Типовой проект

903-9-12.86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.

Альбом IX

Приспособления для монтажа

21661-09
ЦЕНА

Отпускная цена на момент реализации указана в счет-накладной

Привязан:

Инв. №

Типовой проект
903-9-12.86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.

АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ II	ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ III	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ IV	ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА
АЛЬБОМ V	ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ VI	ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ VII	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
АЛЬБОМ VIII	ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ IX	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ X	СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ XII	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН:

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ — АЛЬБОМ I, II, X, XI, XII
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ — АЛЬБОМ III, IV
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ — АЛЬБОМ V
ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ — АЛЬБОМ VI, VII
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ — АЛЬБОМ VIII, IX

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА И.С.ГОЛЬДЕНБЕРГ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.Н.ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР ПРОТОКОЛОМ
ОТ 18.06.85 N58
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ МИНЭНЕРГО
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ
18.06.85.N58 С НОЯБРЯ 1985

© ГУП ЦПП, 1996

Привязан:

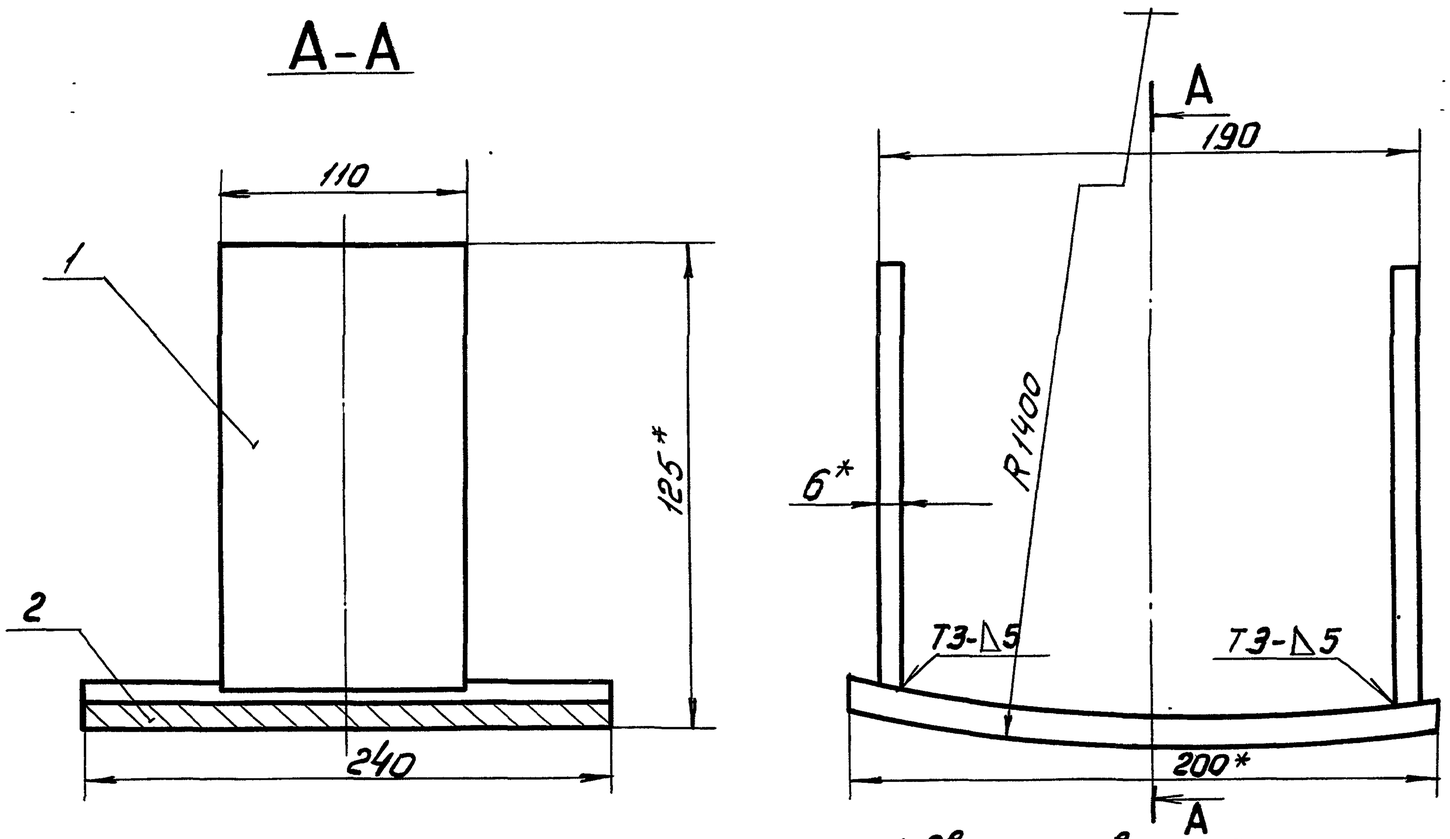
Инв №:

Содержание

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45т краном	7	3-9
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45-30т краном	4	10-13
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	4	14-17
ПВ3.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	18-20
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	21-22
ПВ4.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца	4	23-26
ПВ7.11.00.00	Клин	1	27
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	5	28-32
ПВ12.02.00.00	Поддон	1	33
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок		
ПВ12.01.00.00	Отвес	1	34
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	35-44
ПВ6.04.00.00	Устройство для формообразования	5	45-49
ПВ10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока		50
ПВ9.10.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	8	51-58
ПВ21.04.00.00	Приспособление для разметки днища	5	59-63
ПВ78.78.00.00	Стойка монтажная	9	64-72
15-1907.01.00.00	Приспособление для прижима стенки к щиту	1	73
ПВ 5.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки	1	74
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	
15-1907.02.00.00	Ловитель		75-76

ТП 903-9-14.86 Ал IX

ПВ5К.12.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 25/
4. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.02.00СБ

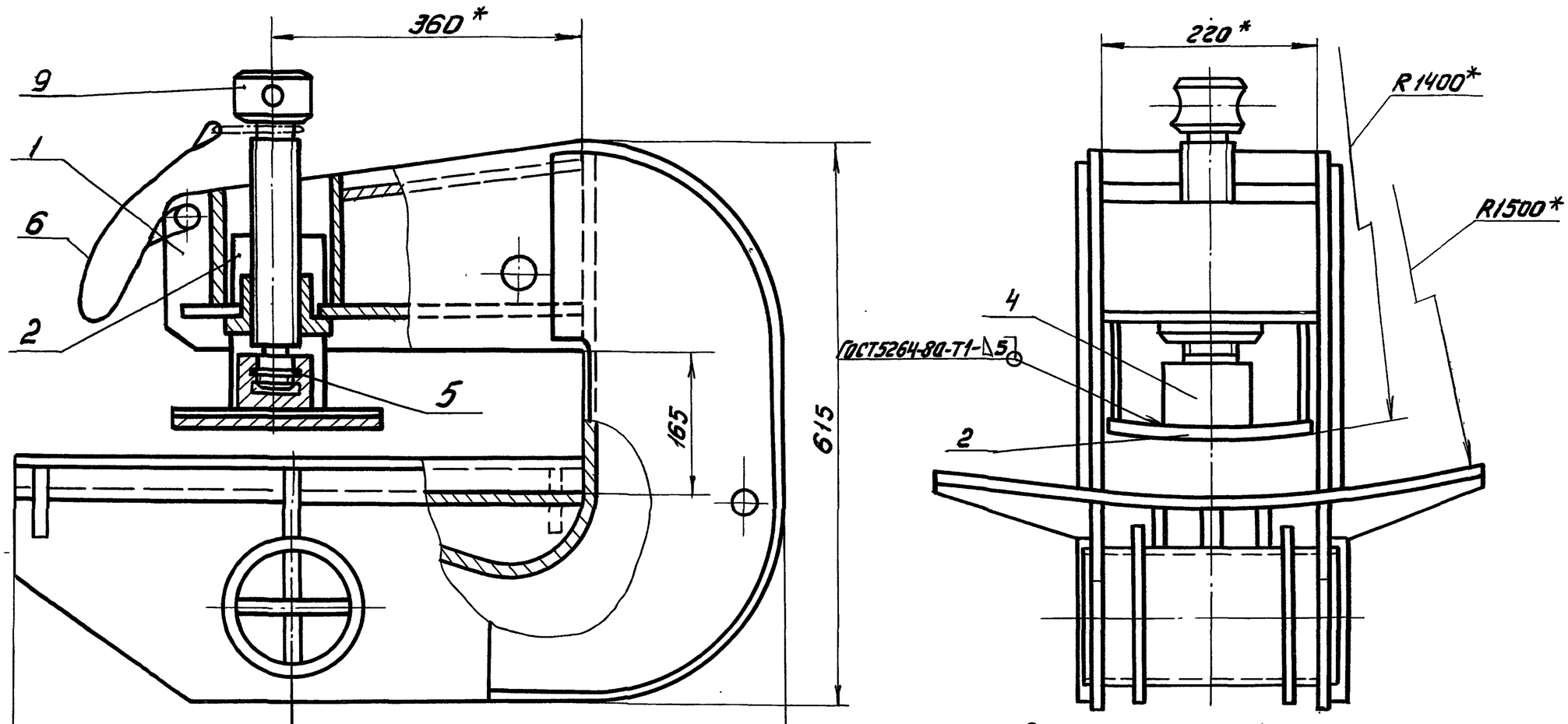
Упор

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	7.4	1:2,5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ5К.12.00.00СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2
3. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.00.00СБ

Захват для подъема рулонов массой до 45 т. краном. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	180.0	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

21661-09 4

ТП903-9-12.86 Ал IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ5К.12.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	ПВ5К.12.01.01	Щека	2	
Б4		2	ПВ5К.12.01.02	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				200×120	1	1,9кг
А4		3	ПВ5К.12.01.03	Гайка	1	
Б4		4	ПВ5К.12.01.04	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				200×140	1	2,2кг
А3		5	ПВ5К.12.01.05	Накладка	2	
А3		6	ПВ5К.12.01.06	Стенка	1	
А3		7	ПВ5К.12.01.07	Пластина	1	
Б4		8	ПВ5К.12.01.08	Ложе		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				600×655	1	31,5кг
А4		9	ПВ5К.12.01.09	Ребро	4	
		10	-01	Ребро	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.01.00

Корпус

Лит. | Лист | Листов: И | 1 | 2

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	ПВ5К.12.01.10	Ось		
				Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L=240	1	5,7кг
А4		12	ПВ5К.12.01.11	Фланец	2	
А4		13	ПВ5К.12.01.12	Ребро	3	
Б4		14	ПВ5К.12.01.13	Пластина		
				Полоса 8×55 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=240	2	1,30кг
Б4		15	ПВ5К.12.01.14	Пластина		
				Полоса 8×110 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=240	1	2,60кг
Б4		16	ПВ5К.12.01.15	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				290×200	1	5,0кг

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата

ПВ5К.12.01.00

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ5К.12.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5К.12.02.01	Пластина		
				Полоса 6×110 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0кг
Б4		2	ПВ5К.12.02.02	Пластина		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				200×240	1	5,4кг

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров		Кузьмина		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.02.00

Упор

Лит. | Лист | Листов: И | | 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ5К.12.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ5К.12.01.00	Корпус	1	
А4		2	ПВ5К.12.02.00	Упор	1	
				Детали		
А3		3	ПВ5К.12.00.01	Винт	1	
А4		4	ПВ5К.12.00.02	Подпятник	1	
А4		5	ПВ5К.12.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
	Б			Проволока ф1 ГОСТ 3282-74		0,10кг

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.00.00

Захват для подъема рулонов массой до 45т краном

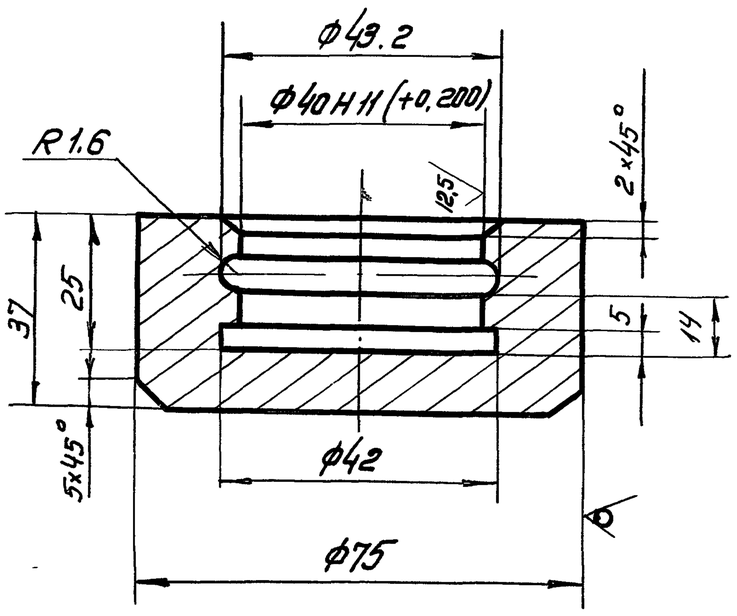
Лит. | Лист | Листов: И | | 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А4

ПВ5К.12.00.02

$\sqrt{}^{25}$ ($\sqrt{}$)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{JT16}{2}$
2 *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.00.02

Подпятник

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1

Лист | Листов 1

Круг $\frac{В\text{-}75\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст3\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

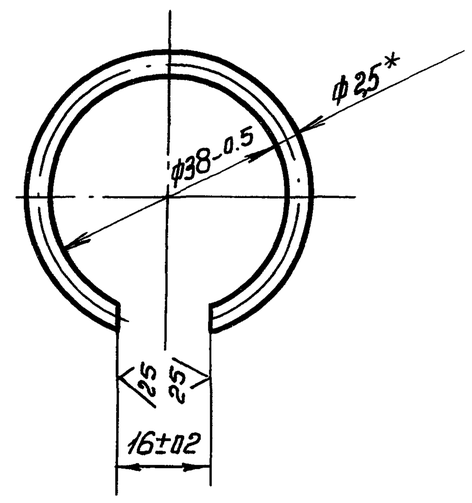
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

ТП 903-9-12.86

ПВ5К.12.00.03

$\sqrt{}^{A}$ ($\sqrt{}$)



1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0,5 мм
2 *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузнецов		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.00.03

Кольцо запорное

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1

Лист | Листов 1

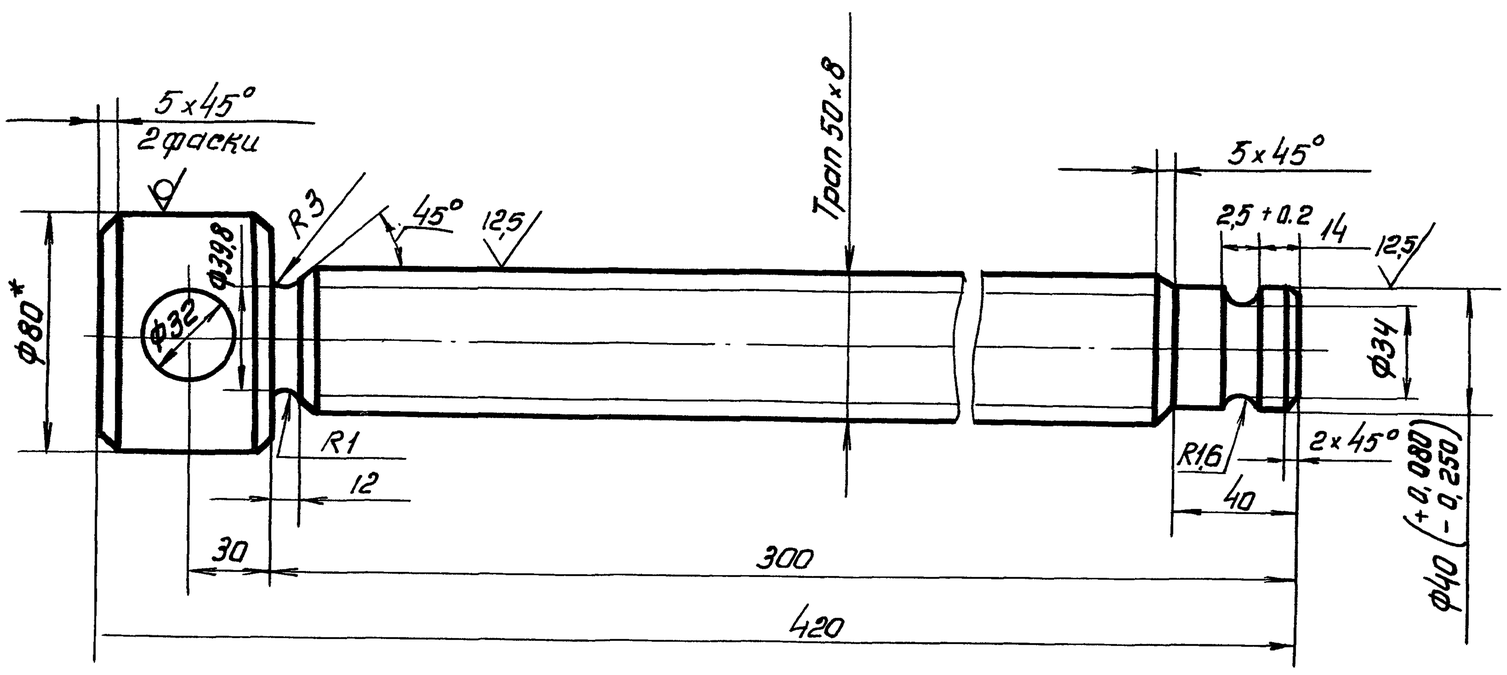
Проволока $\frac{II}{}$-25 ГОСТ 9389-75

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.12.00.01

$\sqrt{}^{25}$ ($\sqrt{}$)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h 16, валов - h 16, остальных $\pm \frac{JT16}{2}$
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.00.01

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,0	1:2

Лист | Листов 1

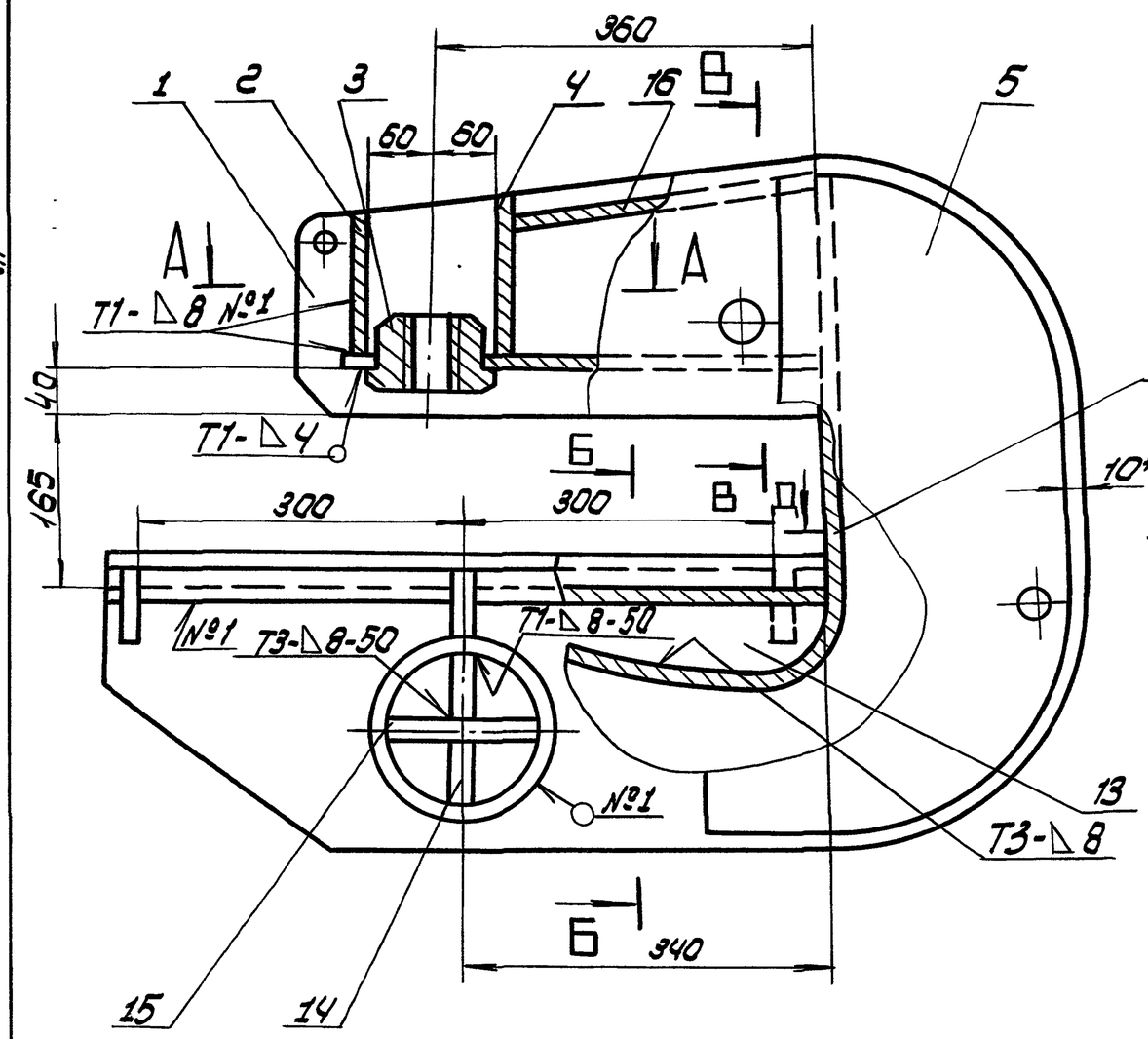
Круг $\frac{В\text{-}80\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

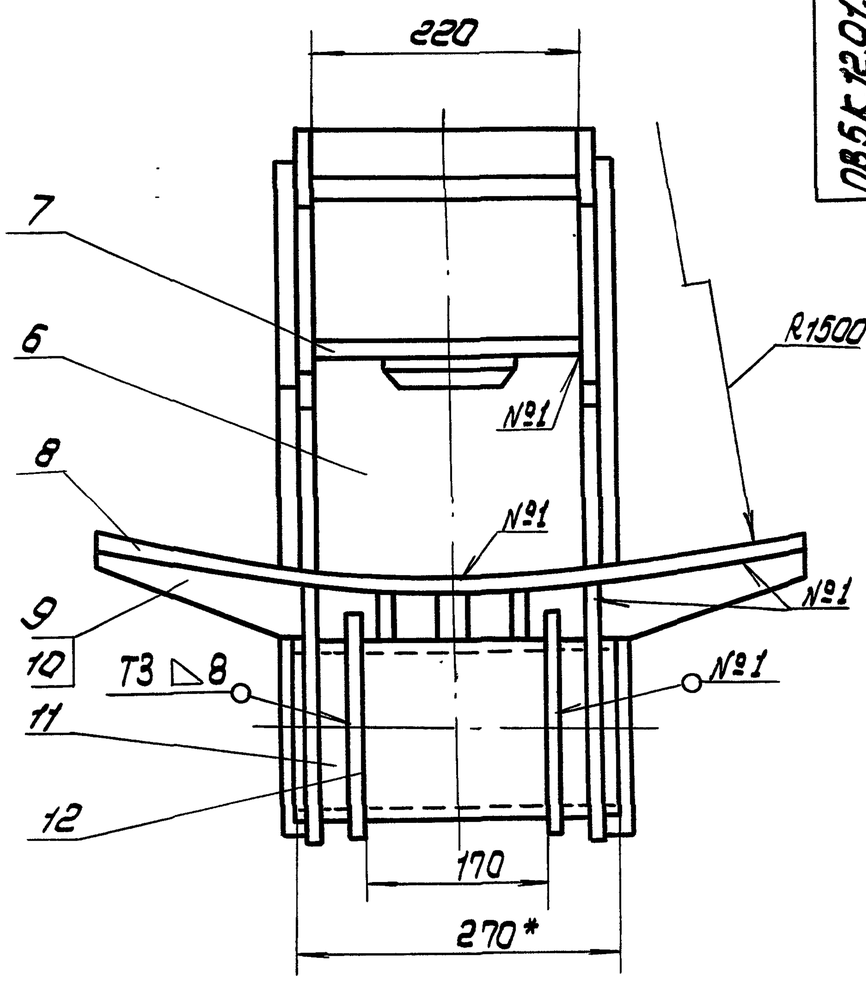
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

ТП903-9-12.86 Ал IX

ПВ5К.12.01.00 СБ

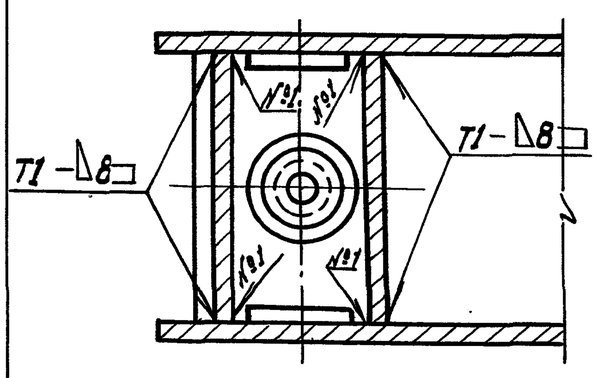


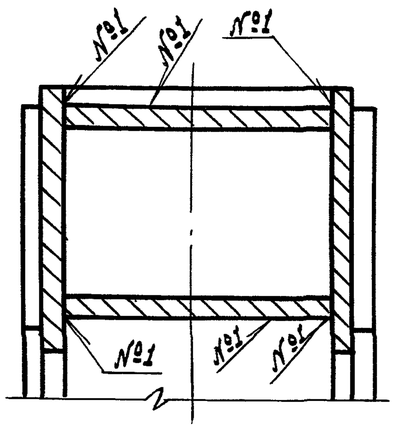
А-А

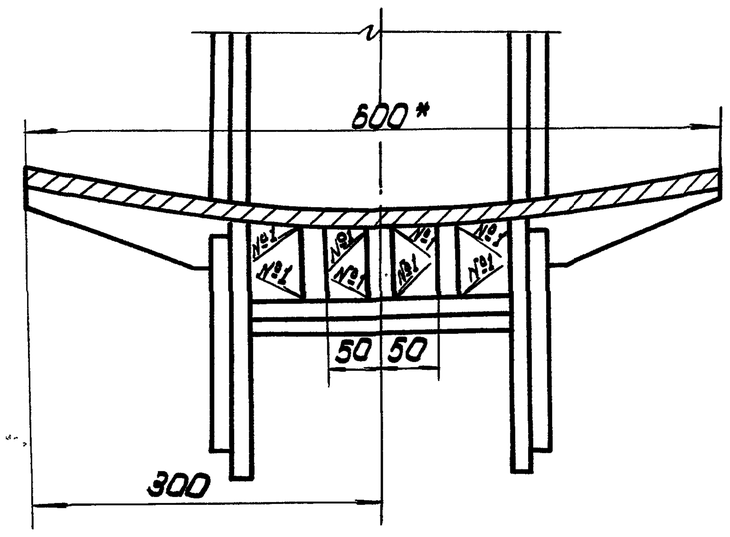


В-В

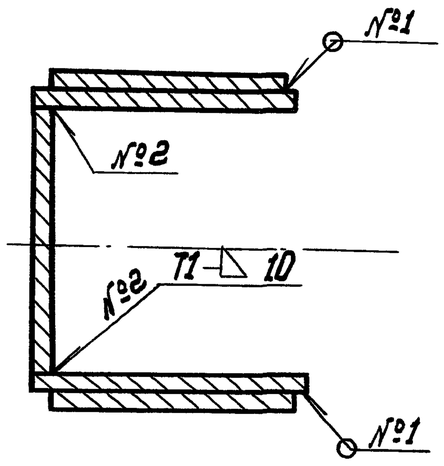
Б-Б







Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6, выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 6Ч 25
5. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.01.00 СБ

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	160.0	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

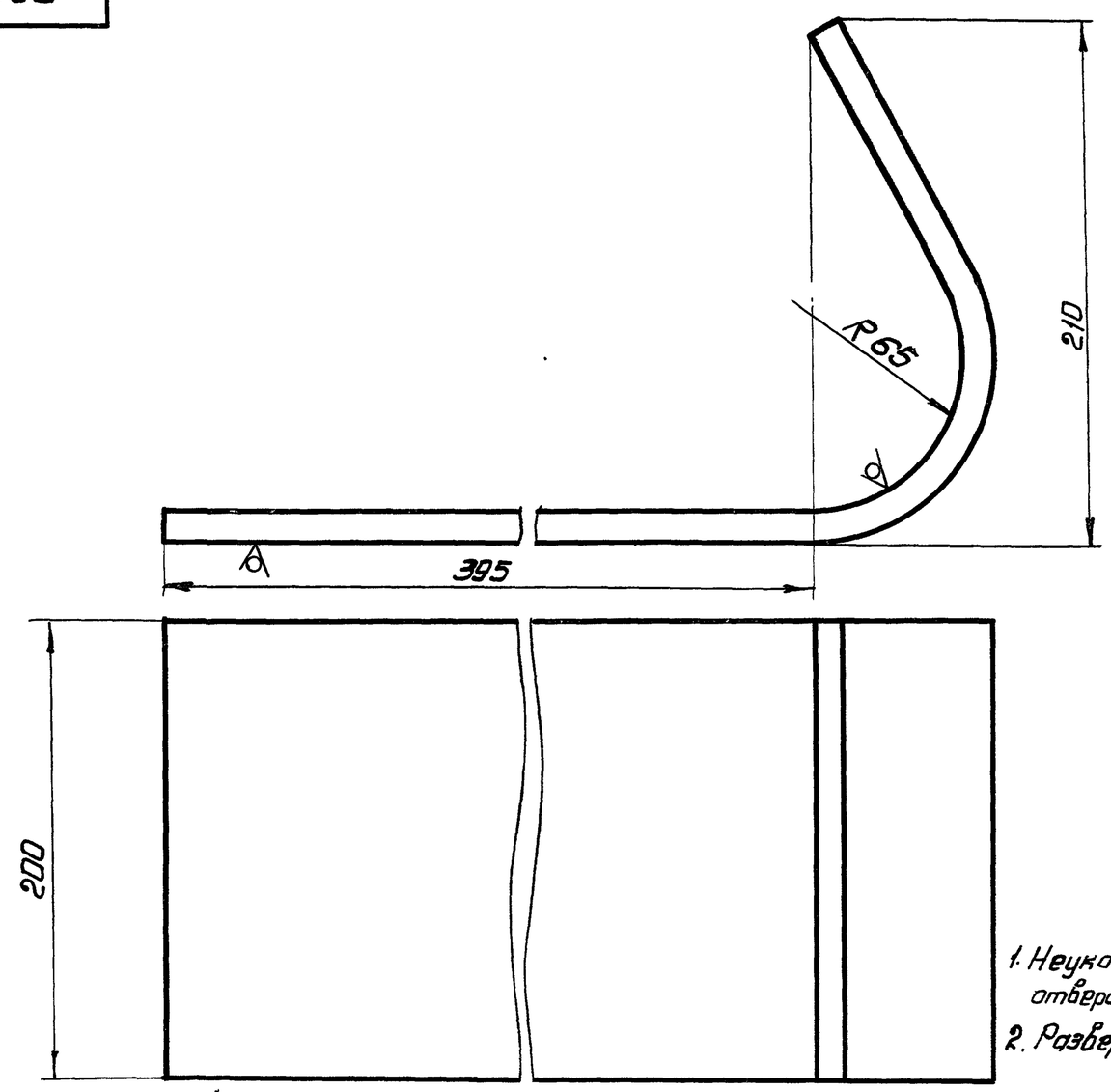
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.12.01.06

ТП 903-9-12.86 Ал IX

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

50 √(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 2,5мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.01.06

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	14.0	1:2

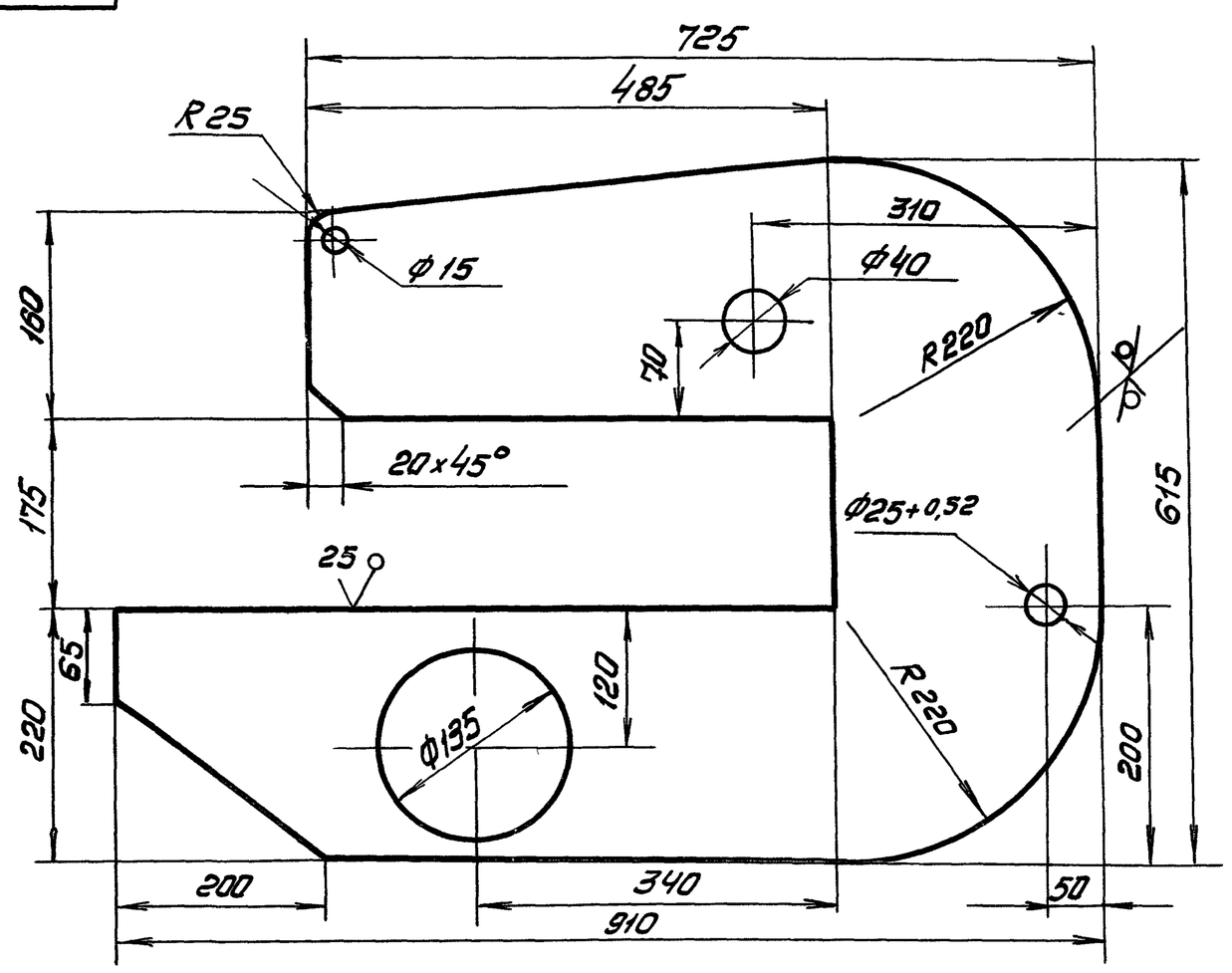
Лист | Листов 1

Лист: Б-10 ГОСТ 19903-74, Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ5К.12.01.01

25 √(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2
2*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.01.01

Щека

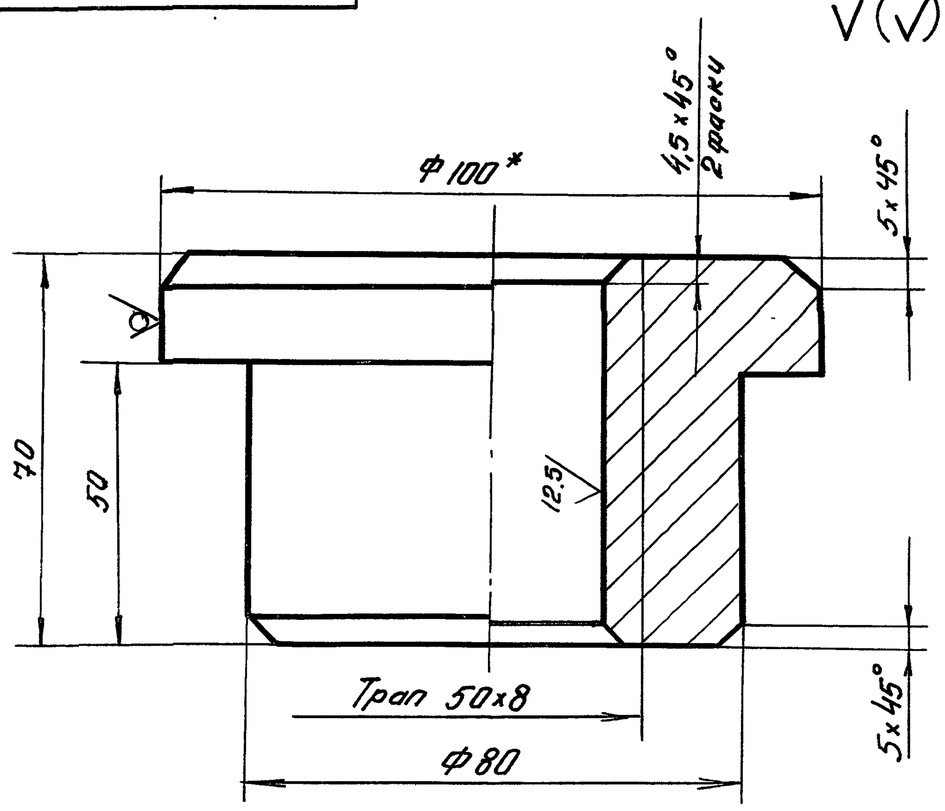
Лит.	Масса	Масштаб
И	38.0	1:5

Лист | Листов

Лист: Б-14 ГОСТ 19903-74, Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ5К.12.01.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{JT16}{2}$
2 *Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
И	2.1	1:1
Лист	Листов 1	

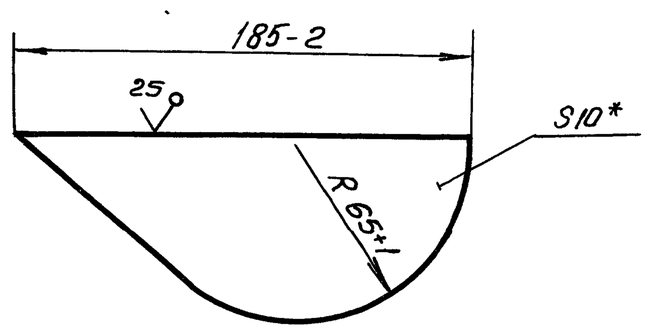
Круг В-100 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ТП 903-9-12.86 Ал IX

ПВ5К.12.01.13



*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Ребро

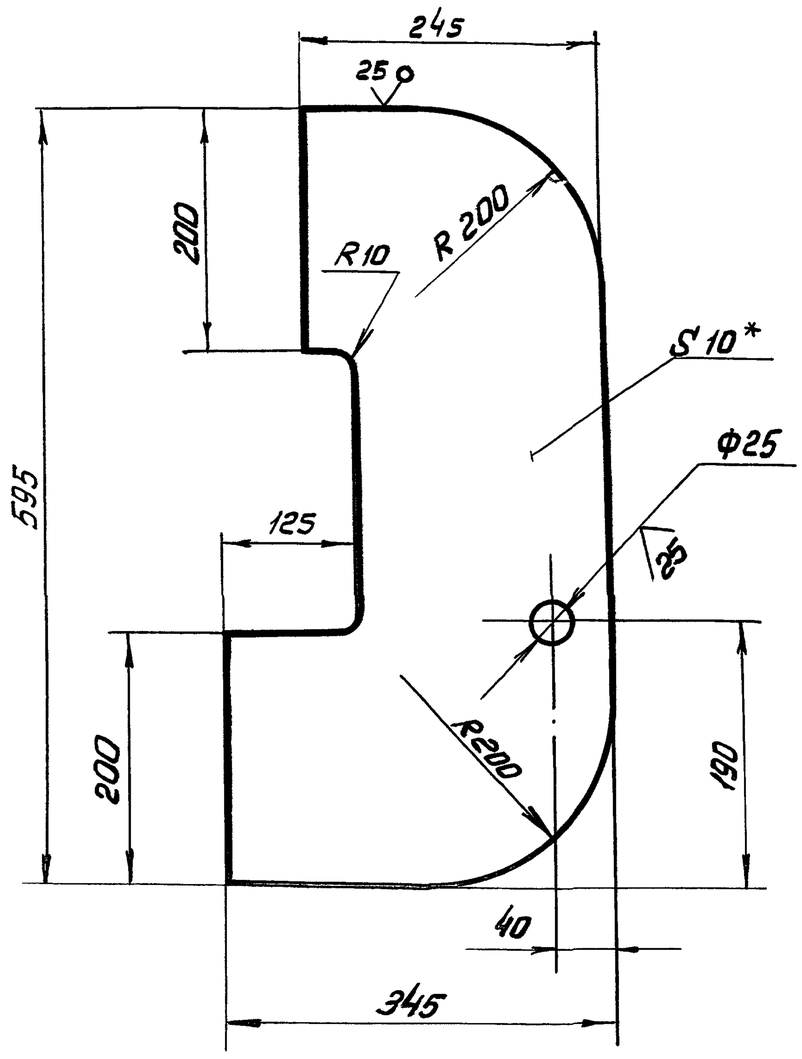
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.12.01.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{JT16}{2}$
2 *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	11.0	1:5
Лист	Листов 1	

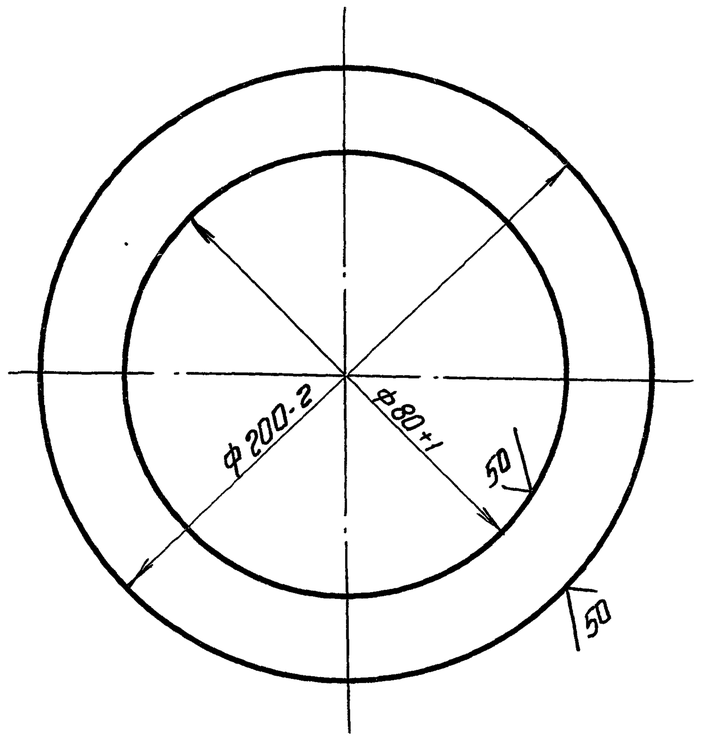
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ТП903-9-12.86 Ал IX

ПВ5К.12.01.11



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.01.11

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2

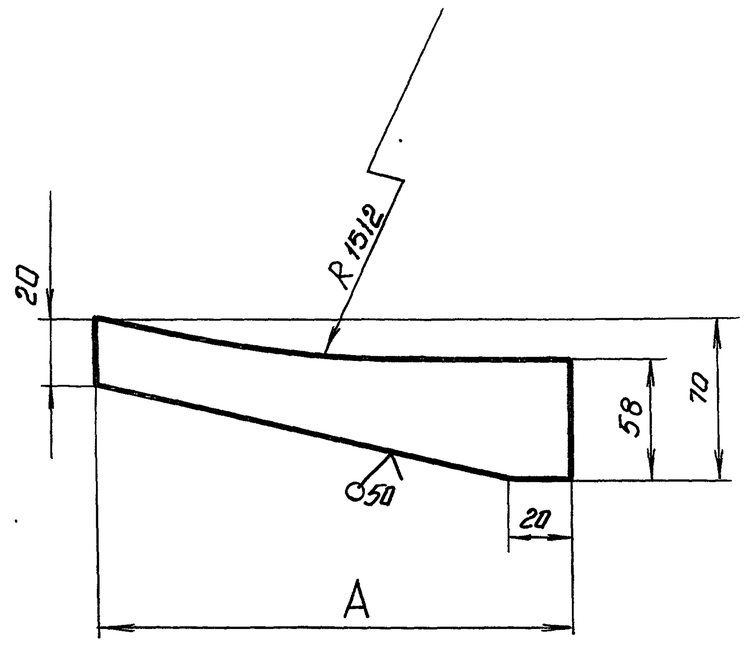
Лист	Листов 1

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж. г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.12.01.09



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К.12.01.09	185	0.62
-01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.01.09

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—

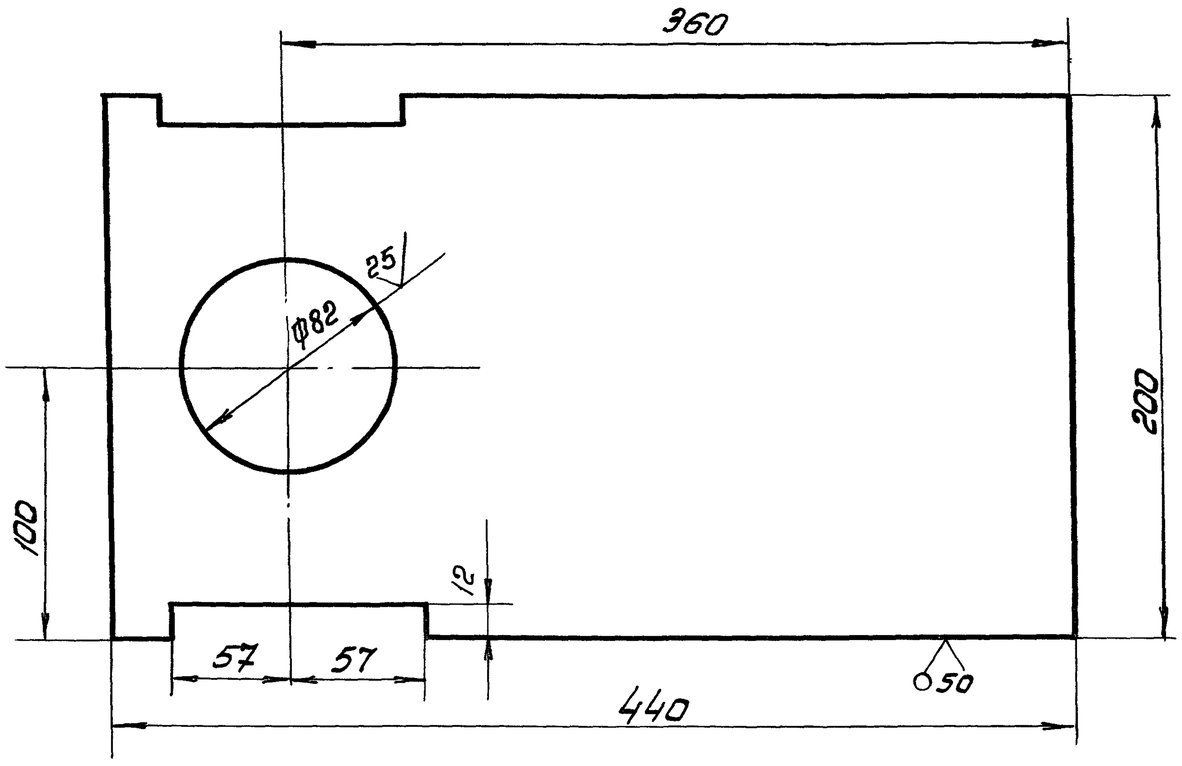
Лист	Листов 1

Полоса $\frac{10 \times 15 \text{ ГОСТ } 103\text{-}76}{\text{Ст3 ГОСТ } 535\text{-}79}$

Гипронефтеспецмонтаж. г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.12.01.07



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.12.01.07

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,5	1:2,5

Лист	Листов 1

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж. г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

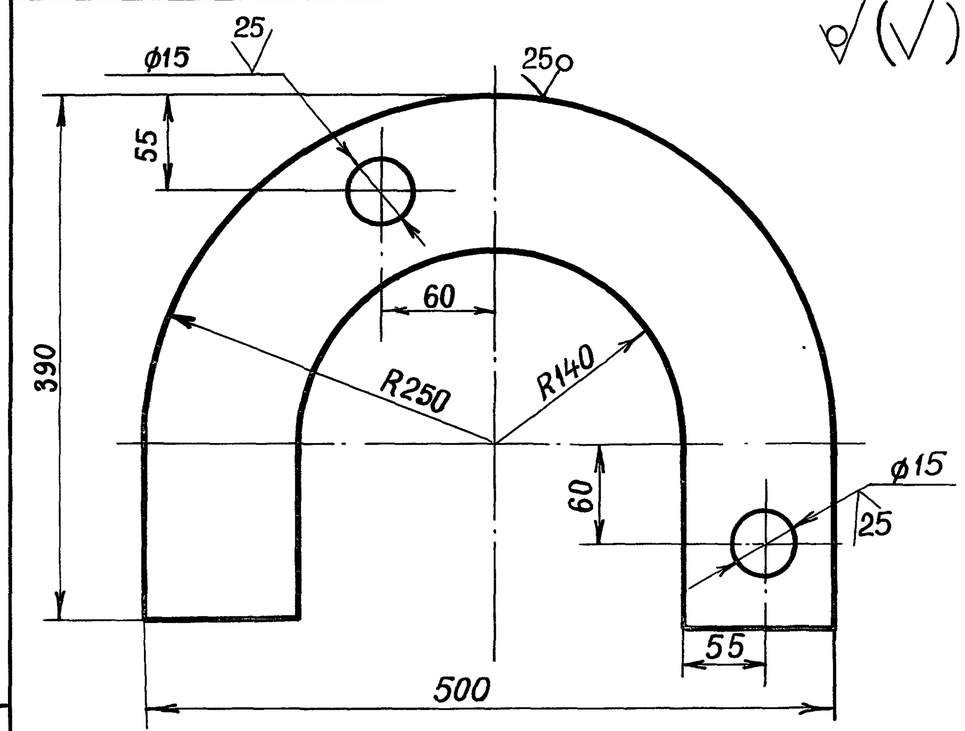
тп 903-9-12сп 86 Ал. IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ5К.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ5К.02.01.00	Опора	1	
А4		2	ПВ5К.02.02.00	Основание	1	
				Детали		
А4		3	ПВ5К.02.00.01	Скоба	1	
–		4	ПВ5К.02.00.01-01	Скоба	1	
Б4		5	ПВ5К.02.00.02	Сектор		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 / ст.3 ГОСТ 14637-79		
				450×450	1	7,8 кг
Б4		6	ПВ5К.02.00.03	Стрелка		
				Полоса 4×20 ГОСТ 103-76 / ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=400	1	0,2 кг
Б4		7	ПВ5К.02.00.04	Накладка		
				Лист Б16. ГОСТ 19903-74 / ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300 × 210	2	6,5 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		8		М35×75.58.013	6	
		9		М14×35.58.013	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		10		М36.4.013	6	
		11		М14.4.013	2	

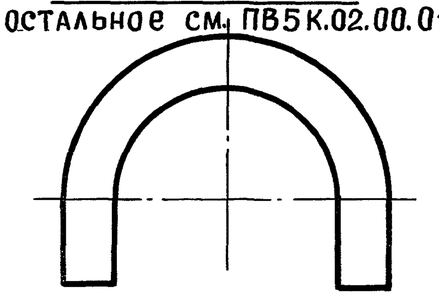
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.00.00			
Разраб.		Числова	"		Шарнир для подъема рулона массой до 45т. краном.	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Кузьмина	"			И		1
ГИП		Тюрин	"			Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова	"					
Утв.		Кузнецов	"					

ПВ5К.02.00.01



ПВ5К.02.00.01-01
остальное см. ПВ5К.02.00.01

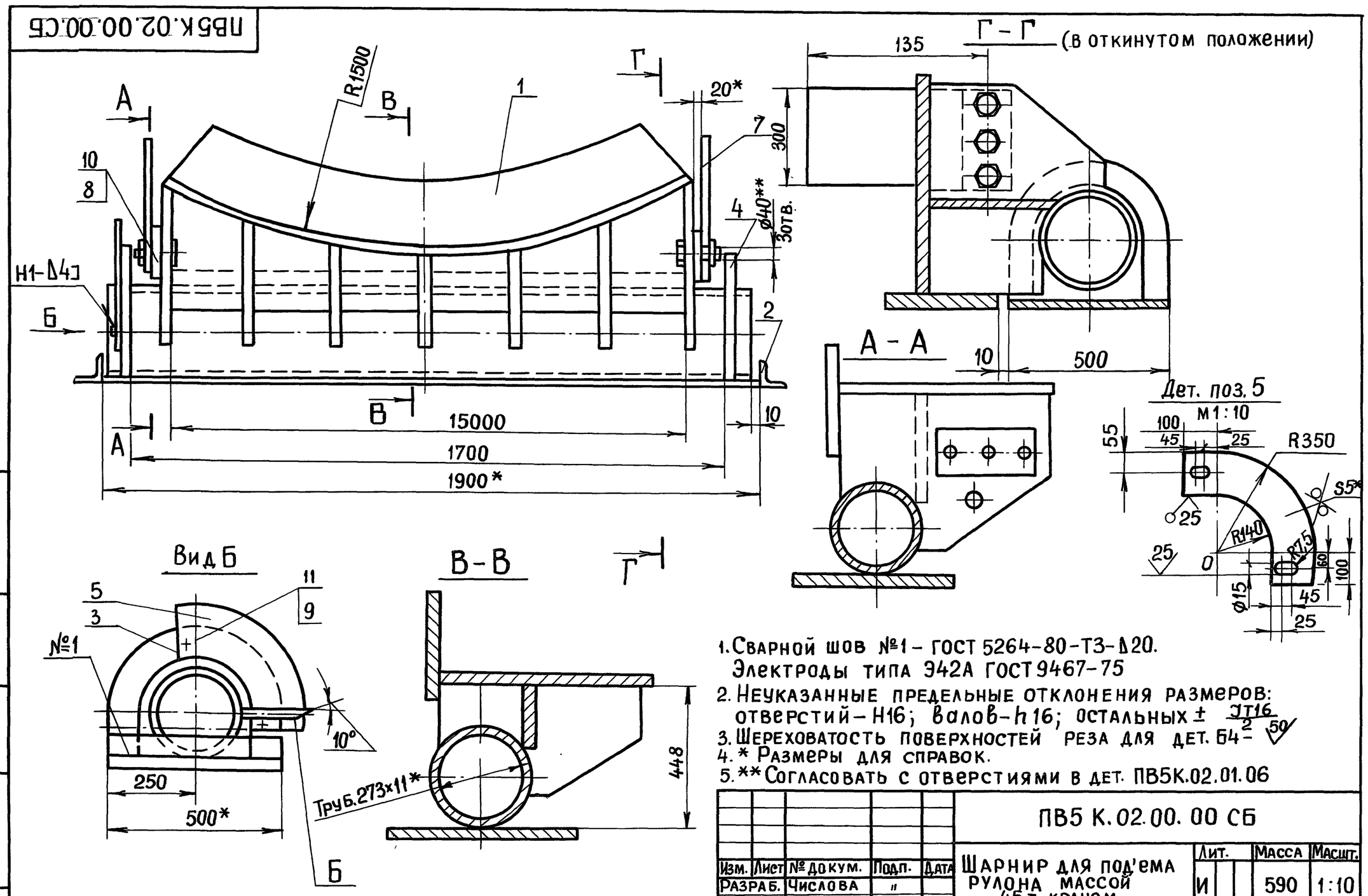


Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий – H16; валов – h16; остальных ± JT16/2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.00.01.			
Разраб.		Числова	"		Скоба	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Кузьмина	"			И	15,2	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин	"		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова	"					
Утв.		Кузнецов	"					

ПВ5К.02.00.00СБ



1. Сварной шов №1 – ГОСТ 5264-80-Т3-Δ20. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H16; валов – h16; остальных ± JT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 – 50
4. * Размеры для справок.
5. ** Согласовать с отверстиями в дет. ПВ5К.02.01.06

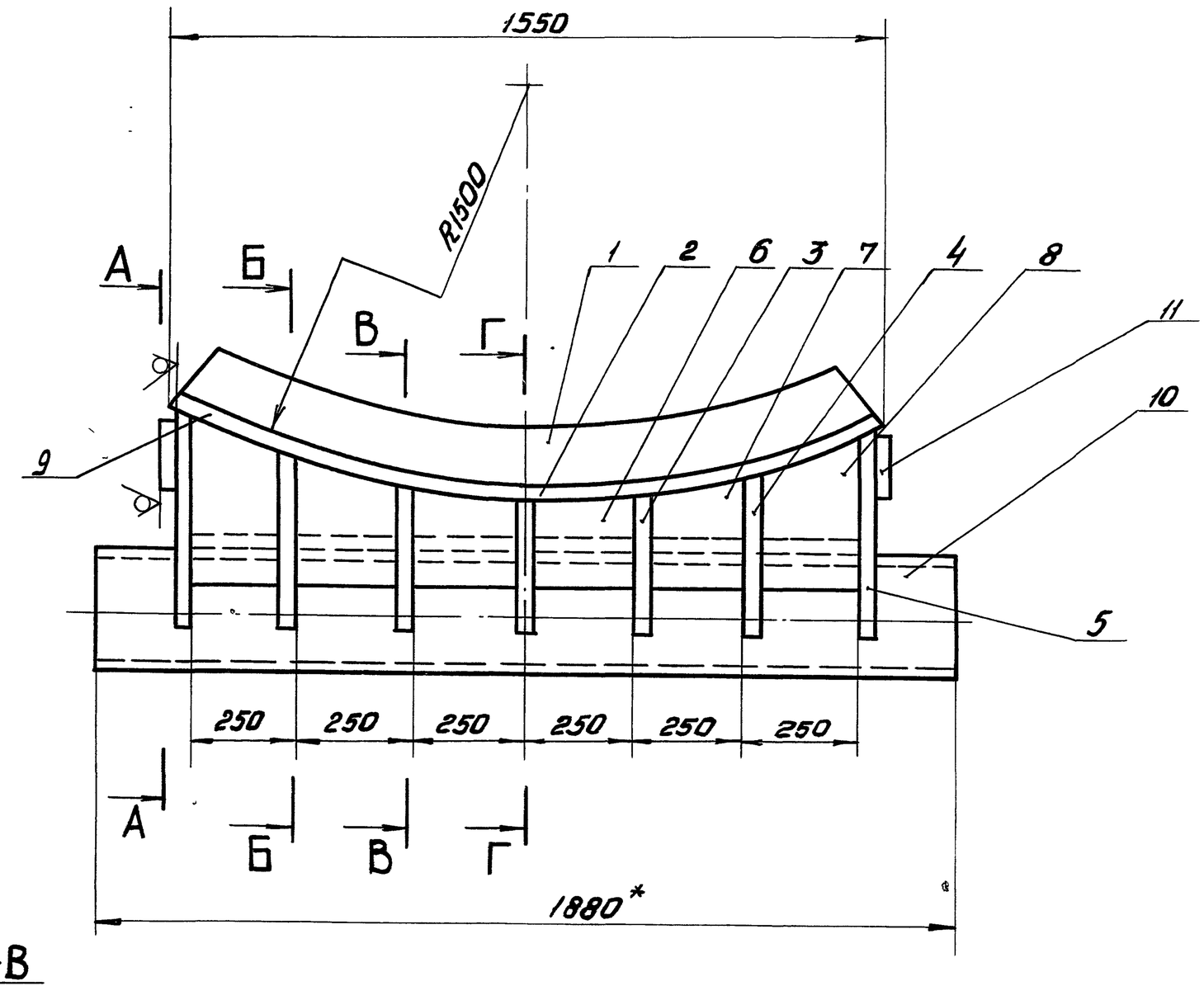
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5 К.02.00.00 СБ			
Разраб.		Числова	"		Шарнир для под'ема рулона массой 45т. краном. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Кузьмина	"			И	590	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин	"			Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова	"					
Утв.		Кузнецов	"					

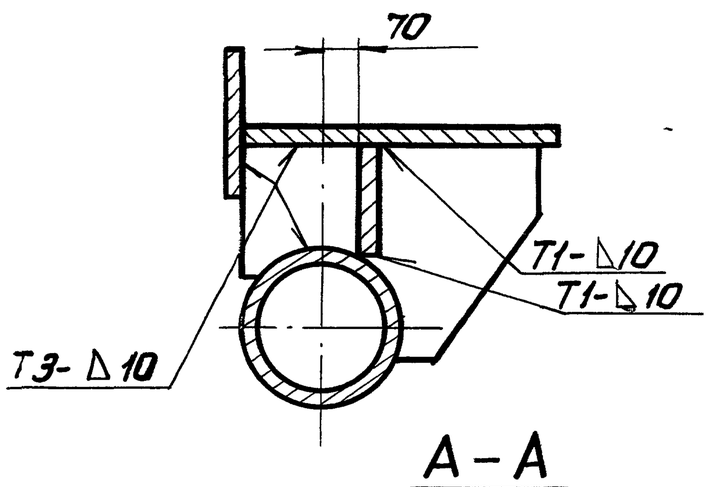
Пров. Мольд 16.7.90г Коп. Вересов

ТП 903-9-12.86 Ал IX

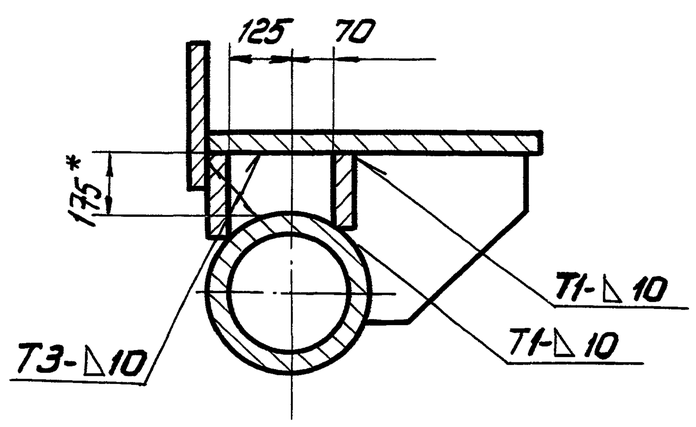
ПВ5К.02.01.00 СБ



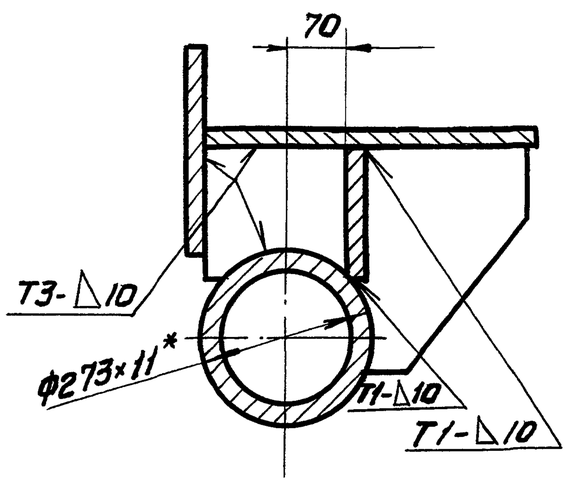
В–В



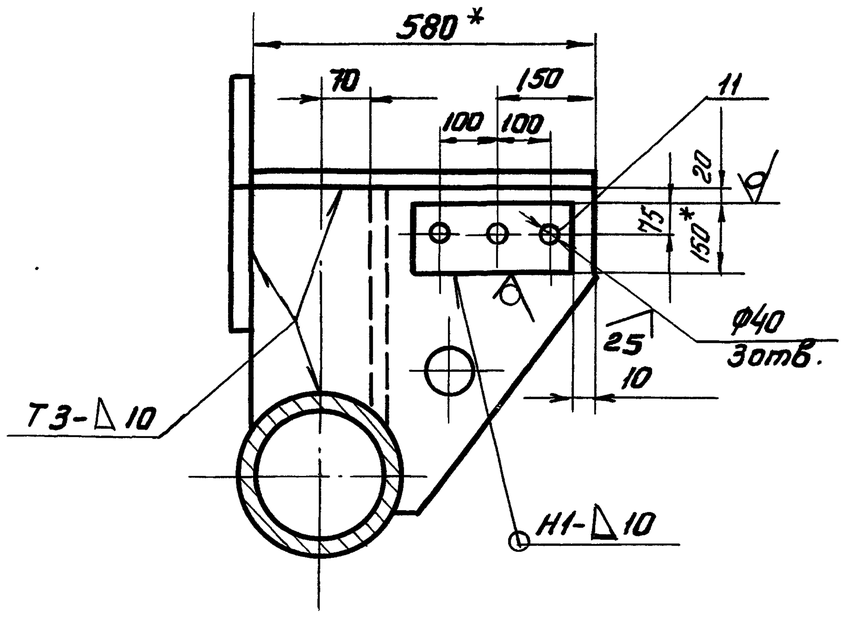
Г–Г



Б-Б



А–А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий – H16,
   валов – h16,
   остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БУ- $\overset{50}{\checkmark}$
4. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.02.01.00.СБ

Опора

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	440	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

21551-09 12

ТП903-9-12.86 Ал IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ5К.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ5К.02.01.01	Стойка	1	
А4		2	ПВ5К.02.01.02	Ребро	1	
–		3	ПВ5К.02.01.02-01	Ребро	2	
–		4	ПВ5К.02.01.02-02	Ребро	2	
–		5	ПВ5К.02.01.02-03	Ребро	2	
А4		6	ПВ5К.02.01.03	Стойка	2	
–		7	ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
–		8	ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
Б4		9	ПВ5К.02.01.04	Ложе	1	
				Лист $\frac{6\text{-}16\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$		
				1600×600	1	120.0 кг
Б4		10	ПВ5К.02.01.05	Ось		
				Труба $\frac{273\times11\ ГОСТ\ 8732\text{-}76}{В10\ ГОСТ\ 8731\text{-}74}$		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров		Кузьмина		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.02.01.00

Опора

Лит	Лист	Листов
	1	2

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				L=1880	1	134кг
Б4		11	ПВ5К.02.01.06	Пластина		
				Полоса $\frac{20\times150\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст.3\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L=300	2	7кг

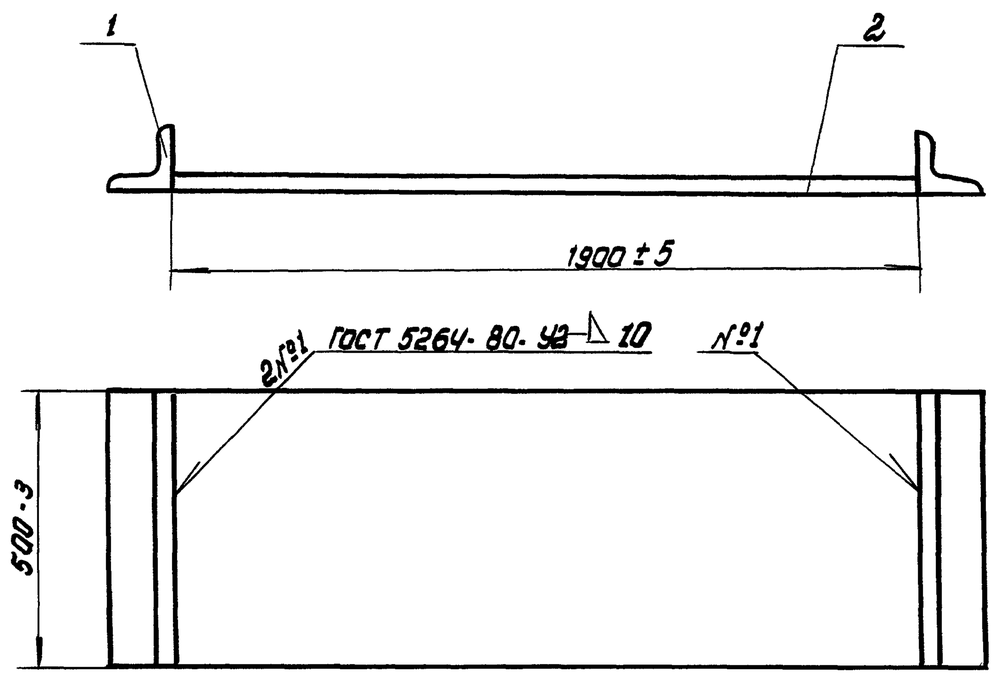
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

ПВ5К.02.01.00.

Лист 2

ПВ5К.02.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электровды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4- 50

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5К.02.02.00 СБ

Основание
Сборочный чертеж

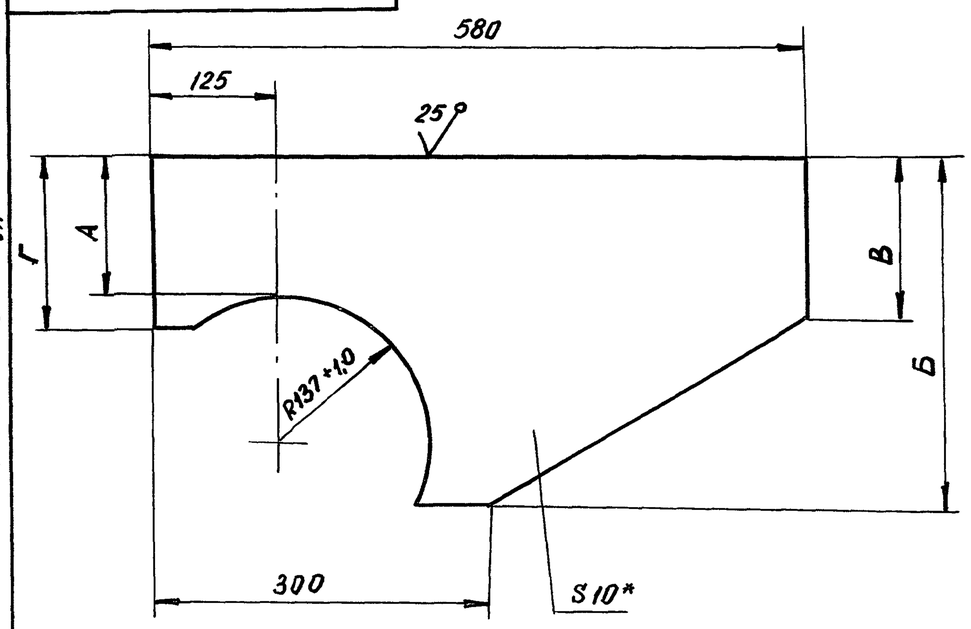
Лит.	Масса	Масштаб
И	116.0	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ТП 903-9-12.86 Ал IX

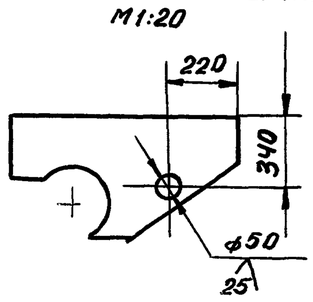
ПВ5К.02.01.02



ПВ5К.02.01.02-03

Остальное см. ПВ5К.02.01.02

М1:20



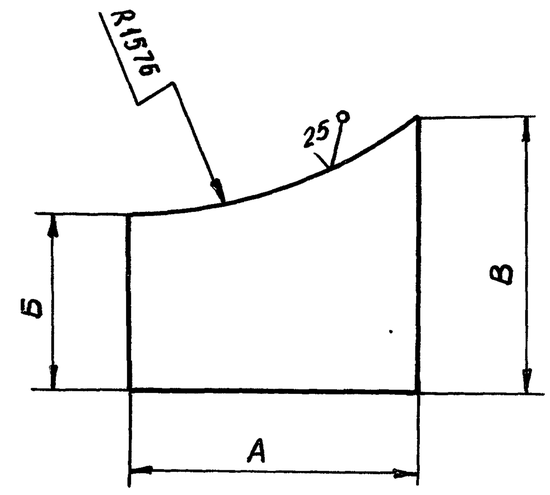
Обозначен.	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ПВ5К.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	270	10,1
-03	375	550	170	430	12,4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.01.02			
Разраб.		Числова		12.84	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузьмина		12.84		И	см. табл.	1:50
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

ПВ5К.02.01.03

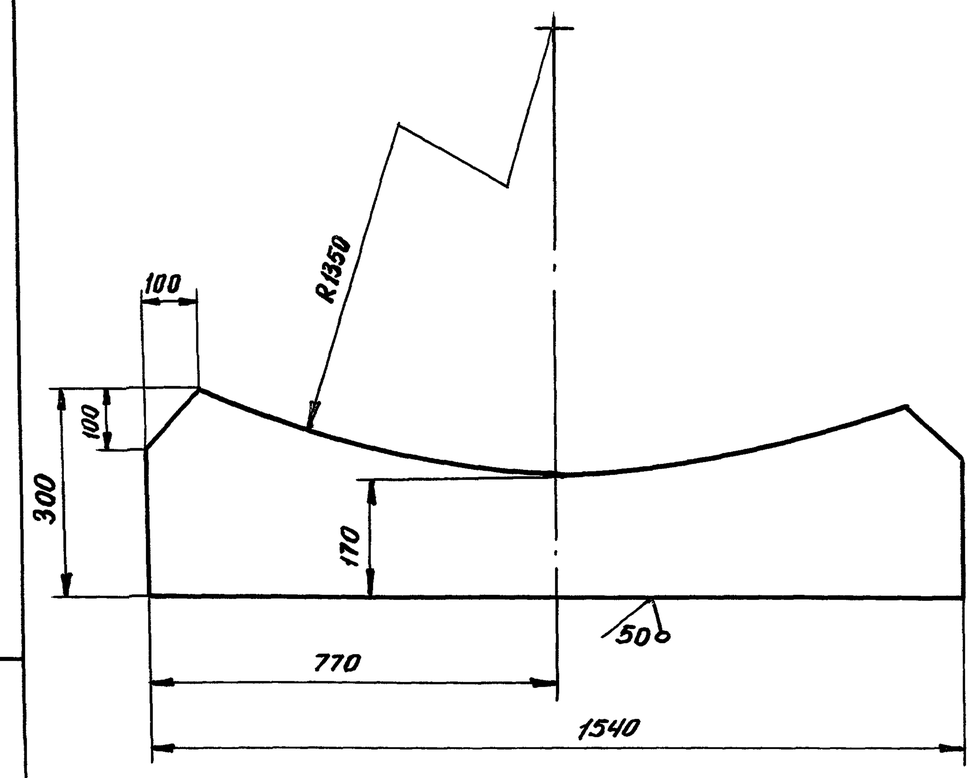


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
ПВ5К.02.01.03	240	200	200	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.01.03			
Разраб.		Числова		12.84	Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузьмина		12.84		И	см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

ПВ5К.02.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.

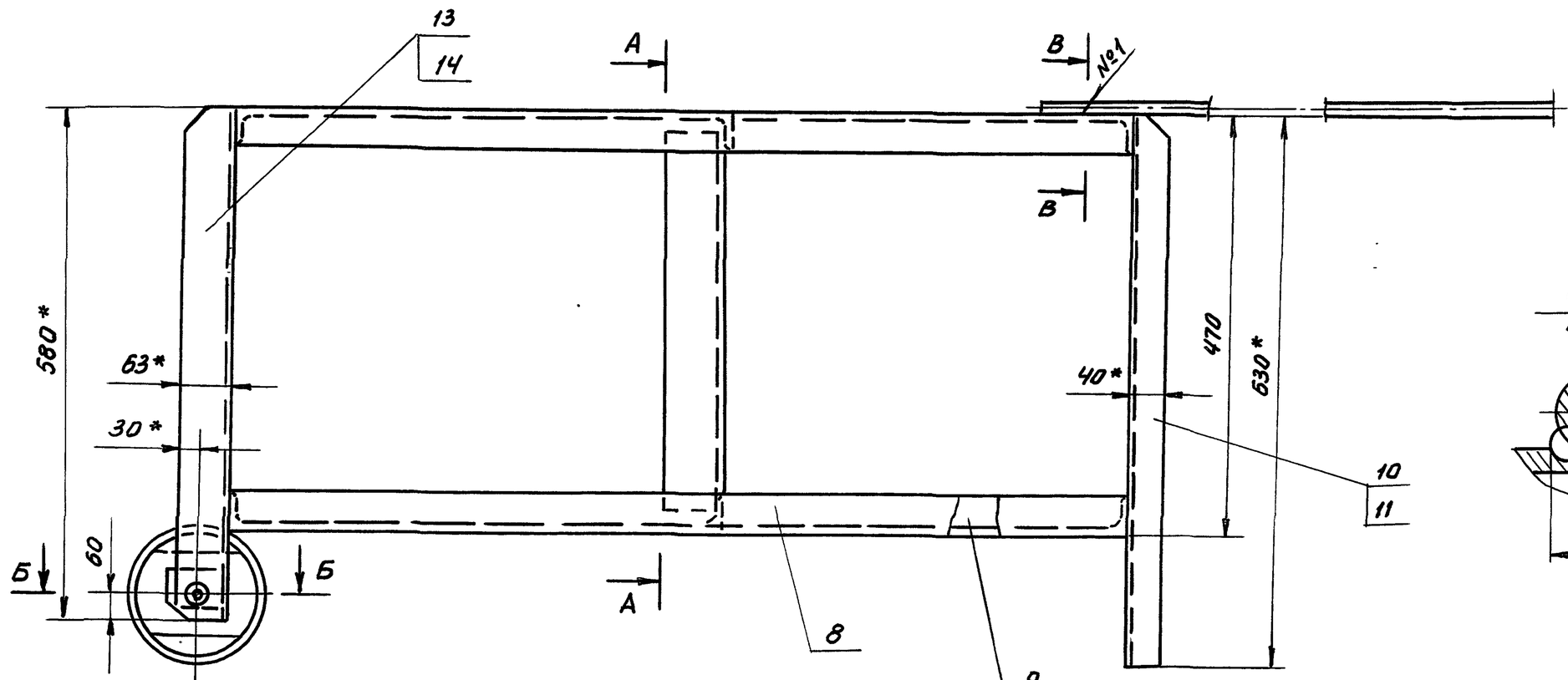
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.01.01			
Разраб.		Числова		12.84	Стенка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузьмина		12.84		И	60	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

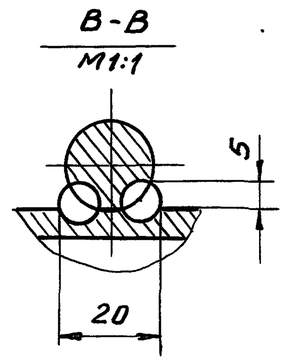
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ5К.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5К.02.02.01	Упор		
				Уголок Б-75×75×8 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=500	2	9,0 кг
Б4		2	ПВ5К.02.02.02	Пластина		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				1900×500	1	10,5 кг

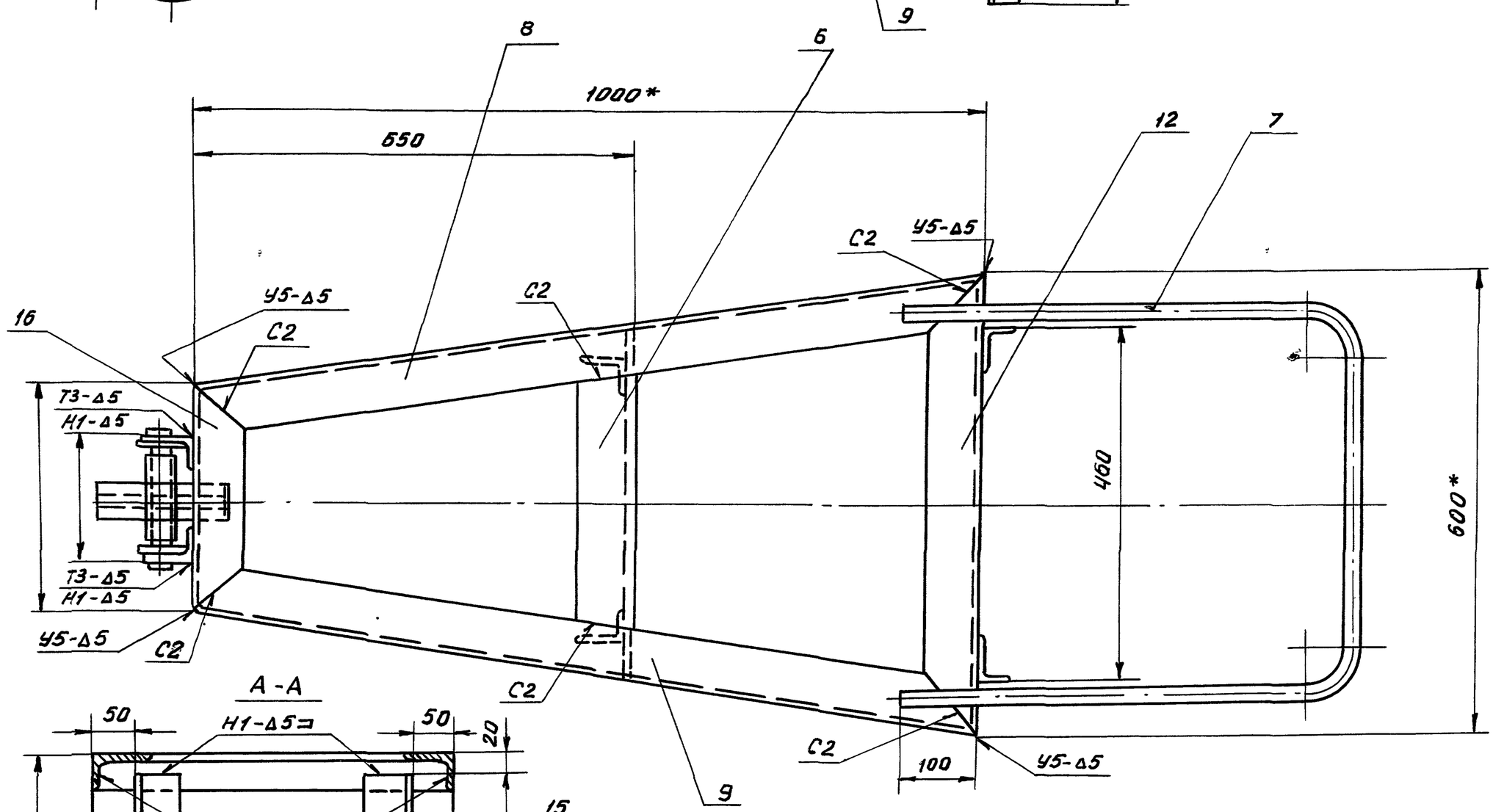
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.02.00			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Основание	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Числова		12.84		И		1
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

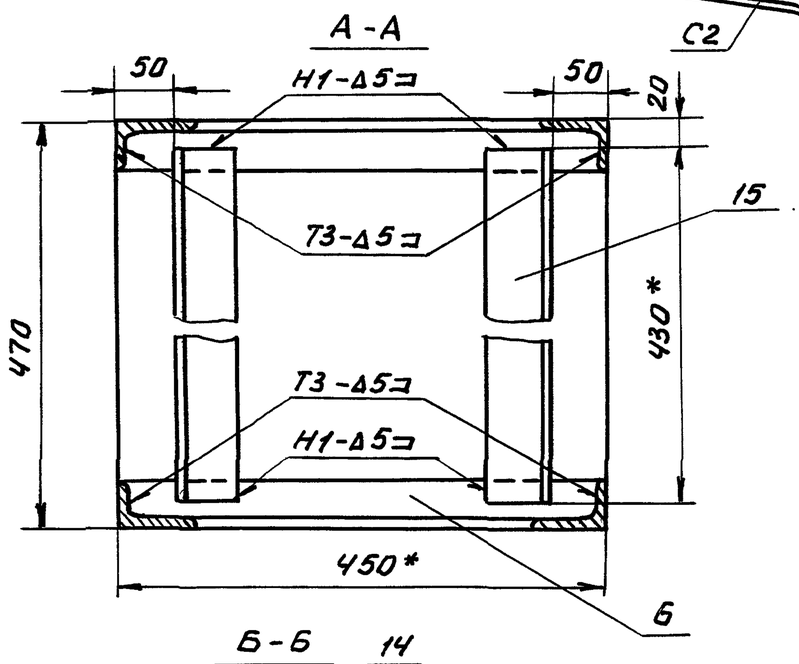
ТП903-9-12.86 Ал IX

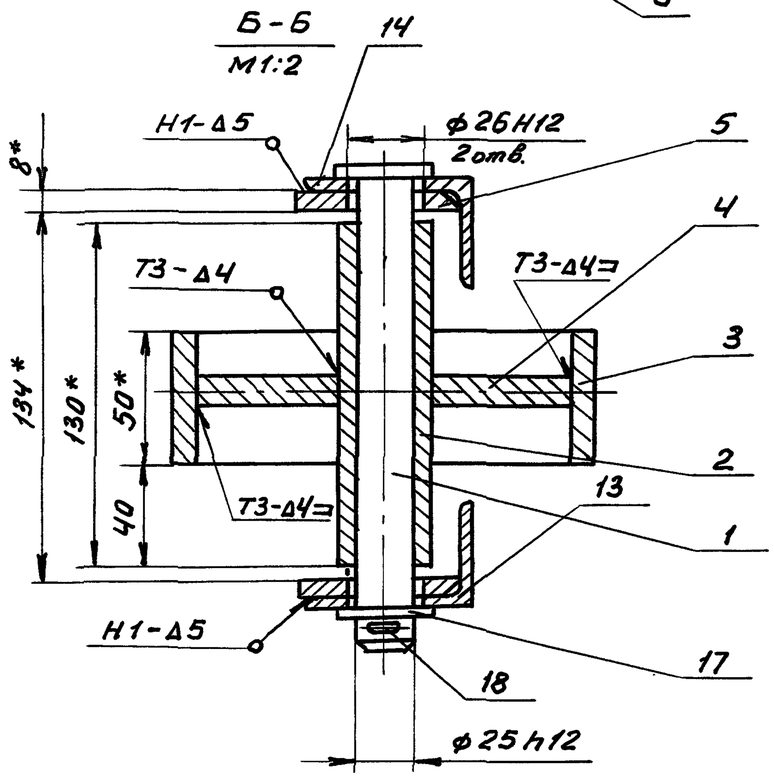
ПВ8.05.00.00 СБ











1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
   Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстия ф26 в дет. поз. 5,13,14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 - $\overset{50}{\nabla}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панева		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.00СБ

Упор клиновой

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	46,5	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ТП903-9-12.86 Ал IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ8.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ8.05.00.01	Ось	1	
Б4		2	ПВ8.05.00.02	Ступица		
				Труба 25×3,2		
				ГОСТ 3262-75		
				L=130	1	0,38 кг
Б4		3	ПВ8.05.00.03	Обод		
				Труба 159×8 ГОСТ 8732-78 / В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=50	1	1,5 кг
А4		4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	1	
А4		5	ПВ8.05.00.05	Накладка	2	
А4		6	ПВ8.05.00.06	Перекладина	2	
А4		7	ПВ8.05.00.07	Ручка	1	
А4		8	ПВ8.05.00.08	Уголок	2	
А4		9	ПВ8.05.00.08-01	Уголок	2	
А4		10	ПВ8.05.00.09	Уголок	2	
А4		11	ПВ8.05.00.09-01	Уголок	2	
А4		12	ПВ8.05.00.10	Уголок	2	
А4		13	ПВ8.05.00.11	Уголок	2	
А4		14	ПВ8.05.00.11-01	Уголок	2	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.00

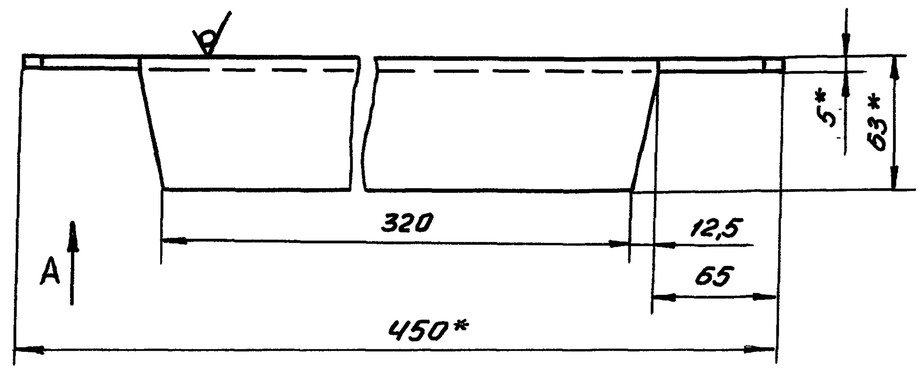
Упор клиновой

Лит.	Лист	Листов
	1	2

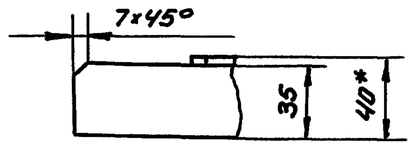
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ8.05.00.06

25 √(√)



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.06

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
	1,5	1:2,5
Лист	Листов 1	

Уголок 5-63×40×5 ГОСТ 8510-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		15	ПВ8.05.00.12	Уголок		
				Уголок 5-63×40×5 ГОСТ 8510-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=430		
А4		16	ПВ8.05.00.13	Уголок		
				Стандартные изделия		
		17		Шайба 25.04.016		
				ГОСТ 11371-78	1	
		18		Шплинт 5×50.002		
				ГОСТ 397-70	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

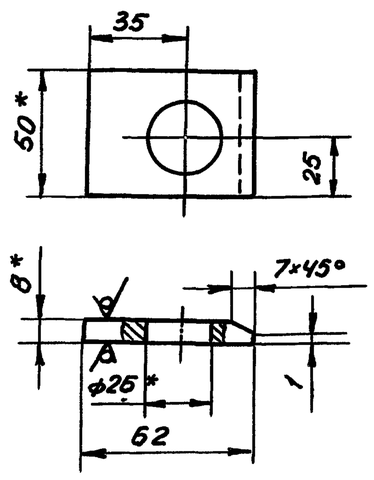
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПВ8.05.00.00

Лист 2

ПВ8.05.00.05

25 √(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.05

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,16	1:2
Лист	Листов 1	

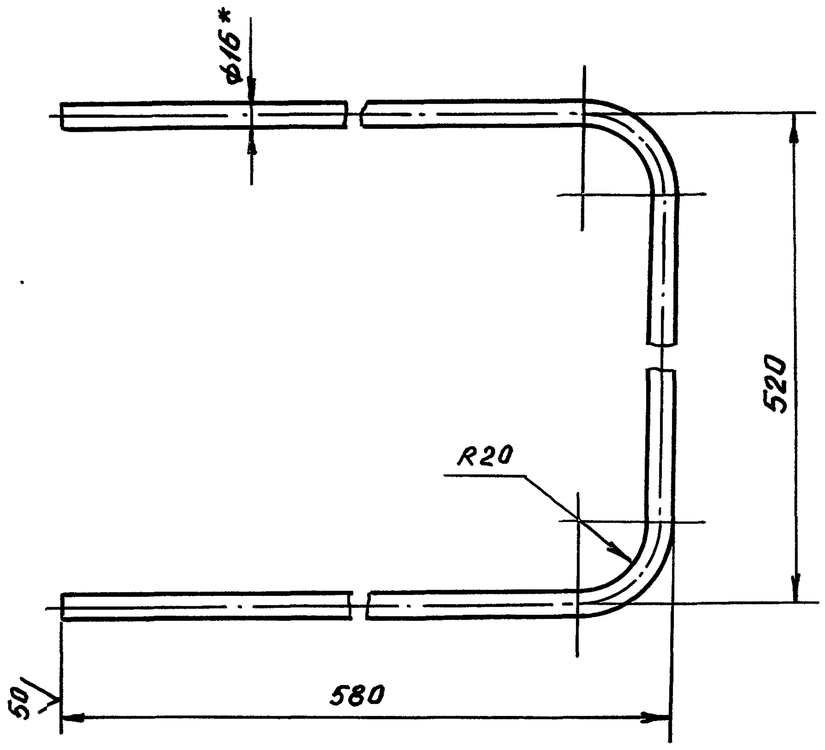
Полоса 8×50 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ТП903-9-12.86 Ал IX

ПВ8.05.00.07

(√)∀



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. * Размер для справок

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.07

Ручка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,5	1:4
Лист	Листов 1	

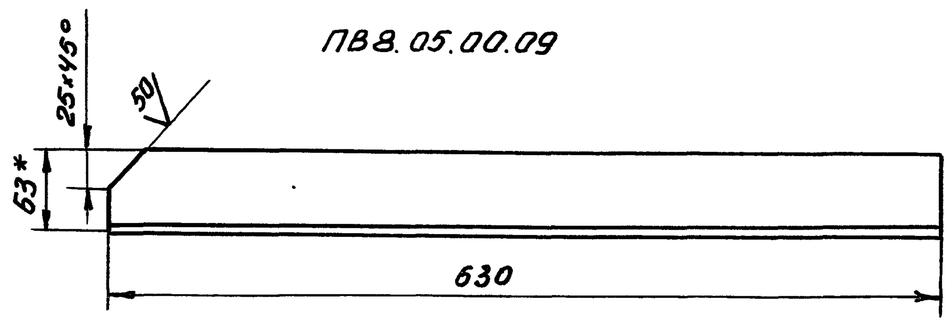
Круг В-16 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

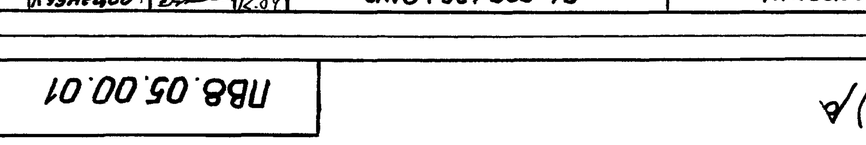
Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.09

(√)∀



ПВ8.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.09



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.09

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
	2,46	1:4
Лист	Листов 1	

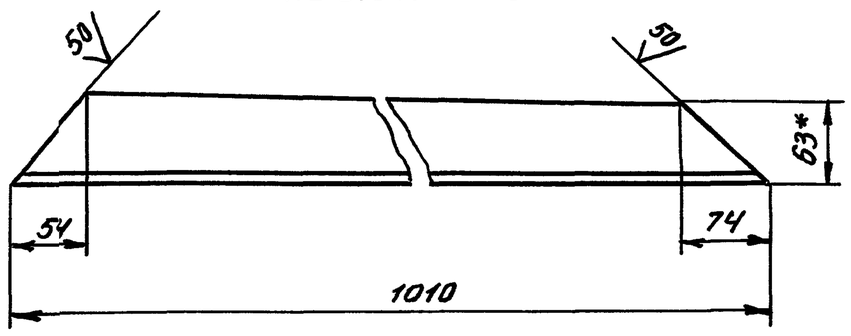
Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

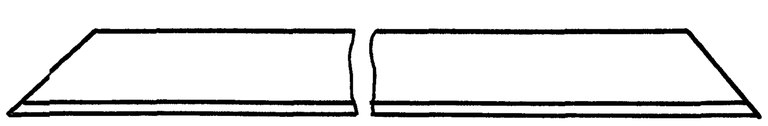
Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.08

(√)∀



ПВ8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.08

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
	3,95	1:4
Лист	Листов 1	

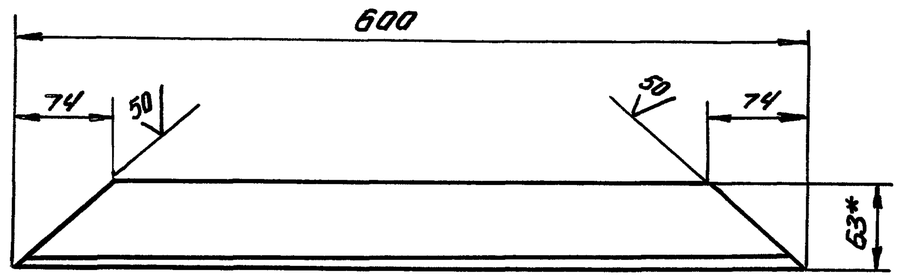
Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.01

(√)∀



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.10

Уголок

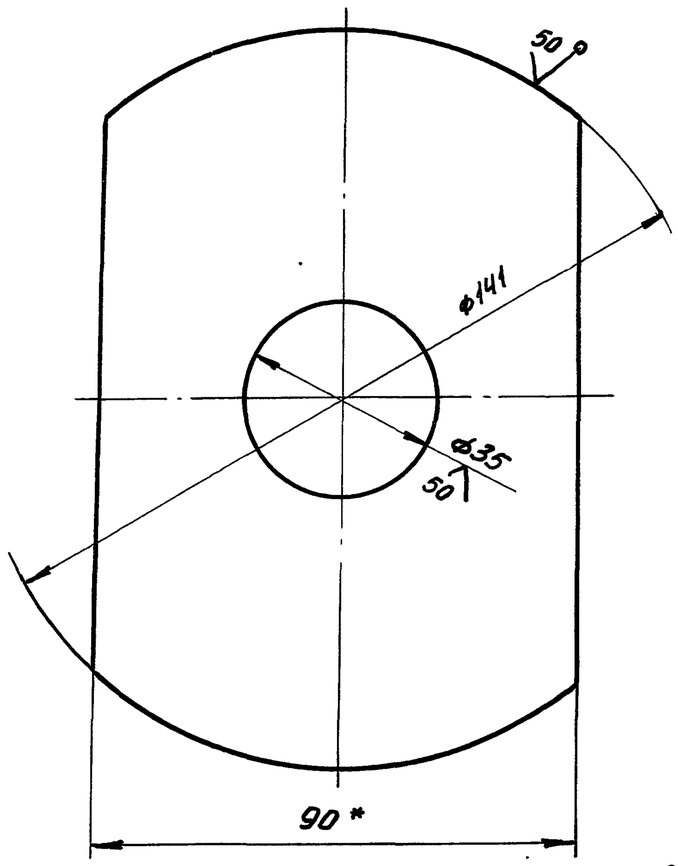
Лит.	Масса	Масштаб
	2,35	1:4
Лист	Листов 1	

Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ТП903-9-12.86 Ал IX

ПВ8.05.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.04.

Диафрагма

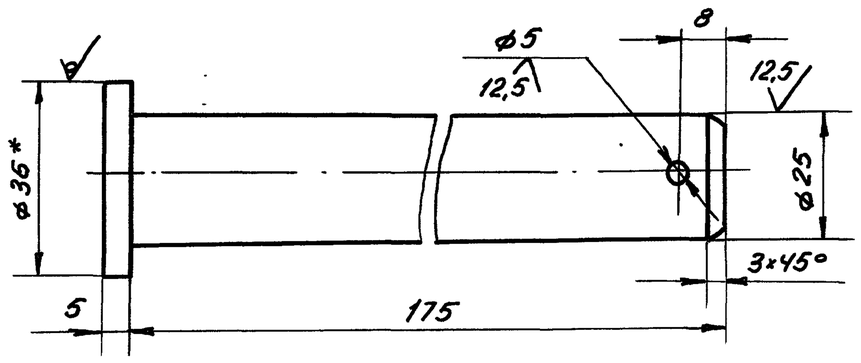
Лит.	Масса	Масштаб
	0,65	1:1
Лист	Листов 1	

Полоса $\frac{-8\times90\ ГОСТ\ 103-76}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535-79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Подп. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.01

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
	0,7	1:1
Лист	Листов 1	

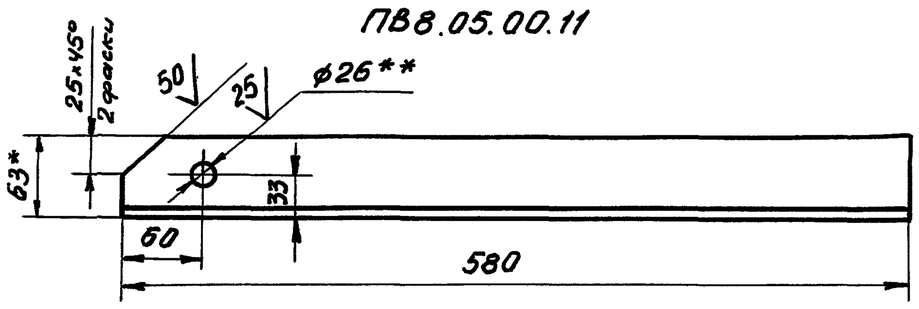
Круг $\frac{8-36\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535-79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

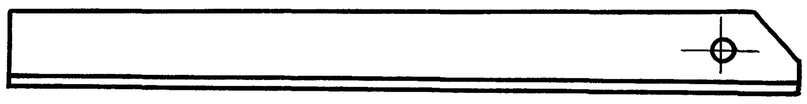
Подп. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.11

ПВ8.05.00.11



ПВ8.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. **Отверстия ф26 сверлить после сварки с деталью 5.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		2.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12-84

ПВ8.05.00.11

Уголок

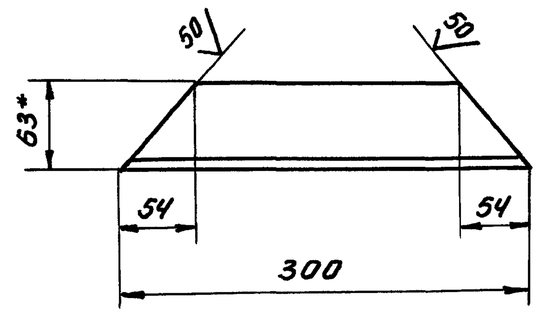
Лит.	Масса	Масштаб
	2,27	1:4
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{Б-63\times40\times5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535-79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Подп. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.13



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ8.05.00.13

Уголок

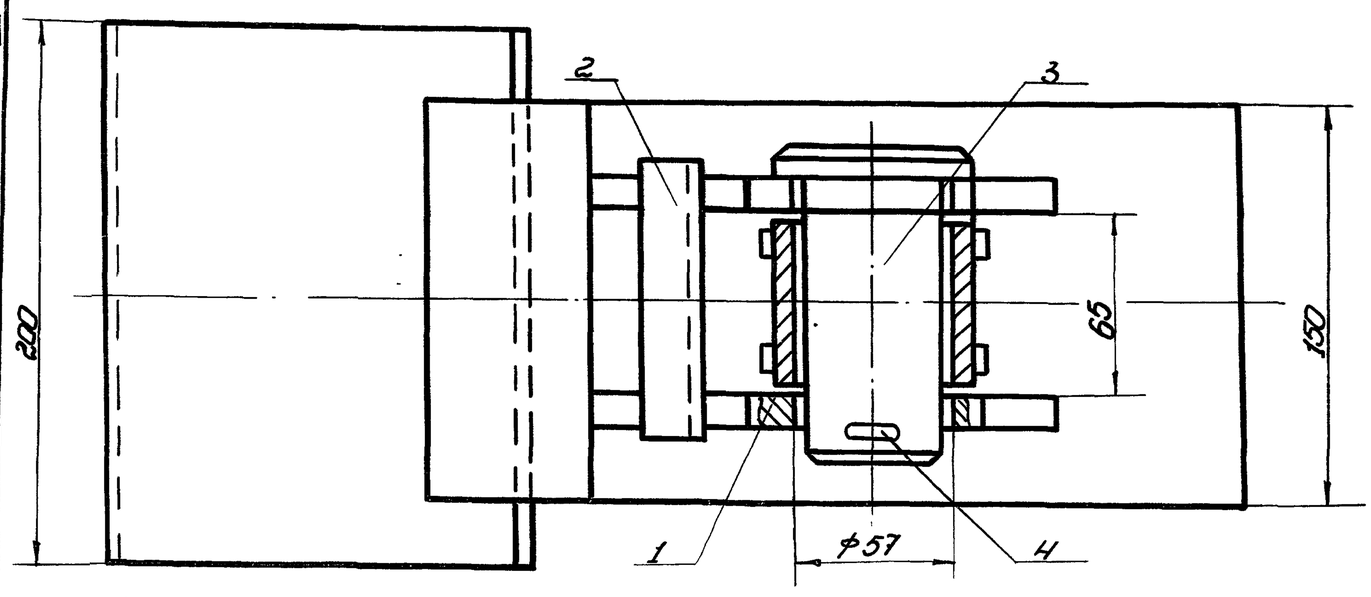
Лит.	Масса	Масштаб
	1,17	1:4
Лист	Листов 1	

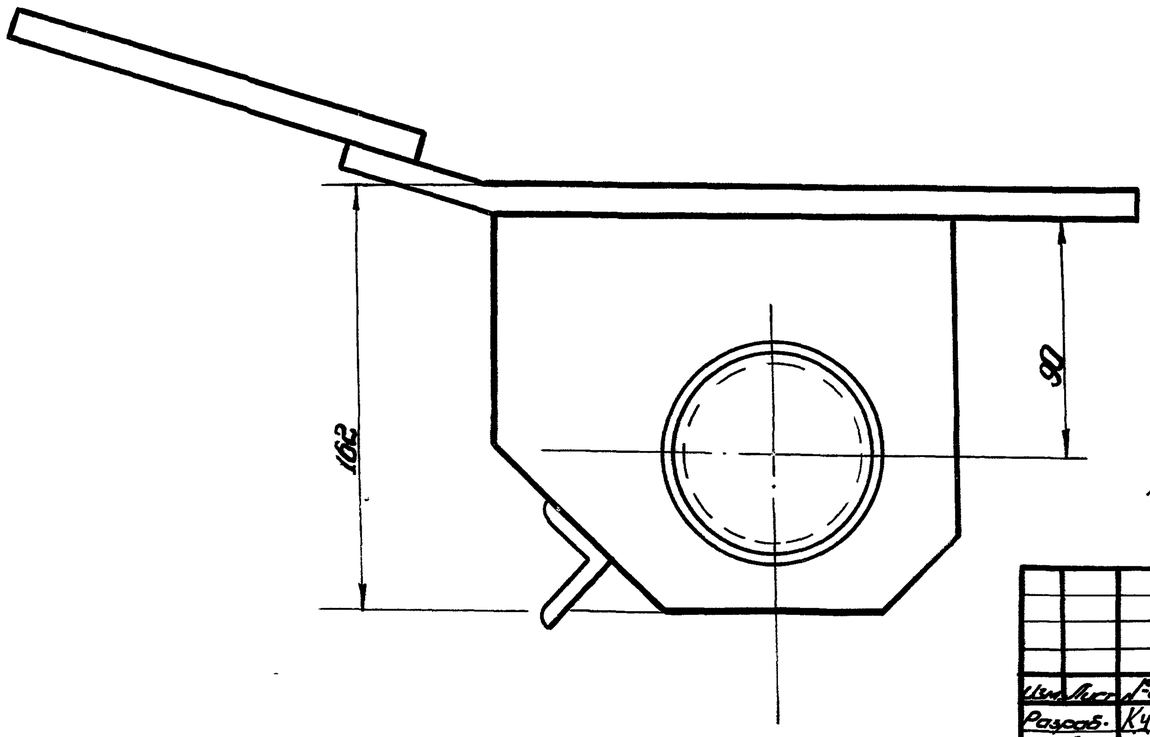
Уголок $\frac{Б-63\times40\times5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535-79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ3.02.00.00СБ

ТП903-9-12.86 Ал IX





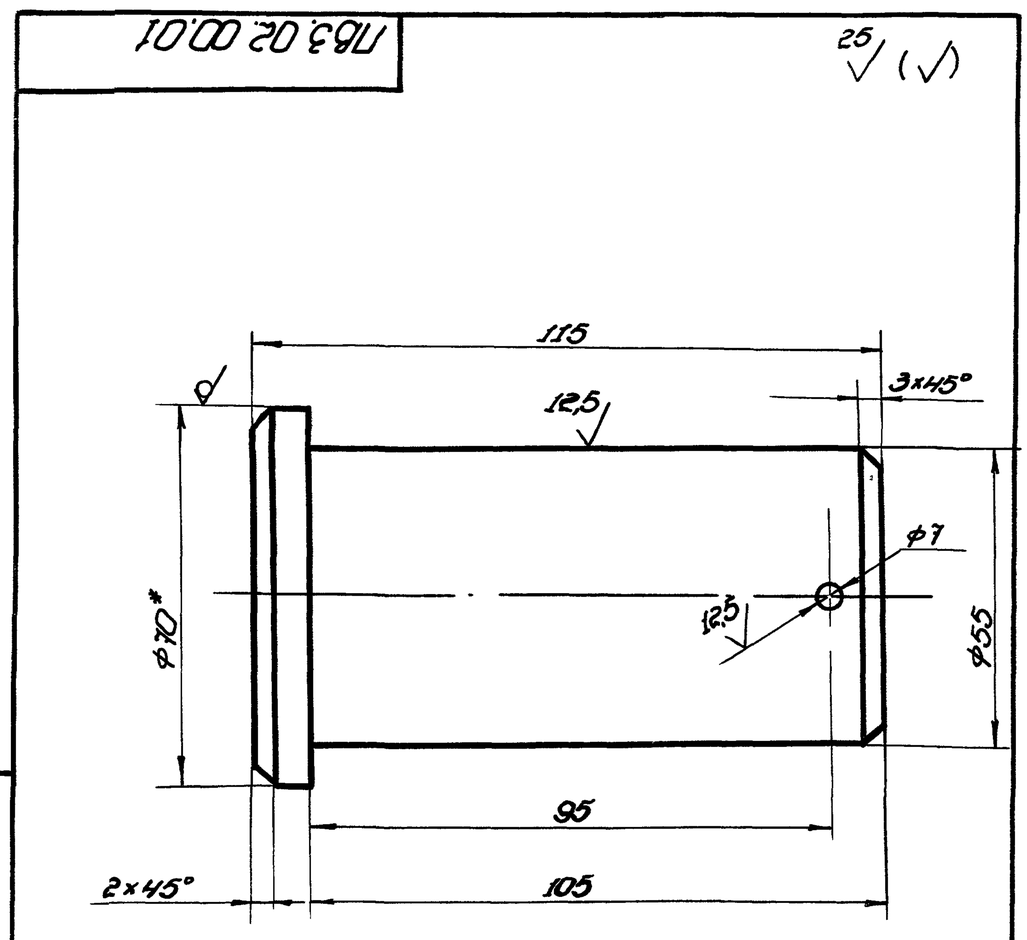
Размеры для справок.

					ПВ3.02.00.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разверты-вания рулона. Сборочный чертеж	Лит.	Масса 13,0 / Масштаб 1:2
Разраб.		Кузьмина		12.84		Лист	Листов 1
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Т. контр.							
ГИП		Тюрин		12.84			
Н. контр.		Панова		12.84			
Утв.		Кузнецов		12.84			

Копировал — Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ3.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

					ПВ3.02.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лит.	Масса 2,2 / Масштаб 1:1
Разраб.		Кузьмина		12.84		Лист	Листов 1
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Т. контр.							
ГИП		Тюрин		12.84			
Н. контр.		Панова		12.84			
Утв.		Кузнецов		12.84	Круг $\frac{б-70\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст5\ ГОСТ\ 535-79}$		

Копировал — Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ3.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ3.02.01.00	Втулка	1	
А4		2	ПВ3.02.02.00	Корпус	1	
				Детали		
А4		3	ПВ3.02.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 6,3×75-002 ГОСТ 397-79	1	0,002 кг

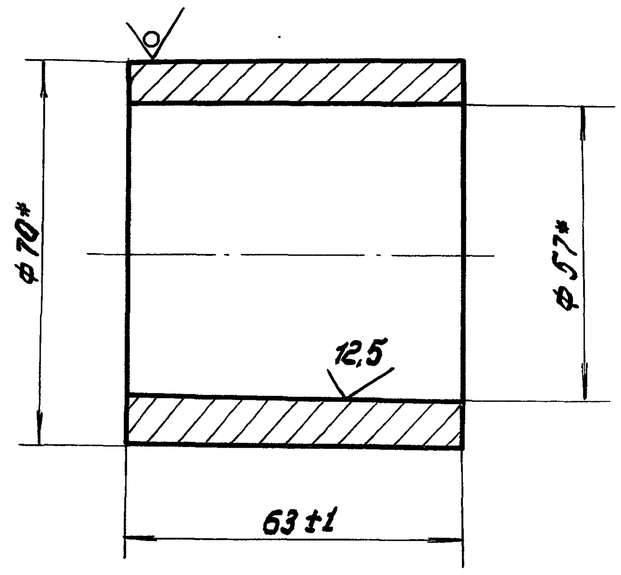
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

					ПВ3.02.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разверты-вания рулона	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Кузьмина		12.84		Лист	Листов 1
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Тюрин		12.84			
Н. контр.		Панова		12.84			
Утв.		Кузнецов		12.84			

Копировал — Формат А1

ПВ3.02.01.01

50 (√)



* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Втулка

Лит	Масса	Масштаб
	0,7	1:1
Лист	Листов 1	

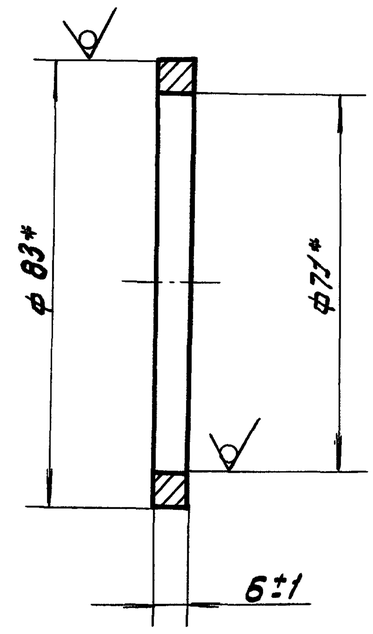
Труба 70×8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ3.02.01.02

25 (√)



* Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Кольцо

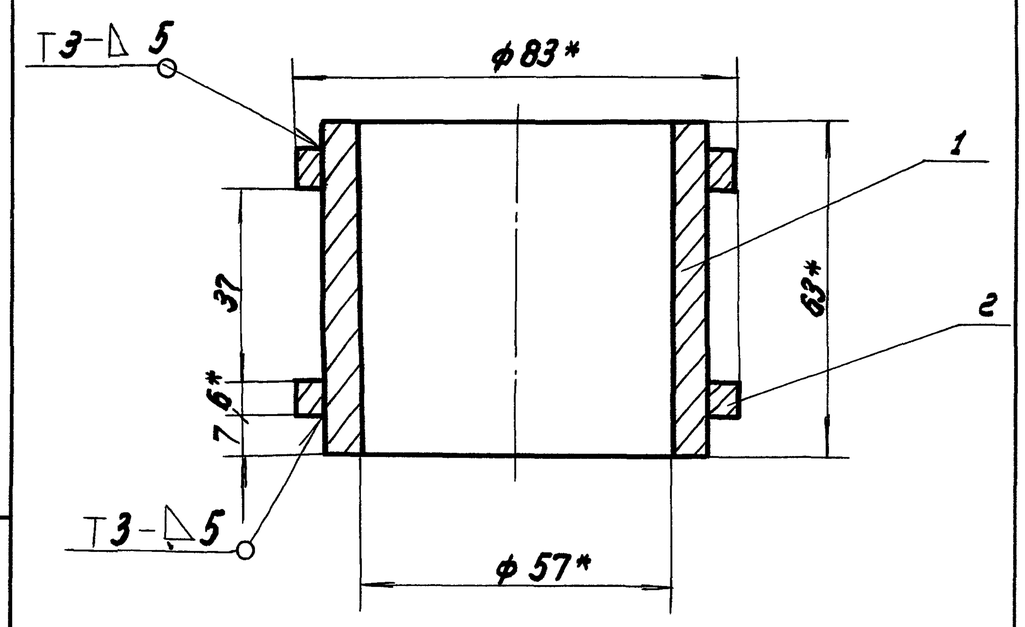
Лит	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 83×6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ3.02.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных ± IT16/2
3. * Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Втулка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ3.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ3.02.01.01	Втулка	1	
А4		2	ПВ3.02.01.02	Кольцо	2	

ПВ3.02.01.00

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Втулка

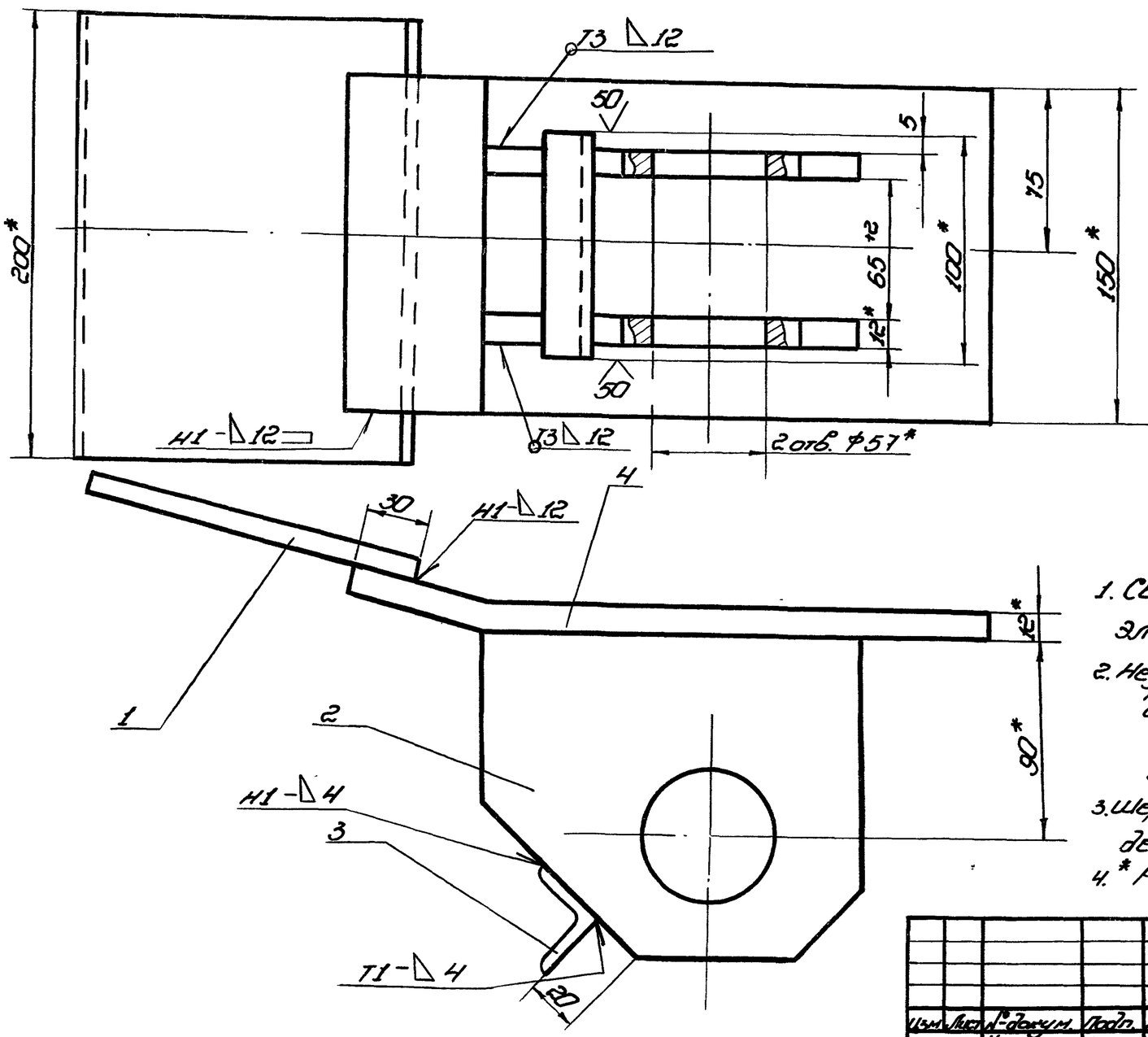
Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

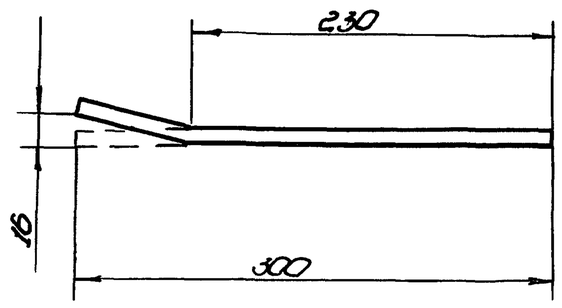
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ3.02.02.00СБ

ТП903-9-12.86 Ал IX



Поз. 4
М1:4



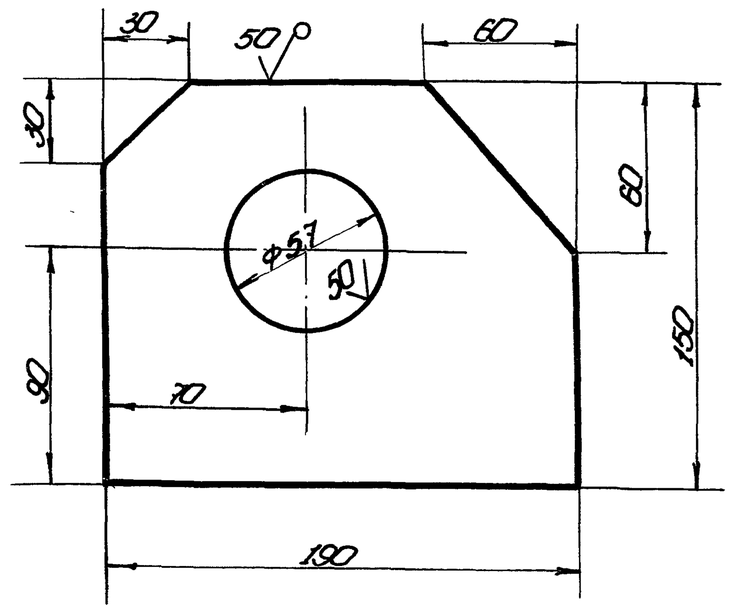
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16
валов - h16
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - ∇^{25}.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ3.02.02.00СБ			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84			100	1:2
Т. контр.					сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Попова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		12.84				

Копировал

Формат А2

ПВ3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ3.02.02.02			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Щека	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84			25	1:2
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Попова		12.84	Полоса 6-12×150 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		12.84				

Копировал

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ3.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ3.02.02.01	Пластина		
				Полоса 6-12×150 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	1	3,0 кг
Ал		2	ПВ3.02.02.02	Щека	2	
Б4		3	ПВ3.02.02.03	Перекладина		
				Уголок 5-32×32×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 100	1	0,2 кг
Б4		4	ПВ3.02.02.04	Пластина		
				Полоса 6-12×150 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

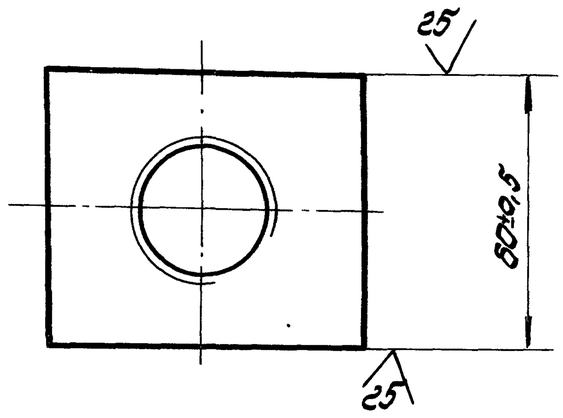
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ3.02.02.00			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Корпус	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Числова		12.84				1
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Попова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		12.84				

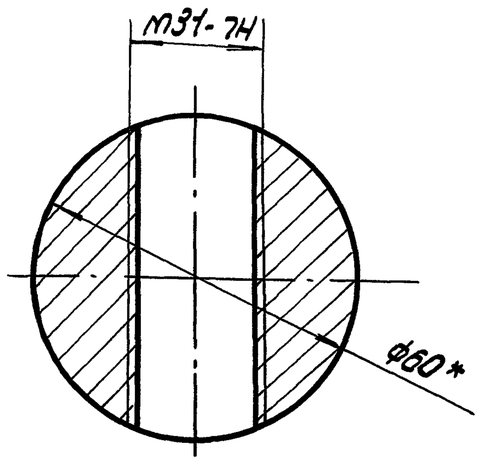
Копировал

Формат А1

ТП903-9-12.86 Ал IX

ПВч. 05. 00. 03



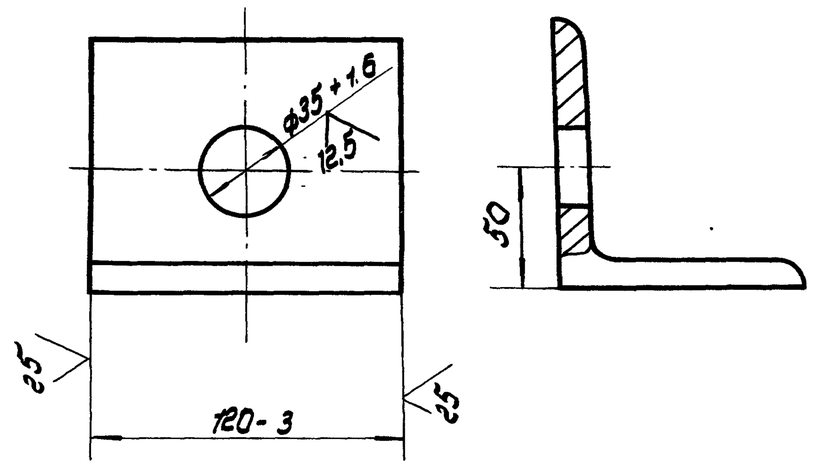


* размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВч. 05. 00. 03			
Разраб.		Числова		12.84	Гайка	Лит.	Масса	Масштаб
Драв.		Кузьмина		12.84			1,2	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84	круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

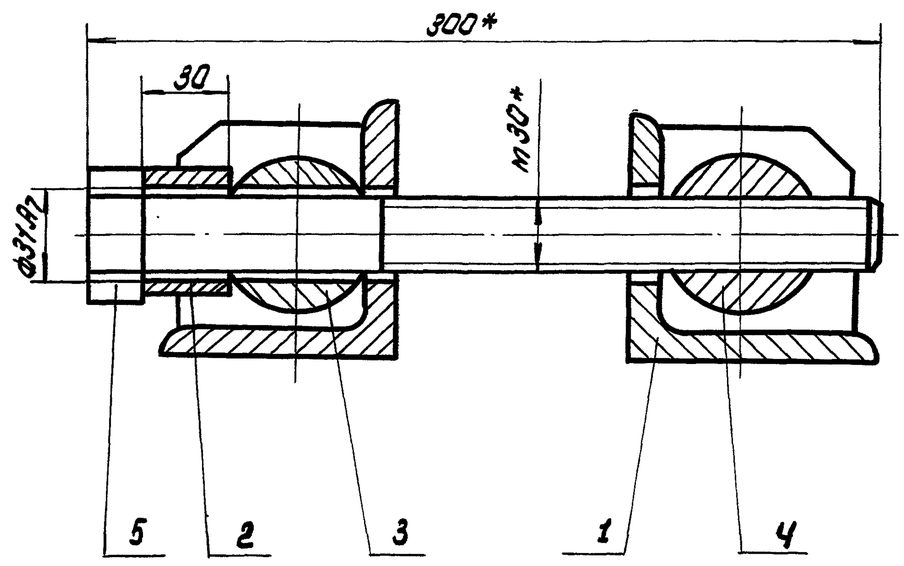
ПВч. 05. 01. 01



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВч. 05. 01. 01			
Разраб.		Числова		12.84	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Драв.		Кузьмина		12.84			1,25	1:2
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84	Уголок Б-90×90×8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВч. 05. 00. 00 СБ

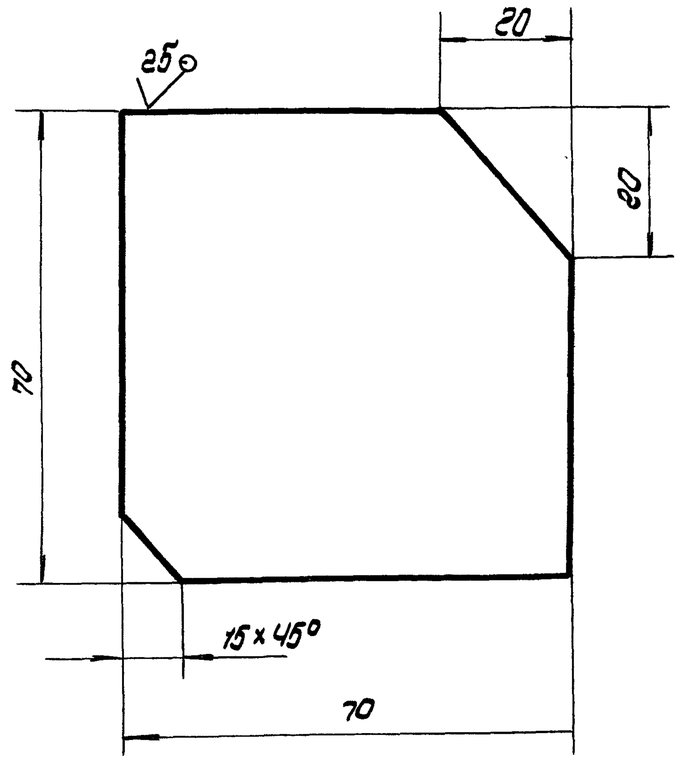


* Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВч. 05. 00. 00 СБ			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Стяжное приспособление Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84			7,6	1:2
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВч. 05. 01. 02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВч. 05. 01. 02			
Разраб.		Кузьмина		12.84	ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84			0,3	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84	Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		12.84				

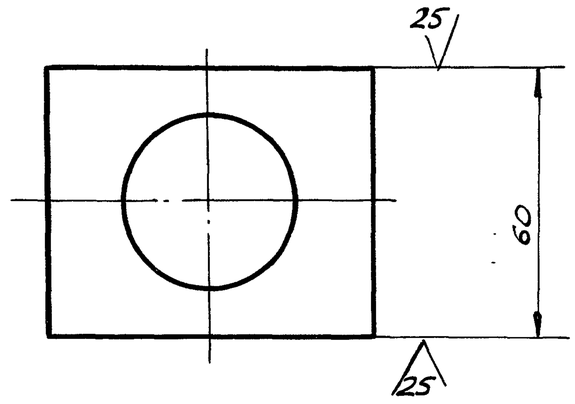
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

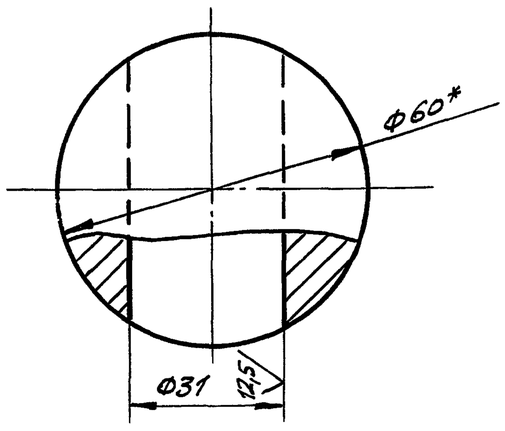
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ4.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
А4		2	ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.05.01.00		
Разраб.		Кузьмина		12.84	Кронштейн	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Числова		12.84				
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

ПВ4.05.00.02





1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H14;
   валов - h14;
   остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

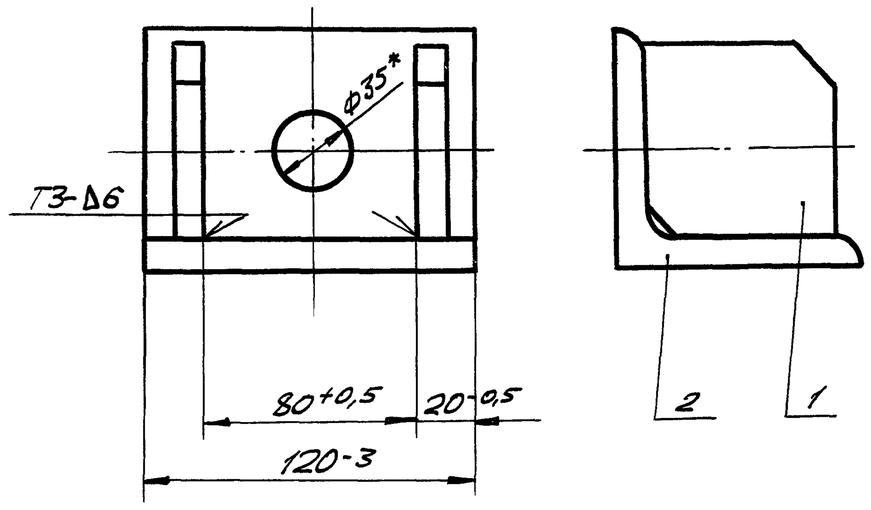
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.05.00.02			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Сухарь	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Числова		12.84			1,2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Круг В-60 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ4.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
		2	ПВ4.05.00.01	Втулка		
				Круг В-45 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=30	1	0,15 кг
А4		3	ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
А4		4	ПВ4.05.00.03	Гайка	1	
Б4		5	ПВ4.05.00.04	Болт		
				Болт 30х300.58.026		
				ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.05.00.00			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Стяжное приспособление	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Числова		12.84				
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

ПВ4.05.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. * Размер для справок.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.05.01.00СБ			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Кронштейн Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Числова		12.84			1.85	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

ТП 903-9-12.86 Ал IX

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ4.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ4.02.01.00	Скоба	1	
А4		2	ПВ4.02.02.00	Прижим	1	
				Детали		
А4		3	ПВ4.02.00.01	Кольцо прижимное	1	
А4		4	ПВ4.02.00.02	Винт	1	
Б4		5	ПВ4.02.00.03	Ручка		
				Круг $\frac{\text{В-20 ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=250	1	0,62кг
А4		6	ПВ4.02.00.04	Пята	1	
А4		7	ПВ4.02.00.05	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		8		Штифт 3×25.00 г		
				ГОСТ 397-79	2	0.01кг

Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ4.02.00.00

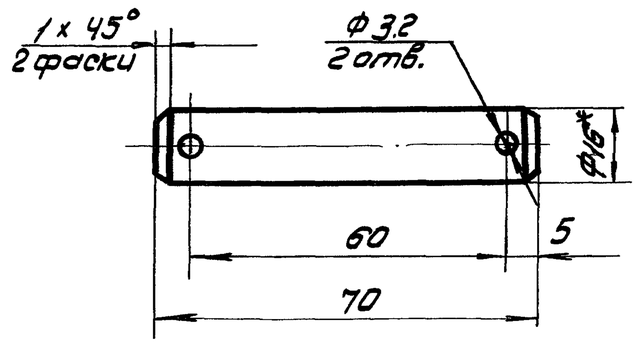
Струбцина для прижатия опорного кольца

Лит. | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ4.02.00.05

25 √(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ4.02.00.05

Палец

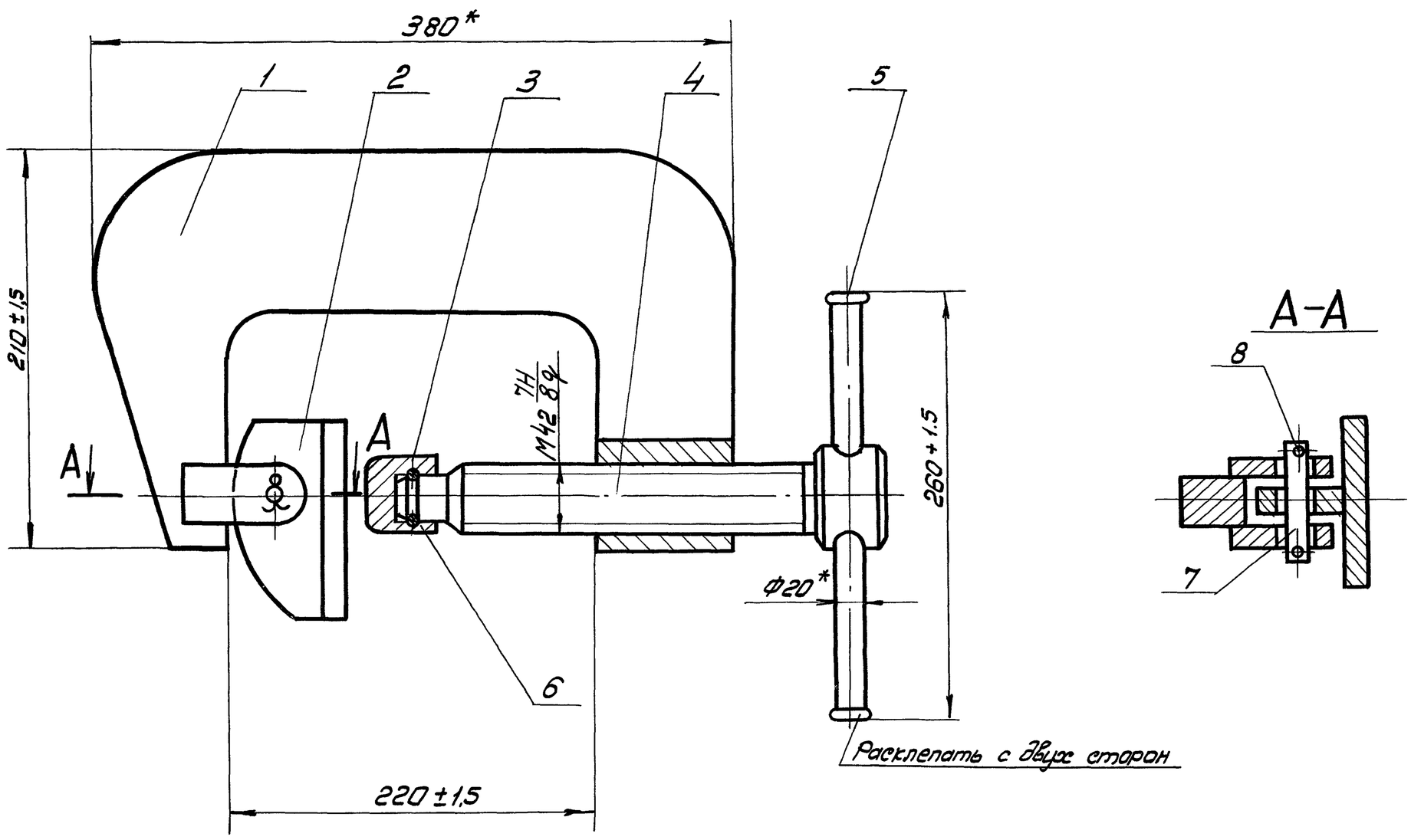
Лит. | Масса | Масштаб
И | 0.1 | 1:1

Лист | Листов 1

Круг $\frac{\text{В-18 ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ4.02.00.00СБ



*Размеры для справок.

Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ4.02.00.00СБ

Струбцина для прижатия опорного кольца

Сборочный чертеж

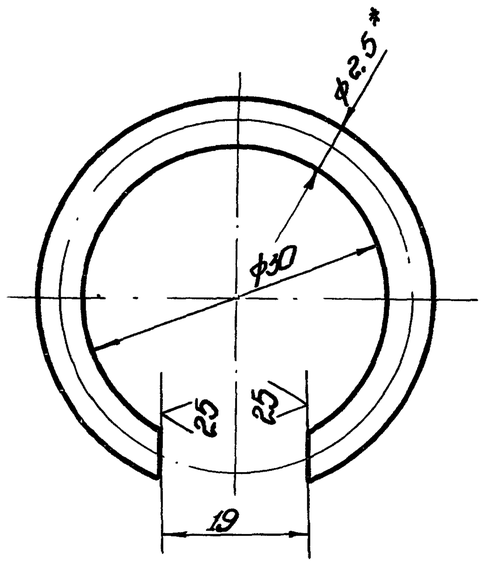
Лит. | Масса | Масштаб
И | 18.8 | 1:2,5

Лист | Листов

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ТП 903-9-12.86 Ал IX

ПВ4.02.00.01



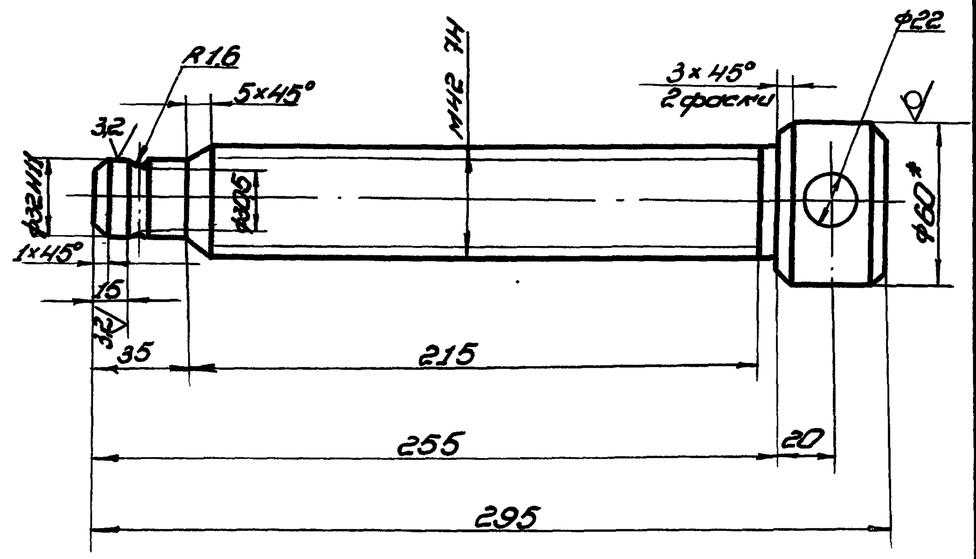
1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16;
остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.02.00.01	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Числова		12.84	Кольцо пружинное	И	0,25	2:1
Пров.		Кузьмина		12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84	Проволока III-2,5 ГОСТ 9389-75			
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Копировал — Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ4.02.00.02



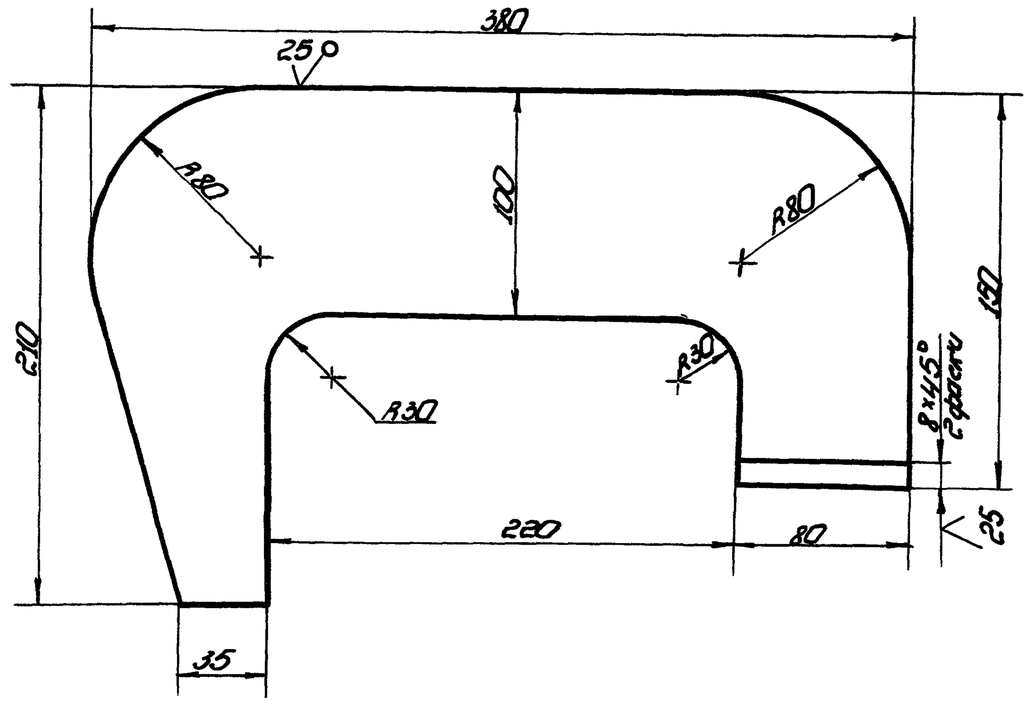
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h 16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
резьбы по ГОСТ 16093-70.
2.* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.02.00.02	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Числова		12.84	Винт нажимной	И	3,0	1:2
Пров.		Кузьмина		12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84	Круг В-60 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79			
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Копировал — Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ4.02.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h 16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.02.01.01	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Числова		12.84	Пластина	И	11,1	1:2,5
Пров.		Кузьмина		12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84	Лист 6-30 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79			
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ТП903-9-12.86 Ал IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ4.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ4.02.01.01	Пластина	1	
Б4		2	ПВ4.02.01.02	Гайка		
				Круг $\frac{В\text{-}60\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст3\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L=80	1	1.0кг
Б4		3	ПВ4.02.01.03	Проушина	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

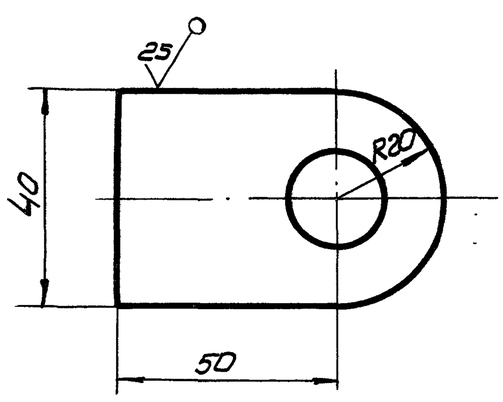
ПВ4.02.01.00

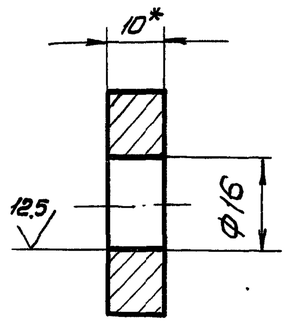
Скоба

Лит. | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ4.02.01.03





√(√)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± $\frac{JT16}{2}$
2. *Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Проушина

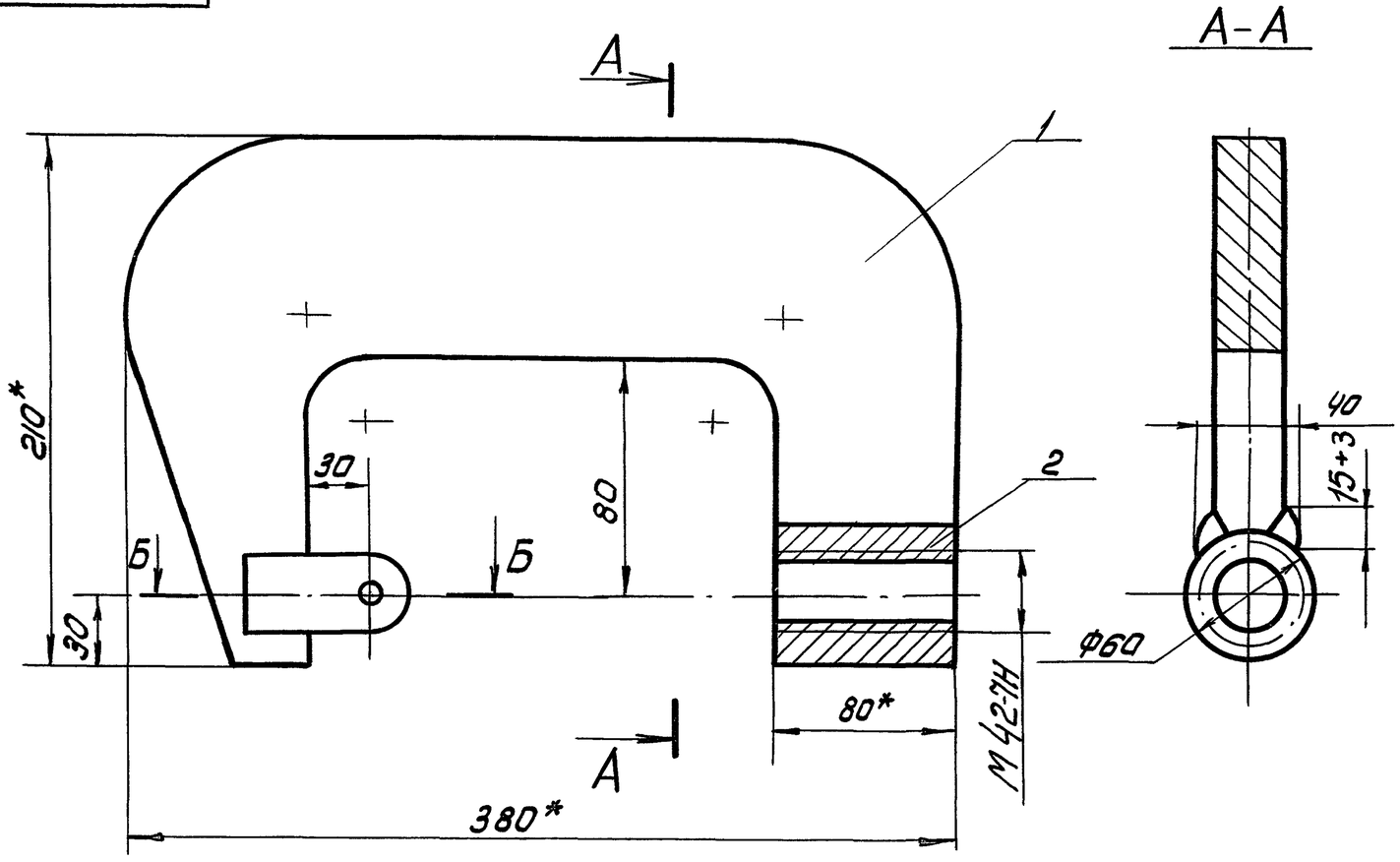
Лит. И | Масса 0.16 | Масштаб 1:1

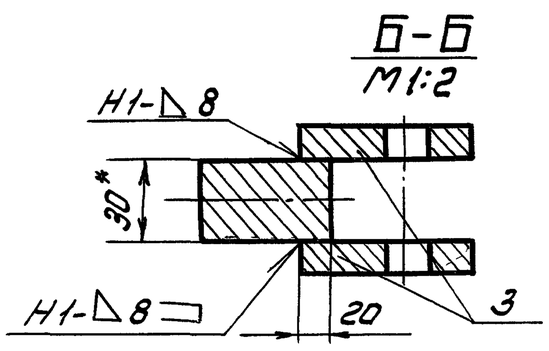
Лист | Листов 1

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ4.02.01.00СБ





1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± $\frac{JT16}{2}$
3. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ4.02.01.00СБ

Скоба

Сборочный чертеж

Лит. И | Масса 12.42 | Масштаб 1:2.5

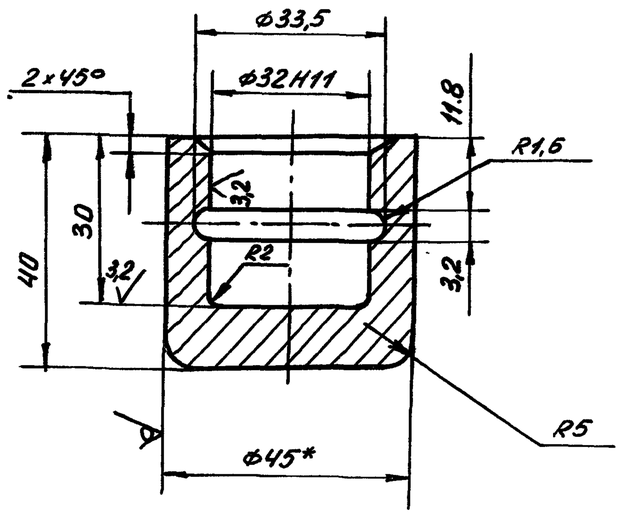
Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ТП903-9-14.86 Ал IX

ПВЧ.02.00.04

12,5 (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВЧ.02.00.04

Пята

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1
Лист	Листов	

Круг $\frac{В\text{-}45\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст3\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВЧ.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВЧ.02.02.01	Пластина	1	
Б4		2	ПВЧ.02.02.02	Лист опорный		
				Полоса $\frac{Б\text{-}16\times100\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст3\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L=115	1	1,45 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВЧ.02.02.00

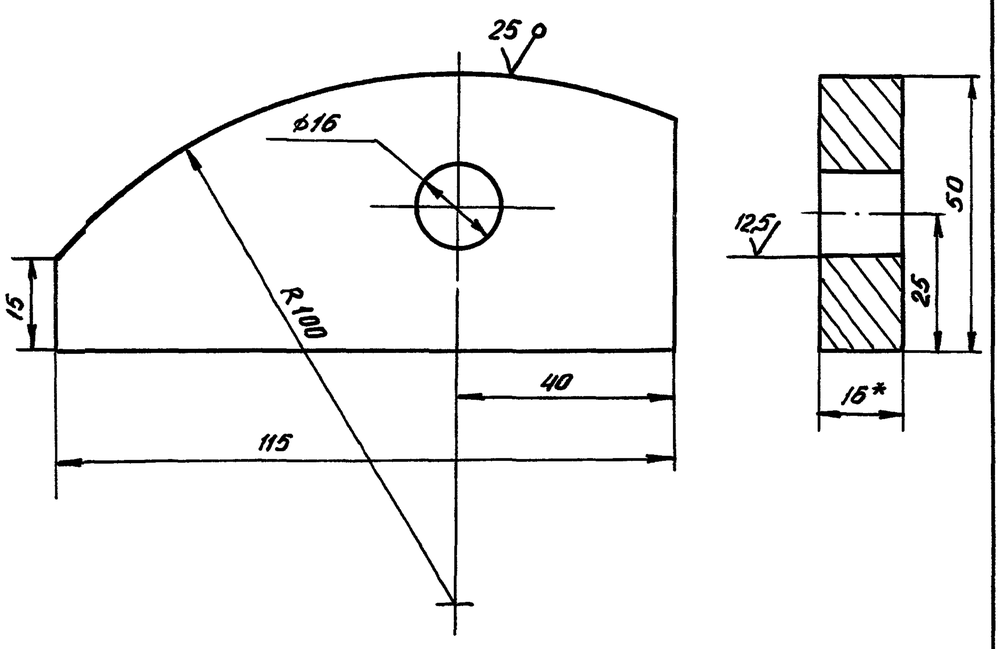
Прижим

Лит.	Лист.	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВЧ.02.02.01

√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВЧ.02.02.01

Пластина

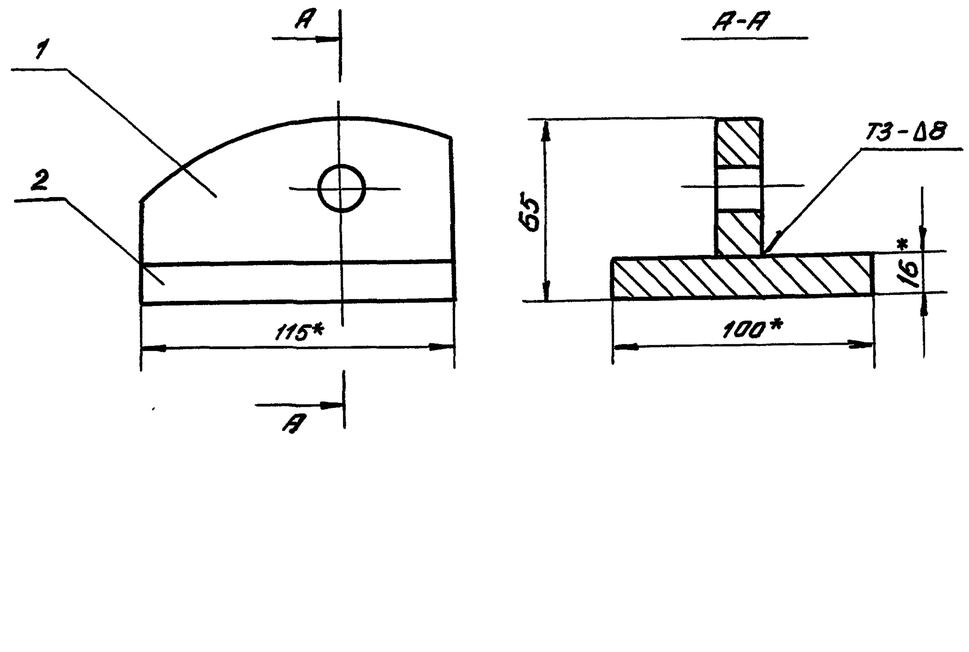
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

Полоса $\frac{Б\text{-}16\times50\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст3\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВЧ.02.02.00 СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВЧ.02.02.00 СБ

Прижим

Сборочный чертеж

Лит.	Лист	Листов
И	1,85	1:2
Лист	Листов 6	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ТП903-9-12.86 Ал IX

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ7.11.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ7.11.00.01	Уголок	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ7.11.00.00

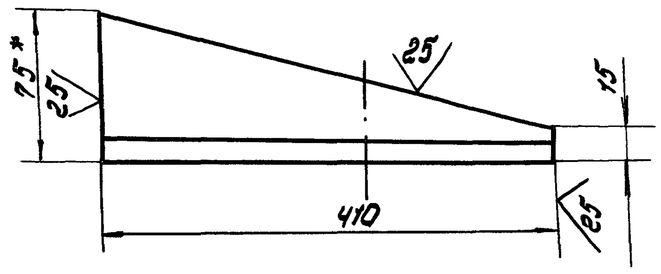
Клин

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ7.11.00.01

√(√)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.

2. * Размер для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ7.11.00.01

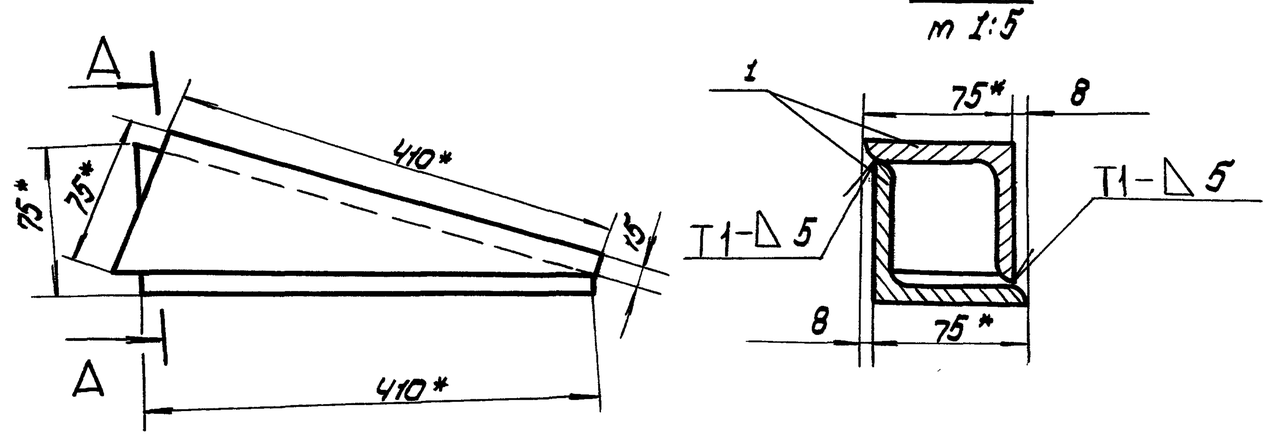
Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	3.6	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{Б-75\times75\times8\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ7.11.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ7.11.00.00 СБ

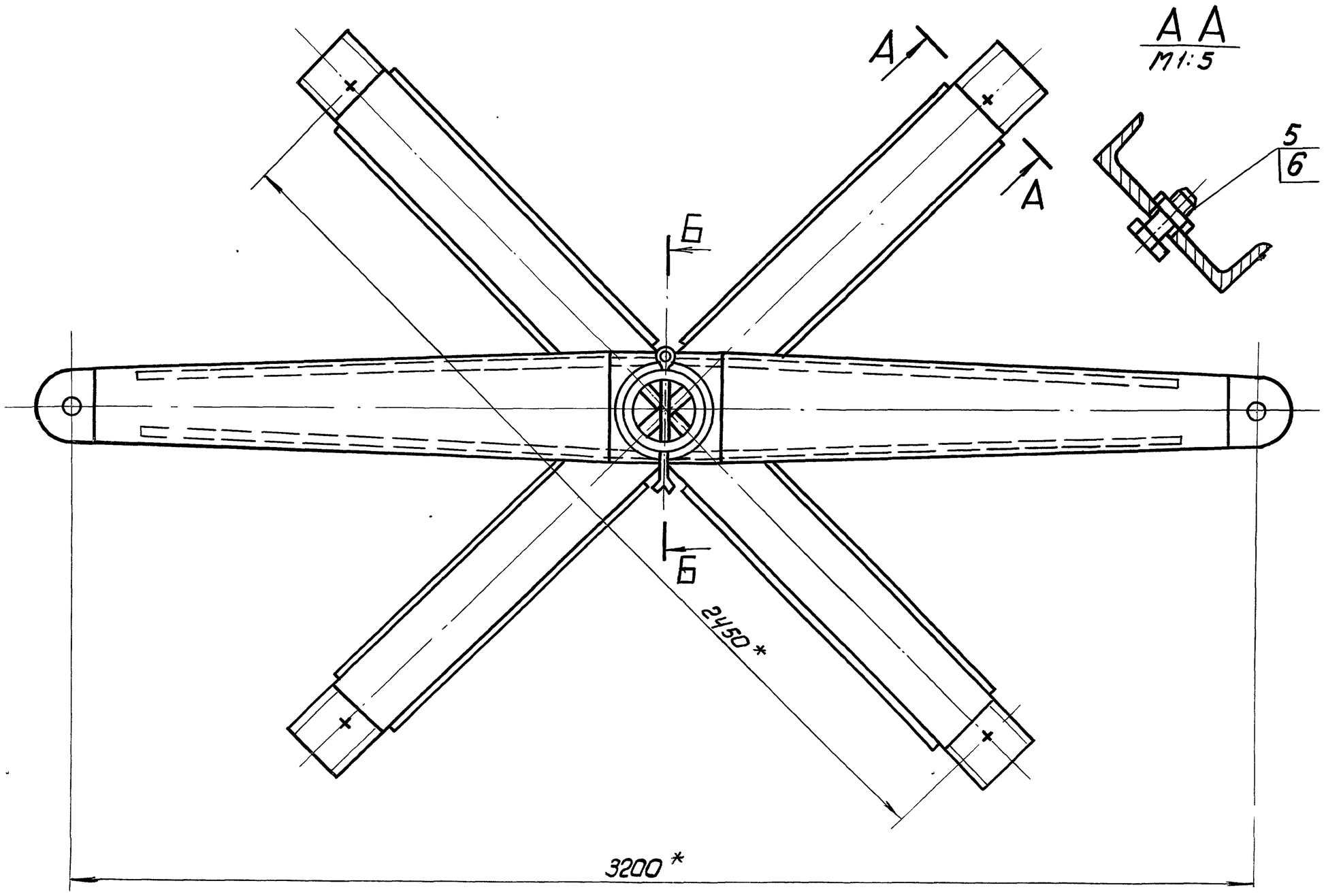
Клин
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4.0	1:5
Лист	Листов 1	

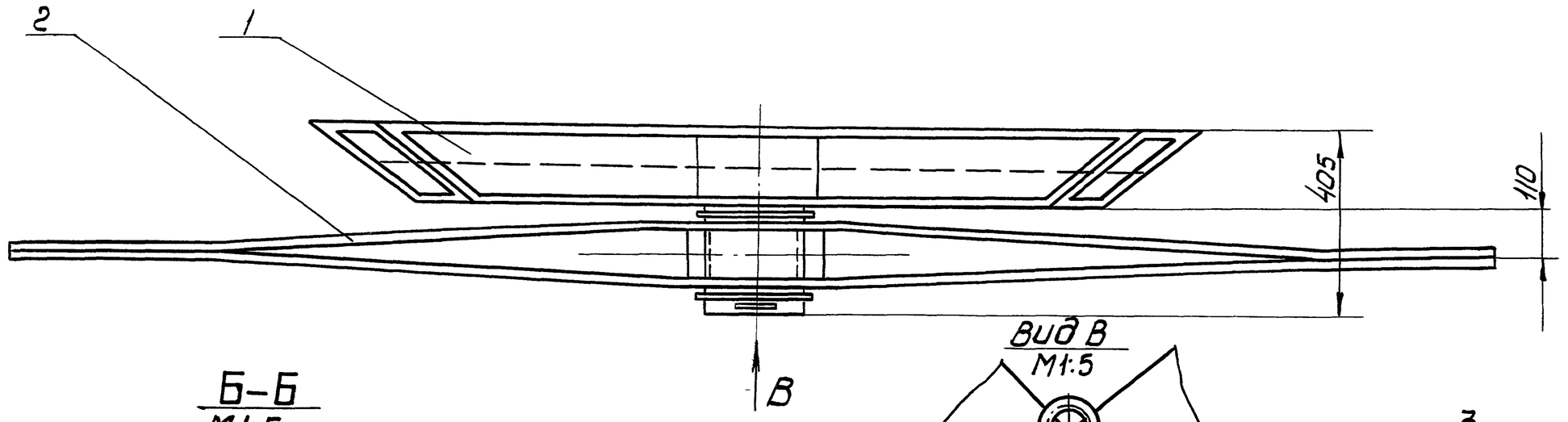
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ТП 903-9-12.86 Ал IX

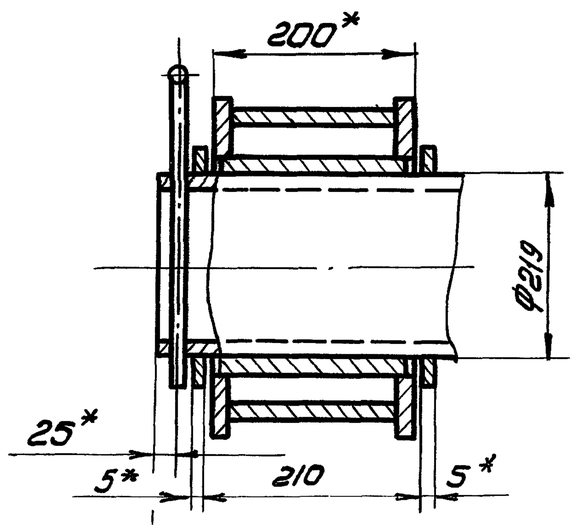
ПВ32.01.00.00СБ



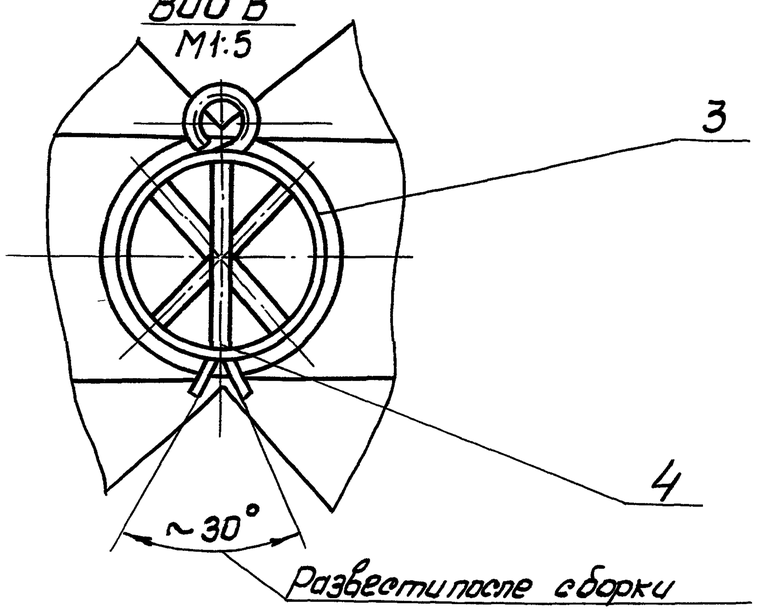
А А
М1:5



Б–Б
М1:5



Вид В
М1:5



Развести после сборки

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H16; валов – h16; остальных – $\pm\frac{IT16}{2}$
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 – 50
3. * Размеры для справок.

					ПВ32.01.00.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для раскатки рулонов Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Числова		12.84		И	440.0	1:10
Пров.		Кузьмина		12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

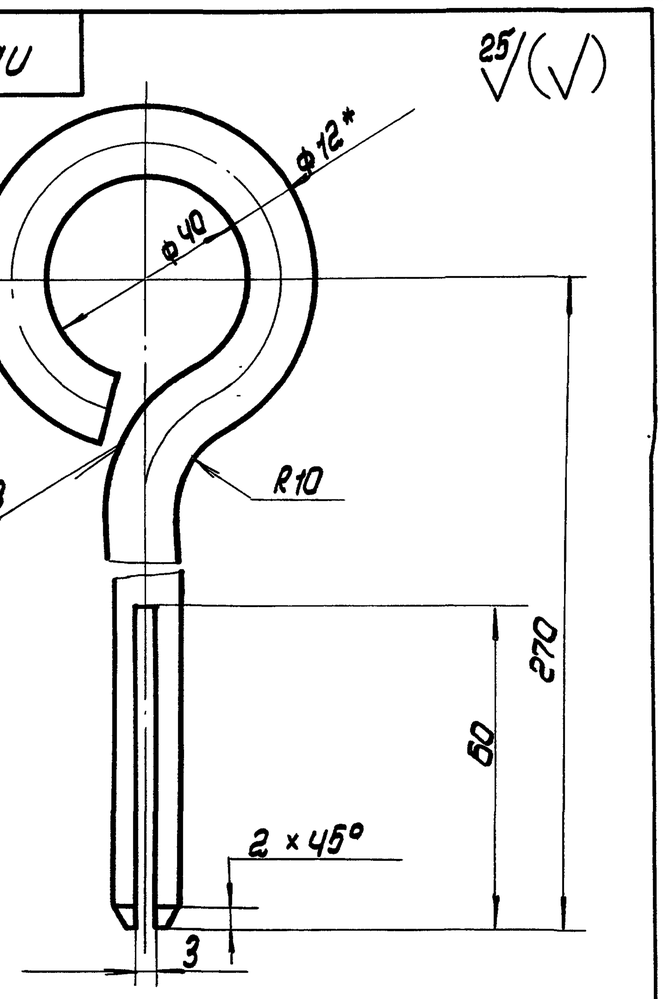
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ТП 903-9-12.86 Ал IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ 32.01.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ 32.01.02.01	Ступица	1	
А3		2	ПВ 32.01.02.02	Ребро	2	
А3		3	ПВ 32.01.02.03	Накладка	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

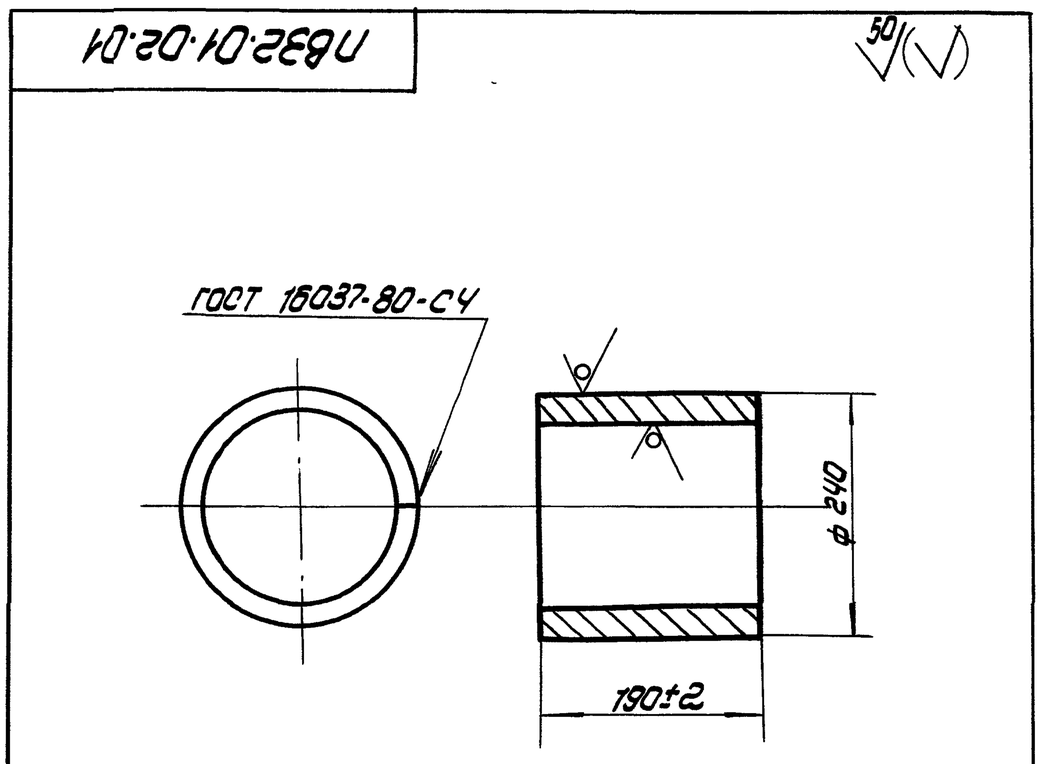
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ32.01.02.00			
Разраб.		Числова		12.84	Щека тяговая	Лит	Лист	Листов 1
Пров.		Кузьмина		12.84		И		
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных ± IT16/2
3. * Размер для справок.
4. Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3,0 мм.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 32.01.00.02			
Разраб.		Числова		12.84	Штыро	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Кузьмина		12.84		И	0,37	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Круг В-12 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				



Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 32.01.02.01			
Разраб.		Числова		12.84	Ступица	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Кузьмина		12.84		И	10.0	1:5
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

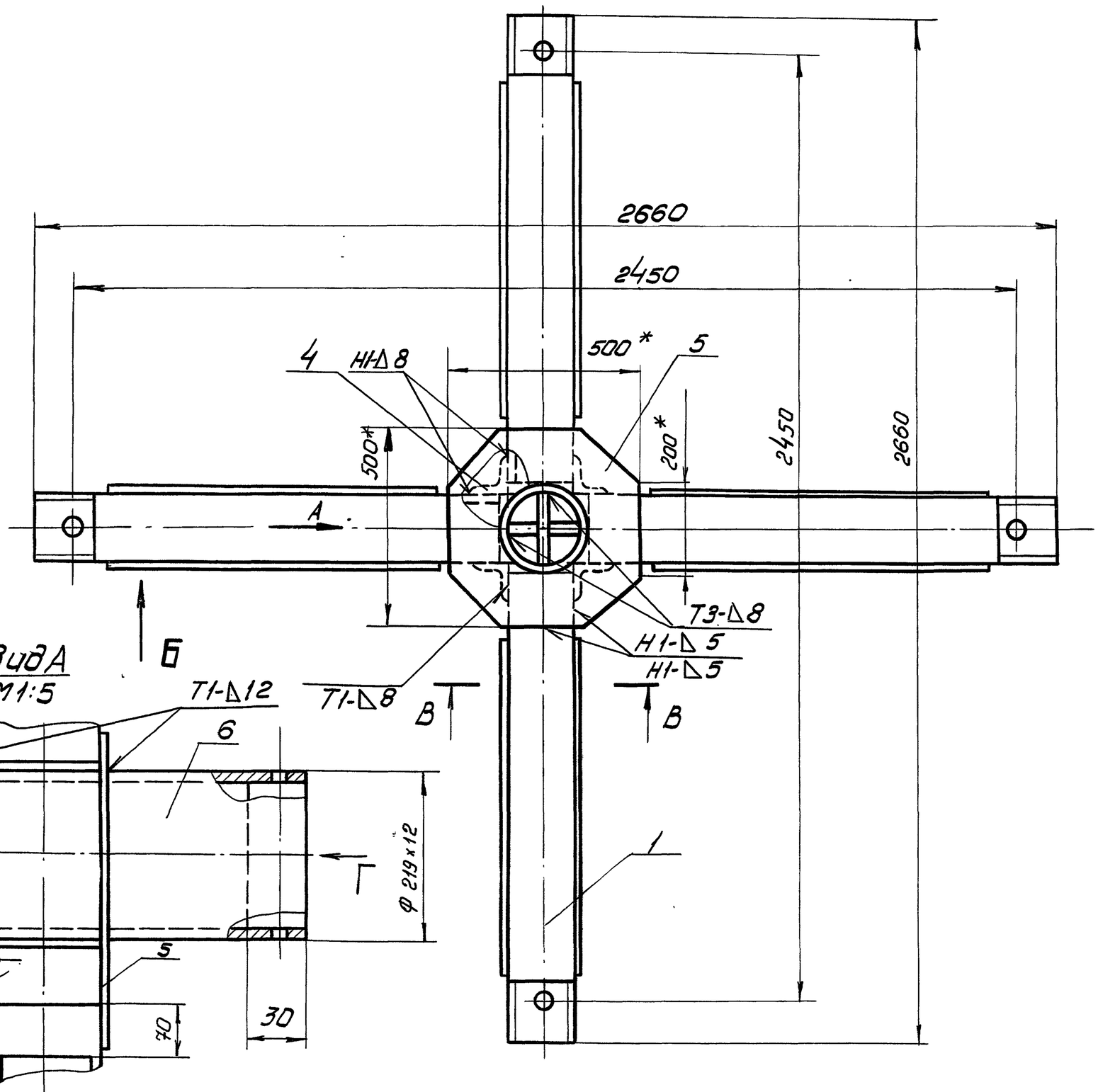
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ 32.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ 32.01.01.00	Крестовина	1	
А4		2	ПВ 32.01.02.00	Щека тяговая	1	
				Детали		
Б4		3	ПВ 32.01.00.01	Кольцо проставочное		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				d = 222, D = 250	2	0,8 кг
А4		4	ПВ 32.01.00.02	Штыро	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М30×70.58.026 ГОСТ 7798-70	4	0,64 кг
		6		Гайка М30.4.026 ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 32.01.00.00			
Разраб.		Числова		12.84	Устройство для раскатки рулонов	Лит	Лист	Листов
Провер.		Кузьмина		12.84		И		1
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

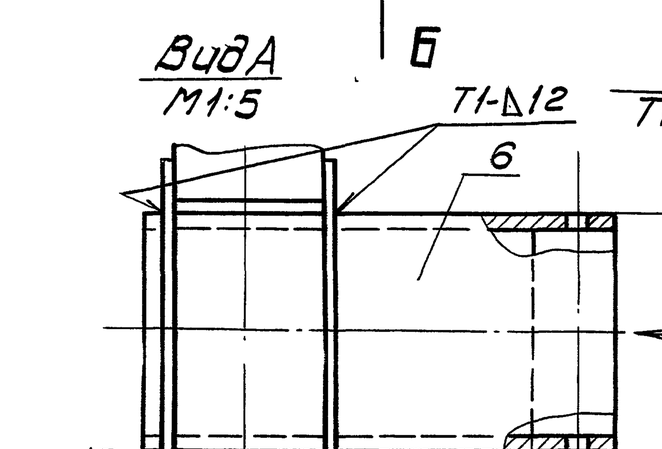
ТП 903-9-14.86 Ал IX

ПВ 32.01.01.00СБ

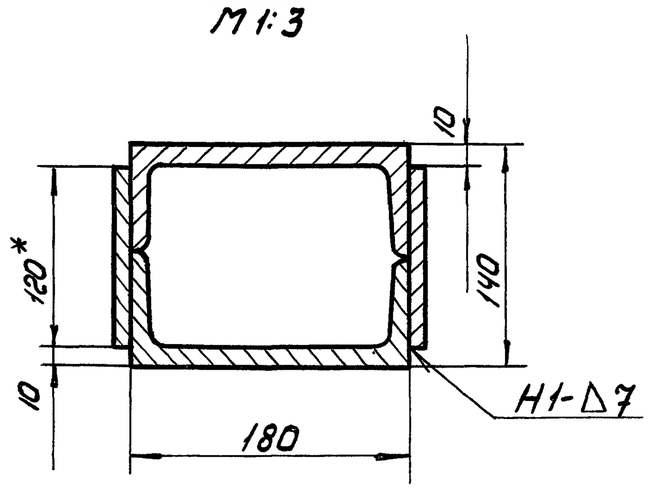


Вид А
М1:5

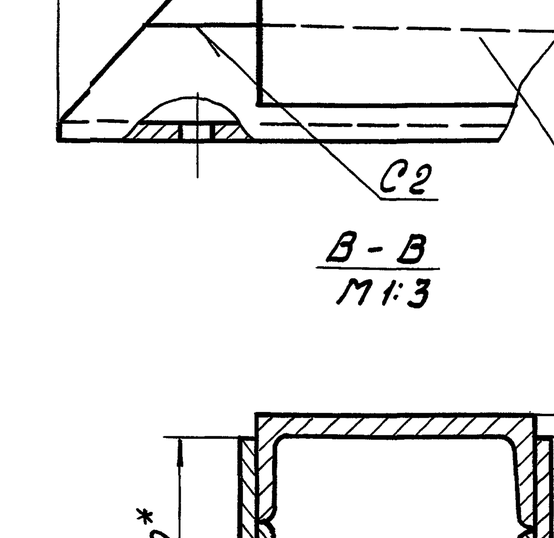
Вид Б
М1:3



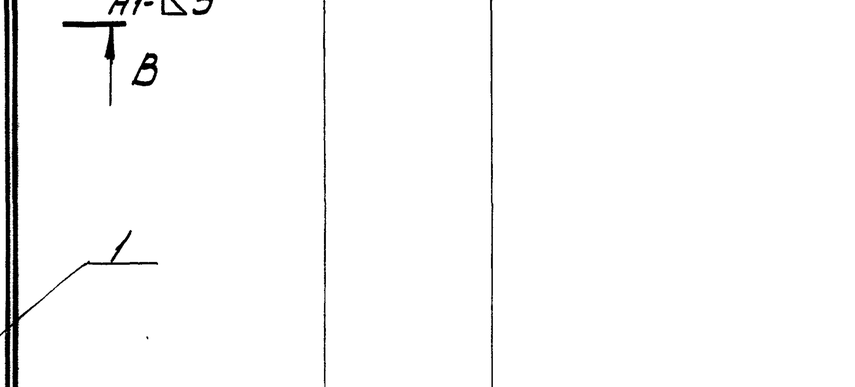
В - В
М1:3



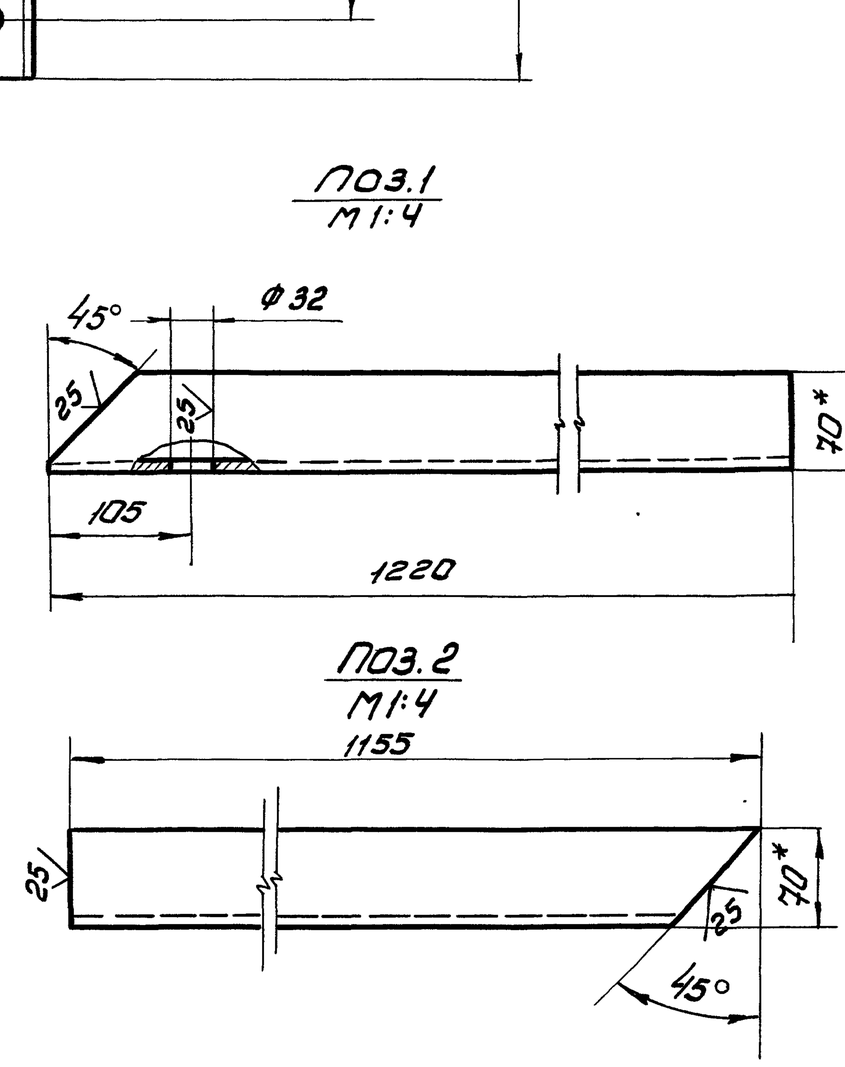
Вид Г
М1:5



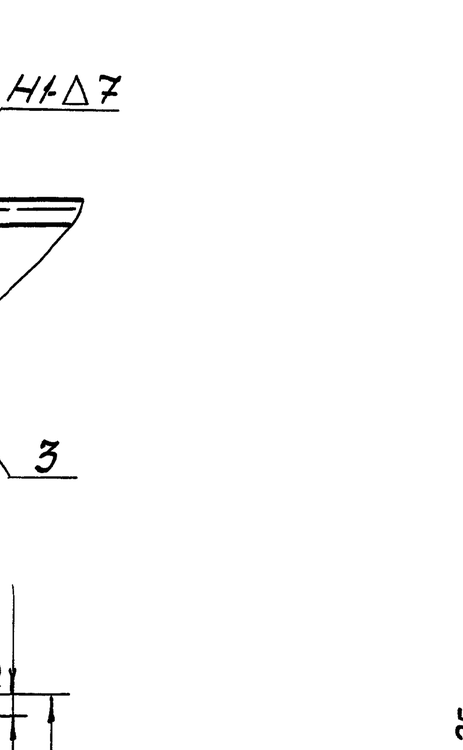
Поз.1
М1:4



Поз.2
М1:4



Поз.5

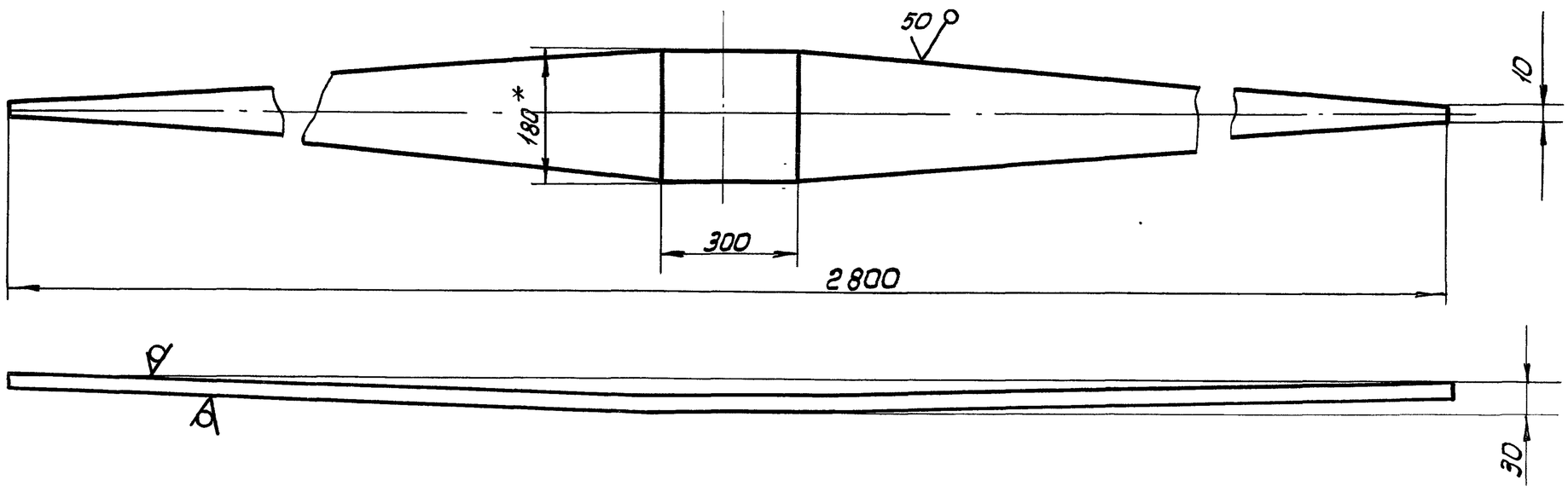


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50
4. *Размеры для справок.

					ПВ 32.01.01.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крестовина	Лит. И; Масса 295; Масштаб 1:10
Разраб.		Числова		12.84	Сборочный чертеж	Лист; Листов 1
Пров.		Кузьмина		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		12.84		
Н.контр.		Панова		12.84		
Утв.		Кузнецов		12.84		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ 32.01.02.02

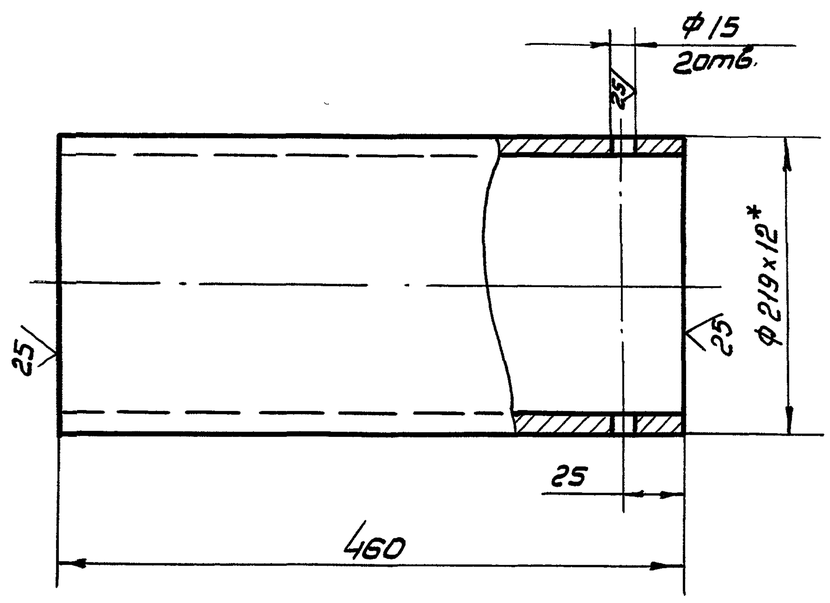


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 32. 01. 02. 02			
Разраб.		Числова		12.84	ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузьмина		12.84		И	20.0	1:10
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Полоса Б10×180 ГОСТ 103-79 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ32.01.01.06



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 32. 01. 01. 06			
Разраб.		Числова		12.84	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузьмина		12.84		И	28.0	1:4
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Труба 219×12 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

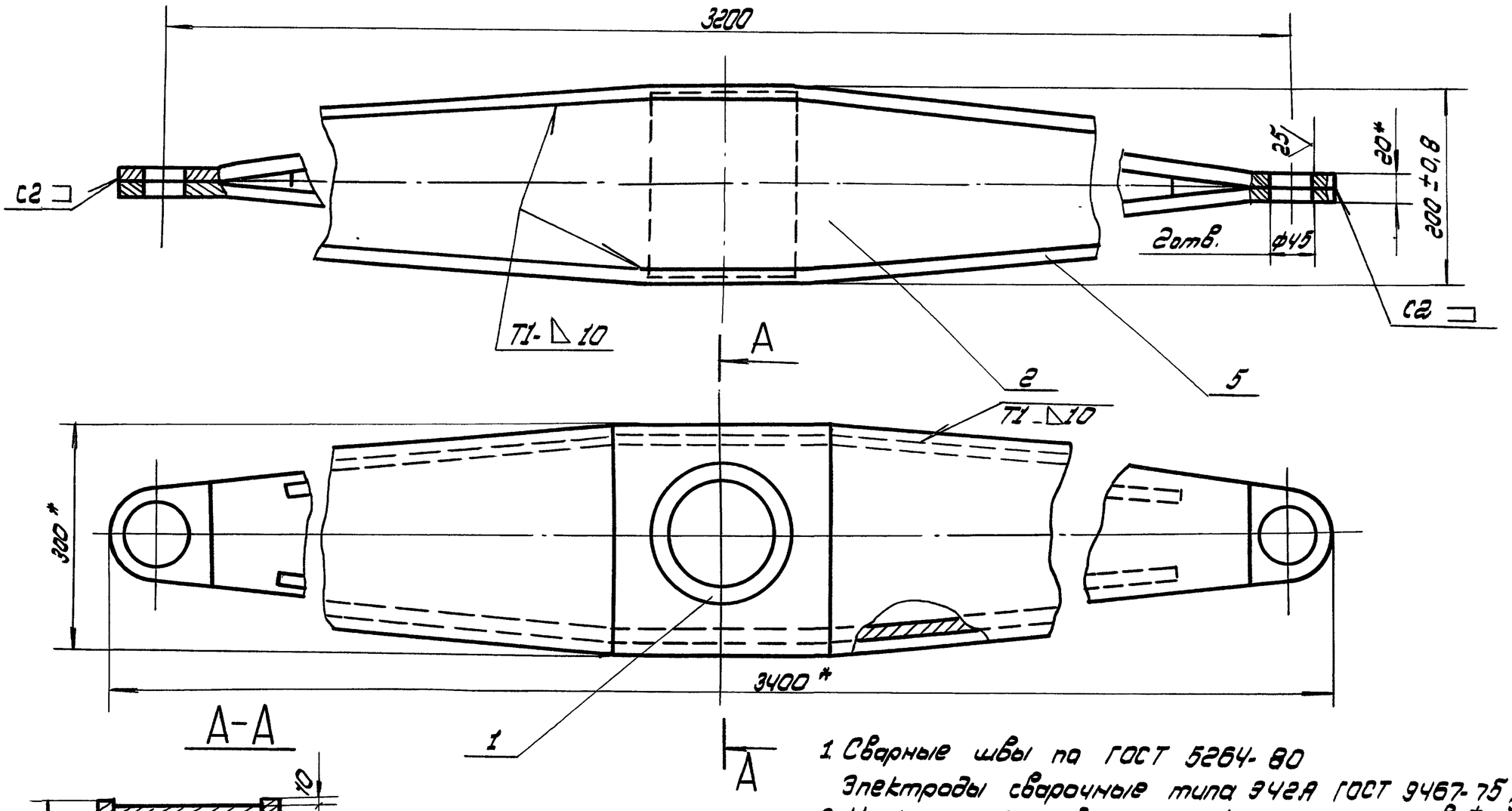
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ 32. 01. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Балка		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		1	ПВ. 32. 01. 01. 01	L = 1220	4	20 кг
Б4		2	ПВ 32. 01. 01. 02	L = 1155	4	19 кг
Б4		3	ПВ 32. 01. 01. 03	Накладка		
				Полоса 8×120 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1000	8	8,5 кг
Б4		4	ПВ 32. 01. 01. 04	Усилительный уголок		
				Уголок Б-90×90×8 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 180	4	0,2 кг
Б4		5	ПВ 32. 01. 01. 05	Накладка		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				500 × 500	2	16 кг
А4		6	ПВ 32. 01. 01. 06	Ось		
				Вставка		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		7	ПВ 32. 01. 01. 07	190 × 370	1	4 кг
Б4		8	ПВ 32. 01. 01. 08	92 × 370	2	2.1 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 32. 01. 01. 00			
Разраб.		Числова		12.84	Крестовина	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Кузьмина		12.84		И		1
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

24551-09 32

ПВ32.01.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 $\frac{УТ16}{2}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

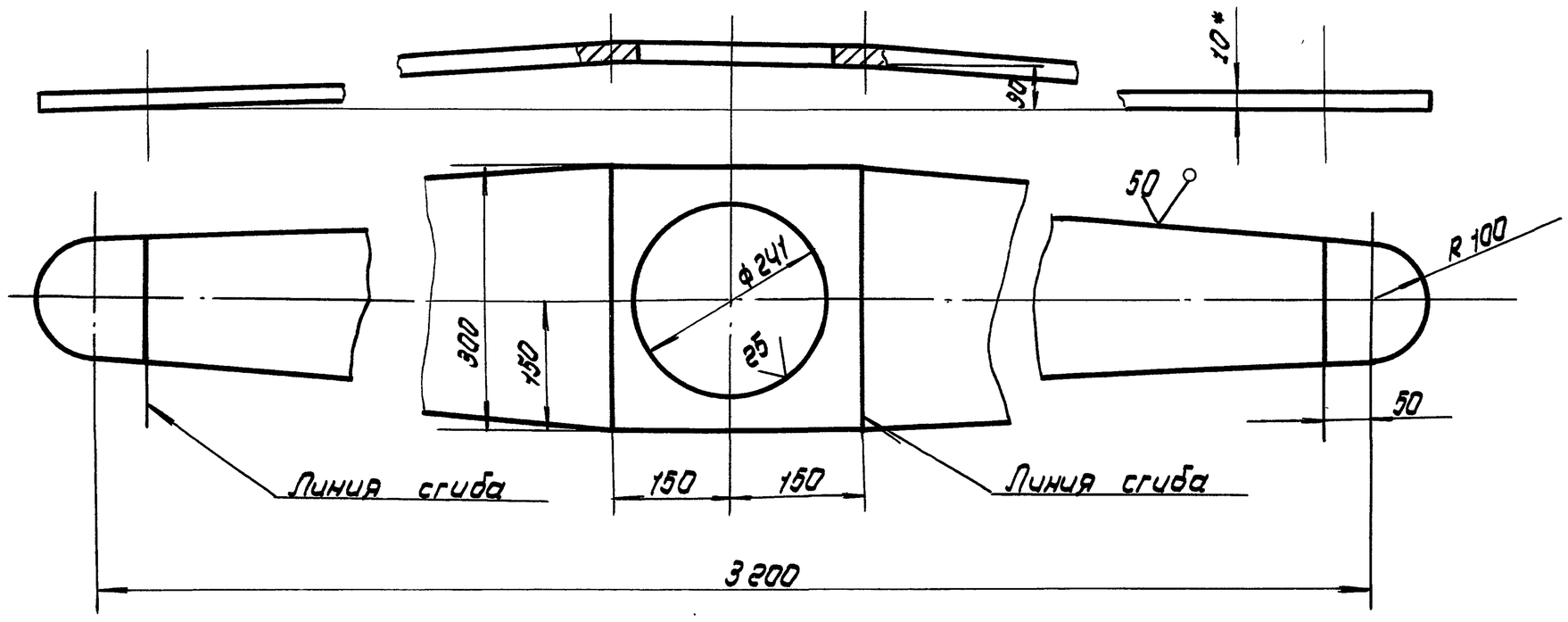
ПВ 32.01.02.00 СБ

Щека-тяговая
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	160,0	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ 32.01.02.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ32.01.02.03

Накладка

Б-10 ГОСТ 19903-74
Лист Ст3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	45.0	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

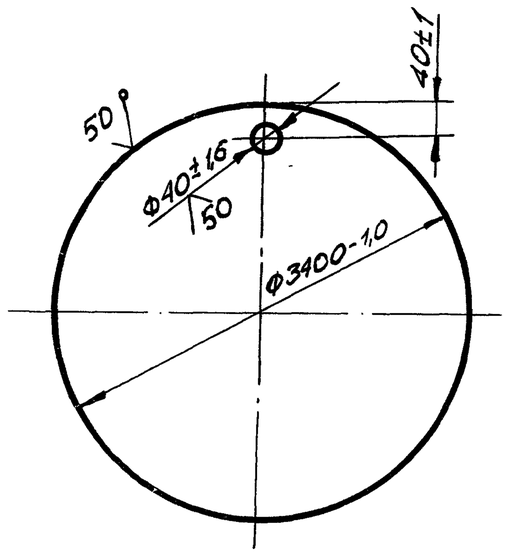
Т.П. 903-9-12.86 Ал. IX

ПВ 12.02.00.00

(√)

Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86



Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 12.02.00.00

Поддон

Лит.	Масса	Масштаб
И	580,0	1:20
Лист	Листов 1	

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ8.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ8.04.00.01	Пластина	1	
				Опора		
				Уголок Б-63×40×4 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	ПВ 8.04.00.02	L = 50	1	0,16 кг
Б4		3	ПВ.8.04.00.03	L = 250	1	0,80 кг
				Стандартные изделия		
		4		Скоба СА-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 8.04.00.00

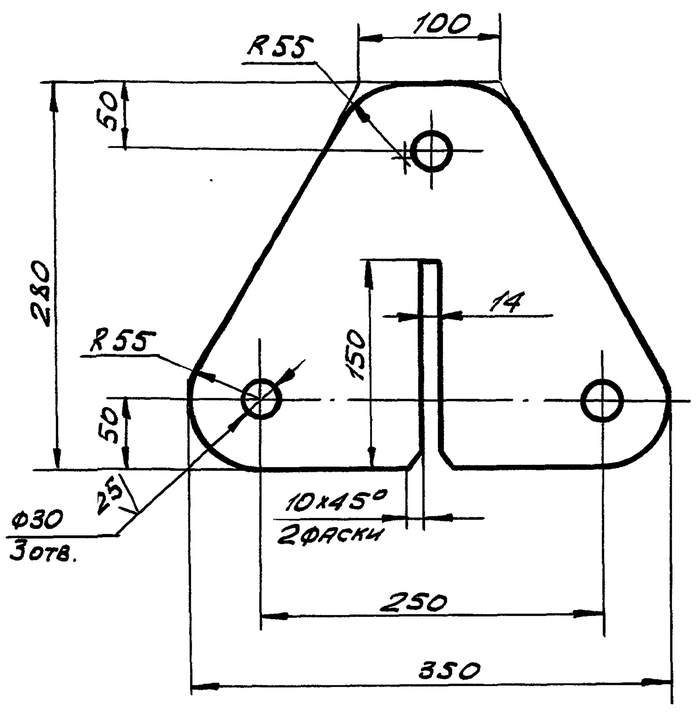
Кронштейн для расчалок

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ 8.04.00.01

(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов – h 16;
отверстий – H16;
остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$.

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 8.04.00.01

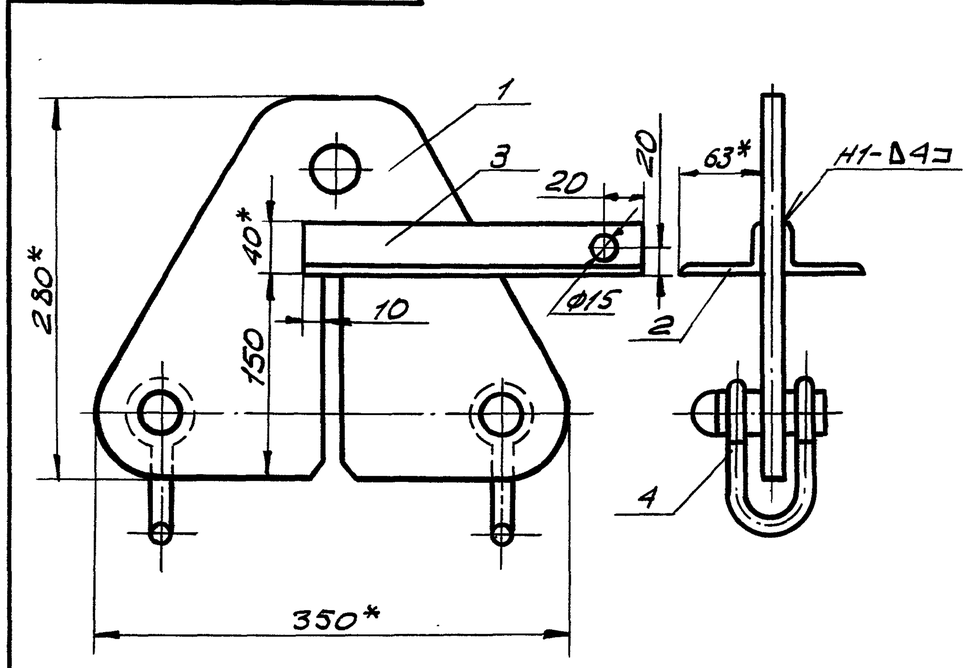
Пластина

Лит.	Масса	Масшт.
И	9,5	1:4
Лист	Листов 1	

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ 8.04.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов – h 16;
отверстий – H16; $\frac{JT16}{2}$.
остальных – $\pm$
3. * Размеры для справок.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 8.04.00.00 СБ

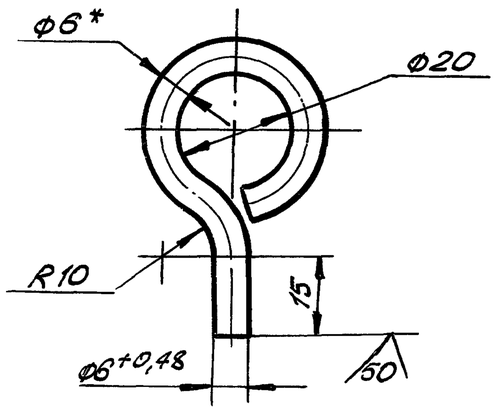
Кронштейн для расчалок
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	12,8	1:4
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Т.П. 903-9-12.86 Ал. IX

ПВ 12.01.00.01



1. Длина заготовки 115 ± 0,7 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий – H16;
   валов – h 16; $\pm \frac{JT16}{2}$.
   остальных –
3. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 12.01.00.01

Серьга

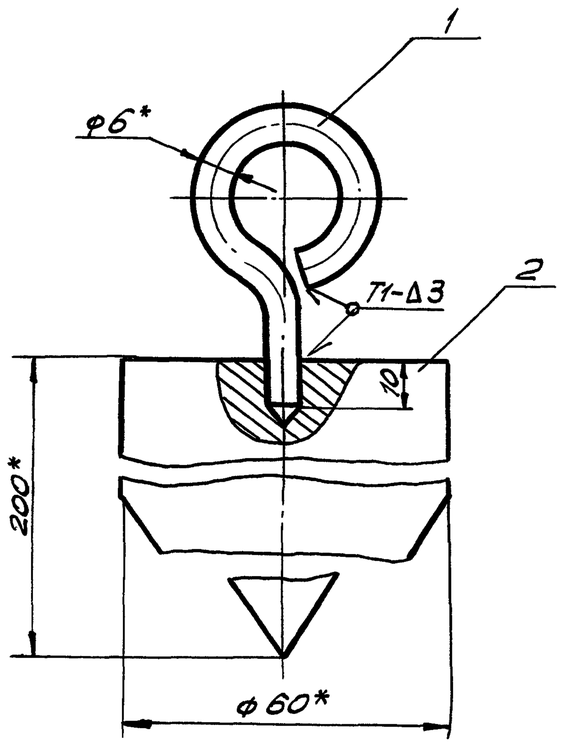
Лит.	Масса	Масшт.
	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В-6 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий – H16;
   валов – h 16;
   остальных $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 12.01.00.00 СБ

Отвес

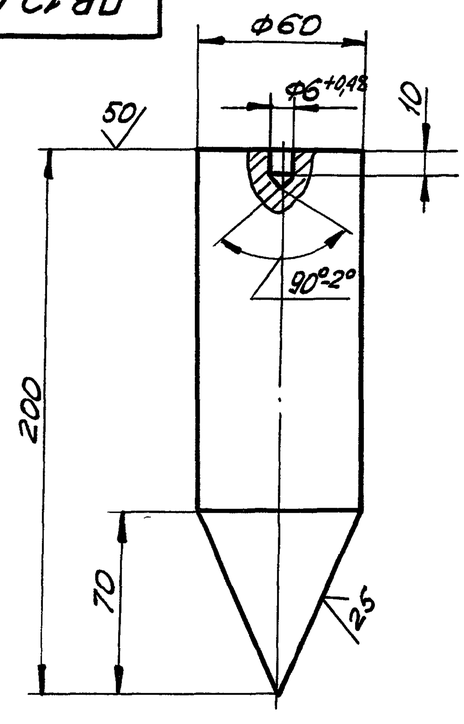
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
	4,0	1:1
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ 12.01.00.02



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий – H16;
   валов – h 16;
   остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лит.	Масса	Масшт.
	3,9	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В-60 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ 12.01.00.01	Серьга	1	
А4		2	ПВ.12.01.00.02	Груз	1	

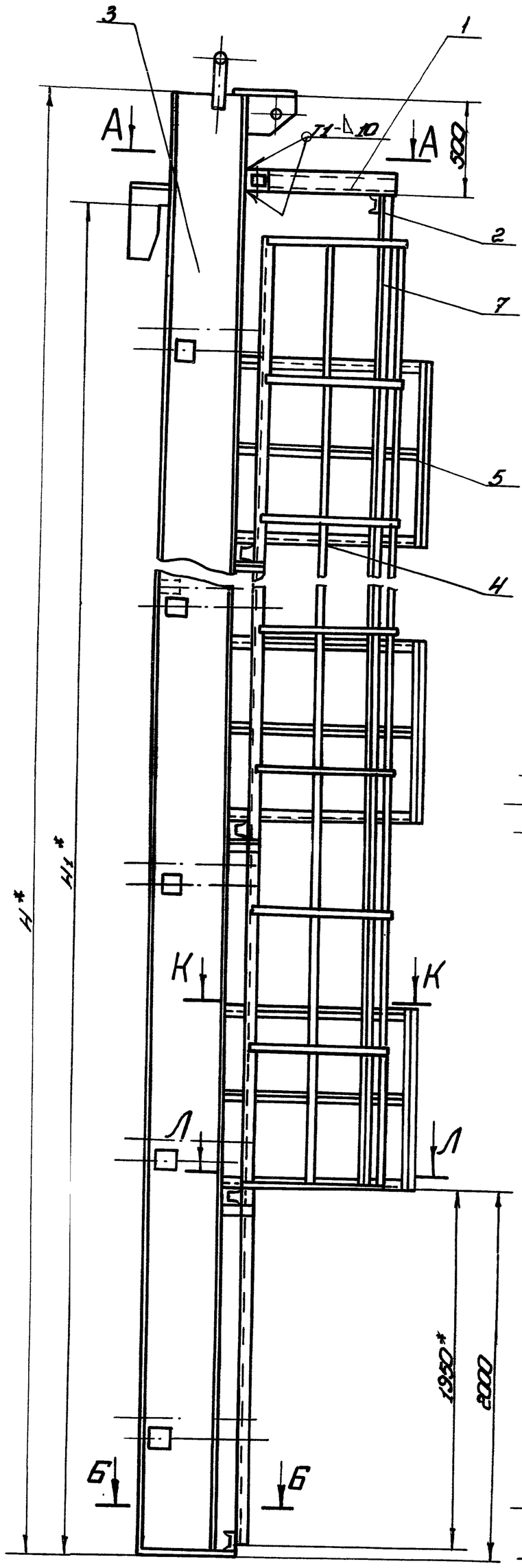
ПВ 12.01.00.00

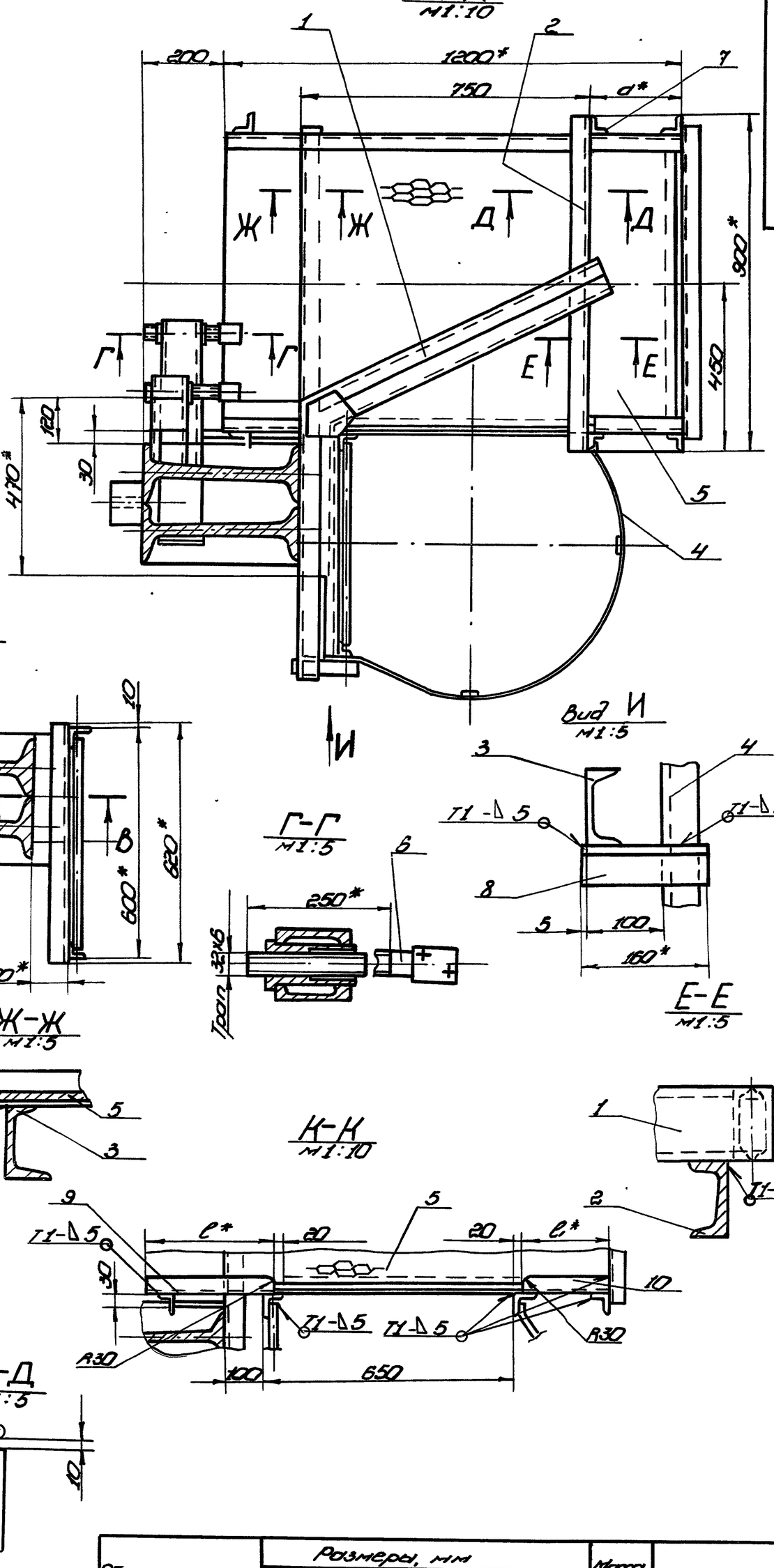
Отвес

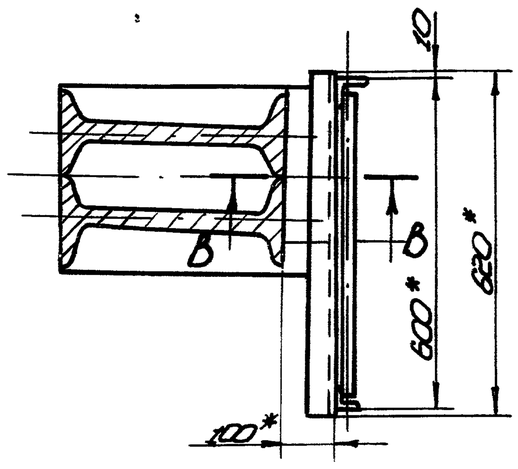
Лит.	Лист	Листов
		1

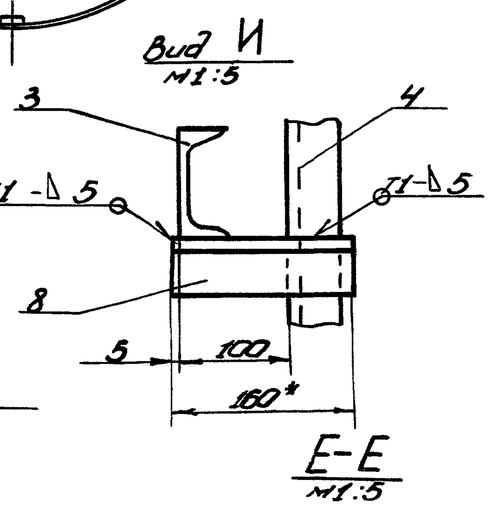
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

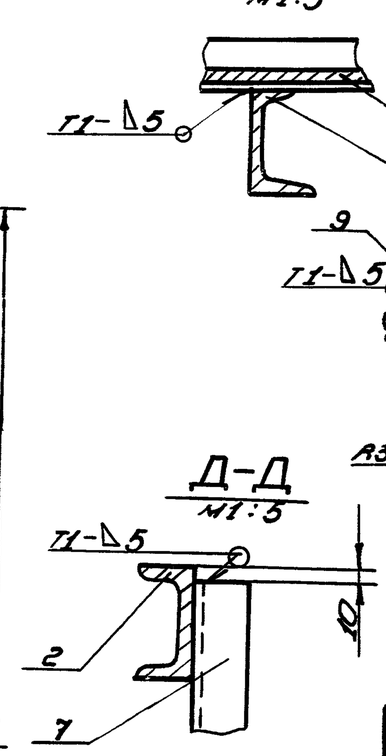
Т.П. 903-9-12.86 Ал IX

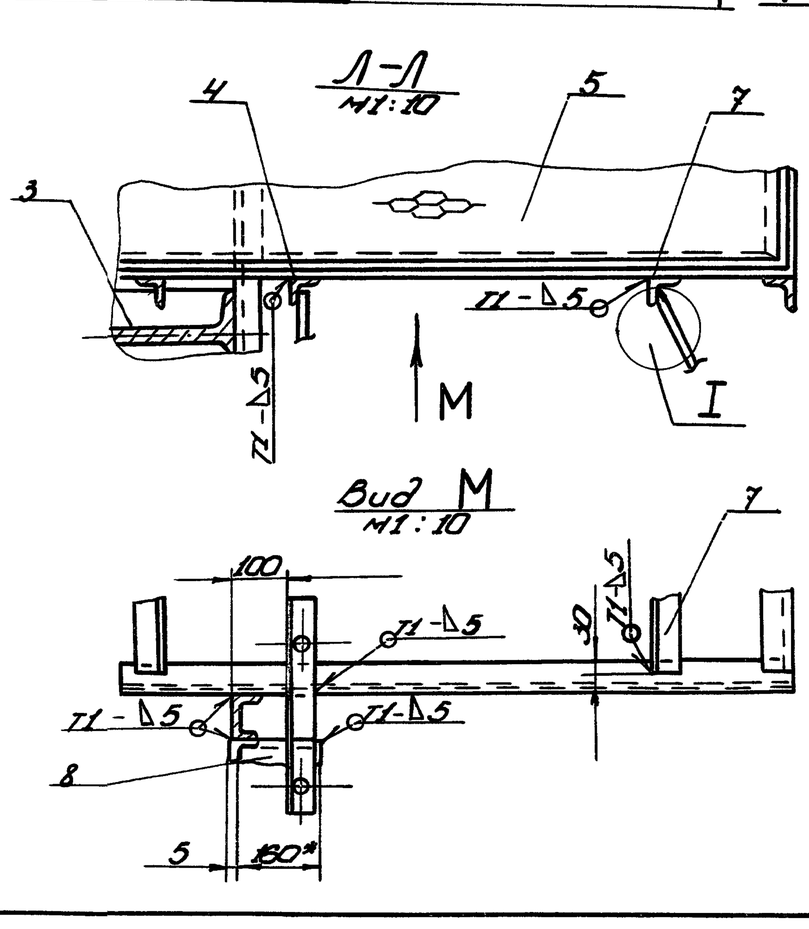


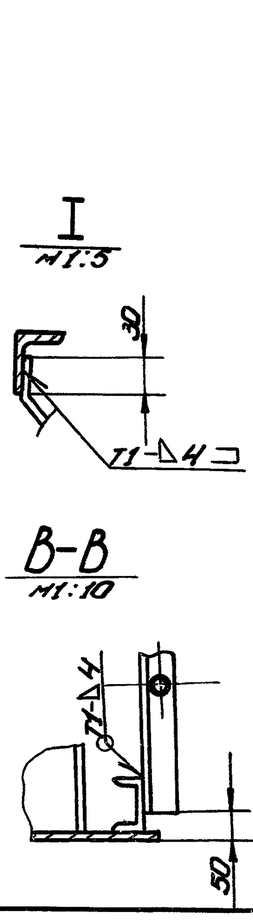












Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	Н	Н1	d	ℓ	ℓ1		
1186.07.00.00	18520	17880	150	430	130	15870	Для РВС с высотой стенки 18м
-01	12520	11920	290	290	270	22000	" 12м
-02	10520	8940	350	230	330	15300	" 9м
-03	8520	7450	410	170	390	11000	" 7,5м
-04	6520	5960	410	170	390	8300	" 5м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16, валов -h16, остальных $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 5Н $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина			12.84
Пров.		Числова			12.84
Т.контр.					
ГИП		Тюрин			12.84
Н.контр.		Панова			12.84
Утв.		Кузнецов			12.84

1.86.07.00.00СБ

Приспособление для закрепления вертикально-монтажного стыка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:20

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4 24564-09-36

Ал. IX

Т.П. 903-9-14.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.00.00-04 См. СБ		
				Сборочные единицы		
А4		3	ПВ6.07.02.00-04	Балка	1	
А4		4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
А4		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	2	
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.00.02	Винт		
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		7	ПВ6.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
Б4		8	ПВ6.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
Б4		9	ПВ6.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
Б4		10	ПВ6.07.00.06	L=390	2	1,5 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.00	Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.00.02	Винт	12	
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		7	ПВ6.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
Б4		8	ПВ6.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
Б4		9	ПВ6.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
Б4		10	ПВ6.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-03 См. СБ		
				Сборочные единицы		
А4		3	ПВ6.07.02.00-03	Балка	1	
А4		4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
А4		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.00.02	Винт		
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		7	ПВ6.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
Б4		8	ПВ6.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
Б4		9	ПВ6.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
Б4		10	ПВ6.07.00.06	L=320	3	1,5 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.00	Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		7	ПВ6.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
Б4		8	ПВ6.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
Б4		9	ПВ6.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
Б4		10	ПВ6.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
				ПВ6.07.00.00-01 См. СБ		
				Сборочные единицы		
А4		3	ПВ6.07.02.00-01	Балка	1	
А4		4	ПВ6.07.03.00-01	Лестница	1	
А4		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.00.02	Винт	16	
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		7	ПВ6.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
Б4		8	ПВ6.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
Б4		9	ПВ6.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
Б4		10	ПВ6.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-02 См. СБ		
				Сборочные единицы		
А4		3	ПВ6.07.02.00-02	Балка	1	
А4		4	ПВ6.07.03.00-02	Лестница	1	
А4		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

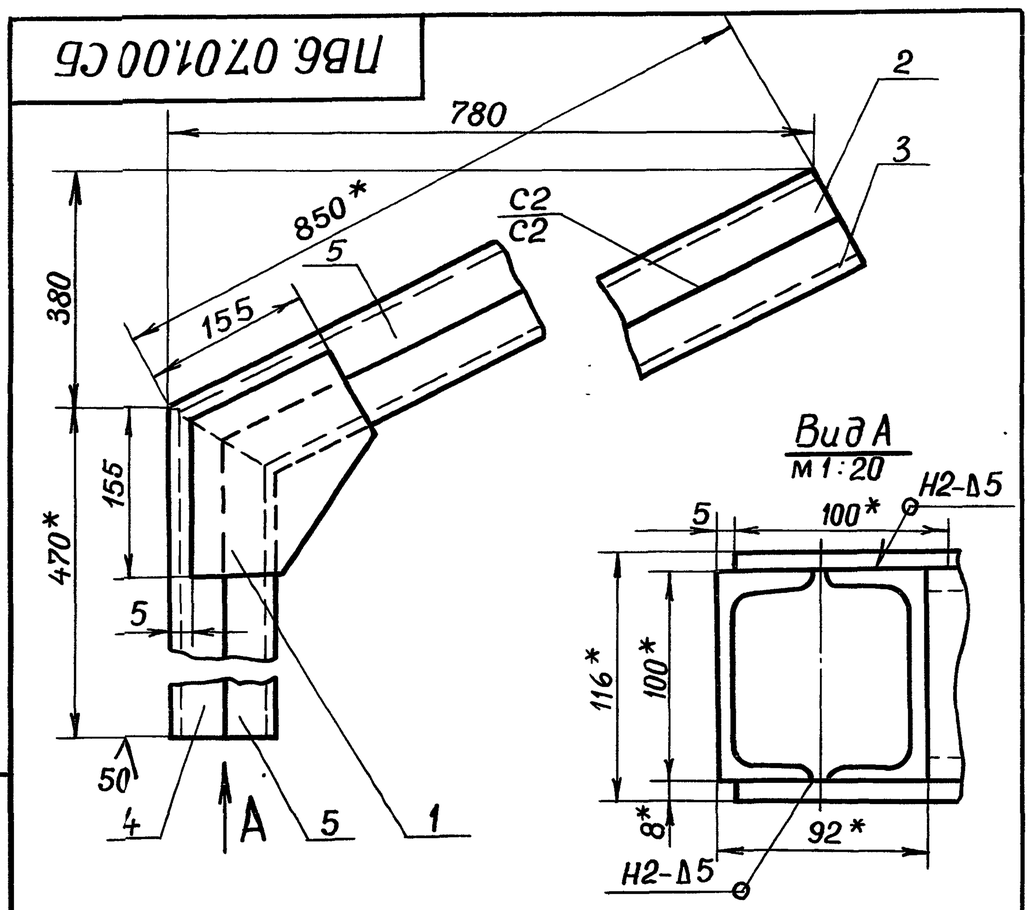
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.00	Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ6.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	1	
				Детали		
Б4		2	ПВ6.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=900	1	7,7 кг
			Переменные данные для	исполнений		
				ПВ6.07.00.00 См. СБ		
				Сборочные единицы		
А4		3	ПВ6.07.02.00	Балка	1	
А4		4	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
А4		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	8	
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.00.02	Винт	24	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.00		
Разраб.	Кузьмина			12.84	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	Лит И	Лист 1	Листов 4
Пров.	Числова			12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин			12.84				
Н.контр.	Панова			12.84				
Утв.	Кузнецов			12.84				

ПВ6.07.01.00 СБ

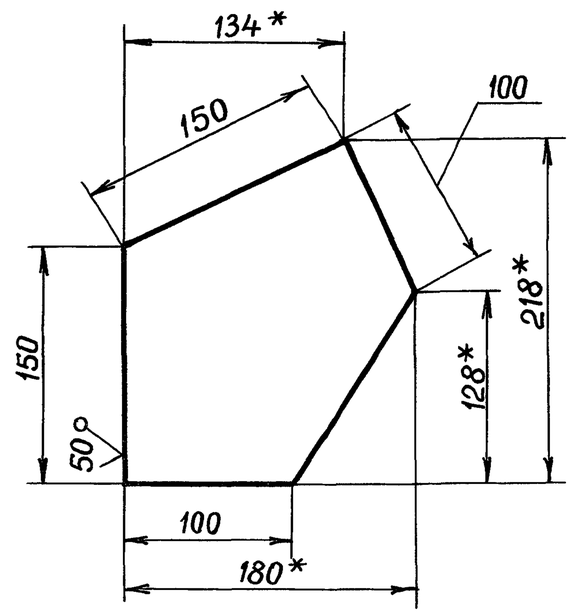


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий – H16; валов – h16; остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$
3. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.00 СБ			
Разраб.		Числова	"		Кронштейн	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Кузьмина	"			И	25,50	1:5
Т. контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин	"			Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова	"					
Утв.		Кузнецов	"					

ПВ6.07.01.01

(√)

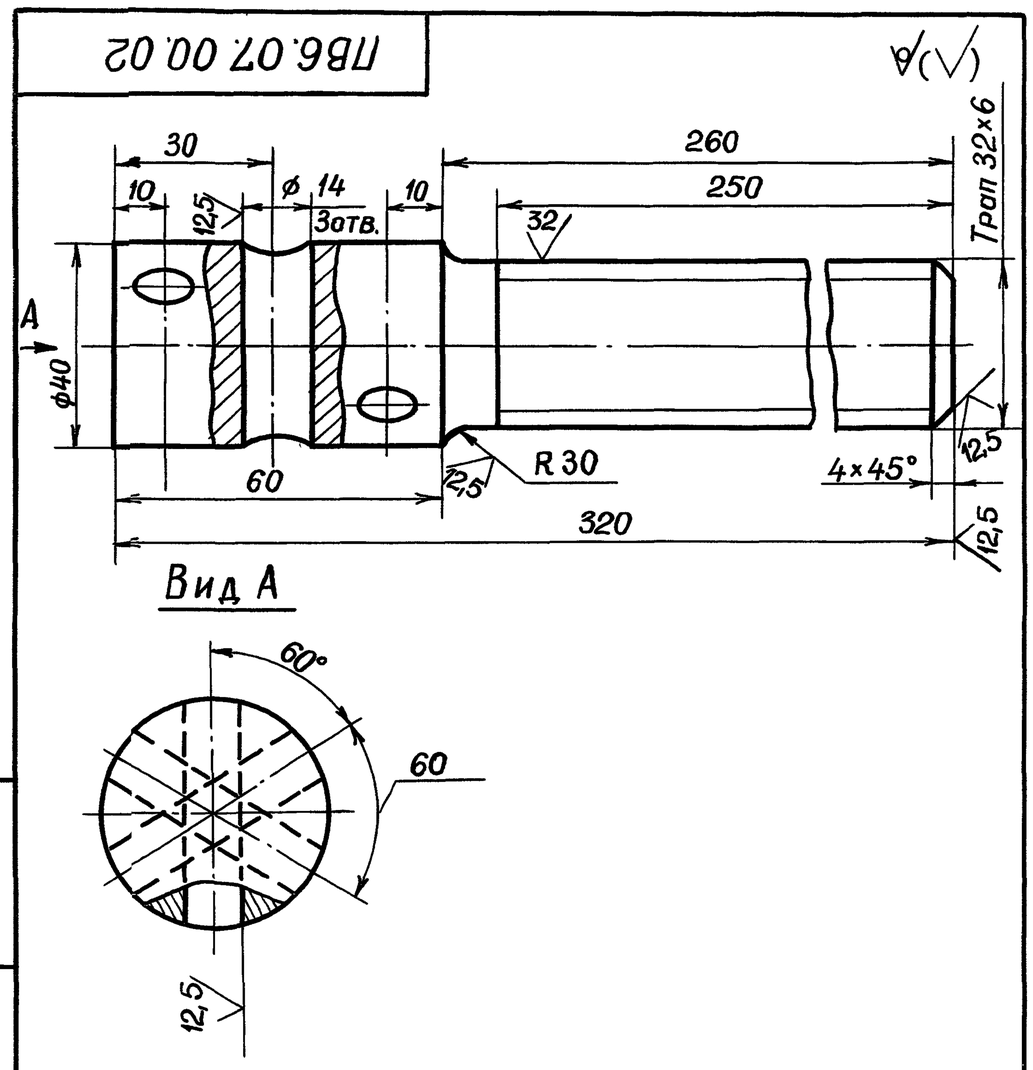


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   валов – h16; остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.01			
Разраб.		Числова			Косынка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Кузьмина				И	1,30	1:2,5
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

ПВ6.07.00.02

(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий – H16; валов – h16; остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.02			
Разраб.		Числова	"		Винт	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Кузьмина	"			И	22	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин	"		Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова	"					
Утв.		Кузнецов	"					

Пров. Тюрин 26.7.90г Коп. Юрцев

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ6.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ6.07.01.01	Косынка	2	
А4		2	ПВ6.07.01.02	Швеллер	1	
А4		3	ПВ6.07.01.03	Швеллер	1	
А4		4	ПВ6.07.01.04	Швеллер	1	
А4		5	ПВ6.07.01.05	Швеллер	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.00			
Разраб		Числова	"		Кронштейн	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Кузьмина	"			И		1
ГИП		Тюрин	"			Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова	"					
Утв.		Кузнецов	"					

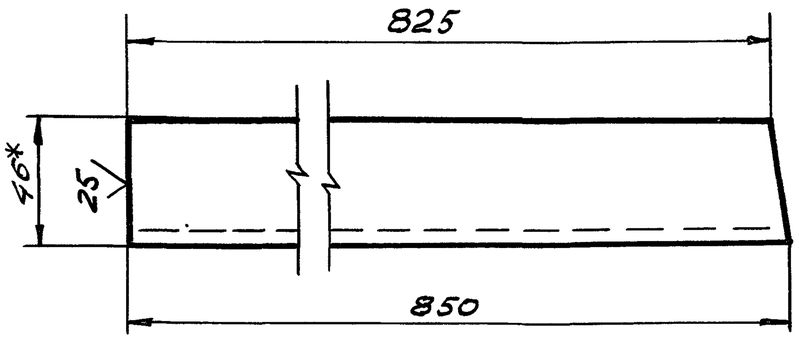
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Ал. IX

т.п. 903-9-12сп86

ПВ6.07.01.02

(√)∀



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова			12.84
Пров.	Кузьмина			12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ6.07.01.02

Швеллер

Лит.	Масса	Масшт.
И	7,3	1:2
Лист	Листов 1	

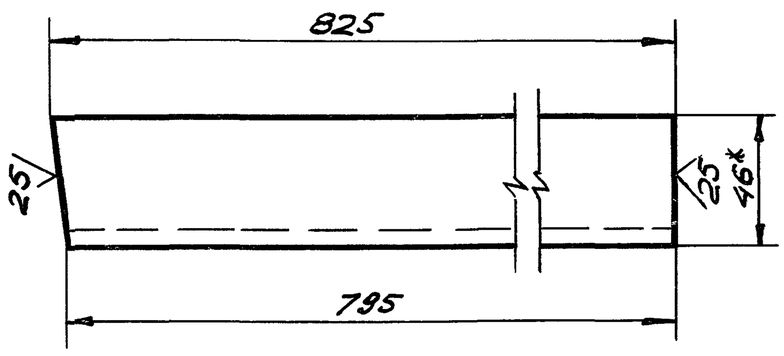
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.07.01.03

(√)∀



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова			12.84
Пров.	Кузьмина			12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ6.07.01.03

Швеллер

Лит.	Масса	Масшт.
И	7,1	1:2
Лист	Листов 1	

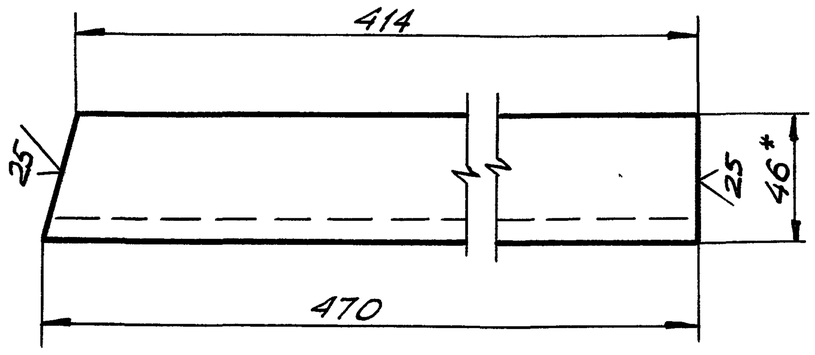
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.07.01.04

(√)∀



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова			12.84
Пров.	Кузьмина			12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ6.07.01.04

Швеллер

Лит.	Масса	Масшт.
И	4,0	1:2
Лист	Листов 1	

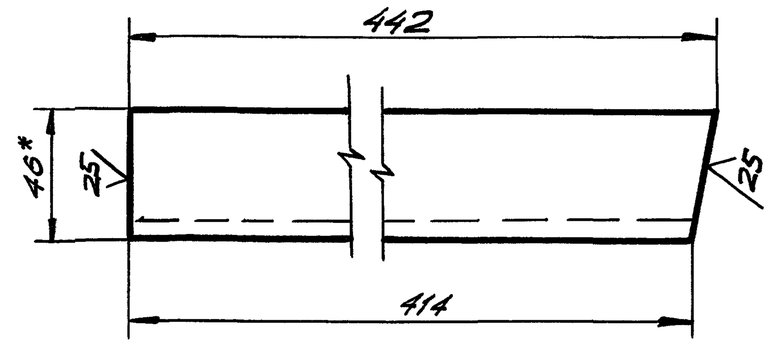
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.07.01.05

(√)∀



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова			12.84
Пров.	Кузьмина			12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ6.07.01.05

Швеллер

Лит.	Масса	Масшт.
И	3,8	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ6.07.02.00.СБ

Т.П. 903-9-12.86 Ал. IX

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Вид А
м1:10

Б-Б
м1:4

Г-Г
м1:10

Д-Д

В-В
м1:5

И-И
м1:25

Вид Е
м1:5

Ж-Ж
м1:2,5

К-К
м1:10

I
м1:10

II
м1:4

Обозначение	Размеры, мм												п	m	Масса, кг	Примечание
	H	H1	B	B1	L	L1	l	d	h	h1	c	z				
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	Для РВС свароч. стенки 18м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	—"— 12м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	—"— 9м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	—"— 7,5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	—"— 6м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
   1) сварить между собой две дет. поз.8;
   2) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
   3) дет. поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
   4) коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. вид Е);
   5) сварить между собой попарно детали поз. 9, 10 (см. вид Е); вырезать отверстие Ф 50, вставить и приварить гайку дет. поз.6 (см. *-*);
   6) завести готовые элементы (поз.6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
   7) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид Е). Вырезать отв. Ф 50, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. *-*); готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
   8) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\frac{25}{}$.
5. * Размеры для справок.

Примечания.

1. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
2. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		12.84
Пров.		Кузьмина		12.84
Т. контр.				
ГИП		Гидин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ6.07.02.00.СБ

Балка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист $\frac{\text{б-20 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст3 ГОСТ 14637-79}}$		
				300×410	1	19,3 кг

Ал IX

Т.П. 903-9-12.86

Подп. и дата	Инв.№ дубл.	Взам. инв.№	Подп. и дата	Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.00	Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса $\frac{\text{5×110 ГОСТ 103-76}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	8	0,5кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=175	32	0,75кг
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист $\frac{\text{б20 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст3 ГОСТ 14637-79}}$		
				320×470	1	23,6кг
				ПВ6.07.02.00-02 См. СБ		
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
А4		7	ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр $\frac{\text{30 ГОСТ 8239-72}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=10500	2	383,0кг
				Швеллер		
				Швеллер $\frac{\text{10 ГОСТ 8240-72}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	12	2,15кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	4	12,85кг
				Полоса		
				Полоса $\frac{\text{5×110 ГОСТ 103-76}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	6	0,5кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=165	24	0,7кг

Подп. и дата	Инв.№ дубл.	Взам. инв.№	Подп. и дата	Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.07.02.00	Лист 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер $\frac{\text{10 ГОСТ 8240-72}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	24	2,15кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	8	12,85кг
				Полоса		
				Полоса $\frac{\text{5×110 ГОСТ 103-76}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	12	0,5кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=200	48	0,86кг
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист $\frac{\text{6-20 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст3 ГОСТ 14637-79}}$		
				370×610		
				ПВ6.07.02.00-01 См. СБ		
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
А4		7	ПВ6.07.02.07.-01	Скоба	1	
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр $\frac{\text{36 ГОСТ 8239-72}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=12500	2	608,0кг
				Швеллер		
				Швеллер $\frac{\text{10 ГОСТ 8240-72}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	16	2,15кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	5	12,85кг

Подп. и дата	Инв.№ дубл.	Взам. инв.№	Подп. и дата	Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.00	Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ6.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4		2	ПВ6.07.02.02	Ловитель	1	
А4		3	ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4		4	ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса $\frac{\text{14×100 ГОСТ 103-76}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=200	1	2,2кг
Б4		5	ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер $\frac{\text{10 ГОСТ 8240-72}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=620	1	5,35кг
			Переменные данные	для исполнений		
				ПВ6.07.02.00 См. СБ		
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	24	
А4		7	ПВ6.07.02.07	Скоба	1	
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр $\frac{\text{50 ГОСТ 8239-72}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=18500	2	1421,0кг

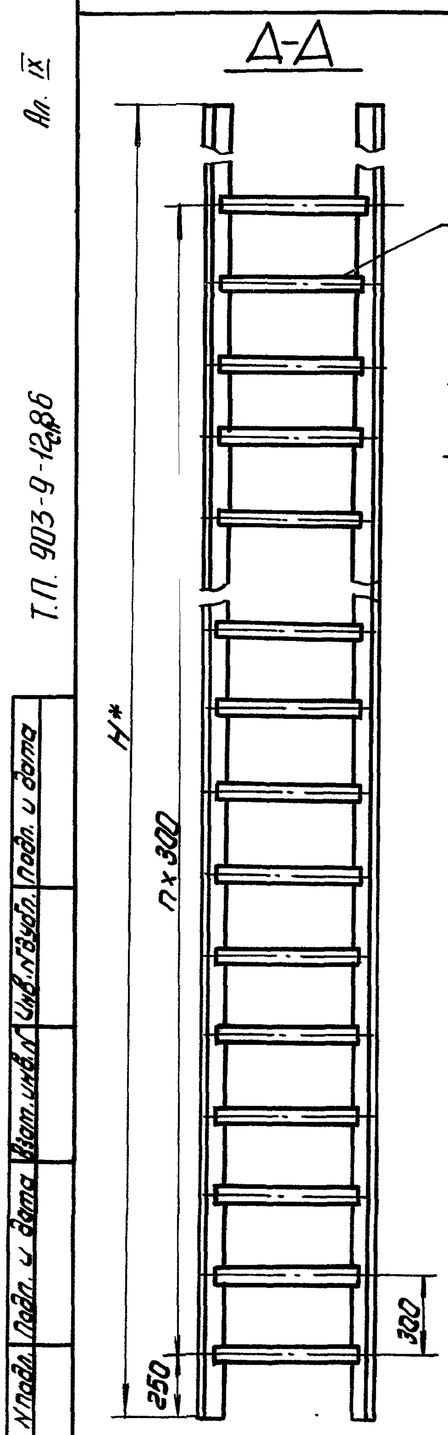
Подп. и дата	Инв.№ дубл.	Взам. инв.№	Подп. и дата	Инв.№ подл.

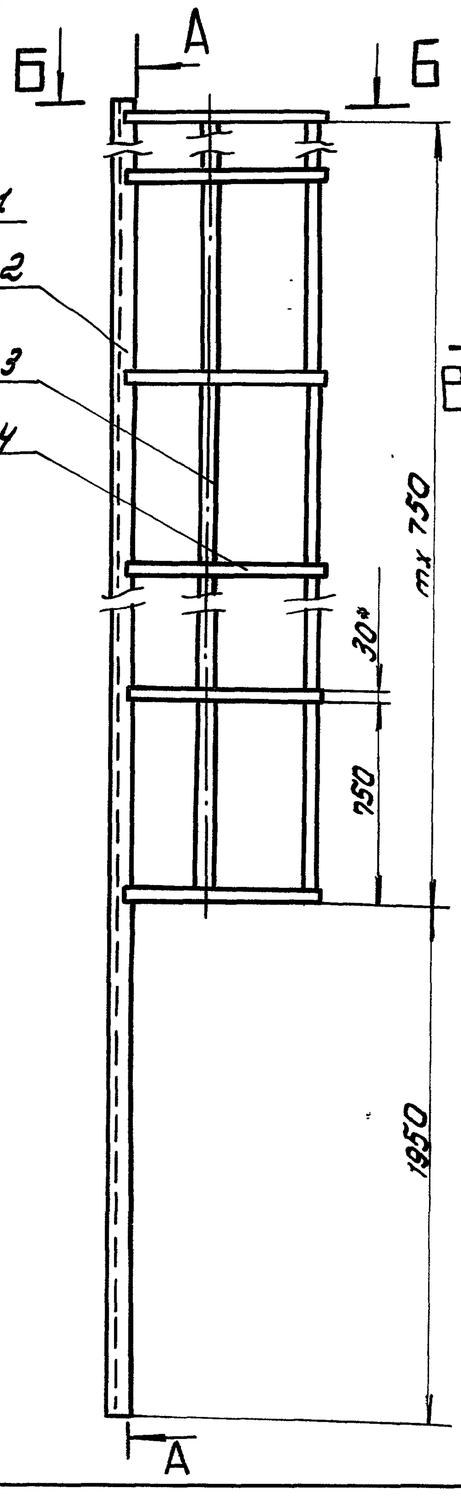
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.00		
Разраб.	Кузьмина			12.84	Балка	Лит. И	Лист 1 / Листов 4
Пров.	Числова			12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП	Тюрин			12.84			
Н.контр.	Панова			12.84			
Утв.	Кузнецов			12.84			

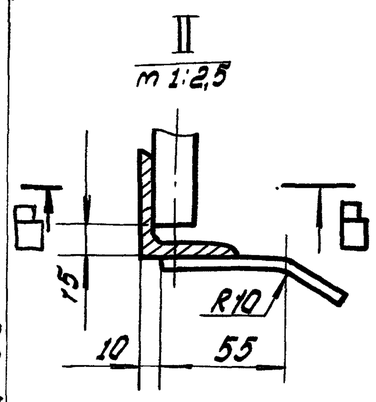
ПВ6.07.03.00. СБ

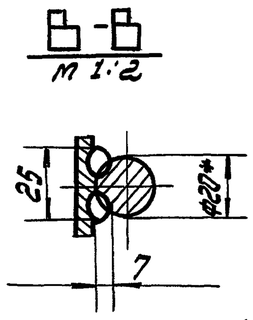
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

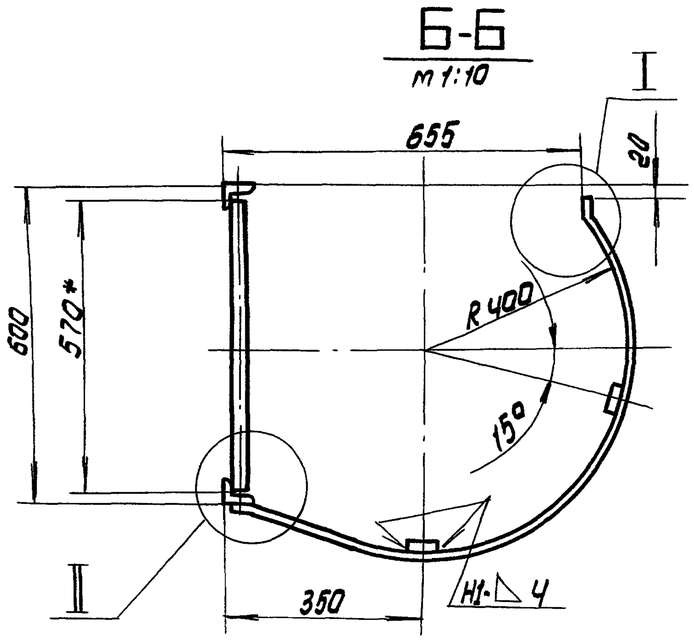
Т.П. 903-9-12.86 Ал. IX

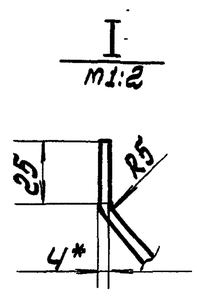












Обозначение	H, mm	n	m	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17750	56	21	310.0	для РВС с высотой стенки 18м
– 01	11750	36	13	210.0	—"— 12м
– 02	9500	29	10	162.0	—"— 9м
– 03	7250	21	7	120.0	—"— 7,5м
– 04	5750	16	5	94.0	—"— 6м.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$
4. * размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

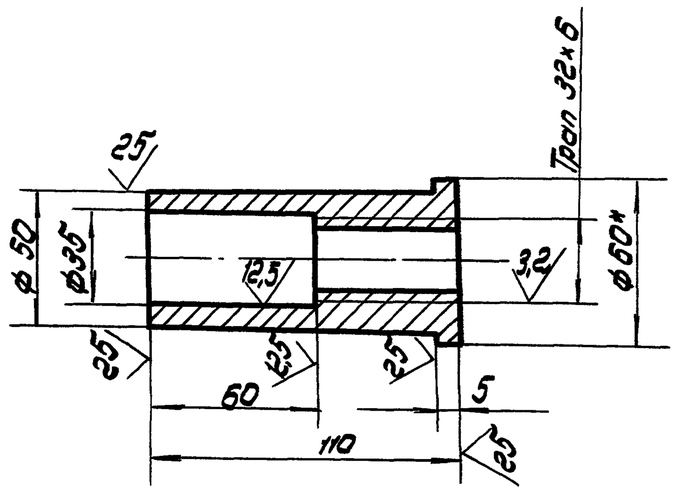
ПВ6.07.03.00. СБ

Лестница
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	ст. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ6.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

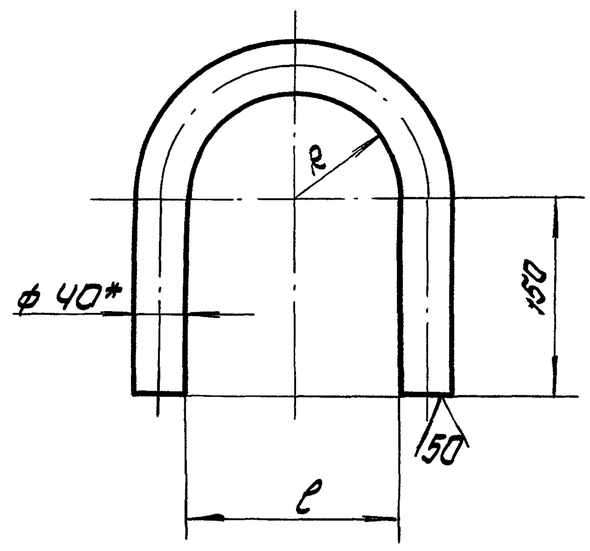
Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В-60 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ6.07.02.07



Обозначение	Размеры, мм A	Размеры, мм l	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.01.07	92 +3,5	184 +4,6	5.8	Длина заготовки L = 655 ± 2,5 мм
– 01	78 + 3.0	156 + 4.0	5.3	—"— 610 ± 2,2 мм
– 02	72 + 3.0	144 + 4.0	5.2	—"— 590 ± 2,2 мм
– 03	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	—"— 560 ± 2,2 мм
– 04	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	—"— L = 560 ± 2,2 мм

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Ал IX

ТП 903-9-12.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ6.07.03.00-03 См.СБ			
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=570	22	1,95кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=7250	2	27,3кг
				Ограждение		
				Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	L=5270	2	5,0кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	L=1350	8	1,3кг
				ПВ6.07.03.00-04 См.СБ		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=570	17	1,95кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=5750	2	22,0кг
				Ограждение		
				Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	L=3770	2	3,5кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	L=1350	6	1,3кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

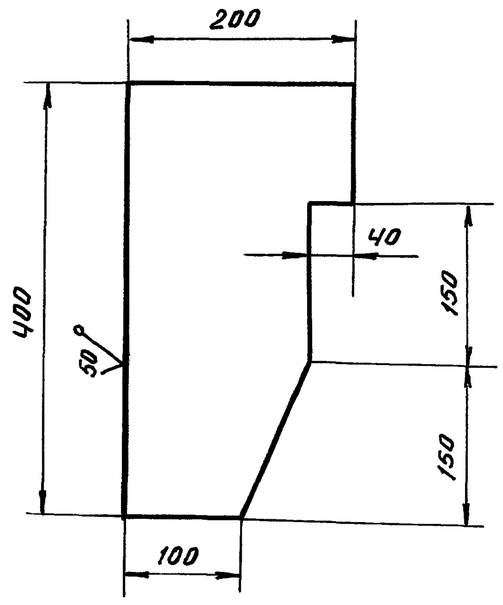
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00	Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=570	37	1,95кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=11750	2	44,3кг
				Ограждение		
				Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	L=9770	2	9,2кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	L=1350	14	1,3кг
				ПВ6.07.03.00.02 См.СБ		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=570	30	1,95кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=9500	2	36,0кг
				Ограждение		
				Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	L=7520	2	7,0кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	L=1350	11	1,3кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00	Лист 2

ПВ6.07.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.02		
Разраб.		Кузьмина		12.84	Ловитель	Лит. И	Масса 8,0	Масштаб 1:5
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

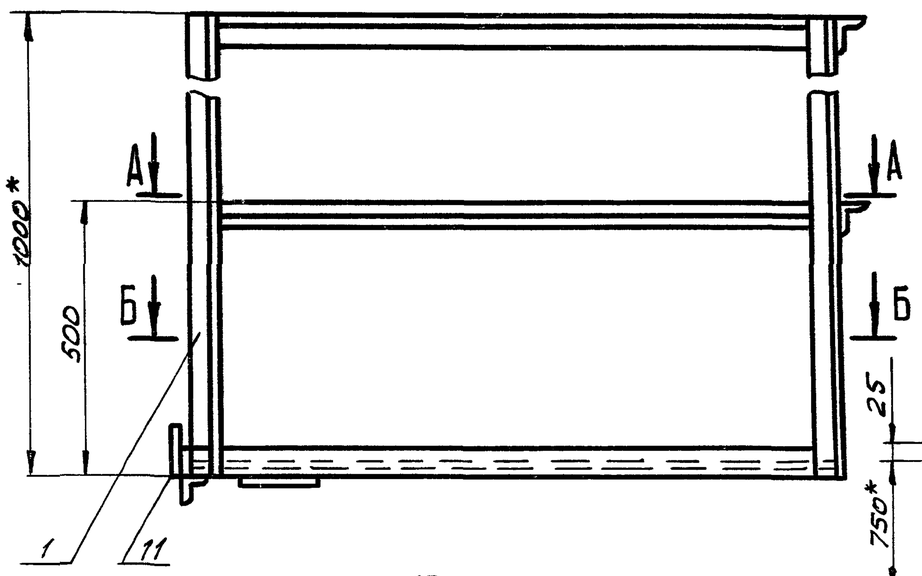
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ6.07.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ6.07.03.00 См.СБ		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=570	57	1,95кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=17750	2	67,0кг
				Ограждение		
				Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	L=15770	2	15,0кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	L=1350	22	1,3кг
				ПВ6.07.03.00-01 См.СБ		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		

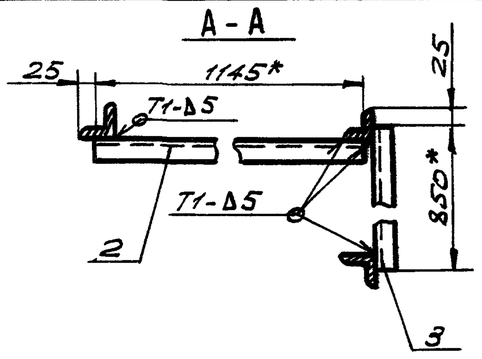
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

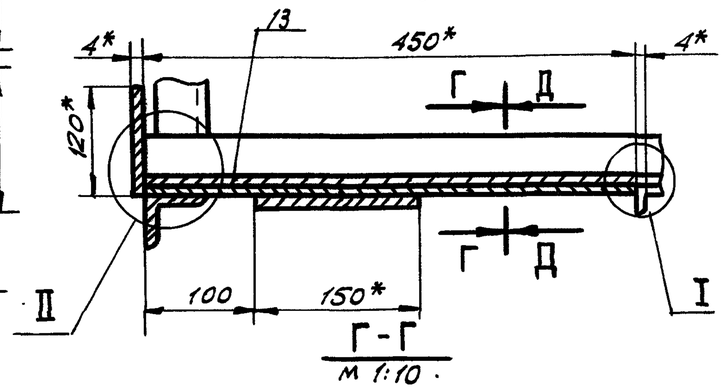
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00		
Разраб.		Кузьмина		12.84	Лестница	Лит. И	Лист 1	Листов 3
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

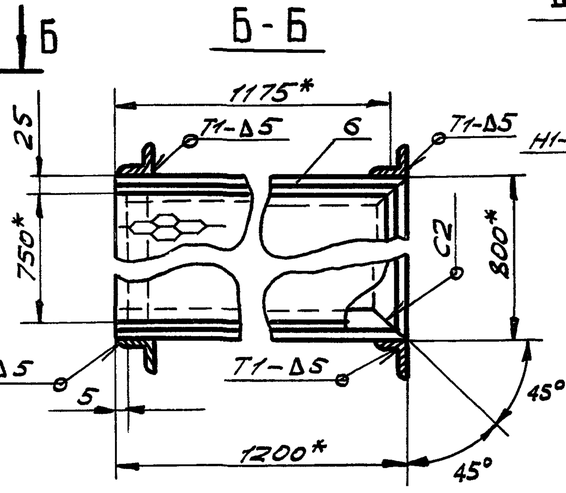
ПВ6.07.04.00 СБ

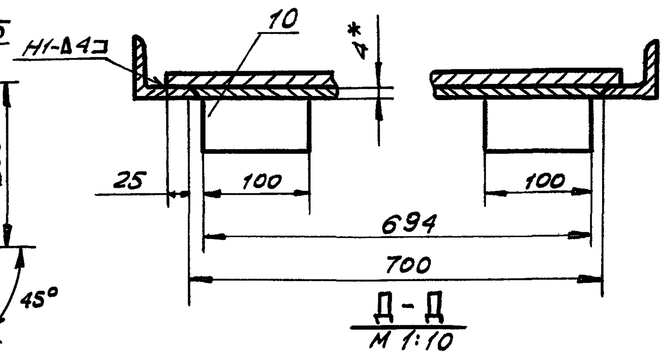
Т.П. 903-9-12.86 Ал IX

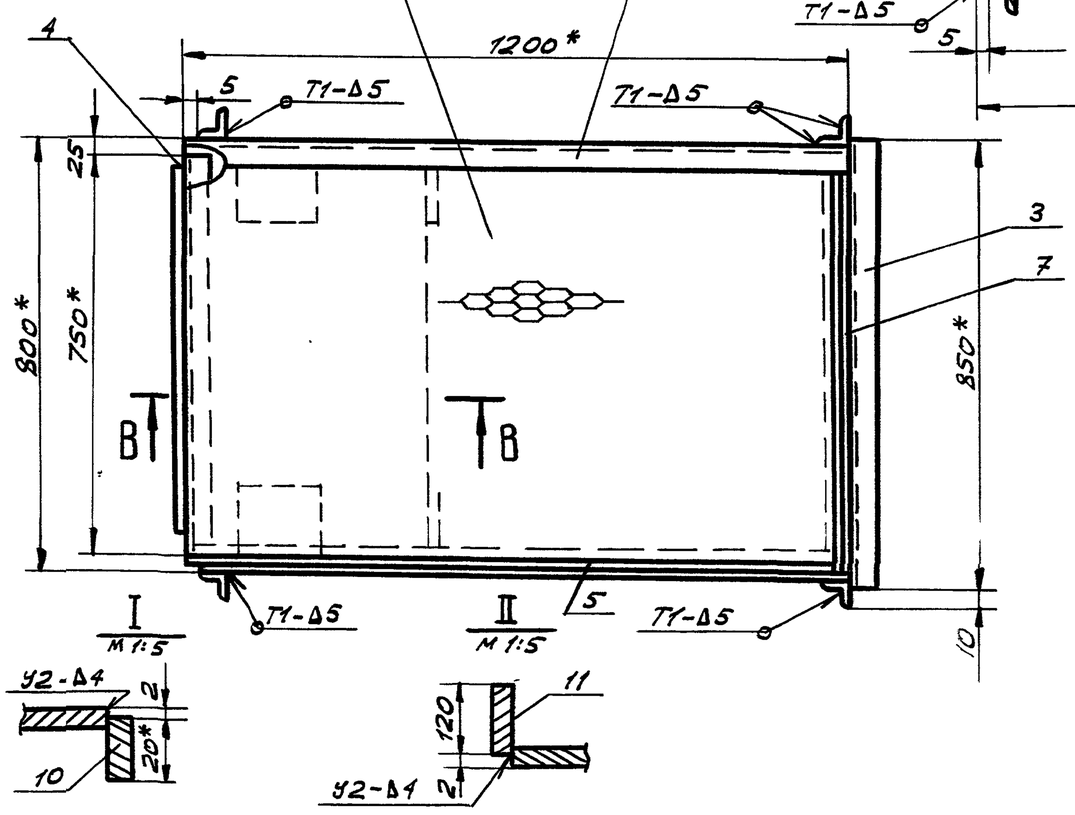


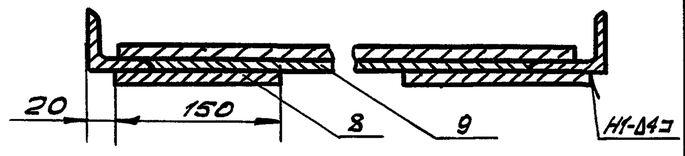












1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16; валов-h16; остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\frac{25}{V}$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ6.07.04.00 СБ

Площадка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	70,0	1:10

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		13	ПВ6.07.04.12	Ограждение		
				Б-2 ГОСТ 19903-74 / Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100×3200	1	5,0 кг

ПВ6.07.04.00

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			ПВ6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Каркас		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		1	ПВ6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг
Б4		2	ПВ6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг
Б4		3	ПВ6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг
Б4		4	ПВ6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг
А4		5	ПВ6.07.04.05	Основание	1	
А4		6	ПВ6.07.04.05-01	Основание	1	
А4		7	ПВ6.07.04.06	Основание боковое	1	
				Косынка		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4		8	ПВ6.07.04.07	150×150	2	0,7 кг
Б4		9	ПВ6.07.04.08	694×450	1	1,0 кг
Б4		10	ПВ6.07.04.09	100×20	2	0,5 кг
Б4		11	ПВ6.07.04.10	120×700	1	2,6 кг
Б4		12	ПВ6.07.04.11	Настил		
				Лист ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750×1125	1	13,8 кг

ПВ6.07.04.00

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

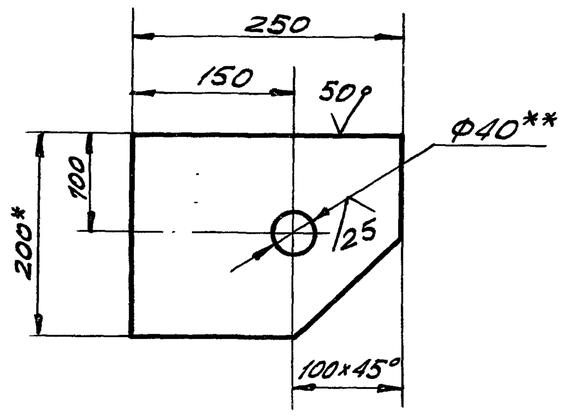
Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Площадка

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ6.07.02.01

(√)



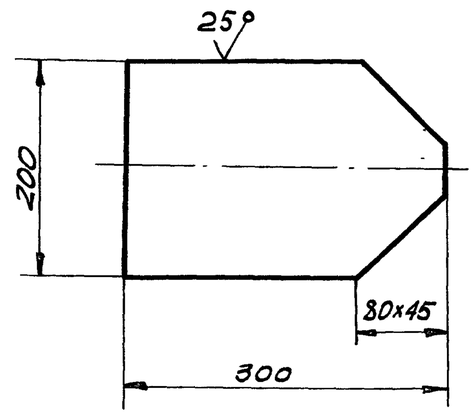
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. ф40 скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.01			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Кронштейн	Лит. И	Масса 4,8	Масшт. 1:5
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.					Полоса 14х200 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Ап IX | 7.П. 903-9-12.86

ПВ6.07.02.03

(√)



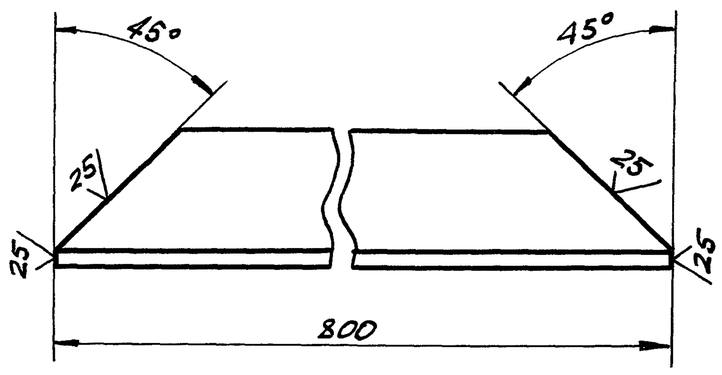
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.03			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Пластина	Лит. И	Масса 6,0	Масшт. 1:5
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.					Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.07.04.06

(√)



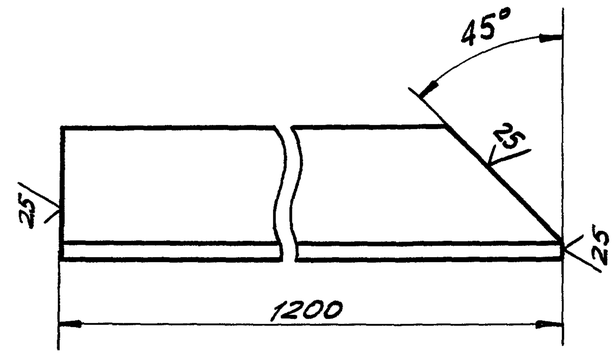
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.06			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Основание боковое	Лит. И	Масса 3,0	Масшт. 1:2
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.					Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.07.04.05

(√)



ПВ6.07.04.05-01

Зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.05			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Основание	Лит. И	Масса 4,5	Масшт. 1:2
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.					Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

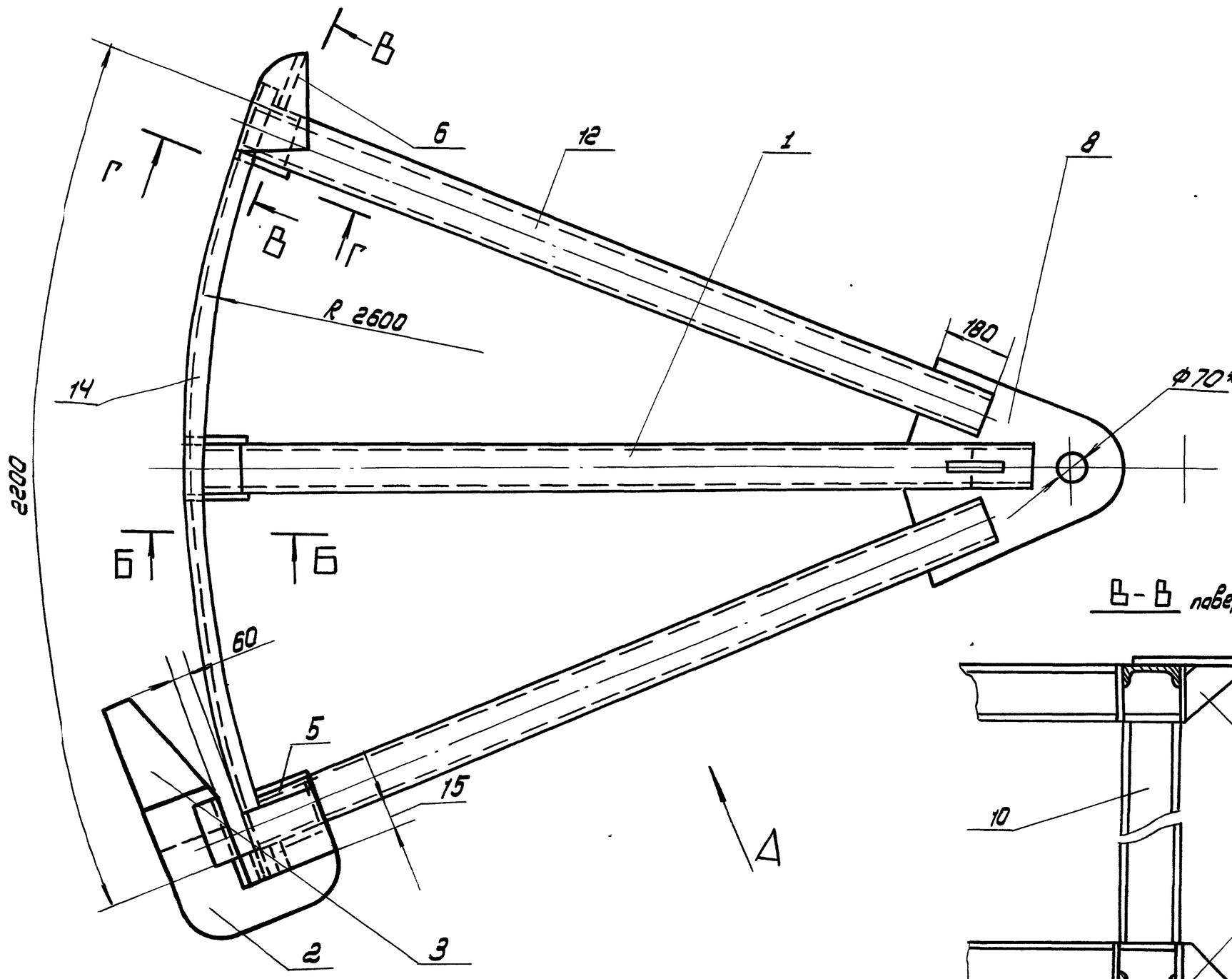
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.04.00.00.СБ

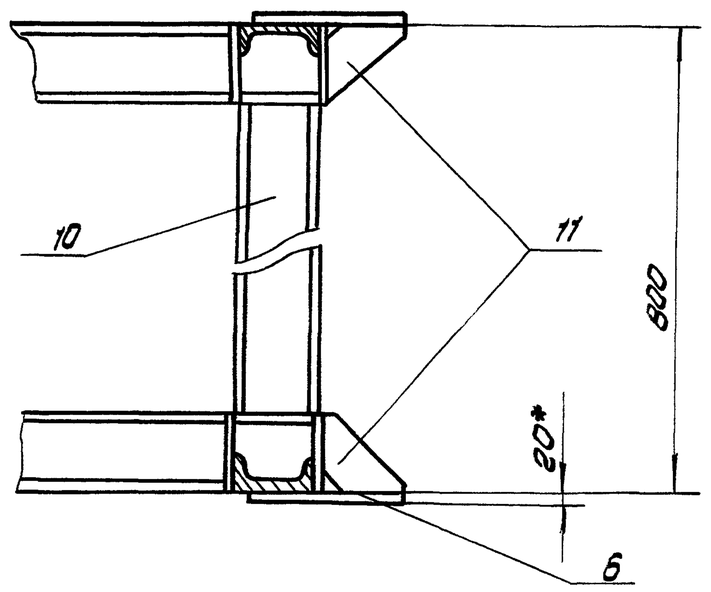
Ал. IX

Т.П 903-9-12.86

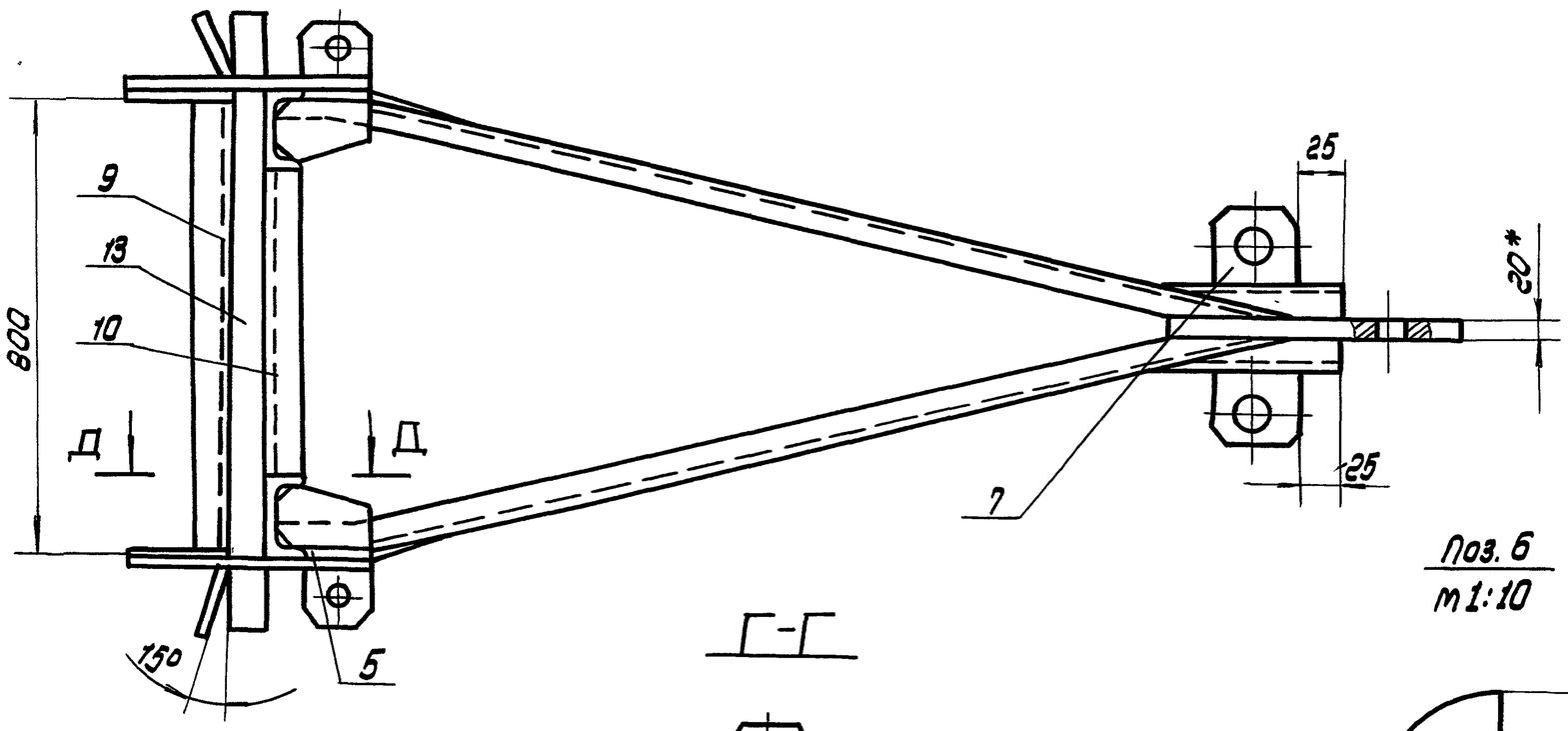
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



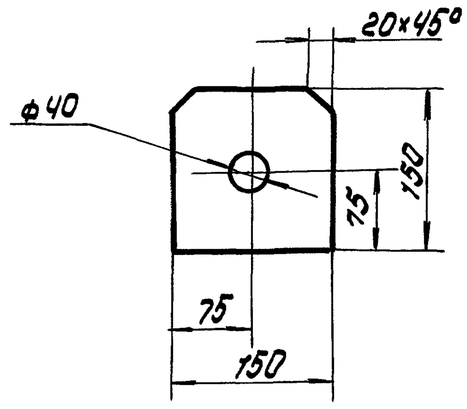
Вид А



В-В повернуто



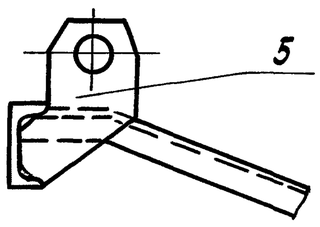
Поз. 6
m 1:10

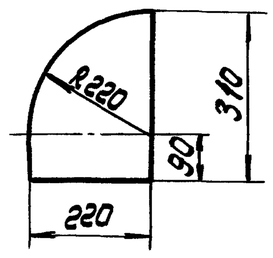


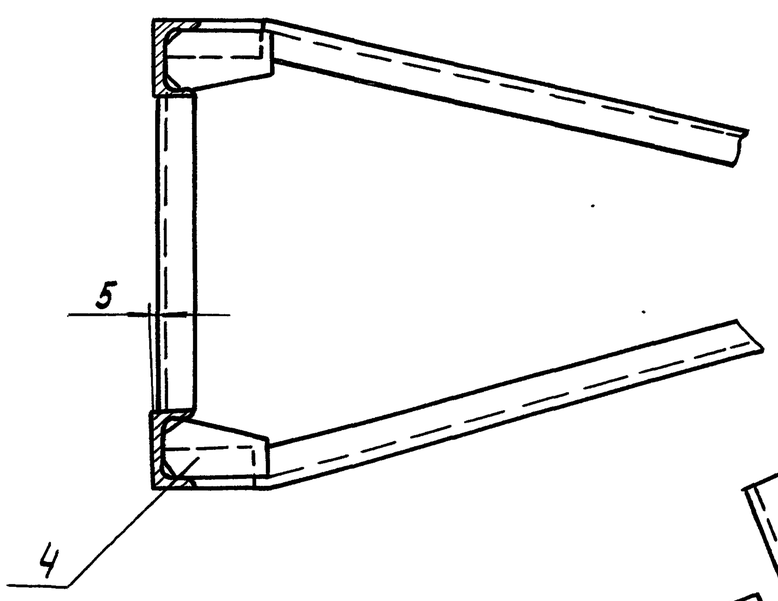
Поз. 7
m 1:5

Б-Б

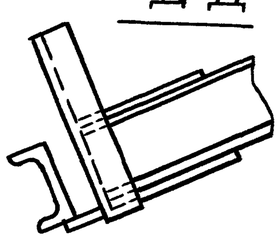
Г-Г







Д-Д



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75, Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{50}$
4. *Размеры для справок.

					ПВ6.04.00.00.СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Приспособление для фартообразования Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 310.0 / 1:10
Разраб.		Яшина		12.84		Лист / Листов 1
Пров.		Числова		1284		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т. контр.						
ГИП		Тюрин		12.84		
Н. контр.		Панова		1284		
Утв.		Кузнецов		1284		

Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ6.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
				Детали		
А4		2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
А4		3	ПВ6.04.00.02	Ловитель	2	
А4		4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
А4		5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4		6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				220×310	2	7,0 кг
Б4		7	ПВ6.04.0.0.06	Кронштейн		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				150×150	2	2,8 кг
А4		8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
А4		9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4		10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=520	3	6,3 кг

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Яшина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

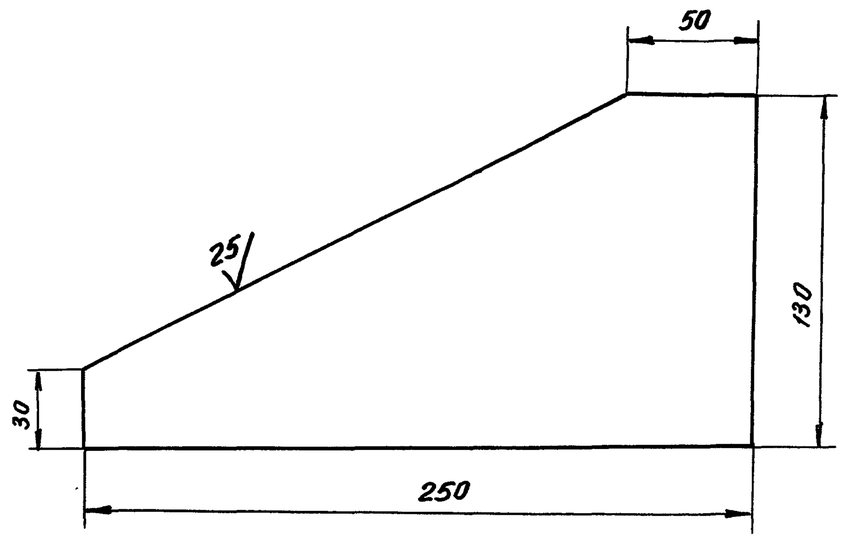
ПВ6.04.00.00

Приспособление для формообразования

Лит | Лист 1 | Листов 2

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ6.04.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± JT16/2.

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яшина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ6.04.00.02

Ловитель

Лит. | Масса 1,25 | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
А4		12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4		13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				60×1060	1	3,0 кг
Б4		14	ПВ6.04.00.13	Шаблон		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=2300	2	27,0 кг

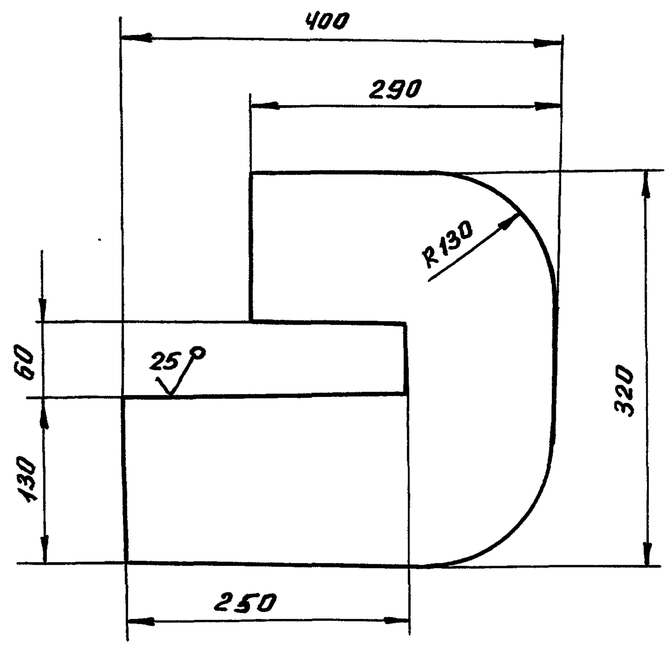
Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПВ6.04.00.00

Лист 2

ПВ6.04.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яшина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ6.04.00.01

Скоба

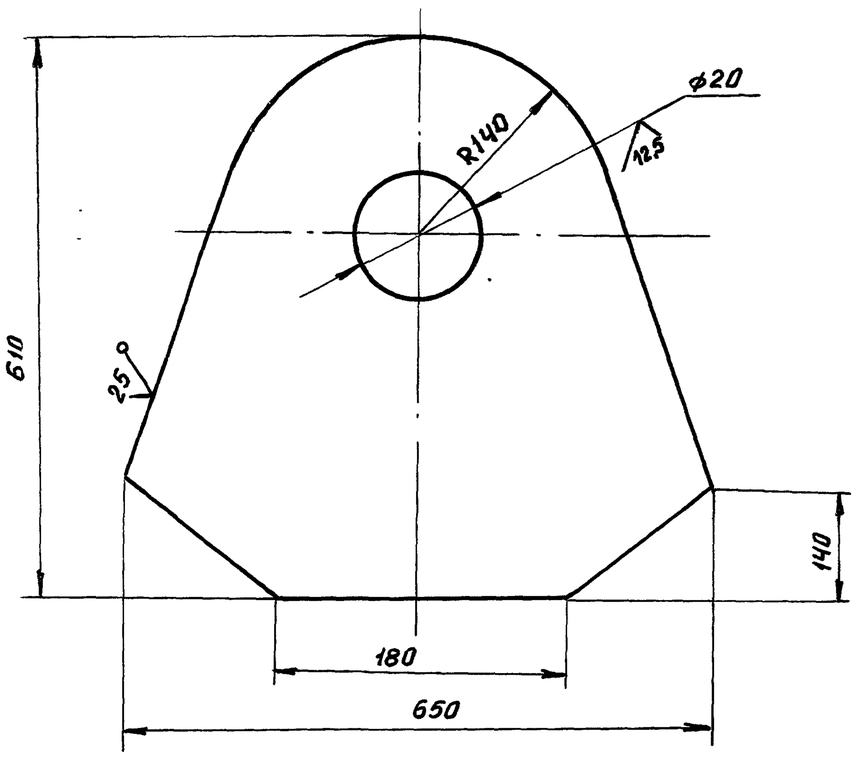
Лит. | Масса 15,0 | Масштаб 1:5

Лист | Листов 1

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ6.04.00.07

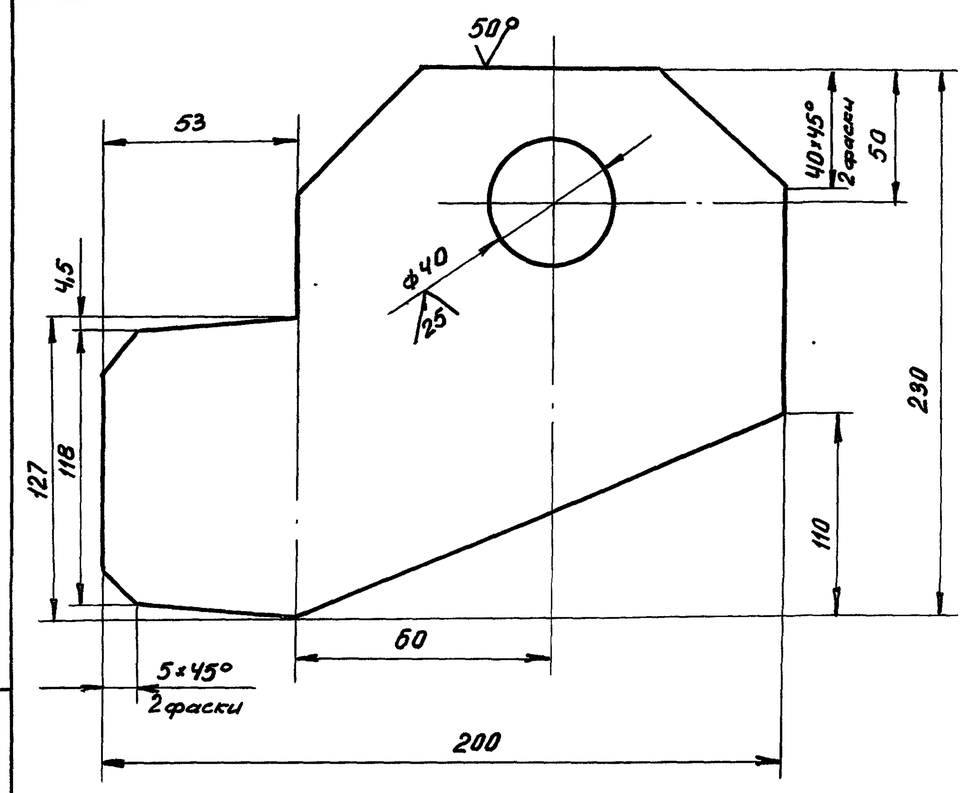


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.04.00.07		
Разраб.		Яшина		12.84	Пластина	Лит.	Масса 40,0	Масштаб 1:5
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1
Т.контр.							
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова		12.84			
Утв.		Кузнецов		12.84			

Подп. и дата | Инв.N дубл. | Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.

ПВ6.04.00.04

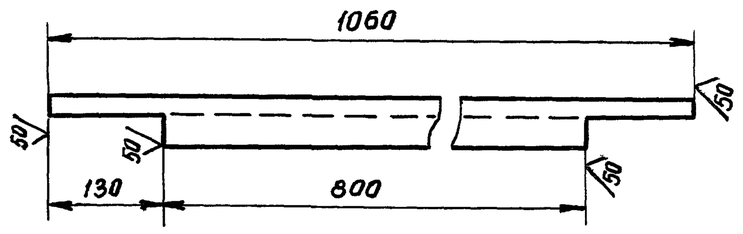


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.04.00.04		
Разраб.		Яшина		12.84	Пластина	Лит	Масса 2,5	Масштаб 1:2
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1
Т.контр.							
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова		12.84			
Утв.		Кузнецов		12.84			

Подп. и дата | Инв.N дубл. | Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.

ПВ6.04.00.08

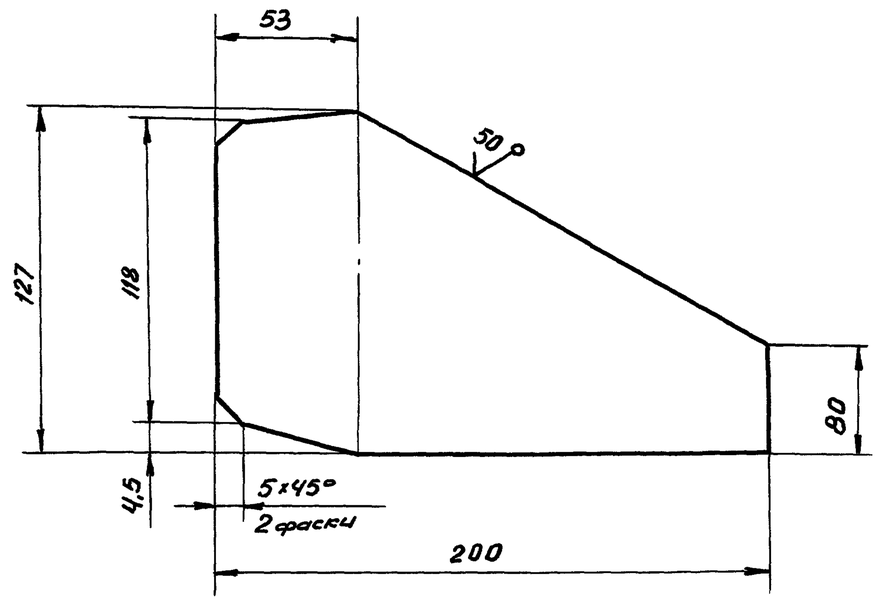


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.04.00.08		
Разраб.		Яшина		12.84	Стойка	Лит.	Масса 8,0	Масштаб 1:10
Пров		Числова		12.84		Лист	Листов 1
Т.контр							
ГИП		Тюрин		12.84	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова		12.84			
Утв.		Кузнецов		12.84			

Подп. и дата | Инв.N дубл. | Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.

ПВ6.04.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.

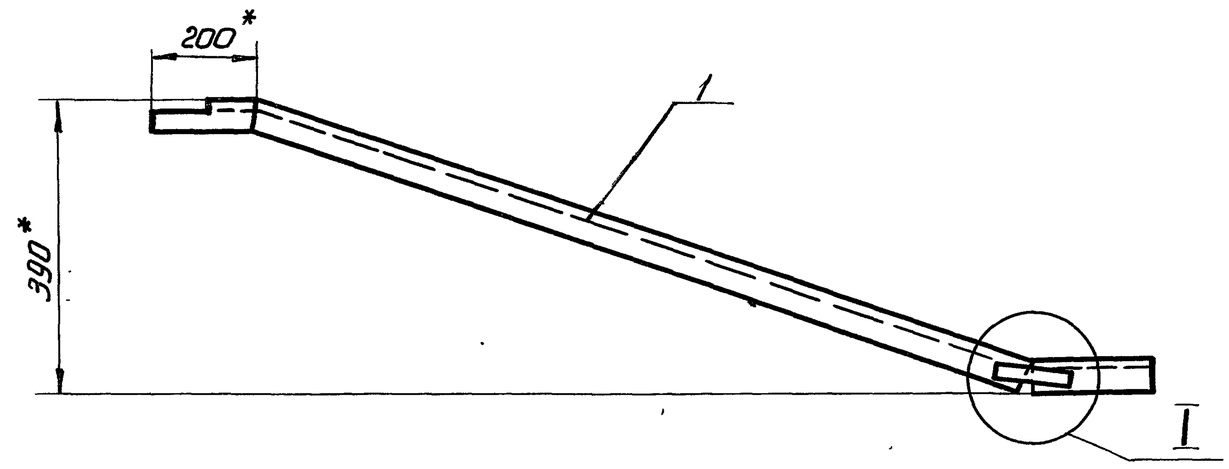
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.04.00.03		
Разраб.		Яшина		12.84	Косынка	Лит.	Масса 1,0	Масштаб 1:2
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1
Т.контр.							
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова		12.84			
Утв.		Кузнецов		12.84			

Подп. и дата | Инв.N дубл. | Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.

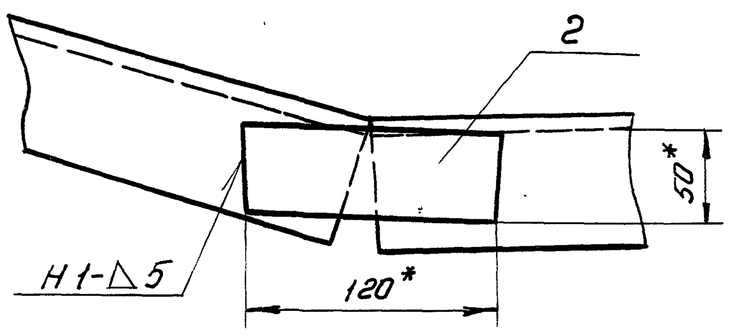
ПВ6.04.01.00СБ

Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86



I
М1:2



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50
4. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	ПВ6.04.01.00 СБ			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Раскос	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84			20.5	1:10
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

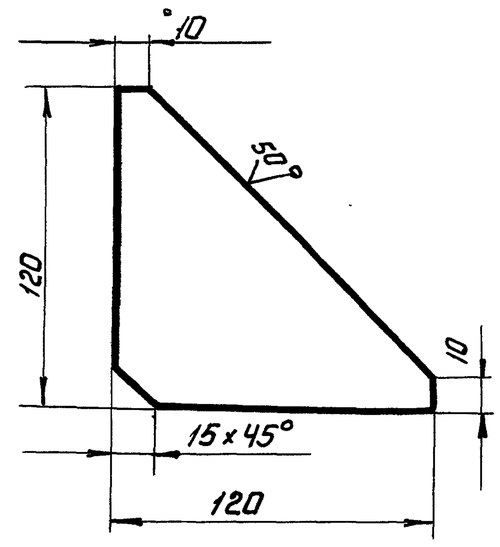
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ6.04.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ6.04.01.01	Косина	1	
Б4		2	ПВ6.04.01.02	Пластина		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				120×50	1	0.3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.04.01.00			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Раскос	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Числова		12.84				
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.04.00.10

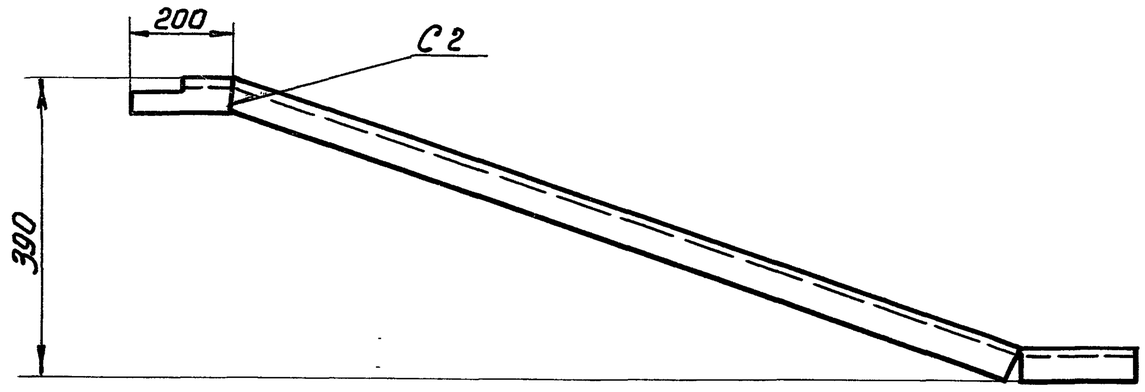


Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

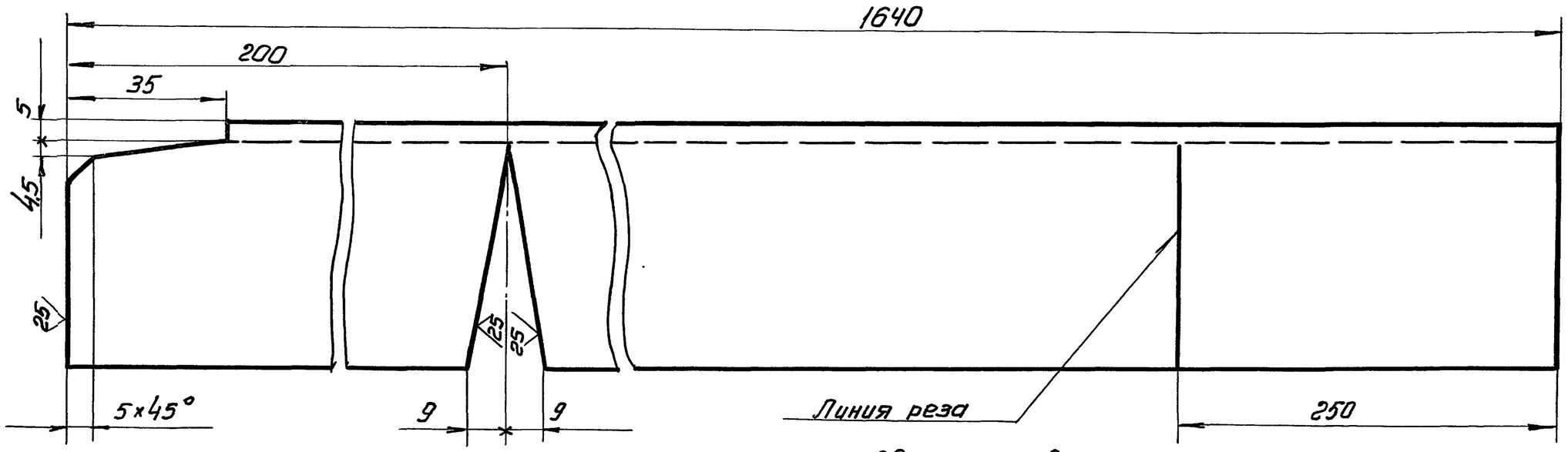
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.04.00.10			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Косынка	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84			0.7	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.04.01.01



Развертка
М1:1



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16, валов-h16, остальных $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яшина		12.84
Пров.		Чиспова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. к		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 6.04.01.01

Укосина

Лит.	Масса	Масштаб
	20.0	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

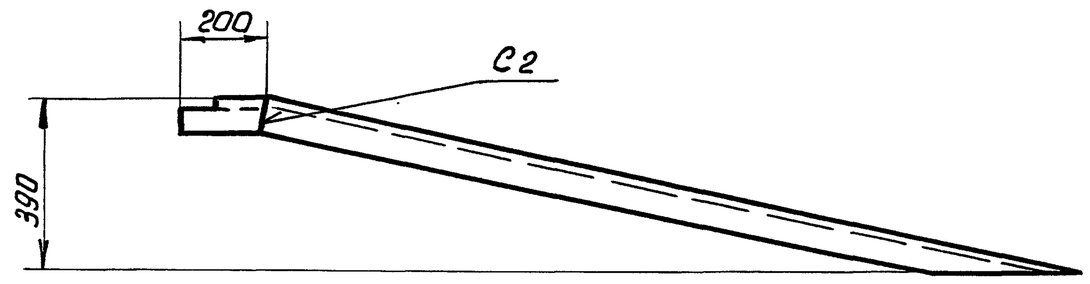
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

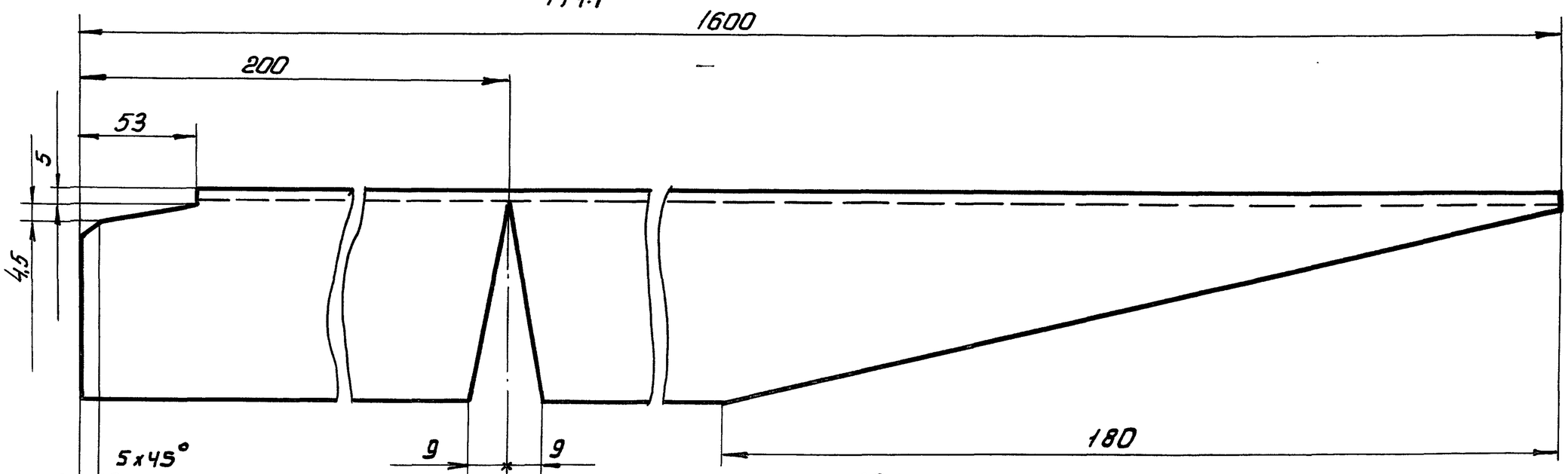
Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86

ПВ6.04.00.11



Развертка
М1:1



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16, валов-h16, остальных $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Чиспова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 6.04.00.11

Укосина

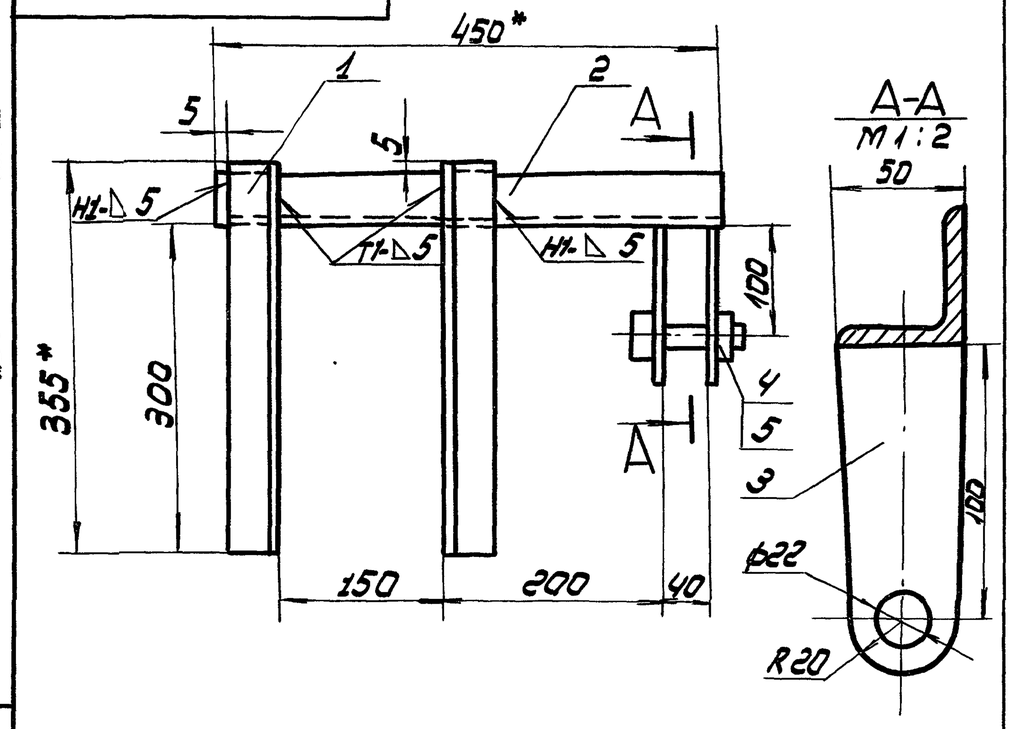
Лит.	Масса	Масштаб
	19.7	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп.

ПВ5. 52.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - Н16,
   валов - h16,
   остальных ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 25
4. * Размеры для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП.		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5. 52.00.00 СБ

Скоба для навешивания блока
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	6,0	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ5. 52.00.00. СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5. 52.00.01	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 355	2	1,3 кг
Б4		2	ПВ5. 52.00.02	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 460	1	1,7 кг
Б4		3	ПВ5. 52.00.03	Щека		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				50 × 120	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М20×75.58 ГОСТ 7798-70		
		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП.		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

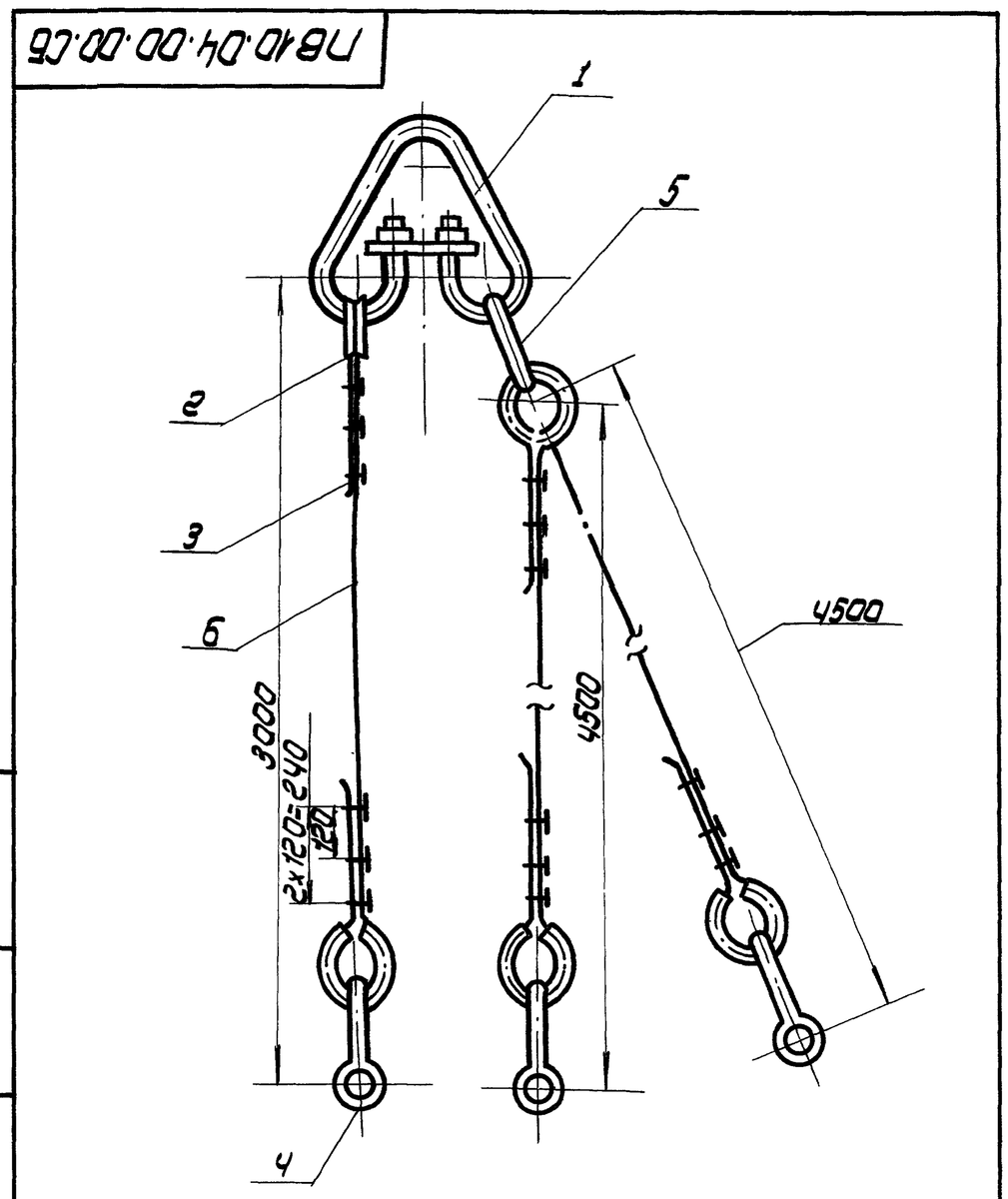
ПВ5. 52.00.00

Скоба для навешивания блока

Лит	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ10.04.00.00 СБ



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП.		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 10.04.00.00 СБ

Строп 3-х ветвевой Q=3т.
Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масштаб
И	68,7	—
Лист	Листов	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ 10.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ I-10.0 ОСТ 24.090.49-79	1	22.40 кг
		2		Коуш 5Б ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
		3		3 К-16 ТУ 36.1839-75	18	0,32 кг
		4		Скоба СА 1,6 ГОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
		5		Звено Р1 I-1,6 ОСТ 24.090.49.79	1	1.69 кг
				Материалы		
		6		Канат 15Г-I-1764-(180) ℓ=4000 ± 5 мм ГОСТ 7668-80	1	3,4 кг.
		7		Канат 15-Г-I 1764-(180) ℓ=5.500 ± 5 мм ГОСТ 7668-80	2	4.7 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП.		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ. 10.04.00.00

Строп 3-х ветвевой

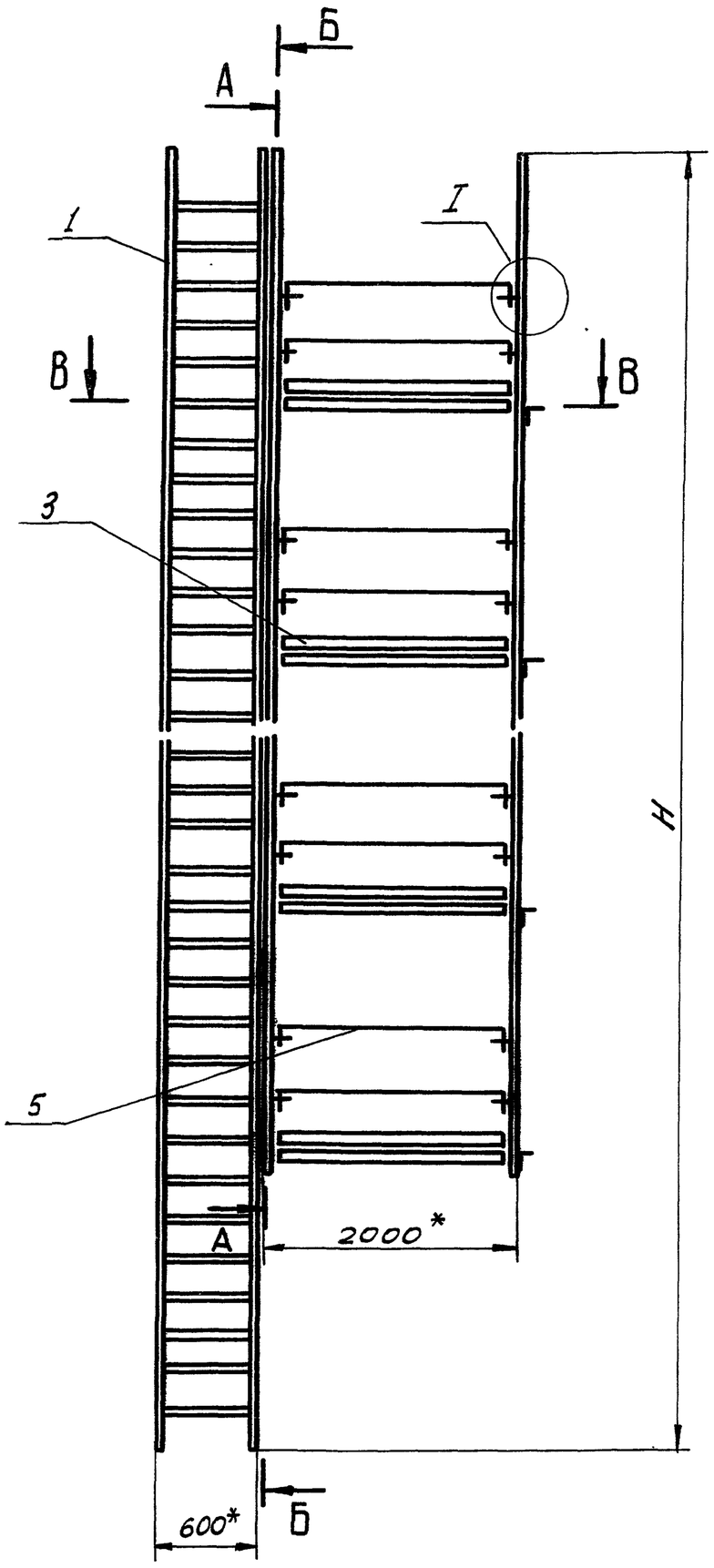
Лит	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

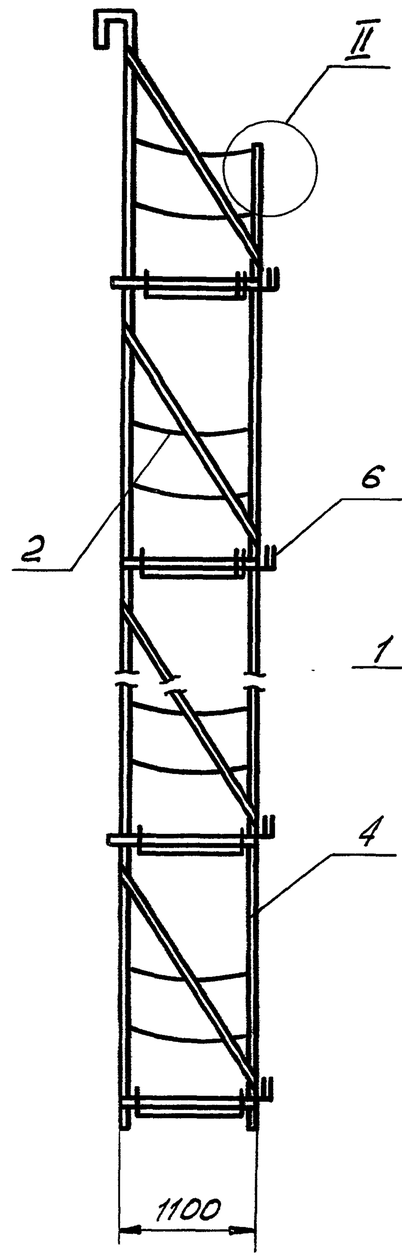
ПВ 9.10.00.00 СБ

Ал. IX

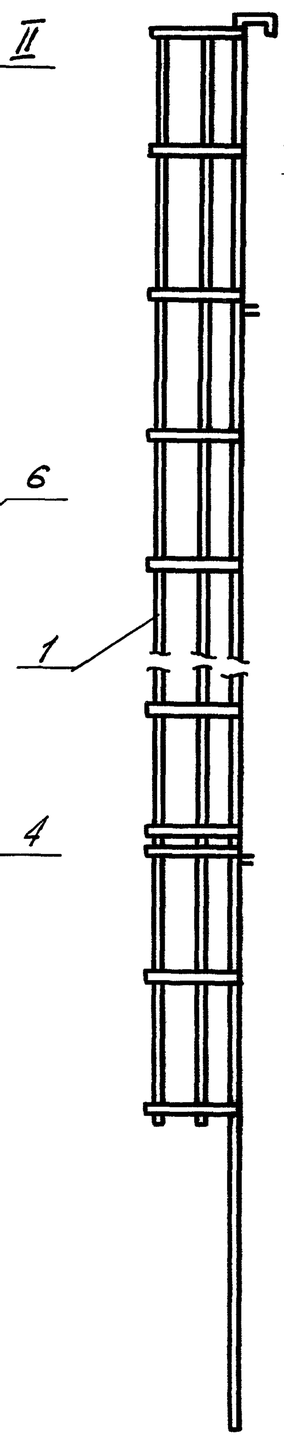
Т.П. 903-9-12.86



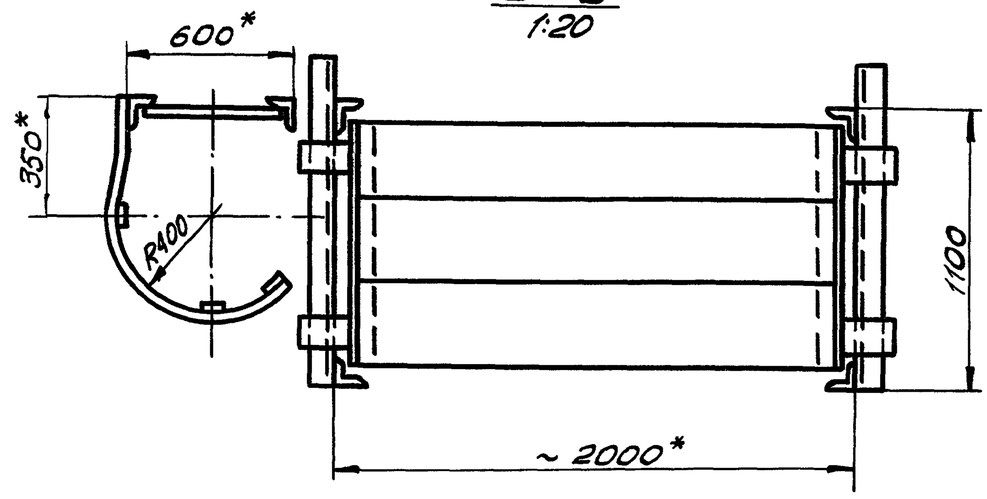
А-А



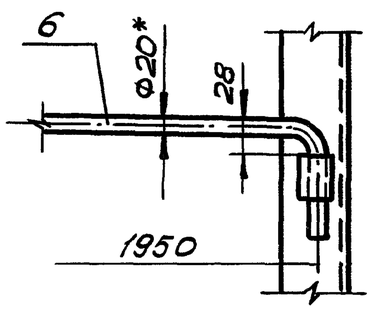
Б-Б



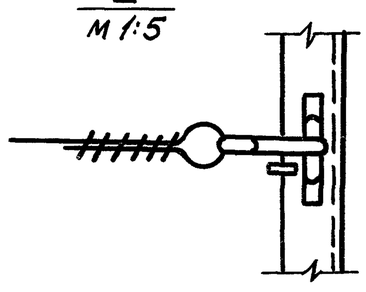
В - В
1:20



I
М 1:5



II
М 1:5



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
ПВ 9.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H 16;
   валов - h 16;
   остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Испытать на статическую нагрузку силой P = 550 кг.
4. В местах выхода на площадку поз. 3 ограждение на лестнице поз. 1 срезать (см. В-В).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 9.10.00.00 СБ

Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:40
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

21551-09 52

Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.00.00-04 Сп.СБ		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ9.10.01.00-04	Лестница		
А4		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое		
А4		3	ПВ9.10.03.00	Площадка		
А4		4	ПВ9.10.04.00-04	Боковина		
				Детали		
А4		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	4	
Б4		6	ПВ9.10.00.03	Доска бортовая		
				Сосна 15х150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	2	6,1кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00	Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15х150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	5	6,1кг
				ПВ9.10.00.00-02 Сп.СБ		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ9.10.01.00-02	Лестница	1	
А4		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	8	
А4		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	4	
А4		4	ПВ9.10.04.00-02	Боковина	2	
				Детали		
А4		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое		
Б4		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15х150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	4	6,1кг
				ПВ9.10.00.00-03 Сп.СБ		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ9.10.01.00-03	Лестница	1	
А4		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	6	
А4		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	3	
А4		4	ПВ9.10.04.00-03	Боковина	2	
				Детали		
А4		5	ПВ9.10.00-01	Ограждение жесткое	6	
Б4		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15х150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	3	6,1кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00	Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.01.00.03 Сп.СБ		
				Детали		
Б4		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=7500	2	18,3кг
Б4		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=580	17	0,435кг
				Полоса		
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	8	1,25кг
Б4		7	ПВ9.10.01.07	L=5250	3	3,35кг
				ПВ9.10.01.00-04 Сп.СБ		
				Детали		
Б4		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=6000	2	9,7кг
Б4		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=580	13	0,435кг
				Полоса		
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	6	1,23кг
Б4		7	ПВ9.10.01.07	L=3750	3	2,4кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.01.00	Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ9.10.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для	исполнений		
				ПВ9.10.00.00 Сп.СБ		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ9.10.01.00	Лестница	1	
А4		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
А4		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	8	
А4		4	ПВ9.10.04.00	Боковина	2	
				Детали		
А4		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	16	
Б4		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15х150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950		6,1кг
				ПВ9.10.00.00-01 Сп.СБ		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ9.10.01.00-01	Лестница	1	
А4		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
А4		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	5	
А4		4	ПВ9.10.04.00-01	Боковина	2	
				Детали		
А4		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	10	

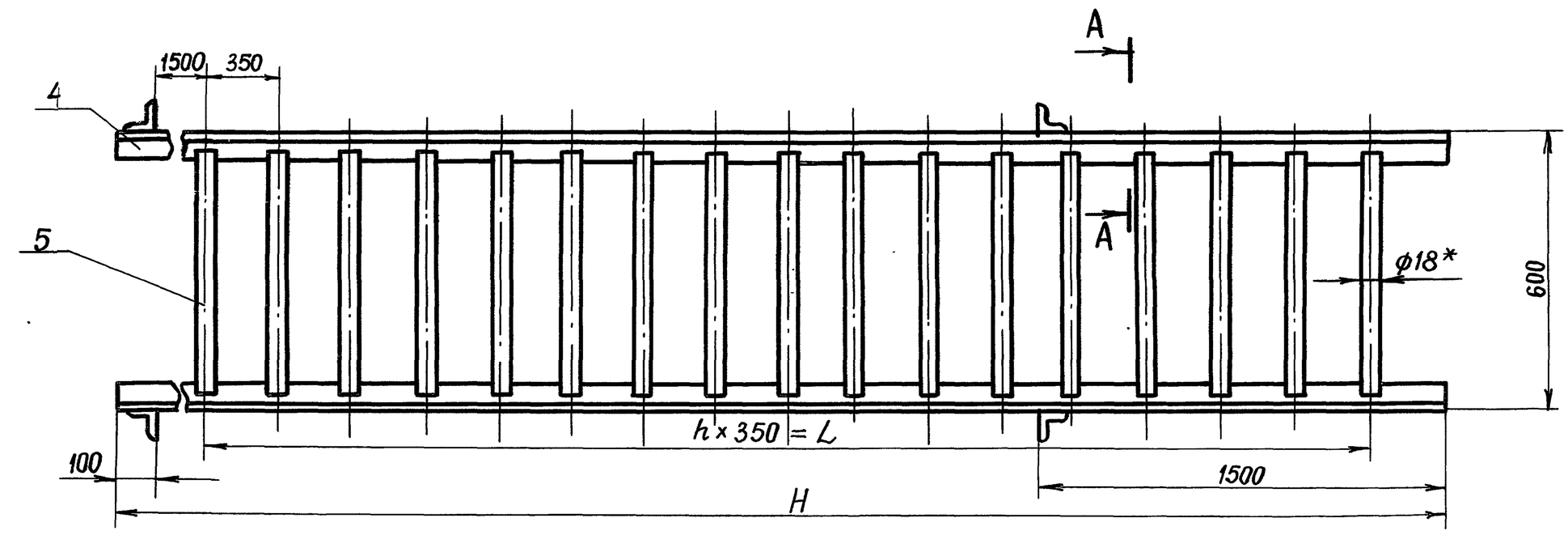
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

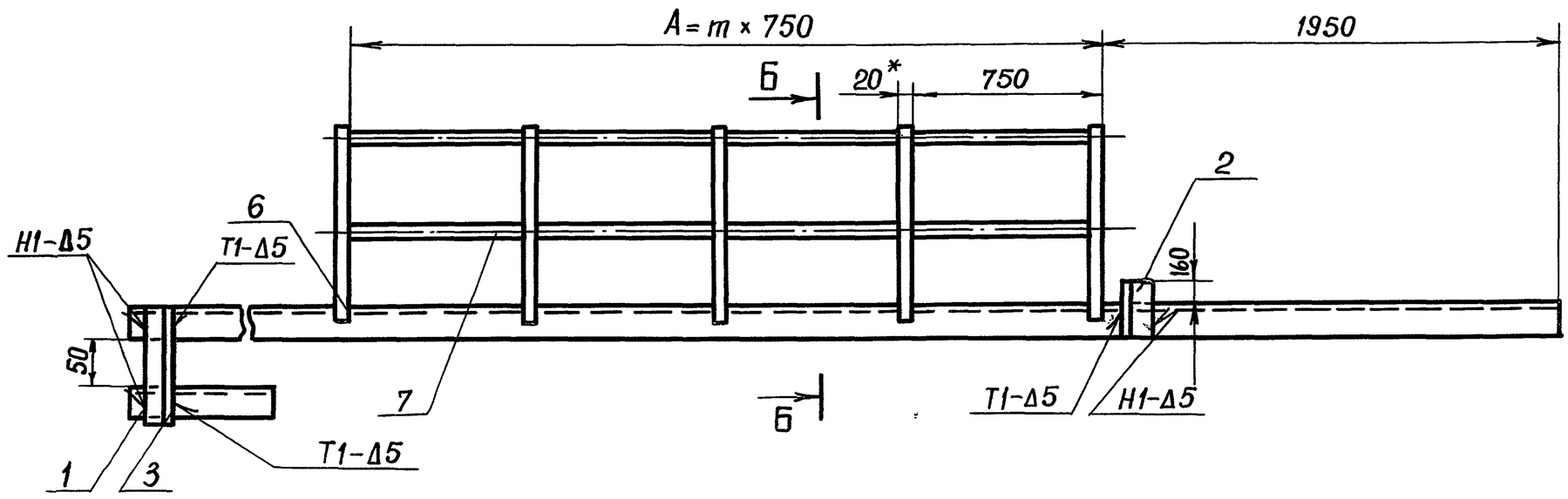
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00		
Разраб.		Кузьмина		12.84	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	Лит. И	Лист 1 / Листов 3
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Тюрин		12.84			
Н.контр.		Панова		12.84			
Утв.		Кузнецов		12.84			

ПВ9.10.01.00 СБ

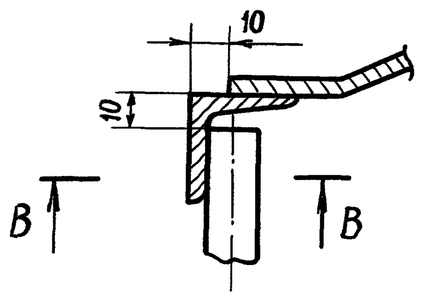
Ал. IX

т.п. 903-9-12.86

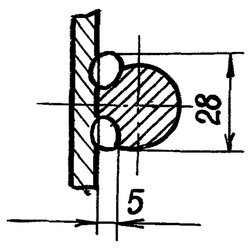




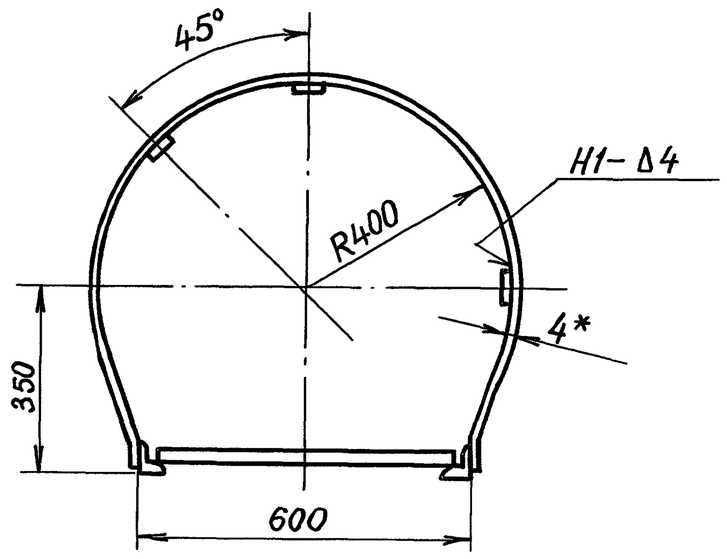
А – А
М1:2,5



В-В
М1:1



Б – Б
М1:10



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H16, валов – h16, остальных – $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ – $\sqrt{}^{50}$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист.	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		
Пров.		Числова		
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		
Н.контр.		Панова		
Утв.		Кузнецов		

ПВ9.10.01.00 СБ

Лестница
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:10

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

21661-09 54

Ал. IX

ТП 903-9-12.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ9.10.01.00-01 См.СБ			
				Детали		
БЧ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=12000	2	29,0 кг
БЧ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=580	30	0,43 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×20 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	14	1,23 кг
БЧ		7	ПВ9.10.01.07	L=10150	3	6,3 кг
				ПВ9.10.01.00-02 СмСБ		
				Детали		
БЧ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	21,8 кг
БЧ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=580	21	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×20 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	10	1,23 кг
БЧ		7	ПВ9.10.01.07	L=6750	3	4,35 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ9.10.01.00 — Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ9.10.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		1	ПВ9.10.01.01	L=300	2	0,95 кг
БЧ		2	ПВ9.10.01.02	L=200	2	0,1 кг
БЧ		3	ПВ9.10.01.03	L=170	2	0,45 кг
			Переменные данные	для исполнений		
				ПВ9.10.01.00 См.СБ		
				Детали		
БЧ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=18000	2	43,5 кг
БЧ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=580	47	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×20 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	22	1,23 кг
БЧ		7	ПВ9.10.01.07	L=16100	3	10,2 кг

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ9.10.01.00

Лестница

Лит	Лист	Листов
И	1	3

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

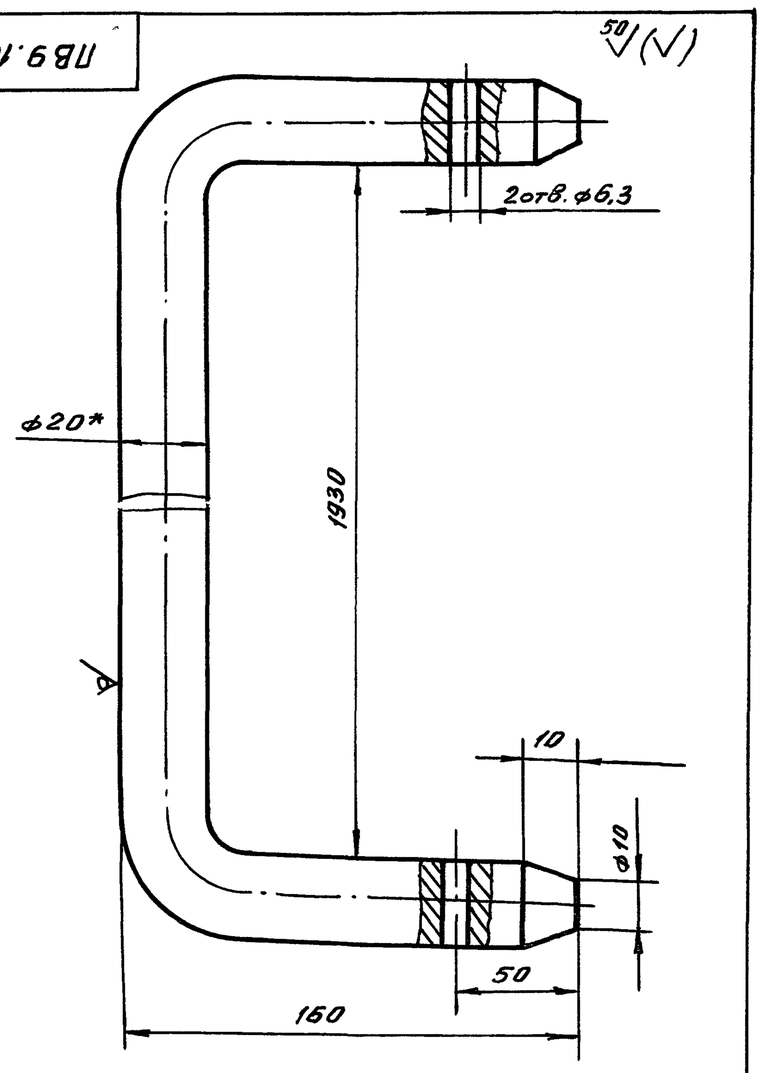
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00.04 см. СБ		
				Детали		
БЧ		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=4140	1	20,0 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
БЧ		4	ПВ9.10.04.04	L=3150	1	12,0 кг
БЧ		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	2	4,0 кг
БЧ		6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=60	4	0,4 кг
БЧ		7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	2	5,1 кг
БЧ		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг=100	8	0,04 кг
БЧ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=170	2	0,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ9.10.04.00 — Лист 5

ПВ9.10.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ9.10.00.01

Ограждение жесткое

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,1	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79

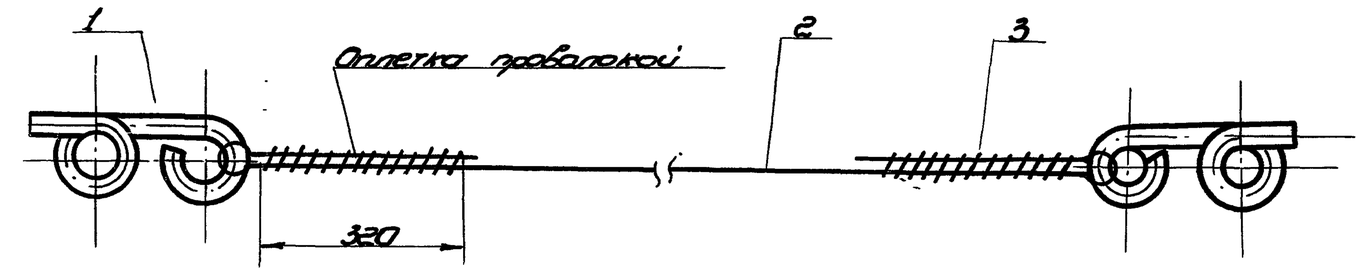
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

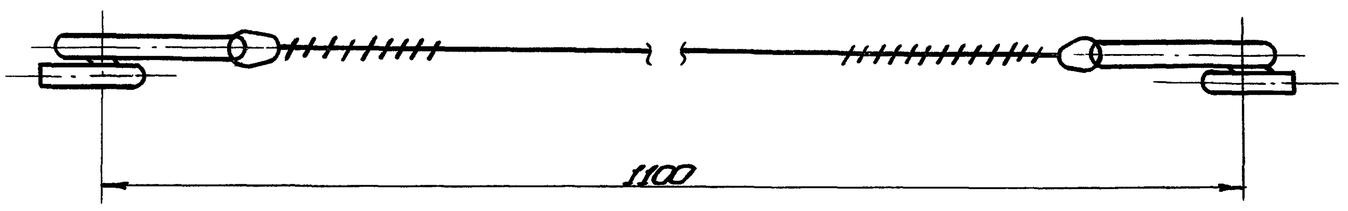
ПВ9.10.02.00СБ

Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



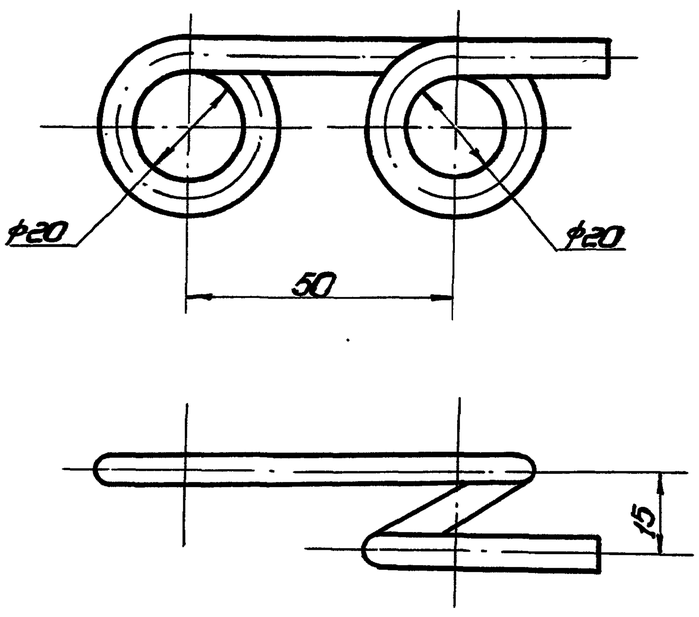


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16,
   валов - h16,
   остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

					ПВ9.10.02.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение мягкое сборочный чертеж	Лит. И; Масса 0,4; Масштаб 1:2
Разраб.		Кузьмина		12.84		Лист; Листов 1
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		12.84		
Н.контр.		Панова		12.84		
Утв.		Кузнецов		12.84		

Копировал

Формат А2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. Длина заготовки L = 260.

					ПВ9.10.02.01	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк	Лит. И; Масса 0,1; Масштаб 1:1
Разраб.		Кузьмина		12.84		Лист; Листов 1
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		12.84		
Н.контр.		Панова		12.84		
Утв.		Кузнецов		12.84		

Круг В-6 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ9.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	ПВ9.10.02.01	Крюк	2	
				Материалы		
		2		Канат 8.1-Г-І-1764 (180) ГОСТ 7668-80		
				L = 1300	1	0,5 кг
		3		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

					ПВ9.10.02.00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение мягкое	Лит. И; Лист 1; Листов 1
Разраб.		Кузьмина		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Пров.		Числова		12.84		
ГИП		Тюрин		12.84		
Н.контр.		Панова		12.84		
Утв.		Кузнецов		12.84		

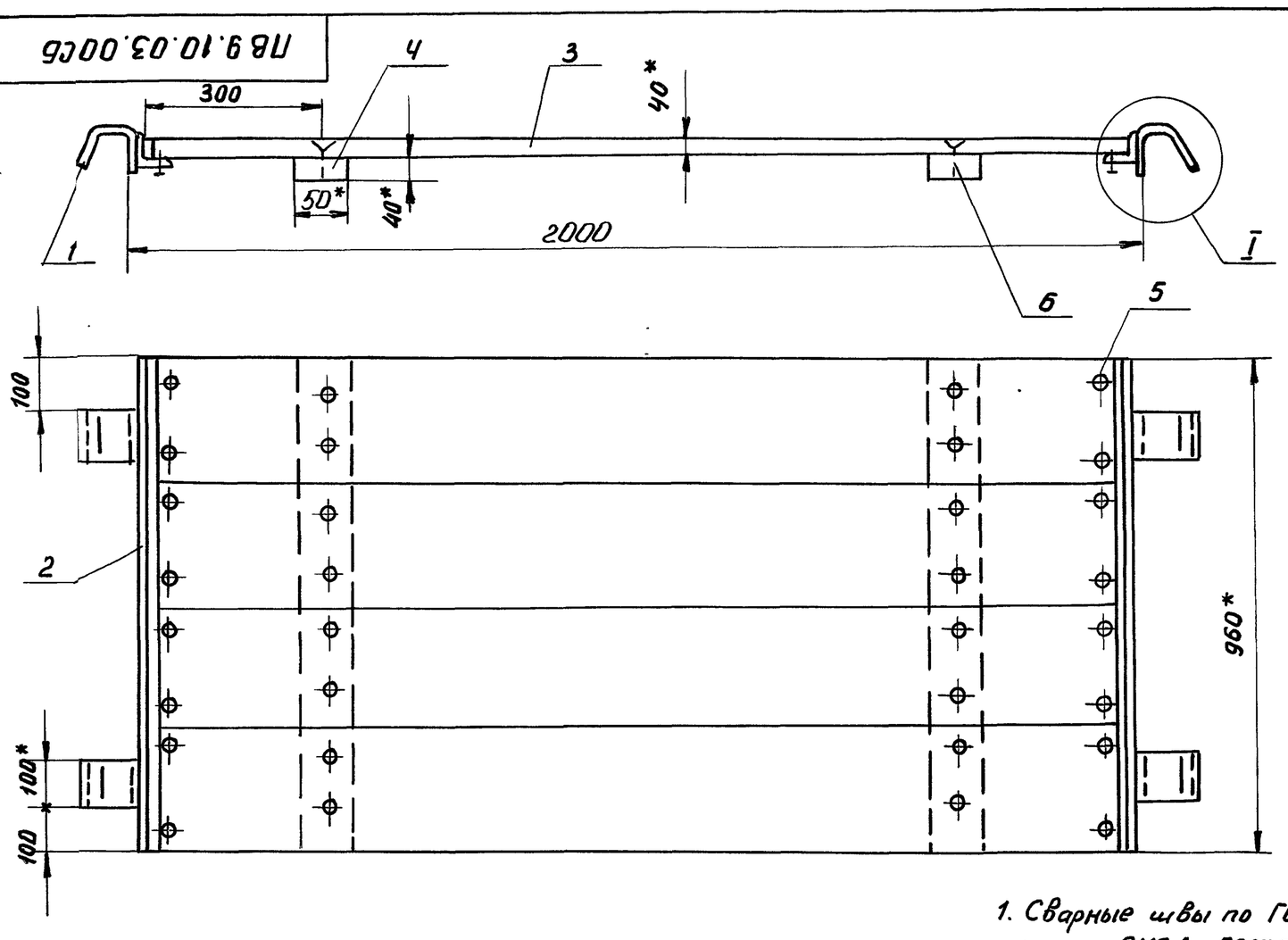
Копировал

Формат А1

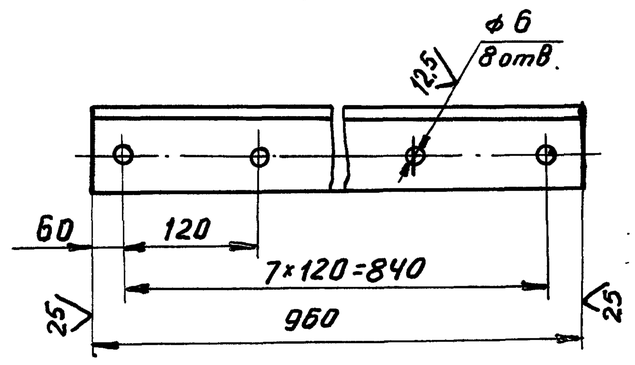
ПВ 9.10.03.00СБ

Ал. IX

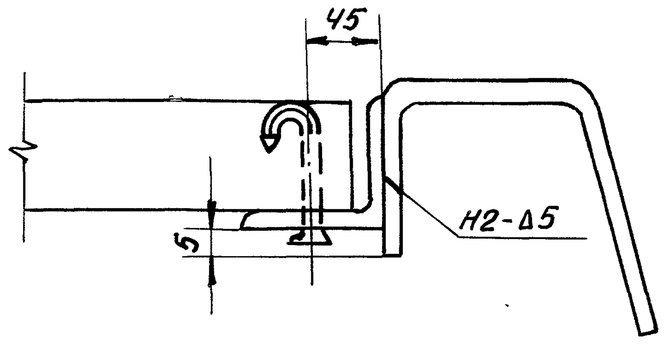
Т.П. 903-9-14.86



Поз. 2
М 1:4



I
М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h16;
   остальных $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 9.10.03.00СБ

Площадка

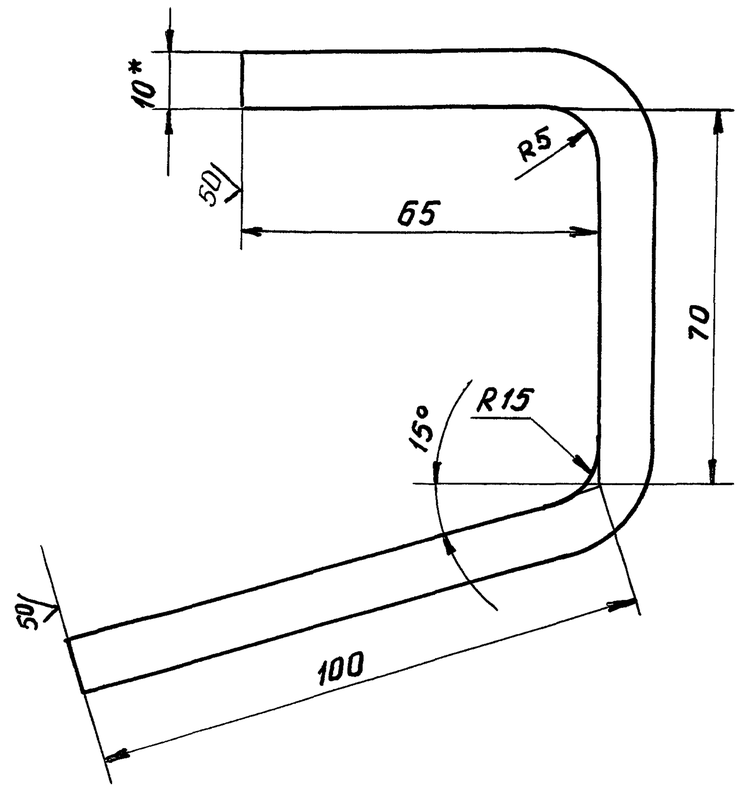
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	16,4	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ 9.10.04.01

А(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h16;
   остальных $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 9.10.04.01

Крюк

Полоса Б-10×100 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,8	1:1
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ9.10.03.01	Крюк	4	
А4		2	ПВ9.10.03.02	Полка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 960	2	4,6 кг
				Материалы		
				Пиломатериалы		
				ГОСТ 8486-66		
		3		Доски 240×40	0,08	м³
		4		Брус 40	0,001	м³
				Стандартные изделия		
				Гвозди ГОСТ 283-75		
		5		6×50	16	
		6		6×70	16	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ9.10.03.00

Площадка

Лит.	Лист	Листов
И		1

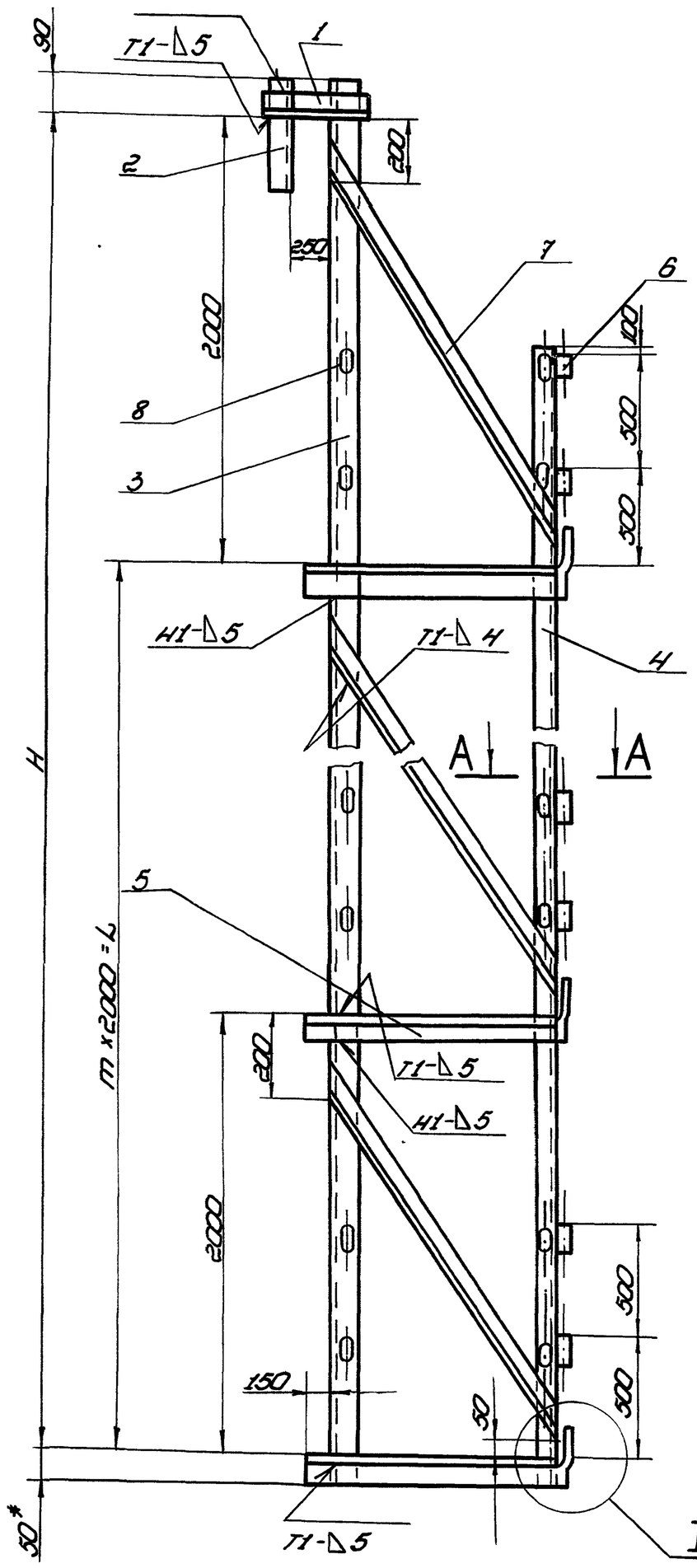
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

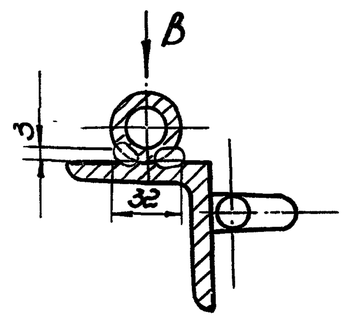
ПВ9.10.04.00 СБ

Ал. IX

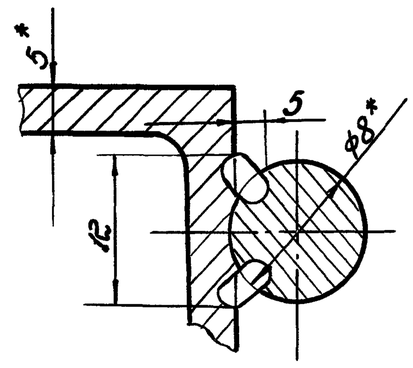
Т.П. 903-9-12.86



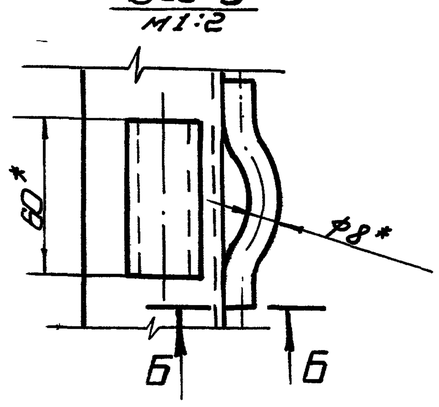
А-А
М1:2



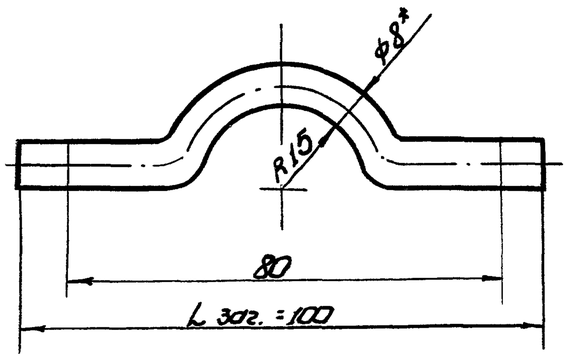
Б-Б
М2:1



Вид В
М1:2

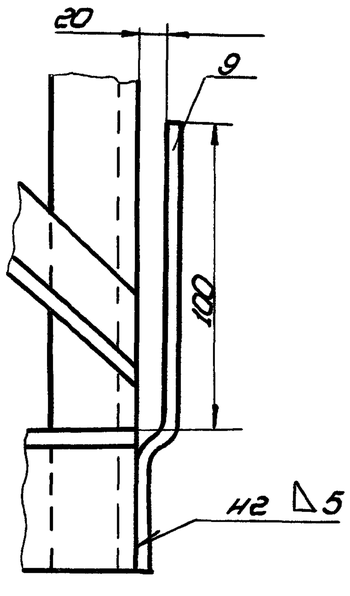


Поз.8
М1:1



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
ПВ9.10.04.00	16000	14000	7	219,0
-01	10000	6000	4	138,0
-02	8000	6000	3	110,0
-03	6000	4000	2	73,0
-04	4000	2000	1	56,0

I
М1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h16;
   остальных $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\frac{25}{}$.
4. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.00 СБ			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Боковина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	См. табл.	1:20
Т. контр.					Сварочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	4	5,1 кг
А4		8	ПВ9.10.04.08	Петля	16	
Б4		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	4	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-03 См. СБ		
				Детали		
Б4		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=6140	1	29,0 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	ПВ9.10.04.04	L=5150	1	19,5 кг
Б4		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	3	4,0 кг
Б4		6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	6	0,4 кг
Б4		7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	3	5,1 кг
А4		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79 Lзаг=100	12	0,04 кг

Ал. IX
Т.П. 903-9-12.86

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата

ПВ9.10.04.00 — Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	5	5,1 кг
А4		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг=100	20	0,04 кг
Б4		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	5	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-02 См. СБ		
				Детали		
Б4		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=8140	1	39,0 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	ПВ9.10.04.04	L=7150	1	27,0 кг
Б4		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	4	4,0 кг
Б4		6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	8	0,4 кг
Б4		7	ПВ9.10.04.07	Подкос		

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата

ПВ9.10.04.00 — Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	8	5,1 кг
А4		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг=100	32	0,04 кг
Б4		9	ПВ9.10.04.09	Ограждение		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	8	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-01 См СБ		
				Детали		
Б4		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10140	1	48,2 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	ПВ9.10.04.04	L=9150	1	35,0 кг
Б4		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	5	4,0 кг
Б4		6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	10	0,4 кг
Б4		7	ПВ9.10.04.07	Подкос		

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата

ПВ9.10.04.00 — Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Захват		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		1	ПВ9.10.04.01	L=400	1	1,7 кг
Б4		2	ПВ9.10.04.02	L=350	1	1,3 кг
			Переменные данные для	исполнений		
				ПВ9.10.04.00 См. СБ		
				Детали		
Б4		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=16140	1	75,6 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	ПВ9.10.04.04	L=15150	1	57,2 кг
Б4		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	8	4,0 кг
Б4		6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	16	0,4 кг

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата

ПВ9.10.04.00

Разраб.	Кузьмина		12.84
Пров.	Числова		12.84
ГИП	Тюрин		12.84
Н.контр.	Панова		12.84
Утв.	Кузнецов		12.84

Боковина

Лит.	Лист	Листов
И	1	5

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ21.04.00.00-09 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ21.04.01.00	Ось	1	
А4		2	ПВ21.04.02.00	Кронштейн	1	
А4		3	ПВ21.04.03.00-09	Штанга	1	
А4		4	ПВ21.04.04.00-09	Движок	1	
				Детали		
А4		5	ПВ21.04.00.01	Чертилка	1	
А4		6	ПВ21.04.00.02	Ось	1	
				Стандартные детали		
		7		Болт М12х25		
				ГОСТ 7768-70	2	
		8		Шайба 20-002		
				ГОСТ 11371-78	2	
		9		Шплинт 4х22-002		
				ГОСТ 398-79	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яшина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Попова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ21.04.00.00-09

Приспособление для разметки днища

Лит. | Масса | Масштаб

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

ПВ21.04.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яшина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Попова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Чертилка

Лит | Масса | Масштаб

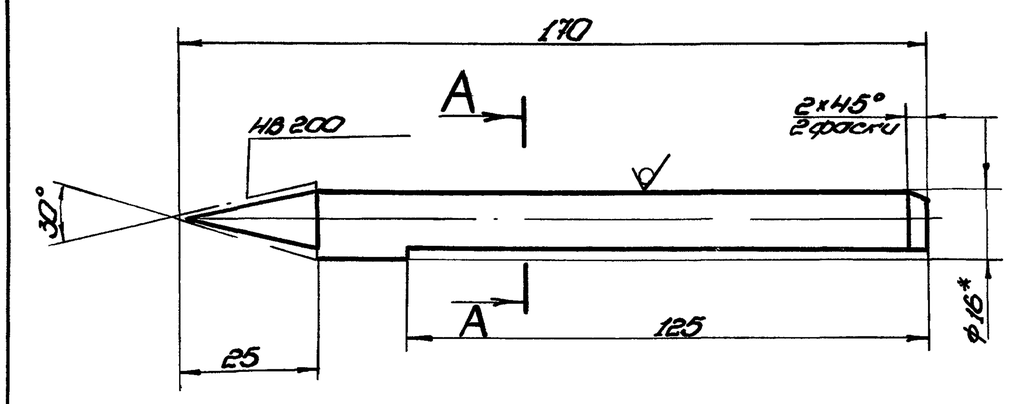
	0,2	1:1

Лист | Листов 1

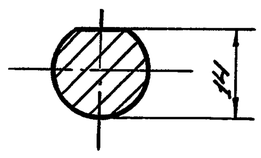
Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

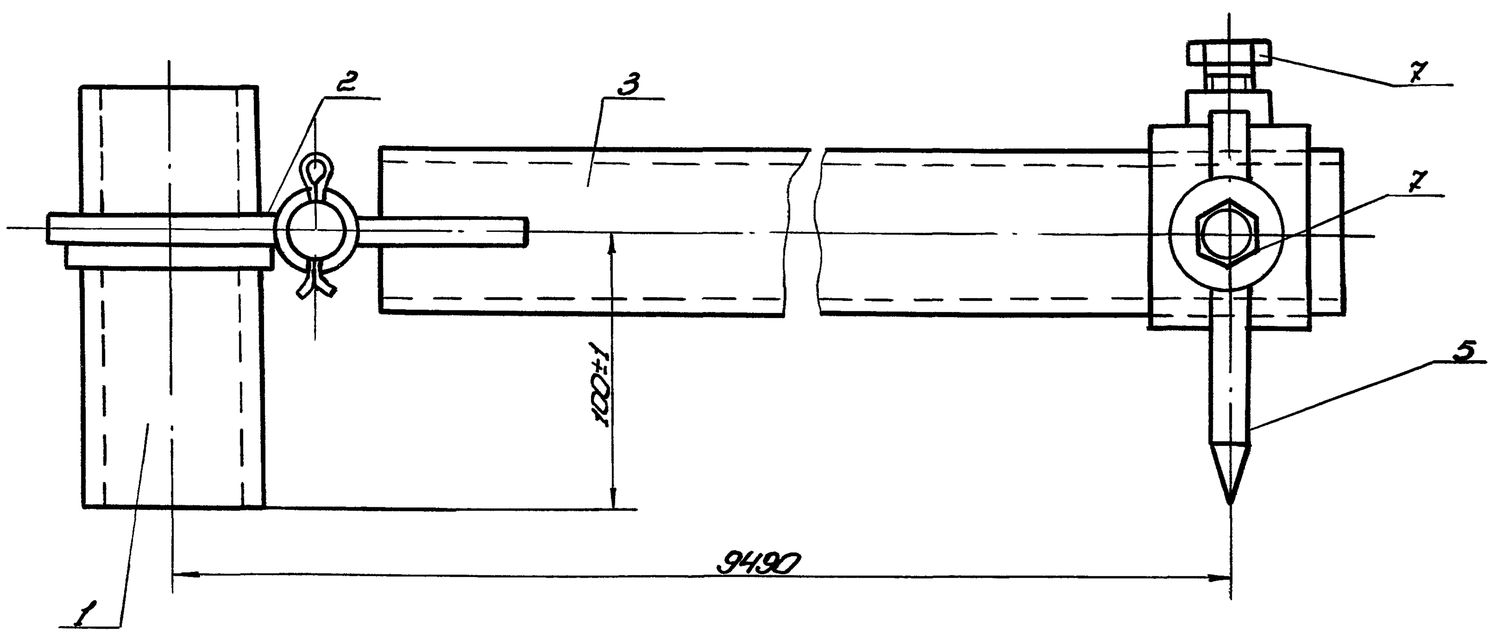


А – А повернуто



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   валов – h 16;
   остальных – $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

ПВ21.04.00.00-09 СБ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яшина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Попова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж

Лит. | Масса | Масштаб

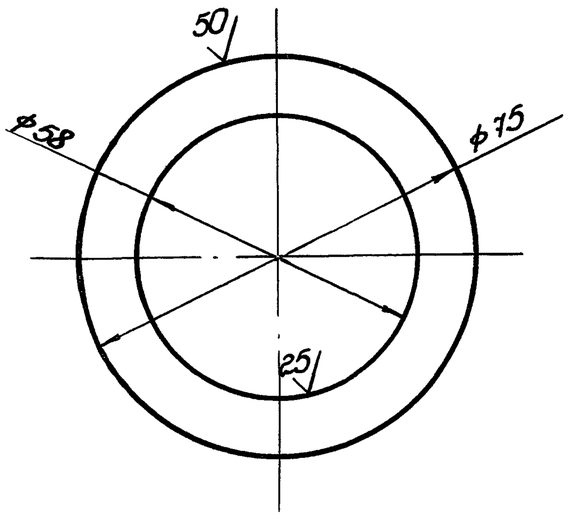
	105,0	1:2

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал 21661-09 60 | Формат А2

ПВ21.04.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.01.01

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

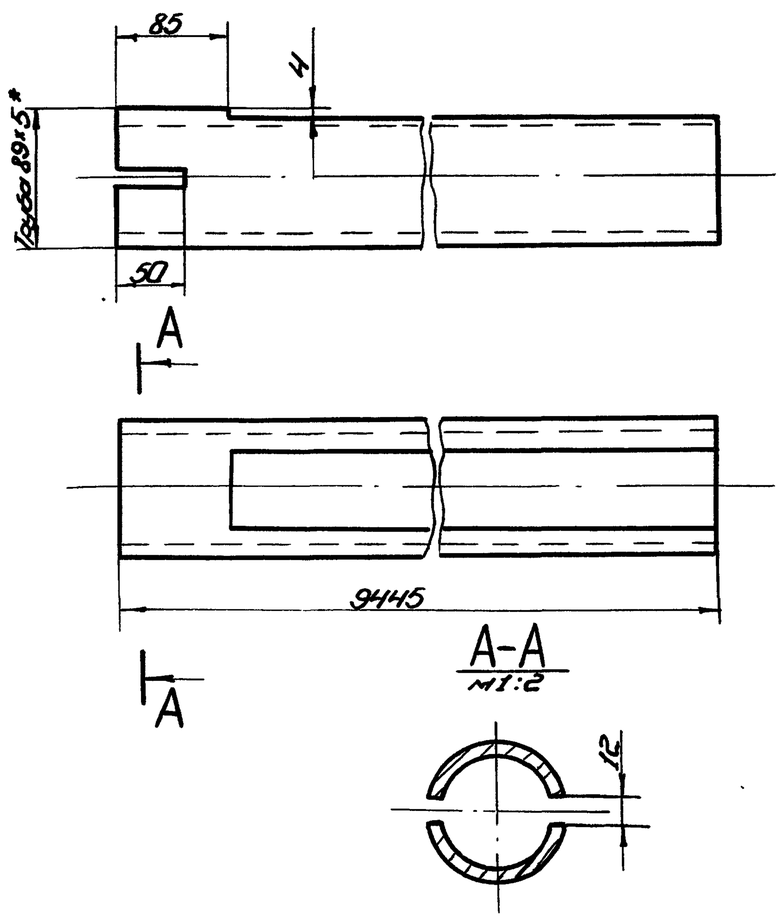
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ21.04.03.03-09



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.03.03-09

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
	97,9	1:4
Лист	Листов 1	

Труба 89×5 ГОСТ 8732-78
В10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ21.04.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ21.04.01.01	Кольцо	1	
Б4		2	ПВ21.04.01.02	Труба		
				Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 150	1	1,1 кг

ПВ21.04.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.01.00

Ось

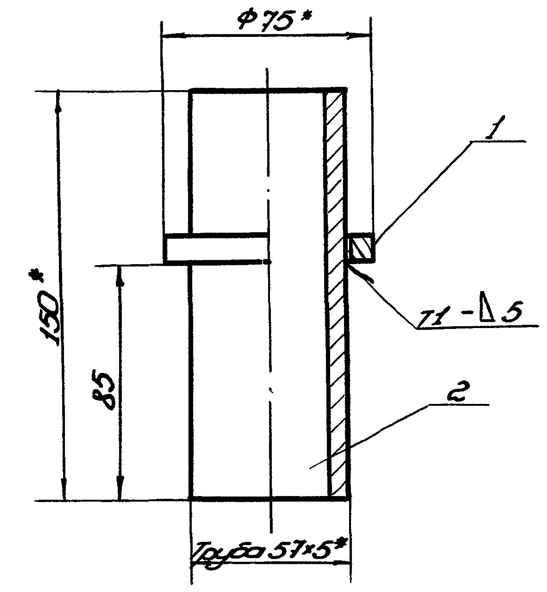
Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А1

ПВ21.04.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\frac{25}{}$.
4.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.01.00СБ

Ось
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,25	1:2
Лист	Листов	

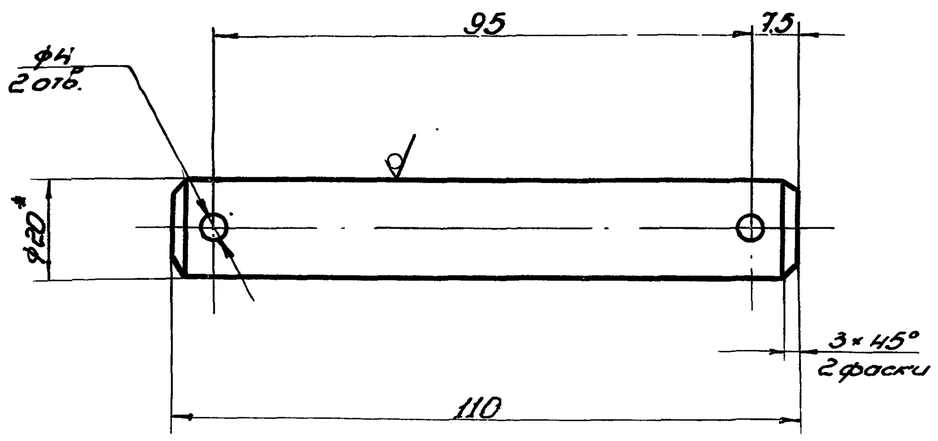
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А1

ТП 903-9-12.86 Ал. IX

ПВ21.04.00.02



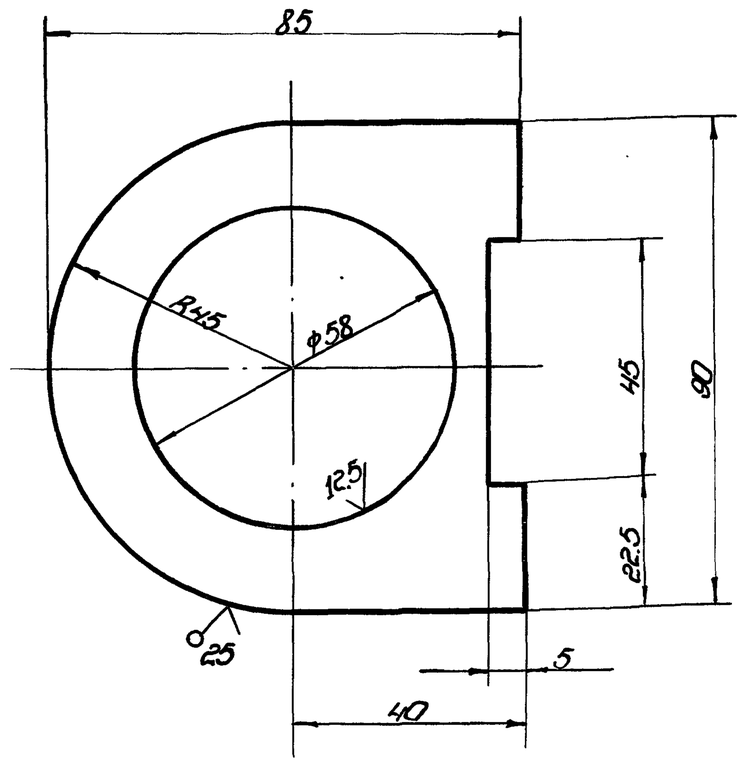
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.00.02			
Разраб.		Яшина		12.84	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84			0,25	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Круг В20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Нач.		Кузнецов		12.84				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А2

ПВ21.04.02.01



Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.02.01			
Разраб.		Яшина		12.84	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84			0,35	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Нач.		Кузнецов		12.84				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А2

Обозначение			Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		ПВ21.04.02.00 СБ	Сборочный чертеж*		
			Детали		
А4	1	ПВ21.09.02.01	Пластина	1	
Б4	2	ПВ21.04.02.02	Втулка		
			Круг В30 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 22	2	0,05 кг

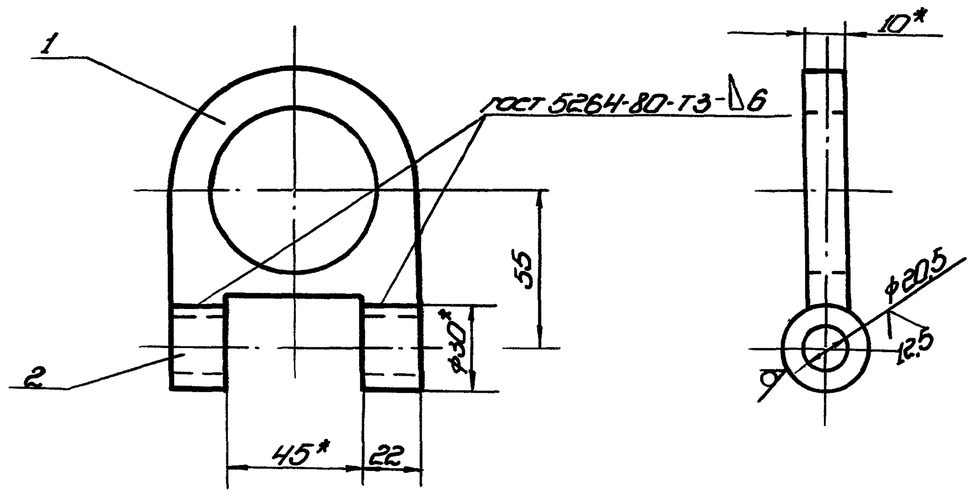
ПВ21.04.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.02.00			
Разраб.		Яшина		12.84	Кронштейн	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Числова		12.84				1
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Нач.		Кузнецов		12.84				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А2

ПВ21.04.02.00 СБ



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров:
   валов - h16;
   остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.02.00 СБ			
Разраб.		Яшина		12.84	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84	Сборочный чертеж*		0,35	1:2
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		12.84				
Нач.		Кузнецов		12.84				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ21.04.03.00-09	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ21.04.03.01-09	Пластина		
Б4		2	ПВ21.04.03.02	Втулка		
				Круг $\frac{В30\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 44	1	0,1 кг
А4		3	ПВ21.04.03.03-09	Труба	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Ал. IX
Т.П. 903-9-14.86

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

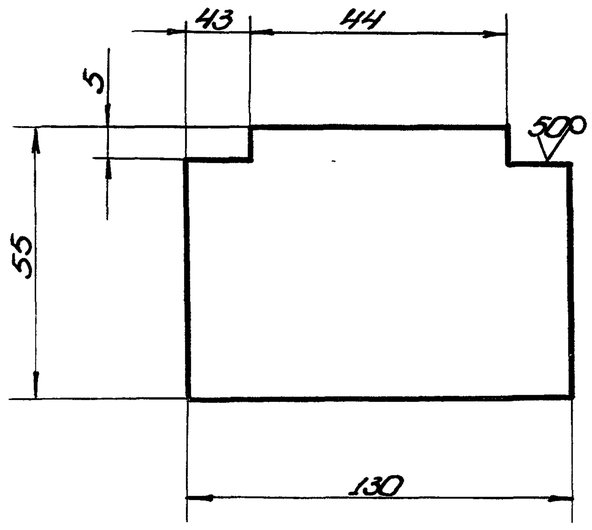
ПВ21.04.03.00-09

Шпонка

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ21.04.03.01-09



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных $-\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.03.01-09

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	0,5	1:2
Лист	Листов 1	

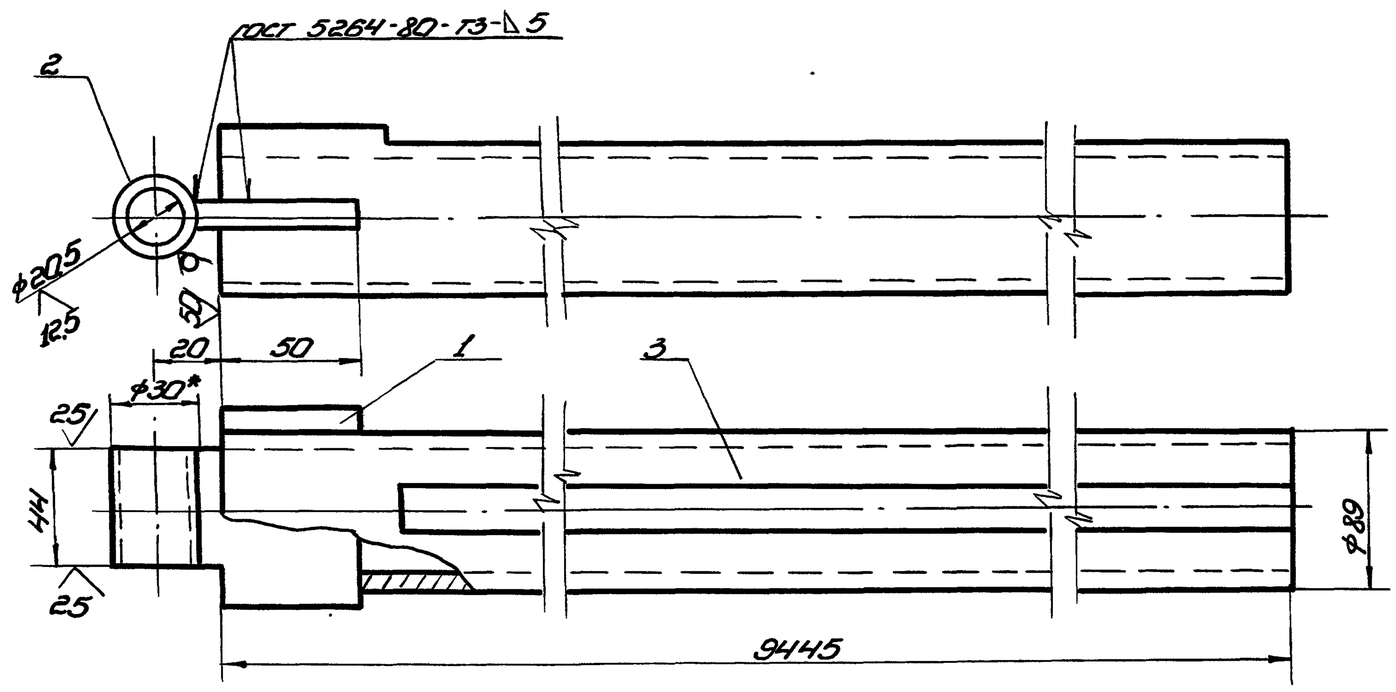
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А1

ПВ21.04.03.00-09 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h16;
   остальных $-\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\frac{50}{}$.
4. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.03.00-09 СБ

Шпонка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	98,5	1:2
Лист	Листов 1	

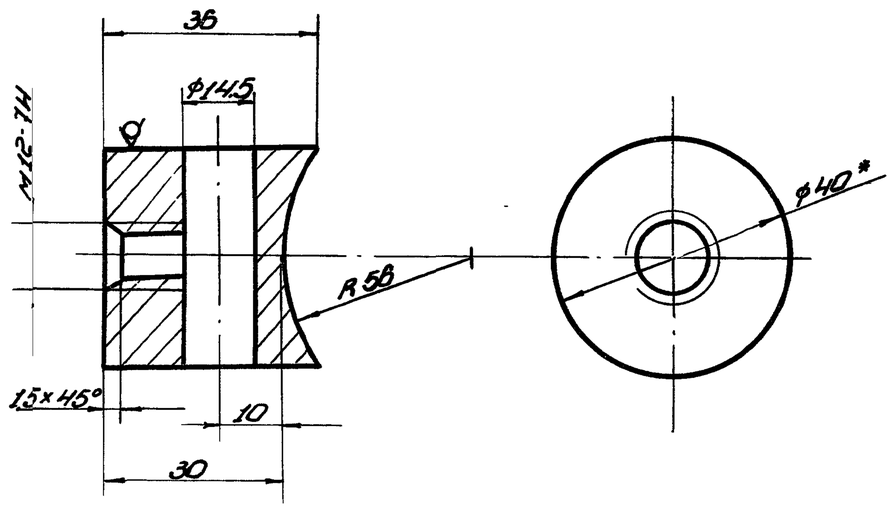
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал 21661-09 63 Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ21.04.04.03-09

125 (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h 16;
   остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.04.03-09

Бобышка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,24	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В 40 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

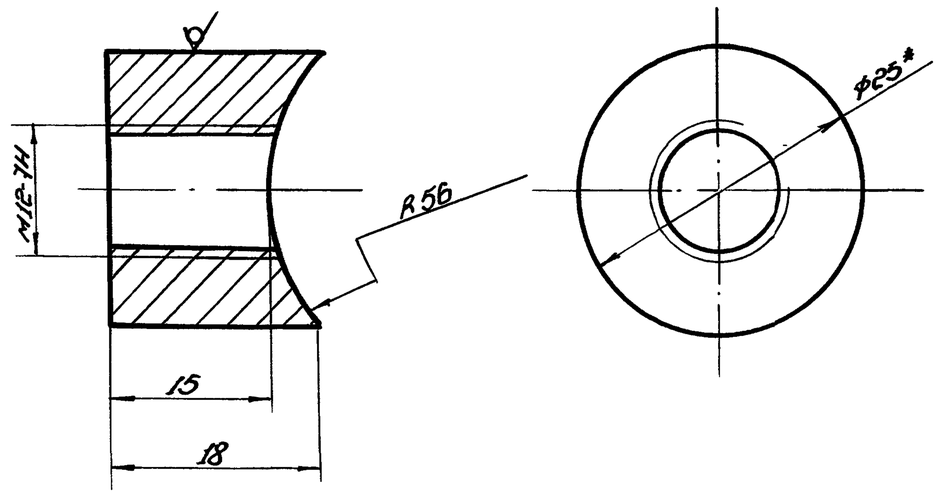
Копировал

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ21.04.04.01-09

125 (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   валов - h 16;
   отверстий - H16;
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.04.01-09

Бобышка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	2:1
Лист	Листов 1	

Круг В 25 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ21.04.04.00-09 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ21.04.04.01-09	Бобышка	1	
Б4		2	ПВ21.04.04.02-09	Труба		
				Труба $\frac{102\times6\ \text{ГОСТ}\ 8732\text{-}78}{\text{В}\ 10\ \text{ГОСТ}\ 8731\text{-}74}$		
				L = 60	1	0,85 кг
А4		3	ПВ21.04.04.03-09	Бобышка	1	

ПВ21.04.04.00-09

Движок

Лит.	Лист	Листов
		1

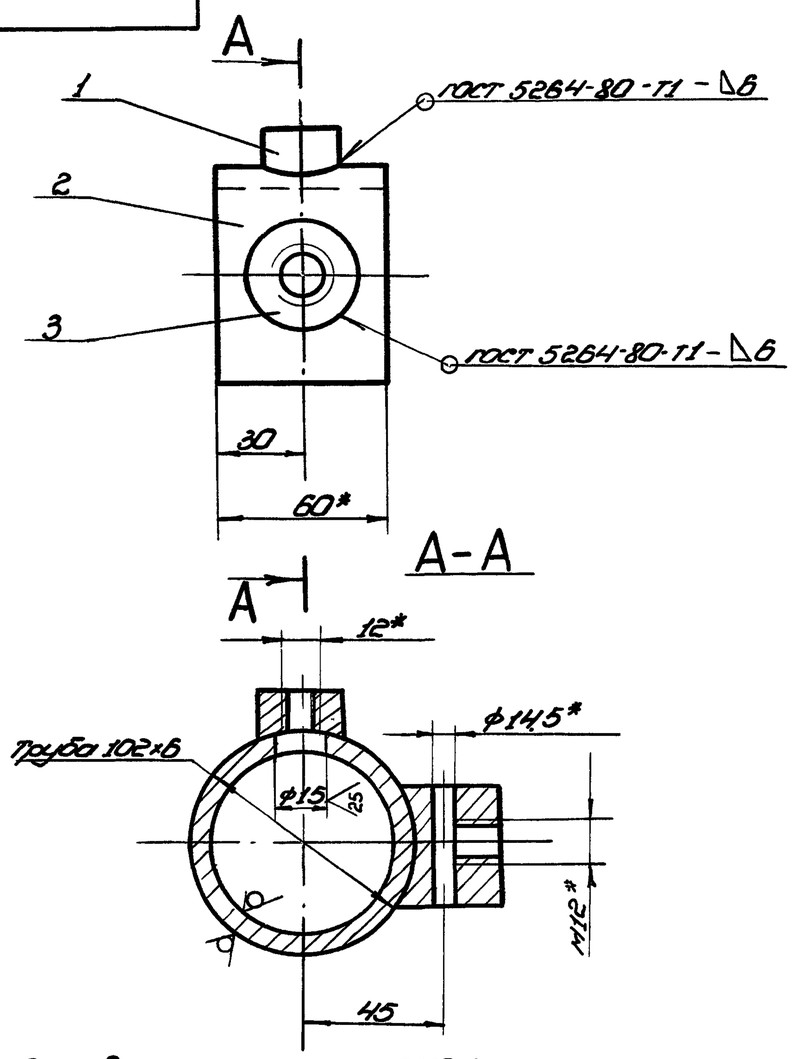
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ21.04.04.00-09 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			12.84
Пров.	Числова			12.84
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			12.84
Н. контр.	Попова			12.84
Утв.	Кузнецов			12.84

ПВ21.04.04.00-09 СБ

Движок

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал 21661-09 Б4

Формат А1

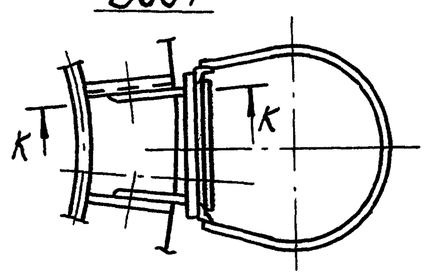
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ78.78.00.00СБ

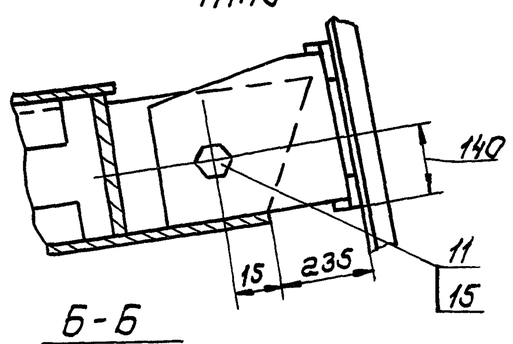
Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86

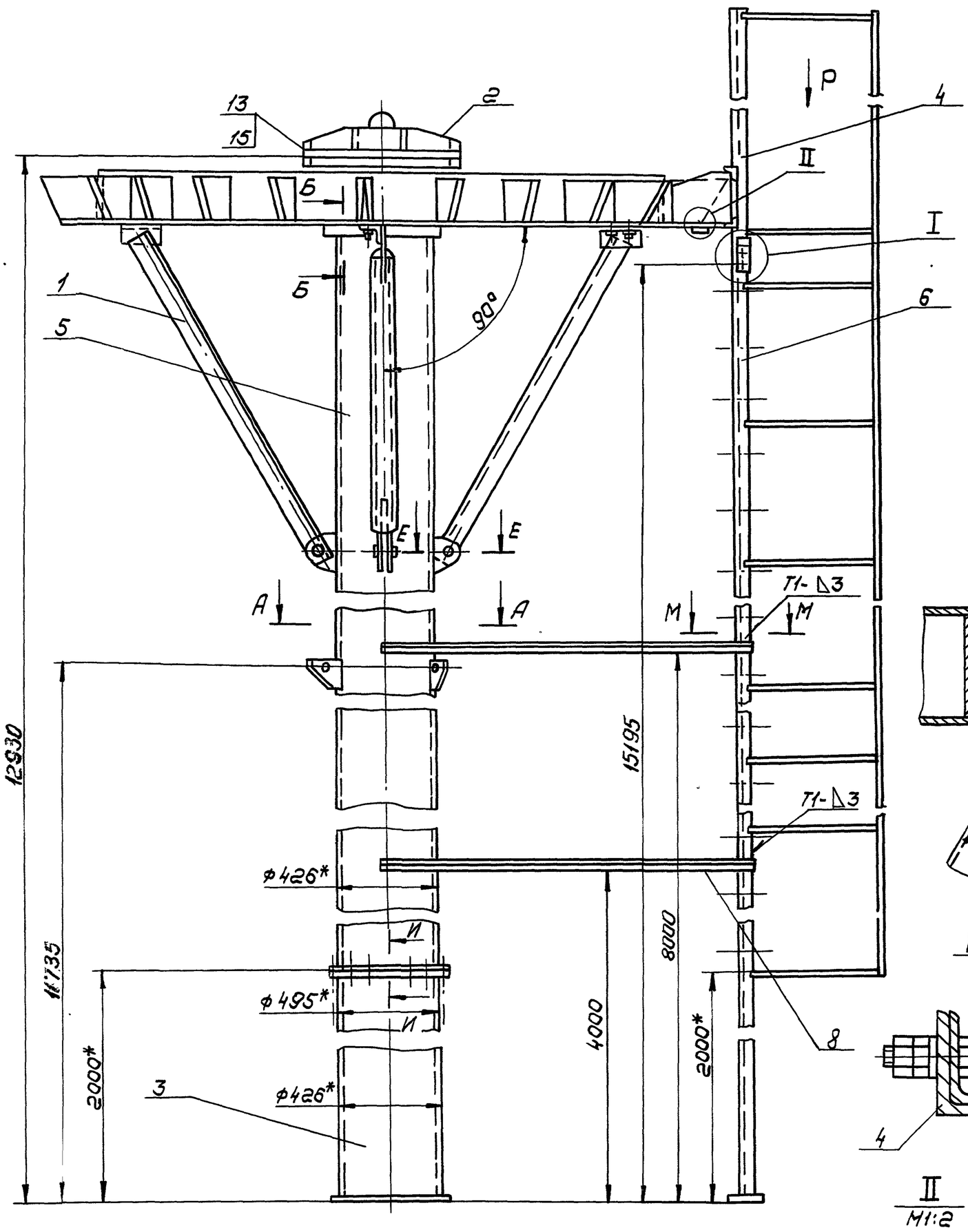
Вид Р

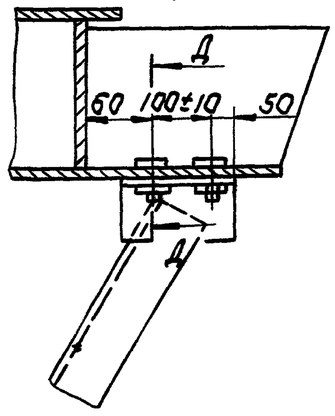


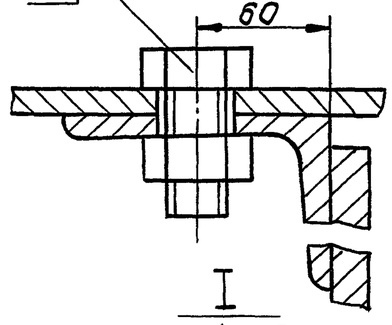
К - К
М1:10



Б - Б
М1:10



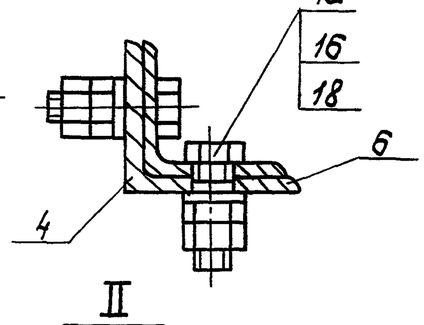




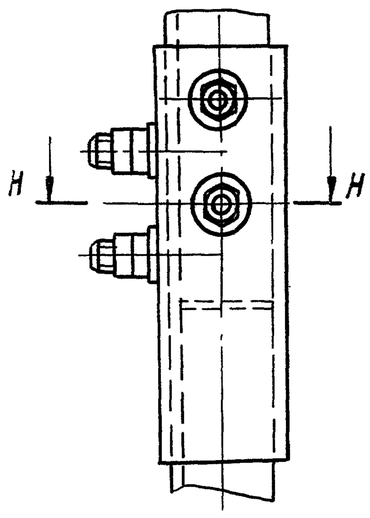
Д - Д
М1:25

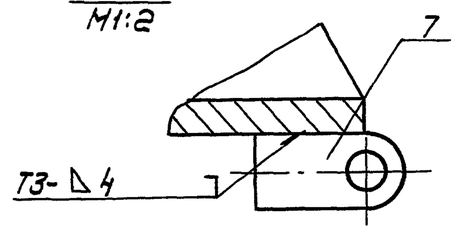
I
М1:2,5

Н - Н
М1:2

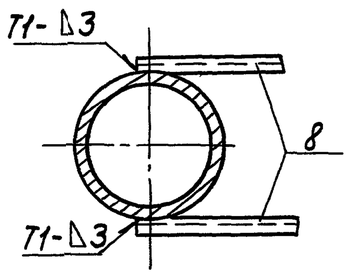


II
М1:2



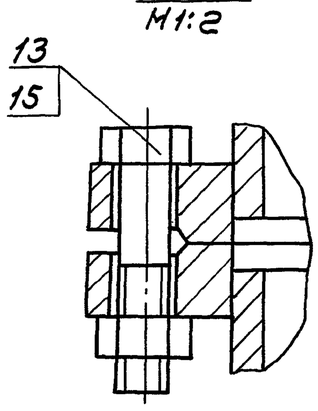


А - А

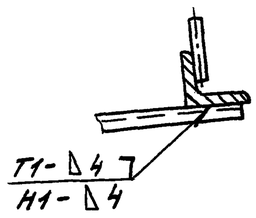


Вид Г
М1:10

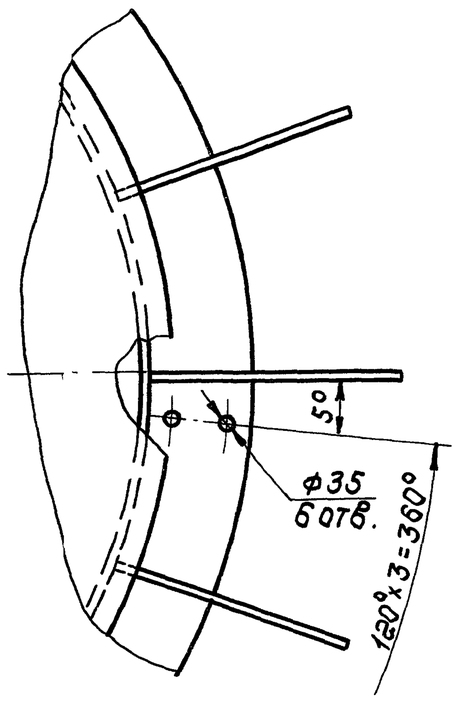
И - И
М1:2

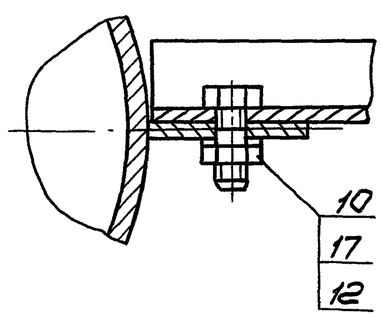


М - М
М1:10



Е - Е
М1:5





1. Подготовка центрального кольца:
   а) в местах крепления подкосов (поз. 1) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2×3) ф35 (см. Д-Д).
   б) в месте крепления лестницы (поз. 4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. ф20 (см. К-К).
2. Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз. 2) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90°.
3. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
5. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{25}$.
6. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ78.78.00.00СБ

Стойка монтажная
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	1850	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		14		Гайка М30.6.013	6	0,23 кг
		15		Гайка М20.6.013	39	0,06 кг
		16		Гайка М16.6.013	16	0,02 кг
				Шайбы ГОСТ 9649-78		
		17		Шайба 20.02.013	3	
		18		Шайба 16.01.013	8	

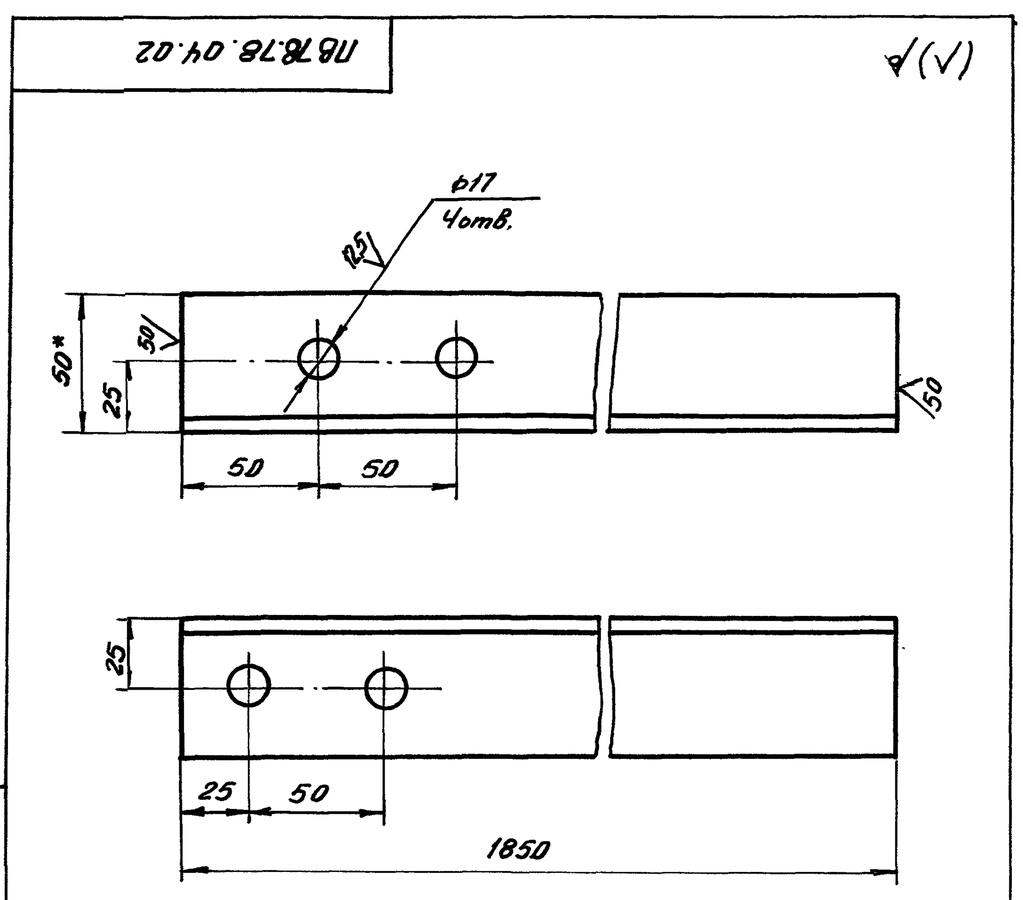
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.00.00	Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ78.78.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ78.78.01.00	Подкос	3	
А4		2	ПВ78.78.02.00	Оголовник	1	
А4		3	ПВ78.78.03.00	Стойка II	1	
А4		4	ПВ78.78.04.00	Лестница I	1	
А4		5	ПВ78.78.05.00	Стойка I	1	
А4		6	ПВ78.78.06.00	Лестница II	1	
				Детали		
А4		7	ПВ78.78.00.01	Кронштейн	3	
Б4		8	ПВ78.78.00.02	Уголок		
				Уголок Б-32-32-4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 1300	4	2,5 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		9		Болт М30×60.56.013	6	0,58 кг
		10		Болт М24×60.56.013	3	0,24 кг
		11		Болт М20×60.56.013	18	0,22 кг
		12		Болт М16×40.56.013	8	0,05 кг
		13		Болт М20×185.56.013	16	0,2 кг

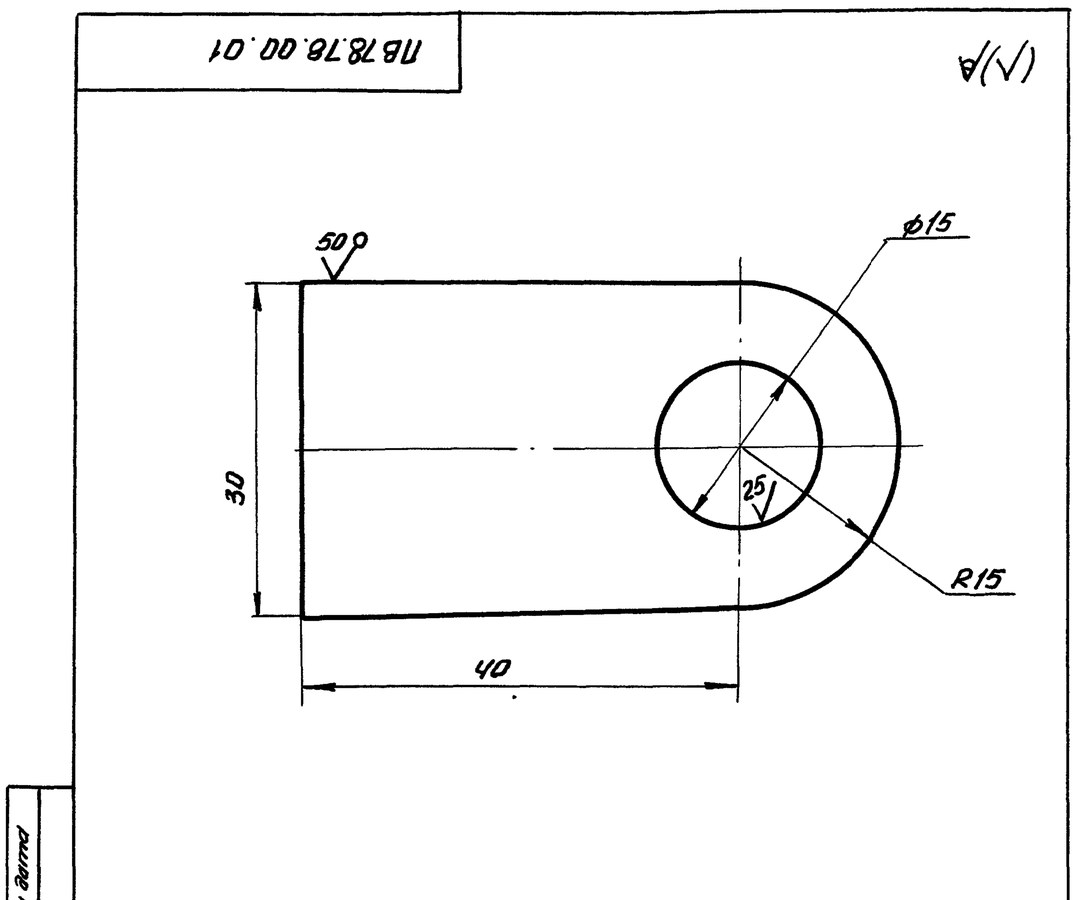
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.00.00		
Разраб.		Кузьмина		12.84	Стойка монтажная	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Числова		12.84		И		
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.04.02			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Стойка	Лит. И	Масса 7.0	Масштаб 1:20
Пров.		Чиглова		12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.								
ГИП		Тюрин		12.84	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				



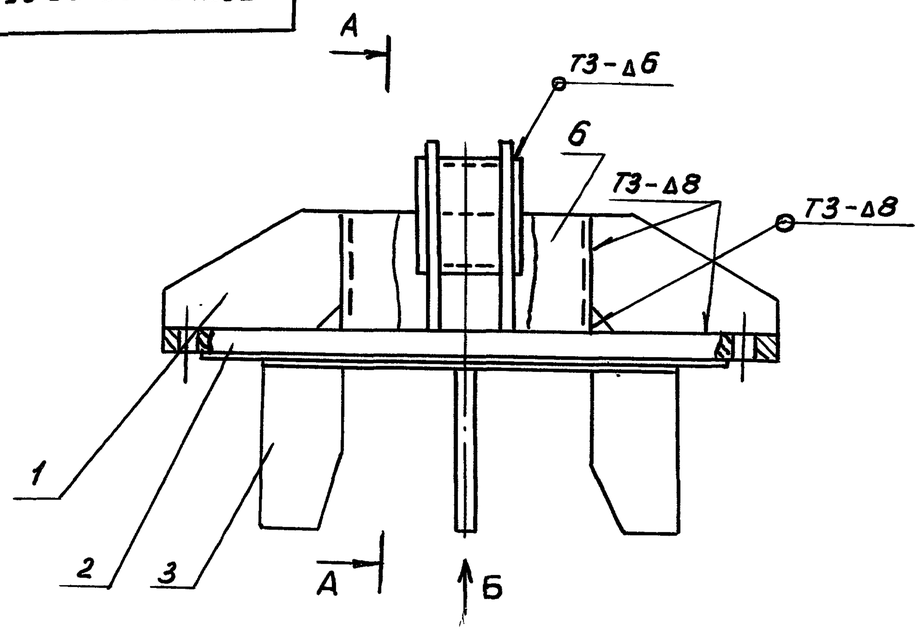
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.00.01			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Кронштейн	Лит. И	Масса 0,2	Масштаб 2:1
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.								
ГИП		Тюрин		12.84	Полоса Б-10×30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

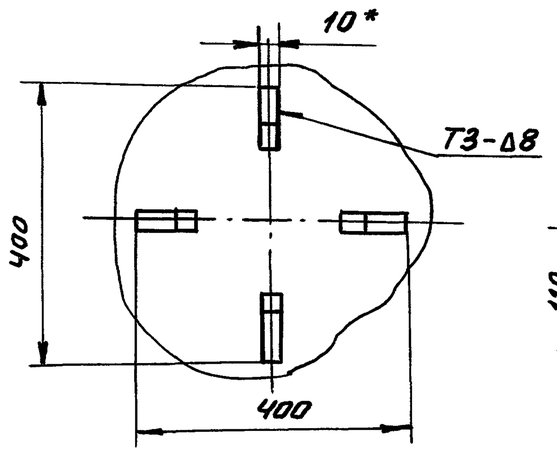
ПВ78.78.02.00СБ

Ал. IX

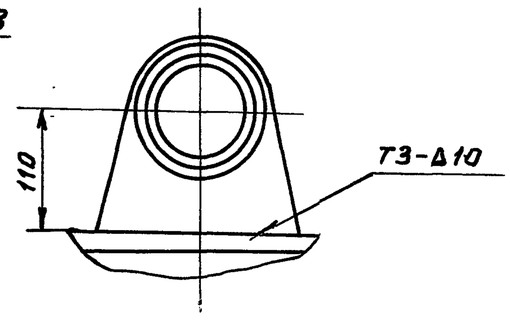
Т.П. 903-9-12.86

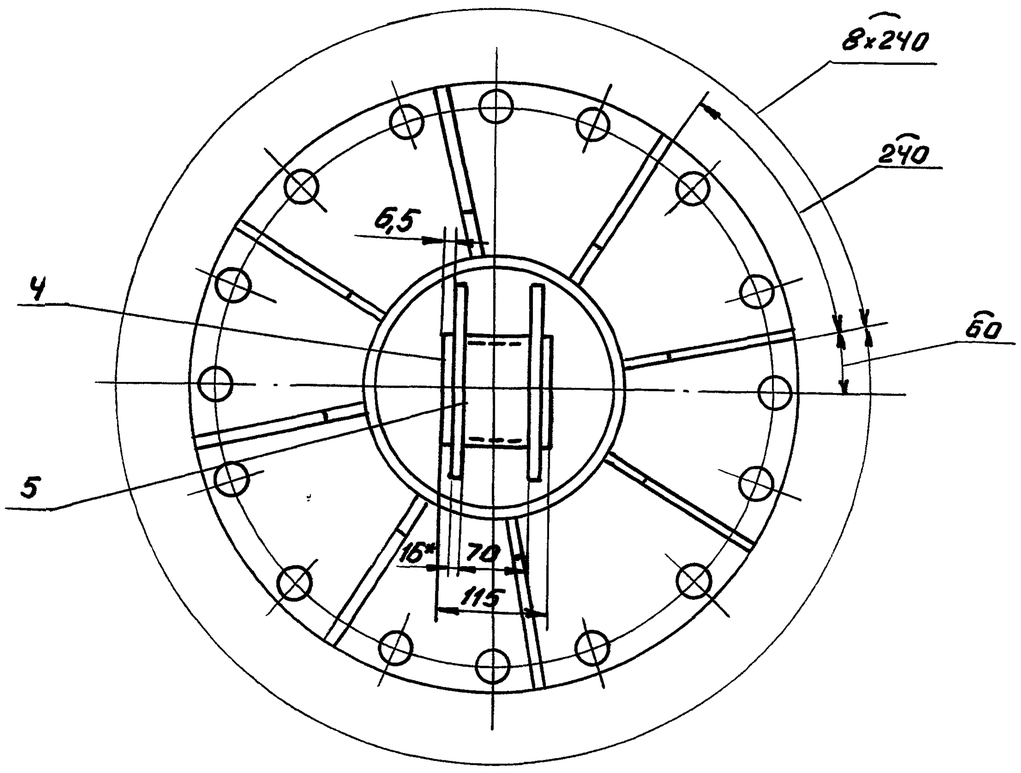


Вид Б



А-А





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 6 - $\sqrt{25}$.
4. *Размеры для справок.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ78.78.02.00СБ

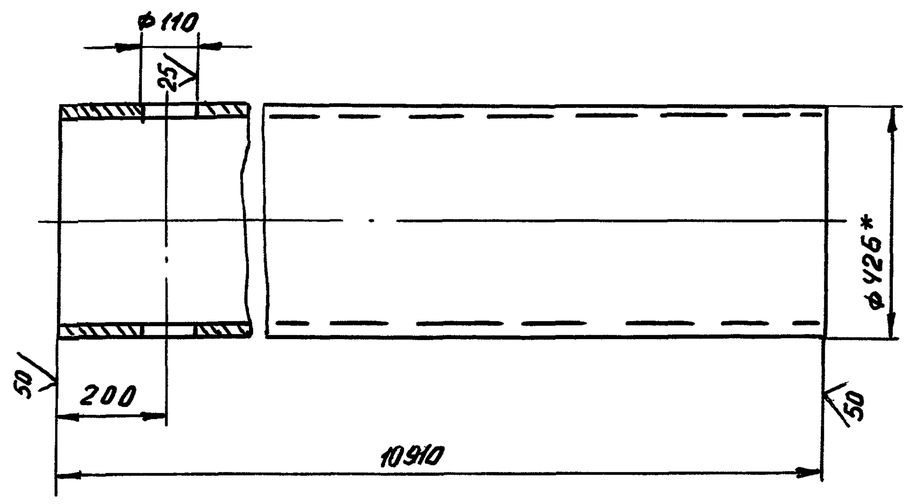
Оголовник

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	98,0	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ78.78.05.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ78.78.05.06

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
И	1144	1:10
Лист	Листов 1	

Труба 426×10 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ78.78.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ78.78.02.01	Косынка	8	
А4		2	ПВ78.78.02.02	Заглушка	1	
А4		3	ПВ78.78.02.03	Направляющая	4	
А4		4	ПВ78.78.02.04	Кронштейн	2	
Б4		5	ПВ78.78.02.05	Захват		
				Труба 108×6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=115	1	1,75 кг
Б4		6	ПВ78.78.02.06	Стакан		
				Труба 219×8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=100	1	4,2 кг

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ78.78.02.00

Оголовник

Лит.	Лист	Листов
И		1

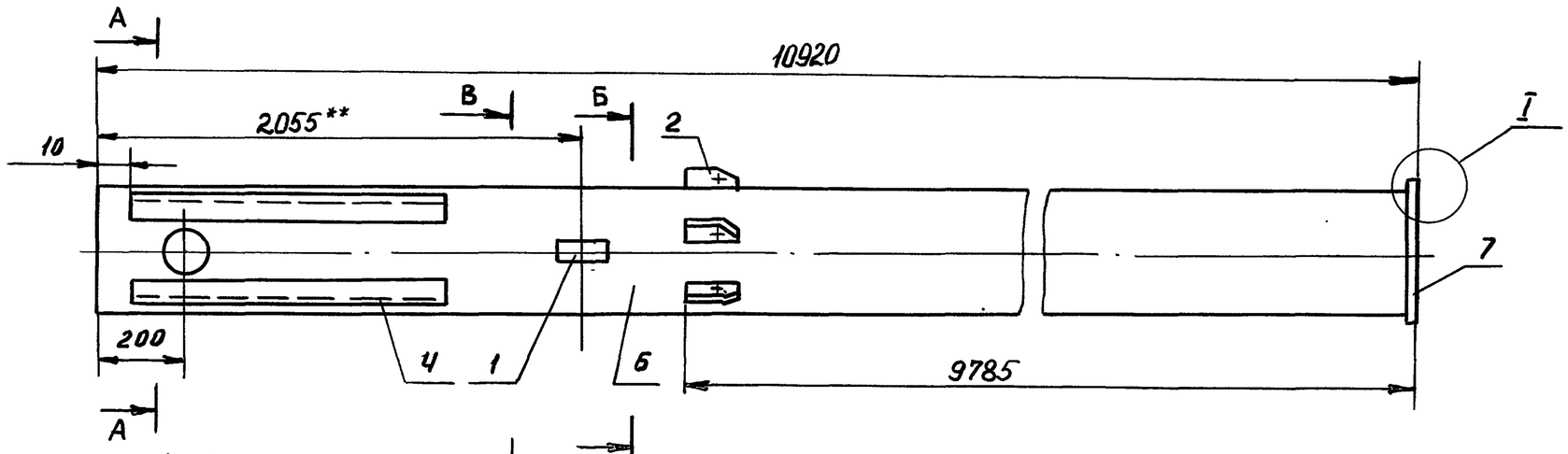
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ78.78.05.00 СБ

Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86

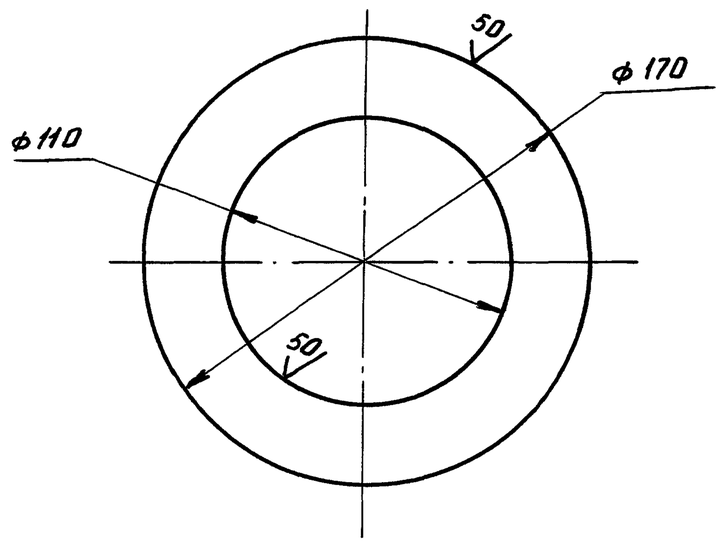


1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\frac{25}{}$.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размер уточнить на монтаже.

					ПВ78.78.05.00 СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Стойка I	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кузьмина		12.84		И	1180	1:20
Пров.		Числова		12.84	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

ПВ78.78.05.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16.

					ПВ78.78.05.03			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Ограничитель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кузьмина		12.84		И	0,5	1:2
Пров.		Числова		12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

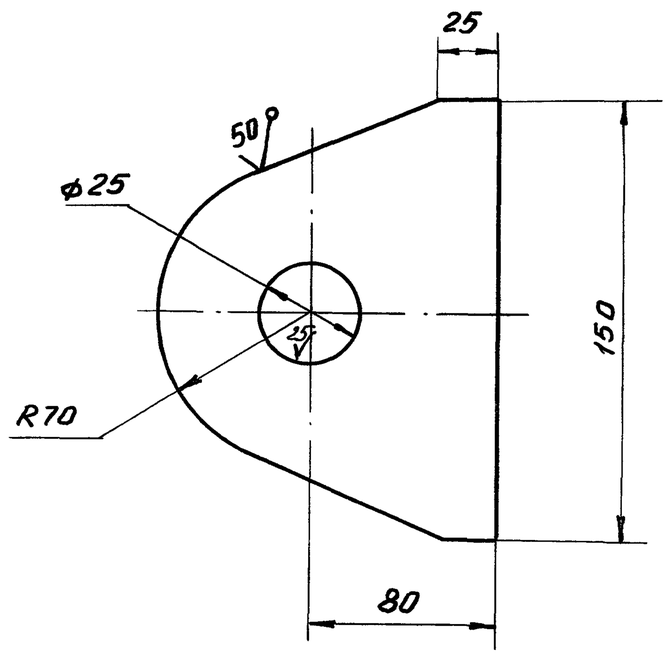
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ78.78.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ78.78.05.01	Ушко	3	
А4		2	ПВ78.78.05.02	Кронштейн	5	
А4		3	ПВ78.78.05.03	Ограничитель	2	
Б4		4	ПВ78.78.05.04	Направляющая		
				Уголок Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=500	4	2,7 кг
Б4		5	ПВ78.78.05.05	Захват		
				Труба 108×6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L=440	1	6,0 кг
А4		6	ПВ78.78.05.06	Стойка	1	
				Стандартные изделия		
		7		Фланец 400-6 ГОСТ 12820-80	1	

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

					ПВ78.78.05.00			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Стойка I	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Кузьмина		12.84		И		1
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		12.84				
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

ПВ78.78.05.01

√(√)

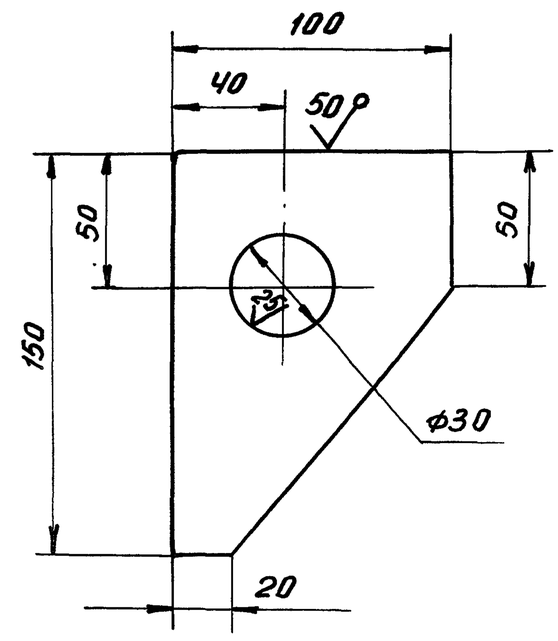


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных ± JT16/2.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ78. 78. 05. 01			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Ушко	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	2,5	1:2,5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

ПВ78.78.05.02

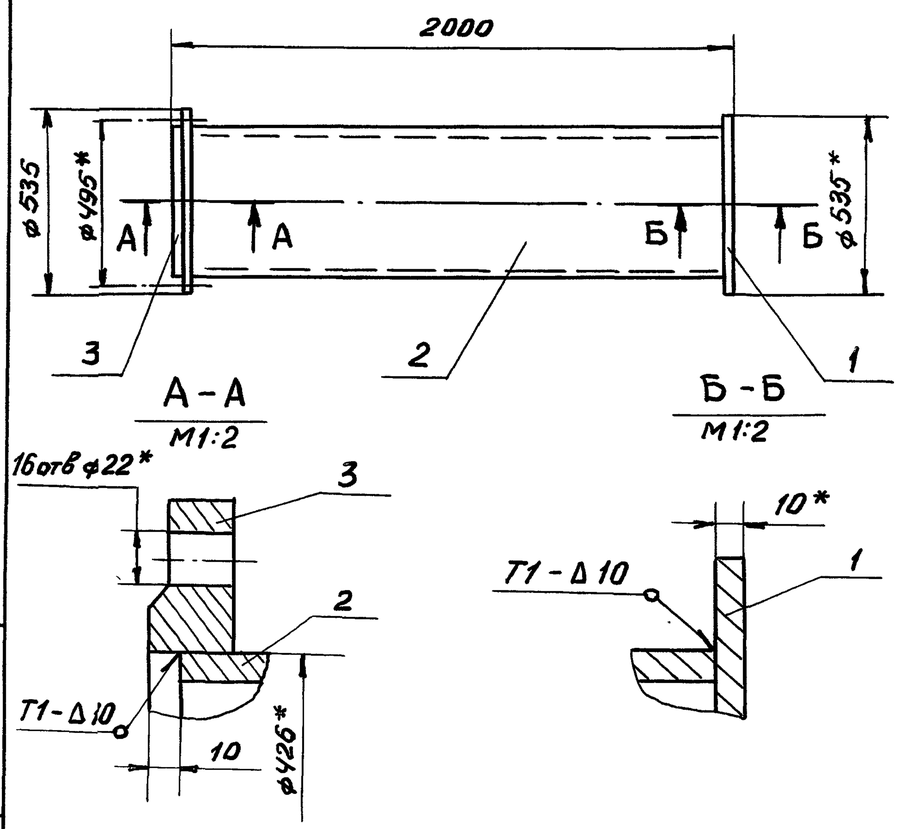
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных ± JT16/2.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.05.02			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	0,9	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

ПВ78.78.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± JT16/2.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.03.00 СБ			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Стойка II / Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	242,0	1:20
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ78.78.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ78.78.03.01	Основание		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 535	1	22,2 кг
Б4		2	ПВ78.78.03.02	Труба		
				Труба 426×10 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 1980	1	204 кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец 400-6		
				ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.03.00			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Стойка II	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Числова		12.84		П		1
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Ал. IX

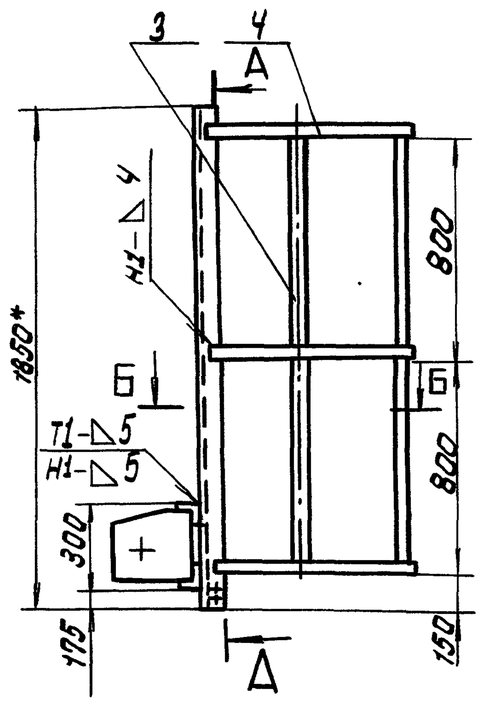
ТП. 903-9-14.86

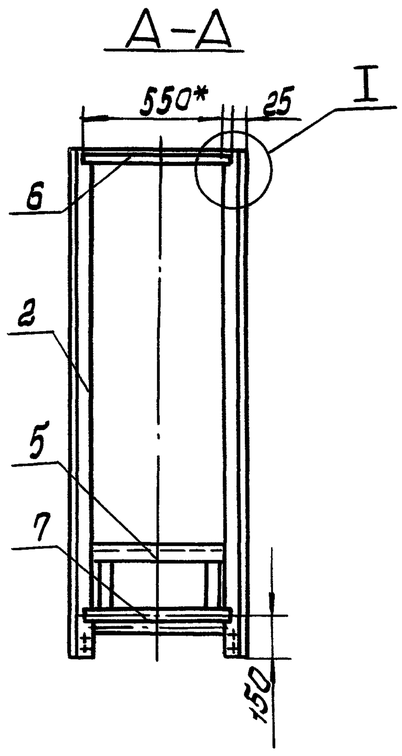
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

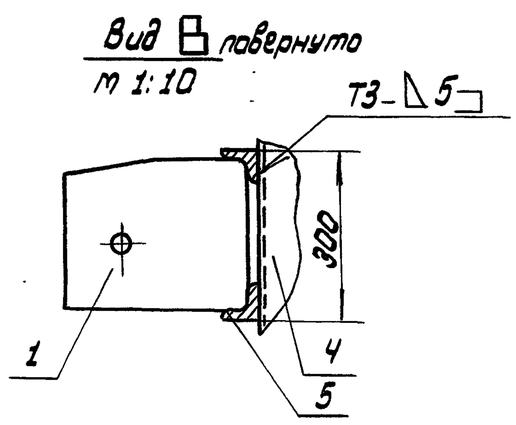
ПВ78.78.04.00 СБ

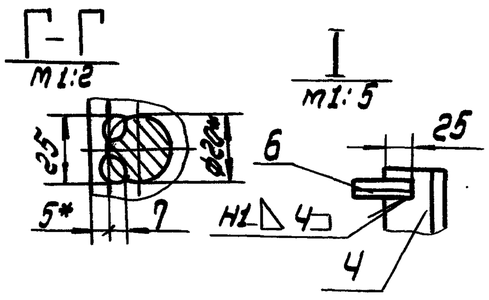
Ал. IX

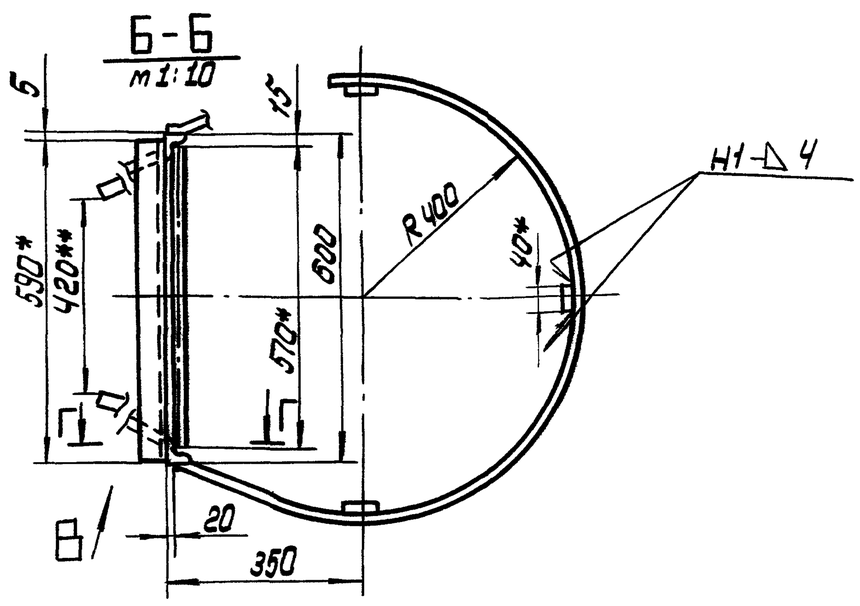
Т.П. 903-9-12.86









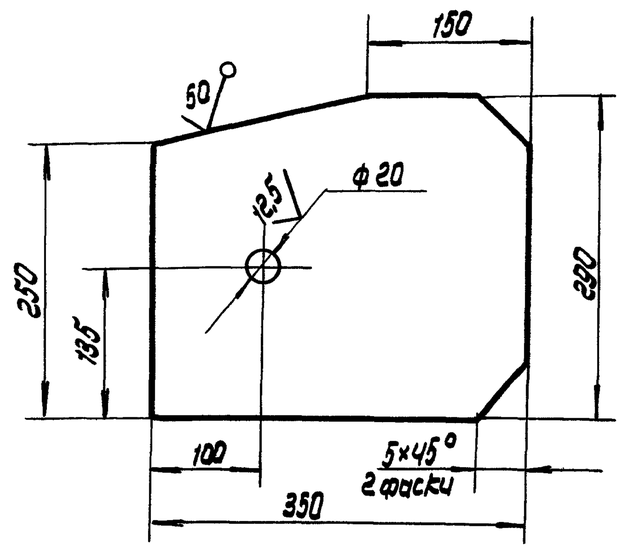


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$ 25
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4- ✓
4. * Размеры для справок.
5. ** Размеры уточнить по месту.

					ПВ78.78.04.00 СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Лестница I Сборочный чертеж	Лит. И; Масса 37.0; Масштаб 1:20
Разраб.		Кузьмина		12.84		Лист; Листов 1
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т. контр.						
ГИП		Тюрин		12.84		
Н. контр.		Панова		12.84		
Утв.		Кузнецов		12.84		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВ78.78.04.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

					ПВ78.78.04.01	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит. И; Масса 1,2; Масштаб 1:50
Разраб.		Кузьмина		12.84		Лист; Листов 1
Пров.		Числова		12.84		
Т. контр.						
ГИП		Тюрин		12.84		
Н. контр.		Панова		12.84		
Утв.		Кузнецов		12.84		

Лист: Б-16 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ78.78.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ78.78.04.01	Кронштейн	2	
А4		2	ПВ78.78.04.02	Стойка	2	
				Ограждение		
				Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПВ78.78.04.03	L = 1600	3	2,0 кг
Б4		4	ПВ78.78.04.04	L = 2050	3	2,6 кг
Б4		5	ПВ78.78.04.05	Захват		
				Уголок Б-50×50×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 590	2	2,2 кг
Б4		6	ПВ78.78.04.06	Ограждение		
				Уголок Б-25×25×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 550	1	0,8 кг
Б4		7	ПВ78.78.04.07.	Перекладина		
				Круг В18 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	1,14 кг

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

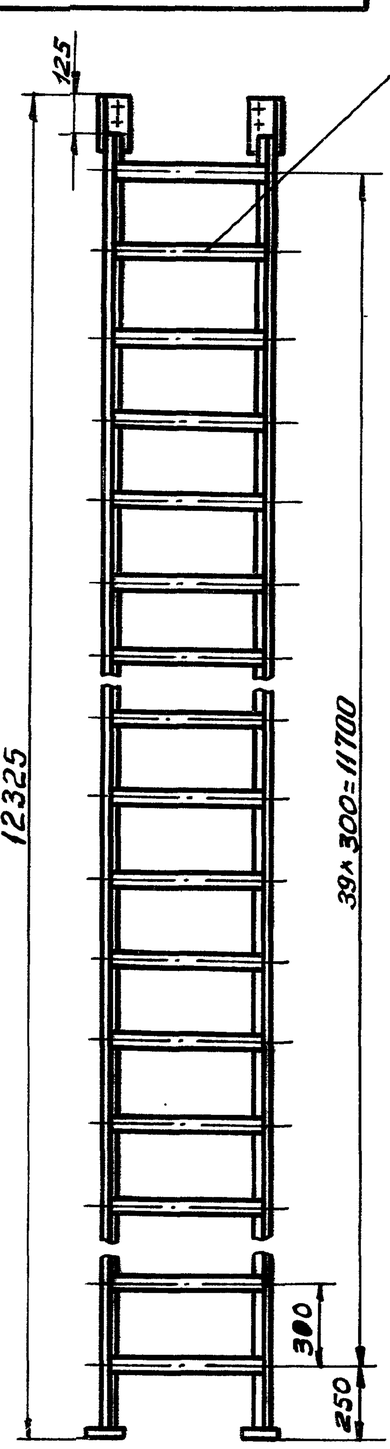
					ПВ78.78.04.00	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Лестница I	Лит. И; Лист; Листов 1
Разраб.		Кузьмина		12.84		
Пров.		Числова		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Тюрин		12.84		
Н. контр.		Панова		12.84		
Утв.		Кузнецов		12.84		

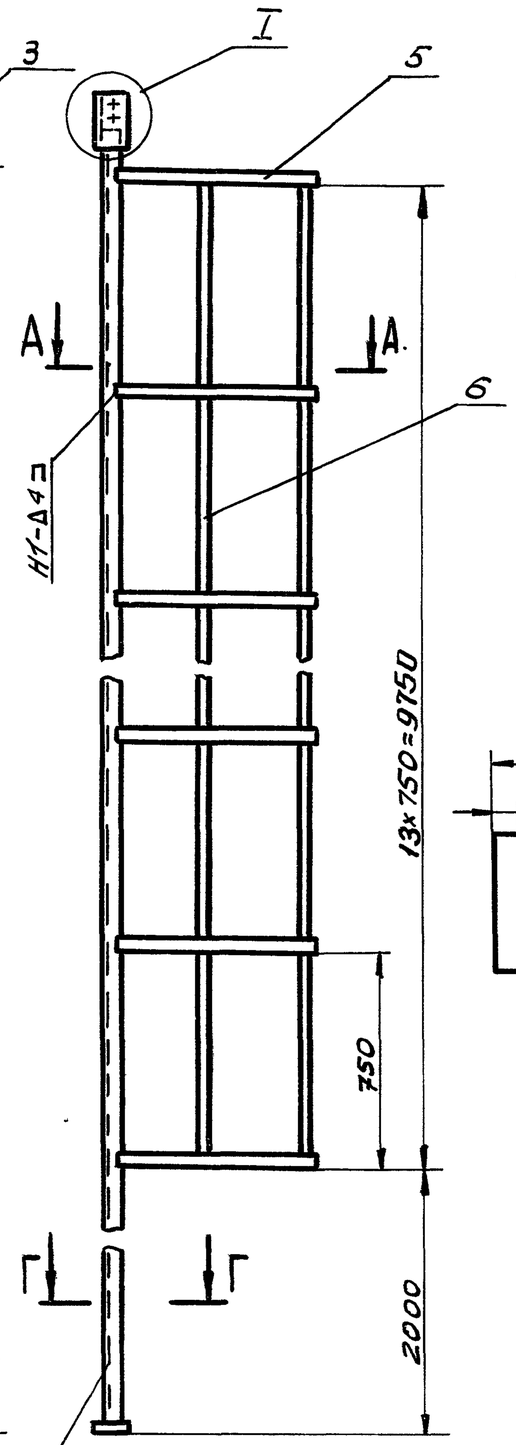
21661-09 70

ПВ 78.78.06.00СБ

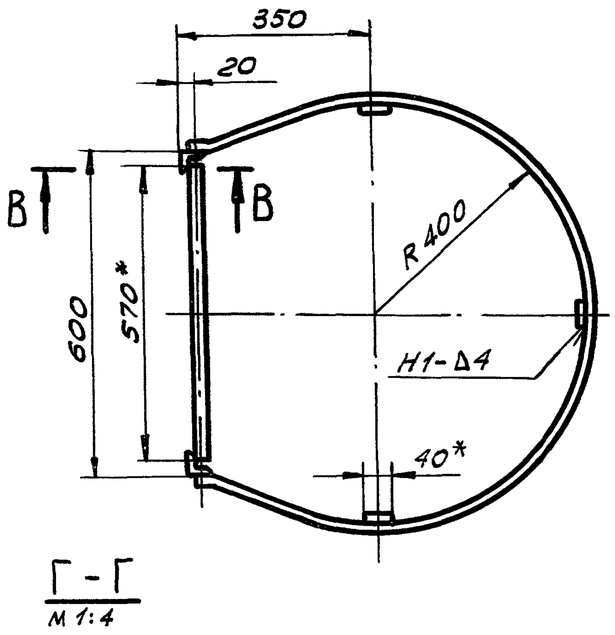
Ап. IX

Т.П. 903-9-12.86

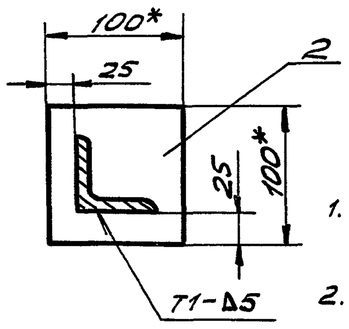




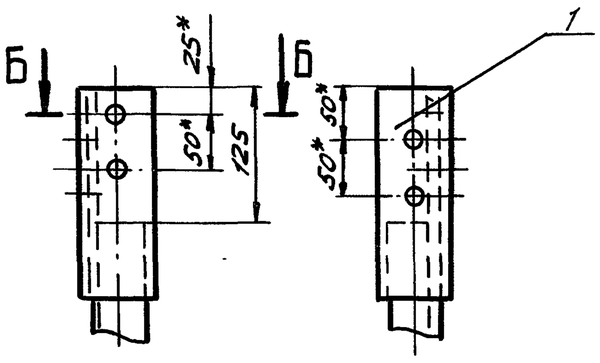
А - А
М 1:10



Г - Г
М 1:4

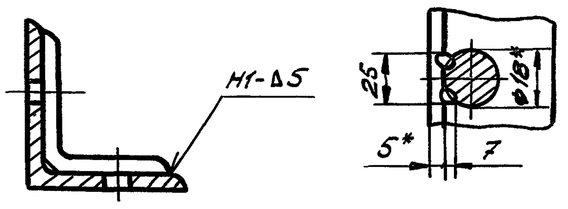


I
М 1:5



Б - Б
М 1:2

В - В
М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\frac{25}{\surd}$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 78.78.06.00СБ

Лестница II

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	215	1:20

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ПВ 78.78.06.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		11	ПВ 78.78.06.01	Накладка		
Б4		2	ПВ 78.78.06.02	Плита		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				100×100	1	0,8 кг
Б4		3	ПВ 78.78.06.03	Переkладина		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	40	1,14 кг
Б4		4	ПВ 78.78.06.04	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=12240	2	46,5 кг
				Ограждение		
				Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-75 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		5	ПВ 78.78.06.05	L=2050	14	2,6 кг
Б4		6	ПВ 78.78.06.06	L=9750	3	12,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

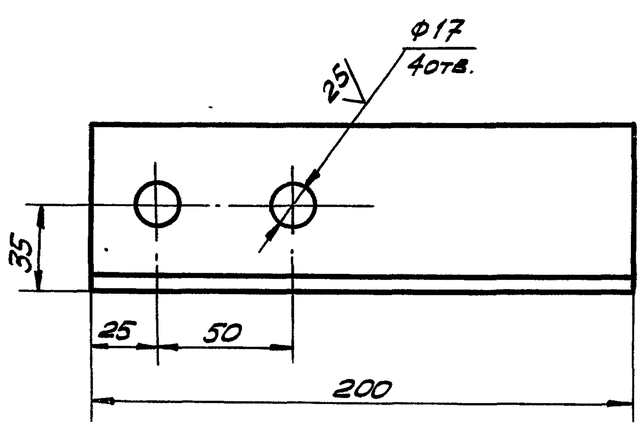
ПВ 78.78.06.00

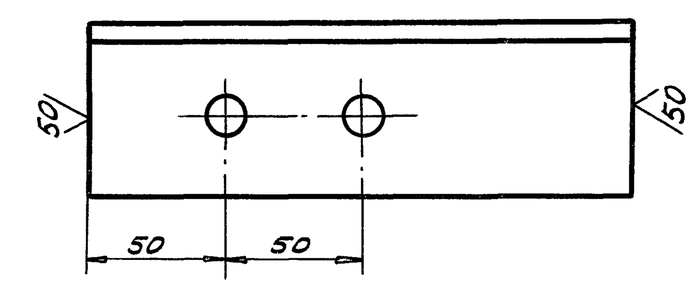
Лестница II

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ 78.78.06.07





Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 78.78.06.01

Накладка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,5	1:5

Лист | Листов 1

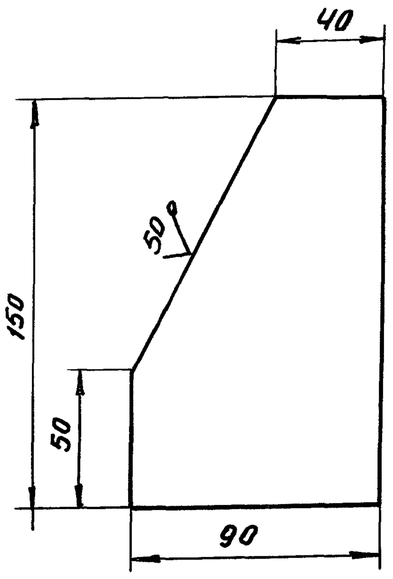
Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ78.78.02.03

(√)∧



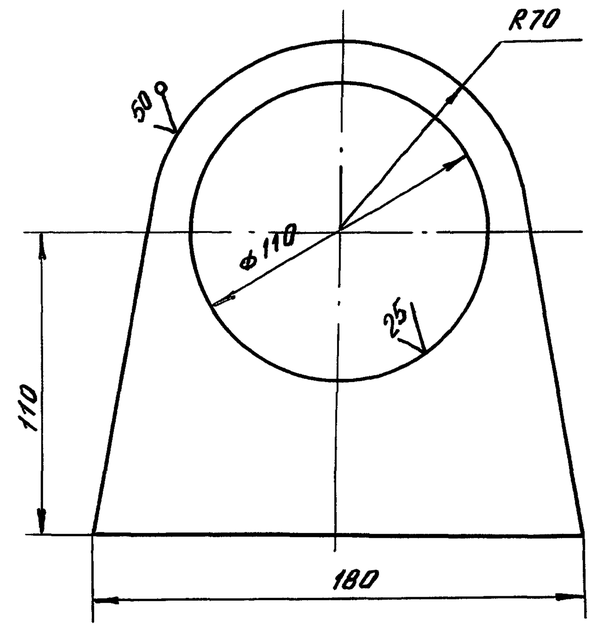
Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.02.03			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	1,0	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата | Ам. IX

ПВ78.78.02.04

(√)∧



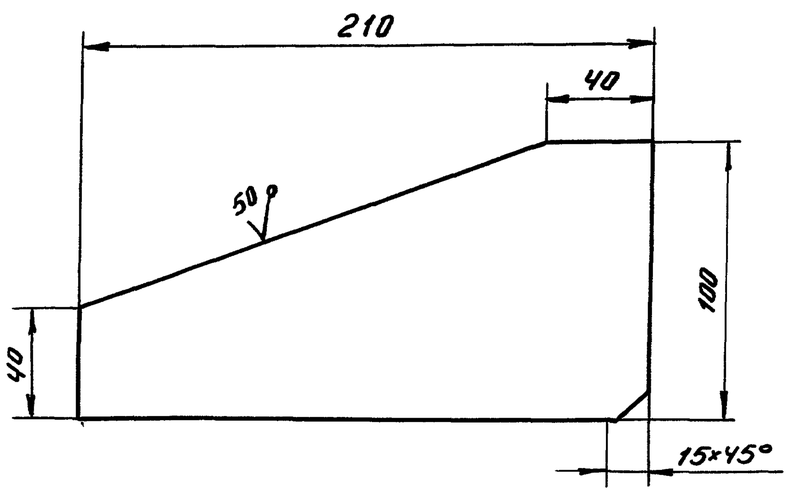
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.02.04			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	2,3	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

ПВ78.78.02.01

(√)∧



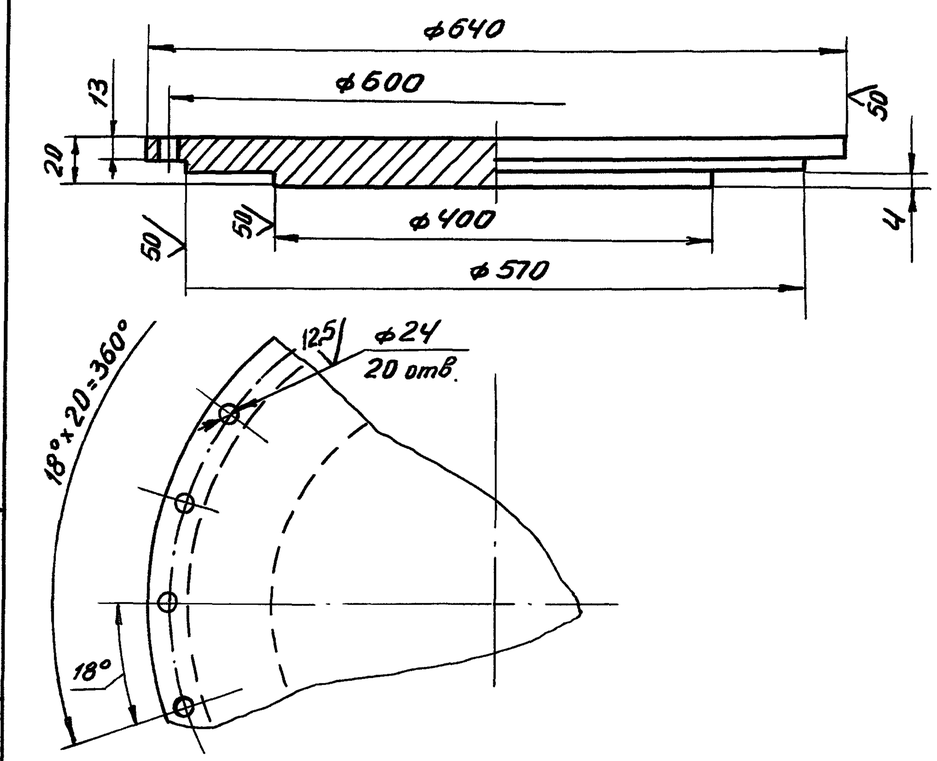
Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ78.78.02.01			
Разраб		Кузьмина		12.84	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	1,2	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузьмина		12.84				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

ПВ78.78.02.02

(√)∧



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп	Дата	ПВ78.78.02.02			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Заглушка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	73,5	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Ал. 17

Т.П. 903-9-12.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ78.78.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ78.78.01.01	Крепление	1	
А4		2	ПВ78.78.01.02	Штанга	1	

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ78.78.01.00

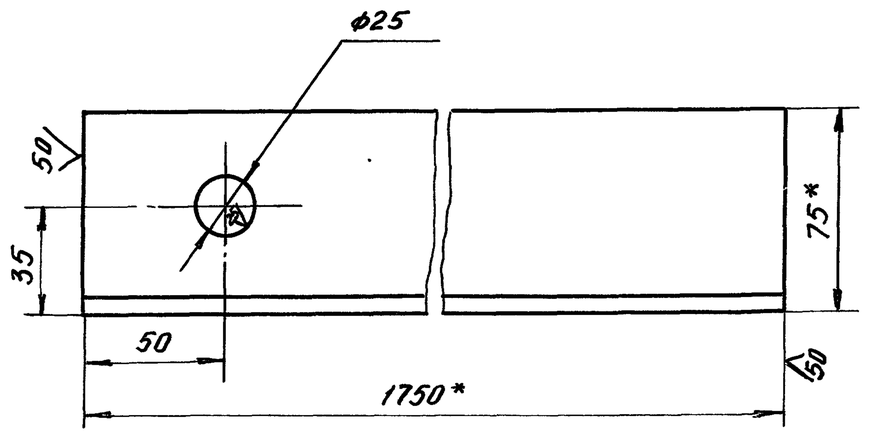
Подкос

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ78.78.01.02

(√)∧



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16, валов -h16, остальных $-\pm\frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ78.78.01.02

Штанга

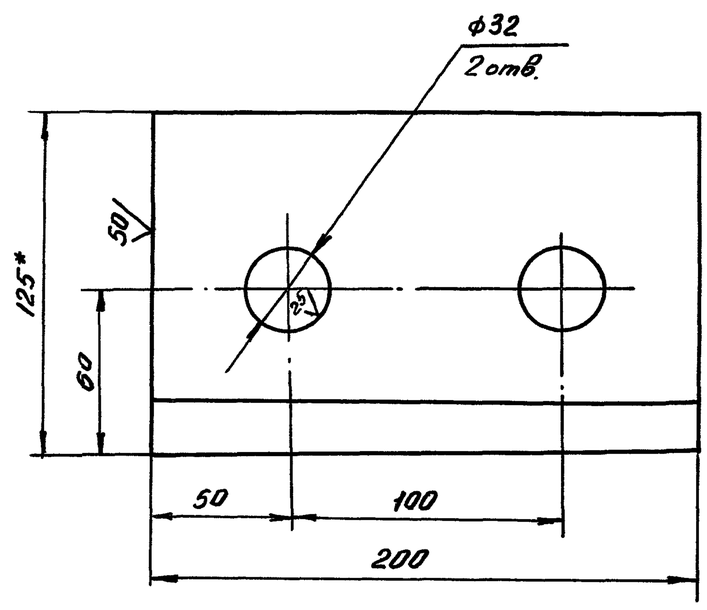
Лит.	Масса	Масштаб
И	12,5	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{\text{Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ78.78.01.01

(√)∧



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16, валов -h16, остальных $-\pm\frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ78.78.01.01

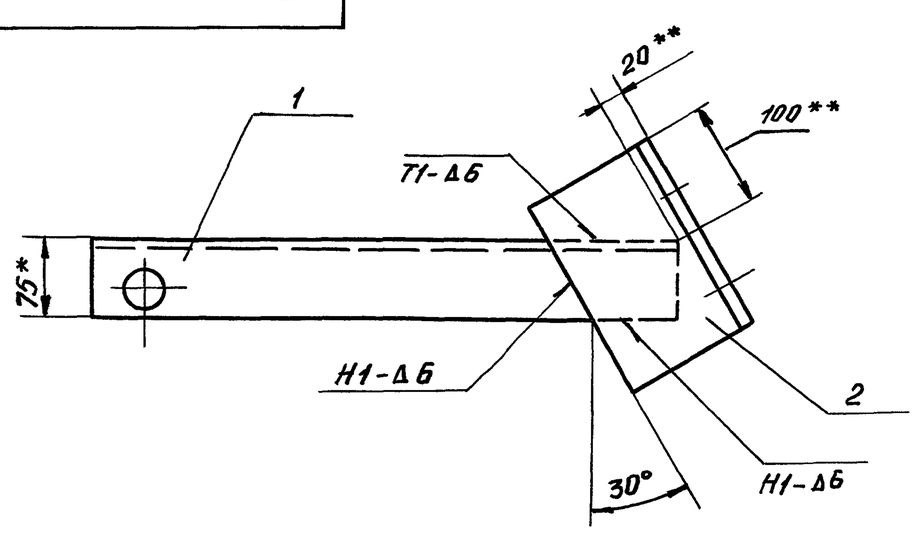
Крепление

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{\text{Б-125×125×10 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст3. ГОСТ 535-79}}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ78.78.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. * Размер для справок.
3. ** Размеры уточнить по месту.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ78.78.01.00СБ

Подкос

Сборочный чертеж

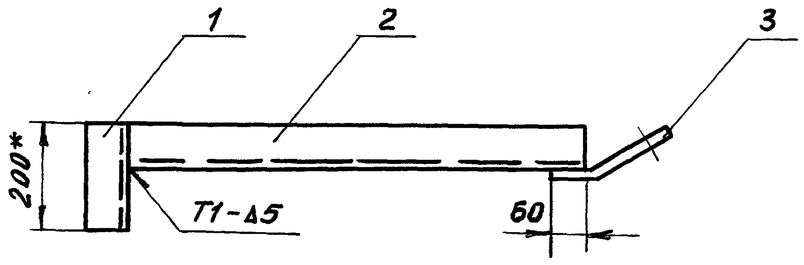
Лит.	Масса	Масштаб
И	16,0	1:5
Лист	Листов 1	

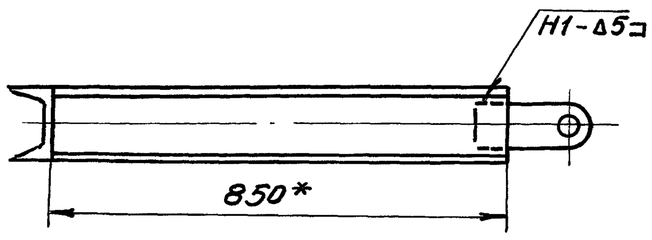
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

15-1307.01.00.00СБ

Ап. IX

ТП. 903-9-12.86



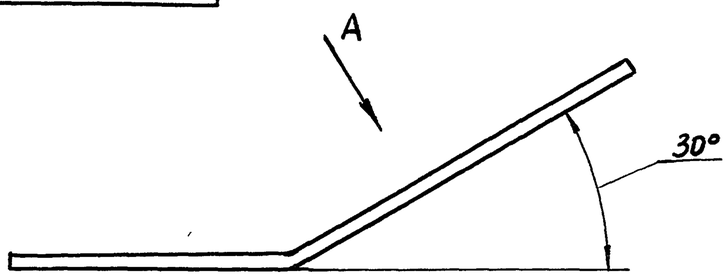


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50
4. * Размеры для справок.

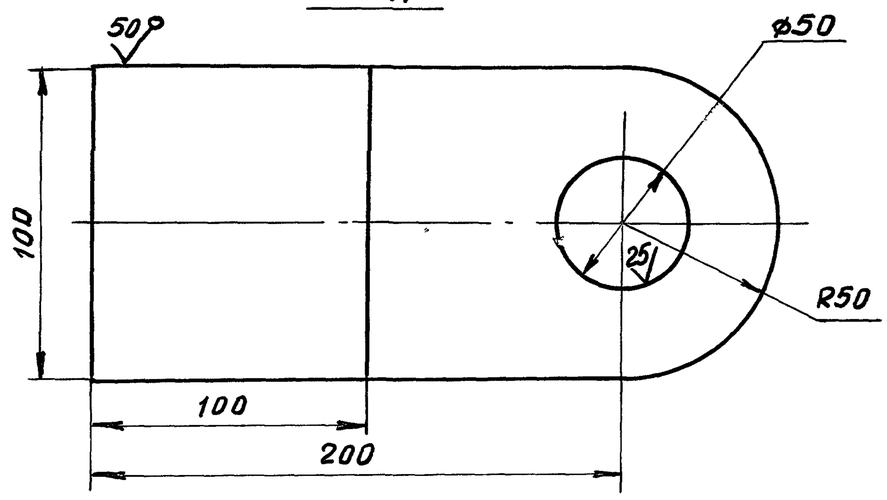
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1307.01.00.00 СБ		
Разраб.		Кузьмина		12.84	Приспособление для приницма стенки к щиту Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	15,5	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

15-1307.01.00.03



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1307.01.00.03			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Ухо	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		12.84		И	1,0	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		12.84	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1307.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1307-01.00.01	Прижим		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,7 кг
Б4		2	15-1307.01.00.02	Направляющая		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=850	1	11,6 кг
А4		3	15-1307.01.00.03	Ухо	1	

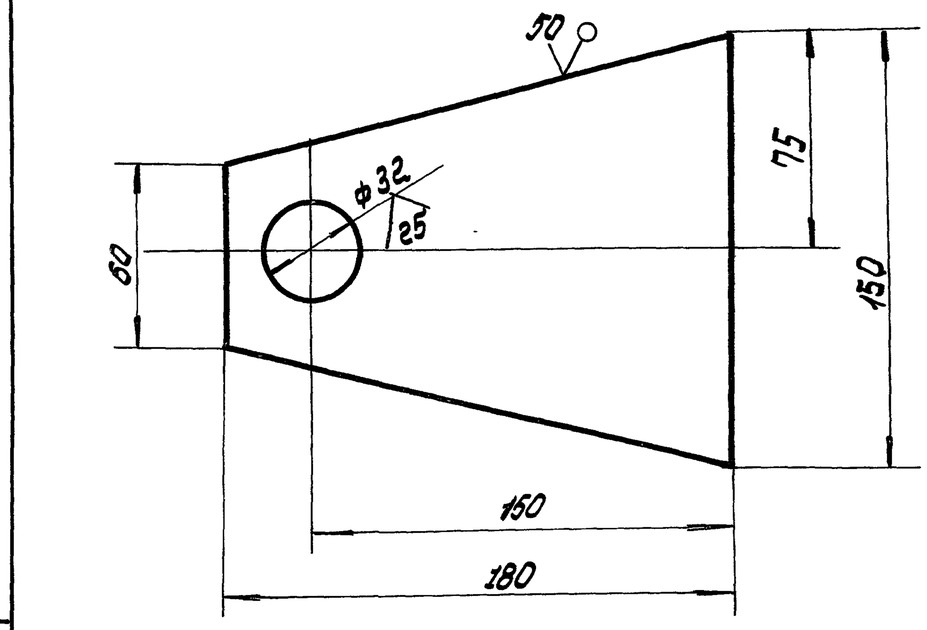
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1307.01.00.00			
Разраб.		Кузьмина		12.84	Приспособление для приницма стенки к щиту	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Числова		12.84		И		1
ГИП		Тюрин		12.84		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		12.84				
Утв.		Кузнецов		12.84				

ПВ5.07.00.04

Ал. IX

Т.П. 903-9-12.86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16
   валов - h 16
   остальных ± IT16/2
2. *Размеры для справок.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Кузьмина		12.84
Пров		Числова		12.84
Т. контр				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр		Панова		12.84
Утв		Кузнецов		12.84

ПВ5.07.00.04

Щека

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ПВ5.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5.07.00.01	Фланец		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				D=220; d=32	2	3,54кг
Б4		2	ПВ5.07.00.02	Труба		
				Труба 133х6 ГОСТ 8732-78 / В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=90	1	1,9кг
Б4		3	ПВ5.07.00.03	Шайба		
				Круг. В-50 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				d=32, L=4	2	0,037кг
А4		4	ПВ5.07.00.04	Щека	2	
Б4		5	ПВ5.07.00.05	Ось		
				Круг В-30 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=130	1	0,7кг

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр		Панова		12.84
Утв		Кузнецов		12.84

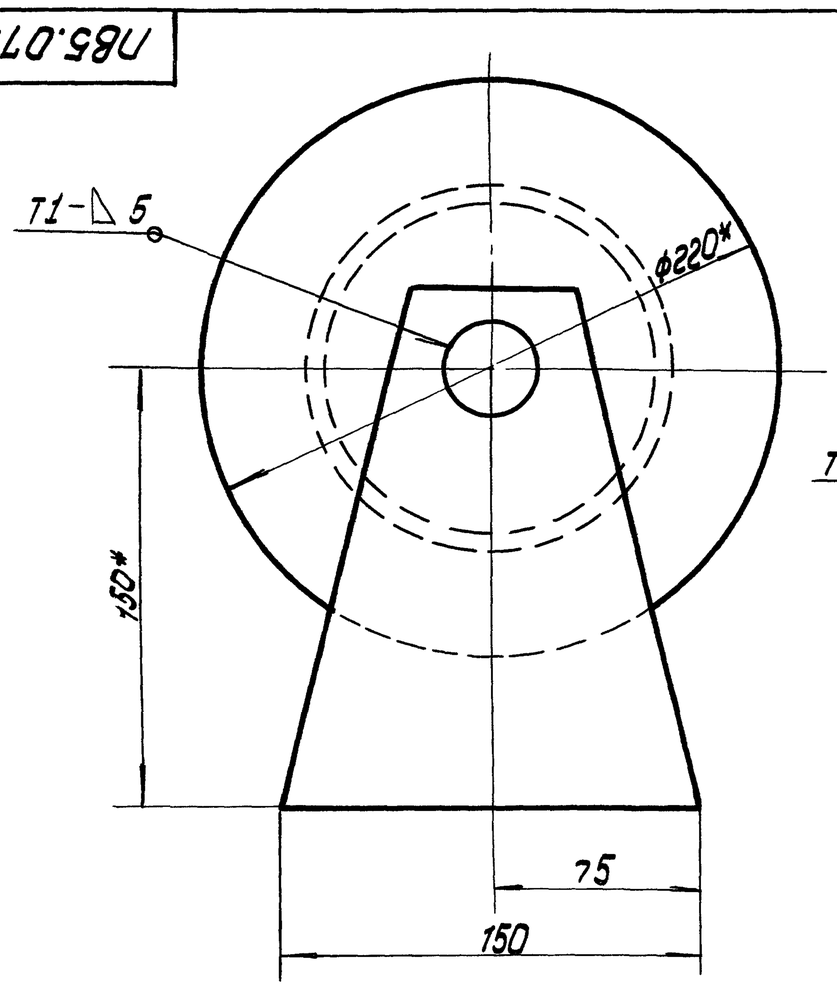
ПВ5. 07. 00. 00

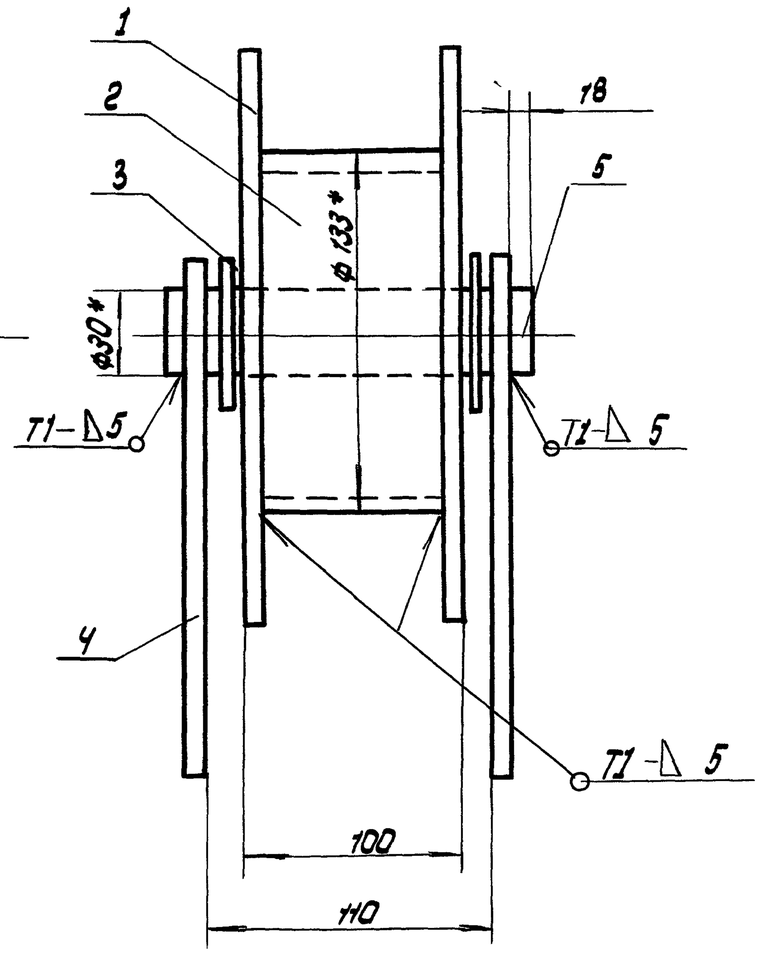
Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лит	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ5.07.00.00СБ





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h 16, остальных ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$
4. *Размеры для справок.

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т.контр				
ГИП		Тюрин		12.84
Н.контр		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ5. 07. 00. 00 СБ

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки
Сборочный чертеж

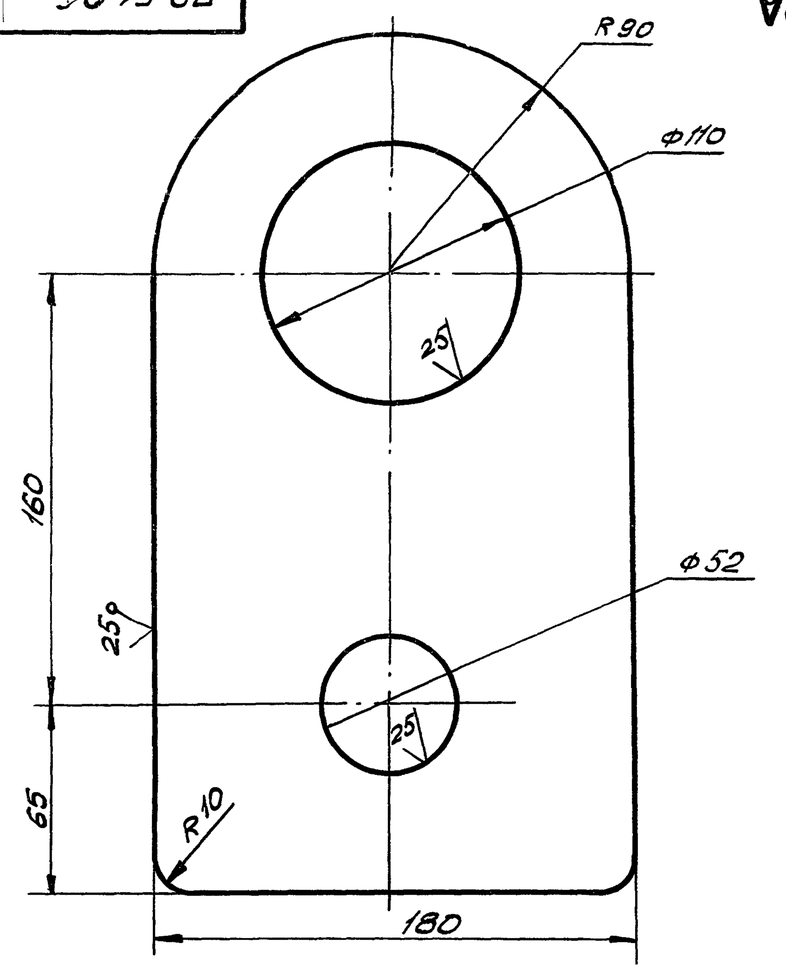
Лит	Масса	Масштаб
И	7,6	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 903-9-14.86 Альбом IX

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ 51.06.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий – H16;
   валов – h 16;
   остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 51.06.00.01

Ухо

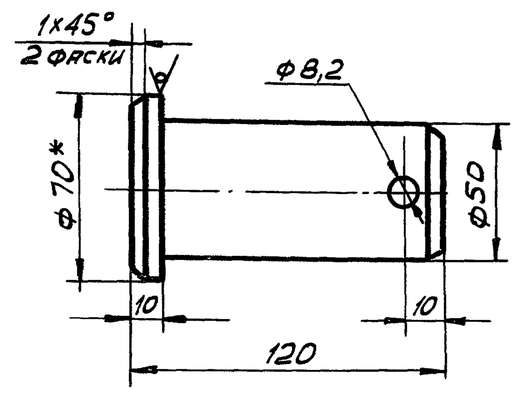
Лит.	Масса	Масшт.
И	5,0	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ 51.06.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий – H16;
   валов – h 16;
   остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$.
2* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		12.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 51.06.00.02

Палец

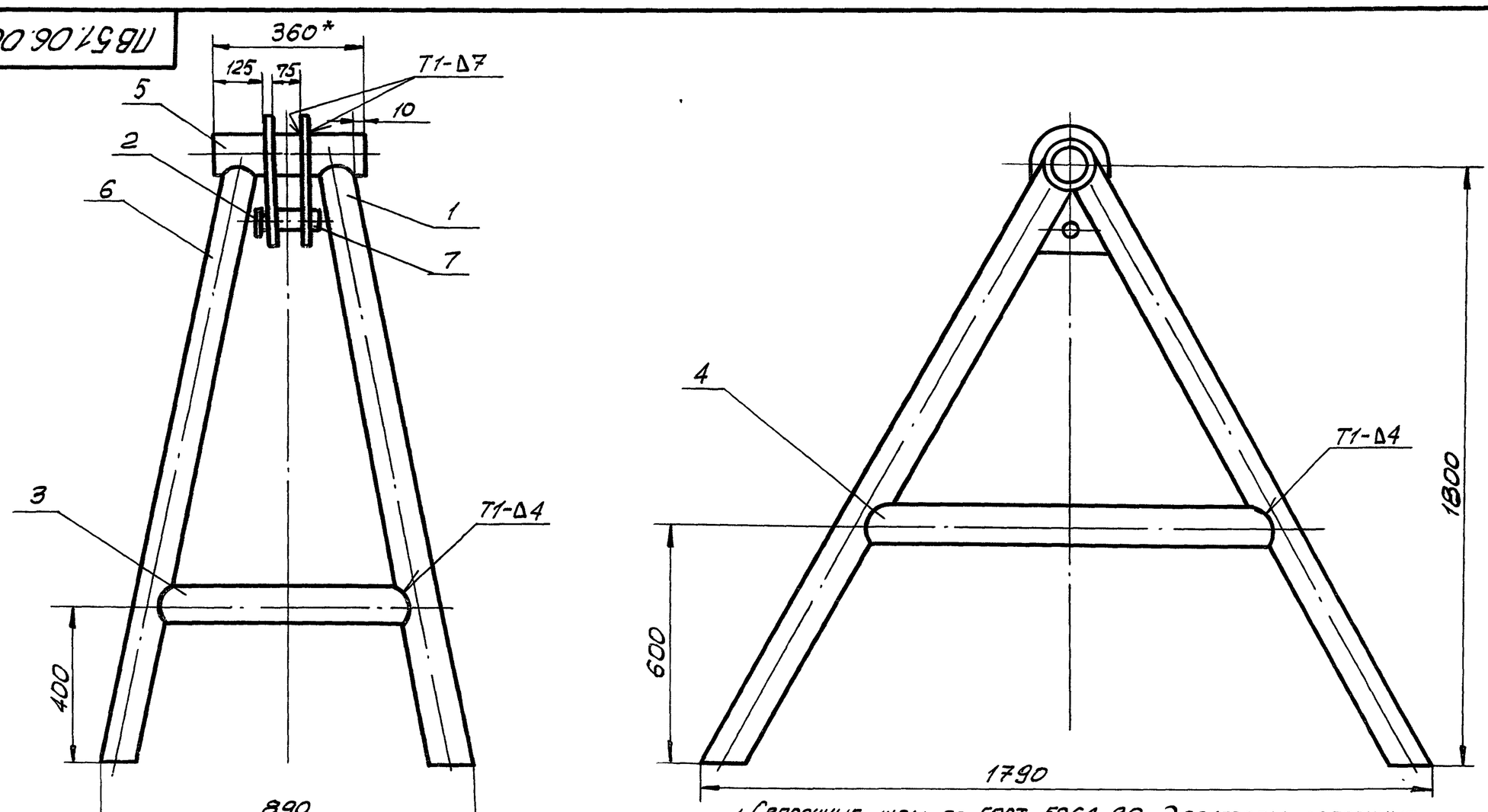
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В·70 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ 51.06.00.00 СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H16, валов – h16, остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 – $\frac{50}{V}$.
4.* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		12.84
Пров.		Числова		12.84
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		11.84
Н. контр.		Панова		12.84
Утв.		Кузнецов		12.84

ПВ 51.06.00.00 СБ

Козлы для демонтажа монтажной стойки

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	112,0	1:10
Лист	Листов 1	

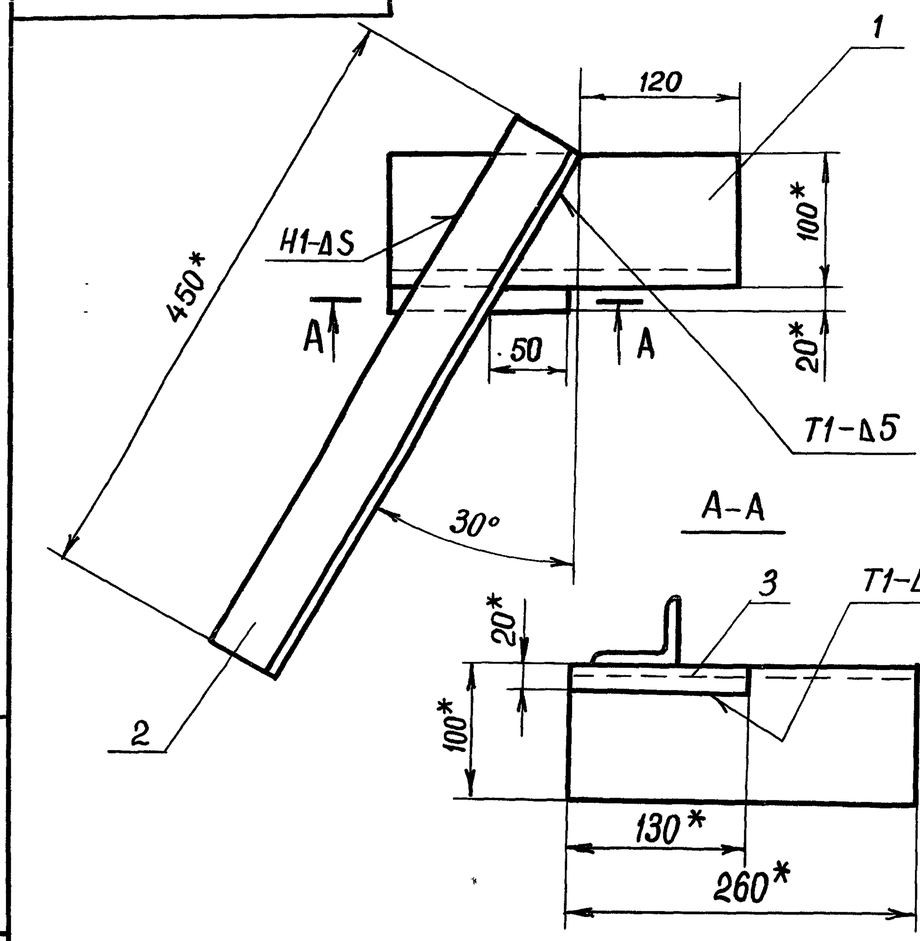
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1307.02.00.01	Опора		
				Уголок Б-100×100×8 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=260	1	3,2 кг
Б4		2	15-1307.02.00.02	Укосина		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=450	1	2,2 кг
Б4		3	15-1307.02.00.03	Брусок		
				Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=130	1	0,5 кг

Ал. IX
Т.п. 903-9-12 сп.86
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1307.02.00.00		
Разраб.		Кузьмина			Ловитель	Лит. И	Лист	Листов 1
Провер.		Числова				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Тюрин					
Н.контр.		Панова					
Утв.		Кузнецов					

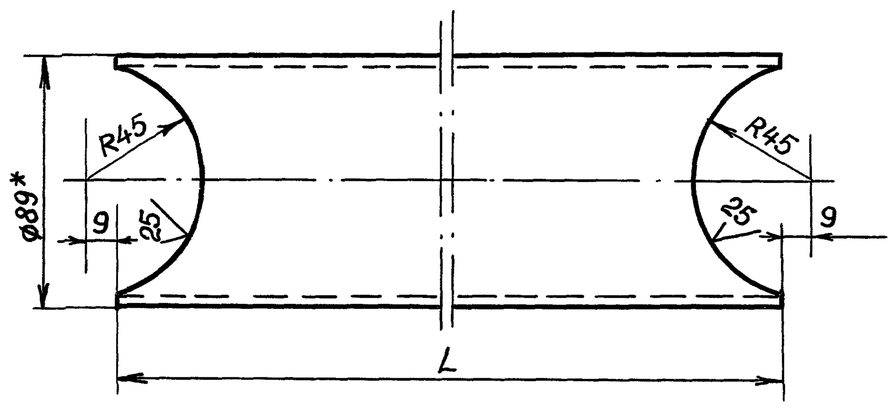
15-1307.02.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H16, валов – h16, остальных – $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 – $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1307.02.00.00 СБ			
Разраб.		Кузьмина			Ловитель Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Числова				И	6,0	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

ПВ51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ51.06.00.03	650	5,45
ПВ51.06.00.03-01	1170	9,0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H16; валов – h16, остальных – $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ51.06.00.03			
Разраб.		Кузьмина			Труба	Лит. И	Масса см. табл.	Масшт. 1:2
Провер.		Числова				Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин						
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 8731-74

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			ПВ51.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ51.06.00.01	Ухо	2	
11		2	ПВ51.06.00.02	Палец	1	
11		3	ПВ51.06.00.03	Труба	2	
		4	ПВ51.06.00.03-01	Труба	2	
Б4		5	ПВ51.06.00.04	Труба		
				Труба 108×7 ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 8731-74		
				L=360	1	3,0 кг
Б4		6	ПВ51.06.00.05	Стойка		
				Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 8731-74		
				L=2000	4	17,0 кг
				Стандартные изделия		
		7		Шплинт 8×55 ГОСТ 397-79	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ51.06.00.00			
Разраб.		Кузьмина			Козлы для демонтажа монтажной стойки	Лит. И	Лист	Листов 1
Провер.		Числова				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин						
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						