ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-1-235.88

РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 $м^3$ ИЗ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЛИСТОВ ПРОКАТА

АЛЬБОМ V

МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Привязан:

Инв. №

©Казахский филиал ЦИТП Госстроя СССР.1989г.

Заказ № 3636 Тираж 500экз Цена 5-17 ТП 704-1-235,а 5 Сдано в печать 13/9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-235.88

РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 м³ ИЗ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЛИСТОВ ПРОКАТА

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АЛЬБОМ II	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОЖАРОТУШЕНИЕ, МОЛНИЕЗАЩИТА, АВТОМАТИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ III	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА.
АЛЬБОМ IV	ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ.
АЛЬБОМ V	МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.
АЛЬБОМ VI	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ VII	ПОНТОН ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА.
АЛЬБОМ VIII	СМЕТЫ.

Примененные типовые проекты:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-166.84. РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 1000м³

АЛЬБОМЫ III и XI

РАЗРАБОТАН:
ИНСТИТУТОМ ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИННЕФТЕПРОМОМ
06.10.88г. ПРИКАЗ № 180 "Э"

Главный инженер института — И.С.Гольденберг

Главный инженер проекта — А.Е.Кузьменко

Привязан:

Инв. №

Типовой проект 70-1-235.88 Альбом V

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ31.01.00.00СБ	Приспособление для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	4
ПВ31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	4
ПВ31.01.00.02	Штырь	4
ПВ31.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	5
ПВ31.01.01.04	Косынка	5
ПВ31.01.00.00	Крестовина	5
ПВ31.01.00.01	Щека	5
15-1370-ПП.00.00СБ	Приспособление для перетаскивания рулонов. Сборочный чертеж	6
15-1370-ПП.00.00	Приспособление для перетаскивания рулонов	6
15-1370-ПП.01.00	Проушина	6
15-1370-ПП.02.00	Пластина	6
ПВ2.12.00.00	Замерное устройство	7
ПВ2.12.02.00	Стойка	7
ПВ2.12.03.00	Ось	7
ПВ2.12.01.00	Хомут	7
ПВ2.12.00.00СБ	Замерное устройство. Сборочный чертеж	8
ПВ2.12.05.00СБ	Ось. Сборочный чертеж	8
ПВ2.12.02.00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	8
ПВ2.12.01.02	Кронштейн	9
ПВ2.12.01.00СБ	Хомут. Сборочный чертеж	9
ПВ2.12.00.01	Пластина	9
ПВ2.12.01.01	Скоба	9
ПВ5К.02.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона массой до 45т краном. Сборочный чертеж	10
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулона массой до 45т краном	10
ПВ5К.02.00.01	Скоба	11
ПВ5К.02.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	11
ПВ5К.02.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	12
ПВ5К.02.01.00	Опора	12
ПВ5К.02.01.01	Стойка	13
ПВ5К.02.01.02	Ребро	13
ПВ5К.02.01.03	Стойка	13
ПВ5К.02.02.00	Основание	13
ПВ5К.12.00.00СБ	Захват для подъема рулона массой до 45т. Сборочный чертеж	14
ПВ5К.12.02.00СБ	Упор. Сборочный чертеж	14
ПВ5К.12.02.00	Упор	15
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулона массой до 45т краном	15
ПВ5К.12.01.00	Корпус	15
ПВ5К.12.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	16
ПВ5К.12.01.06	Стенка	17
ПВ5К.12.01.01	Щека	17
ПВ5К.12.01.03	Гайка	18
ПВ5К.12.01.12	Ребро	18
ПВ5К.12.01.05	Накладка	18
ПВ5К.12.00.01	Винт	19
ПВ5К.12.00.02	Подпятник	19
ПВ5К.12.00.03	Кольцо запорное	19
ПВ5К.12.01.11	Фланец	20
ПВ5К.12.01.09	Ребро	20
ПВ5К.12.01.07	Пластина	20
15-1307.03.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	21
15-1307.03.00.00	Стойка монтажная	21
15-1307.03.01.00СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	22
15-1307.03.01.00	Стойка верхняя	22
15-1307.03.01.04	Ребро	22
15-1307.03.02.00СБ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	23
15-1307.03.02.00	Стойка нижняя	23
15-1307.03.02.01	Ребро	23
15-1307.03.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	24
15-1307.03.03.00	Лестница	24
15-1307.03.01.02	Косынка	24
АПВ12.01.00.00СБ	Отбег. Сборочный чертеж	25
АПВ12.01.00.00	Отбег	25
АПВ12.01.00.01	Серьга	25

Обозначение	Наименование	Стр.
АПВ12.01.00.02	Груз	25
ПВ31.02.00.00СБ	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертеж	26
ПВ31.02.00.01	Палец	26
ПВ31.02.00.00	Корпус	26
ПВ31.02.00.00	Корпус	27
ПВ31.02.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	27
ПВ31.02.02.02	Щека	27
ПВ31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	28
ПВ31.02.01.00	Втулка	28
ПВ31.02.01.01	Втулка	28
ПВ31.02.01.02	Кольцо	28
ПВ7.11.00.00СБ	Клин. Сборочный чертеж	29
ПВ7.11.00.00	Клин	29
ПВ7.11.00.01	Уголок	29
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	30
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВ6.07.02.02	Ловитель	31
ПВ6.07.03.00	Лестница	31
ПВ6.07.02.00	Балка	31
ПВ6.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	32
ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.01.01	Косынка	32
ПВ6.07.00.02	Винт	32
ПВ6.07.01.02	Швеллер	33
ПВ6.07.01.03	Швеллер	33
ПВ6.07.01.04	Швеллер	33
ПВ6.07.01.05	Швеллер	33
ПВ6.07.02.00СБ	Балка	34
ПВ6.07.03.00СБ	Лестница	35
ПВ6.07.02.06	Гайка	35
ПВ6.07.02.07	Скоба	35
ПВ6.07.04.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	36
ПВ6.07.04.00	Площадка	36
ПВ6.07.02.01	Кронштейн	37
ПВ6.07.02.03	Пластина	37
ПВ6.07.04.06	Основание боковое	37
ПВ6.07.04.05	Основание	37
ПВ9.10.00.00СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	38
ПВ9.10.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	39
ПВ9.10.03.01	Крюк	39
ПВ9.10.03.00	Площадка	39
ПВ9.10.01.00	Лестница	39
ПВ9.10.01.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	40
ПВ9.10.02.00СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	41
ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	41
ПВ9.10.03.04	Полка	41
ПВ9.10.02.01	Крюк	41
ПВ9.10.03.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	42
ПВ9.10.04.06	Петля	42
ПВ9.10.04.00	Бокавина	42
ПВ9.10.04.00СБ	Бокавина. Сборочный чертеж	43
ПВ51.06.00.00СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	44
ПВ9.10.03.04	Полка	44
ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	44
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	44
ПВ51.06.00.01	Ухо	45
ПВ51.06.00.02	Палец	45
ПВ51.06.00.03	Труба	45
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для крепления стенки к щиту. Сборочный чертеж	46
15-1307.01.00.02	Приспособление для крепления стенки к щиту	46
15-1307.01.00.03	Ухо	46

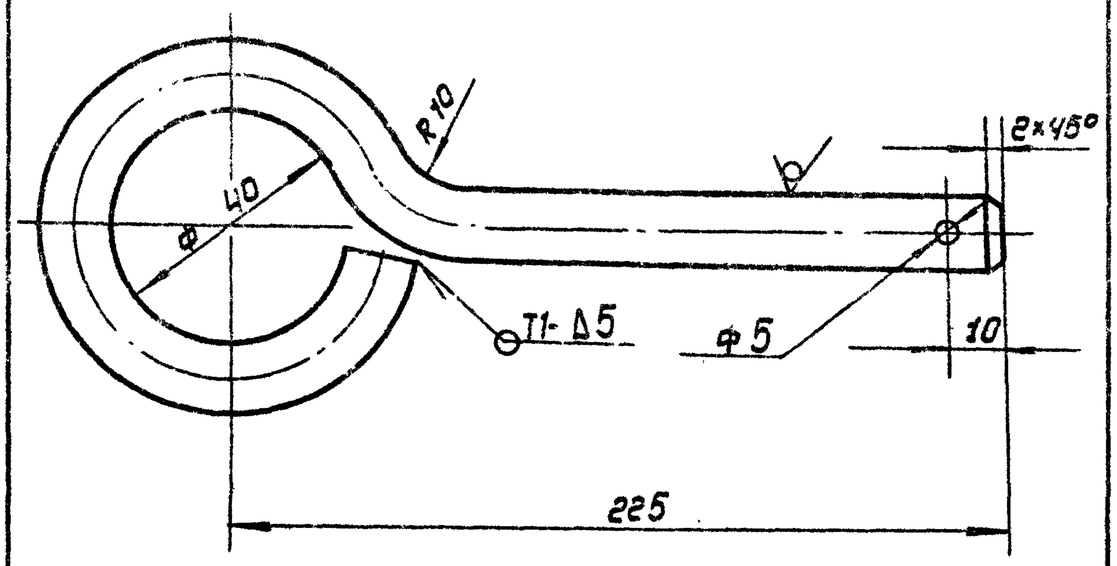
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Продолжение таблицы

Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Уголок	47
ПВ4.05.01.01	Ребро	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ролик отводной для демонтажа	
	монтажной стойки. Сборочный чертеж	49
ПВ5.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа	
	монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека.	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ12.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Уголок	53
ПВ8.05.00.09	Уголок	53
ПВ8.05.00.10	Уголок	53
1ПВ10.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3т Сборочный чертеж	54
1ПВ10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3т	54
ПВ8.05.00.11	Уголок	54
ПВ8.05.00.13	Уголок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы	
	Сборочный чертеж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Ловитель. Сборочный чертеж	56
15-1307.02.00.00	Ловитель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	57,58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная.	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Заглушка	60
К5.0240.15.02.01	Ушко	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Оголовник Сборочный чертеж	63
К5.0240.15.04.00	Оголовник	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I.	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВС5.50.00.00СБ	Ролик поддерживающий. Сборочн. чертеж	66
ПВС5.50.00.00	Ролик поддерживающий	66
ПВС5.50.00.01	Скоба	66

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ31.01.00.02



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
2. H16; h16; ± IT16/2
3. Длина заготовки 350 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Пров.		Кузетченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н. контр.		Панова		03.88
Утв.		Кузнецов		

ПВ31.01.00.02.

Штырь

Лит	Масса	Масштаб
	0.3	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 12-В ГОСТ 2590-71 / Вст.3пс6-1 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
				Детали		
А4		2	ПВ31.01.00.01	Щека	1	
А4		3	ПВ31.01.00.02	Штыро	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М20×70 ГОСТ 7798-70	4	
		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
		6		Шплинт 5×20 ГОСТ 397-79	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ31.01.00.00

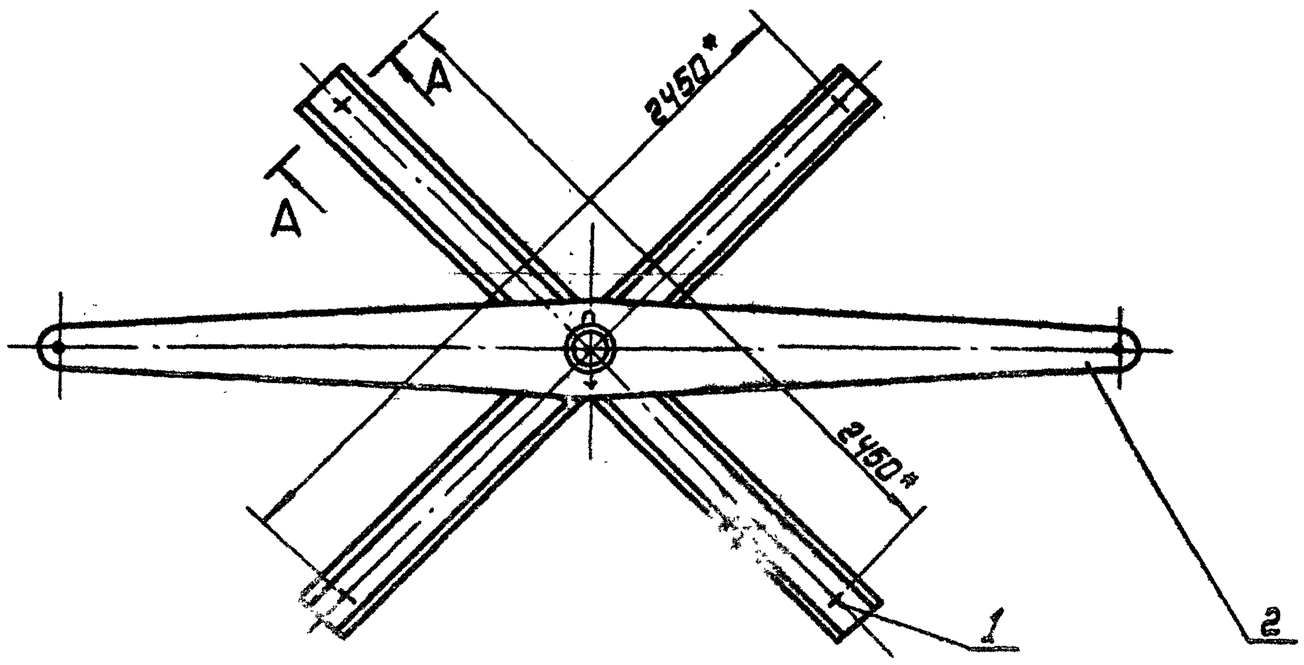
Приспособление для раскатки рулонов

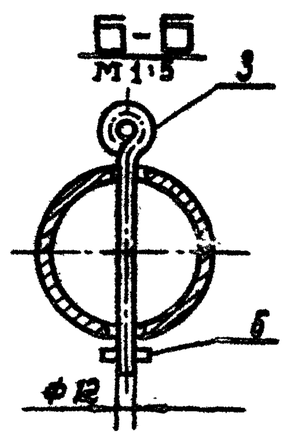
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Пров.		Кузетченко		
ГИП		Кузетченко		
Н. контр.		Панова		03.88
Утв.		Кузнецов		

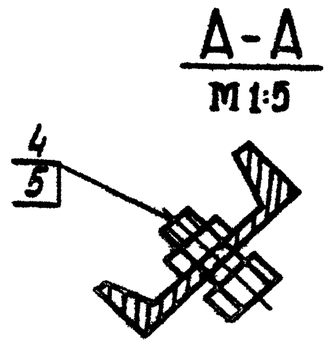
Лит	Лист	Листов
		1

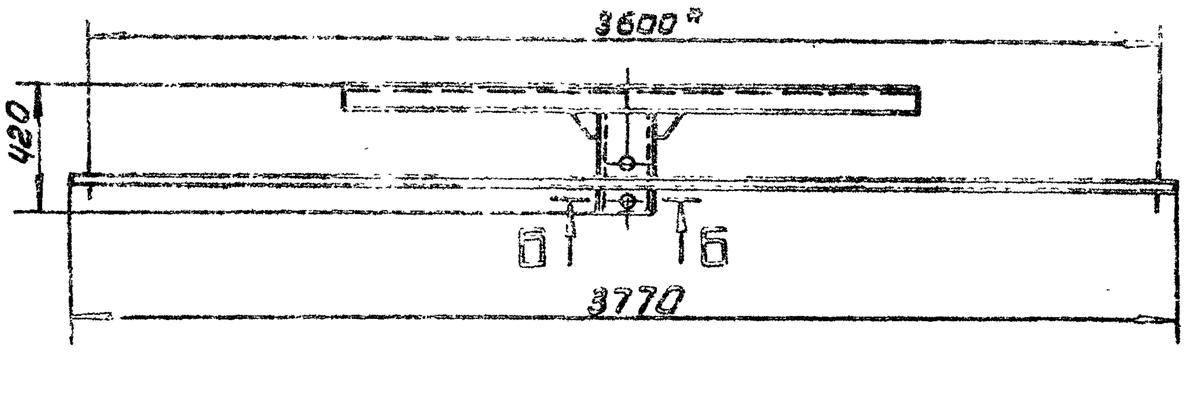
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ31.01.00.00 СБ









* Размеры для справок

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ31.01.00.00 СБ

Приспособление для раскатки рулонов

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Провер.		Кузетченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н. контр.		Панова		03.88
Утв.		Кузнецов		

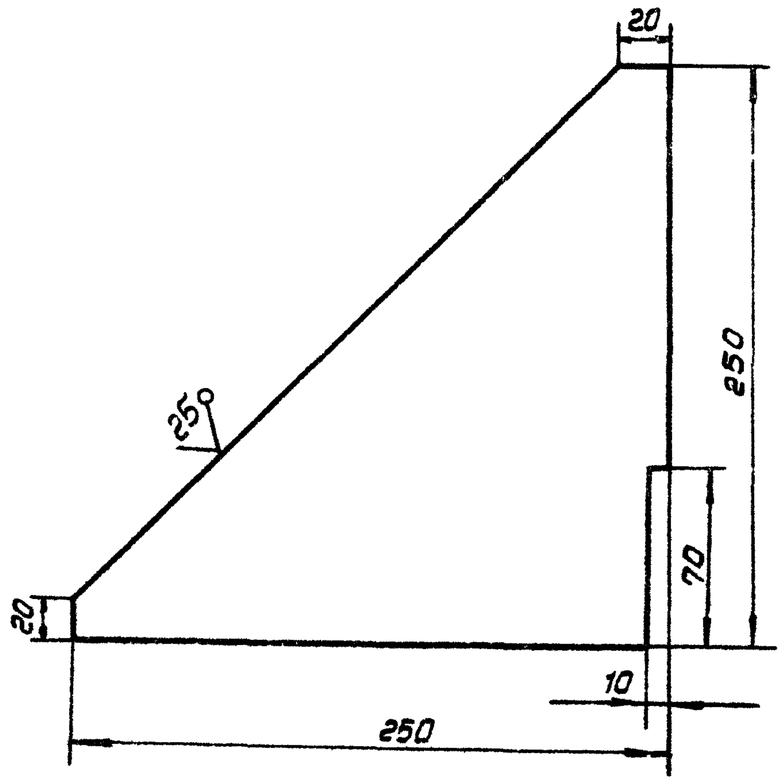
Лит	Масса	Масштаб
	170.0	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

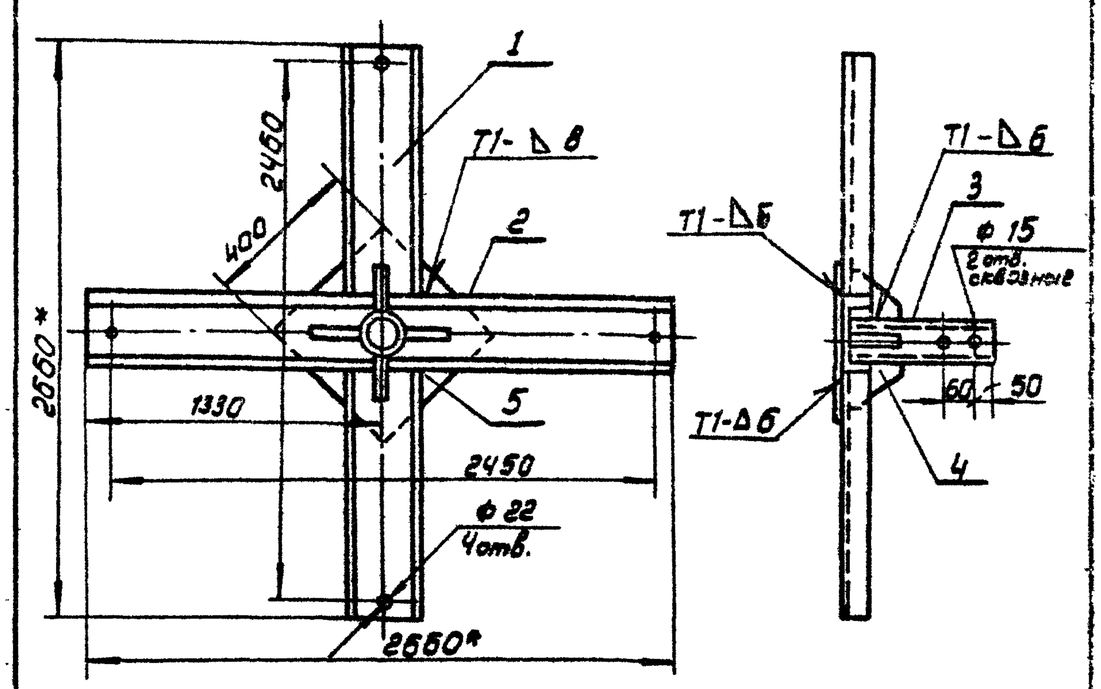
ПВ 31.01.01.04



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 31.01.01.04.			
Разраб.		Вознищева			Косынка	Лит	Масса	Масштаб
Провер.		Кузьмичёнко						1:2,5
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузьмичёнко			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Вст3пс6 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		05.11				
Утв.		Кузнецов						

ПВ 31.01.01.00 СБ



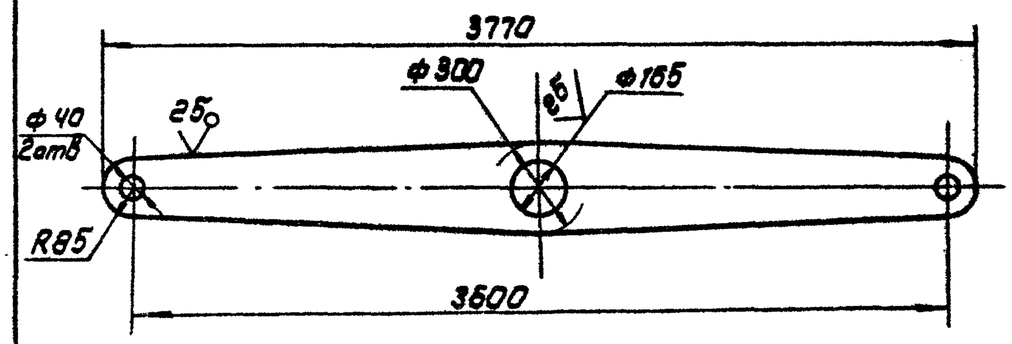
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16 ; h16 ; $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 31.01.01.00 СБ			
Разраб.		Вознищева			Крестовина Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.							115.0	1:20
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузьмичёнко				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		05.11				
Утв.		Кузнецов						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ31.01.01.00. СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ 31.01.01.01.	Швеллер		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 / Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L = 1240 мм	2	20,5кг
Б4		2	ПВ31.01.01.02	Швеллер		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 / Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L = 2650 мм	1	43,5кг
Б4		3	ПВ31.01.01.03	Труба		
				Труба 159×8 ГОСТ 8732-78 / В-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 450 мм	1	13,5кг
А4		4	ПВ 31.01.01.04	Косынка	4	
Б4		5	ПВ 31.01.01.05	Подкладка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6 ГОСТ 14637-79		
				400 × 400	1	10,0 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 31.01.01.00			
Разраб.		Вознищева			Крестовина	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Кузьмичёнко						
ГИП		Кузьмичёнко				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Панова		05.11		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов						

ПВ 31.01.01.01



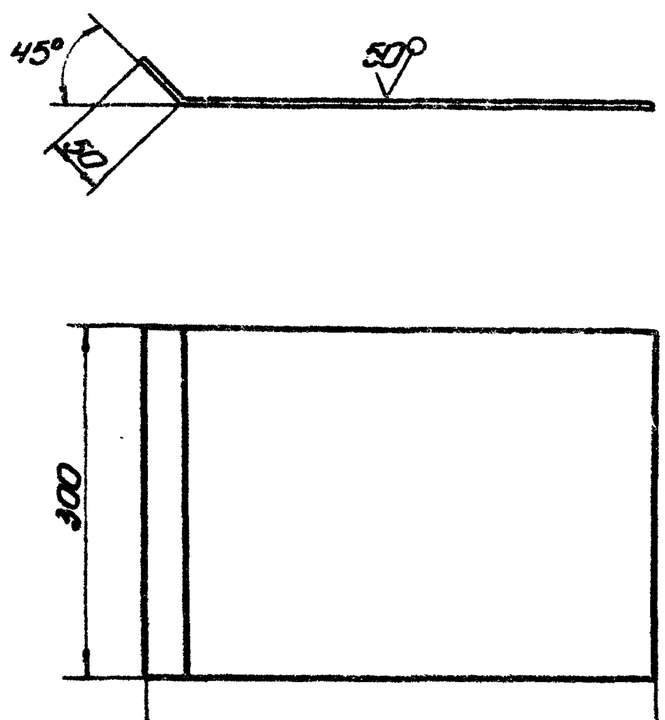
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 31.01.00.01			
Разраб.		Вознищева			Щека	Лит	Масса	Масштаб
Провер.		Кузьмичёнко					45.0	1:20
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузьмичёнко			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		05.11				
Утв.		Кузнецов						

Типовой проект 1104-1-235.88 Альбом V

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

15-1370-П1.02.00 Сб



Неуказанные предельные отклонения размеров: h16; ±IT16/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вознищева			
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Кузнеченко			
Н.контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

15-1370-П1.02.00

Пластина

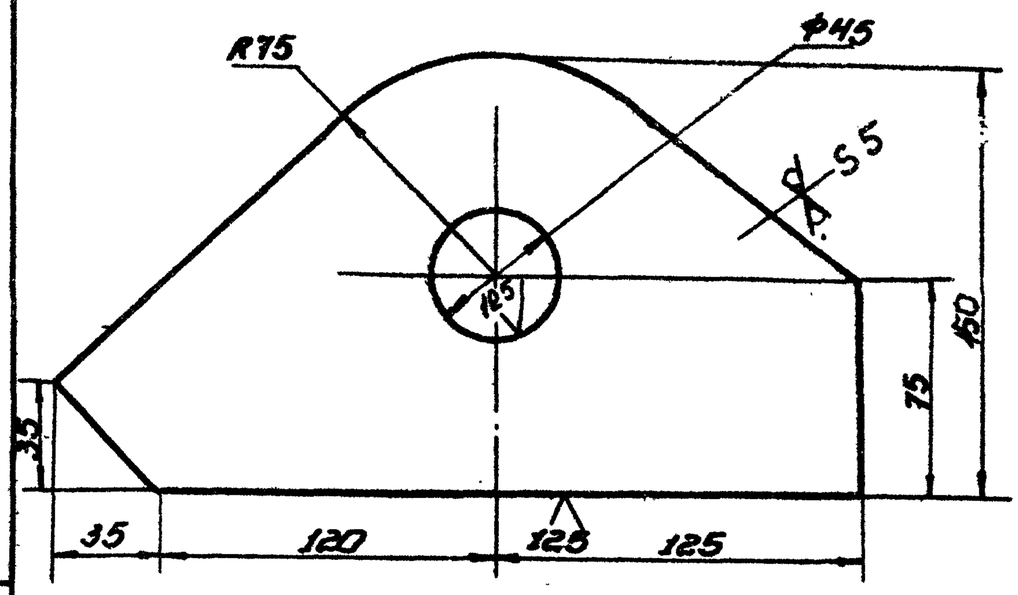
Лит.	Масса	Масштаб
	10,01	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст3 кп2 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

15-1370-П1.01.00 Сб



1. H16; h16; ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вознищева			
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Кузнеченко			
Н.контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

15-1370-П1.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
	1,42	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74

Гипронефтеспецмонтаж

Копировал Формат

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			15-1370-П1.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	15-1370-П1.01.00	Проушина	1	1,42
А4		2	15-1370-П1.02.00	Пластина	1	10,01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вознищева			
Пров.	Кузнеченко			
Т.контр.				
ГИП	Кузнеченко			
Н.контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

15-1370-П1.00

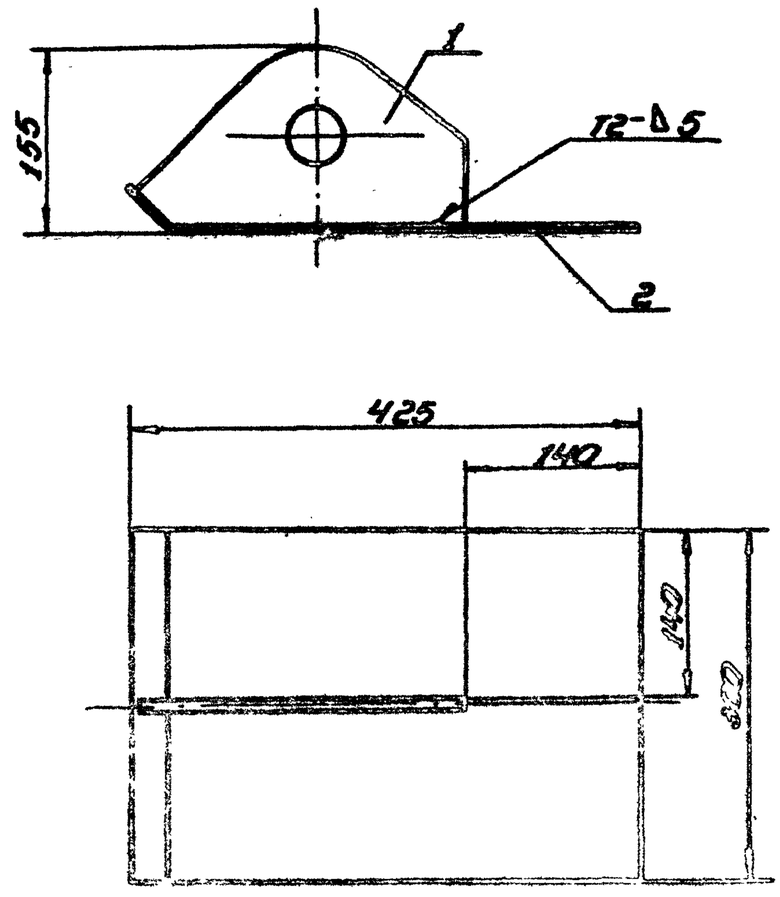
Приспособление для перетаскивания полотнищ

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

15-1370-П1.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h16; ±IT16/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вознищева			
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Кузнеченко			
Н.контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

15-1370-П1.00.00СБ

Приспособление для перетаскивания полотнищ

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	11,43	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ2.12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ2.12.01.00	Хомут	1	
А4		2	ПВ2.12.02.00	Стойка	1	
А4		3	ПВ2.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
А4		4	ПВ2.12.00.01	Плоскино	21	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М10×22.58.026 ГОСТ 7798-70	11	
		6		Болт М10×75.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
		7		Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70	12	
		8		Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баннищева			
Пров.	Числова			
ГИП	Кузнецова			
Н. контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ2.12.00.00

Замерное устройство

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ2.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ2.12.02.01	Фланец Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		
				D = 120; d = 60	1	0,2 кг
Б4		2	ПВ2.12.02.02	Труба		
				Труба 57×6 ГОСТ 8732-70 / В-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 150 мм	1	1,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баннищева			
Пров.	Числова			
ГИП	Кузнецова			
Н. контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ2.12.02.00

Стойка

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ2.12.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ2.12.03.01	Труба		
				Труба 45×5 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 155 мм	1	0,65 кг
Б4		2	ПВ2.12.03.02	Фланец		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		
				D = 160; d = 45	1	1,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баннищева			
Пров.	Числова			
ГИП	Кузнецова			
Н. контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ2.12.03.00

Ось

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ2.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ2.12.01.01	Скоба	1	
А4		2	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баннищева			
Пров.	Числова			
ГИП	Кузнецова			
Н. контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ2.12.01.00

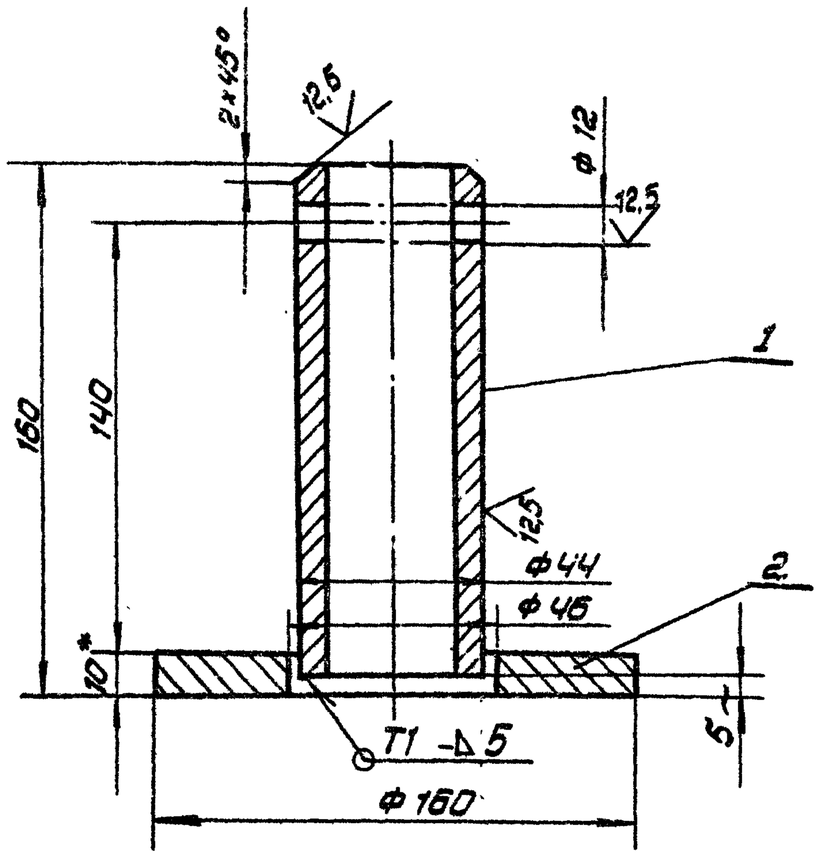
Хомут

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

ПВ2.12.03.00 СБ

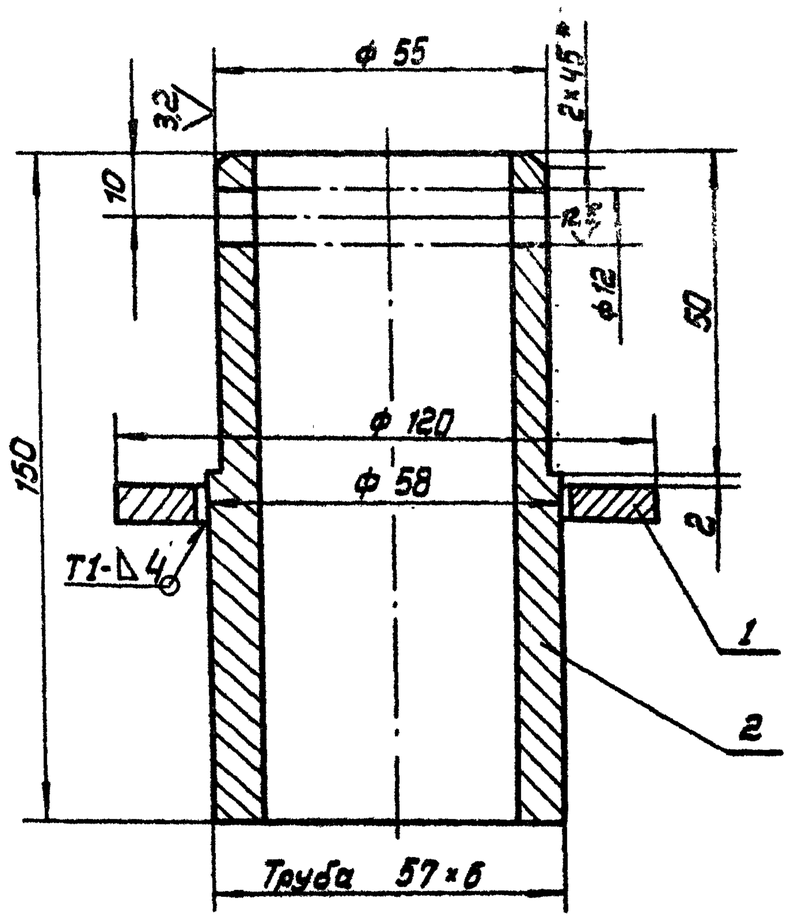


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей БЧ- 50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± IT16/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.05.00 СБ		
Разраб.		Возтишева			Ось	Лит.	Масса 2.15	Масштаб 1:2
Пров.		Числова			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Кузетченко					
Н. контр.		Панова		05.88			
Утв.		Кузнецов					

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВ2.12.02.00 СБ

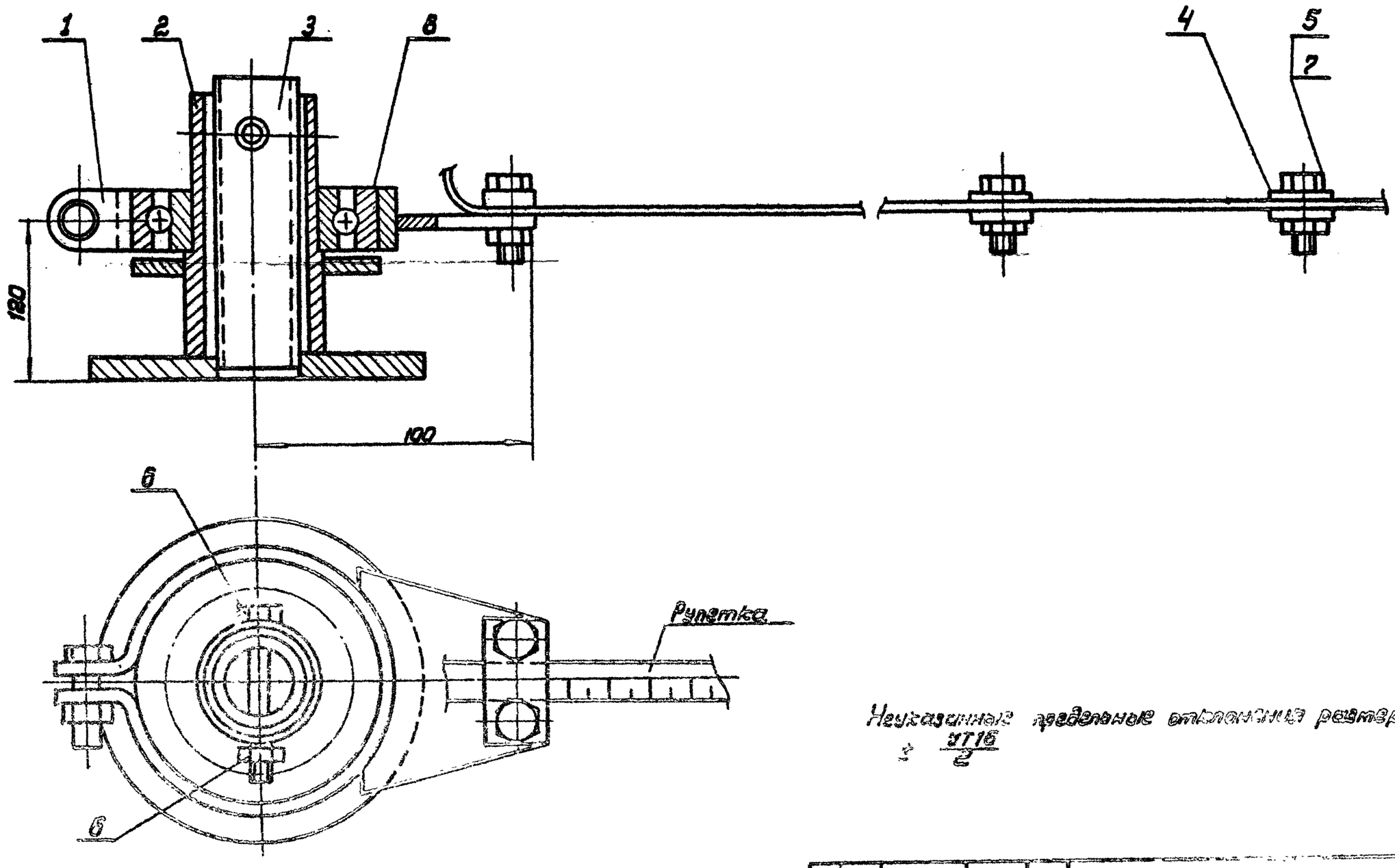


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. 64 50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± IT16/2
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.02.00 СБ		
Разраб.		Возтишева			Стойка	Лит.	Масса 1.2	Масштаб 1:1
Пров.		Числова			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Кузетченко					
Н. контр.		Панова		05.88			
Утв.		Кузнецов					

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВ2.12.00.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT16/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.00.00 СБ		
Разраб.		Возтишева			Замерная установка	Лит.	Масса 5.9	Масштаб 1:2
Пров.		Числова			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Кузетченко					
Н. контр.		Панова		05.88			
Утв.		Кузнецов					

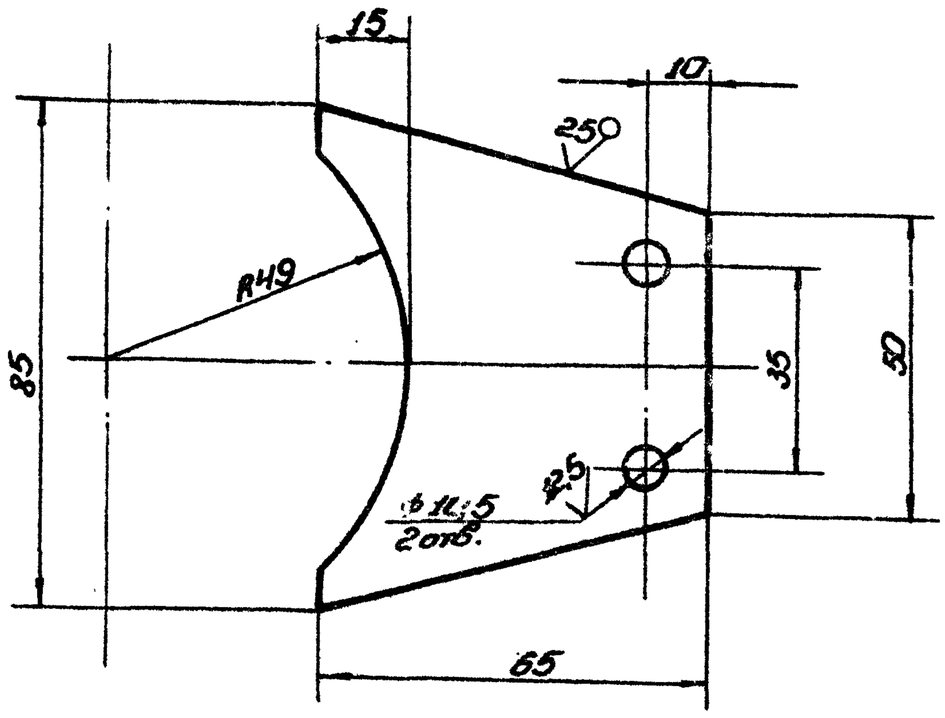
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Альбом V

Типовой проект 704-1-235.88

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

ПВ2.12.01.02



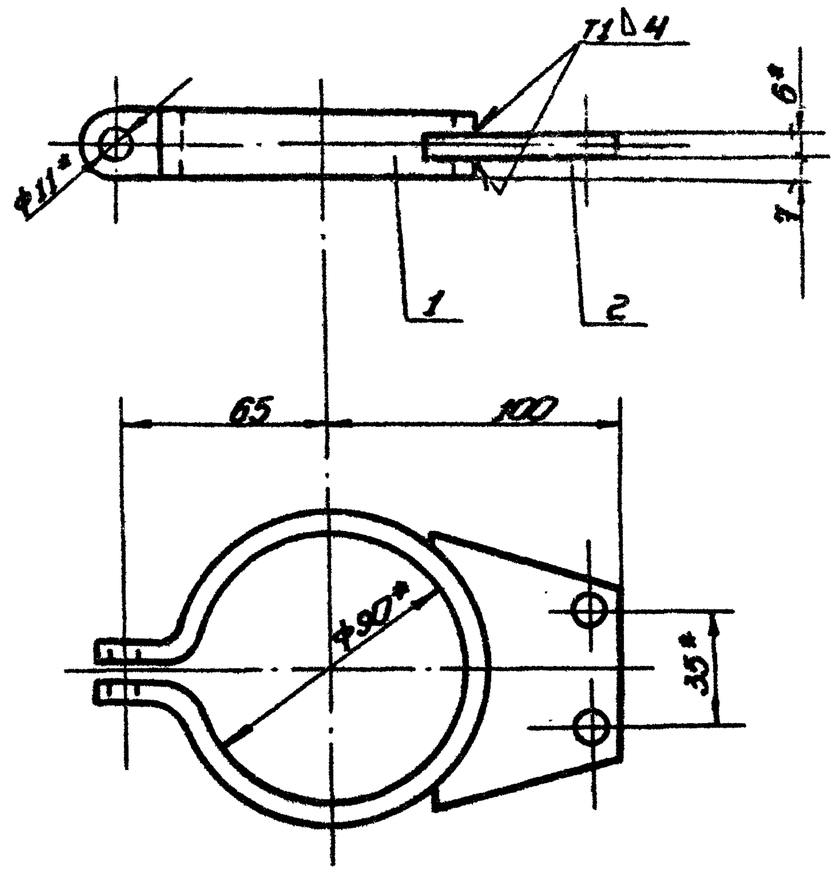
Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.01.02			
Разраб.		Вазницев			Кронштейны	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнечено					0,2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузнечено			Лист 5-Б ГОСТ 19904-74 / В Ст3пс2 ГОСТ 16523-70	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Гонова						
Чтб.		Кузнецов						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат

ПВ2.12.01.00.СБ



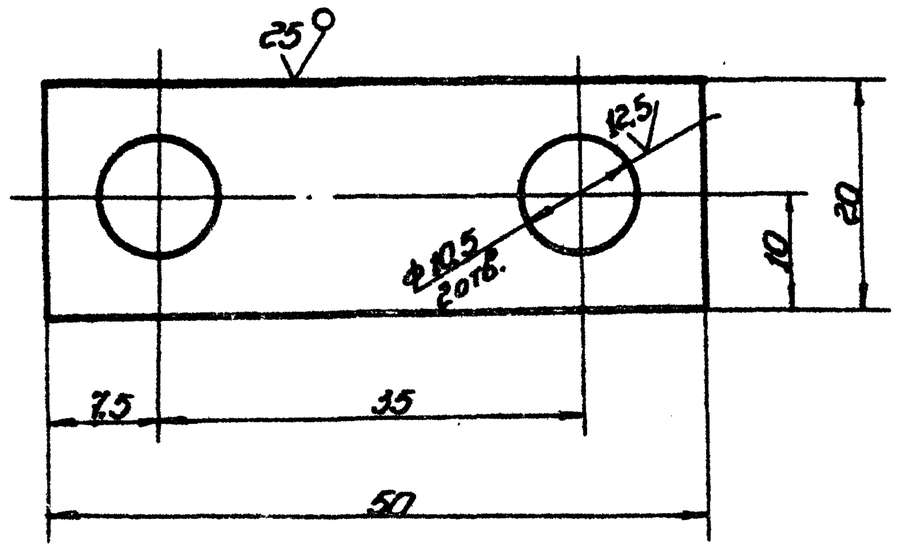
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.01.00.СБ			
Разраб.		Вазницев			Хомут	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнечено					0,4	1:2
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Кузнечено				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Гонова						
Чтб.		Кузнецов						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат

ПВ2.12.00.01



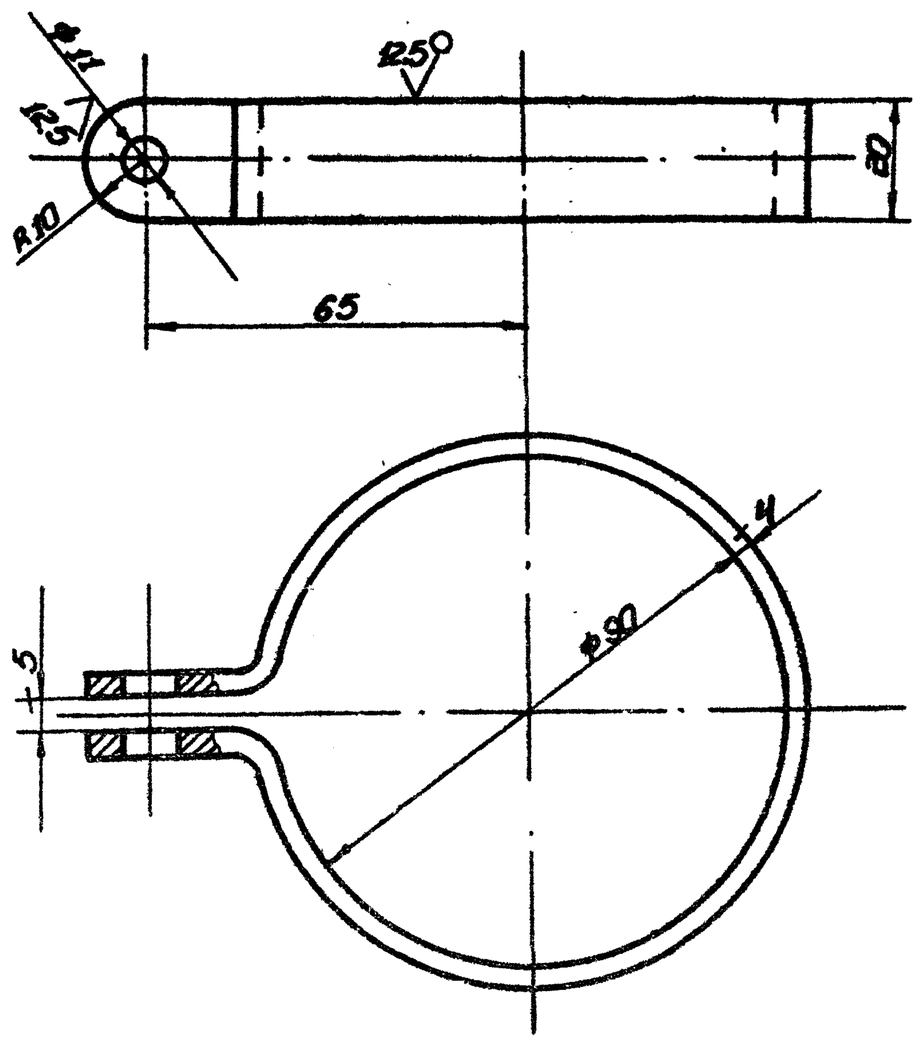
Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.00.01			
Разраб.		Вазницев			Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнечено					0,025	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузнечено			Лист Б-4 ГОСТ 19904-74 / В Ст3пс2 ГОСТ 16523-70	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Гонова						
Чтб.		Кузнецов						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат

ПВ2.12.01.01



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.01.01			
Разраб.		Вазницев			Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнечено					0,2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузнечено			Лист Б-4 ГОСТ 19904-74 / В Ст3пс2 ГОСТ 16523-70	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Гонова						
Чтб.		Кузнецов						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ5К.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2		1	ПВ5К.02.01.00	Опора	1	
А3		2	ПВ5К.02.02.00	Основание	1	
				Детали		
А4		3	ПВ5К.02.00.01	Скоба	1	
-		4	ПВ5К.02.00.01-01	Скоба	1	
Б4		5	ПВ5К.02.00.02	Сектор		
				Лист $\frac{6-5\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				450×450	1	7,8 кг
Б4		6	ПВ5К.02.00.03	Стрелка		
				Полоса $\frac{4\times 20\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=400 мм	1	0,2кг
Б4		7	ПВ5К.02.00.04	Накладка		
				Лист $\frac{5-16\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				300×210	2	6,5кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		8		М35×75.58.013	6	
		9		М14×35.58.013	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		10		М35.4.013	6	
		11		М14.4.013	2	

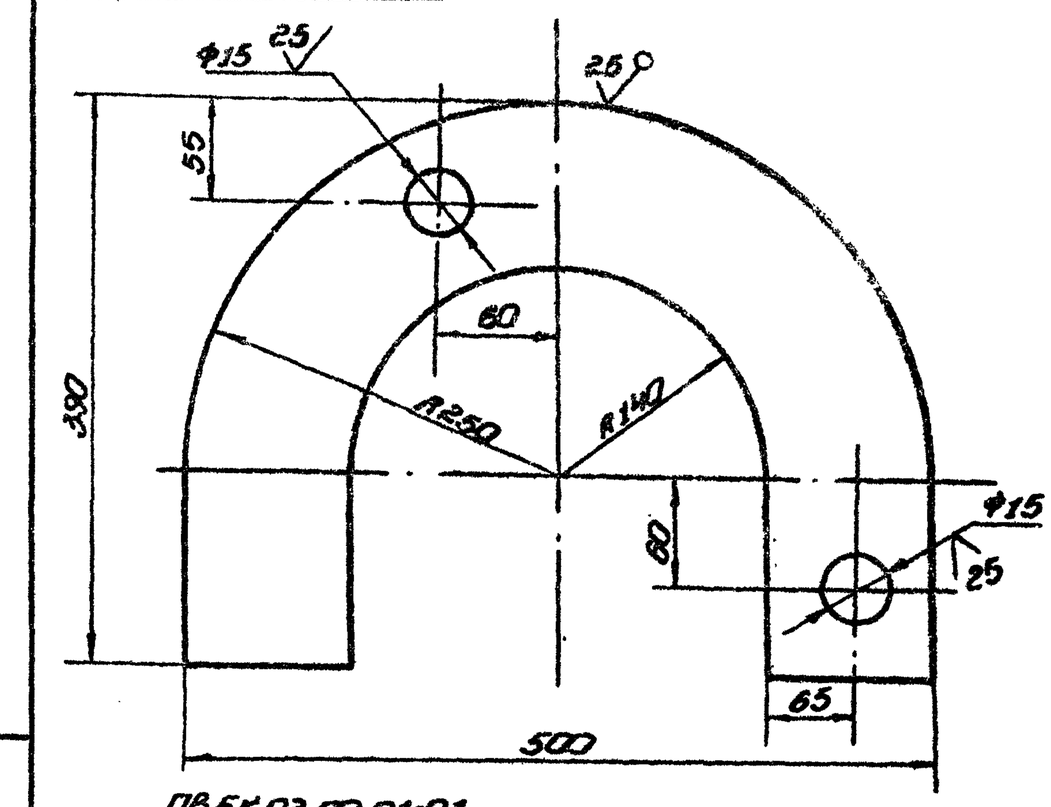
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.00.00			
Разраб.		Вознищева			Шарнир для подъёма рулона массой до 45т краном.	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Кузнечева				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузнечева						
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

Копировал Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

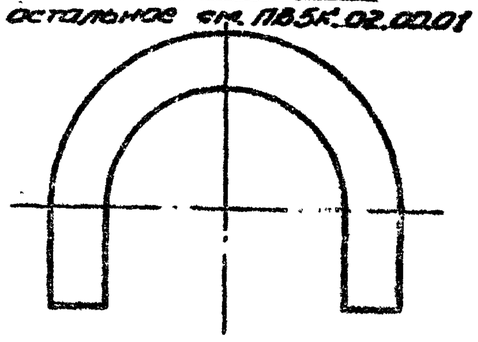
10'00'20:ЯЭ8И

Ф(√)



ПВ5К.02.00.01-01

остальное см. ПВ5К.02.00.01

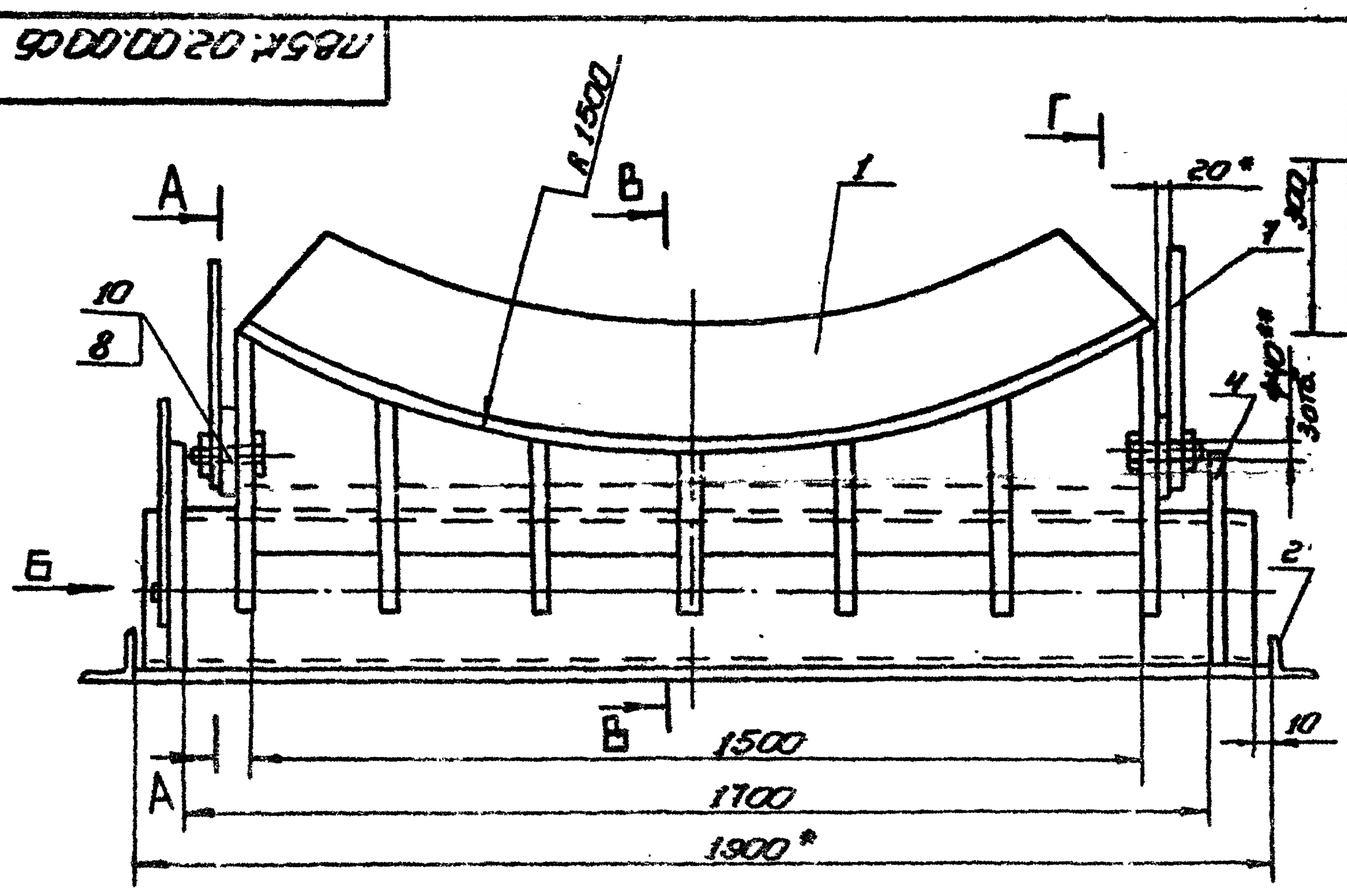


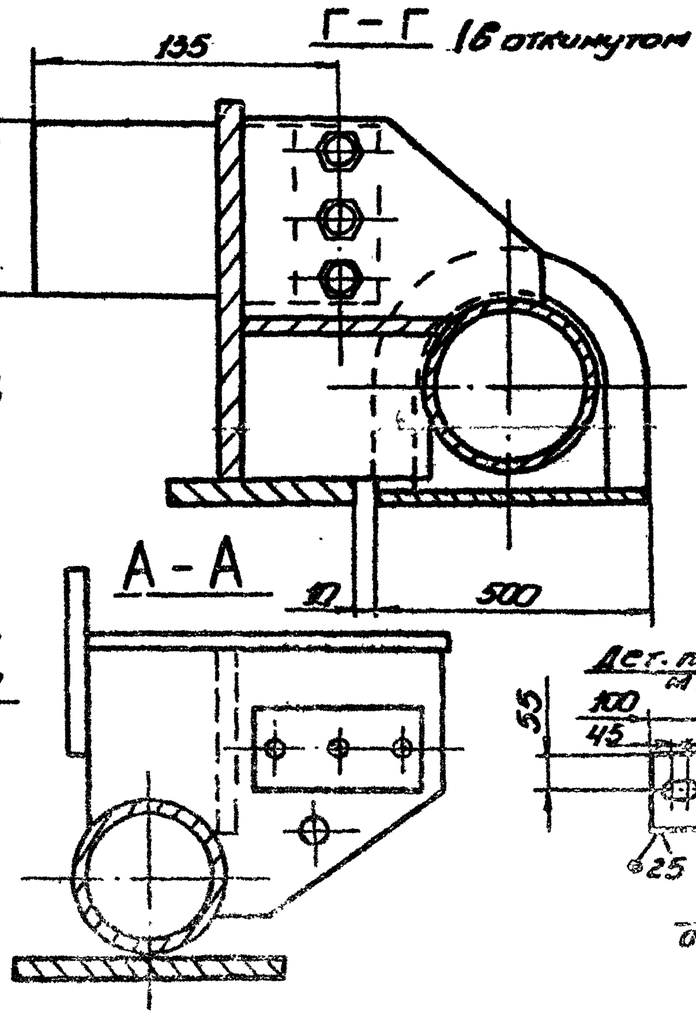
Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±IT16/2.

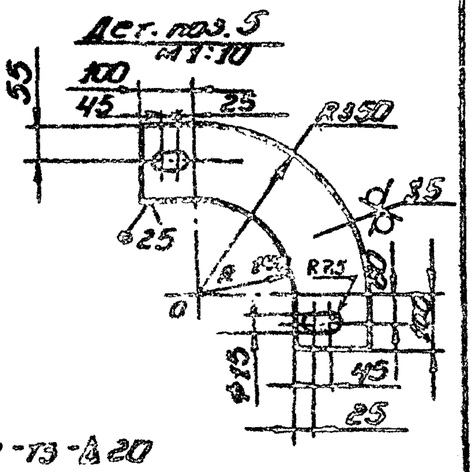
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.00.01			
Разраб.		Вознищева			Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнечева					15,2	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузнечева				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов			Лист $\frac{5-20\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 14637-74}$			

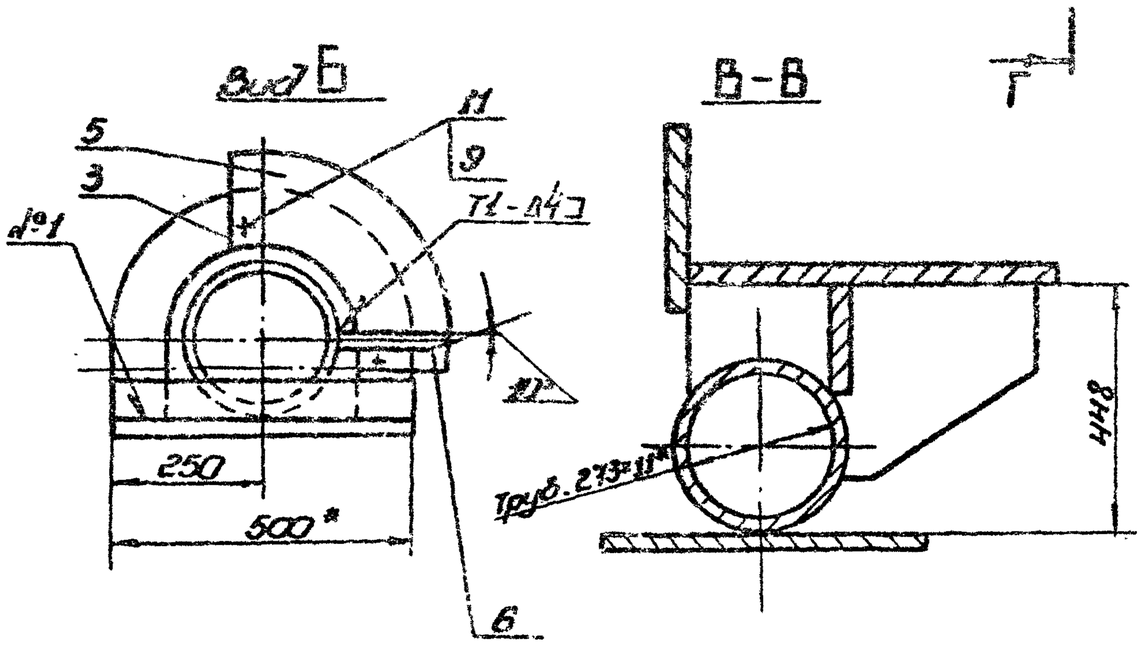
Копировал Формат А4

90'00'20:ЯЭ8И









1. Сварные швы №1 - ГОСТ 5264-80-Т3-А20
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ±IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 6Н Ф.
4. * Размеры для справок.
5. ** Согласовать с отверстиями в дет. ПВ5К.02.01.06.

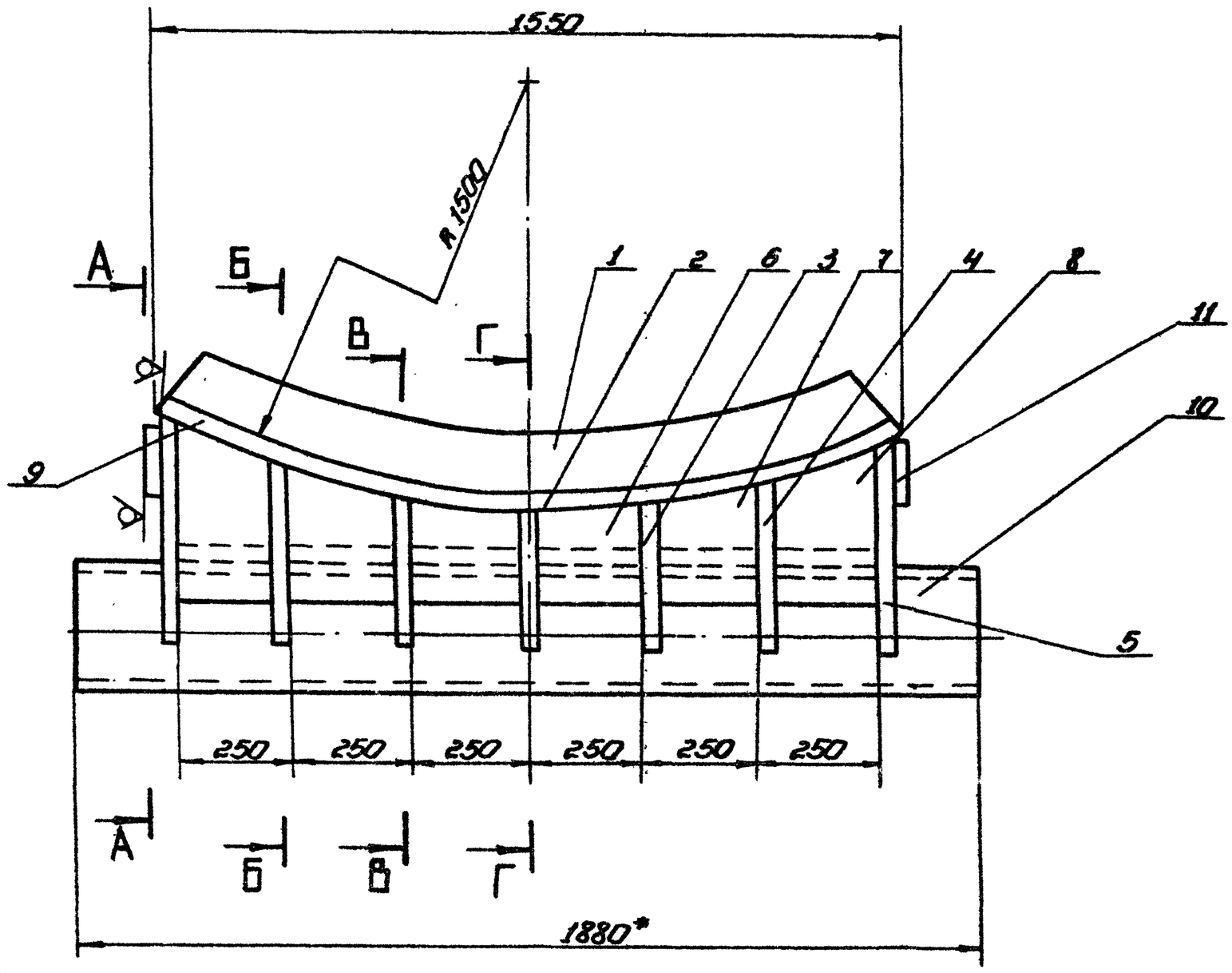
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.00.00СБ			
Разраб.		Вознищева			Шарнир для подъёма рулона массой до 45т краном. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнечева					5,9т	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузнечева				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

Копировал Формат А4

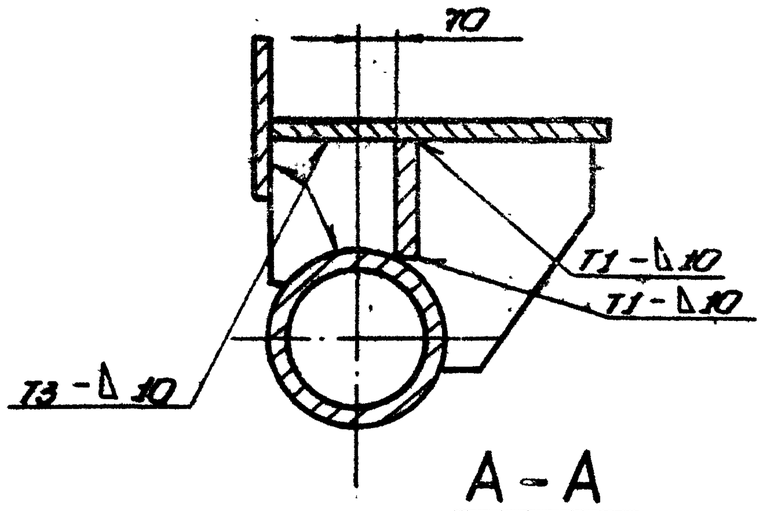
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-23.88 Альбом V

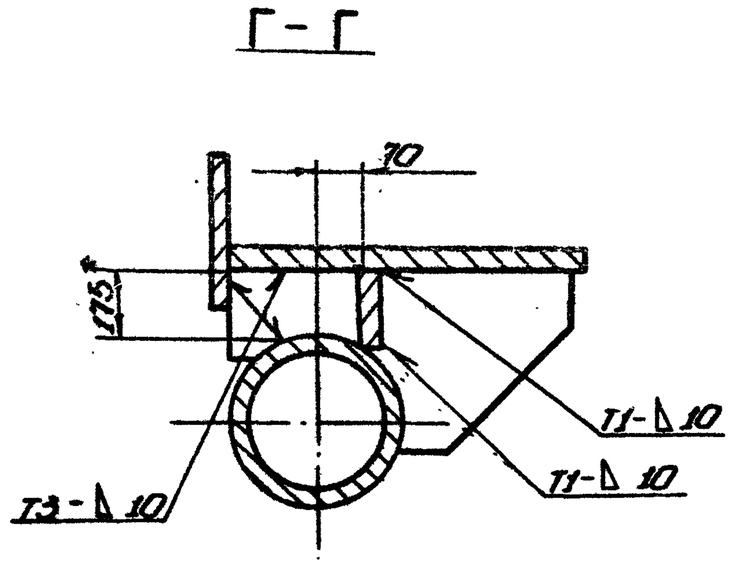
ПВ5К.02.01.00СБ



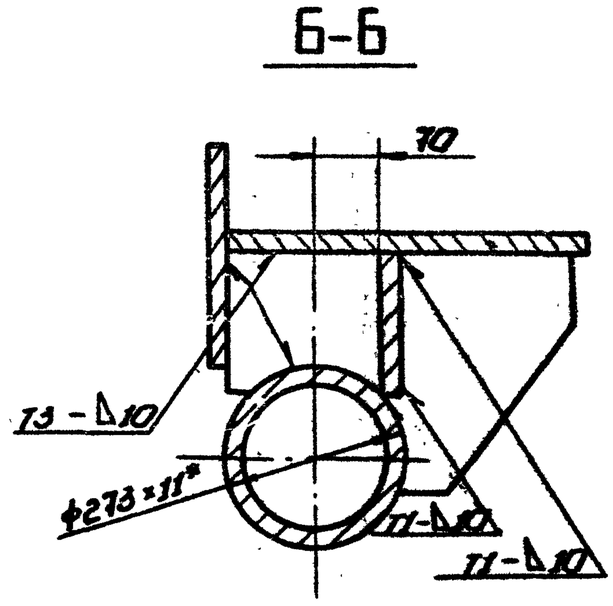
В-В



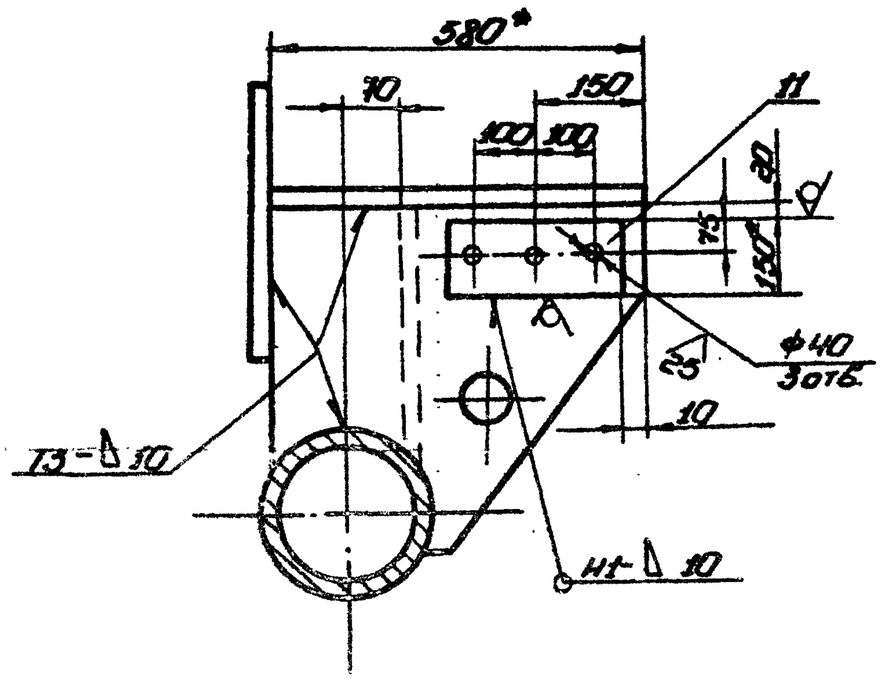
Г-Г



Б-Б



А-А



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Н15; h16; * 1116.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 ∇^{25}
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.02.01.00СБ
Разраб.		Васильева			Опора
Пров.		Дудникова			
Т. контр.					
ГИП		Кравченко			440 1:10
Н. контр.		Иванова		86	Лист Листов 1
Нач.		Дудников			Гипронефтеспецстрой г. Иваново

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом V

Типовой проект 704-1-235.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				L = 1880 ± 5мм	1	134кг
Б4		11	ПВ5К.02.01.06	Пластина		
				Лист 20×150 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79		
				L = 300мм	2	7кг

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата

ПВ5К.02.01.00

Лист 2

12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
А2			ПВ5К.02.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ5К.02.01.01	Стойка	1	
А4		2	ПВ5К.02.01.02	Ребро	1	
–		3	ПВ5К.02.01.02-01	Ребро	2	
–		4	ПВ5К.02.01.02-02	Ребро	2	
–		5	ПВ5К.02.01.02-03	Ребро	2	
А4		6	ПВ5К.02.01.03	Стойка	2	
–		7	ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
–		8	ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
Б4		9	ПВ5К.02.01.04	Ложе	1	
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 537-79		
				1600×600	1	120.0кг
Б4		10	ПВ5К.02.01.05	Ось		
				Труба 273×11 ГОСТ 8732-78 / В-10 ГОСТ 8731-74		

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Пров.		Числова		
ГИП		Кузенченко		
Н.контр.		Панова		
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К.02.01.00

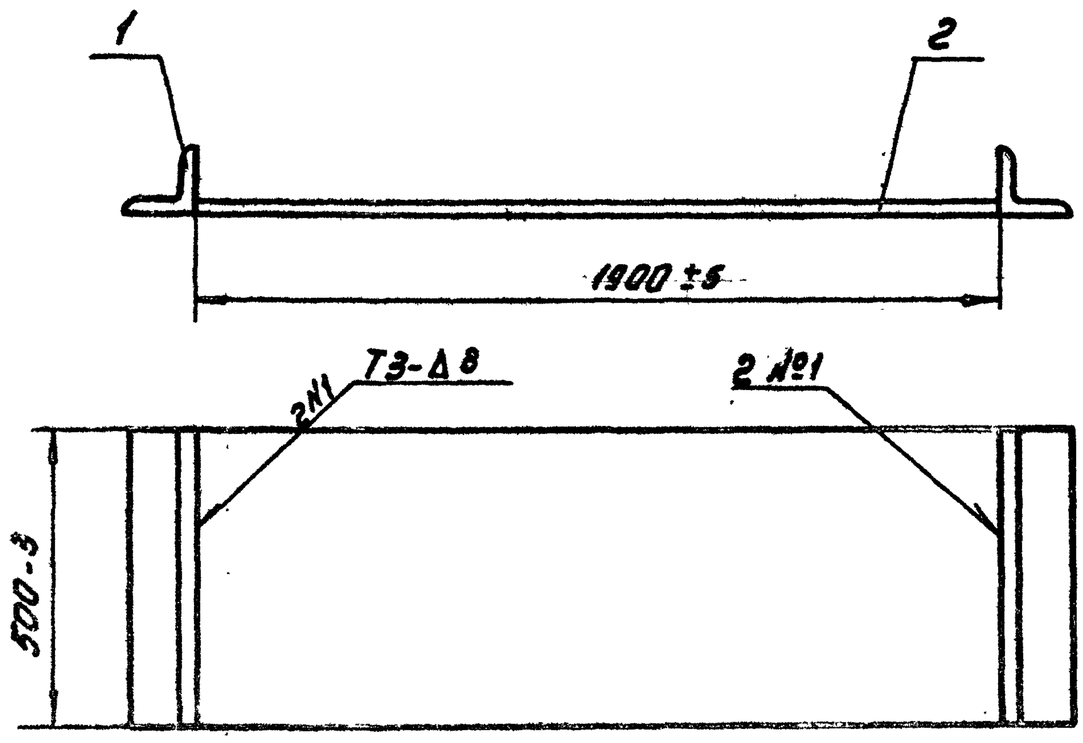
Опора

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ5К.02.02.00СБ

(√)∀



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - ∀

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Пров.		Числова		
Т.контр.				
ГИП		Кузенченко		
Н.контр.		Панова		
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К.02.02.00СБ

Основание
Сборочный чертеж

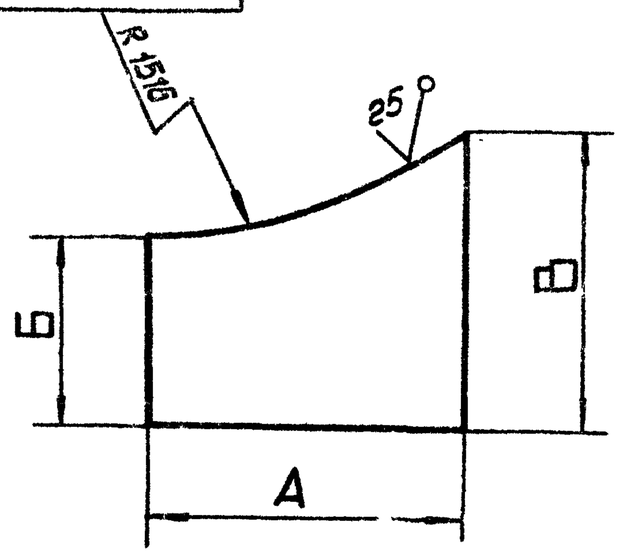
Лит.	Масса	Масштаб
	1180	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.02.01.03



Обозначение	Размеры, мм А	Б	Б	Масса, кг
ПВ5К.02.01-03	240	200	200	6.25
-01	230	220	290	9.15
-02	230	290	410	10.2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± IT16/2

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вазтищева		
Пров.		Кузетченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.88
Утв.		Кузнецов		

ПВ 5К. 02. 01. 03

Стойка

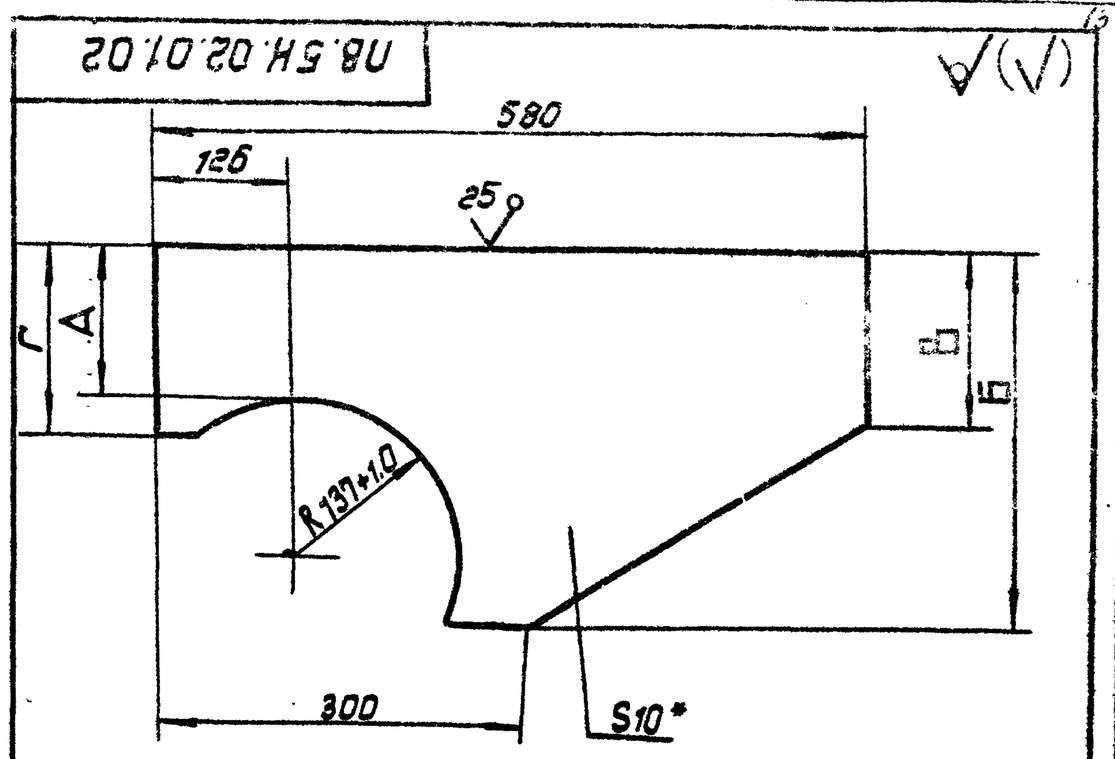
Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	–
Лист	Листов 1	

Лист: Б-15 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

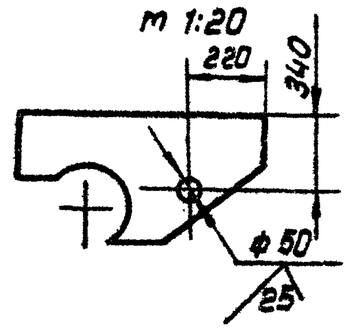
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.02.01.02



Обозначение	Размеры, мм А	Б	В	Г	Масса, кг
ПВ5К.02.01-02	175	350	40	230	7.8
-01	185	360	40	240	8.3
-02	250	425	150	210	10.1
-03	375	550	170	430	12.4

ПВ5К.02.01.02-03
Остальное см. ПВ5К.02.01.02
m 1:20



1. H16; h16; ± IT16/2
2. * Размеры для справок.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вазтищева		
Провер.		Числова		
Т. контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.11
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К. 02. 01. 02

Ребро

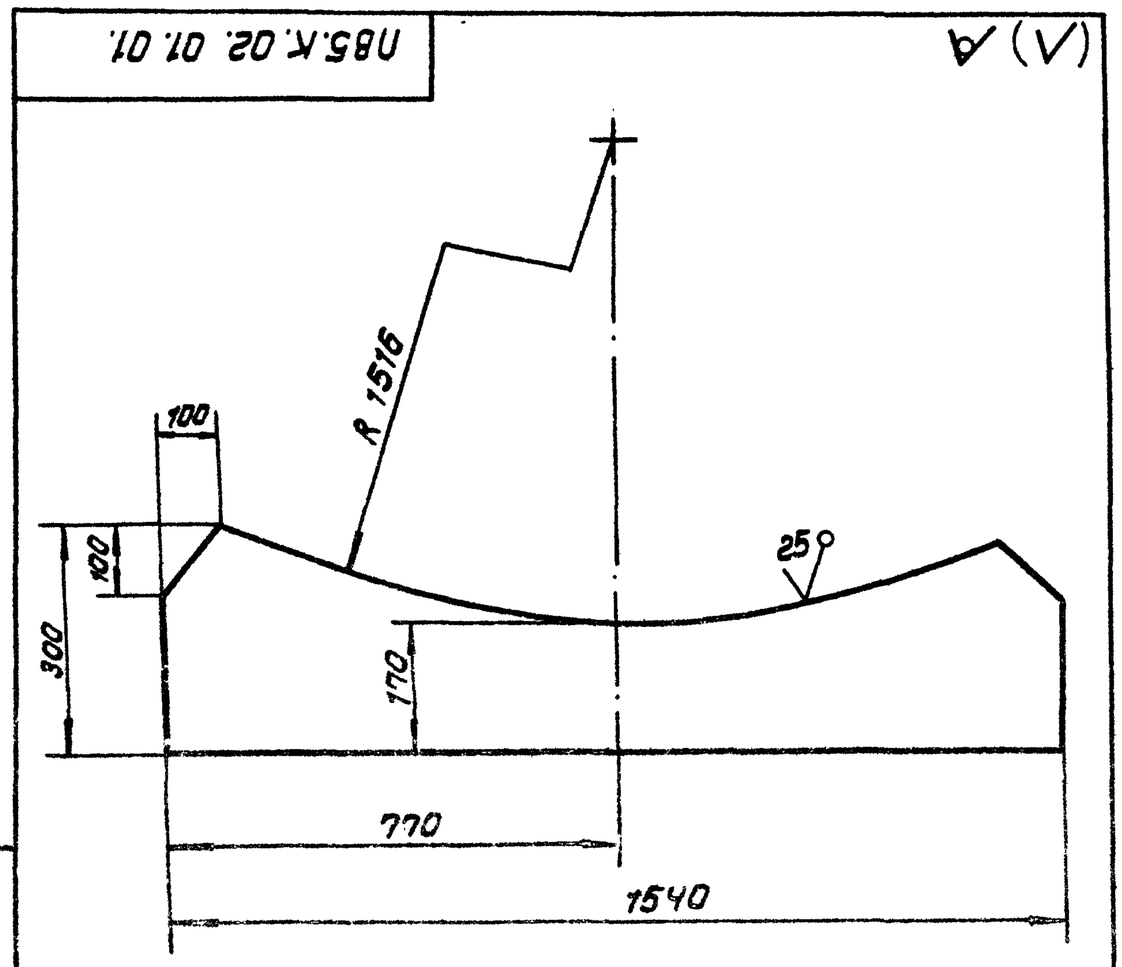
Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

Лист: Б-10 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.02.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; IT16/2

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вазтищева		
Пров.		Числова		
Т. контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н. контр.		Панова		05.11
Утв.		Кузнецов		

ПВ 5К. 02. 01. 01.

Стойка

Лит	Масса	Масштаб
	60	1:10
Лист	Листов 1	

Лист: Б-26 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 пс 6 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ5К.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5К.02.02.01	Упор		
				Уголок 75×75×8-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				L = 500 мм	2	9.0 кг
Б4		2	ПВ5К.02.02.02	Пластина		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 14637-79		
				1900 × 500	1	10.5 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

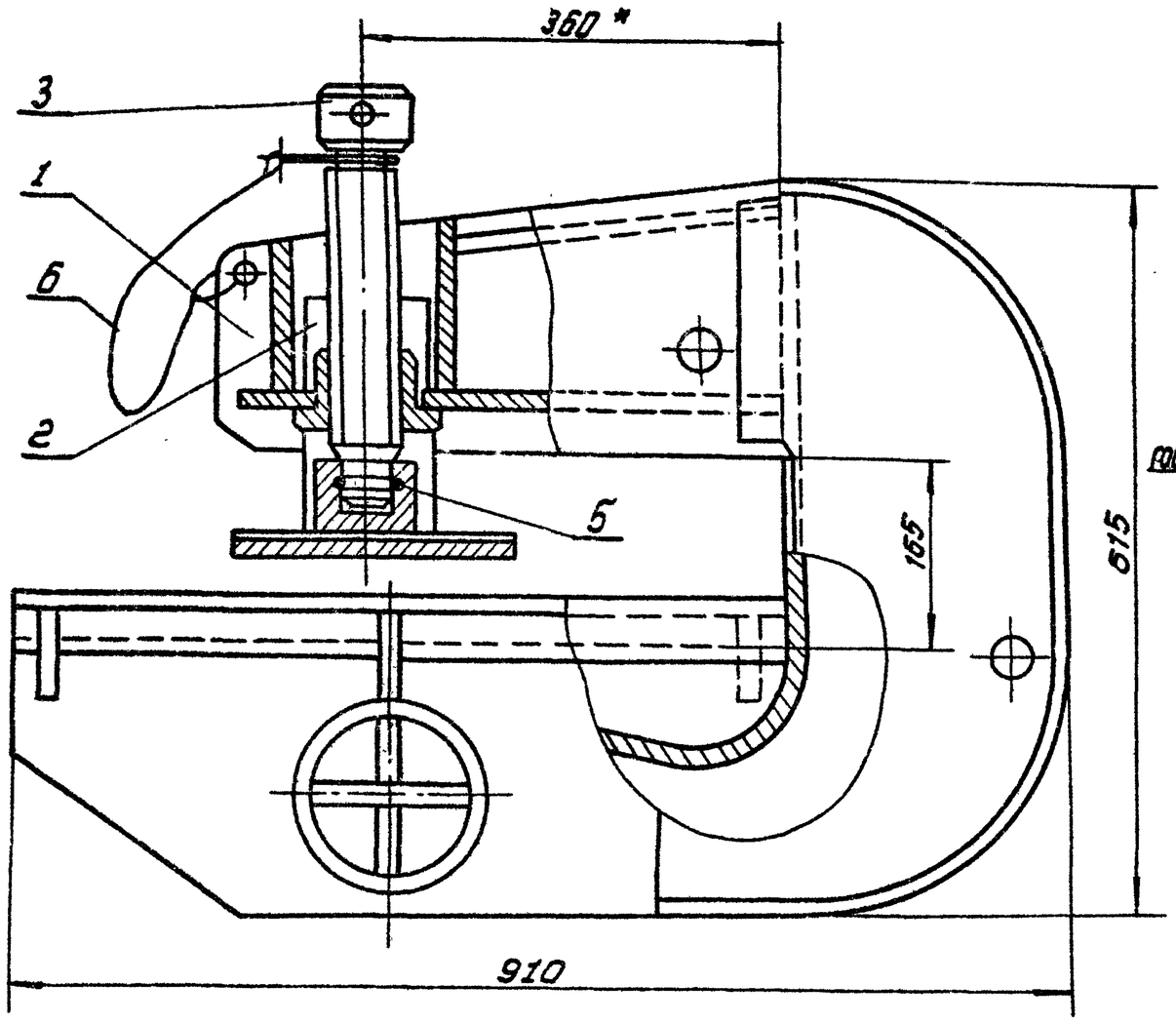
ПВ5К.02.02.00

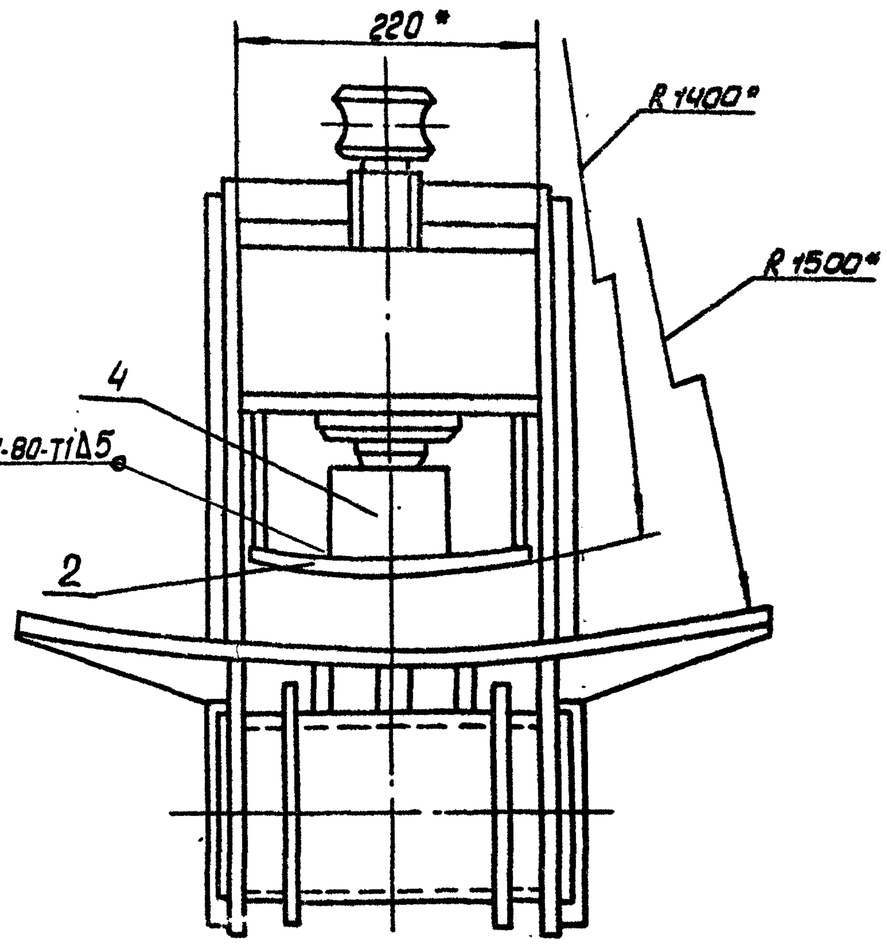
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Вазтищева		
Пров.		Числова		
Н. контр.		Панова		05.11
Утв.		Кузнецов		

Основание

Лит	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

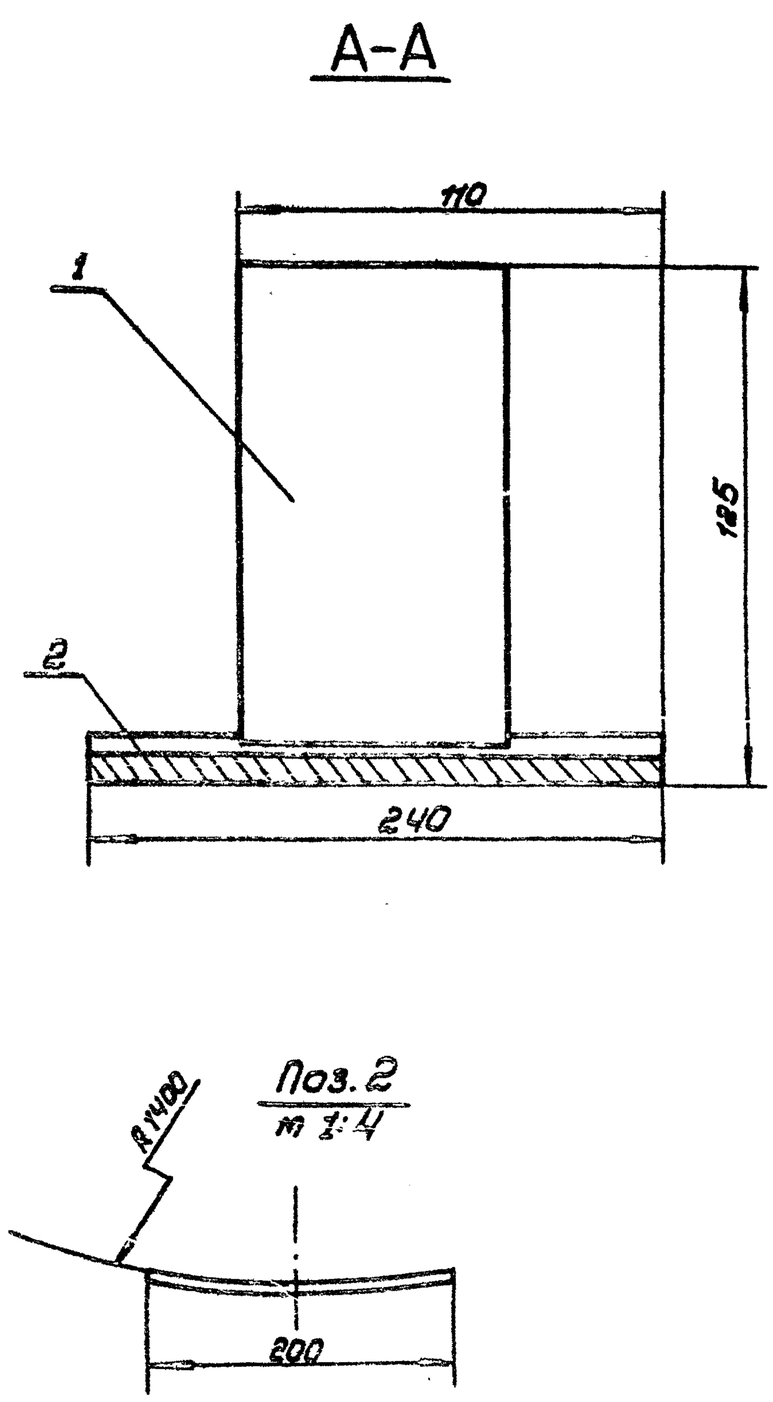




1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16 ; h16 ; $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

					ПВ5К.12.00.00 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рупанов массой до 45 т. Сборочный чертеж	Лит	Масса 180,0 / Масштаб 1:5
Разраб.		Воэтищева				Лист	Листов 1
Пров.		Кузетченко				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Т.контр.							
ГИП		Кузетченко					
Н.контр.		Панова					
Утв.		Кузнецов					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

					ПВ5К.12.02.00 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	Лит	Масса 7.4 / Масштаб 1:2,5
Разраб.		Воэтищева				Лист	Листов 1
Пров.		Кузетченко				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Т.контр.							
ГИП		Кузетченко					
Н.контр.		Панова					
Утв.		Кузнецов					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ5К.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ5К.12.01.01	Щека	2	
Б4		2	ПВ5К.12.01.02	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79		
				200×120	1	1,9кг
А4		3	ПВ5К.12.01.03	Гайка	1	
Б4		4	ПВ5К.12.01.04	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79		
				200×140	1	2,2кг
А3		5	ПВ5К.12.01.05	Накладка	2	
А3		6	ПВ5К.12.01.06	Стенка	1	
А3		7	ПВ5К.12.01.07	Пластина	1	
Б4		1	ПВ5К.12.01.08	Ложе		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79		
				600×655	1	31,5кг
А4		9	ПВ5К.12.01.09	Ребро	4	
-		10	ПВ5К.12.01.09-01	Ребро	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ5К.12.01.00

Разраб. Базанцев
Пров. Куценко
ГИП Куценко
Н.контр. Панова
Утв. Куценко

Корпус

Лит. Лист 1 Листов 2

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	ПВ5К.12.01.10	Ось		
				Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 / В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=240 мм	1	5,7кг
А4		12	ПВ5К.12.01.11	Фланец	2	
А4		13	ПВ5К.12.01.12	Ребро	3	
Б4		14	ПВ5К.12.01.13	Пластина		
				Полоса 8×135 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				L=240 мм	2	1,3кг
Б4		15	ПВ5К.12.01.14	Пластина		
				Полоса 8×110 ГОСТ 103-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				L=240 мм	1	2,0кг
Б4		16	ПВ5К.12.01.15	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79		
				290×200	1	5,0кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ5К.12.01.00

Лист 2

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ5К.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5К.12.02.01	Пластина		
				Полоса 6×110 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	2	1,0кг
Б4		2	ПВ5К.12.02.02	Пластина		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79		
				200×240	1	5,4кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ5К.12.02.00

Разраб. Базанцев
Пров. Куценко
ГИП Куценко
Н.контр. Панова
Утв. Куценко

Упор

Лит. Лист 1 Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ5К.12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	ПВ5К.12.01.00	Корпус	1	
		2	ПВ5К.12.02.00	Упор	1	
				Детали		
А3		3	ПВ5К.12.00.01	Винт	1	
Б4		4	ПВ5К.12.00.02	Подпятник	1	
А4		5	ПВ5К.12.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
		6		Проволока Ф1 ГОСТ 3282-74		0,1кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ5К.12.00.00

Разраб. Базанцев
Пров. Куценко
ГИП Куценко
Н.контр. Панова
Утв. Куценко

Затворы дисковые поворотные с ручным приводом на Ру 0,6 МПа (6 кгс/см²) и Ру 1,0 МПа (10 кгс/см²) на 90° на условный проход

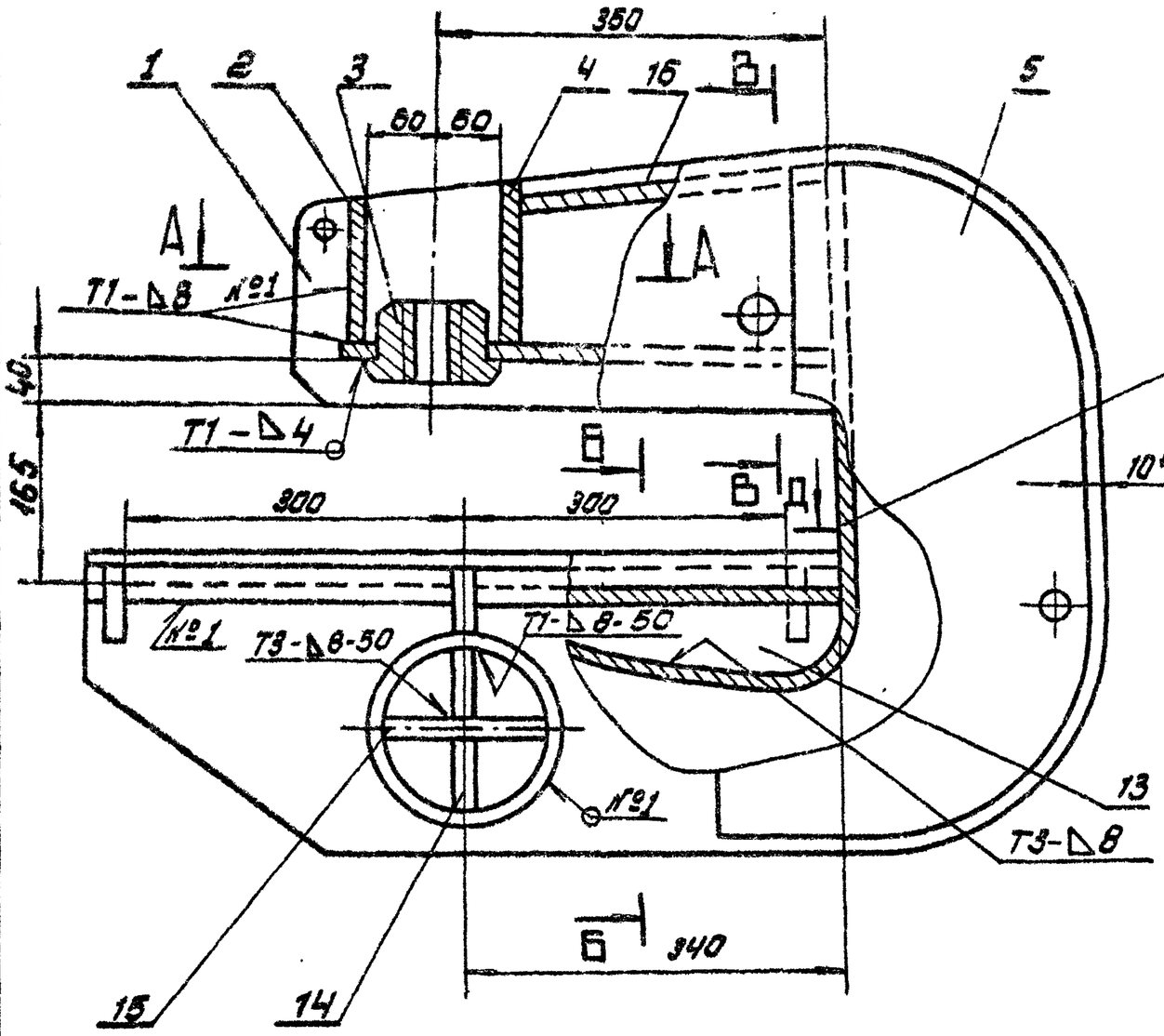
Лит. Лист 1 Листов 1

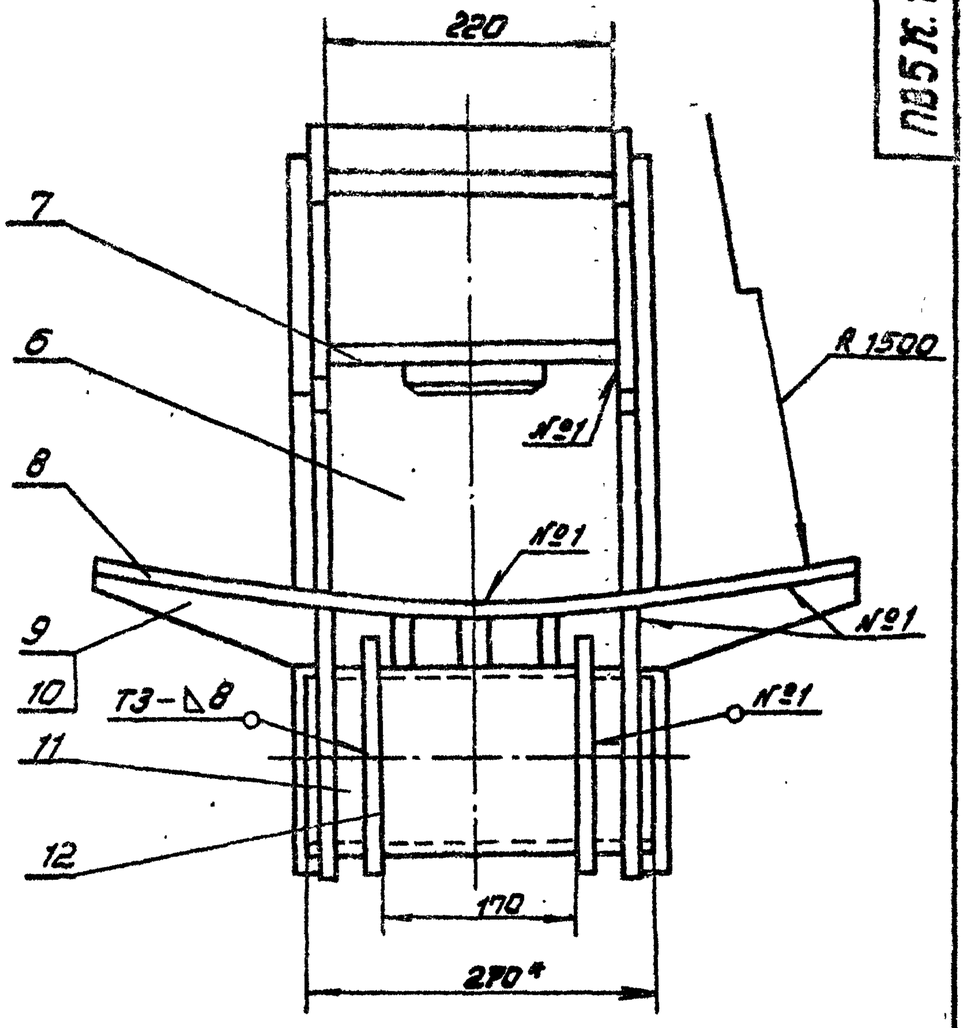
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

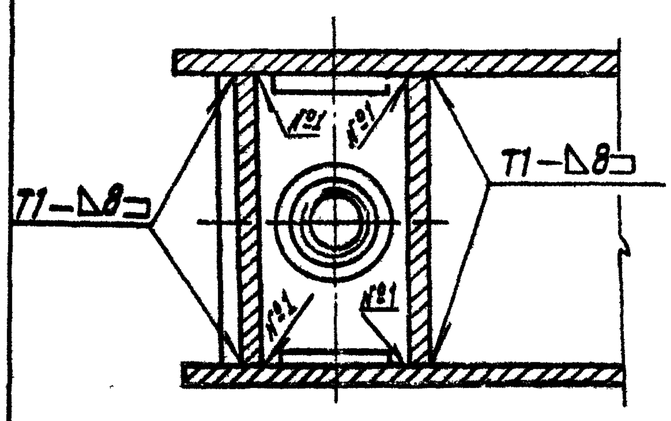
ПЗ 5 К. 12.01.00 СБ

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

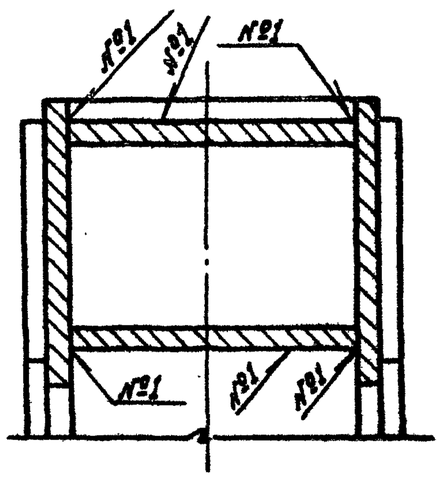




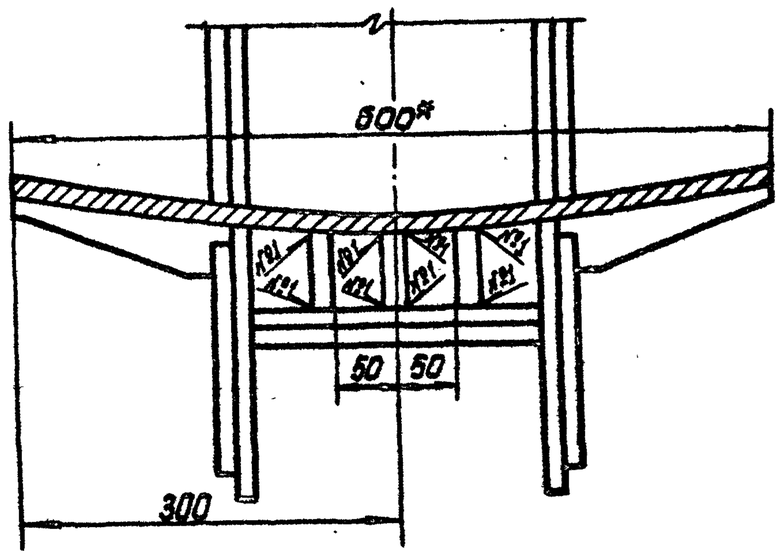
А-А



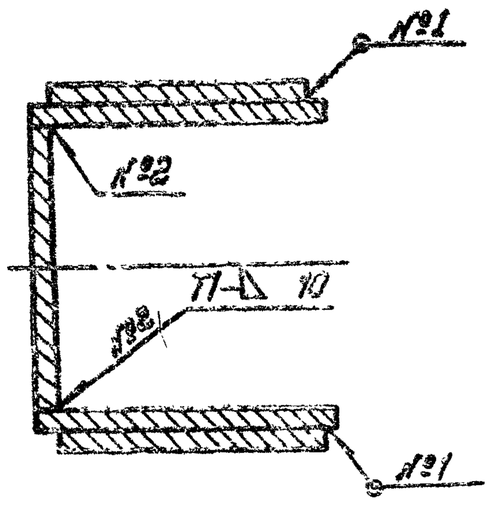
В-В



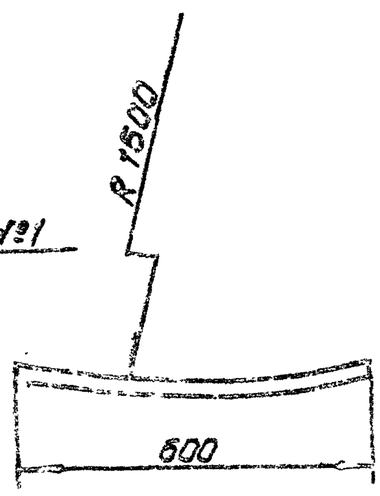
Б-Б



Д-Д



Поз. 8
М 1:10



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. H 15; h 15; $\ell \frac{\text{УТ15}}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$
5. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Пров.		Кузеченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузеченко		
Н. контр.		Попова		
Утв.		Кузнецов		

ПЗ 5 К. 12.01.00 СБ

Люк-лаз
Сборочный чертеж

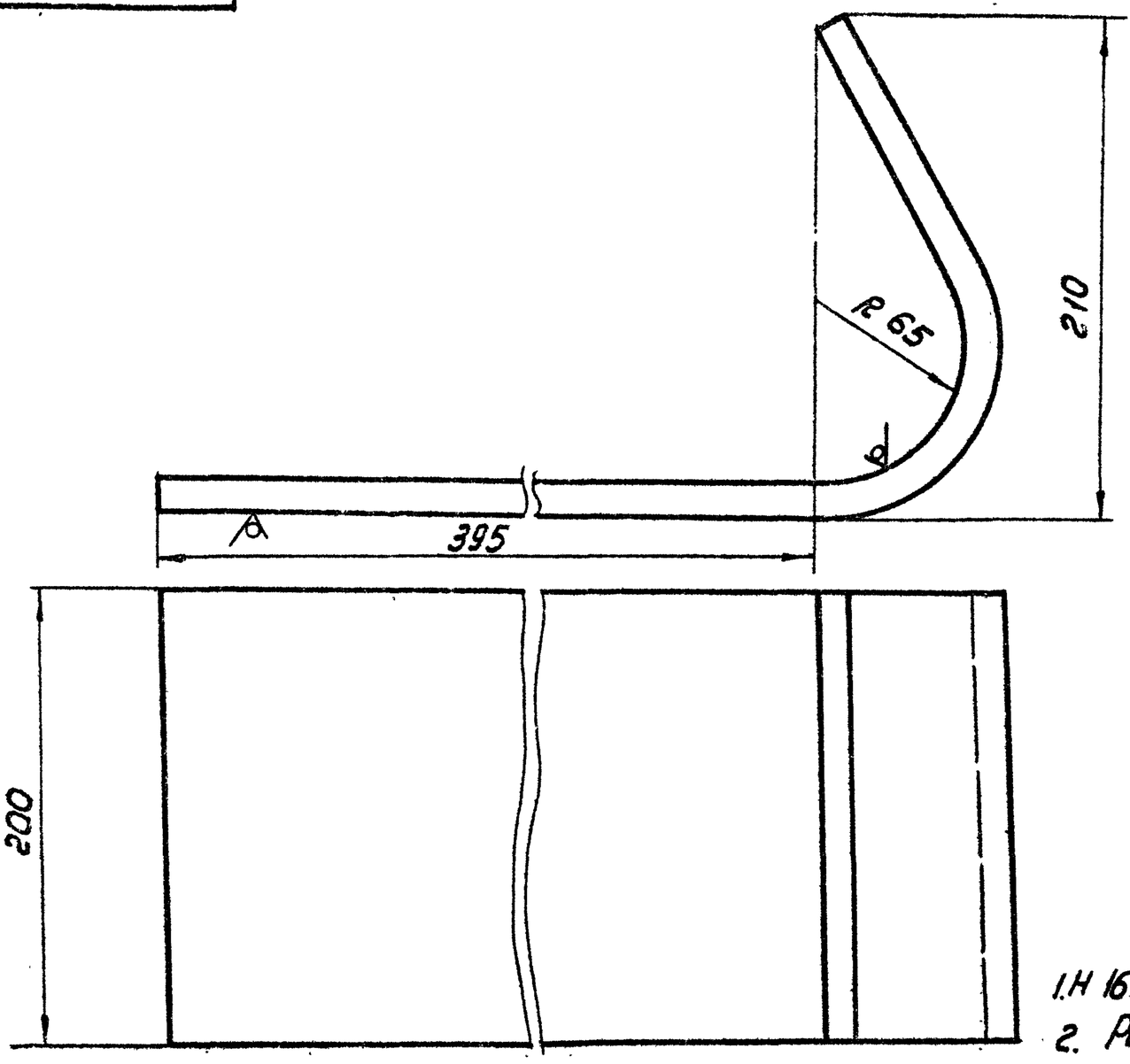
Лит.	Масса	Масштаб
	153,0	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.12.01.06

50 √(√)



1. H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 2,5 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вазнищева		
Пров.		Кузенченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузенченко		
Н. контр.		Панова		
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К.12.01.06

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	14,0	1:2

Лист | Листов 1

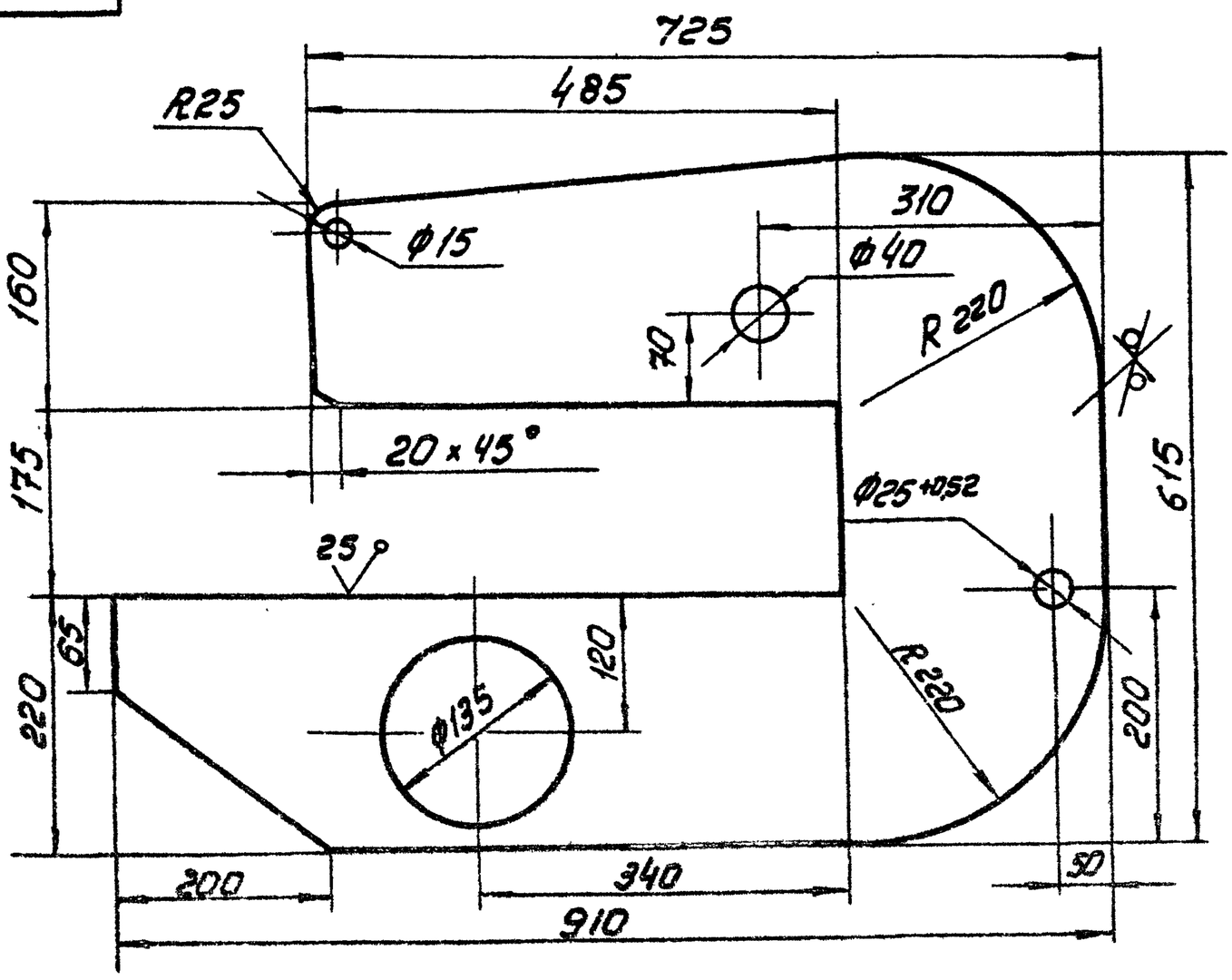
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.12.01.01

12,5 √(√)



1. H16; h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вазнищева		
Пров.		Кузенченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузенченко		
Н. контр.		Панова		03.12
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К.12.01.01

Щека

Лит.	Масса	Масштаб
	38,0	1:5

Лист | Листов 1

Лист Б-Н ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6 ГОСТ 14637-79

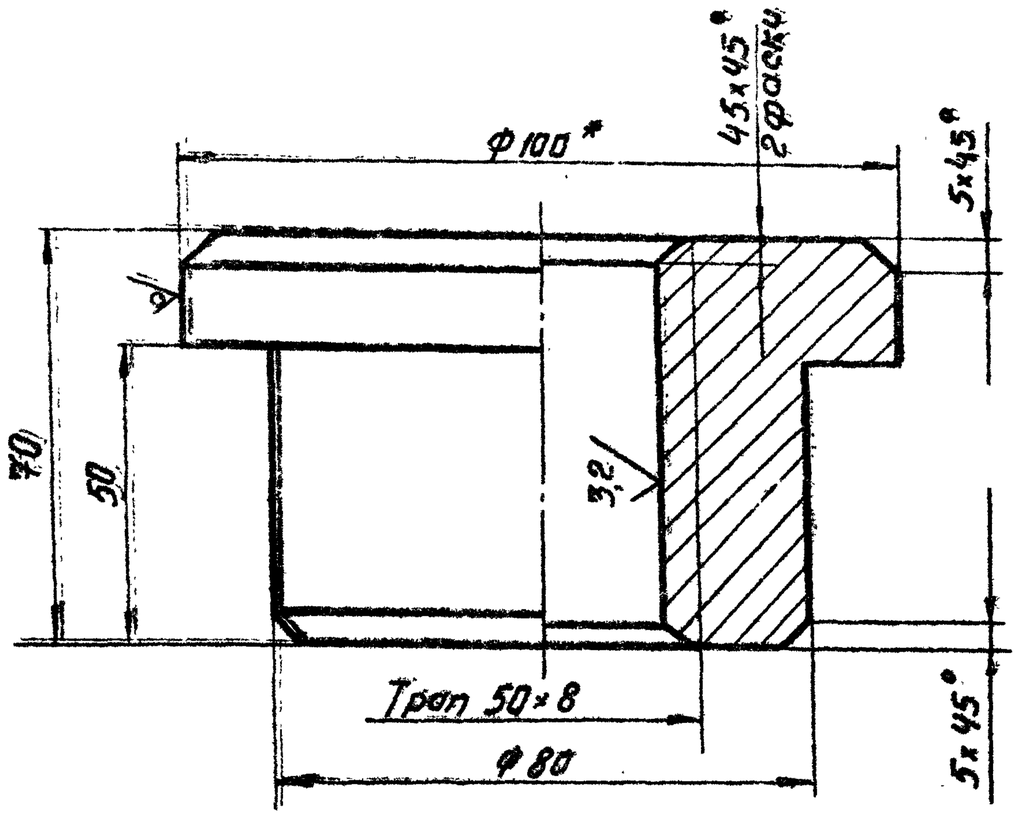
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

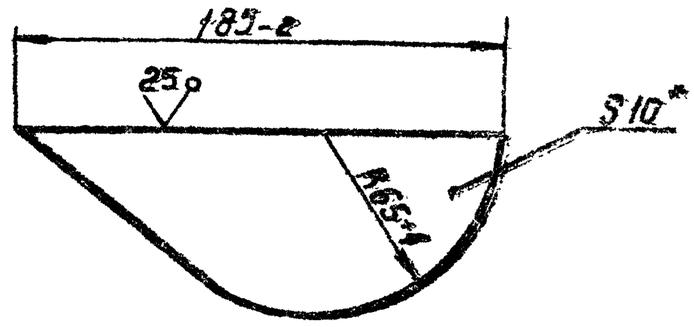
ПВ5К.12.01.03



1. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.03			
Разраб.		Размищева			Гайка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузепченко					2.1	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузепченко			Круг 100-В ГОСТ 2591-71 / ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

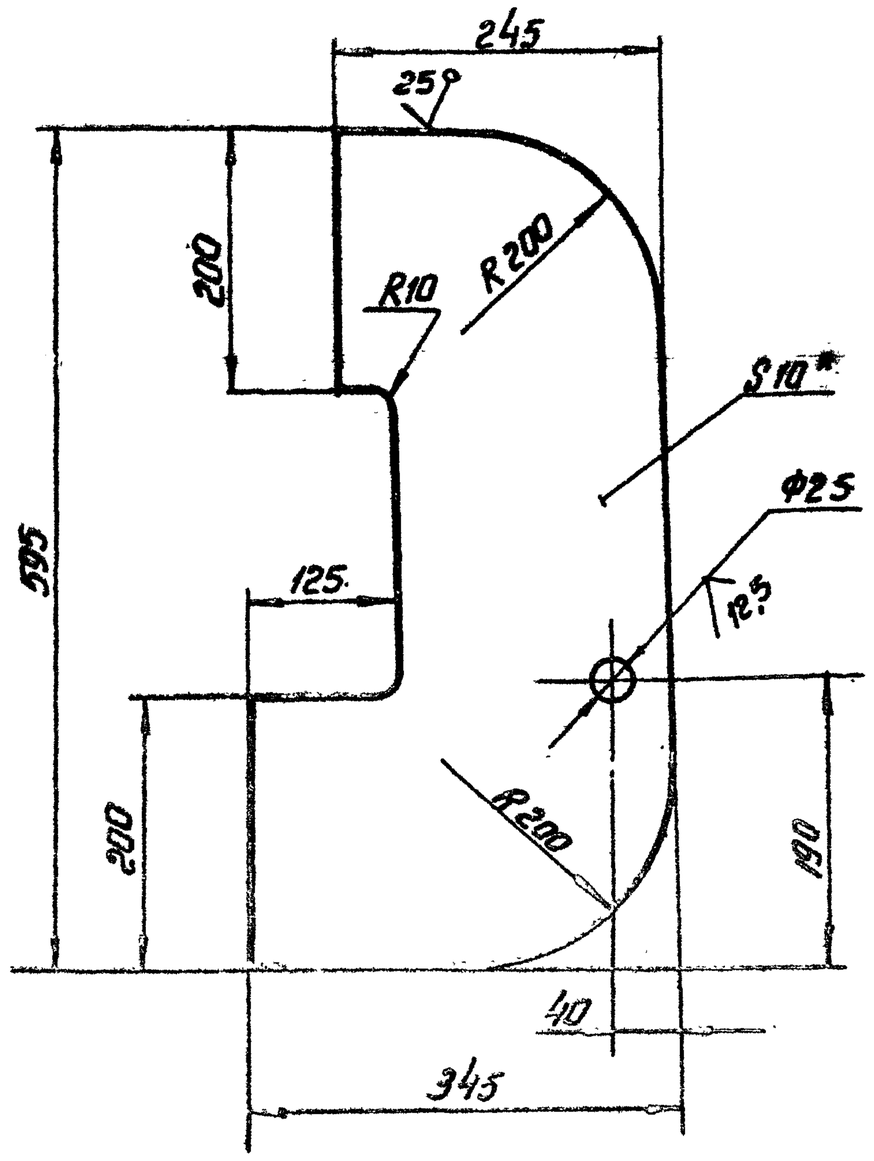
ПВ5К.12.01.12



*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.12			
Разраб.		Размищево			Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузепченко					1.2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузепченко			Б-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

ПВ5К.12.01.05



1. H16, h16, $\pm\frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.05			
Разраб.		Размищева			Накладка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузепченко					11.0	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Кузепченко			Б-18 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

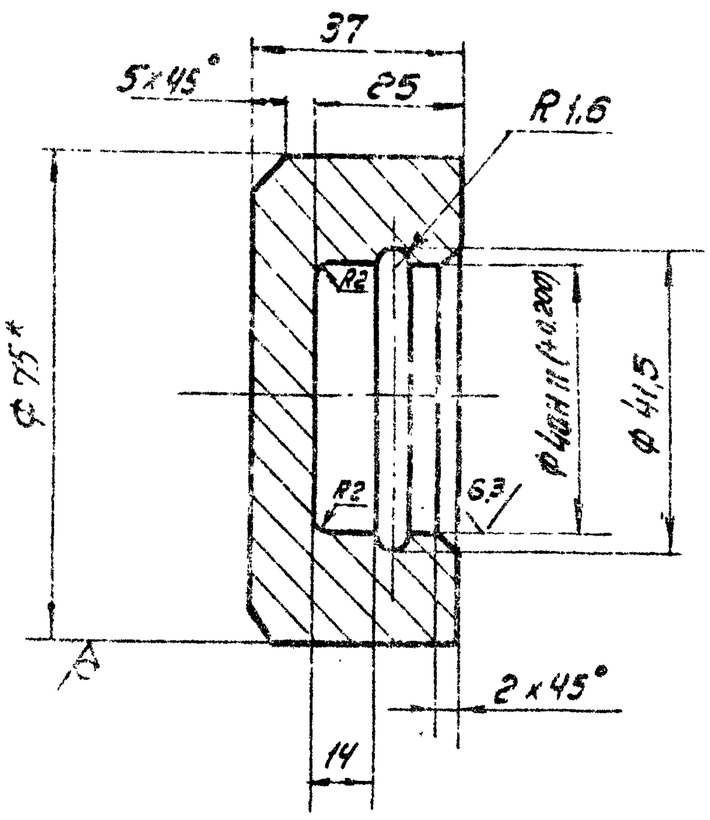
Альбом V

Типовой проект 704-1-235.88

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.12.00.02

$\sqrt{25}$ (√)

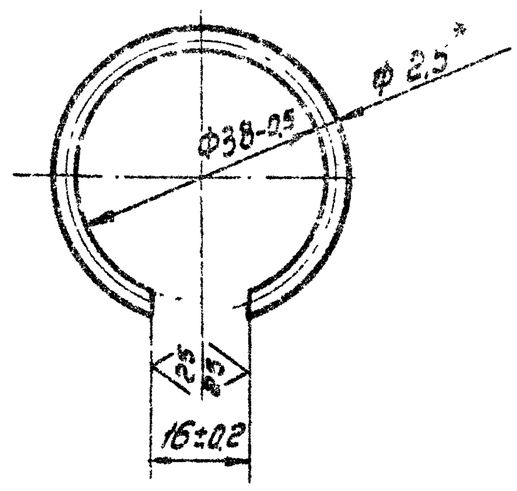


1. $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.00.02	
Разраб.		Волощева			Подпятник	Лит. / Масса 0.7 / Масштаб 1:1
Пров.		Кузнецова				Лист / Листов 1
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Кузнецова				
Н.контр.		Попова			Круг В-3 ГОСТ 2590-75 / Вст.пс6-1 ГОСТ 535-79	
Утв.		Кузнецов				

ПВ5К.12.00.03

$\sqrt{25}$ (√)

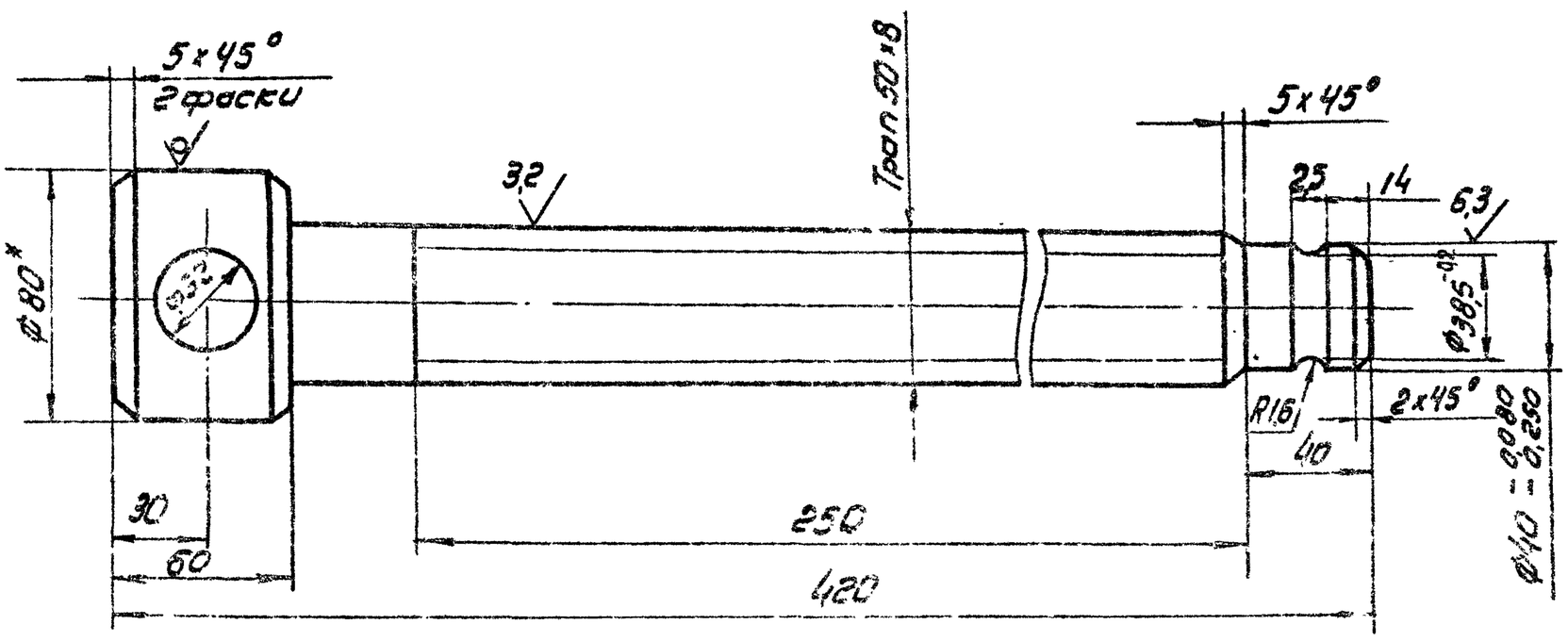


1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0,5 мм
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.00.03	
Разраб.		Волощева			Кольцо запорное	Лит. / Масса 0,07 / Масштаб 1:1
Пров.		Кузнецова				Лист / Листов 1
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Кузнецова				
Н.контр.		Попова			Проволока Д-2,5 ГОСТ 9389-75	
Утв.		Кузнецов				

ПВ5К.12.00.01

$\sqrt{25}$ (√)



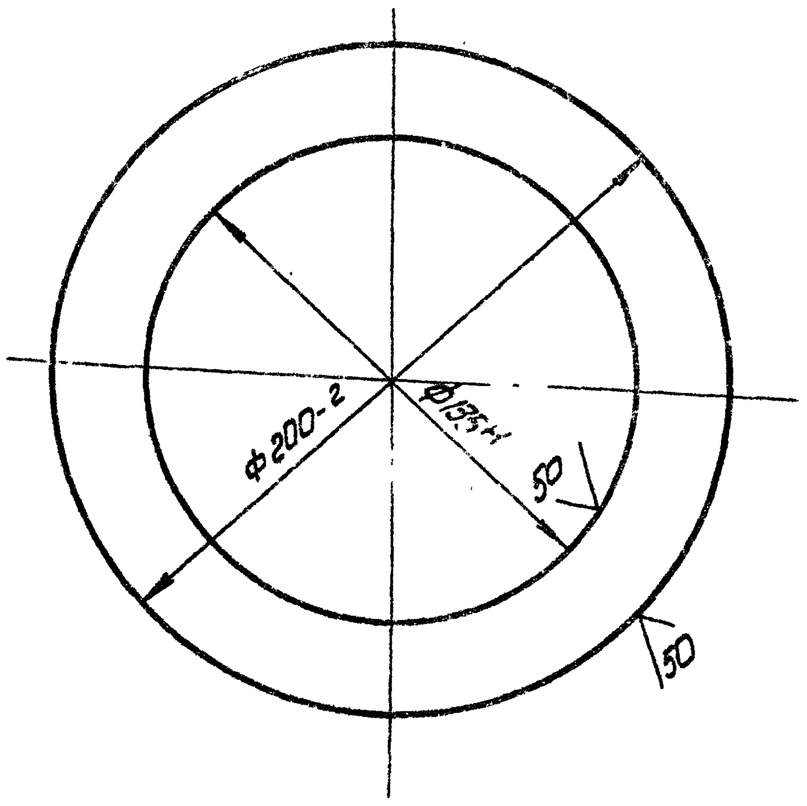
1. $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. Предельные отклонения резьбы по классу 3Х ГОСТ 9562-60
3. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.00.01	
Разраб.		Волощева			Вал	Лит. / Масса 5.0 / Масштаб 1:2
Пров.		Кузнецова				Лист / Листов 1
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Кузнецова				
Н.контр.		Попова			Круг 80.* ГОСТ 2590-71 / Вст.пс6-1 ГОСТ 535-79	
Утв.		Кузнецов				

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

ПВ5К.12.01.11

А (✓)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возмищева		
Пров.		Кузенченко		
Т.контр.				
ГИП		Кузенченко		
Н.контр.		Панова		05.12
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К.12.01.11

Фланец

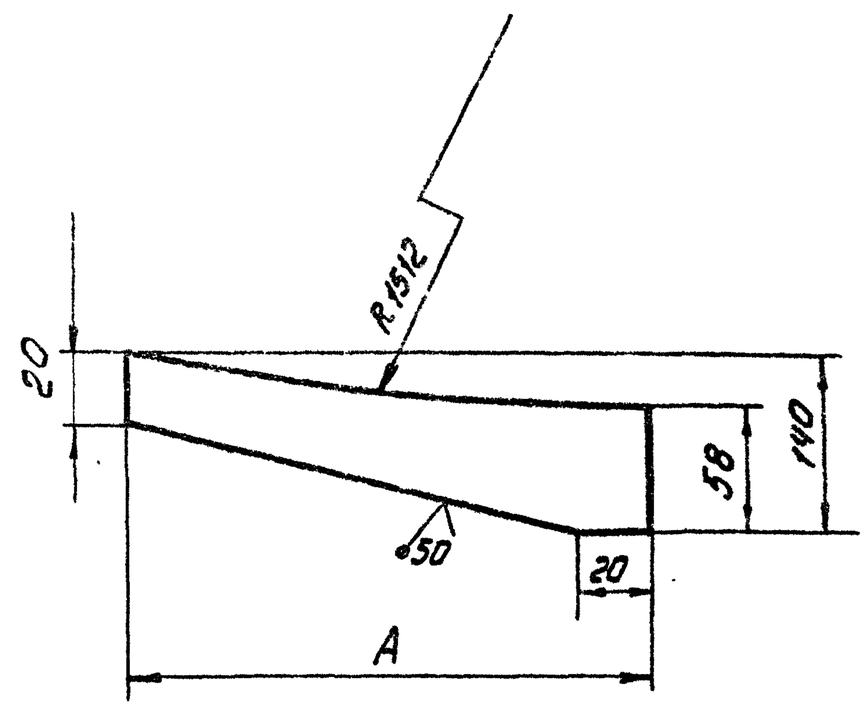
Лит.	Масса	Масштаб
	1.0	1:2
Лист	Листов 1	

Б-9 ГОСТ 19903-74
Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ5К.12.01.09

А (✓)



Обозначение	А, мм	Масса кг
ПВ5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возмищева		
Пров.		Кузенченко		
Т.контр.				
ГИП		Кузенченко		
Н.контр.		Панова		05.12
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К.12.01.09

Ребро

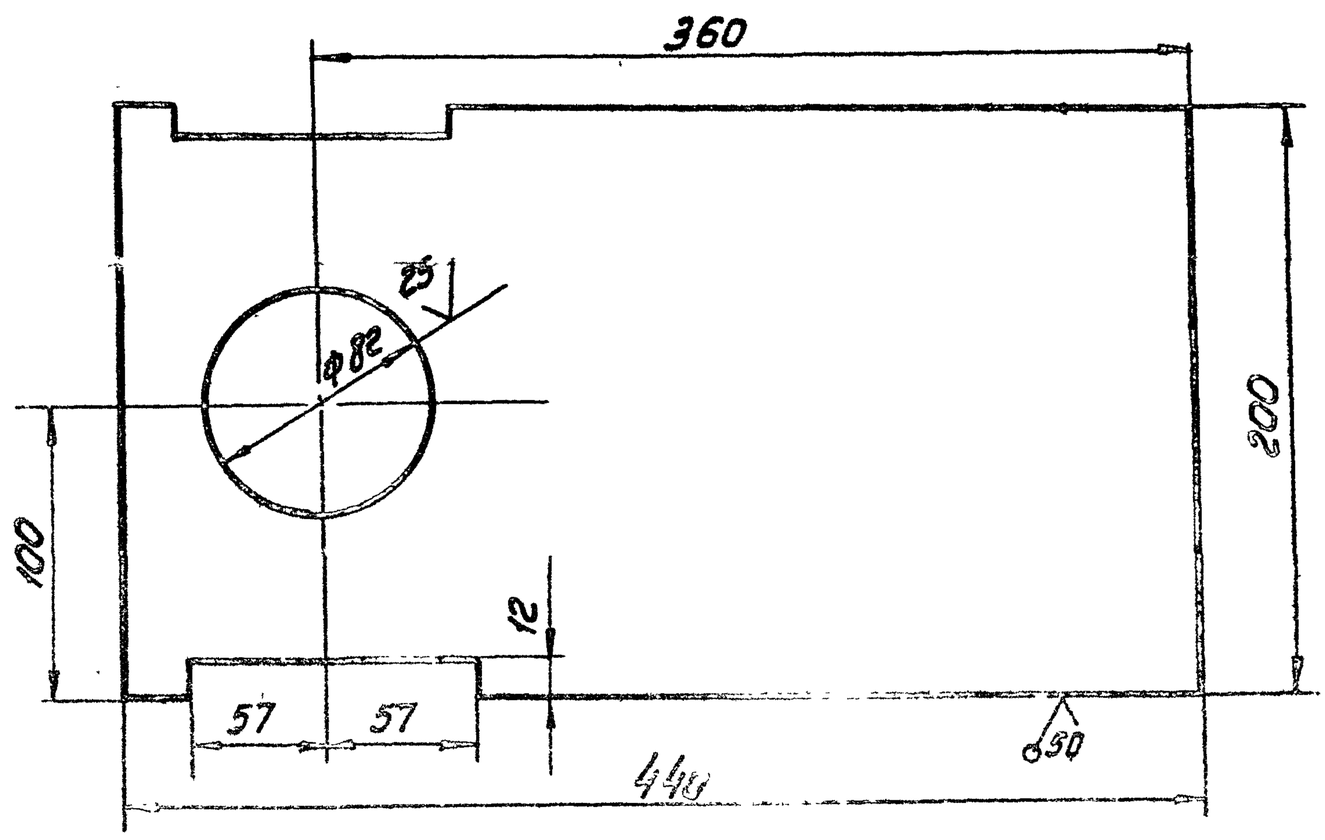
Лит.	Масса	Масштаб
	Спл.табл.	—
Лист	Листов 1	

Полоса 10х15 ГОСТ 103-76
ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ5К.12.01.07

А (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферовбс		
Пров.		Кузенченко		
Т.контр.				
ГИП		Кузенченко		
Н.контр.		Госкова		05.12
Утв.		Кузнецов		

ПВ5К.12.01.07

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
	3,5	1:2,5
Лист	Листов 1	

Лист Б-9 ГОСТ 19903-74
ВСт3пс6 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Стандартные изделия		
	Шпилька		
	М16×100 58.013		
	ГОСТ 9066-75	12	
	Гайка М16 4.0		
	ГОСТ 5915-70	12	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 15-1307.03.01.00	Стойка верхняя		
А4	2 15-1307.03.02.00	Стойка нижняя		
А4	3 15-1307.03.03.00	Лестница		
		Детали		
Б4	4 15-1307.03.00.01	Настил		
		Лист ПВ508 ГОСТ 8706-78		
		D=1240, d=280	1	18.0кг
Б4	5 15-1307.03.00.02	Крепление		
		Уголок 50×50×5-В ГОСТ8509-86 / ВСт3кп2-1 ГОСТ535-79		
		L=1100мм	2	4.2кг
Б4	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная		
		Уголок 50×50×5-В ГОСТ8509-86 / ВСт3кп2-1 ГОСТ535-79		
		L=450мм	2	1.7кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Боэмишева

Пров. Кузьменко

ГИП Кузьменко

Н. контр. Уварова

Утв. Кузьменко

15-1307.03.00.00

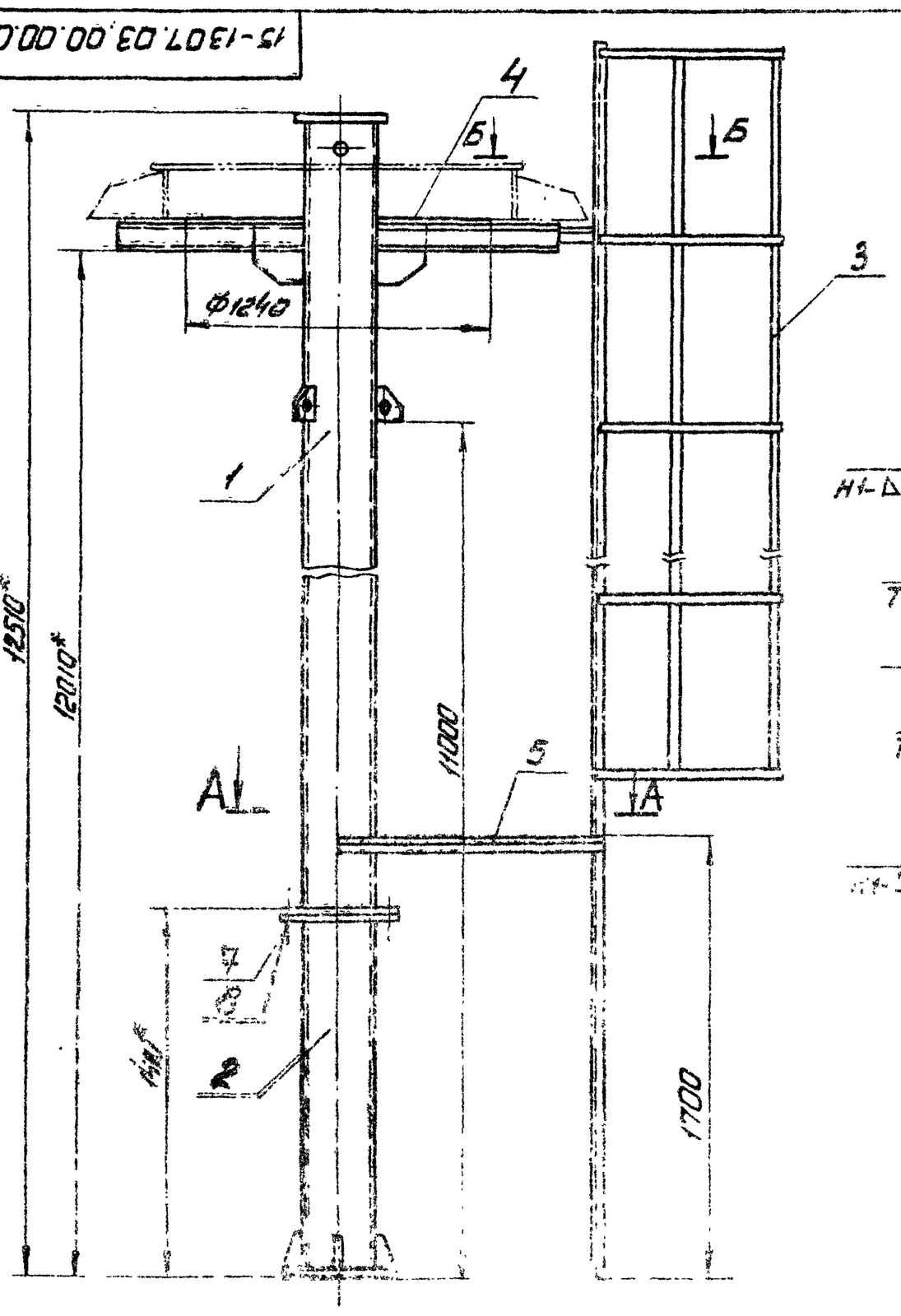
Стойка монтажная

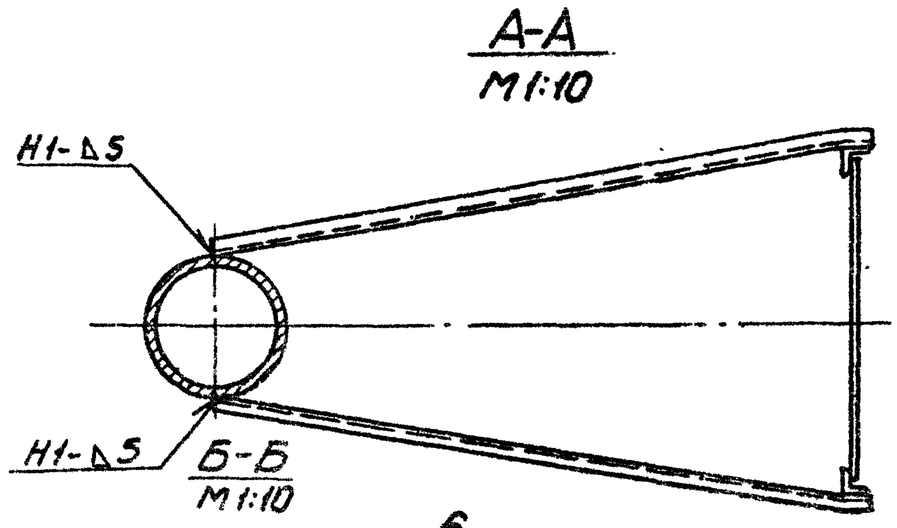
Лит. | Лист 1 | Листов 2

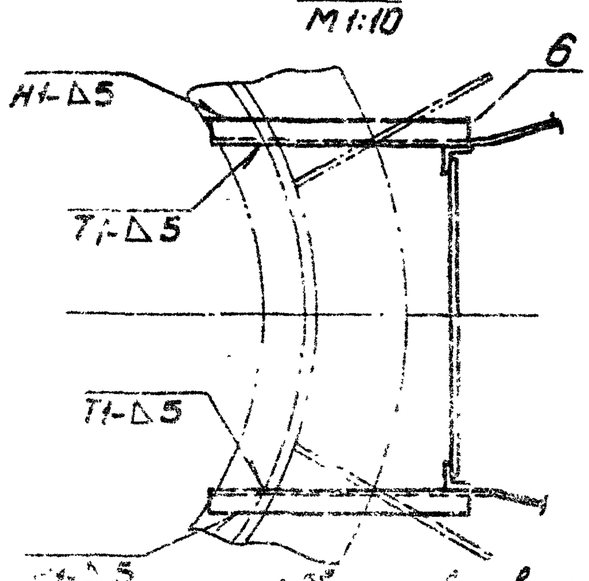
Гипронефтеспецстрой г. Волгоград

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15-1307.03.00.00СБ







1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н13, h15, ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 5* - 50 мкм.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боэмишева			
Пров.	Кузьменко			
Т. контр.				
ГИП	Кузьменко			
Н. контр.	Уварова			
Утв.	Кузьменко			

15-1307.03.00.00СБ

Стойка монтажная сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	391.4	1:20
Лист 1	Листов 1	

Гипронефтеспецстрой г. Волгоград

Альбом V

Типовой проект 1014-1-235.88

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АБ		15-1307.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	15-1307.03.01.01	Стойка		
			Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 / В-10 ГОСТ 8731-74		
			l = 11100 мм	1	580.5 кг
АЧ	2	15-1307.03.01.02	Косынка	6	
БЧ	3	15-1307.03.01.03	Раскосы		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79		
			L = 730 мм	6	6.3 кг
АЧ	4	15-1307.03.01.04	Ребро	5	
ЕЧ	5	15-1307.03.01.05	Захват		
			Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 / В-10 ГОСТ 8731-74		
			L = 280 мм	1	2.1 кг
БЧ	6	15-1307.03.01.06	Кольцо		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 14637-79		
			D = 286; d = 274	1	1.0 кг
			Стандартные изделия		
	7		Фланец 300-25		
			ГОСТ 12820-80	1	9.33

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
ГИП	Кузнецов			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

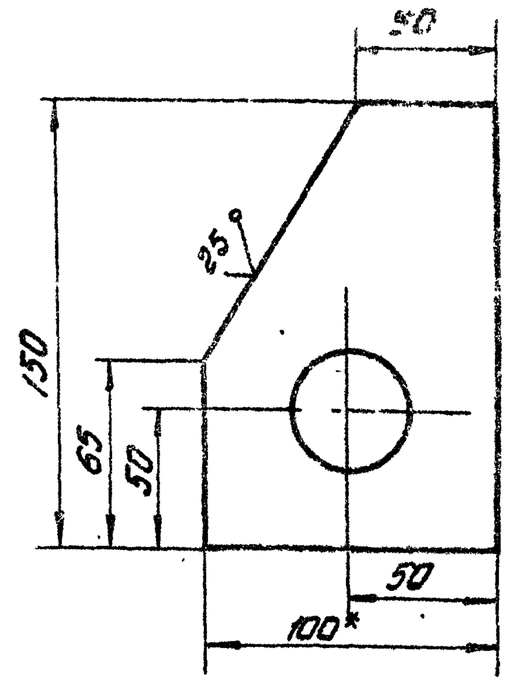
15-1307.03.01.00

Стойка верхняя

Лит. | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

15-1307.03.01.04



1. H16, h16 ± IT16/2
2. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вазищева			
Пров.	Кузетченко			
Т. контр.				
ГИП	Кузнецов			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

15-1307.03.01.04

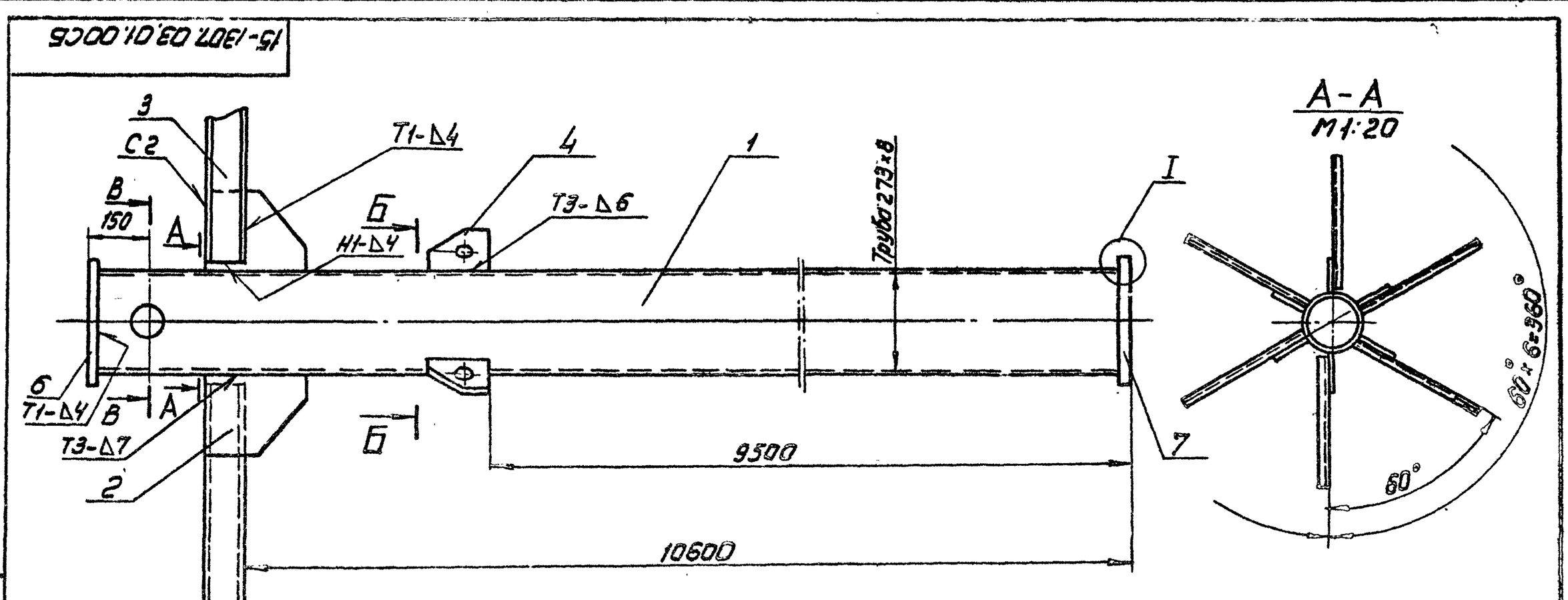
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	1.0	1:2
Лист	Листов	

Полоса 10×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

15-1307.03.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16 ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей: Б9 50
4. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вазищева			
Пров.	Кузетченко			
Т. контр.				
ГИП	Кузнецов			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

15-1307.03.01.00СБ

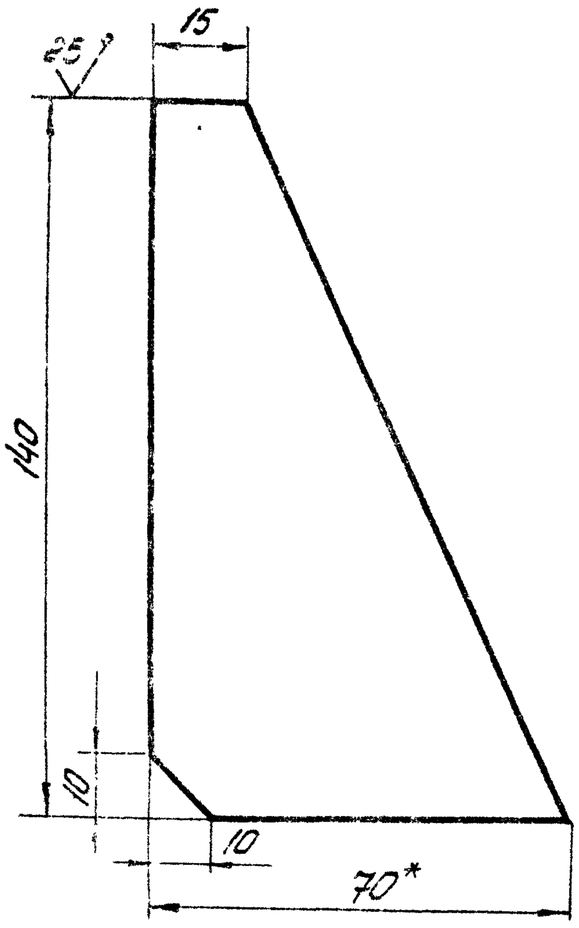
Стойка верхняя

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	580	1:10
Лист	Листов 3	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

15-1307.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, $\pm\frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Пров.		Кузеченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузеченко		
Н. контр.		Панова		05.88
Утв.		Кузнецов		

15-1307.03.02.01

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0,28	1:5
Лист	Листов 1	

Пост Б-8 ГОСТ 19903-74
Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 15-1307.03.02.01	ребро	4	
Б4	2 15-1307.03.02.02	Труба		
		Труба $\frac{273\times8\ \text{ГОСТ}\ 8732\text{-}78}{\text{В10 ГОСТ}\ 8731\text{-}74}$		
		L=1382 мм	1	72,2
Б4	3 15-1307.03.02.03	Плита опорная		
		Лист $\frac{\text{Б-20 ГОСТ}\ 19903\text{-}74}{\text{Вст3кп2 ГОСТ}\ 14637\text{-}79}$		
		D=450мм	1	22,0кг
		Стандартные изделия		
4		Фланец 250-25 ГОСТ 12820-80	1	8,1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Пров.		Кузеченко		
ГИП		Кузеченко		
Н. контр.		Панова		05.88
Утв.		Кузнецов		

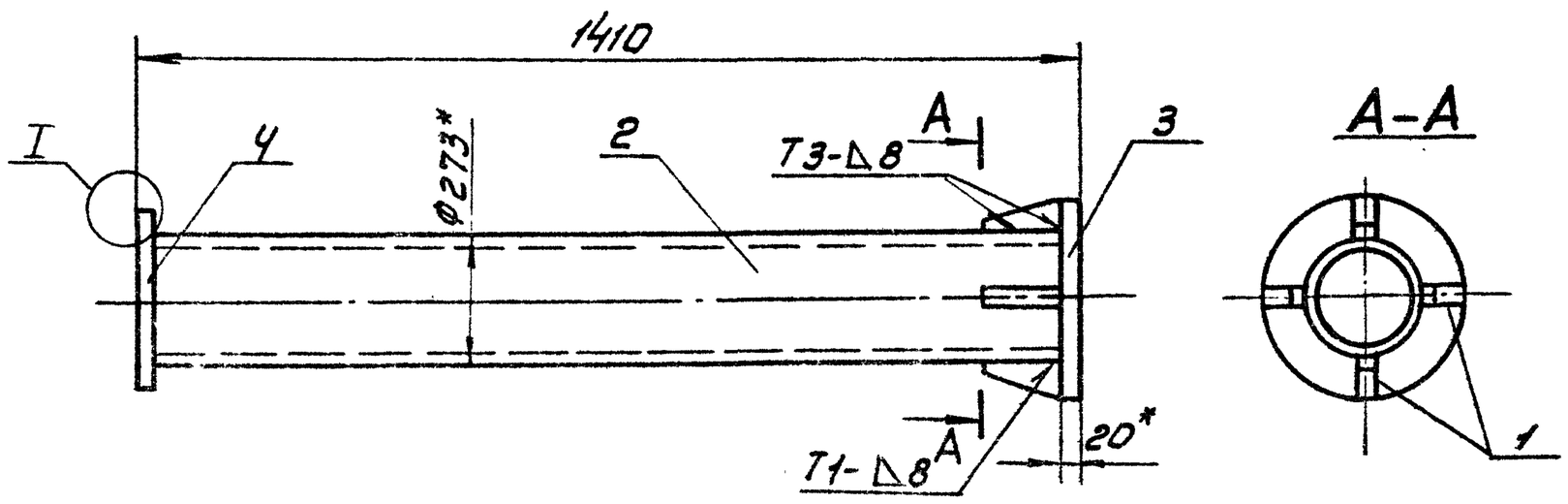
15-1307.03.02.00

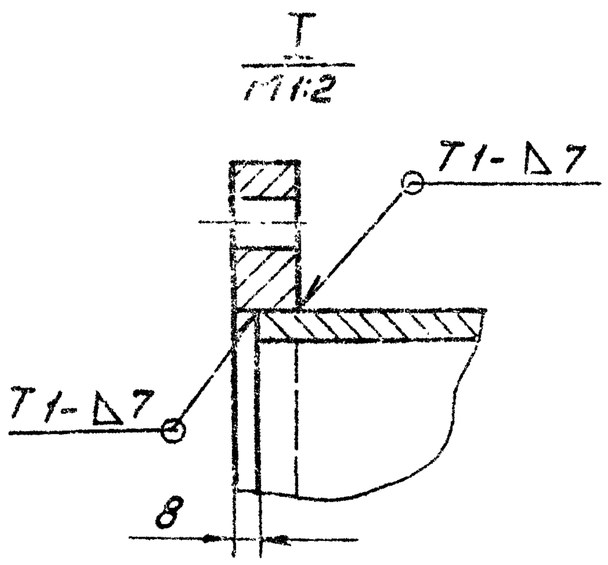
Стойка нижняя

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

15-1307.03.02.00СБ





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
2. H16, h16, $\pm\frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-$\sqrt{50}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Возтищева		
Пров.		Кузеченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузеченко		
Н. контр.		Панова		05.88
Утв.		Кузнецов		

15-1307.03.02.00СБ

Стойка нижняя

Сборочный чертеж

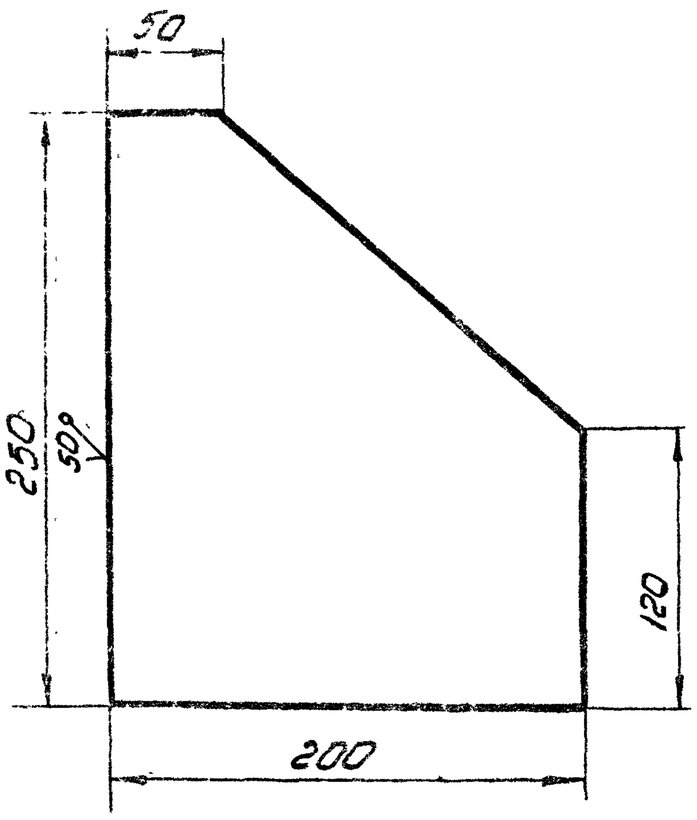
Лит.	Масса	Масштаб
	103,4	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом 17

15-1307.03.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
$H16, h16, \pm \frac{JT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
ГИП				
Н.контр.				
Утв.				

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
	3,2	1:2,5
Лист	Листов 1	

Б-Б ГОСТ 19903-74
Лист 30 Сп.5кп2 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом III

Типовой проект 704-1-235.88

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			15-1307.03.03.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1307.03.03.01	Перекладина		
				Круг 18-В ГОСТ 8590-71 / Ст3кп2-I ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	35	1.14кг
Б4		2	15-1307.03.03.02	Стойка		
				Уголок 50х50х3-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2-I ГОСТ 535-79		
				L=13400 мм	2	50.5кг
Б4		3	15.	Ограждение		
				Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 / Ст3кп2-I ГОСТ 535-79		
Б4		3	15-1307.03.03.03	L=11250 мм	3	10.6кг
Б4		4	15-1307.03.03.04	L=1950 мм	16	1.84кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

15-1307.03.03.00

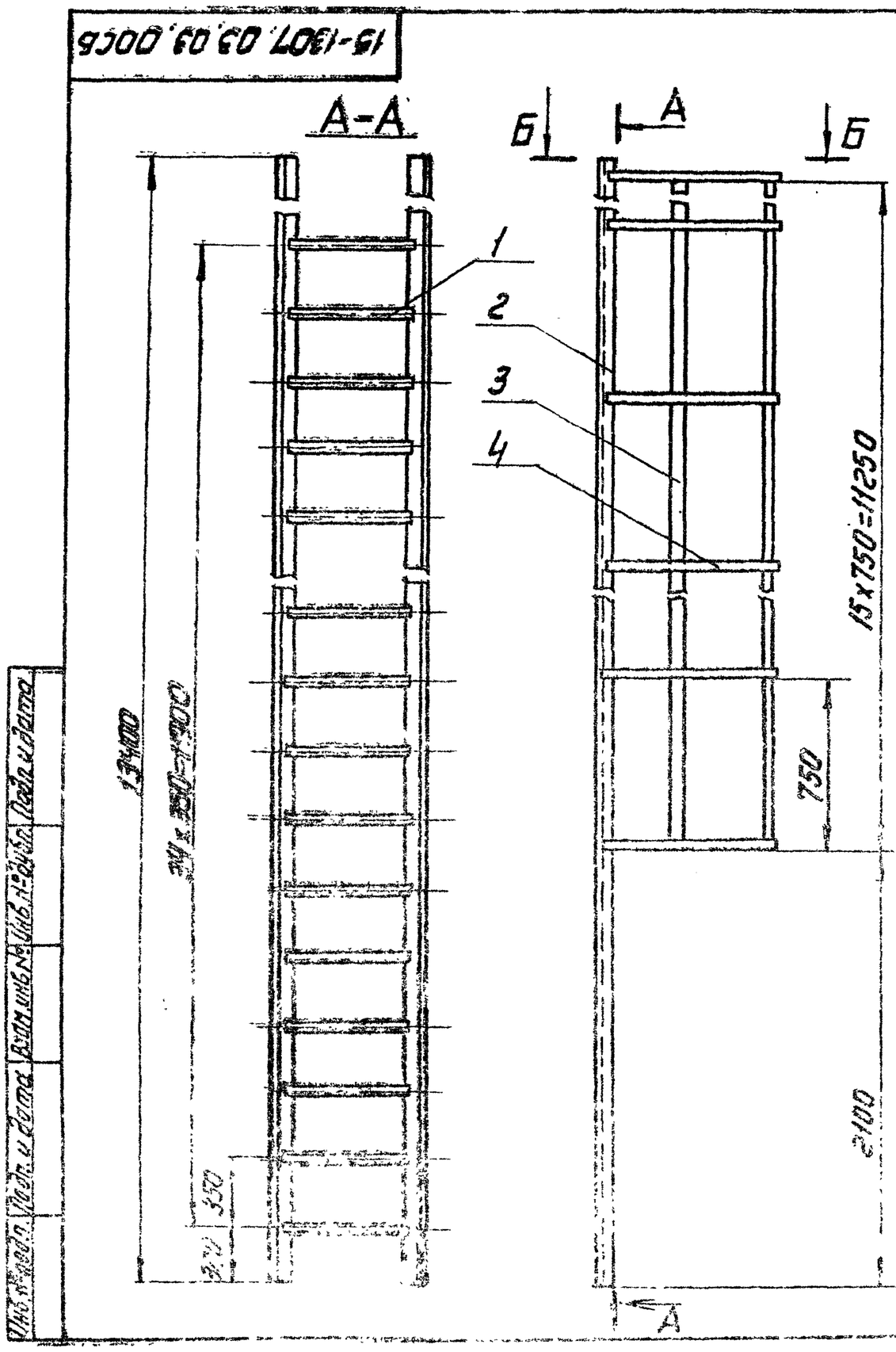
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волынцева			
Пров.	Кузенченко			
ГИП	Кузенченко			
Н.контр.	Гонобо			
Утв.	Кузнецов			

Лестница

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

15-1307.03.03.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
2. $H16, h16, \pm \frac{JT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{}$.
4 * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волынцева			
Пров.	Кузенченко			
Т.контр.				
ГИП	Кузенченко			
Н.контр.	Гонобо			
Утв.	Кузнецов			

Лестница
Сборочный чертеж

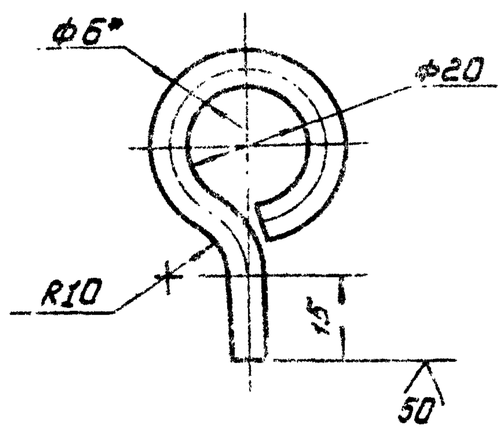
Лит.	Масса	Масштаб
	203	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом I

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

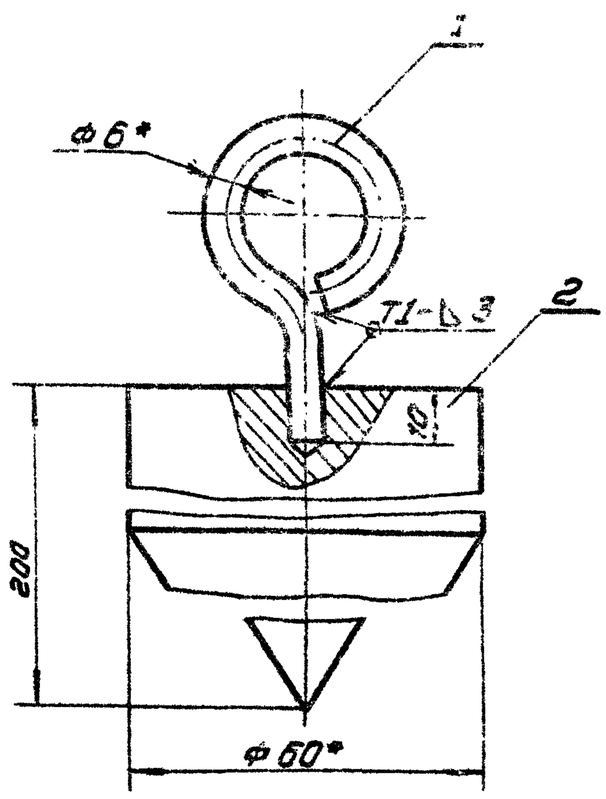
АПВ. 12.01.00.01



1. Длина заготовки 115 ± 1,7мм
2. H16; h16; ± IT16/2
3. *Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	АПВ. 12.01.00.01.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Возтищева			Серьга		0.05	1:1
Провер.		Кузенченко				Лист	Листов	
Т. контр.					Ст.6 ГОСТ 2590-71 Лента 3.54 ГОСТ 103-76	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузенченко						
Н. контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

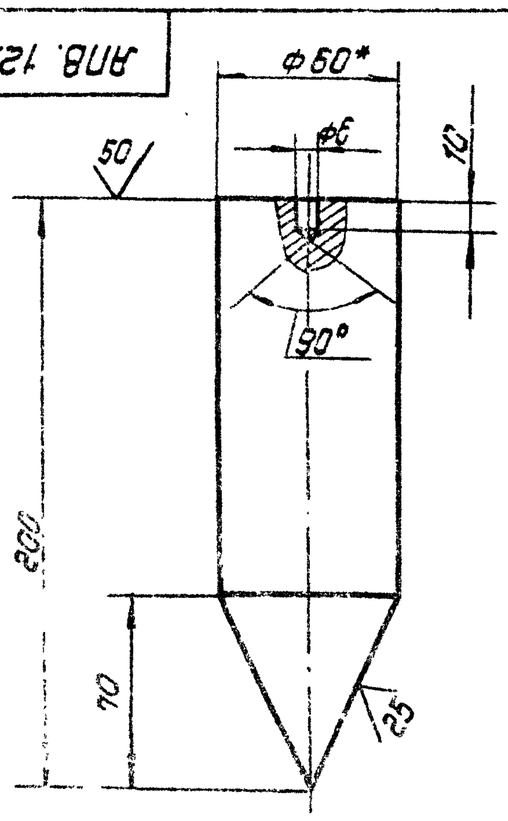
АПВ. 12.01.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± IT16/2
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	АПВ 12.01.00.00 СБ	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Возтищева			Отвес Сборочный чертеж		4.0.	1:1
Провер.		Кузенченко				Лист	Листов	
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузенченко						
Н. контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

АПВ. 12.01.00.02



1. Длина заготовки 200 ± 1,5мм.
2. H16, h15; ± IT16/2
3. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	АПВ. 12.01.00.02	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Возтищева			Груз		1.9	1:2
Пров.		Кузенченко				Лист	Листов 1	
Т. контр.					Ст.6 ГОСТ 2590-71 Лист В Ст.6 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузенченко						
Н. контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

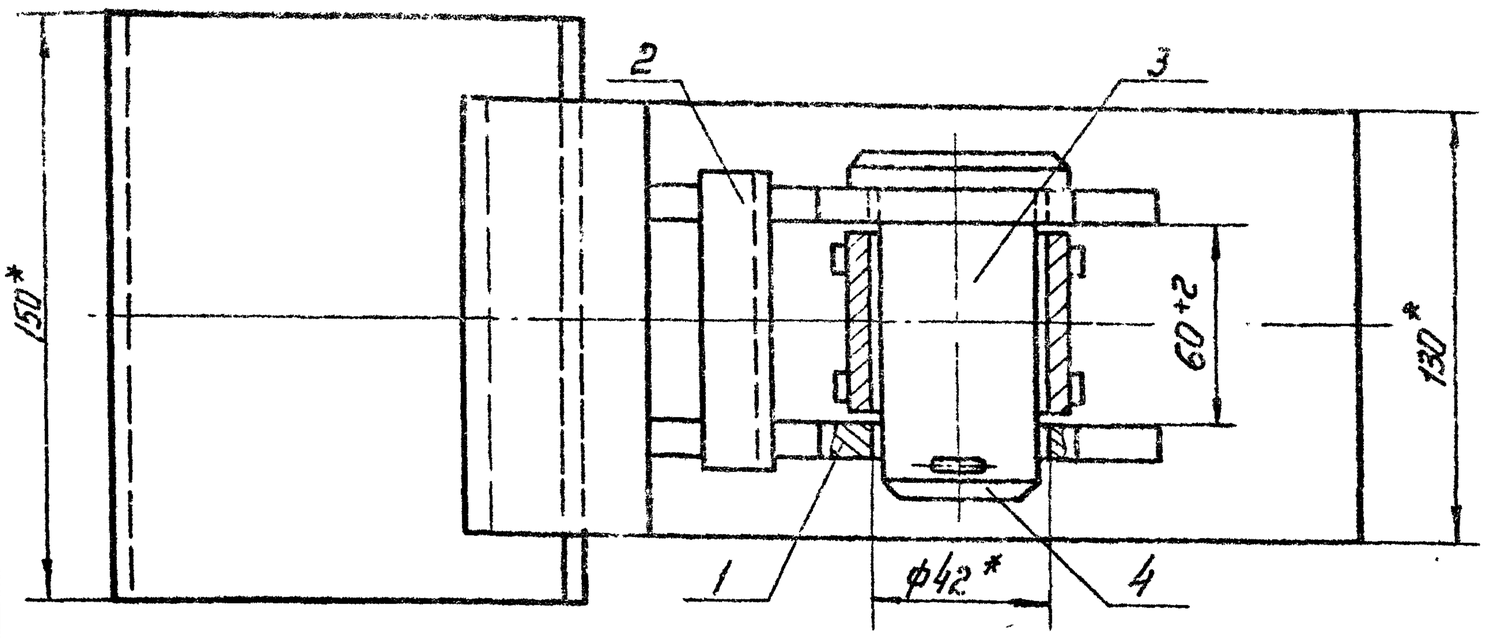
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			АПВ. 12.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	АПВ. 12.01.00.01.	Серьга	1	
А4		2	АПВ. 12.01.00.02	Груз	1	

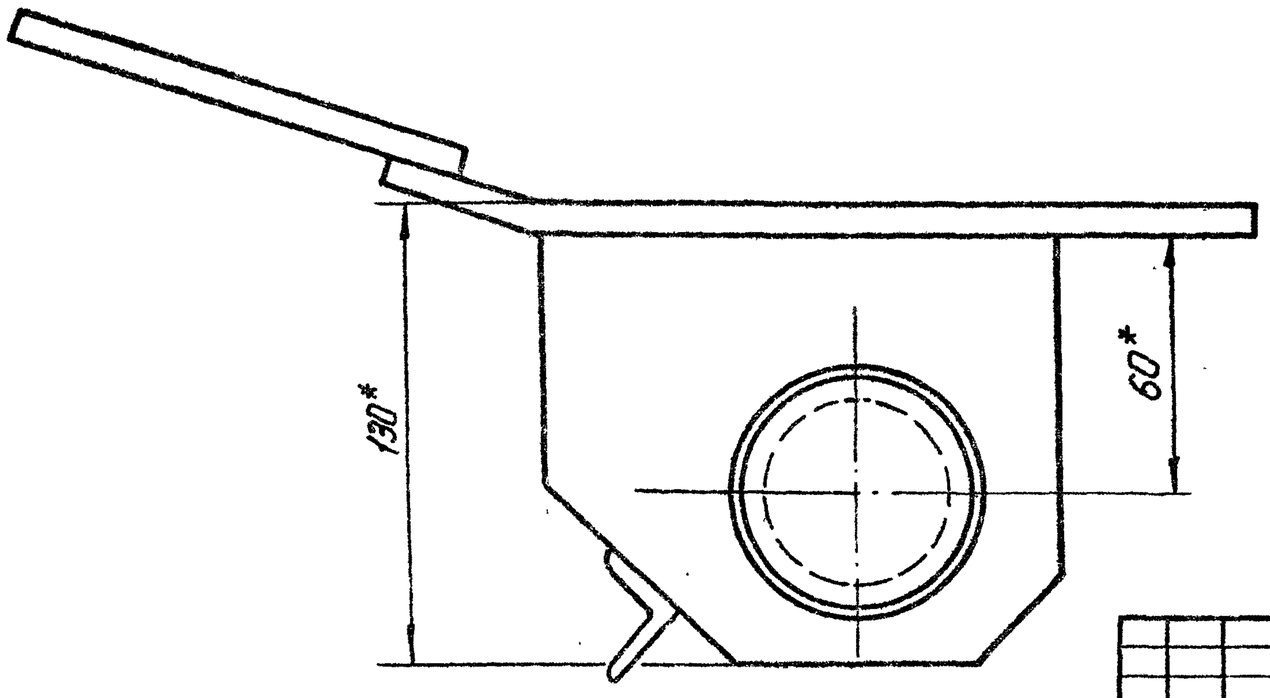
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

АПВ. 12.01.00.00

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Отвес	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Возтищева						
Пров.		Кузенченко				Лист	Листов 1	
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузенченко						
Н. контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

ПВ 31. 02. 00. 00СБ





*Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ватищева		
Пров.		Кузенченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузенченко		
Н. контр.		Попова		
Утв.		Кузнецов		

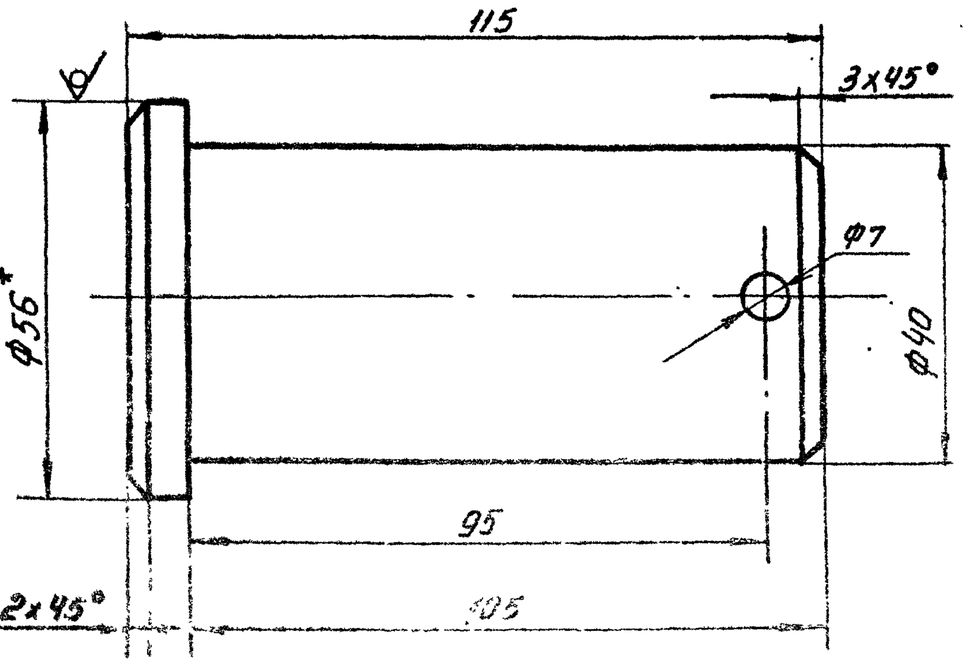
ПВ31. 02. 00. 00 СБ

Скоба для развертывания рулона
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	9,4	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ 31. 02. 00. 01



1. Н16, h16 $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ватищева		
Пров.		Кузенченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузенченко		
Н. контр.		Попова		
Утв.		Кузнецов		

ПВ31. 02. 00. 01

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 56-8 ГОСТ 2590-71
ВСт3сп5 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ПВ 31. 02. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ31. 02. 01. 00	Втулка	1	
А4		2	ПВ 31. 02. 02. 00	Корпус	1	
				Детали		
А4		3	ПВ 31. 02. 08. 01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 63х6,0-Н68 ГОСТ 397-79	1	0,032кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ватищева		
Пров.		Кузенченко		
ГИП		Кузенченко		
Н. контр.		Попова		
Утв.		Кузнецов		

ПВ31. 02. 00. 00СБ

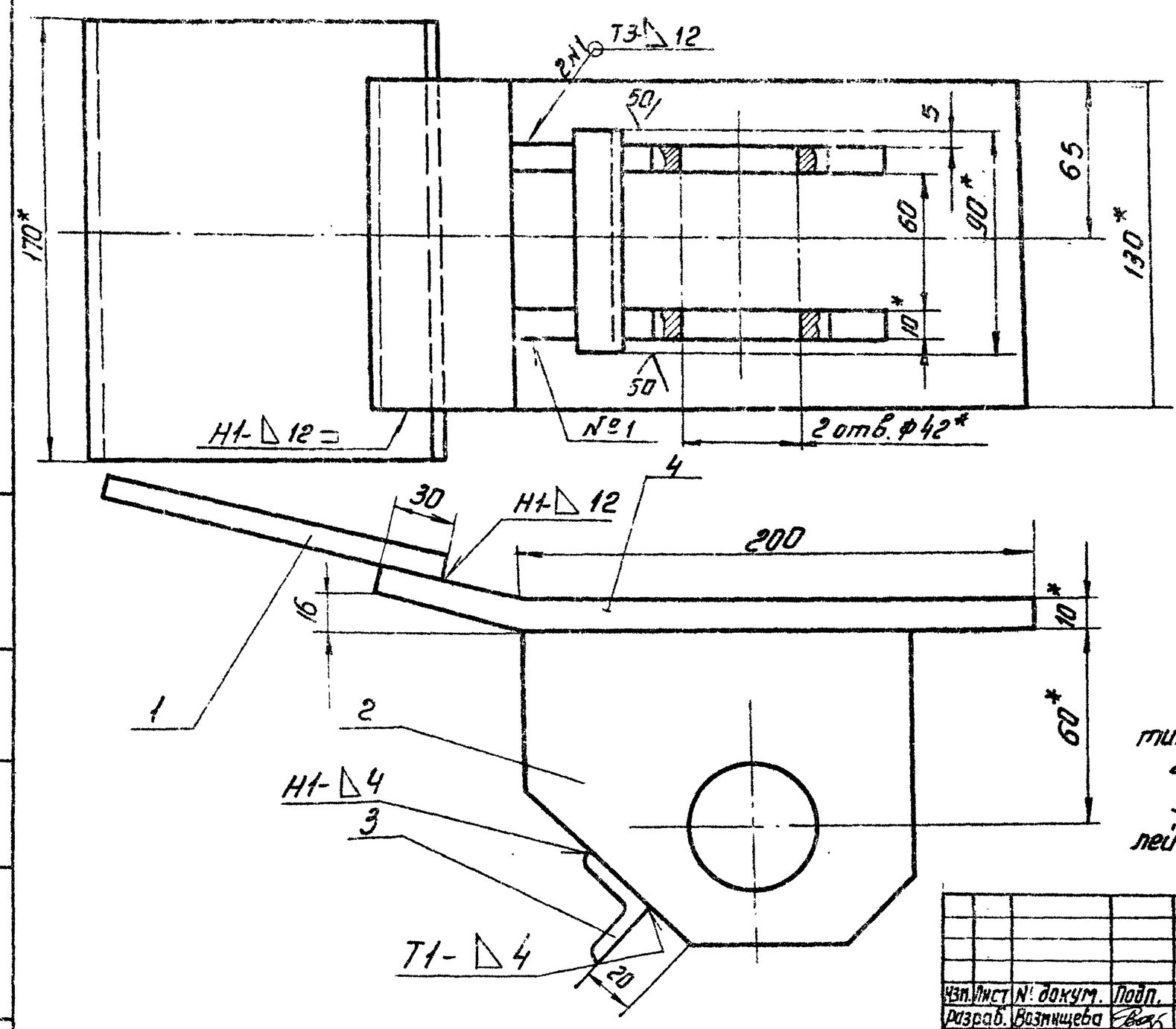
Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$

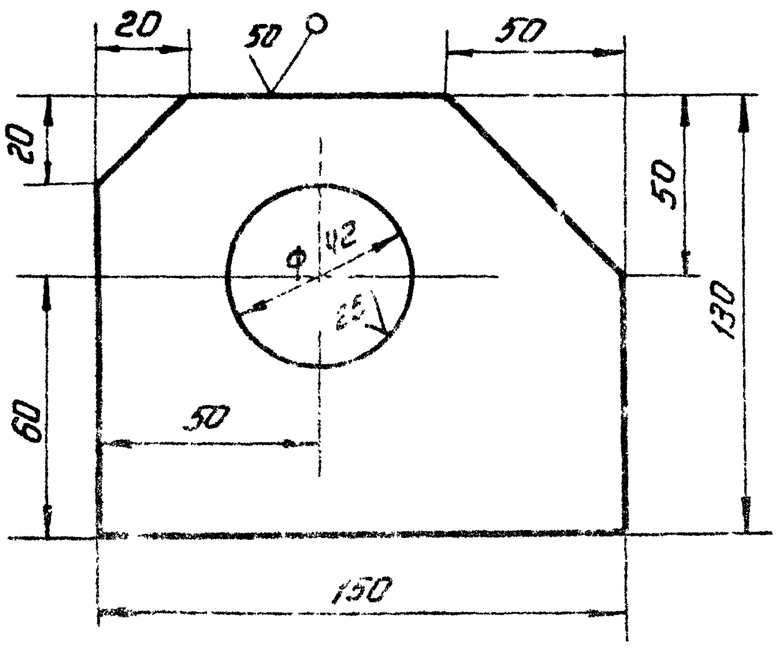
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Вазнищева			
Пров.		Кузенченко			
Т. контр.					
ГИП		Кузенченко			
Н. контр.		Панова			
Утв.		Кузнецов			

ПВ31.02.00.00СБ

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	8,0	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

ПВ31.02.02.02

Щека

Лит	Масса	Масштаб
	2,5	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса $\frac{12 \times 150\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{ВСт3пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ31.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ31.02.02.01	Пластина		
				Полоса $\frac{10 \times 150\ ГОСТ\ 103\text{-}75}{ВСт3пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 200 мм	1	3,0кг
А4		2	ПВ31.02.02.02	Щека	2	
Б4		3	ПВ31.02.02.03	Перекладина		
				Уголок $\frac{25 \times 25 \times 4\text{-}В\ ГОСТ\ 8509\text{-}86}{ВСт3пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 100 мм	1	0,20кг
Б4		4	ПВ31.02.02.04	Пластина	7	
				Полоса $\frac{Б\text{-}10 \times 150\ ГОСТ\ 103\text{-}75}{ВСт3пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 270 мм	1	4,20кг

ПВ31.02.00.00

Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
		1
Лист	Листов 1	

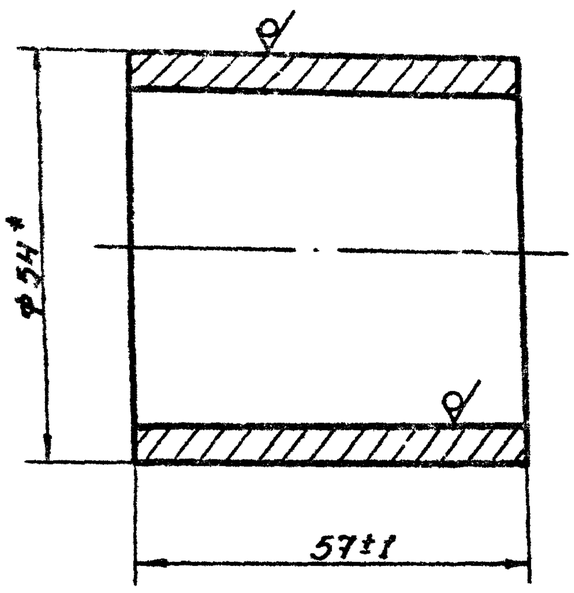
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 104-1-245.88 Альбом I

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ31.02.01.01

25 √ (√)



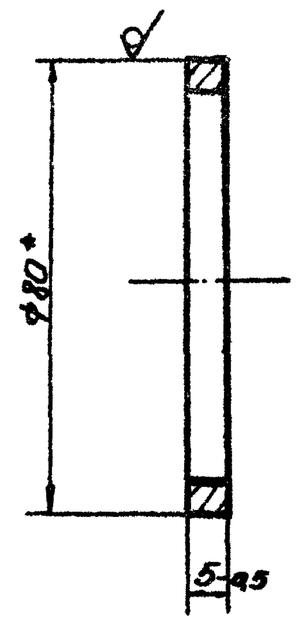
* Размер для справок.

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.01.01		
Разраб.		Зазнимцев			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнецова					0,7	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1
ГИП		Кузнецова				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Гончар			Труба Ø54×5 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8733-74	
Нач.		Кузнецов				

Копировал | Формат А2

ПВ31.02.01.02

25 √ (√)

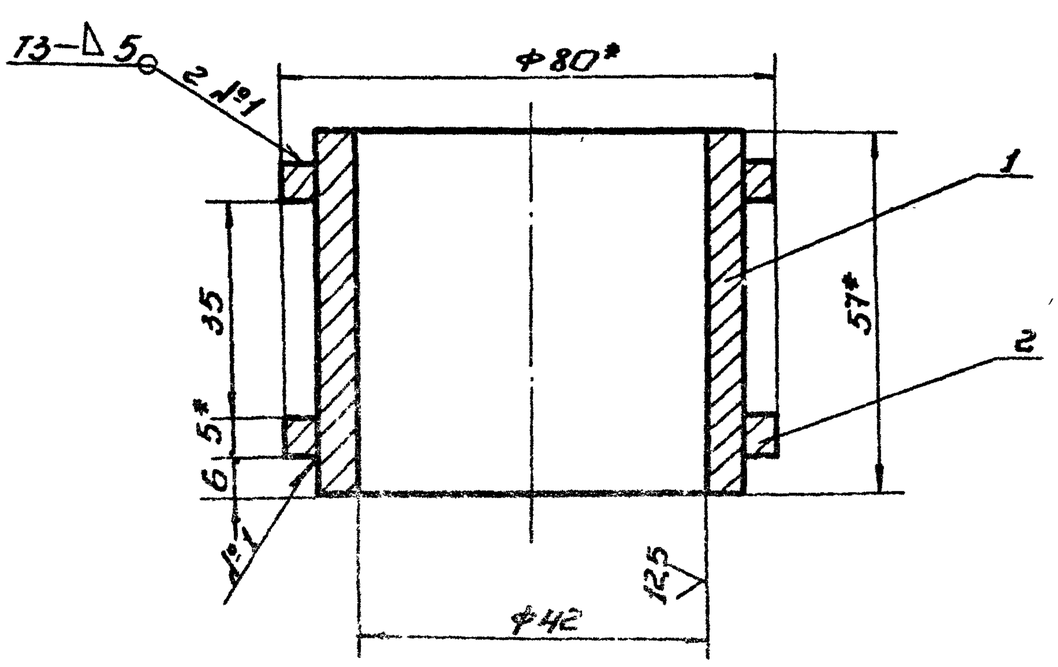


* Размер для справок.

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.01.02		
Разраб.		Зазнимцев			Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнецова					0,2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1
ГИП		Кузнецова				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Гончар			Труба Ø80×5 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8733-74	
Нач.		Кузнецов				

Копировал | Формат А2

ПВ31.02.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; $t = \frac{1}{2}\delta$.
3. * Размеры для справок.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	ПВ31.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 ПВ31.02.01.01	Втулка	1	
А4	2 ПВ31.02.01.02	Кольцо	2	

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.01.00СБ		
Разраб.		Зазнимцев			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнецова			Сборочный чертеж		1,2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1
ГИП		Кузнецова				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Гончар				
Нач.		Кузнецов				

Копировал | Формат А2

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.01.00		
Разраб.		Зазнимцев			Втулка	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Кузнецова						1
ГИП		Кузнецова				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Гончар				
Нач.		Кузнецов				

Копировал

Типовой проект 704-1-235.89 Альбом V

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ7.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ7.11.00.01	Уголок	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Алексеева			
Пров.	Кузнецова			
ГИП	Кузнецова			
Н.контр.	Попова			
Утв.	Кузнецова			

ПВ7.11.00.00

КЛИН

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецстрой г. Москва

ПВ7.11.00.01

1. R 16,
2 * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Азимщева			
Пров.	Кузенченко			
Т.контр.				
ГИП	Кузенченко			
Н.контр.	Попов			
Утв.	Кузенченко			

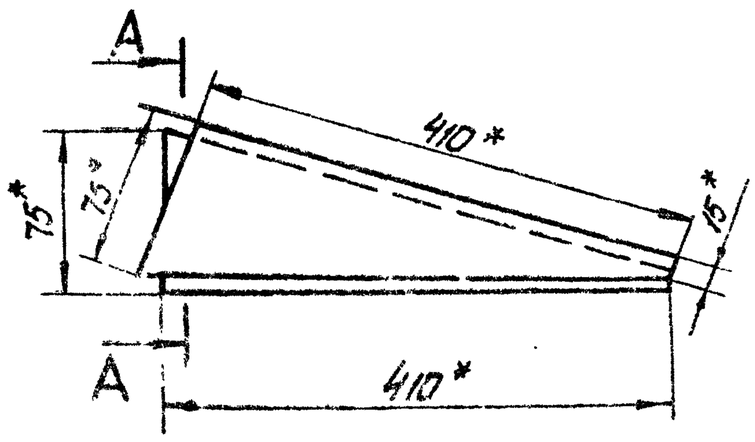
Уголок

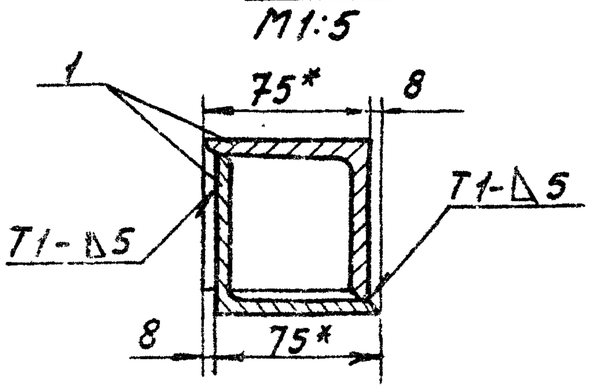
Лит.	Масса	Масштаб
	3,5	1:5
Лист 1	Листов 1	

Уголок 75х75х8-9 ГОСТ 8509-86
Полоса 2-I ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецстрой г. Москва

ПВ7.11.00.00СБ





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. $\frac{R16}{2}$
3. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Азимщева			
Пров.	Кузенченко			
Т.контр.				
ГИП	Кузенченко			
Н.контр.	Попов			
Утв.	Кузенченко			

ПВ7.11.00.00СБ

КЛИН

Сборочный чертеж

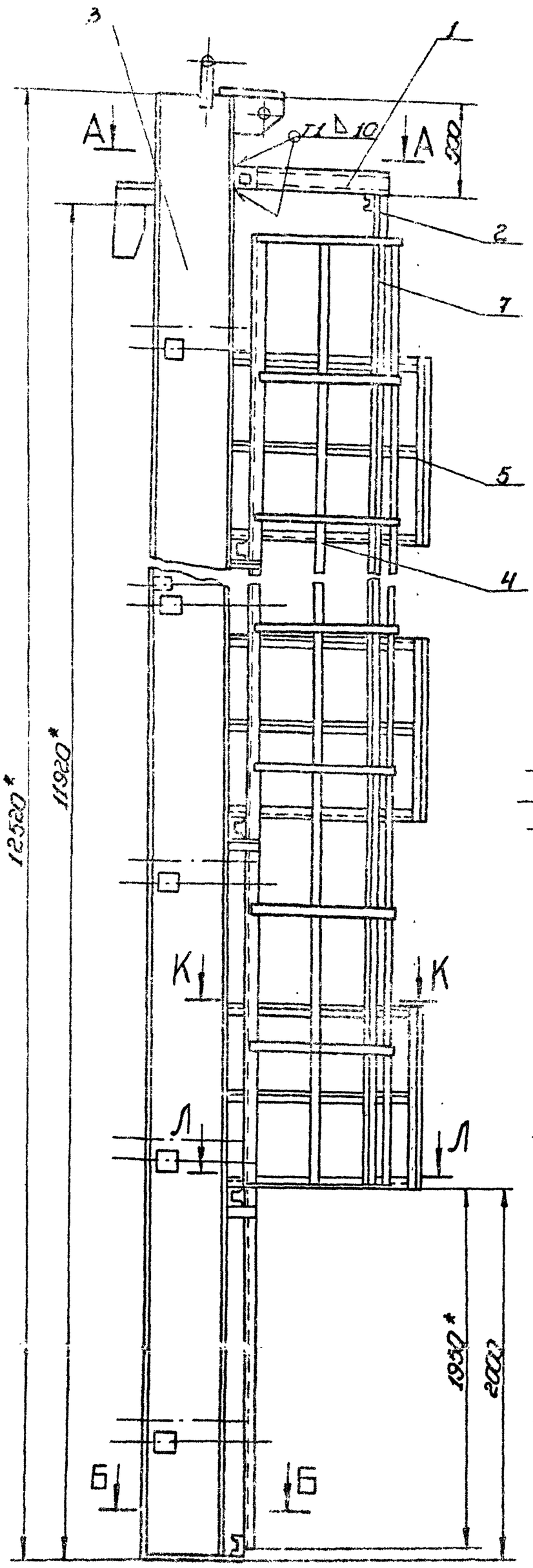
Лит.	Масса	Масштаб
	4,0	1:5
Лист	Листов 1	

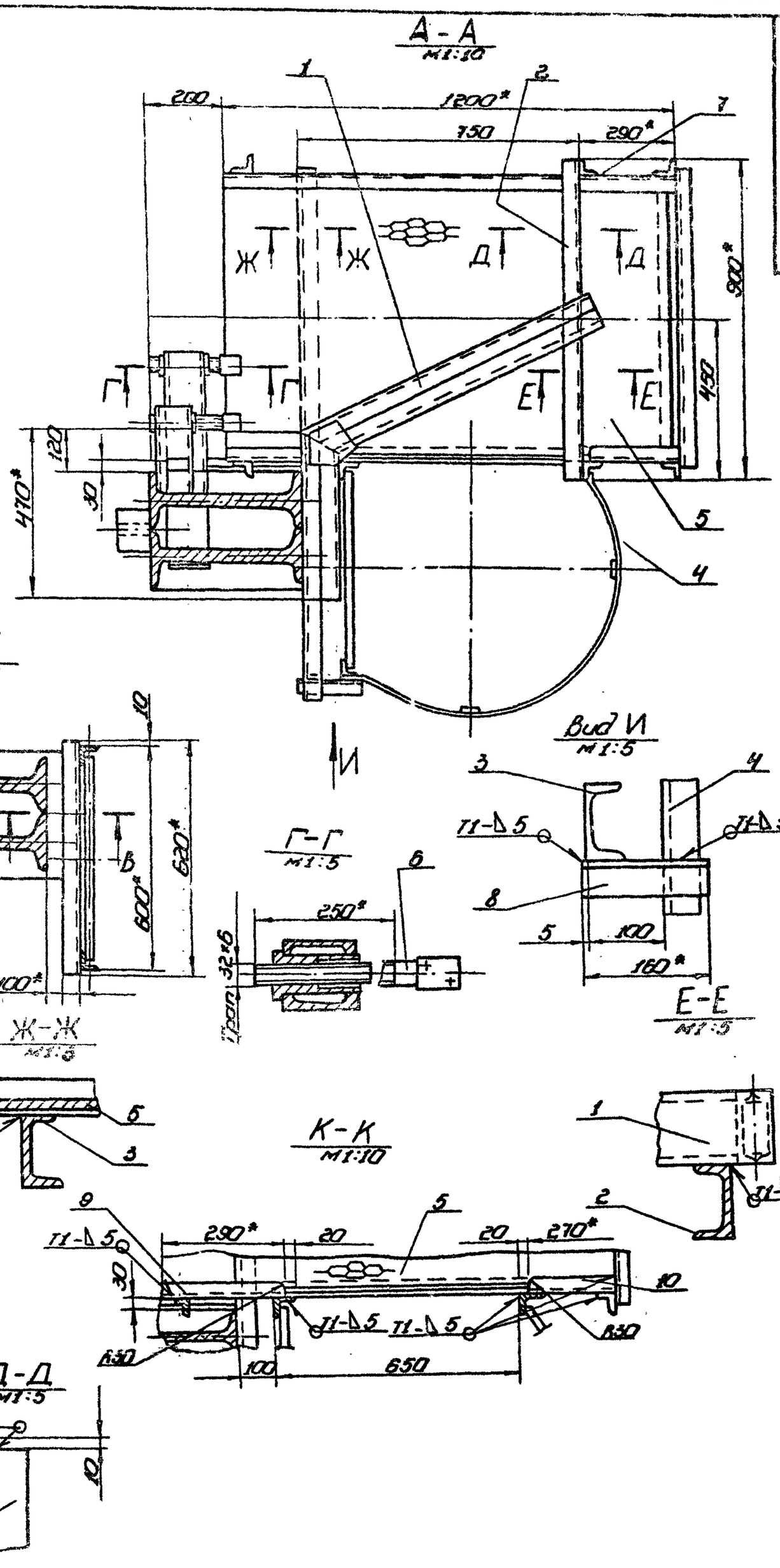
Гипронефтеспецстрой г. Москва

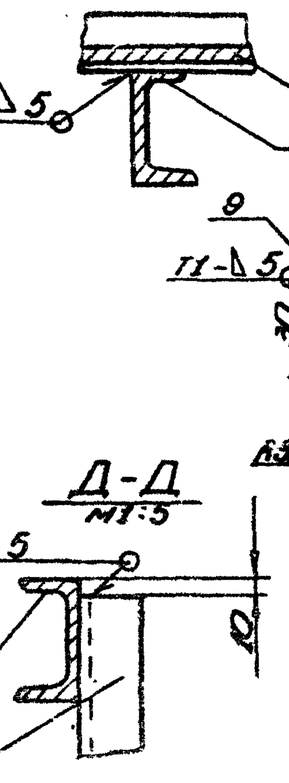
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 1.04-1-235.88 Альбом V

ПВ6.07.00.СБ







1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h 16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{25}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.СБ
Разраб.		Вахнина			Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж
Пров.					
Т. контр.					
ГИП		Ерохина			
Н. контр.		Панова			
Утв.		Кузнецов			

Лит. | Масса | Масштаб
2200 | 1:20
Лист | Листов 1
Гидропроект-монтаж г. Москва

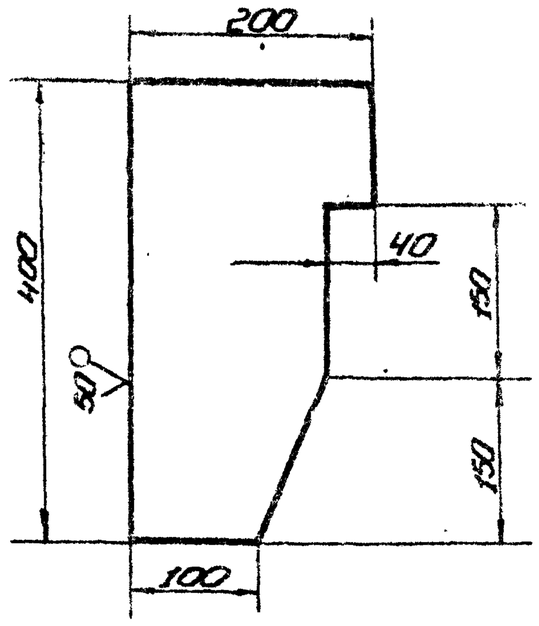
Копир
Формат А1

Типовой проект 1ОИ-1-235.88 Альбом V

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

20201.0980

8(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±IT16/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баянцев			
Пров.				
Т. контр.				
ГИП	Куценченко			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Куницкий			

ПВ6.07.02.02

Лобитель

Лит.	Масса	Масштаб
	8,0	1:5
Лист	Листов 7	

Лист К-14 ГОСТ 21.1013-77 ВСТ3кп2-1 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ6.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4		2	ПВ6.07.02.02	Лобитель	1	
А4		3	ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4		4	ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14×300 ГОСТ 103-76 Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	2,2кг
Б4		5	ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L=620 мм	1	5,35кг
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
А4		7	ПВ6.07.02.07	Скоба		
А4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L=12500 мм	2	602,6кг
				Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79		
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250 мм	16	4,15кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600 мм	16	5,2кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	5	12,85кг
				Полоса 5×100 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110 мм	8	0,5кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=175 мм	32	0,75кг
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
				320×470	1	23,6кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков			
Пров.				
ГИП	Куценченко			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Куницкий			

ПВ6.07.02.00

Балка

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ6.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	1	
				Детали		
Б4		2	ПВ6.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L=900 мм	1	
А4		3	ПВ6.07.00.00	Балка	1	
А4		4	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
А4		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
А4		6	ПВ6.07.00.02	Винт	16	
				Уголок		
				Уголок 90×50×5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
Б4		7	ПВ6.07.00.03	L=10000 мм	2	31,9кг
Б4		8	ПВ6.07.00.04	L=150 мм	10	0,6кг
Б4		9	ПВ6.07.00.05	L=290 мм	5	1,1кг
Б4		10	ПВ6.07.00.06	L=270 мм	5	1,0кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков			
Пров.				
ГИП	Куценченко			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Куницкий			

ПВ6.07.00.00

Лестница

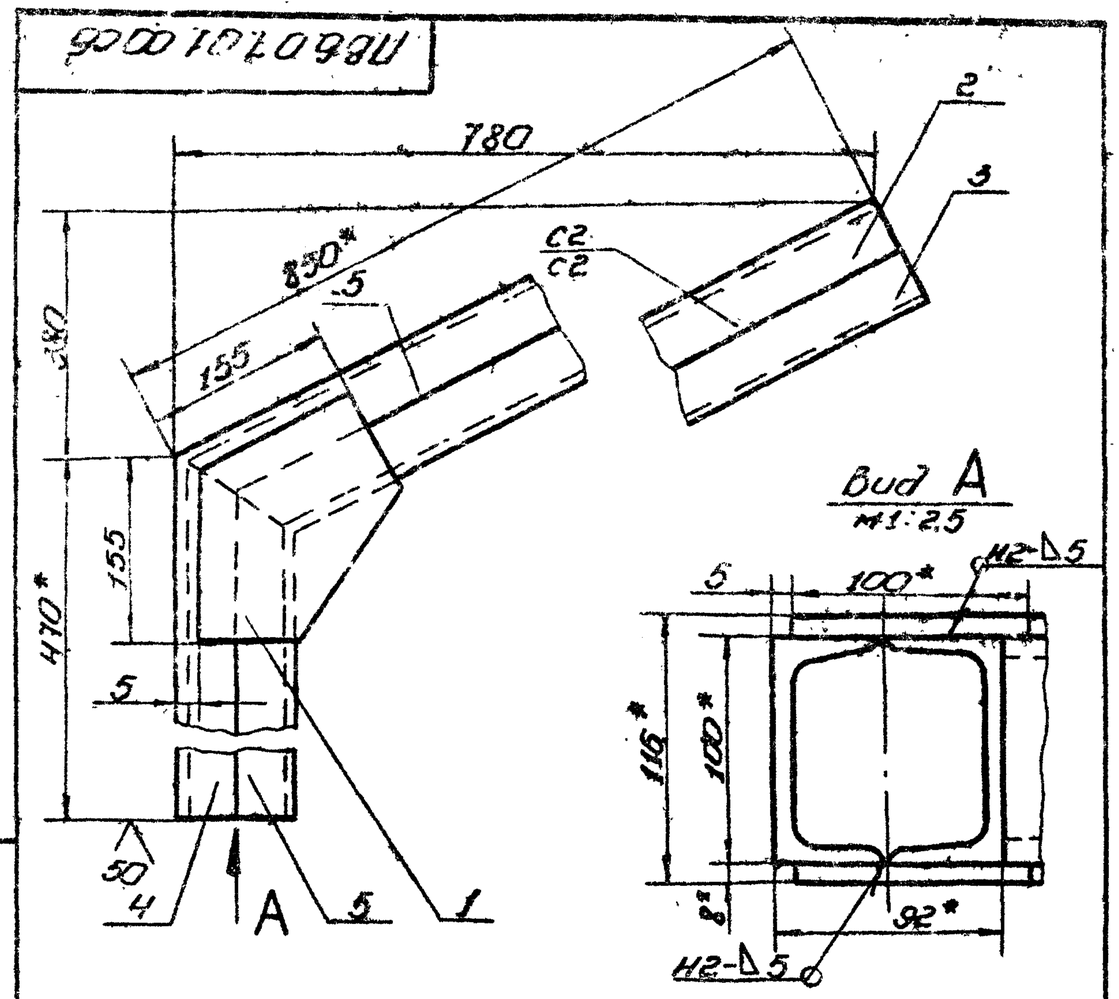
Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

ПВ6.07.01.00СБ

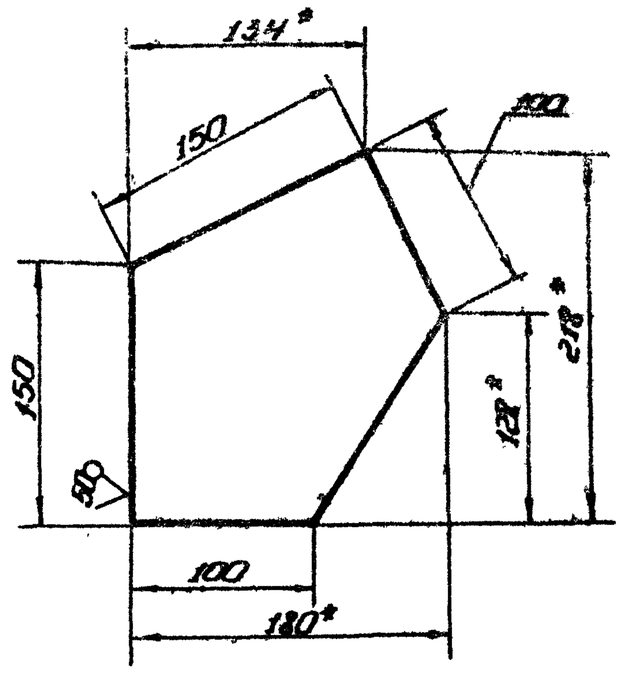


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.00СБ		
Разраб.	Вознищева				Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							25,5	1:5
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП	Кузнецова					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова							
Утв.	Кузнецова							

Копировал Формат А4

ПВ6.07.01.01

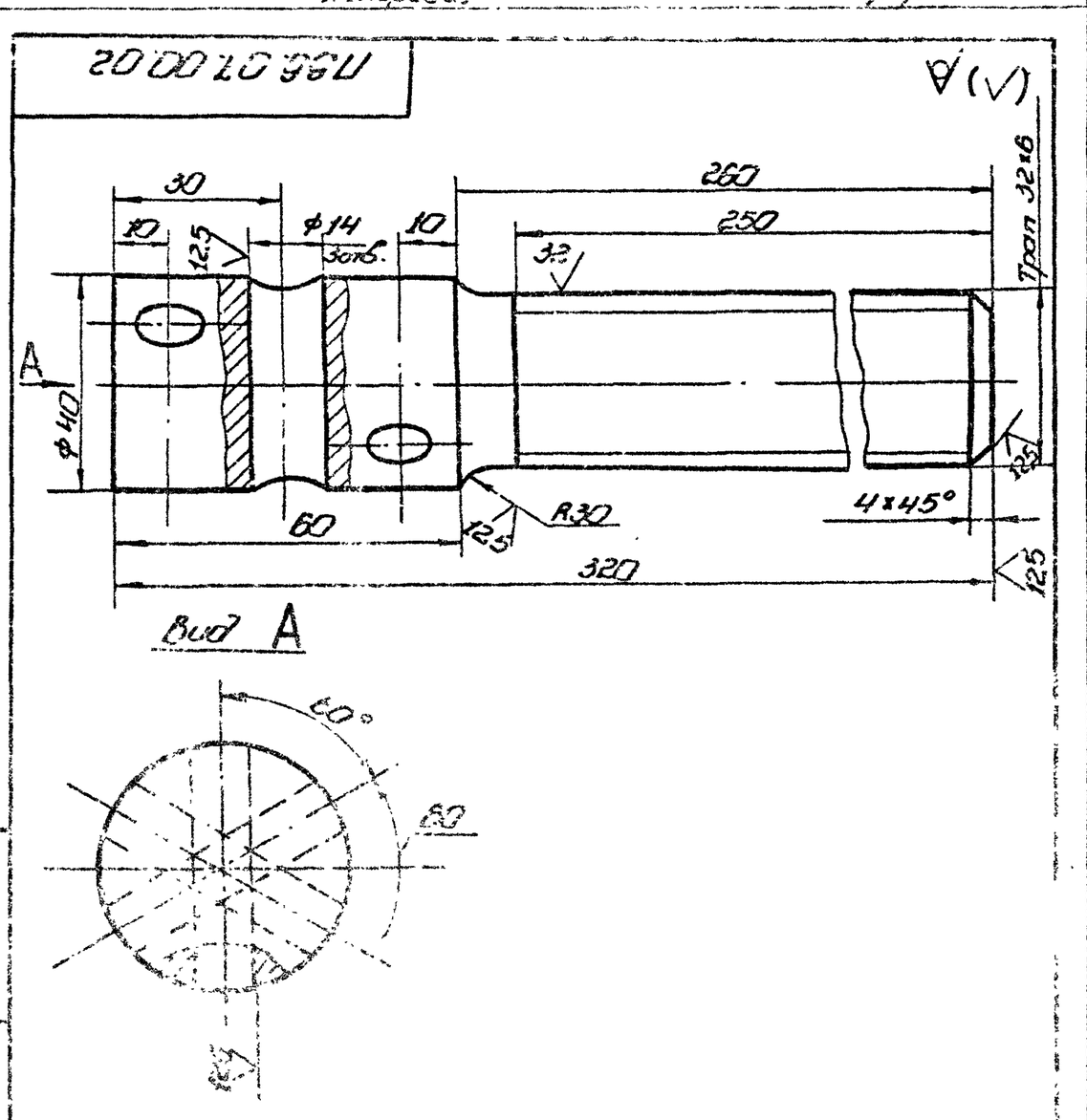


1. Неуказанные предельные отклонения h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.01		
Разраб.	Вознищева				Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							1,30	1:2,5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП	Кузнецова					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6 ПСТ14-1-79			
Утв.	Кузнецова							

Копировал Формат А4

ПВ6.07.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.02		
Разраб.	Вознищева				Винт	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							22	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП	Кузнецова					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова				Круг 40-В ГОСТ 2590-71 ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79			
Утв.	Кузнецова							

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ6.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ6.07.01.01	Косынко	2	
А4		2	ПВ6.07.01.02	Швеллер	1	
А4		3	ПВ6.07.01.03	Швеллер	1	
А4		4	ПВ6.07.01.04	Швеллер	1	
А4		5	ПВ6.07.01.05	Швеллер	1	

ПВ6.07.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.00		
Разраб.	Вознищева				Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	
ГИП	Кузнецова					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова							
Утв.	Кузнецова							

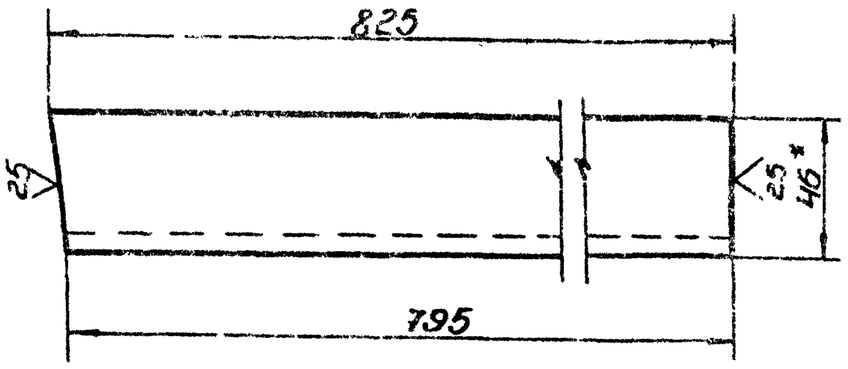
Копировал Формат А4

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.07.01.03

$\sqrt{}$(√)



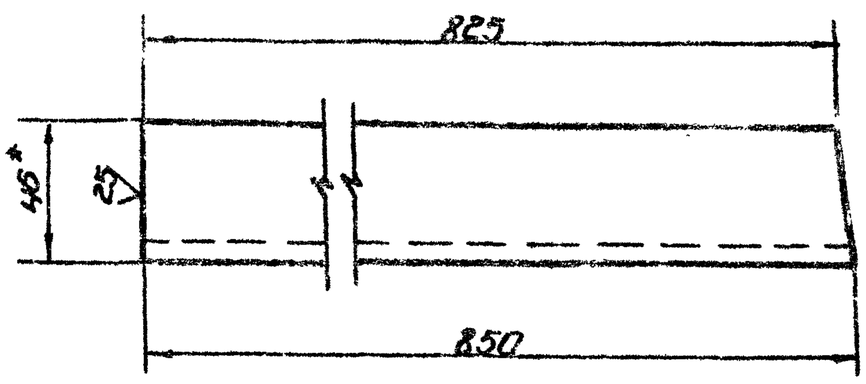
1. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.03		
Разраб.		Зазимкова			Швеллер	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							7,1	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1
ГИП		Антонова				
Н.контр.		Панова			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузнецов				

Копировал Формат

ПВ6.07.01.02

$\sqrt{}$(√)



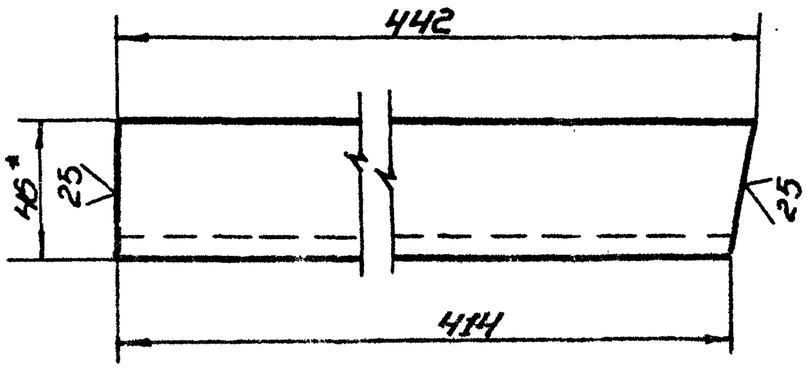
1. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.02		
Разраб.		Зазимкова			Швеллер	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							7,3	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1
ГИП		Антонова				
Н.контр.		Панова			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузнецов				

Копировал Формат

ПВ6.07.01.05

$\sqrt{}$(√)



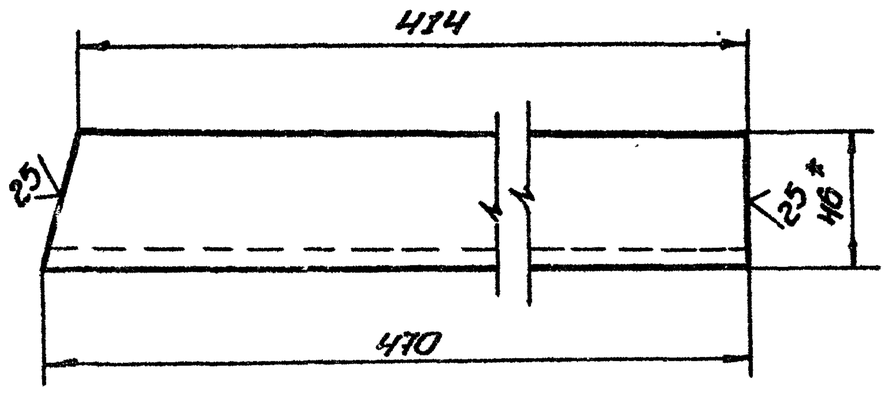
1. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.05		
Разраб.		Зазимкова			Швеллер	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							3,50	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1
ГИП		Антонова				
Н.контр.		Панова			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузнецов				

Копировал Формат

ПВ6.07.01.04

$\sqrt{}$(√)

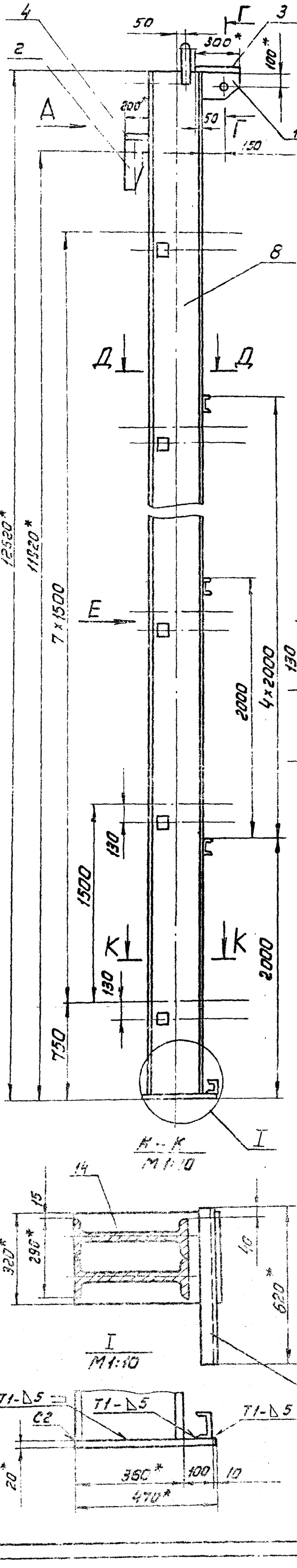


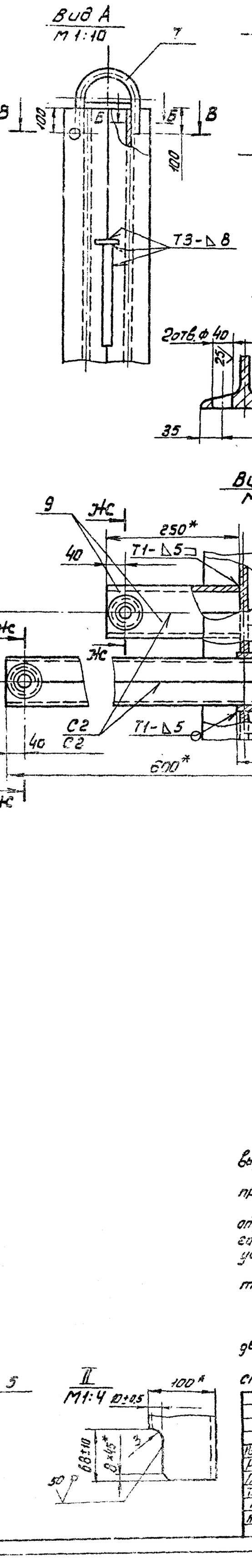
1. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.04		
Разраб.		Зазимкова			Швеллер	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							40	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1
ГИП		Антонова				
Н.контр.		Панова			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузнецов				

Копировал Формат

ПВ6.07.02.00СБ





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75. $\frac{Э42А}{Э-46}$
2. Н16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$
3. Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
   1) сварить между собой две дет. поз. 8;
   2) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
   3) дет. поз. 15 сварить в коробку (см. И-И);
   4) коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. вид Е);
   5) сварить между собой попарно детали поз. 9, 10 (см. Вид 2), вырезать отверстие ф50, оставить и приварить гайку, дет. поз. 6 (Ж-Ж);
   6) завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
   7) сварить между собой попарно дет. поз. 9 (см. Вид Е) вырезать отв. ф50 вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж); готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. 2), установить их и приварить;
   8) произвести установку и приварку всех петальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей $\frac{Ry\ 50}{Rz\ 40}$.
5. * Размеры для справок.
6. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
7. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Резницова		
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Кузнецова		
Н.контр.		Попова		
Утв.		Кожевников		

ПВ6.07.02.00СБ

Балка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1456,0	1:20
Лист	Листов 1	

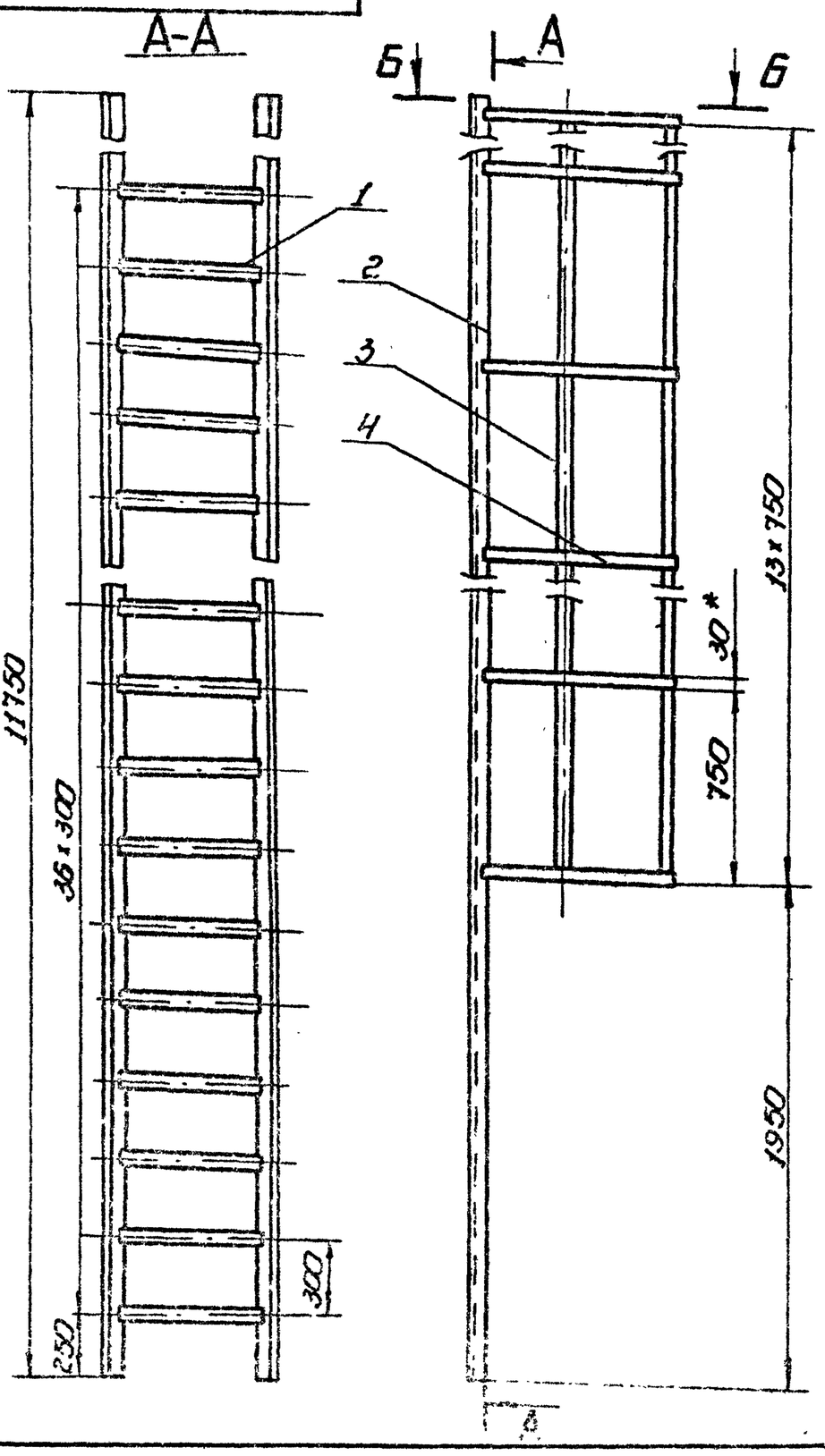
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

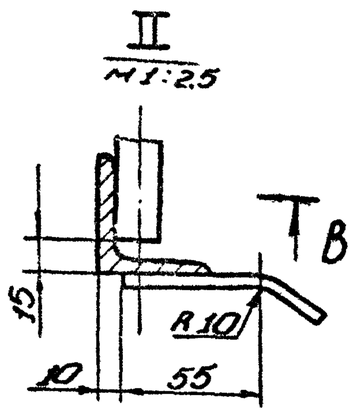
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

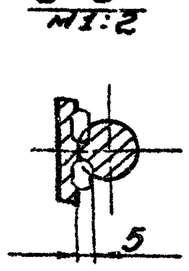
ПВ6.07.03.00С6

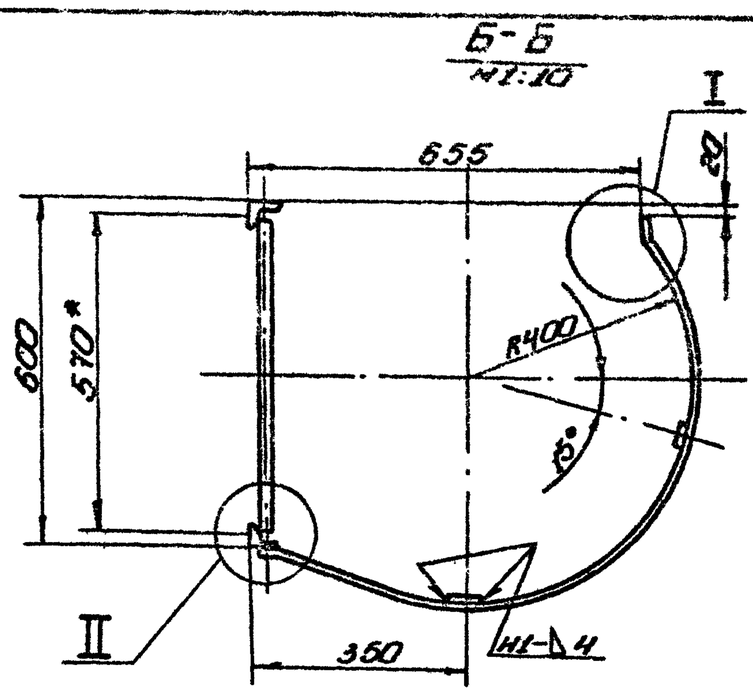
Типовой проект 104-1-235.88 Альбом V

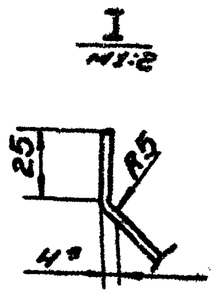
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата









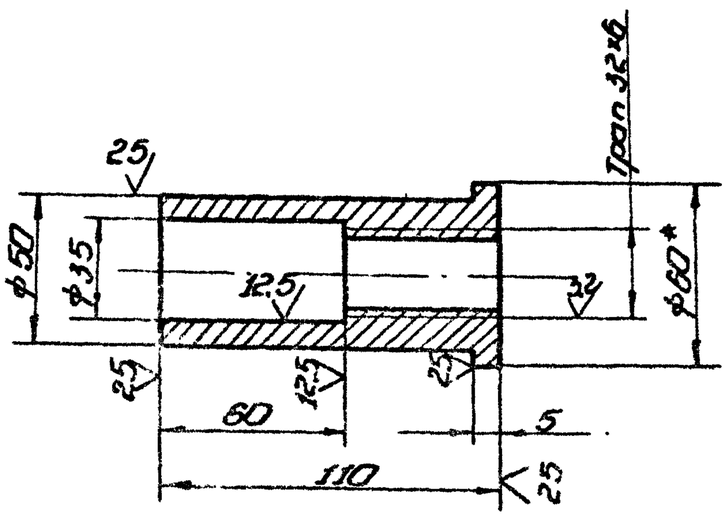


1. Сварка ручная электродуговая электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Н16; h16; ±IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 ▽50.
4. * Размеры для справок.

					ПВ6.07.03.00С6		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Бахмищева					2100	1:20
Пров.		Кузнецова			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Кузнецова					
Н.контр.		Павлова					
Утв.		Кузнецов					

Копировал | Формат А4

ПВ6.07.02.06



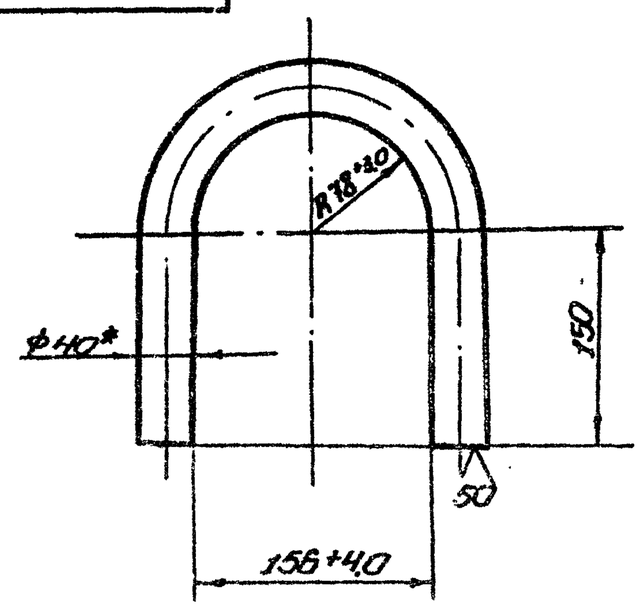
1. Н16; h16; ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

					ПВ6.07.02.06		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Бахмищева					Q5	1:2
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Кузнецова					
Н.контр.		Павлова					
Утв.		Кузнецов					

Круг 60-В ГОСТ 2590-71 / Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79

Копировал | Формат А4

ПВ6.07.02.07



1. Н16; h16; ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

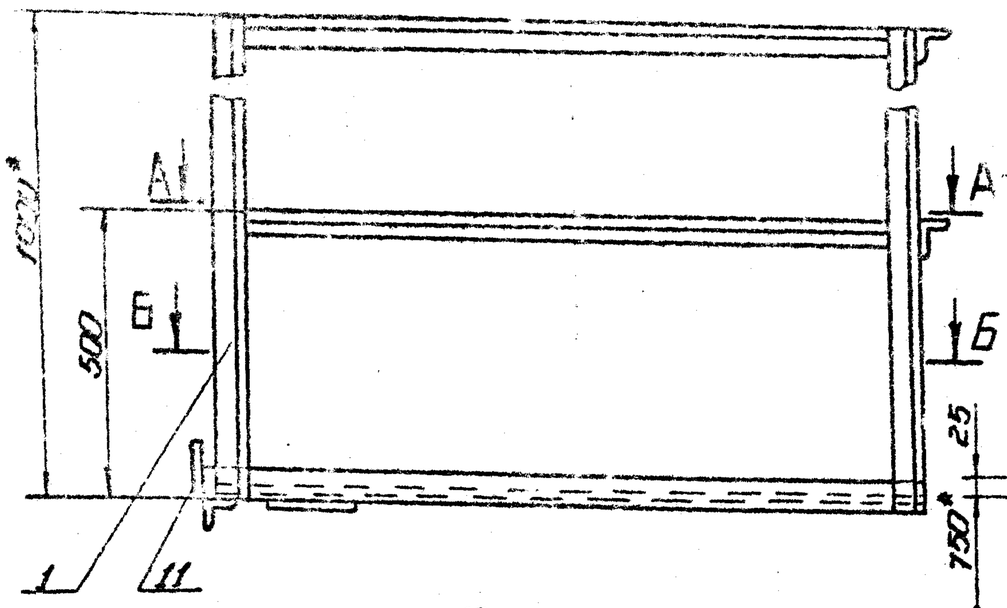
					ПВ6.07.02.07		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Бахмищева					5,3	1:5
Пров.		Кузнецова				Лист	Листов 1
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Кузнецова					
Н.контр.		Павлова					
Утв.		Кузнецов					

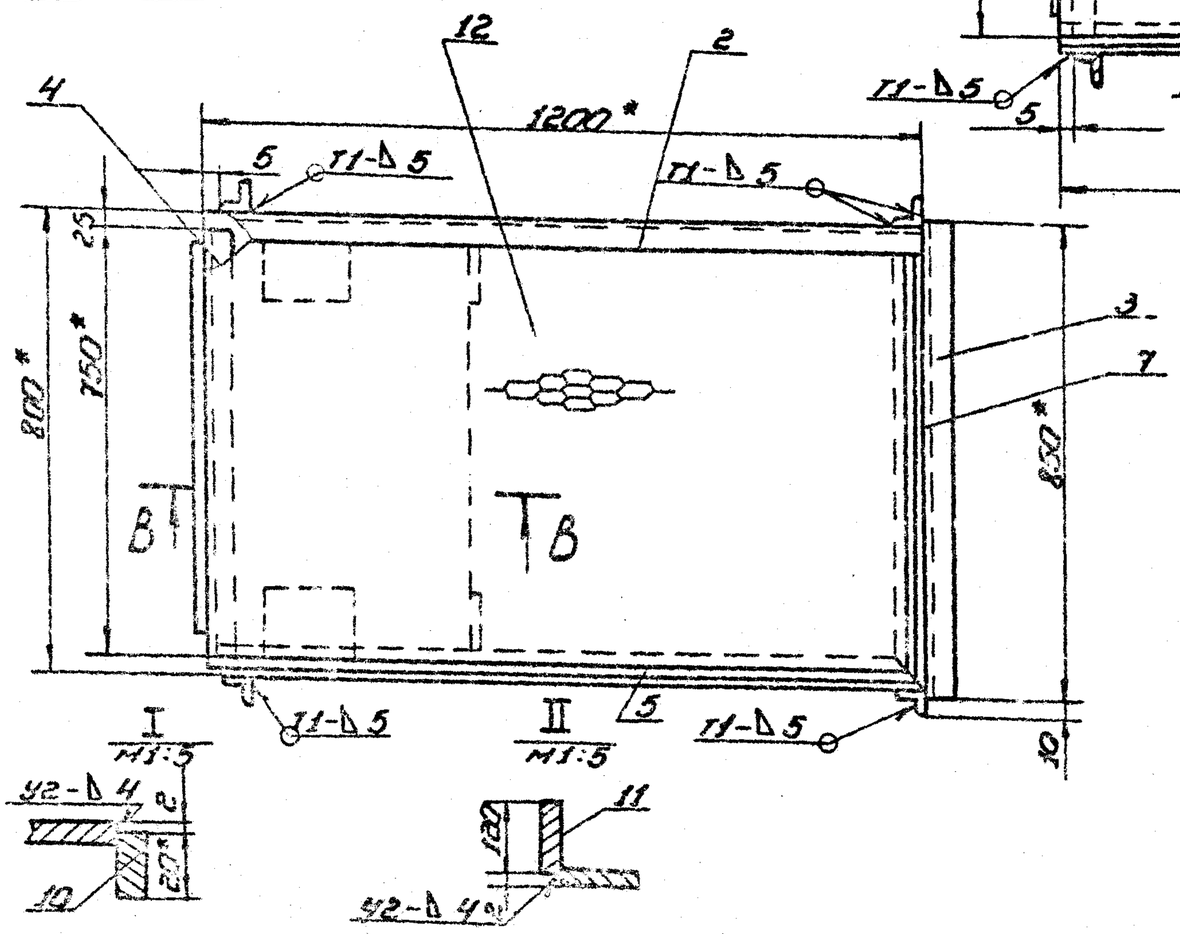
Круг 40-В ГОСТ 2590-71 / Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79

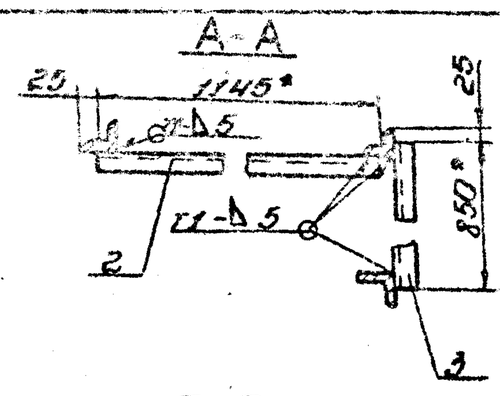
Копировал | Формат А4

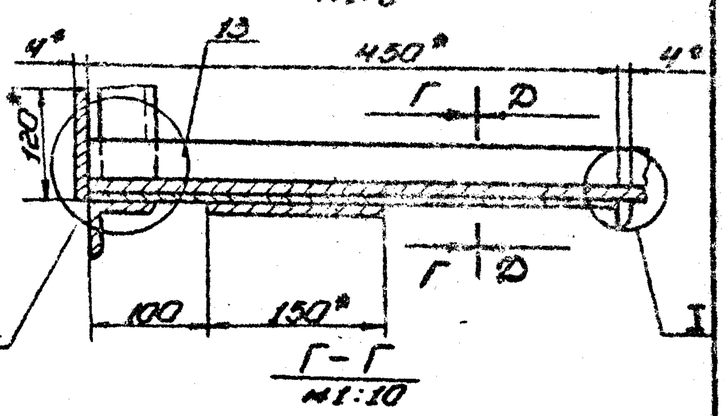
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

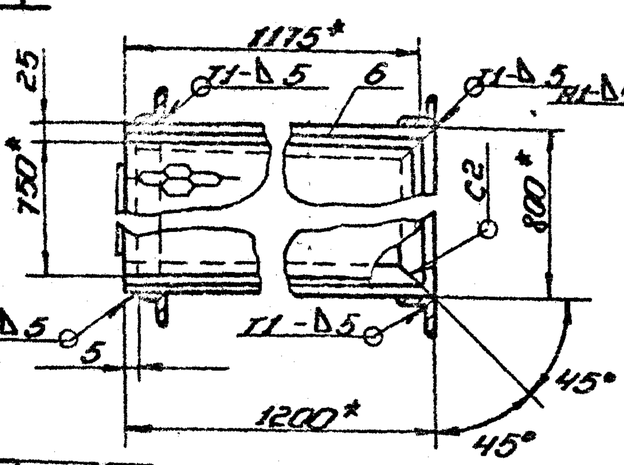
Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

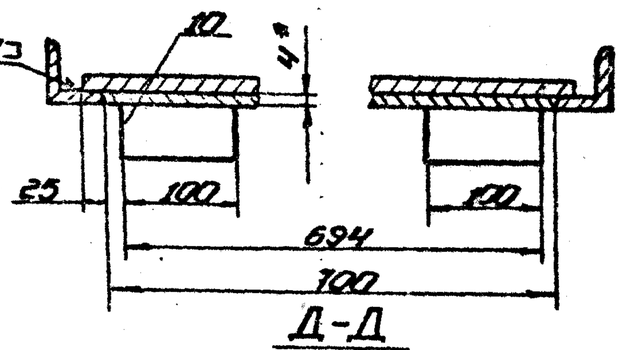


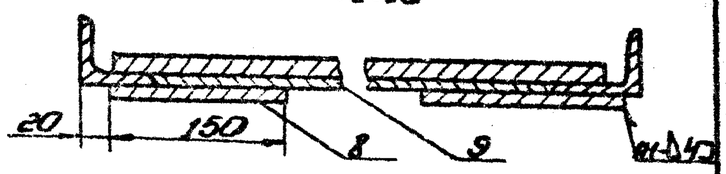












1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h 16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\frac{25}{\nabla}$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вознесенский			
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Вознесенский			
Н.контр.	Лукова			
Утв.	Ушенков			

ПВ6.07.04.00СБ

Площадка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	700	1:10

Лист | Листов 1

Гипрокоммунмонтаж г. Москва

Копировал | Формат

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54 13	ПВ6.07.04.12	Ограждение		
		Лист $\frac{Б\cdot2\ ГОСТ\ 19903\cdot74}{Вст3кп2\ ГОСТ\ 16523\cdot70}$		
		100 × 3200	1	5,0кг

ПВ6.07.04.00

Лист 2

Копировал

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ПВ6.07.04.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
			Каркас		
			Уголок $\frac{50\times50\times5\text{-}Б\ ГОСТ\ 8509\text{-}86}{Вст3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
54	1	ПВ6.07.04.01	L = 1000 мм	4	3,77кг
54	2	ПВ6.07.04.02	L = 1200 мм	2	4,5кг
54	3	ПВ6.07.04.03	L = 850 мм	2	3,2кг
54	4	ПВ6.07.04.04	L = 750 мм	1	2,8кг
А1	5	ПВ6.07.04.05	Основание	1	
54	6	ПВ6.07.04.05.01	Основание	1	
А1	7	ПВ6.07.04.06	Основание боковое	1	
			Косынка		
			Лист $\frac{Б4\ ГОСТ\ 19903\cdot74}{Вст3кп2\ ОСТ\ 1\ 4653\cdot79}$		
54	8	ПВ6.07.04.07	150 × 150	2	0,7кг
54	9	ПВ6.07.04.08	694 × 450	1	10кг
54	10	ПВ6.07.04.09	100 × 120	2	0,5кг
54	11	ПВ6.07.04.10	120 × 700	1	2,6кг
54	12	ПВ6.07.04.11	Настил		
			Лист ПВ 506		
			ГОСТ 8706-79		
			750 × 3125	1	13,8кг

ПВ6.07.04.00

Изм.	Лист	Листов
	1	2

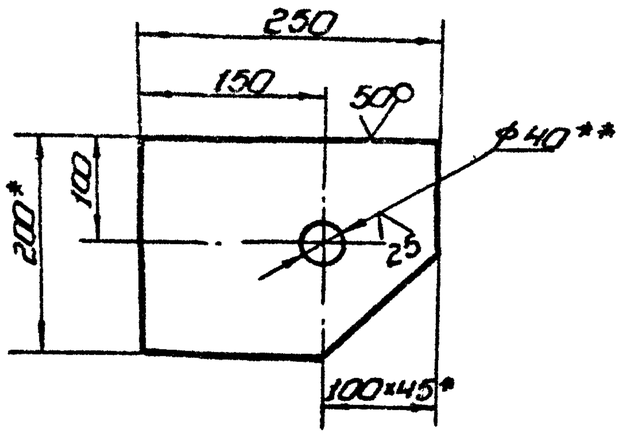
Площадка

Гипрокоммунмонтаж г. Москва

Копировал | Формат

ПВ6.07.02.01

∀ (√)



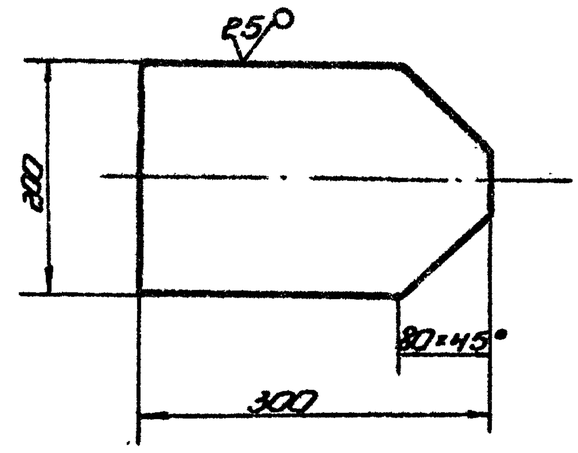
1. Н16; h16; ±IT16/2.
2. ** Острые кромки отверстий ф40 скруглять радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

		ПВ6.07.02.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Замкина			Кронштейн	Лит. / Масса: 4,8 / Масштаб: 1:5
Пров.					Лист / Листов 1
Т. контр.					
Н. контр.	Кашка			Полоса 141×2 ГОСТ 103-76	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП	Кашка				
Утв.	Кашка				

Копировал / Формат А1

ПВ6.07.02.03

∀ (√)



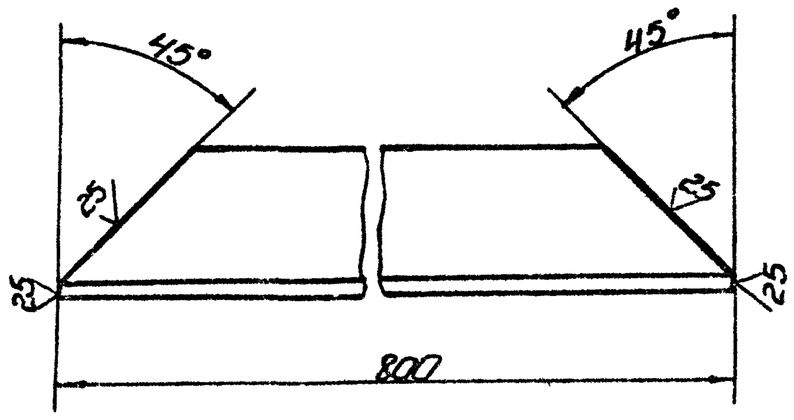
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h16; ±IT16/2.

		ПВ6.07.02.03			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Замкина			Пластина	Лит. / Масса: 60 / Масштаб: 1:5
Пров.					Лист / Листов 1
Т. контр.					
Н. контр.	Кашка			Лист 1 ГОСТ 19903-74 Лист ВСт3пс5 ГОСТ 103-76	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП	Кашка				
Утв.	Кашка				

Копировал / Формат А1

ПВ6.07.04.06

∀ (√)



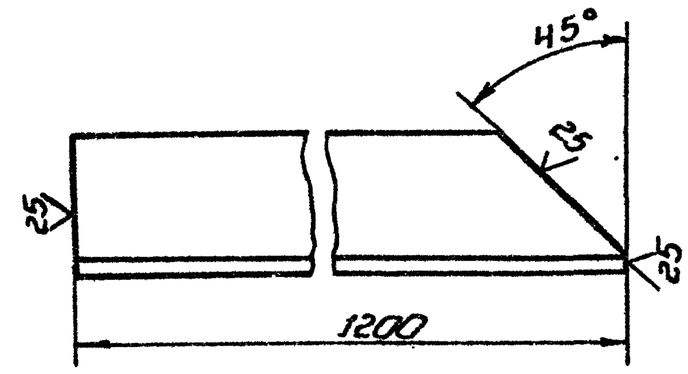
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h16; ±IT16/2.

		ПВ6.07.04.06			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Замкина			Основание болтовое	Лит. / Масса: 30 / Масштаб: 1:2
Пров.					Лист / Листов 1
Т. контр.					
Н. контр.	Кашка			Уголок 50×50×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3пс2-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП	Кашка				
Утв.	Кашка				

Копировал / Формат А1

ПВ6.07.04.05

∀ (√)



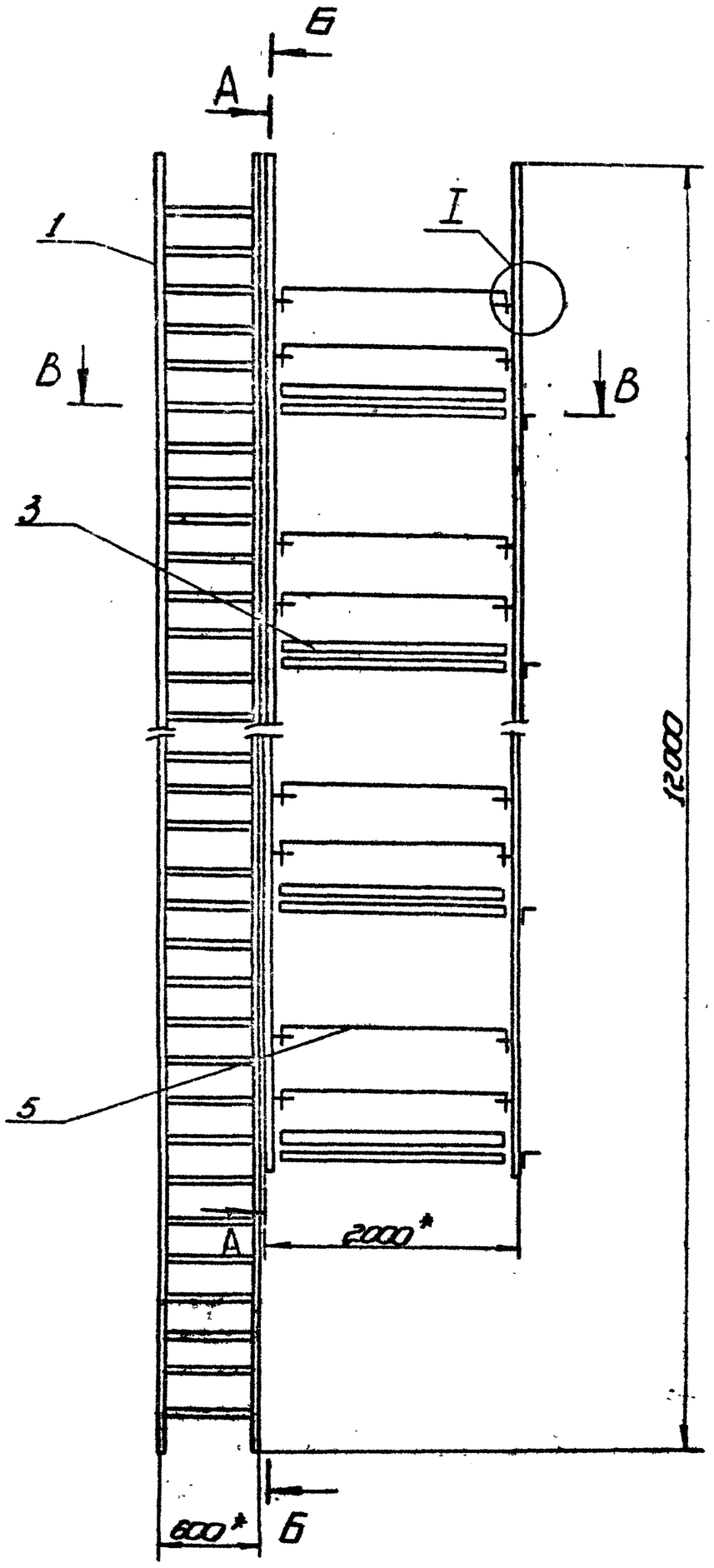
ПВ6.07.04.05-01

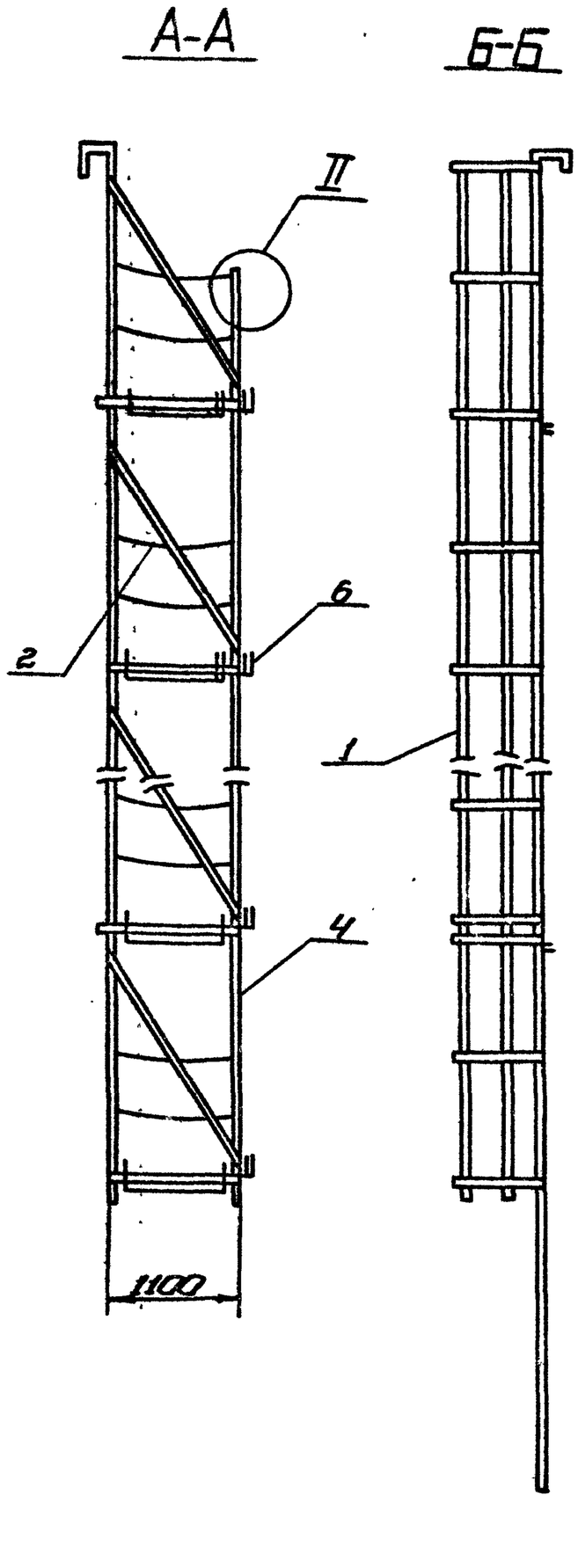
зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05

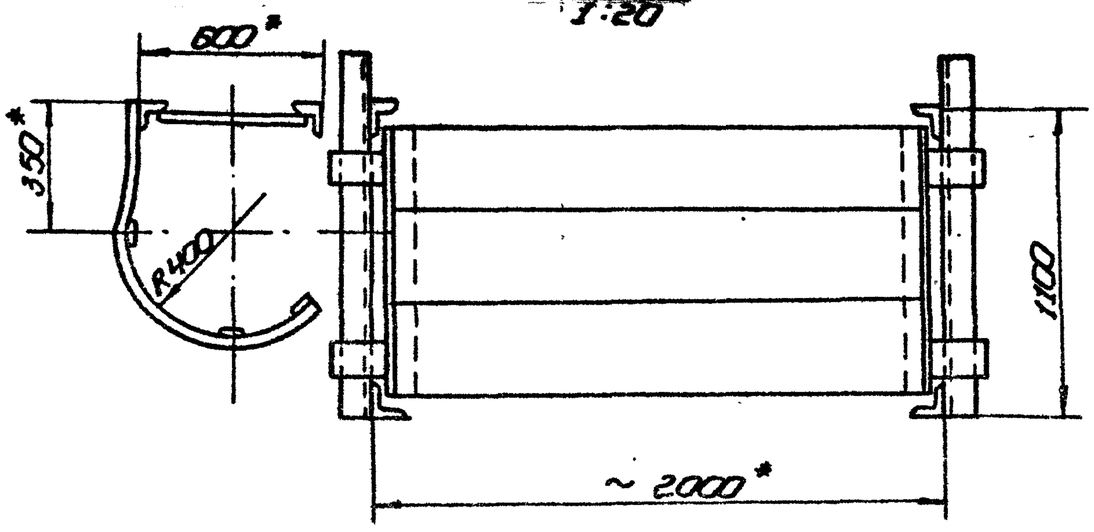
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h16; ±IT16/2.

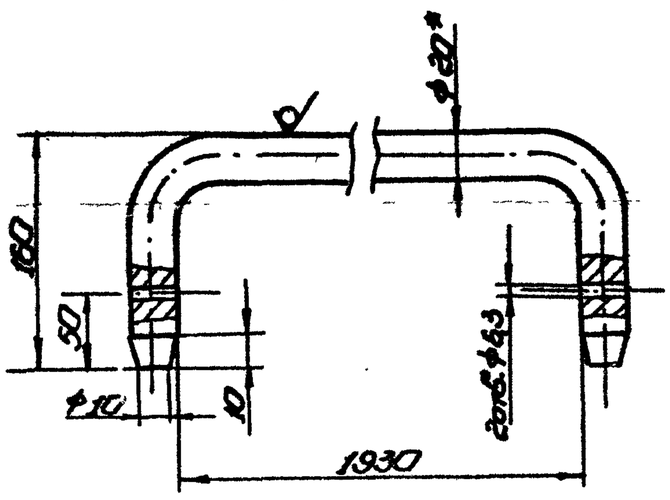
		ПВ6.07.04.05			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Замкина			Основание	Лит. / Масса: 45 / Масштаб: 1:2
Пров.					Лист / Листов 1
Т. контр.					
Н. контр.	Кашка			Уголок 75×5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс2-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП	Кашка				
Утв.	Кашка				

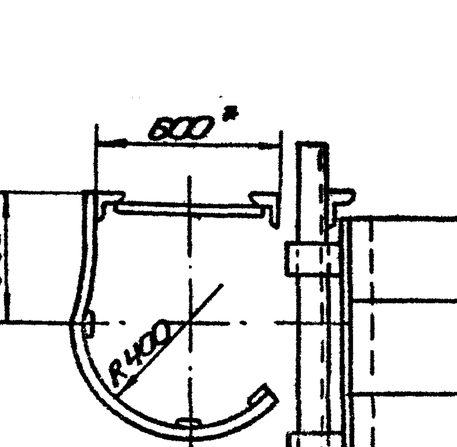
Копировал / Формат А1

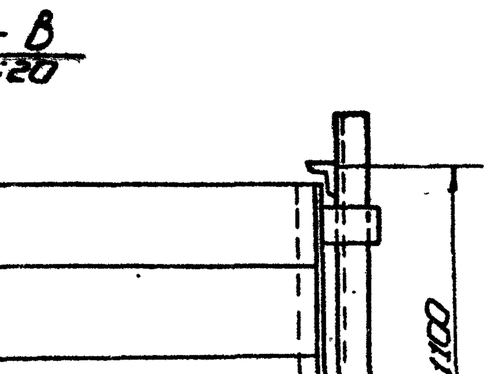












1. * Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. H16; h16; ±IT16/2.
4. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг
5. В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз. 1 срезать (В-В)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00СБ	
Разраб.		Вазницев			Леса навесные для затягивания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 662.0 / 1:40
Пров.						Лист / Листов 1
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Кузнецова				
Н.контр.		Попова				
Утв.		Кузнецова				

Копировал

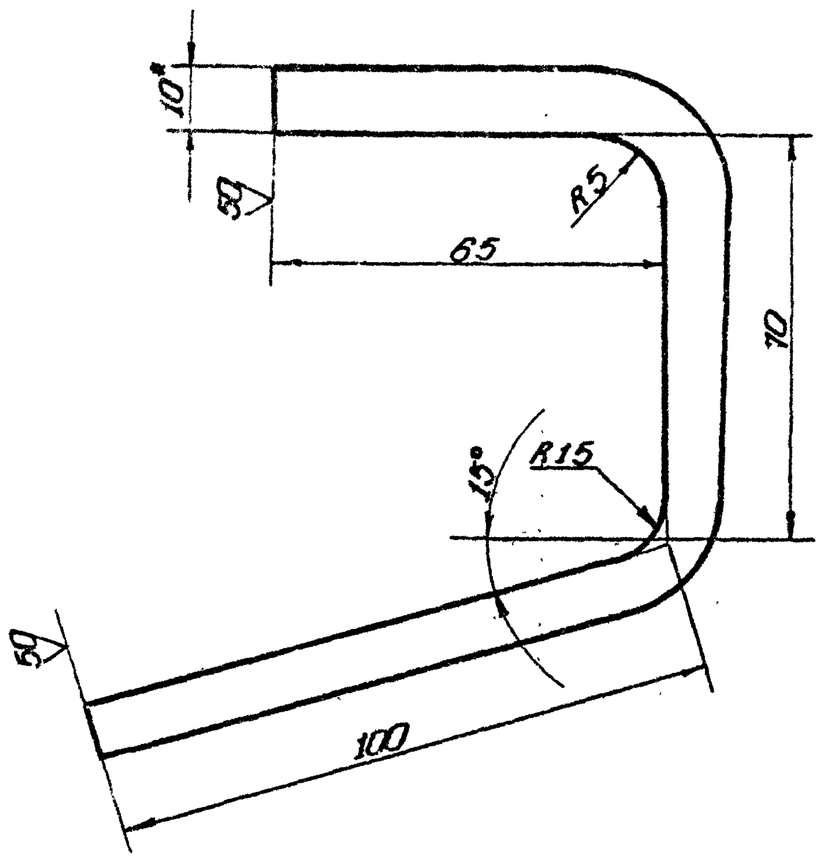
Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

10Н0016911

А(√)



1. H16; h16; ±IT16/2
2. * Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ9.10.03.01	Крюк	4	
А4		2	ПВ9.10.03.02	Полка	2	
				Материалы		
				Пиломатериалы		
				ГОСТ 24454-80		
		3		Доски 40	0,08	м³
				Стандартные изделия		
				Гвозди ГОСТ 283-75		
		4		6×50	50	
		5		6×70	50	

Копировал

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
ГИП					

ПВ9.10.03.01

Крюк

Лит.	Масса	Масштаб
	0,9	1:1

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
ГИП					

ПВ9.10.03.00

Площадка

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ9.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ9.10.01.00	Лестница	1	
А4		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
А4		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	5	
А4		4	ПВ9.10.04.00	Боковина	2	
				Детали		
А4		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое		
				Круг ⌀20-б ГОСТ 2590-71 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79		
				L = 2250 мм	10	2,6 кг
А4		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15×150		
				ГОСТ 24454-80		
				L = 1950 мм	5	6,1 кг

Копировал

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
ГИП					

ПВ9.10.00.00

Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.

Лит.	Лист	Листов
		3

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ9.10.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок 40×40×4 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
А4		1	ПВ9.10.01.01	L = 300 мм	2	0,95 кг
А4		2	ПВ9.10.01.02	L = 200 мм	2	0,1 кг
А4		3	ПВ9.10.01.03	L = 170 мм	2	0,45 кг
А4		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 75×6 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
				L = 12000 мм	2	29,0 кг
А4		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-12 ГОСТ 2590-71 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
				L = 380 мм	30	0,43 кг
				Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
А4		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950 мм	14	1,23 кг
А4		7	ПВ9.10.01.07	L = 10150 мм	3	6,3 кг

Копировал

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
ГИП					

ПВ9.10.01.00

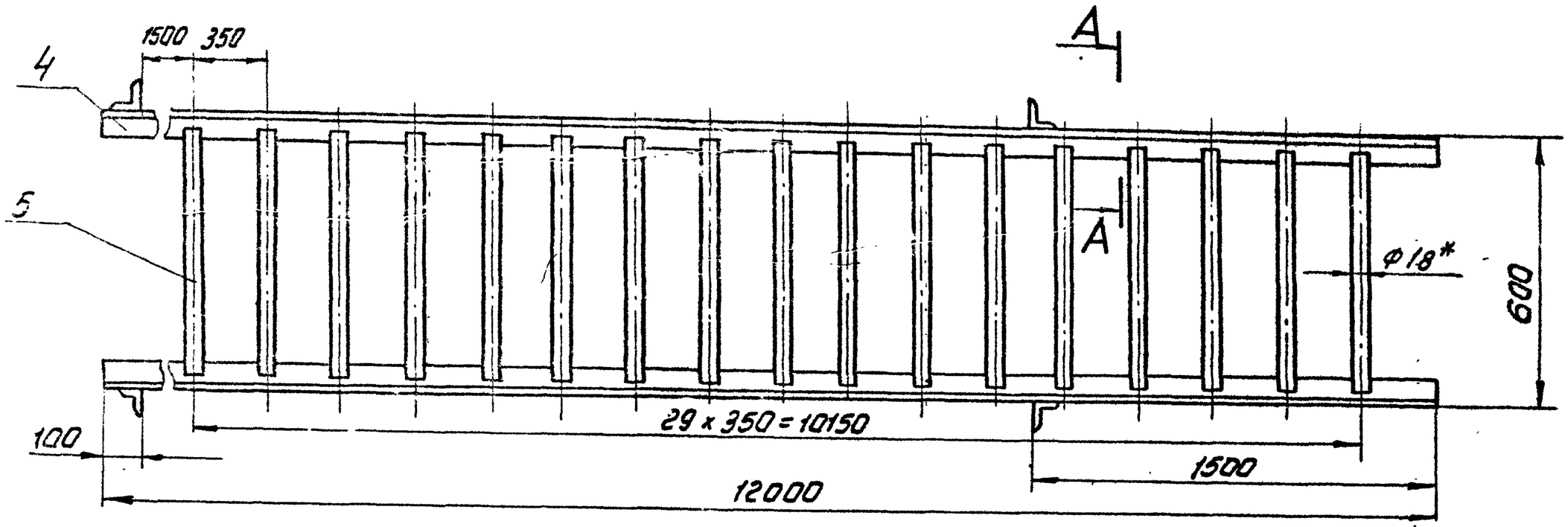
Лестница

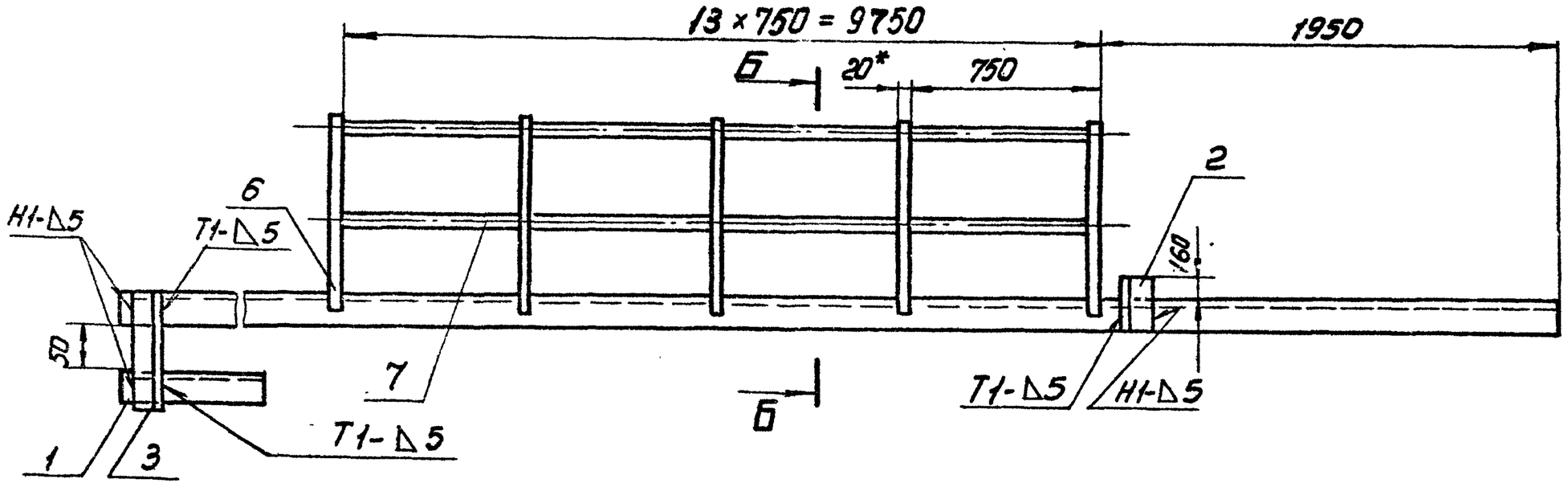
Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

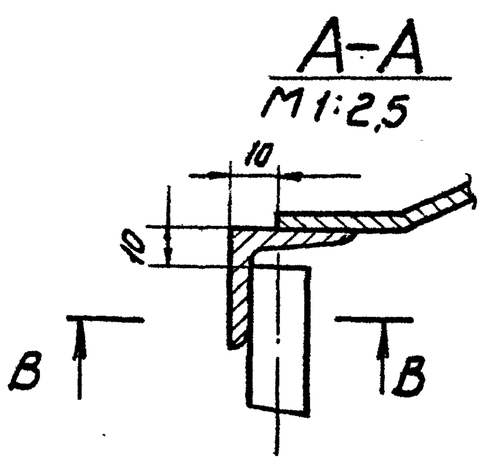
Формат А4

Типовой проект 1О4-1-235.88 Альбом V

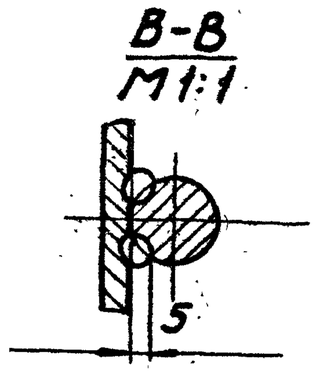




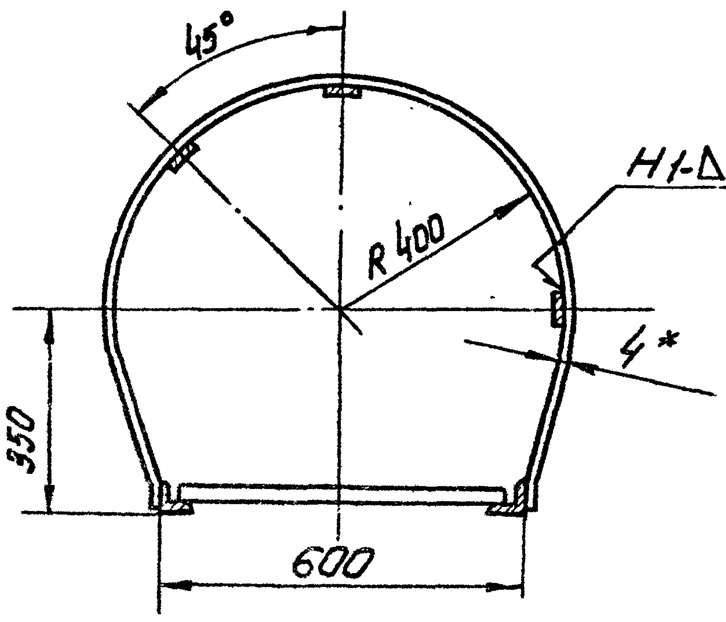
А-А
М1:2,5



В-В
М1:1



Б-Б
М1:10

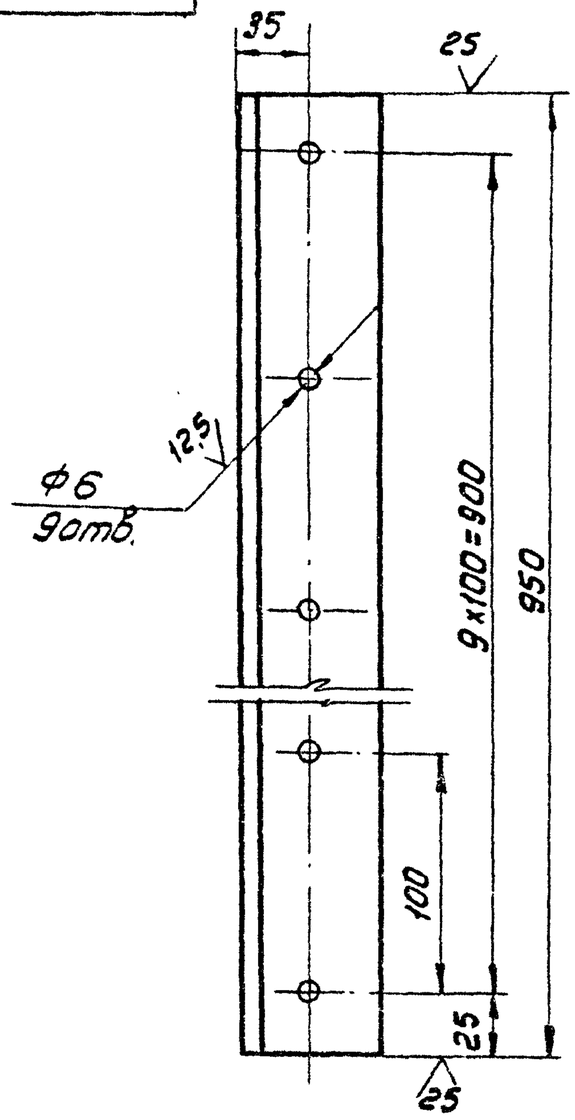


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16. $h16 \pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-$\sqrt{50}$
4. *Размеры для справок.

					ПВ9.10.01.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Вагнищева			Лестница	Лит.	Масса 111.0 / Масштаб 1:10
Пров.						Лист	Листов
Т.контр.					Сборочный чертеж		
ГИП		Кузнецова				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова					
Утв.		Кузнецов					

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

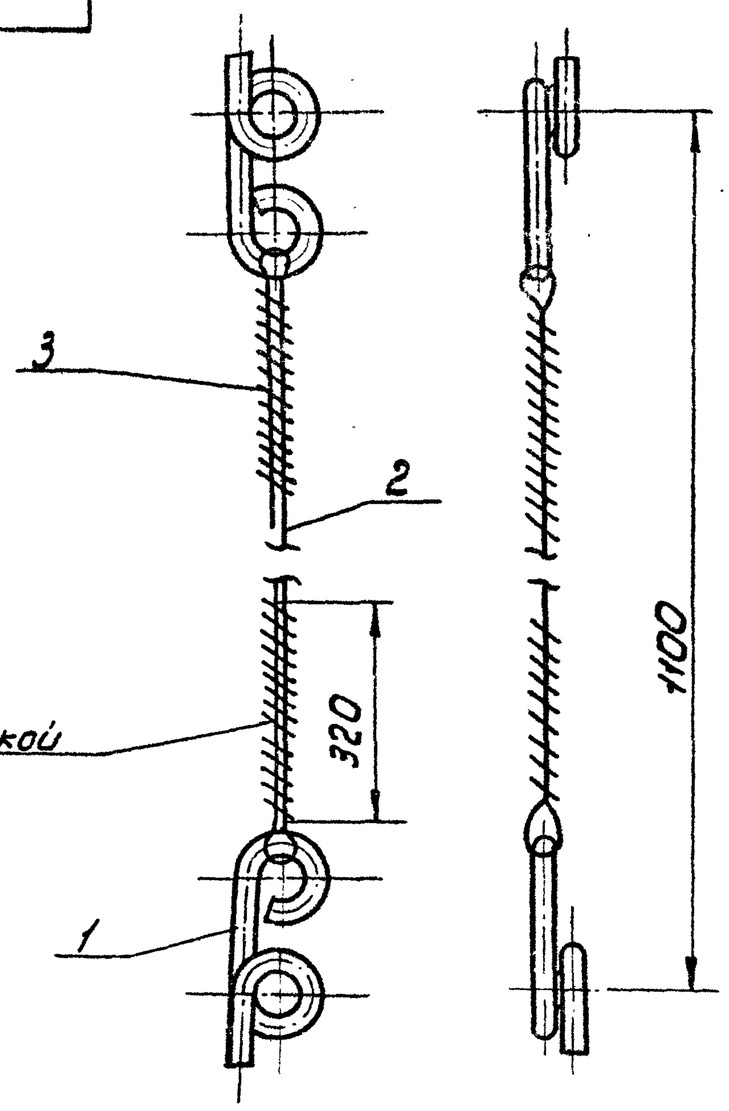
ПВ 9.10.03.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$

				ПВ 9.10.03.04		
Разраб.	Бакшеева			Полка	Лит.	Масса 5,8	Масштаб 1:5
Пров.					Лист	Листов
Т.контр.						
ГИП				Госстрой СССР ГПИ Гипроспецстальконструкция г. Москва		
Н.контр.						
Утв.						

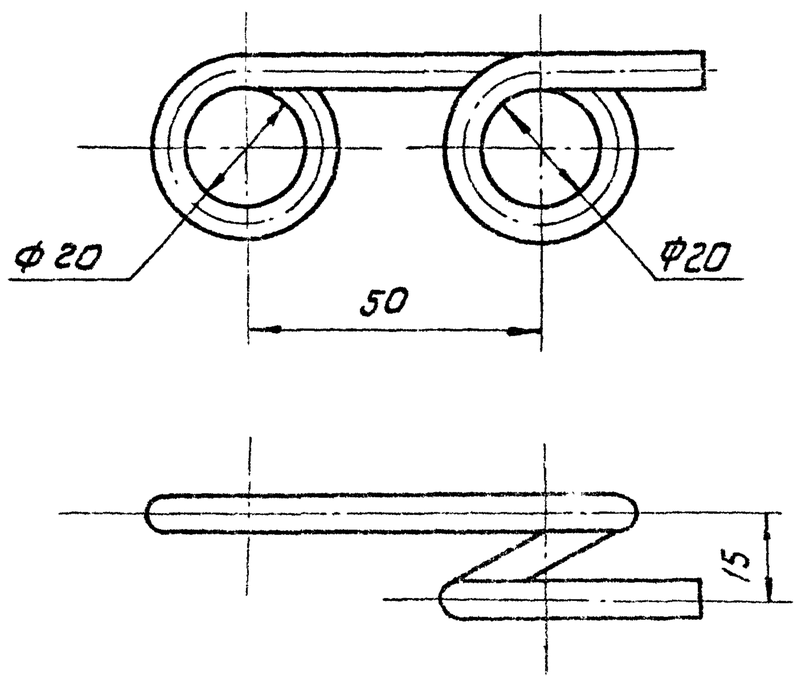
ПВ 9.10.02.00СБ



1. H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

				ПВ 9.10.02.00СБ		
Разраб.	Бакшеева			Ограждение мягкое Сборочный чертеж	Лит.	Масса 0,4	Масштаб 1:2
Пров.					Лист	Листов 1
Т.контр.						
ГИП	Казанцева				Гипроспецстальконструкция г. Москва	
Н.контр.						
Утв.						

ПВ 9.10.02.01



1. H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина заготовки L=230мм

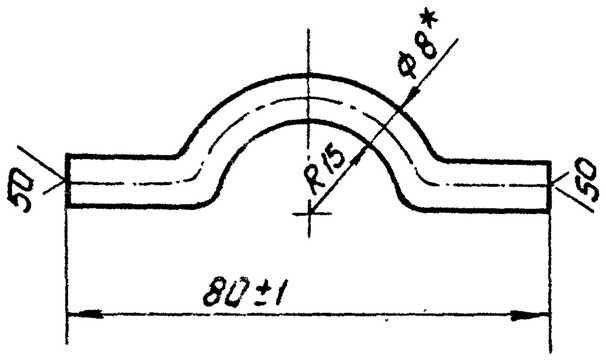
				ПВ 9.10.02.01		
Разраб.	Бакшеева			Крюк	Лит.	Масса 0,1	Масштаб 1:1
Пров.					Лист	Листов 1
Т.контр.						
ГИП				Ст-ль ГОСТ 2590-71 Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79	Гипроспецстальконструкция г. Москва	
Н.контр.						
Утв.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ9.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ9.10.02.01	Крюк	2	
				Материалы		
		2		Канат 8.1-Г-1-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300мм	1	0,5кг
		3		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74	2	0,23кг

ПВ 9.10.02.00

				ПВ 9.10.02.00		
Разраб.	Бакшеева			Ограждение мягкое	Лит	Масса	Масштаб
Пров.					Лист	Листов 1
ГИП	Казанцева				Гипроспецстальконструкция г. Москва	
Н.контр.						
Утв.						

ПВ9.10.04.08



1. Длина заготовки L=110 мм
2 *Размер для справок

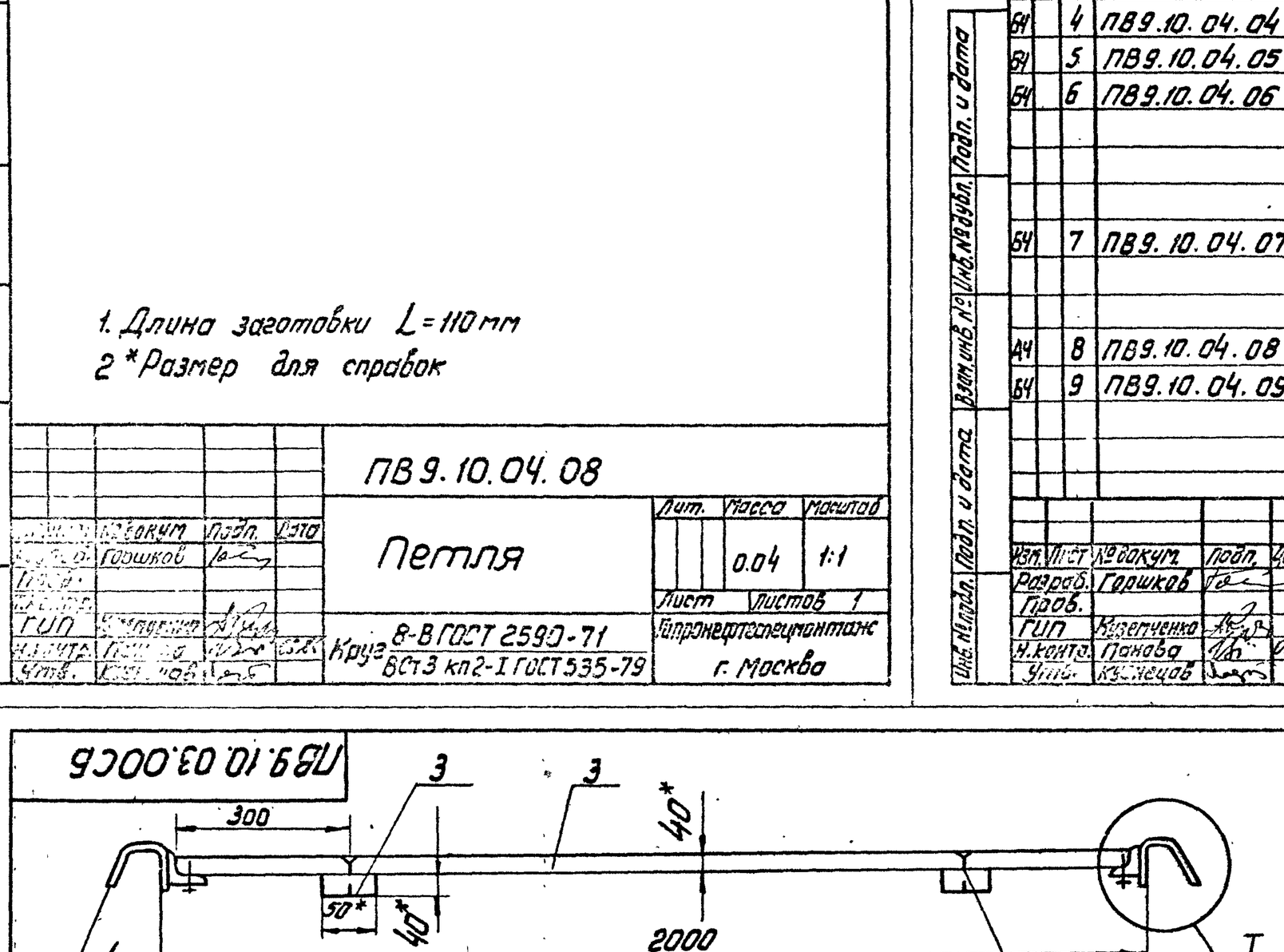
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.08		
Разраб.		Горшков			Петля	Лит.	Масса 0.04	Масштаб 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
ГИП		Кузнецов			Круг В-В ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова					
Утв.		Кузнецов					

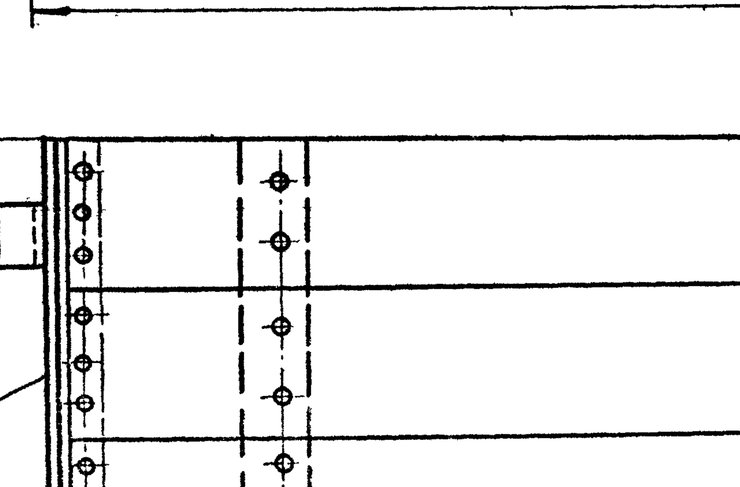
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ9.10.04.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Захват		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79		
Б4		1	ПВ9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
Б4		2	ПВ9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
Б4		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок 63×63×5-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79		
				L=10140 мм	1	48.2 кг
				Уголок		
				Уголок 50×50×5-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79		
Б4		4	ПВ9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
Б4		5	ПВ9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
Б4		6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79		
				L=60 мм	10	0.4 кг
Б4		7	ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок 63×40×4-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3сп2-I ГОСТ 535-79		
				L=2100 мм	5	5.1 кг
А4		8	ПВ9.10.04.08	Петля	20	
Б4		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79		
				L=140 мм	5	0.3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.00			
Разраб.		Горшков			Боковина	Литера	Лист 1	Листов
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузнецов						
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

ПВ9.10.03.00СБ



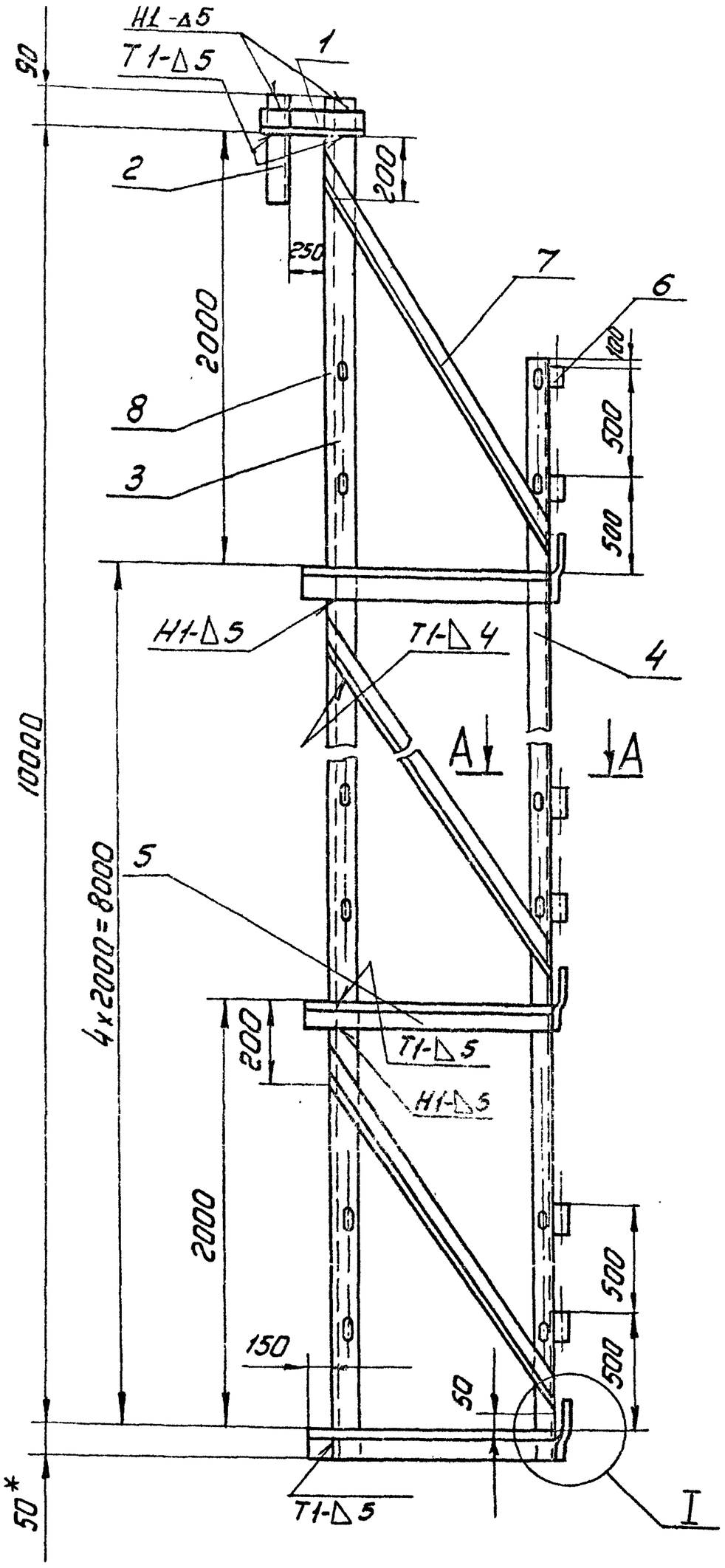


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16 ± JT16/2
3. *Размеры для справок

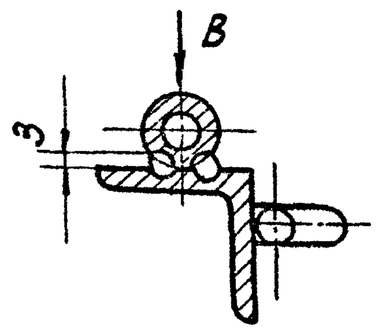
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.03.00 СБ			
Разраб.		Базищева			Площадка Сборочный чертеж	Лит.	Масса 41.0	Масштаб 1:10
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузнецов						
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

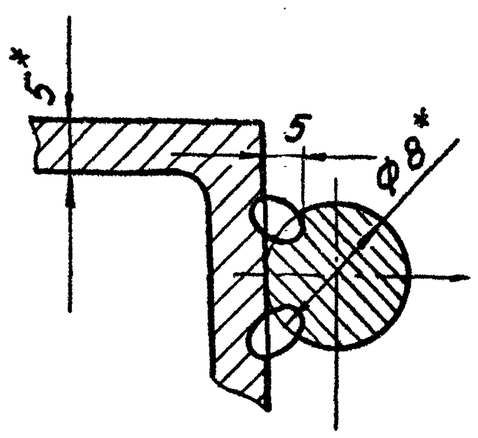
Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V



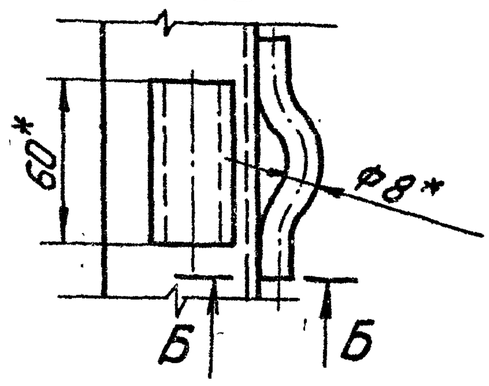
А-А повернуто
М1:2



Б-Б
М2:1



Вид В
М1:2



I
М1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16$, $h16 \pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Ra 25
4. *Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Размещева		
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Хачатрян		
Н.контр.		Гонобес		
Утв.		Кулаков		

ПВ9.10.04.88СБ

Боковина

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	138.0	1:20

Лист

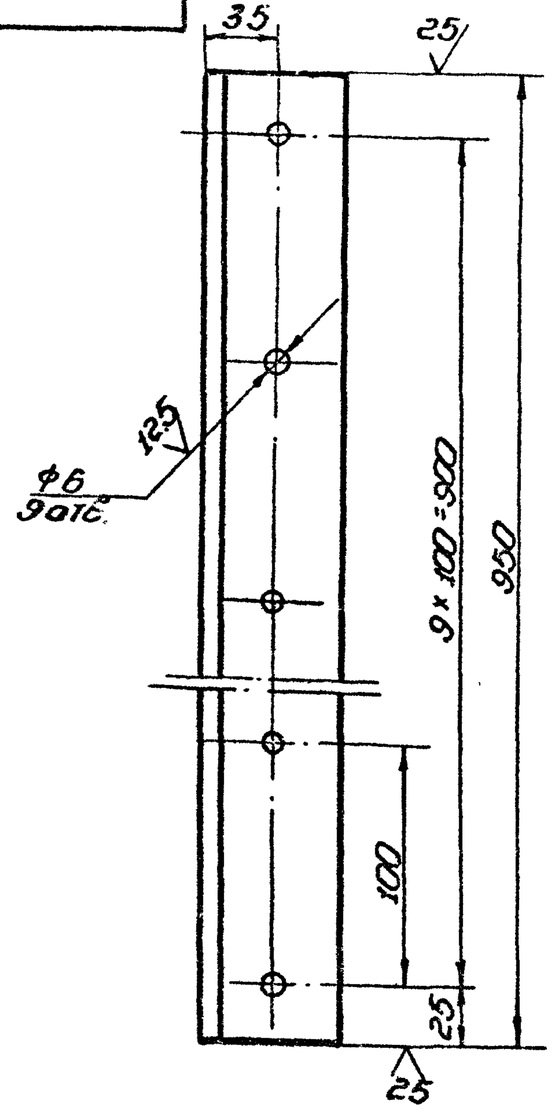
Управление строительства г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ9.10.03.04



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16;\ h16;\ \pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зазимченко		
Пров.		Кузнецов		
Т. контр.				
ГИП		Харченко		
Н. контр.		Гуляева		
Утв.		Гуляева		

Полка

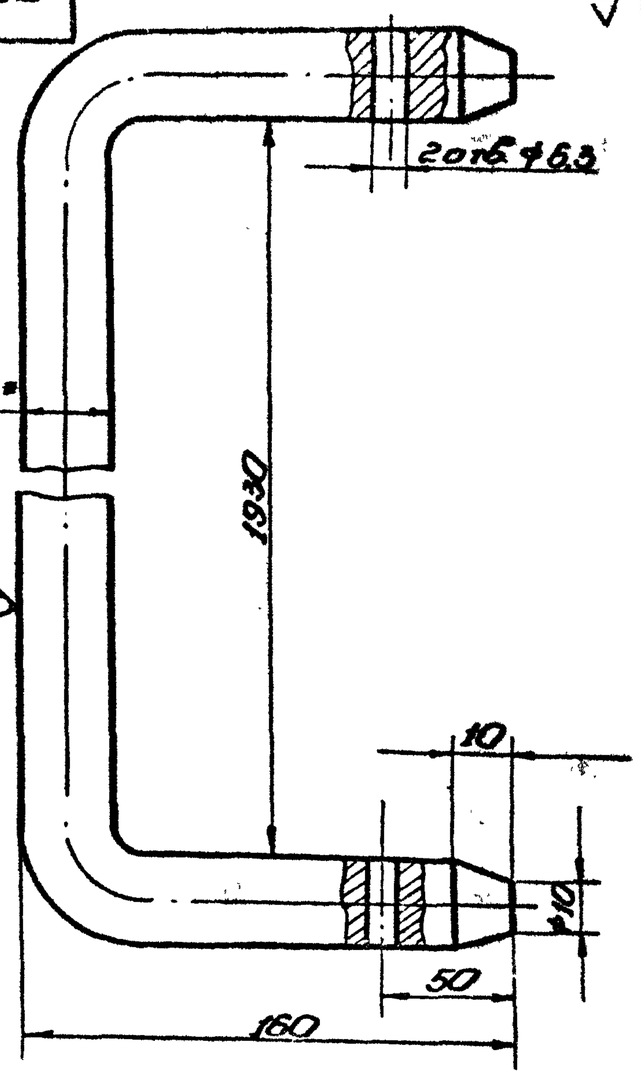
Лит.	Масса	Масштаб
	5,8	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Б2Т53К5-В ГОСТ 2590-71 / Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79

Копировал | Формат А4

ПВ9.10.00.01



Ограждение жесткое

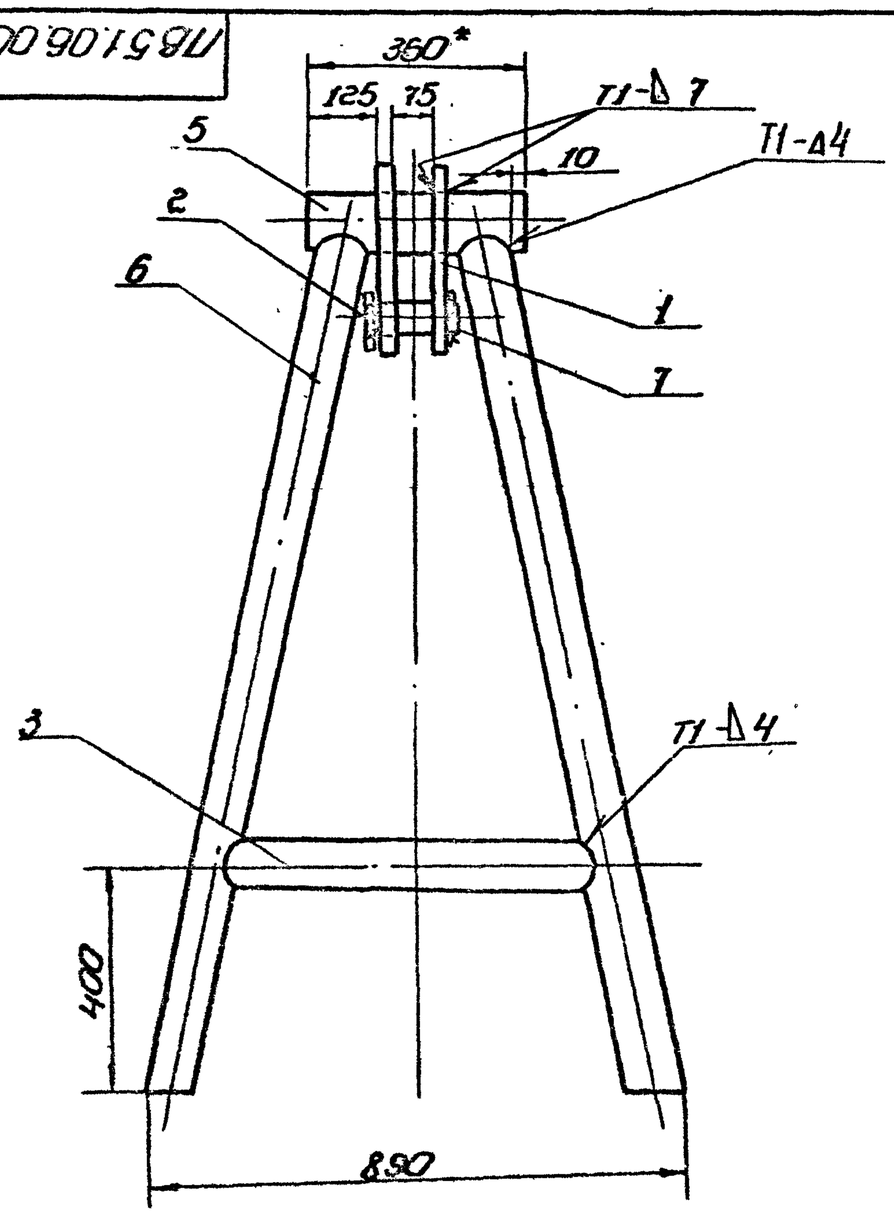
Лит.	Масса	Масштаб
	3,1	1:1
Лист	Листов 1	

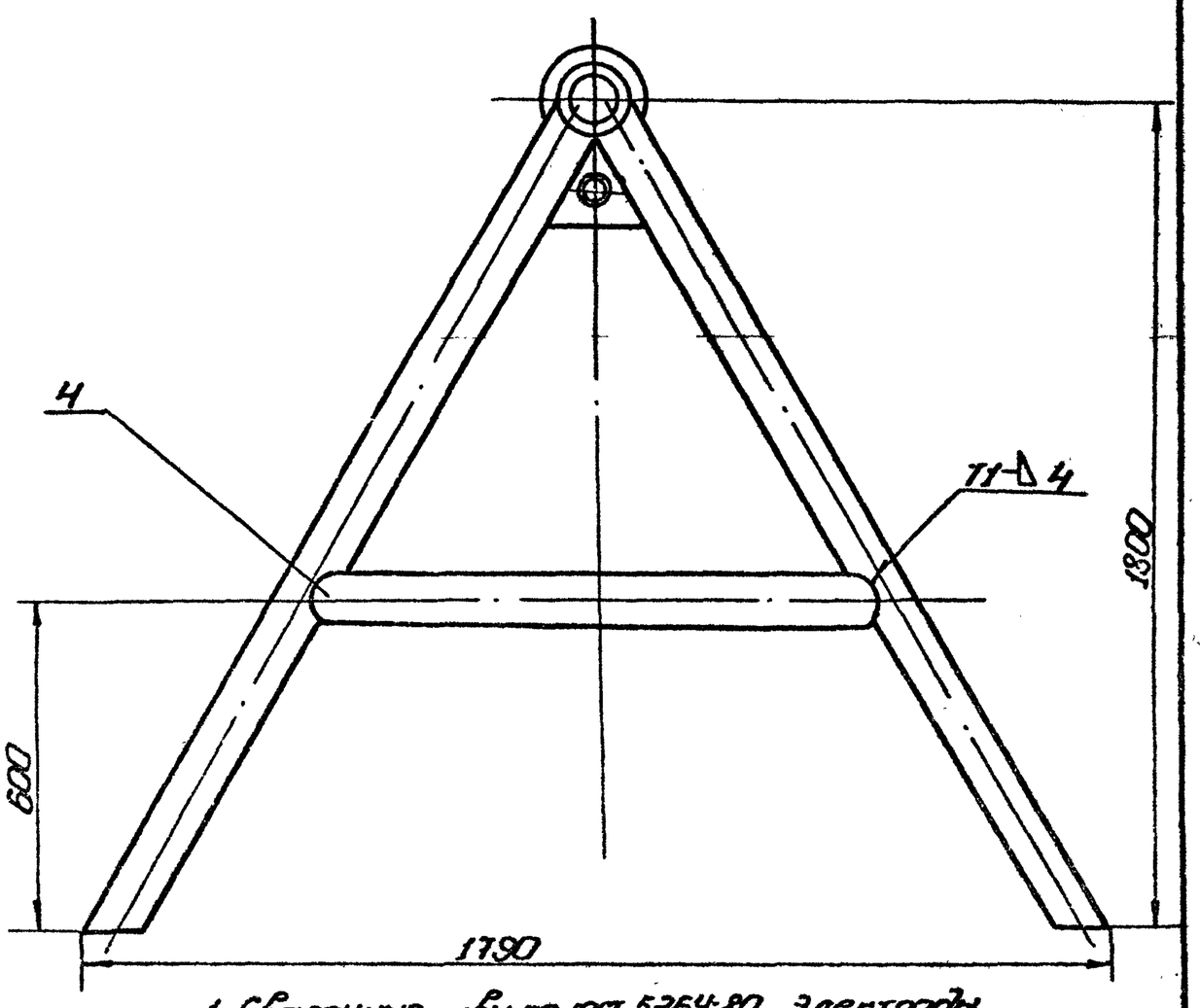
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Труб 20-В ГОСТ 2590-71 / Ст3кп2-1 ГОСТ 1535-79

Копировал | Формат А4

ПВ51.06.00.00СБ





1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16;\ h16;\ t\frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\frac{59}{\sqrt{}}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузнецов		
Т. контр.				
ГИП		Харченко		
Н. контр.		Гуляева		
Утв.		Гуляева		

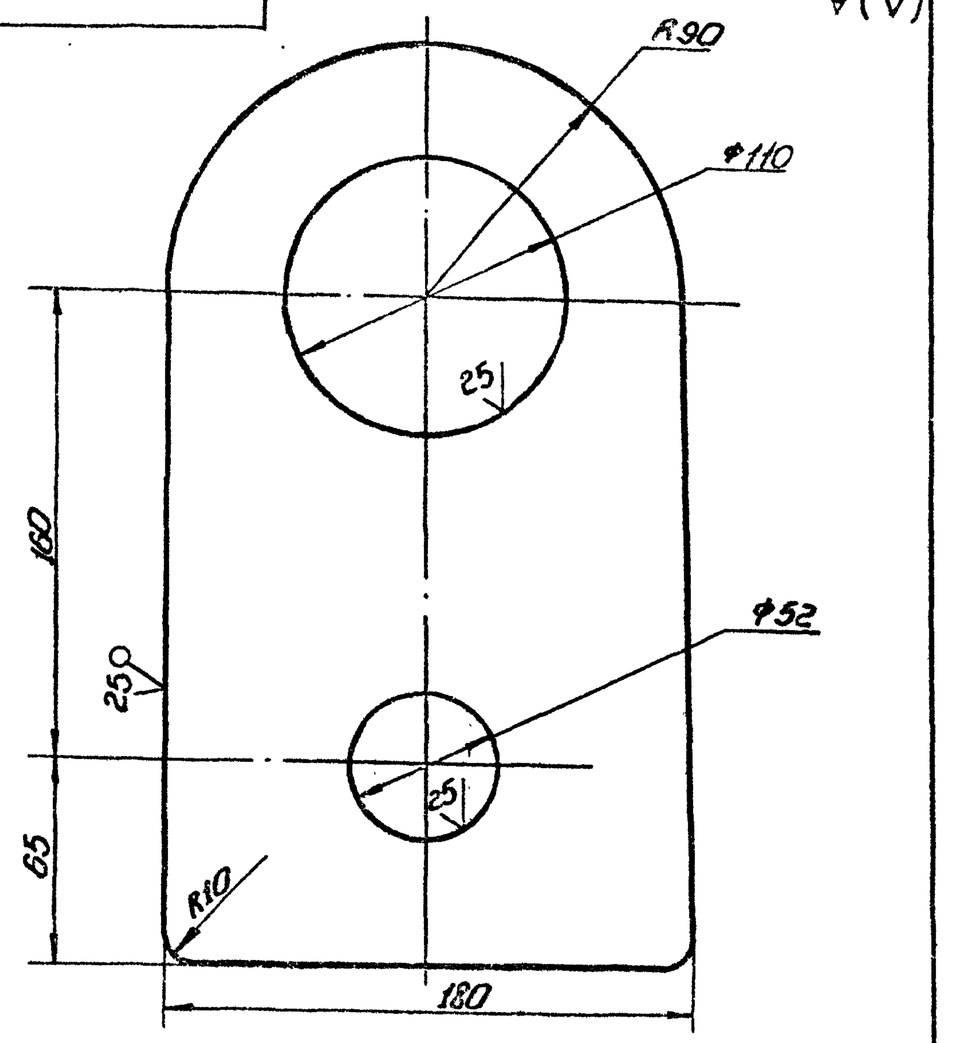
Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	112	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

ПВ51.06.00.01



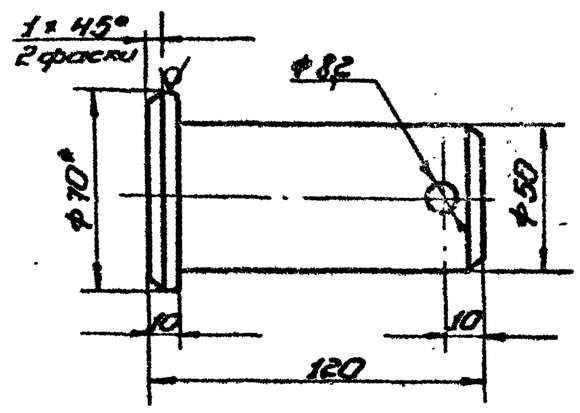
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H16, h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.

				ПВ51.06.00.01		
				Ухо	Лит.	Масса 5,0 / Масштаб 1:2
					Лист	Листов 1
Нач. отд.	Шапиро			Лист 6-8 ГОСТ 23113-78	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Нач. сект.	Степанов					
Конструктор	Шапиро					
Н. контр.	Шапиро					
ГИП	Шапиро					

Копировал

Формат

ПВ51.06.00.02



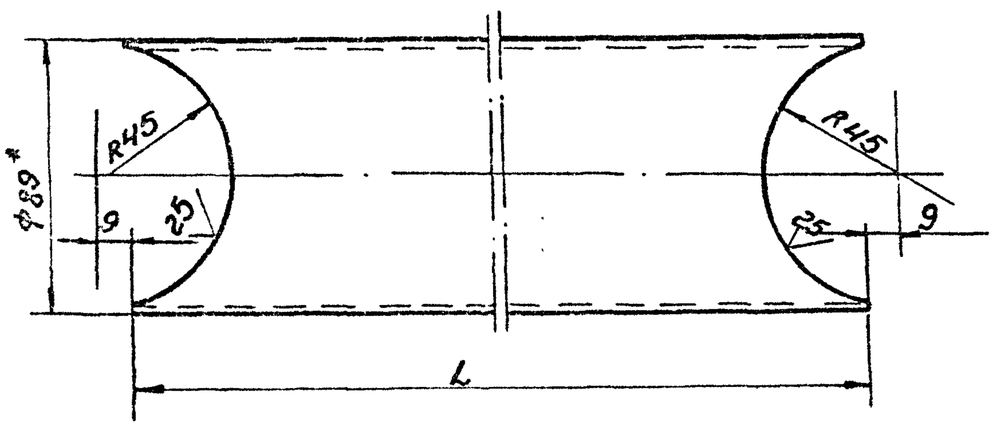
1. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

				ПВ51.06.00.02		
				Палец	Лит.	Масса 1:6 / Масштаб 1:2
					Лист	Листов 1
Нач. отд.	Шапиро			Круг 30-В ГОСТ 2590-71 Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Нач. сект.	Степанов					
Конструктор	Шапиро					
Н. контр.	Шапиро					
ГИП	Шапиро					

Копировал

Формат

ПВ51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ51.06.00.03	650	5,45
ПВ51.06.00.03-01	1170	9,0

1. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

				ПВ51.06.00.03		
				Труба	Лит.	Масса см. табл. / Масштаб 1:2
					Лист	Листов 1
Нач. отд.	Шапиро			Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Нач. сект.	Степанов					
Конструктор	Шапиро					
Н. контр.	Шапиро					
ГИП	Шапиро					

Копировал

Формат

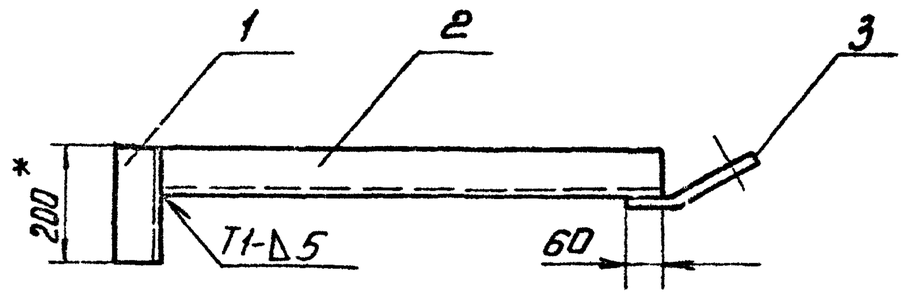
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ51.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ51.06.00.01	Ухо	2	
А4		2	ПВ51.06.00.02	Палец	1	
А4		3	ПВ51.06.00.03	Труба	2	
		4	ПВ51.06.00.03-01	Труба	2	
Б4		5	ПВ51.06.00.04	Труба 108×7 ГОСТ 8732-78 В-18 ГОСТ 8731-74 L=360 мм	1	3,0 кг
Б4		6	ПВ51.06.00.05	Стойка Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74 L=2000 мм	4	17,0 кг
				Стандартные изделия		
		7		Шплинт 8×55 ГОСТ 397-79	1	

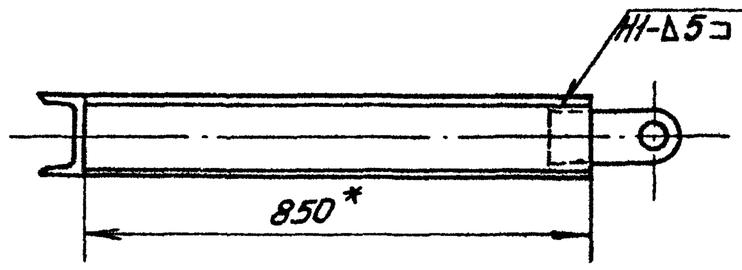
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

				ПВ51.06.00.00		
				Козлы для демонтажа монтажной стойки	Лит.	Лист	Листов 1
Нач. отд.	Шапиро				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Нач. сект.	Степанов						
Конструктор	Шапиро						
Н. контр.	Шапиро						
ГИП	Шапиро						

Копировал

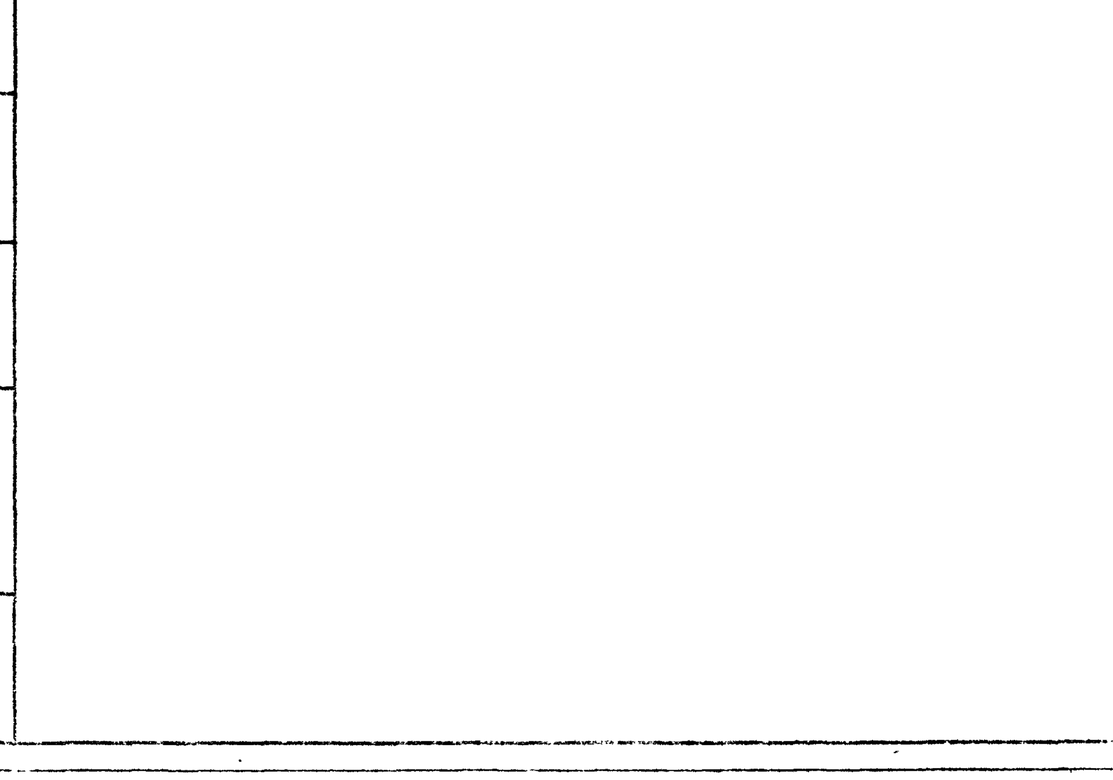
Формат





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-$\sqrt{50}$.
4. *Размеры для справок.

					15-1307.01.00.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту. Сборочный чертеж	Лит. / Масса 15,5 / Масштаб 1:10
Разраб.		Зазмищева				Лист / Листов 1
Пров.		Кузенченко				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т. контр.						
ГИП		Кузенченко				
Н. контр.		Попова		5.86		
Утв.		Конецов				



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1307.01.00.03		
Разраб.		Зазмищева			Ухо	Лит. / Масса 1,0 / Масштаб 1:2	
Пров.		Кузенченко				Лист / Листов 1	
Т. контр.					5-С ГОСТ 19903-74 Лист В СТ3 кп2 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Кузенченко					
Н. контр.		Попова		5.86			
Утв.		Конецов					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1307.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1307.01.00.01	Прижим		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L = 200 мм	1	2,7 кг
Б4		2	15-1307.01.00.02	Направляющая		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L = 850 мм	1	11,6 кг
А4		3	15-1307.01.00.03	Ухо	1	

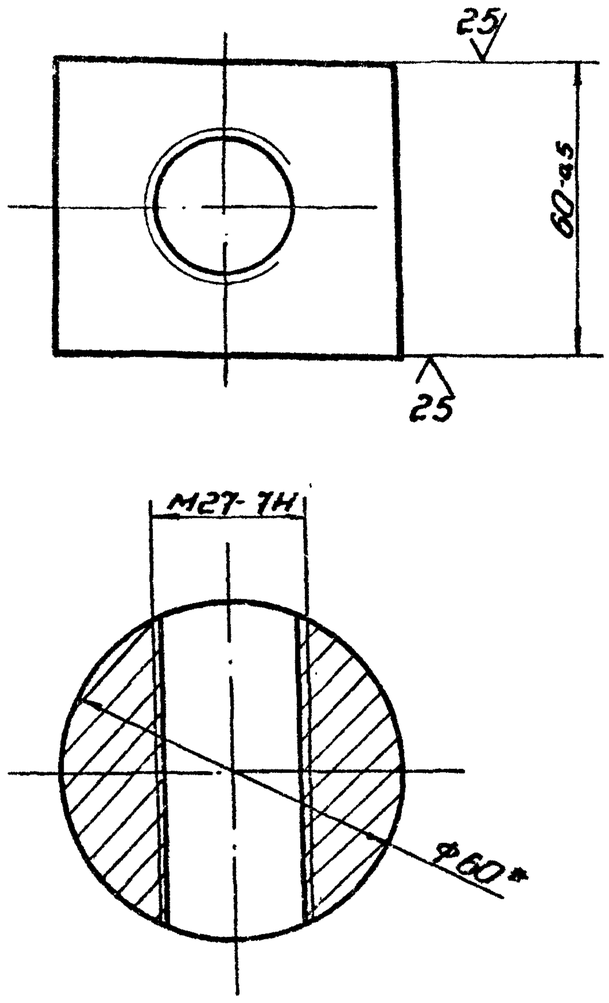
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1307.01.00.00СБ		
Разраб.		Зазмищева			Приспособление для прижима стенки к щиту	Лит. / Масса / Масштаб	
Пров.		Кузенченко				Лист / Листов 1	
ГИП		Кузенченко				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Попова		5.86			
Утв.		Конецов					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом V

Типовой проект 704-1-235.88

ПВ4.05.00.03

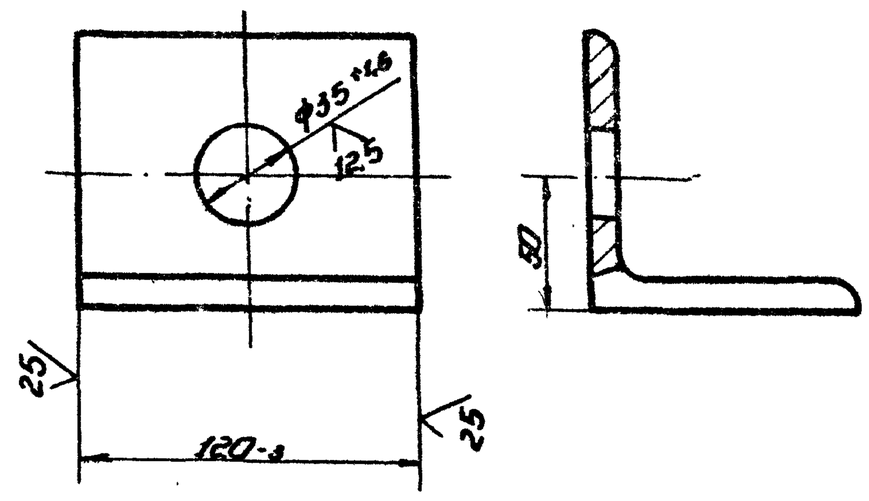


* Размер для справок.

Изм.	Кол.уч.	№докум.	Подп.	Дата	ПВ4.05.00.03			
Разраб.					Гайка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							1,2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Гайка 2-В.т.с.т.5915-70 ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Копировал Формат А4

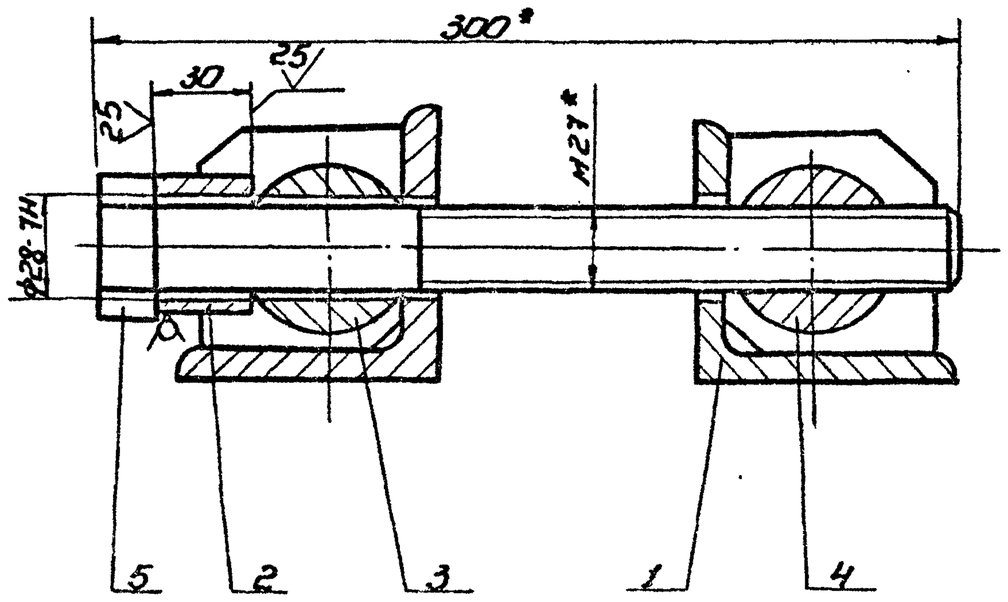
ПВ4.05.01.02



Изм.	Кол.уч.	№докум.	Подп.	Дата	ПВ4.05.01.02			
Разраб.					Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							1,25	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Уголок 30-2.0.3 ГОСТ 8509-86 ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Копировал Формат А4

ПВ4.05.00.00СБ

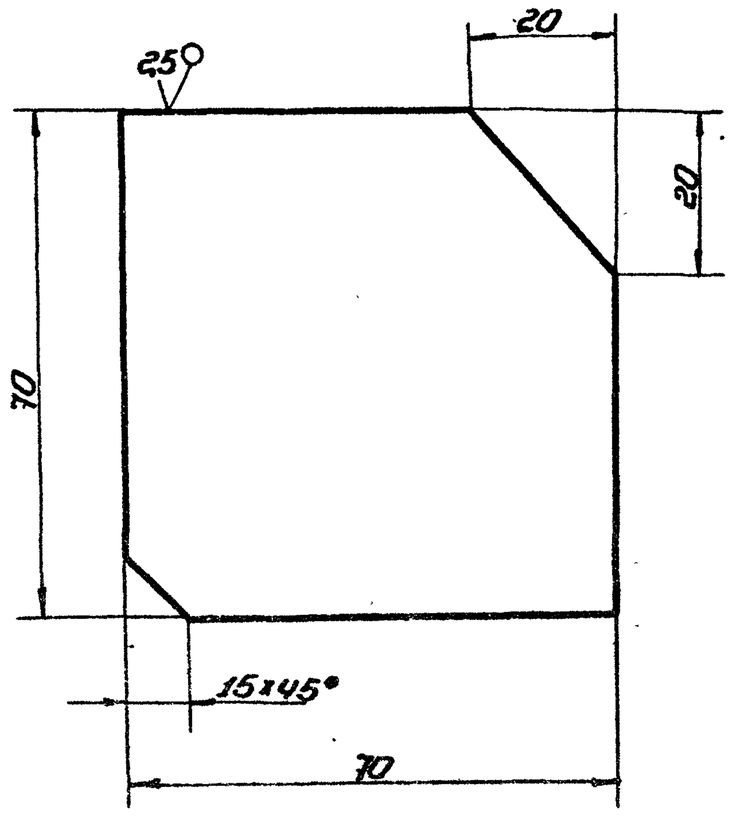


* Размеры для справок.

Изм.	Кол.уч.	№докум.	Подп.	Дата	ПВ4.05.00.00СБ			
Разраб.					Стяжное приспособление сварочный комплекс	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							7,6	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Копировал Формат А4

ПВ4.05.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Кол.уч.	№докум.	Подп.	Дата	ПВ4.05.01.01			
Разраб.					Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							0,3	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Лист 5 Альб. 15903-24 Вст.пс6-1 Лист 5 ГОСТ 19903-74	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Копировал Формат А4

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ4.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
А4		2	ПВ4.05.00.01	Втулка		
				Круг $\frac{45\text{-}В\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст3пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L=30 мм	1	0,15кг
А4		3	ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
А4		4	ПВ4.05.00.03	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М27×300×58.026 ГОСТ 7798-70	1	

Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ганичев				
Пров.	Буренков				
Т.контр.					
ГИП	Кузнецов				
Н.контр.	Попова				
Утв.	Кузнецов				

ПВ4.05.00.00

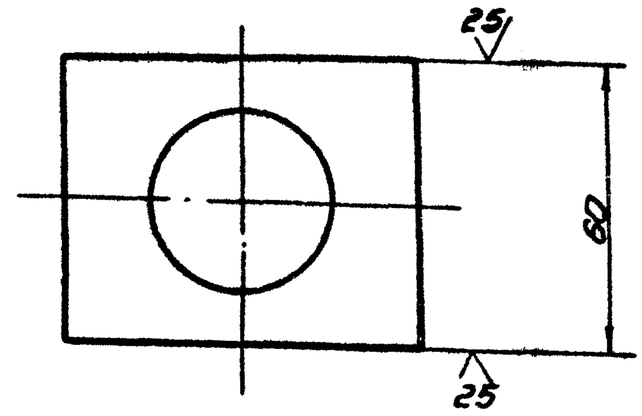
Стяжное приспособление

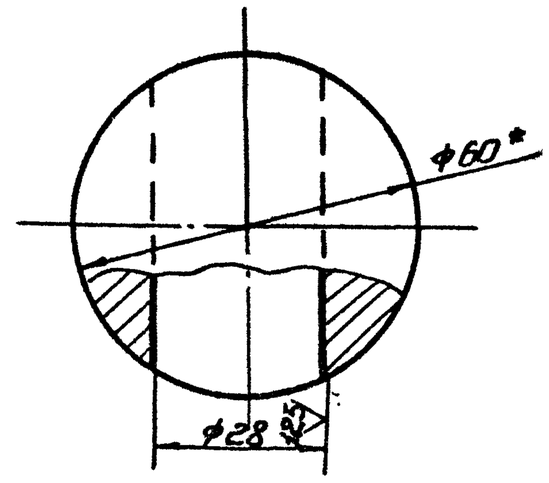
Лит.	Масса	Масштаб
		1
Лист	Листов	
	1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

ПВ4.05.00.00СБ





1. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ганичев			
Пров.	Буренков			
Т.контр.				
ГИП	Кузнецов			
Н.контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

Сухарь

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{В\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст3пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ4.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
А4		2	ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ганичев				
Пров.	Буренков				
Т.контр.					
ГИП	Кузнецов				
Н.контр.	Попова				
Утв.	Кузнецов				

ПВ4.05.01.00

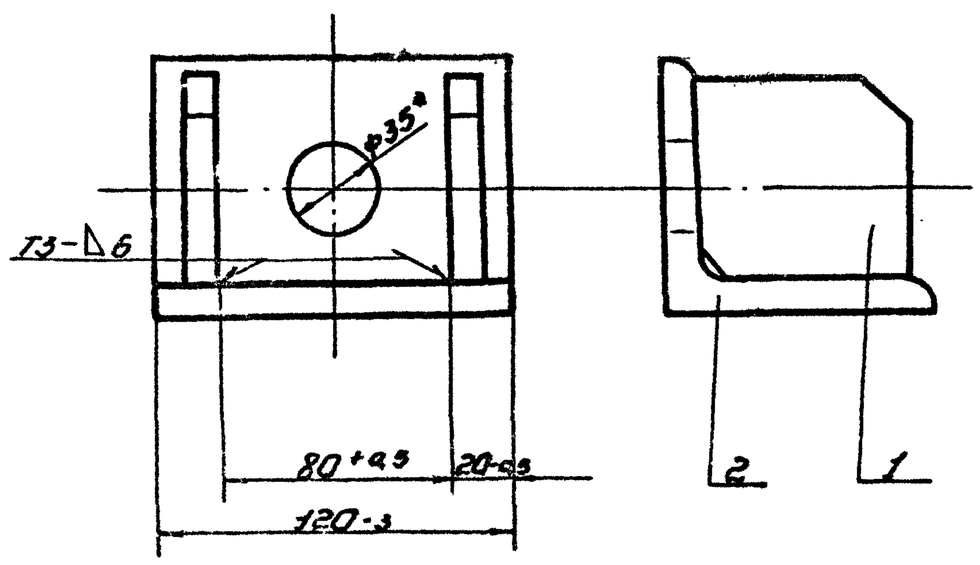
Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
		1
Лист	Листов	
	1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4

ПВ4.05.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. * Размер для справок.

ПВ4.05.01.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ганичев			
Пров.	Буренков			
Т.контр.				
ГИП	Кузнецов			
Н.контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

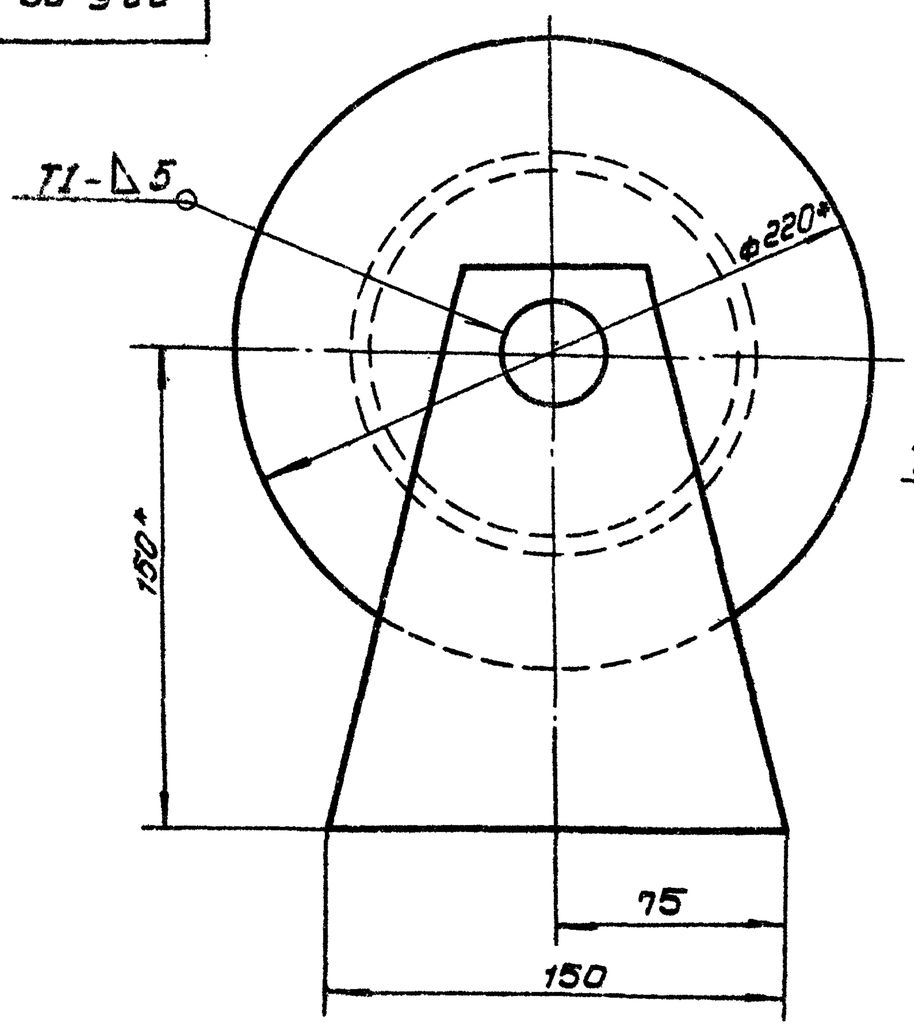
Кронштейн

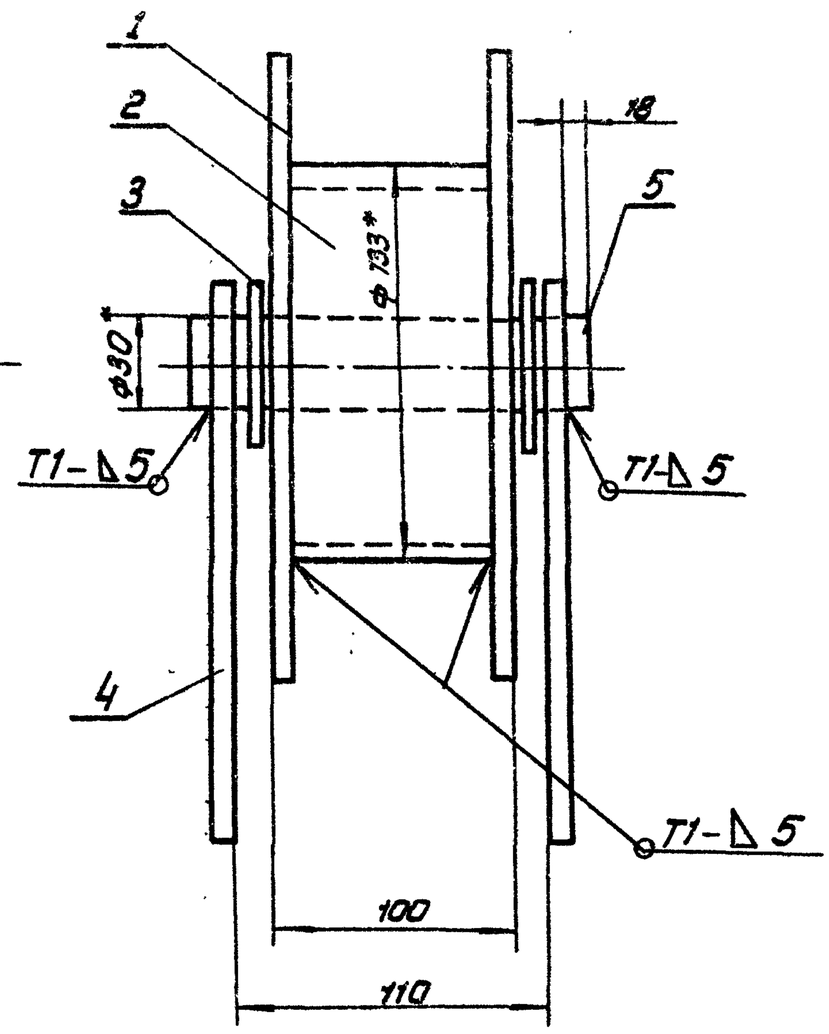
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,85	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А4



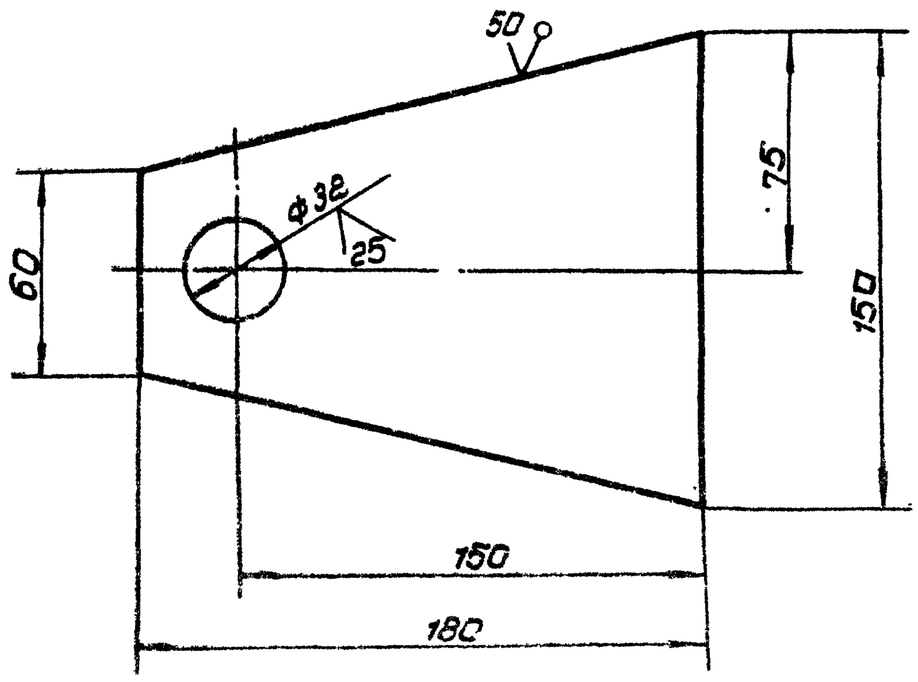


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- 50
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5.07.00.00 СБ		
Разраб.		Вазтишева			Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	Лит	Масса 7.6	Масштаб 1:2
Пров.		Кузетченка				Лист	Листов 1	
Т.контр.					Сборочный чертеж	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин						
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V



1. H16; h16; ± IT16/2
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5.07.00.04		
Разраб.		Вазтишева			Щека	Лит	Масса 0.75	Масштаб 1:2
Пров.		Кузетченка				Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузнецова			Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2 ГОСТ 14637-79			
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

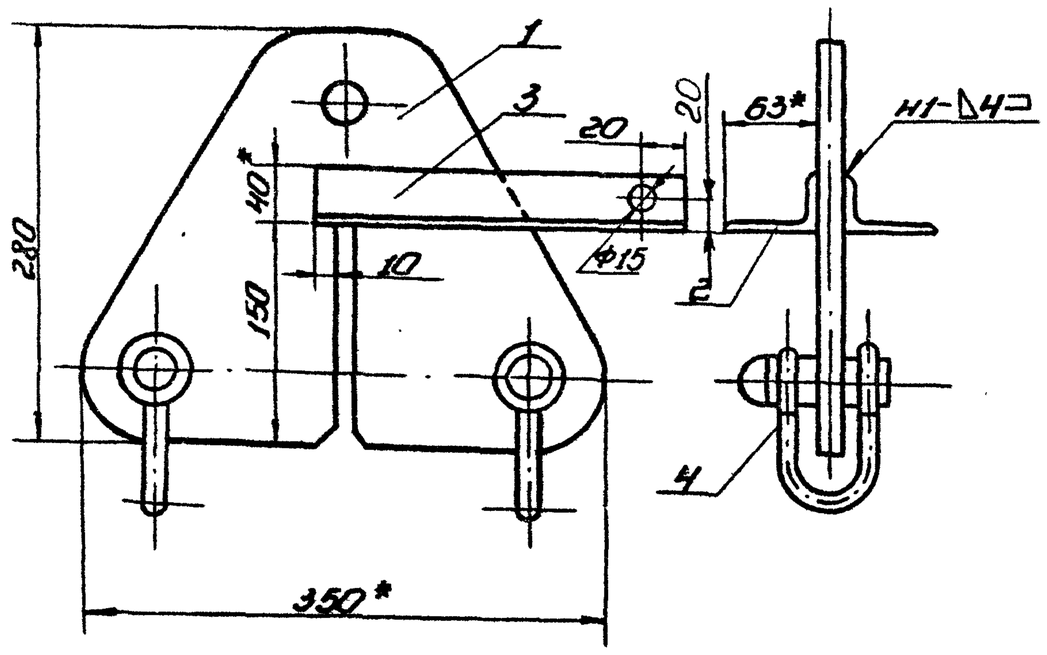
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ5.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5.07.00.01	Фланец		
				Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79		
				D = 220; d = 32	2	3.54 кг
Б4		2	ПВ5.07.00.02	Труба		
				Труба ⌀33×6 ГОСТ 8752-76 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 90мм	1	1.9 кг
Б4		3	ПВ5.07.00.03	Шайба		
				Круг 50-В ГОСТ 2590-71 / Вст3кп2-I ГОСТ 535-79		
				d=32, L=4мм	2	0.097кг
А4		4	ПВ5.07.00.04	Щека	2	
Б4		5	ПВ5.07.00.05	Ось		
				Круг 30-В ГОСТ 2590-71 / Вст3кп2-I ГОСТ 535-79		
				L = 130мм	1	0.7 кг

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5.07.00.00		
Разраб.		Вазтищева			Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузетченка						
Н.контр.		Печкина						
Утв.		Кузнецов						

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

ПВ8.04.00.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типо Э42А гост 9467-75.
2. H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.
3* Размеры для справок.

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			Кузнецова	Анф	
Пров.			Кузнецова		
Т.контр.					
ГИП			Кузнецова		
Н.контр.			Попова		03.88
Утв.			Кузнецов		

ПВ8.04.00.00СБ

Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	12.8	1:4
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	ПВ8.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 ПВ8.04.00.01	Пластина	1	
		Огород		
		уголок 63×40×4-В1 ГОСТ 8510-86 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
Б4	2 ПВ8.04.00.02	L = 50 мм	1	0,16 кг
Б4	3 ПВ8.04.00.03	L = 240 мм	1	0,80 кг
		Стандартные изделия		
	4	Скоба СА-2.5 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

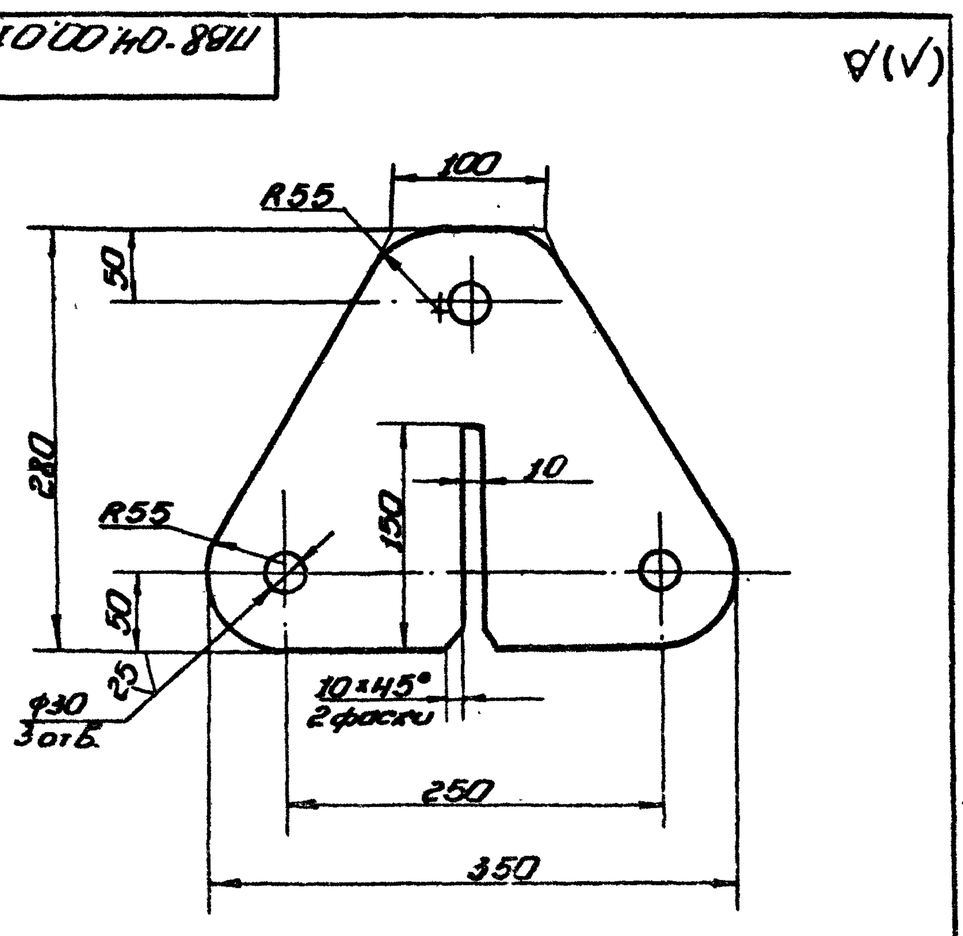
ПВ8.04.00.00

Кронштейн для расчалок

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; $\pm\frac{IT16}{2}$.

ПВ8.04.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кафарова	Анф	
Пров.		Кузнецова		
Т.контр.				
ГИП		Кузнецова		
Н.контр.		Попова		03.88
Утв.		Кузнецов		

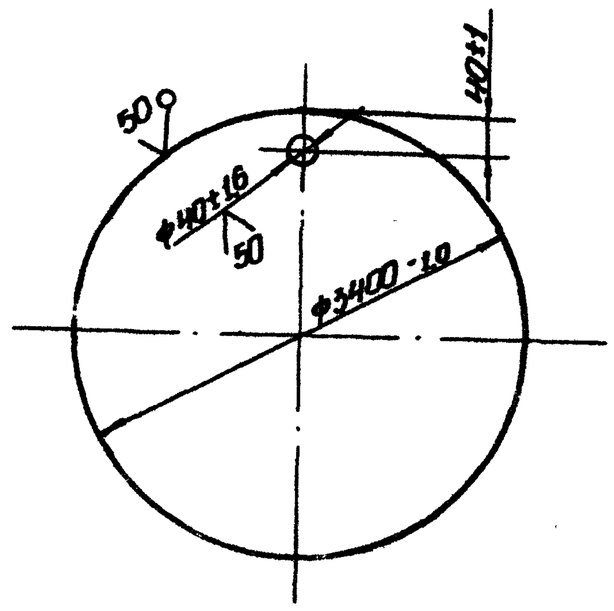
Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	9,5	1:4
Лист	Листов 1	

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат



ПВ12.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кафарова	Анф	
Пров.		Кузнецова		
Т.контр.				
ГИП		Кузнецова		
Н.контр.		Попова		03.88
Утв.		Кузнецов		

Лесодон

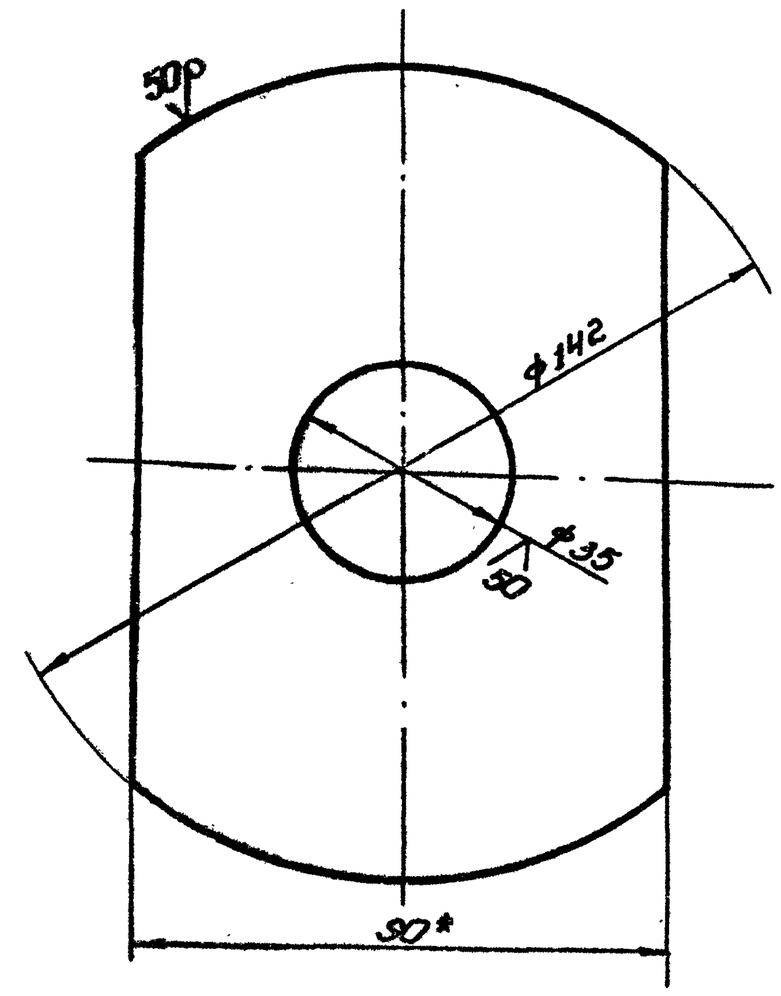
Лит.	Масса	Масштаб
	5800	1:20
Лист	Листов 1	

Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат

ПВ8.05.00.04

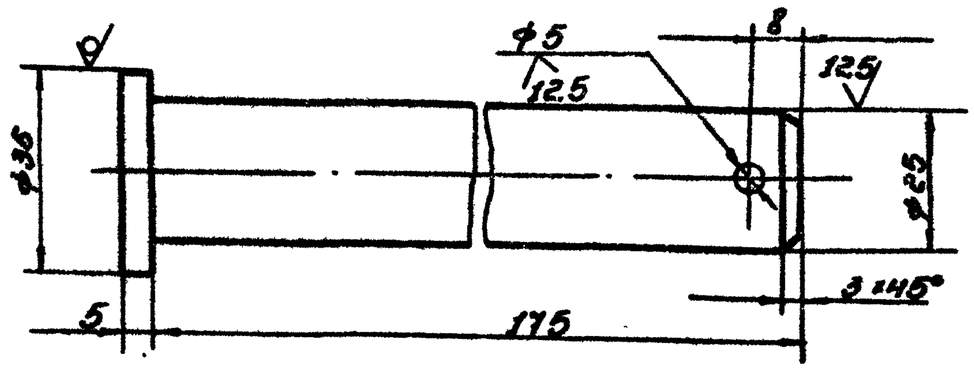


1. Н16; h16; ±IT16/2.
2.* Размер для справок.

					ПВ8.05.00.04			
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Диафрагма	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шарафеева					0,65	1:1
Пров.		Кузнечкина				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.		Кузнечкина			Полоса В Ст3пс6-1 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Панова						
Н.контр.		Кузнечкина						

Копировал | Формат А4

ПВ8.05.00.01



1. Н16; h16; ±IT16/2.
2.* Размер для справок.

					ПВ8.05.00.01			
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шарафеева					0,70	1:1
Пров.		Кузнечкина				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.		Кузнечкина			Круг В Ст3пс6-1 ГОСТ 2591-71 / В Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Панова						
Н.контр.		Кузнечкина						

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		15	ПВ8.05.00.12	Уголок		
				Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8510-86 / В Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L = 430 мм	2	1,68 кг
А4		16	ПВ8.05.00.13	Уголок	2	
				Стандартные изделия		
		17		Шайба 25.04.016		
				ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
		18		Шплинт 5х50.002		
				ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	ПВ8.05.00.00	Лист 2

Копировал | Формат А4

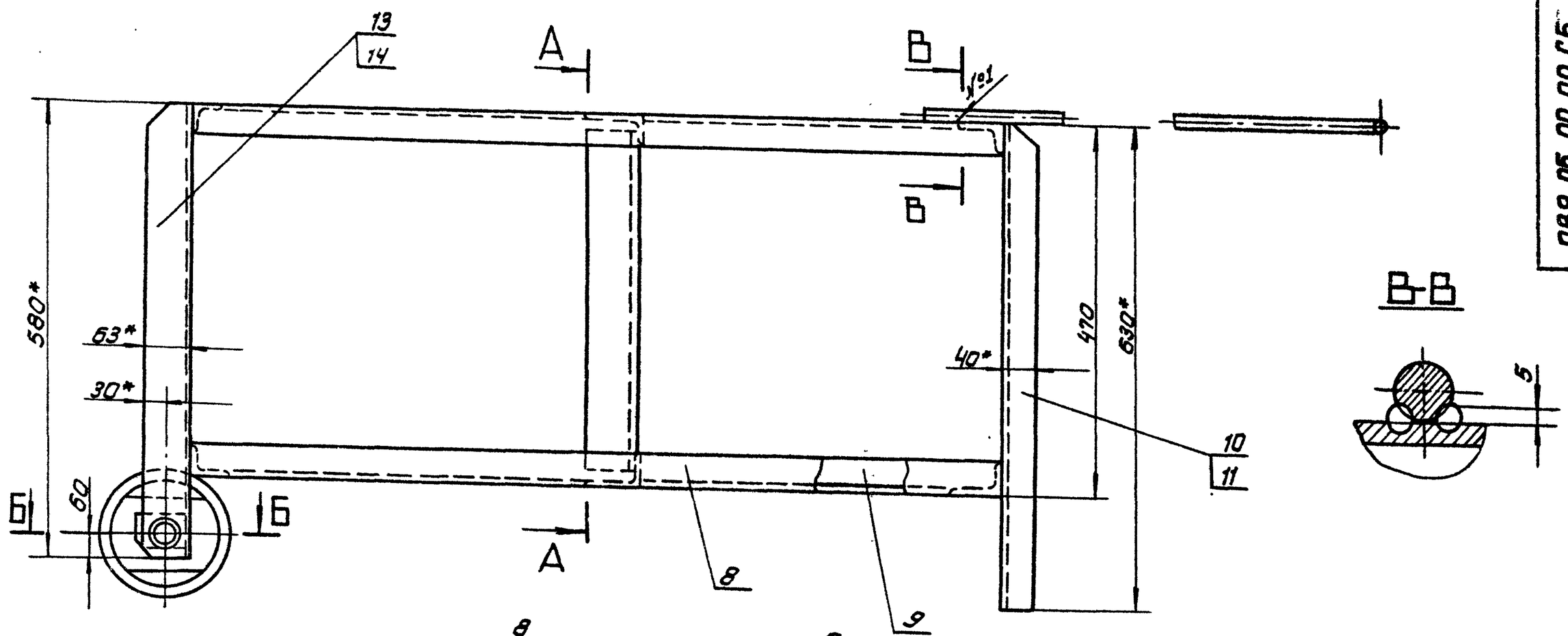
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б4			ПВ8.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ8.05.00.01	Ось	1	
Б4		2	ПВ8.05.00.02	Ступица		
				Труба 25х2 ГОСТ 3262-75		
				L = 130 мм	1	0,38 кг
Б4		3	ПВ8.05.00.03	Обод		
				Труба 159х8 ГОСТ 8732-78 / В-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 50 мм	1	1,50 кг
А4		Б4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	1	
Б4		5	ПВ8.05.00.05	Накладка		
				Полоса 8х50 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L = 62 мм	2	0,16 кг
А4		6	ПВ8.05.00.05	Перекладина	2	
А4		7	ПВ8.05.00.07	Ручка	1	
А4		8	ПВ8.05.00.08	Уголок	2	
А4		9	ПВ8.05.00.08-01	Уголок	2	
А4		10	ПВ8.05.00.09	Уголок	2	
А4		11	ПВ8.05.00.09-01	Уголок	2	
А4		12	ПВ8.05.00.10	Уголок	2	
А4		13	ПВ8.05.00.11	Уголок	2	
А4		14	ПВ8.05.00.11-01	Уголок	2	

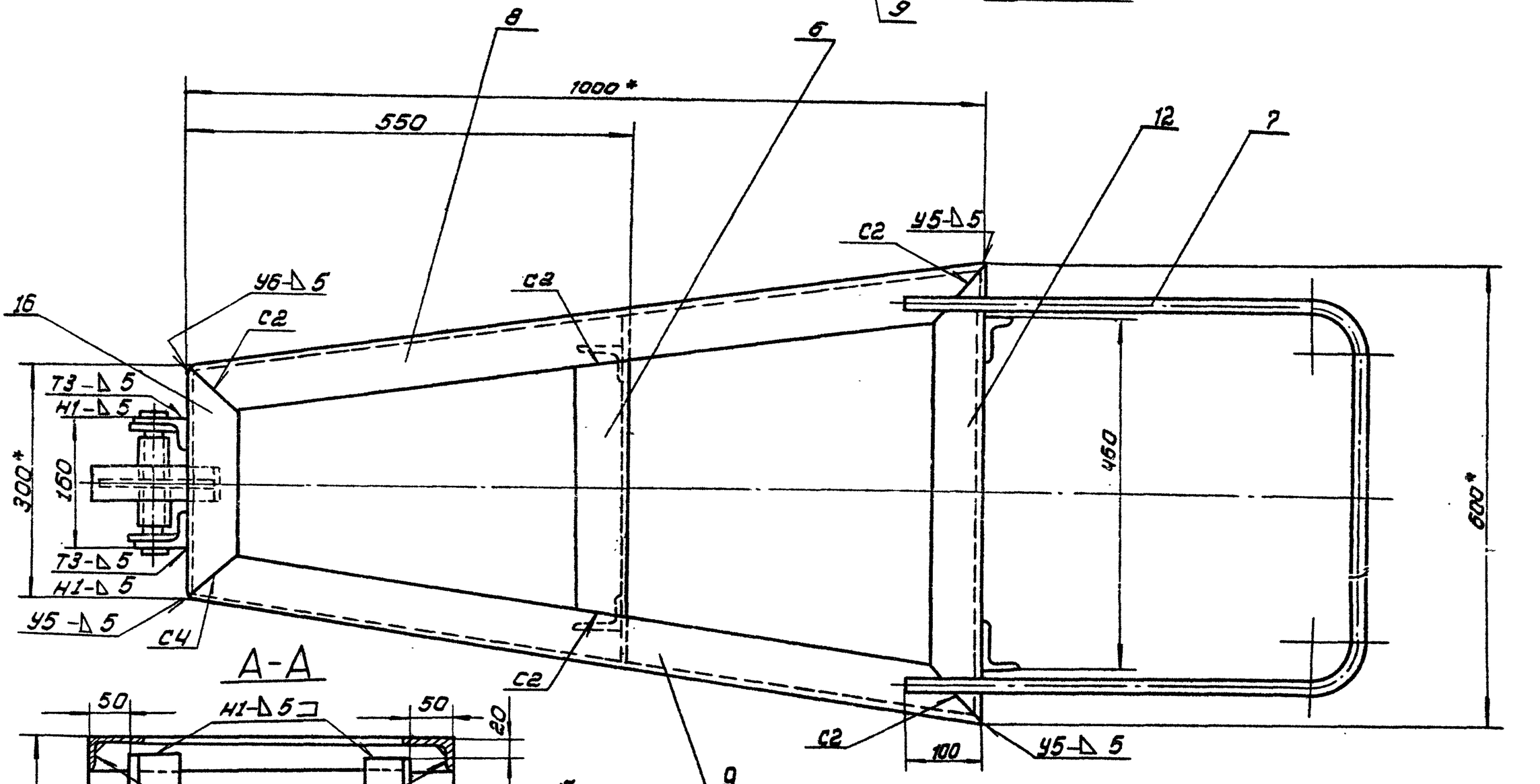
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	ПВ8.05.00.00	Лит. / Лист 1 / Листов 2
Разраб.		Шарафеева			Упор кулиновой	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Пров.		Кузнечкина				
ГИП		Кузнечкина				
Н.контр.		Панова				
ГИП		Кузнецов				

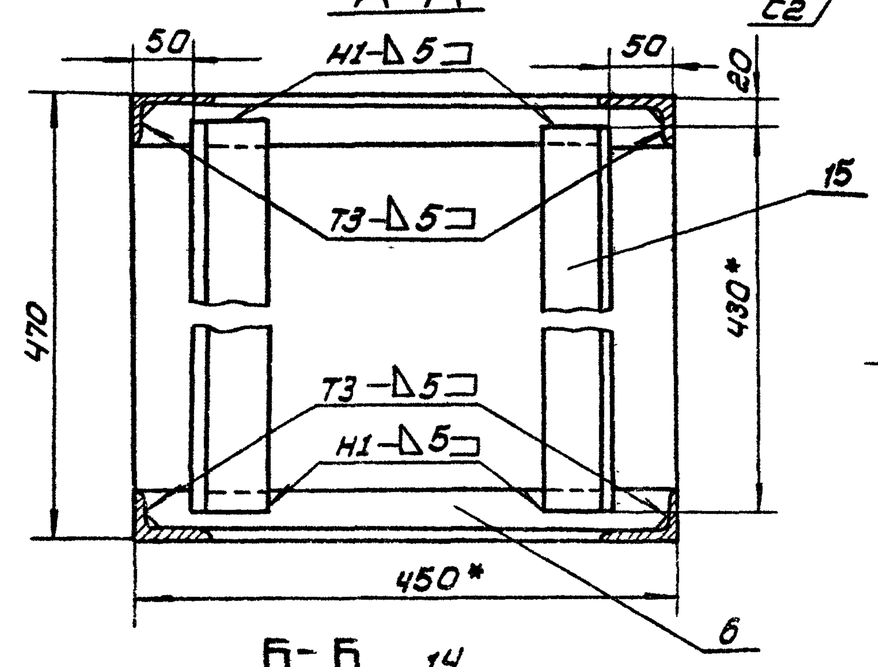
Копировал | Формат А4

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

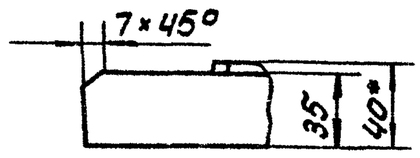
ПВ8.05.00.00 СБ



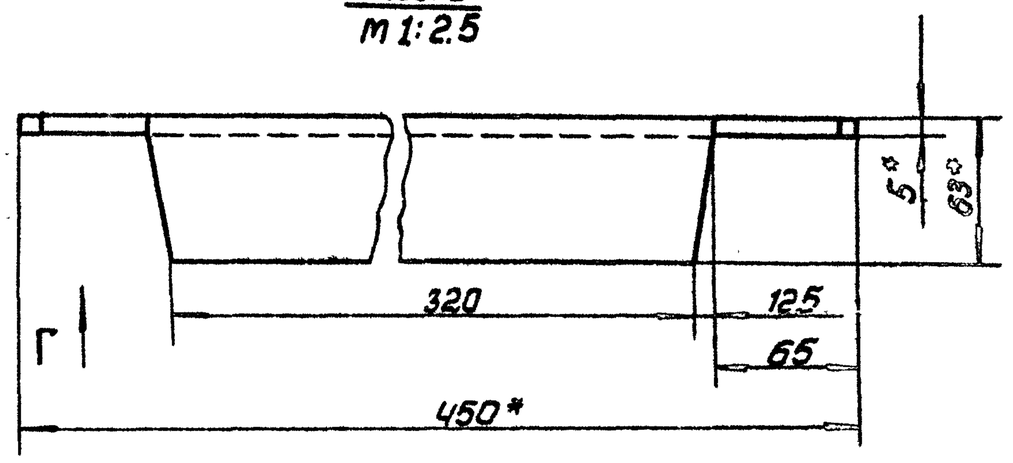




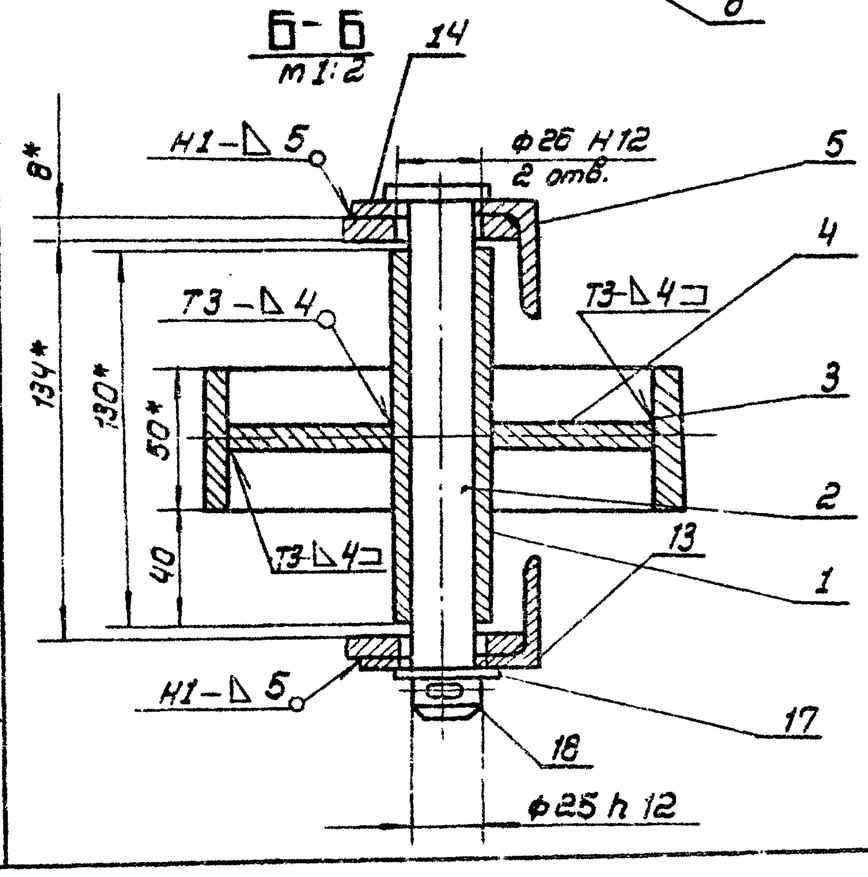
Вид Г
М 1:25



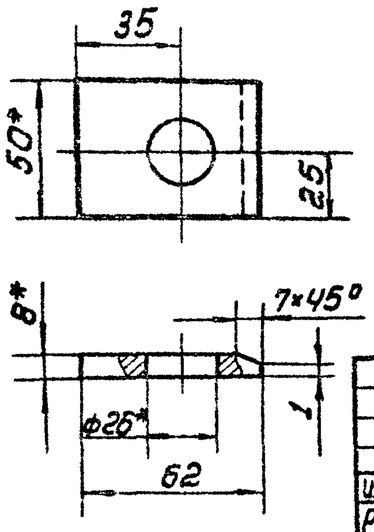
Поз. 6
М 1:2.5



Б-Б
М 1:2



Поз. 5
М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шов №1 сварка ручная электродуговая.
2. Н14; h14; ± IT14/2
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие ф26 в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- 50

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
Т. контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н. контр.		Панова		
Утв.		Кузнецов		

ПВ8.05.00.00 СБ

Упор клиновой

Сборочный чертеж

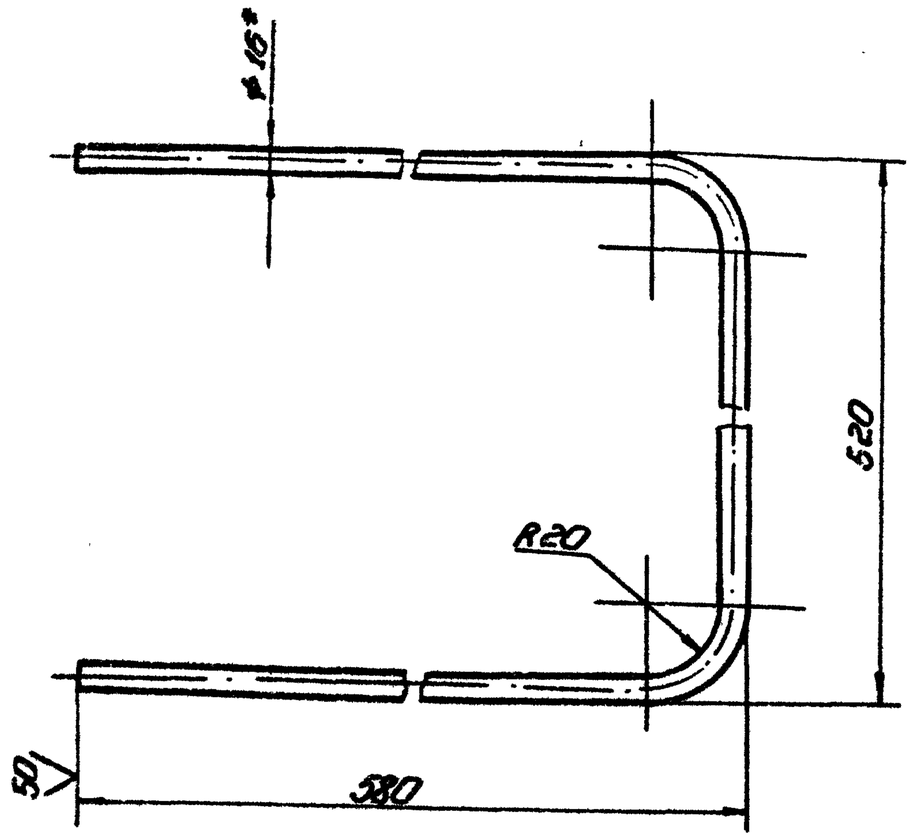
Лит	Масса	Масштаб
	48,5	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.07

√(√)



1. Длина заготовки 1600 мм
2. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ8.05.00.07	
Разраб.		Алферова			Ручко	Лит. / Масса 25 / Масштаб 1:4
Пров.		Кузенченко				Лист / Листов 1
Т. контр.					Круг 16-В ГОСТ 2590-71 / Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Кузенченко				
Н. контр.		Панова				
Утв.		Кузнецов				

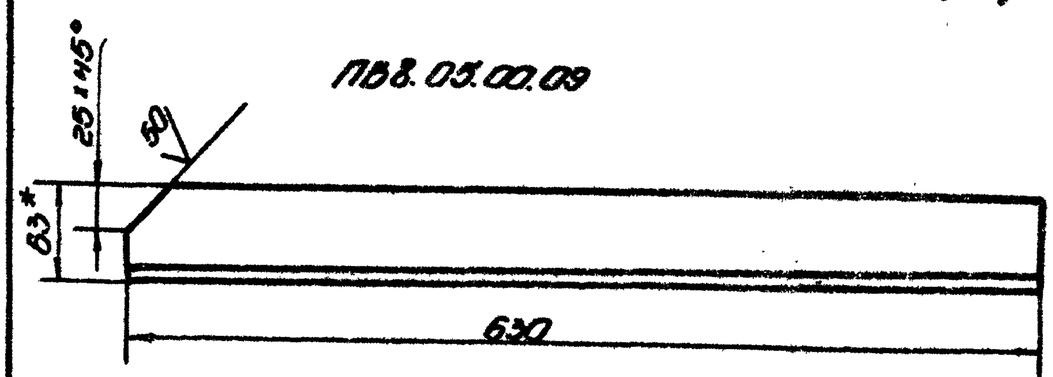
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Альбом V | Типовой проект 704-1-235.88

Копировал | Формат

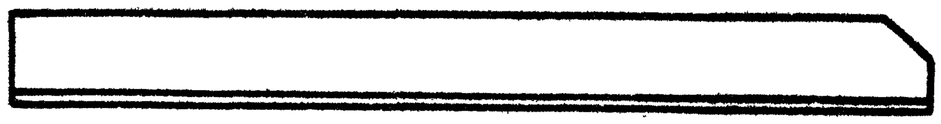
ПВ8.05.00.09

√(√)

ПВ8.05.00.09



ПВ8.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.09.



1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

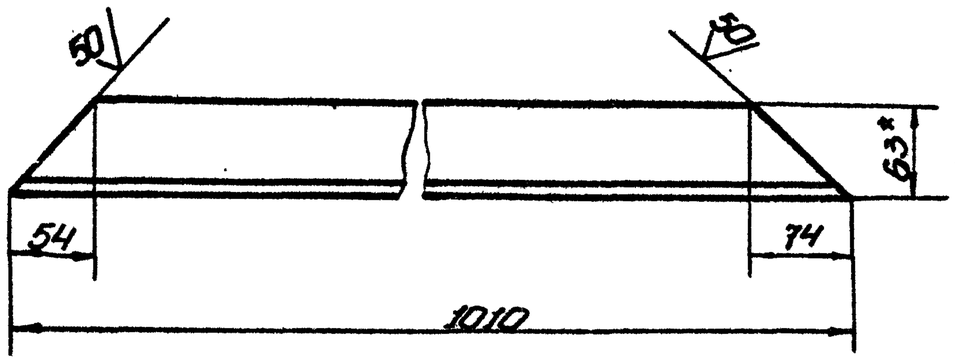
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ8.05.00.09	
Разраб.		Алферова			Уголок	Лит. / Масса 245 / Масштаб 1:4
Пров.		Кузенченко				Лист / Листов 1
Т. контр.					Уголок 63×40×5-В ГОСТ 8510-86 / В Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Кузенченко				
Н. контр.		Панова				
Утв.		Кузнецов				

Копировал | Формат

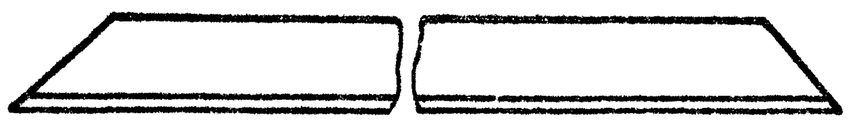
ПВ8.05.00.08

√(√)

ПВ8.05.00.08



ПВ8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.08



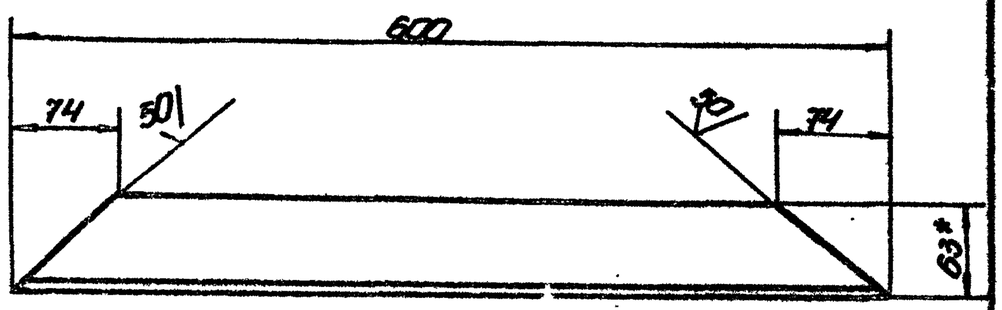
1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ8.05.00.08	
Разраб.		Алферова			Уголок	Лит. / Масса 395 / Масштаб 1:4
Пров.		Кузенченко				Лист / Листов 1
Т. контр.					Уголок 63×40×5-В ГОСТ 8510-86 / В Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Кузенченко				
Н. контр.		Панова				
Утв.		Кузнецов				

Копировал | Формат

ПВ8.05.00.10

√(√)



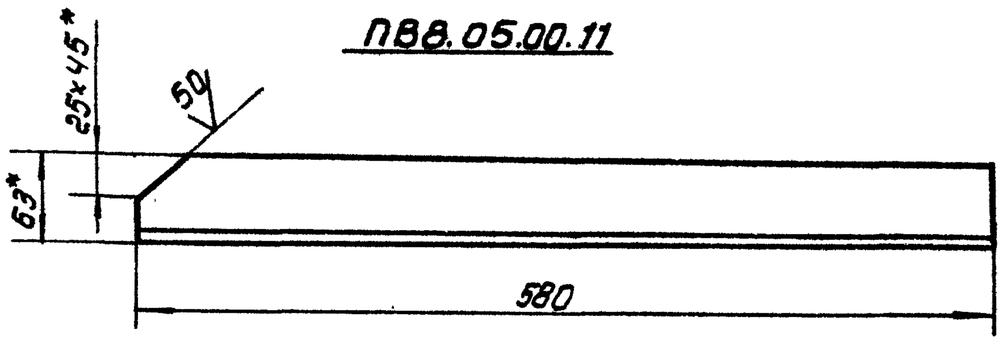
1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ8.05.00.10	
Разраб.		Алферова			Уголок	Лит. / Масса 235 / Масштаб 1:4
Пров.		Кузенченко				Лист / Листов 1
Т. контр.					Уголок 63×40×5-В ГОСТ 8510-86 / В Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Кузенченко				
Н. контр.		Панова				
Утв.		Кузнецов				

Копировал

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

ПВ8.05.00.11



ПВ8.05.00.11-01 – зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.11.

1. H16; h16; ±IT16/2
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
Т.контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.11
Утв.		Кузнецов		

ПВ8.05.00.11.

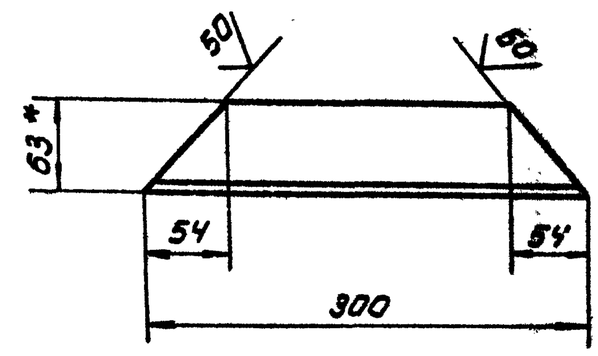
Уголок

Лит	Масса	Масштаб
	2.27	1:4
Лист	Листов 1	

Уголок 63×40×5-В ГОСТ 8510-86 / Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ8.05.00.13



1. H16; h16; ±IT16/2
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
Т.контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.11
Утв.		Кузнецов		

ПВ8.05.00.13

Уголок

Лит	Масса	Масштаб
	1,17	1:4
Лист	Листов 1	

Уголок 63×40×5-В ГОСТ 8510-86 / Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1ПВ10.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено R1-10.0		
				ГОСТ 25573-82	1	22,4кг
		2		Звено Рт 1-1,6		
				ГОСТ 25573-82	1	1,69кг
		3		Коуш 45		
				ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
		4		Скоба СА 16		
				ОСТ 5.2312-79	3	0,51кг
		5		Зажим ЗК-16		
				ТУ36 1839-75	3	0,96кг
				Материалы		
				Канат 15-Г-I-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
		6		L = 5350мм	1	2,72кг
		7		L = 4900мм	2	3,98кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
Т.контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.11
Утв.		Кузнецов		

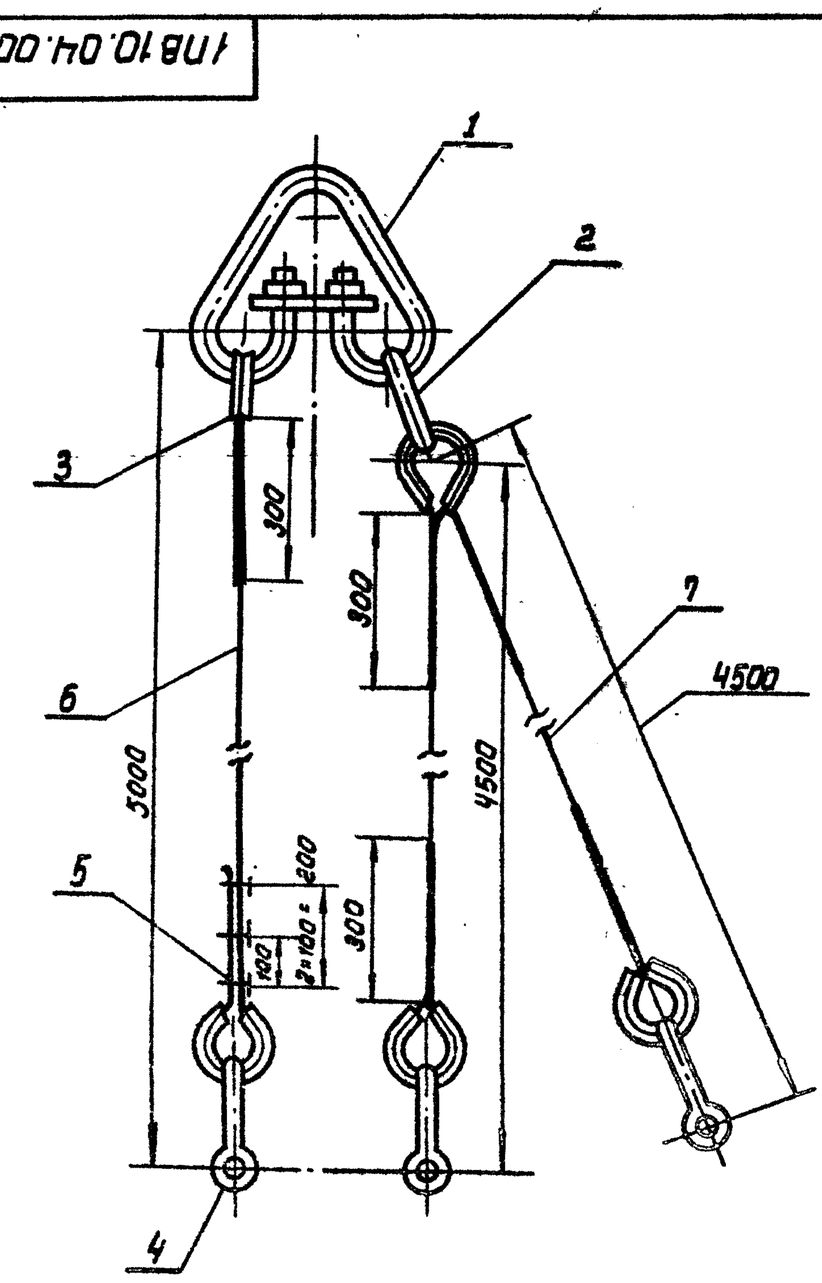
1ПВ10.04.00.00

Строп 3-х ветвевой Q=3т

Лит.	Лист.	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

1ПВ10.04.00.00СБ



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
Т.контр.				
Утв.		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.11
Утв.		Кузнецов		

1ПВ10.04.00.00СБ.

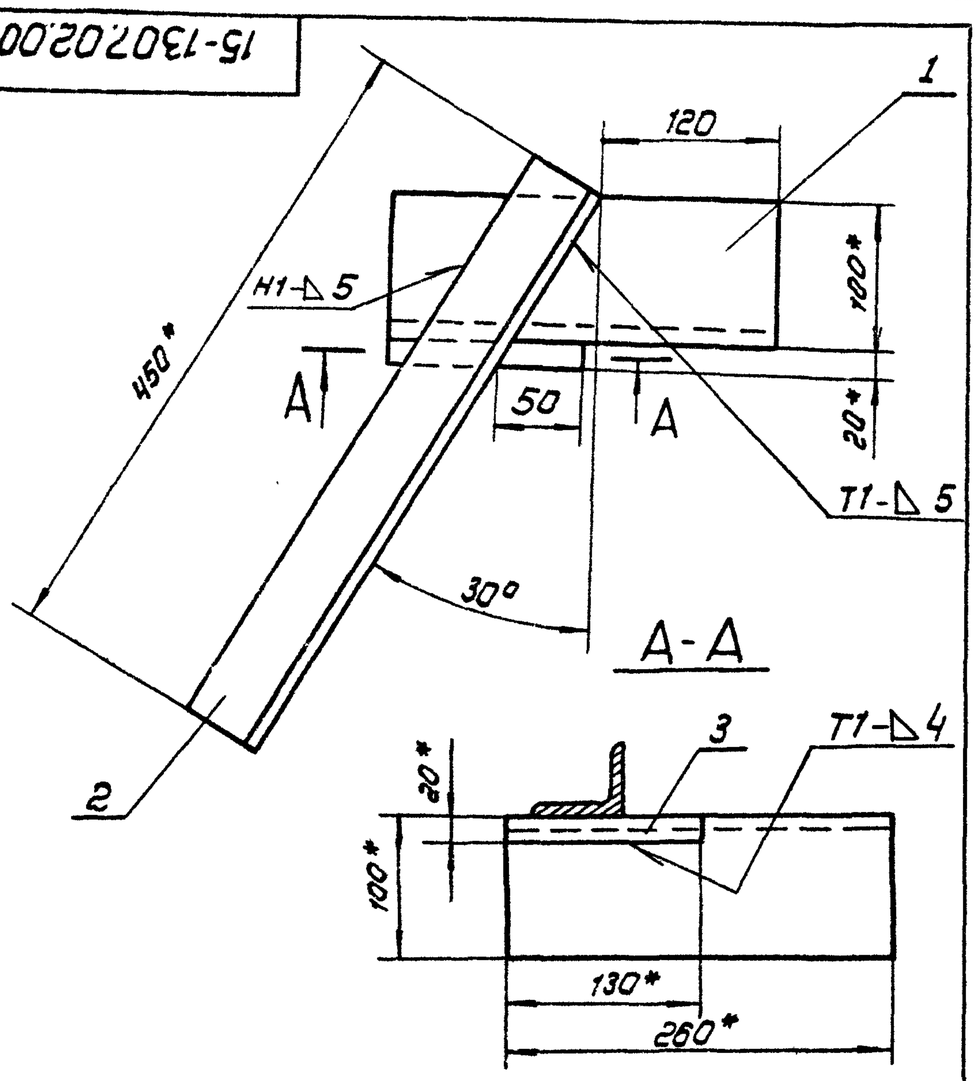
Строп 3-х ветвевой Q=3т Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	32.46	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

15-1307.02.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-А ГОСТ 9467-75.
2. $H16$; $h16$; $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
Т.контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.88
Утв.		Кузнецов		

15-1307.02.00.00 СБ

Ловитель

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	6.0	1:4
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Инв. N подл. | Подп. и дата

Обозначение	Наименование		Примечание
	Документация		
А3 15-1307.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
Б4 1 15-1307.02.00.01.	Опора		
	Уголок 100×100×8-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
	L = 260мм	1	3,2 кг
Б4 2 15-1307.02.00.02	Косынка		
	Уголок 63×63×5-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
	L = 450мм	1	2,2 кг
Б4 3 15-1307.02.00.03	Брусок		
	Квадрат 20-В ГОСТ 2591-71 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
	L = 130мм	1	0,5 кг

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Инв. N подл. | Подп. и дата

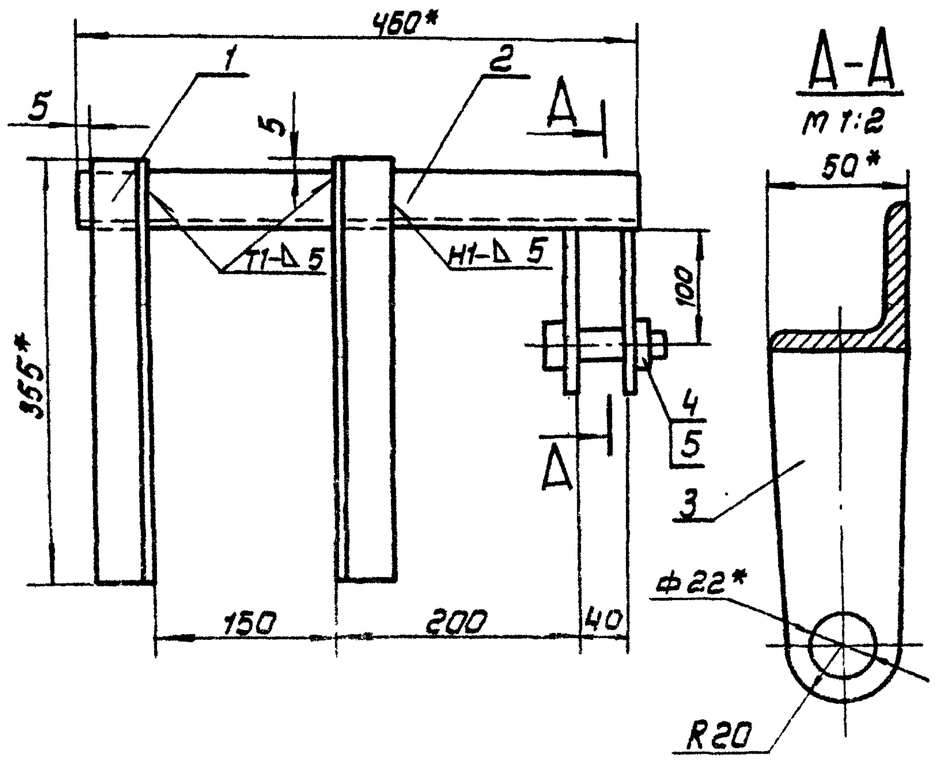
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		
Утв.		Кузнецов		

15-13.07.02.00.00

Ловитель

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16$; $h16$; $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
Т.контр.				
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.88
Утв.		Кузнецов		

ПВ5.52.00.00 СБ

Скоба для навешивания блока

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	60	1:2
Лист	Листов	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Инв. N подл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			ПВ5.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5.52.00.01	Уголок		
				Уголок 50×50×5-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
				L = 355 мм	2	1,3 кг
Б4		2	ПВ5.52.00.02	Уголок		
				Уголок 50×50×5-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
				L = 460 мм	1	1,7 кг
Б4		3	ПВ5.52.00.03	Щека	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М20×75.58 ГОСТ 7798-70	1	
				Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Инв. N подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алферова		
Пров.		Кузетченко		
ГИП		Кузетченко		
Н.контр.		Панова		05.88
Утв.		Кузнецов		

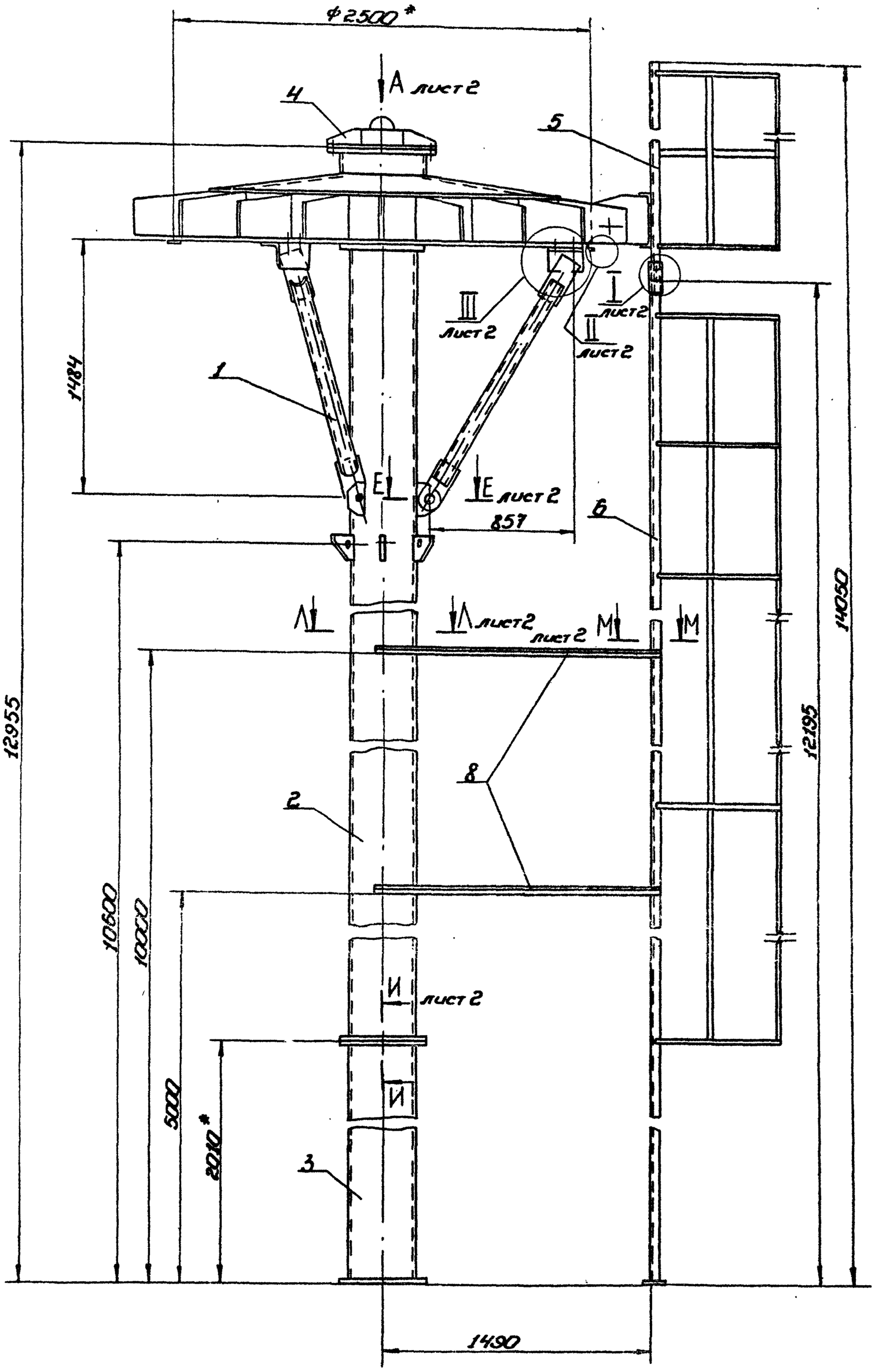
ПВ5.52.00.00

Скоба для навешивания блока

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 704-1-23588 Альбом V



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 946-75
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8 $\sqrt{50}$.
4* Размеры для справок.

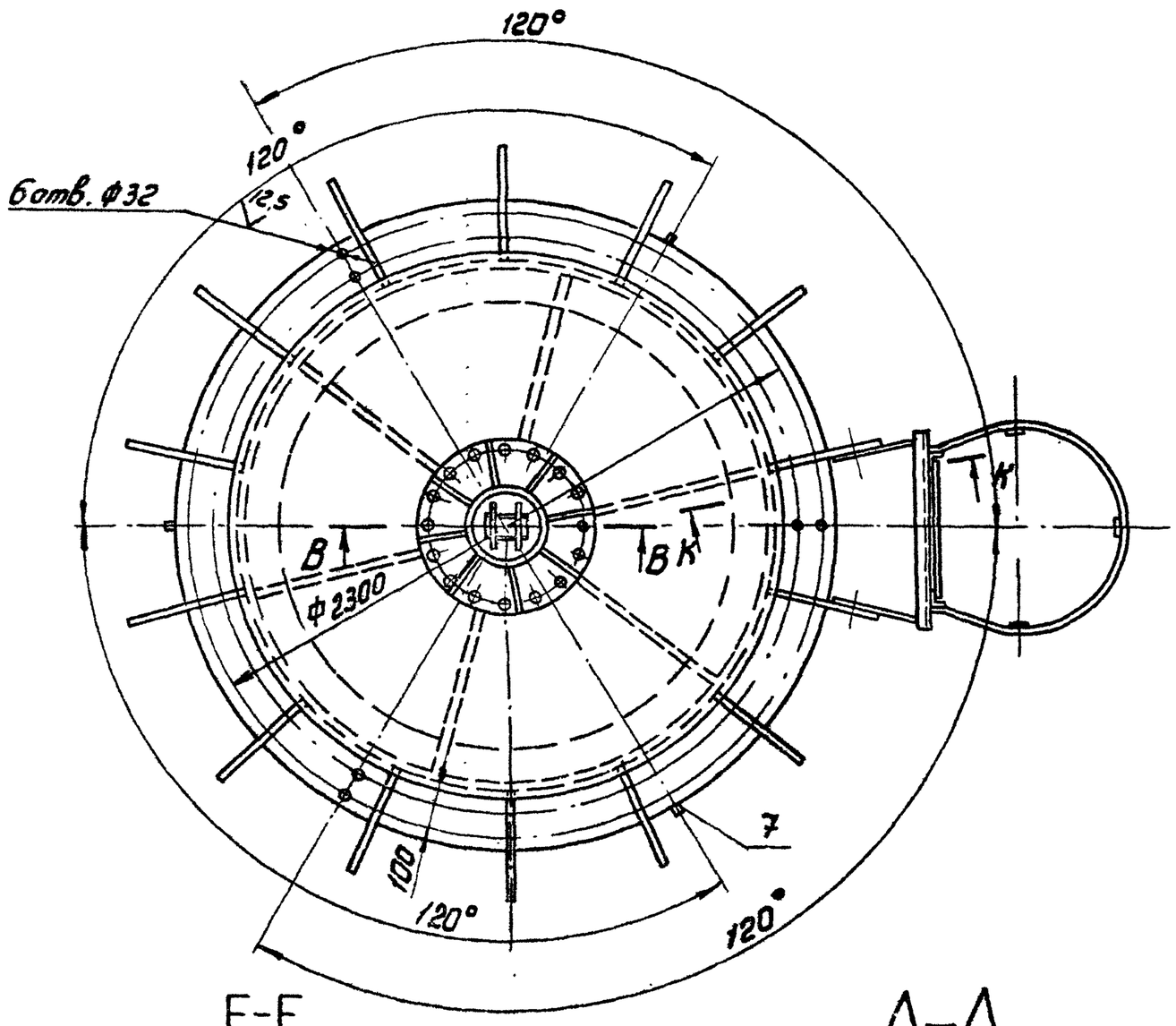
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.15.00.000Б	
Разраб.		Горшков			Стойка монтажная	Лит. / Масса / Масштаб
Пров.		Зимина				1941 / 1:20
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист 1 / Листов 2
ГИП		Кузнецов				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Горшков		01.11		
Утв.		Кузнецов				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

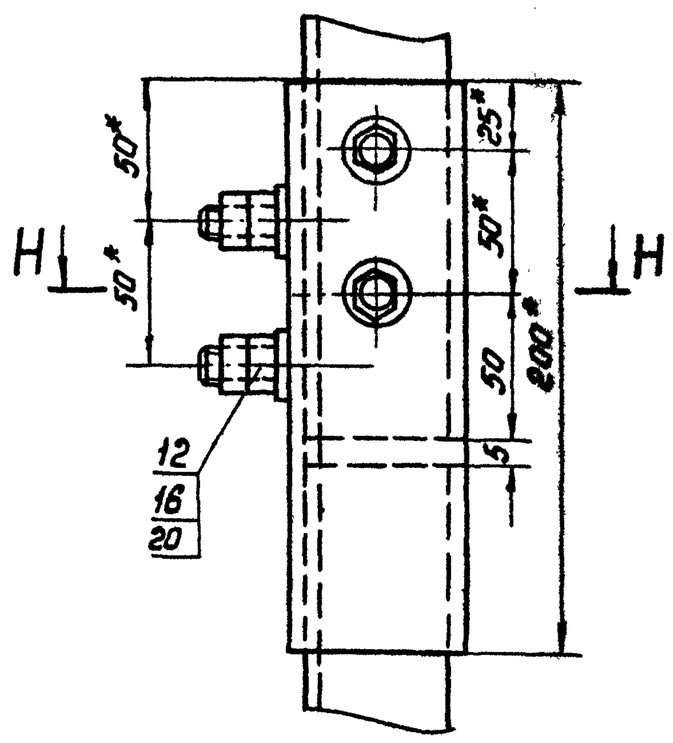
Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

К5.0240.15.00.00 СБ

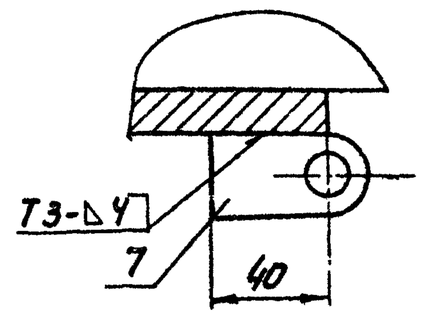
Вид А
Лист 1



I
М 1:2 лист 1

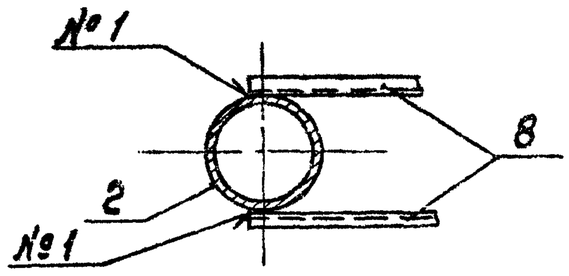


II
М 1:2 лист 1

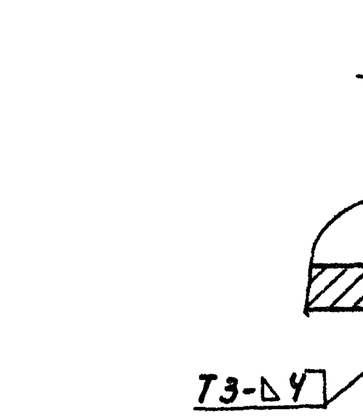


Е-Е
М 1:5 лист 1

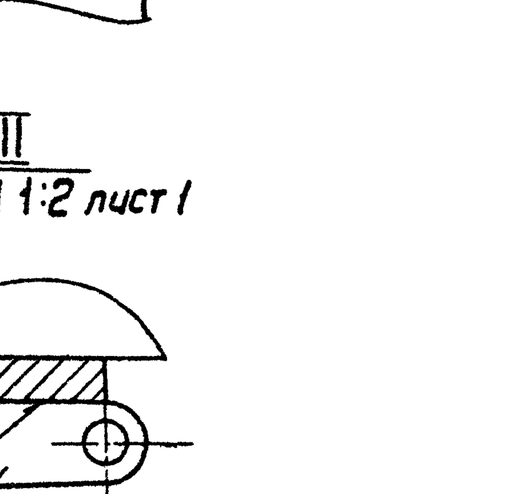
Л–Л
М 1:20 лист 1



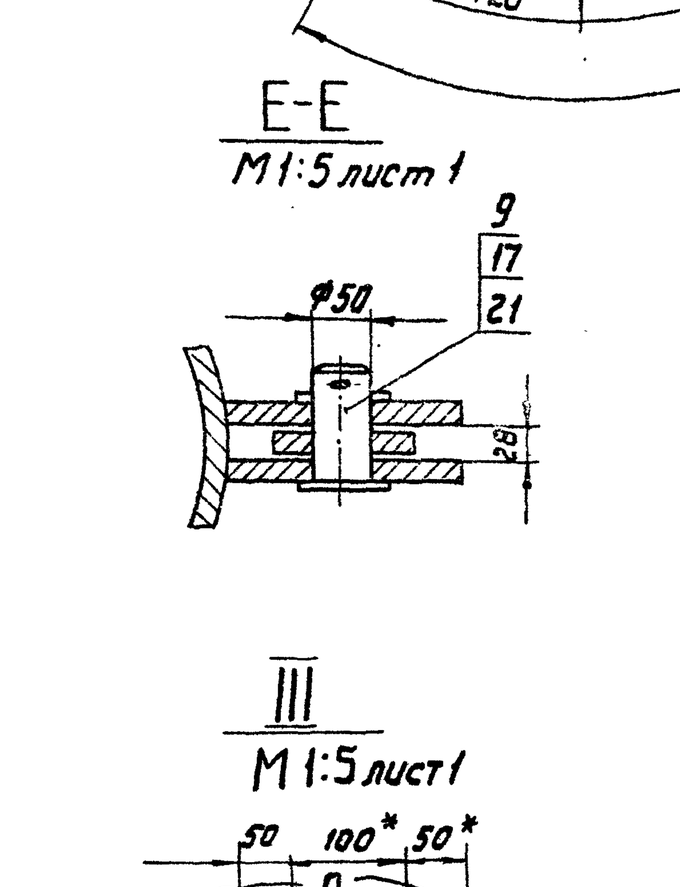
Н–Н
М 1:2



И–И
М 1:2 лист 1

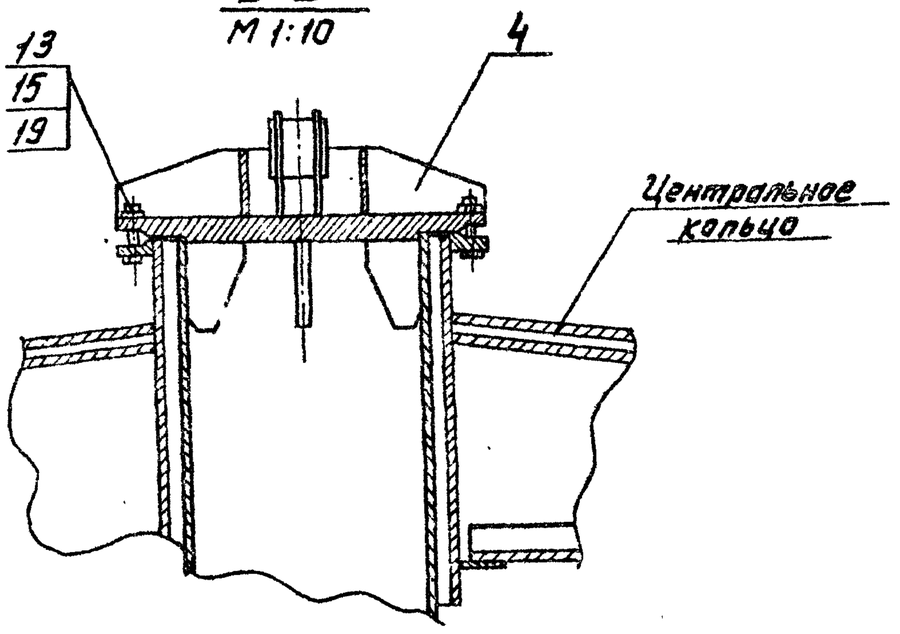


III
М 1:5 лист 1

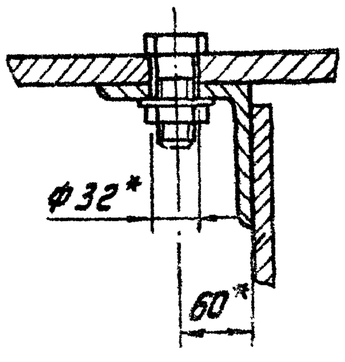


К–К
М 1:10

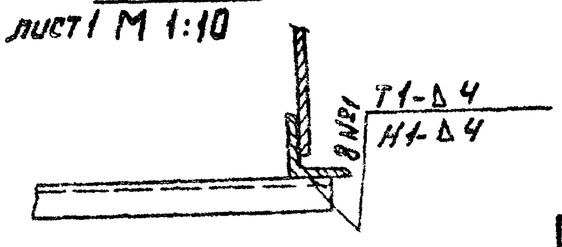
В-В
М 1:10



Д–Д
М 1:5



М'–М
Лист 1 М 1:10



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.15.00.00 СБ	Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			К5.0240.15.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
А4		2	К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
А4		3	К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
А4		4	К5.0240.15.04.00	Оголовник	1	
А4		5	К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
А4		6	К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
				Детали		
А4		7	К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
А4		8	К5.0240.15.00.02	Уголок Б-32×32×4 ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2-Т ГОСТ 535-79 L=1560мм	4	32 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков			
Пров.	Яшина			
Т. контр.				
ГИП	Кузьменко			
Н. контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.15.00.00

Стойка монтажная

Лит. | Масса | Масштаб

Лист 1 | Листов 2

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

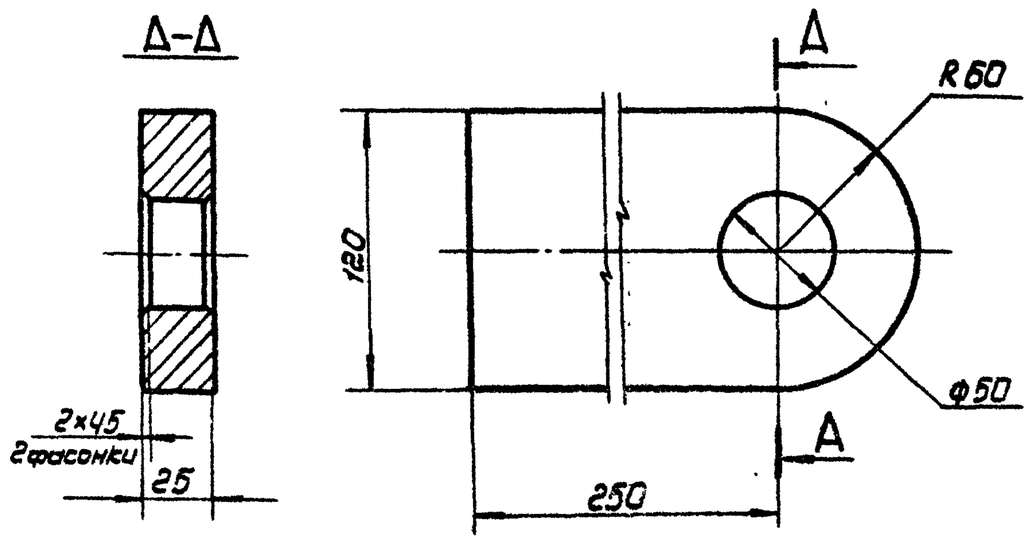
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		9		Ось 22-50Х5×85×45Ц6 ГОСТ 9650-80	3	1.5 кг
				Болт ГОСТ 7798-70		
		10		М30×60.56.013	6	0.583 кг
		11		М20×60.56.013	2	0.22 кг
		12		М12×40 56.013	8	0.05 кг
		13		М20×110.56.013	32	0.342 кг
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		14		М30.6.013	6	0.224 кг
		15		М20.6.013	36	0.062 кг
		16		М12 6.013	16	0.015 кг
		17		Шайба 50.02.013 ГОСТ 9.649-78	3	0.082 кг
				Шайба ГОСТ 11371-78		
		19		20.01.013	34	0.023 кг
		20		12.01.013	8	0.006 кг
		18		30.01.013	6	0.06 кг
		21		Шплинт 8×60.002 ГОСТ 397-79	3	0.03 кг

К5.0240.15.00.00.

Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±IT16/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков			
Пров.	Яшина			
Т. контр.				
ГИП	Кузьменко			
Н. контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.15.01.03

Косынка

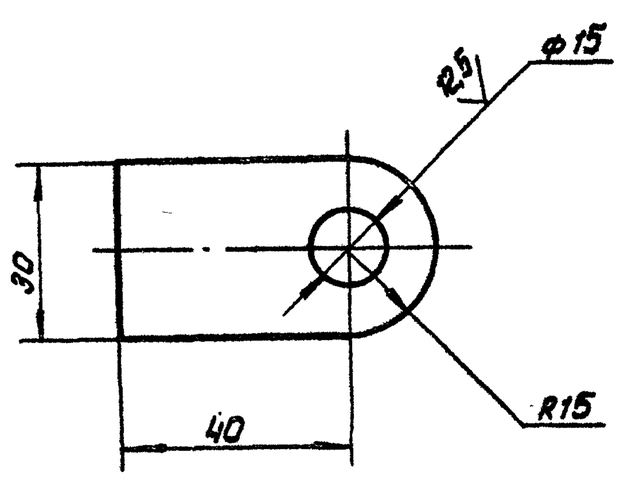
Лит. | Масса 6,6 кг | Масштаб 1:2,5

Лист | Листов

Полоса 525×120 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2Т ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±IT16/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков			
Пров.	Яшина			
Т. контр.				
ГИП	Кузьменко			
Н. контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.15.00.01.

Кронштейн

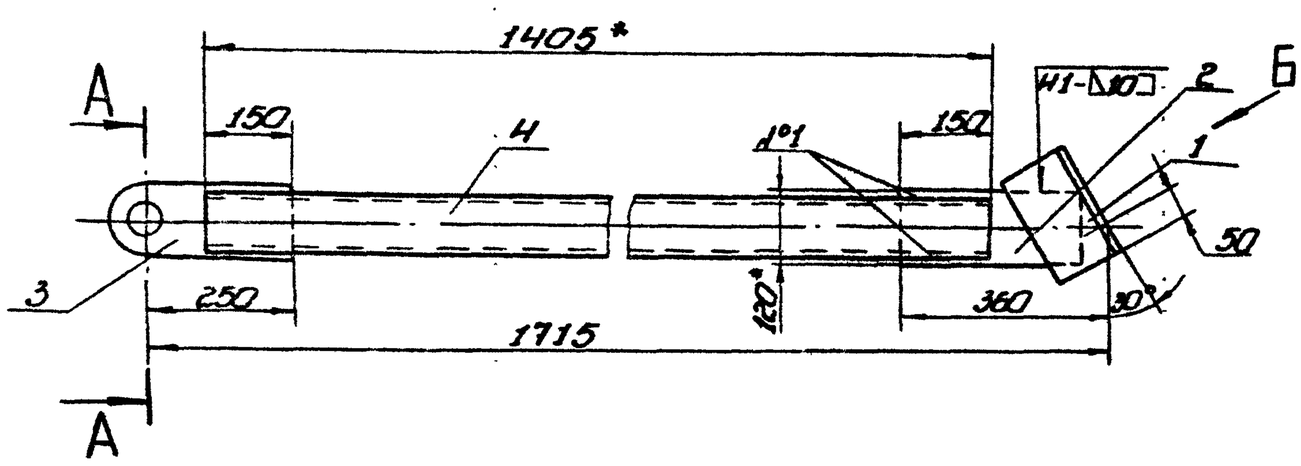
Лит. | Масса 0,11 кг | Масштаб 1:1

Лист 1 | Листов 1

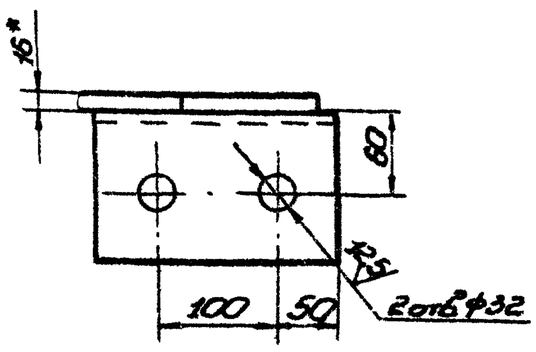
Полоса 610×30 ГОСТ 103-76 / Ст3кп2Т ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

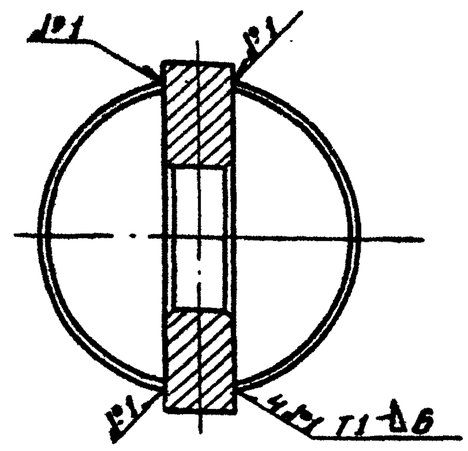
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Вид Б повернуто
М1:5



А-А
М1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей 1,2,3,4- $\sqrt{50}$, остальных - $\sqrt{}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Горшков				
Пров.	Ешкина				
Т. контр.					
ГИП	Шемякина				
Н. контр.	Панова			25.12	
Утв.	Кузнецов				

К5.0240.15.01.00СБ

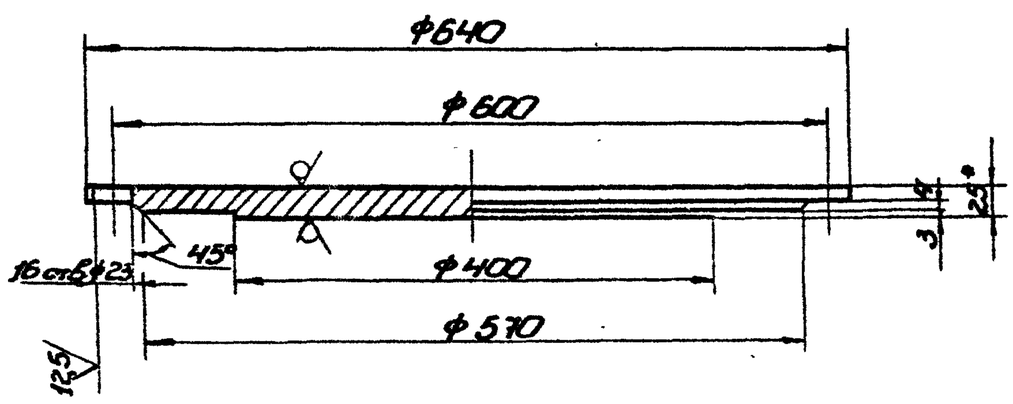
Подкос

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	36.2	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

$\sqrt{50}$ ($\sqrt{}$)



1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Горшков				
Пров.	Ешкина				
Т. контр.					
ГИП	Шемякина				
Н. контр.	Панова			25.12	
Утв.	Кузнецов				

К5.0240.15.04.06

Заглушка

Лист 625 ГОСТ 15903-74 Ст3пс6 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
	54.00	1:50
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			К5.0240.15.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	К5.0240.15.01.01	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}125\times125\times10\ ГОСТ\ 8509\text{-}86}{ВСт3пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 200 мм	1	3,8 кг
БЧ		2	К5.0240.15.01.02	Косынка		
				Полоса $\frac{Б\text{-}16\times120\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{ВСт3пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 300 мм	1	4,5 кг
БЧ		3	К5.0240.15.01.03	Косынка	1	
БЧ		4	К5.0240.15.01.04	Подкос		
				Труба $\frac{108\times6\ ГОСТ\ 8732\text{-}78}{Б\text{-}10\ ГОСТ\ 8731\text{-}74}$		
				L = 1405 мм	1	21,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Горшков				
Пров.	Ешкина				
ГИП	Шемякина				
Н. контр.	Панова			25.12	
Утв.	Кузнецов				

К5.0240.15.01.00

Подкос

Лит.	Лист	Листов 1
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом V

Типовой проект 704-1-235.88

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

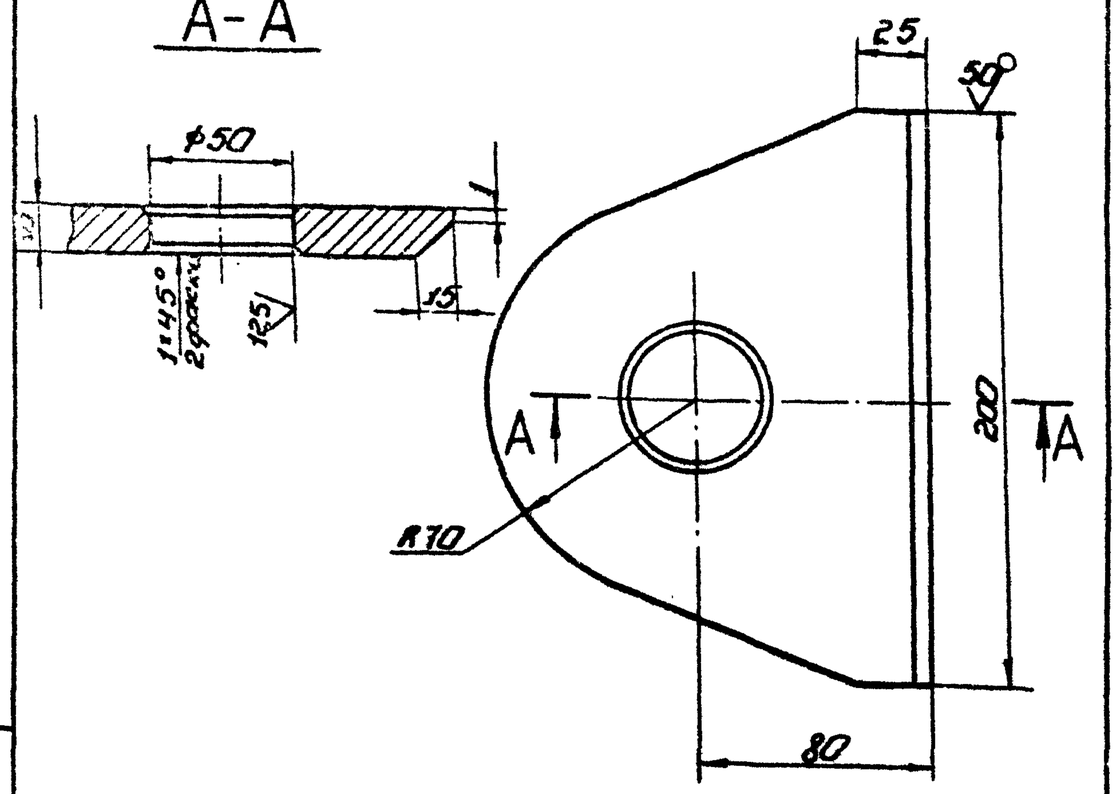
Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

К5.0240.15.02.01

А-А

$\sqrt{}$ ($\sqrt{}$)



1. H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Горшков			
Пров.		Яшина			
Т.контр.					
ГИП		Ушенин			
Н.контр.		Панков			
Утв.		Кузнецов			

К5.0240.15.02.01

Ушко

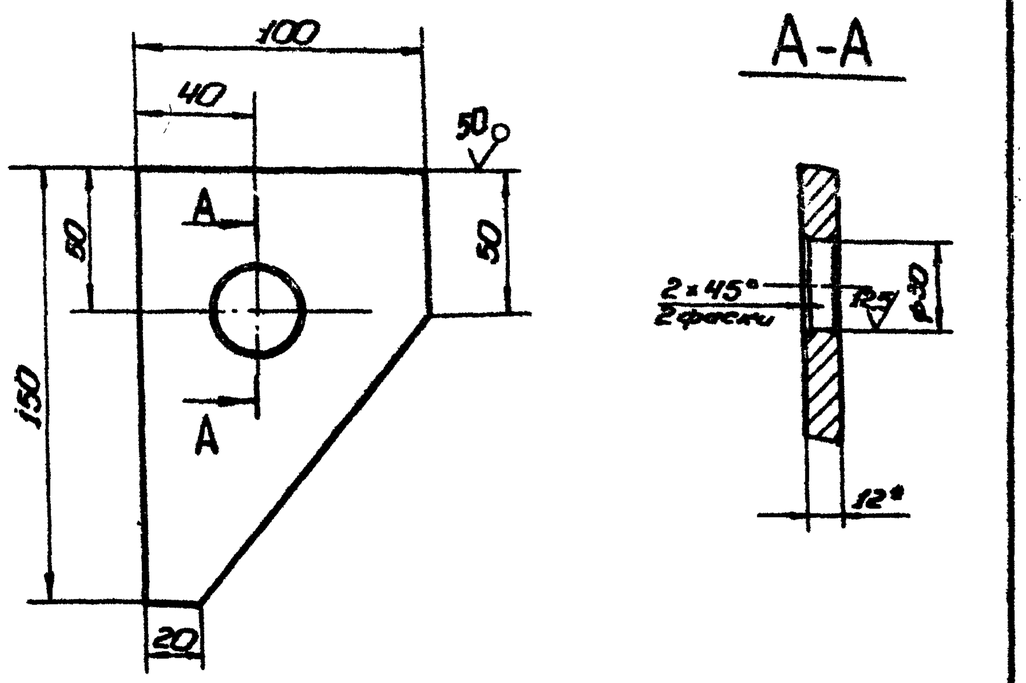
Лит.	Масса	Масштаб
	26	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74
Ст3пс6 ГОСТ 14637-79

К5.0240.15.02.02

$\sqrt{}$ ($\sqrt{}$)



1. H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Горшков			
Пров.		Яшина			
Т.контр.					
ГИП		Ушенин			
Н.контр.		Панков			
Утв.		Кузнецов			

К5.0240.15.02.02

Кронштейн

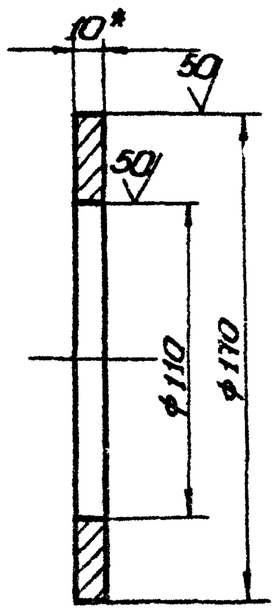
Лит.	Масса	Масштаб
	10	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Лист 6-12 ГОСТ 19903-74
Ст3пс6-1 ГОСТ 14637-79

К5.0240.15.02.03

$\sqrt{}$ ($\sqrt{}$)



1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Горшков			
Пров.		Яшина			
Т.контр.					
ГИП		Ушенин			
Н.контр.		Панков			
Утв.		Кузнецов			

К5.0240.15.02.03

Ограничитель

Лит.	Масса	Масштаб
	1,0	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст3пс2 ГОСТ 14637-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			К5.0240.15.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
А4		2	К5.0240.15.02.02	Кронштейн	5	
А4		3	К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
Б4		4	К5.0240.15.02.04	Направляющая		
				Уголок Б-56×56×5 ГОСТ 8509-86 / Ст3кп 2-I ГОСТ 535-79		
				L = 590 мм	4	25 кг
Б4		5	К5.0240.15.02.05	Зацеп		
				Труба Ø89×6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 450 мм	1	6,8 кг
Б4		6	К5.0240.15.02.06	Стойка		
				Труба 426×10 ГОСТ 8732-78 / Б-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 10935 мм	1	112,2 кг
				Стандартные изделия		
		7		Фланец 1-400Б ст.25 ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Горшков			
Пров.		Яшина			
ГИП		Ушенин			
Н.контр.		Панков			
Утв.		Кузнецов			

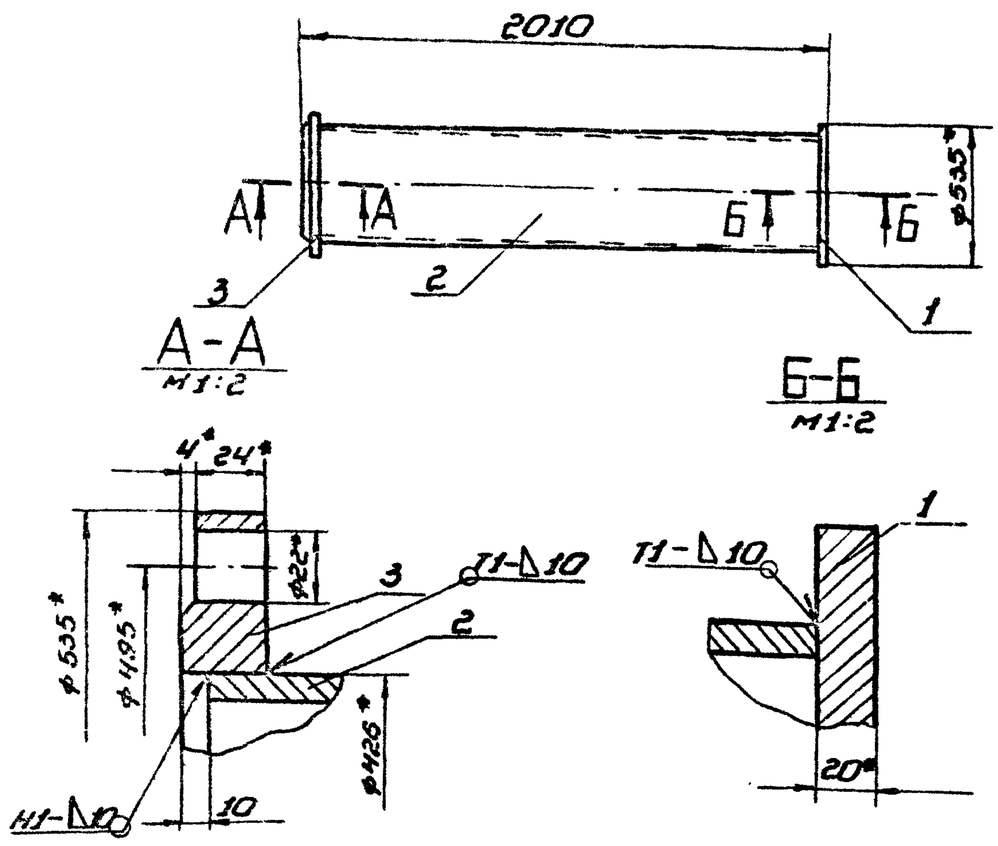
К5.0240.15.02.00

Стойка I

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1,2 50 остальное

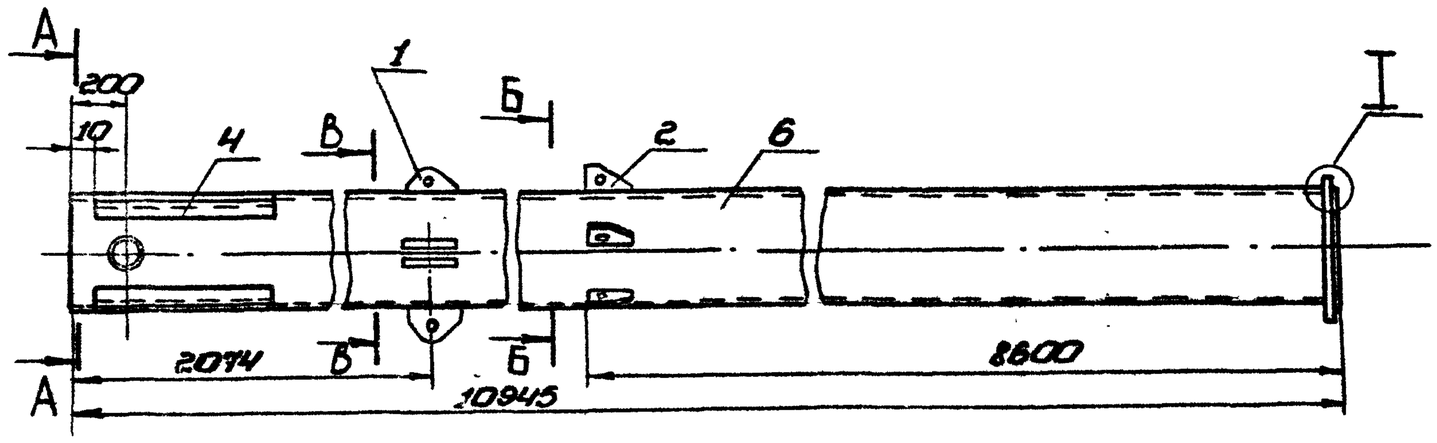
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.15.03.00СБ		
Разраб.		Горшков			Стойка II	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Зинина					254	1:20
Т. контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
ГИП		Кузнецов				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Панова					
Утв.		Кузнецов					

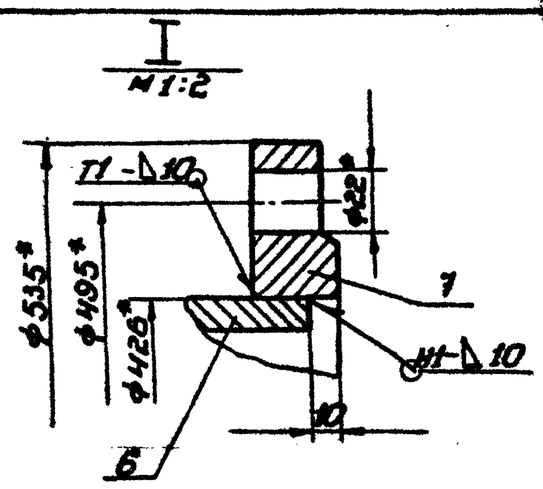
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

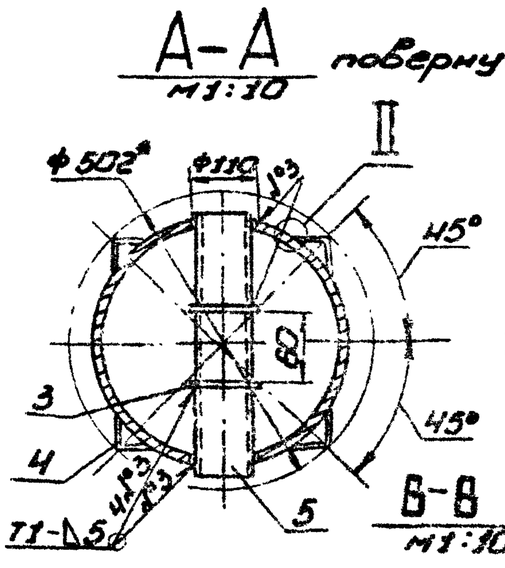
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			К5.0240.15.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	К5.0240.15.03.01	Основание		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3пс2 ГОСТ 14637-79		
				ф 535 мм	1	35,3кг
А4		2	К5.0240.15.03.02	Стойка		
				Труба 426×10 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 1980 мм	1	204кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец 1-400-6 ст. 25 ГОСТ 12820-80	1	15,2кг

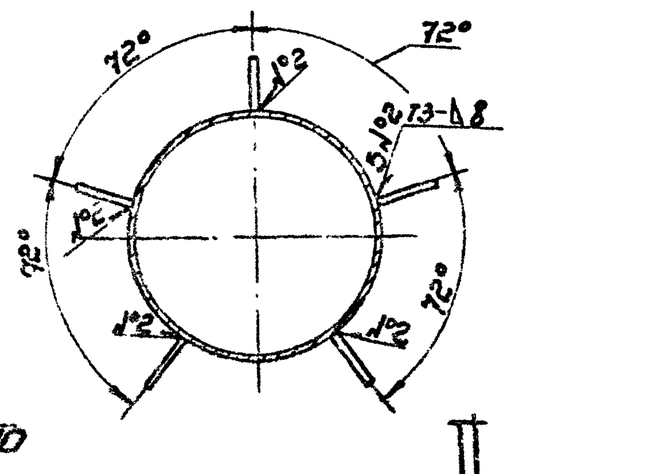
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.15.03.00		
Разраб.		Горшков			Стойка II	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Зинина						1
ГИП		Кузнецов				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Панова					
Утв.		Кузнецов					

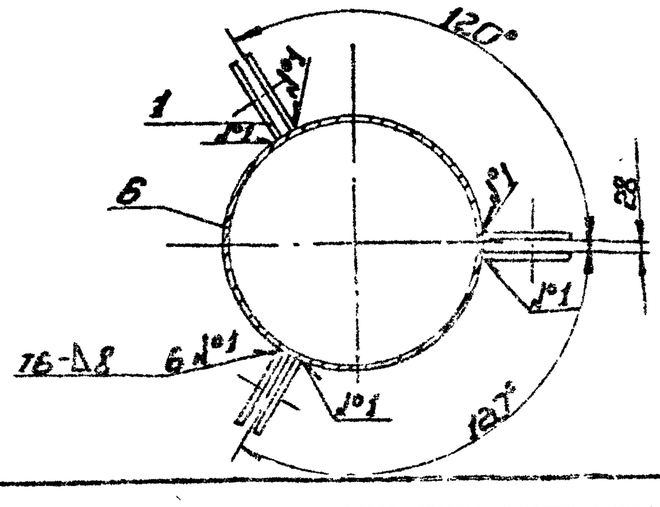
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

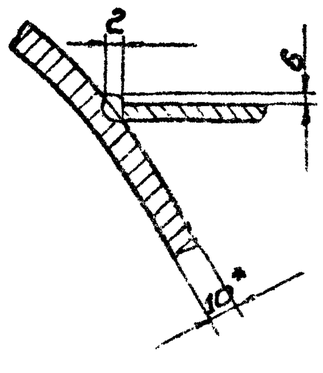








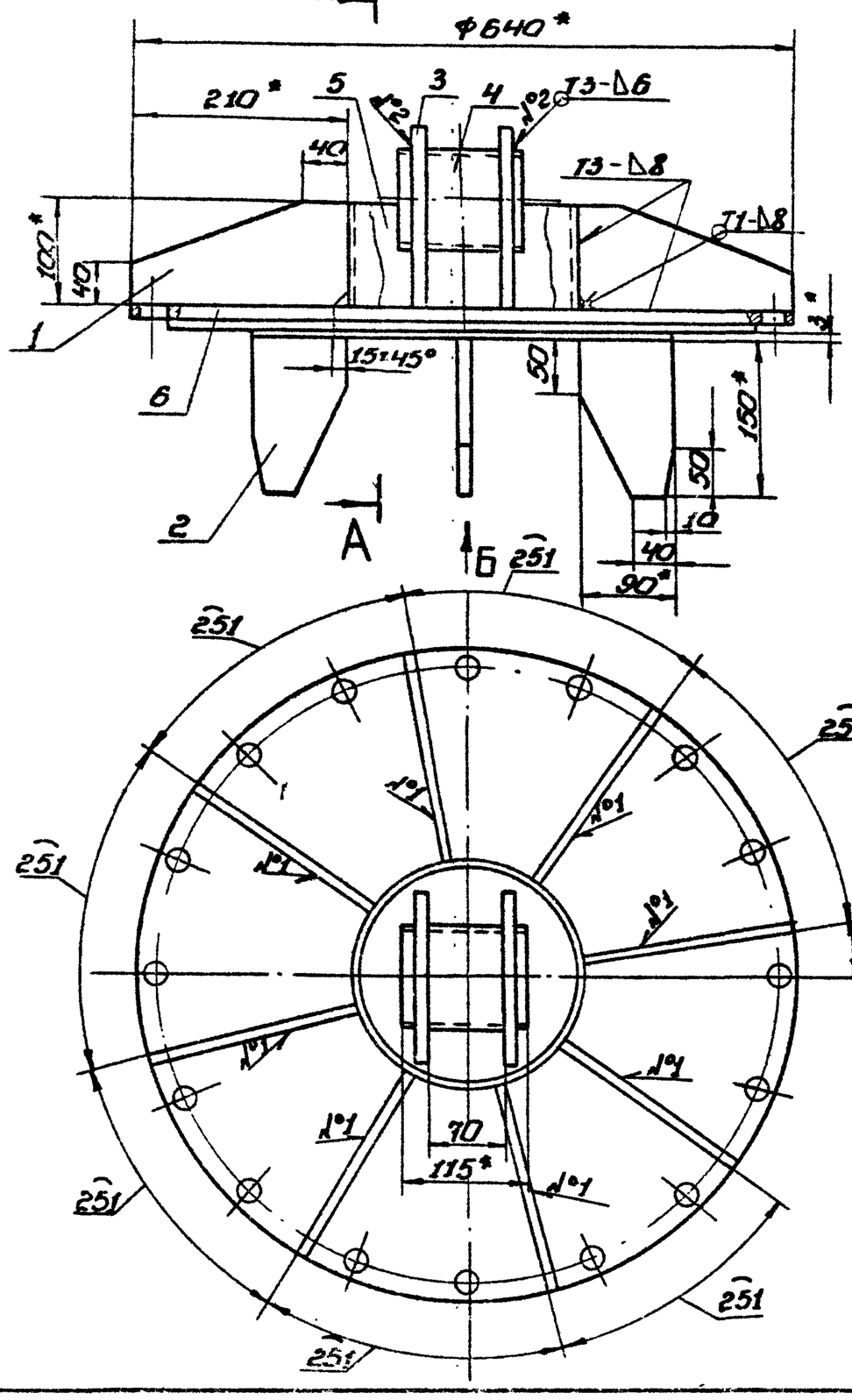


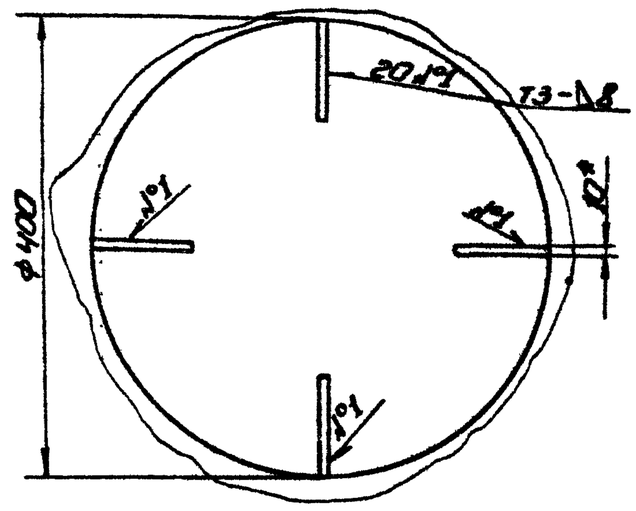


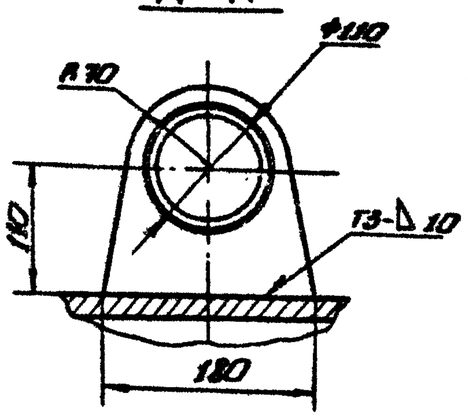
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. $H-14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 4, 5, 6 50, остальных
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.15.02.00СБ		
Разраб.		Горшков			Стойка I	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Зинина					5277	1:20
Т. контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
ГИП		Кузнецов				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Панова					
Утв.		Кузнецов					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата







1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H14$; $h14$; $\pm\frac{IT14}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза деталей 64 ∇, остальных ∇.

					К5.0240.15.04.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оголовник	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Горшков						174	1:5
Пров.	Яшина				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.							
ГИП	Кузнецов					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова				05.88		
Утв.	Кузнецов						

Типовой проект 704-1-235.88 Альбом V

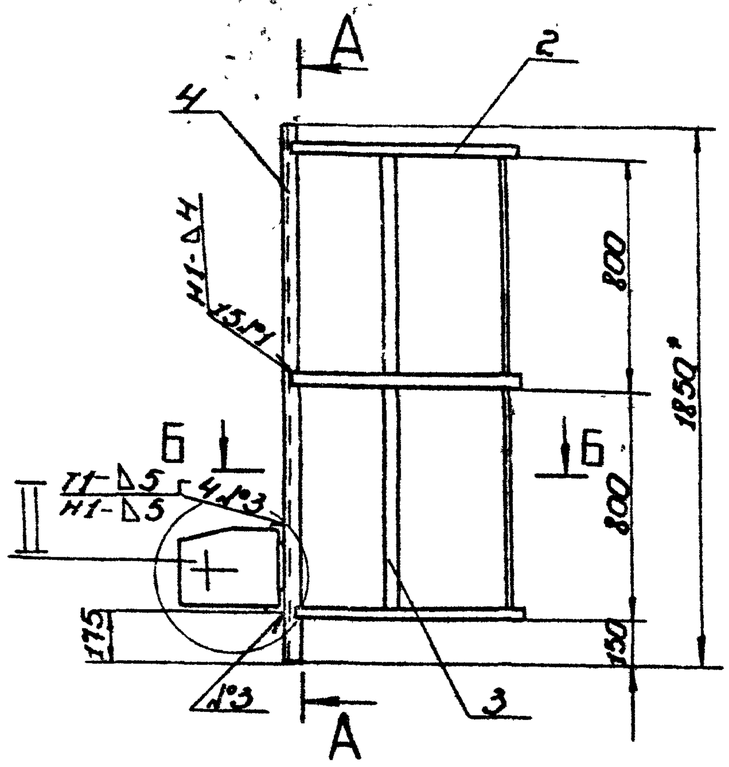
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	6	К5.0240.15.04.06	Заглушка	1	

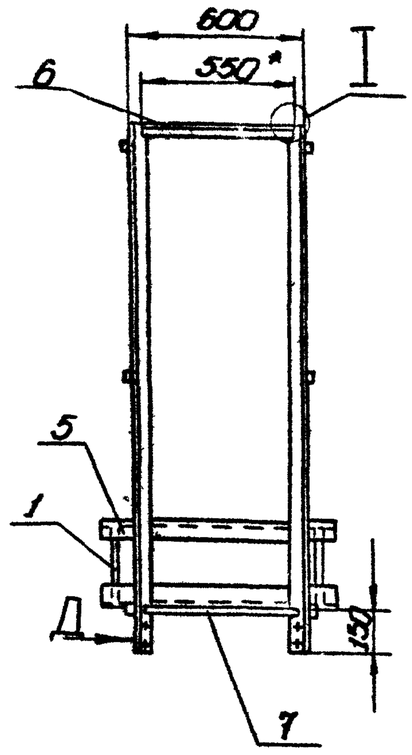
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			К5.0240.15.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64		1	К5.0240.15.04.01	Ребро		
				Лист $\frac{6-10\ ГОСТ\ 19903-74}{Вст3пс2\ ГОСТ\ 535-79}$		
				100×210	8	1,2 кг
64		2	К5.0240.15.04.02	Направляющая		
				Лист $\frac{6-10\ ГОСТ\ 19903-74}{Вст3пс2\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				90×150	4	0,9 кг
64		3	К5.0240.15.04.03	Щека		
				Лист $\frac{6-16\ ГОСТ\ 19903-74}{Вст3пс6\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				180×180	2	2 кг
64		4	К5.0240.15.04.04	Затвор		
				Труба $\frac{108\times6\ ГОСТ\ 8732-78}{В\ 10\ ГОСТ\ 8731-74}$		
				L = 115 мм	1	1,15 кг
64		5	К5.0240.15.04.05	Труба		
				Труба $\frac{219\times8\ ГОСТ\ 8732-78}{В\ 10\ ГОСТ\ 8731-74}$		
				L = 100 мм	1	4,2 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

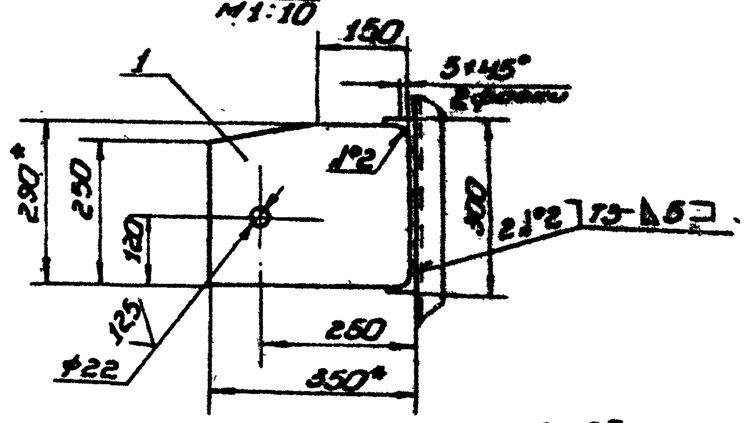
					К5.0240.15.04.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оголовник	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Горшков						1	2
Пров.	Яшина					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП	Кузнецов						
Н.контр.	Панова				05.88		
Утв.	Кузнецов						



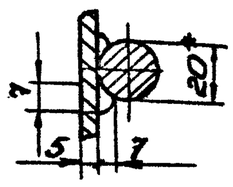
А–А
М 1:20



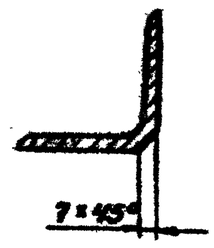
II
М1:10



Г–Г
М1:2

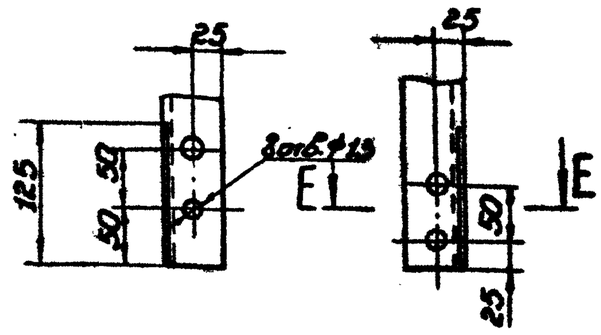


Е-Е
М1:2

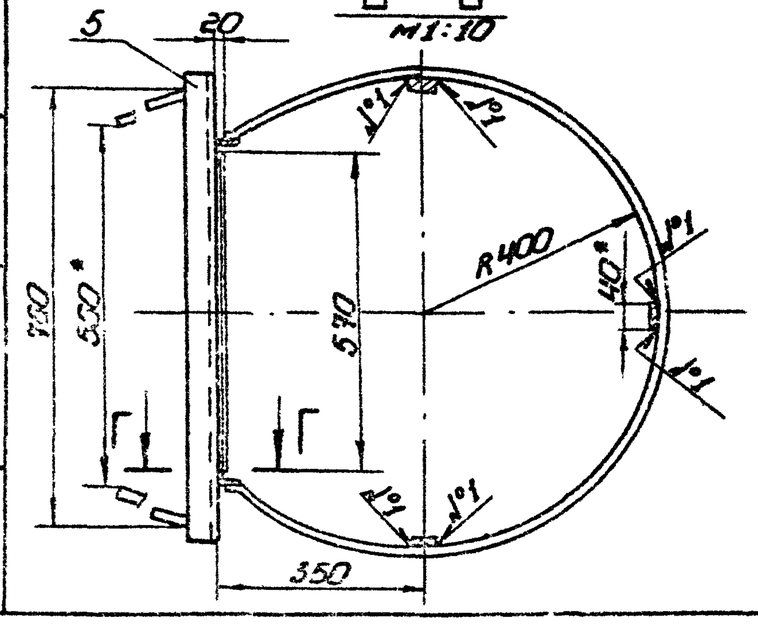


Вид Д
М1:5

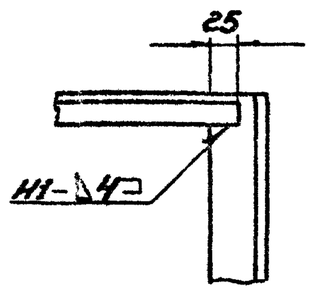
Вид В
М1:5



Б–Б
М1:10



I
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза дет. $\nabla 50$, остальное ∇

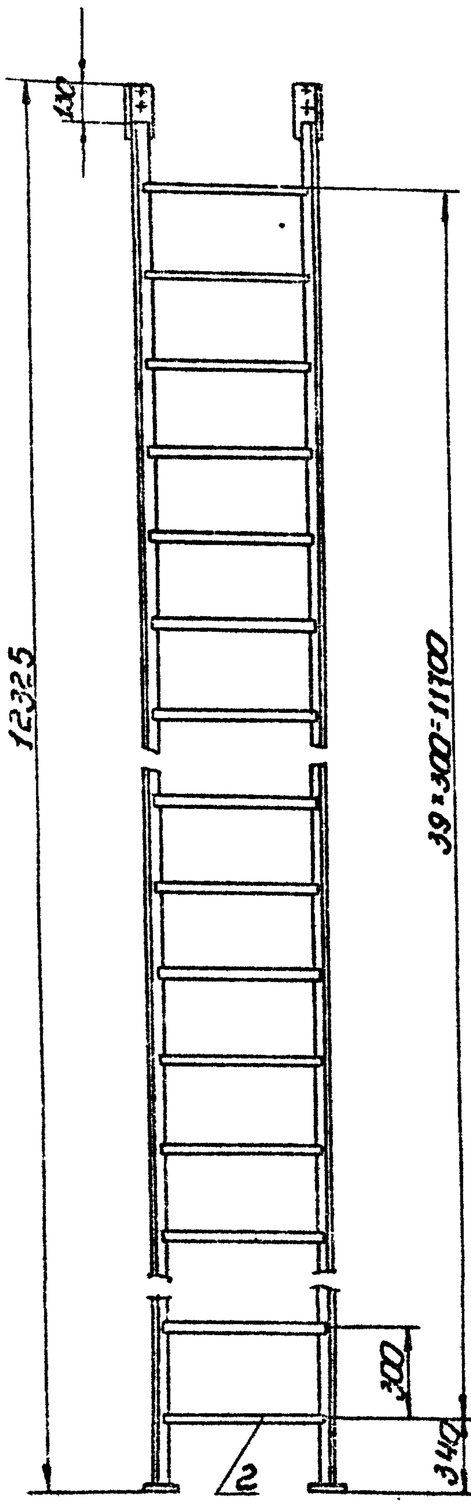
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.15.05.00СБ			
Разраб.		Горшков			Лестница I	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Яшина					60	1:20
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Кузенкина				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Глазова						
Утв.		Кузнецов						

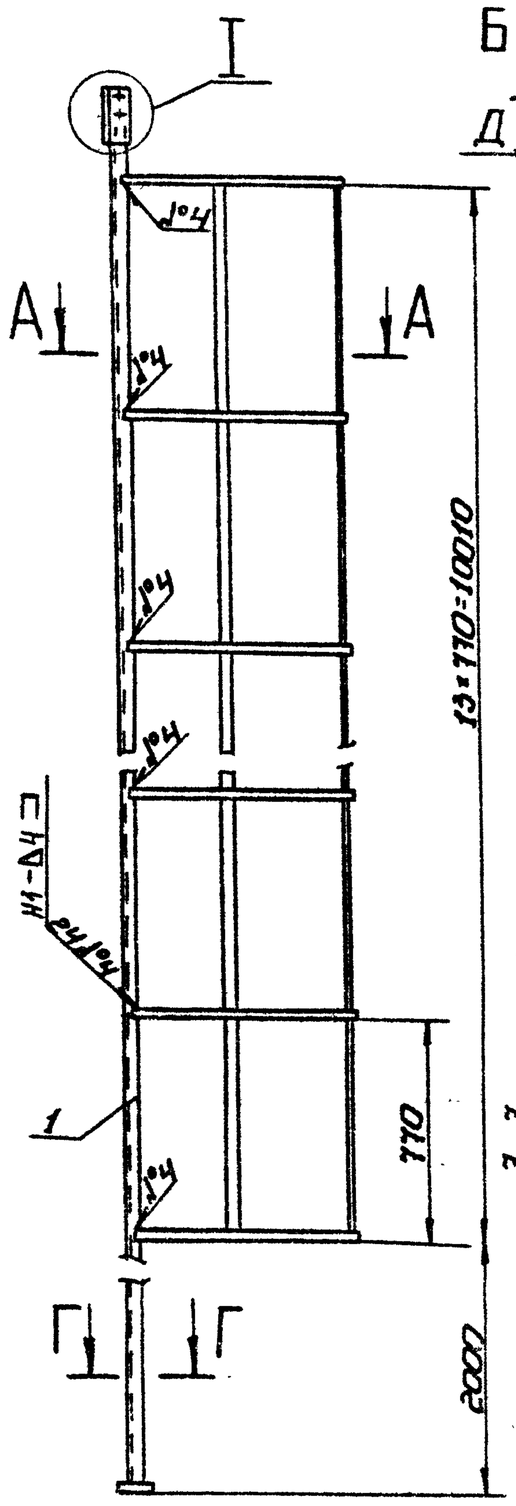
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			К5.0240.15.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	К5.0240.15.05.01	Кронштейн		
				Лист $\frac{5\text{-}16\ \text{ГОСТ}\ 19903\text{-}74}{\text{Ст3пс6}\ \text{ГОСТ}\ 14637\text{-}79}$		
				290 × 350	2	12.5кг
Б4		2	К5.0240.15.05.02	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б4\times40\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76}{\text{Ст3кп2}\ \text{ГОСТ}\ 535\text{-}79}$		
				L = 2050 мм	3	7.6кг
Б4		3	К5.0240.15.05.03	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б4\times40\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76}{\text{Ст3кп2}\ \text{ГОСТ}\ 535\text{-}79}$		
				L = 1640 мм	3	2.0кг
Б4		4	К5.0240.15.05.04	Стойка		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ \text{ГОСТ}\ 8509\text{-}86}{\text{Ст3кп2-Т}\ \text{ГОСТ}\ 535\text{-}79}$		
				L = 1850 мм	2	9.0кг
Б4		5	К5.0240.15.05.05	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ \text{ГОСТ}\ 8509\text{-}86}{\text{Ст3кп2-Т}\ \text{ГОСТ}\ 535\text{-}79}$		
				L = 800 мм	2	3 кг

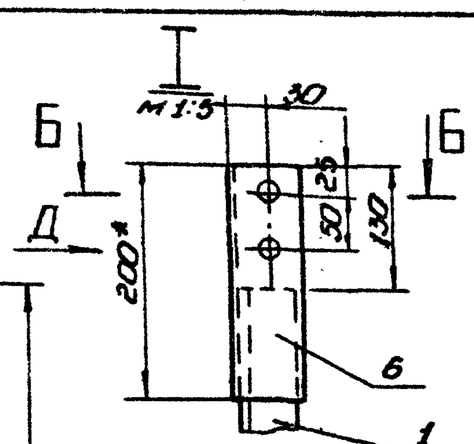
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.15.05.00			
Разраб.		Горшков			Лестница I	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Яшина				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Кузенкина						
Н.контр.		Глазова						
Утв.		Кузнецов						

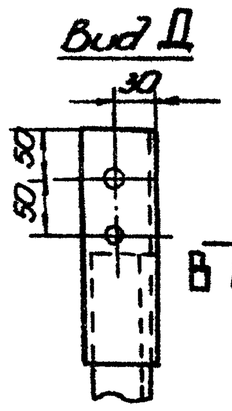
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

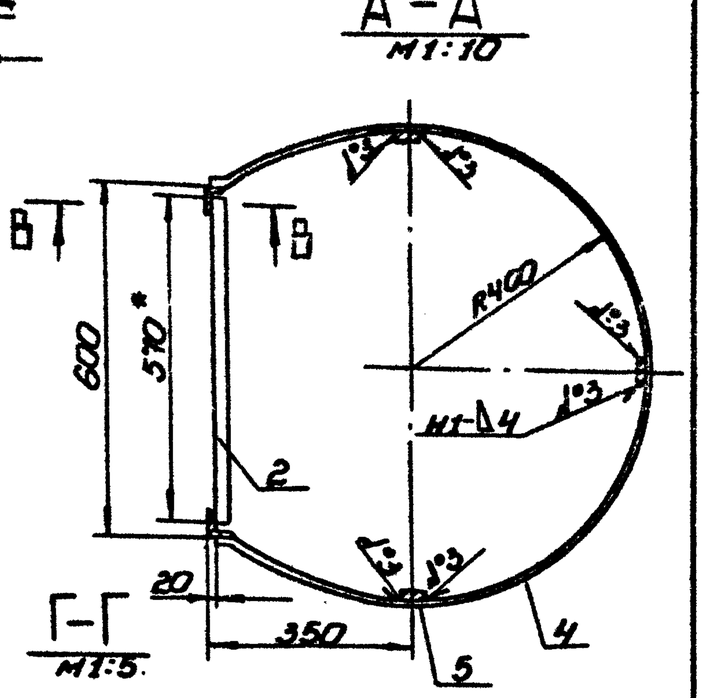
Типовой проект 704-1-235.83 Альбом V

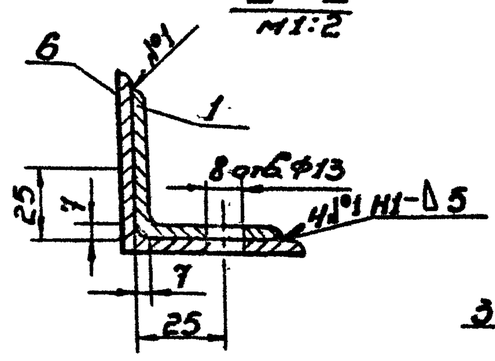


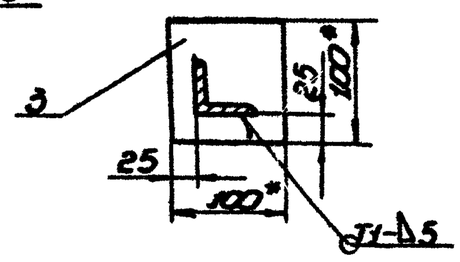


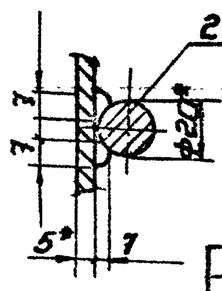












1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. $H14; h14; \pm\frac{IT14}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 $\nabla\nabla$, остальных - ∇

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков			
Пров.	Яшина			
Т. контр.				
ГИП	Кузнецова			
Н. контр.	Попова			
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.15.06.00СБ

Лестница

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	225	1:20
Лист 1	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		5	К5.0240.15.06.05	Накладка		
				Уголок $\frac{Б\ 63\times63\times5\ ГОСТ\ 8509-86}{ВСт3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 200 мм	2	1кг

К5.0240.15.06.00

Лист 2

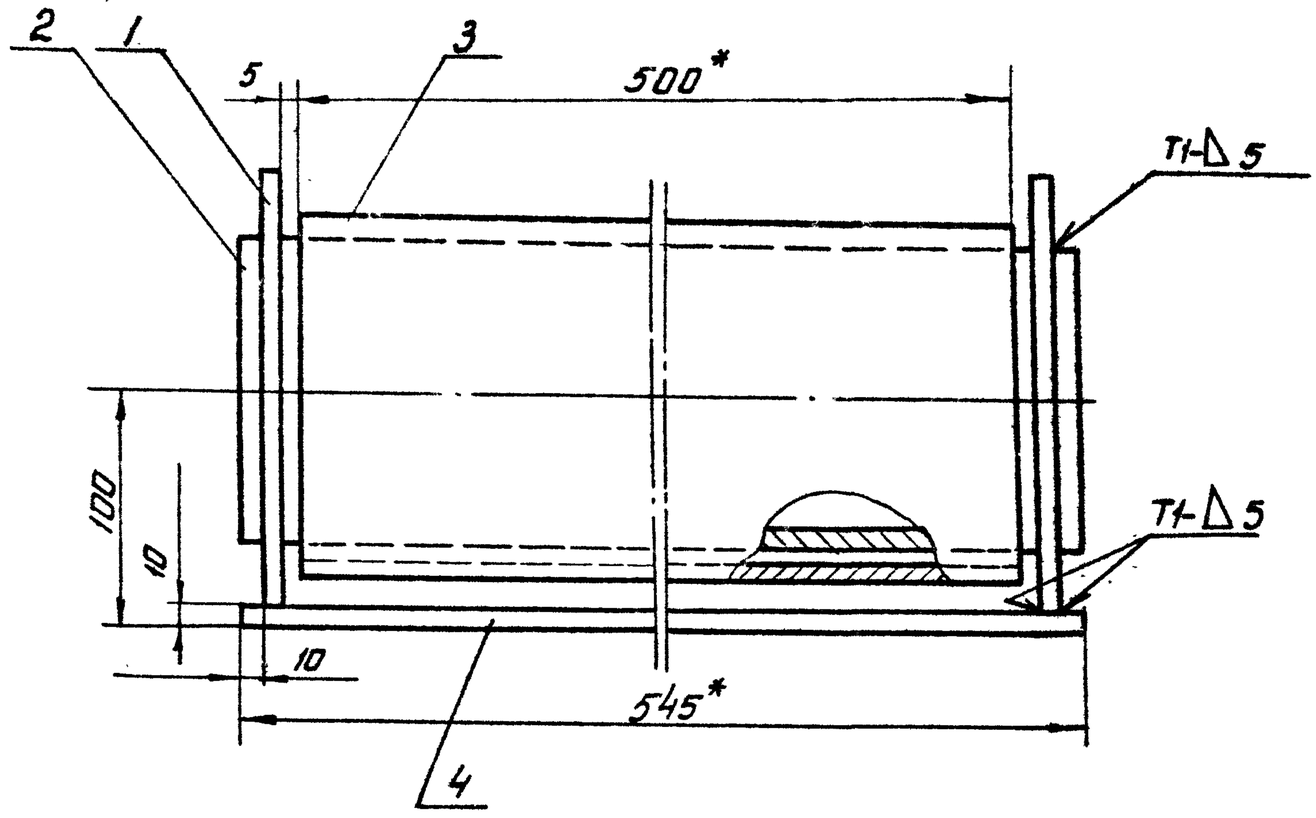
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			К5.0240.15.06.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	К5.0240.15.06.01	Стойка		
				Уголок $\frac{Б\ 50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-86}{ВСт3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 12195 мм	2	43,5кг
Б4		2	К5.0240.15.06.02	Перекладина		
				Круг $\frac{Ø20\ ГОСТ\ 2590-71}{ВСт3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 570 мм	40	1,40кг
Б4		3	К5.0240.15.06.03	Плита		
				Полоса $\frac{Б\ 10\times100\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 100 мм	2	0,8кг
Б4		4	К5.0240.15.06.04	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б\ 4\times40\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 2050 мм	14	2,6кг
Б4		5	К5.0240.15.06.05	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б\ 4\times40\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 10090 мм	3	12,5кг

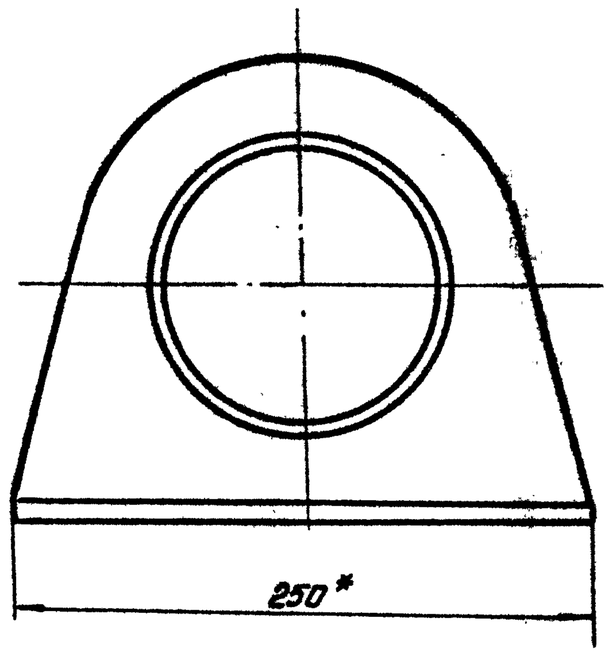
К5.0240.15.06.00

Лестница II

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва





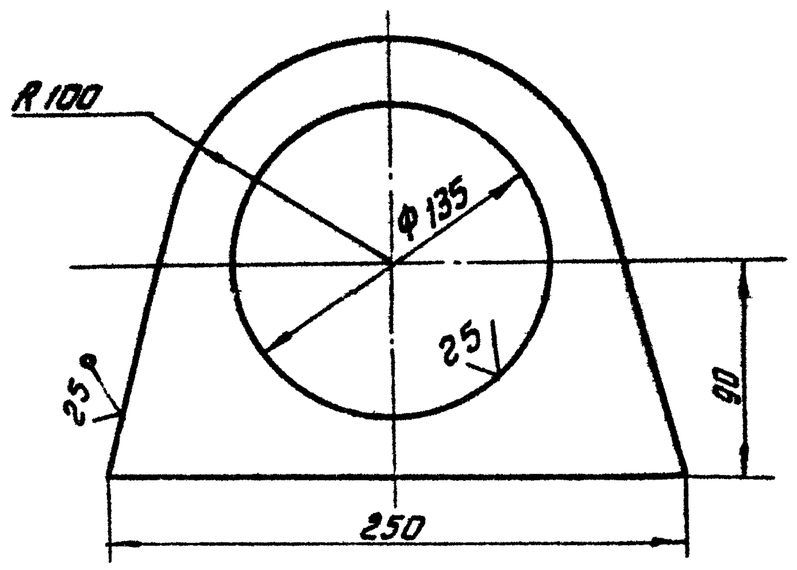
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; $\pm \frac{JT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{}^{25}$
4* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВС 5.50.00.00СБ
Разраб.		Яшина			Ролик поддерживающий. Сборочный чертеж
Пров.					Лит. / Масса / Масштаб: 47.0 / 1:2,5
Т.контр.					Лист / Листов 1
ГИП		Кузьченко			Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Попова			
Утв.		Кузьмов			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВС5.50.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВС 5.50.00.01	Скоба	2	
Б4		2	ПВС5.50.00.02	Труба		
				Труба $\frac{133\times8\ ГОСТ\ 8732-78}{В10\ ГОСТ\ 8731-74}$		
				L = 545 мм	1	12,45кг
Б4		3	ПВС5.50.00.03	Труба		
				Труба $\frac{159\times10\ ГОСТ\ 8732-78}{В10\ ГОСТ\ 8731-74}$		
				L = 500мм	1	18,5 кг
Б4		4	ПВС5.50.00.04	Основание		
				Лист $\frac{Б-10\ ГОСТ\ 19903-74}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				250×545	1	10,0кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВС 5.50.00.00
Разраб.		Яшина			Ролик поддерживающий
Пров.					Лит. / Масса / Масштаб: / / 1:2,5
Т.контр.					Лист / Листов 1
ГИП		Кузьченко			Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Попова			
Утв.		Кузьмов			

ПВС5.50.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВС 5.50.00.01
Разраб.		Яшина			Скоба
Пров.					Лит. / Масса / Масштаб: 3,0 / 1:2,5
Т.контр.					Лист / Листов 1
ГИП		Кузьченко			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс2 ГОСТ 14637-79
Н.контр.		Попова			Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузьмов			

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата