

**МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ**

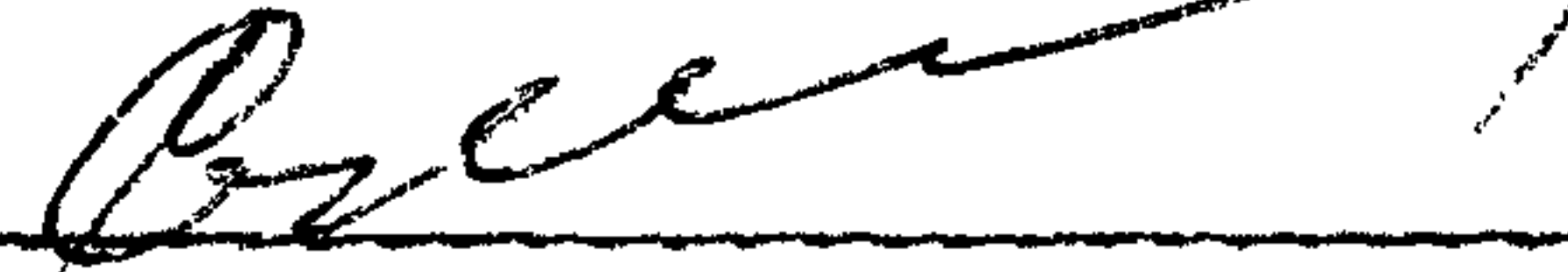
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС  
ПОДГОТОВКИ ЦИСТЕРН ИЗ-ПОД ЭТИЛИРОВАННОГО  
БЕНЗИНА К ПЕРЕВОЗКАМ  
(ДОПОЛНЕНИЕ К ТИПОВОМУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРОЦЕССУ  
РАБОТЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИЙ ПО НАЛИВУ И СЛИВУ  
НЕФТЕГРУЗОВ И ПРОМЫВочно-ПРОПАРОЧНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПО ОЧИСТКЕ И ПОДГОТОВКЕ ЦИСТЕРН ПОД ПЕРЕВОЗКУ ГРУЗОВ)**

**№ 441 ПКБ ЦВ**

МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного управления  
вагонного хозяйства

  
"15" июня 1984г.


ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

подготовки цистерн из-под этилированного бензина  
к перевозкам.


(Дополнение к Типовому технологическому процессу  
работы железнодорожных станций по наливу и сливу  
нефтегрузов и промывочно-пропарочных предприятий  
по очистке и подготовке цистерн под перевозку  
грузов).

№ 44 I ПКБ ЦВ.


Начальник отдела ремонта и  
эксплуатации грузовых вагонов

  
П.Ф. Николаев  
"15" июня 1984 г.

Зам. начальника ПКБ ЦВ МПС

  
Ю.С. Подшивалов  
"07" июля 1984 г.

Начальник отдела труда и  
заработной платы

  
В.И. Матвеев  
"15" июня 1984 г.

1984

Уч. № подл. 06/84  
Взам. инв. № 25.04.84  
Уч. № дубл.  
Подпись и дата



Дополнения к Типовому технологическому процессу работы железнодорожных станций по наливу и сливу нефтегрузов и промывочно-пропарочных предприятий по очистке и подготовке цистерн под перевозку грузов.

Так как этилированный бензин обладает большой токсичностью, он относится к веществам чрезвычайно опасным. Поэтому при обработке цистерн из-под этилированного бензина следует соблюдать особые меры предосторожности, чтобы не допускать случаев отравления людей и окружающей среды.

В связи с этим возникла необходимость внести в Типовой технологический процесс работы железнодорожных станций по наливу и сливу нефтегрузов и промывочно-пропарочных предприятий по очистке и подготовке цистерн под перевозку грузов дополнения, регламентирующие действия промывальщиков-пропарщиков и другого персонала, который по роду своей деятельности может контактировать с цистернами из-под этилированного бензина, оборудованием и инвентарем, применяемым при обработке этих цистерн, а также с остатками слитого груза и промывочных вод, образующихся в процессе подготовки цистерн.

Стр.35. Второй абзац. После фразы "с твердым непроницаемым покрытием (бетон и др.)"; дать следующее: " располагаться с учетом преобладающего направления ветров в местах, не имеющих перспективу путевого развития ППС и иметь отдельно очистные сооружения (приемный резервуар для сбора сточных вод, грязеотстойник,

№ док. и дата  
 Подп. и дата  
 № док. и дата  
 Подп. и дата  
 № док. и дата  
 Подп. и дата

№ 44Г ПКБ ЦВ

Изм. лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Котляр	<i>Котляр</i>	26.04.84
Проб.	Костенко	<i>Костенко</i>	-
Зав. от.	Дуканич	<i>Дуканич</i>	-
Н. контр.	Предит	<i>Предит</i>	27.04.84
Утв.		<i>Семин</i>	27.04.84

Технологический процесс подготовки цистерн из-под этилированного бензина к перевозкам.

Лит.	Лист	Листов
	2	6
<b>ПКБ ЦВ МПС</b>		





Циб. № подл. Подпись и дата  
 Взам. Циб. № Циб. № дубл. Подпись и дата

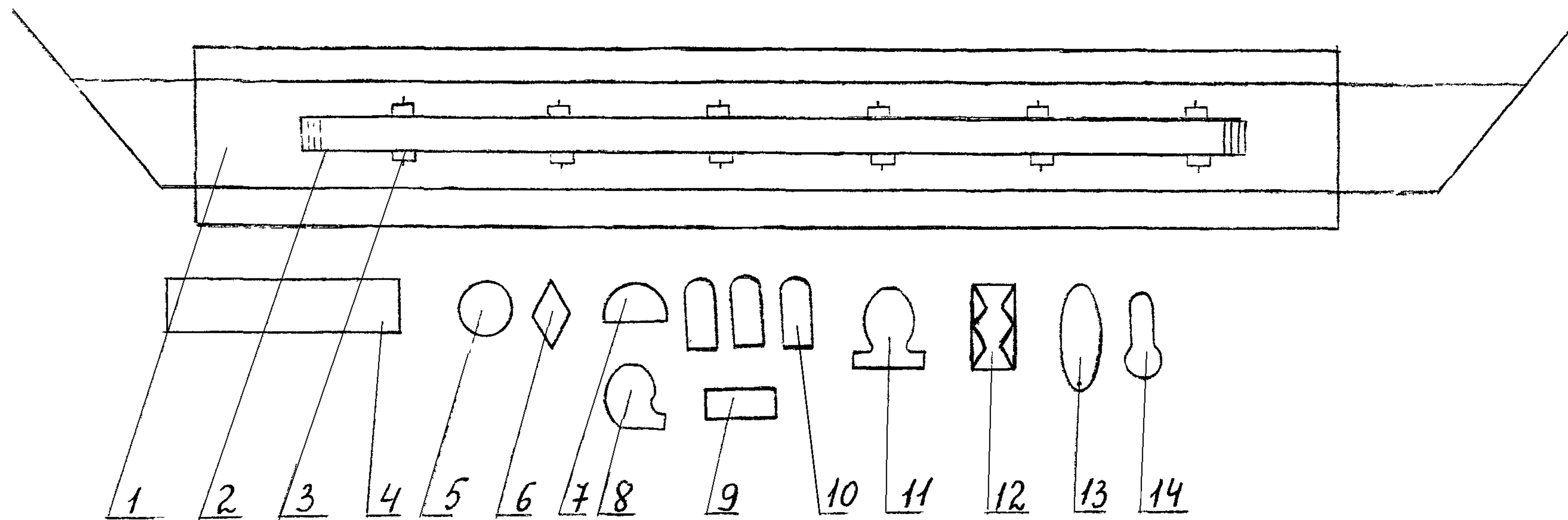


Рис. I. СХЕМА ПЛОЩАДКИ ОБРАБОТКИ ЦИСТЕРН ИЗ-ПОД ЭТИЛИРОВАННОГО БЕНЗИНА НА ППС.

I - бетонированная площадка; 2 - эстакада; 3 - устройство для обработки цистерн; 4 - служебно-бытовые помещения; 5 - приемный резервуар; 6 - грязеотстойник; 7 - бензоуловитель; 8 - резервуар для приготовления реагента; 9 - склад для реагента; 10 - контактный резервуар (сточных вод и реагента); 11 - нейтрализатор; 12 - приемный резервуар; 13 - резервуар для этилированного бензина.

									Лист
									4
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата



рабатывать под эстакадой одновременно оба типа цистерн.

Последовательность выполнения операций цистерн без сливного прибора следующая:

с помощью вакуумной установки удаляются из котлов цистерн остатки этилированного бензина, для чего открываются крышки люков котлов цистерн, опускаются всасывающие вакуум-рукава, включается вакуум-насос. Процесс вакуумирования продолжается до полного удаления остатка этилированного бензина из котлов цистерн в вакуумсборник.

После удаления остатка в котел-цистерны вводится механизированный прибор, выполняющий две операции: промывку, а затем дегазацию. Промывка производится горячей водой с температурой 60°C и давлением 2МПа (20 кгс/см<sup>2</sup>). Крышка колпака во время промывки должна быть закрытой. Удаление промывочной воды производится в процессе промывки с помощью ранее введенного вакуум-рукава. По окончании промывки и удаления промывочных вод производится дегазация цистерн, при этом механизированный прибор переключается на операцию - дегазация. После дегазации механизированный прибор и вакуум-рукав извлекаются из котла цистерны.

При обработке цистерн с универсальным сливным прибором, в отличие от описанной выше технологии по окончании вакуумирования, извлекаются всасывающие вакуум-рукава. При извлечении вакуум-рукавов промывальщик-пропарщик должен следить, чтобы бензин, стекающий из шлангов не выливался на поверхность котла цистерн.

Под вынимаемые вакуум-рукава должны подставляться емкости с откидными крышками, из которых собранный бензин должен немедленно выливаться в резервуар. Удаление промывочных вод в процессе промывки котлов цистерн производится через сливной прибор.

Учб. л. № подл. Подпись и дата  
Взам. учб. № Учб. № дубл. Подпись и дата

Учб. л. № подл.	Учб. № дубл.	Взам. учб. №	Подпись	Дата	№ 441 ПКБ ЦВ	Лист
Учб. л. № подл.	Учб. № дубл.	Взам. учб. №	Подпись	Дата		5

В настоящее время для перевозки этилированного бензина начинают использовать восьмиосные цистерны, применение которых будет все время расти. В связи с этим на площадках обработки цистерн из-под этилированного бензина необходимо сооружать эстакады, позволяющие обрабатывать одновременно четырехосные и восьмиосные цистерны с одной и двумя горловинами.

Изм. л. "подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Зак 248 Тир 270 ПКБ ЦВ МПС.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	№ 441 ПКБ ЦВ	Лист
						6