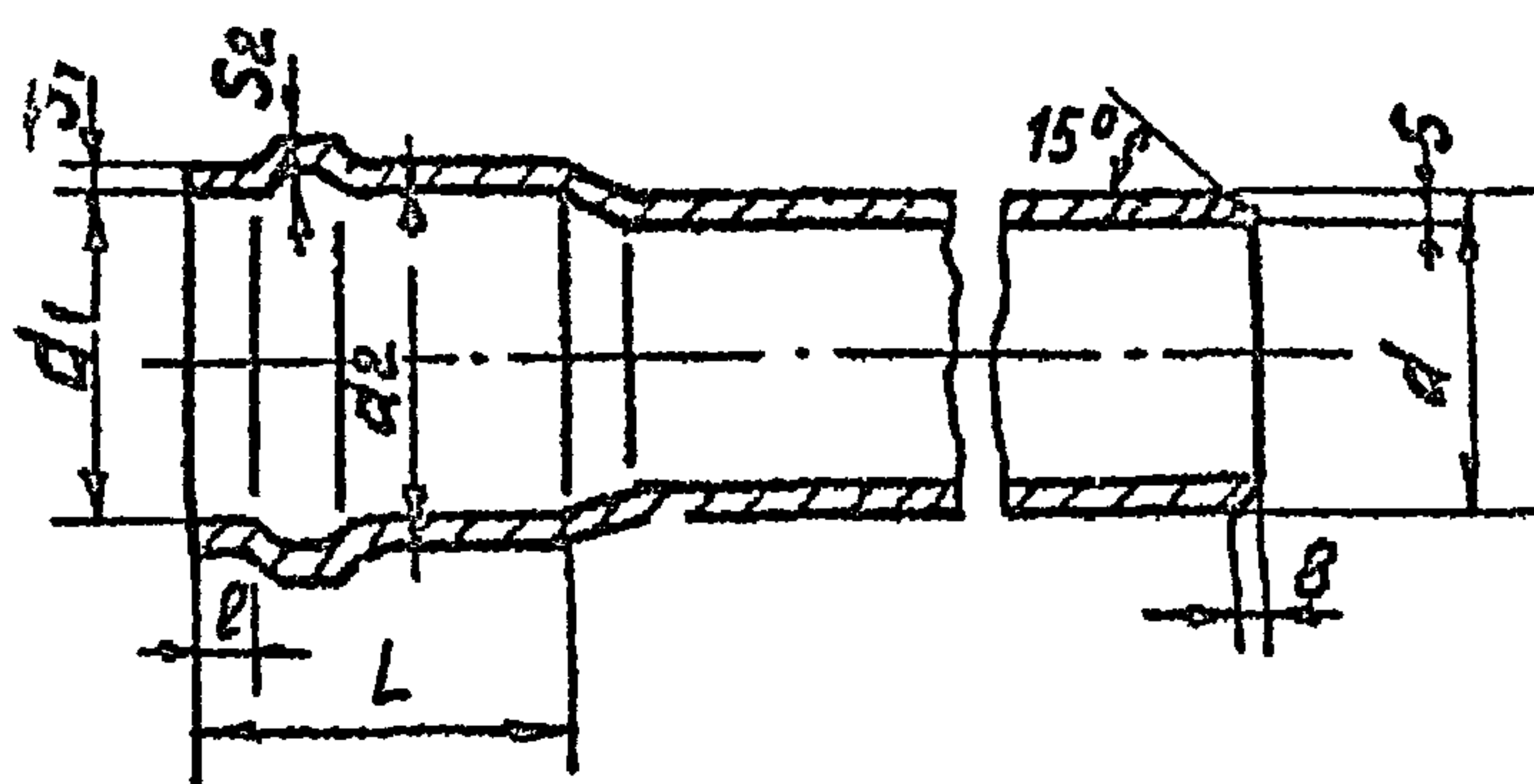
ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО  
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-231-83

КОД ОКП 224821

Тип I



Тип II



РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА 1 м. м. кг.	ЦЕНА 1000 мм руб.
$d_1$	$d_2$	S	$S_1$	$S_2$	L	$\ell$	B			
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Тип I										
25	25,3	—	1,5	—	—	32	—	—	0,174	180
32	32,3	—	1,8	—	—	32	—	—	0,264	260

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19

4.900-10.1.2

Лист

2-62

ФОРМАТ А4

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Тип II										
110	110,8	80	5,3	5,9	5,0	116	47	10	2,62	2560
160	161,0	132,5	7,7	8,5	7,4	134	22	44	5,51	5250
225	226,4	186,0	10,8	12,0	10,6	154	27	20	10,07	10430
280	281,6	314,7	13,4	14,9	13,4	172	32	24	15,73	10500
315	316,8	351,3	15,0	16,7	15,2	184	35	25	21,09	20100

Трубы напорные из поливинилхлорида (ПВХ) относятся к тяжелого типа в раструбам и предназначены для трубопроводов транспортирующих воду, в том числе и питьевого качества, а также для других агрессивных жидкостей и газообразных сред при температуре до 40°С, к которым ПВХ стоек. ПВХ не стоек к хлору и некоторым его соединениям.

Использование труб из ПВХ для хозяйственно-питьевого водопровода допускается только при наличии разрешения Министерства здравоохранения.

Трубы с раструбами типа II соединяются при помощи резиновых уплотнительных колец, трубы с раструбами типа I склеиваются с помощью клея марки ГИЛК-127 по ту Б-05-251-95-70.

В марке труб должно быть указано для какой сети водоснабжения она предназначена (питьевая, техническая).

Пример условного обозначения трубы в раструбе для соединения с помощью резинового уплотнительного кольца диаметром 160 мм, тяжелого типа, разрешенной для хозяйственно-питьевого водоснабжения;

Труба ПВХ Р 160 Т ПИТЬЕВАЯ ТУ Б-19-231-03.

Заводы-изготовители труб из ПВХ ТУ Б-19-307-86.

	Наименование завода-изготовителя	Диаметр, мм
1	Броварский завод пластмасс г. Бровары; Киевская обл.	25; 32; 110 160; 280; 315
2	НПО «Пластик» г. Москва	110; 160; 225

Поставляются трубы отрезками длиной 5,5 м (допускается длиной 6 м)

4.900-10.1.2

25511-01

ФОРМАТЛУ

СЕРИЯ 4.900-10 В1

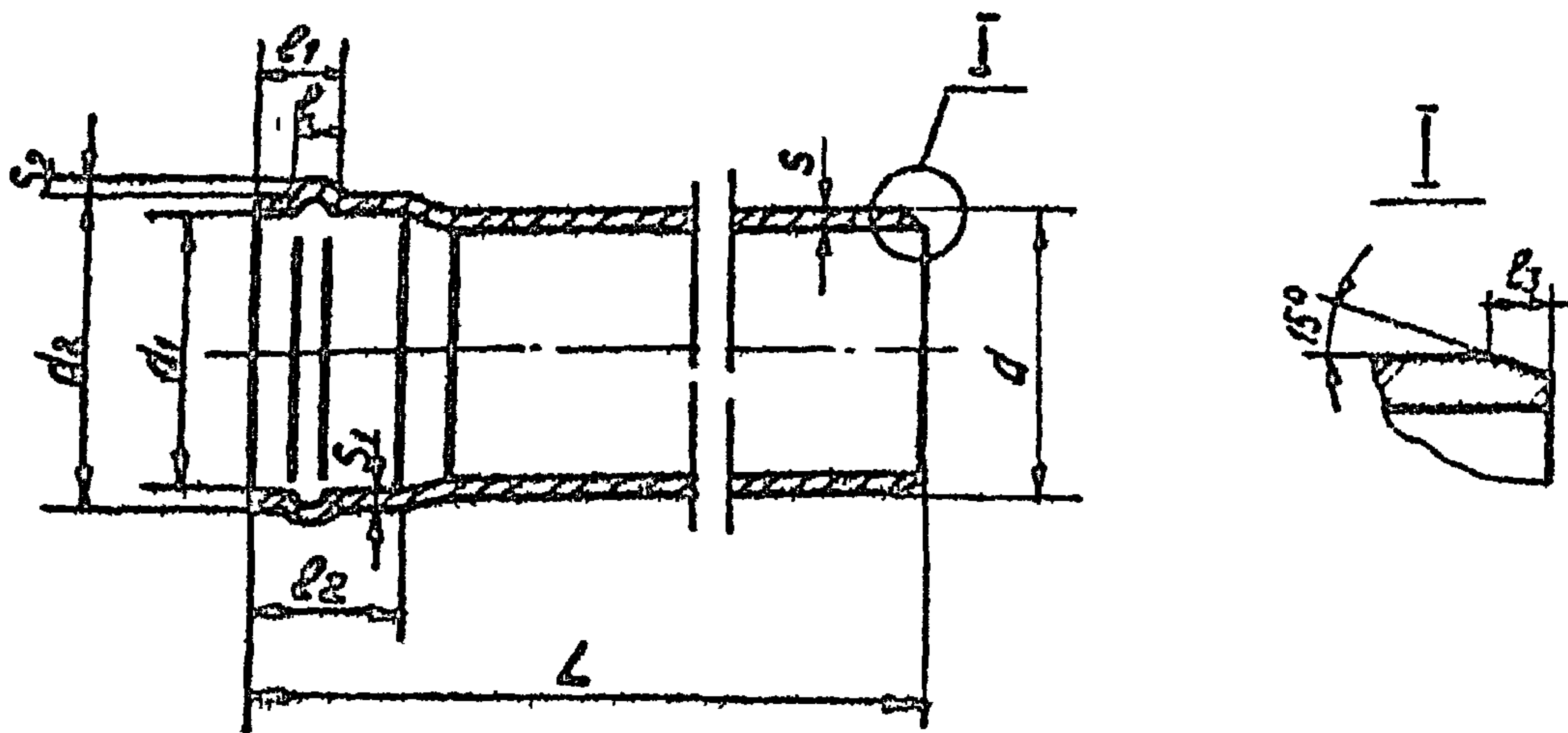
ИЗМ. ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМБ N

Лист  
2-63



СЕРИЯ 4 900-10 В.1

ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИХЛОРА (ПВХ) ПО ТУ В-19-307-86 КОД ОКП 22 4821



РАЗМЕРЫ, ММ											МАССА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ, КГ	ЦЕНА 1 ТЫС. ШТ. РУБ.
d	d <sub>1</sub>	d <sub>e</sub>	s	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L		
4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
50	50,3	59,6	3,2	2,9	2,1	7,8	18	38	6	2650	1,84	—
90	90,4	101	3,8	2,9	2,1	9,1	20	48	6	2620	3,57	5250
90	90,4	101	3,2	2,9	2,1	9,1	20	48	6	5440	7,14	—
110	110,4	120,6	3,2	2,9	2,1	9,1	22	54	6	2000	3,35	5350
										2405	4,16	6600
										2605	4,38	6930
										2650	4,44	—
										4000	6,7	—
160	160,5	174,3	3,6	3,2	2,7	11,7	32	74	7	2000	5,18	8440
										3000	8,22	12660
										5500	15,08	23210
										6000	16,45	25320

Продолжение таблицы смотрите на листе 21

ИЗДАНИЕ ПОДЛИННОЕ ДОПУСКАЕТСЯ

4.900-10.1.2

ЛИС

2 64

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 в 1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
160	160,5	174,3	4,7	4,1	3,4	11,7	32	74	7	2000	6,9	—
										3000	10,4	—
										5500	19,2	—
										8000	20,9	—
200	200,6	216,2	4,5	4,0	3,4	13,0	40	90	9	5500	23,25	38225
										6000	25,36	46090
200	200,6	216,2	5,9	5,3	3,9	13,0	40	90	9	5500	29,80	46090
										6000	32,6	50290

Трубы должны поставляться комплектно с фасонными частями и уплотнительными кольцами по спецификации заказчика.

Трубы канализационные из ПВХ предназначены для применения в системах бытовой канализации при максимальной постоянной температуре 60°C и температурах кратковременных стоков до 90°C.

Трубы изготавливают с раструбом для соединения с помощью резиновых уплотнительных колец. По согласованию с потребителем допускается поставка труб без раструбов.

В процессе эксплуатации трубы из ПВХ не выделяют в окружающую среду вредных веществ и их применение не требует особых мер предосторожности.

Пример условного обозначения трубы из поливинилхлорида наружным диаметром 110мм для канализации, толщиной стенки 3,2мм, длиной 4000мм; труба ПВХ К 110x3,2x4000 ТУ 6-19-307-86.

Изготовитель: НПО „Пластик“ г. Москва.

Имя и подп. Подпись и дата. Имя и подп.

4.900-10.1.2

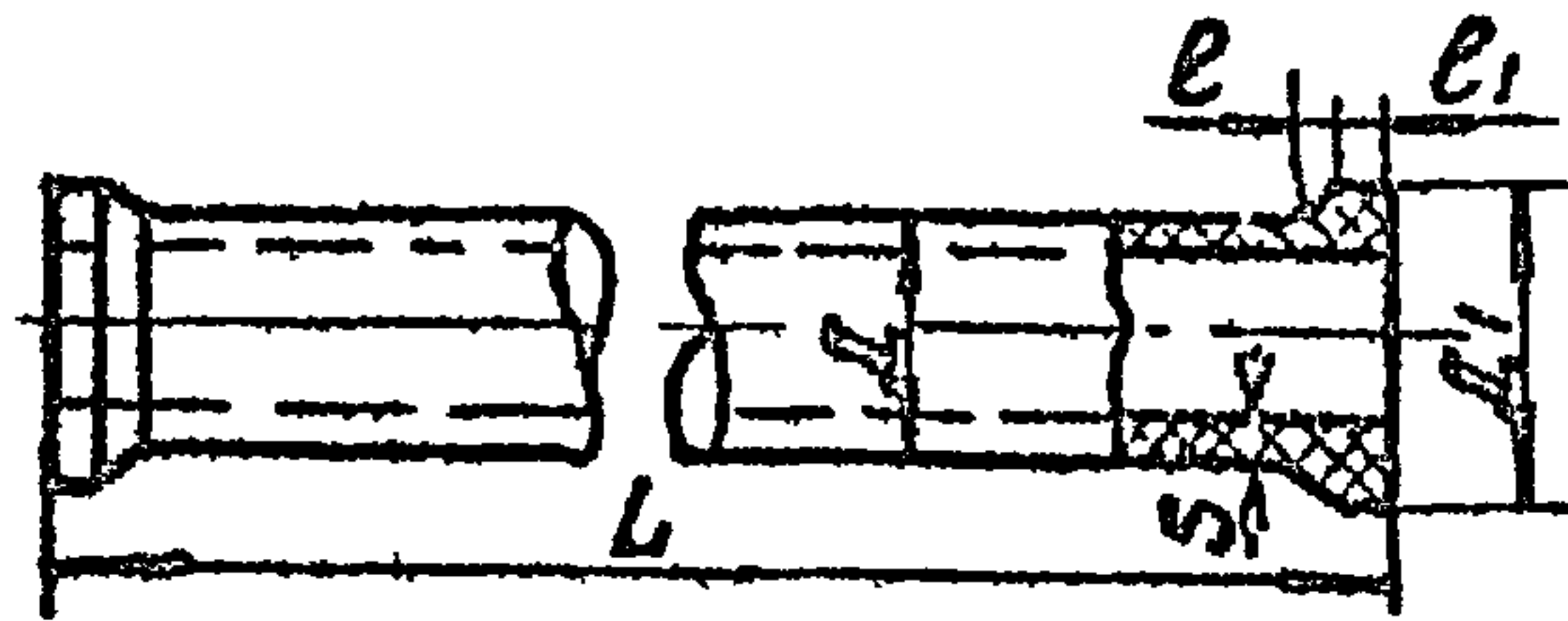
Лист 2-65

25511-01

ФОРМАТ А4



**ТРУБЫ ФАОЛИТОВЫЕ ПО ТУ 6-05-1170-76**  
**КОД ОКП 225811**



РАЗМЕРЫ, ММ							РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, КГС/СМ <sup>2</sup>	МАССА ТРУБЫ, КГ	ЦЕНА 1 ПОГ. М РУБ.	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
dy	Д	Д1	S	e1	e	L				
32	50	67	8,5	12	9		6,0	4,2	62,60	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
50	76	98	11	12	12	2000	6,0	8,8	11,10	
80	102	126	12	15	12		5,0	12,5	16,30	
100	125	150	12,5	15	15		5,0	16,8	19,65	
150	175	210	12,5	20	30		3,0	12,5	29,70	
200	225	265	12,5	30	30		3,0	16,8	39,65	
250	275	330	12,5	40	48	1000	2,0	21,5	55,56	
300	330	390	15	45	53		2,0	30,5	82,00	
350	380	440	15	45	52		1,5	40,5	109,00	

ТРУБЫ ФАОЛИТОВЫЕ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ АГРЕССИВНЫЕ ЖИДКОСТИ. ТРУБЫ ИЗ ФАОЛИТА ХОРОШО ПРОТИВОСТОЯТ ДЕЙСТВИЮ СОЛЯНОЙ, СЕРНОЙ, ФОСФОРНОЙ, УКСУСНОЙ И ДР. КИСЛОТ. ХЛОРИРОВАННЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ МАСЕЛ. ОСОБУЮ ЦЕЛКОСТЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СТОЙКОСТЬ ФАОЛИТА К ДЕЙСТВИЮ СОЛЯНОЙ КИСЛОТЫ ЛЮБОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ. ФАОЛИТ НЕСТОЕК К АЗОТНОЙ И ХРОМОВОЙ КИСЛОТАМ, НОДУ, БРОМУ, АНИЛИНОВОМУ МАСЛУ, ПИРИДИНУ, ЩЕЛОЧАМ И СПИРТУ. ФАОЛИТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫДЕРЖИВАЮТ t до +120°C. ЦЕНЫ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ЗАВОДА — ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТРУБЫ ИЗ ФАОЛИТА  
 УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50. ТРУБА dy 50-2-24.39  
 (24,39 ЗАВОДСКИЕ НОРМАЛЫ)

ИВ. НЕЛОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. НЕЛОДА

4.900-10.12

Лист 266

ТРУБЫ ИЗ ФТОРОПЛАСТА - 4 ПО  
ТУ 6-05-987-74 КОД ОКП 224831

Услов. проход мм Dy	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА 1 п. м. кг.	ЦЕНА за 1 кг, руб.
	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА ТРУБЫ		
50	58	4	от 500 до 3000	2,1	Ic-12 IIc-10 IIIc-8
75	87	6		2,9	
100	115	7		4,7	
200	220	10		19	
300	325	12,5		28	
400	430	15		48	

ТРУБЫ ИЗ ФТОРОПЛАСТА - 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ  
ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД, ПРИ  
ДАВЛЕНИИ ДО 5 КГС/СМ И Т РАБОЧЕЙ СРЕДЫ ОТ  
-60°C ДО +150°C, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ РАСПЛАВЛЕННЫХ  
МЕЛОЧНЫХ МЕТАЛЛОВ ТРЕХФТОРИСТОГО ХЛОРА  
И ЭЛЕМЕНТАРНОГО ФТОРА.

ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ:  
НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМАСС  
п.о. "УРАЛХИМПЛАСТ" г. НИЖНИЙ ТАГИЛ.

ДОПУСКАЕТСЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРУБ ДЛИННОЮ  
БОЛЕЕ 3м.

ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВ. №

4.900-10.1.2.

Лист

2-67

25511-01

Формат А4

СЕРИЯ 4.900-10 8.1



**ТРУБЫ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ, ХИМИЧЕСКИ  
СТОЙКИЕ ПО ТУ 8-19-287-85 КОД ОКП 229641**

Серия 4.900-10 Б.1

ТИП ТРУБЫ	РАЗМЕРЫ, мм				РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа	МАССА ТРУБЫ ДЛИНОЙ 5,5 м, кг	ЦЕНА 1 м ТРУБЫ РУБ
	ВНУТРЕН- НИЙ ДИАМЕТР	ДИАМЕТР БУРТА	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА РАСТРУБА			

**НАПОРНЫЕ**

<b>Б ГЛАДКИМИ КОНЦАМИ</b>	400	—	6	—	0,6	72	51
	500	—	6	—		90	59
	600	—	6	—		124	74
	800	—	9	—		213	112
	1000	—	11	—		320	153

<b>С БУРТАМИ</b>	400	452	6	—	0,6	79,1	
	500	552	6	—		99,5	
	600	684	6	—		136,1	
	800	869	9	—		234,5	
	1000	1072	11	—		350,1	

<b>РАСТРУБНАЯ</b>	400	—	6	355	0,1	77,7	
	600	—	6	370		133,5	
	800	—	9	370		223,4	
	1000	—	11	395		345,8	

**БЕЗНАПОРНЫЕ**

<b>С ГЛАДКИМИ КОНЦАМИ</b>	1200	—	8,5	—	0,05	303	
	1400	—	9	—		382	
	1600	—	9	—		457	
	2000	—	10	—		637	
	2200	—	11	—		730	
	2400	—	11,5	—		812	

<b>РАСТРУБНАЯ</b>	2400	—	11,5	420	0,05	869,7	
-------------------	------	---	------	-----	------	-------	--

УЧВ И ПСД ПОВНЕСЬ И ДА.А ВЗСАМ КНО АЕ

4.900-10.12

ЛНСТ  
268

ФОРМАТ А4



## ПРИМЕЧАНИЕ

Трубы стеклопластиковые предназначены для строительства трубопроводов, транспортирующих агрессивные среды с температурой от  $-40^{\circ}$  до  $+50^{\circ}$ С. Они стойки к различным кислотам (фосфорной, борной, соляной, серной), а также аммиачной воде и растворам минеральных солей. Все трубы поставляются номинальной длиной 5,5 и 11 метров.

По согласованию с потребителем допускается изготовление труб и другой длины, но не менее 1м.

В обозначение марки трубы входит  
1) материальное исполнение: стеклопластик (С)

2) конструктивное исполнение:

Г - гладкая

Р - раструбная

Б - с буртами

3) исполнение внутреннего защитного слоя:  
Л - внутренний защитный слой выполнен на поверхностном мате из лавсановых волокон.

Отсутствие буквы Л обозначает, что ее внутренний защитный слой выполнен из стеклянных волокон.

4) пропитка связующими смолами  
1 - смола ПН-15 или „ДЕРБАКАН“  
2 - смола ПН-15

5) номинальный внутренний диаметр.

Пример условного обозначения трубы из стеклопластика: СГЛ-1-400

Изготовитель: Северодонецкое им. 60 летия Великой Октябрьской социалистической революции п.о. „Стеклопластик“



**ТРУБЫ СТЕКЛЯННЫЕ ДЛЯ НАДЗЕМНЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 8894-86  
КОД ОКП 592511**

УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД dу мм	РАЗМЕРЫ, мм			РАБОЧЕЕ ДАВЛЕН- ИЕ МПА (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 п. м. кг	ЦЕНА 1 п. м. руб.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ
	Диаметр наружн. Дн	Толщина стенки S	Длина L				
40	45	4	3; 2,75; 2,5; 2,25; 2; 1,75; 1,5	0,7(7)	1,4	0,30	ГОМЕЛЬСКИЙ СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД. ИМ. ЛОМОНОСОВА. П.О. КОСТЮКОВКА БУЧАНСКИЙ СТЕКОЛЬ- НЫЙ З-О. ПОС. БУЧА. КНЕВСКОЙ ОБЛАСТИ.
50	67	5	—»—	0,6(6)	2,4	0,60	
80	93	6	—»—	0,5(5)	4,2	1,20	ГОМЕЛЬСКИЙ СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА П.О. КОСТЮКОВКА
100	122	7	—»—	0,4(4)	7,0	1,65	
150	169	9,5	—»—	0,3(3)	11,0	2,85	

СТЕКЛЯННЫЕ ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ НАДЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ГОРЯЧИХ И ХОЛОДНЫХ АГРЕССИВНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЛАВИКОВОЙ КИСЛОТЫ), ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ, ВОДЫ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ.

СТЕКЛЯННЫЕ ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ НАПОРНЫХ, БЕЗНАПОРНЫХ И ВАКУУМНЫХ ЛИНИЙ.

ТРУБЫ СТЕКЛЯННЫЕ ВЫДЕРЖИВАЮТ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПЕРЕПАД:

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ДО 4 мм - 80°С;

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 4 мм ДО 5 мм - 75°С;

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 5 мм ДО 6 мм - 70°С;

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 6 мм ДО 7 мм - 65°С;

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 8 мм ДО 11 мм - 50°С

4.900-10.1.2

Лист

2-70

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПЛОВА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯТ. ИИВ. АБ

СЕРИЯ 4 900-10 В.1

# Раздел 3 - Фасонные части для труб

Шкв №-подл	Подпись и дата	Взам инв №

25511-01



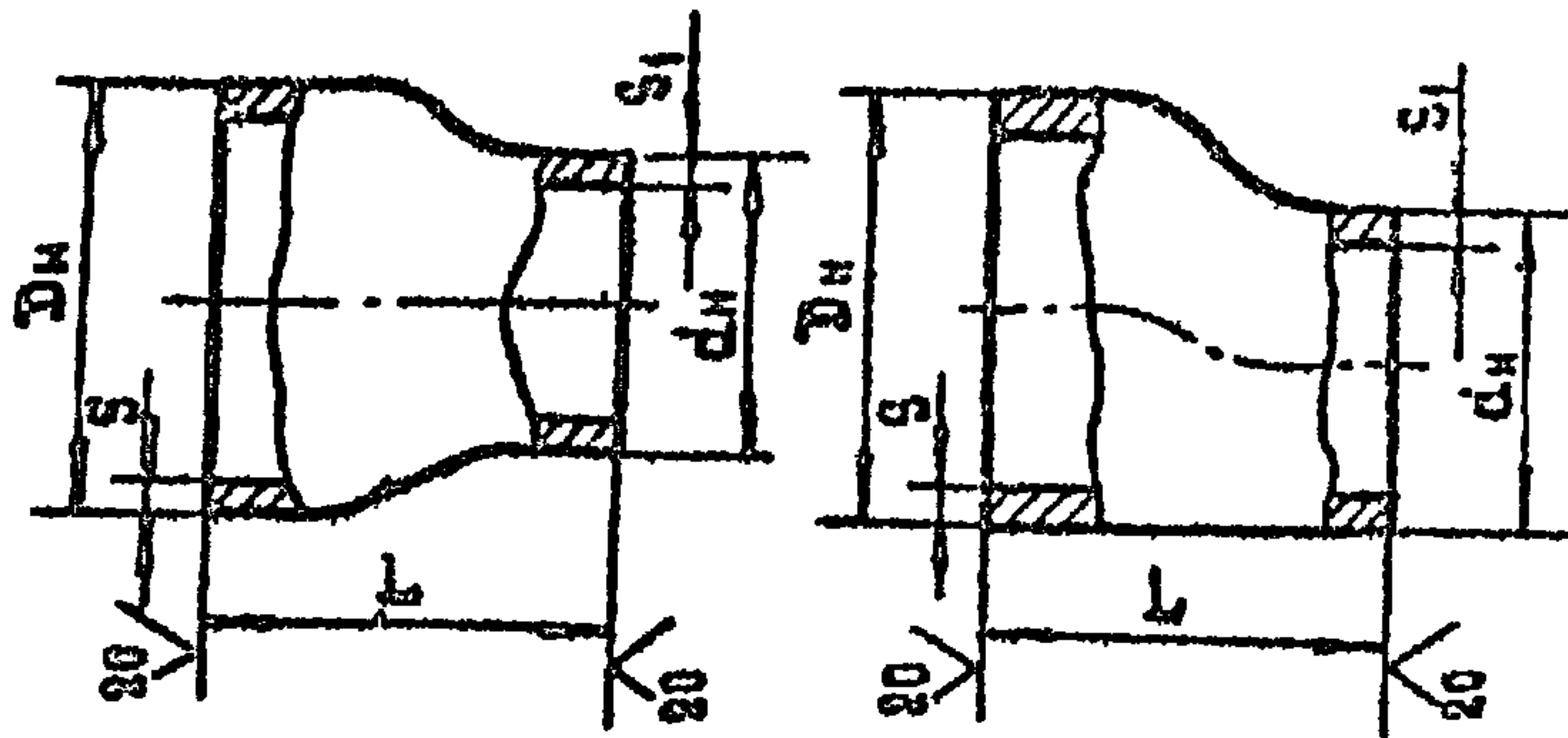
Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные  
на  $R_{\sigma} \leq 10 \text{ МПа}$  ( $\leq 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ГОСТ 17378-83<sup>\*</sup>  
Переходы.

Концентрический переход, Эксцентрический переход

✓ (✓)



Пример условного обозначения концентрического перехода  $D_{\text{н}} = 325 \text{ мм}$ ,  $d_{\text{н}} = 273 \text{ мм}$ ,  $s = 10 \text{ мм}$ ,  $s_1 = 10 \text{ мм}$  из стали 20.

Переход К 325 × 10 - 273 × 10 ГОСТ 17378 - 83

То же, из стали 09Г2С.

Переход К 325 × 10 - 273 × 10 - 09Г2С ГОСТ 17378 - 83

То же, эксцентрического из стали 20:

Переход Э 325 × 10 - 273 × 10 ГОСТ 17378 - 83

То же, из стали 09Г2С:

Переход Э 325 × 10 - 273 × 10 - 09Г2С ГОСТ 17378 - 83

То же, из стали 10Г2 для трубопроводов пара и горячей воды:

Переход ПЭ 325 × 10 - 273 × 10 - 10Г2 ГОСТ 17378 - 83

Переходы, условное давление которых отмечено знаком <sup>Р</sup>, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83.

Переходы, толщины стенок которых отмечены знаком <sup>с</sup>, изготавливаются только из стали 09Г2С.

№ в альбоме	Дата	Взам. инв. №

4.900 - 10.1.3

Лист

31

формат А4

П

СЕРИЯ 4 900-10 В 1

Альбом

РАЗМЕРЫ В ММ

Условный проход		Наружный диаметр		L	S	S <sub>1</sub>	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (≈ кгс/см <sup>2</sup> ) НЕ БОЛЕЕ			Масса кг НЕ БОЛЕЕ	
							Транспортируемые вещества				
							Неагрессивные	Средне-агрессивные	Лар и горячая вода		
1	2	3	4	5	6	7	8		9	10	11
40	25	45	32	30	2.5	2.0	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.1
	4.0		4.0		10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.2			
	20		25		2.5	1.6	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.1
					4.0	3.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.2
50	40	57	45	60	4.0	2.5	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.2
			5.0		4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3		
	32		45	38	4.0	2.0	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.2
	5.0			4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3			
25		32	4.0	2.0	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.2		
					5.0	3.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3
20			25		4.0	1.6	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.2
					5.0	3.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3
65	50	76	57	70	3.5	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.4
					6.0	5.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.7	
	40			45	3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.4
					6.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.6
32			38	55	3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.3
					6.0	3.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.5
80	65	89	76	75	3.5	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.6
					6.0	5.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.9	
	8.0		6.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100) <sup>а</sup>	1.1				
	3.5		3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.6			
50			57		6.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.9	
					8.0	5.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	1.1	
40			45		3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.6
					6.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	6.3 (63)	10.0 (100)	10.0 (100) <sup>а</sup>	0.8
100	80	108	89	80	4.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	10.0 (100)	1.0
					6.0	6.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	1.4	
	65			76	4.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.9
					6.0	5.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	1.1	
50			57		4.0	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.9
					6.0	4.0	10.0 (100) <sup>а</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	1.2	

Инв. № год. № Подпись и дата Взам инв №

4. 900 - 10 1.3

Лист  
3-2

25511-01

формат А4



Серия 4.900-10 Б  
Альбом

УЧБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. УЧБ. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 (продолжение)
125	100	133	108	100	5.0 8.0	4.0 6.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	1.7 2.6
			89		4.0 6.0 8.0	3.5 5.0 6.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	1.5 1.8 2.4
			76		5.0 8.0	3.5 5.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	1.6 2.0
			57		4.0 8.0	3.0 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.0 2.0
150	80	159	133	130	4.5 8.0	4.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.6 4.1
			108		4.5 8.0	4.0 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.4 3.7
			89		4.5 8.0	3.5 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.8 2.7
			76		4.5 8.0	3.5 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.6
200	50	219	57	95	4.5 8.0	3.0 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.6
			159		6.0 10.0	4.5 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	5.3 7.2
			133		6.0 10.0	4.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	7.2 6.8
			108		6.0 10.0	4.0 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6
250	100	273	89	180	6.0 10.0	3.5 5.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6
			76		6.0 10.0	3.5 5.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6
			57		6.0 10.0	3.0 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6
			219		7.0 10.0 12.0	6.0 8.0 10.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	8.6 11.3 14.6
250	150	273	159	140	7.0 10.0 12.0	4.5 6.0 10.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	8.1 10.2 12.3
			133		8.0 10.0 10.0*	4.0 6.0 6.0*	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	6.8 8.5 8.5
			108		8.0 10.0 10.0*	4.0 5.0 5.0*	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	6.8 8.5 8.5
			100		8.0 10.0 10.0*	4.0 5.0 5.0*	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	6.8 8.5 8.5

4.900 - 10.1.3

Лист 5-3

Формат А4



Серия 4.900-10 В.1

Альбом

ИВ. № подл. Подпись и дата  
Взам инв №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
300	250	325	273	160	8.0	8.0	6.3 (65)	4.0 (40)	4.0 (40)	12.2
					10.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	14.6
	12.0		12.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	17.2			
	200		219	10.0	8.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	14.0	
				12.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	16.1	
150	159	8.0	4.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	11.4			
		12.0	8.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.6			
125	133	140	8.0	5.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	11.2		
			12.0	8.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.6		
100	108		10.0	4.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	13.1		
			12.0	6.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.7		
350	300	377	325	220	10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	20.7
					12.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	24.9
					16.0	16.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	32.8
	250		273		10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	19.4
					12.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	23.3
		16.0	12.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	30.6			
200	219		12.0	8.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	21.6		
			16.0	10.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	28.4		
150	159		12.0	6.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	20.0		
			16.0	8.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	26.2		
400	350	426	377	220	10.0	10.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	27.0
					12.0*	12.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	33.4
	16.0		16.0		10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	54.3		
	300		325		10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	25.0
					12.0*	10.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	31.2
		16.0	12.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	36.4			
250	273	12.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	6.3 (63)	6.3 (63)	29.5		
		12.0*	10.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	31.2			
		16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	34.4			
200	219	12.0	6.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	4.0 (40)	21.7		
		12.0*	8.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	32.3			
		16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	44.9			
150	150	12.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	4.0 (40)	31.9		
		12.0*	8.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	37.2			
		16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	53.2			
500	400	530	426	300	14.0	12.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	61.7
					14.0*	12.0*	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	61.7
	16.0*		16.0*		10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	73.6		
	350		377		14.0	12.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	57.9
14.0*		12.0*		8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	57.9			
		18.0*	16.0*	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	70.3			

4.900 - 10. 1. 3

Лист 3-4

25511-01

Формат А4



Серия 4.900-10 В.1

# Коды ОКП

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	ЮГ2, ЮГ2С
46 * 2,5 - 32 * 2,0	14 684201 00	14 684230 00
46 * 4,0 - 32 * 4,0	14 684201 02	14 684230 02
45 * 2,5 - 25 * 1,0	14 684201 04	14 684230 04
46 * 4,0 - 25 * 3,0	14 684201 06	14 684230 06
67 * 4,0 - 45 * 2,5	14 684201 08	14 684230 08
67 * 5,0 - 45 * 4,0	14 684201 10	14 684230 10
67 * 4,0 - 38 * 2,0	14 684201 12	14 684230 12
67 * 5,0 - 38 * 4,0	14 684201 14	14 684230 14
57 * 4,0 - 32 * 2,0	14 684201 16	14 684230 16
57 * 5,0 - 32 * 3,0	14 684201 18	14 684230 18
67 * 4,0 - 25 * 1,0	14 684201 20	14 684230 20
57 * 5,0 - 25 * 3,0	14 684201 22	14 684230 22
76 * 3,5 - 57 * 3,0	14 684201 24	14 684230 24
76 * 6,0 - 57 * 5,0	14 684201 26	14 684230 26
76 * 3,5 - 45 * 2,5	14 684201 28	14 684230 28
76 * 6,0 - 45 * 4,0	14 684201 30	14 684230 30
76 * 3,5 - 38 * 2,5	14 684201 32	14 684230 32
76 * 6,0 - 38 * 3,0	14 684201 34	14 684230 34
89 * 3,5 - 76 * 3,5	14 684201 36	14 684230 36
89 * 6,0 - 76 * 5,0	14 684201 38	14 684230 38
89 * 8,0 - 76 * 6,0	14 684201 40	14 684230 40
89 * 3,5 - 57 * 3,0	14 684201 42	14 684230 42
89 * 6,0 - 57 * 4,0	14 684201 44	14 684230 44
89 * 8,0 - 57 * 5,0	14 684201 46	14 684230 46
89 * 3,5 - 45 * 2,5	14 684201 48	14 684230 48
89 * 6,0 - 45 * 4,0	14 684201 50	14 684230 50
108 * 4,0 - 89 * 3,5	14 684201 52	14 684230 52
108 * 6,0 - 89 * 6,0	14 684201 54	14 684230 54
108 * 4,0 - 76 * 3,5	14 684201 56	14 684230 56
108 * 6,0 - 76 * 5,0	14 684201 58	14 684230 58
108 * 4,0 - 57 * 3,0	14 684201 60	14 684230 60
108 * 6,0 - 57 * 4,0	14 684201 62	14 684230 62
133 * 5,0 - 108 * 4,0	14 684201 64	14 684230 64
133 * 8,0 - 108 * 6,0	14 684201 66	14 684230 66
133 * 4,0 - 89 * 3,5	14 684201 68	14 684230 68
133 * 6,0 - 89 * 5,0	14 684201 70	14 684230 70
133 * 8,0 - 89 * 6,0	14 684201 72	14 684230 72
133 * 5,0 - 76 * 3,5	14 684201 74	14 684230 74
133 * 8,0 - 76 * 5,0	14 684201 76	14 684230 76
133 * 4,0 - 57 * 3,0	14 684201 78	14 684230 78
133 * 8,0 - 57 * 4,0	14 684201 80	14 684230 80
159 * 4,5 - 133 * 4,0	14 684201 82	14 684230 82
159 * 8,0 - 133 * 8,0	14 684201 84	14 684230 84
159 * 4,5 - 108 * 4,0	14 684201 86	14 684230 86

Переход концентрический

Шнек № подл. Подпись и дата Взам инв №

продолжение

СЕРИЯ 4 900-10 В 1

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2 09Г2С
159 * 8,0 - 108 * 5,0	14 684201 88	14 684230 86
159 * 4,5 - 89 * 3,5	14 684201 90	14 684230 88
159 * 8,0 - 89 * 6,0	14 684201 92	14 684230 90
159 * 4,5 - 76 * 3,5	14 684201 94	14 684230 92
159 * 8,0 - 76 * 4,0	14 684201 96	14 684230 94
159 * 4,5 - 57 * 3,0	14 684201 98	14 684230 96
159 * 8,0 - 57 * 4,0	14 684201 00	14 684230 98
219 * 6,0 - 159 * 4,5	14 684201 02	14 684231 00
219 * 10,0 - 159 * 8,0	14 684201 04	14 684231 02
219 * 6,0 - 133 * 4,0	14 684201 06	14 684231 04
219 * 10,0 - 133 * 8,0	14 684201 08	14 684231 06
219 * 6,0 - 108 * 4,0	14 684201 10	14 684231 08
219 * 10,0 - 108 * 6,0	14 684201 12	14 684231 10
219 * 6,0 - 89 * 3,5	14 684201 14	14 684231 12
219 * 10,0 - 89 * 5,0	14 684201 16	14 684231 14
219 * 6,0 - 76 * 3,5	14 684201 18	14 684231 16
219 * 10,0 - 76 * 5,0	14 684201 20	14 684231 18
219 * 6,0 - 57 * 3,0	14 684201 22	14 684231 20
219 * 10,0 - 57 * 4,0	14 684201 24	14 684231 22
273 * 7,0 - 219 * 6,0	14 684201 26	14 684231 24
273 * 10,0 - 219 * 8,0	14 684201 28	14 684231 26
273 * 12,0 - 219 * 10,0	14 684201 30	14 684231 28
273 * 7,0 - 159 * 4,5	14 684201 32	14 684231 30
273 * 10,0 - 159 * 6,0	14 684201 34	14 684231 32
273 * 12,0 - 159 * 10,0	14 684201 36	14 684231 34
273 * 8,0 - 133 * 4,0	14 684201 38	14 684231 38
273 * 10,0 - 133 * 6,0	14 684201 40	14 684231 38
273 * 8,0 - 108 * 4,0	14 684201 42	14 684231 40
273 * 10,0 - 108 * 5,0	14 624201 44	14 684231 42
325 * 8,0 - 273 * 8,0	14 624201 46	14 684231 44
325 * 10,0 - 273 * 10,0	14 624201 48	14 684231 46

Переход концентрический

Имя и год	Подпись и дата	Взнос и инв.

25511-01



Продолжение

Обозначение прессы

Коды ОКП переходов из стали

20

10Гв, 09Г2С

Переход концентрический

325 × 12,0 - 273 × 12,0	14 684202 50	14 684231 48
325 × 10,0 - 219 × 8,0	14 684202 52	14 684231 50
325 × 12,0 - 219 × 10,0	14 684202 54	14 684231 52
325 × 8,0 - 159 × 4,5	14 684202 56	14 684231 54
825 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684202 58	14 684231 56
325 × 8,0 - 133 × 5,0	14 684202 60	14 684231 58
325 × 12,0 - 133 × 8,0	14 684202 62	14 684231 60
325 × 10,0 - 108 × 4,0	14 684202 64	14 684231 62
325 × 12,0 - 108 × 6,0	14 684202 66	14 684231 64
377 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684203 06	14 684232 00
377 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684202 68	14 684231 66
377 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684202 08	14 684232 02
377 × 16,0 - 325 × 16,0	14 684202 70	14 684231 68
377 × 10,0 - 273 × 8,0	14 684203 10	14 684232 04
377 × 12,0 - 273 × 10,0	14 684202 72	14 684231 70
377 × 14,0 - 273 × 12,0	14 684203 12	14 684232 04
377 × 16,0 - 273 × 12,0	14 684202 74	14 684231 72
377 × 12,0 - 219 × 8,0	14 684202 76	14 684231 74
377 × 14,0 - 219 × 10,0	14 684203 14	14 684232 08
377 × 16,0 - 219 × 10,0	14 684202 78	14 684231 76
377 × 12,0 - 159 × 6,0	14 684202 80	14 684231 78
377 × 14,0 - 159 × 8,0	14 684203 16	14 684232 10
377 × 16,0 - 159 × 8,0	14 684202 82	14 684231 80
426 × 10,0 - 377 × 10,0	14 684203 18	14 684232 12
426 × 12,0 - 377 × 12,0	14 684202 84	14 684231 82
426 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684203 20	14 684232 14
426 × 20,0 - 377 × 16,0	14 684202 86	14 684231 84
426 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684203 22	14 684232 16
426 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684202 88	14 684231 86
426 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684203 24	14 684232 18
426 × 20,0 - 325 × 16,0	14 684202 90	14 684231 88
426 × 12,0 - 273 × 8,0	14 684202 92	14 684231 80
426 × 14,0 - 273 × 10,0	14 684203 26	14 684232 20
426 × 20,0 - 273 × 12,0	14 684202 94	14 684231 92
426 × 12,0 - 219 × 6,0	14 684202 96	14 684231 94
426 × 14,0 - 219 × 8,0	14 684203 28	14 684232 22
426 × 20,0 - 219 × 10,0	14 684202 98	14 684231 96
426 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684202 00	14 684231 98
426 × 20,0 - 159 × 10,0	14 684203 30	14 684232 24
530 × 14,0 - 426 × 12,0	14 684203 32	14 684232 26
530 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684203 34	14 684232 28

Шв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

4. 900 - 10. 1,3

Лист

3-7

Серия 4.900-10 В.1

Продолжение

Серия 4.900-10 В.1

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Гг, 09ГгС
45 × 2,5 - 32 × 2,0	14 684205 00	14 684235 00
45 × 4,0 - 32 × 4,0	14 684205 02	14 684235 02
45 × 2,5 - 25 × 1,6	14 684205 04	14 684235 04
45 × 4,0 - 25 × 3,0	14 684205 06	14 684235 06
57 × 4,0 - 45 × 2,5	14 684205 08	14 684235 08
57 × 5,0 - 45 × 4,0	14 684205 10	14 684235 10
57 × 4,0 - 38 × 2,0	14 684205 12	14 684235 12
57 × 5,0 - 38 × 4,0	14 684205 14	14 684235 14
57 × 4,0 - 32 × 2,0	14 684205 16	14 684235 16
57 × 5,0 - 32 × 3,0	14 684205 18	14 684235 18
57 × 4,0 - 25 × 1,6	14 684205 20	14 684235 20
57 × 5,0 - 25 × 3,0	14 684205 22	14 684235 22
76 × 3,5 - 57 × 3,0	14 684205 24	14 684235 24
76 × 6,0 - 57 × 5,0	14 684205 26	14 684235 26
76 × 3,5 - 45 × 2,5	14 684205 28	14 684235 28
76 × 6,0 - 45 × 4,0	14 684205 30	14 684235 30
78 × 3,5 - 38 × 2,5	14 684205 32	14 684235 32
76 × 6,0 - 38 × 3,0	14 684205 34	14 684235 34
89 × 3,5 - 76 × 3,5	14 684205 36	14 684235 36
80 × 6,0 - 76 × 5,0	14 684205 38	14 684235 38
89 × 8,0 - 76 × 6,0	14 684205 40	14 684235 40
89 × 3,5 - 57 × 3,0	14 684205 42	14 684235 42
89 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684205 44	14 684235 44
89 × 8,0 - 57 × 5,0	14 684205 46	14 684235 46
89 × 3,5 - 45 × 2,5	14 684205 48	14 684235 48
89 × 6,0 - 45 × 4,0	14 684205 50	14 684235 50
108 × 4,0 - 89 × 3,5	14 684205 52	14 684235 52
108 × 6,0 - 89 × 6,0	14 684205 54	14 684235 54
108 × 4,0 - 76 × 3,5	14 684205 56	14 684235 56
108 × 6,0 - 76 × 5,0	14 684205 58	14 684235 58
108 × 4,0 - 57 × 3,0	14 684205 60	14 684235 60
108 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684205 62	14 684235 62
133 × 5,0 - 108 × 4,0	14 684205 64	14 684235 64
133 × 8,0 - 108 × 6,0	14 684205 66	14 684235 66
133 × 4,0 - 89 × 3,5	14 684205 68	14 684235 68
133 × 6,0 - 89 × 5,0	14 684205 70	14 684235 70
133 × 8,0 - 89 × 6,0	14 684205 72	14 684235 72
133 × 5,0 - 76 × 3,5	14 684205 74	14 684235 74
133 × 8,0 - 76 × 5,0	14 684205 76	14 684235 76
133 × 4,0 - 57 × 3,0	14 684205 78	14 684235 78
133 × 3,0 - 57 × 4,0	14 684205 80	14 684235 80
159 × 4,5 - 133 × 4,0	14 684205 82	14 684235 82
159 × 8,0 - 133 × 8,0	14 684205 84	14 684235 84
159 × 4,5 - 108 × 4,0	14 684205 86	14 684235 86
159 × 8,0 - 108 × 6,0	14 684205 88	14 684235 88
159 × 4,5 - 89 × 3,5	14 684205 90	14 684235 90
159 × 8,0 - 89 × 6,0	14 684205 92	14 684235 92

Переход эксцентрический

Имя и подл	Подпись и дата	Взам инв.л

4,900-10.1.3

25511-01

ЛМСТ  
3-8



СЕРИЯ 4.900-10.В1

Продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
159 = 4,5 - 76 = 3,5	14 684205 94	14 684235 94
159 = 8,0 - 76 = 4,0	14 684205 96	14 684235 96
159 = 4,5 - 57 = 3,0	14 684206 98	14 684235 98
159 = 8,0 - 57 = 4,0	14 684206 00	14 684236 00
219 = 6,0 - 159 = 4,5	14 684206 02	14 684235 02
219 = 10,0 - 159 = 6,0	14 684206 04	14 684235 04
219 = 6,0 - 133 = 4,0	14 684206 06	14 684236 06
219 = 10,0 - 133 = 6,0	14 684206 08	14 684236 08
219 = 6,0 - 108 = 4,0	14 684206 10	14 684236 10
219 = 10,0 - 108 = 6,0	14 684206 12	14 684236 12
219 = 6,0 - 89 = 3,5	14 684206 14	14 684236 14
219 = 10,0 - 89 = 5,0	14 684206 16	14 684236 16
219 = 6,0 - 76 = 3,5	14 684206 18	14 684236 18
219 = 10,0 - 76 = 5,0	14 684206 20	14 684236 20
219 = 6,0 - 57 = 3,0	14 684206 22	14 684236 22
219 = 10,0 - 57 = 4,0	14 684206 24	14 684236 24
273 = 7,0 - 219 = 6,0	14 684206 26	14 684236 26
273 = 10,0 - 219 = 8,0	14 684206 28	14 684236 28
273 = 12,0 - 219 = 10,0	14 684206 30	14 684236 30
273 = 7,0 - 159 = 4,5	14 684206 32	14 684236 32
273 = 10,0 - 159 = 6,0	14 684206 34	14 684236 34
273 = 12,0 - 159 = 10,0	14 684206 36	14 684236 36
273 = 8,0 - 133 = 4,0	14 684206 38	14 684236 38
273 = 10,0 - 133 = 6,0	14 684206 40	14 684236 40
273 = 8,0 - 108 = 4,0	14 684206 42	14 684236 42
273 = 10,0 - 108 = 6,0	14 684206 44	14 684236 44
325 = 8,0 - 273 = 6,0	14 684206 46	14 684236 46
325 = 10,0 - 273 = 10,0	14 684206 48	14 684236 48
325 = 12,0 - 273 = 12,0	14 684206 52	14 684236 50
325 = 10,0 - 219 = 6,0	14 684206 56	14 684236 52
325 = 12,0 - 219 = 10,0	14 684206 58	14 684236 54
325 = 8,0 - 159 = 4,0	14 684206 56	14 684236 56
325 = 12,0 - 159 = 8,0	14 684206 60	14 684236 58
325 = 8,0 - 133 = 5,0	14 684206 62	14 684236 60
325 = 12,0 - 133 = 8,0	14 684206 64	14 684236 62
325 = 10,0 - 108 = 4,0	14 684206 66	14 684236 64
325 = 12,0 - 108 = 6,0	14 684206 68	14 684236 66
377 = 10,0 - 325 = 8,0	14 684207 10	14 684236 68
377 = 12,0 - 325 = 10,0	14 684206 70	14 684236 68
377 = 14,0 - 325 = 12,0	14 684207 12	14 684236 64
377 = 16,0 - 325 = 16,0	14 684206 72	14 684236 70
377 = 10,0 - 273 = 6,0	14 684207 14	14 684236 66
377 = 12,0 - 273 = 10,0	14 684206 74	14 684236 72
377 = 14,0 - 273 = 12,0	14 684207 16	14 684236 68
377 = 16,0 - 273 = 12,0	14 684206 76	14 684236 74
377 = 12,0 - 219 = 8,0	14 684206 78	14 684236 76

Переход эксцентрический

Имя и подл	Подпись и дата	Возм или №

СЕРИЯ 4.900-10 В 1

Продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	ЮГз О9ГзС
377 × 14,0 - 219 × 10,0	14 684207 18	14 684237 10
377 × 16,0 - 219 × 10,0	14 684206 80	14 684236 78
377 × 12,0 - 159 × 6,0	14 684206 82	14 684236 80
377 × 14,0 - 159 × 8,0	14 684207 20	14 684237 12
377 × 16,0 - 159 × 8,0	14 684206 84	14 684237 82
426 × 10,0 - 377 × 10,0	14 684207 22	14 684237 14
426 × 12,0 - 377 × 12,0	14 684206 86	14 684236 84
426 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684207 24	14 684237 16
426 × 20,0 - 377 × 16,0	14 684206 88	14 684236 86
426 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684207 26	14 684237 18
426 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684206 90	14 684236 88
426 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684207 28	14 684237 20
426 × 20,0 - 325 × 16,0	14 684206 92	14 684236 90
426 × 12,0 - 273 × 8,0	14 684206 94	14 684236 92
426 × 14,0 - 273 × 10,0	14 684207 30	14 684237 22
426 × 20,0 - 273 × 12,0	14 684206 96	14 684236 94
426 × 12,0 - 219 × 6,0	14 684206 98	14 684236 96
426 × 14,0 - 219 × 8,0	14 684207 32	14 684237 24
426 × 20,0 - 219 × 10,0	14 684207 00	14 684236 98
426 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684207 02	14 684237 00
426 × 20,0 - 159 × 10,0	14 684207 34	14 684237 26
530 × 14,0 - 426 × 12,0	14 684207 36	14 684237 28
530 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684207 38	14 684237 30

Переход эксцентрический

Инд № подл	Подпись и дата	Взам инв №

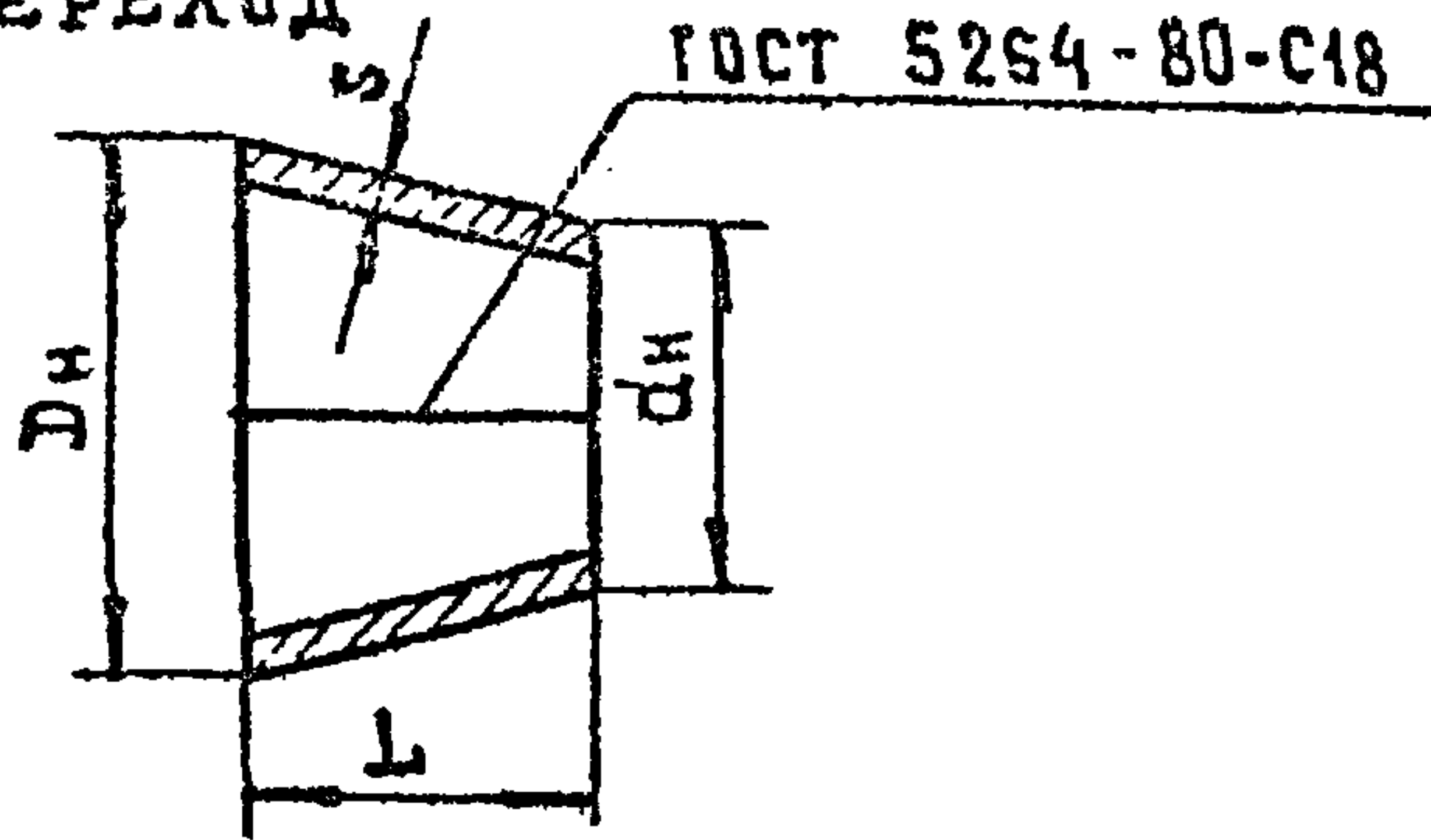
4.900-10. 1, 3

Лист 3-10

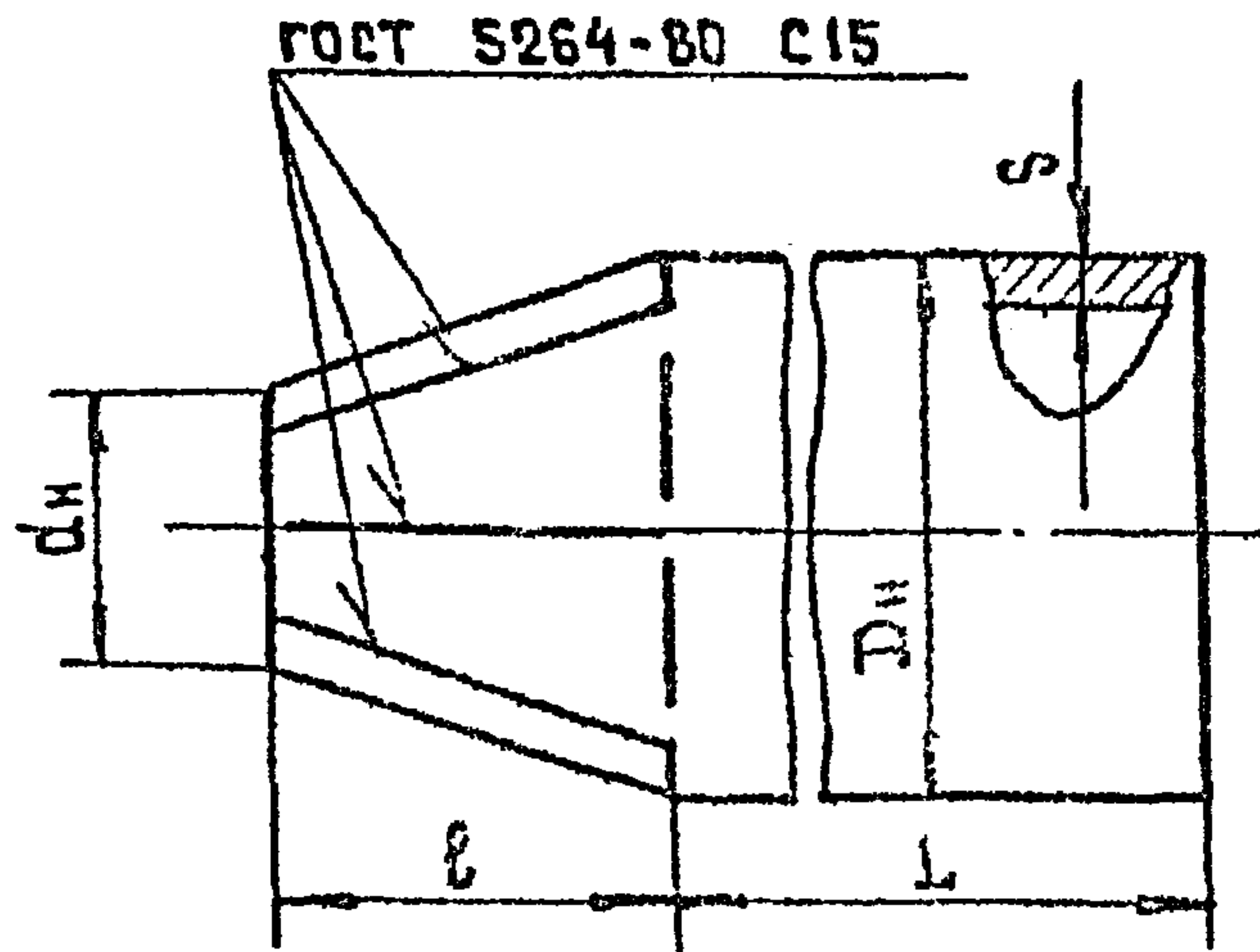
25511-01



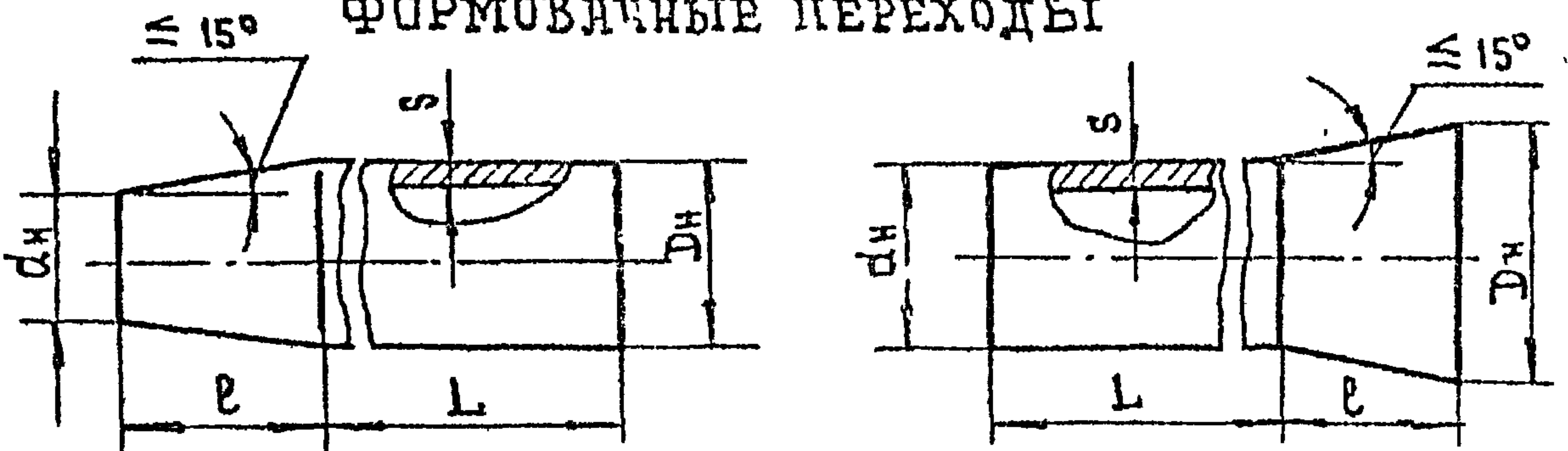
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные  
 гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ОСТ 36-44-81  
**ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ**  
**ВАЛЬЦОВАННЫЙ ПЕРЕХОД**



**ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПЕРЕХОД**



**ФОРМОВАННЫЕ ПЕРЕХОДЫ**



ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ:

Вальцованного перехода Ду 400 мм, ду 200 мм и S = 10 мм

Переход В 400 × 200 × 10 ОСТ 36-44-81;

Лепесткового перехода Ду 300 мм, ду 200 мм, S = 6 мм;

Переход Л 300 × 200 × 6 ОСТ 36-44-81.

Формованного перехода Ду = 40 мм, ду 25 мм, на трубе с толщиной стенки S = 2 мм:

Переход Ф 40 × 25 × 2 ОСТ 36-44-81.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-11

## РАЗМЕРЫ ВАЛЬЦОВАННЫХ ПЕРЕХОДОВ

мм

$D_y$	$d_y$	$D_H$	$d_H$	L
250	200	276	217	110
300	200	329	217	210
300	250		270	110
350	200	382	217	310
350	250		270	210
350	300		321	115
400	200	431	217	400
400	250		270	300
400	300		321	205
400	350		373	110

Примечание Массу вальцованного перехода (в кг при подстановке размеров в мм) определяют по формуле:

$$M = 10^{-6} \cdot 12,325 \cdot L \cdot S \cdot (D_H + d_H - 2S).$$

## РАЗМЕРЫ ЛЕПЕСТКОВЫХ ПЕРЕХОДОВ

мм

$D_y$	$d_y$	$D_H$	$d_H$	$r$	Число лепестков
1	2	3	4	5	6
100	65	108 (114)	75	100 (110)	4
	80		88	60 (75)	
125	80	133	88	130	4
	100		107 (113)	75 (60)	
150	80	159	88	200	4
	100		107 (113)	150 (130)	
	125		131	80	
200	100	219	107 (113)	320 (300)	6
	125		131	250	
250	150	273	157	175	6
	200		157	330	
			217	160	

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-12

25511-01

формат А4

Альбом

Серия 4 900-10 3 1

Инв № подл.	Подпись к з.ата.	Взам инв №



Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6
300	200 250	325	217 270	310 160	6
350	200 250 300	377	217 270 321	450 300 160	6
400	200 250 300 350	426	217 270 321 373	600 450 300 150	6
500	300 350 400	530	321 373 421	600 450 310	6

Массу лепестковых и формованных переходов в кг (размеры в мм) определяют по формуле:  $M = 10^{-6} \cdot 12,325 \rho \cdot S (D_n + d_n - 2S) + 0,001 \rho$ ,  
где  $\rho$  - линейная плотность трубы, из которой изготовлен переход, кг/м

Размеры формованных переходов, мм.

$D_y$	$d_y$	$D_n$	$d_n$	$\rho$
15	10	18	14	8
20	15	25	18	14
25	20	32	25	14
32	25	38	38	8
40	32	45	38	14
	25		32	26
50	40	57	45	24
65	50	76	57	38
80	35	89	76	26

ИВ № 1234 Подпись и дата Взам. инв № 50

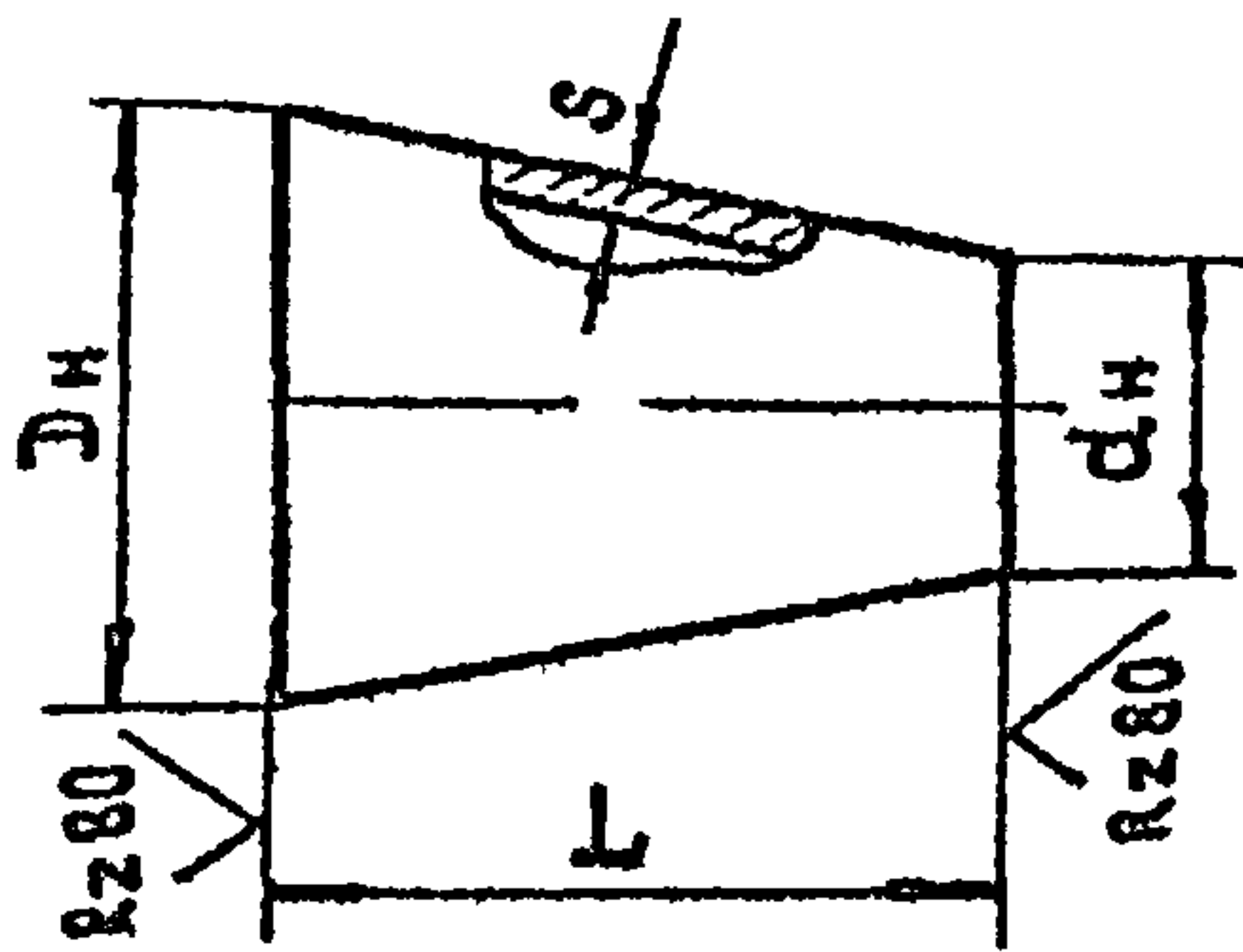
4.900 - 10.1.3

Лист  
3-13

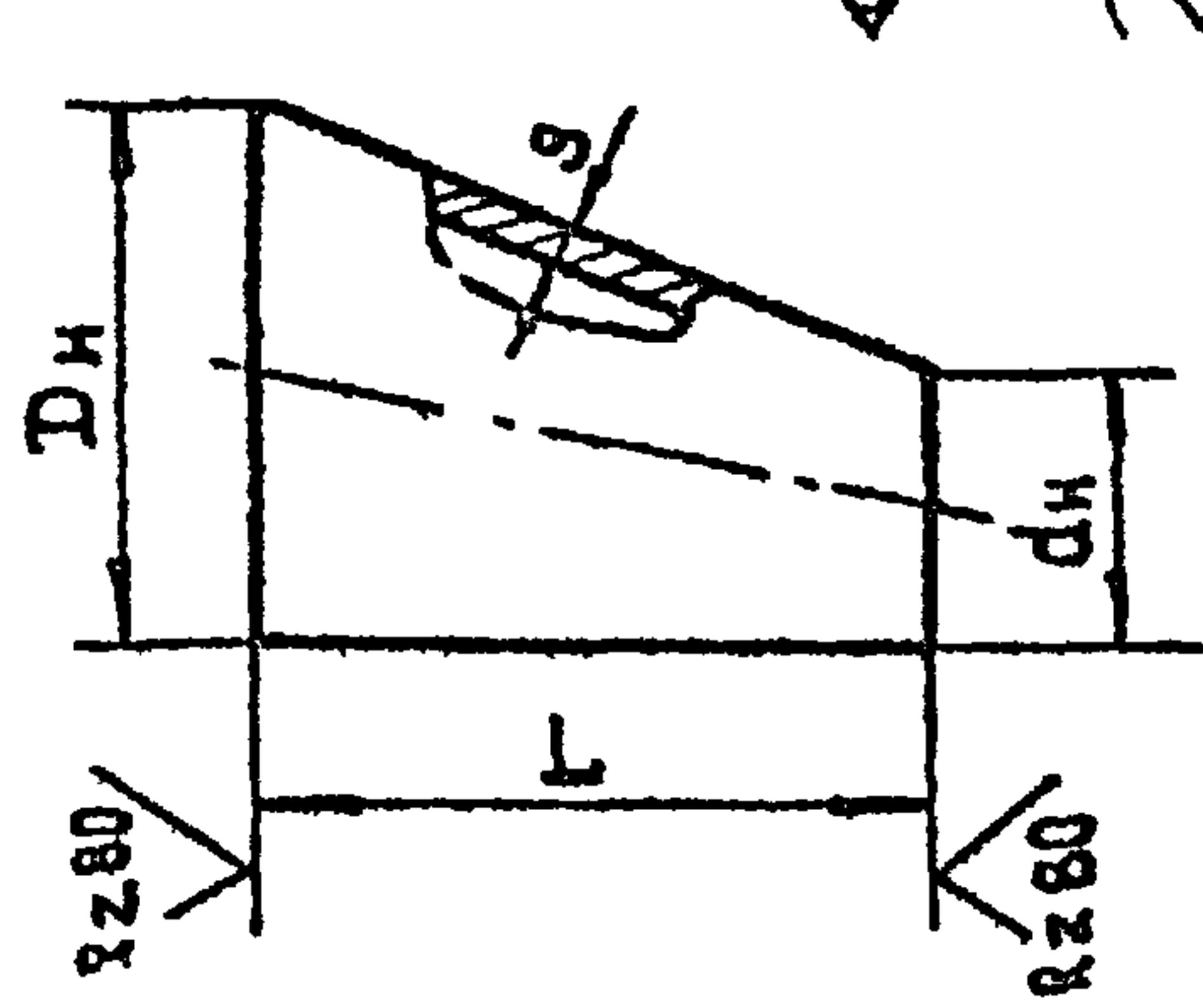
формат А4

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали  
на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 56-22-77  
Переходы концентрические и эксцентрические

Переход концентрический



Переход эксцентрический



Серия 4 900-10 8 1  
Альбом

Конструкция, размеры, масса и условное давление переходов

Размеры, мм						Условное давление $P_y$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ), не более, для сред		Масса, кг
Dy	dy	Dн	dн	L	S	неагрессивных	средне-агрессивных	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
500	300	530	325	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	37
					8	2,5 (25)	—	42
					12	—	2,5 (25)	63
500	400	530	426	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	41
					8	2,5 (25)	—	47
					12	—	2,5 (25)	69
600	400	630	426	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	46
					10	2,5 (25)	1,6 (16)	65
					12	—	2,5 (25)	78
600	500	630	530	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	50
					10	2,5 (25)	1,6 (16)	70
					12	—	2,5 (25)	84
800	500	820	530	600	8	1,6 (16)	1,0 (10)	81
					10	—	1,6 (16)	101
800	600	820	630	600	14	2,5 (25)	2,5 (25)	141
					8	1,6 (16)	1,0 (10)	86
800	600	820	630	600	10	—	1,6 (16)	107
					14	2,5 (25)	2,5 (25)	149

№№ подл. Подпись и дата  
ВЗЯТИЕ №

4. 900 - 10. 1. 3

25511-01

формат А4

лист  
3-14



Серия 4. 900-10. 81

Альбом

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1000	600	1020	630	600	8 10 15	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	101 126 189
1000	800	1020	820	600	8 10 15	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	109 136 203
1200	800	1220	820	700	9 12 15	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	163 217 270
1200	1000	1220	1020	700	9 12 15	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	174 231 288
1400	1000	1420	1020	800	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	245 343
1400	1200	1420	1220	800	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	260 363

Пример условного обозначения перехода  $D_n = 530$  мм,  
 $d_n = 426$  мм и  $S = 12$  мм из стали ВСт3сп:  
 концентрического  
 Переход К 530 x 426 x 12 ВСт3сп ОСТ 36-22-77;  
 эксцентрического,  
 Переход Э 530 x 426 x 12 ВСт3сп ОСТ 38-22-77.

Имя	№ подл.	Подпись	и	Дата	Взам. инв. №

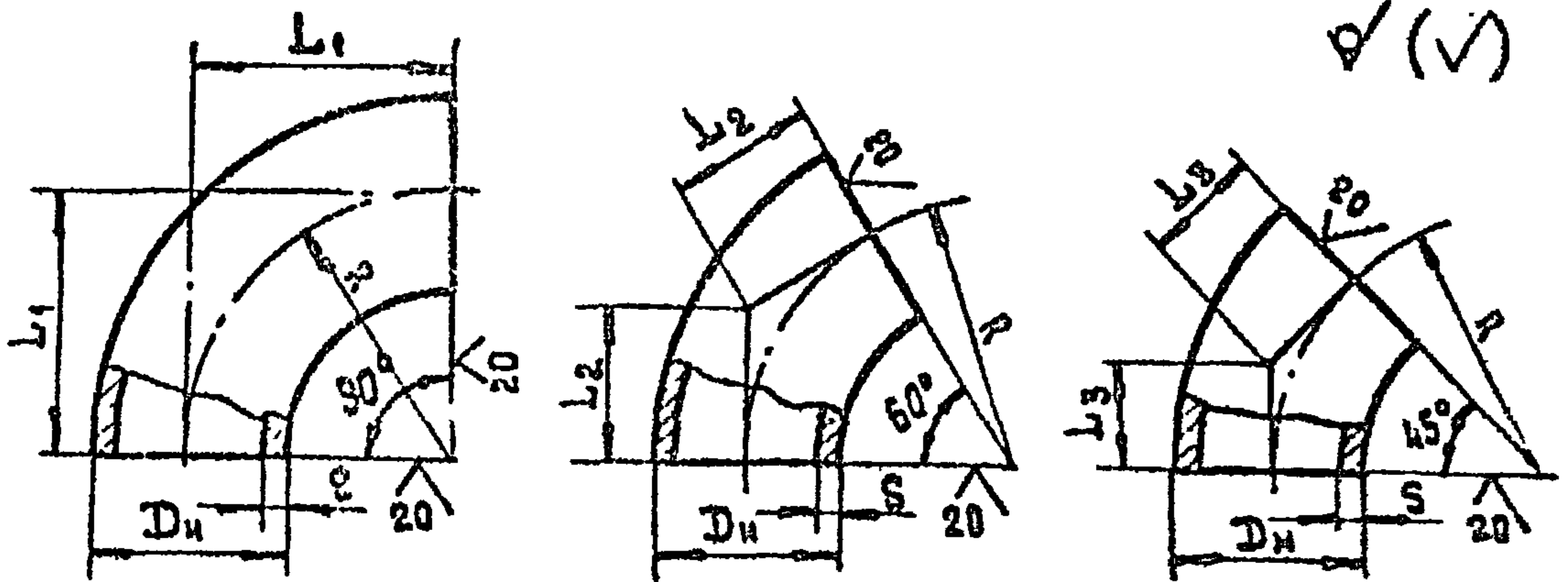
4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3/5

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные  
 на  $P_{уст} \leq 10 \text{ МПа}$  ( $\leq 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ГОСТ 17375-85.  
**Отводы кругозогнутые**

Серия 4 900 - 10 В 1

Альбом



Пример условного обозначения отвода с углом  $90^\circ$ ,  
 $D_{н} = 159 \text{ мм}$ ,  $S = 6 \text{ мм}$ , из стали 20:

Отвод  $90^\circ 159 \times 6$  ГОСТ 17375-85.

То же, из стали 10Г2:

Отвод  $90^\circ 159 \times 6 - 10Г2$  ГОСТ 17375-85.

То же, из стали 20 для трубопроводов пара и горячей воды:

Отвод П $90^\circ 159 \times 6$  ГОСТ 17375-85.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-16

25511-01

Формат А4



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

РАЗМЕРЫ В ММ

Условный проход Dy	Наружный диаметр Dн	L <sub>1</sub> =R	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	S	УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ P <sub>y</sub> , МПа (2 кгс/см <sup>2</sup> ) НЕ БОЛЕЕ			МАССА, кг, НЕ БОЛЕЕ, ОТВОДА С УГЛОМ		
						Транспортируемые вещества			90°	60°	45°
						Неагрессивные	Среднеагрессивные	Пар и горячая вода			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
40	45	60	35	25	2.5	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.3	0.2	0.2
					4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	0.5	0.3	0.3	
50	57	75 (100)	43 (57)	30 (41)	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.5	0.3	0.3
					5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	0.8	0.5	0.4	
					(5.0)	10.0 (100)	10.0 (100)	1.1	0.7	0.6	
65	76	100	57	41	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	1.0	0.7	0.5
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	1.7	1.1	0.9	
80	89	120	69	50	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	1.4	0.9	0.7
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	2.4	1.6	1.2	
100	108	150	87	62	4.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	2.5	1.7	1.3
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	3.8	2.5	1.9	
					8.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	4.7	3.1	2.4	
	(114)				(6.0)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	3.8	2.5	1.9
125	133	190	110	79	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	3.8	2.5	1.9
					5.0	10.0 (100)*	4.0 (40)*	6.3 (63)	4.8	3.2	2.4
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	6.2	5.3	4.1
					10.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.3	8.9	5.2

4.900 - 10.1.3

формат А4

Отводы, условное давление которых отмечено знаком\*, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83  
 Отводы, толщина стенки которых отмечена знаком\*\*, изготавливаются только из стали 09Г2С.

3-17

лист

142

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №

Альбом

Продолжение

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4. 900 - 10. 1. 3	150	159	225	130	93	4.5 6.0 8.0 10.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	6.1 8.4 10.5 13.1	4.1 5.6 7.0 8.7	3.1 4.2 5.3 6.6	
	200	219	300	173	124	6.0 8.0 10.0 12.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	14.9 19.9 25.3 28.9	10.0 13.3 16.9 19.3	7.5 10.0 12.7 14.5	
	250	273	375	217	155	7.0 10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	30.8 39.4 48.7 62.0	20.5 26.3 31.1 41.3	15.4 19.7 23.4 31.0	
	300	325	450	260	186	8.0 10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	43.9 54.9 65.9 87.3	29.3 36.6 43.9 58.2	22.0 27.5 33.0 43.7	
	350	377	525	303	217	10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	74.6 89.0 117.5	49.7 59.3 78.3	37.3 44.5 58.8	
	400	426	600	346	248	10.0 12.0** 14.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	121.0 145.2 169.4 173.5	80.7 96.8 112.9 119.7	60.5 72.6 84.7 86.8	
	500	530	500	289	207	10.0 12.0 16.0** 18.0 20.0**	4.0 (40) 4.0 (40)* 8.0 (80) 8.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	120.0 130.0 173.3 195.0 216.7	80.0 88.7 115.5 130.0 144.5	60.0 65.0 86.7 97.5 108.4	
	600	630	600	345	248	10.0 12.0 20.0**	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 2.5 (25)* 6.3 (63)	2.5 (25) 2.5 (25) 6.3 (63)	163.5 195.5 325.8	109.0 130.3 217.2	81.8 97.8 162.9	

25511-01

формат А4

3-18  
Лист

117



# Коды ОКП

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Гз, 09ГзС
45 × 2,5	14 681101 02	14 681150 00
45 × 4,0	14 681101 04	14 681150 02
57 × 3,0	14 681101 06	14 681150 04
57 × 5,0	14 681101 08	14 681150 06
76 × 3,5	14 681101 10	14 681150 08
76 × 6,0	14 681101 12	14 681150 10
89 × 3,5	14 681101 14	14 681150 12
89 × 6,0	14 681101 16	14 681150 14
108 × 4,0	14 681101 18	14 681150 16
108 × 6,0	14 681101 20	14 681150 18
108 × 8,0	14 681101 22	14 681150 20
114 × 6,0	14 681101 23	14 681150 21
133 × 4,0	14 681101 24	14 681150 22
133 × 6,0	14 681101 26	14 681150 24
133 × 8,0	14 681101 28	14 681150 26
133 × 10,0	14 681101 30	14 681150 28
158 × 4,5	14 681101 32	14 681150 30
158 × 6,0	14 681101 34	14 681150 32
159 × 8,0	14 681101 35	14 681150 34
159 × 10,0	14 681101 38	14 681150 36
168 × 6,0	14 681101 36	14 681150 37
168 × 8,0	14 681101 37	14 681150 39
219 × 6,0	14 681101 40	14 681150 38
219 × 8,0	14 681101 42	14 681150 40
219 × 10,0	14 681101 44	14 681150 42
219 × 12,0	14 681101 46	14 681150 44
273 × 7,0	14 681101 48	14 681150 46
273 × 10,0	14 681101 50	14 681150 48
273 × 12,0	14 681101 52	14 681150 50
273 × 16,0	14 681101 54	14 681150 52
325 × 8,0	14 681101 56	14 681150 54
325 × 10,0	14 681101 58	14 681150 56
325 × 12,0	14 681101 60	14 681150 58
325 × 16,0	14 681101 62	14 681150 60
377 × 10,0	14 681101 64	14 681150 62
377 × 12,0	14 681101 66	14 681150 64
377 × 16,0	14 681101 68	14 681150 66
426 × 10,0	14 681101 70	14 681150 68
426 × 12,0	---	14 681151 00
426 × 14,0	14 681101 71	14 681151 02
426 × 16,0	14 681101 72	14 681150 70
530 × 10,0	14 681101 74	14 681150 72
530 × 12,0	14 681101 76	14 681150 74
530 × 16,0	---	14 681151 04

отвод 90° R=1,5 D<sub>y</sub>

Имя и подл	Подпись и дата	Взам инв №

СЕРИЯ 4.900-10 В 1

ЛАНДОМ

4. 900 - 10. 1, 3

Продолжение № 20

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Отвод 90°, R=1,5 Dy

Обозначение отводов

Коды ОКП отводов из таблицы

20

10Гв, 09ГвС

530 \* 18,0  
530 \* 20,0  
530 \* 10,0  
530 \* 12,0  
630 \* 20,0

14 681101 77  
-----  
14 681101 78  
14 681101 80  
-----

14 681151 03  
14 681151 03  
14 681150 73  
14 681150 78  
14 681151 19

Отвод 90°, R=2 Dy

57 \* 5,0

14 681101 82

14 681150 00

Отвод 60°, R=1,5 Dy

45 \* 2,5  
45 \* 4,0  
57 \* 3,0  
57 \* 5,0  
76 \* 3,5  
76 \* 6,0  
89 \* 3,5  
89 \* 6,0  
108 \* 4,0  
108 \* 6,0  
108 \* 8,0  
114 \* 6,0  
133 \* 4,0  
133 \* 5,0  
133 \* 8,0  
133 \* 10,0  
159 \* 4,0  
159 \* 6,0  
159 \* 8,0  
159 \* 10,0  
168 \* 6,0  
168 \* 8,0  
219 \* 6,0  
219 \* 8,0  
219 \* 10,0  
219 \* 12,0  
273 \* 7,0  
273 \* 10,0  
273 \* 12,0  
273 \* 16,0  
325 \* 8,0  
325 \* 10,0  
325 \* 12,0  
325 \* 16,0  
377 \* 10,0  
377 \* 12,0

14 681104 00  
14 681104 02  
14 681104 04  
14 681104 06  
14 681104 08  
14 681104 10  
14 681104 12  
14 681104 14  
14 681104 16  
14 681104 18  
14 681104 20  
14 681104 22  
14 681104 24  
14 681104 26  
14 681104 28  
14 681104 30  
14 681104 32  
14 681104 34  
14 681104 36  
14 681104 38  
14 681104 40  
14 681104 41  
14 681104 42  
14 681104 44  
14 681104 46  
14 681104 48  
14 681104 50  
14 681104 52  
14 681104 54  
14 681104 56  
14 681104 58  
14 681104 60  
14 681104 62  
14 681105 64  
14 681104 66

14 681153 03  
14 681153 06  
14 681153 03  
14 681153 03  
14 681153 03  
14 681153 10  
14 681153 12  
14 681153 14  
14 681153 13  
14 681153 20  
14 681153 20  
14 681153 21  
14 681153 22  
14 681153 24  
14 681153 20  
14 681153 30  
14 681153 32  
14 681153 34  
14 681153 36  
14 681153 37  
14 681153 39  
14 681153 30  
14 681153 40  
14 681153 42  
14 681153 44  
14 681153 46  
14 681153 48  
14 681153 40  
14 681153 50  
14 681153 52  
14 681153 54  
14 681153 50  
14 681153 58  
14 681153 60  
14 681153 62  
14 681153 64

Цифр № подл	Подпись и дата	Взам инв №

4.900-10.1.3

Лист 3-20

25511-01

Рисунки 1а



Серия 4.900-10 В.1  
Альбом

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали		
	20	10Г2 09Г2С	
Отвод 60° R=15 Dy	377 = 16,0	14 681104 60	14 681153 66
	426 = 10,0	14 681104 70	14 681153 68
	420 = 12,0	—	14 681154 00
	425 = 14,0	14 681104 71	14 681154 02
	426 = 16,0	14 681104 72	14 681154 70
	530 = 10,0	14 681104 74	14 681153 72
	530 = 12,0	14 681104 76	14 681153 74
	530 = 16,0	—	14 681154 04
	530 = 10,0	14 681104 77	14 681154 06
	530 = 20,0	—	14 681154 08
	630 = 10,0	14 681104 78	14 681153 76
	630 = 12,0	14 681104 60	14 681153 78
	630 = 20,0	—	14 681154 10
	Отвод 60° R=20y		
67 = 6,0		14 681104 02	14 681153 80
Отвод 45° R=1,5 Dy	45 = 2,5	14 681107 00	14 681156 00
	48 = 4,0	14 681107 02	14 681156 02
	57 = 3,0	14 681107 04	14 681156 04
	67 = 5,0	14 681107 06	14 681156 06
	73 = 3,5	14 681107 08	14 681156 08
	73 = 6,0	14 681107 10	14 681156 10
	80 = 3,5	14 681107 12	14 681156 12
	89 = 6,0	14 681107 14	14 681156 14
	103 = 4,0	14 681107 16	14 681156 16
	103 = 6,0	14 681107 18	14 681156 18
	108 = 6,0	14 681107 20	14 681156 20
	144 = 6,0	14 681107 21	14 681156 21
	133 = 4,0	14 681107 22	14 681156 22
	133 = 5,0	14 681107 24	14 681156 24
	133 = 8,0	14 681107 26	14 681156 26
	133 = 10,0	14 681107 28	14 681156 28
	159 = 4,0	14 681107 30	14 681156 30
	159 = 6,0	14 681107 32	14 681156 32
	159 = 8,0	14 681107 34	14 681156 34
	159 = 10,0	14 681107 36	14 681156 36
	168 = 6,0	—	14 681156 37
	188 = 6,0	—	14 681156 39
	219 = 6,0	14 681107 38	14 681156 38
	219 = 8,0	14 681107 40	14 681156 40
	219 = 10,0	14 681107 42	14 681156 42
	219 = 12,0	14 681107 44	14 681156 44
	273 = 7,0	14 681107 46	14 681156 46
	273 = 10,0	14 681107 48	14 681156 48

Лист № 321  
Подпись и дата  
Евдокимов

4.900-10.1,3

Лист  
321

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1  
Альбом

Продолжение

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
Отвод 45°: 1,5 Ду	14 681107 50	14 681156 50
	14 681107 52	14 681156 52
	14 681107 54	14 681156 54
	14 681107 56	14 681156 56
	14 681107 58	14 681156 58
	14 681107 60	14 681156 60
	14 681107 62	14 681156 62
	14 681107 64	14 681156 64
	14 681107 66	14 681156 66
	14 681107 68	14 681156 68
	-----	14 681156 69
	14 681107 69	14 681156 92
	14 681107 70	14 681156 70
	14 681107 72	14 681156 72
	14 681107 74	14 681156 74
	-----	14 681156 94
	14 681107 75	14 681156 95
	-----	14 681156 98
	14 681107 76	14 681156 76
	14 681107 78	14 681156 78
-----	14 681157 00	
Отвод 45°, R-2 Ду 57 × 5,0	14 681107 80	14 681156 80

Имя и подл  
Подпись и дата  
Взам инв.л

4.900-10. 1,3

Лист  
3-22

25511-01

Формат А4

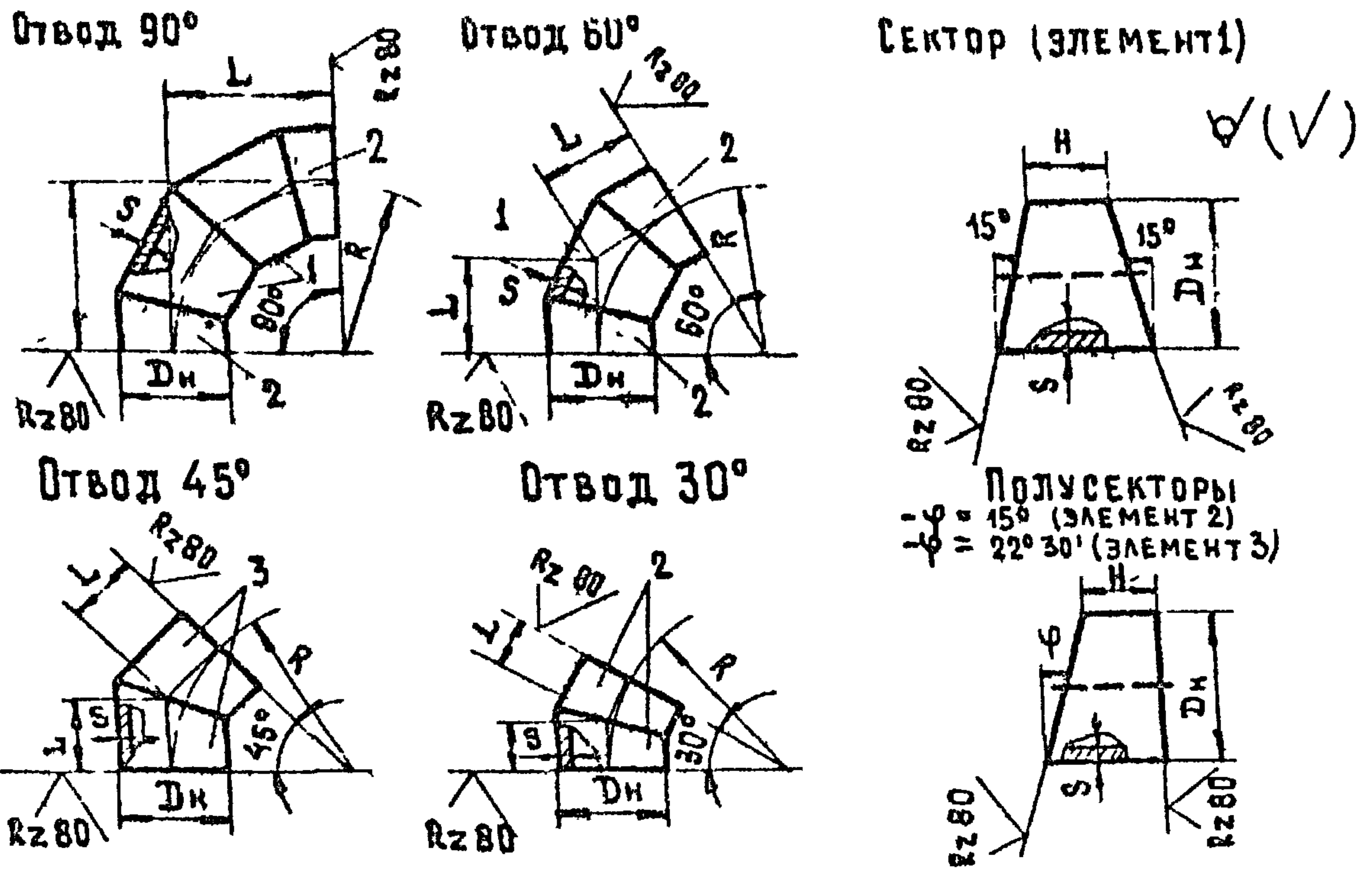


Серия 4.900-10 В

Альбом

детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на  $P_u \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $\approx 25 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-21-77

Отводы секционные R=1,5 Ду под углом 30, 45, 60 и 90°



Конструкция и условное давление отводов

Размеры, мм											Условное давление отводов $P_u$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ) не более, для сред	
Ду	Дн	R	L отводов под углом				сек-то-ров	Н		S	неагрес-сивных	средне-агрес-сивных
			90°	60°	45°	30°		Полусекторов с углом $\varphi$				
								22°30'	15°			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
500	530	760	760	432	310	201	260	200	130	7	1,6 (16)	1,0 (10)
										8	2,5 (25)	—
										10	—	1,6 (16)
										12	—	2,5 (25)
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7	1,6 (16)	1,0 (10)
										10	2,5 (25)	1,6 (16)
										12	—	2,5 (25)
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8	1,6 (16)	1,0 (10)
										10	—	1,6 (16)
										12	2,5 (25)	2,5 (25)
										14	—	2,5 (25)

Имя и номер  
 Подпись и дата

4 900 - 10 1 3

Серия 4900-10 61

Альбом

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8 10 12 15	4,0 (10) 4,6 (15) — 2,5 (25)	0,63 (63) 1,0 (10) 1,6 (16) —
1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	310	8 12 15	4,0 (10) 4,6 (15) —	0,63 (63) 1,0 (10) 1,6 (16)
1400	1420	2100	2100	1210	870	564	744	576	272	10 14	4,0 (10) 4,6 (16)	0,63 (63) 1,0

Размеры и масса отводов

Размеры, мм		Масса, кг						
Dy	S	отвод под углом				сектор	полусекторов с углом ψ	
		90°	60°	45°	30°		22° 30'	15°
1	2	3	4	5	6	7	8	9
500	7	109,1	72,7	56,0	36,2	36,0	27,8	17,9
	8	124,4	83,8	63,8	41,2	41,0	31,6	20,5
	10	154,7	102,9	79,3	51,2	50,0	39,2	25,2
	12	184,7	122,9	94,6	61,0	60,7	46,7	29,0
600	7	155,9	103,9	80,1	51,8	51,6	39,8	25,6
	10	220,9	147,4	113,6	73,3	73,0	56,3	36,2
	12	265,2	176,0	135,6	87,5	87,1	67,1	43,0
800	8	309,5	206,0	159,0	102,8	102,4	79,0	50,9
	10	385,5	256,7	198,0	127,9	127,5	98,4	63,3
	12	461,1	306,9	236,8	152,8	152,3	117,4	75,5
	14	536,0	356,5	275,2	177,5	177,0	136,3	87,3
1000	8	481,9	321,0	247,8	160,1	159,0	123,3	79,5
	10	600,8	400,2	308,8	199,5	199,0	153,6	98,9
	12	719,1	478,8	369,4	238,6	238,0	183,6	118,1
	15	885,5	596,1	459,8	296,7	296,0	228,2	146,6

№№ по альбому  
Подпись и дата  
ЭЗАНУМБ №

4 900 - 10. 1. 3

25511-01

Формат А6

Лист  
3-24



Серия 4 900-10 В 1  
Альбом

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1200	9	1180	518,2	400,2	258,6	258,1	199,3	128,5
	12	1037,2	690,8	531,6	343,4	342,7	264,4	170,3
	16	1288,7	858,0	662,1	427,3	420,6	329,0	211,6
1400	10	1174,2	732,2	603,9	390,3	389,7	300,8	194,0
	14	1637,9	1090,8	841,9	543,7	542,9	418,9	259,7

Пример условного обозначения отвода под углом 90°  
 $D_n = 530$  мм,  $S = 10$  мм из стали В Ст 3сп;  
 - Отвод 90° 530×10 В Ст 3сп ГОСТ: 36-21-77

№	лист	дата	измен. №

СЕРИЯ 4.900-10 В1

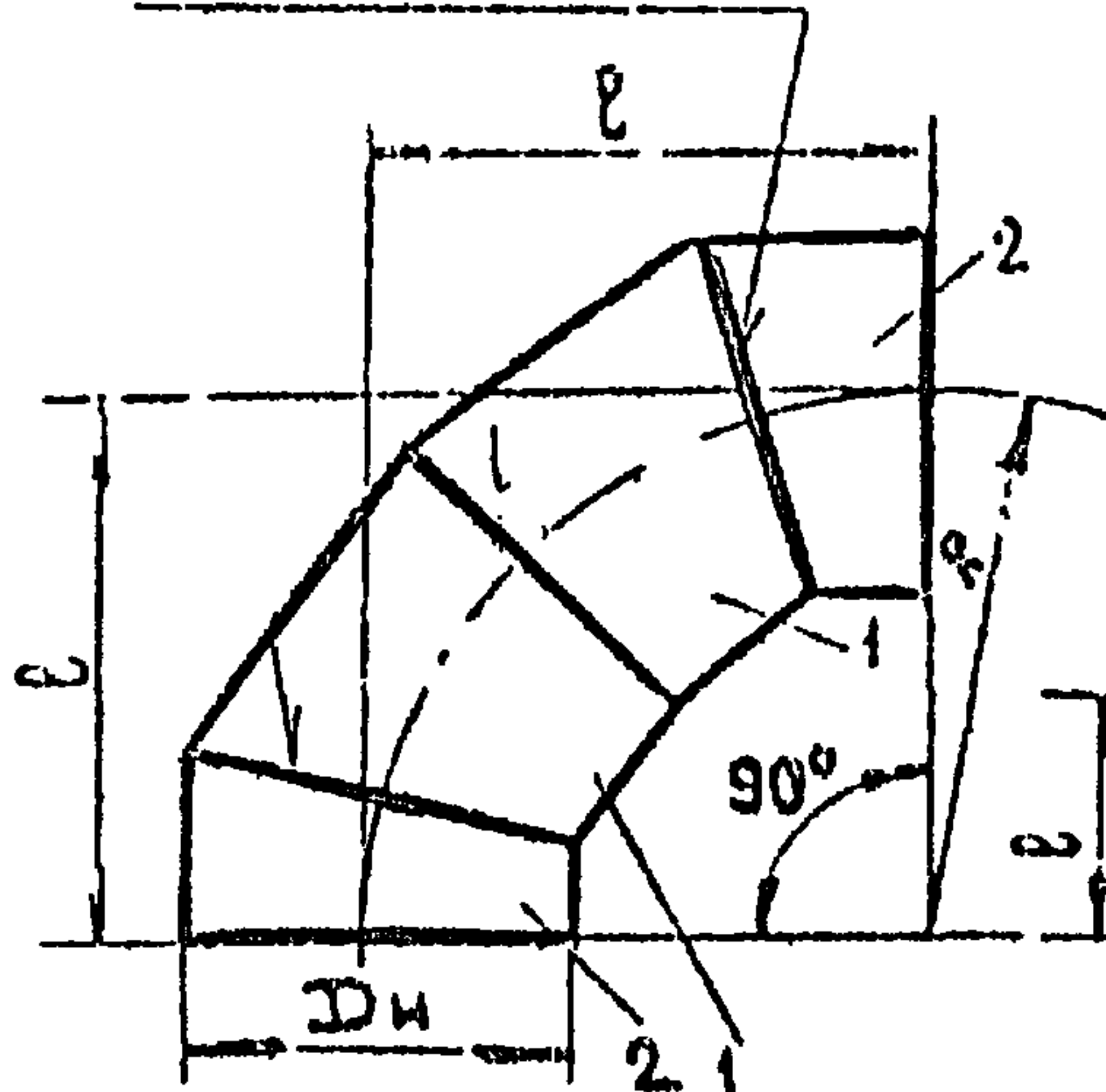
Альбом

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СВАРНЫЕ И ГНУТЫЕ Ду до 500мм на Ру до 10МПа (100кгс/см<sup>2</sup>) ОСТ 36-43-81

Отводы сварные

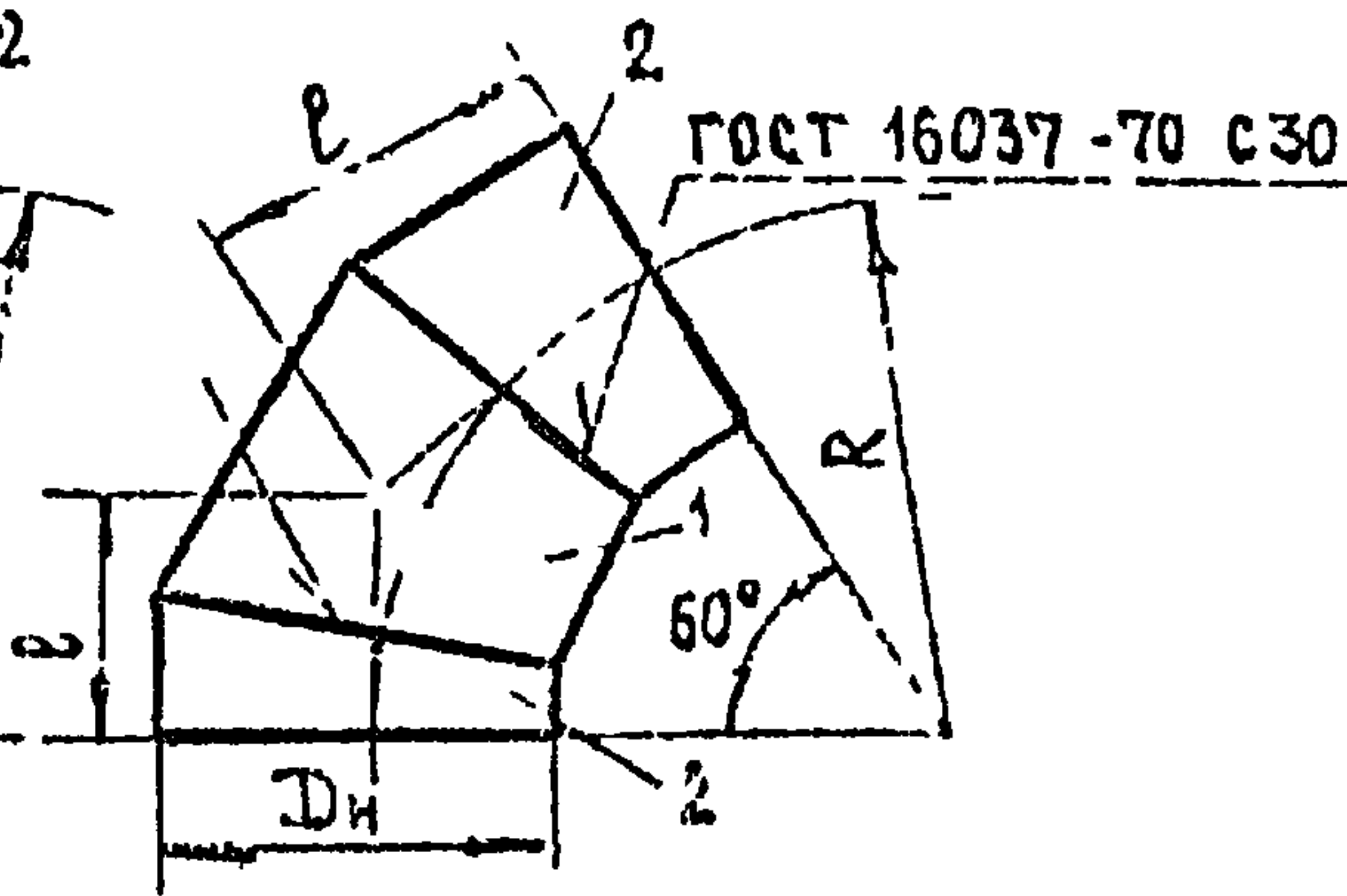
Отвод 90°

ГОСТ 16037-70 С30



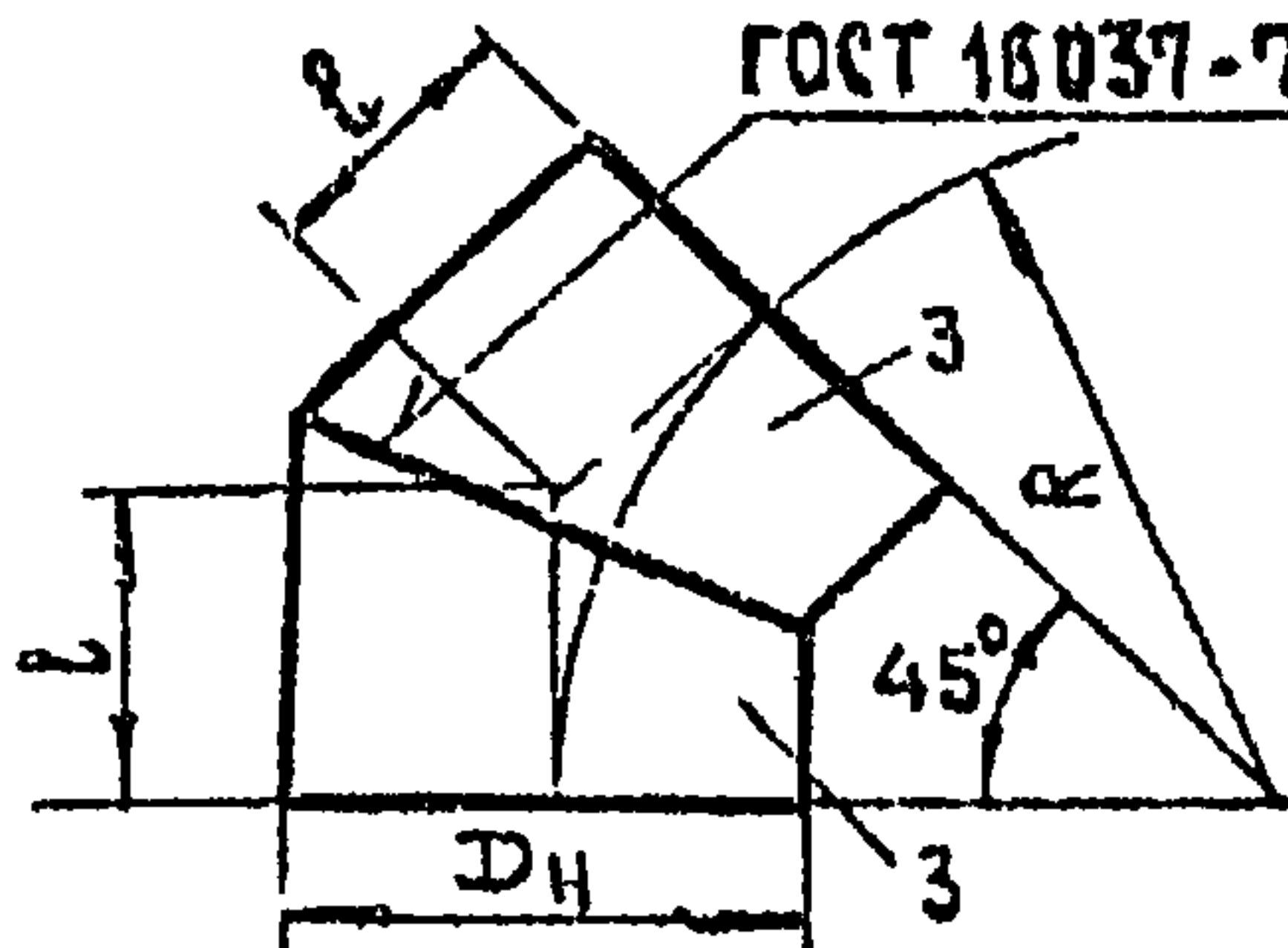
Отвод 60°

ГОСТ 16037-70 С30



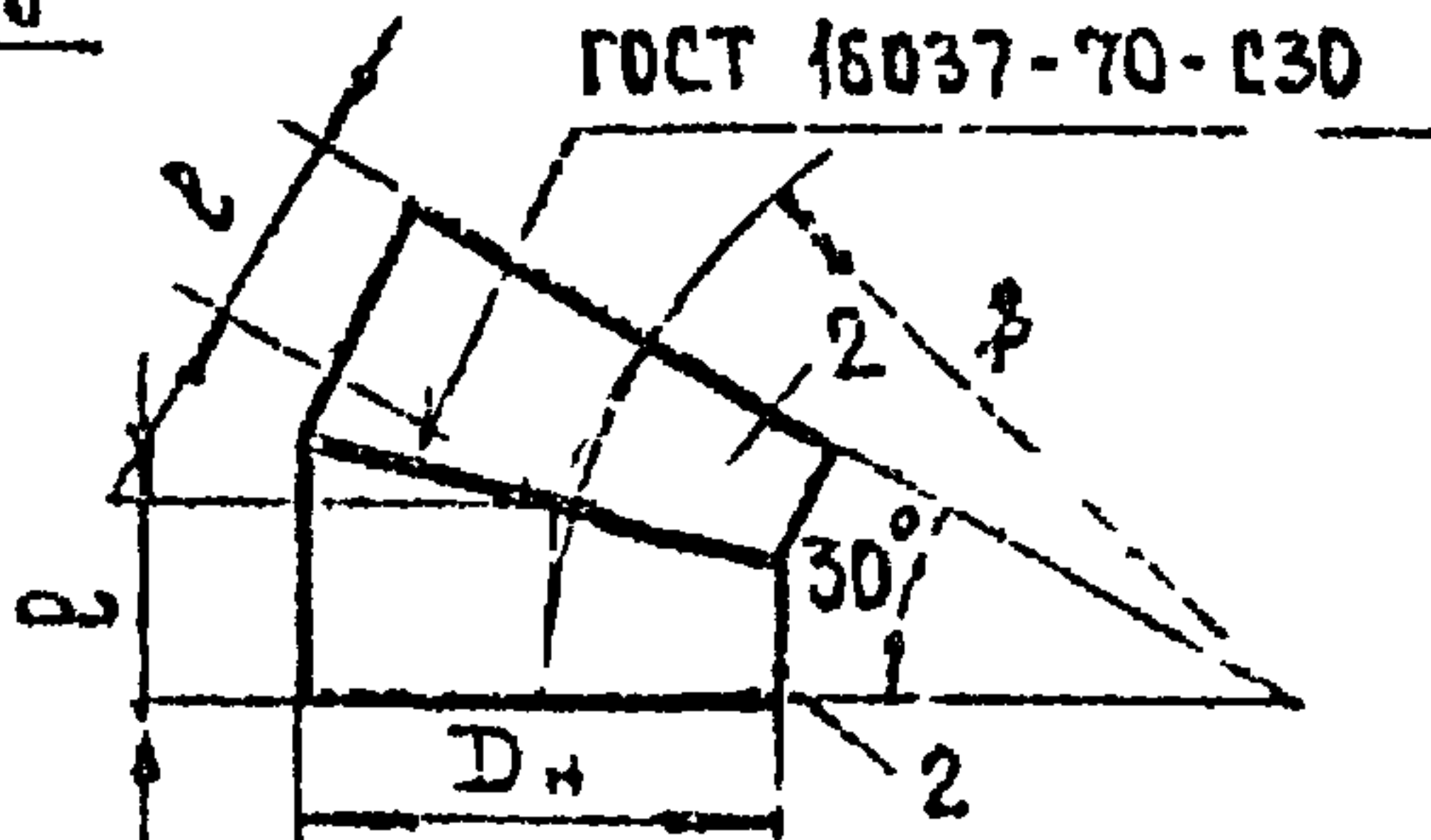
Отвод 45°

ГОСТ 16037-70 С30

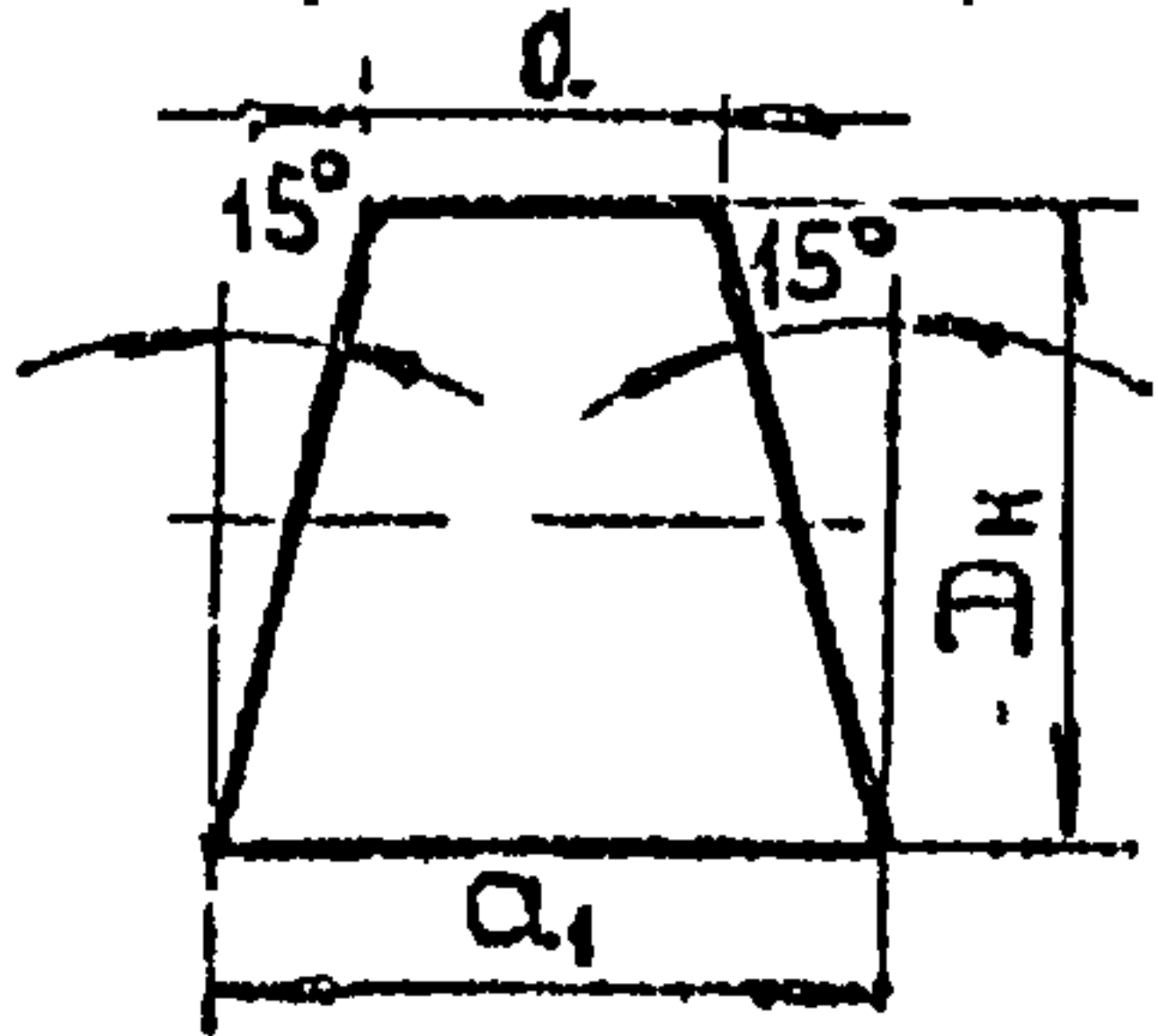


Отвод 30°

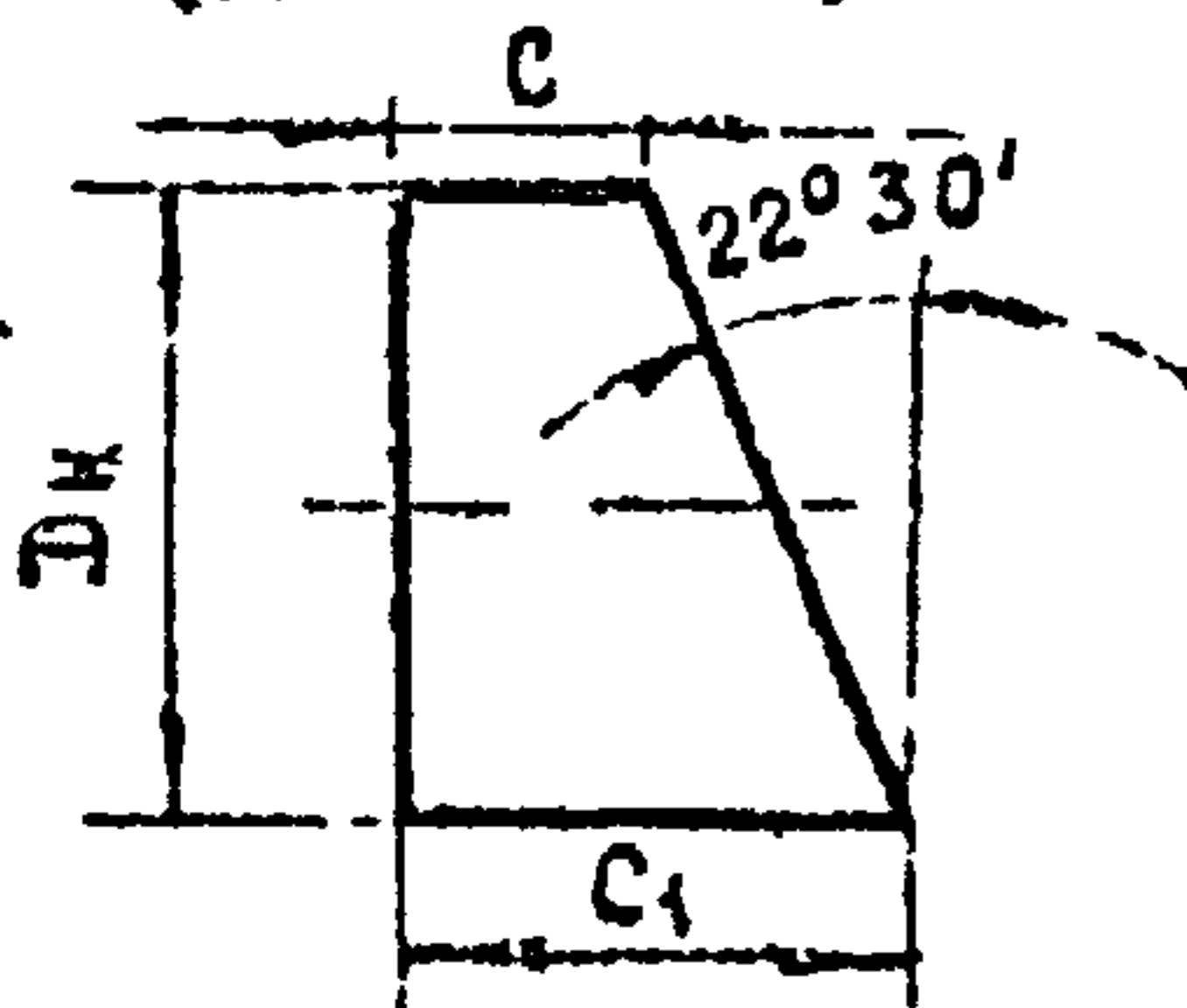
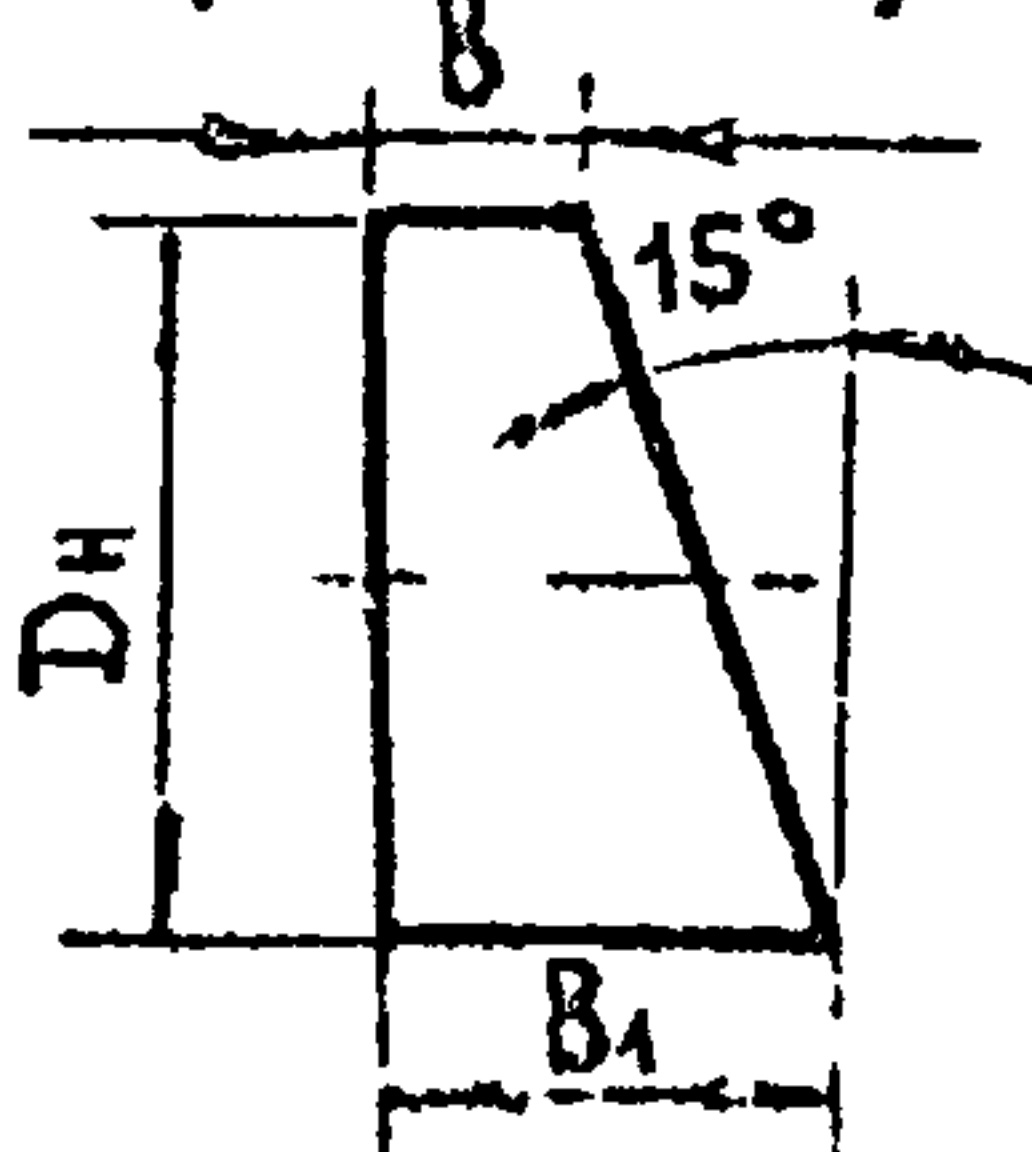
ГОСТ 16037-70-С30



СЕКТОР  
(ДЕТАЛЬ 1)



Полусекторы  
(ДЕТАЛЬ 2) (ДЕТАЛЬ 3)



№ в № подл	Подпись и дата	Взам. № в №

4. 900 - 10. 1. 3

ГОСТ  
3-26

25511-01

ФОРМАТ А4



## РАЗМЕРЫ СВАРИХ ОТВОДОВ, СЕКТОРОВ, ПОЛУСЕКТОРОВ ММ

D <sub>y</sub>	D <sub>н</sub>	R	Размер R отводов под углом				Размеры секторов и полу-секторов					
			90°	60°	45°	30°	Деталь 1		Деталь 2		Деталь 3	
							a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	c <sub>1</sub>
150	159	300	300	173	125	80	118	204	59	102	91	158
200	219	400	400	231	165	107	156	274	78	137	120	211
260	273	500	500	289	207	134	195	342	97	171	151	264
300	325	600	600	346	249	160	234	410	117	205	181	316
350	377	700	700	405	290	188	274	476	137	238	212	368
400	426	800	800	462	332	215	315	544	158	272	243	420

Примечания: 1. Размер R для справок.  
2. Массу отвода (кг) определяют по формуле

$$M = 0,001 \cdot L \cdot \rho,$$

где  $\rho$  - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м,  
L - развернутая длина отвода, мм, определяемая по формулам:

если отводы под углом 90°:

$$L_{90^\circ} = 1,5 (a + a_1),$$

если отводы под углом 60°:

$$L_{60^\circ} = (a + a_1);$$

если отводы под углом 45°:

$$L_{45^\circ} = (c + c_1),$$

если отводы под углом 30°:

$$L_{30^\circ} = (b + b_1).$$

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

отвода: под углом 90° D<sub>н</sub> = 325 мм, S = 10 мм

отвод 90° 325x10 ОСТ 36-43-81.

№ подл. Прямые в дата  
 Взам инв №

4 900 - 10 . 1 . 3

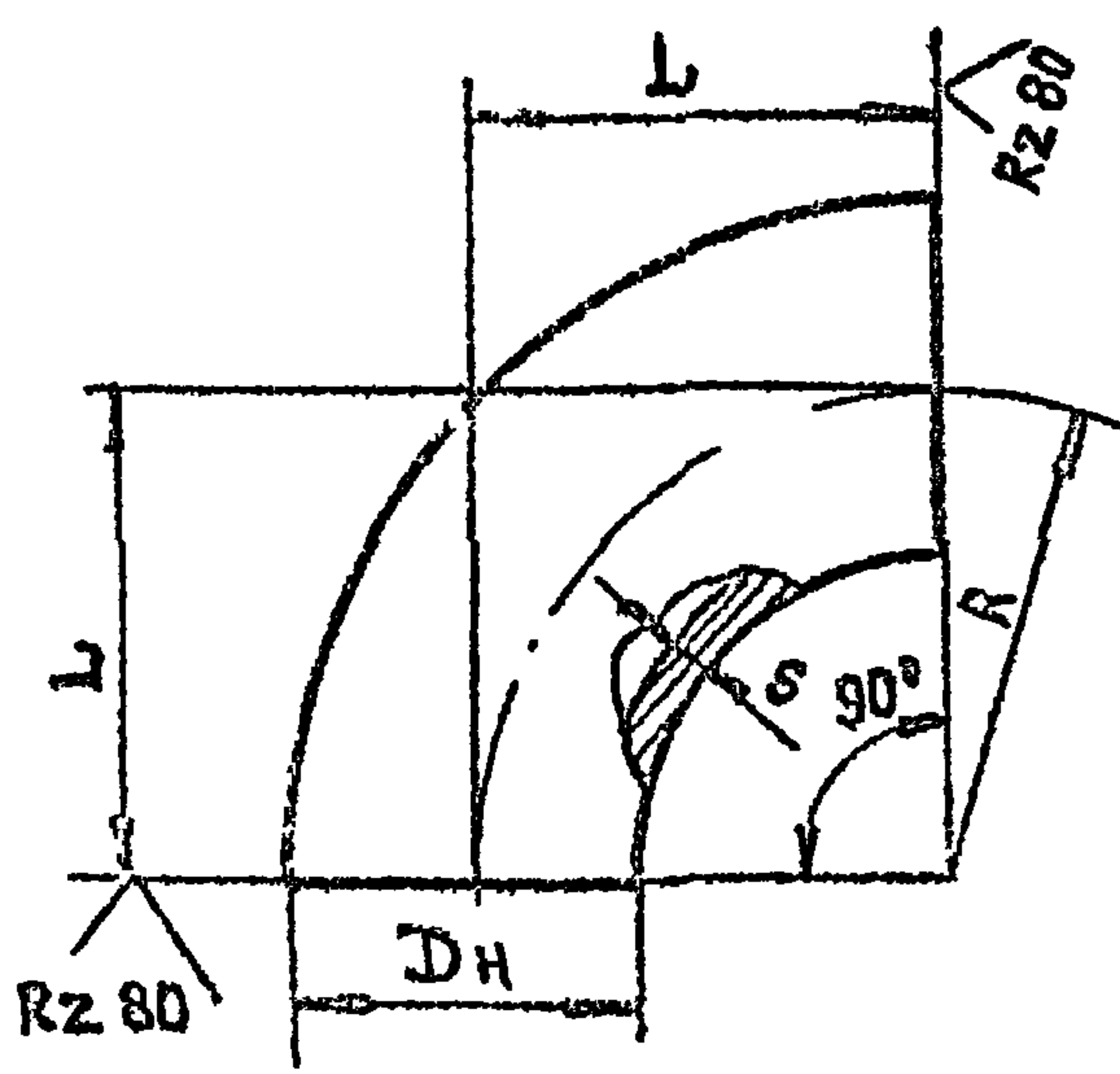
Лист

3-27

Детали трубопроводов Ду 500-1400мм сварные из углеродистой стали на Ру ≤ 2,5МПа (≈ 25 кгс/см²) по ОСТ 36-20-77

Отводы штампованные  
R = 1,5 Ду под углом 90°

∇ (∇)



Пример условного обозначения отвода под углом 90°  
Dн = 630 мм, S = 10 мм из стали ВСтЗсп:

Отвод 90° 630×10 ВСтЗсп  
ОСТ 36-20-77

Размеры, мм					Условное давление Ру, МПа (≈ кгс/см²), не более для сред		Масса, кг
Dу	Dн	R	L	S	Неагрессивных	Среднеагрессивных	
600	630	900	900	7	1,6 (16)	1,0 (10)	152
				10°	2,5 (25)	1,6 (16)	216
				12°	—	2,5 (25)	258
800	820	1200	1200	8	1,6 (16)	1,0 (10)	302
				10	—	1,6 (16)	376
				14	2,5 (25)	2,5 (25)	524
1000	1020	1500	1500	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	470
				10	1,6 (16)	1,0 (10)	586
				15	2,5 (25)	1,6 (16)	875
1200	1220	1800	1800	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	759
				12	1,6 (16)	1,0 (10)	1010
				16	—	1,6 (16)	1259
1400	1420	2100	2100	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	1146
				14	1,6 (16)	1,0 (10)	1601

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-28

25511-01

Формат А4

Серия 4.900-10 В1

Альбом

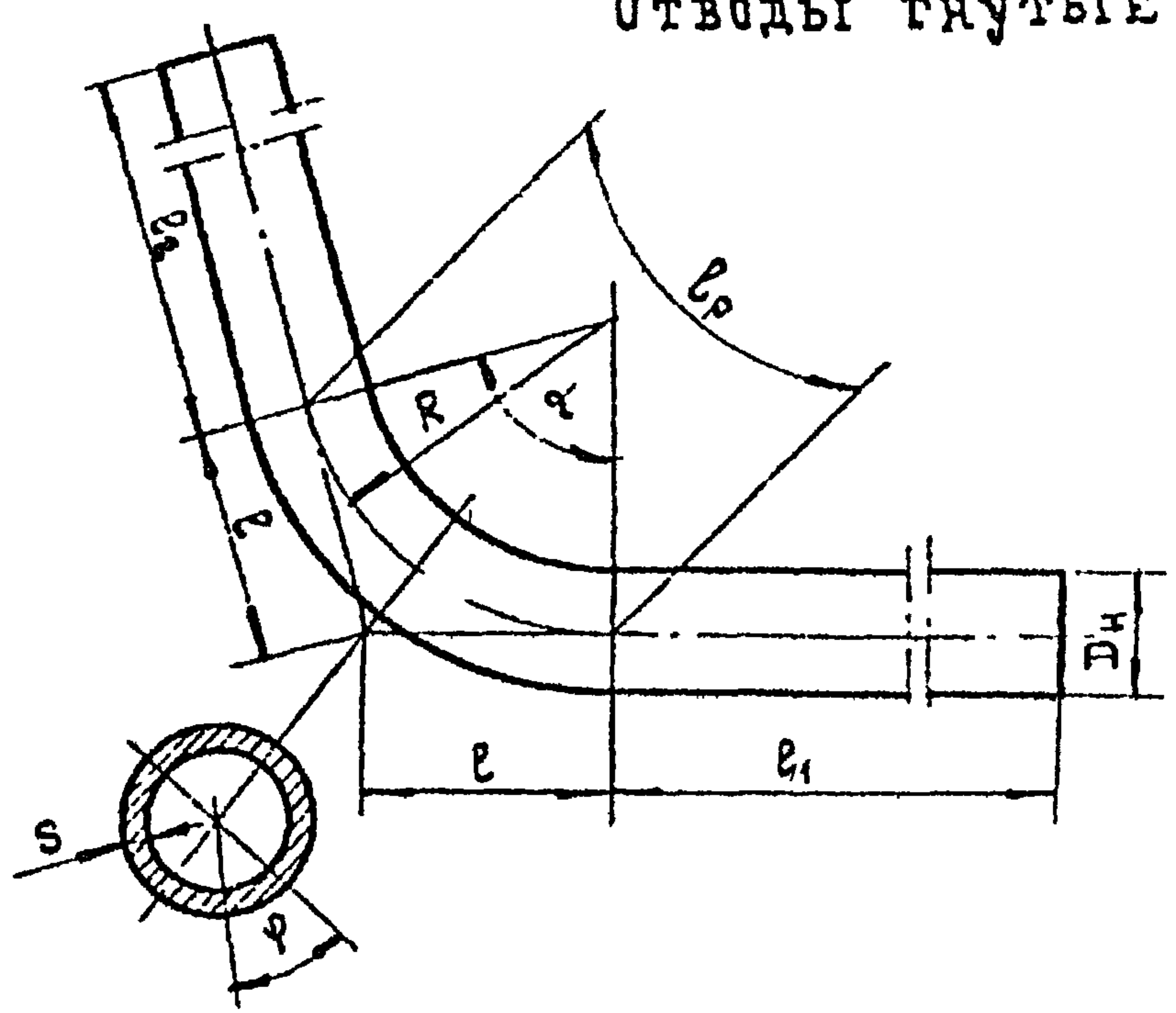
№ в подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №



СЕРИЯ 4 900-10 В1

Альбом

ДЕТАЛИ трубопроводов из углеродистой стали сварные и  
 гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа ( $\approx 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-42-81  
 ОТВОДЫ ГНУТЫЕ



РАЗМЕРЫ ГНУТЫХ ОТВОДОВ  
 мм

Dy	Dn	R	Угол изгиба α									
			15°		30°		45°		60°		90°	
			l	lp	l	lp	l	lp	l	lp	l	lp
10	14	40	5	11	11	21	17	32	23	42	40	63
15	18	50	7	13	14	26	21	40	29	53	50	79
20	25	63	8	17	17	33	26	50	37	66	63	99
25	32	80	11	21	21	42	33	63	46	84	80	126
32	38	100	13	26	27	53	42	79	58	105	100	157
40	45	125	17	33	33	66	52	98	72	131	125	197
50	57	160	21	42	43	84	67	126	93	168	160	252
65	76	200	26	52	54	105	83	157	116	210	200	314
80	89	250	33	66	67	131	104	197	145	262	250	393
100	108 114	320	42	84	86	168	133	252	185	335	320	503

№ по подл. Подпись и дата  
 № по альб. №

4. 900 - 10 1.3

Лист  
 3-29

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
125	133	400	53	105	107	210	166	315	231	419	400	629
150	159	500	66	131	132	262	207	393	289	524	500	786
200	219	630	83	165	169	330	261	495	364	660	630	990
250	273	800	105	210	213	419	332	629	462	838	800	1257
300	325											
350	377	1000	132	262	268	524	415	785	578	1048	1000	1571
400	426	1250	165	328	335	655	518	982	722	1309	1250	1964

Примечания. 1. Размер  $\ell$  для справок

2. Для отводов с углом и радиусом изгиба, отличающимся от указанных в табл. 1, размеры  $\ell$  и  $\ell_p$  определяют по формулам

$$\ell = R \cdot \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2};$$

$$\ell_p = 0,0175 \cdot R \cdot \alpha$$

3. Массу гнутого отвода (кг) определяют по формуле:

$$M = 0,001 \rho L$$

где  $\rho$  - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м,  
 $L$  - развернутая длина отвода в мм, определяемая по формуле

$$L = \ell_p + \ell_1 + \ell_2$$

Примеры условных обозначений гнутых отводов.

$\alpha = 90^\circ$ ,  $D_n = 108$  мм,  $S = 4$  мм со стандартным радиусом ( $R = 320$  мм) и без указания длин прямых участков.

Отвод  $90^\circ$  108×4 ост 36-42-81.

$\alpha = 32^\circ$ ,  $D_n = 108$  мм,  $S = 4$  мм,  $R = 250$  мм  $\ell_1 = 500$  мм и  $\ell_2 = 2000$  мм

Отвод  $32^\circ$  108×4 - 250-500-2000 ост 36-42-81

№ п/п  
 № подл  
 Подпись и дата  
 Взам инв №

4. 900 - 10 1 3

Лист

3-30

25511-01

формат А4



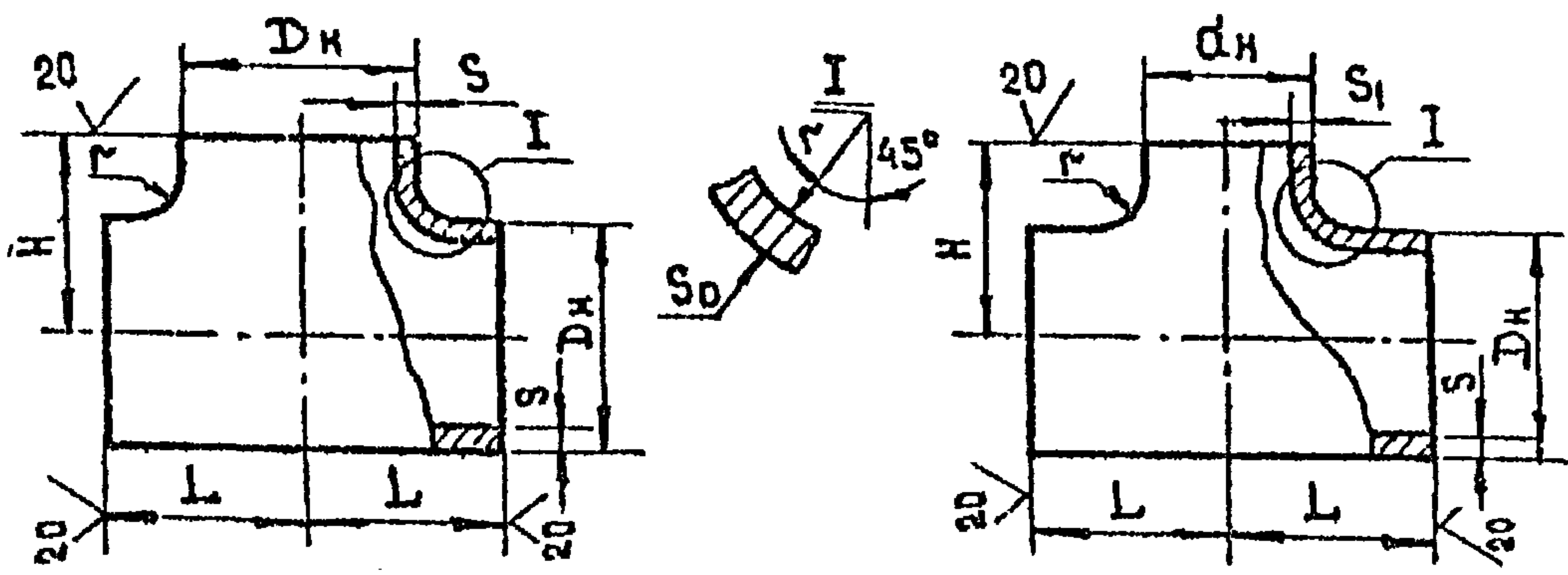
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные  
на  $R_{\sigma} \leq 10 \text{ МПа}$  ( $\approx 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ГОСТ 17376-83<sup>к</sup>

**Тройники**

Равнопроходный тройник

Переходный тройник

✓ (✓)



Пример условного обозначения равнопроходного тройника  $D_n = 325 \text{ мм}$ ,  $S = 10 \text{ мм}$  из стали 20.

Тройник 325 × 10 ГОСТ 17376-83

То же, из стали 10Г2:

Тройник 325 × 10 - 10 Г2 ГОСТ 17376-83

То же, переходного тройника  $D_n = 325$ ,  $d_n = 273 \text{ мм}$ ,  $S = 12 \text{ мм}$ ,  $S_1 = 10 \text{ мм}$  из стали 20:

Тройник 325 × 12 - 273 × 10 ГОСТ 17376-83

То же, из стали 09Г2С:

Тройник 325 × 12 - 273 × 10 - 09 Г2С ГОСТ 17376-83

То же, из стали 20 для трубопроводов пара и горячей воды:

Тройник П 325 × 12 - 273 × 10 ГОСТ 17376-83

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

Серия 4 900-10 В1  
Альбом

И№В № подл	Подпись и дата	Взам №№В №

РАЗМЕРЫ В ММ

Условный проход		Наружный диаметр		L	H	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	r <sub>кр</sub> не более	Условное давление P <sub>у</sub> МПа (≈ кгс/см <sup>2</sup> ) не более			Масса кг, не более	
D <sub>y</sub>	d <sub>y</sub>	D <sub>н</sub>	d <sub>н</sub>							Транспортируемые вещества				
										неагрессивные	средне-агрессивные	пар и горячая вода		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
40	—	45	—	40	40	2.5	—	2.5	12.5	10.0 (100)	2.5 (25)	6.3 (63)	0.5	
						4.0	—	4.0		10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	0.7	
50	—	57	—	50	45	3.0	—	3.0		10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.8	
						5.0	—	5.0		10.0 (100) <sup>*</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	1.0	
50	40	57	45	50	45	3.0	2.5	3.0		10.0 (100)	6.3 (63)	6.3 (63)	0.7	
						5.0	4.0	5.0		10.0 (100) <sup>*</sup>	10.0 (100)	10.0 (100)	1.0	
65	—	76	—	65	60	3.5	—	3.5		17.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.5
						6.0	—	6.0			10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.3
65	50	76	57	65	60	3.5	3.0	3.5			6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.6
						6.0	5.0	6.0			10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.4
65	40	76	45	65	60	3.5	2.5	3.5			6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.5
						6.0	4.0	6.0			10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.3
80	—	89	—	80	70	3.5	—	3.5	6.3 (63)	2.5 (25)	4.0 (40)	2.6		
						6.0	—	6.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	3.7		

25511-01

4. 900 - 10. 1. 3

формат А4

3-32

лист



Альбом

Продолжение

Имя № подл. Подпись № 15-6124 №18 №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
80	65	89	76	80	70	3.5 8.0	3.5 6.0	3.5 8.0	17.0	6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.2 3.7
	50		51			3.5 6.0	3.0 4.0	3.5 8.0		6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.9 2.8
100	—	108	—	100	80	4.0 8.0 8.0	— — —	4.0 6.0 8.0	20.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100) <sup>8</sup>	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	3.2 5.5 7.3
	80		89			4.0 6.0 8.0	4.0 6.0 8.0	4.0 6.0 8.0		6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100) <sup>8</sup>	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	3.1 4.7 6.3
	—		76			4.0 6.0 8.0	3.5 5.0 8.0	4.0 6.0 8.0		6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100) <sup>8</sup>	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	3.1 4.5 6.0
125	—	133	—	110	95	4.0 6.0 8.0	— — —	4.0 6.0 9.0	20	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 10.0 (100) <sup>1</sup>	4.3 7.0 9.4
125	100	133	108	110	95	4.0 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.0 6.0 9.0		6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 10.0 (100)	4.1 7.1 9.4
	80		89			4.0 6.0 8.0	3.5 5.0 6.0	4.0 6.0 9.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 10.0 (100)	3.8 7.2 9.6	

4.900 - 10. 1. 3

Формат А4

3-33  
Лист

158

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
150	—	159	—	130	110	4.5 6.0 8.0	— — —	4.5 6.0 9.0	25	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.5 9.0 11.9
	125		133			4.5 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.5 6.0 9.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.1 9.3 12.2
	100		108			4.5 6.0 8.0	4.0 4.0 5.0	4.5 6.0 9.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.0 9.5 14.2
200	—	219	—	160	140	6.0 8.0 10.0	— — —	6.0 8.0 12.0	25	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.5 16.4 21.2
	150		159			6.0 8.0 10.0	4.5 6.0 8.0	6.0 8.0 12.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.2 18.7 20.3
200	125	219	133	160	140	6.0 8.0 10.0	4.0 5.0 8.0	6.0 8.0 12.0	25	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.7 20.0 23.7
	—		—			8.0 10.0 12.0	— — —	6.0 10.0 15.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	31.3 36.0 40.9
250	200	273	219	190	175	8.0 10.0 12.0	6.0 8.0 10.0	8.0 10.0 15.0	30	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	27.6 32.9 43.3
	150		159			6.0 10.0 12.0	4.5 6.0 8.0	8.0 10.0 15.0		6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	23.1 28.5 44.8

4.900-10.1.3

25511-01.

Формат А4

3-34



Продолжение

ИВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам.ИВ.№

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
300	—	325	—	220	200	8.0 10.0 12.0	— — —	8.0 12.0 16.0	30	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 5.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	40.1 46.0 53.0
	250		273			8.0 10.0 12.0	7.0 10.0 10.0	8.0 12.0 16.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	35.6 45.7 55.9
300	200	325	219	220	200	8.0 10.0 12.0	8.0 8.0 8.0	8.0 12.0 16.0	30	4.0 (40) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	38.0 45.2 59.7
						—	—	9.0 12.0		— —	9.0 16.0	4.0 (40) 10.0 (100)	2.5 (25) 8.0 (80)
350	300	377	325	240	225	9.0 12.0	8.0 10.0	9.0 18.0	30	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	53.9 79.5
	250		273			9.0 12.0	8.0 10.0	9.0 18.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	55.5 82.0
400	—	426	—	270	250	10.0 16.0	— —	12.0 20.0	30	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40)	75.5 105.9
	350		377			10.0 16.0	9.0 12.0	12.0 20.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40)	67.7 111.0
—	300	—	325	—	—	10.0 16.0	8.0 10.0	12.0 20.0	—	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40)	70.7 114.7

\* \* \* Радиус R должен быть не менее S.

4.900-10.1.3

формат А4

Лист 9.35

Серия 4 900-10 В.1

Яльдом

Коды ОКП

Обозначение тройника

Коды ОКП тройников из стали

20

10Г2, 09Г2С

Тройник равнопроходный

45 × 2,5	14 682101 00	14 682140 00
45 × 4,0	14 682101 02	14 682140 02
57 × 3,0	14 682101 04	14 682140 04
57 × 5,0	14 682101 06	14 682140 06
76 × 3,5	14 682101 08	14 682140 08
76 × 5,0	14 682101 10	14 682140 10
89 × 3,5	14 682101 12	14 682140 12
89 × 6,0	14 682101 14	14 682140 14
108 × 4,0	14 682101 16	14 682140 16
108 × 6,0	14 682101 18	14 682140 18
108 × 8,0	14 682101 19	14 682140 19
133 × 4,0	14 682101 20	14 682140 20
133 × 6,0	14 682101 22	14 682140 22
133 × 8,0	14 682101 23	14 682140 23
159 × 4,5	14 682101 24	14 682140 24
159 × 6,0	14 682101 26	14 682140 26
159 × 8,0	14 682101 28	14 682140 28
219 × 6,0	14 682101 30	14 682140 30
219 × 8,0	14 682101 32	14 682140 32
219 × 10,0	14 682101 34	14 682140 34
273 × 8,0	14 682101 36	14 682140 36
273 × 10,0	14 682101 38	14 682140 38
273 × 12,0	14 682101 40	14 682140 40
325 × 8,0	14 682101 42	14 682140 42
325 × 10,0	14 682101 44	14 682140 44
325 × 12,0	14 682101 46	14 682140 46
377 × 9,0	14 682101 48	14 682140 48
377 × 12,0	14 682101 50	14 682140 50
426 × 10,0	14 682101 52	14 682140 52
426 × 16,0	14 682101 54	14 682140 54

Тройник переходный

57 × 30 - 45 × 2,5	14 682105 00	14 682145 00
57 × 5,0 - 45 × 4,0	14 682105 02	14 682145 02
76 × 3,5 - 57 × 3,0	14 682105 04	14 682145 04
76 × 6,0 - 57 × 5,0	14 682105 06	14 682145 06
76 × 3,5 - 45 × 2,5	14 682105 08	14 682145 08
76 × 6,0 - 45 × 4,0	14 682105 10	14 682145 10
89 × 3,5 - 76 × 3,5	14 682105 12	14 682145 12
89 × 6,0 - 76 × 6,0	14 682105 14	14 682145 14
89 × 3,5 - 57 × 3,0	14 682105 16	14 682145 16
89 × 3,5 - 57 × 4,0	14 682105 18	14 682145 18
108 × 4,0 - 89 × 4,0	14 682105 20	14 682145 20
108 × 6,0 - 89 × 6,0	14 682105 22	14 682145 22
108 × 8,0 - 89 × 8,0	14 682105 23	14 682145 23

Имя и подл. Подпись и дата Взам инв. №

4. 900-10. 1,3

Лист

3-36

25511-01

Формат А4



Серия 4 900-10 В 1  
Альбом

Обозначение тройника	Коды ОКП тройников из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
108 × 4,0 - 76 × 3,5	14 682105 24	14 682145 24
108 × 6,0 - 76 × 5,0	14 682105 26	14 682145 26
108 × 8,0 - 76 × 8,0	14 682105 27	14 682145 27
133 × 4,0 - 108 × 4,0	14 682105 28	14 682145 28
133 × 6,0 - 108 × 5,0	14 682105 30	14 682145 30
133 × 8,0 - 108 × 6,0	14 682105 31	14 682145 31
133 × 4,0 - 89 × 3,5	14 682105 32	14 682145 32
133 × 6,0 - 89 × 5,0	14 682105 34	14 682145 34
133 × 8,0 - 89 × 6,0	14 682105 35	14 682145 35
159 × 4,5 - 133 × 4,0	14 682105 36	14 682145 36
159 × 6,0 - 133 × 5,0	14 682105 38	14 682145 38
159 × 8,0 - 133 × 6,0	14 682105 40	14 682145 40
159 × 4,5 - 108 × 4,0	14 682105 42	14 682145 42
159 × 6,0 - 108 × 4,0	14 682105 44	14 682145 44
159 × 8,0 - 108 × 5,0	14 682105 46	14 682145 46
219 × 8,0 - 159 × 4,5	14 682105 48	14 682145 48
219 × 8,0 - 159 × 6,0	14 682105 50	14 682145 50
219 × 10,0 - 159 × 8,0	14 682105 52	14 682145 52
219 × 6,0 - 133 × 4,0	14 682105 54	14 682145 54
219 × 8,0 - 133 × 5,0	14 682105 56	14 682145 56
219 × 10,0 - 133 × 8,0	14 682105 58	14 682145 58
273 × 8,0 - 219 × 6,0	14 682105 60	14 682145 60
273 × 10,0 - 219 × 8,0	14 682105 62	14 682145 62
273 × 12,0 - 219 × 10,0	14 682105 64	14 682145 64
273 × 8,0 - 159 × 4,5	14 682105 66	14 682145 66
273 × 10,0 - 159 × 6,0	14 682105 68	14 682145 68
273 × 12,0 - 159 × 8,0	14 682105 70	14 682145 70
325 × 8,0 - 273 × 7,0	14 682105 72	14 682145 72
325 × 10,0 - 273 × 10,0	14 682105 74	14 682145 74
325 × 12,0 - 273 × 10,0	14 682105 76	14 682145 76
325 × 8,0 - 219 × 6,0	14 682105 78	14 682145 78
325 × 10,0 - 219 × 8,0	14 682105 80	14 682145 80
325 × 12,0 - 219 × 8,0	14 682105 82	14 682145 82
377 × 9,0 - 325 × 8,0	14 682105 84	14 682145 84
377 × 12,0 - 325 × 10,0	14 682105 86	14 682145 86
377 × 9,0 - 273 × 8,0	14 682105 88	14 682145 88
377 × 12,0 - 273 × 10,0	14 682105 90	14 682145 90
426 × 10,0 - 377 × 9,0	14 682105 92	14 682145 92
426 × 16,0 - 377 × 12,0	14 682105 94	14 682145 94
426 × 10,0 - 325 × 8,0	14 682105 96	14 682145 96
426 × 16,0 - 325 × 10,0	14 682105 98	14 682145 98

Тройник переходный

Имя и подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. 900-10. 1,3

СЕРИЯ 4 900 - 10 В 1

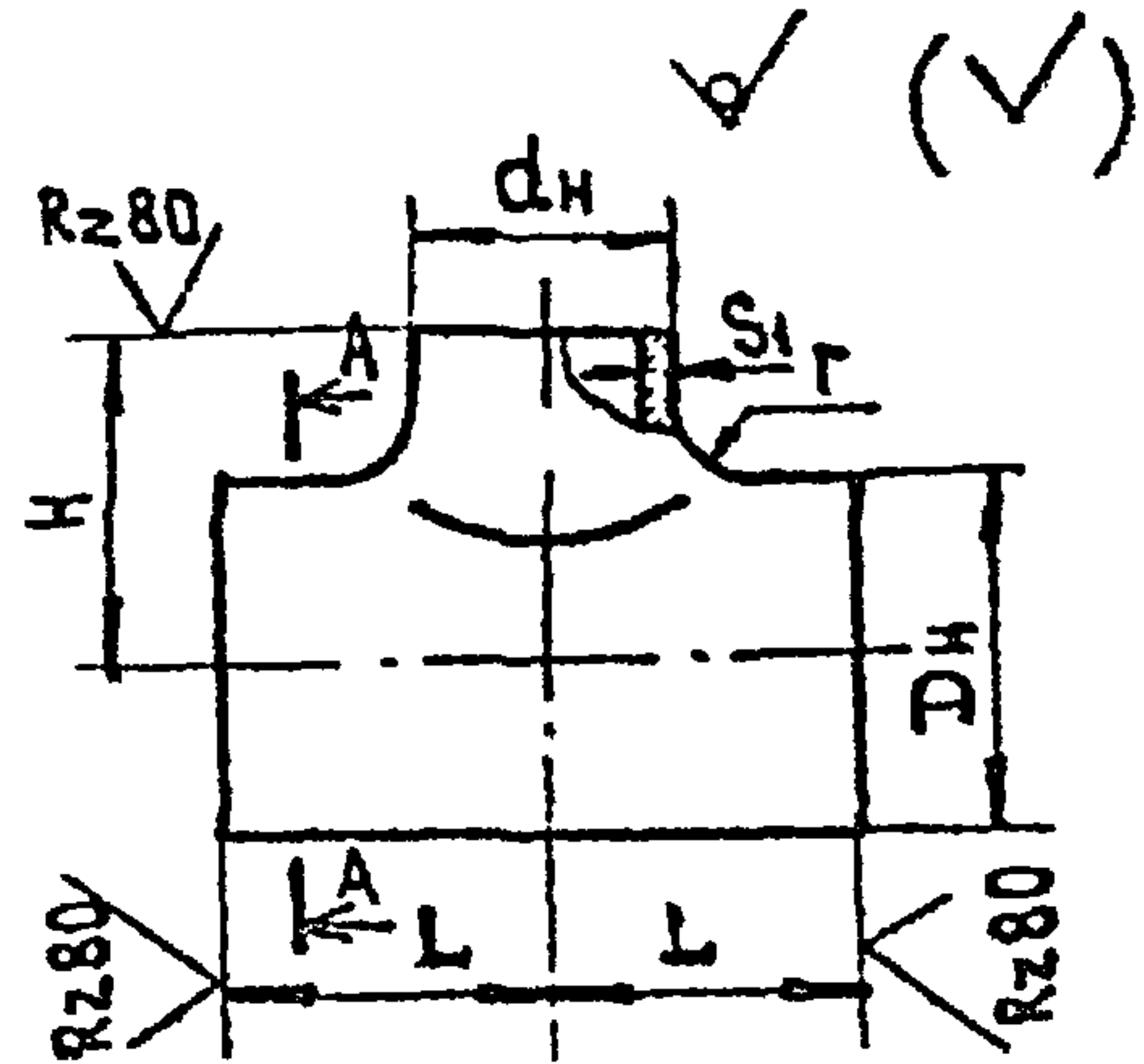
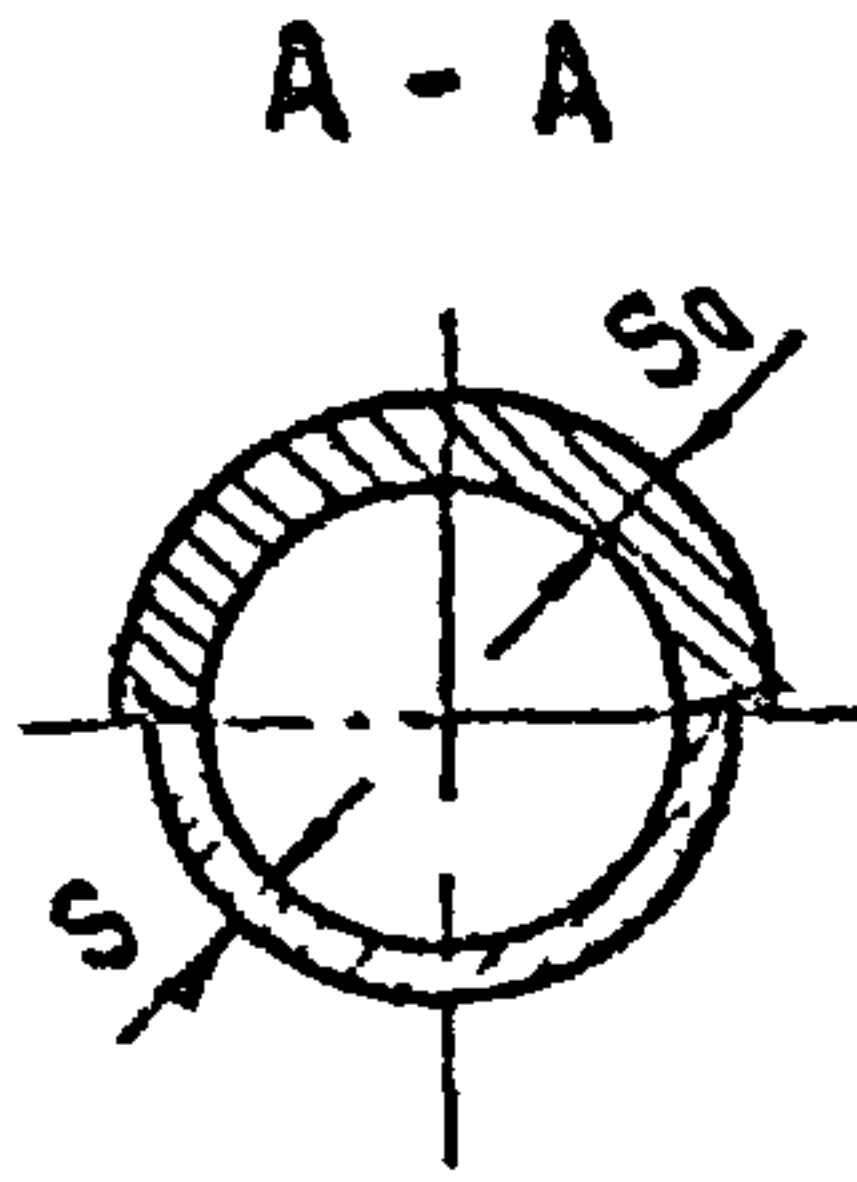
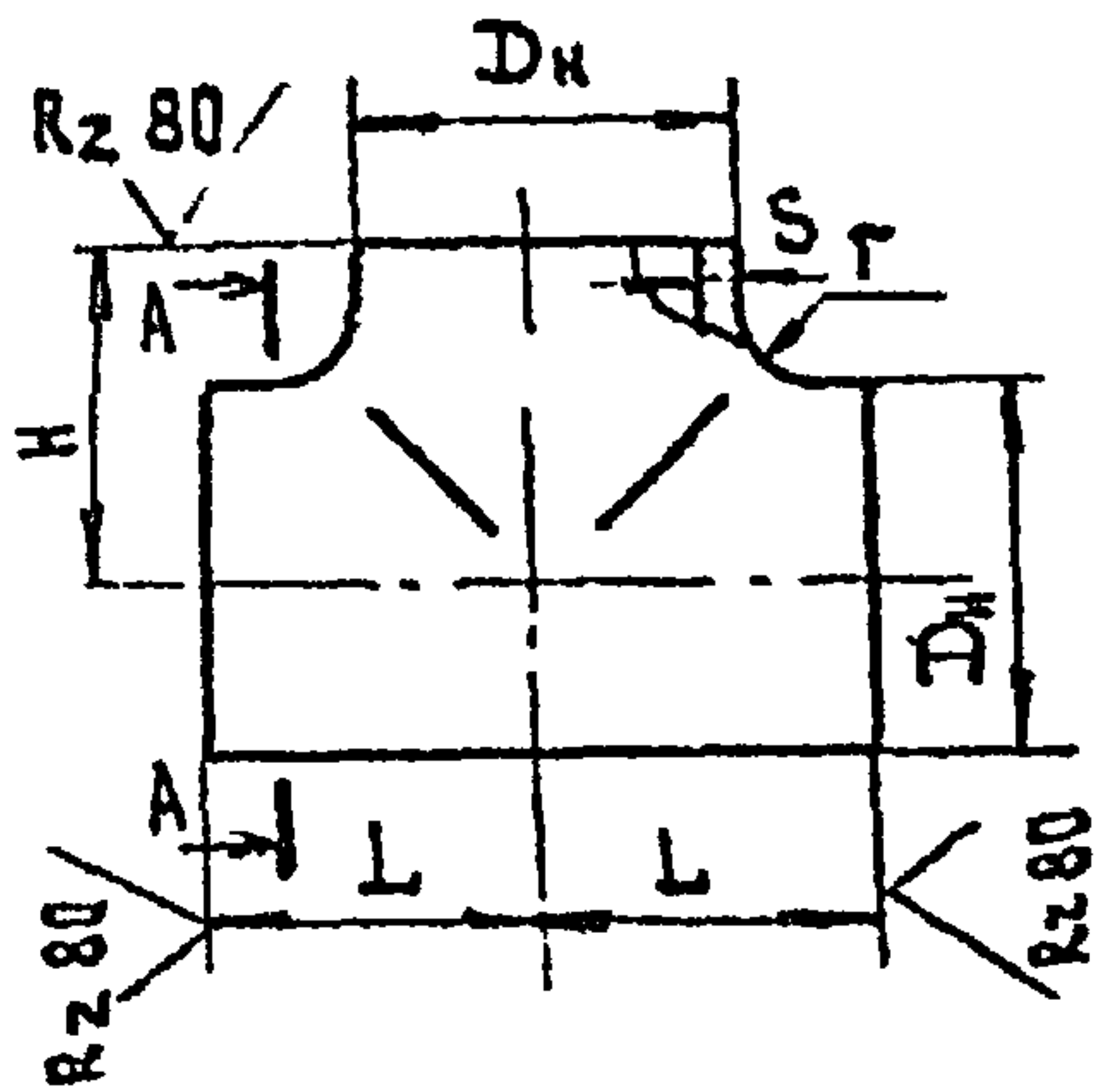
Альбом

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на  $R_u \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $\approx 25 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-23-77

### Тройники штампованные

Тройник равнопроходный

Тройник переходной



Пример условного обозначения

равнопроходного тройника  $D_n = 530 \text{ мм}$ ,  $S = 12 \text{ мм}$   
из стали ВСт3сп

Тройник 530 × 12 ВСт3сп ОСТ 36-23-77,

переходного тройника  $D_n = 530 \text{ мм}$ ,  $d_n = 426 \text{ мм}$ ,

$S = 12 \text{ мм}$  и  $S_1 = 10 \text{ мм}$  из стали ВСт3сп

Тройник 530 × 12 - 426 × 10 ВСт3сп ОСТ 36-23-77.

Изм № подл	Пояснить и дата	Взам инв №

4. 900 - 10. 1 3	Лист 5-38
------------------	--------------

25511-01

формат А4



СЕРИЯ 4 900-10 Б.1

АЛЬБОМ

РАЗМЕРЫ, мм									r, НЕ БОЛЕЕ	УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ P <sub>y</sub> , МПа (≈ кгс/см <sup>2</sup> ), НЕ БОЛЕЕ, ДЛЯ СРЕД		Масса, кг
D <sub>y</sub>	d <sub>y</sub>	D <sub>н</sub>	d <sub>н</sub>	L	H	S	S <sub>1</sub>	S <sub>0</sub>		НЕАГРЕССИВНЫХ	СРЕДНЕ-АГРЕССИВНЫХ	
500	400	530	426	400	300	7 12	7 10	10 16		30	1,6 (16) 2,5 (25)	
	—		—			7 12	— —	10 16	1,6 (16) 2,5 (25)		1,0 (10) 2,5 (25)	84 138
600	500	630	530	450	360	7 12	7 12	10 16	40	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	112 185
	—		—			7 12	— —	10 16		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	114 188
800	600	820	630	550	460	8 14	7 12	12 20	45	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	201 344
	—		—			8 14	— —	12 20		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	207 355
1000	800	1020	820	650	580	8 15	8 12	12 20	65	1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	302 532
	—		—			8 15	— —	12 20		1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	307 553
1200	1000	1220	1020	750	700	9 15	8 12	12 20	75	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	443 729
	—		—			9 15	— —	12 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	457 759
1400	1200	1420	1220	850	800	10 14	9 12	14 20	75	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	668 934
	—		—			10 14	— —	14 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	683 961

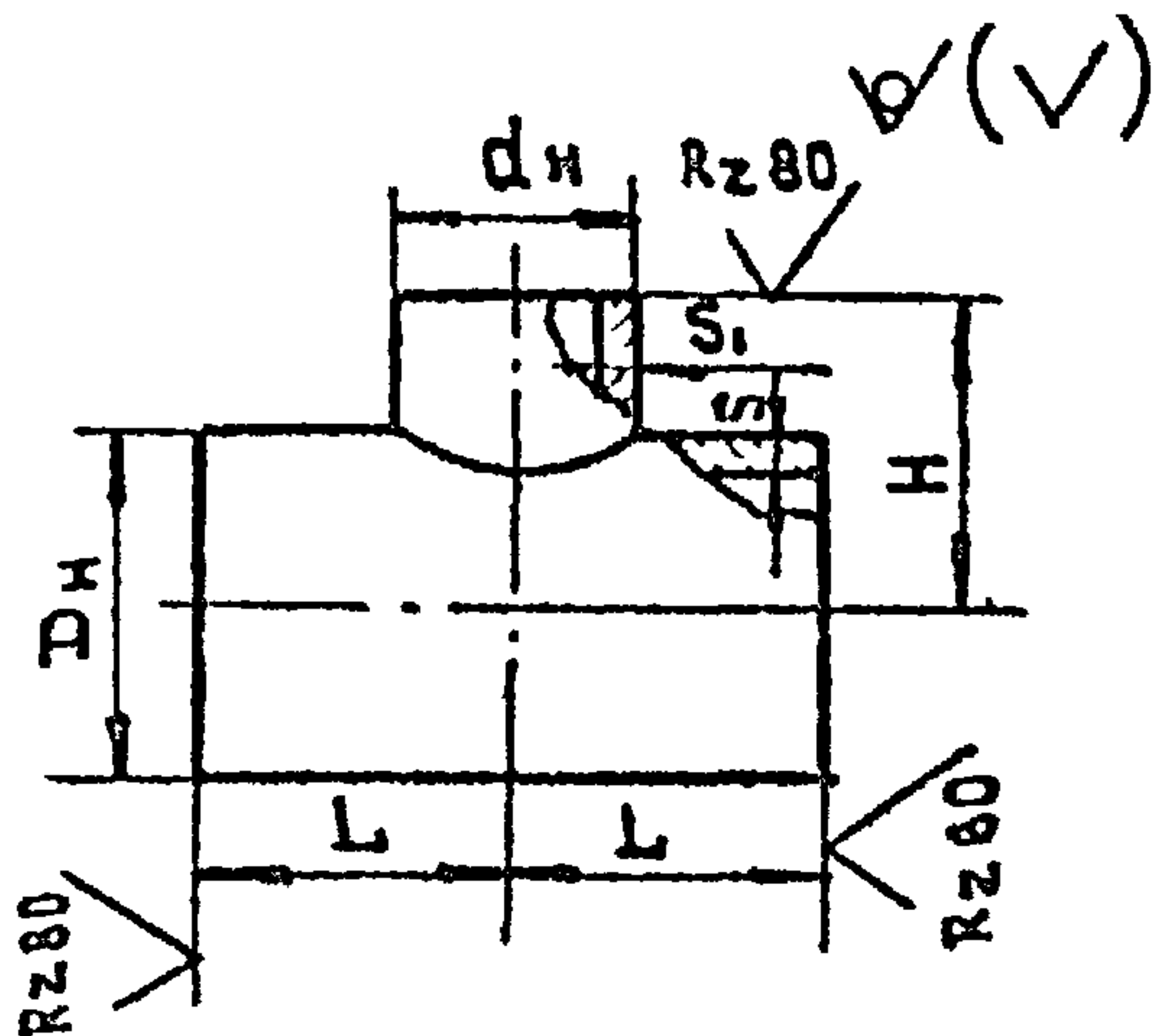
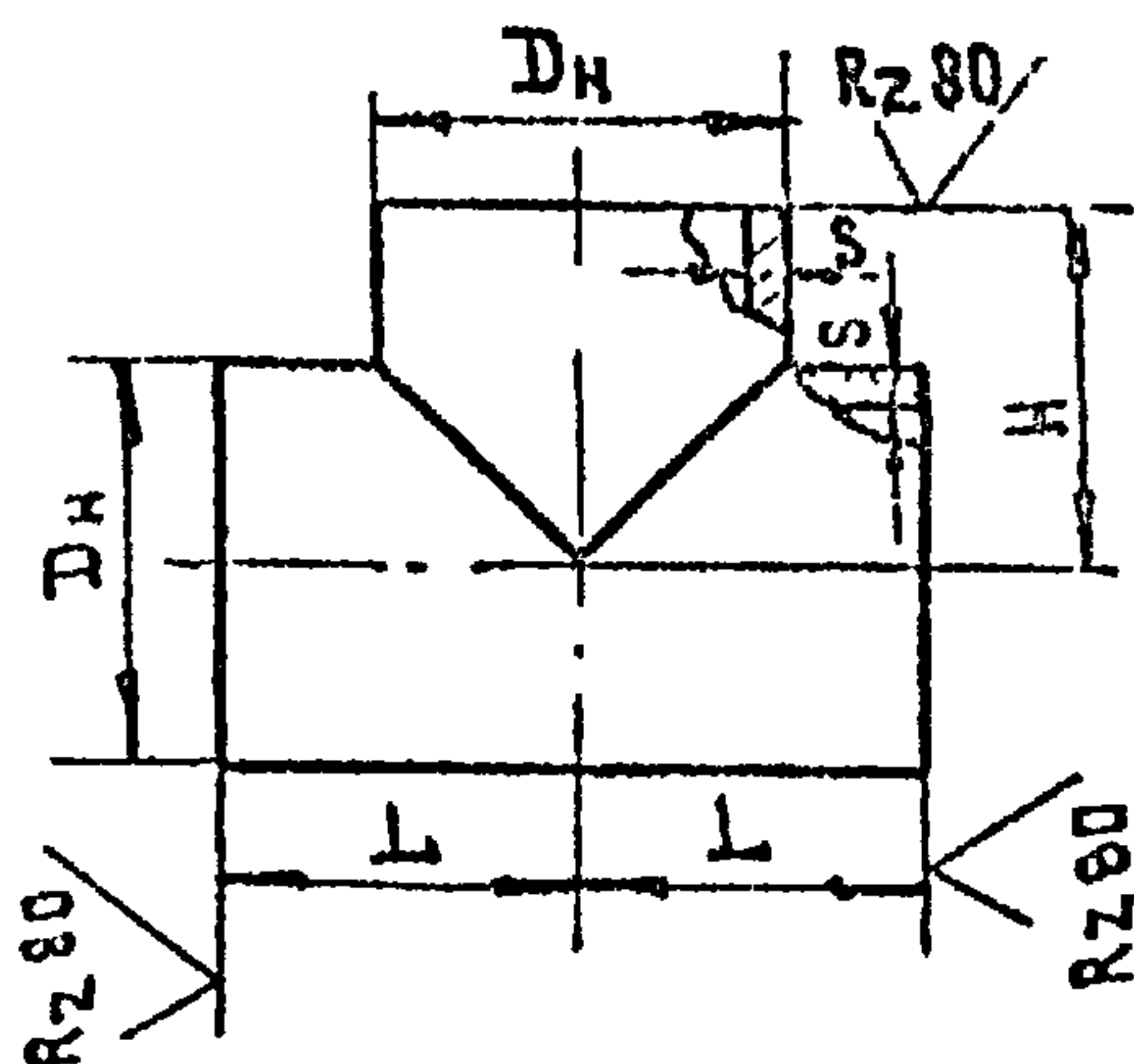
**П р и м е ч а н и е.**  
 Размер S<sub>0</sub> установлен исходя из технологии вытяжки ответвления и в процессе производства может быть уменьшен, но должен быть не менее 1,3 S.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДАТЬ И АРГА.	ВЗАН. ИНВ. №

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на  $R_u \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $\sim 25 \text{ кгс/см}^2$ ) ОСТ 36-24-Тройники сварные.

Тройник равнопроходный

Тройник переходной



Размеры, мм								Условное давление $R_u$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ) не более, для сред		Масса, кг
Dy	dy	Dн	dн	L	H	S	S <sub>1</sub>	неагрессивных	среднеагрессивных	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
500	300	530	325	400	400	7	6	1,6 (16)	1,0 (10)	78
						10	8	2,5 (25)	—	107
						14	10	—	1,6 (16)	110
	400		426			7	7	1,6 (16)	1,0 (10)	82
						10	8	2,5 (25)	1,6 (16)	112
						14	12	—	2,5 (25)	158
—	—	—	7	—	1,6 (16)	1,0 (10)	85			
			10	—	2,5 (25)	1,6 (16)	121			
			14	—	—	2,5 (25)	168			
600	300	630	325	450	450	8	6	1,6 (16)	1,0 (10)	115
						12	8	2,5 (25)	1,6 (16)	171
						15	10	—	2,5 (25)	213
	400		426			8	7	1,6 (16)	1,0 (10)	119
						12	8	2,5 (25)	1,6 (16)	172
						15	12	—	2,5 (25)	220
500	530	8	7	1,6 (16)	1,0 (10)	121				
		12	10	2,5 (25)	1,6 (16)	180				
		15	14	—	2,5 (25)	228				
—	—	—	8	—	1,6 (16)	1,0 (10)	127			
			12	—	2,5 (25)	1,6 (16)	190			
			15	—	—	2,5 (25)	237			

4 900 - 10 13

Лист 340

25511-01

формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

№ в подл. Подпись и дата Взам. инв. №



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							
800	400	820	426	550	550	8	7	1,0 (10)	0,63 (6.3)	184							
						10		1,6 (16)	1,0 (10)	227							
						14		2,5 (25)	1,6 (16)	313							
						16			354								
	20		12			2,5 (25)	445										
	500		530			820	530	550	550	8	7	1,0 (10)	0,63 (6.3)	186			
										10		1,6 (16)	1,0 (10)	228			
										14		2,5 (25)	1,6 (16)	318			
										16			359				
	20		14				2,5 (25)			451							
	800		600				820			630	550	550	8	8	1,0 (10)	0,63 (6.3)	189
													10		1,6 (16)	1,0 (10)	229
14		2,5 (25)		1,6 (16)	326												
16				368													
20		15	2,5 (25)	458													
800		—	820	—	550					550			8	—	1,0 (10)	0,63 (6.3)	190
													10		1,6 (16)	1,0 (10)	249
						14		2,5 (25)	1,6 (16)				347				
						16			396								
20		2,5 (25)		493													
1000		500		1020		530		650	650				8	7	1,0 (10)	0,63 (6.3)	269
													12		1,6 (16)	1,0 (10)	393
	16						2,5 (25)				1,6 (16)	525					
	20										647						
	600	630				1020	630				650	650	8	8	1,0 (10)	0,63 (6.3)	273
													12		1,6 (16)	1,0 (10)	397
													16		2,5 (25)	1,6 (16)	531
			20		653												
	800	820	1020		820		650			650			8	8	1,0 (10)	0,63 (6.3)	265
													12		1,6 (16)	1,0 (10)	409
													16		2,5 (25)	1,6 (16)	547
													20			674	
—	—	1020		—	650			650	8				—	1,0 (10)	0,63 (6.3)	288	
									12					1,6 (16)	1,0 (10)	431	
									16					2,5 (25)	1,6 (16)	573	
									20						715		
1200	800			1220		820			750		750	10	8	1,0 (10)	0,63 (6.3)	461	
												16		1,6 (16)	1,0 (10)	722	
												18		—	1,6 (16)	824	
												10			8	1,0 (10)	467
	1000		1020			1220	1020			750		750	16	12	1,6 (16)	1,0 (10)	738
													18		1,6 (16)	1,6 (16)	846
													10		—	1,0 (10)	491
													16			1,6 (16)	1,0 (10)
	—	—	1220		—		750	750					18	—	1,6 (16)	1,6 (16)	879
													10		1,0 (10)	0,63 (6.3)	491
													16		1,6 (16)	1,0 (10)	783
													18		1,6 (16)	1,6 (16)	879

4. 900 - 10. 1.3

Лист  
3-41

формат А4

Серия 4.900-10 В1

Альбом

№ п/п, наименование и дата ввода в эксплуатацию

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1400	800	1420	820	850	850	12	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	716
						18	10	1,6 (16)	1,0 (10)	1061
	1000		1020			12	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	726
						18	12	1,6 (16)	1,0 (10)	1070
	1200		1220			12	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	738
						18	16	1,6 (16)	1,0 (10)	1113
	—		—			12	—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	769
						18	—	1,6 (16)	1,0 (10)	1150

Пример условного обозначения

равнопроходного тройника  $D_n = 820$  мм,  $S = 16$  мм  
из стали ВСтЗсп:

Тройник 820×16 ВСтЗсп ОСТ 36-24-77;

переходного тройника  $D_n = 820$  мм,  $d_n = 530$  мм,  $S = 10$  мм  
и  $S_1 = 7$  мм из стали ВСтЗсп:

Тройник 820×10-530×7 ВСтЗсп ОСТ 36-24-77.

Изм. №	Год	Подпись	и	Дата	Взам. инв. №

4. 900 - 10.1.3 Лист  
3-42

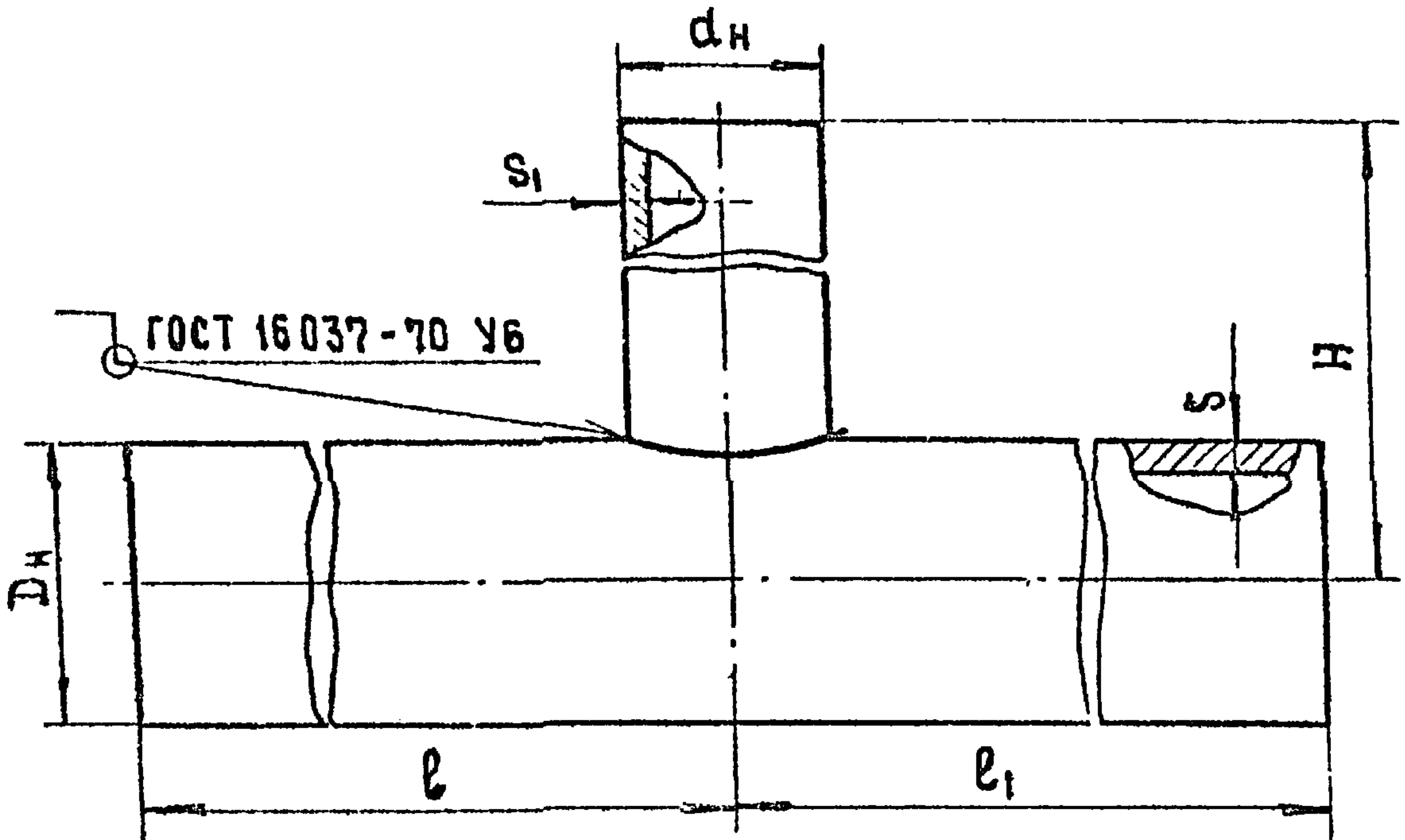
25511-01

формат А4

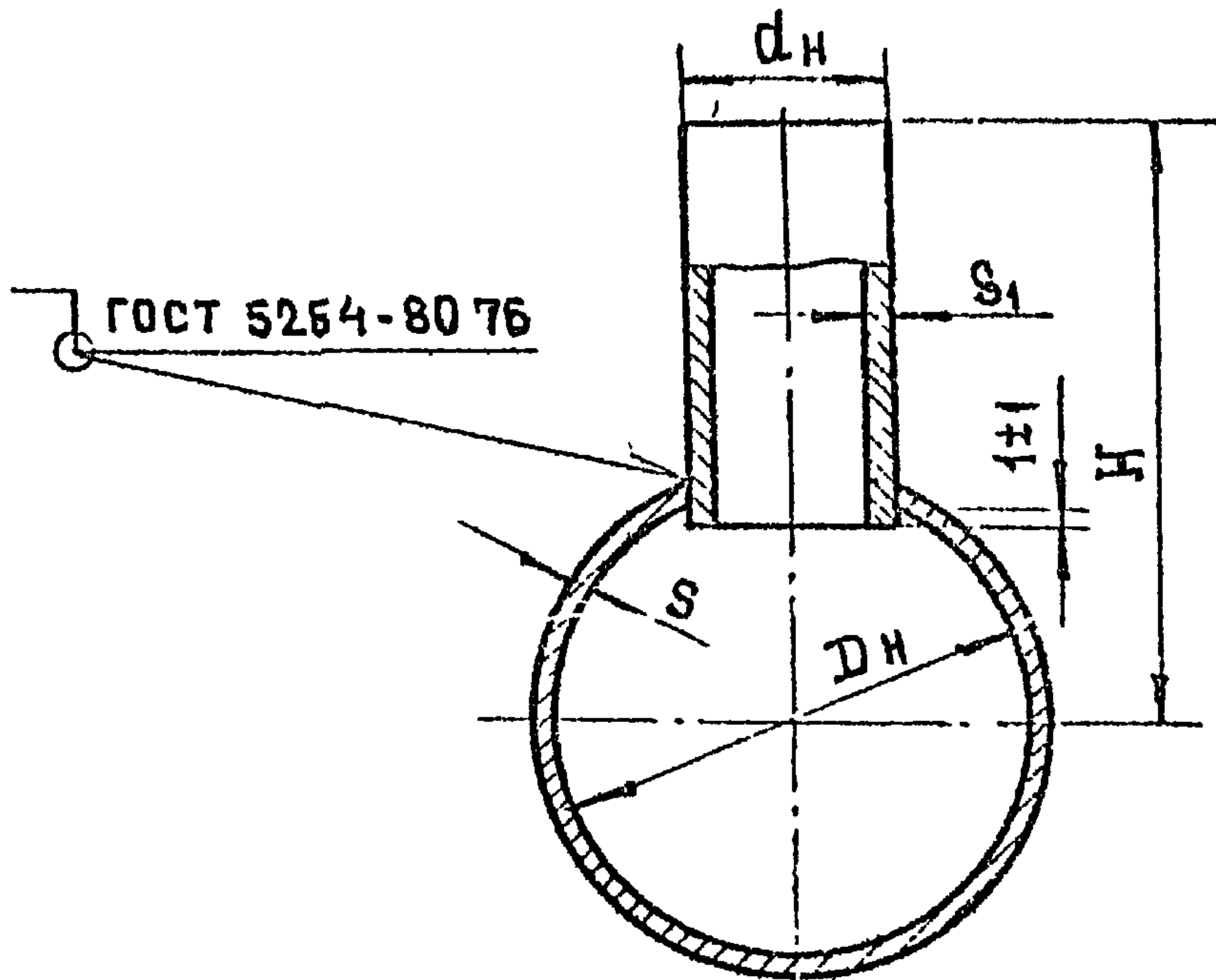


Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ОСТ 36-45-81  
ОТВЕТВЛЕНИЯ

Альбом



Черт. I



Пример условного обозначения неусиленного ответвления Ду 200 мм, ду 100 мм: ответвление 200×100 ОСТ 36-45-81; усиленного накладкой: ответвление Н-200×100 ОСТ 36-45-81.

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист 3-43

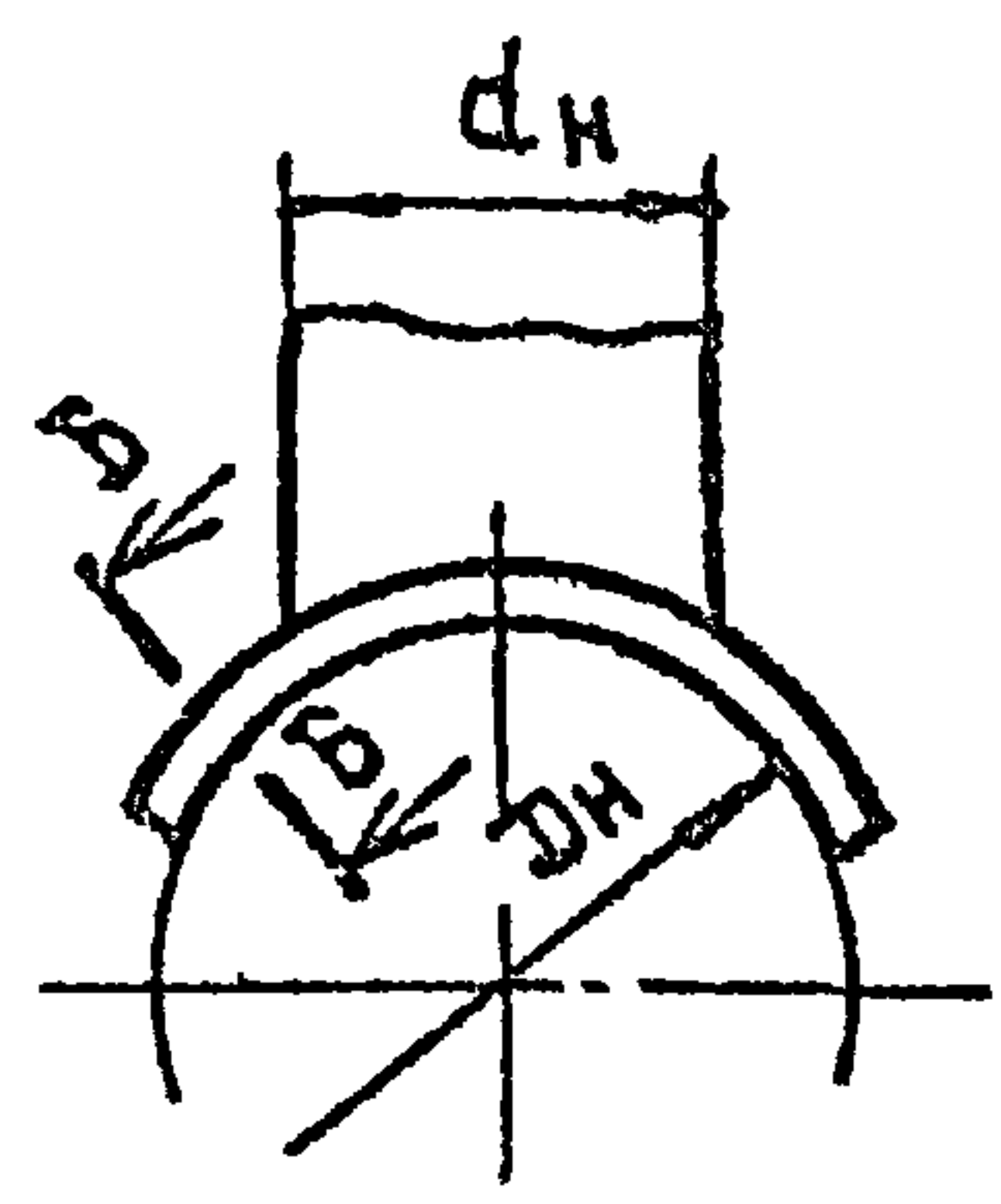
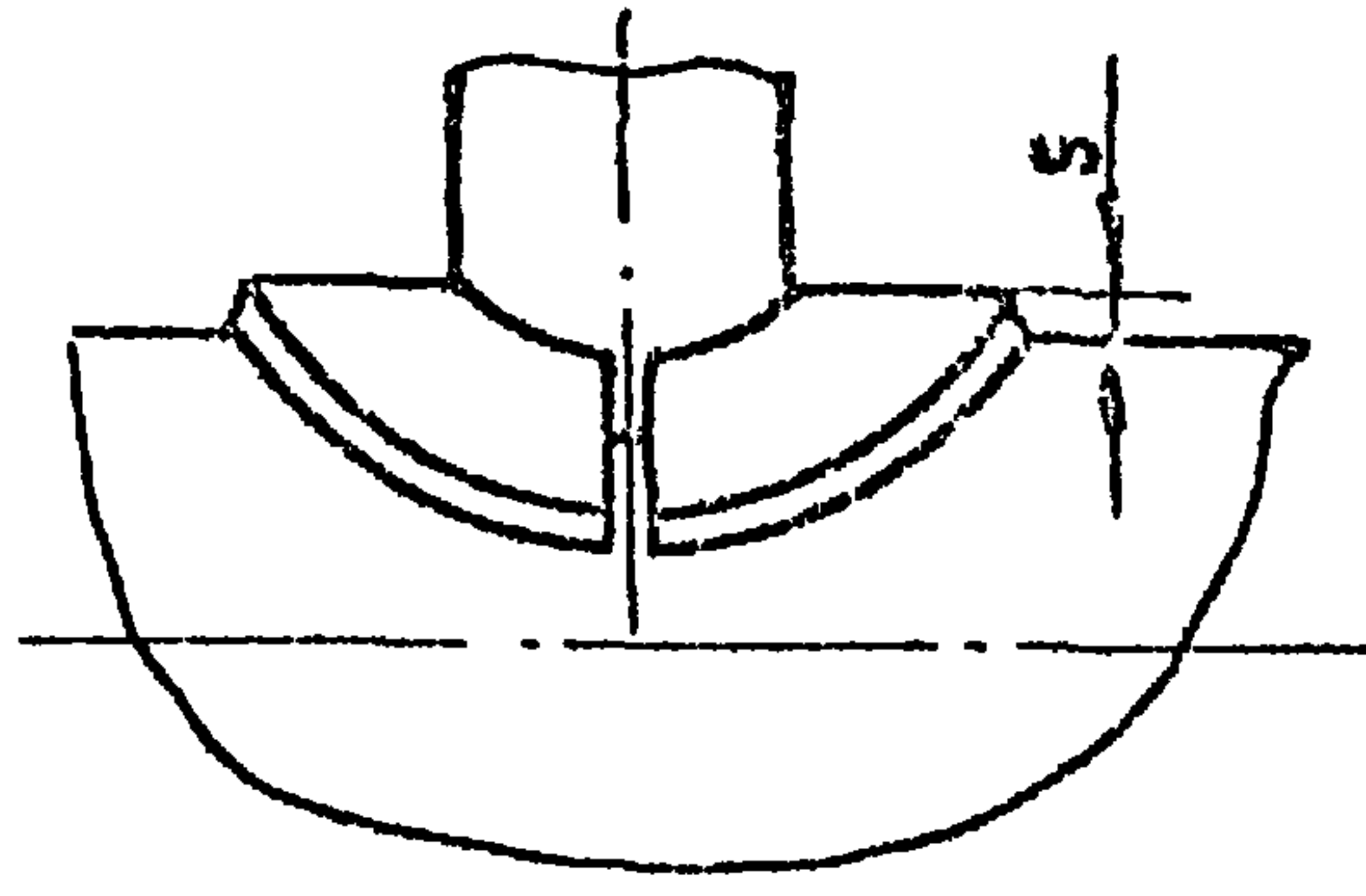
формат А4

Серия 4.900-10 В.1

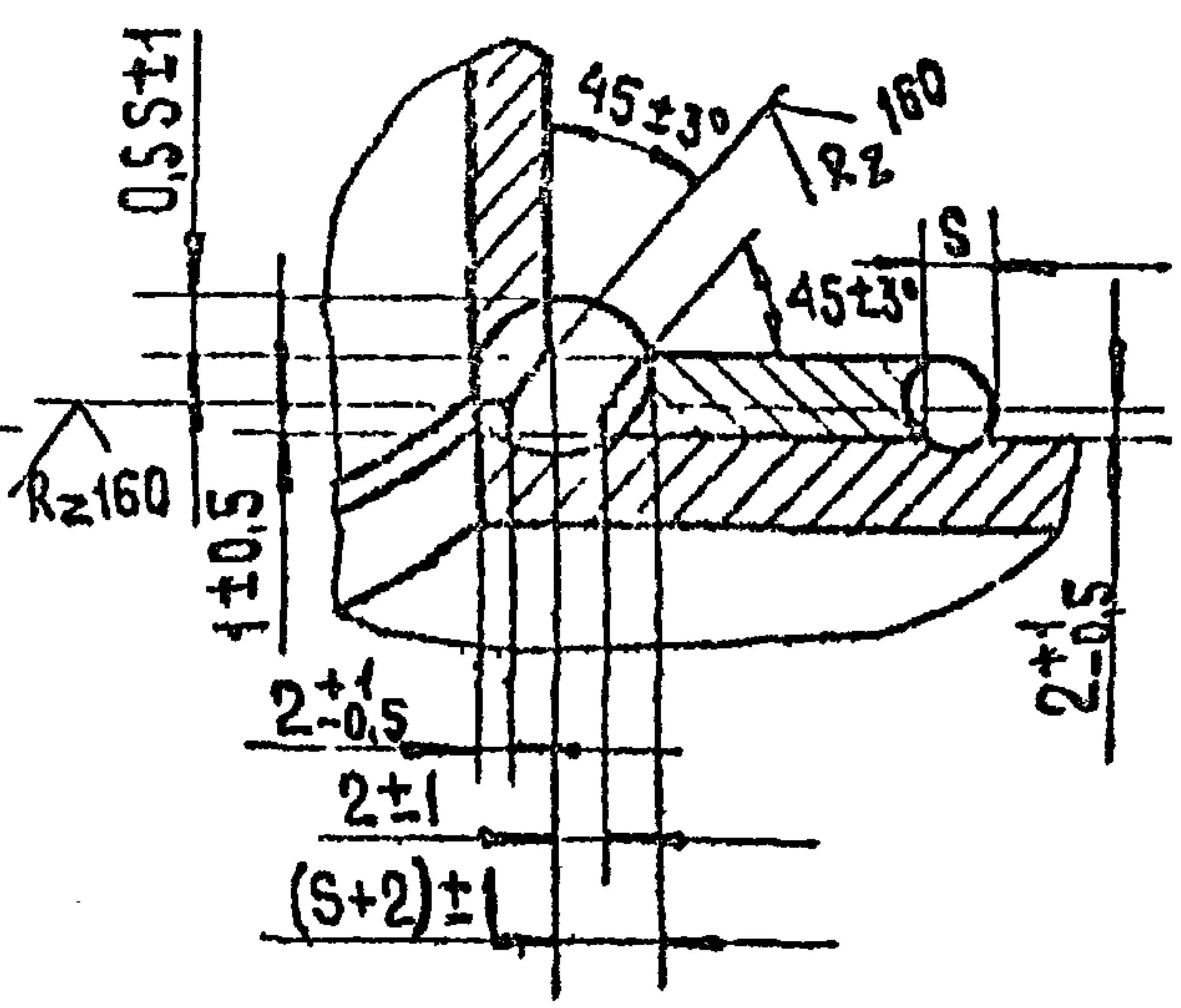
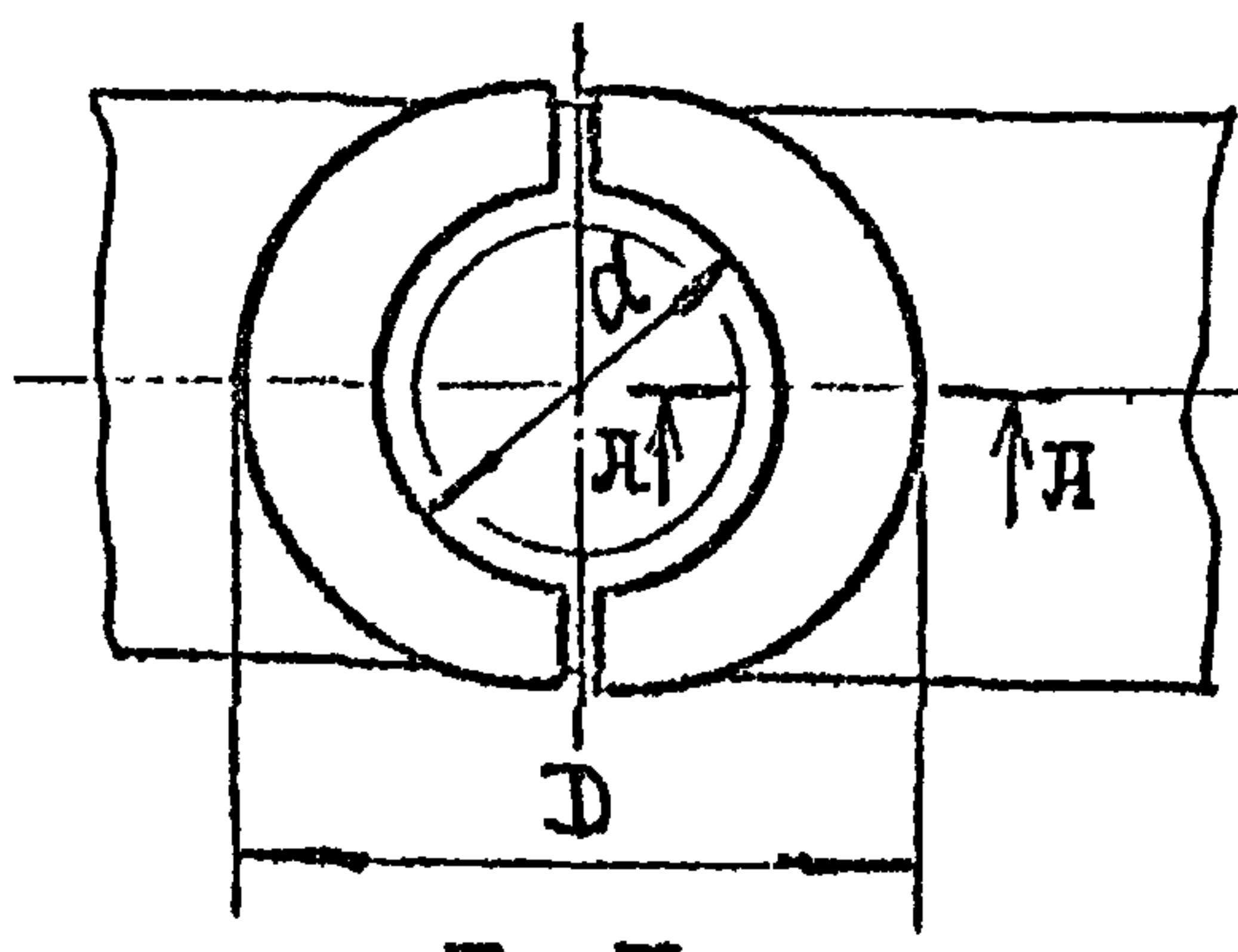
Альбом

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварных и гнутые Ду до 500мм на Ру 10мпа (100кгс/см<sup>2</sup>) АСТ 36-45-81

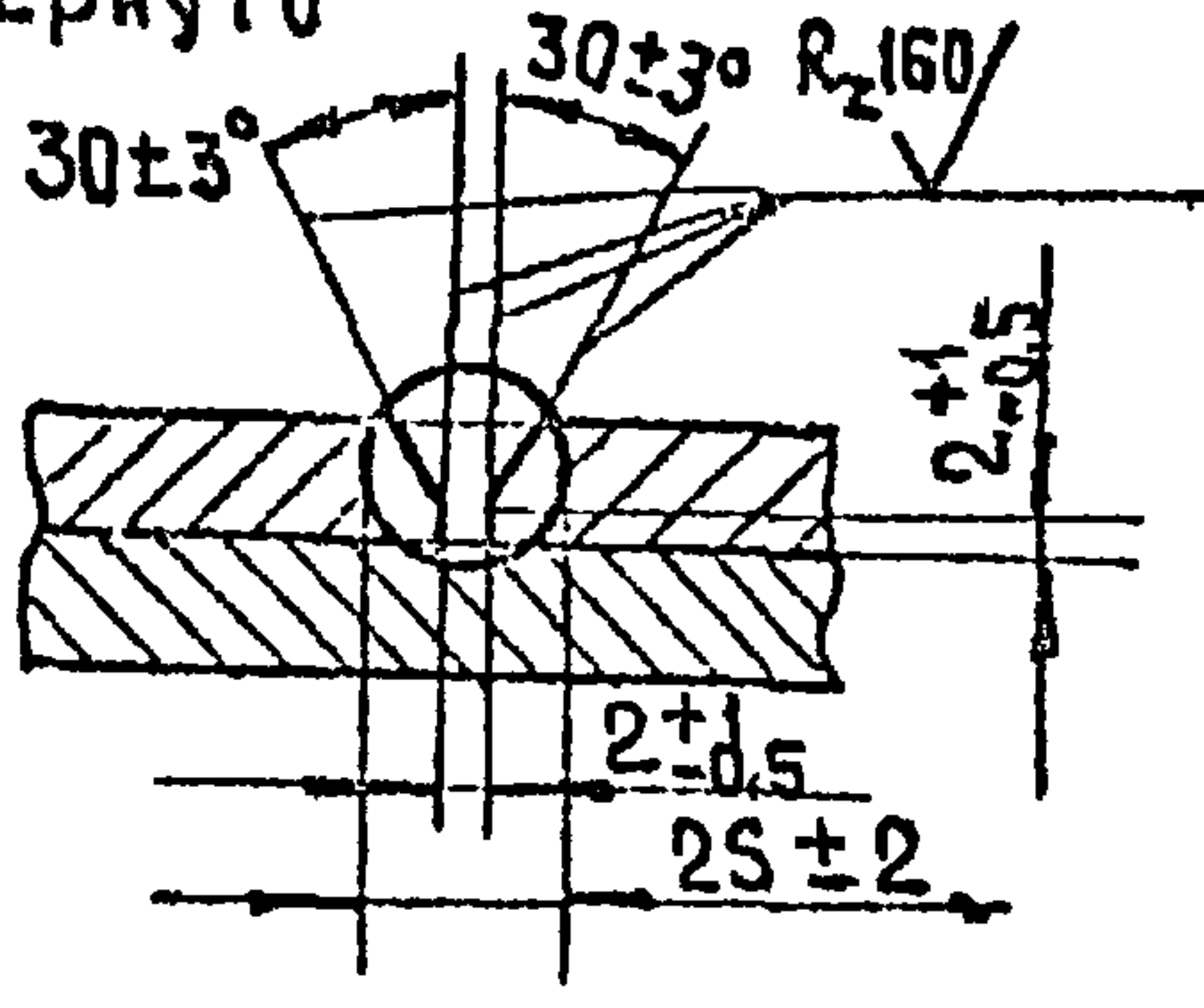
ОТВЕТВЛЕНИЯ



А-А



Б-Б  
ПОВЕРНУТО



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 3 Лист  
344

25511-01

формат А4



СЕРИЯ 4 900 10 34

АЛЬБОМ

### РАЗМЕРЫ НАКЛАДОК ММ

СОЕДИНЯЕМЫЕ ТРУБЫ				D	d
Dy	dy	Dн	dн		
65	40	76	45	90	48
	50		57	110	60
80	40	89	45	90	48
	50		57	115	60
	65		76	130	80
100	65	108	76	150	80
	80		89		92
125	50	133	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	200	112
150	50	159	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	230	137
200	80	219	89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
250	65	273	76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	400	223

ИЗВ. НО ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА. ИСХ. И РЕ. КО.

4. 900 - 10. 1. 3

ЛИСТ  
3-45

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4 900-10 В 1  
Альбом

Продолжение таблицы

Соединяемые трубы				D	d
Dy	dy	Dн	dн		
	100		108	220	112
	125		133	270	137
300	150	325	159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	480	277
350	100	377	108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	460	277
	300		325	460	330
400	65	426	76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	540	277

Примечания: 1. Массу ответвлений без накладок определяют по массе соединяемых труб.

2. Массу накладок (в кг при подстановке размеров в мм) определяют по формуле:

$$M = 10^{-6} \cdot 6,162 S (D^2 - d^2)$$

№ в № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

4. 900-10. 1. 3

25511-01

формат А4

лист  
3-46

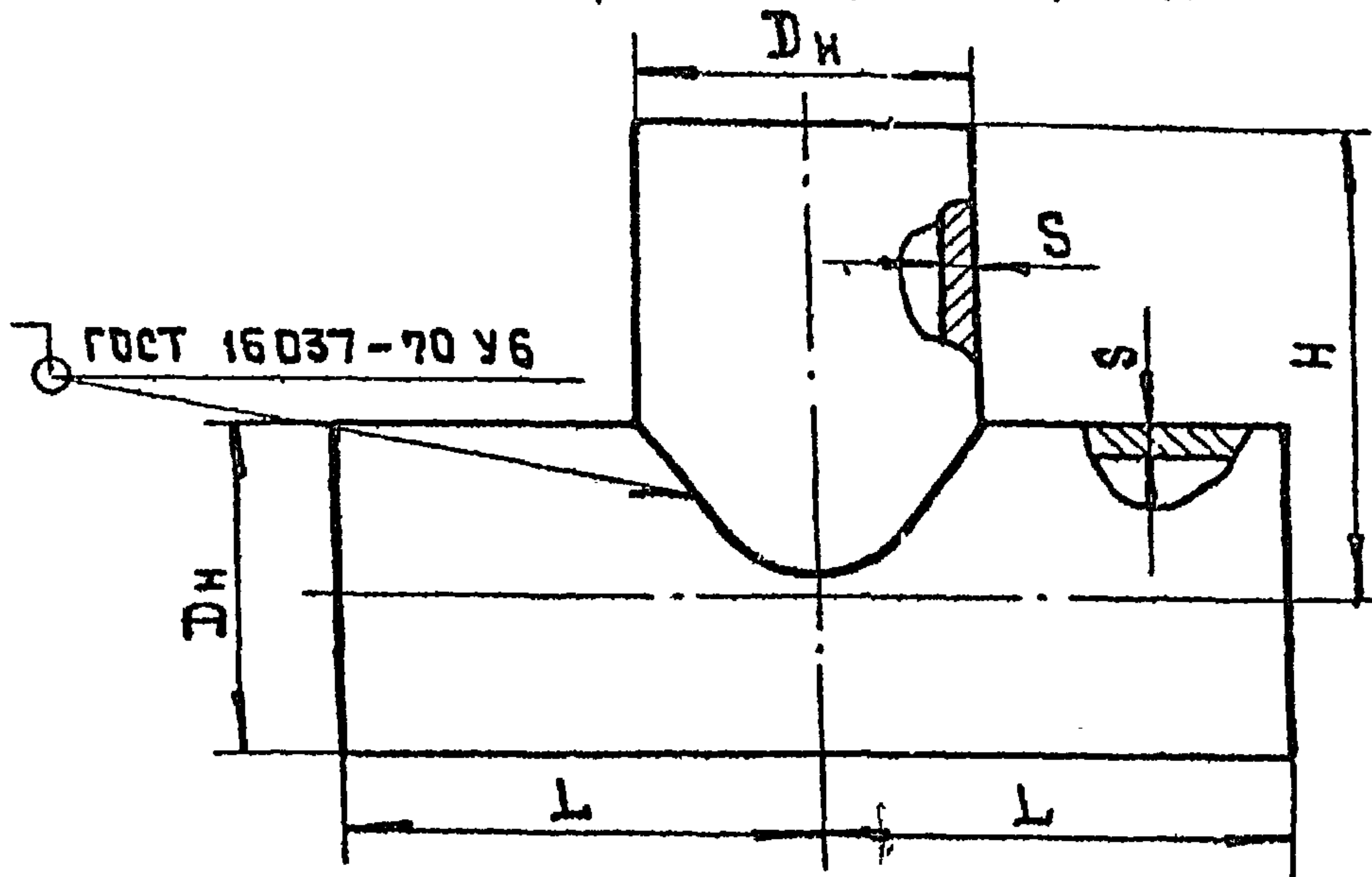


Серия 4 900-10 Б1  
Альбом

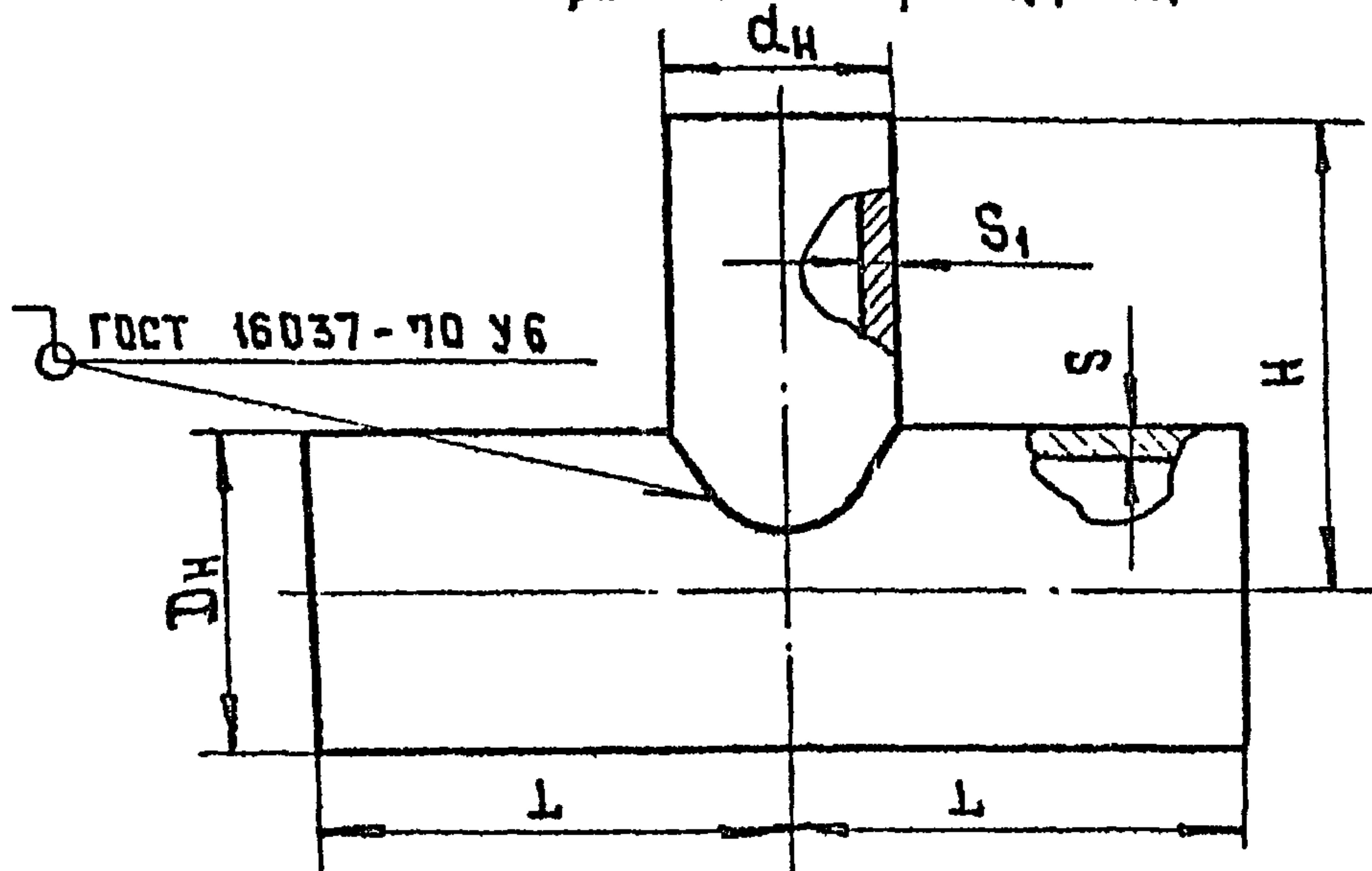
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и  
гнутые Ду до 500 мм и  $R_{уд} 10 \text{ МПа}$  ( $100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-46-81

### Тройники сварные

#### Тройник равнопроходный



#### Тройник переходный



Тройники должны изготавливаться из бесшовных труб.

Пример условного обозначения тройников:

равнопроходного Ду 250 мм  $S = 20 \text{ мм}$

Тройник 250 × 20 ОСТ 36-46-81

переходного Ду 250 мм,  $d_y$  200 мм,  $S = 20 \text{ мм}$ ,  $S = 16 \text{ мм}$ .

Тройник 250 × 20 - 200 × 16 ОСТ 36-46-81

4 900 - 10 1.3

Лист

3-47

формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и  
 гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) по ОСТ 36-46-81  
**Тройники сварные**  
 Размеры, масса и условные давления равнопроходных  
 тройников. Размеры в мм.

Dy	Dн	L=H	S	Ру МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для веществ		Масса, кг
				неагрес- сивных	средне- агрессивных	
65	76	140	6	10.0 (100)	6.3 (63)	3.9
			8	—	10.0 (100)	8.0
80	89	150	6	6.3 (63)	4.0 (40)	4.9
			8	10.0 (100)	6.3 (63)	6.4
			10	—	10.0 (100)	7.8
100	108	160	8	10.0 (100)	6.3 (63)	8.2
			10	—	10.0 (100)	10.4
125	133	170	8	6.3 (63)	4.0 (40)	10.6
			10	10.0 (100)	6.3 (63)	13.1
			12	—	10.0 (100)	15.5
150	159	190	8	6.3 (63)	4.0 (40)	14.1
			12	10.0 (100)	6.3 (63)	20.7
200	219	220	10	6.3 (63)	2.5 (25)	27.1
			16	10.0 (100)	4.0 (40)	42.5
250	273	250	12	4.0 (40)	2.5 (25)	45.1
			16	6.3 (63)	4.0 (40)	59.4
			20	10.0 (100)	6.3 (63)	73.4
300	325	270	10	4.0 (40)	2.5 (25)	47.3
			16	6.3 (63)	4.0 (40)	74.7
			25	10.0 (100)	6.3 (63)	114.4
350	377	300	12	4.0 (40)	2.5 (25)	72.1
			16	6.3 (63)	4.0 (40)	95.4
			25	10.0 (100)	6.3 (63)	146.6
400	426	320	16	4.0 (40)	2.5 (25)	113.0
			20	6.3 (63)	4.0 (40)	140.4

Кв. № подл. Подпись и дата  
 Взам инв. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-48

25511-01

формат А4

Серия 4.900-10 В.1  
 Альбом



РАЗМЕРЫ, МАССА, И УСЛОВНЫЕ ДАВЛЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ  
ТРОЙНИКОВ ПО ГОСТ 36-46-81  
РАЗМЕРЫ В ММ

Серия 4.900-10 В1  
Альбом

Dy	dy	Dн	dн	L	H	S	S1	Pу МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), для веществ		Масса, кг
								Неагрессив- ных	Средне- агрессивных	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
65	40	76	45	140	140	6	3	10,0 (100)	—	3,2
						8	5	—	10,0 (100)	4,2
	50		57			6	4	10,0 (100)	—	3,4
						8	5	—	10,0 (100)	4,4
80	50	89	57	140	150	6	4	10,0 (100)	—	3,9
						8	6	—	10,0 (100)	5,2
	65		76			6	6	6,3 (63)	—	4,3
						8	6	10,0 (100)	—	5,3
						10	8	—	10,0 (100)	6,6
								—	—	—
100	80	108	89	150	160	8	8	10,0 (100)	6,3 (63)	7,5
						10	10	—	10,0 (100)	9,2
125	80	133	89	150	170	10	6	10,0 (100)	6,3 (63)	10,1
						12	10	—	10,0 (100)	12,5
						8	8	6,3 (63)	4,0 (40)	9,7
125	100	133	108	160	170	10	8	10,0 (100)	6,3 (63)	11,4
						12	10	—	10,0 (100)	13,6
150	80	159	89	150	190	12	6	10,0 (100)	—	14,0
						8	6	6,3 (63)	4,0 (40)	10,8
	100		108			12	8	10,0 (100)	6,3 (63)	15,8
						8	8	6,3 (63)	4,0 (40)	12,5
	125		133			12	10	10,0 (100)	6,3 (63)	17,6
						—	—	—	—	—
200	125	219	133	170	220	16	10	10,0 (100)	6,3 (63)	29,5
						10	8	6,3 (63)	4,0 (40)	23,0
250	150	273	159	200	250	16	12	10,0 (100)	6,3 (63)	35,5
						20	10	10,0 (100)	6,3 (63)	44,5
	125		133	20		12	10,0 (100)	6,3 (63)	52,9	
				12		10	6,3 (63)	2,5 (25)	37,8	
	200		219	16		12	6,3 (63)	4,0 (40)	48,8	
				20		16	10,0 (100)	6,3 (63)	61,0	

Изм. № 001. Подпись к ААТА. Взам из 3.20

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-49

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
300	150	325	159	200	270	25	12	10,0 (100)	6,3 (63)	76,1
	200		219	220		16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	57,2
			25	16		10,0 (100)	6,3 (63)	85,6		
	250		273	250		10	8	4,0 (40)	2,5 (25)	41,5
			16	10		6,3 (63)	4,0 (40)	62,7		
	25		20	10,0 (100)		6,3 (63)	100,0			
350	200	377	219	220	300	16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	65,1
	250		273	250		25	16	10,0 (100)	6,3 (63)	99,9
			16	10		6,3 (63)	4,0 (40)	73,6		
	300		325	270		25	20	10,0 (100)	6,3 (63)	116,3
			12	10		4,0 (40)	2,5 (25)	62,3		
	350		300	377		325	270	300	16	10
						25	25	10,0 (100)	6,3 (63)	131,3
400	250	426	273	250	320	16	10	4,0 (40)	2,5 (25)	82,5
	300		325	270		20	12	6,3 (63)	4,0 (40)	102,0
			16	10		4,0 (40)	2,5 (25)	88,1		
	350		377	300		20	16	6,3 (63)	6,3 (63)	113,3
			16	12		4,0 (40)	2,5 (25)	99,5		
									20	20

ИВ.№ подл.	Подпись к дате	Взамен №

4.900-10.1.3

Лист  
3-50

25511-01

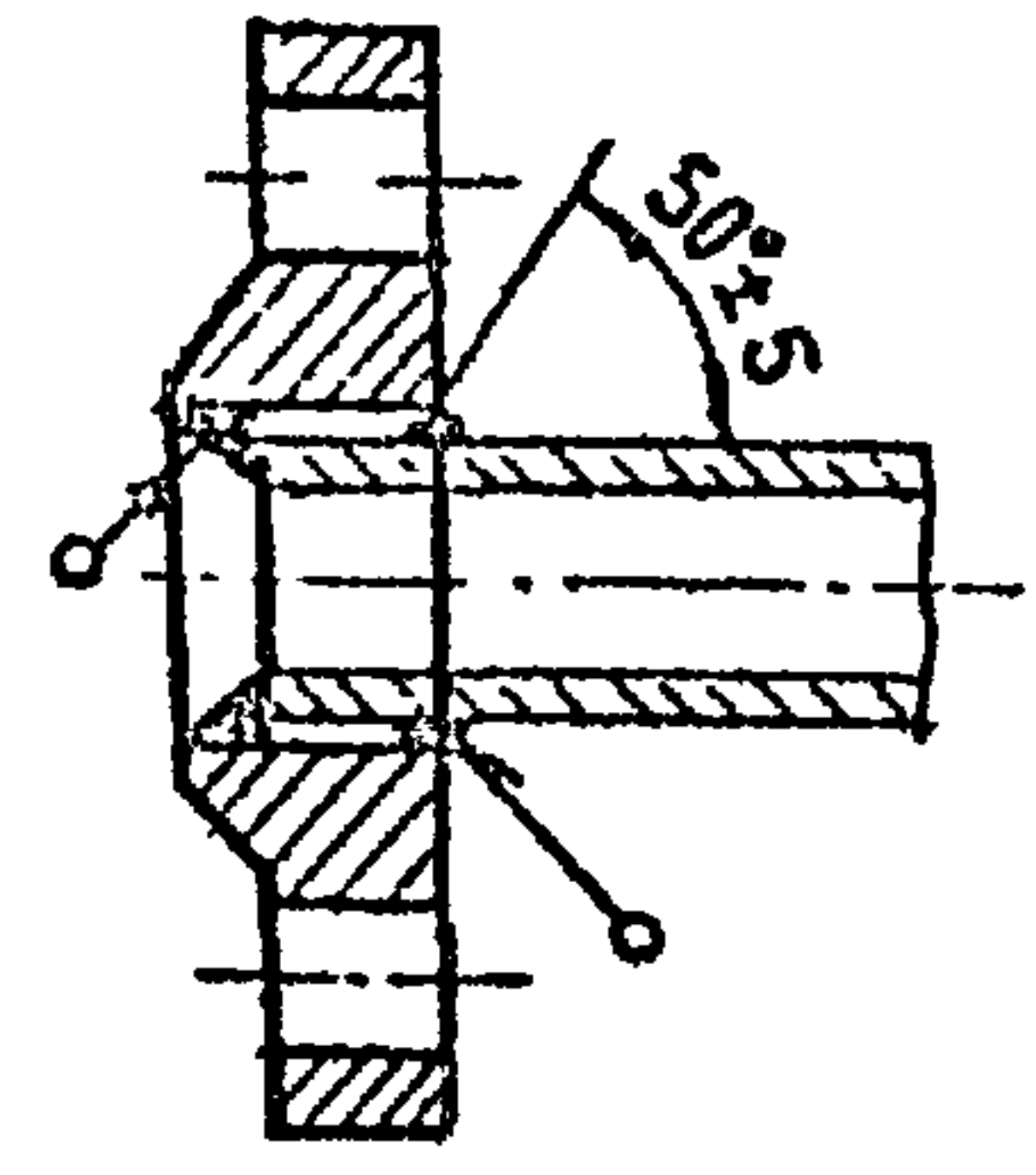
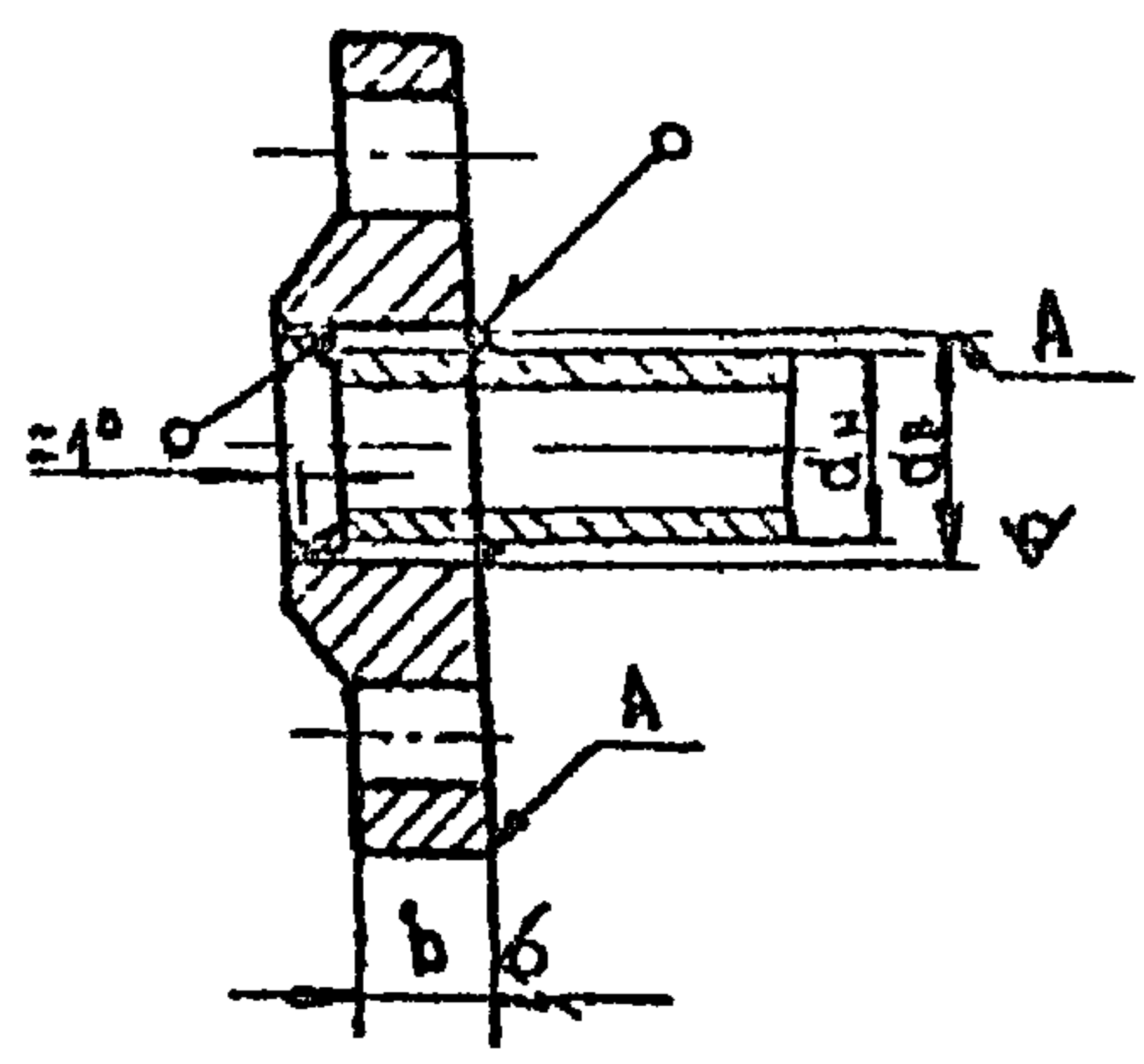
формат А4



**Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>)**

Для Ру 0,1 - 1,0 МПа  
(1 - 10 кгс/см<sup>2</sup>)

Для Ру 1,6 и 2,5 МПа  
(16 и 25 кгс/см<sup>2</sup>)



Пример условного обозначения При заказе круглого стального плоского приварного фланца Ду 50мм на Ру 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) из стали 25, исполнения 1 (с соединительным выступом)

Фланец 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80

РАЗМЕРЫ В ММ

Проход условный Ду	Ру 0,1 и 0,25 МПа (1 и 2,5 кгс/см <sup>2</sup> )					
	dн	dв	b	МАССА, КГ, НЕ БОЛЕЕ		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
1	2	3	4	5	6	7
10	14	15	8	0,25	0,25	0,24
15	18	19		0,29	0,29	0,27
20	25	26		0,45	0,45	0,42
25	32	33	10	0,55	0,55	0,52
32	38	39		0,79	0,79	0,75
40	45	46		0,95	0,93	0,90
50	57	59		1,04	1,02	0,98
65	76	78	11	1,39	1,37	1,32
80	89	91		1,84	1,79	1,74
100	108	110		2,14	2,11	2,01
	114	116		2,05	1,99	1,92
125	133	135	2,60	2,56	2,42	
	140	142	2,47	2,38	2,29	

ЧИВ № ПОДА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ И № В. №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-51

СЕРИЯ 4.900-10 В.1  
 Альбом

Серия С. 900-10 В. 1

Альбом

Продолжение

		1	2	3	4	5	6	7	
ИВБ. № ПОДА	ПОДАЧА И ДАТА	150	152	154	13	3.01	3.52	3.41	
			159	161		3.43	3.39	3.23	
			168	170		3.20	3.09	3.00	
		(175)	194	196	15	3.77	3.73	3.55	
		200	219	222		4.73	4.69	4.48	
		(225)	245	245		17	5.93	5.95	5.64
		250	273	273		18	6.95	6.92	6.62
		300	325	325	8.33		9.22	8.70	
		350	377	377	10.45		10.33	9.87	
		400	426	426	11.64		11.51	9.96	
		(450)	480	480	20	14.56	14.35	13.82	
		500	530	530		16.01	15.86	15.15	
		600	630	630		21.35	21.03	20.08	
		(700)	720	720		21	29.15	28.73	27.13
		800	820	820	23	36.63	36.15	34.14	
		(900)	920	920		25	44.20		
		1000	1020	1020	27	52.58			
		1200	1220	1220		25	62.36		
		1400	1420	1420	10	77.60			
		1600	1620	1620		10	94.30		
10	14	15	12	0.31	0.31	0.30			
15	18	19		12	0.33	0.33	0.32		
20	25	26	13	0.53	0.53	0.51			
25	32	33		13	0.64	0.64	0.62		
32	38	39		15	1.01	1.02	0.98		
40	45	46		13	1.21	1.19	1.16		
50	57	59	17	1.33	1.30	1.27			
65	76	78		17	1.53	1.60	1.55		
80	89	91		15	2.44	2.40	2.35		
100	108	110		15	2.85	2.81	2.72		
	114	116	17	2.73	2.66	2.60			
125	133	135		17	3.88	3.84	3.70		
	140	142	17	3.68	3.59	3.50			
150	152	154	19	4.63	4.65	4.43			
	159	161		4.39	4.36	4.19			
	168	170		4.09	3.98	3.89			
(175)	194	196	20	5.36	5.33	5.14			
200	219	222		19	5.89	5.86	5.65		
(225)	245	245		19	6.60	6.60	6.29		
250	273	273	20	7.67	7.64	7.34			
300	325	325		20	10.28	10.18	9.74		
		4. 900 - 10. 1. 3							

25511-01

ФОРМАТ А4



СЕРИЯ 4.900-10 Б.1

Альбом

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7
350	377	377	22	12.58	12.45	12.00
400	426	426	24	15.20	15.07	14.53
(450)	480	480	24	17.25	17.04	16.52
500	530	530	25	19.72	19.57	18.86
600	630	630		26.24	25.91	24.96
(700)	720	720	27	36.68	36.27	35.28
800	820	820		46.14	45.68	43.65
(900)	920	920	29	55.10	—	—
1000	1020	1020	31	64.36	—	—
Рy 1.0 МПа ( 10 кгс/см <sup>2</sup> )						
10	14	15	10	0.46	0.46	0.44
15	18	19		0.51	0.51	0.49
20	25	26	12	0.74	0.75	0.71
25	32	33		0.89	0.89	0.84
32	38	39	14	1.40	1.39	1.34
40	45	46	15	1.71	1.72	1.67
50	57	59		2.06	2.05	1.99
65	76	78	17	2.80	2.77	2.69
80	89	91		3.19	3.13	3.08
100	108	110	19	3.96	3.94	3.76
	114	116		3.81	3.76	3.61
125	133	135	20	5.40	5.38	5.18
	140	142		5.15	5.08	4.93
150	152	154	21	6.92	6.97	6.62
	159	161		6.62	6.62	6.33
	168	170		6.24	6.17	5.95
(175)	194	196	22	7.32	7.31	7.02
200	219	222		8.05	8.04	7.71
(225)	245	245	23	9.30	9.30	9.05
250	273	273		10.65	10.66	10.22
300	325	325	24	12.90	12.89	12.21
350	377	377	24	15.85	15.79	14.96
400	426	426	26	21.56	21.51	20.49
(450)	480	480		22.76	22.68	21.67

ИИС № РБГА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИИС №

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-53

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7
500/	530	530	28	27,70	28,02	26,86
600	630	630	31	39,40	39,26	37,48
Рy 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )						
10	14	15	12	0,54	0,54	0,53
15	18	19		0,61	0,61	0,58
20	25	26	14	0,86	0,86	0,83
25	32	33	16	1,17	1,17	1,13
32	38	39		1,58	1,58	1,53
40	45	46	17	1,96	1,93	1,89
50	57	59	19	2,58	2,54	2,50
65	76	78	21	3,42	3,38	3,30
80	89	91		3,71	3,71	3,70
100	108	110	23	4,73	4,72	4,53
	114	116		4,55	4,51	4,35
125	133	135	25	6,38	6,38	6,15
	140	142		6,08	6,03	5,85
150	152	154	25	8,16	8,21	7,87
	159	161		7,81	7,81	7,52
	168	170		7,36	7,29	7,07
(175)	194	196	27	8,64	8,63	8,34
200	219	222		10,10	10,21	9,88
(225)	245	245	27	11,70	12,08	11,56
250	273	273	28	14,49	14,48	14,06
300	325	325		17,78	17,59	17,12
350	377	377	30	22,88	22,65	21,99
400	426	426	34	31,00	30,76	29,94
(450)	430	480	38	39,64	39,08	38,53
500	530	530	44	57,01	56,17	55,74
600	630	630	45	80,03	79,03	78,80

Серия 4. 900-10-В.1

Альбом

ИВБ № подл. Подпись и дата

ВСАМ ИВБ №

4. 900 - 10. 1. 3

25511-01

формат А4

Лист

3-54



## РАЗМЕРЫ В ММ

Ry 2,5 мПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Прохвд. условный Dy	dн	dв	b	Масса, кг, не более		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
10	14	15	14	0,63	0,64	0,61
15	18	19		0,70	0,71	0,68
20	25	26	16	0,98	0,97	0,94
25	32	33		1,17	1,17	1,13
32	28	39	18	1,77	1,76	1,72
40	45	40	19	2,18	2,15	2,11
50	57	59	21	2,71	2,80	2,76
65	76	78		3,22	3,21	3,14
80	89	91	22	4,06	4,00	3,95
100	108	110	25	5,92	5,89	5,72
	114	116		5,72	5,66	5,52
125	133	135	27	8,26	8,25	8,23
	140	142		7,94	8,07	7,91
150	152	154		10,51	10,50	10,22
	159	161	10,12	10,07	9,83	
	168	170	9,63	9,51	9,34	
(175)	194	196	29	11,49	11,43	11,19
200	219	222		13,34	13,24	13,01
(225)	245	245	31	16,93	16,82	16,52
250	273	273		18,90	18,78	18,52
300	325	325	32	23,95	23,53	23,29
350	377	377	38	34,35	34,57	34,18
400	426	426	40	44,62	44,01	46,56
(450)	480	480	44	51,80	51,10	50,71
500	530	530	48	67,30	66,63	66,36

Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения

ИМВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМНОЕ №

4 900 - 10 1 3

Лист

3 55

формат А4

### Коды ОКП

Обозначение фланца

Фланцы из углеродистых сталей и легированных сталей

Фланцы из коррозионностойкой стали

Коды ОКП

#### Круглые фланцы

1-10-2,5;	2-10-2,5;	3-10-2,5;	37 9941 4058 06	37 9941 5001 08
1-15-2,5;	2-15-2,5;	3-15-2,5;	37 9941 4059 05	37 9941 5002 07
1-20-2,5;	2-20-2,5;	3-20-2,5;	37 9941 4060 01	37 9941 5003 06
1-25-2,5;	2-25-2,5;	3-25-2,5;	37 9941 4061 00	37 9941 5004 05
1-32-2,5;	2-32-2,5;	3-32-2,5;	37 9941 4062 10	37 9941 5005 04
1-40-2,5;	2-40-2,5;	3-40-2,5;	37 9941 4063 09	37 9941 5006 03
1-50-2,5;	2-50-2,5;	3-50-2,5;	37 9941 4064 08	37 9941 5007 02
1-65-2,5;	2-65-2,5;	3-65-2,5;	37 9941 4065 07	37 9941 5008 01
1-80-2,5;	2-80-2,5;	3-80-2,5;	37 9941 4066 06	37 9941 5009 00
1-100-2,5;	2-100-2,5;	3-100-2,5;	37 9941 4067 05	37 9941 5010 10
1-125-2,5;	2-125-2,5;	3-125-2,5;	37 9941 4068 04	37 9941 5011 09
1-150-2,5;	2-150-2,5;	3-150-2,5;	37 9941 4069 03	37 9941 5012 08
1-175-2,5;	2-175-2,5;	3-175-2,5;	37 9941 4070 10	37 9941 5013 07
1-200-2,5;	2-200-2,5;	3-200-2,5;	37 9941 4071 09	37 9941 5014 06
1-225-2,5;	2-225-2,5;	3-225-2,5;	37 9941 4072 08	37 9941 5015 05
1-250-2,5;	2-250-2,5;	3-250-2,5;	37 9941 4073 07	37 9941 5016 04
1-300-2,5;	2-300-2,5;	3-300-2,5;	37 9941 4074 06	37 9941 5017 03
1-350-2,5;	2-350-2,5;	3-350-2,5;	37 9941 4075 05	37 9941 5018 02
1-400-2,5;	2-400-2,5;	3-400-2,5;	37 9941 4076 04	37 9941 5019 01
1-450-2,5;	2-450-2,5;	3-450-2,5;	37 9941 4077 03	37 9941 5020 10
1-500-2,5;	2-500-2,5;	3-500-2,5;	37 9941 4078 02	37 9941 5021 09
1-600-2,5;	2-600-2,5;	3-600-2,5;	37 9941 4079 01	37 9941 5022 08
1-700-2,5;	2-700-2,5;	3-700-2,5;	37 9941 4080 00	37 9941 5023 07
1-800-2,5;	2-800-2,5;	3-800-2,5;	37 9941 4081 07	37 9941 5024 06
1-900-2,5;			37 9941 4082 06	37 9941 5025 05
1-1000-2,5;			37 9941 4083 05	37 9941 5026 04
1-1200-2,5;			37 9941 4084 04	37 9941 5027 03
1-1400-2,5;			37 9941 4085 03	
1-1600-2,5;			37 9941 4086 02	

#### Квадратные фланцы

1-10-2,5;	2-10-2,5;	3-10-2,5;	37 9955 4001 08	37 9955 5001 04
1-15-2,5;	2-15-2,5;	3-15-2,5;	37 9955 4002 07	37 9955 5002 03
1-20-2,5;	2-20-2,5;	3-20-2,5;	37 9955 4003 06	37 9955 5003 02
1-25-2,5;	2-25-2,5;	3-25-2,5;	37 9955 4004 05	37 9955 5004 01
1-32-2,5;	2-32-2,5;	3-32-2,5;	37 9955 4005 04	37 9955 5005 10
1-40-2,5;	2-40-2,5;	3-40-2,5;	37 9955 4006 03	37 9955 5006 09
1-50-2,5;	2-50-2,5;	3-50-2,5;	37 9955 4007 02	37 9955 5007 08
1-65-2,5;	2-65-2,5;	3-65-2,5;	37 9955 4008 01	37 9955 5008 07
1-80-2,5;	2-80-2,5;	3-80-2,5;	37 9955 4009 00	37 9955 5009 06
1-100-2,5;	2-100-2,5;	3-100-2,5;	37 9955 4010 09	37 9955 5010 05

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-56

25511-01

Формат А4

Техническая таблица 4.900-10 В.1

ИВ.Н. ПОДА ПОДАКСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ.Н. №



ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ФЛАНЦА	ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ			ФЛАНЦЫ ИЗ КОРРОЗИОННО СТОЙКОЙ СТАЛИ		
	КОДЫ			ОКП		
<b>КВАДРАТНЫЕ ФЛАНЦЫ</b>						
1-10-6; 2-10-6; 3-10-6	37	9941	4087 01	37	9941	5028 07
1-15-6; 2-15-6; 3-15-6	37	9941	4088 00	37	9941	5029 08
1-20-6; 2-20-6; 3-20-6	37	9941	4089 10	37	9941	5030 03
1-25-6; 2-25-6; 3-25-6	37	9941	4090 06	37	9941	5031 02
1-32-6; 2-32-6; 3-32-6	37	9941	4091 05	37	9941	5032 01
1-40-6; 2-40-6; 3-40-6	37	9941	4092 04	37	9941	5033 00
1-50-6; 2-50-6; 3-50-6	37	9941	4093 03	37	9941	5034 10
1-65-6; 2-65-6; 3-65-6	37	9941	4094 02	37	9941	5035 09
1-80-6; 2-80-6; 3-80-6	37	9941	4095 01	37	9941	5036 08
1-100-6; 2-100-6; 3-100-6	37	9941	4096 00	37	9941	5037 07
1-125-6; 2-125-6; 3-125-6	37	9941	4097 10	37	9941	5078 06
1-150-6; 2-150-6; 3-150-6	37	9941	4098 09	37	9941	5039 06
1-175-6; 2-175-6; 3-175-6	37	9941	4099 08	37	9941	5040 04
1-200-6; 2-200-6; 3-200-6	37	9941	4100 10	37	9941	5041 00
1-225-6; 2-225-6; 3-225-6	37	9941	4101 09	37	9941	5042 10
1-250-6; 2-250-6; 3-250-6	37	9941	4102 08	37	9941	5043 09
1-300-6; 2-300-6; 3-300-6	37	9941	4103 07	37	9941	5044 08
1-350-6; 2-350-6; 3-350-6	37	9941	4104 06	37	9941	5045 07
1-400-6; 2-400-6; 3-400-6	37	9941	4105 05	37	9941	5046 08
1-450-6; 2-450-6; 3-450-6	37	9941	4106 04	37	9941	5047 05
1-500-6; 2-500-6; 3-500-6	37	9941	4107 03	37	9941	5048 04
1-600-6; 2-600-6; 3-600-6	37	9941	4108 02	37	9941	5049 03
1-700-6; 2-700-6; 3-700-6	37	9941	4109 01	37	9941	5050 10
1-800-6; 2-800-6; 3-800-6	37	9941	4110 08	37	9941	5051 09
1-900-6; 2-900-6; 3-900-6	37	9941	4111 07	37	9941	5052 08
1-1000-6; 2-1000-6; 3-1000-6	37	9941	4112 06	37	9941	5083 07
1-10-6; 2-10-6; 3-10-6	37	9955	4011 08	37	9955	5011 02
1-15-6; 2-15-6; 3-15-6	37	9955	4012 05	37	9955	5012 01
1-20-6; 2-20-6; 3-20-6	37	9955	4013 04	37	9955	5013 00
1-25-6; 2-25-6; 3-25-6	37	9955	4014 03	37	9955	5014 10
1-32-6; 2-32-6; 3-32-6	37	9955	4015 02	37	9955	5015 09
1-40-6; 2-40-6; 3-40-6	37	9955	4016 01	37	9955	5016 08
1-50-6; 2-50-6; 3-50-6	37	9955	4017 00	37	9955	5017 07
1-65-6; 2-65-6; 3-65-6	37	9955	4018 10	37	9955	5018 06
1-80-6; 2-80-6; 3-80-6	37	9955	4019 09	37	9955	5019 05
1-100-6; 2-100-6; 3-100-6	37	9955	4020 05	37	9955	5020 01
<b>КРУГЛЫЕ ФЛАНЦЫ</b>						
1-10-10; 2-10-10; 3-10-10	37	9941	4113 05	37	9941	5054 06
1-15-10; 2-15-10; 3-15-10	37	9941	4114 04	37	9941	5055 05
1-20-10; 2-20-10; 3-20-10	37	9941	4115 03	37	9941	5056 04
1-25-10; 2-25-10; 3-25-10	37	9941	4116 02	37	9941	5057 03
1-32-10; 2-32-10; 3-32-10	37	9941	4117 01	37	9941	5058 02
1-40-10; 2-40-10; 3-40-10	37	9941	4118 00	37	9941	5059 01

ТИПОВАЯ СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ИЗБ. № ПОДА ПИДАНИЕ И АТА ВСТА. № 1.3

4. 900-10. 1.3

Лист 3-57

формат А4

Продолжение

Обозначение фланца

Фланцы из углеродистой и легированной стали

Фланцы из коррозионностойкой стали

Коды ОКП

Круглые фланцы

1 - 50 - 10,	2 - 50 - 10,	3 - 50 - 10
1 - 65 - 10,	2 - 65 - 10,	3 - 65 - 10
1 - 80 - 10,	2 - 80 - 10,	3 - 80 - 10
1 - 100 - 10,	2 - 100 - 10,	3 - 100 - 10
1 - 125 - 10,	2 - 125 - 10,	3 - 125 - 10
1 - 150 - 10,	2 - 150 - 10,	3 - 150 - 10
1 - 175 - 10,	2 - 175 - 10,	3 - 175 - 10
1 - 200 - 10,	2 - 200 - 10,	3 - 200 - 10
1 - 225 - 10,	2 - 225 - 10,	3 - 225 - 10
1 - 250 - 10,	2 - 250 - 10,	3 - 250 - 10
1 - 300 - 10,	2 - 300 - 10,	3 - 300 - 10
1 - 350 - 10,	2 - 350 - 10,	3 - 350 - 10
1 - 400 - 10,	2 - 400 - 10,	3 - 400 - 10
1 - 500 - 10,	2 - 500 - 10,	3 - 500 - 10
1 - 600 - 10,	2 - 600 - 10,	3 - 600 - 10

37	9941	4119	10
37	9941	4120	06
37	9941	4121	05
37	9941	4122	04
37	9941	4123	03
37	9941	4124	02
37	9941	4125	01
37	9941	4126	00
37	9941	4127	10
37	9941	4128	09
37	9941	4129	08
37	9941	4130	04
37	9941	4131	03
37	9941	4132	00
37	9941	4133	01

37	9941	5060	03
37	9941	5061	07
37	9941	5062	06
37	9941	5063	05
37	9941	5064	04
37	9941	5065	03
37	9941	5066	02
37	9941	5067	01
37	9941	5068	00
37	9941	5069	10
37	9941	5070	08
37	9941	5071	05
37	9941	5073	03
37	9941	5074	02
37	9941	5075	01

Квадратные фланцы

1 - 10 - 10,	2 - 10 - 10,	3 - 10 - 10
1 - 15 - 10,	2 - 15 - 10,	3 - 15 - 10
1 - 20 - 10,	2 - 20 - 10,	3 - 20 - 10
1 - 25 - 10,	2 - 25 - 10,	3 - 25 - 10
1 - 32 - 10,	2 - 32 - 10,	3 - 32 - 10
1 - 40 - 10,	2 - 40 - 10,	3 - 40 - 10
1 - 50 - 10,	2 - 50 - 10,	3 - 50 - 10
1 - 65 - 10,	2 - 65 - 10,	3 - 65 - 10
1 - 80 - 10,	2 - 80 - 10,	3 - 80 - 10

37	9955	4021	04
37	9955	4022	03
37	9955	4023	02
37	9955	4024	01
37	9955	4025	00
37	9955	4026	10
37	9955	4027	09
37	9955	4028	08
37	9955	4029	07

37	9955	5021	00
37	9955	5022	10
37	9955	5023	09
37	9955	5024	08
37	9955	5025	07
37	9955	5026	06
37	9955	5027	05
37	9955	5028	04
37	9955	5029	03

Круглые фланцы

1 - 10 - 16,	2 - 10 - 16,	3 - 10 - 16
1 - 15 - 16,	2 - 15 - 16,	3 - 15 - 16
1 - 20 - 16,	2 - 20 - 16,	3 - 20 - 16
1 - 25 - 16,	2 - 25 - 16,	3 - 25 - 16
1 - 32 - 16,	2 - 32 - 16,	3 - 32 - 16
1 - 40 - 16,	2 - 40 - 16,	3 - 40 - 16
1 - 50 - 16,	2 - 50 - 16,	3 - 50 - 16
1 - 65 - 16,	2 - 65 - 16,	3 - 65 - 16
1 - 80 - 16,	2 - 80 - 16,	3 - 80 - 16
1 - 100 - 16,	2 - 100 - 16,	3 - 100 - 16
1 - 125 - 16,	2 - 125 - 16,	3 - 125 - 16
1 - 150 - 16,	2 - 150 - 16,	3 - 150 - 16
1 - 175 - 16,	2 - 175 - 16,	3 - 175 - 16

37	9941	4133	10
37	9941	4134	09
37	9941	4135	08
37	9941	4136	07
37	9941	4137	06
37	9941	4138	05
37	9941	4139	04
37	9941	4140	02
37	9941	4141	01
37	9941	4142	00
37	9941	4143	10
37	9941	4144	09
37	9941	4145	08

37	9941	5076	00
37	9941	5077	10
37	9941	5078	09
37	9941	5079	08
37	9941	5080	04
37	9941	5081	03
37	9941	5082	02
37	9941	5083	01
37	9941	5084	00
37	9941	5085	10
37	9941	5086	09
37	9941	5087	08
37	9941	5088	07

Шне № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1, 3

Лист 3-58

25511-01

Формат А4

Серия 4.900-10 В 1

Льбом



Продолжение

Обозначение фланца

Фланцы из углеродистой и легированной стали.

Фланцы из коррозионно-стойкой стали

Коды ОКП

Круглые фланцы

1 - 200 - 16,	2 - 200 - 16;	3 - 200 - 16	37	9941	4146	07	37	9941	5089	06
1 - 225 - 16,	2 - 225 - 16,	3 - 225 - 16	37	9941	4147	06	37	9941	5090	02
1 - 250 - 16,	2 - 250 - 16,	3 - 250 - 16	37	9941	4148	05	37	9941	5091	01
1 - 300 - 16,	2 - 300 - 16;	3 - 300 - 16	37	9941	4149	04	37	9941	5092	00
1 - 350 - 16,	2 - 350 - 16,	3 - 350 - 16	37	9941	4150	00	37	9941	5093	10
1 - 400 - 16,	2 - 400 - 16;	3 - 400 - 16	37	9941	4151	10	37	9941	5094	0,9
1 - 450 - 16,	2 - 450 - 16,	3 - 450 - 16	37	9941	4152	09	37	9941	5095	0,8
1 - 500 - 16,	2 - 500 - 16;	3 - 500 - 16	37	9941	4153	08	37	9941	5096	0,7
1 - 600 - 16,	2 - 600 - 16,	3 - 600 - 16	37	9941	4154	07	37	9941	5097	0,6

Квадратные фланцы

1 - 10 - 16,	2 - 10 - 16;	3 - 10 - 16	37	9955	4030	03	37	9955	5030	10
1 - 15 - 16,	2 - 15 - 16;	3 - 15 - 16	37	9955	4031	02	37	9955	5031	09
1 - 20 - 16,	2 - 20 - 16;	3 - 20 - 16	37	9955	4032	01	37	9955	5032	08
1 - 25 - 16;	2 - 25 - 16,	3 - 25 - 16	37	9955	4033	00	37	9955	5033	07
1 - 32 - 16;	2 - 32 - 16;	3 - 32 - 16	37	9955	4034	10	37	9955	5034	06
1 - 40 - 16;	2 - 40 - 16;	3 - 40 - 16	37	9955	4035	09	37	9955	5035	05
1 - 50 - 16,	2 - 50 - 16;	3 - 50 - 16	37	9955	4036	08	37	9955	5036	04
1 - 65 - 16;	2 - 65 - 16;	3 - 65 - 16	37	9955	4037	07	37	9955	5037	03
1 - 80 - 16;	2 - 80 - 16;	3 - 80 - 16	37	9955	4038	06	37	9955	5038	02

Круглые фланцы

1 - 10 - 25;	2 - 10 - 25;	3 - 10 - 25	37	9941	4156	06	37	9941	5098	05
1 - 15 - 25,	2 - 15 - 25;	3 - 15 - 25	37	9941	4156	05	37	9941	5099	04
1 - 20 - 25;	2 - 20 - 25;	3 - 20 - 25	37	9941	4157	04	37	9941	5100	06
1 - 25 - 25;	2 - 25 - 25,	3 - 25 - 25	37	9941	4158	03	37	9941	5101	05
1 - 32 - 25;	2 - 32 - 25;	3 - 32 - 25	37	9941	4159	02	37	9941	5102	04
1 - 40 - 25;	2 - 40 - 25;	3 - 40 - 25	37	9941	4160	09	37	9941	5103	03
1 - 50 - 25;	2 - 50 - 25,	3 - 50 - 25	37	9941	4161	08	37	9941	5104	02
1 - 65 - 25;	2 - 65 - 25,	3 - 65 - 25	37	9941	4162	07	37	9941	5105	01
1 - 80 - 25;	2 - 80 - 25;	3 - 80 - 25	37	9941	4163	06	37	9941	5106	00
1 - 100 - 25;	2 - 100 - 25;	3 - 100 - 25	37	9941	4164	05	37	9941	5107	10
1 - 125 - 25;	2 - 125 - 25,	3 - 125 - 25	37	9941	4165	04	37	9941	5108	09
1 - 150 - 25;	2 - 150 - 25,	3 - 150 - 25	37	9941	4166	03	37	9941	5109	08
1 - 175 - 25;	2 - 175 - 25,	3 - 175 - 25	37	9941	4167	02	37	9941	5110	04
1 - 200 - 25;	2 - 200 - 25;	3 - 200 - 25	37	9941	4168	01	37	9941	5111	03
1 - 225 - 25;	2 - 225 - 25,	3 - 225 - 25	37	9941	4169	00	37	9941	5112	02
1 - 250 - 25;	2 - 250 - 25;	3 - 250 - 25	37	9941	4170	07	37	9941	5113	01
1 - 300 - 25;	2 - 300 - 25;	3 - 300 - 25	37	9941	4171	06	37	9941	5114	00
1 - 350 - 25,	2 - 350 - 25;	3 - 350 - 25	37	9941	4172	05	37	9941	5116	10
1 - 400 - 25;	2 - 400 - 25;	3 - 400 - 25	37	9941	4173	04	37	9941	5117	09

СЭФ. А. 900-10. 3. 1  
Альбом

Имя и подл  
Подпись и дата  
Взам инв №

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Продолжение

Обозначение фланца	Коды ОКП	
	Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно-стойкой стали
<b>Круглые фланцы</b>		
1 - 450 - 25;    2 - 450 - 25;    3 - 450 - 25	37 9941 4174 03	37 9941 5117 00
1 - 500 - 25;    2 - 500 - 25;    3 - 500 - 25	37 9941 4175 02	37 9941 5118 07
<b>Квадратные фланцы</b>		
1 - 10 - 25;    2 - 10 - 25;    3 - 10 - 25	37 9955 4030 05	37 9955 5030 01
1 - 15 - 25;    2 - 15 - 25;    3 - 15 - 25	37 9955 4040 01	37 9955 5040 03
1 - 20 - 25;    2 - 20 - 25;    3 - 20 - 25	37 9955 4041 00	37 9955 5041 07
1 - 25 - 25;    2 - 25 - 25;    3 - 25 - 25	37 9955 4042 10	37 9955 5042 08
1 - 32 - 25;    2 - 32 - 25;    3 - 32 - 25	37 9955 4043 08	37 9955 5043 05
1 - 40 - 25;    2 - 40 - 25;    3 - 40 - 25	37 9955 4044 08	37 9955 5044 04
1 - 50 - 25;    2 - 50 - 25;    3 - 50 - 25	37 9955 4045 07	37 9955 5045 03

В случае изготовления фланцев с уплотительной поверхностью шип-паз (исполнения 4, 5, 8 и 9) коды ОКП сохраняются.

Имя и подл	Подпись и дата	Взам инв №

4.900-10. 1.3	Лист 3-60
---------------	--------------

25511-01

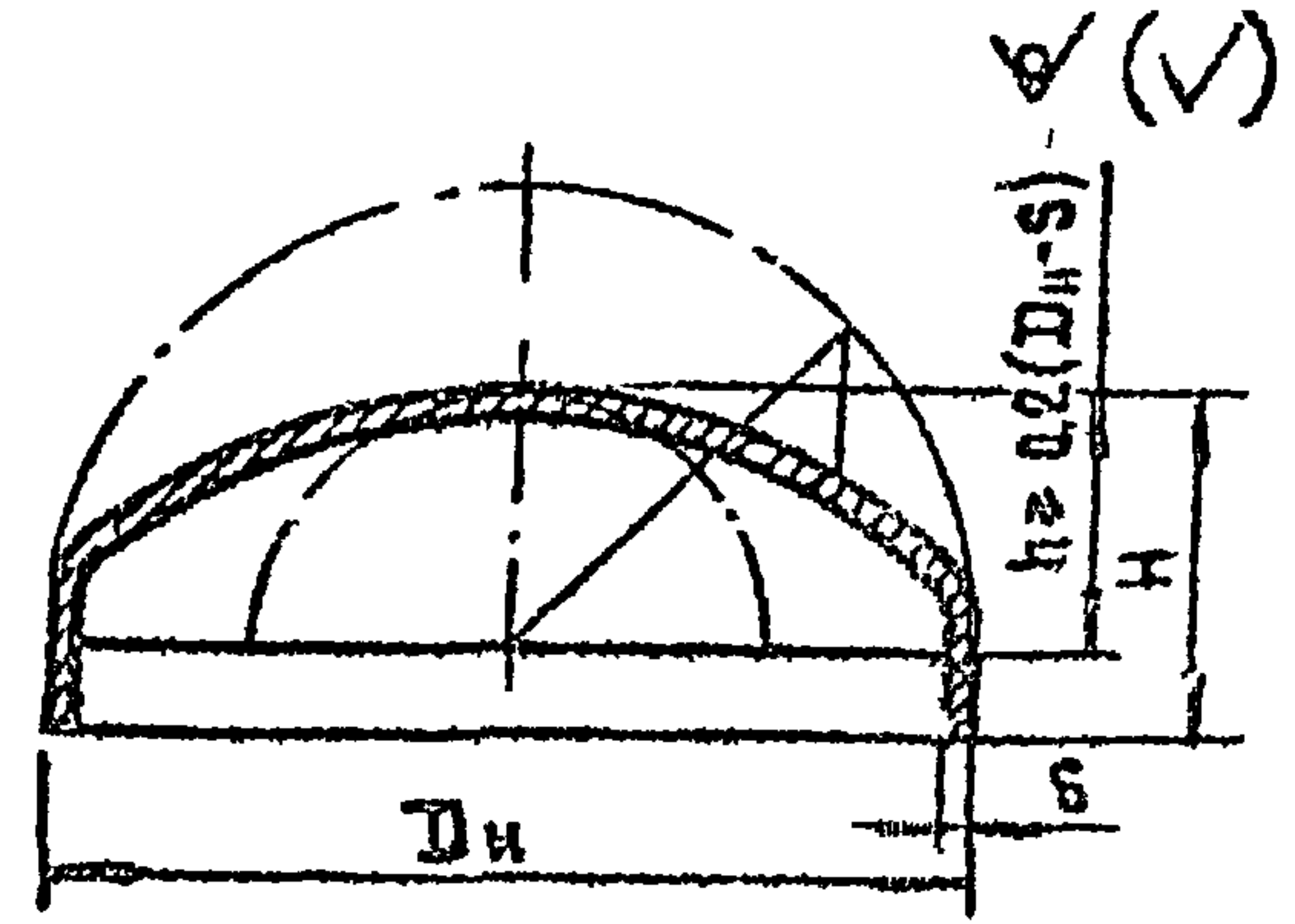
Формат А4



СЕРИЯ 4.900-10 Б.1  
 ЯЛВОН

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные  
 на  $P_y \leq 10 \text{ МПа}$  ( $\leq 100 \text{ кгс/см}^2$ ) по ГОСТ 17379-83\*

**Заглушки эллиптические**



Пример условного обозначения  
 Заглушки  $D_n = 530 \text{ мм}$ ,  $S = 10 \text{ мм}$  из стали 20  
 Заглушка 530x10 ГОСТ 17379-83\*

То же, из стали 09Г2С:

Заглушка 530x10 - 09Г2С ГОСТ 17379-83\*

То же, из стали 10Г2 для трубопроводов пара и горячей воды:

Заглушка П 530x10 - 10Г2 ГОСТ 17379-83\*

**РАЗМЕРЫ В ММ**

Условный прохв. Ду	Наружный диаметр Ду	H	S	Условное давление $P_y$ МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ) не более			Масса, кг. не более
				Транспортируемые вещества			
				Неагрессивные	Среднеагрессивные	Пар и горячая вода	
1	2	3	4	5	6	7	8
25	32	15	2.0	10.0 (100)	—	10.0 (100)	0.1
			3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.1
32	38	20	2.0	10.0 (100)	—	10.0 (100)	0.1
			3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.1
40	45	25	2.5	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)*	0.1
			4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.2
50	57	30	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.2
			5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.3

4.900-10.1.3

Лист  
3-61

формат А4

Серия 4 900-10 В.1

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8
65	76	40	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.4
			6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.5
80	89	45	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6
			8.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	0.9
100	108	50	4.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.7
			8.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	1.3
125	133	55	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	0.9
			8.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.0
150	159	65	4.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.5
			8.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.3
200	219	75	8.0	10.0 (100)	6.3 (63)	6.3 (63)	4.6
			10.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	5.1
250	273	85	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	5.6
			12.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	9.2
300	325	100	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	10.6
			12.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	12.7
350	377	115	9.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	15.1
			12.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	19.8
			16.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	26.0
400	426	125	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	15.4
			10.0	6.3 (63)*	4.0 (40)*	4.0 (40)*	19.0
			12.0**	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	22.0
			16.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	29.3
500	530	150	10.0	4.0 (40)	2.5 (25)	2.5 (25)	25.0
			16.0**	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	40.0
			20.0**	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	50.0

Заглушки, условное давление которых отмечено знаком \*, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83.  
 Заглушки, толщина стенки которых отмечена знаком \*\*, изготавливаются только из стали 09Г2С.

Взам. инв. №

Листы и дата

Инв. № подл.

4. 900 - 10. 1. 3

Лист  
3-62

25511-01

формат А4



## Заглушки эллиптические-Коды ОКП

Обозначение заглушки	Коды ОКП заглушек из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
32 × 20	14 685101 00	14 685120 00
32 × 30	14 685101 02	14 685120 02
38 × 20	14 685101 04	14 685120 04
38 × 30	14 685101 06	14 685120 06
45 × 2,5	14 685101 08	14 685120 08
45 × 4,0	14 685101 10	14 685120 10
57 × 3,0	14 685101 12	14 685120 12
57 × 5,0	14 685101 14	14 685120 14
76 × 3,5	14 685101 16	14 685120 16
76 × 6,0	14 685101 18	14 685120 18
89 × 3,5	14 685101 20	14 685120 20
89 × 8,0	14 685101 22	14 685120 22
108 × 4,0	14 685101 24	14 685120 24
108 × 8,0	14 685101 26	14 685120 26
133 × 4,0	14 685101 28	14 685120 28
133 × 8,0	14 685101 30	14 685120 30
159 × 4,5	14 685101 32	14 685120 32
159 × 8,0	14 685101 34	14 685120 34
219 × 8,0	14 685101 36	14 685120 36
219 × 10,0	14 685101 38	14 685120 38
273 × 8,0	14 685101 40	14 685120 40
273 × 12,0	14 685101 42	14 685120 42
325 × 10,0	14 685101 44	14 685120 44
325 × 12,0	14 685101 46	14 685120 46
377 × 9,0	14 685101 48	14 685120 48
377 × 12,0	14 685101 50	14 685120 50
377 × 16,0	14 685101 52	14 685120 52
426 × 8,0	14 685101 54	14 685120 54
426 × 10,0	14 685101 56	14 685120 56
426 × 12,0	14 685101 58	14 685120 58
426 × 16,0	14 685101 59	14 685120 59
530 × 10,0	14 685101 60	14 685120 60
530 × 16,0	14 685101 62	14 685120 62
530 × 20,0	14 685101 64	14 685120 64

СЕРИЯ 4.900-10 В4

Име № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

4.900-10. 1,3

Лист

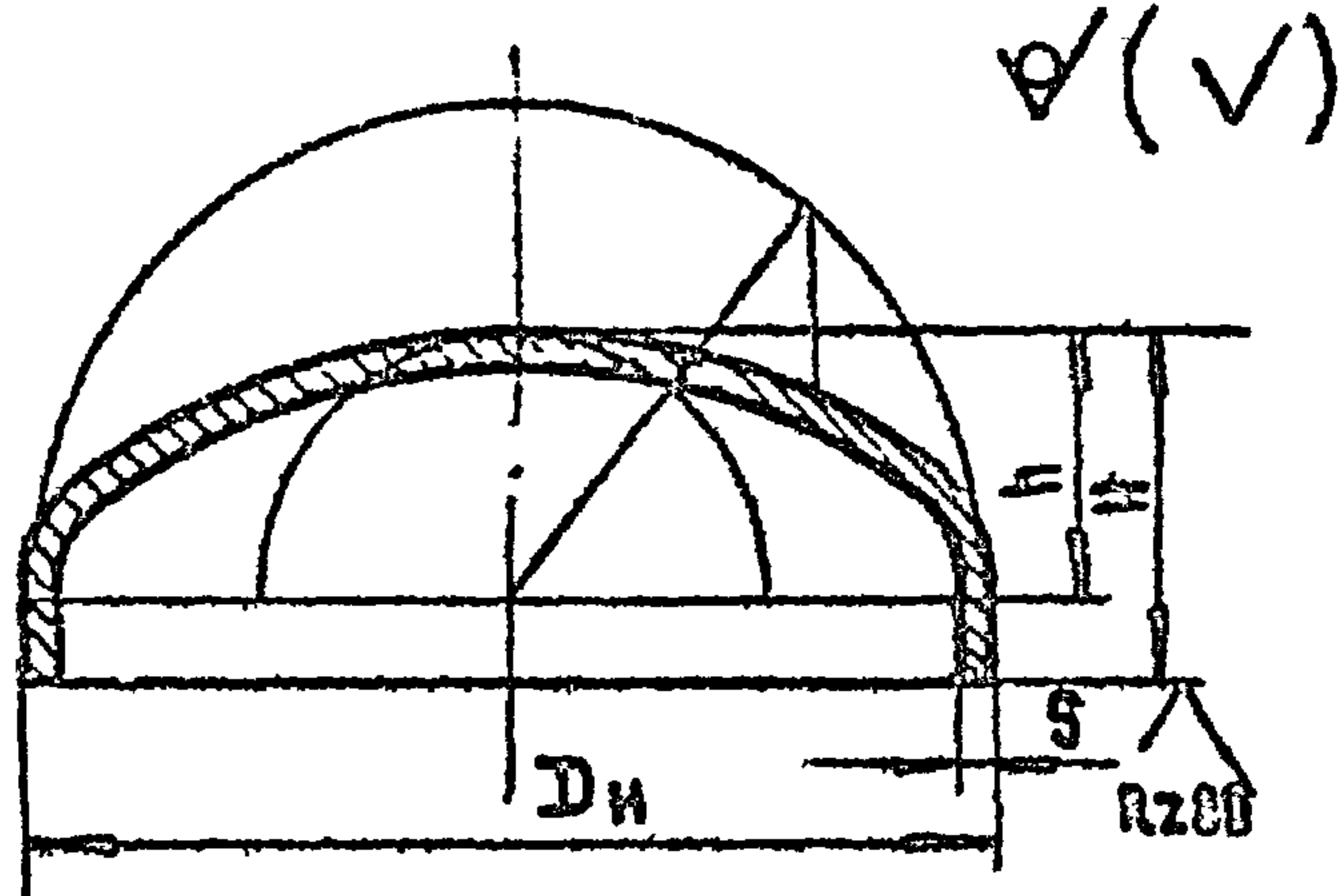
363

Серия 4.900-10 в 1

Альбом

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на  $R_u \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $\approx 2,5 \text{ кгс/см}^2$ ) по ОСТ 36-25-77

Заглушки эллиптические



Размеры, мм				Условное давление $R_u$ , МПа ( $\approx \text{кгс/см}^2$ ), не более, для среза		Масса, кг
$D_u$	$D_n$	H	s	неагрессивных	средне-агрессивных	
600	630	175	7	1,6 (16)	1,0 (10)	25
			12	2,5 (25)	2,5 (25)	42
800	820	230	8	1,6 (16)	1,0 (10)	48
			14	2,5 (25)	2,5 (25)	84
1000	1020	290	8	1,0 (10)	0,63 (63)	76
			15	2,5 (25)	1,6 (16)	141
1200	1220	340	9	1,0 (10)	0,63 (63)	120
			15	1,6 (16)	1,6 (16)	199
1400	1420	400	10	1,0 (10)	0,63 (63)	161
			14	1,6 (16)	1,0 (10)	253

Примечание: Допускается изготавливать заглушки из цельного листа (бесшовные).

Пример условного обозначения заглушки  $D_n = 630 \text{ мм}$  и  $s = 12 \text{ мм}$  из стали ВСт 3сп:  
Заглушка 630 x 12 ВСт 3сп ОСТ 36-25-77.

№№ по подл. Подпись и дата Взам. инв. №

4.900 - 10. 1. 3

25511-01

формат А4

лист 3-64



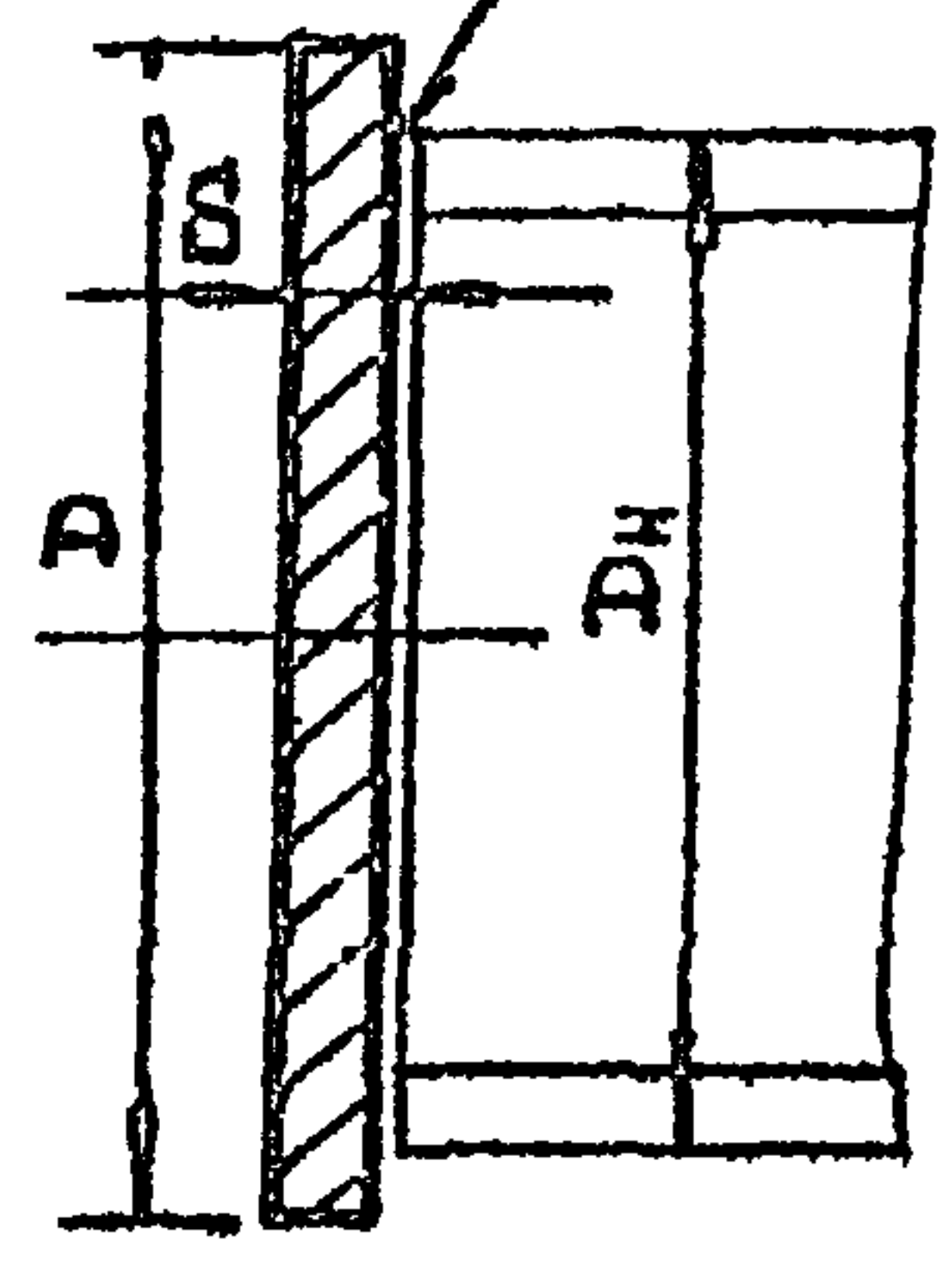
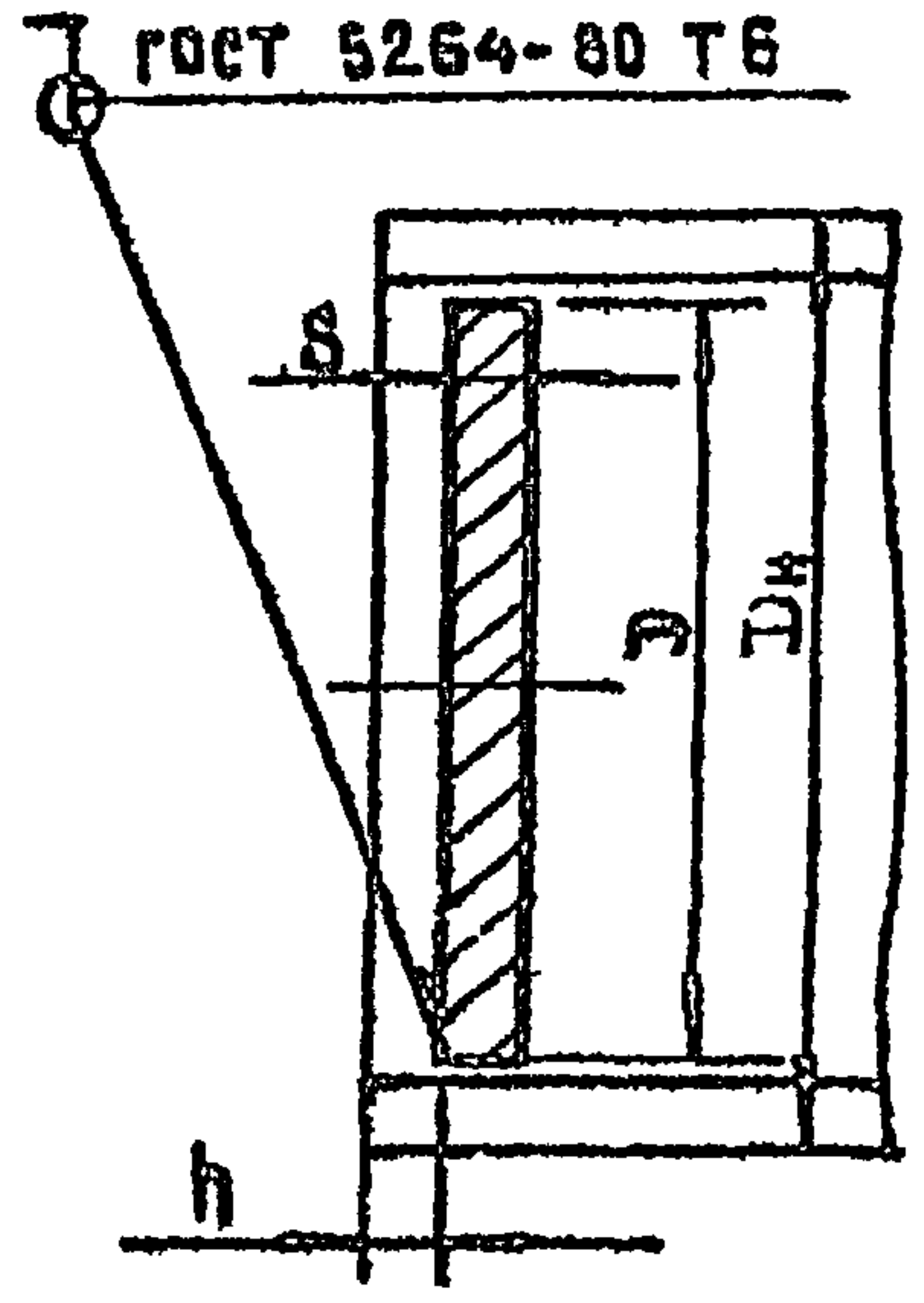
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СВАРНЫЕ ГЛУТЫЕ Ду до 50 мм  
 на Ру до 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>), ОСТ 36-47-81  
**ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ.**

Исполнение I

Исполнение II

ГОСТ 5264-80 ТБ

ГОСТ 5264-80 ТБ



Серия 4-900-10 В.1  
 ДАБОВ

РАЗМЕРЫ, мм, МАССА, кг, и УСЛОВНЫЕ ДАВЛЕНИЯ  
 ПЛОСКИХ ЗАГЛУШЕК

Dу	D		s	h	Ру заглушек исп. I, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), для веществ		МАССА	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II	Исп. I	Исп. II
40	37	48	4	6	10.0 (100)	2.5 (25)	0.03	0.06
	35		6	8	—	10.0 (100)	0.05	0.09
50	48	60	8	8	10.0 (100)	6.3 (63)	0.11	0.18
	45		10	8	—	10.0 (100)	0.12	0.22
65	68		8	6	6.3 (63)	2.5 (25)	0.21	0.31
	63	80	10	8	10.0 (100)	6.3 (63)	0.24	0.39
	60		12		—	10.0 (100)	0.27	0.47
80	75		10	8	6.3 (63)	2.5 (25)	0.35	0.53
	78	93	12		10.0 (100)	6.3 (63)	0.45	0.64
	70		16	12	—	10.0 (100)	0.48	0.85
100	102		8	6	2.5 (25)	1.0 (10)	0.51	0.69
	96	118	12	8	6.3 (63)	2.5 (25)	0.68	0.93
	92		16	12	10.0 (100)	6.3 (63)	0.83	1.24

Изд. по заяв. Подпись и дата Исп. и экз. №

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

Dy	D		S	h	P <sub>y</sub> ЗАГЛУШЕК ИСП. I МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), ДЛЯ ВЕЩЕСТВ		МАССА, КГ	
	Исп. I	Исп. II			НЕ АГРЕССИВНЫХ	СРЕДНЕ АГРЕССИВНЫХ	Исп. I	Исп. II
125	121		12	8	4.0 (40)	2.5 (25)	1.10	1.40
	119	137	16	12	6.3 (63)	4.0 (40)	1.40	1.85
	115		20		10.0 (100)	6.3 (63)	1.63	2.30
150	148		12	12	2.5 (25)	1.6 (16)	1.62	1.96
	144	163	16		4.0 (40)	2.5 (25)	2.04	2.62
200	203		16	12	2.5 (25)	1.6 (16)	4.06	4.90
	191	223	20		4.0 (40)	2.5 (25)	4.50	6.13
250	255	277	10	12	1.0 (10)	0.6 (6)	4.01	4.73
			25		4.0 (40)	2.5 (25)	10.02	11.32

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ТРУБЫ Dy 150 мм  
ИСПОЛНЕНИЯ I ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ S = 12 мм:  
ЗАГЛУШКА I 150x12 ОСТ 36-47-81.

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВИАР. ИМБ №

25511-01

ФОРМАТ А4





Серия 4.900-10 В1

Перечень переходов, планируемых к изготовлению Георгием - Демским заводом МЗ и МК в 1988г Пост 17378-83 (из строн)

Типоразмеры переходов		Чистый вес, кг
<b>Эксцентрисические</b>		
Кат.	57x5-46x4	0,3
"	76x6-57x5	0,7
"	89x3,5-76x3,5	0,6
"	89x3,5-57x3	0,6
"	108x6-89x6	1,0
"	108x4-76x3,5	0,9
"	133x3-108x6	2,5
"	159x4,5-133x4	2,6
"	159x4,5-108x4	2,4
"	159x8-108x6	3,5
"	219x6-159x4,5	2,3
нефт.	273x7-219x6	3,6
"	325x10-273x10	14,6
"	325x10-219x8	14,0
<b>Концентрические</b>		
Кат.	76x6-45x4	0,6
"	89x3,5-45x2,5	0,6
"	89x6-57x4	0,9
"	89x6-76x5	0,9
"	108x4-57x3	0,9
"	108x6-76x5	1,1
"	133x5-76x3,5	1,5
"	133x4-89x3,5	1,4
"	159x4,5-89x3,5	2,2
"	159x4,5-108x4	2,3
"	159x8-89x6	3,1
"	159x8-108x6	3,5
"	159x8-133x8	3,5
"	219x6-133x4	4,2
"	219x10-133x8	0,8
"	219x6-159x4,5	4,7
"	219x10-159x8	6,9
нефт.	273x10-159-6	10,2
"	273x7-219x6	0,6
"	273x12-219x10	13,9

Ст. 20. 10Г2. 09Г2С

Имя и фамилия Подпись и дата ВЗРОМ КИВ Л

4.900 - 10. 1. 3

25511-01

10Г2  
3-68





Серия 4 900-10 В1

### Перечень

переходов, планируемых к изготовлению  
Георгиевским заводом МЗ и МК в 1988 году

(из металлопроката)

Типоразмер переходов	Чистый вес шт. кг.
76 х 6-38 х 3	0.5      ГОСТ 17378-83
159 х 8-57 х 4	2.6
159 х 8-76 х 4	8.6
219 х 6-57 х 3	2.9
219 х 6-76 х 3.5	2.9
219 х 6-89 х 3.5	2.9
219 х 6-108 х 4	2.9
273 х 8-108 х 4	6.8
273 х 8-133 х 4	6.8
325 х 10-108 х 4	13.1

Изготавливаются из ст. 20. 10Г2 в обычном исполнении и "для пара и горячей воды"

ИВБ и подл. Подпись и дата. ВЗЕМ. ИВБ

4. 900 - 10. 1. 3      Идет  
370

25511-01



Перечень отводов, планируемых к изготовлению  
 предприятиями Глав УПП на 1988 год лист 17375-83

Серия 4 900-10 В.1

Лист

Типоразмеры отводов

Чистый вес 1 шт, кг

цельно-  
нугые

45x2.5

0.3

Ст 20

45x4

0.5

09P2C

57x3

0.5

10P2

57x5

0.8

для пара и горячей воды

76x3.5

1.0

76x6

1.7

89x3.5

1.7

89x6

2.4

108x4

2.5

108x6

3.8

114x6

3.8

нормальные

139x5

4.8

139x8

8.2

159x4.5

6.1

159x3

10.5

159x6

8.4

219x8

19.9

219x10

25.0

273x7

30.8

273x10

39.4

273x12

46.7

325x10

54.9

325x16

87.3

377x10

74.6

377x12

89.0

377x16

117.0

нефтепроводные

426x10

121.0

426x16

173.5

530x10

120.0

530x12

130.0

530x18

195.5

630x12

195.5

Инд. в табл. 1 и 2 вкл. в 1-й лист

4. 900 - 10. 1. 3

Лист 3-71

Серия 4.900-10 в.1

### ПЕРЕЧЕНЬ

тройников, лакируемых и изготовленную Уральским заводом монтажных изделий в 1988 году.

лист 17376-09

(по трубе)

Типоразмер тройников	Чистый вес 1 шт. кг
----------------------	------------------------

ц. т. 97 к 5	1.0
" 76 к 3.5	1.0
" 76 к 6	2.9
кат. 89 к 6	3.7
" 108 к 6	5.5
" 133 к 6	7.0
неф. 159 к 6	9.0
" 159 к 8	11.9
" 219 к 8	16.4
" 273 к 12	40.9
" 325 к 12	52.0
ц. т. 57к5-45к4	1.0
" 76к3,5-57к9	1.6
кат. 133к4-108к4	4.1
" 133к6-89к5	7.2
неф. 159к6-108к4	9.5
" 219к8-159к6	18.7
" 325к12-219к8	59.7

ст. 20: 0012с, 1012

Книжка под подписью и дату взыск. навал

4.900 - 10. 1.3.

лист 372

25511-04





Серия 4.900-10 В.1

## ПЕРЕЧЕНЬ

Зрлушек, планируемых к изготовлению  
Георгиевским заводом МЗМ в 1988 году

Рост 17379-83

(из металлопроката)

Типоразмер зрлушек

Чистый вес  
1 шт. кг

45x4.0	0.2
57x5.0	0.3
76x3.5	0.4
76x6.0	0.5
89x3.5	0.6
89x8.0	0.9
108x4.0	0.7
103x8.0	1.3
133x4.0	0.9
133x8.0	2.0
159x4.5	1.5
159x8.0	2.3
219x8.0	4.6
219x10.0	5.1
273x8.0	5.6
273x12.0	9.2
325x10.0	10.6
377x9.0	15.1
377x12.0	19.8
426x8.0	15.4
426x10.0	19.0
426x12.0	22.0
(только из 09Г2С)	
530x10.0	25.0
530x16.0	40.0
(только из 09Г2С)	

Примечание: изготавливаются из ст. 20, 10Г2, 09Г2С в обычном исполнении и для пара и горячей воды

4.900 - 10. 1.3

25511-01

Лист

3-74

Ив. Н. Сова. Подпись и дата ВЗМ УИВ.Н



Перечень изделий, изготавливаемых организацией Глав УРП и ВЛО  
 "Сюэстальконструкция" в 1988 году, ст 3

СЕРИЯ А. 900-10 3.1

Альбом

ИНВ. И ПОДА  
 ПОЯСЬ И ПОДА  
 ВЗМ И В. И

Типоразмеры	Вес 1 шт, кг	Типоразмеры	Вес 1 шт, кг
ГОСТ 12820-80			
Рy 6 Дy 10	0.31	Рy 10 Дy 350	15.85
15	0.33	400	21.56
20	0.53	450	22.76
25	0.64	500	27.7
32	1.01	ГОСТ 12821-80	
40	1.21	Рy 10 Дy 40	1.83
50	1.33	50	2.26
65	1.63	65	3.17
80	2.44	80	3.67
100	2.85	100	4.71
125	3.88	ГОСТ 12820-80	
150	4.39	Рy 16 Дy 10	0.54
200	5.89	15	0.61
250	7.67	20	0.86
350	12.58	25	1.17
300	10.28	32	1.58
400	15.20	40	1.96
450	17.25	50	2.58
500	19.72	65	3.42
Рy 10 Дy 10	0.46	80	3.71
15	0.51	100	4.73
20	0.74	125	6.38
25	0.89	150	7.81
32	1.4	200	10.1
40	1.71	250	14.49
50	2.06	300	17.79
65	2.8	350	22.88
80	3.19	400	31.0
100	3.96	450	39.64
125	5.4	500	57.01
150	6.62		
200	8.05		
250	10.65		
300	12.9		

4.900-10. 1.3

ГОСТ  
3-75

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Микро размеры

Вес / шт. кг

рост 12821-80

Рy 16 Дy 40

50

65

80

100

1.85

2.28

3.19

4.21

4.90

рост 12820-80

Рy 10 Дy 50 квадратные

80 "

Рy 25 Дy 20

25

32

40

50

65

80

100

125

150

1.51

2.61

0.97

1.17

1.76

2.15

2.8

3.21

4.0

5.89

8.25

10.07

Имя. и подл. Попова И. Я. ГЛ. ВЗЛК. КИВ.И

4.900 - 10. 1. 3

Лист

3-76

25511-01



Перечень опор, планируемых к изготовлению Георгиевским заводом МЗЧ МК в 1988 году.

(из металлопродукции)

Альбом

Серия 4.900-10 В.1

Наименование опор	Чистый вес шт. кг.	
ОНН2-100-89	1.15	ГОСТ 14911-82, ст.3
ОНН2-100-133	1.62	
ОНН2-100-219	3.13	
ОНН2-100-325	7.59	
ОНН2-100-426	7.03	
ОНН3-100-89	2.3	
ОНН3-100-133	3.23	
ОНН3-100-219	6.27	
ОНН3-100-325	15.29	
ОНН3-100-426	14.06	
ОНН3-150-108	4.2	
ОНН3-150-219	7.83	
ОНН3-150-325	18.39	
ОНН3-150-426	17.24	
ОНХ2-100-85	2.9	
ОНХ2-100-108	3.4	
ОНХ2-100-159	5.9	
ОНХ2-100-219	8.9	
ОНХ2-100-325	20.1	
ОНХ2-100-426	25.1	
ОНХ2-150-89	2.3	
ОНХ2-150-108	4.0	
ОНХ2-150-219	10.2	
ОНХ2-150-426	29.4	
ОНХ3-100-89	4.7	
ОНХ3-100-108	4.6	
ОНХ3-100-159	7.1	
ОНХ3-100-219	11.8	
ОНХ3-100-325	24.4	
ОНХ3-100-426	32.5	
БЛОКИ 250	12.4	ГОСТ 14097-77 СТ.3
950	18.29	
400	20.63	
350	28.07	

4.900-10.1.3

Лист

3-77

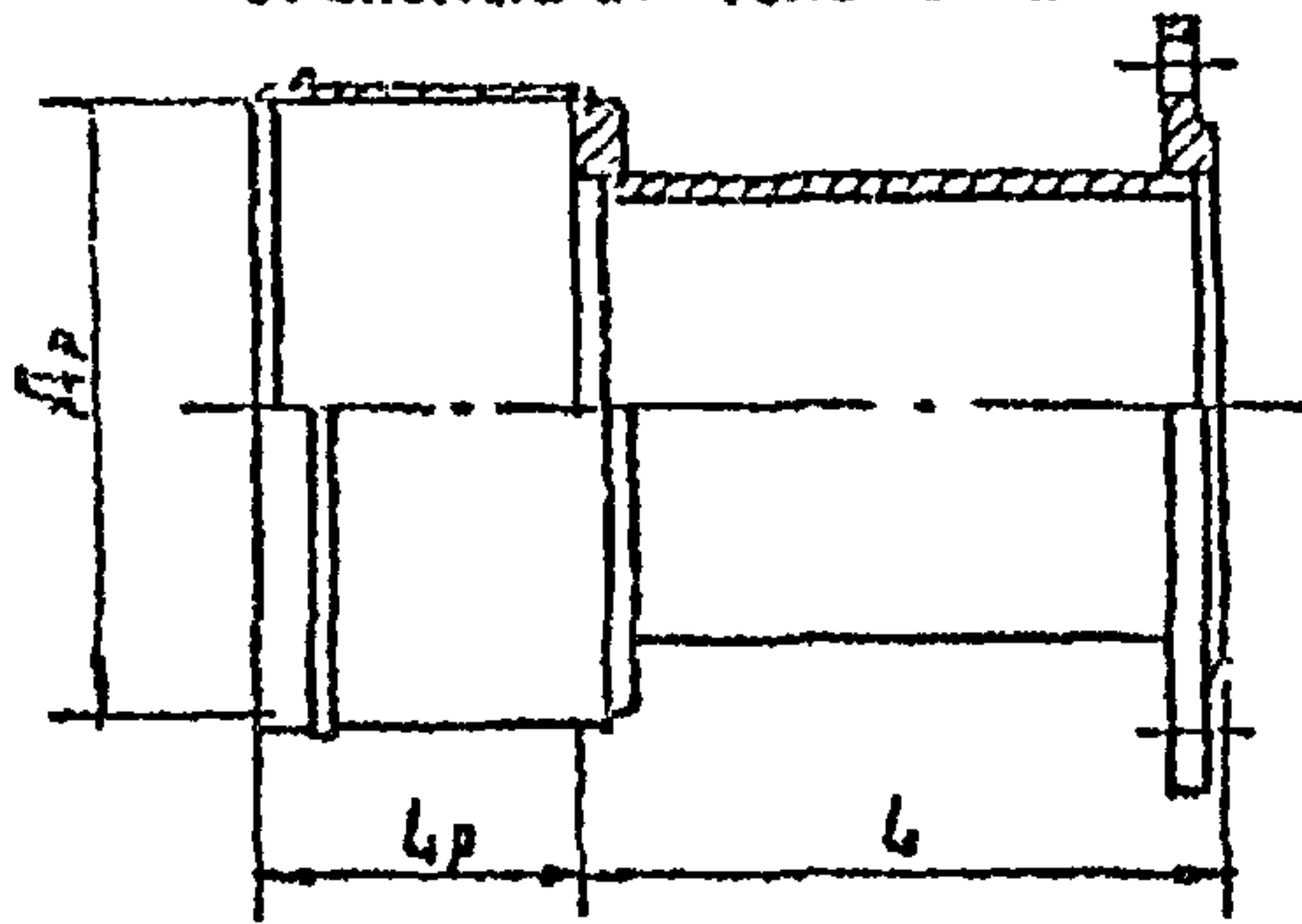
Формат А4

Ив. и подл. Поименно в виде БДМ. Р.Х.К.

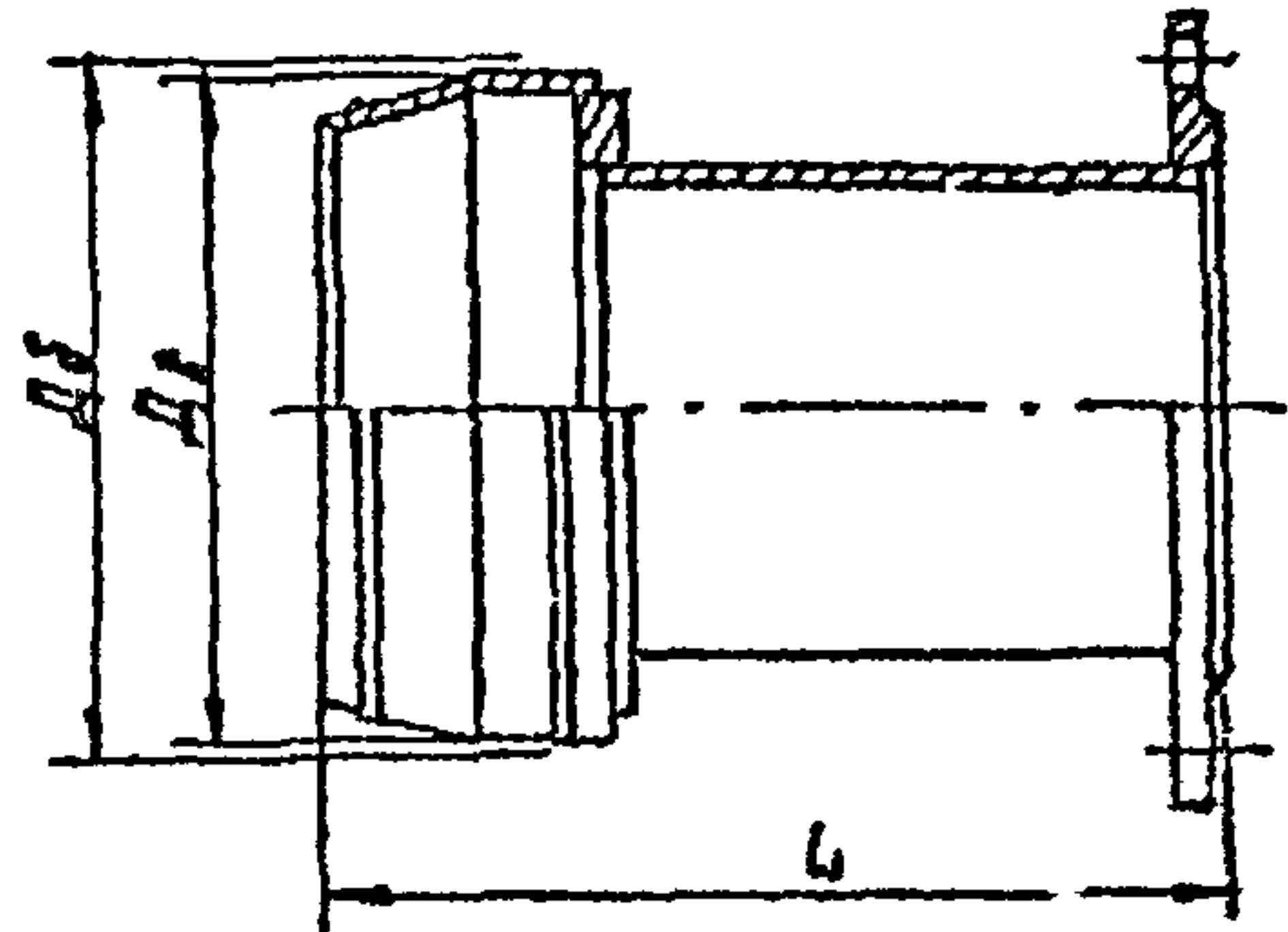
Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные диаметром 500-1600 мм. Стальные вставки

Материал вставок - сталь ВСтЗкп2

Стальные вставки типа „ВРФ“



Стальные вставки типа „ВВФ“



Марка вставки	Размеры, мм			Масса, кг	
	Dp	L	Lp	вставка	вставка с крепежом
ВРФ 50-0	634	220	175	146	193
ВРФ 50-1				137	165
ВРФ 50-2				107	121
ВРФ 60-0	754	220	185	221	268
ВРФ 60-1				178	223
ВРФ 60-2				137	156
ВРФ 80-1	955	320	195	259	316
ВРФ 80-2				229	250
ВРФ 80-3				180	202
ВРФ 100-1	1175	335	195	410	510
ВРФ 100-2				325	360
ВРФ 100-3				272	299
ВРФ 120-1	1397	350	195	567	740
ВРФ 120-2				963	530
ВРФ 120-3				365	432
ВРФ 140-1	1617	315	225	818	1013
ВРФ 140-2				565	610
ВРФ 140-3				565	610
ВРФ 160-1	1641	385	225	1078	1350

Марка вставки	Размеры, мм			Масса, кг	
	Dd	Dd	L	вставка	вставка с крепежом
ВВФ 50-0	610	628	345	123	170
ВВФ 50-1				114	142
ВВФ 50-2				84	98
ВВФ 60-0	730	748	465	195	242
ВВФ 60-1				345	196
ВВФ 60-2				345	130
ВВФ 80-1	930	948	450	225	277
ВВФ 80-2				430	211
ВВФ 80-3				350	164
ВВФ 100-1	1150	1168	460	353	453
ВВФ 100-2				430	304
ВВФ 100-3				445	292
ВВФ 120-1	1370	1390	480	491	665
ВВФ 120-2				445	459
ВВФ 120-3				425	357
ВВФ 140-1	1590	1610	460	668	804
ВВФ 140-2				450	499
ВВФ 140-3				450	499
ВВФ 160-1	1810	1834	525	938	1210

Стальные вставки типа „ВРФ“ (раструб-фланец) предназначены для соединения свободного конца железобетонной трубы с фланцевой арматурой

Стальные вставки типа „ВВФ“ (втулка-фланец) предназначены для соединения раструбного конца железобетонной трубы с фланцевой арматурой

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 1, разработанная Сюзводоканьялпроект'ом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

25511-01

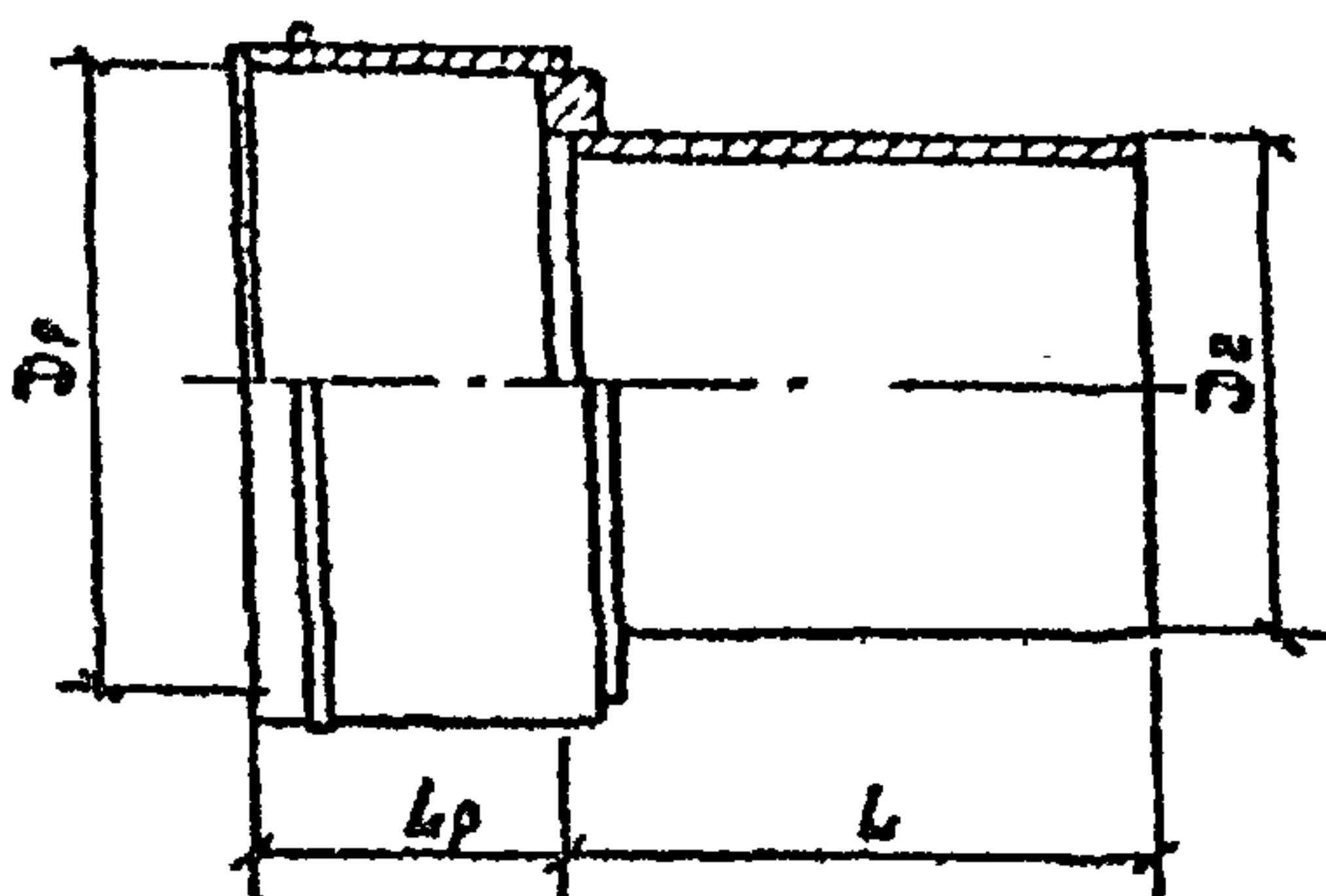
Серия 4.900-10 В.1



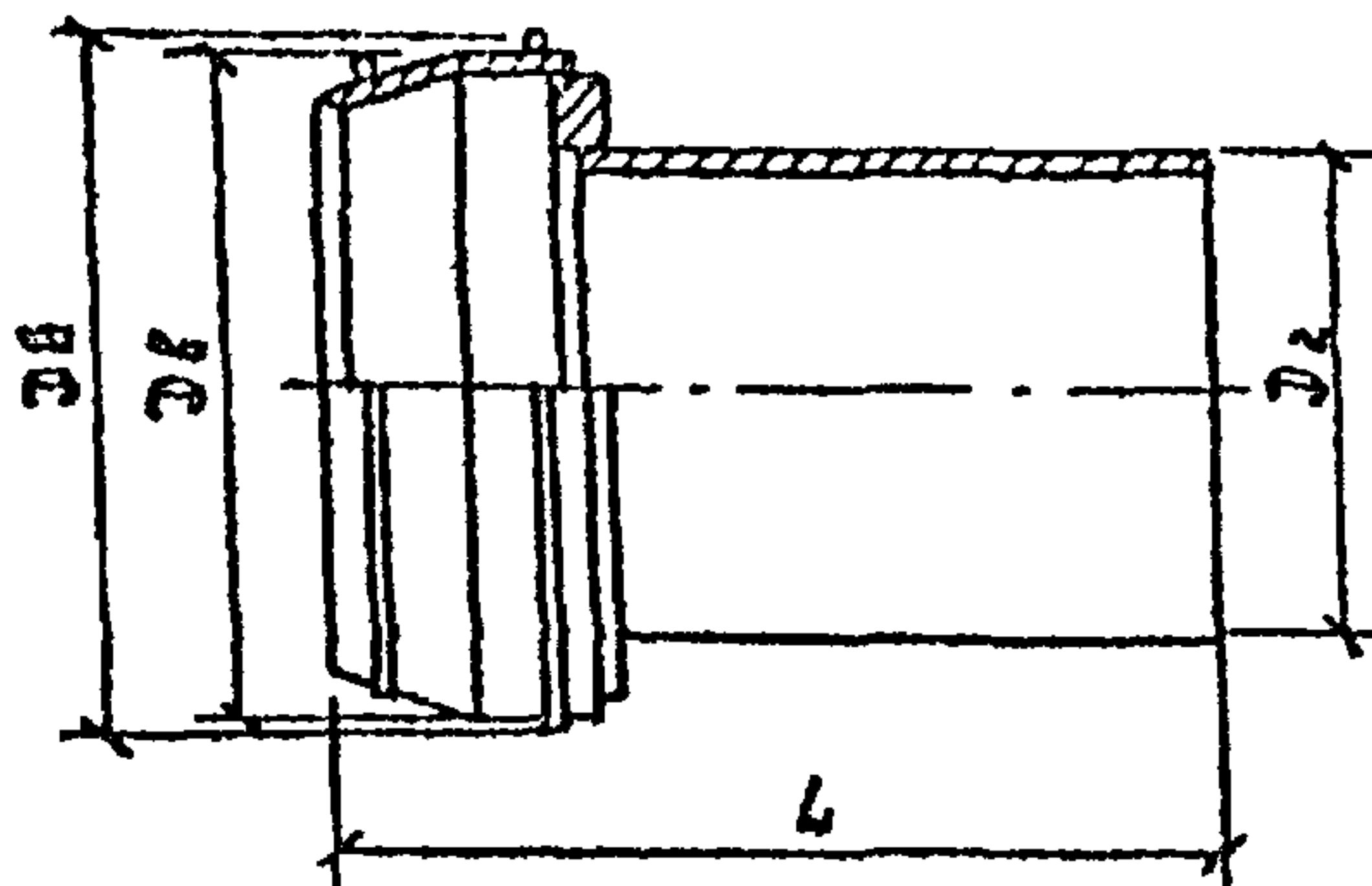
Серия 4900-10 В.1

**Трубы железобетонные и порные виброгидропрессованные  
диаметром 500-1600 мм  
стальные вставки**

Стальные вставки типа „ВР“



Стальные вставки типа „ВВ“



Марка вставки	Размеры, мм				Масса, кг
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>p</sub>	L	
ВР 50-0	634	532	185	220	77
ВР 60-0	754	635	185	220	85
ВР 80-1	955	842	195	220	124
ВР 100-1	1175	1048	195	220	200
ВР 120-1	1397	1256	195	220	270
ВР 140-1	1617	1432	225	225	406
ВР 160-1	1841	1632	225	225	470

Марка вставки	Размеры, мм				Масса, кг
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	L	
ВВ 50-0	610	628	532	340	57
ВВ 60-0	730	748	635	340	70
ВВ 80-1	930	948	842	345	89
ВВ 100-1	1150	1163	1048	345	140
ВВ 120-1	1370	1390	1256	345	192
ВВ 140-1	1590	1610	1432	365	282
ВВ 160-1	1810	1834	1632	365	332

Стальные вставки типа „ВР“ / раструб-гладкий конец / предназначены для соединения втулочного конца железобетонной трубы с раструбом чугунной трубы или с фасонной частью.

Стальные вставки типа „ВВ“ / втулки-гладкий конец / предназначены для соединения раструбного конца железобетонной трубы с раструбом чугунной трубы или с фасонной частью.

Стальные вставки рассчитаны на те же нагрузки, что и железобетонные виброгидропрессованные трубы и могут применяться без выполнения проверочного расчета для трубопроводов из этих труб. Стальные вставки разработаны четырех классов. Класс вставок должен приниматься не ниже классов железобетонных труб.

В проекте приняты следующие типы стыков стальных вставок с железобетонными трубами на резиновых кольцах; с фланцевой арматурой - на балках; с чугунными трубами - зачеканка; с фасонными частями - на сварке.

Рабочие чертежи труб разработаны в ГОСТ 12586.0-83 и ГОСТ 12588.1-85.

Материалы для проектирования трубопроводов даны в выпуске 0.

Стальные вставки могут применяться в трубопроводах из железобетонных труб, изготавливаемых по технологии, отличной от виброгидропрессования, если параметры этих труб позволяют использовать вставки в условиях прокладки трубопроводов отвечают всем требованиям впуска 0 данной серии.

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 1, разработана Союзводоканалпроект'ом, распространяет ЦИТП г.Тбилиси

Изм. и дата	Введен
Изм. и дата	Введен
Изм. и дата	Введен

4.900-10.1.3

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРУБ СО СТАЛЬНЫМ СЕРДЕЧНИКОМ ДИАМЕТРОМ 250 - 600 мм.

В типовых конструкциях разработано 14 типов (135 типоразмеров) железобетонных соединительных фасонных частей, позволяющих осуществить ответвления, повороты, отводы и переходы трубопроводов.

С помощью фасонных частей осуществляются все виды соединений железобетонных труб со стальным сердечником между собой и с трубами из других материалов и арматурой на сети, транспортирующей атмосферные, а также грунтовые и производственно-сточные воды, если их химический состав не является агрессивными по отношению к бетону труб и фасонных соединительных частей.

Назначение: Железобетонные фасонные части применяются для подземных трубопроводов из железобетонных труб со стальным сердечником.

Типовая серия 3.820. 2-31 разработана и распространяет Союзгипроводхоз

4.900-10. 1, 3

Лист

3-20

25511-01

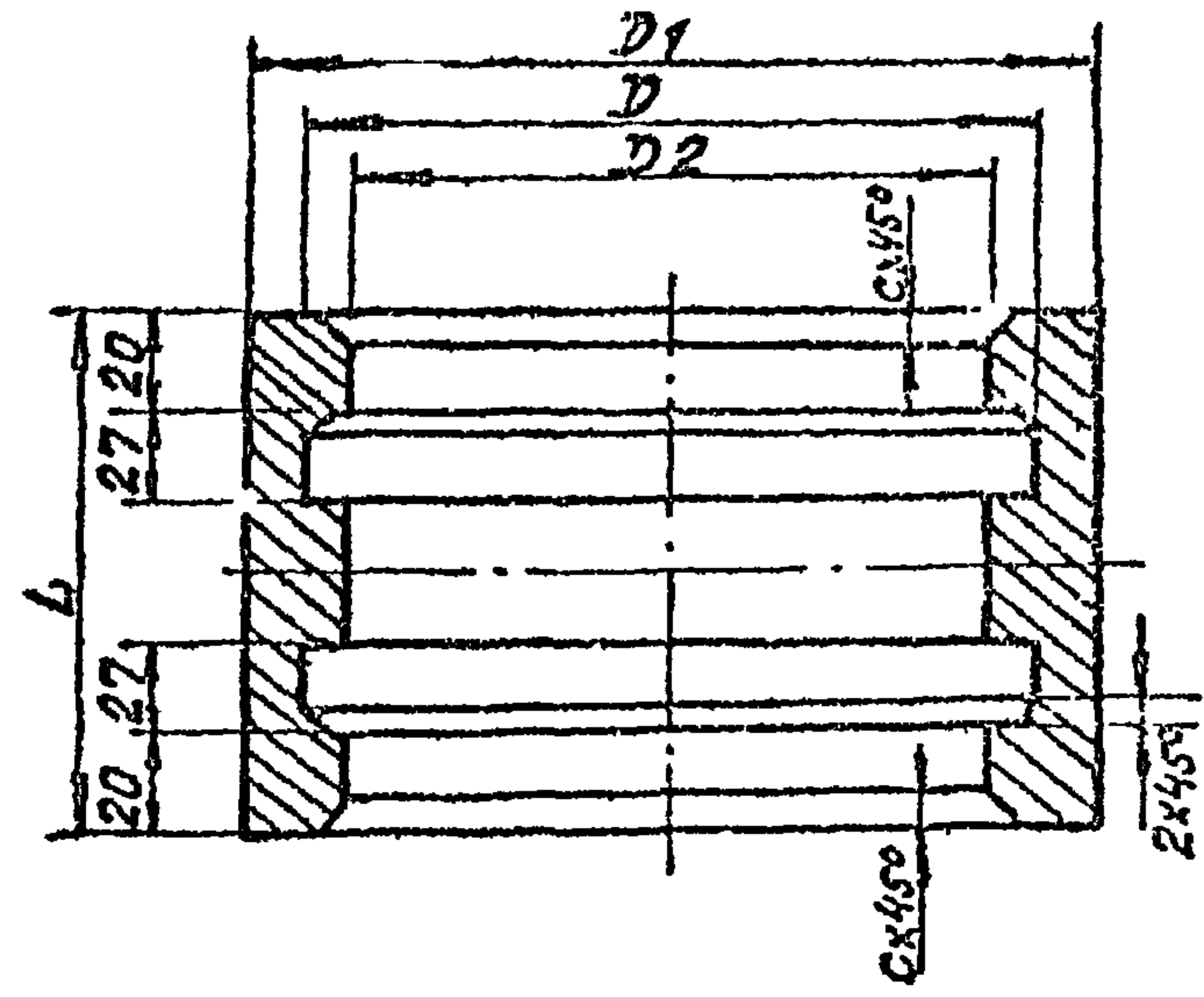
Серия 4.900-10 В.1

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



СЕРИЯ 4. 900-10 3.1

МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАДОРНЫЕ  
ПО ГОСТ 539-80 КОД ОКП 578610



УСЛОВ- НЫЙ ПРОХД. мм	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА 1 ШТ. кг				
	D1				D2	D	S				L	САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15
	САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15			САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15					
100	171	175	179	—	127	150	22	24	26	—	140	3,5	3,8	4,5	—
150	219	225	231	—	173	196	23	26	29	—	140	4,6	5,2	5,6	—
200	277	287	297	307	229	252	24	29	34	39	150	6,9	8,2	9,0	9,5
250	329	341	353	—	279	302	25	31	37	—	150	8,7	10,6	11,5	—
300	383	397	411	425	329	352	27	34	41	48	150	11,1	13,8	15,5	17,3
400	501	517	533	549	433	456	34	42	50	58	160	20,1	21,8	25,0	29,0
500	—	628	642	658	534	557	—	48	54	62	160	—	32,8	34,0	36,0

ИВ. ПЕРВА ПОДПИСА ДАТА 3-81

АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ МУФТЫ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ  
НА СЛЕДУЮЩИЕ ТИПЫ:  
МУФТЫ ТИПА САМ 6 - для соединения труб класса ВТ 6  
МУФТЫ ТИПА САМ 9 - для соединения труб класса ВТ 9  
МУФТЫ ТИПА САМ 12 - для соединения труб класса ВТ 12  
МУФТЫ ТИПА САМ 15 - для соединения труб класса ВТ 15  
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ МУФТЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ  
ТРУБ КЛАССА ВТ 12 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200: САМ 12.200  
ГОСТ 539-80

4.900-10.13

Лист  
3-81

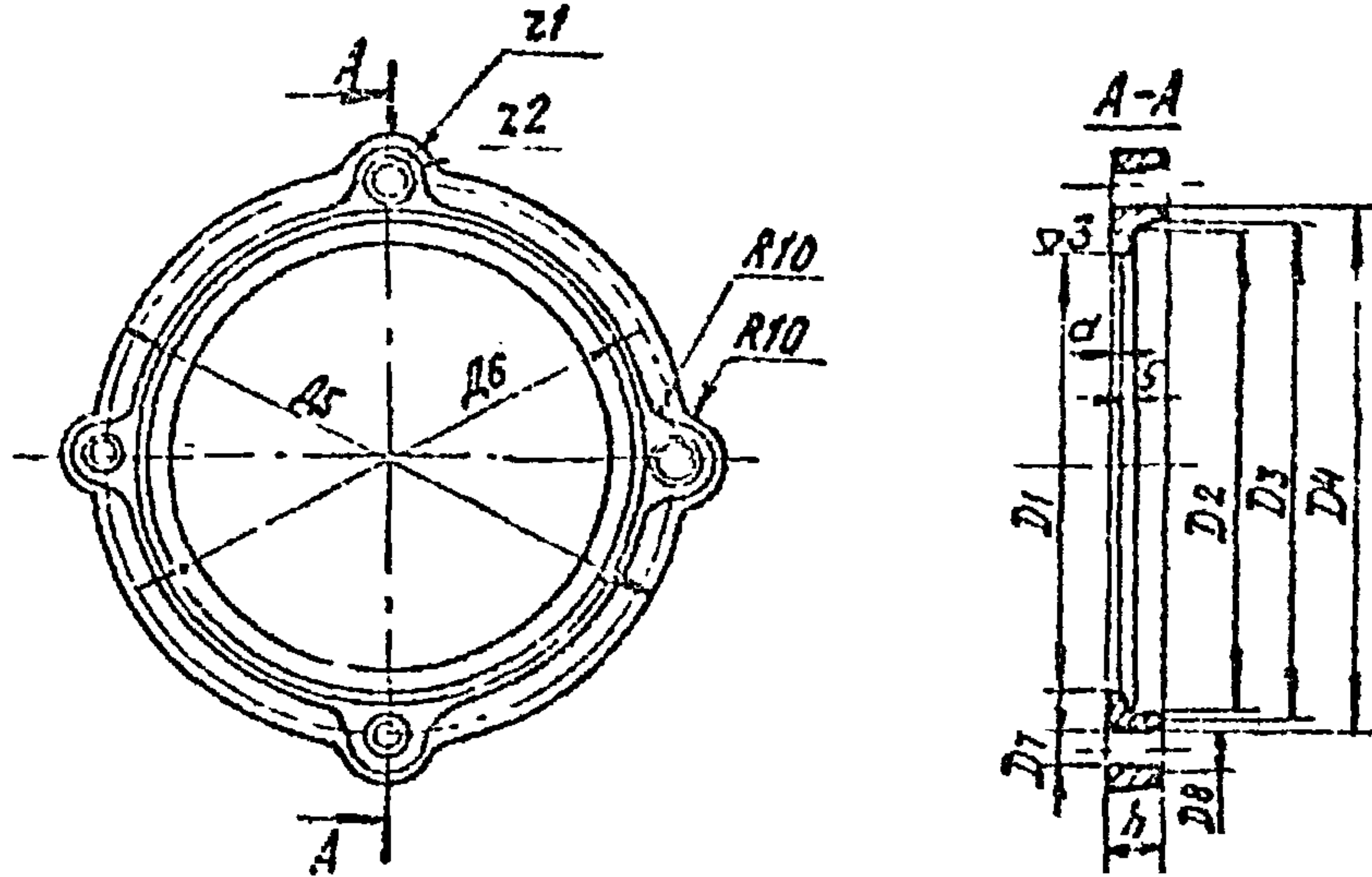
ФОРМАТ: А4



МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72

СЕРИЯ 4.900 10 В.1

ФЛАНЕЦ Ф4М



ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ		РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ Ф4М ММ												КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ	СПРАВОЧНЫЙ ВЕС, КГ
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	ИЗЪЕМНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	z1	z2	α	h		
100	122	125	146	150	160	186	176	14	16	16	14	5	23	3	1,4
150	168	171	194	198	203	236	230	20	22	20	18	6	24	3	2,0
200	224	227	252	256	269	297	291	20	22	20	18	6	24	4	2,7
250	274	278	305	309	319	354	345	24	26	24	22	8	30	4	4,3
300	324	328	357	361	373	408	399	24	26	24	22	8	30	5	5,5
400	427	431	464	469	482	522	508	24	26	24	22	9	34	5	9,0
500	528	533	568	573	585	625	611	24	26	24	22	10	36	5	11,5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДИАМЕТРЫ БОЛТОВ ДЛЯ ТРУБ Ф100-М12; ДЛЯ ТРУБ Ф150 И Ф200-М16; ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ-М20

ИНВ. НЕ ПОДАЕТСЯ НА ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ПРОВЕРЕНИЕ

4.900-10.1.3

ЛИСТ  
3-Е2

25511-01

КОПИРОВАЛ: КРАИЧНА

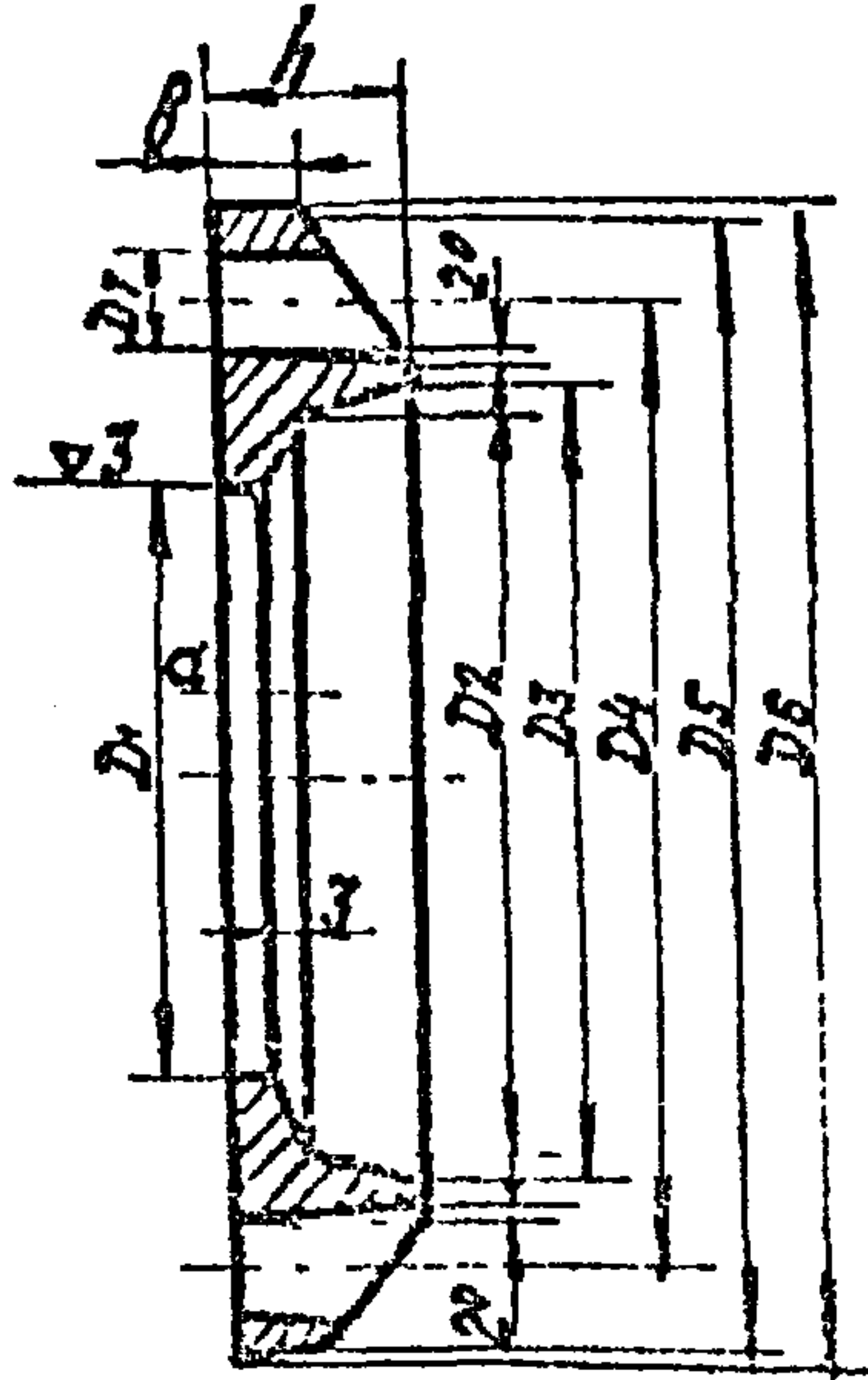
ФОРМАТ А4



СЕРИЯ Ч 900-10 В-1

МУФТА И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72.

ФЛАНЕЦ Ф4



АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ		РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ Ф4, мм										МАССА ЧУГУН ВЕС КГ
ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, мм	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, мм	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	α	β	h	
100	122	125	146	150	180	218	220	19	5	8	23	2,4
150	168	171	194	198	240	283	285	23	6	9	24	4,0
200	224	227	252	256	295	338	340	23	6	9	24	5,0
250	274	278	305	309	350	393	395	23	6	11	30	7,9
300	324	328	357	361	400	443	445	23	6	11	30	8,5
400	427	431	464	469	515	562	565	26	26	9	12	14,5
500	528	533	568	573	620	667	670	26	26	10	13	20,5

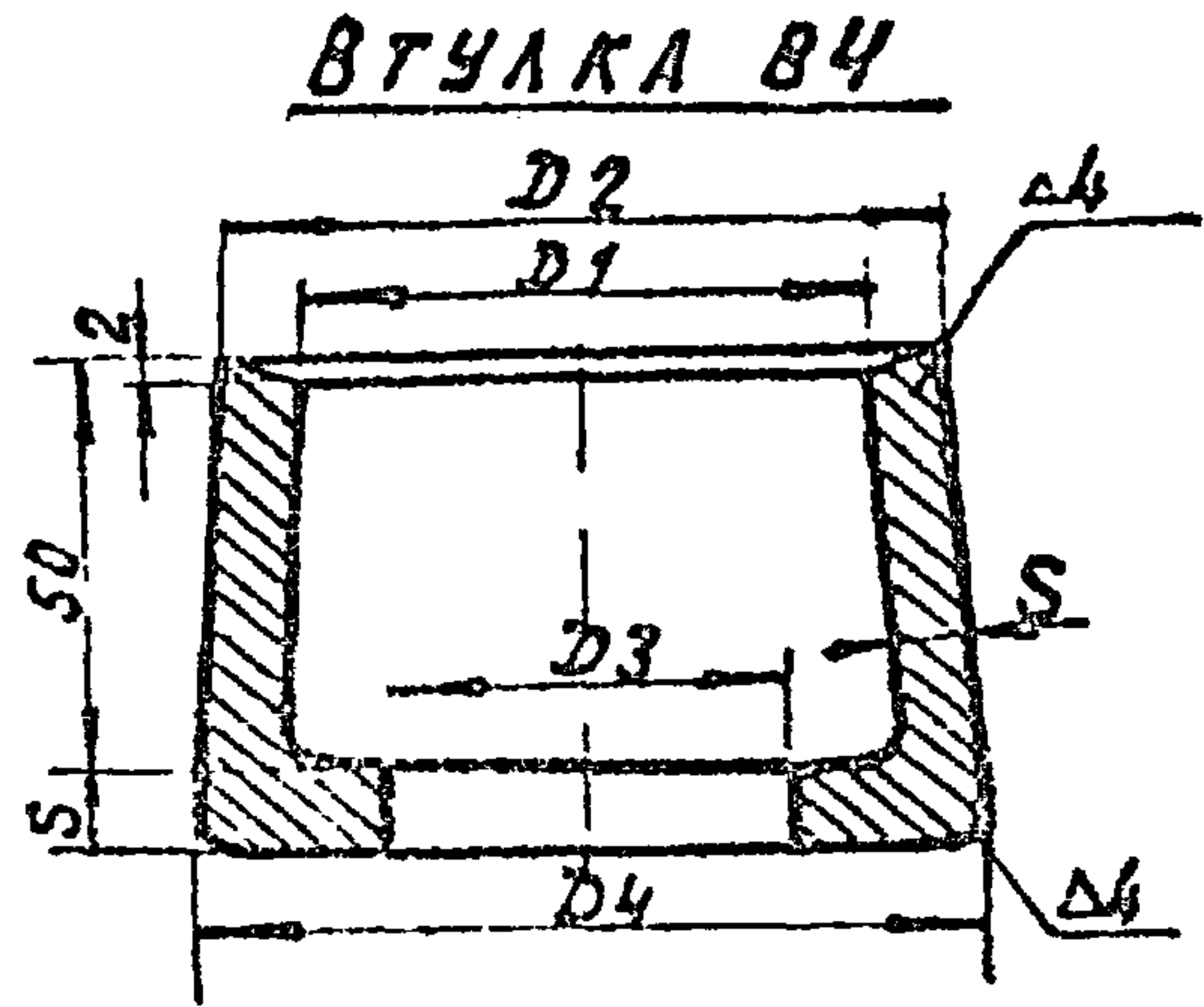
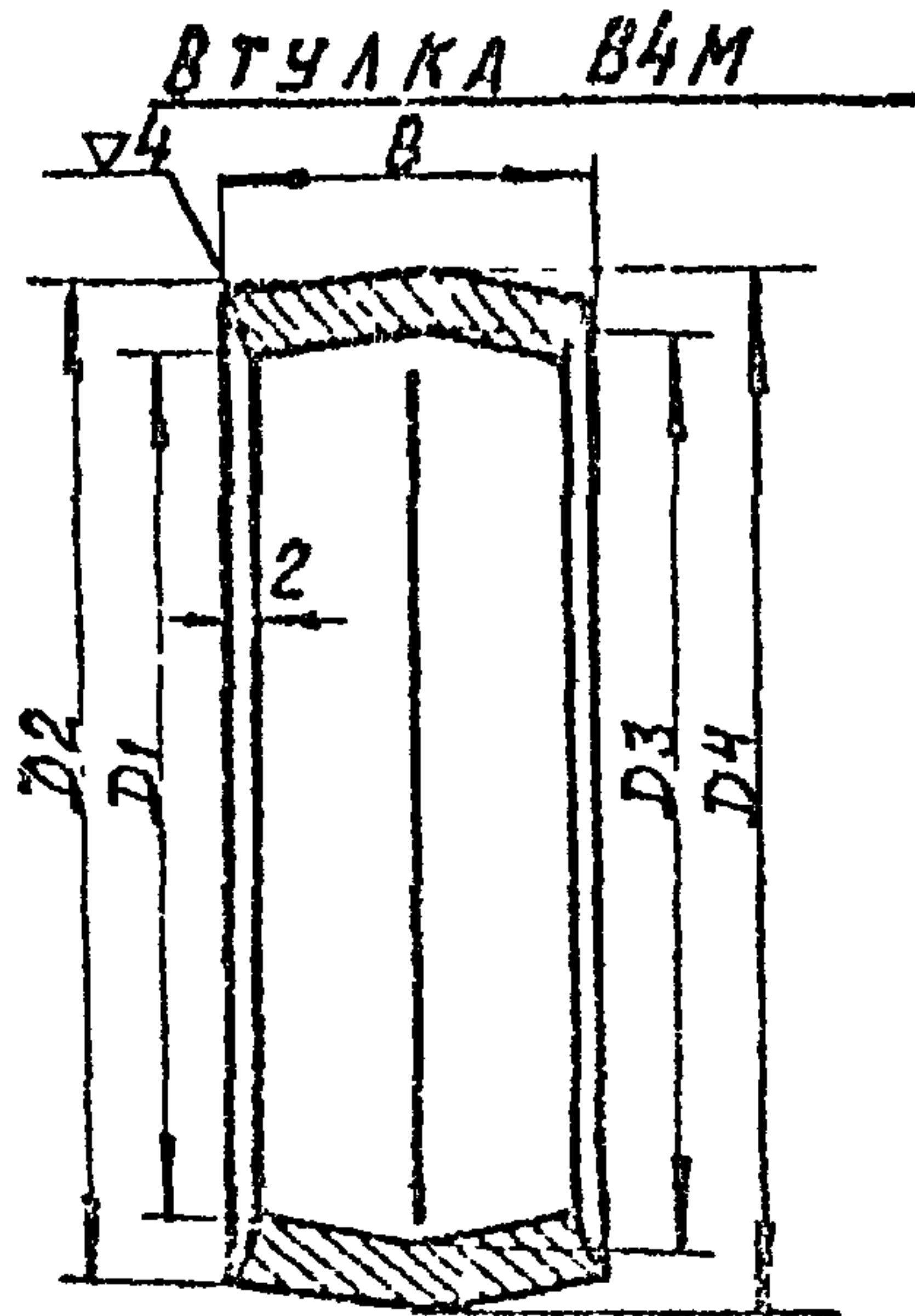
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДРЯСН ДАТА ВЗАМ ННВ.НЗ

4.900-10.1.3 Лист 3-83

ФОРМАТ: А4

МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ  
 ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО  
 ГОСТ 17584-72.

Серия 4.900-10 В.1



ТРУБА		РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА 1 ШТ. КГ	
УСЛОВ- НЫЙ ПРО- ХОД, ММ	НУМЕРАЦИ- ОННЫЙ ПРО- ЦУРАМЕТР, ММ	D1	D2	D3		D4		B	S	В4М	В4
				В4М	В4	В4М	В4				
100	122	125	143	129	100	147	158	50	9	1,3	2,2
150	168	171	191	175	150	195	212	70	10	2,8	3,4
200	224	227	249	231	200	253	268	70	11	4,0	5,0
250	274	278	302	282	250	306	320	80	12	6,9	6,7
300	324	328	354	332	300	368	370	90	13	8,8	8,5
400	427	431	461	436	399	465	482	100	15	14,4	13,8
500	528	533	565	538	498	510	585	100	16	19,5	18,4

ИЗМ. № 1  
 ПОДАТЬ ДАТА  
 ПОДАТЬ ДАТА

4.900-10.1.3.

Лист  
 384

25511-01

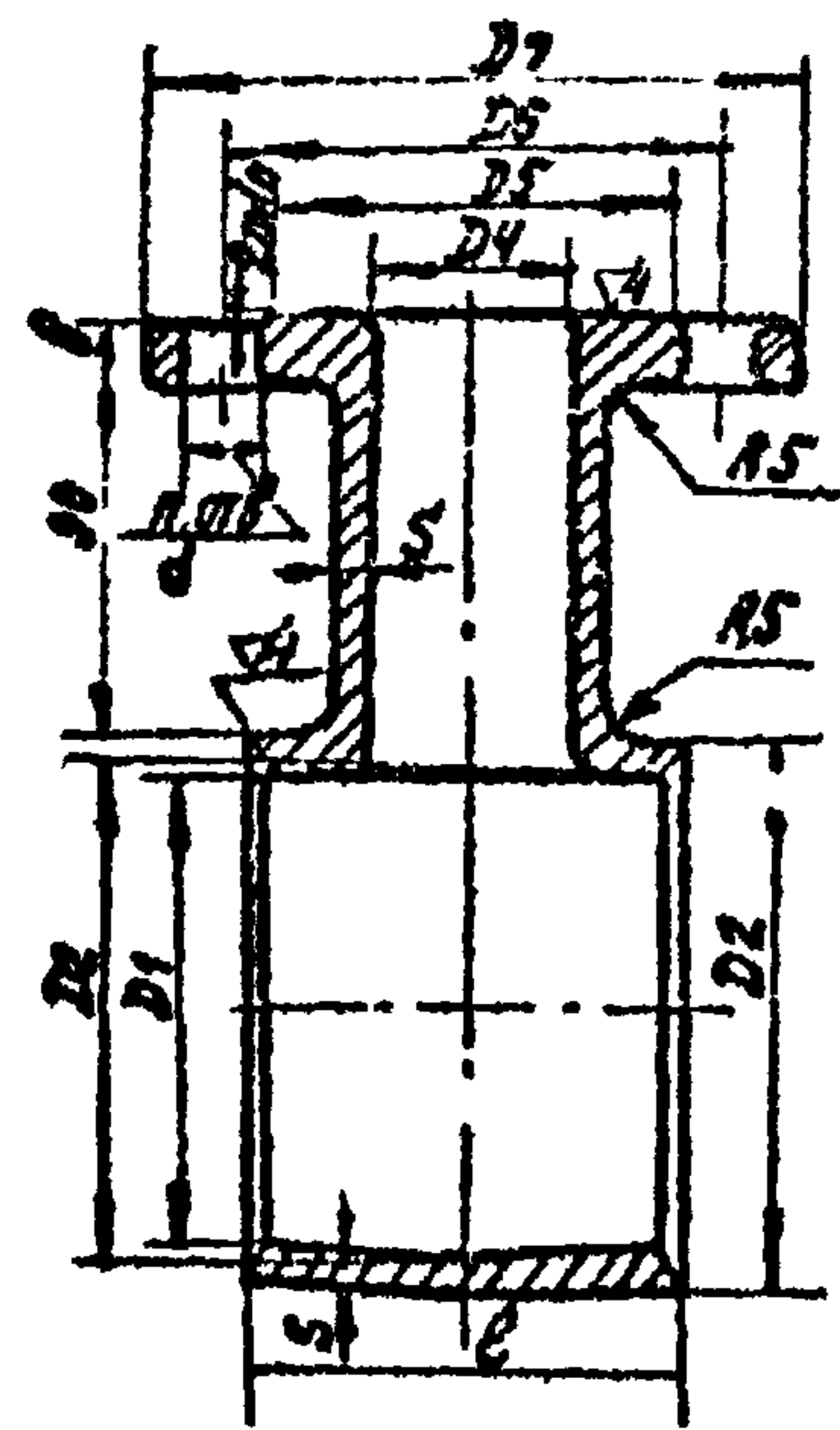
ФОРМАТ А4



МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДИШКИ ДЛЯ ЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72

Серия 4.900-10 В.1

ВТУЛКА - ТРОЙНИК ВТУМ



АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ		РАЗМЕРЫ ВТУЛОК-ТРОЙНИКОВ ВТУМ, мм											СПРАВОЧНЫЙ ВЕС, кг	
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, мм	КАЖУЩИЙСЯ ДИАМЕТР, мм	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	d	h	S	B		Z
100	122	125	143	129	50	102	125	165	20	4	9	17	110	6,0
100	122	125	143	129	100	158	180	220	20	4	9	19	160	9,0
150	168	171	191	175	50	102	125	165	20	4	10	17	110	7,5
150	168	171	191	175	100	158	180	220	20	4	10	19	160	11,8
150	168	171	191	175	150	212	240	285	24	8	10	21	210	15,5
200	224	227	249	231	50	102	125	165	20	4	11	17	110	9,8
200	224	227	249	231	100	158	180	220	20	4	11	19	160	15,2
200	224	227	249	231	150	212	240	285	24	8	11	21	210	21,3
300	324	328	354	332	100	158	180	220	20	4	13	19	160	20,7
300	324	328	354	332	150	212	240	285	24	8	13	21	210	28,3

ИЗБ. № РОДА ПЕРИОДА И ВАР. ИСХ. №

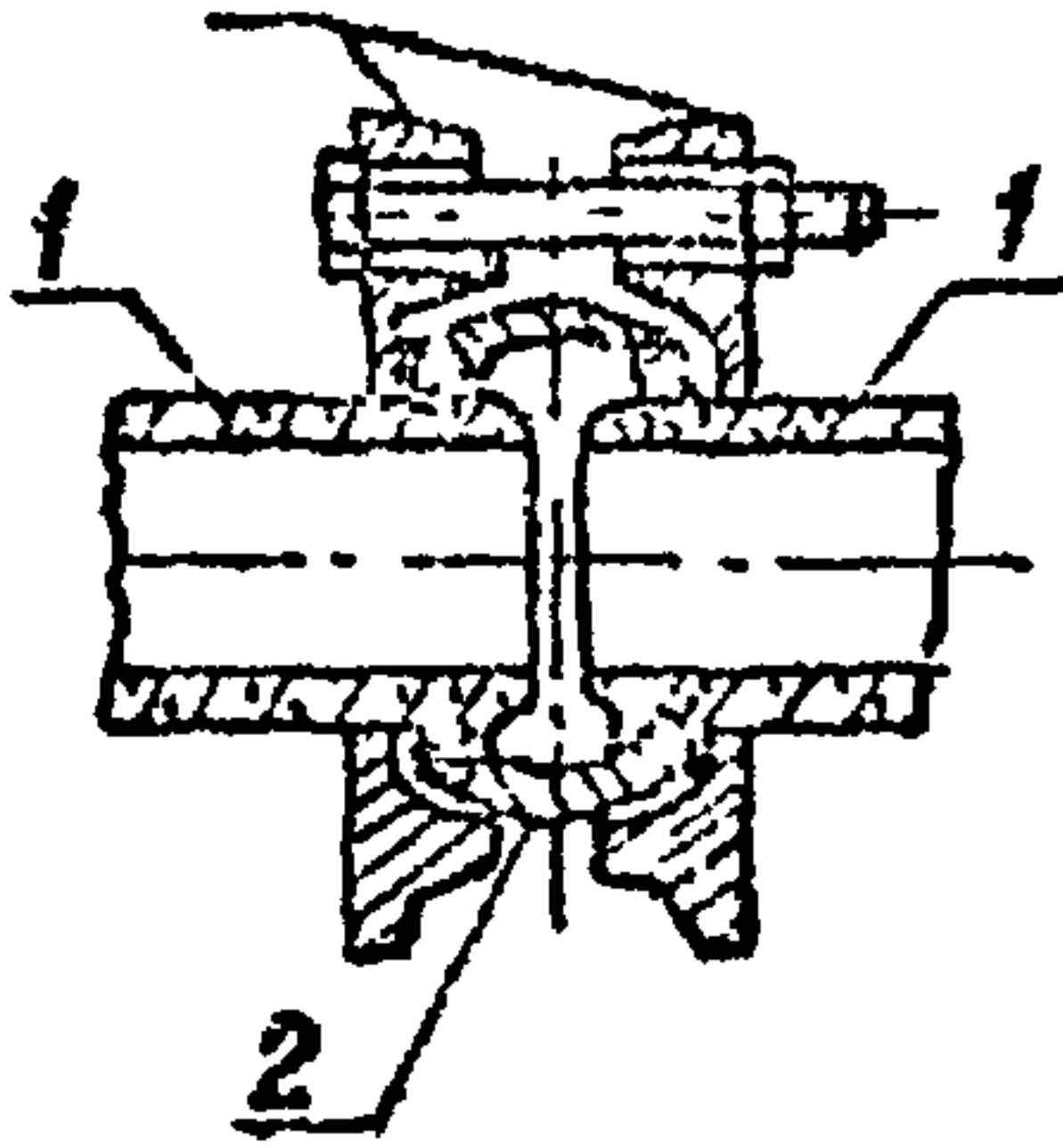
4.900-10.1.3 Лист 385

КОПИРОВАА: КРАКАИНА ФОРМАТ: А4

# УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ЧУГУННЫМИ ФАСОННЫМИ ЧАСТЯМИ.

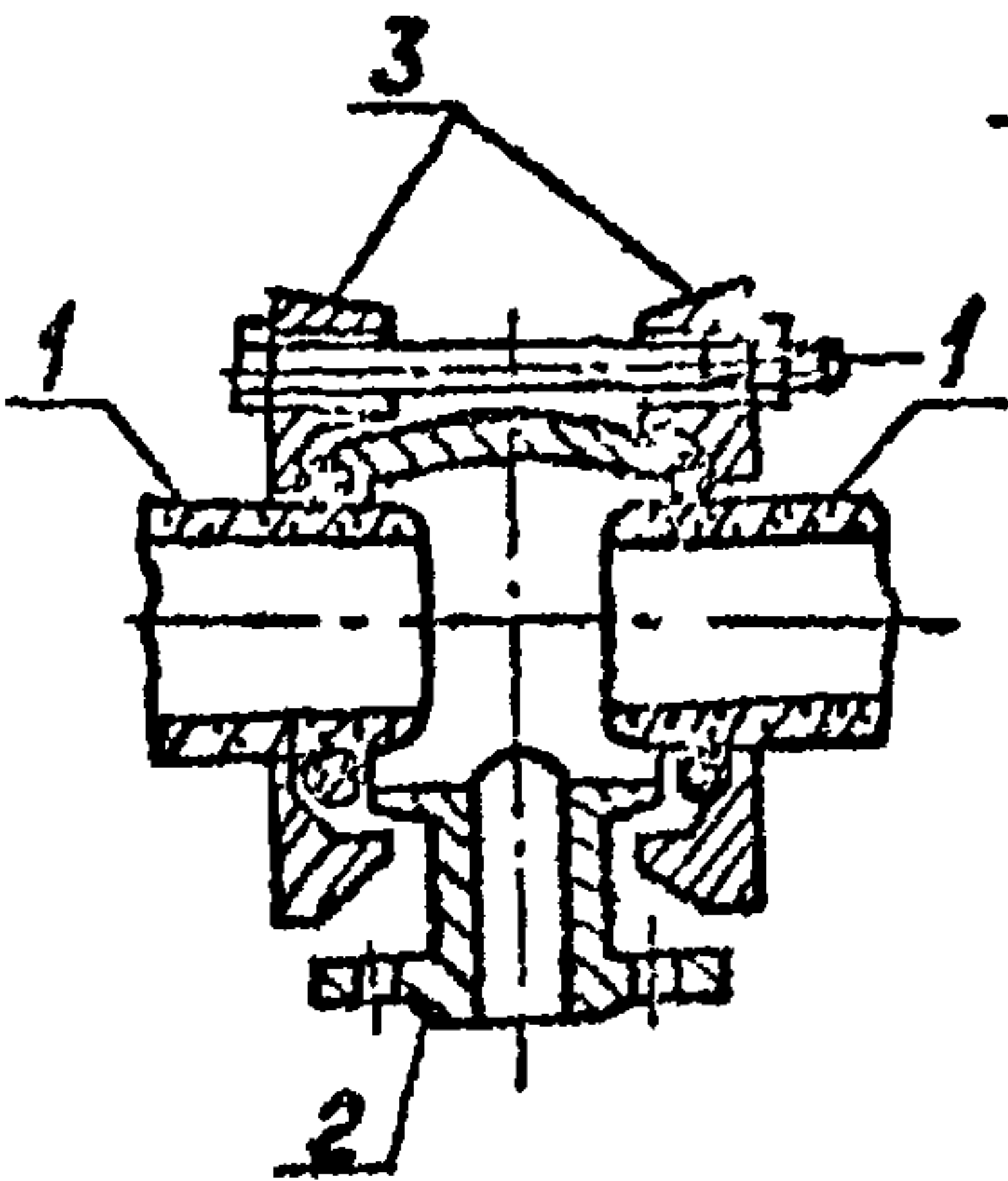
СЕРИЯ 4 900-10 8.1

## МУФТА



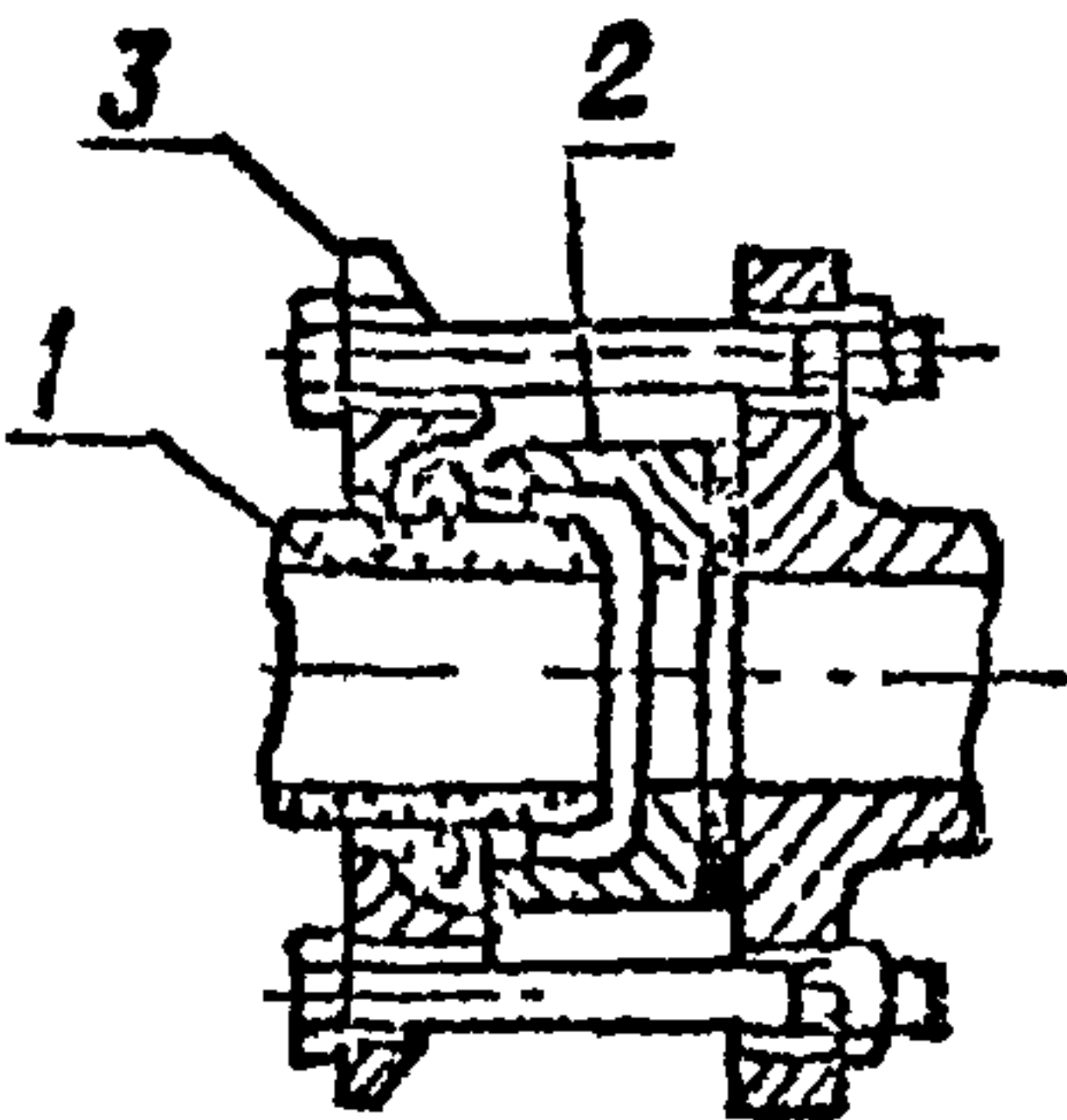
1. ТРУБА
2. ВТУЛКА ВЧМ
3. ФЛАНЕЦ ФЧМ

## ТРОЙНИК



1. ТРУБА
2. ВТУЛКА-ТРОЙНИК ВТЧМ
3. ФЛАНЕЦ-ФЧМ

## ПОЛУМУФТА



1. ТРУБА
2. ВТУЛКА ВЧ
3. ФЛАНЕЦ ФЧ

ИНВ. № ПОДА ПОДОНСЬ И ДАТА УЗАМ ИИВЛЛЕ

4.900-10.1.3

Лист  
3-86

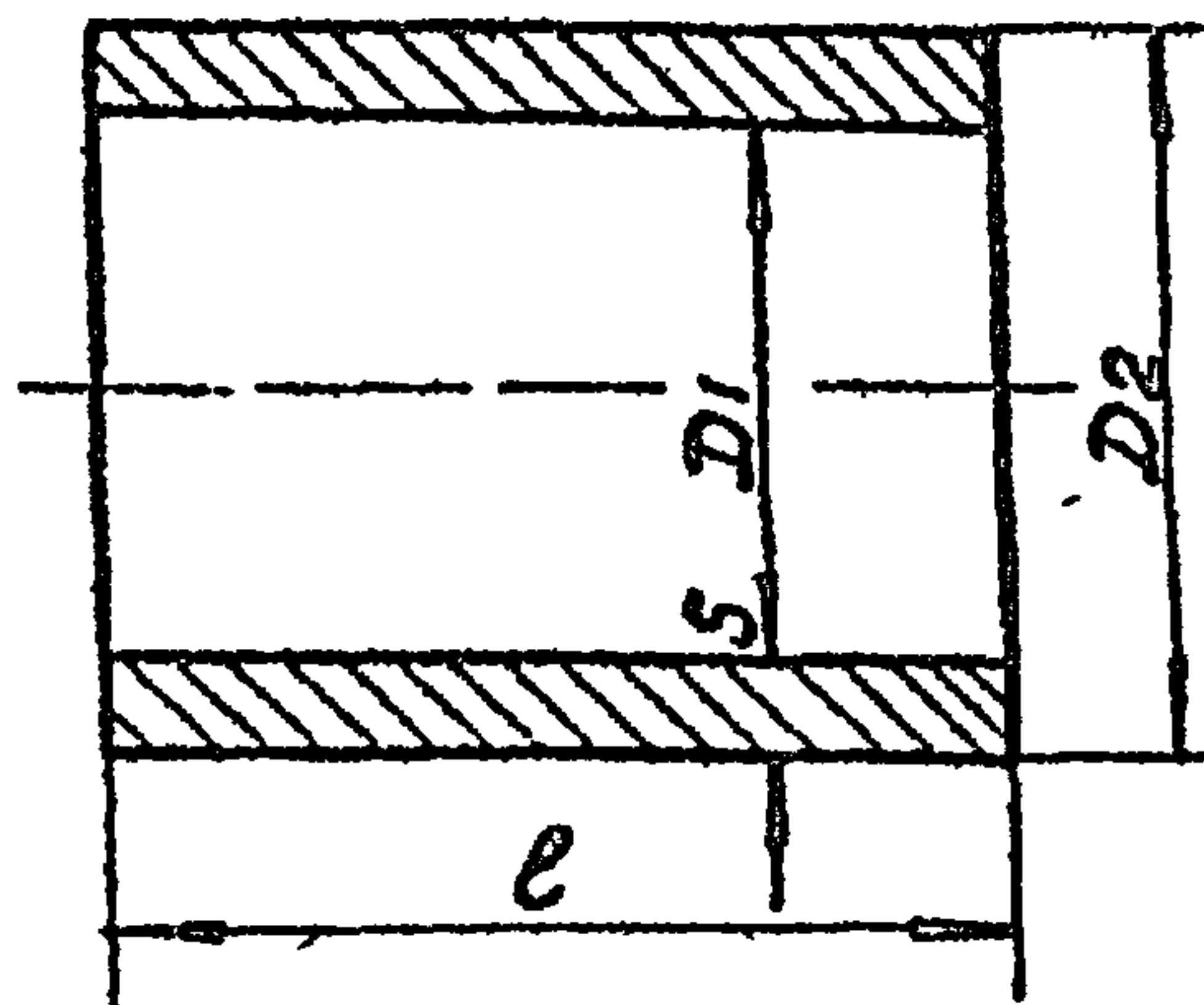
25511-01

КОПИРОВАЛ: КРАМЛЕНА

ФОРМАТ: А4



МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ  
по ГОСТ 1839-80 КОД ОКП 578630



УСЛОВН ПРОХОД ММ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА 1 ШТ. КГ	ЦЕНА 1 ШТ. РУБ
	D1	D2	S	e		
100	140	180	10	150	1	0,295
150	188	212	12	150	2	0,40

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
МУФТЫ ДЛЯ ТРУБ УСЛОВНЫМ  
ПРОХОДОМ 150 ММ: БНМ 150 ГОСТ 1839-80

МУФТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ  
ЗАКАЗЧИКА КОМПЛЕКТНО С  
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ТРУБАМИ.

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАВОДОВ - ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ  
ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6; 7 РАЗДЕЛА 2

ИНВ. № ПОДА. ПОДОНСЬ И ДАТА ВЗРАТ. ИИВ. №

4.900-10.1.3

ЛИСТ

3-87

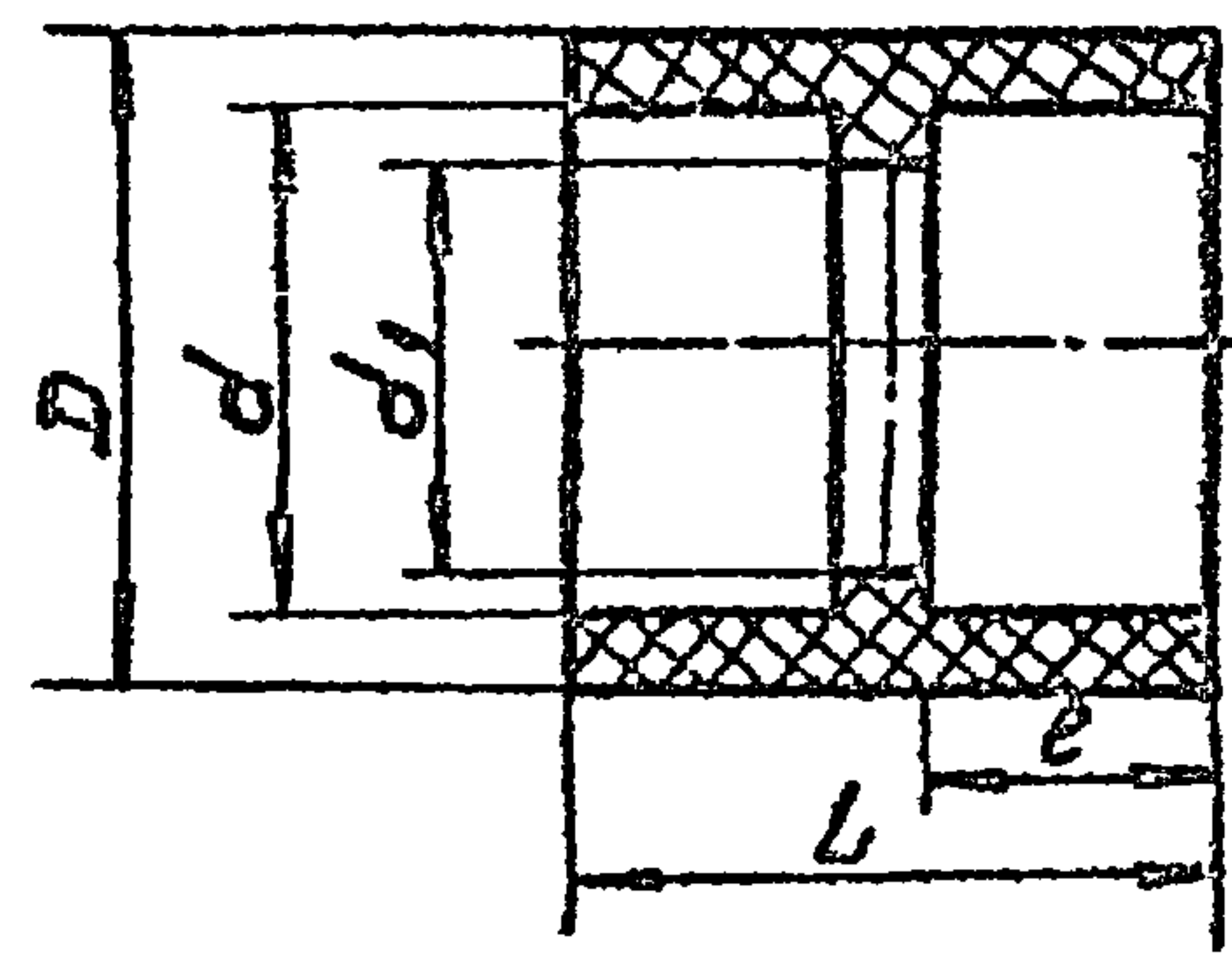
КОПИРОВАЛ. КРАИЛЛА ФОРМАТ. А4

СЕРИЯ 4.900-10.81

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
 ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД)  
 ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 224811

МУФТЫ



РАЗМЕРЫ, мм					ТИП	МАССА шт, кг	ЦЕНА шт, руб.	ИЗГОТОВИТЕЛИ
d	d <sub>1</sub>	D	L	e				
*20	13	29	35	16	Т	0,012	72,7	ОЛАНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТ- КЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАНЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	47	22		0,041	126,6	
*40	31	57	55	26		0,074	226,5	
*50	39	72	65	31		0,13	315,2	
63	50	84	48	22	С	0,103	185	САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ Г. ОГРЕ, ЛАТВ. ССР

\* МУФТЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ  
 ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ СОГЛАСНО  
 НАРЯДУ «СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА»

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 МУФТА ТЯЖЕЛОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА 20мм:  
 МУФТА ПВД20Т ОСТ 6-05-367-74.

ПО ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ ТИПО-  
 РАЗМЕРЫ МУФТ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ  
 ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ИМЕ НЕПРЯМОУГОЛЬНИК И ДАТА ВЗАМ ИМВ АР

4.900.-10. 1.3	ЛНСП 3.88
----------------	--------------

25511-01

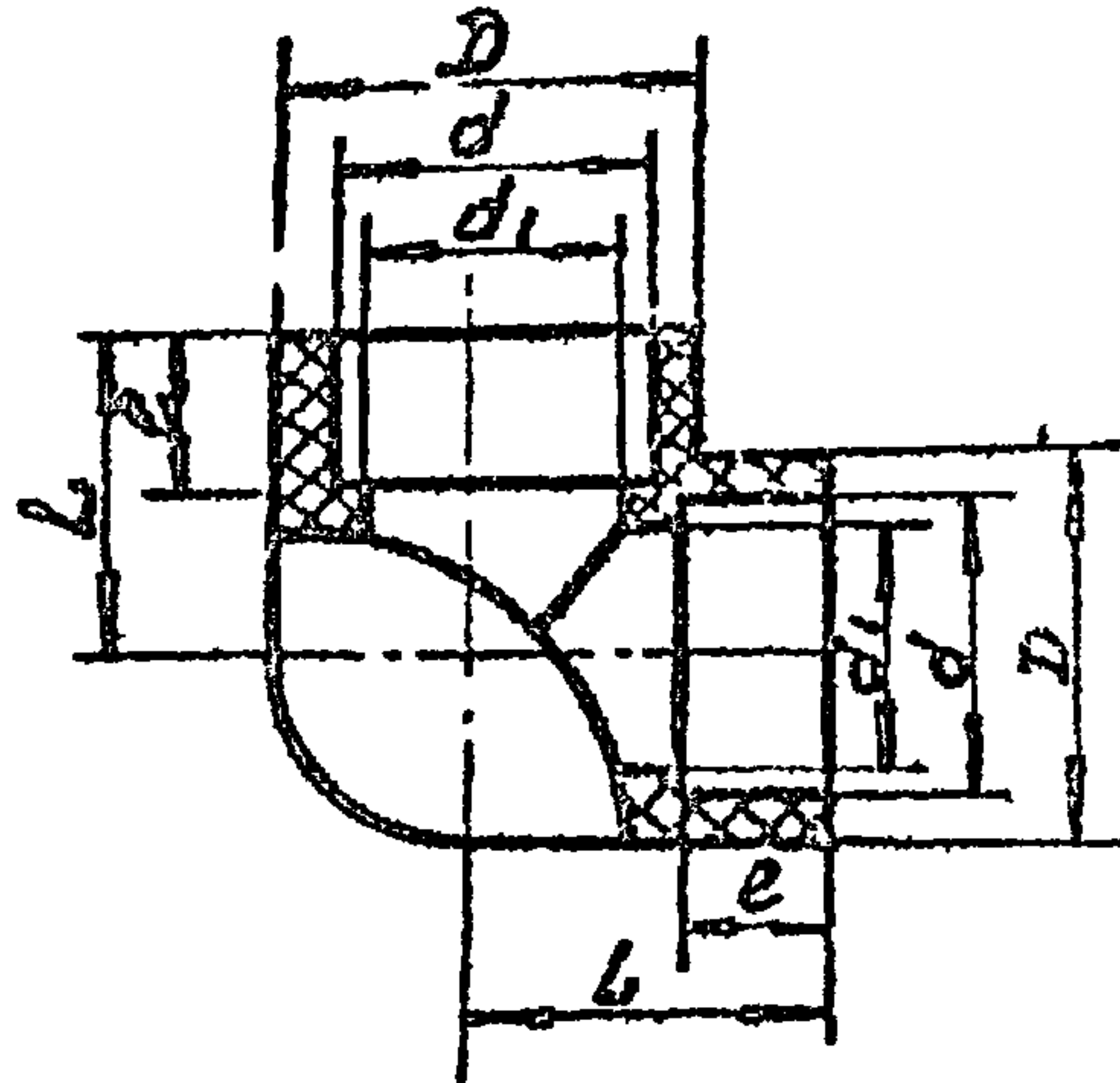
КОПИРОВАЛ КРАНАИНА ФОРМАТ.АФ



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
 ПЛАСТИКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПЭЦ)  
 ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКЛ 22-4811

УГОЛЬНИКИ



РАЗМЕРЫ, ММ					ТИП	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛИ:
d	d <sub>1</sub>	D	L	e				
*20	13	29	27	16	Т	0,02	1,0,7	ОЛАКНЕНСКИЙ ЗАВОД, ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАЙНЕ, ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	39	22		0,06	199,2	
*40	31	57	47	26		0,12	368,2	
*50	39	72	57	31		0,23	533,5	
63	56	84	48	22	С	0,235	460	САУРИЕШСКИЙ КОМБИ- НАТ СТРОИМАТЕРИАЛЪВ Г. ОГРЕ, ЛАТВ. ССР

\* Угольники заказываются только при наличии фондов на трубы и трубопроводы, согласно НКРЯДА "СОЮЗГЛАВ" РУБСНАБСБЫТА

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 УГОЛЬНИК СРЕДНЕГО ТИПА ДИМЕТРОМ  
 РАСТРУГА d=25мм УГОЛЬНИК ИВД 25С  
 ОСТ 6-05-367-74

По ОСТ 6-05-367-74 - имеются и другие типо-  
 размеры угольников, которые в настоящее  
 время промышленностью не выпускаются.

И.В. НЕЛОВА ПРОВЕРИТЬ И ДАТЬ ВЗАМ УЧЕТ

4.900.-10. 1.3

Лист

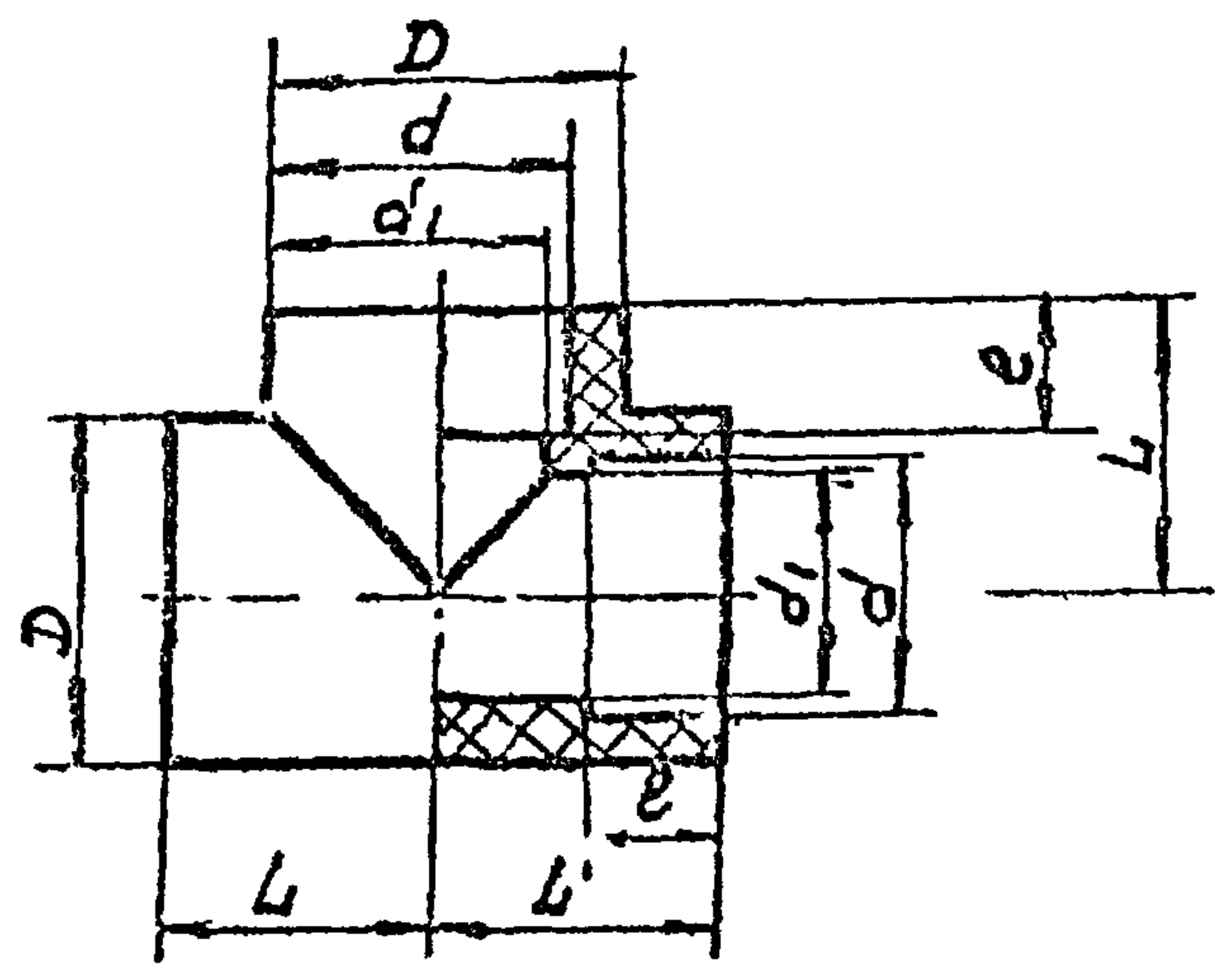
3-89

КОПИРОВАА: КРАКАЛНА

ФОРМАТ: А4

Серия 4.900-10.13

**ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ  
(ПВД) ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКЛ 224811  
ТРОЙНИКИ**



РАЗМЕРЫ, ММ					ТКЛ	МАССА 1шт., кг	ЦЕНА 1000шт, РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛИ:
d	d1	D	L	e				
*20	13	29	35	16	Т	0,03	155,4	ОЛАЙНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАЙНЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	47	22		0,09	236,9	
*40	31	57	55	26		0,154	424,3	
*50	39	72	65	31		0,303	567	
63	50	84	48	22	С	0,283	385	

\* ТРОЙНИКИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ  
ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ, СОГЛАСНО  
НАРЯДУ «СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБИТА»

**ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ТРОЙНИК ТЯЖЕЛОГО ТИПА, С ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА  
d=40 мм: ТРОЙНИК ПВД 40 Т ОСТ 6-05-367-74**

По ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ  
ТИПОРАЗМЕРЫ ТРОЙНИКОВ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ  
ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН

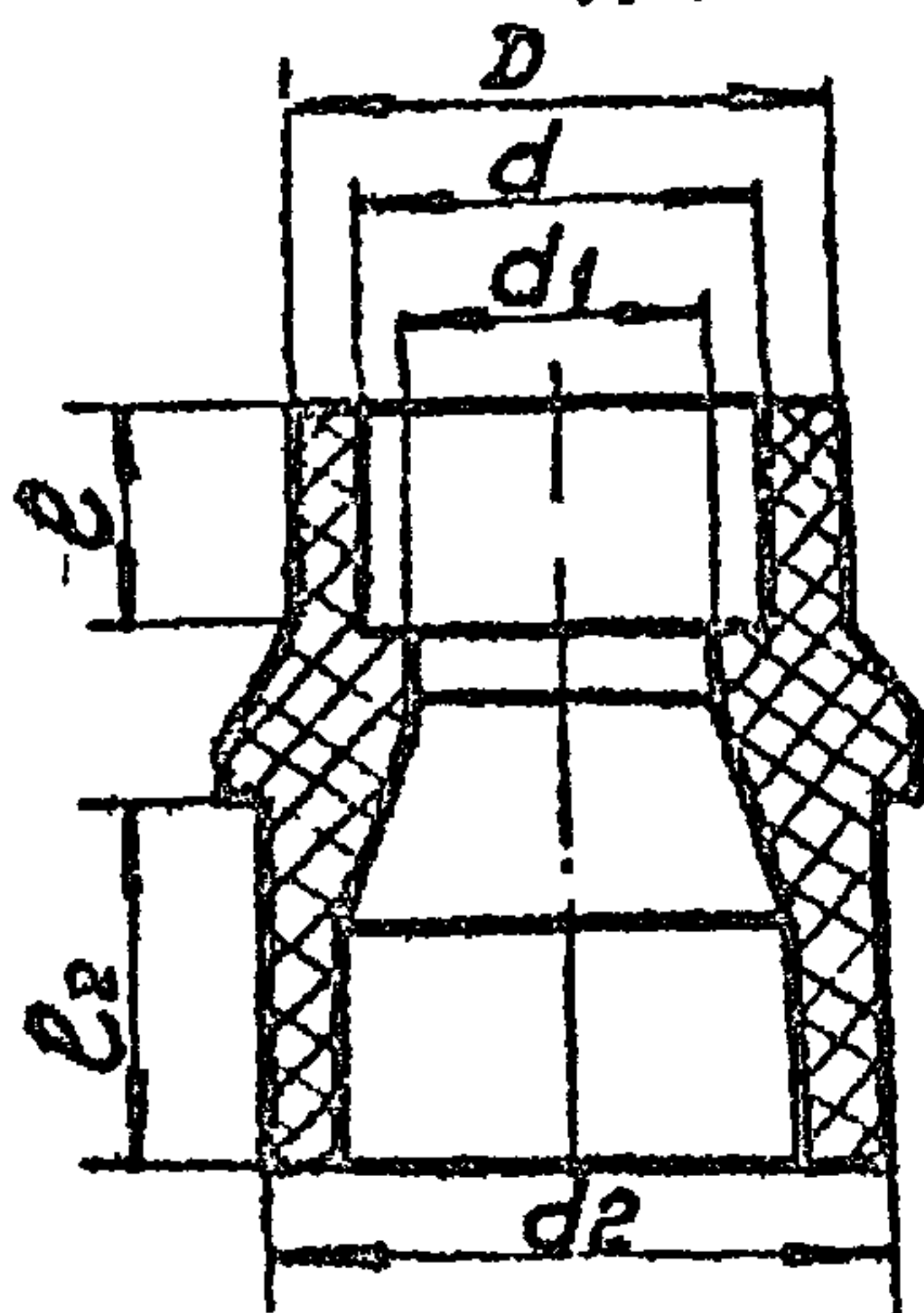
4.900.-10.13 АНСТ  
3-50

25511-01



ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД) ДЛЯ НАПОРНЫХ  
 ТРУБ ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 22 4811

ПЕРЕХОДЫ



РАЗМЕРЫ ММ					ГНП	МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛИ
$d_2 \times d$	$d_1$	$D$	$e_2$	$e$				
*50x40	31	57	31	22	Т	0,07	246,2	БЛАЙНЦЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕ- РАБОТКЕ ПЛАСТМАСС РОЛАНДЕ, ЛАТВИЙСКОЙ ССР
20x16	13	22	13	11	С	0,005	17	БАУРИЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ФИЛИАЛ № 2 Г. ОГРЕ, ЛАТВИЙСКОЙ ССР.
25x16	13	22	13	11		0,008	20	
25x20	16	27	16	12		0,009	25	
32x25	21	34	21	14		0,017	33	
40x25	21	34	21	14		0,023	35	
50x32	28	43	28	16		0,037	70	
50x40	35	54	35	18		0,042	80	
63x40	35	54	35	18	0,072	125		
63x50	44	67	44	20	0,073	130		
75x50	39	67	39	31	0,091	180		
75x63	56	67	24	22	СП	0,078	185	
110x90	82	110	32	28	СП	0,202	380	

ИВБ № 1004. ПОДПИСЬ И ДАТА БЗАМ. ИВБ. №

4.900.-10.1.3

ЛНСТ

3-91

ФОРМАТ: А4

СЕРИЯ 4.900-10 Б.1



Серия 4.900-10 В.1

**ПРОДОЛЖЕНИЕ**

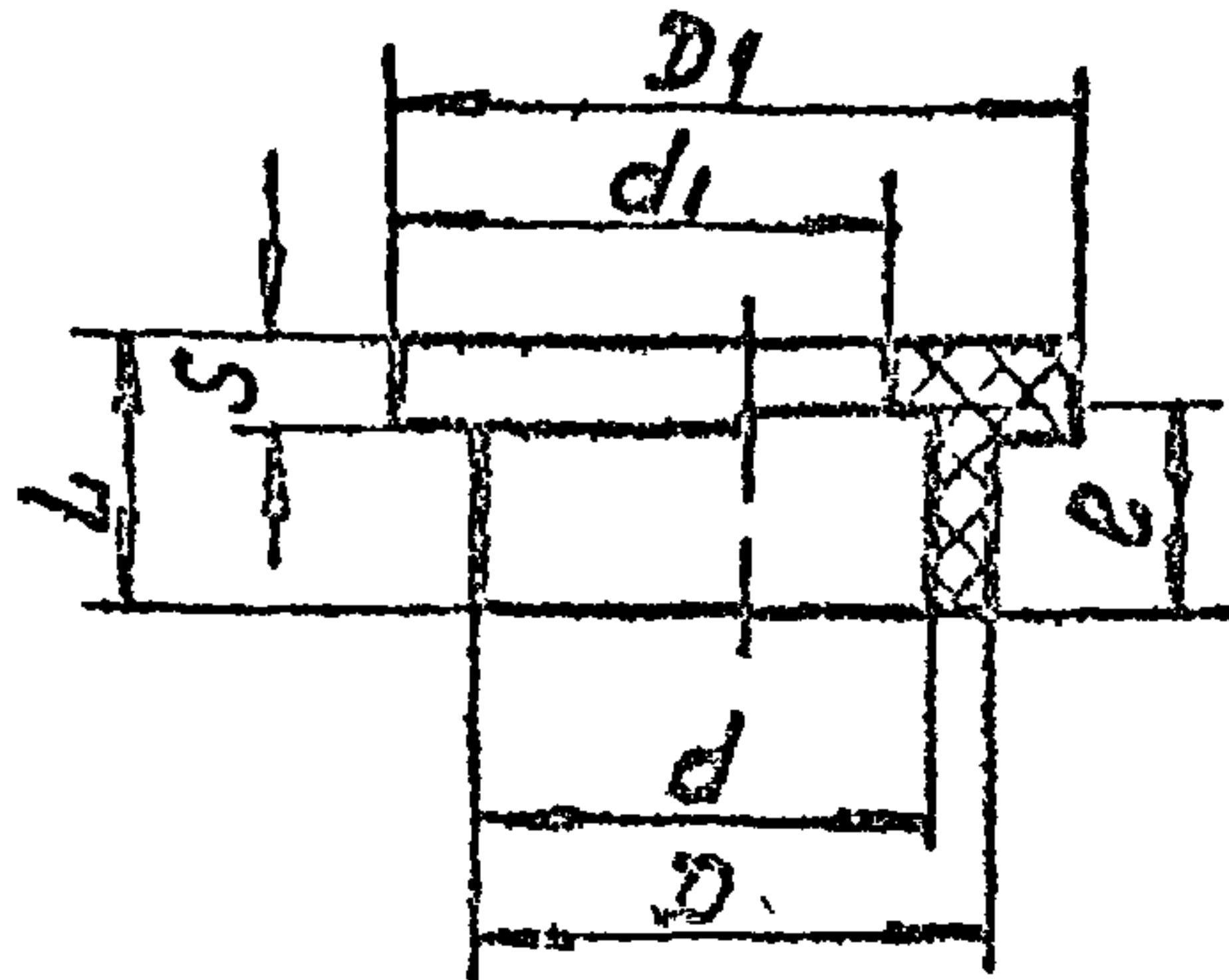
\* ПЕРЕХОДЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ПРИ НАЛИЧИИ ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ СОГЛАСНО НАРЯДУ "СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА."

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ.  
 ПЕРЕХОД СРЕДНЕГО ТИПА С ДИАМЕТРОМ ХВОСТИКА  $d=50$ ММ И ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА  $d_1=40$ ММ  
 ПЕРЕХОД ПВД40 ОСТ 6-05-367-74

ПО ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ ТИПОРАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДОВ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ / ПВД  
 ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 22.4811

**ВТУЛКИ ПОД ФЛАНЦЫ**



РАЗМЕРЫ, ММ							ТИП	МАССА (шт. кг)	ЦЕНА 1000 шт РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	L	d <sub>1</sub>	L	e	s				
*20	13	29	48	19	16	12	Т	0,02	135,3	ДОЛАНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС Г. ОВАННЕ. ЛАТВИЙСКОЙ ССР Ф20; Ф32, 40, 50 (ТАН Т) Д) САНРЕЖСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИМАТЕРИАЛОВ ФЛАНЦА И 2
*32	25	46	68	25	22	15		0,048	170,5	
*40	31	57	79	29	26	15		0,066	259,9	
*50	39	72	89	34	31	15		0,094	305,2	
63	56	84	102	27	22	12	С	0,047	125	Г. ОРЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР (Ф 63 ТИП С)

\* ВТУЛКИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ СОГЛАСНО НАРЯДУ "СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА."

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:  
 ВТУЛКА ПОД ФЛАНЦЫ СРЕДНЕГО ТИПА С ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА  $d=30$ ММ: ВТУЛКА ПВД30 ОСТ 6-05-367-74

ПО ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДР. ТИПОРАЗМЕРЫ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ИНВЕЛЮДА ПОДОНСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ ИВ

4.900.-10.13	Лист 3-92
--------------	--------------

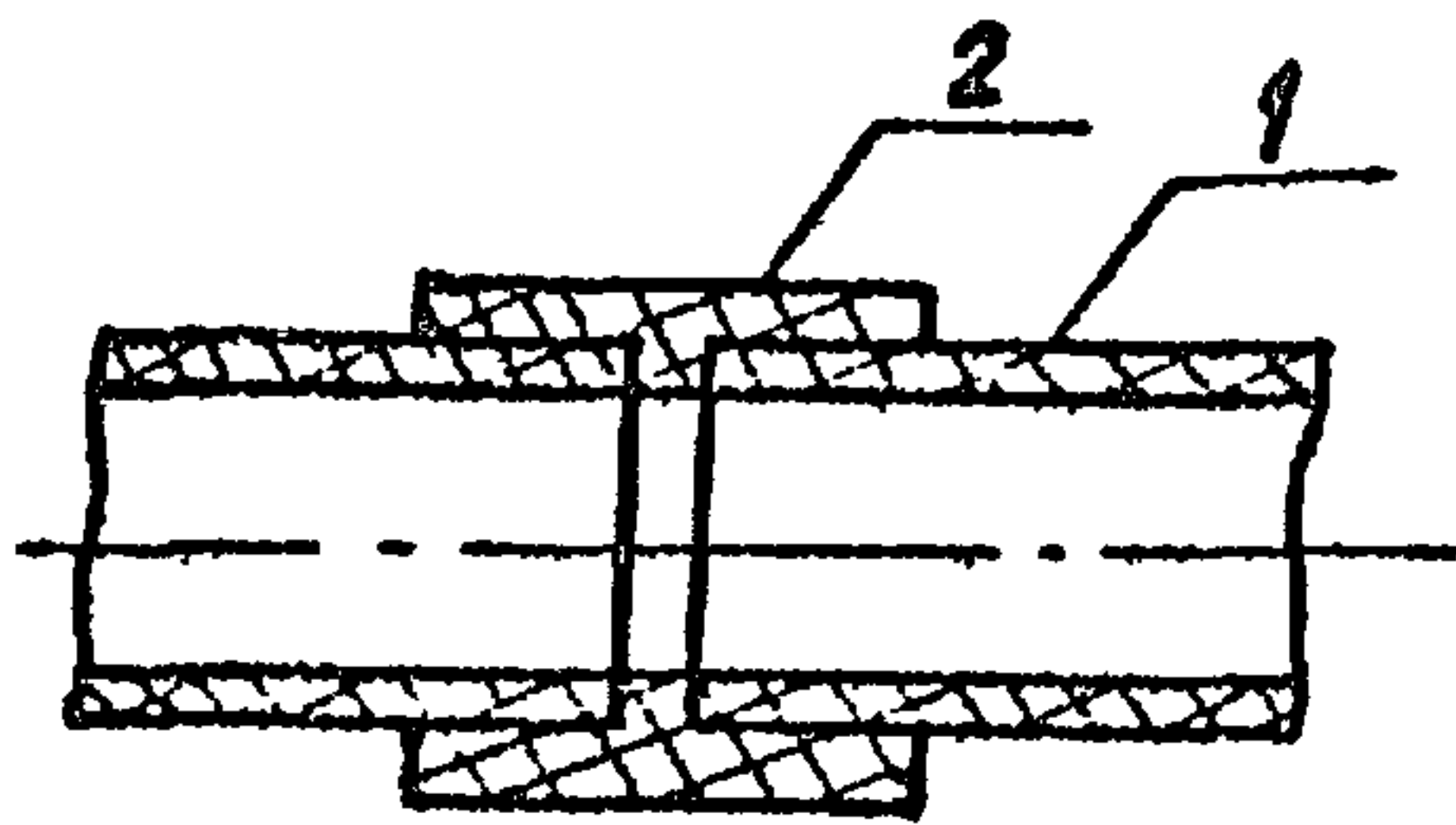
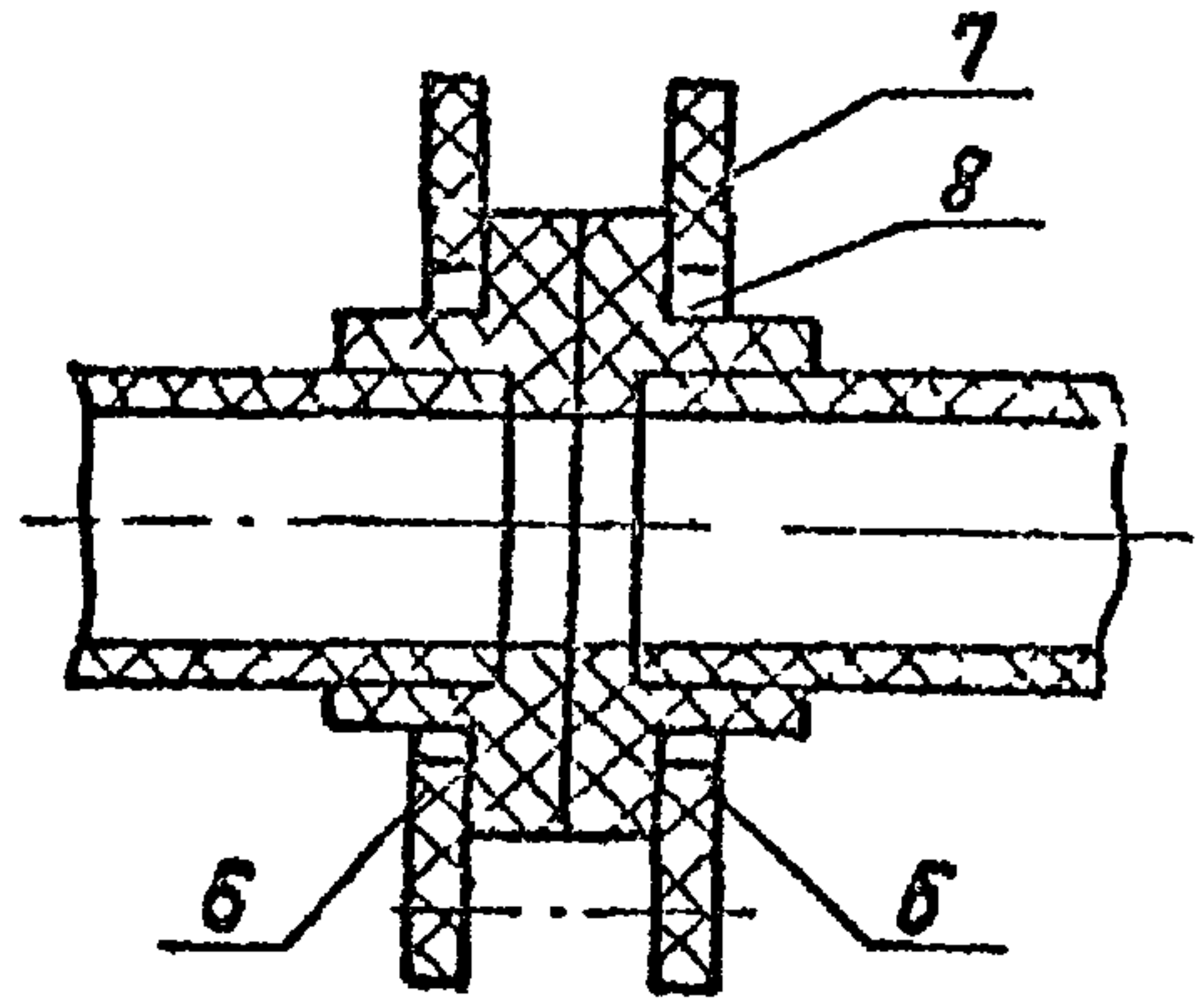
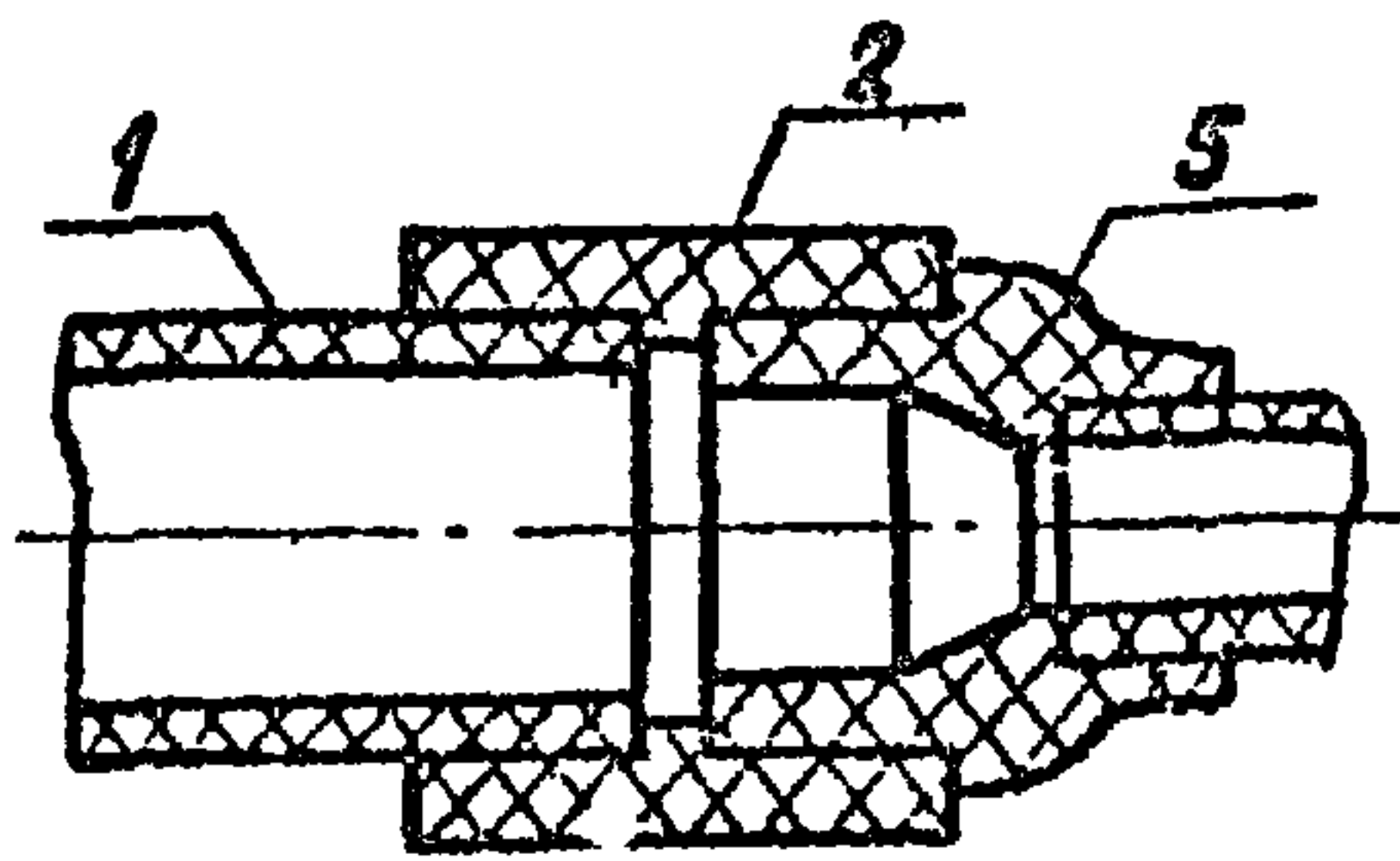
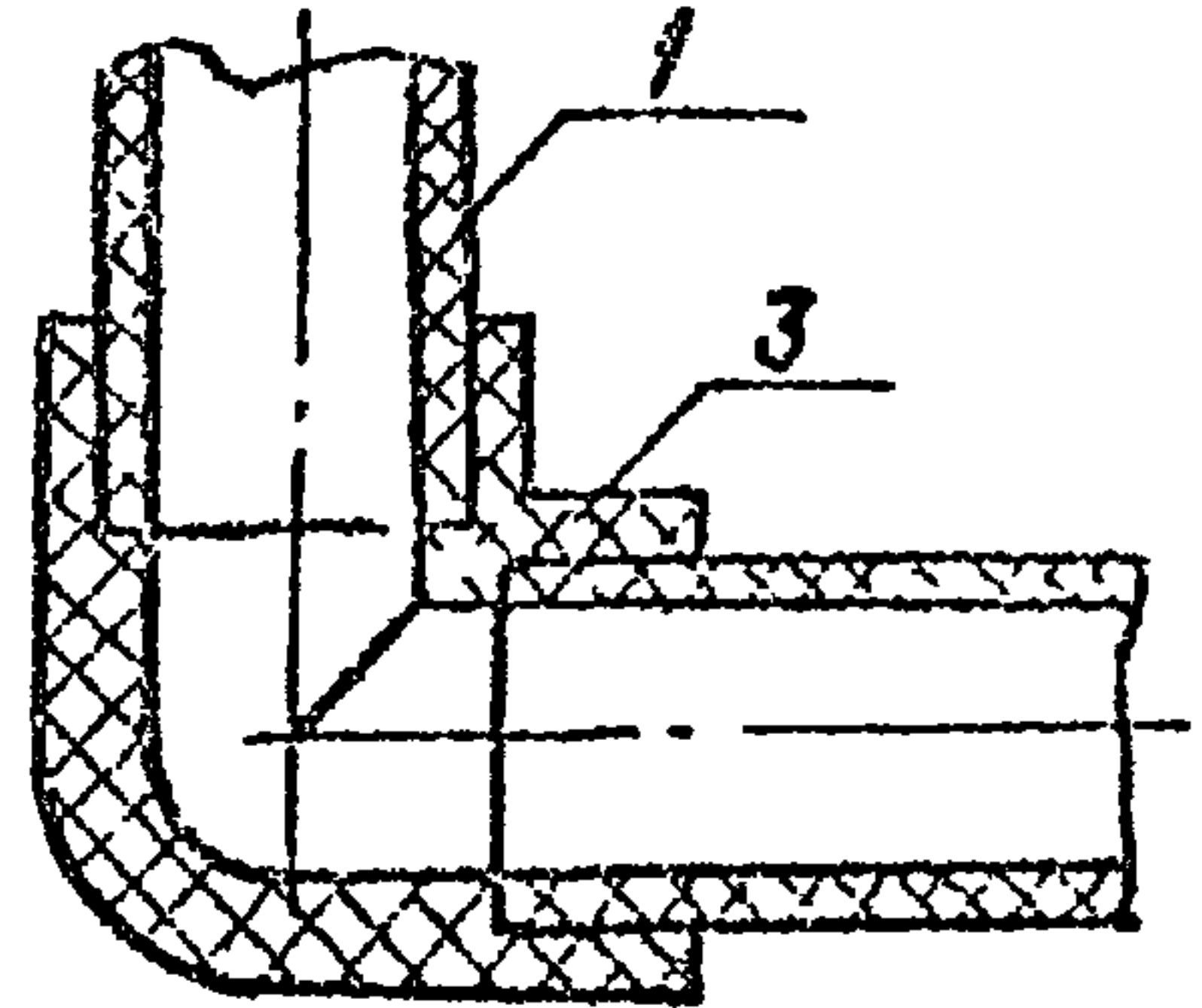
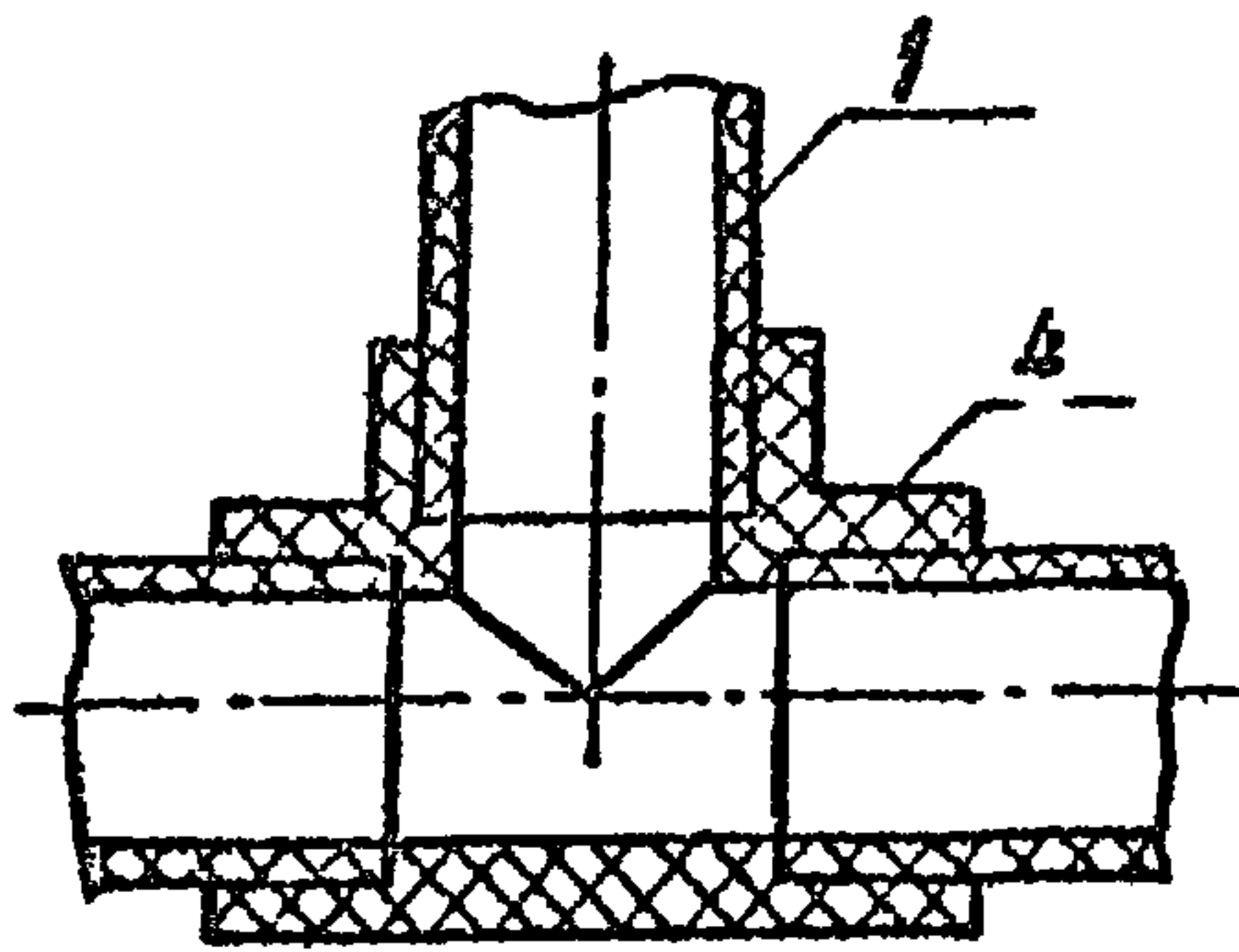
25511-01

ФОРМАТ А0



# УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЙ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ОСТ 6-05-367-74

Серия 4.900-10 В.1



1. ТРУБА; 2 МУФТА; 3. УГОЛЬНИК; 4. ТРОЙНИК; 5 ПЕРЕХОД; 6. ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ;  
7. ФЛАНЕЦ; 8. ПРОКЛАДКА.

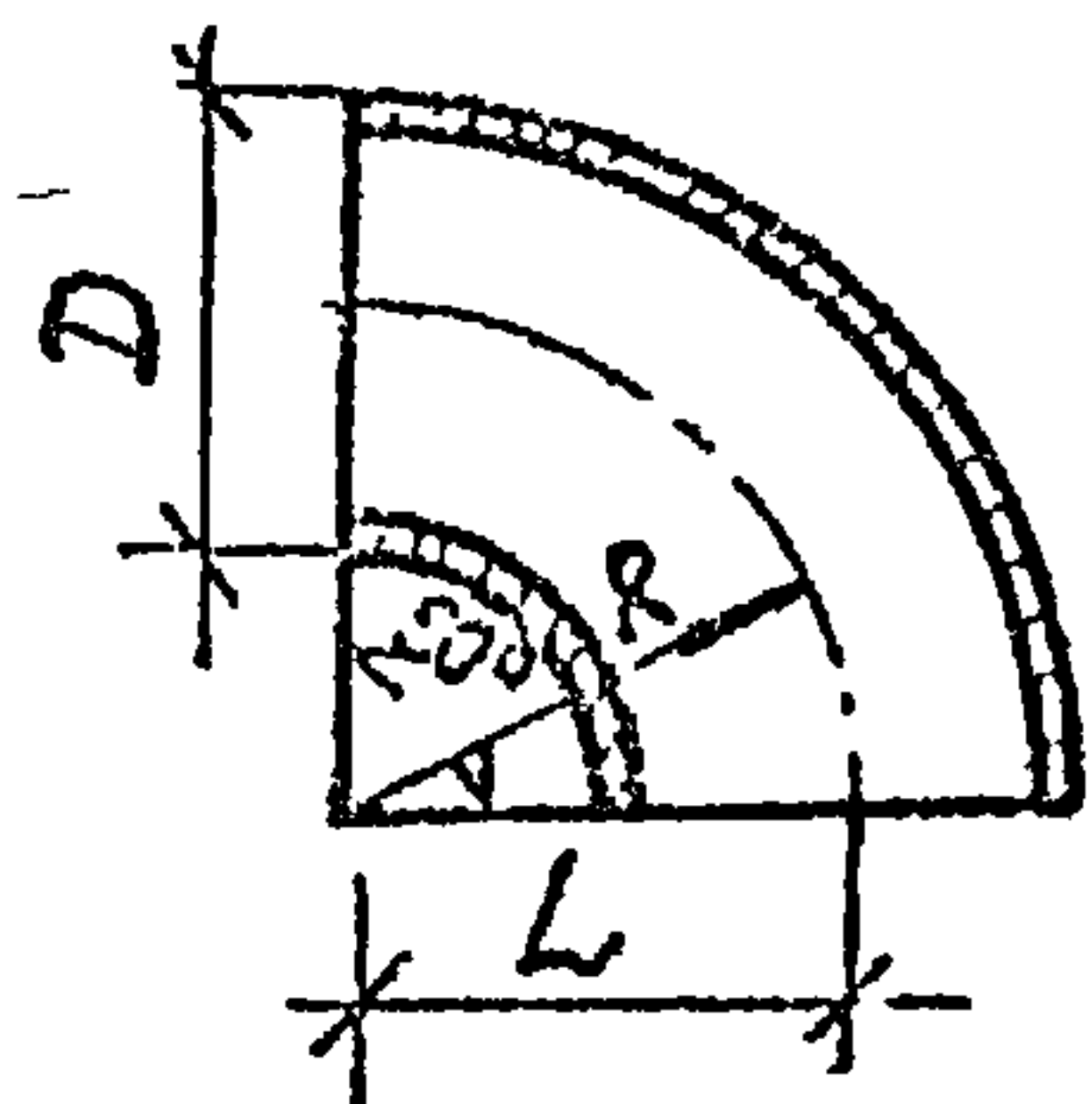
ННВ НР-ПВРА ПРДАНСЬ Н Д.М ВРАХ ННЗ.НЗ

4.900.-10. 1.3

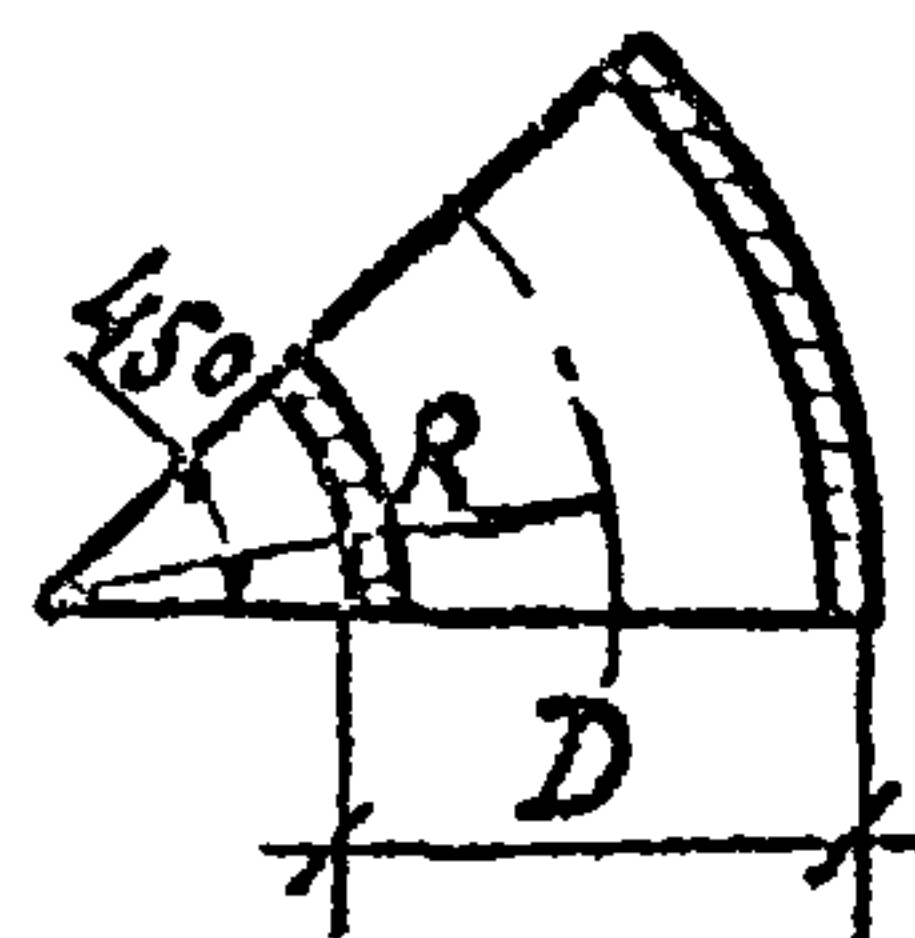
ЛКСТ  
3-93

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
 НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ОСТ 6-19-517-85  
 И КОД ОКП 22 9118

Отводы 90°



Отводы 45°



РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА 1 ШТ, КГ			
D	L	R	Отвод 90°		Отвод 45°	
			Т	С	Т	С
63	63	63	0,11	0,08	0,07	0,05
110	110	110	0,59	0,43	0,32	0,25
160	160	160	1,74	1,22	0,97	0,72
225	225	225	4,83	3,45	2,68	1,98

Отводы предназначены для соединения  
 напорных труб из ПНД по ГОСТ 18599-83  
 методом стыковой сварки нарезным инструментом.  
 Диаметры и толщины стенок соответствуют  
 размерам труб из ПНД данного типа.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ОТВОДА  
 45° φ110 ТНП Т: ОТВОД 45° 110 Т ОСТ 6-19-517-85

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ  
 РЕВОЛЮЦИИ П.О. «ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ»  
 Г. КАЗАНЬ.

Имя, Подпись и Дата

4.900.-10. 13

25511-01

Лист

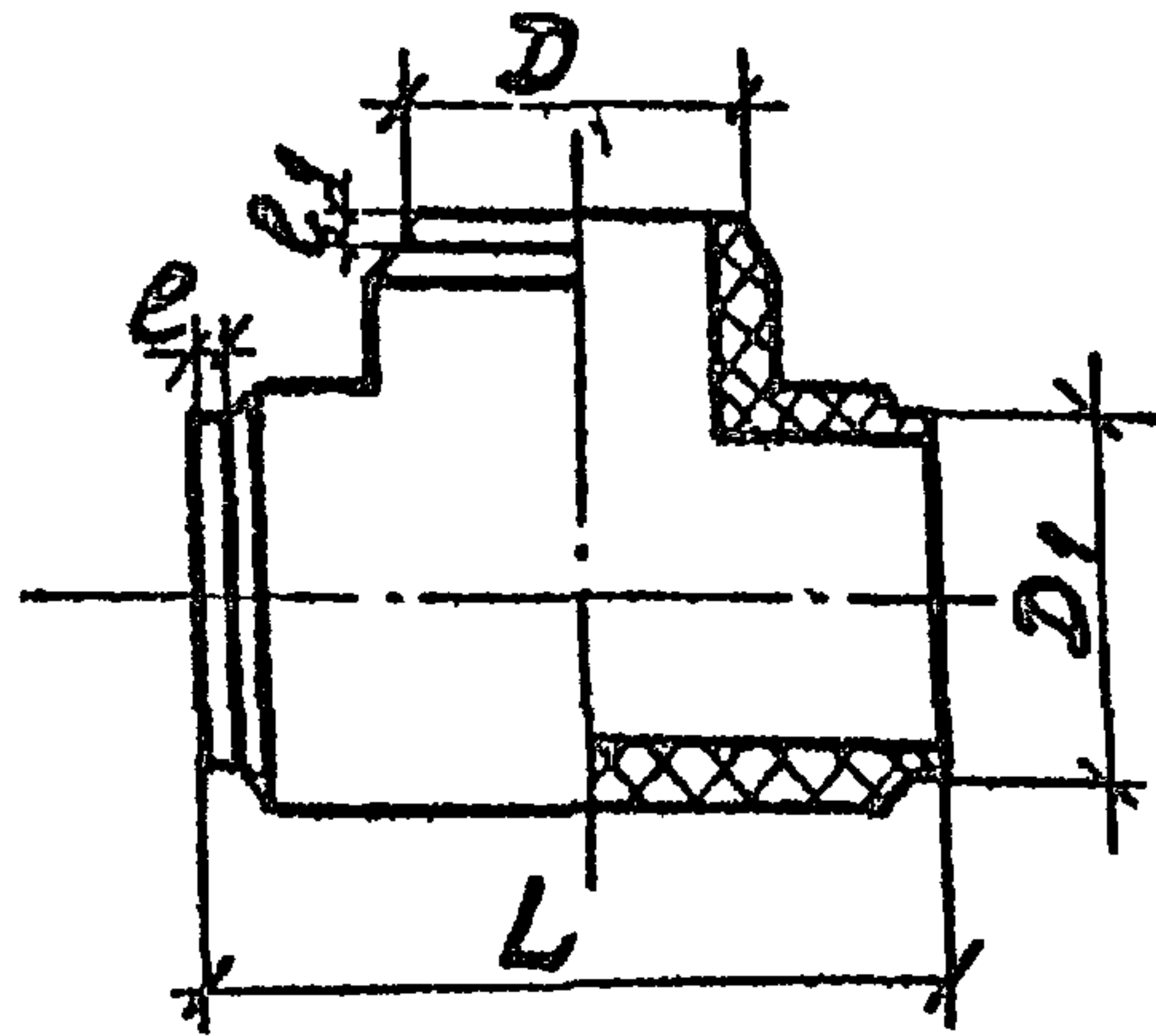
3/34

Серия 4 900-10 В.1



ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ОСТ 6-19-517-85  
КОД ОКП 22 9118

Тройники прямые



РАЗМЕРЫ, мм			МАССА 1 шт., кг		ИЗГОТОВИТЕЛЬ
D	L	e	T	C	
63	120	10	0,25	0,21	П.О. „ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ“ Г. КАЗАНЬ
110	225	10	1,5	1,16	
160	325	14	3,89	3,16	
225	478	14	10,3	7,8	

Тройники предназначены для соединения  
напорных труб ПНД по ГОСТ 18599-83 методом  
стыковой сварки нагретым инструментом.  
Диаметры и толщины стенок соответствуют  
размерам труб из ПНД данного типа

Пример условного обозначения тройника  $\Phi 110$  типа Т:  
Тройник ПНД 110Т ОСТ 6-19-517-83.

ИНВ. ПОЛОВА УДОЛНТЬ И ДАТА ВСТАВ. ИВБ. ПБ

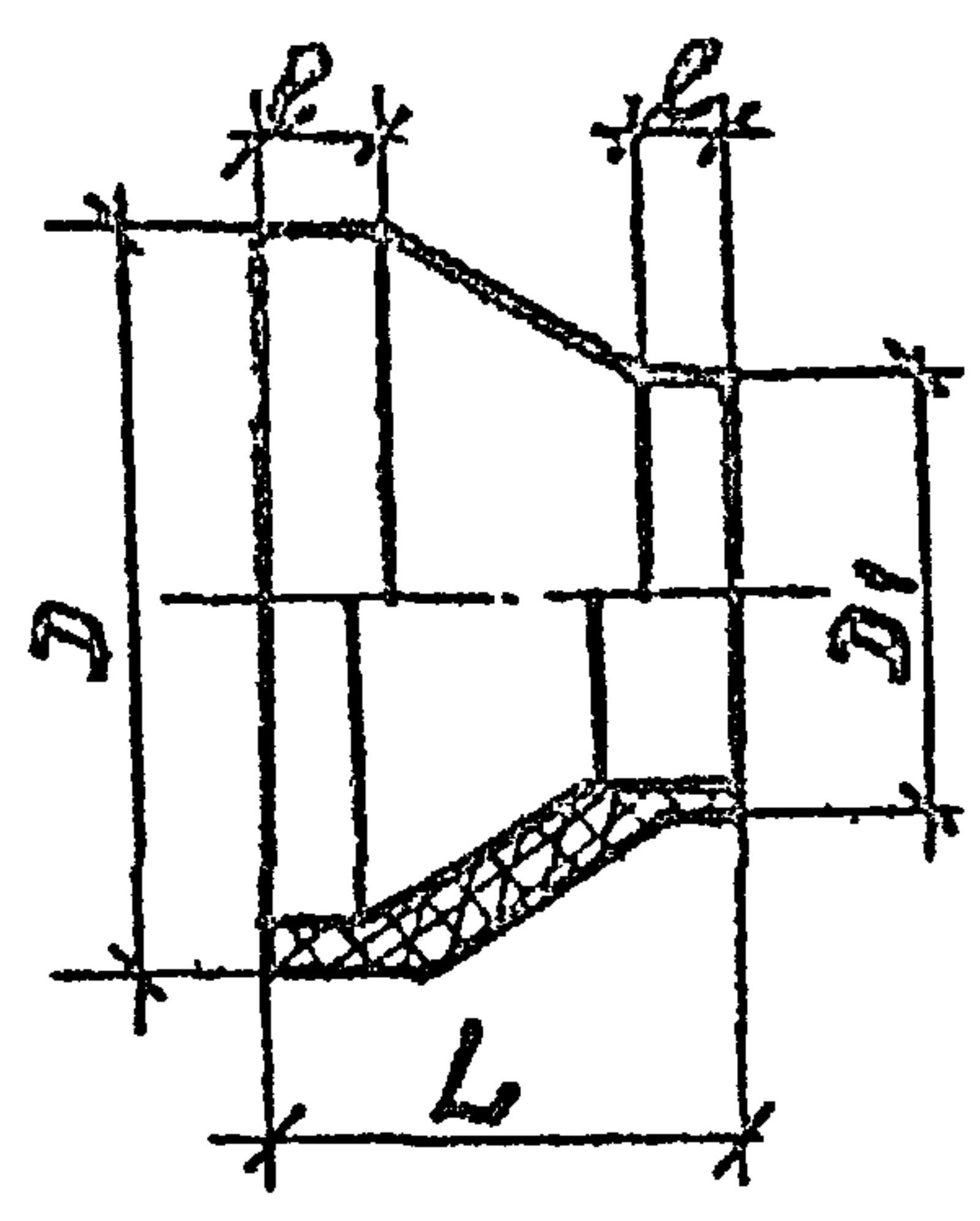
4.900.-10.13

ЛНГ

395

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
 ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)  
 ПО ОСТ 6-19-517-85 КОД ОКЛ 22.9118

ПЕРЕХОД



СЕРИЯ 4 900-10 В.1

РАЗМЕР, ММ				МАССА 1 ШТ. КГ		ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ДхД <sub>1</sub>	L	e	e <sub>1</sub>	T	C	
110x63	69	18	9	0,25	0,22	ДУМИНЧЕСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД. Г. ДУМИНЧИ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.
160x110	64	15	5	0,56	0,40	
225x160	87	20	10	1,3	1,0	
315x225	100	20	10	2,3	1,6	
400x315	104	20	10	3,6	2,5	
500x315	190	20	10	8,3	6,4	
500x400	117	20	10	6,1	4,8	
630x400	224	20	10	—	12,1	
630x500	143	20	10	—	8,7	

ИНВ ПЕРЕХОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА БЗМ.ННВ.19

1. ПЕРЕХОДЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ  
 НАПОРНЫХ ТРУБ ПНД ПО ГОСТ 18599-83 МЕТОДОМ  
 СТЫКОВОЙ СВАРКИ НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ  
 ДИАМЕТРЫ И ТОЛЩИНЫ СТенок СООТВЕТСТВУЮТ  
 РАЗМЕРАМ ТРУБ ИЗ ПНД ДАННОГО ТИПА  
 ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЕРЕХОДА  $\phi 315 \times 22,5$  ТИПА Т;  
 ПЕРЕХОД ПНД 315x22.5 Т ОСТ 6-19-517-85.

4.900-10.1.3

АНСТ  
3.96

25511-01

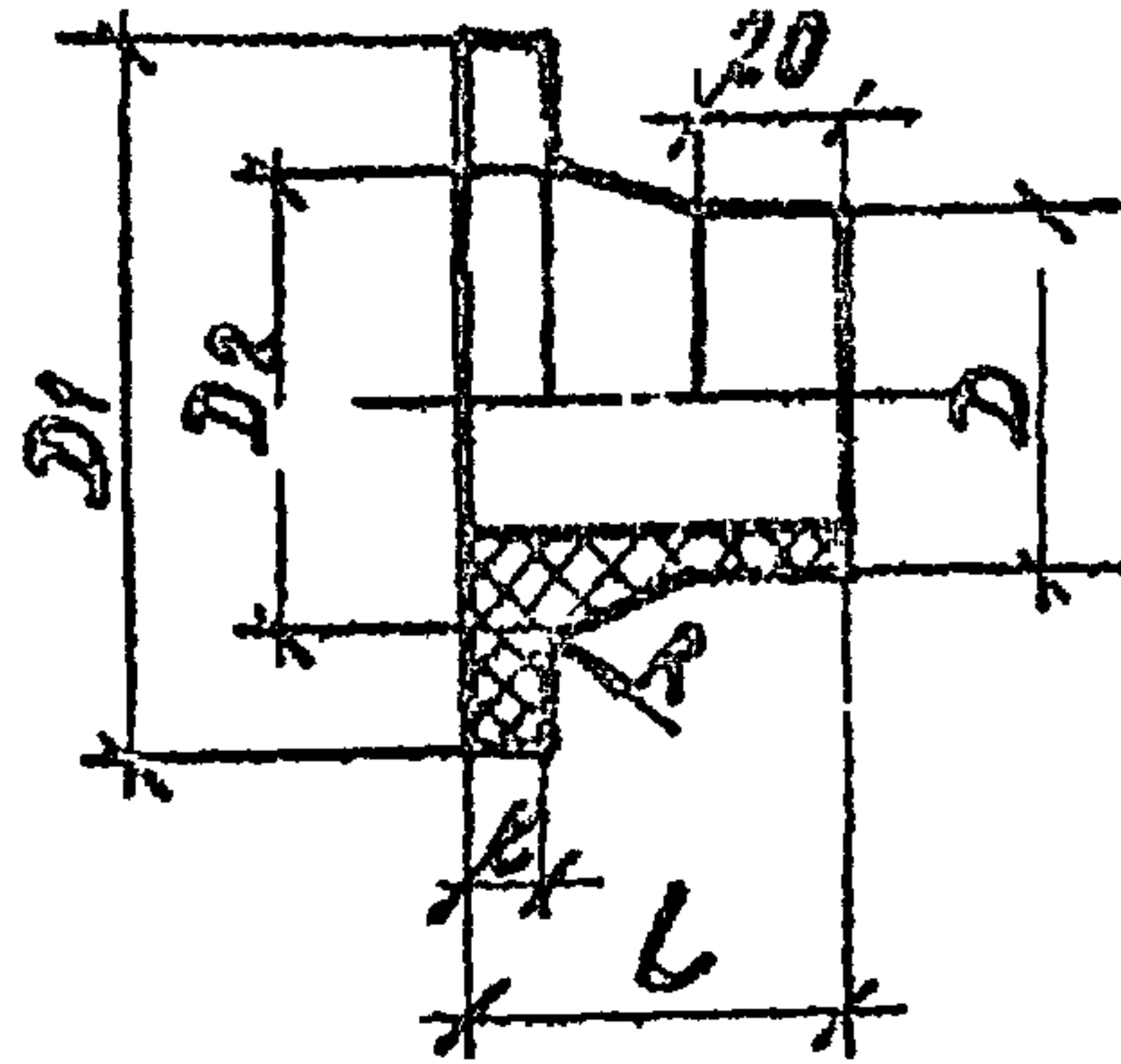
ФОРМАТ: А6



СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
ПОЛНУГЛЕЧА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ / ПН-51  
ПО ОСТ 6-19-517-85 КОД ОКП 22.9118

ВТУЛКИ ВОД ФЛАНЦЫ



РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА / ШТ КГ		
D	D1	D2	L	e	R	T	C	СП
63	102	73	50	12	3	0,16	0,15	—
110	158	122	80	20	3,5	0,55	0,45	—
160	212	172	80	28	3,5	1,1	0,79	—
225	268	233	80	40	4,5	1,88	1,31	—
315	370	332	100	50	5,5	4,05	3,15	—
400	482	425	100	50	6	6,93	5,56	—
500	585	526	100	50	7	9,9	7,9	—
630	685	636	100	50	8,5	—	9,3	—
710	800	730	100	55	9,5	—	13,9	12,3
800	905	833	100	55	10	—	18,4	17
1000	1110	1038	100	60	12	—	24,9	18,5

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ВТУЛОК Ф 400 ТИПАС:  
ВТУЛКА ПНД 400С ОСТ 6-19-517-85  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ  
РЕВОЛЮЦИИ П.О. «ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ»  
Г. КАЗАНЬ

4.900-10. 1,3

Лист

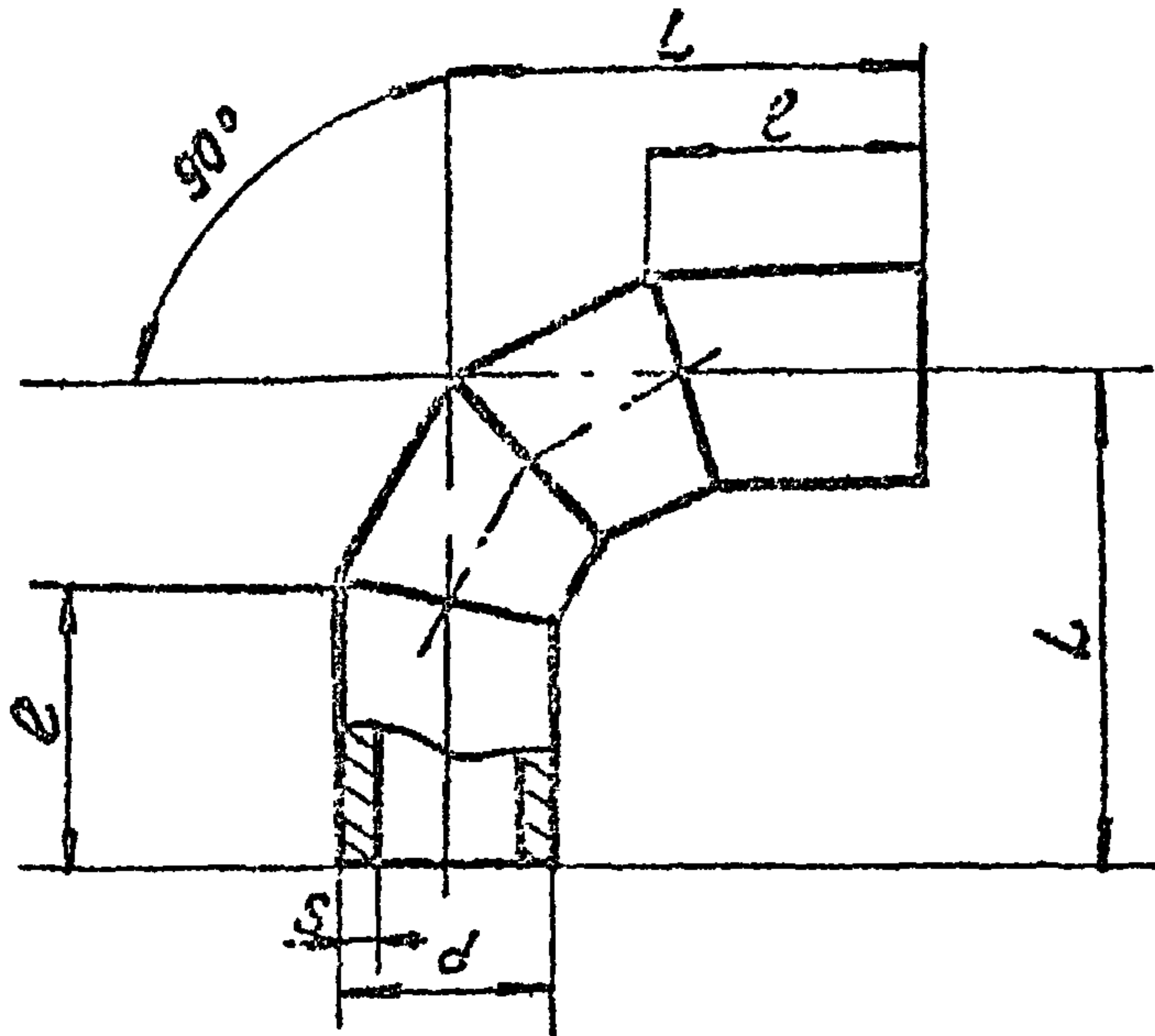
3-97

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ИЗОДА. ДЕТАЛИ И ДАТА ВСТАВКА

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАГОРНЫЕ  
ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)  
ПО ТУ 6-19-218-86

ОТВОД 90°



d	S ДЯ ТИПА		L	e	МАССА 1 ШТ, КГ	
	С	Т			С	Т
315	17,9	28,7	778	472	22,8	35,0
400	22,7	36,4	900	515	41,9	64,4
500	29,3	45,5	1100	618	79,9	123,3

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ОТВОДА СВАРНОГО, 90° ТЯЖЕЛОГО ТИПА  
ДИАМЕТРОМ 315:

ОТВОД СВАРНОЙ 90° ПНД 315Т  
ПО ТУ 6-19-218-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ П.О., "ОРГСИНТЕЗ"  
Г. КАЗАНЬ.

ИНВ НЕПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИИВ.№

4.900-10.13

Лист

3-98

25511-01

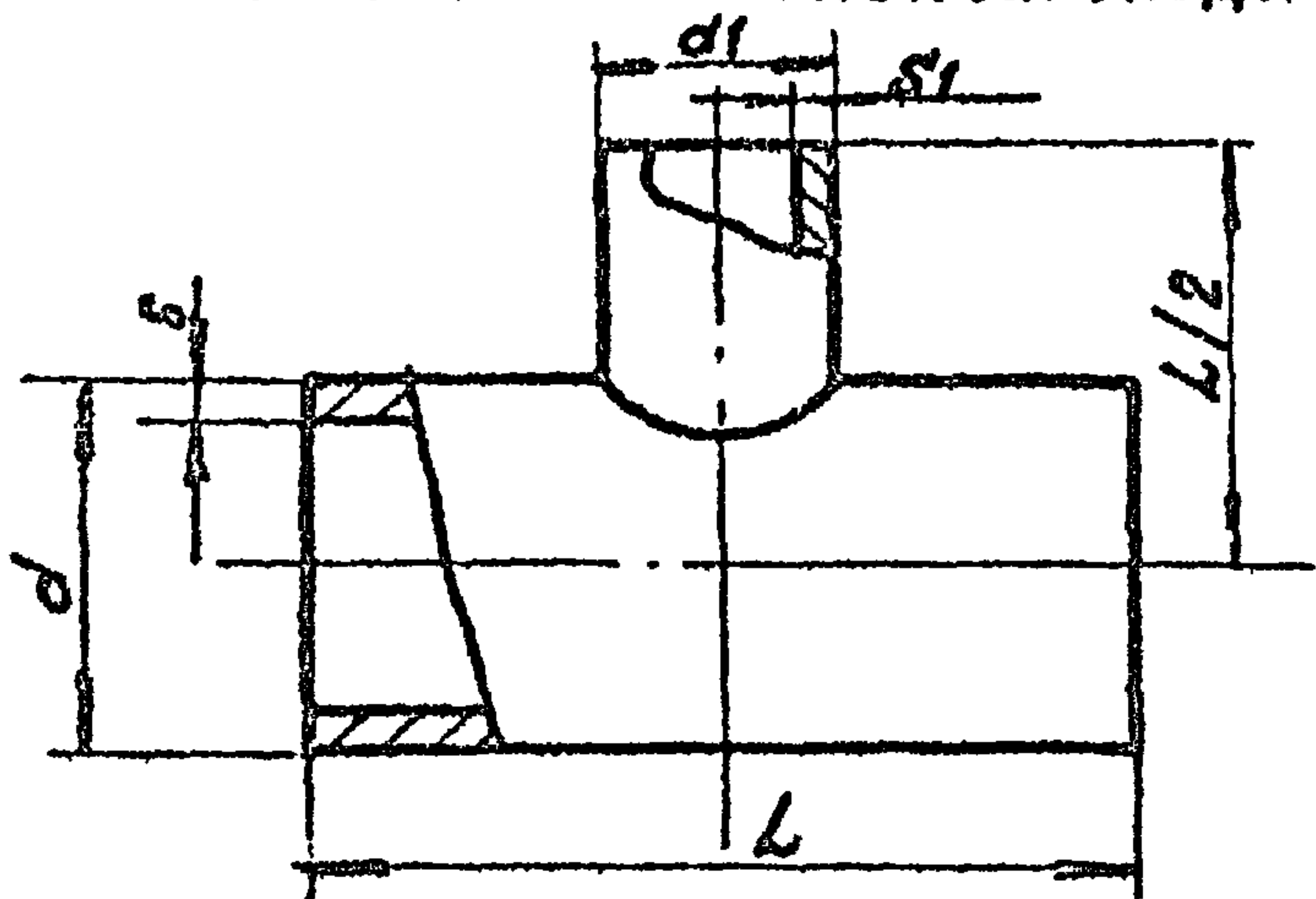
ФОРМАТ Д4

СЕРИЯ 4.900-10 В1



СЕРИЯ 4 900-10 В.1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ  
 ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)  
 ПО ТУ 6-19-218-86 КОД ДАН 22.9118  
 ТРОЙНИКИ НЕРАВНОПРОХОДНЫЕ СВАРНЫЕ



d	d1	ТИП ТРОЙНИКОВ	ТИПЫ ИСПОЛ. ТРУБ	S	S1	L	МАССА ТУТ КГ
110	63	C	Т/Т	10,0	5,8	400	1,4
160	63			14,6	5,8	500	3,6
160	110			14,6	10,0	500	4,0
225	63			20,5	5,8	624	8,5
315	63			28,7	5,8	825	22,0
315	110			28,7	10,8	825	22,0
630	315			35,7	17,4	1030	77,2
630	400	O	С/С	35,7	22,7	1030	81,9
630	500			35,7	28,3	1030	88,7
1000	400	O	СЛ/С	38,5	22,7	1600	142,2
1000	500		Н/С	24,4	28,3	1600	153,6
1000	500		СЛ/С	38,5	28,3	1600	220,6
1000	630		Л/С	24,4	35,7	1600	172,1
1000	630		СЛ/С	38,5	35,7	1600	239,2
1000	110		Л/СЛ	24,4	27,4	1600	166,2
1000	800		Л/СЛ	24,4	30,8	1600	178,8

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТРОЙНИКА  
 ДИАМЕТРОМ 110x63 ТЯЖЕЛОГО ТИПА:  
 ТРОЙНИК 110x63 Т ТУ 6-19-218-86  
 ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ П.О. "ОРГСИНТЕЗ" Г. КАЗАНЬ

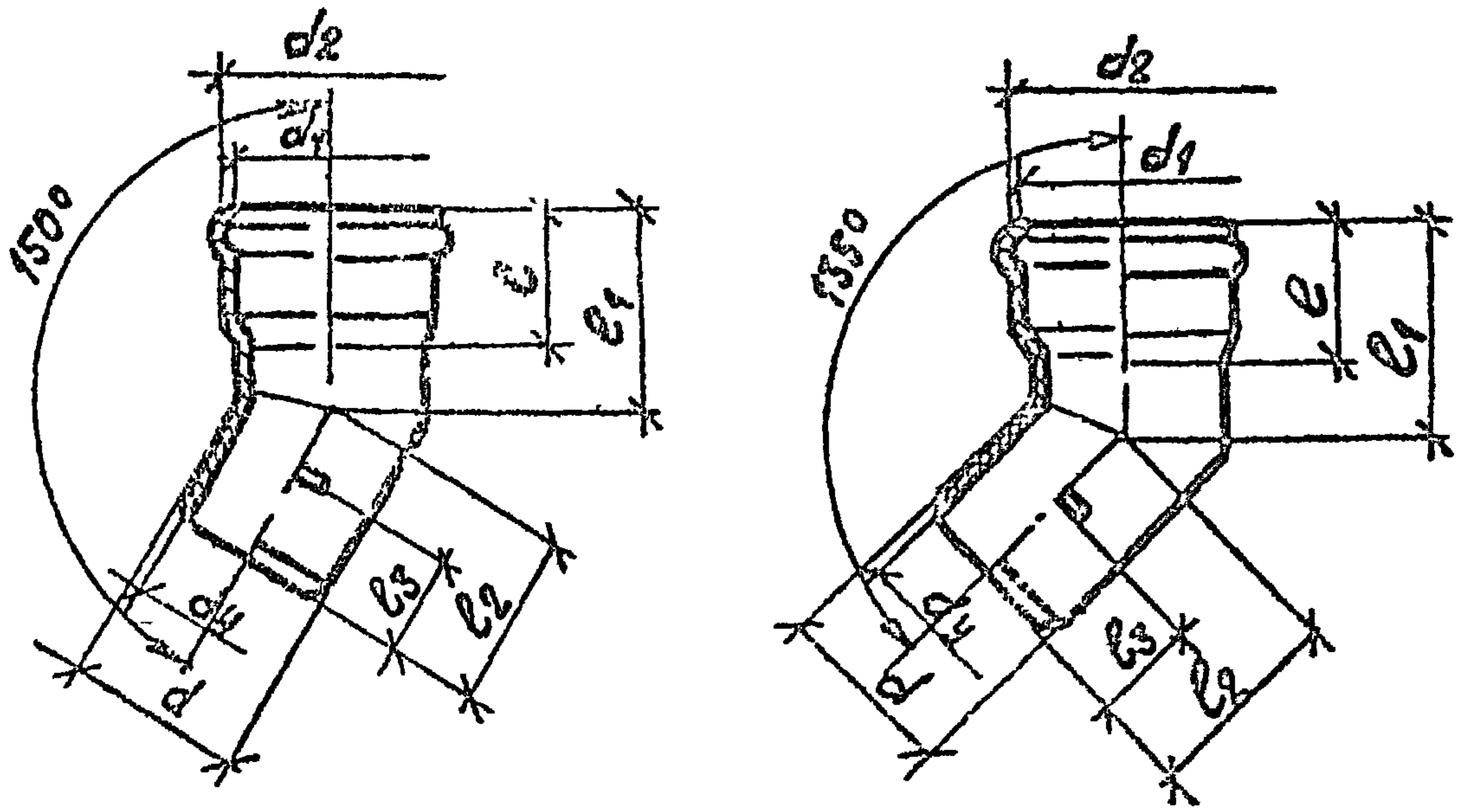
ВНВ НЕГОДА ПОДПИСЬ И САТА ВЗАМ. КНВ НЧ

4.900-10.13 Лист 3-99



**ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ; ПВД / КОД ОКП 22 42 91-  
ОТВОД 150° ПО ГОСТ 22689.0-77 ОТВОД 135°**

СЕРИЯ 4.900-10 Б.1



УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД, мм d <sub>у</sub>	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА 1 ШТ, кг	ЦЕНА 1000 ШТ, РУБ
	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	e <sub>1</sub> *	e <sub>2</sub> *	e <sub>3</sub>		
<b>ОТВОД 150°</b>									
50	50	50,6	59,6	41	55	46	32	0,05	180
100	110	110,9	121,5	74	98	86	62	0,23	340
<b>ОТВОД 135°</b>									
50	50	50,6	59,6	41	62	53	32	0,056	185
100	110	110,9	121,5	74	116	104	62	0,275	380

\*РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ОТВОДЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С УПЛОТНИ-  
ТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ.  
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ОТВОДА: ОТВОД 150°-50-ПВД-1  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ДУМИНИЧСКИЙ ЧУГУНОЛТЕЙНЫЙ ЗАВОД  
Г. ДУМИНИЧ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.  
САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ, ФИЛИАЛ №2  
Г. ОГРЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР. (ОТВОД 150°-100-ПВД-1)

ИЗМЕНЕНИЯ ПОЛНОСТЬЮ ДАТА ВЗАИМ НОМЕ

4.900-10.1.3

Лист  
3-100

25511-01

КОПИРОВАЛ КРАЦАЛПА

СЕРИЯ: А6

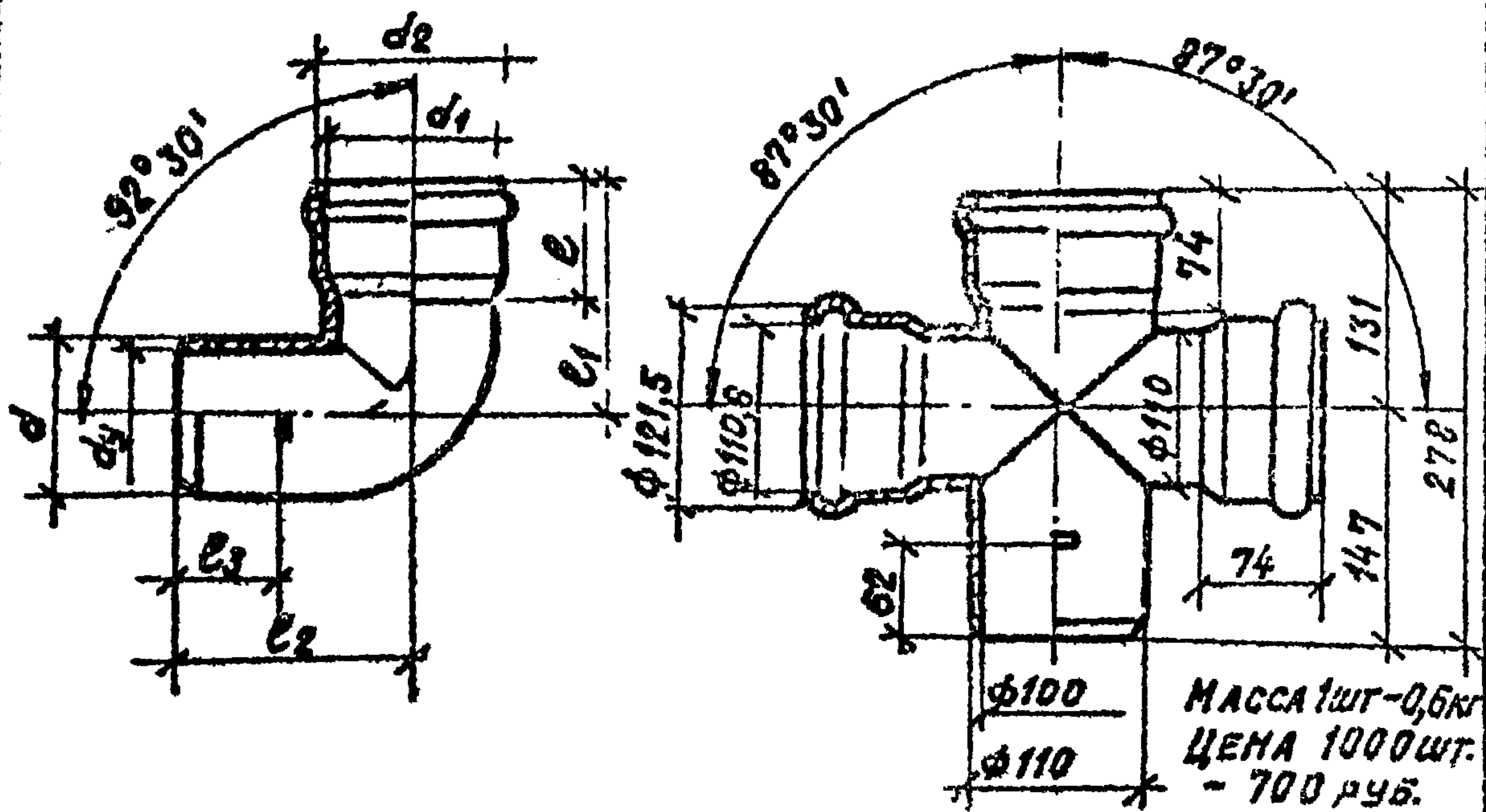


Серия 4.900-10 В.1

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ, КАНАЛИ-ЗАЦМОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВД)

Отвод 90° по ГОСТ 22689.9-77

Крестовина прямая по ГОСТ 22689.11-77



УКАЗАННЫЙ ПРОХВАТ ОТВОДА, мм d <sub>у</sub>	РАЗМЕР, мм							МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	e <sub>1</sub> *	e <sub>2</sub> *	e <sub>3</sub>		
50	50	54,8	59,6	41	80	71	32	0,07	175
100	110	110,9	121,5	74	159	147	62	0,35	430

\* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

Отводы и крестовины поставляются комплектно с уплотнительными резиновыми кольцами.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ОТВОДА И КРЕСТОВИНЫ:  
 ОТВОД 90°-100-ПВД-1  
 КРЕСТОВИНА К 90-100x100 ПВД-1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ДУМНИЧЕСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД, Г. ДУМНИЧИ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИМАТЕРИАЛОВ  
 ФИЛИАЛ №2 г. ДГРЕ. ЛАТВИЙСКОЙ ССР  
 (ОТВОДЫ 90°-100 ПВД-1)

4.900.-10.1.3

ЛДСХ  
3101

КОПИРОВАЛ: КРАНАНКА ФОРМАТ 4



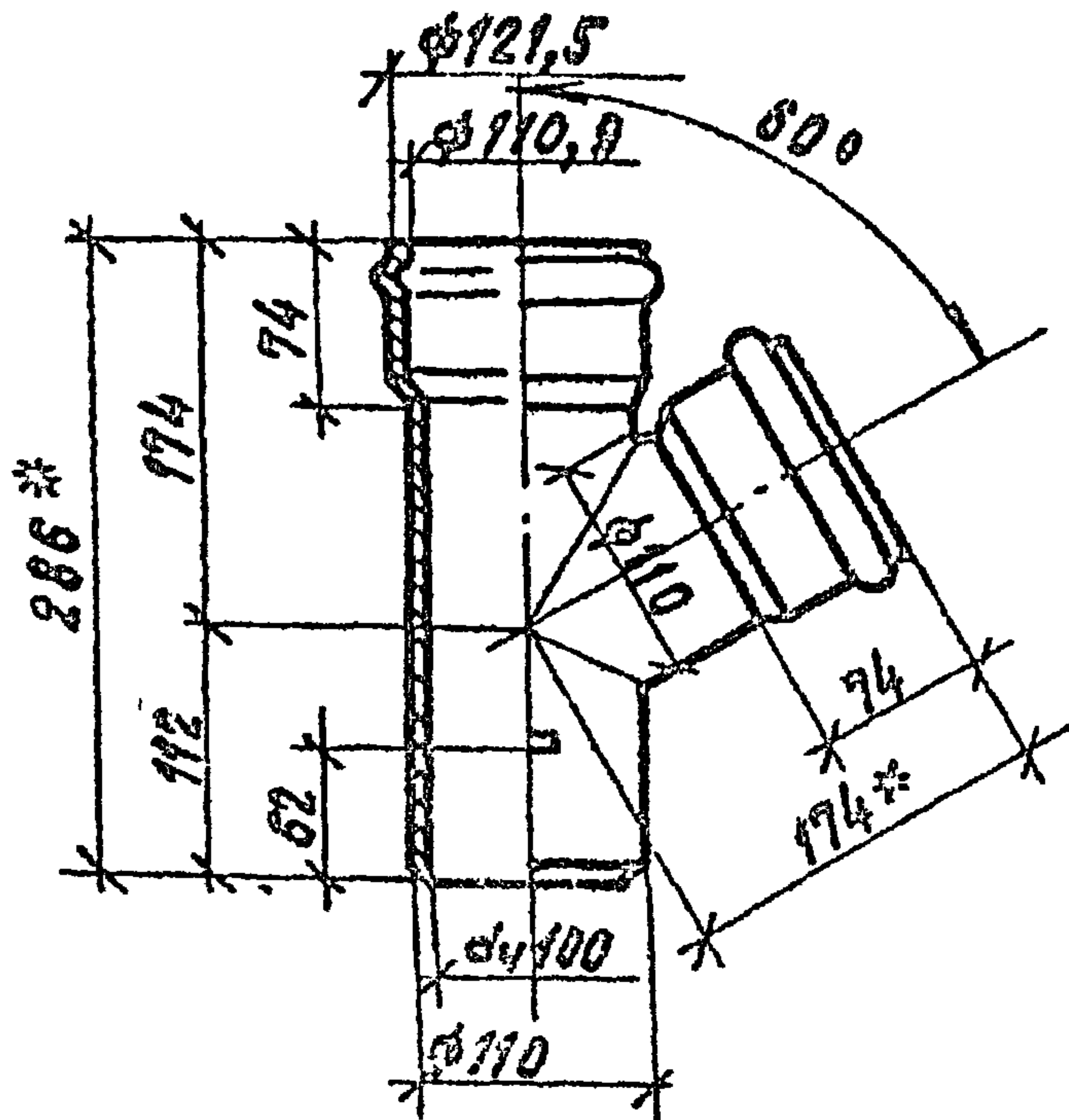




Серия 4.900-10 В.1

**Фасонные соединительные части канализационные из полиэтилена высокой плотности (ПВП)**

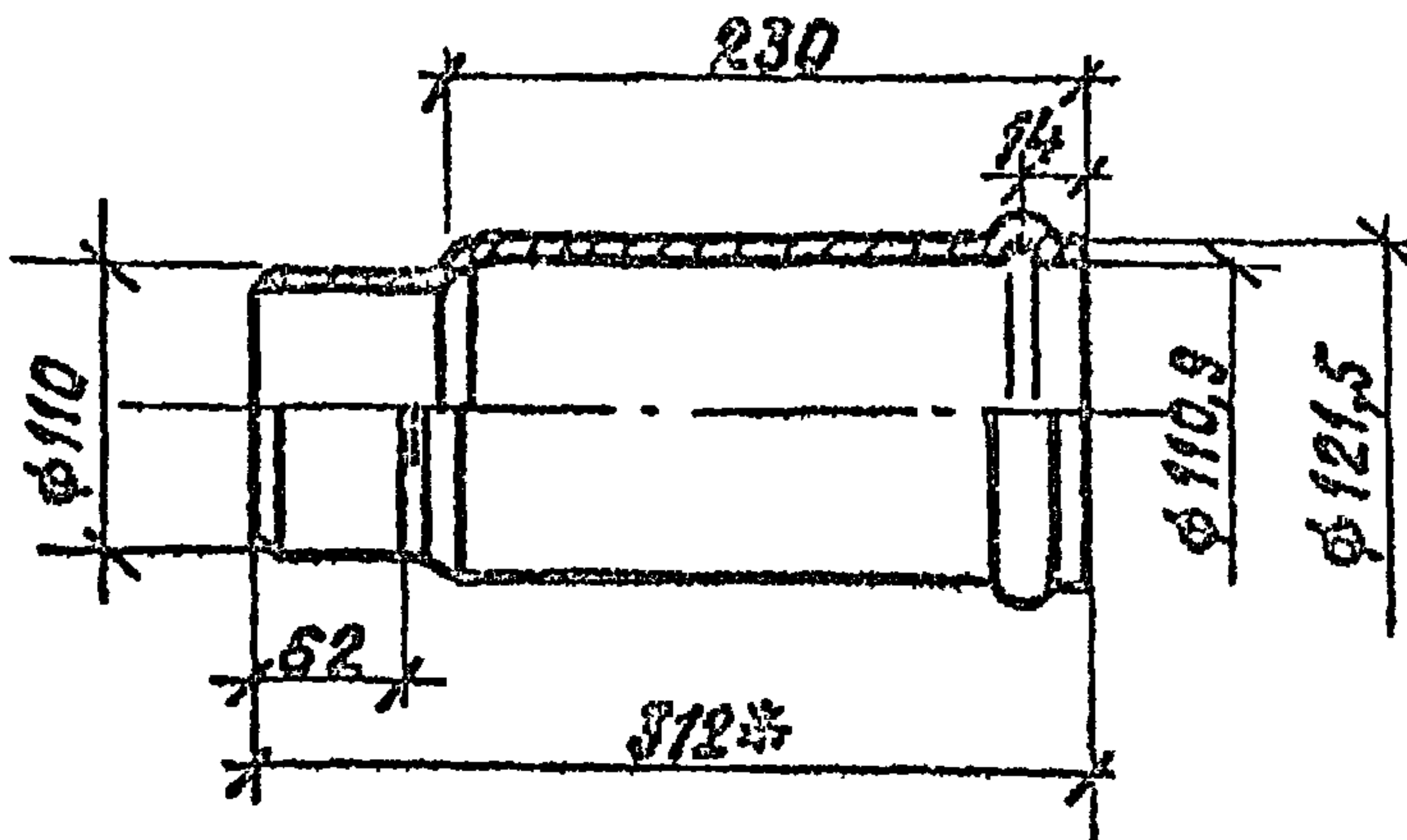
**Тройник косой 60° по ГОСТ 22689.10-77**



МАССА 1 ШТ. - 0,57  
 ЦЕНА 1000 ШТ. -  
 695р

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: ТРОЙНИК Т60°-100x100-ПВП-I  
 ИЗГОТОВИТЕЛЬ: САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ  
 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ФИЛИАЛ №2  
 Г. ОГРЕ, ЛАТВИЙСКОЙ ССР.

**ПАТРУБОК КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ГОСТ 22689.5-77**



МАССА 1 ШТ. -  
 038 кг  
 ЦЕНА 1000 ШТ. -  
 - 790 РУБ.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: ПАТРУБОК ПК-100-ПВП-I  
 ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ДУМИНЧИНСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ  
 ЗАВОД, Г. ДУМИНЧИ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

Име не пода, под лисы и дата в сан инвент

4.900.-10.1.3

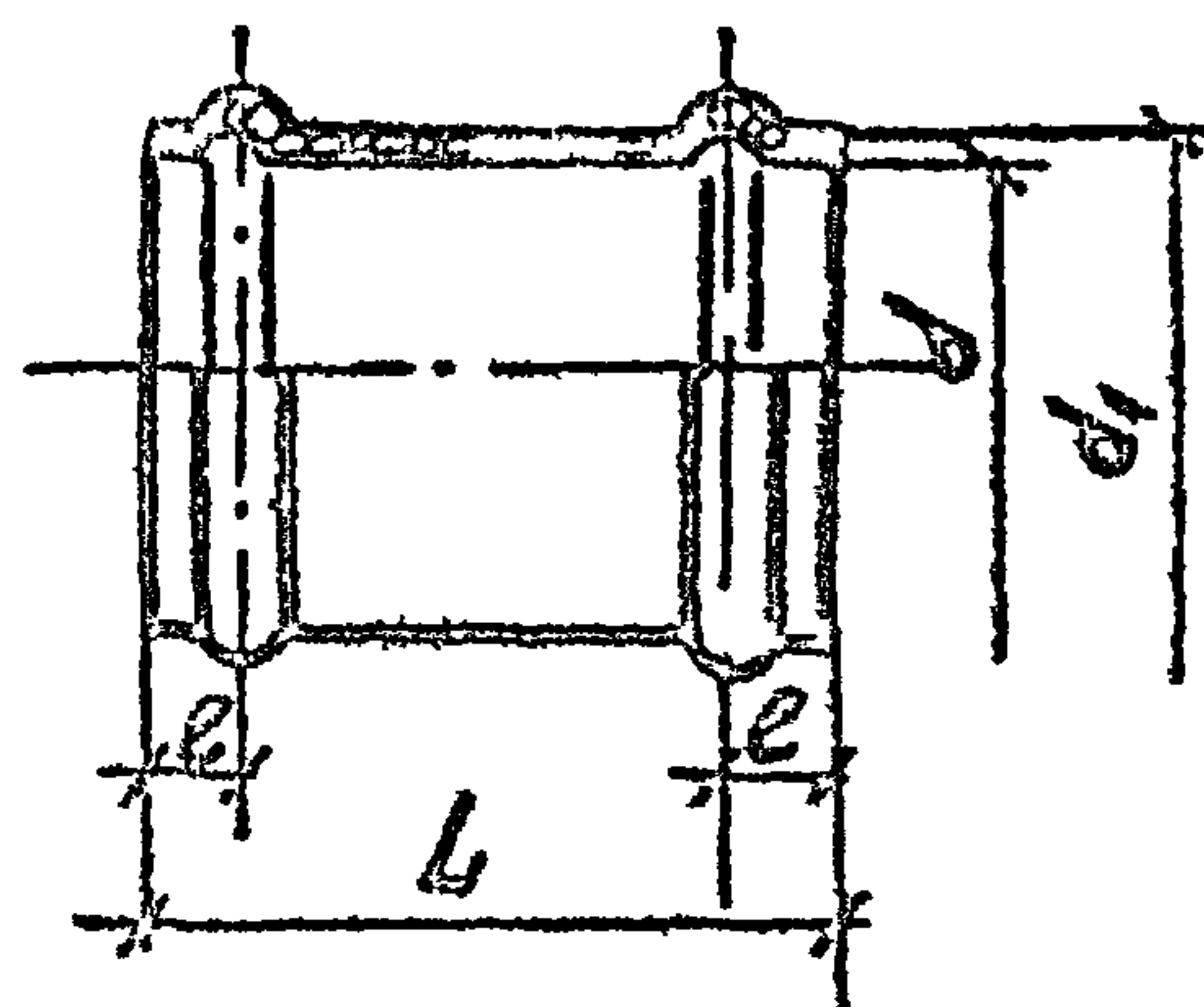
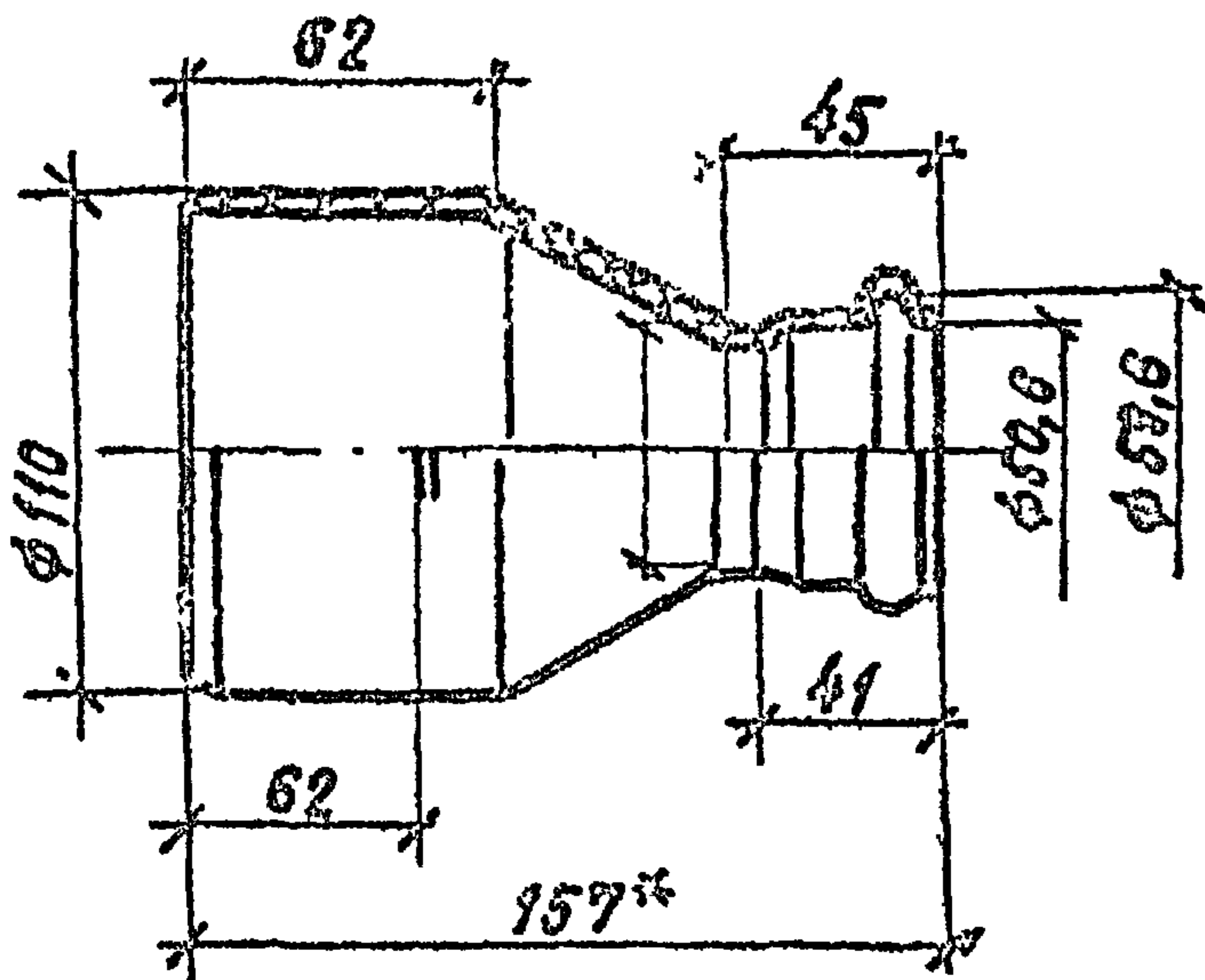
Лист  
 3-103



ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП).

ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНЫЙ  
ПО ГОСТ 22689.3-77

МУФТА НАДВИЖНАЯ  
ПО ГОСТ 22689.13-77



\*РАЗМЕР ДАН ДЛЯ СПРАВКИ

Условный проход	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА 1 ШТ., КГ	ЦЕНА 1000 ШТ., РУБ
	$d$	$d_1$	$L$	$e$		
50	50,6	59,6	87	49	0,046	205
100	110,9	121,5	153	49	0,190	315

МУФТЫ И ПАТРУБКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО  
С РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ.  
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ МУФТЫ И ПАТРУБКА ПЕРЕХОД-  
НОГО: МУФТА М-50-ПВП-1  
ПЕРЕХОД П-100x50-ПВП-1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ДУМИНЧЕСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕННЫЙ ЗАВОД.  
Г. ДУМИНЧИ. КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

4.900.-10.13

25511-01

Копирова: Крайнина

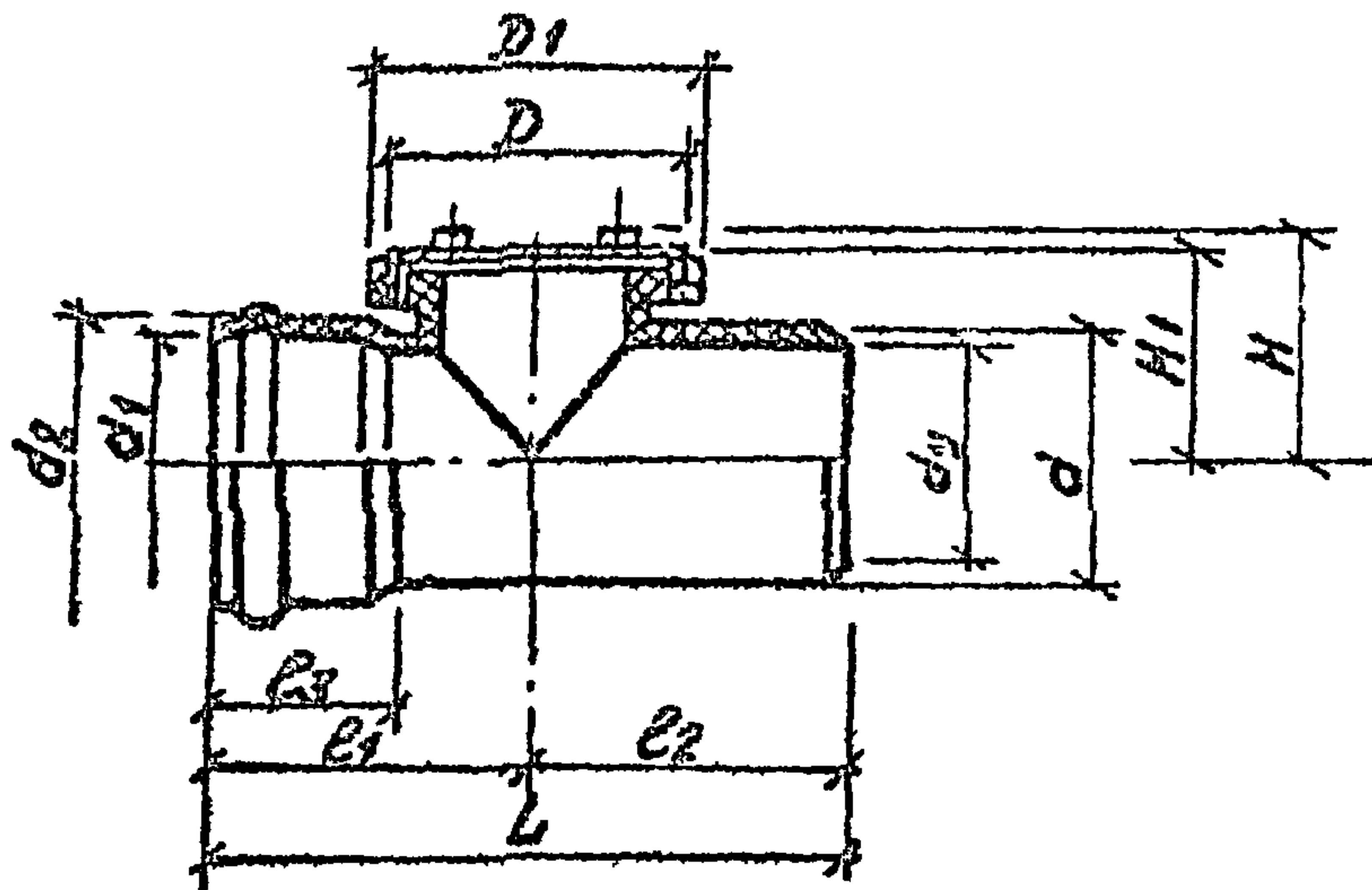
Формат 26

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ИНВ. ПОДЕЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ РИВ ПБ



ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИ-  
ЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ  
ПЛОТНОСТИ (ПВП)  
РЕВИЗИЯ ГОСТ 22689 15-77



Услов- ный проход	РАЗМЕРЫ, мм											Масса кг, шт	Цена 1000 шт, руб
	d <sub>y</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	e <sub>3</sub>	L*	H		
50	50	50,6	59,6	68	72	67	71	41	138	59	55	0,124	340
100	110	110,9	124,5	125	129	131	148	74	271	82	87	0,475	760

\* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕВИЗИЯ ДИАМЕТРОМ 100:  
РЕВИЗИЯ Р-100 ПВП-1  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДУМИНИЧСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ  
ЗАВОД Г. ДУМИНИЧИ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

4.900.-10.1.3

Лист

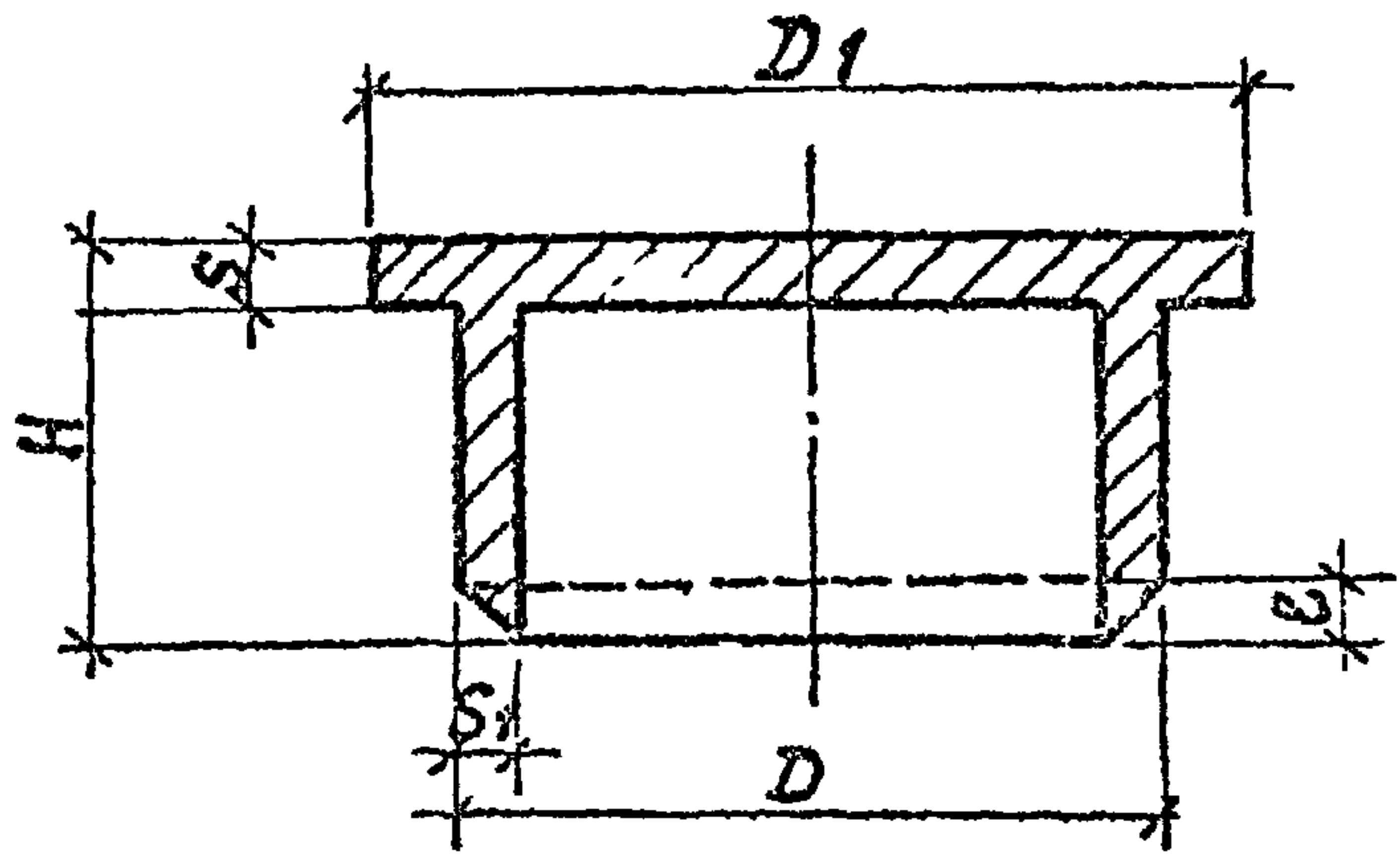
3-105

Копировала: Крапина

формат: А4

**ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)**

**ЗАГЛУШКА ПО ГОСТ 22869.16-77**



Условный проход $d_y$ , мм	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	$D$	$D_1$	$S$	$S_1$	$H$	$e$		
50	50	64	4	3	30	6	0,023	75
100	110	126	5	3,5	60	7	0,124	230

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАГЛУШКИ:**  
**ЗАГЛУШКА 3-50-ПВП-1**

**ИЗГОТОВИТЕЛИ:** ДУМИНЧУСКИЙ ЧУГУНО-ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД  
 г. ДУМИНЧИ КАЛУЖСКОЙ ОБЛ. ;  
 САУРЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИМАТЕРИАЛОВ  
 ФИЛИАЛ №2 г. ОГРЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВЕЩАНИЕ

4.800-10.1.3

25511-01

КОПИРОВАЛ: КРЯЖАНИНА

ФОРМАТ: А4

Серия 4 900-10 в 1

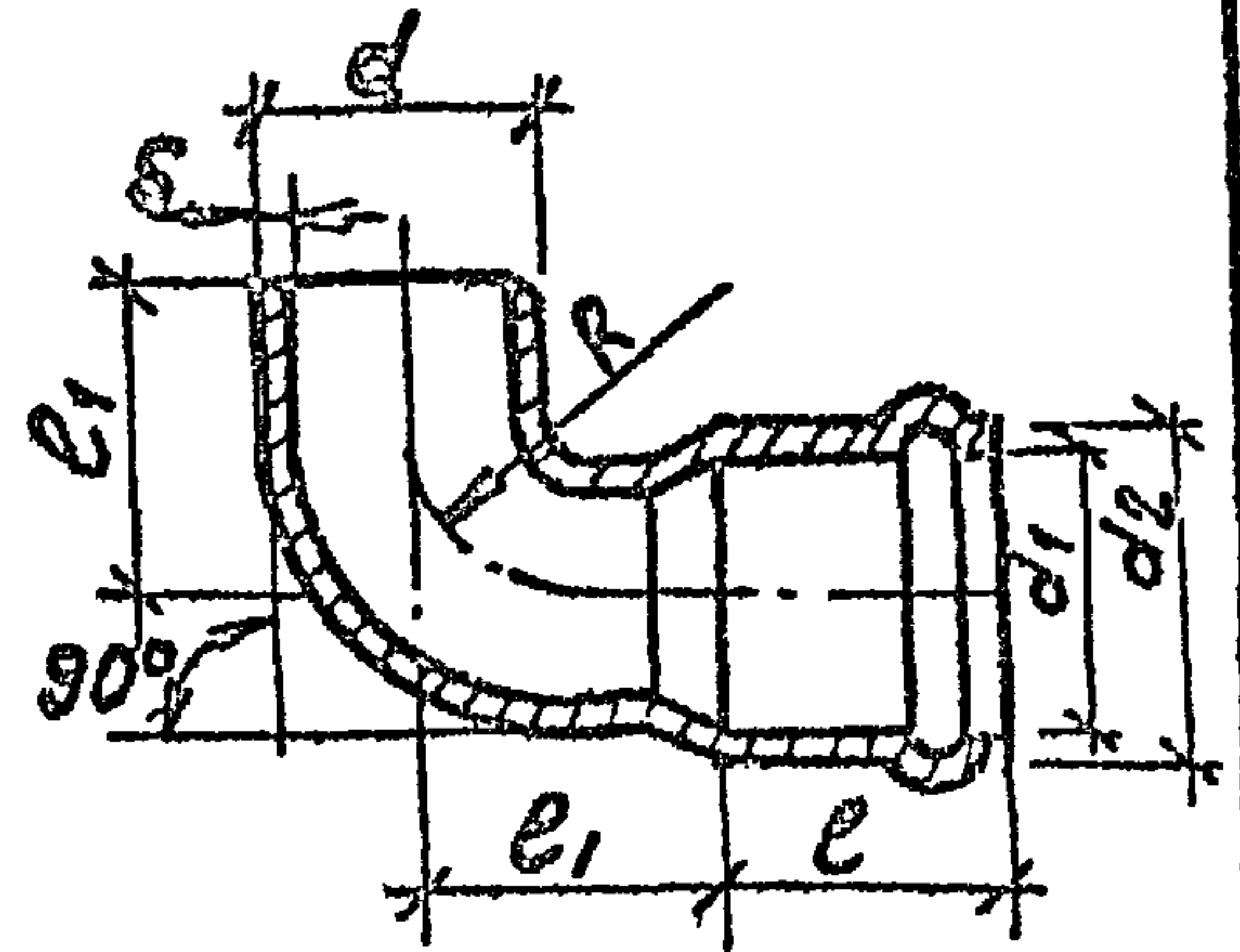
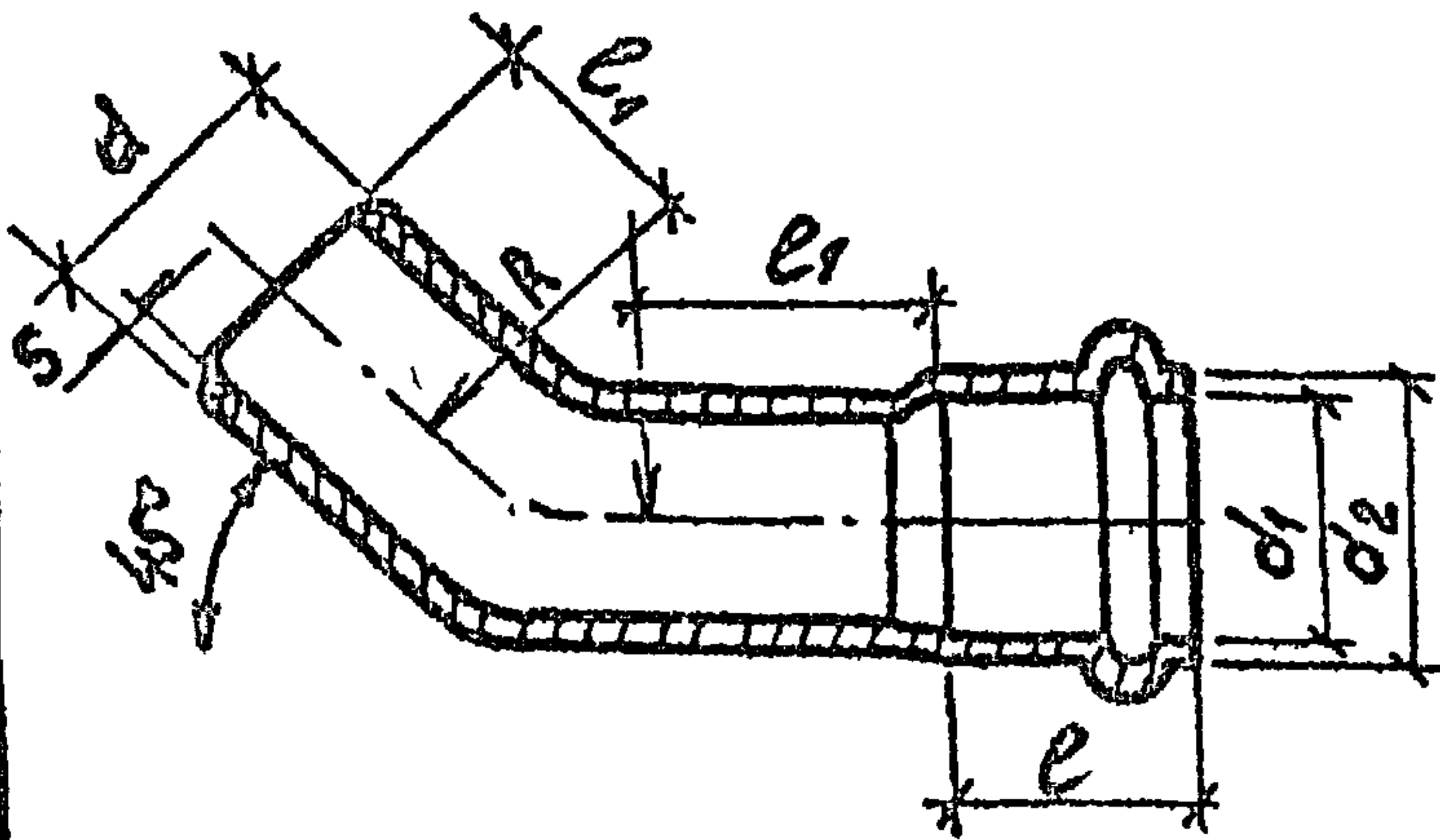


ФАСОННЫЕ ЧАСТИ НАПОРНЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ)  
ПО ТУ 6-19-221-83

КОД ОКП 22 9139

ОТВОД 90°

ОТВОД 45°



РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА / шт., КГ		ЦЕНА 1000 ШТ. РУБ.	
d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	s	e	e <sub>1</sub>	R	45°	90°	45°	90°
110	110,8	132,5	5,3	116	174	385	2,6	3,8	3980	5100
160	161	186	7,7	131,5	208	560	6,95	10	10200	14000
315	316,8	351,3	15	184	311	1103	44,5	67	52000	72000

Отводы изготавливаются методом гнутья трубных заготовок, имеющих на одном конце раструб для соединения при помощи резинковых уплотнительных колец, и рассчитаны на максимальное рабочее давление 1 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) при температуре 20°С.

Они предназначены для соединения труб из ПВХ по ТУ 6-19-231-83.

Фасонные части поставляются в комплекте с уплотнительными резинковыми кольцами.

Условное обозначение отвода 90° диаметром 110 мм:  
отвод 90° ПВХ-Р 110-10 ТУ 6-19-221-83

Изготовитель: Броварский завод пластмасс  
г. Бровары, Киевская обл.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. КНВМ

4.800-10.1.3

АНСТ

3-107

Копиробла: КРАИАННА

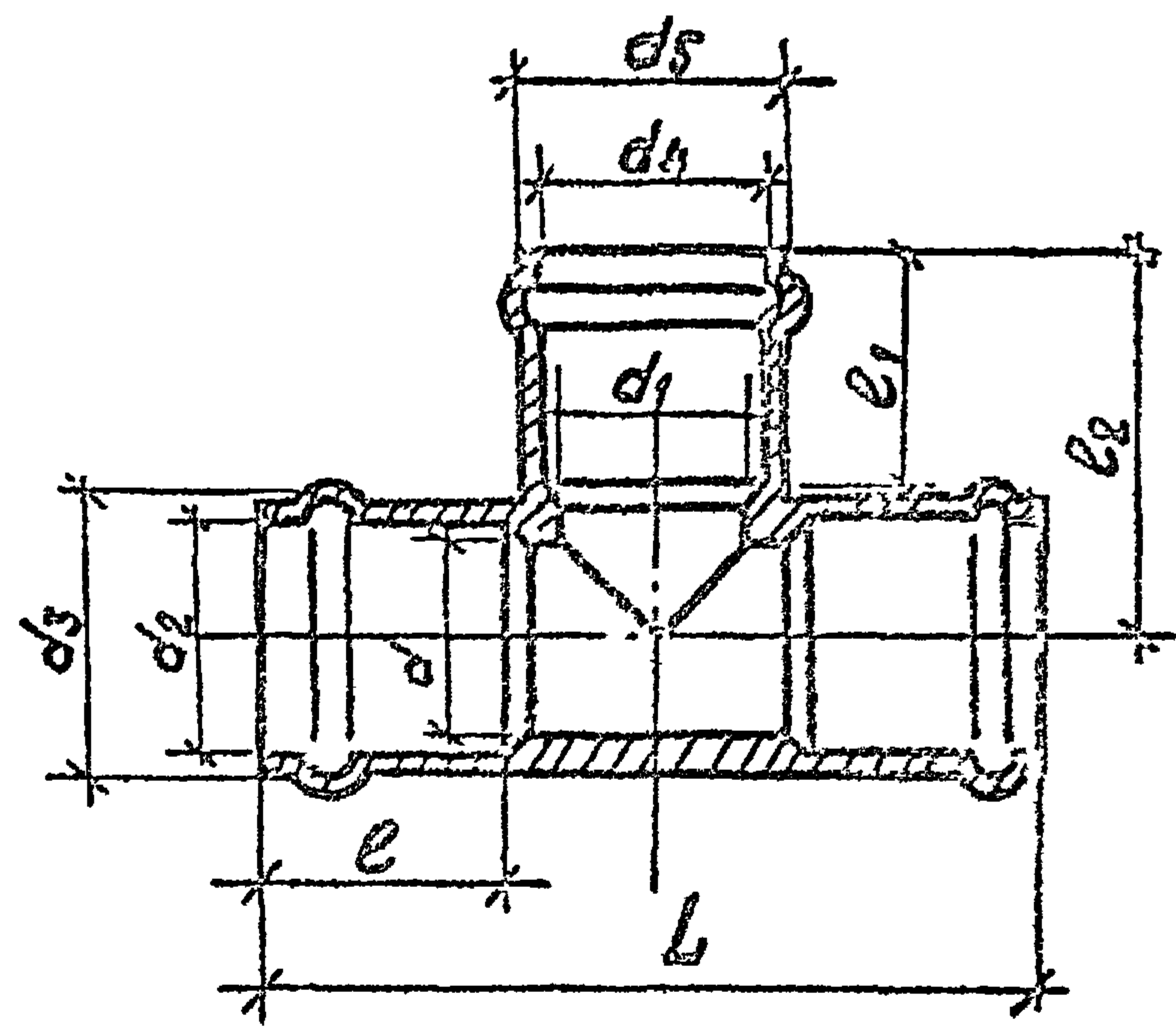
ФОРМАТ А4



СЕРИЯ 4.900-10.8.1

**Тройник напорный из непластифицированного  
поливинилхлорида (ПВХ)  
по ТУ 6-19-223-83**

КОД ОКП 224021



РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.
$d \times d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$e$	$e_1$	$e_2$	$L$		
110x110	110,8	132,5	110,8	132,5	114	114	186	375	3,7	4355
110x63	110,8	132,5	63,6	80	114	96	161	328	3,2	3275

Тройники предназначены для соединения напорных труб по ТУ 6-19-231-83

Условное обозначение тройника из ПВХ к трубам диаметром 110 и 63: Тройник ПВХ 110x63-10 ТУ 6-19-223-83

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: БРОВАРСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМАСВ  
г. БРОВАРЫ, КИЕВСКАЯ ОБЛ.

ИНВ НЕ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИМВЛА

4900-10.9.3. 11/87  
3793

25511-01

КОПИРОВАЛ: КРАПАННА

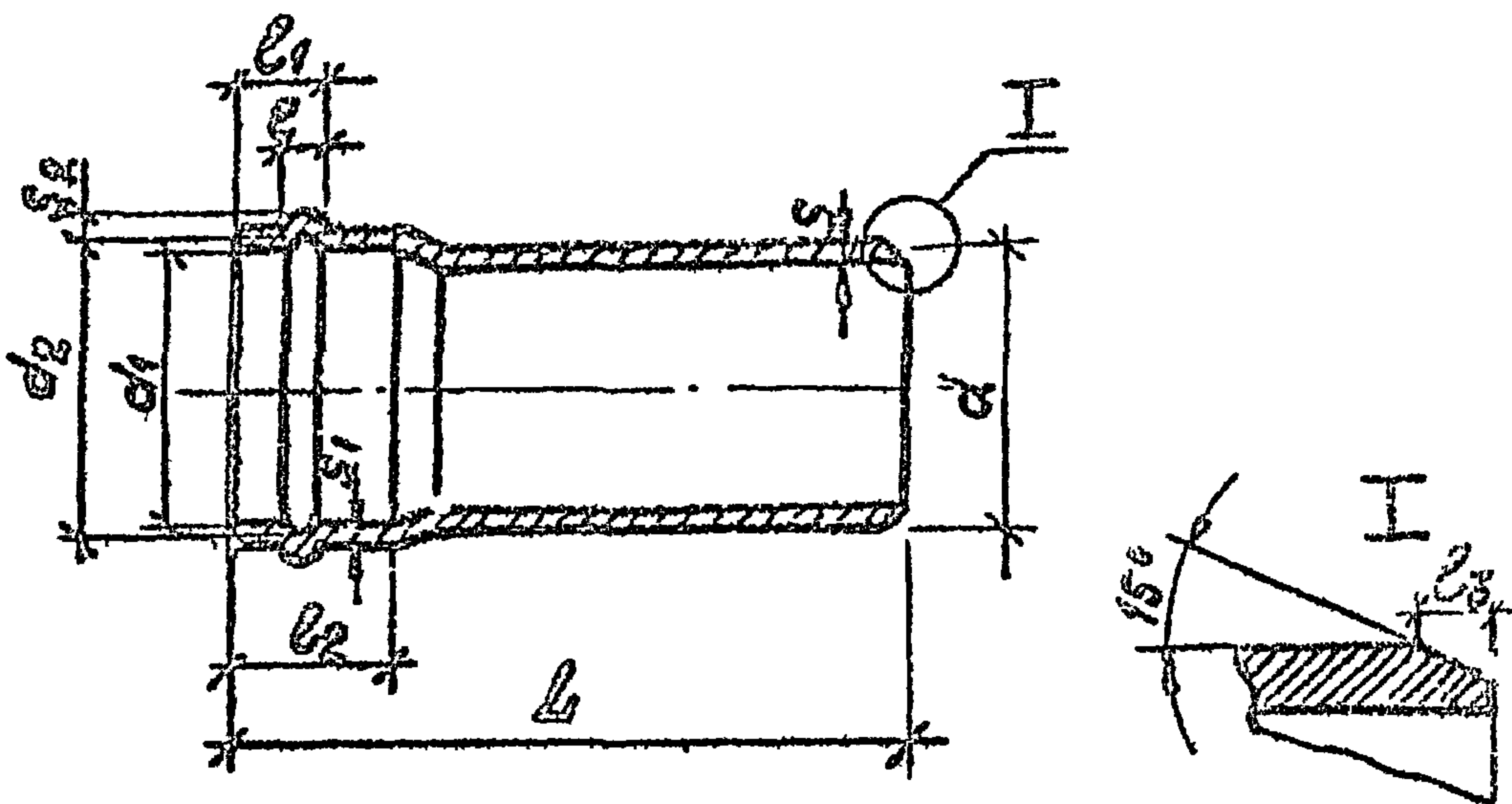
ДОСЯТ-А



Серия 4.900-10.0.1

ПАТРУБКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-307-88

Код ОКП 224821



РАЗМЕРЫ, мм											МАССА ЦЕННА	
d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L	1 шт. кг	1000 шт. шт.
50	50.3	59.6	3.2	2.9	2.1	7.8	12	38	6	870	0.711	
										970	1.84	
110	110.4	120.6	3.2	2.9	2.1	9.1	22	54	6	345	0.51	1.50
										1125	1.39	3070
										1215	2.04	3140
										1255	2.10	3170
										1316	2.20	3550
1500	2.51	3760										

Изготовитель: НПО «ПЛАСТИК» г. Москва

4.900-10.1.3

Копировала: КРАМАННА

ФОРМАТ: А4

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

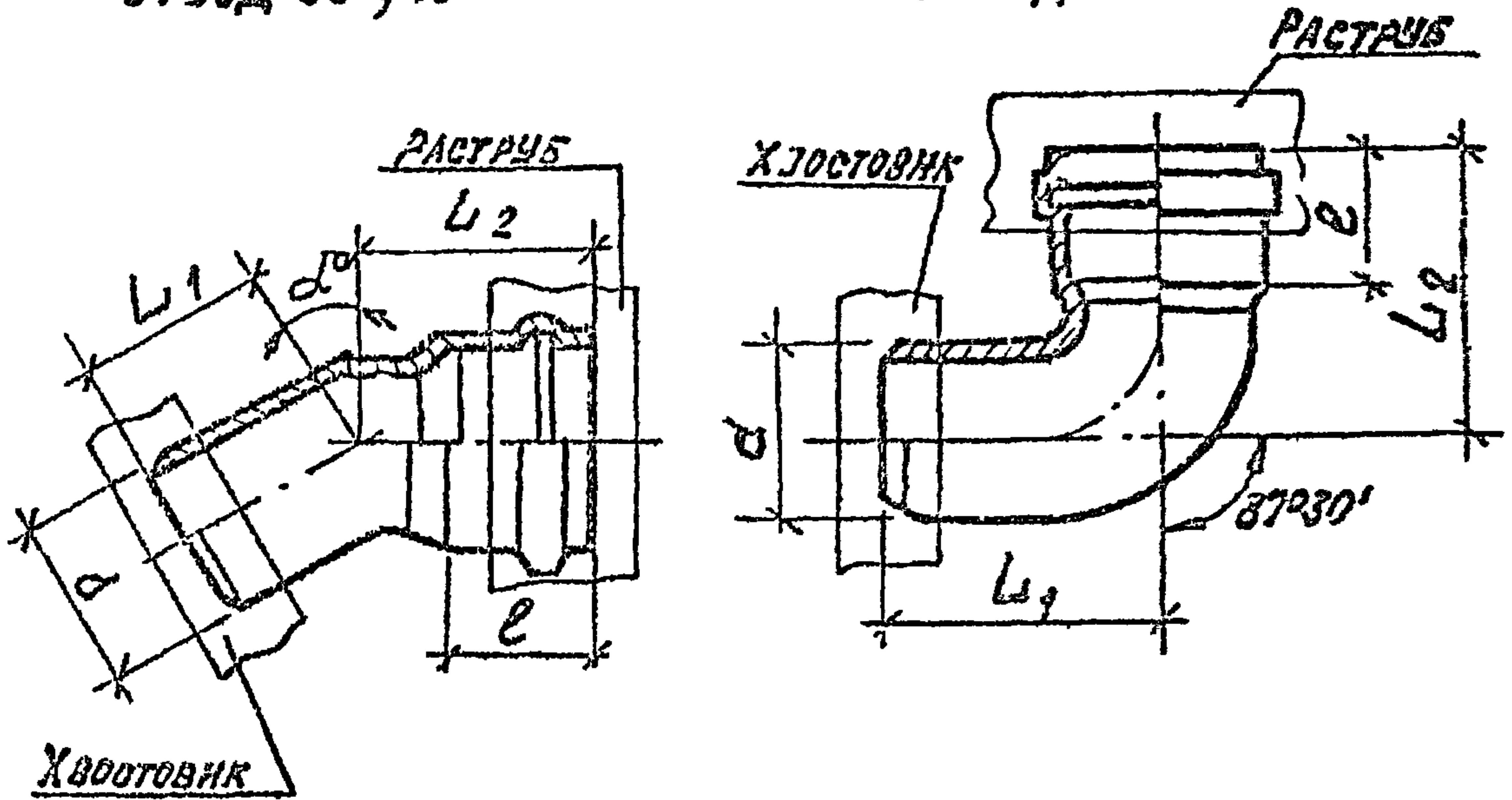
Лист 3-109

СЕРИЯ 4900-10 В.1

ФЛЮКННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО  
 ТУ 6-19-303-86 КОД ОКЛ 22 4821

Отвод 30°; 45°

Отвод 87°30'



РАЗМЕРЫ, мм				α°	МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.
d	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	e			
50	53.5	59.5	37	30	0,11	530
110	75	81	51		0,26	800
50	58.5	54.5	37	45	1,15	550
50	76	82	37	87°30'	0,14	590
110	118	124	51		0,42	1030

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ИПО «ПЛАСТИК» Г. МОСКВА

КОНСТРУКЦИИ РАСТРУБА И ХВОСТОВИКА ДАНЫ НА ЛИСТЕ 37.

ИВБ НРПОВСЛОДПДСЬН ДАТА ВЗАМ ИНДІА

4.900-10.1.3

Лист  
3-110

25511-01

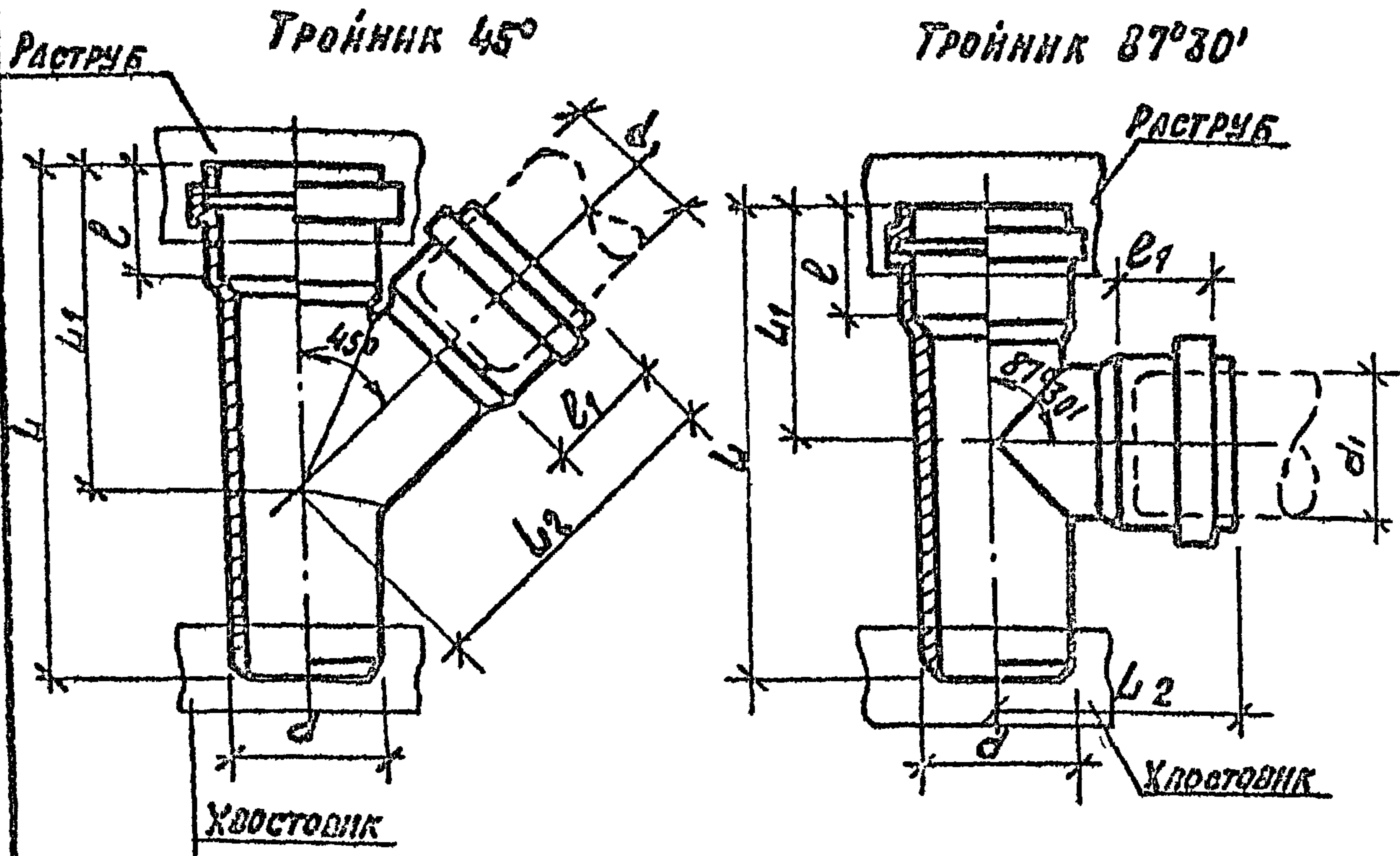
Копировал: КРАНАКЪЛ

ФОРМАТ: А4



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-508-86 КОД ОКЛ 224821

СЕРИЯ 4.900-10.01



РАЗМЕРЫ, мм							МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт, РУБ.
d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	e	e <sub>1</sub>		
<b>Тройник 45°</b>								
50	50	165	106,5	106,5	37	37	0,21	710
*110	110	286	202	202	51	51	0,61	1890
<b>Тройник 87°30'</b>								
50	50	152	76,5	76,5	37	37	0,19	690
110	50	182	91	106,5	51	37	0,37	1100
110	110	239	121	121	51	51	0,53	1330

Изготовитель: НПО "Пластик" г. Москва

конструкции раструба и хвостовика даны на листе

\* Тройники 45° ф 110x110 промышленностью в настоящее время не выпускаются

Н/В П/Л/О/Д/А П/О/Д/П/Н/С/Ь И Д/А/Т/А В/З/А/М/И/В/Е/Д/Е

4.900-10.1.3.

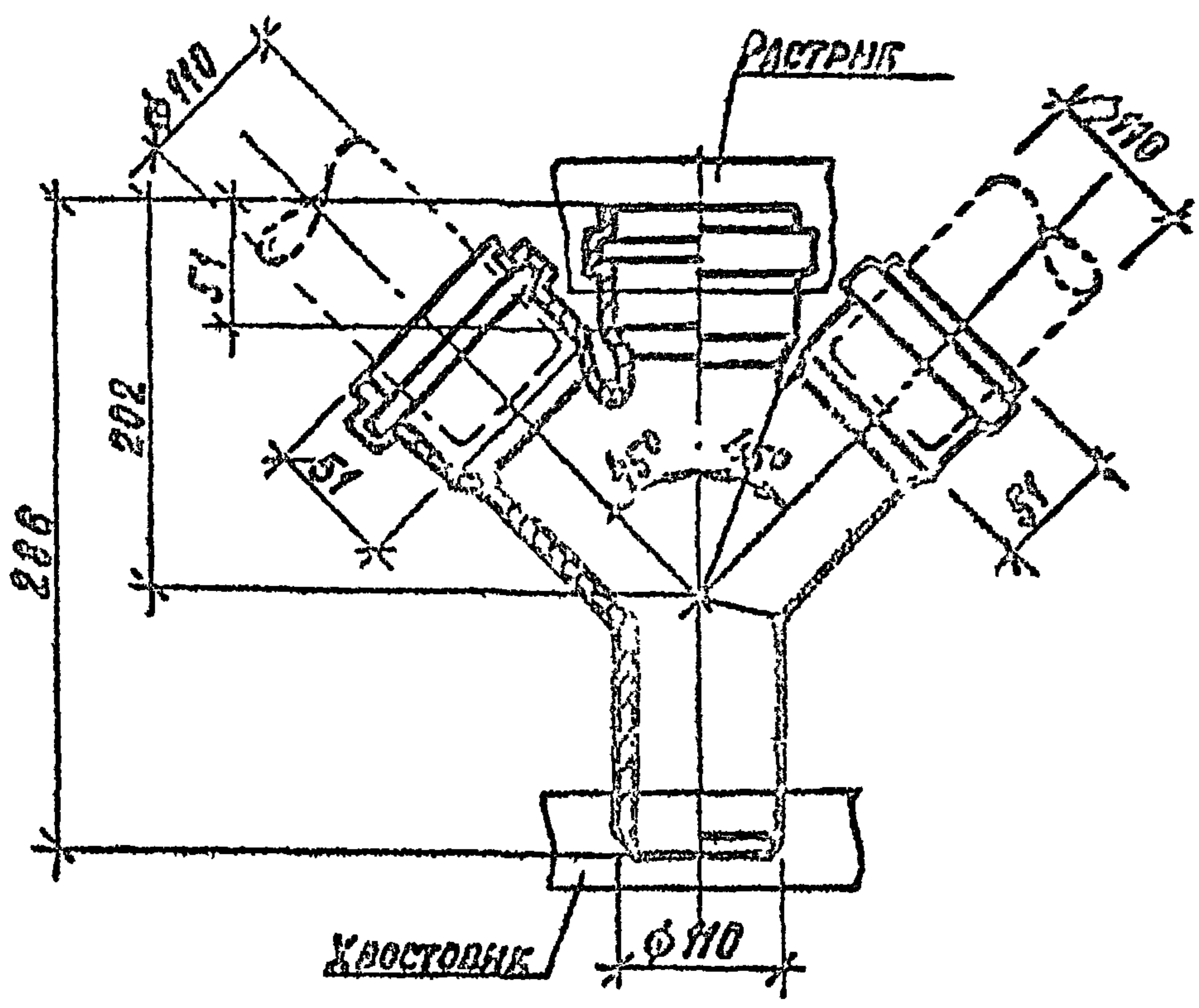
Копировал: Крайанна

Формат: А4

Лист  
3-11

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПАСТЫ-  
ФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО  
ТУ 6-19-308-88 КОД ОКП 224821

КРЕСТОВИНА  $\phi 110 \times 110 \times 110$   $\angle 45^\circ$



МАССА - 0,7 кг

ЦЕНА ЗА 1000 ШТ. - 2920 РУБ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: НПО "ПЛАСТИК" г. Москва

КОНСТРУКЦИИ РАСТРУБА И КРЕСТОВИКА ДАНЫ НА ЛИСТЕ

И.Н.Б. МЕЛОВА ЛЕВЕНКО И ДАТА ВЗАИМНЬ

4.000-10.1.3

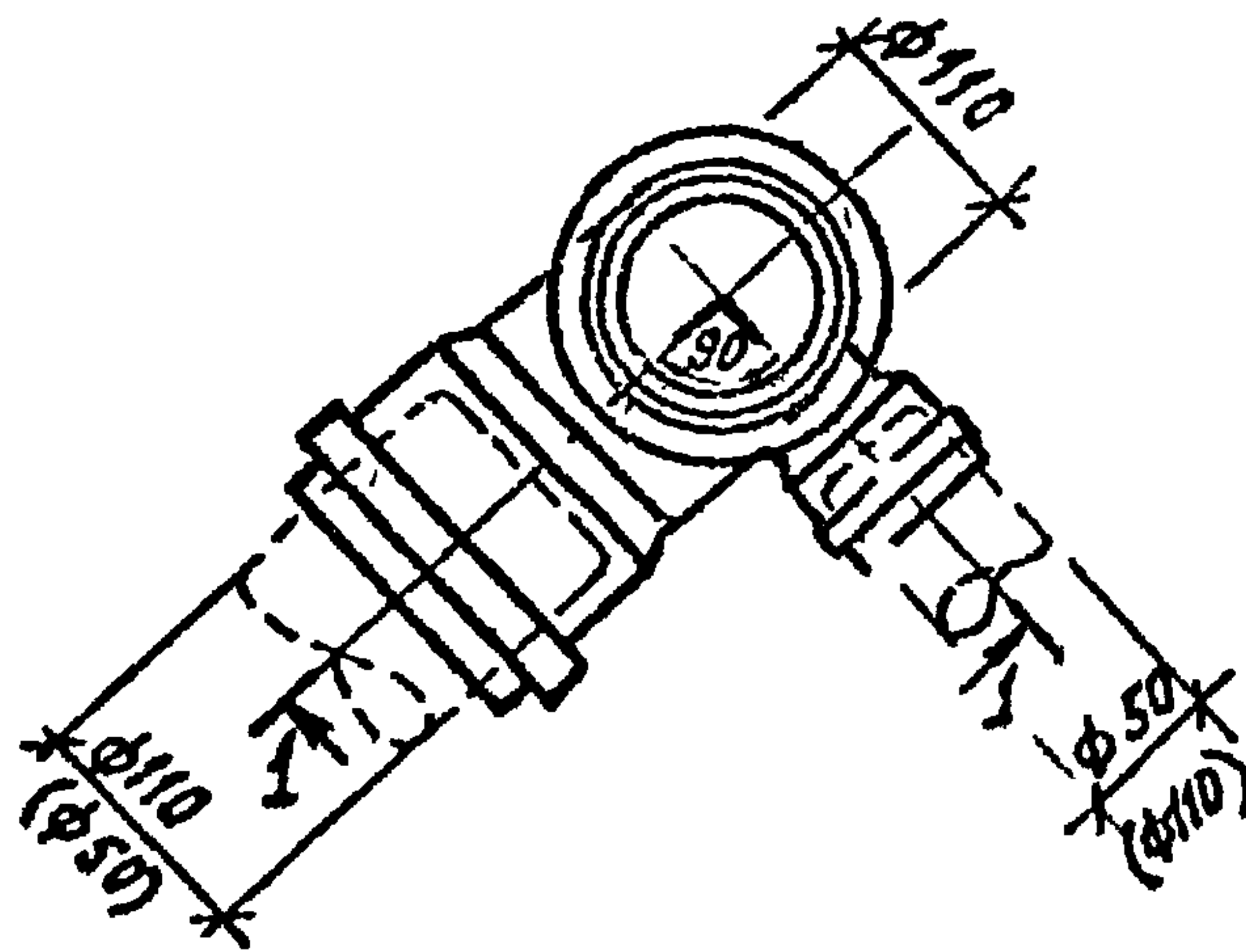
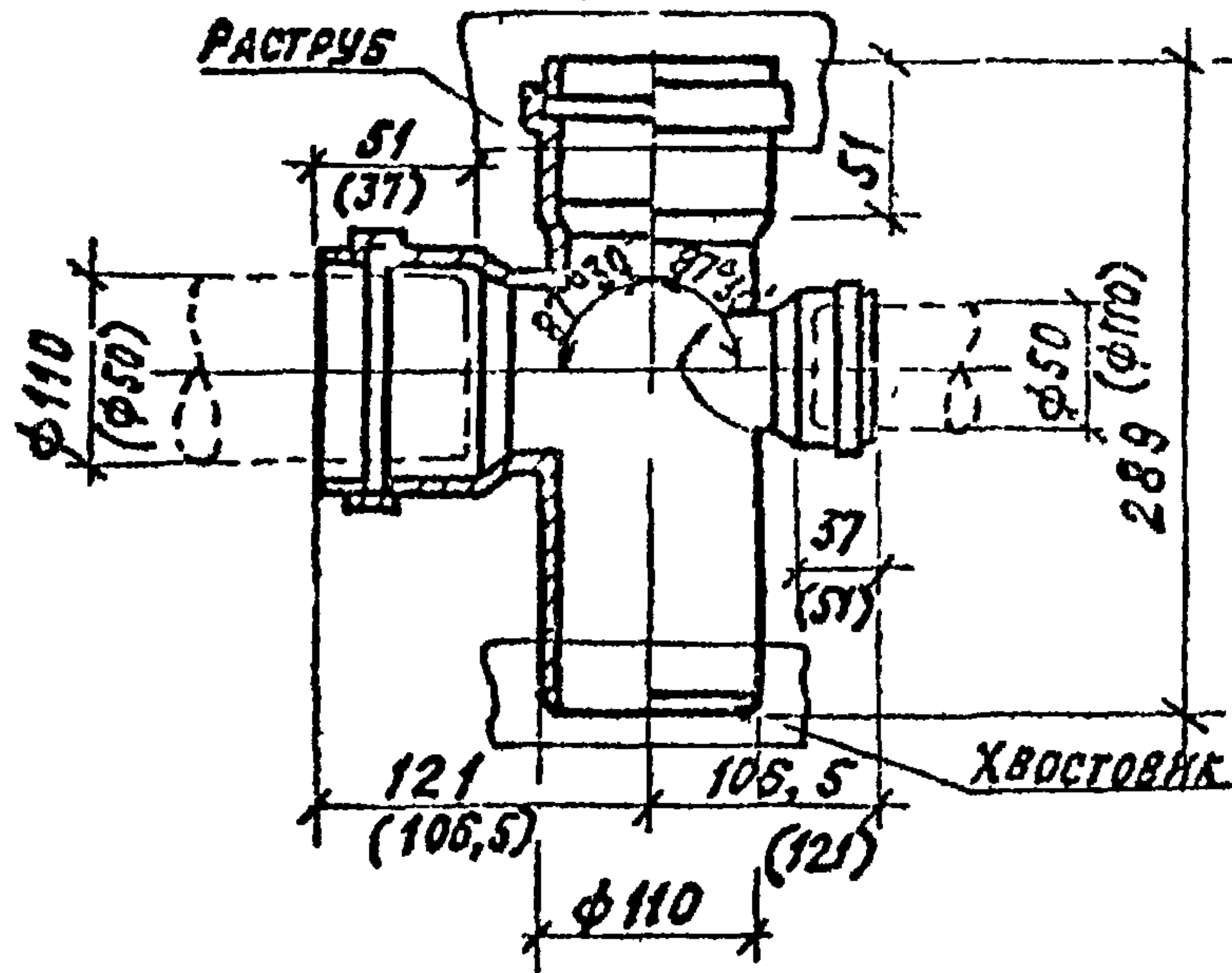
25511-01

КОМПРОСА: КРАСНАЯ

ФОРМАТ: А3



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПЛАС-  
ТИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО  
ТУ 6-19-308-86 КОД ОКЛ 224821  
КРЕСТОВИНА ДВУХПЛОСКОСТНАЯ ЛЕВАЯ (ПРАВАЯ)  $\Phi 110 \times 110 \times 50$   
1-1



МАССА - 0,48 КГ

ЦЕНА ЗА 1000 ШТ. - 1670 РУБ.

В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ КРЕСТОВИНЫ ПРАВОГО  
ИСПОЛНЕНИЯ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: НПО "ПЛАСТИК" Г. МОСКВА

4.900-1.3.

ЛНСТ  
3-113

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА

ФОРМАТ: А4

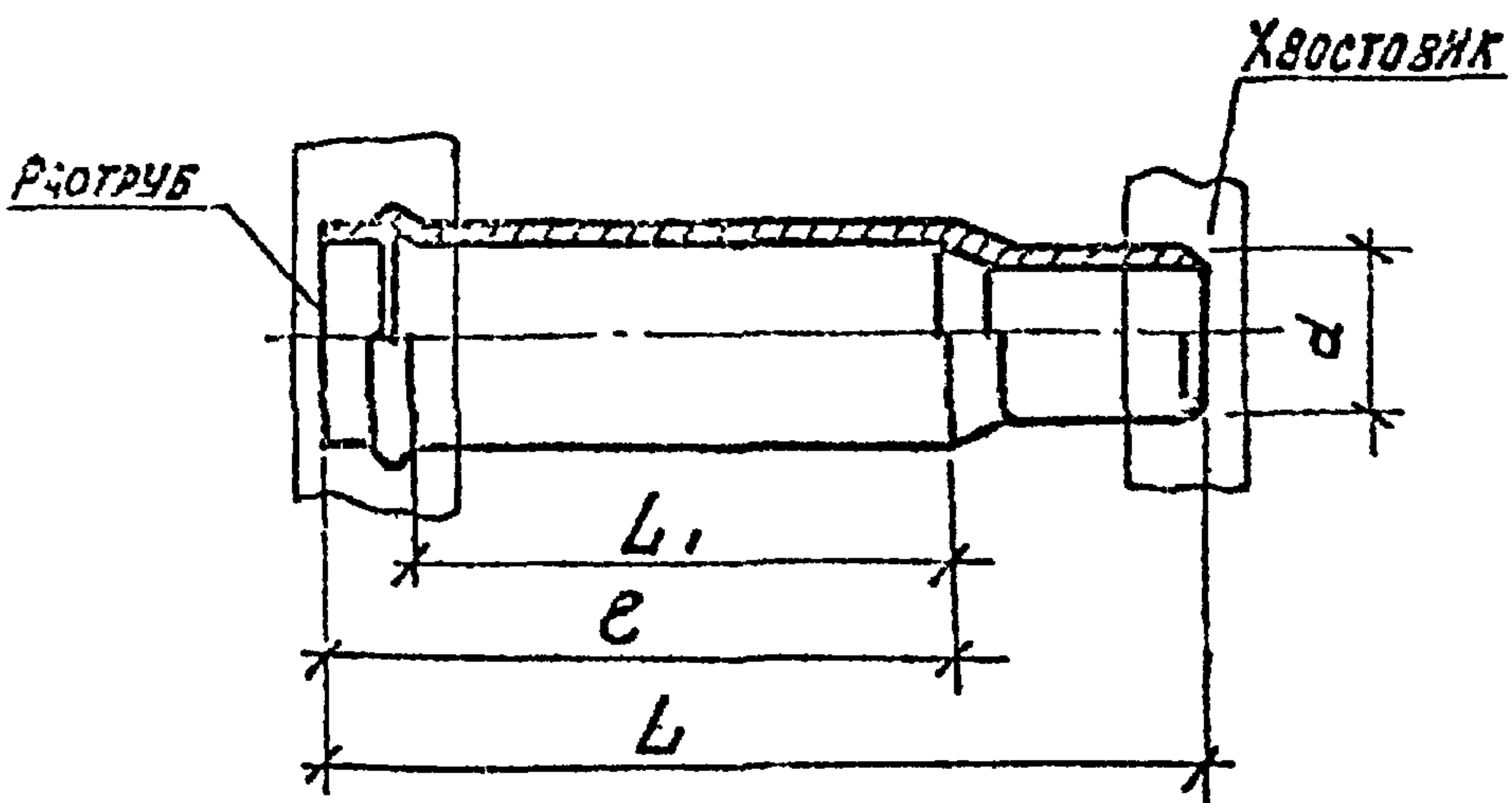
СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 224821

ПАТРУБОК КОМПЕКСАЦИОННЫЙ



РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт. РУБ.
$d$	$L$	$L_1$	$e$		
50	260	184	202	0,22	900
110	280	184	208	0,44	1130

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: НПО «ПЛАСТИК» г. МОСКВА

ПАТРУБКИ  $\phi$  110 В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ.

КОНСТРУКЦИИ РАСТРУБА И ХВОСТОВИКА ДАНЫ НА ЛИСТЕ 37

КОН. НЕГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВСЯК КРЕДЕН

4.900-10.1.3 Лист 3-114

25511-01

КОПИРОВАЛ: КРАКЛИНА

ФОРМАТ: А4

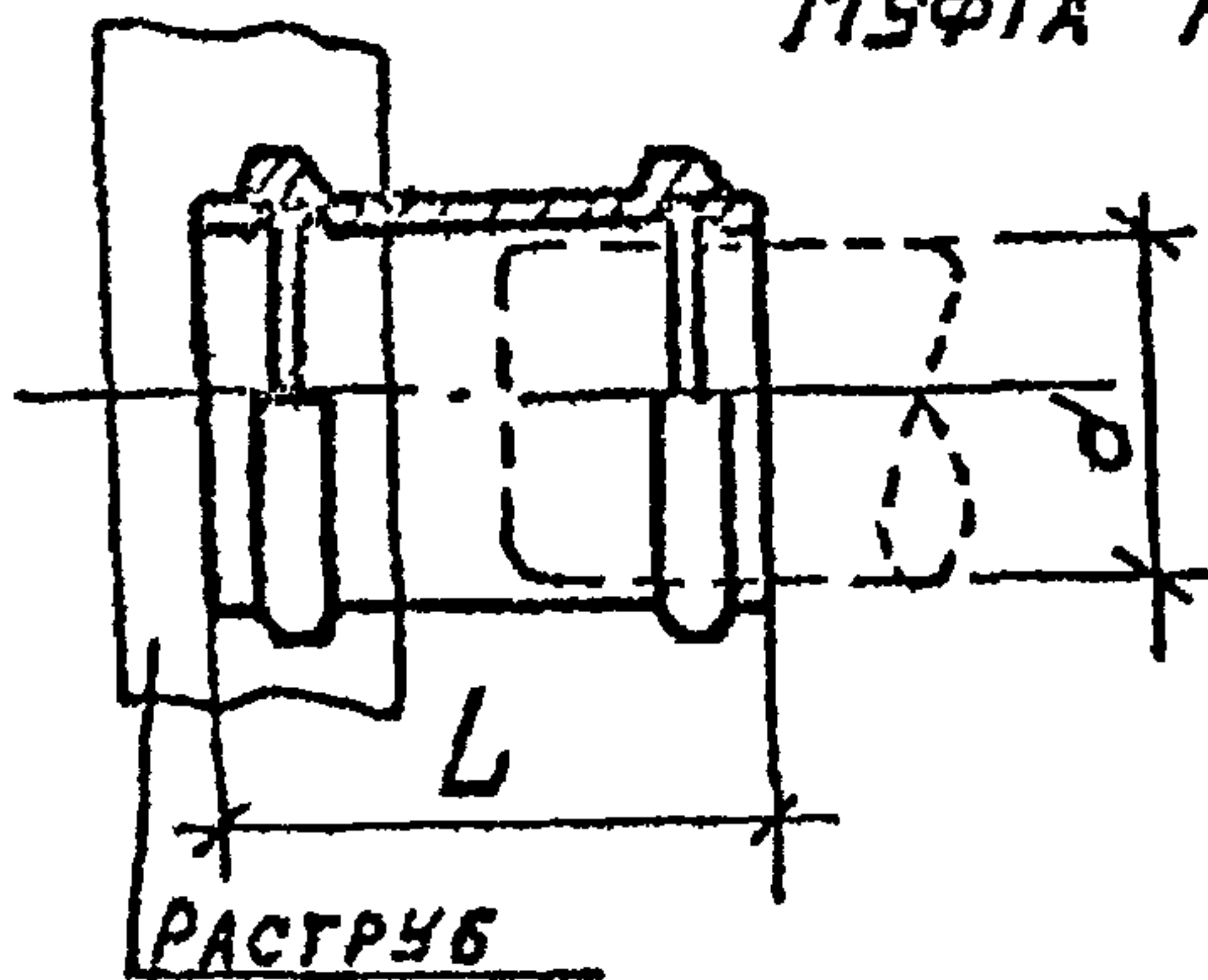
СЕРИЯ 4.900-10 В.1



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 224821

МУФТА НАДВИЖНАЯ



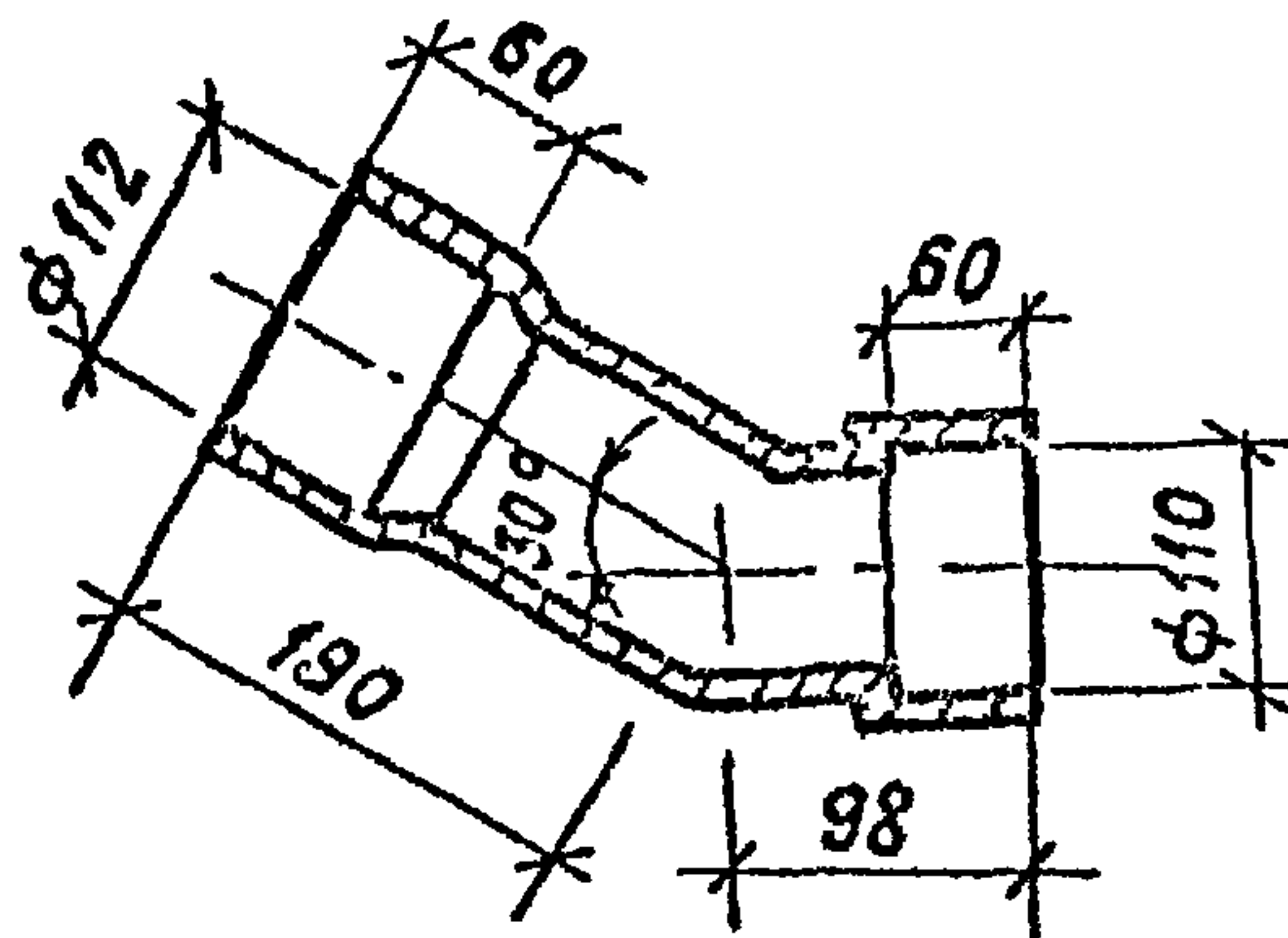
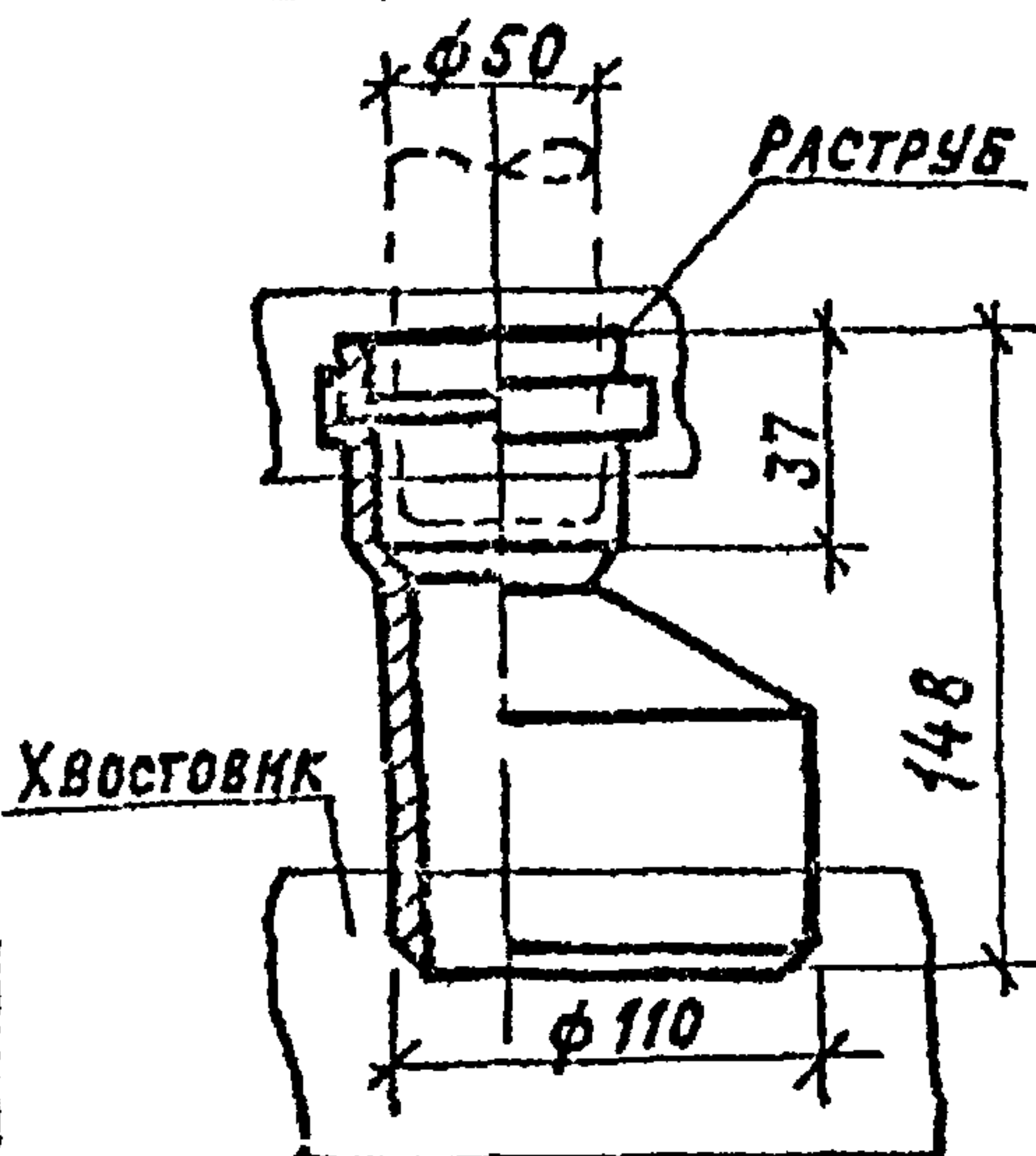
РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА 1 ШТ. КГ	ЦЕНА 1000 ШТ. РУБ
d	L		
110	145	0,26	1010
*150	172	0,81	1892
*200	212	1,53	2890

МУФТА  $\phi$  110 - выпускается НПО „ПЛАСТИК“ г. Москва

Муфта\*  $\phi$  160;  $\phi$  200 в настоящее время промышленностью не выпускаются.

ПЕРЕХОД 110x50

ОТВОД ПРИБОРНЫЙ



МАССА - 0,23 КГ  
ЦЕНА ЗА 1000 ШТ. -  
680 РУБ.

МАССА - 0,49 КГ  
ЦЕНА ЗА 1000 ШТ. -  
1000 РУБ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: НПО „ПЛАСТИК“ г. Москва  
КОНСТРУКЦИИ РАСТРУБА И ХВОСТОВИКА ДАНЫ НА ЛИСТЕ 37

Серия 4900-10.1.3

ИЗВ. НЕОДВА. ПРАВИЛЬН. ДАТА. ВСЯМ. ННВ. НЕ

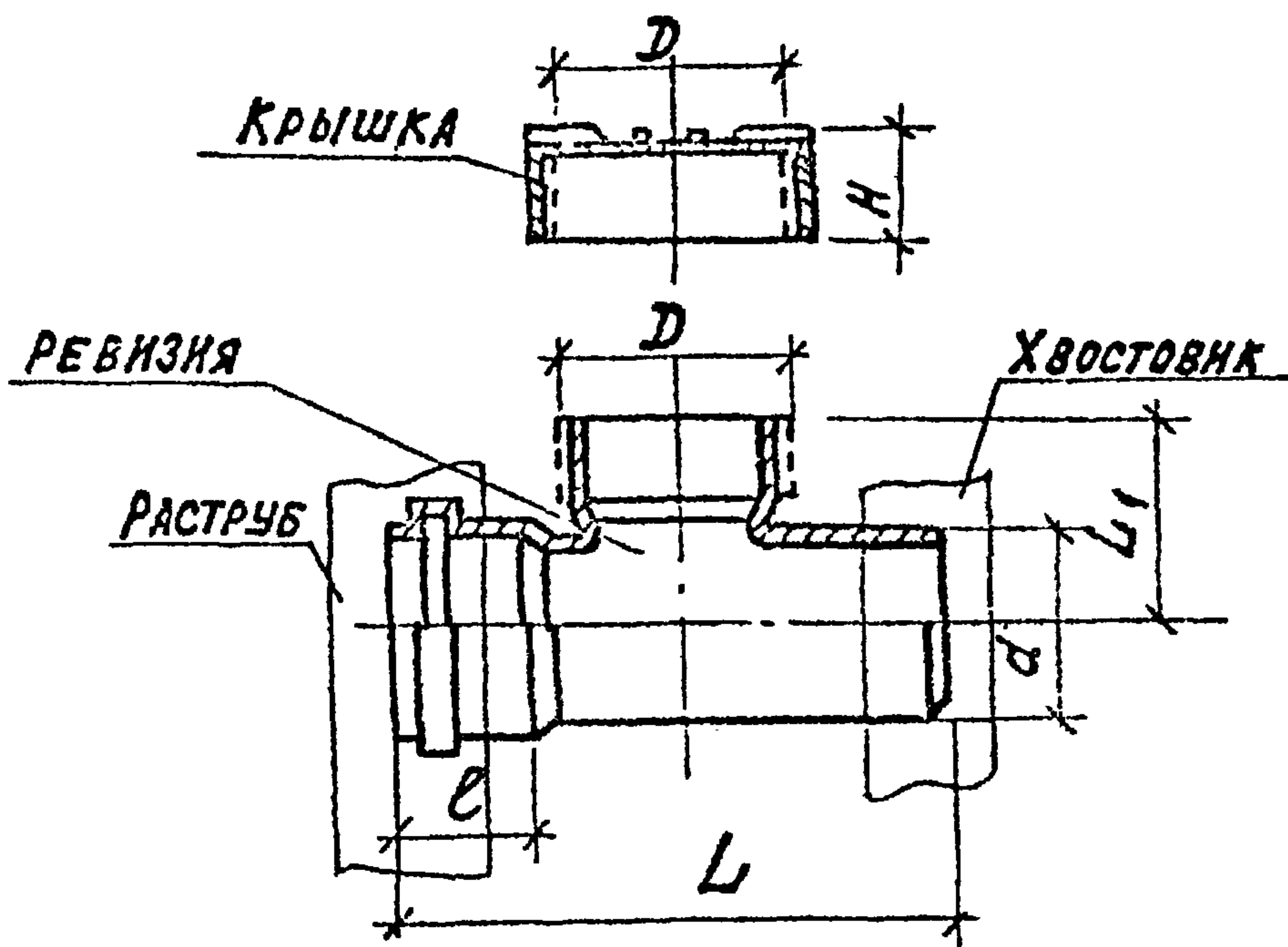
4.900.-10.1.3 Лист  
3-115

КОПИРОВАЛ: КРИАКНА ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ  
НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ)  
ПО ТУ 6-19-308-86

КОД ОКЛ 22 4821

РЕВИЗИЯ



РАЗМЕРЫ, мм					РЕВИЗИЯ		КРЫШКА		
РЕВИЗИЯ			КРЫШКА		МАССА	ЦЕНА	МАССА	ЦЕНА	
$D$	$d$	$L$	$L_1$	$e$	1 шт.	1000 шт.	1 шт.	1000 шт.	
					кг	руб.	кг	руб.	
Сп Тр 63x3	50	152	50	37	Сп Тр 63x3	0,12	710	0,03	200
Сп Тр 125x6	*110	237	96	51	Сп Тр 125x6	0,44	1260	0,175	550

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: НПО «ПЛАСТИК» г.МОСКВА

\* РЕВИЗИИ  $\phi$  110 В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ  
НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ.

КОНСТРУКЦИИ РАСТРУБА И ХВОСТОВИКА ДАНЫ НА ЛИСТЕ 37

ЛИСТ № 37  
ВНЕСЕН  
ПОСЛЕДНЯЯ  
ДАТА  
ВЗЛМ  
ННЗН

4.900.-10.1.3

Лист  
3-116

25511-01

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА

ФОРМАТ: А4

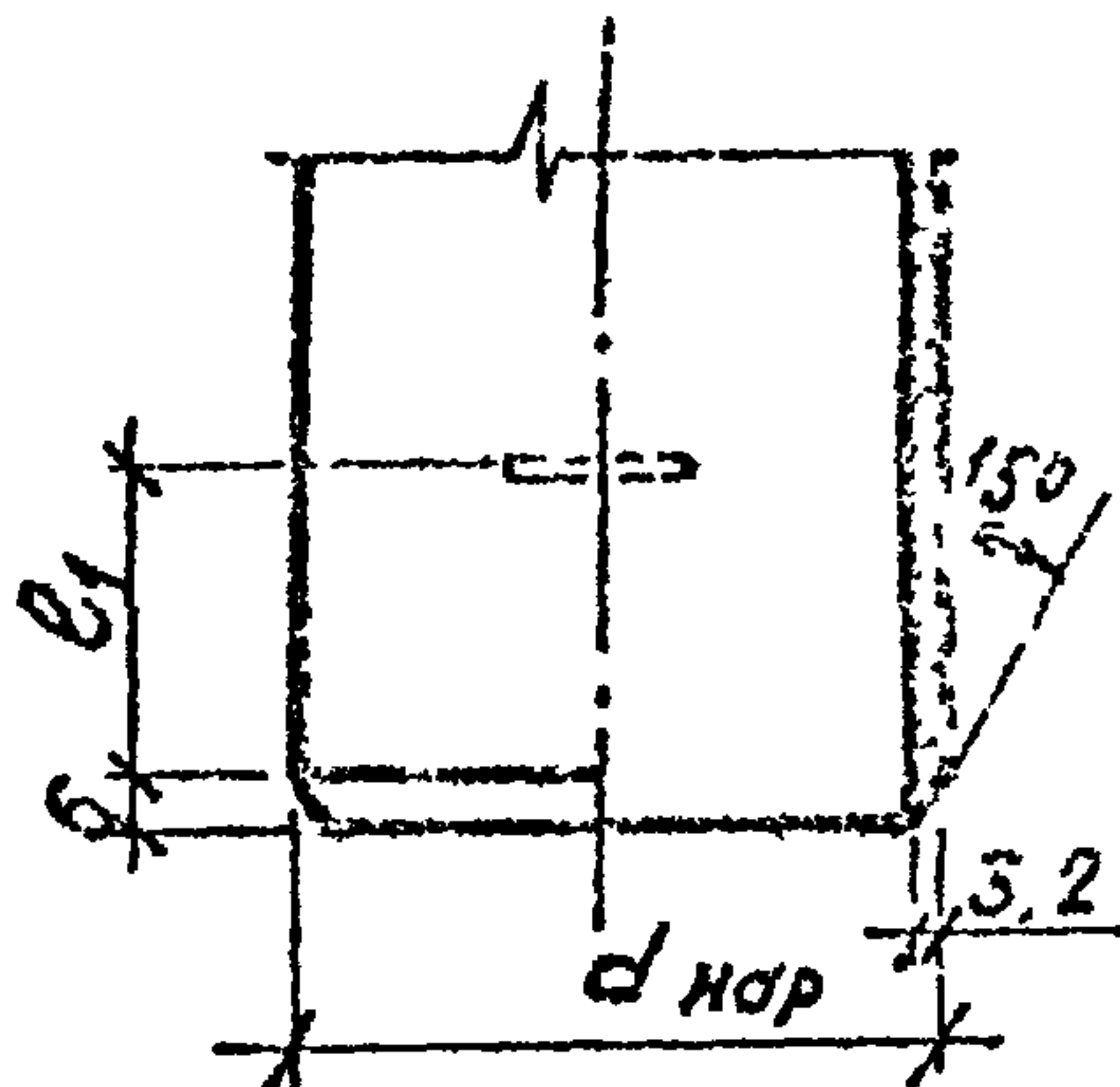
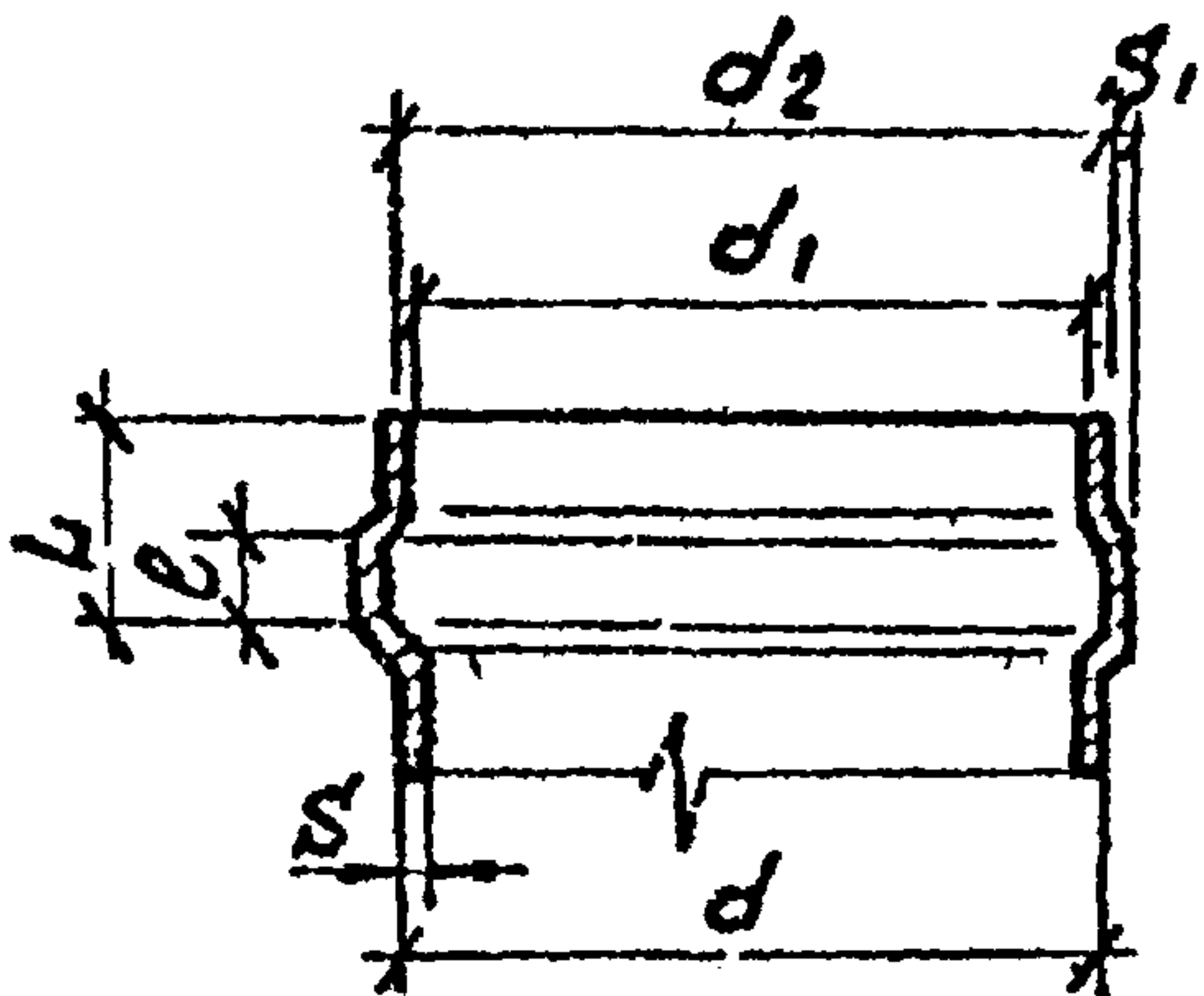
СЕРИЯ 4.900-10 В.1



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 22 4821  
ХВОСТОВИК

РАСТРУБ



РАЗМЕРЫ, ММ

$d_{нар}$	$d$	$d_1$	$d_2$	$L$	$e$	$e_1$	$s$	$s_1$
50	56,7	50,3	59,6	17,6	7,8	30	3,2	2,4
110	116,8	110,4	120,6	20,6	9,1	41	3,2	2,4

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТ. СОМ. ДАТА. ИЗМЕНЕНИЯ

4.900-10.1.3

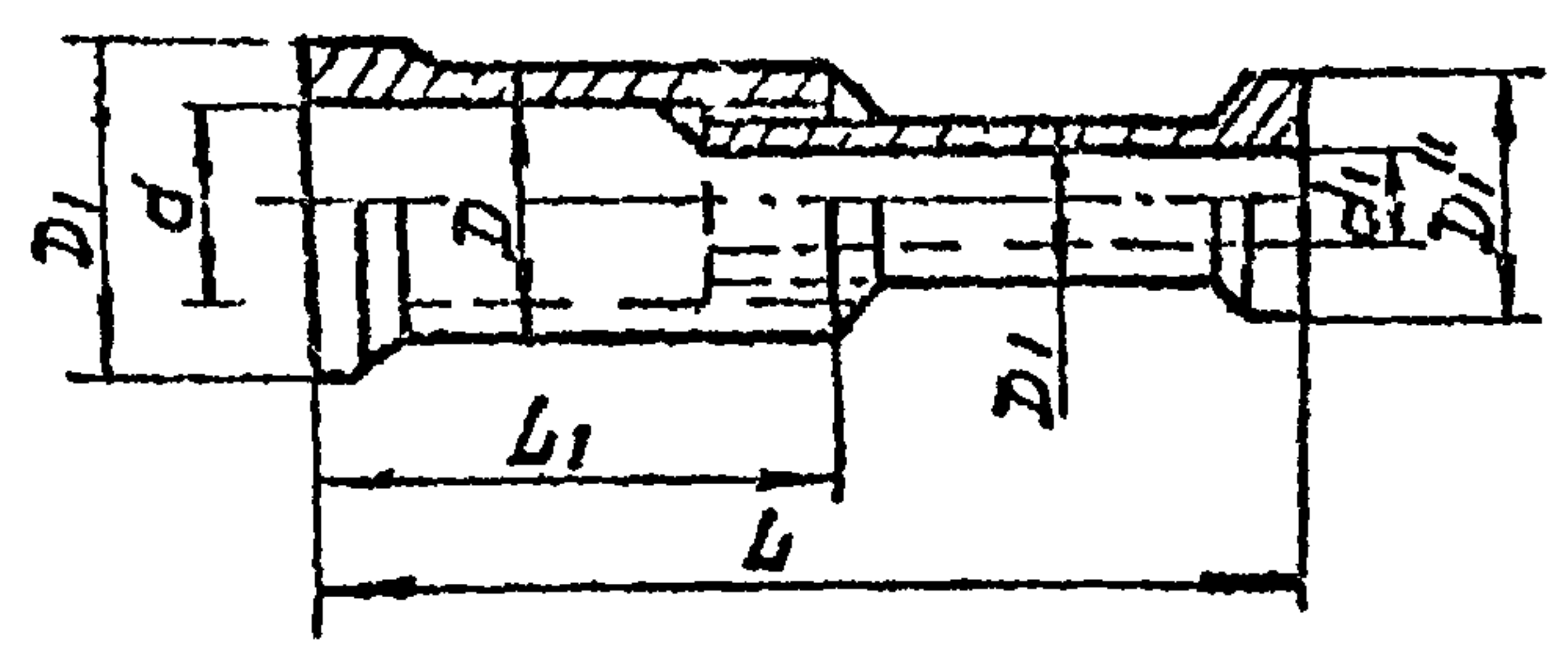
3-07

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА ФОРМАТ: А4

СЕРИЯ 4 900-10 В 4

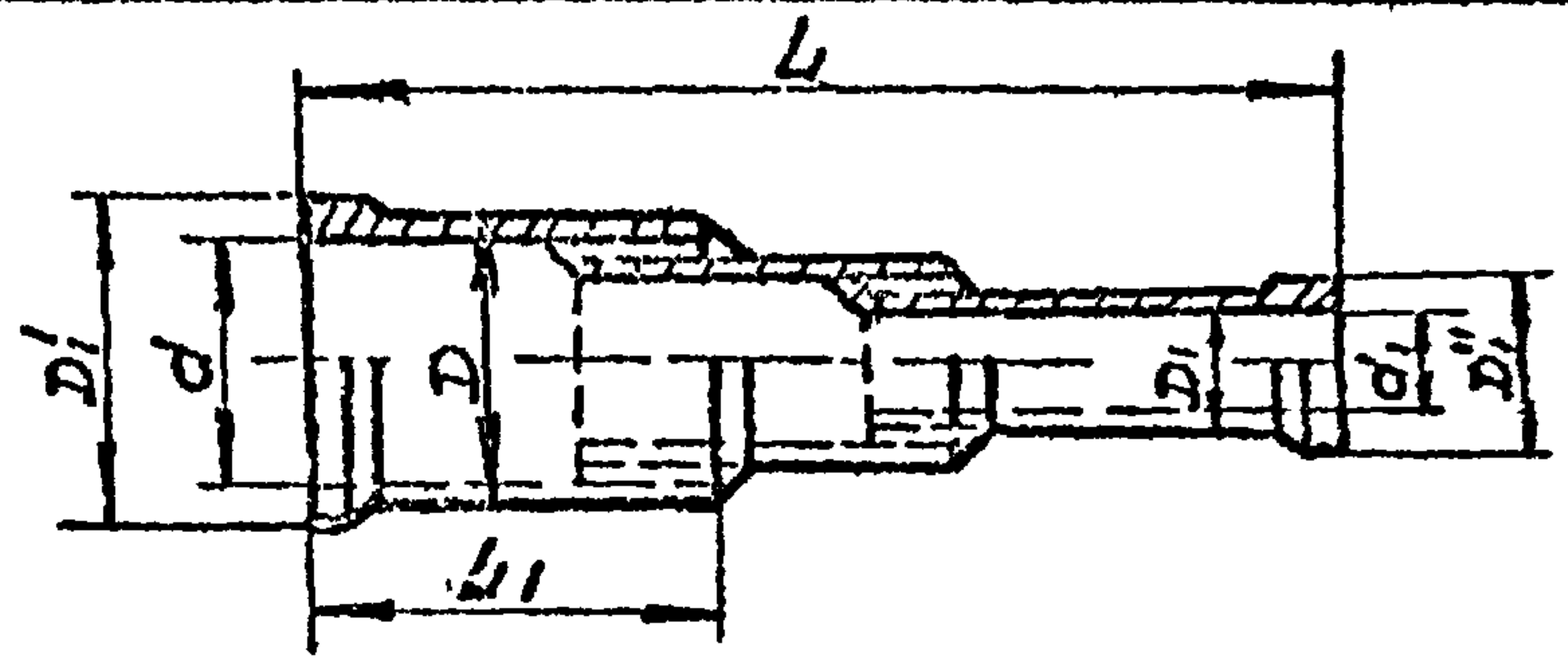
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАЛАНГА ПО,  
ТУБ-05-1170-76 КОД ОКП 225811  
МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

ТИП I



РАЗМЕРЫ, мм.								МАССА КГ	ЦЕНА, 1КГ РУБ.	ЗАВОД-ИЗГО- ТОВИТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub> '	D <sub>1</sub> ''	L			
80	50	102	126	150	76	98	270	1,8	4,10	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г. ВЛАДИМИР ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
100	80	125	150	150	102	126	270	2,5		
150	100	175	210	150	125	150	270	4,1	3,80	
200	150	225	265	150	175	210	270	6,6		
250	200	275	330	180	225	265	320	8,5		
300	250	330	390	190	275	330	340	12,6		
350	300	380	440	350	330	390	600	27,4		

ТИП II



РАЗМЕРЫ, мм.								МАССА КГ.	ЦЕНА 1КГ, РУБ	ЗАВОД, ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub> '	D <sub>1</sub> ''	L			
100	50	125	150	150	76	98	390	2,9	4,10	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД
150	80	175	210	150	125	150	390	4,7		
200	100	225	265	150	125	150	380	7,6		
250	150	275	330	170	175	210	440	9,5		
300	200	330	390	180	225	265	460	13,5		

ИНВ. НЕ ПОСЛА ИДЕЛКА И ДАТА ВЗАИМ НЕ НЕ

4.900-10.13

АНСТ  
3-118

25511-01

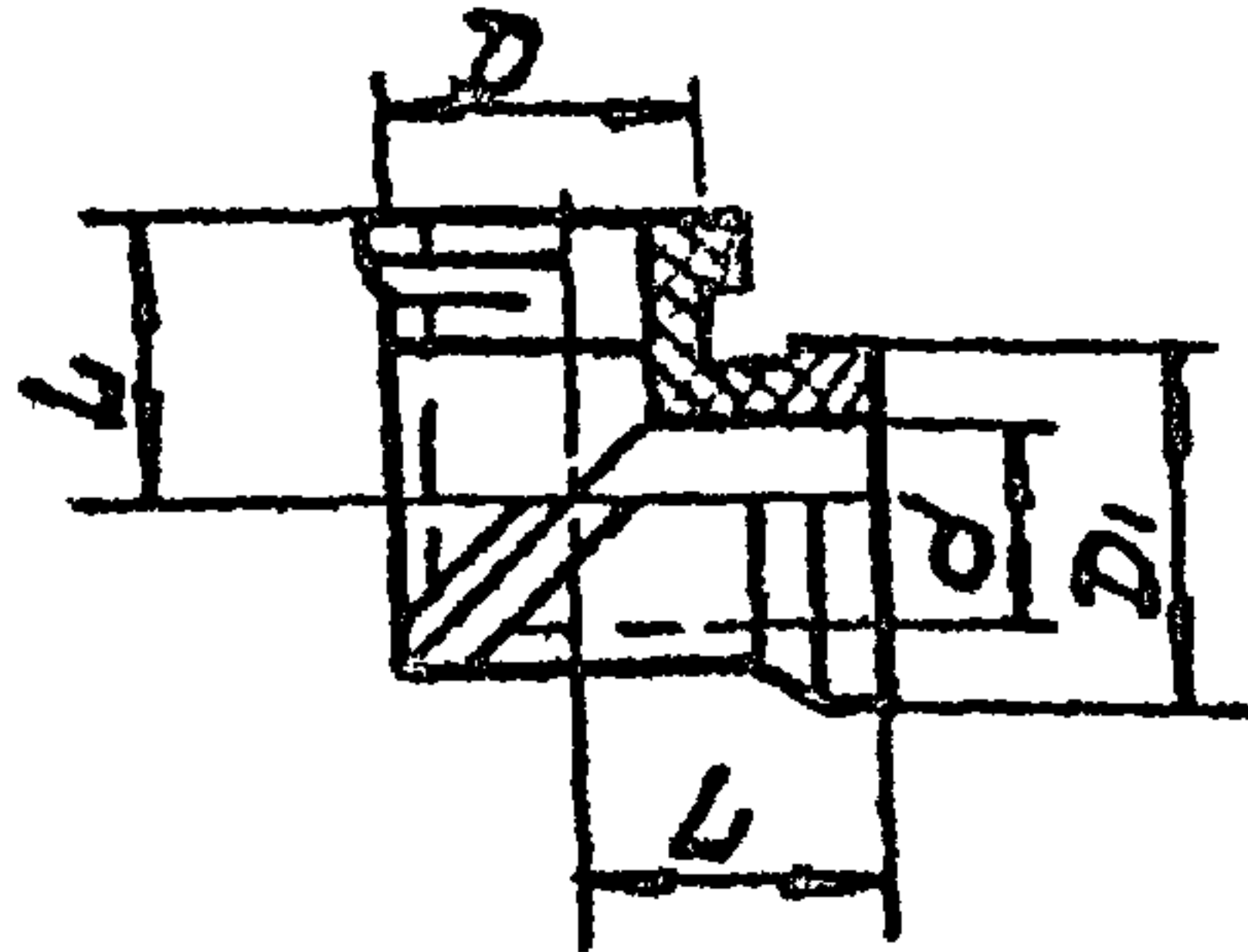
КОПИРОВАЛ: КРАИЛЛА

ФОРМАТ: А4



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛНТА ПО  
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКЛ 225811

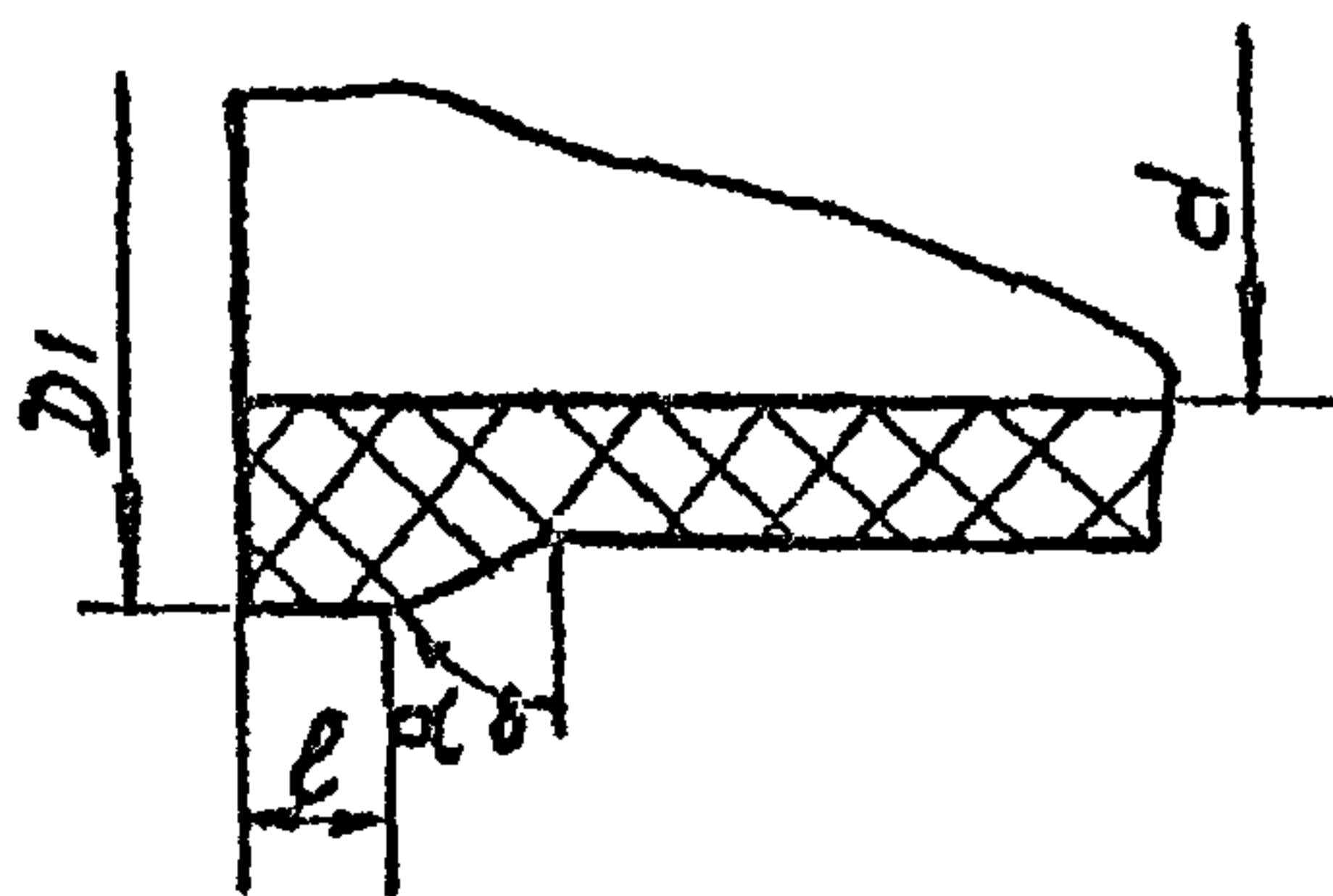
УГОЛЬНИК



Серия 4.900-10.1.1

РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг	ЦЕНА 1 кг, руб.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	D	D1	S	L			
32	50	67	8,5	110	0,6	5,50	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г.ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКАЯ ОБЛ.
50	76	98	16	130	1,2		
80	102	126	12	150	2,2	4,10	
100	125	150	12,5	160	3		
150	175	210	12,5	230	6,3	3,80	
200	225	265	12,5	300	10		
250	275	330	12,5	360	17,3		
300	330	390	15	385	25,8		
350	380	440	15	410	33,5		

РАЗМЕРЫ БУРТОВ



РАЗМЕРЫ, мм

d	D1	l	α°
32	67	12	45
50	98	12	
80	126	15	
100	150	15	60
150	210	20	
200	265	30	
250	330	40	
300	390	45	
350	440	45	

ИЗВ. НЕОДОБ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ ВНЕ

3.900-10.1.3

ЛКСР  
3-119

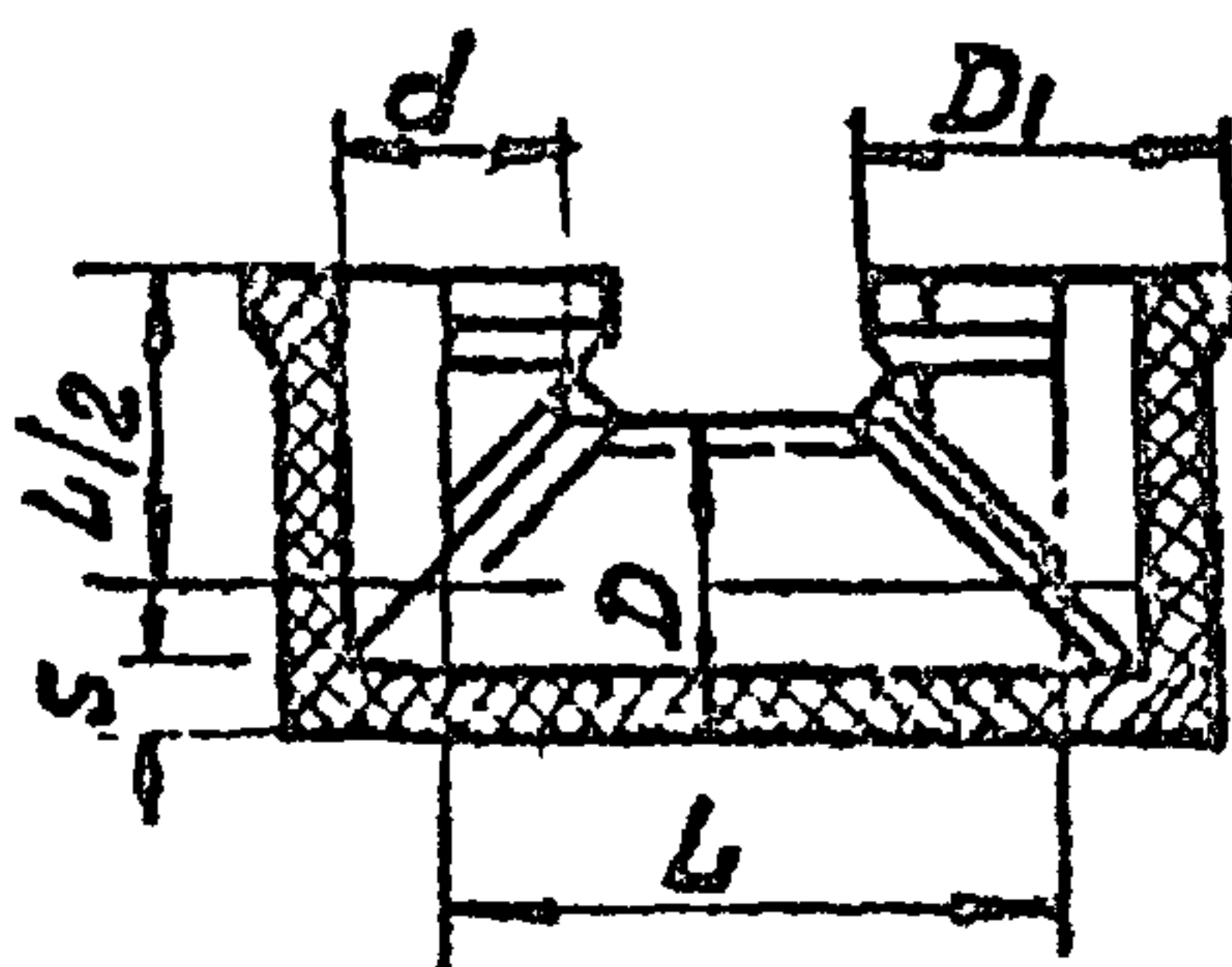
СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ФЛООННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ЛФ

ТУ6-05-1170-76

КОД ОКП 225811

Отвод двойной



РАЗМЕРЫ, М.М					МАССА, КГ	ЦЕНА 1 КГ. РУБ.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	D	D1	S	L			
32	50	67	8,5	220	1	5,50	ВЛАДМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г. ВЛАДМИР, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
50	76	98	11	260	2,8		
80	102	126	12	300	4,2	4,10	
100	125	150	12,5	320	6,5		
150	175	210	12,5	460	11,9		
200	225	265	12,5	600	20,5	3,80	
250	275	330	12,5	720	31,2		
300	330	390	15	770	46,6		
350	380	440	15	820	48,5		

ИНВ НЕЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БЭСАМ КНВ №

4900-10.13

Лист  
3-120

25511-01

КОПИРОВАЛ КРАКАЛНА

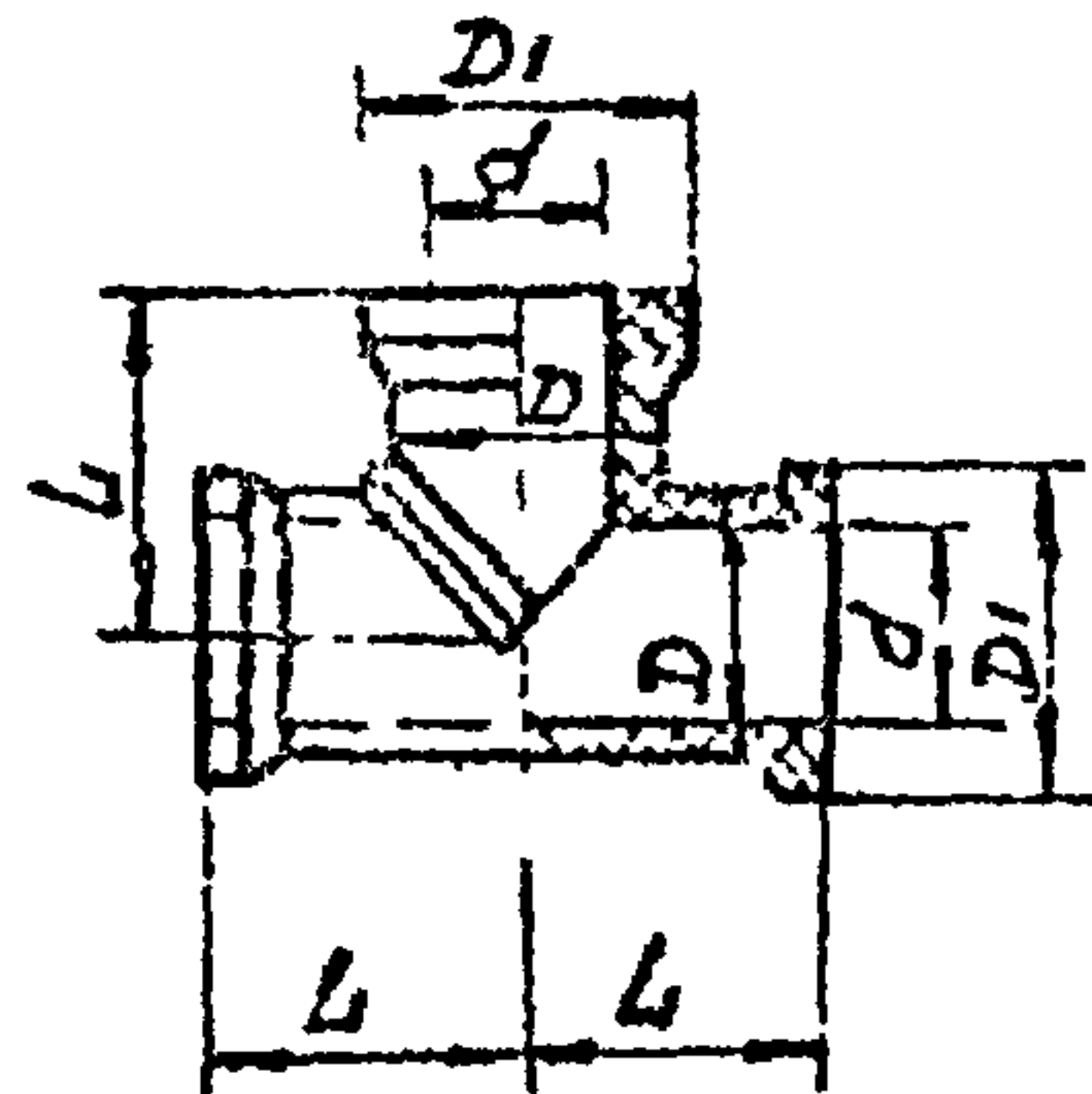
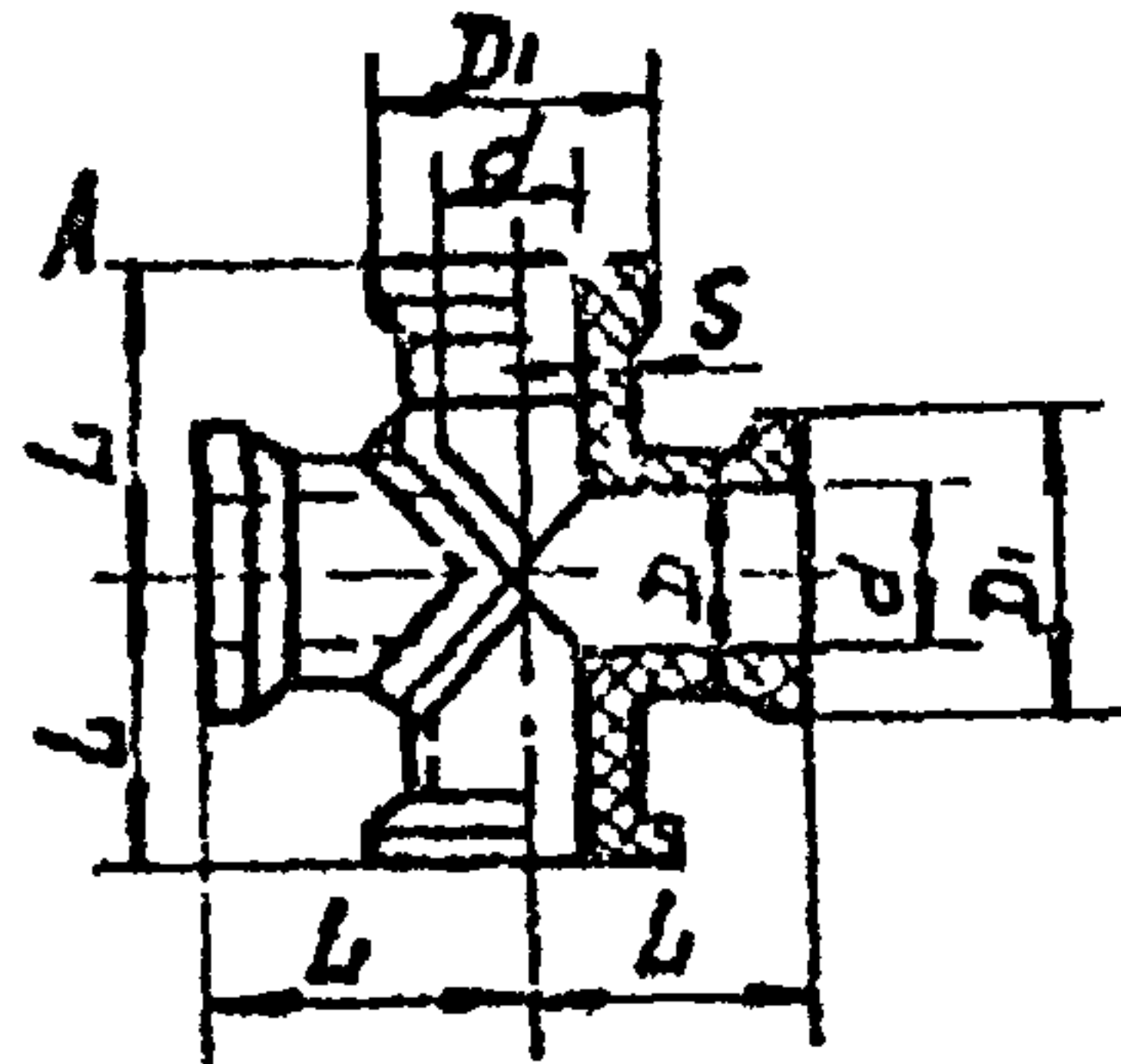
ФОРМАТ А4



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ПО  
 ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКЛ 22 5811

КРЕСТОВИНА  
 ПРЯМАЯ

ТРОЙНИК  
 ПРЯМОЙ



Серия 4.900-10 В.1

d	D	D1	S	L	МАССА, КГ		ЦЕНА 1 КГ, РУБ.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИ- ТЕЛЬ
					КРЕСТО- ВИНА	ТРОЙНИК		
РАЗМЕРЫ, ММ								
32	50	67	8,5	110	1,0	0,8	5,50	ВЛАДИ- МИРСКИЙ ХИМИЧЕС- КИЙ ЗАВОД
50	76	98	11	130	2,2	1,7	4,10	
80	102	126	12	150	3,7	2,9		
100	125	150	12,5	160	4,8	4,0		
150	175	210	12,5	230	10,5	8,3	3,80	Г. ВЛАДИМИР БОРЬБОВСКОЙ ОБЛ
200	225	265	12,5	300	18,5	16,3		
250	275	330	12,5	300	31,3	25,5		
300	330	390	15	385	43,8	36,8		
350	380	440	15	500	62,5	51,5		

ИВ НОВОСА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗГЛ. КИЗ. 45

4.900-10.1.3

Лист  
 3-121

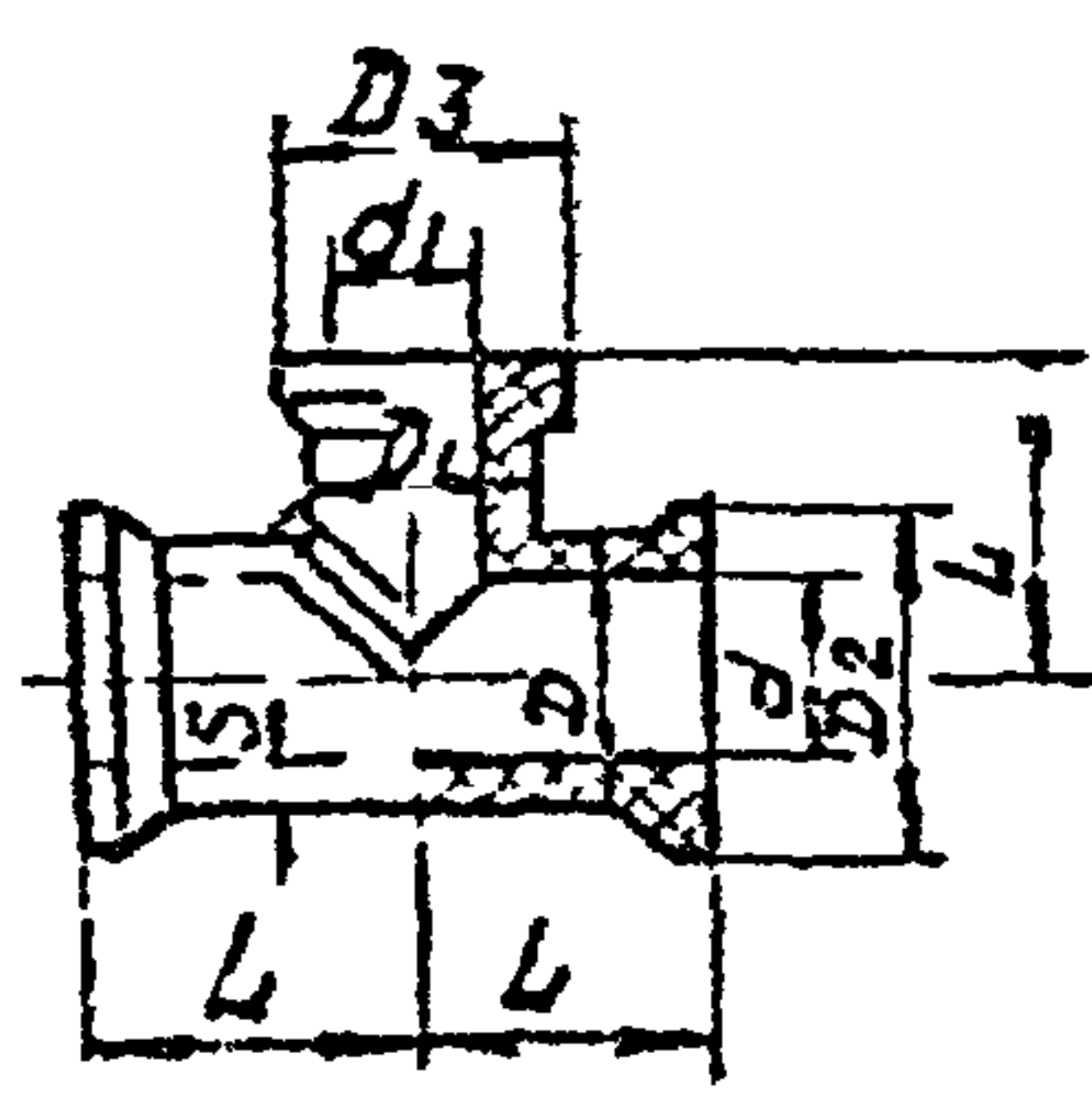
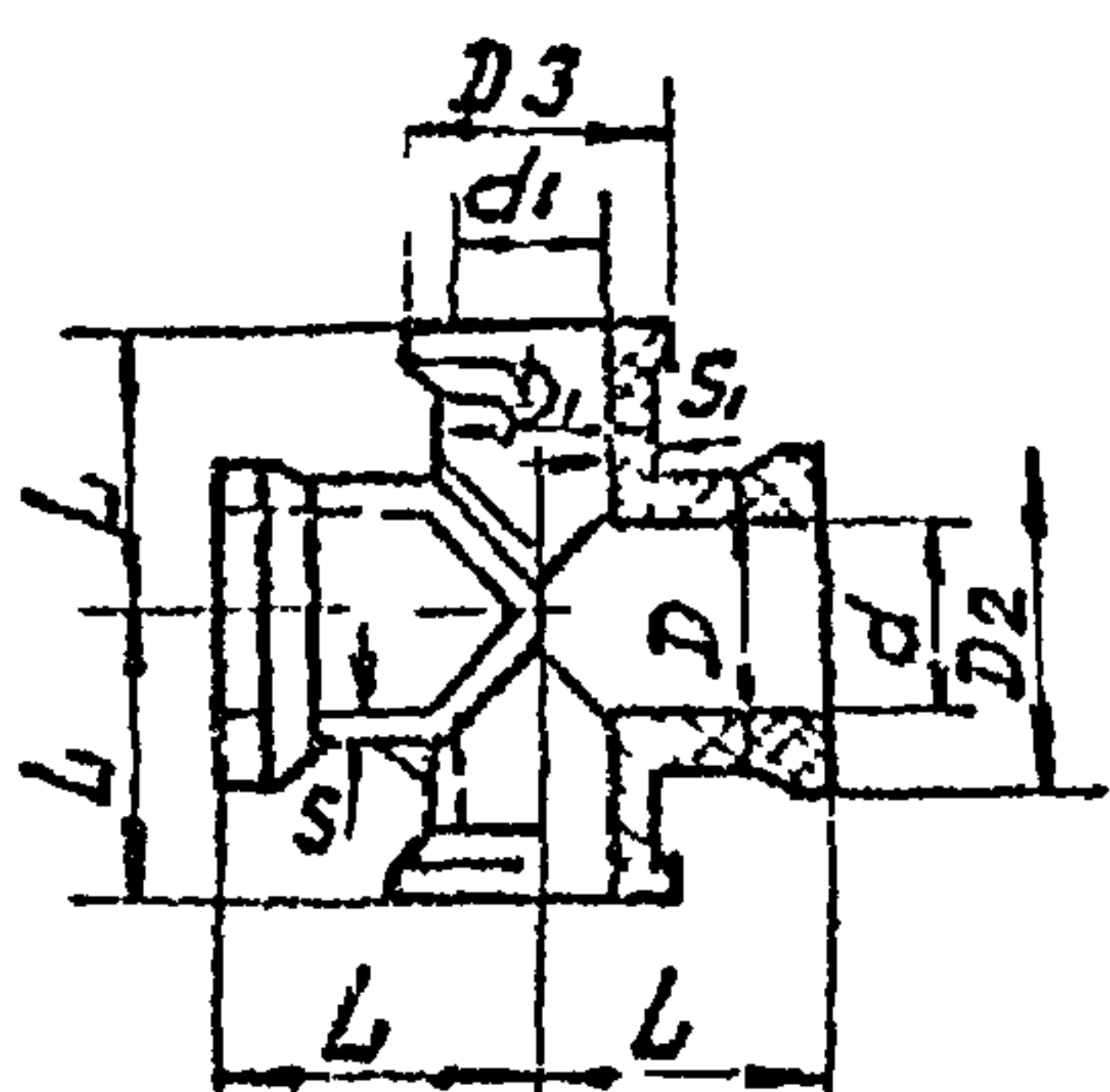
КОПИРОВАЛ: КРАКАННА

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛНТА ПО  
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811

КРЕСТОВИНА  
ПЕРЕХОДНАЯ

ТРОЙНИК  
ПЕРЕХОДНОЙ



РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА, КГ		ЦЕНА 1 КГ РУБ	ЗАВОД- ИЗГОТОВИ- ТЕЛЬ
d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	S	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	S	L	КРЕС- ТОВИНА	ТРОЙ- НИК		
50	32	76	98	11	50	67	8,5	150	1,74	1,6	5,50	ВЛАДИМИР- СКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г.ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
80	50	102	126	12	76	98	11		3,1	2,5		
100	50	125	150	12,5	76	98	12	160	3,9	3,5	4,10	
100	80	125	150		102	126						
150	80	175	210	12,5	102	126	12,5	230	8,2	7,2	3,80	
150	100	175	210		125	150						
200	100	225	265	15	125	150	12,5	300	14	12,5		
200	150	225	265		175	210						
250	100	275	330	15	125	150	12,5	360	20	18,5		
250	100	275	330		225	265						
300	100	330	390	15	125	150	12,5	385	28,3	26,5		
300	150	330	390		175	210						
300	250	330	390	15	275	330	12,5	385	39,7	32,5		
350	100	380	440		125	150						
350	150	380	440	175	210				37,8	34,8		

ИНВ № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
534М ИИВ №

4.900-10.1.3

Лист  
3-122

25511-01

КОПИРОВАЛ: КРАИЛЛА

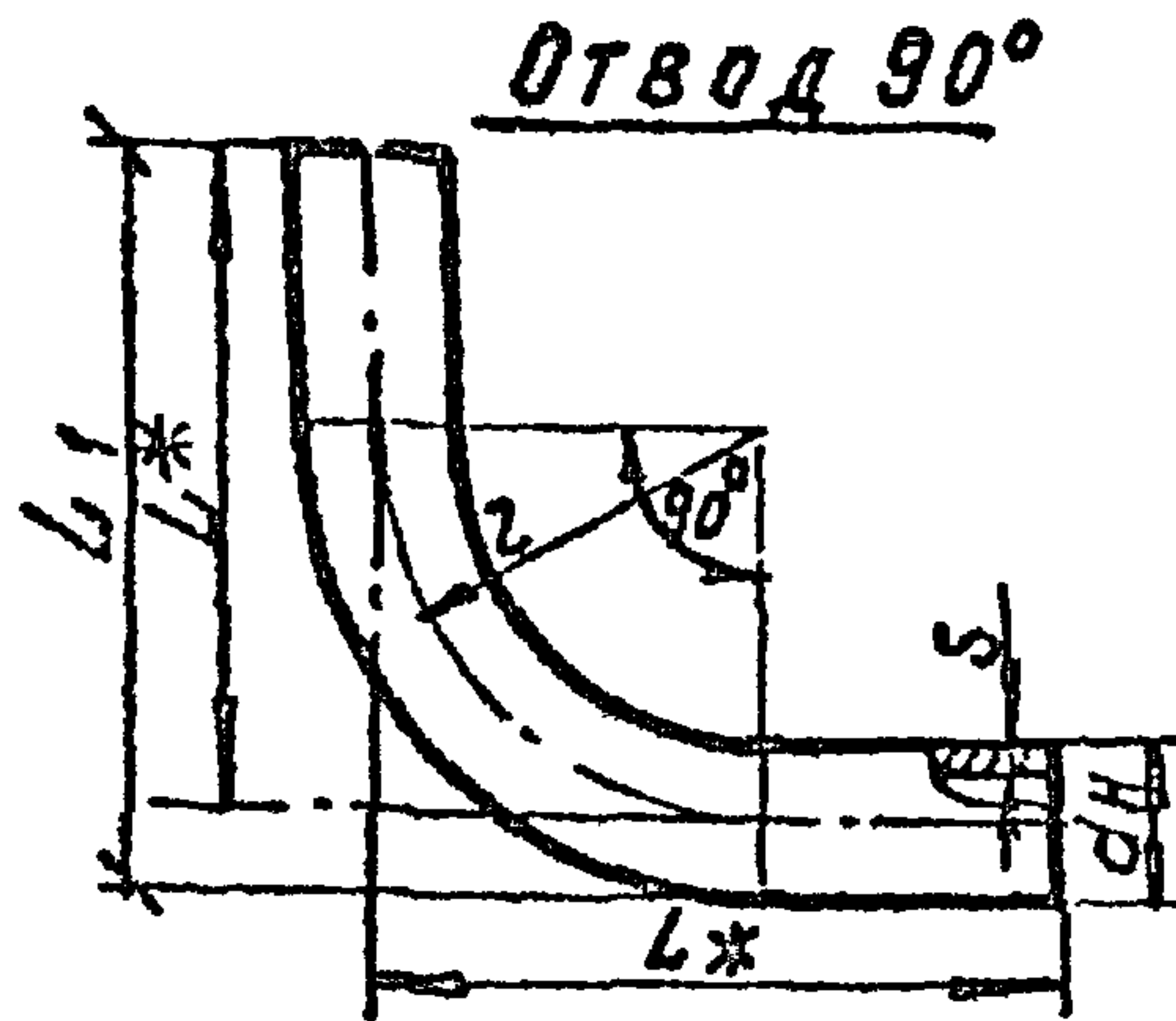
ФОРМАТ: А4

СЕРИЯ 4.900-10 В 1



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
по ГОСТ 8894-86

КОД ОКЛ 592517



Условный проход $d_y$ мм	РАЗМЕРЫ, мм					РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб
	$d_n$	$S$	$L^*$	$L_1$	$L_2^*$			
40	45	4,0	260	285	140	0,7(7)	0,30	0,75
50**	67	5,0	300	335	160	0,6(6)	0,73	1
80	93	6,0	320	365	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	250	310	150	0,4(4)	2,79	3,65
150	169	9,5	335	420	—	0,3(3)	4,84	11,45

\* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ОТВОДА 90°  
С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ  $d_y$  50:  
ОТВОД 90°-50 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ П. О. КОСТЮКОВКА

\*\* ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ТАКЖЕ БУЧАНСКИМ  
СТЕКОЛЬНЫМ ЗАВОДОМ.  
П. С. БУЧА. КИЕВСКОЙ ОБЛ.

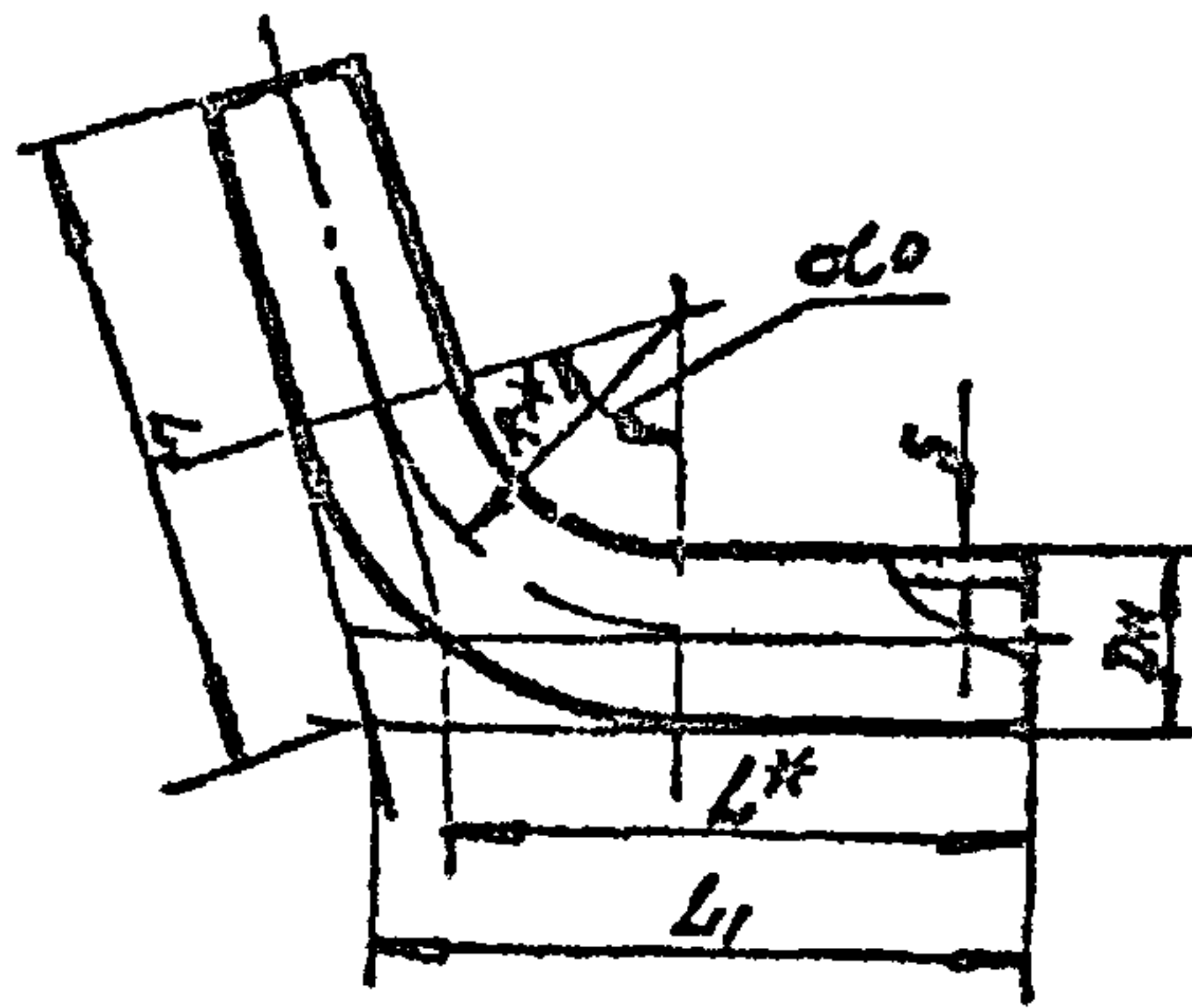
4.900-10.1.3

Лист

3 из 3

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86

ОТВОД КОД ОКП 592517



Серия 4 900-10 В.1

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД $d_y$ ММ	РАЗМЕРЫ, ММ									РАБОЧ. ДАВЛЕНИЕ $P$ МПа (кг/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 ШТ. КГ	ЦЕНА 1 ШТ. РУБ.
	$D_H$	$S$	$\alpha = 75^\circ$		$\alpha = 60^\circ$		$\alpha = 45^\circ$		$R^*$			
			$L_1$	$L^*$	$L_1$	$L^*$	$L_1$	$L^*$				
40	45	4,0	250	230	245	230	190	180	140	0,7(7)	0,3	0,75
50	67	5,0	290	265	265	245	220	205	160	0,6(6)	0,73	1,0
80	93	6,0	320	285	280	255	250	230	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	—	—	—	—	275	250	150	0,4(4)	2,79	3,65

\* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ: ОТВОДА  $60^\circ$   
С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ  $d_y-50$ :  
ОТВОД  $60^\circ-50$  ГОСТ 8894-86.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ П. О. КОСТЮКОВКА.

ИЗМ. НЕОДН. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИЗМ. №

4.900-10.13

2554-01

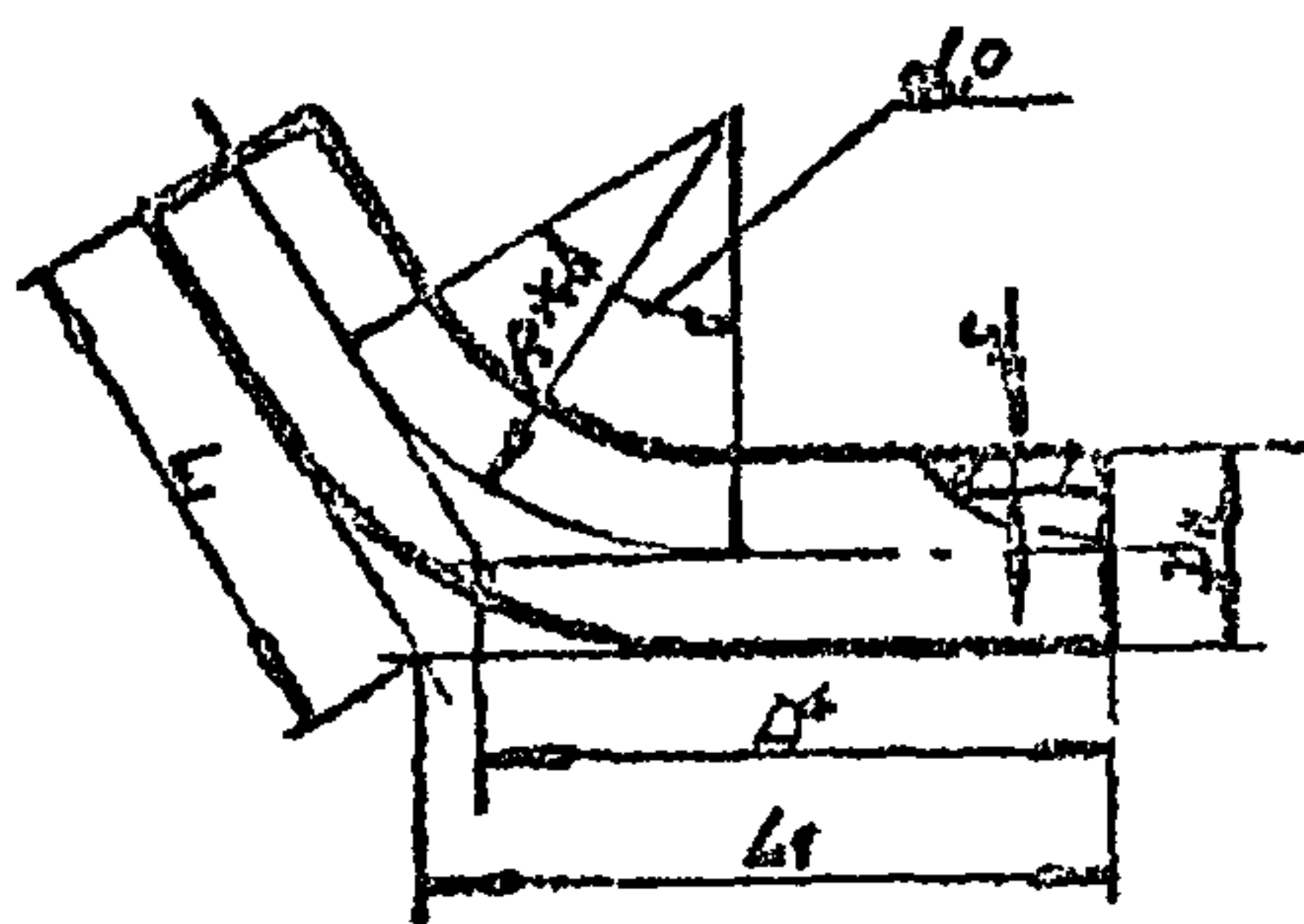
Копировал КРАЛИНА

ФОРМАТ А4



ФАБРИЧНЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86

ОТВОДЫ КОД ОКП 592517



Условный проход d <sub>у</sub> , мм	РАЗМЕРЫ, мм						РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1 шт., руб	
	D <sub>н</sub>	S	α = 30°		α = 15°					R
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub> *	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub> *				
40	45	4,0	185	180	185	180	140	0,7(7)	0,3	0,75
50	67	5,0	200	190	195	190	160	0,5(6)	0,73	1,0
80	93	6,0	225	225	195	190	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	—	—	260	250	150	0,4(4)	2,79	3,65

\* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ОТВОДА 30° С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ d<sub>у</sub>-50:  
ОТВОД 30°-50 ГОСТ 8894-86.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА АЛШИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ АМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА

НМБ НЕПОДА ПОДАРИСА БЕТА СІАМ НАВАНЕ

4.900-10.13

ЛНСТ

3-125

КОПИРОВАА. КРАНАЛНА

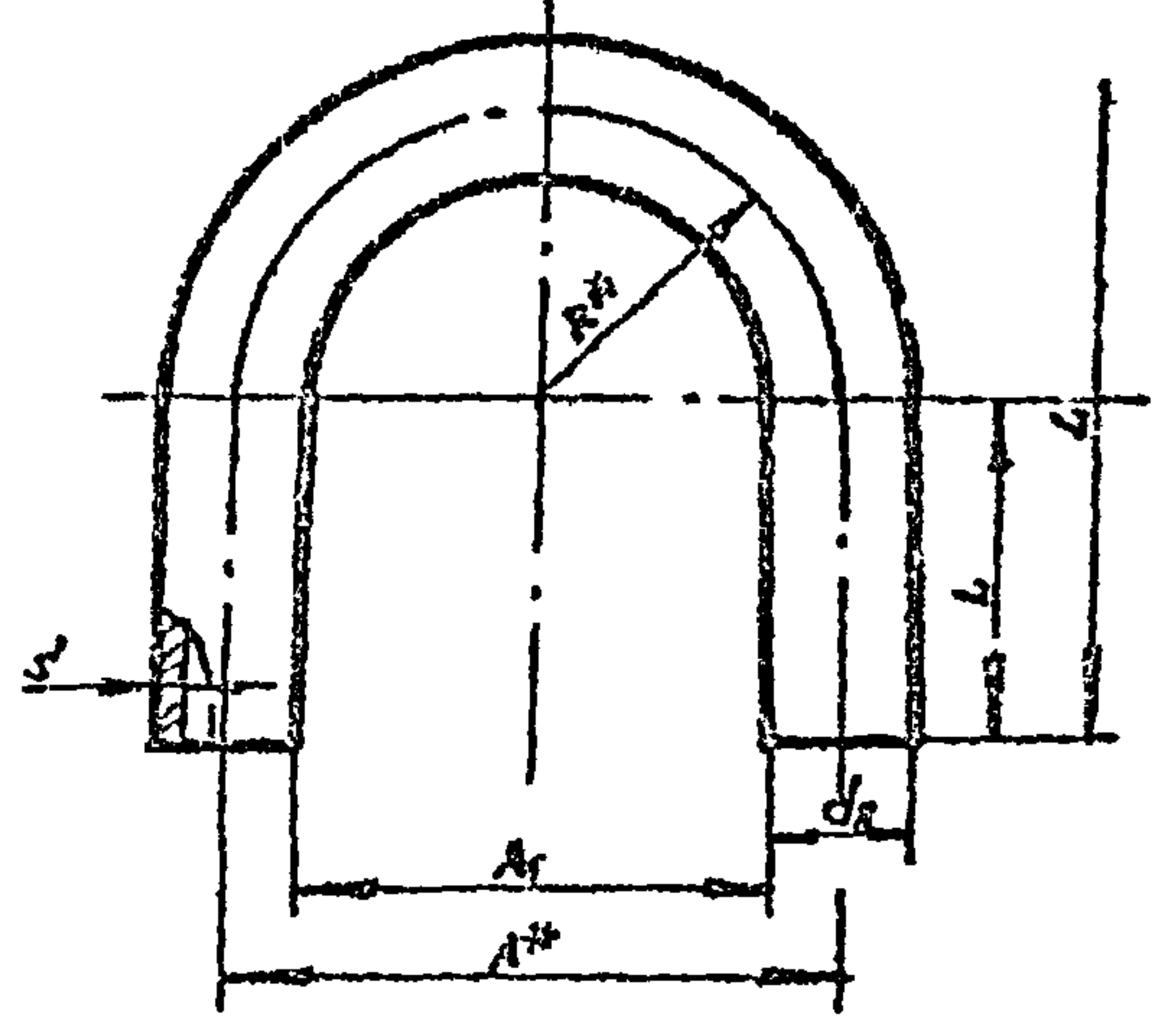
ФОРМАТ: А4

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

Серия 4.900-10 В 1

**ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86**

**ОТВОДЫ ДВОЙНЫЕ КОД ОКП 592516**



УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД, ДУ мм	РАЗМЕРЫ, мм							РАСЧЕТ- НАЯ МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб.	
	dH	S	L	e	A*	A1	R*			
40	45	4,0	210	100	140	95	70	0,7(7)	0,43	1,5
50 <sup>жж</sup>	57	5,5	210	100	150	80	75	0,6(6)	1,24	1,75
80	93	6,5	295	150	190	95	95	0,5(5)	2,14	2,9
100	122	7,0	320	150	220	100	110	0,4(4)	3,72	5,6

\* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ОТВОДА ДВОЙНОГО УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ  
ДУ 40:

ОТВОД ДВОЙНОЙ 40 ГОСТ 8894-86.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА.  
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЯКОВКА

\* Изготавливаются: БУЧАНСКИМ СТЕКОЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

ИНВЕНТОР ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЕНА

4.900-10. 1.3 Лист  
3-126

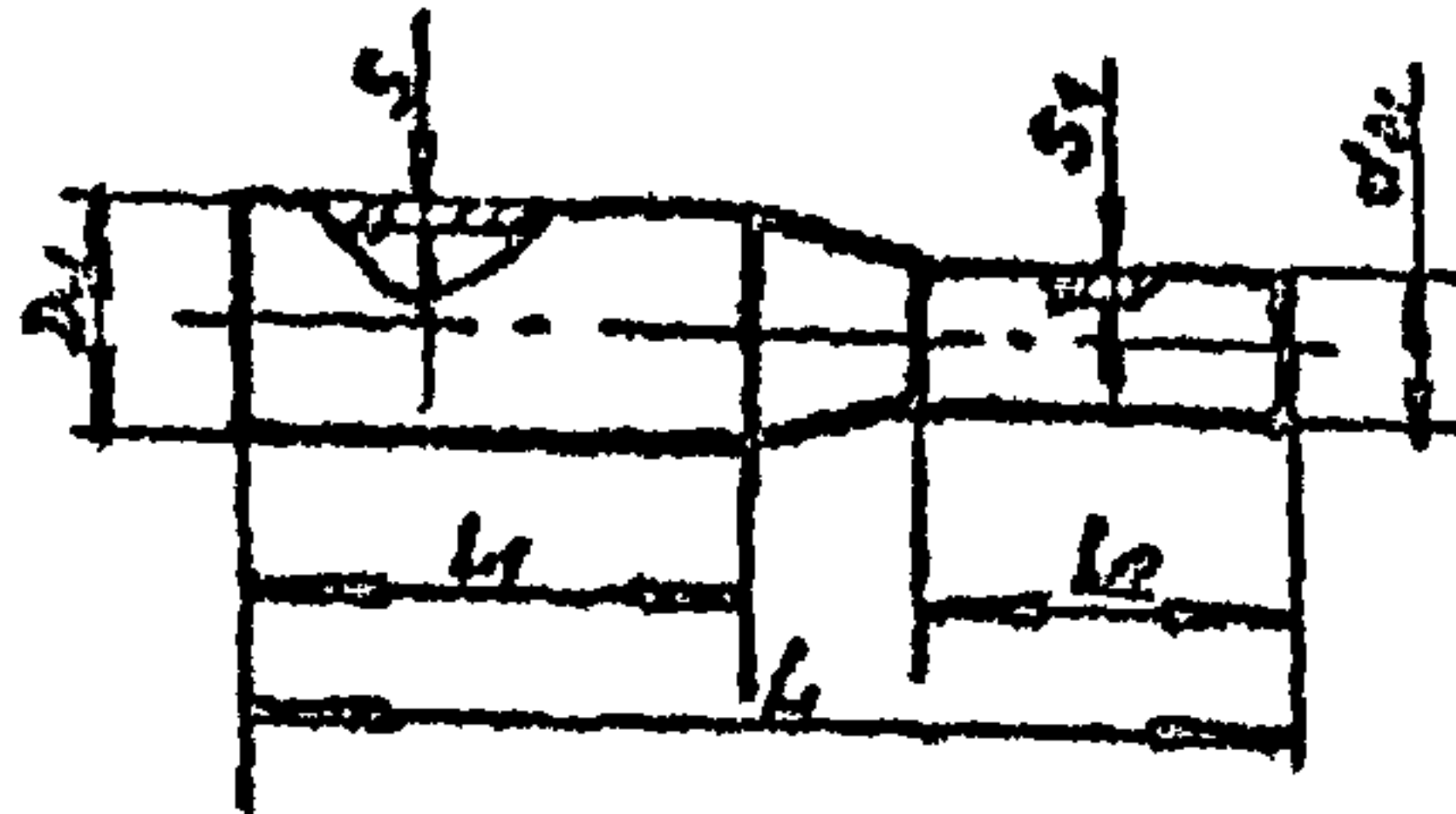
255Н-01

ФОРМАТ: А4



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86

ПЕРЕХОДЫ КОД ОКД 592514



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ		РАЗМЕРЫ, ММ							РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа, кг/см <sup>2</sup>	МАССА 1 ШТ, КГ	ЦЕНА 1 ШТ, РУБ.
Ду	ду	ДН	дн	S	S <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>			
50	40	67	45	5,0	4,0	300	120	100	0,6(6)	0,2	1,1
80	50	93	67	6,0	5,0	325	130	120	0,5(5)	0,87	1,75
100	50	122	67	7,0	5,0	325	130	120	0,5(5)	1,15	3,65
100	80	122	93	7,0	5,0	325	130	130	0,4(4)	1,45	5,65
150	100	169	122	9,5	7,0	500	165	130	0,3(3)	11	44,3

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЕРЕХОДА  
Ду 100 НА ду 80:  
ПЕРЕХОД 100/80 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА

4.900-10.13

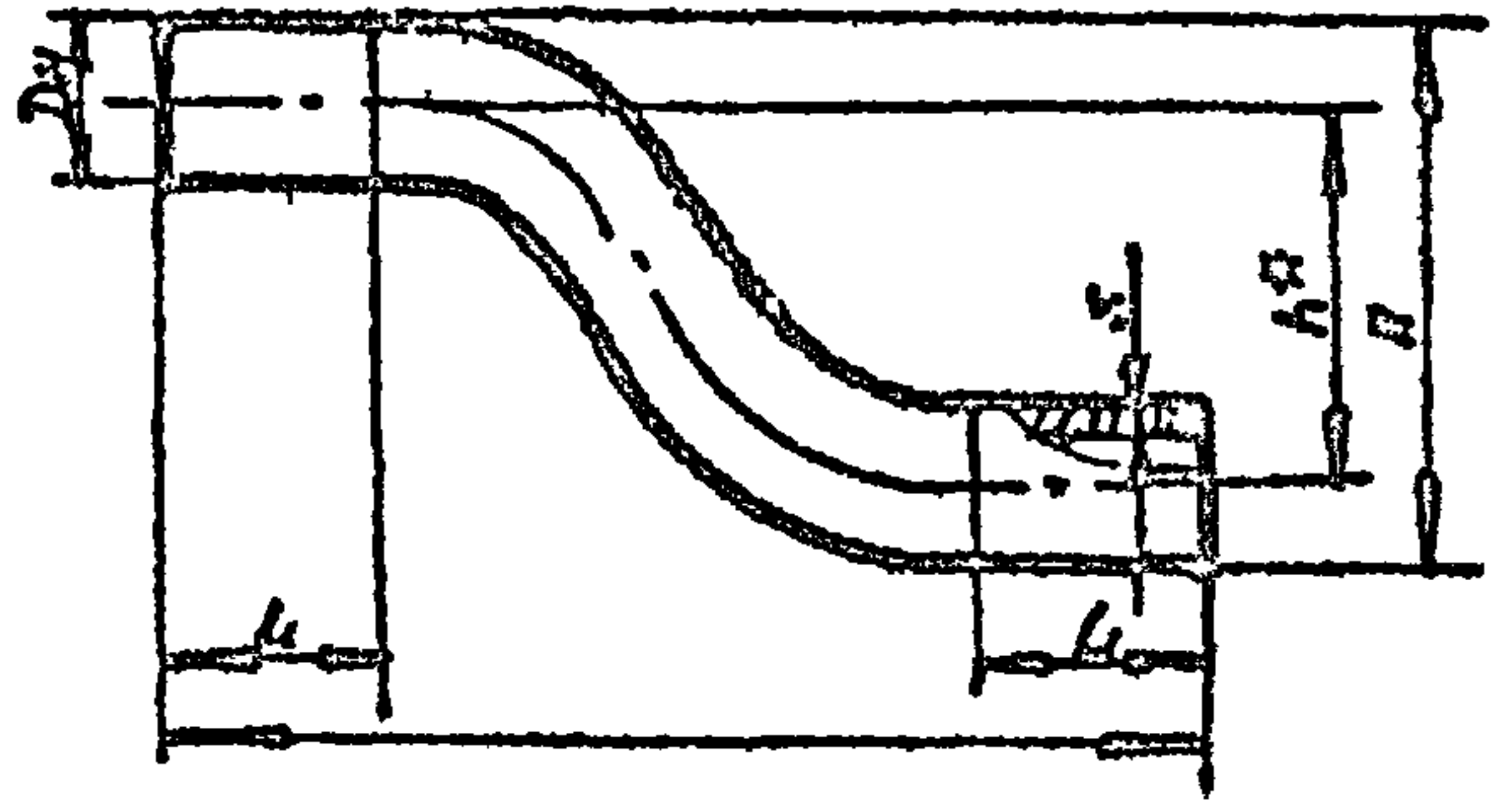
Лист

3-127

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86

Отступы код ОКП 592515



Серия 4 900-10 в.1

Условный проход dу, мм	РАЗМЕРЫ, мм						РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ МПа (кгс/см²)	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб.
	dн	s	L	e	H	h*			
40	45	4,0	375	100	125	80	0,7(7)	0,79	1,5
50	67	5,0	450	110	180	110	0,6(6)	1,23	1,75
80	93	6,5	550	120	235	140	0,5(5)	1,8	2,9
100	122	7,0	500	110	280	160	0,4(4)	3,86	5,6

\* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ОТСТУПА УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ dу - 80:  
ОТСТУП 80 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ННВ.№

4.900-10.13

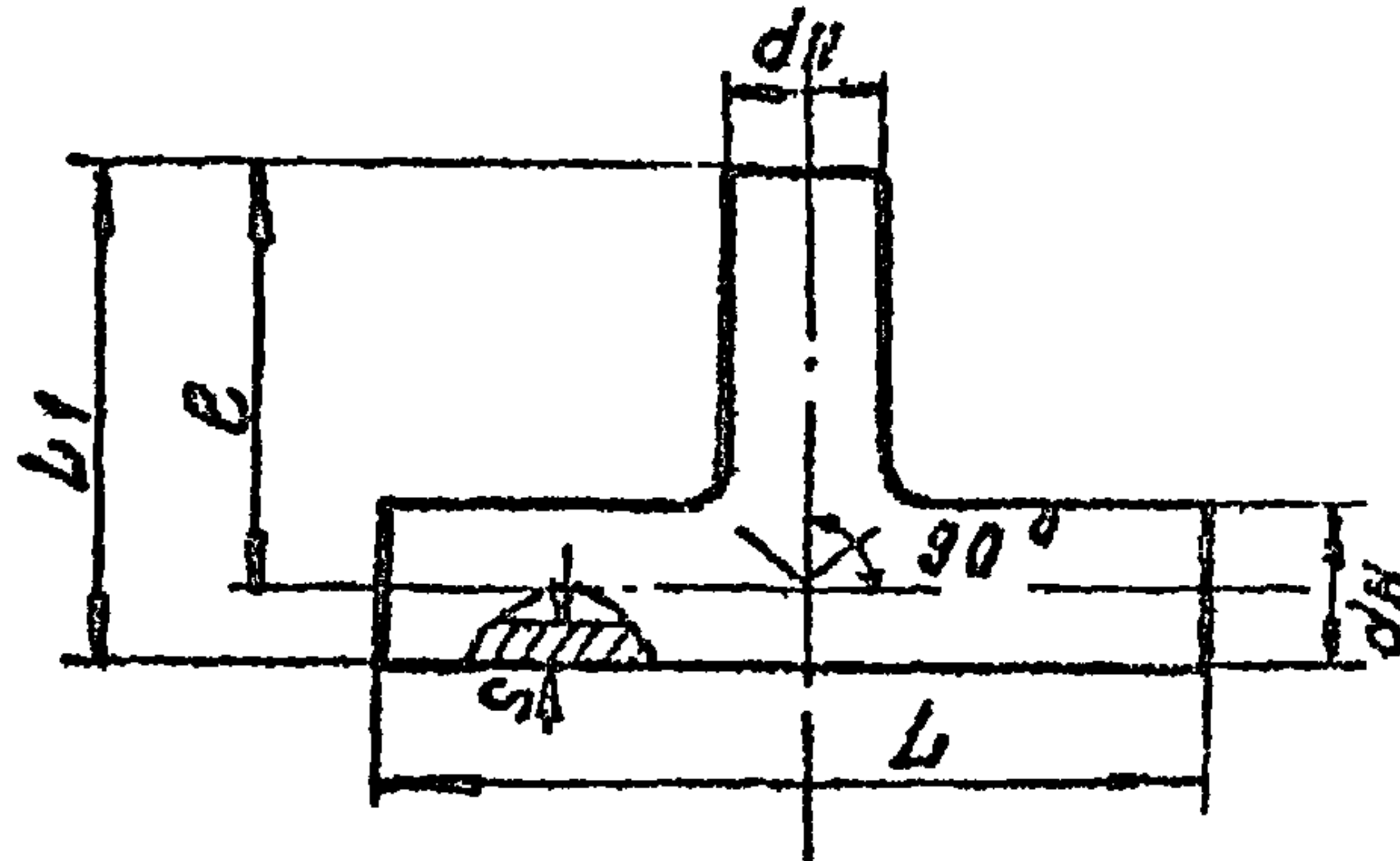
25511-01

ФОРМАТ: А6



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86

ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ КОД ОКП 592512



Условный проход $d_y$ , мм	РАЗМЕРЫ, мм					РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1 шт., руб
	$D_H$	$S$	$L$	$L_1$	$e^*$			
40	45	4,0	300	175	150	0,7(7)	0,43	1,1
50	67	5,0	400	235	200	0,6(6)	1,2	1,75
80	93	6,0	475	295	250	0,5(5)	2,24	3,2
100	122	7,0	500	310	250	0,4(4)	3,52	5,65
150	169	9,5	640	470	385	0,3(3)	11,0	14,3

\* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАЗОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ТРОЙНИКА РАВНОПРОХОДНОГО УСЛОВНЫМ  
ПРОХОДА  $d_y$  80:

ТРОЙНИК 80 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
СТЕКЛЯНИЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА  
Г. ГОМЕЛЬ Л.О. КОСТЮКОВКА

4.900-10.1.3

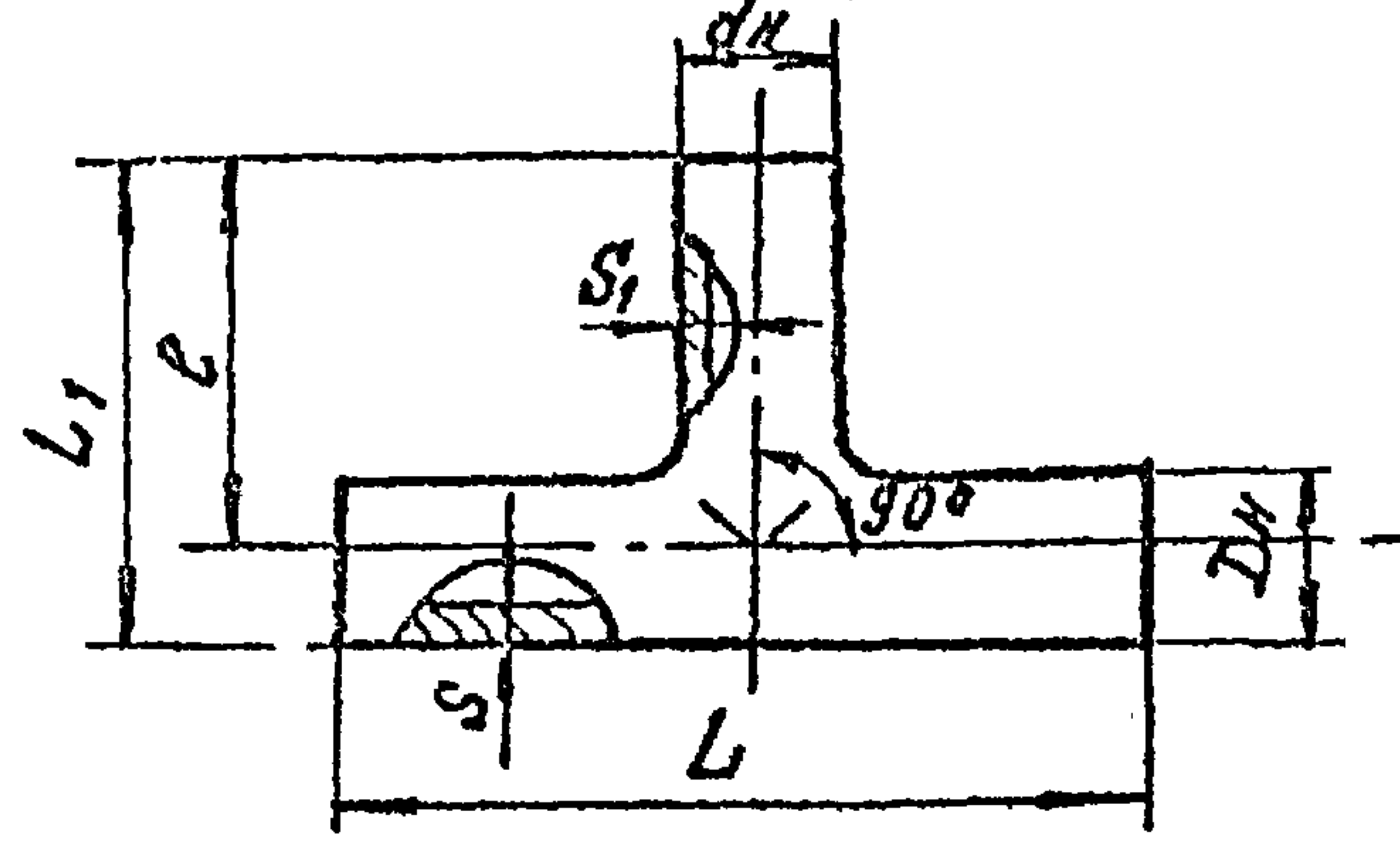
Лист  
3-129

ФОРМАТ: А4

СЕРИЯ 4.900-10 В 1

ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ И СЛОВА

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
 ПО ГОСТ 8894-86  
 ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ КОД ОКД 592512



Серия 4 900-10 В.1

УСЛОВНЫЙ ПРОВОД, ММ		РАЗМЕРЫ, ММ							РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа (кг/см²)	МАССА 1 ШТ., КГ	ЦЕНА 1 ШТ., РУБ.
Dy	dy	Dн	dн	S	S1	L	L1	e*			
50	40	67	45	5,0	4,0	400	185	150	0,6(6)	0,97	1,1
80	50	93	67	6,0	5,0	475	245	200	0,5(5)	1,91	1,75
100	50	122	67	7,0	5,0	500	260	200	0,4(4)	2,87	3,2
100	80	122	93	7,0	6,0	500	310	250	0,4(4)	3,16	5,65
150	100	169	122	9,5	7,0	650	460	375	0,3(3)	11,0	14,3

\* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 ТРОЙНИКА ПЕРЕХОДНОГО С НАРУЖНЫМИ  
 ДИАМЕТРАМИ ДН 150 : dн 100 :

Тройник 150/100 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГУМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
 СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА.

Имя Подпись и Дата Взам Инв №

4.900-10.13		Лист
		3-130

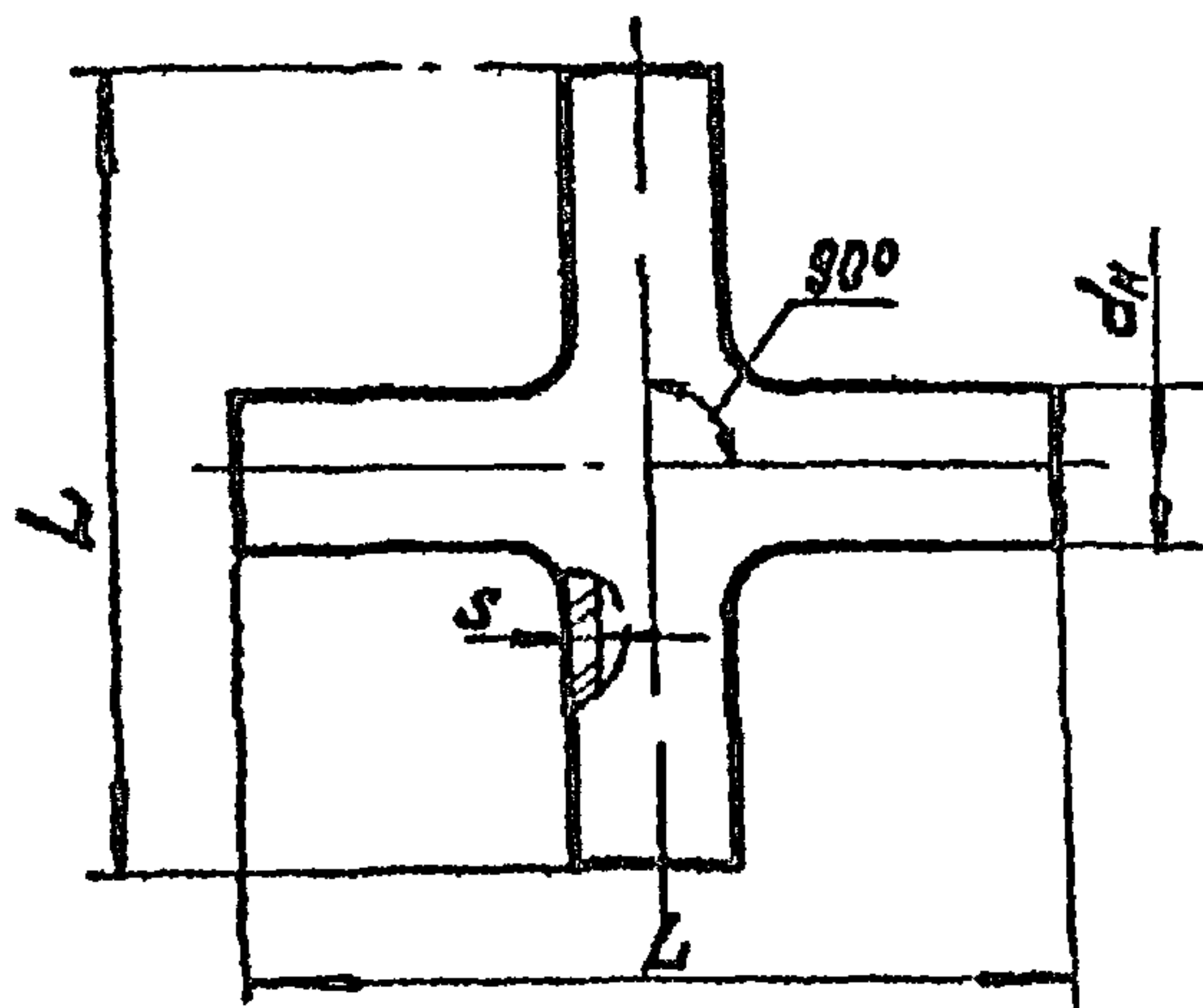
2554-01

ФОРМАТ А5



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ  
ПО ГОСТ 8894-86

КРЕСТОВИНЫ КОД ОКЛ 592513



Условный проход $d_y$ , мм	РАЗМЕРЫ, мм			РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1 шт., руб.
	$d_n$	$s$	$L$			
40	45	4,0	300	0,7(7)	0,57	1,3
50	67	5,0	400	0,8(8)	1,55	2,1
80	93	6,0	475	0,5(5)	2,87	3,85

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
КРЕСТОВИНЫ УСЛОВНЫМ ПРОХОДАМ  $d_y 50$ :  
КРЕСТОВИНА 50 ГОСТ 8894-77

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА  
ЛЕНИНА СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА.

ИЗВЕРЖДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

4.900-10.1.3

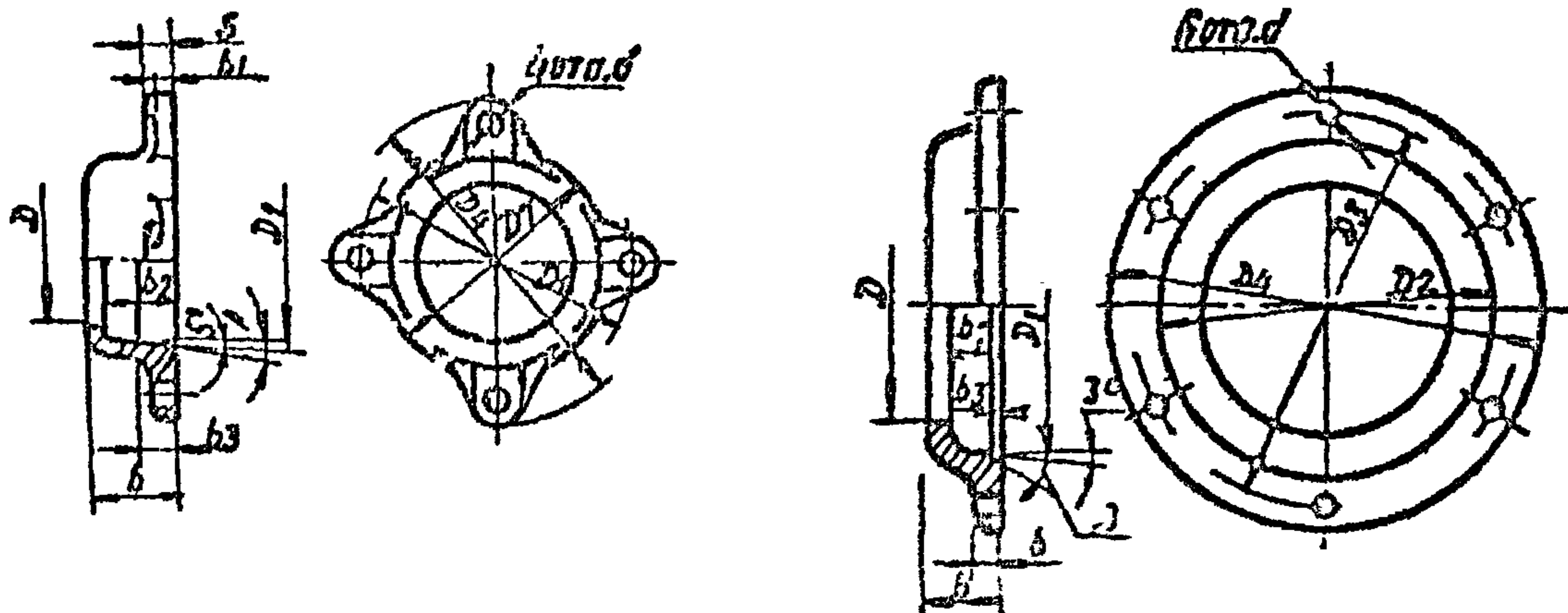
Лист  
3-31

ФОРМАТ: А4

Серия 4.900-10 В.1

СЕРИЯ 4.910 В.1

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКЛЯННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ  
ФЛАНЦЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НА ТРИ НАТЯЖНЫХ КОЛЬЦА ПО ГОСТ 24185-80 КОД ОКП 947140  
ДЛЯ ТРУБ ДН=45,67,93,122мм ДЛЯ ТРУБ ДН=169мм**



Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн, мм	РАЗМЕРЫ, мм									
		Д	Д1	Д2 для исполнения		Д3	Д4	d	B	B	B1
				1	2						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
40	45	46	61	70	70	88	102	7,6	32	10	8
50	67	68	88	98	98	120	144	10,1	40	12	10
80	93	94	114	126	124	148	172	10,1	40	12	10
100	122	123	145	157	154	180	204	10,1	41	14	12
150	169	170	194	200	200	240	270	12	42	12	—

Этис непода подпись и дата ВЗАМ ИКОНЕ

B2	B3	B	МАССА, кг, не более для исполнения		НОМИНАЛЬНЫЙ ДРЕЗЬ-БЫ БОЛТА
			1	2	
13	14	15	16	17	18
26	12	8°	0,56	0,20	6
34	17	11°31'	0,75	0,28	8
34	13	18°	1,20	0,38	8
35	6	18°	1,40	0,41	8
35	11	18°	—	1,40	10

ФЛАНЦЫ МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ В ДВУХ ИСПОЛНЕНИЯХ:  
1. - ИЗ ЧУГУНА  
2. - ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА С АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБЗНАЧЕНИЯ ФЛАНЦА ИСПОЛНЕНИЯ 1 ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДН=45 мм:  
ФЛАНЕЦ 1-45, ГОСТ 24185-80

4.900-10.1.3

ИГОТ  
3-31

255M-01

КОПИРОВАЛ: КРАПАИНА

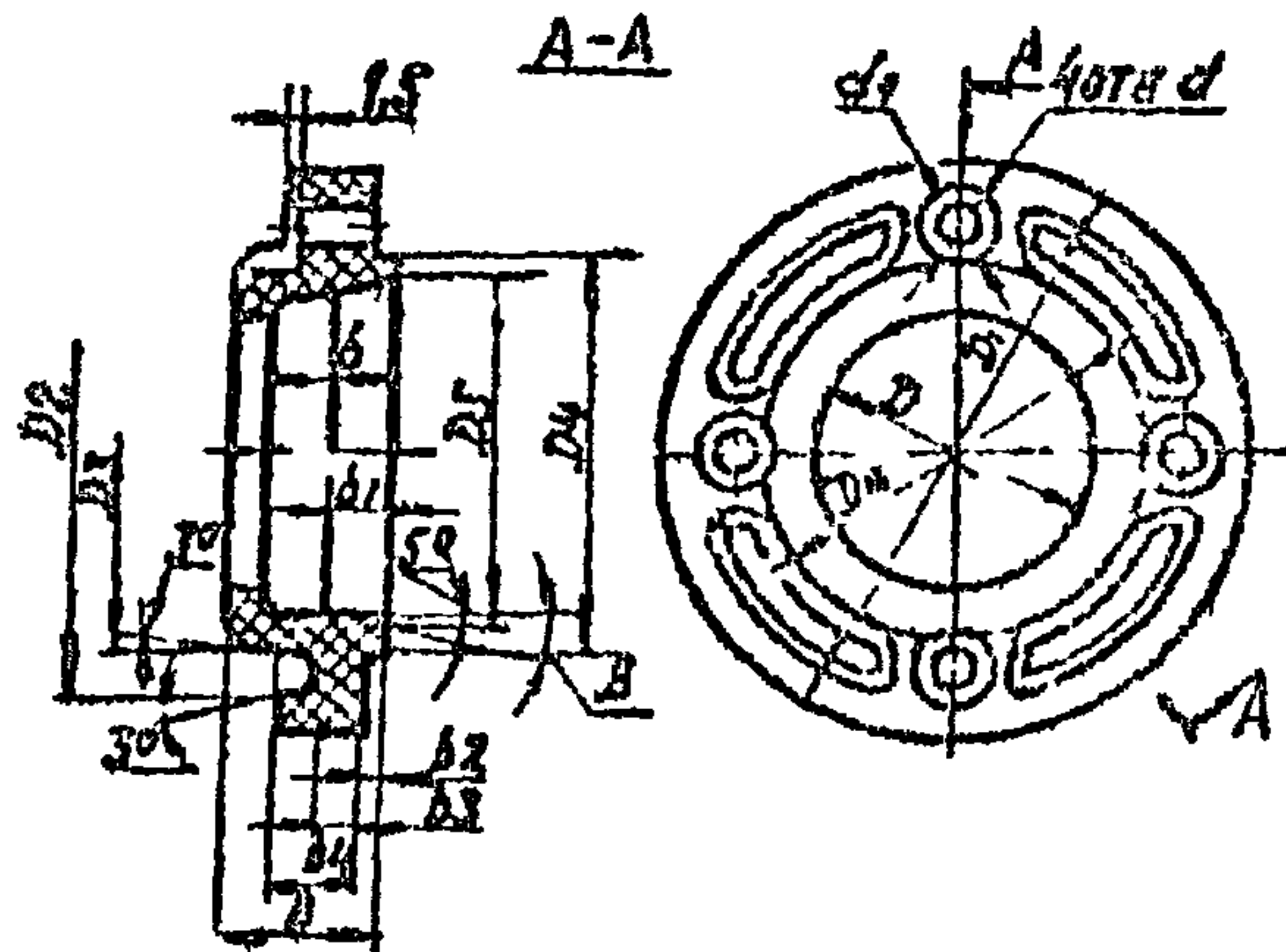
ФОРМАТ: А4



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКЛЯННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ.

ФЛАНЦЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ НА ТРИ НАТЯЖНЫХ КОЛЬЦА ПО ГОСТ 24186-80

Серия 4 900-10 В.1



Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн, мм	РАЗМЕРЫ, мм									Номинальный диаметр резьбы болта
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	d	d <sub>1</sub>	
40	45	46	105	96	70	70	61	88	7,6	16	6
50	67	68	135	125	95	96	88	110	10,1	20	8
80	93	94	172	155	120	125	112	148	10,1	20	8

Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн, мм	РАЗМЕРЫ, мм						Масса, кг, не более	
		B	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>		
40	45	32	26	12	5	8	15	8°	0,12
50	67	42	34	17	7	10	20	11°31'	0,27
60	93	42	35	13	7	10	20	18°	0,42

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ФЛАНЦА ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Дн = 45 мм.

ФЛАНЕЦ 45 ГОСТ 24186-80

4.900-10.1.3.

Лист

3-133

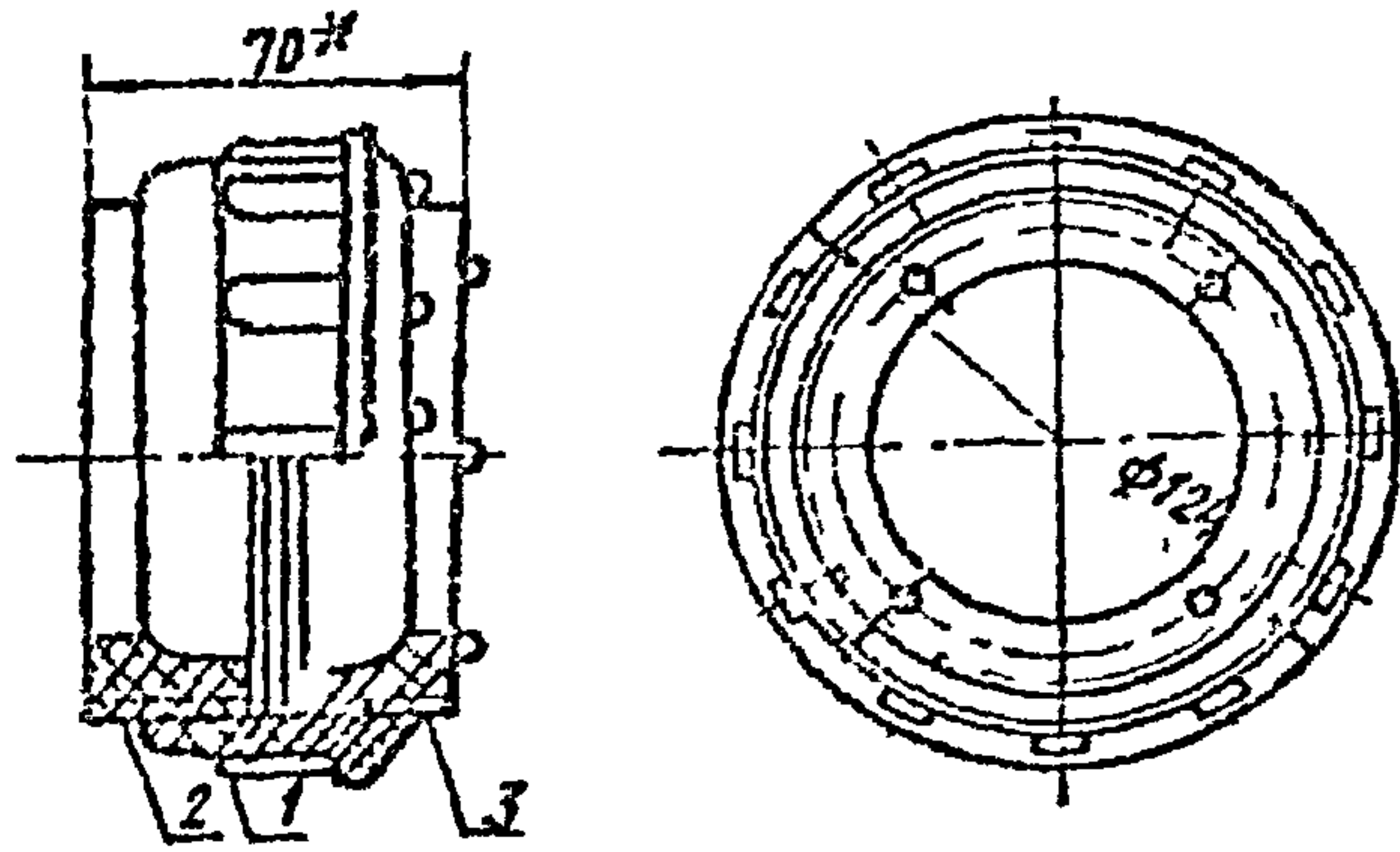
Копировал: КРИЛКИНА

ФОРМАТ А4

Имя, Подпись, Дата, Имя, Фамилия

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКЛЯННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

**МУФТА НА ДВА НАТЯЖНЫХ КОЛЬЦА ПО ГОСТ 24187-80 КОД ОКП 947140**



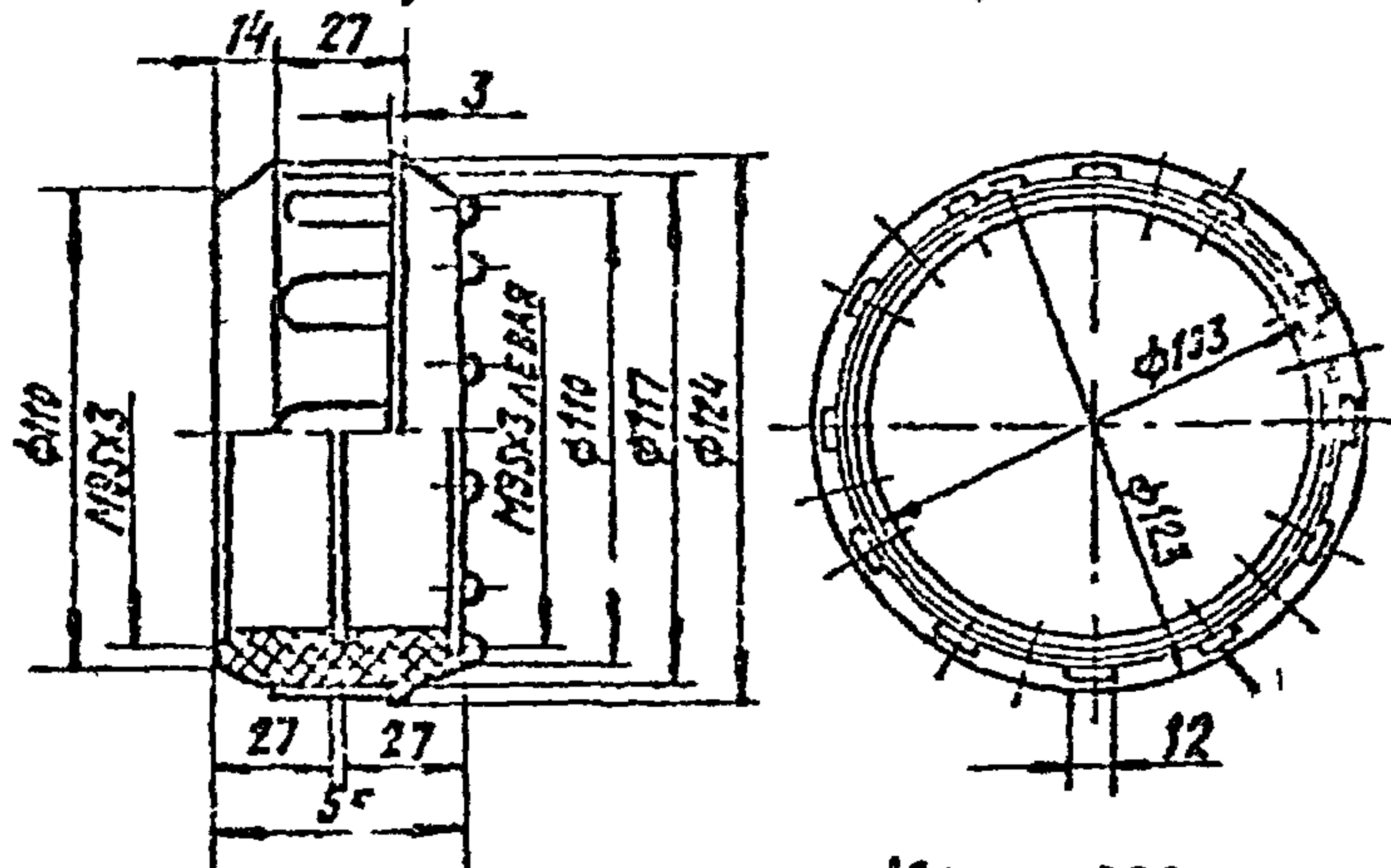
- 1. СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО.
- 2. ЛЕВАЯ ПОЛУМУФТА.
- 3. ПРАВАЯ ПОЛУМУФТА

МАССА-0,49 КГ, НЕ БОЛЕЕ

**\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК**

**ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ МУФТЫ ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Дн = 67 мм. МУФТА 67 ГОСТ 24187-80**

**1. КОНСТРУКЦИЯ СТЯЖНОГО КОЛЬЦА**



МАССА-0,29 КГ, НЕ БОЛЕЕ.

**ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СТЯЖНОГО КОЛЬЦА ДЛЯ МУФТЫ 67:  
КОЛЬЦО СТЯЖНОЕ 67 ГОСТ 24187-80  
КОНСТРУКЦИЯ ПОЛУМУФТ ДАНА НА ЛИСТЕ 55**

СЕРИЯ 4 900-10 В 1

ИНВ. НЕЛОВА ПОДПИСЬ И ДАТА ЭЗМ И НВ №

4. 900 - 10 - 1. 3.		Лист 3-134
---------------------	--	---------------

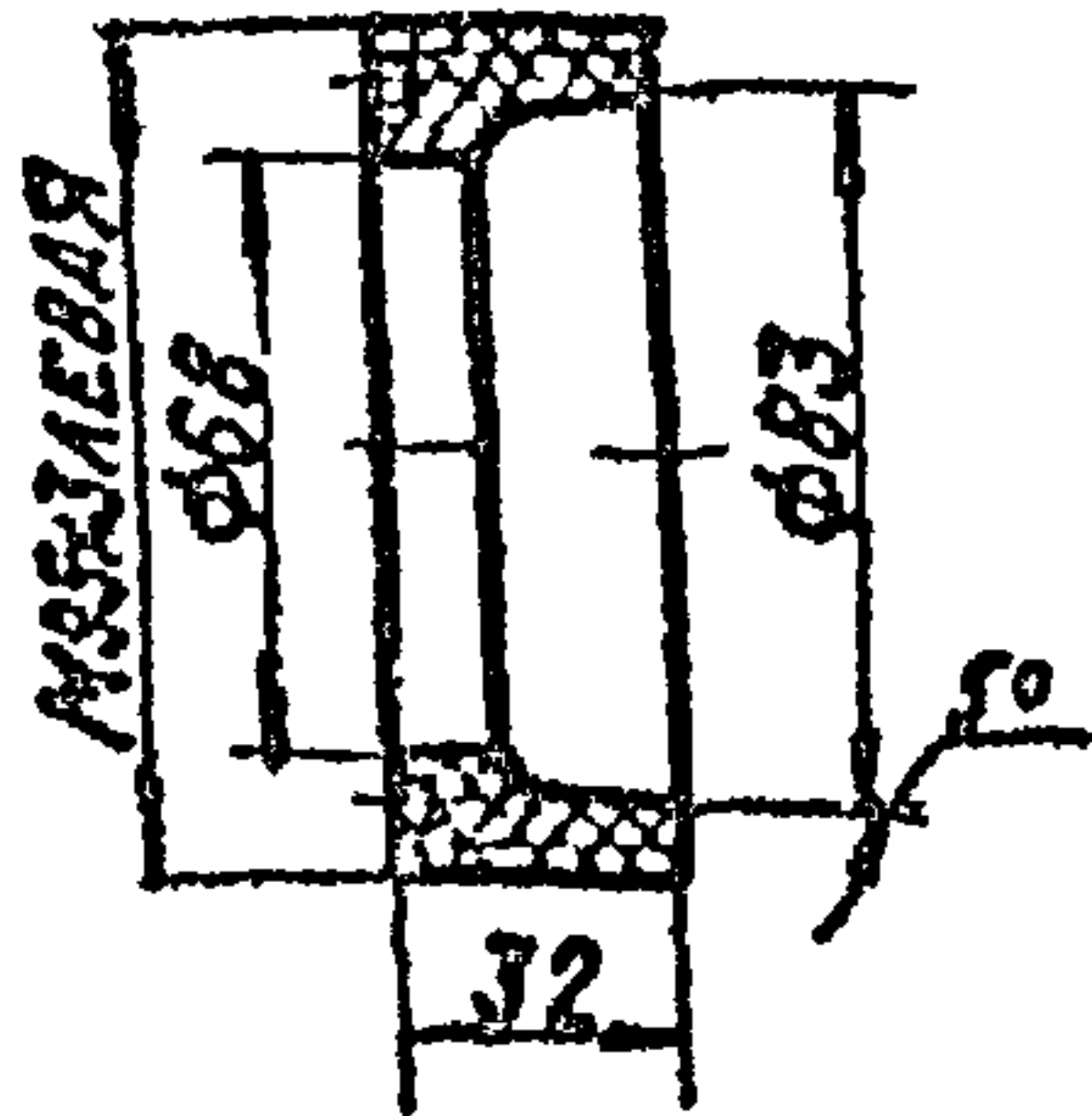
25511-01

КОПИРОВАЛ: КРАЧАННА ФОРМАТ: А4

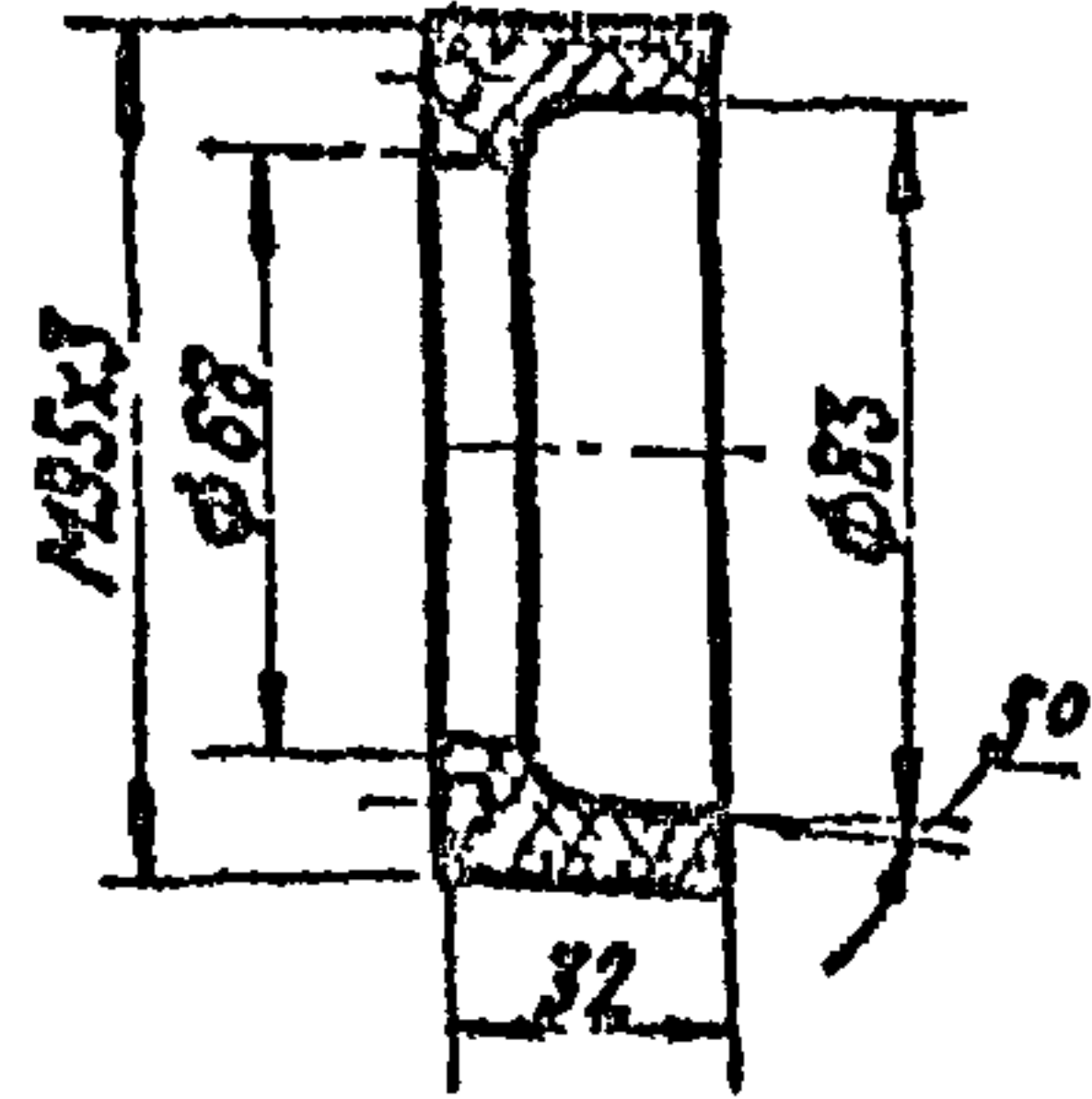


СЕРИЯ 4 900-10-В.1

2. КОНСТРУКЦИЯ  
ЛЕВОЙ ПОЛУМУФТЫ



ПРОДОЛЖЕНИЕ  
3. КОНСТРУКЦИЯ  
ПРАВОЙ ПОЛУМУФТЫ

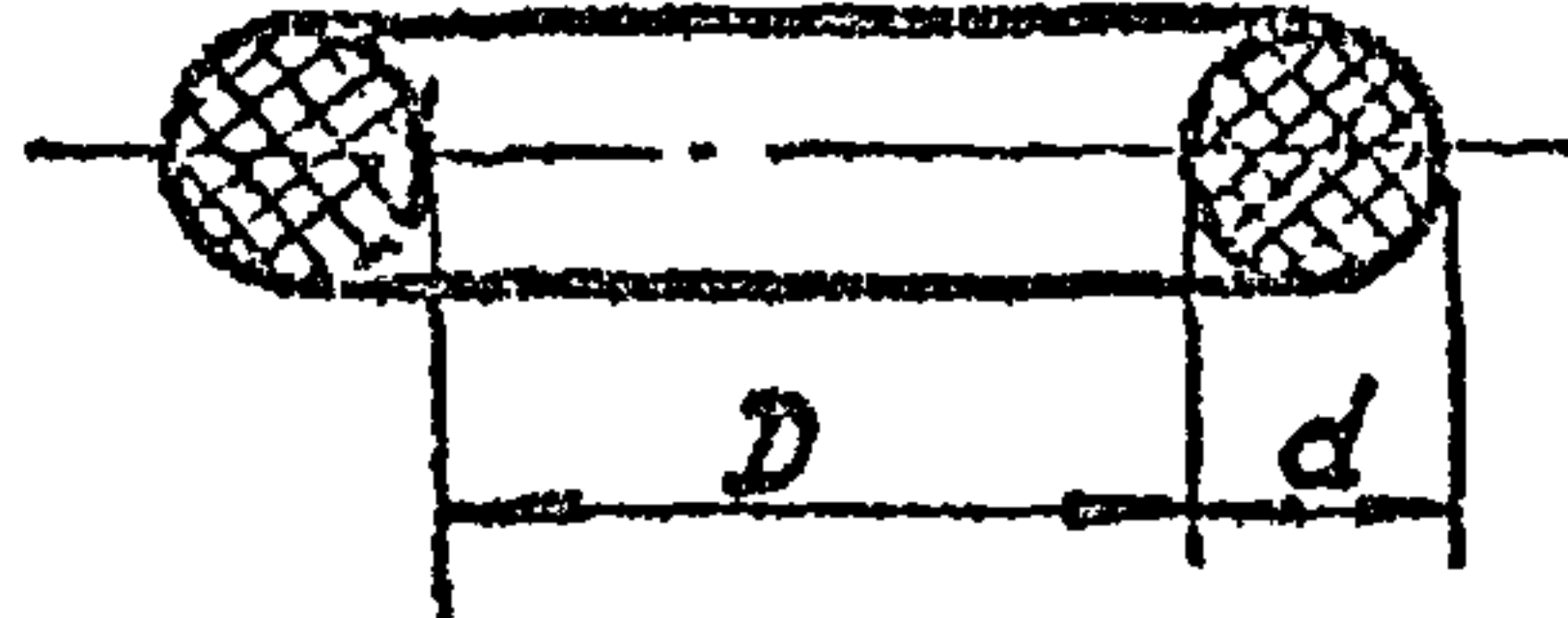


МАССА - 0,10 КГ, НЕ БОЛЕЕ

МАССА - 0,10 КГ, НЕ БОЛЕЕ

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕВОЙ (ПРАВОЙ) ПОЛУМУФТЫ  
ДЛЯ МУФТЫ Б7: ПОЛУМУФТА ЛЕВАЯ (ПРАВАЯ) Б7 ГОСТ 24187-80

КОЛЬЦА НАТЯЖНЫЕ ПО  
ГОСТ 24189-80



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, Ду	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, Дн	D	d	МАССА, КГ, НЕ БОЛЕЕ
40	45	34	10	0,013
50	67	53	12	0,026
80	93	73		0,034
100	122	90	14	0,057
150	169	135		0,100
		150	22	0,300

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КОЛЬЦА ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Дн=45 мм, d=10 мм: КОЛЬЦО 45x10 ГОСТ 24189-80

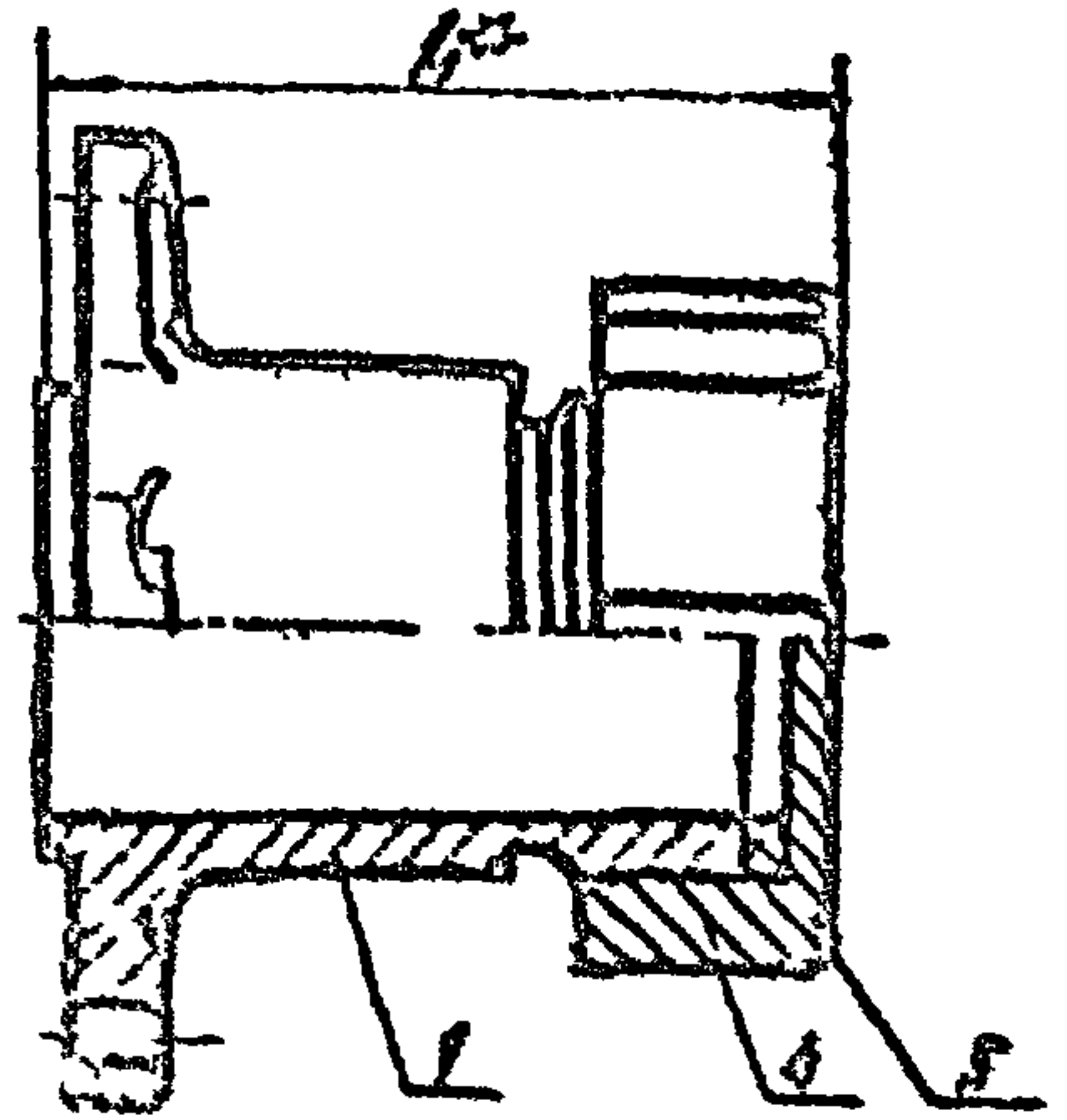
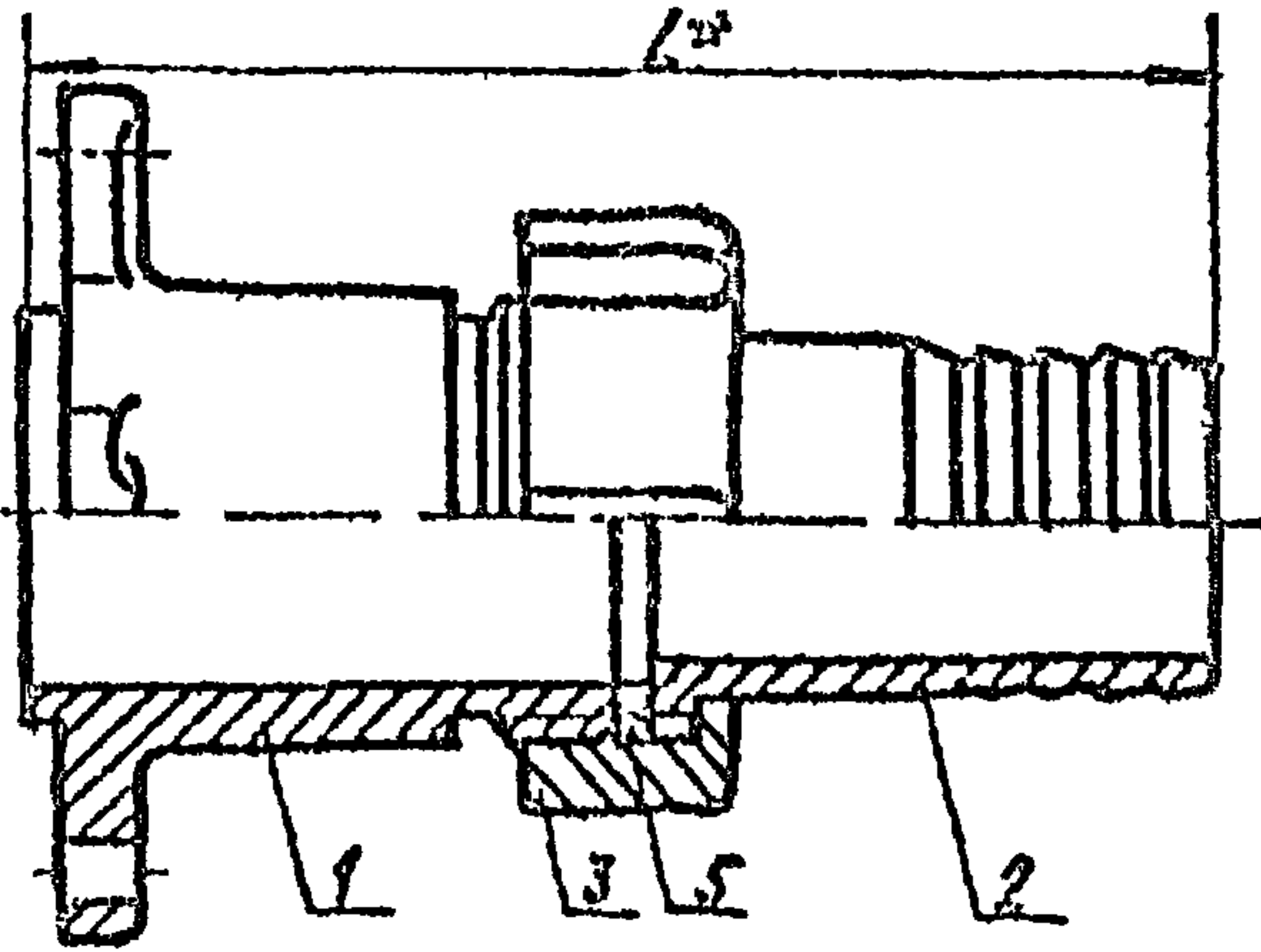
ИВБ НЕ ПОДА ПРАВИТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ ИВБ ЛЕ

4. 900-10.1.3.

ЛИСТ  
3-135

Серия 4.900-10 В 1

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕЛЯННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**  
**ПАТРУБКИ ПО ГОСТ 24190-80 КОД ОКД 947140**  
**ИСПОЛНЕНИЕ 1** **ИСПОЛНЕНИЕ 2**  
**ПАТРУБОК СО ШТУЦЕРОМ** **ПАТРУБОК С ЗАГЛУШКОЙ**



1. ПЕРЕХОДНИК: 2 - ШТУЦЕР: 3 - НАКЛЮДНАЯ ГАЙКА:  
 4. - ЗАГЛУШКА: 5 - ПРОКЛАДКА.  
 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД Ду	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ Дн	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг, НЕ БОЛЕЕ	
		L			
		ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		1	2
40	45	174	90	0,46	0,4
50	67	195	101	0,80	0,7
80	93	215	102	1,50	1,1
100	122	255	131	2,50	2,0
150	169	—	155	—	4,3

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПАТРУБКА ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Дн=45мм ИСПОЛНЕНИЕ 1.

ПАТРУБОК 1-45 ГОСТ 24190-80

ИСПОЛНЕНИЕ 2: ПАТРУБОК 2-45 ГОСТ 24190-80

ДЕТАЛИ ПАТРУБКОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ.

И.В. Неподл. Подпись и дата. ВЗАМЕН №

4.900-10.1.3.

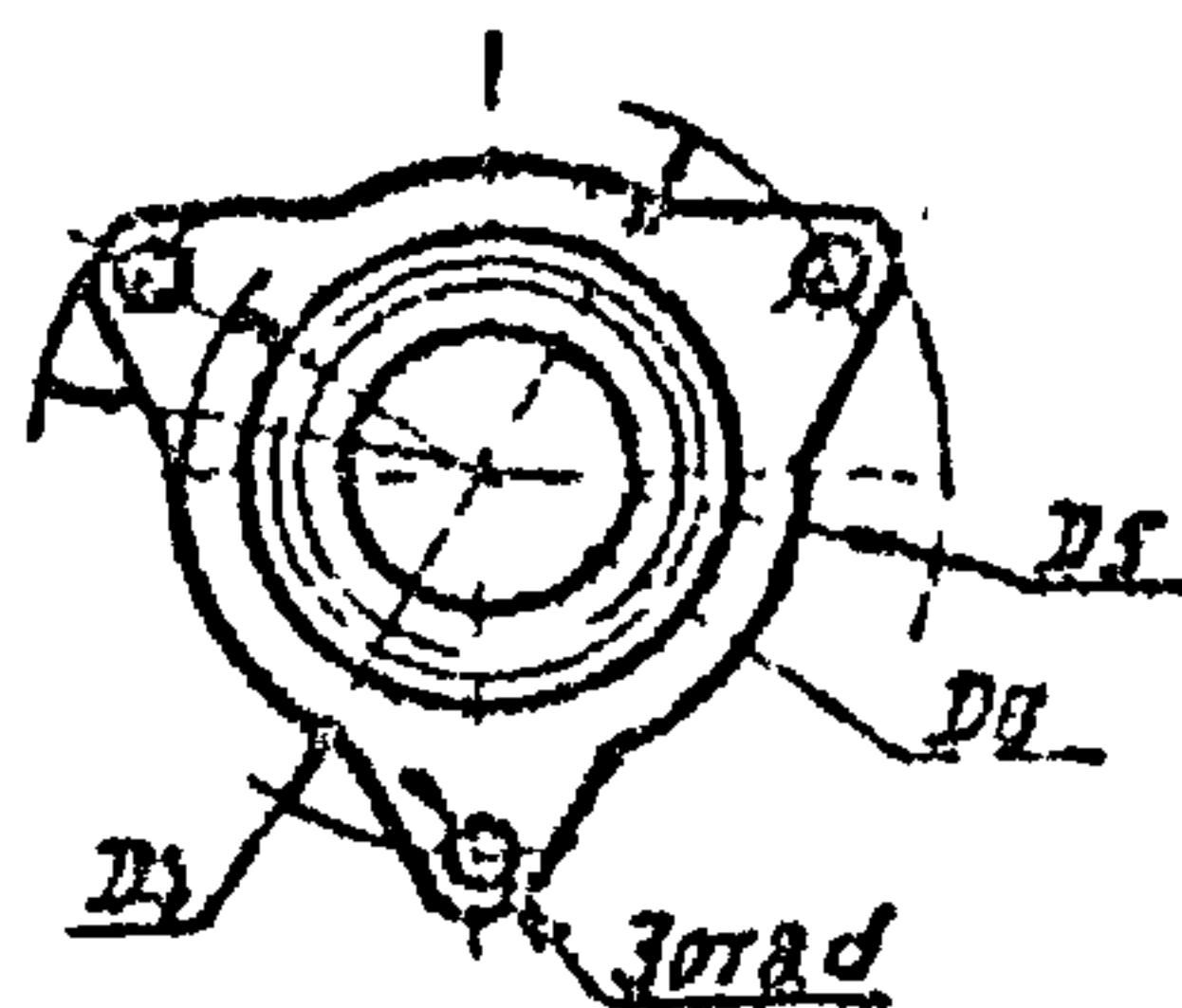
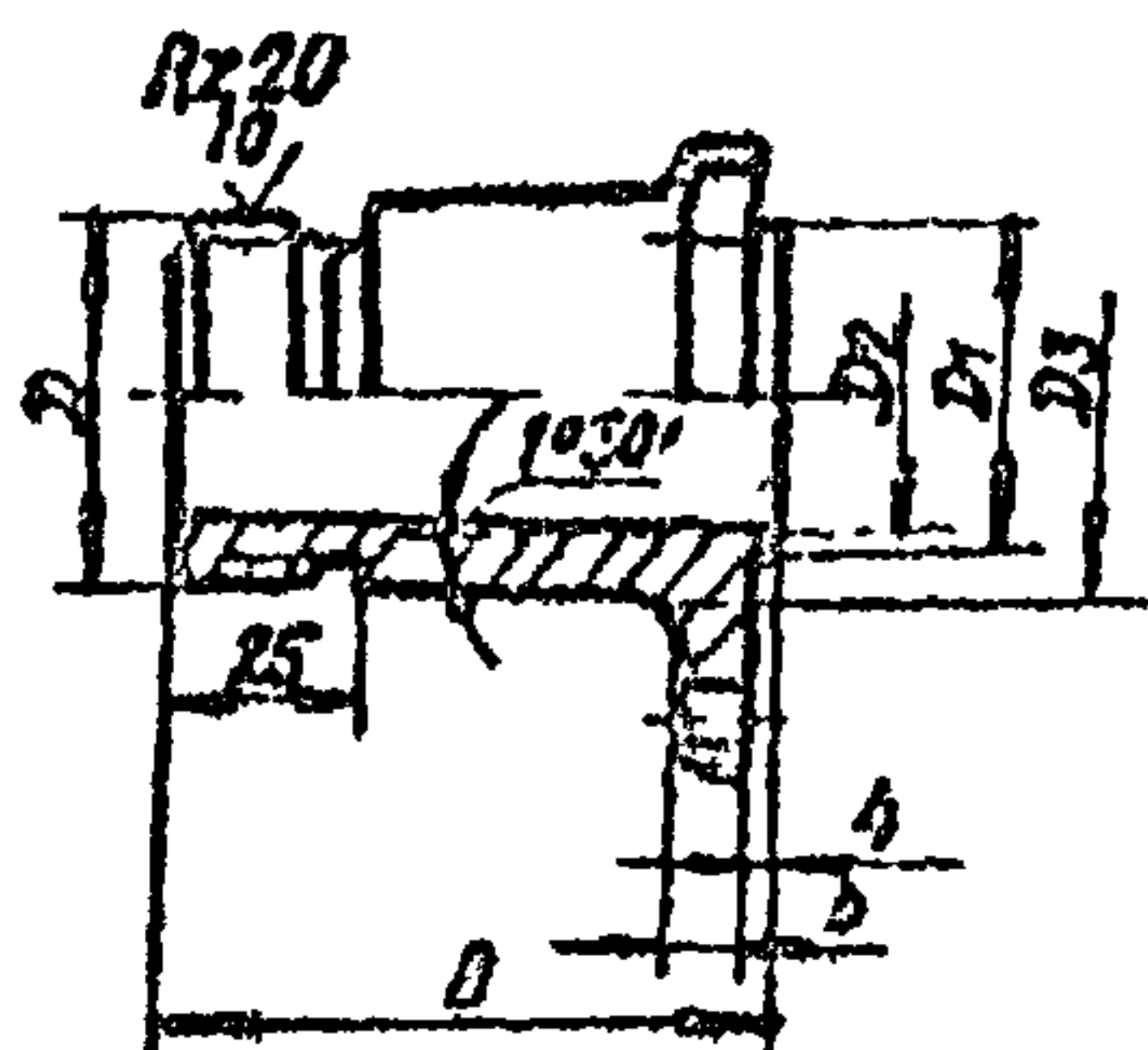
Лист 3-36

25511-01

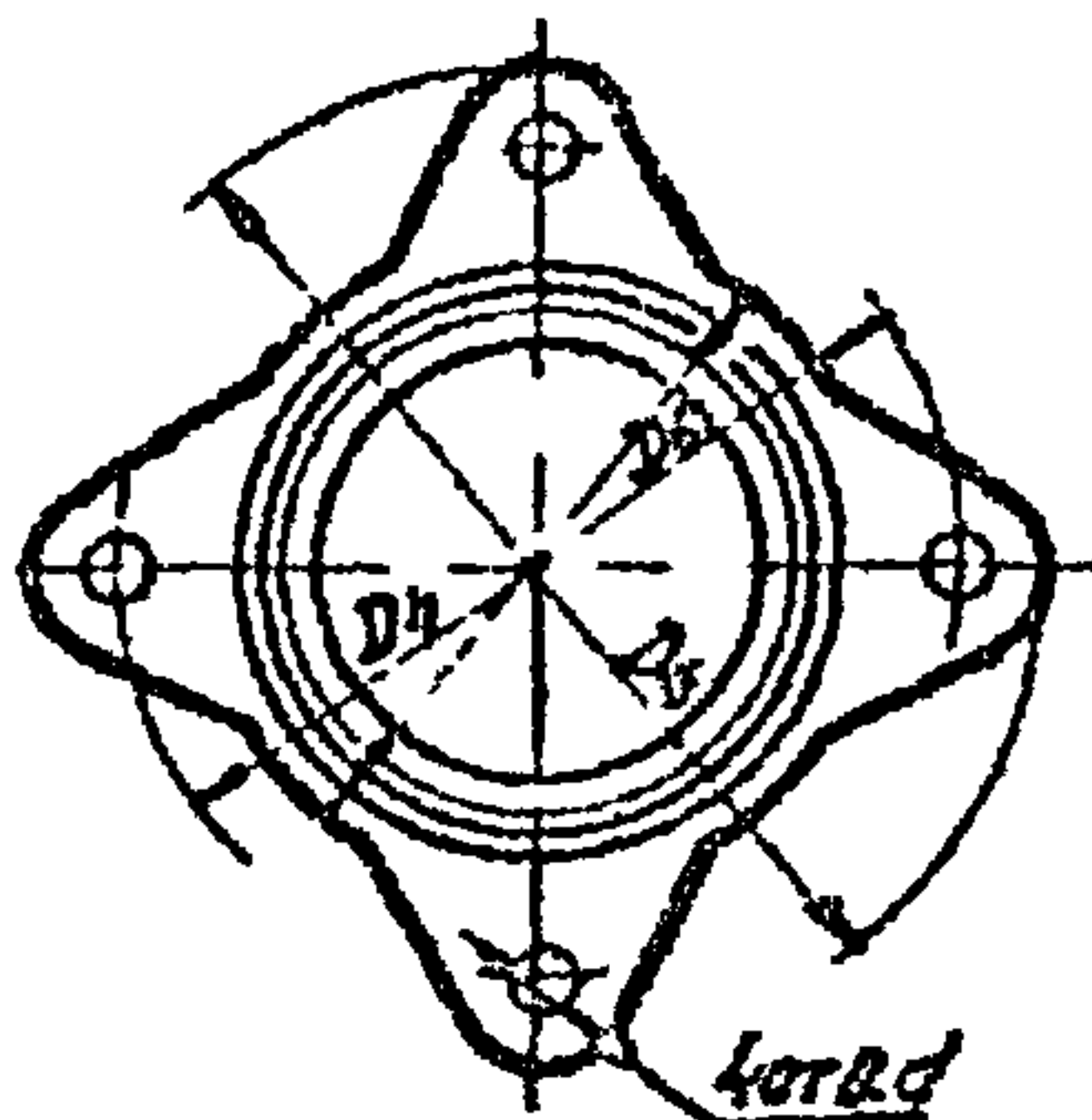
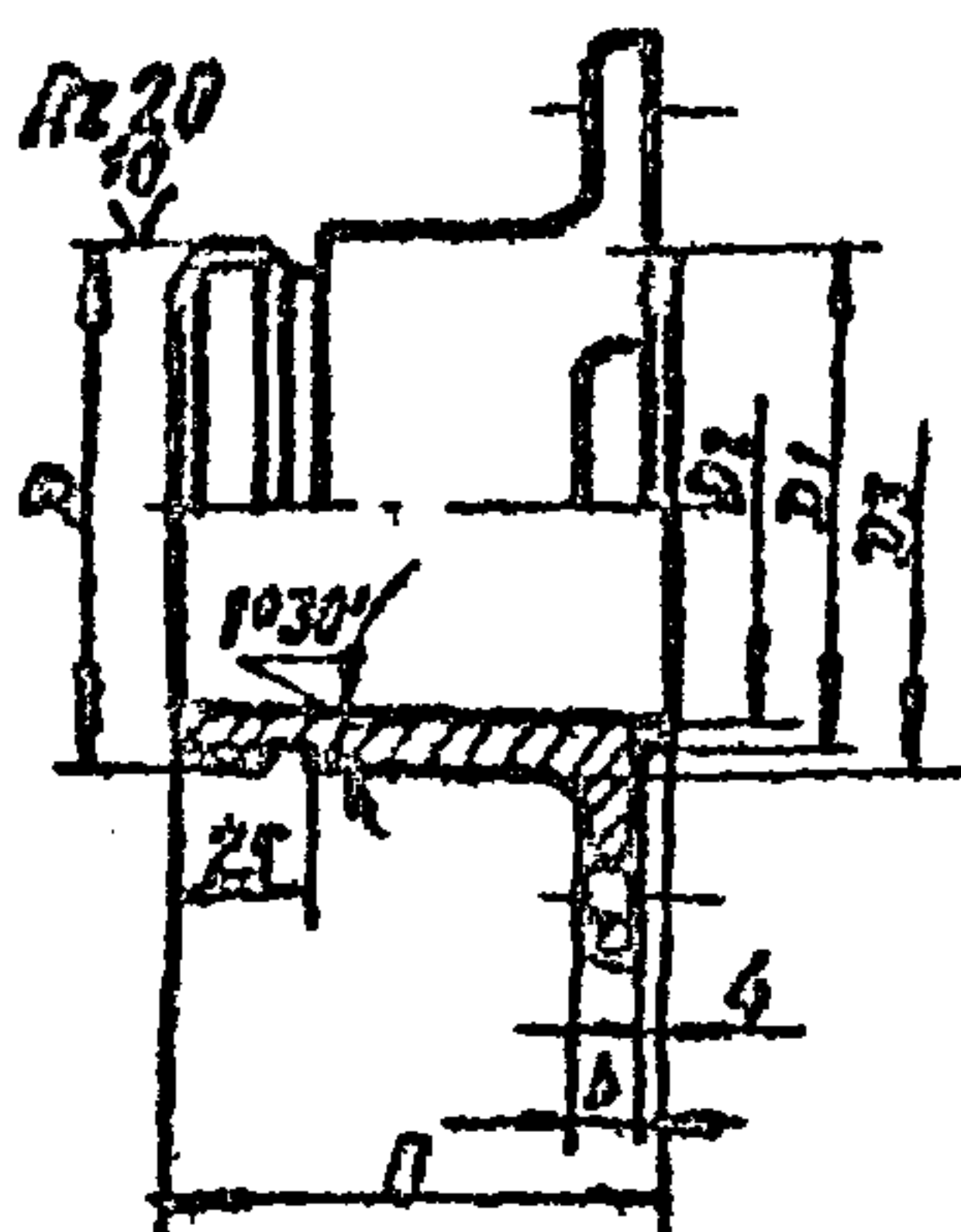
Контроль: Крайнина Формат: А4



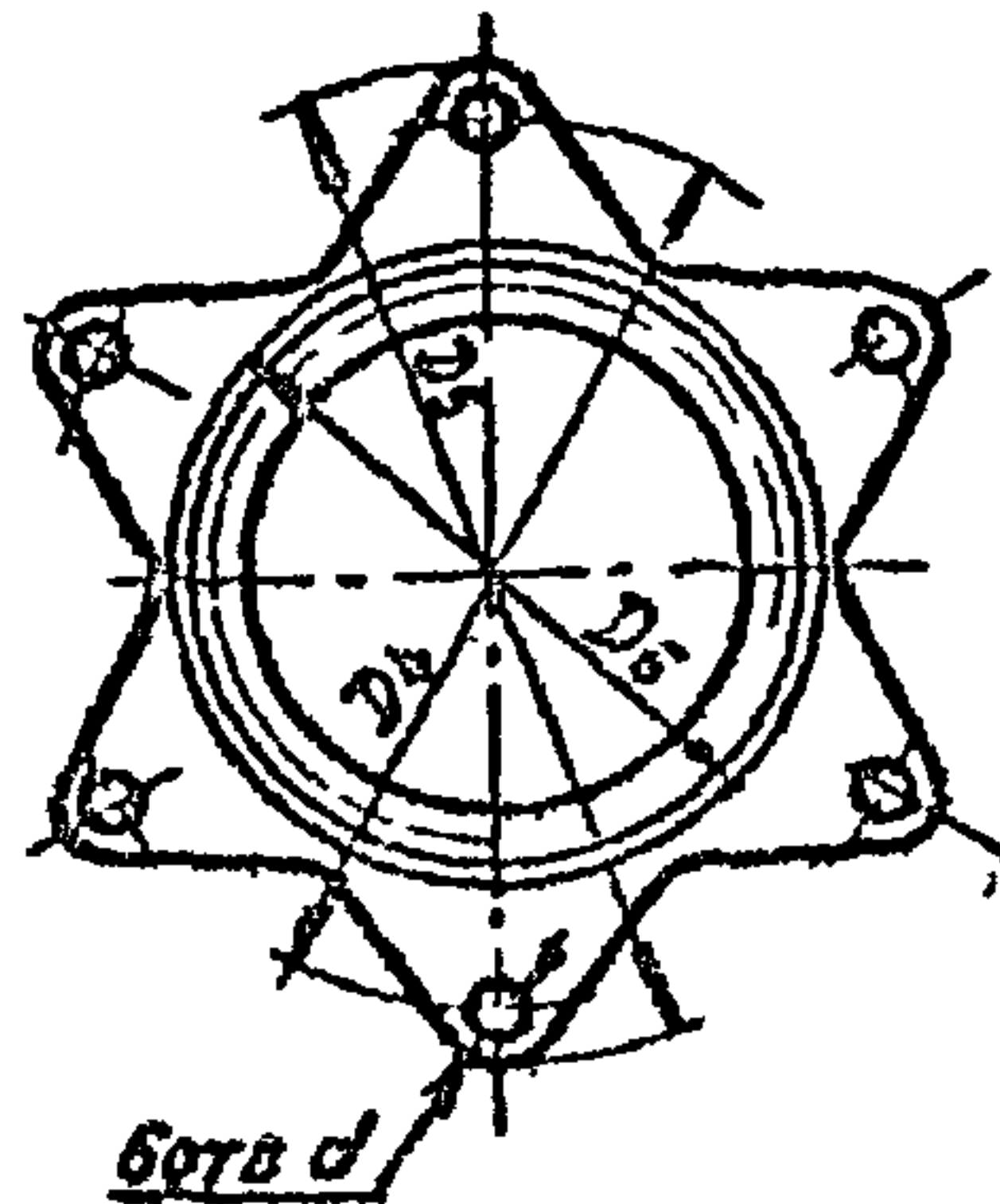
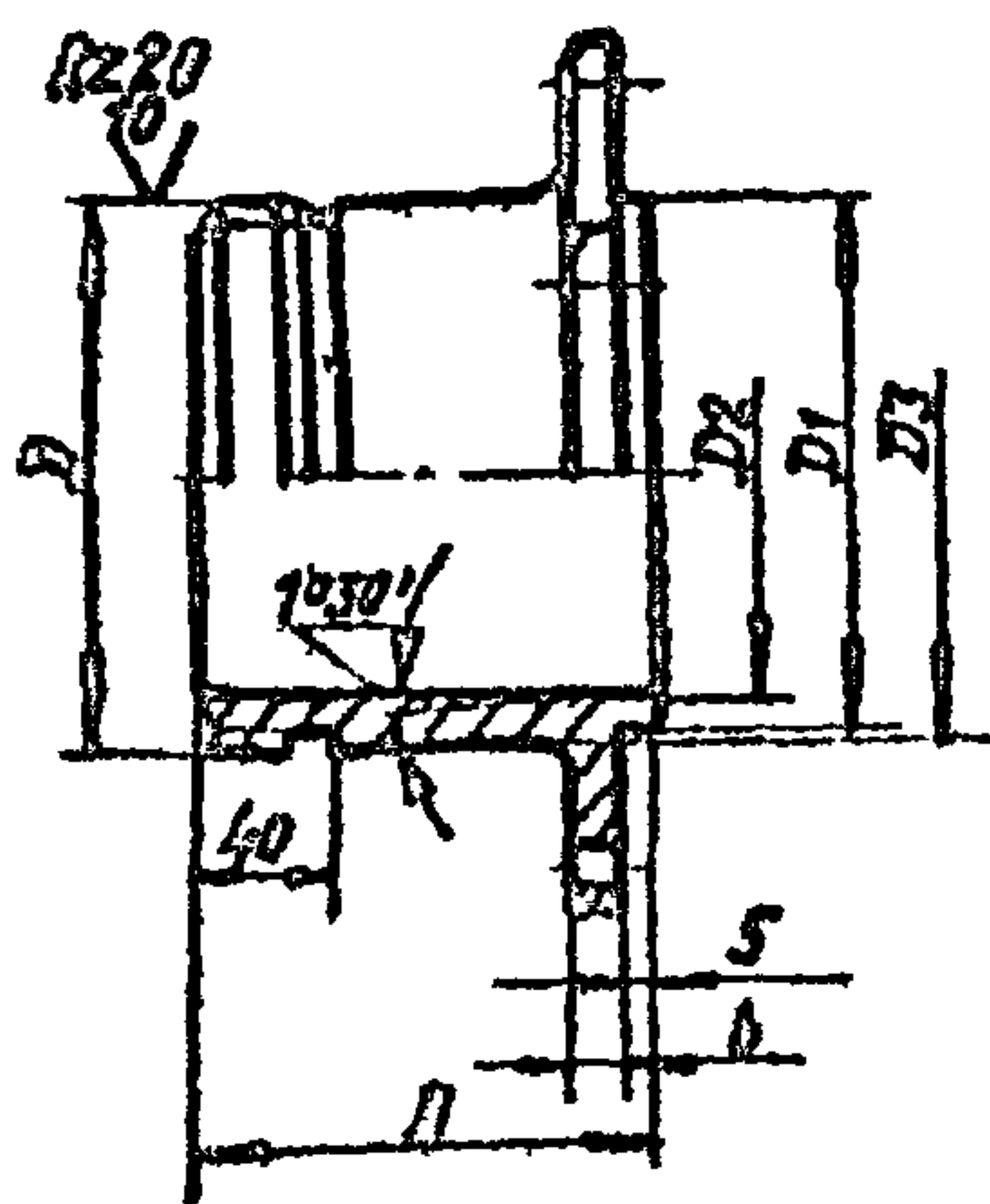
# 1. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНИКА ДЛЯ ТРУБ ДН=45 мм



ДЛЯ ТРУБ ДН = 67,93,122 мм



ДЛЯ ТРУБ ДН = 169 мм



### ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНИКОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 58

И.И. ПРОВОДА ПЕРИОДА И ДАТА ВЗАИМ НОМЕ

4.900-10.1.3.

Лист  
3-137

КОПРОВА: КРАИАННА

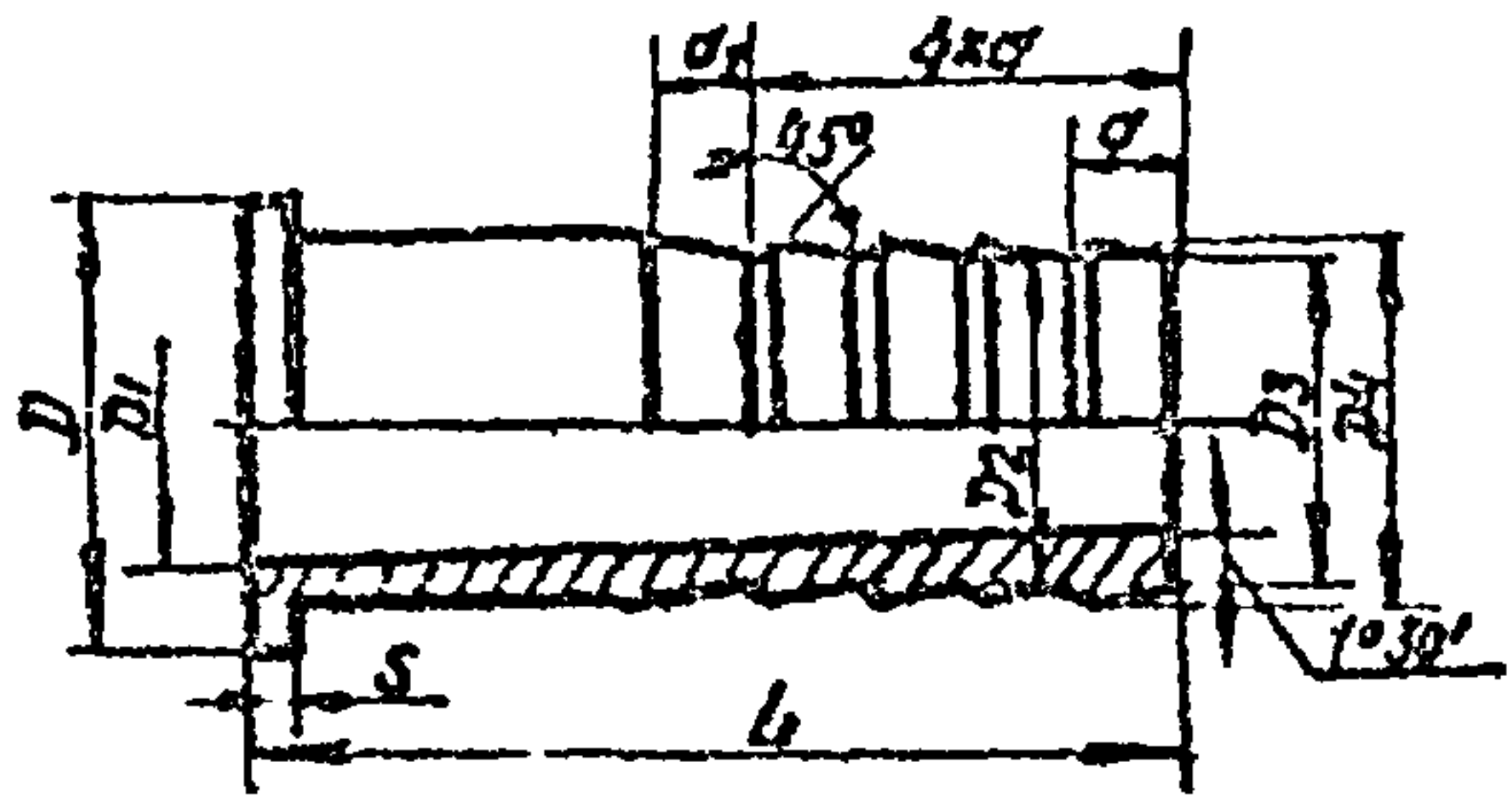
ФОРМАТ А4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОХОДНОЙ ТРУБЫ ДН, мм	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ ДН, мм	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА, кг, НЕ БОЛЕЕ
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	d	B	B	
40	45	M48x2	45	35	50	88	102	68	7,6	80	9	0,28
50	67	M68x3	67	56	70	120	144	95	10,1	90	10	0,49
80	93	M95x3	93	81	96	148	172	116	10,1	90	11	0,70
100	122	M125x3	122	107	130	180	204	148	10,1	120	11	1,30
150	169	M170x3	169	152	175	250	280	186	12,1	140	12	3,50

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЕРЕХОДНИКА  
 ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДН = 45 мм  
 ПЕРЕХОДНИК 45 ГОСТ 24190-80

2. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ШТУЦЕРА



УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОХОДНОЙ ТРУБЫ ДН, мм	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ ДН, мм	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, кг, НЕ БОЛЕЕ
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> =D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	L	S	α=α <sub>1</sub>	
40	45	45	28	34	36	90	4	10	0,10
50	67	67	46	52	54	100	5	14	0,16
80	93	90	69	79	82	120	5	15	0,48
100	122	120	94	106	110	130	5	15	0,80

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ШТУЦЕРА  
 ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДН = 45 мм:  
 ШТУЦЕР 45 ГОСТ 24190-80

СЕРИЯ 4 900-10 В 1

ИМЯ НЕПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЧЕ. НЕ

4.900-10.1.3

Лист  
3-38

25511-01

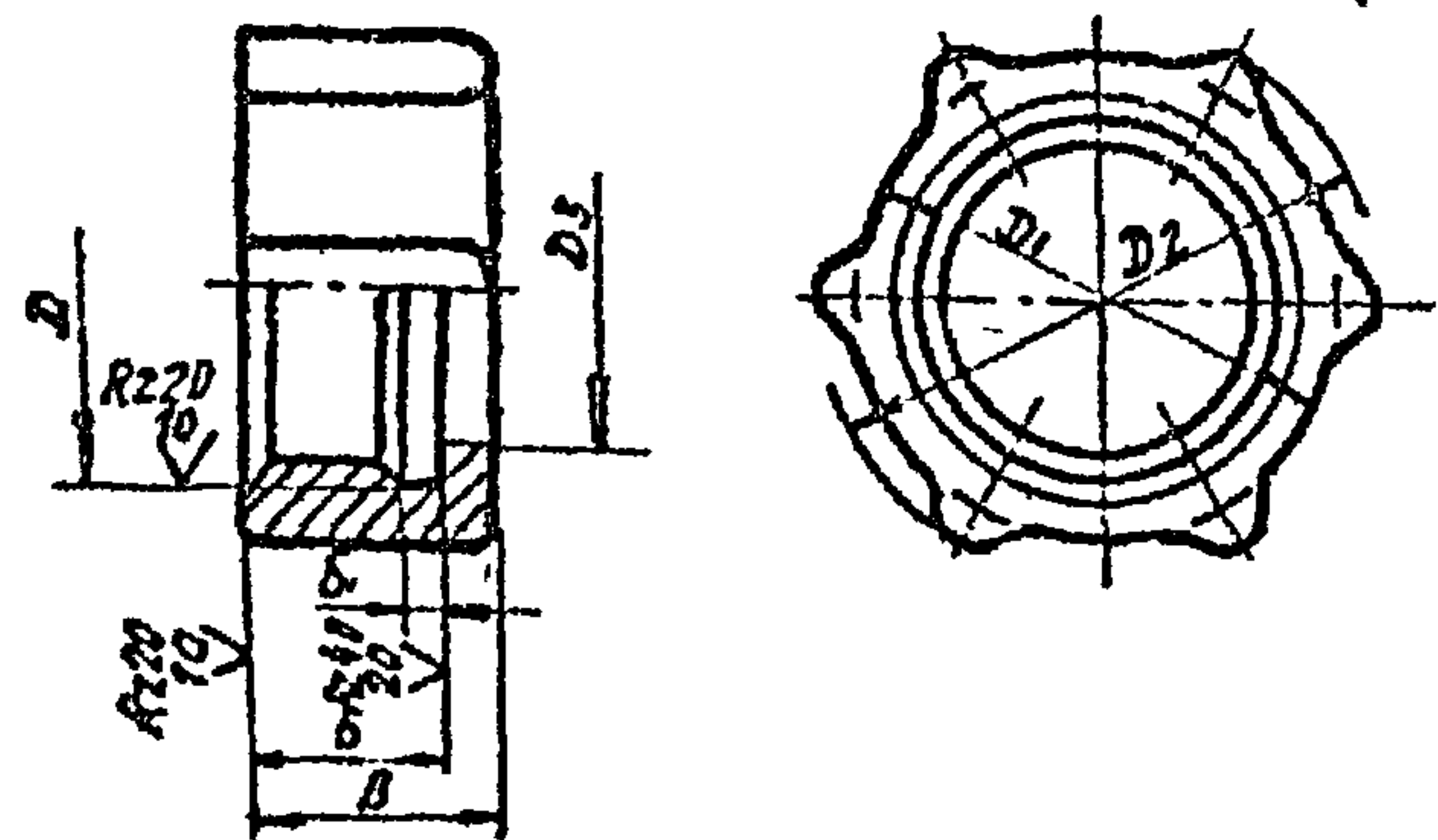
КОЛНОВАА КРАИАННА

ФОРМАТ А4



### 3 КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ НАКИДНОЙ ГАЙКИ

(V)

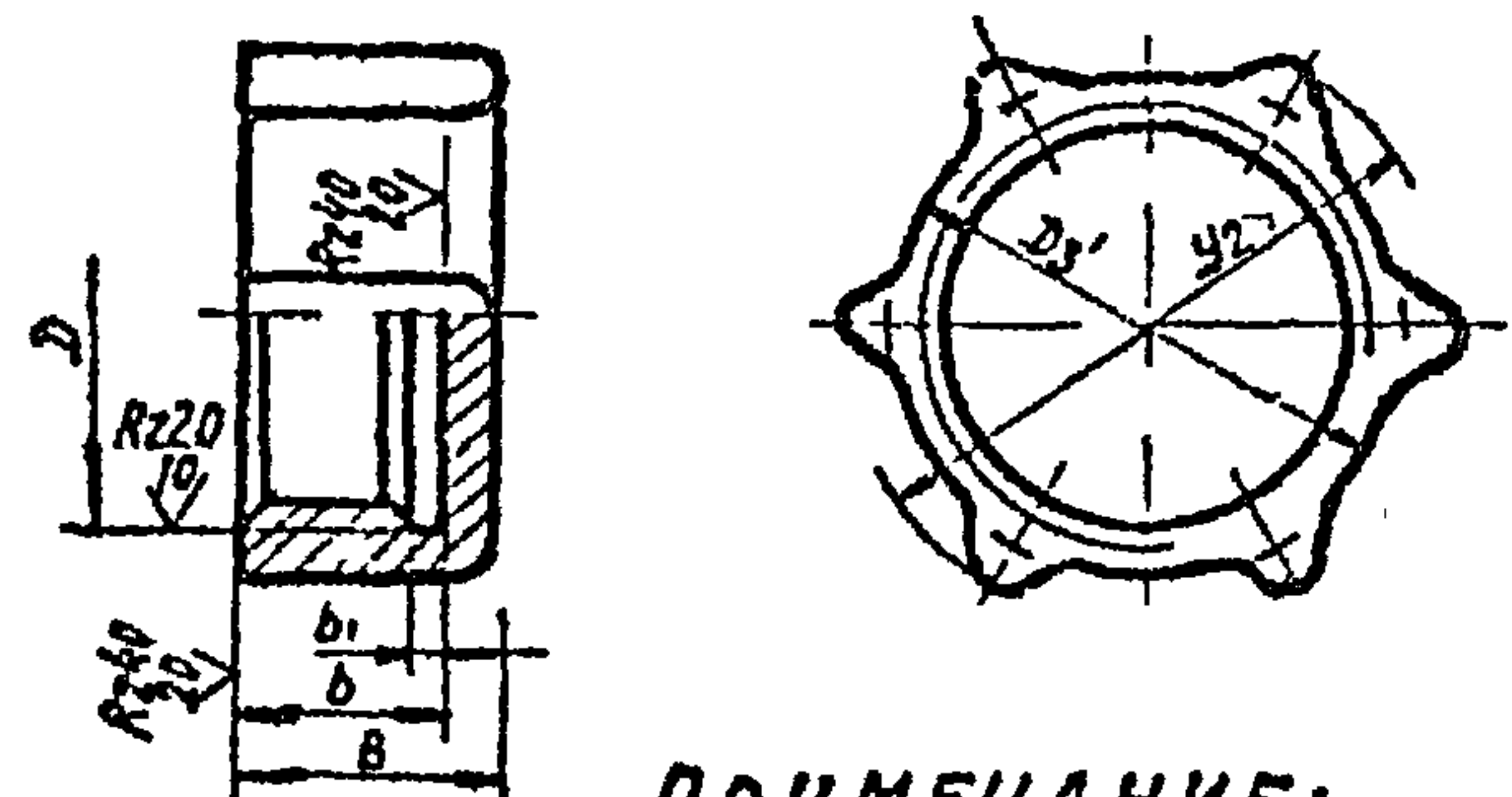


Серия 4.900-10 в.1

Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн мм	РАЗМЕРЫ, мм							Масса, кг не более
		Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	Д <sub>3</sub>	В	В	В <sub>1</sub>	
40	45	M48x2	58	68	37	29	23	4	0,065
50	67	M68x3	80	90	55	29	23	6	0,132
80	93	M95x3	106	116	83	32	25	6	0,220
100	122	M125x3	137	147	112	32	25	6	0,300

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКИДНОЙ ГАЙКИ ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Дн=45 мм: ГАЙКА 45 ГОСТ 24190-80

### 4 КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАГЛУШКИ



ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ ЗАГЛУШКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 60

ДНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ №

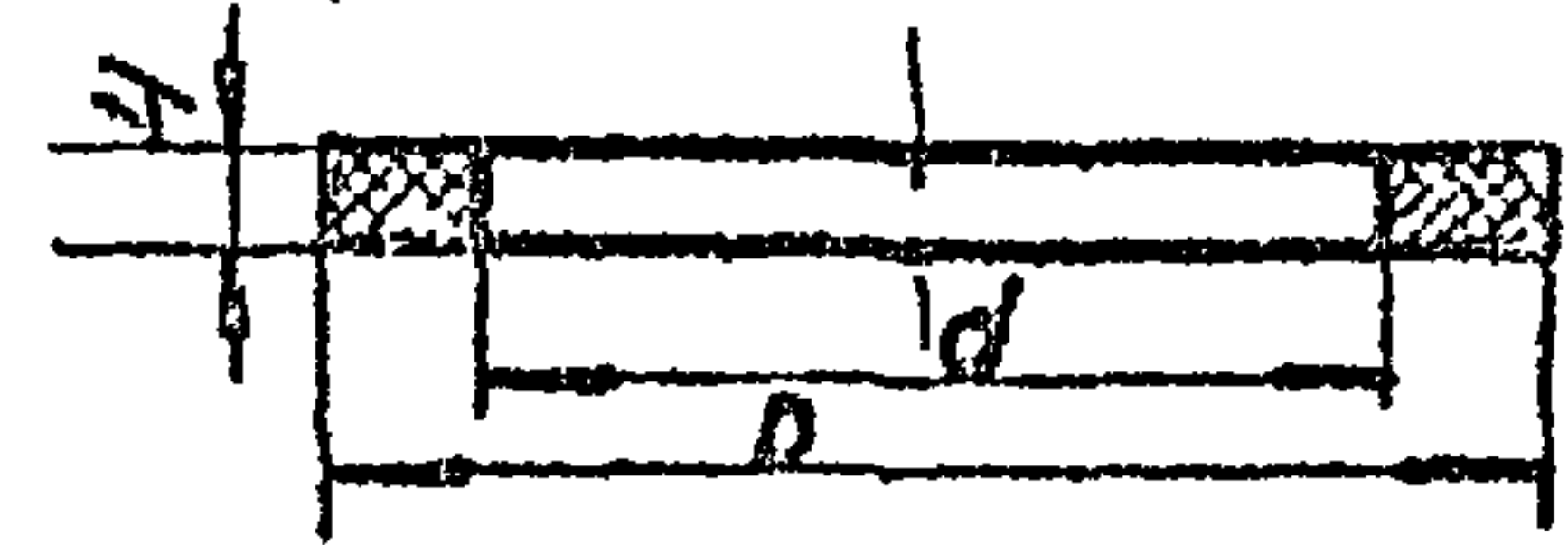
4.900-10.1.3	ЛИСТ 3-139
--------------	---------------

ПРОДОЛЖЕНИЕ

УСЛОВ. ПРОХОД. ТРУБЫ ДУ, мм	НАРУЖН. ДИАМЕТР ТРУБЫ Дн	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, 1 шт., кг
		Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	В	В	В <sub>1</sub>	
40	45	M18x2	58	68	29	23	4	0,09
50	67	M68x3	80	90	29	23	6	0,17
80	93	M95x3	106	116	32	25	6	0,30
100	122	M125x3	137	147	32	26	6	0,46
150	169	M170x3	190	200	45	35	6	0,75

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАГЛУШКИ  
 ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ Дн = 45 мм:  
 ЗАГЛУШКА 45 ГОСТ 24190-80

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОКЛАДОК



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД. ТРУБЫ ДУ, мм	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ Дн, мм	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА 1 шт. кг
		Д	d	H	
40	45	44	35	4	0,006
50	67	64	53	5	0,008
80	93	90	81	5	0,016
100	122	120	108	5	0,020
150	169	167	155	5	0,022

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 ПРОКЛАДКИ ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ  
 ДИАМЕТРОМ Дн = 45 мм:  
 ПРОКЛАДКА 45 ГОСТ 24190-80

ВЗАМ. ИЛИ ПОСЛЕ И ДАТА

4. 900-10. 1. 3

25511-01

ФОРМАТ: А4

Лист  
3-110