

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

ВПО "Союзспецлегконструкция"

ОКП 52 6242
52 6243

УДК 624.014
Группа Ж-34

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖАЮ

Заместитель начальника
Главметаллургмонтаж

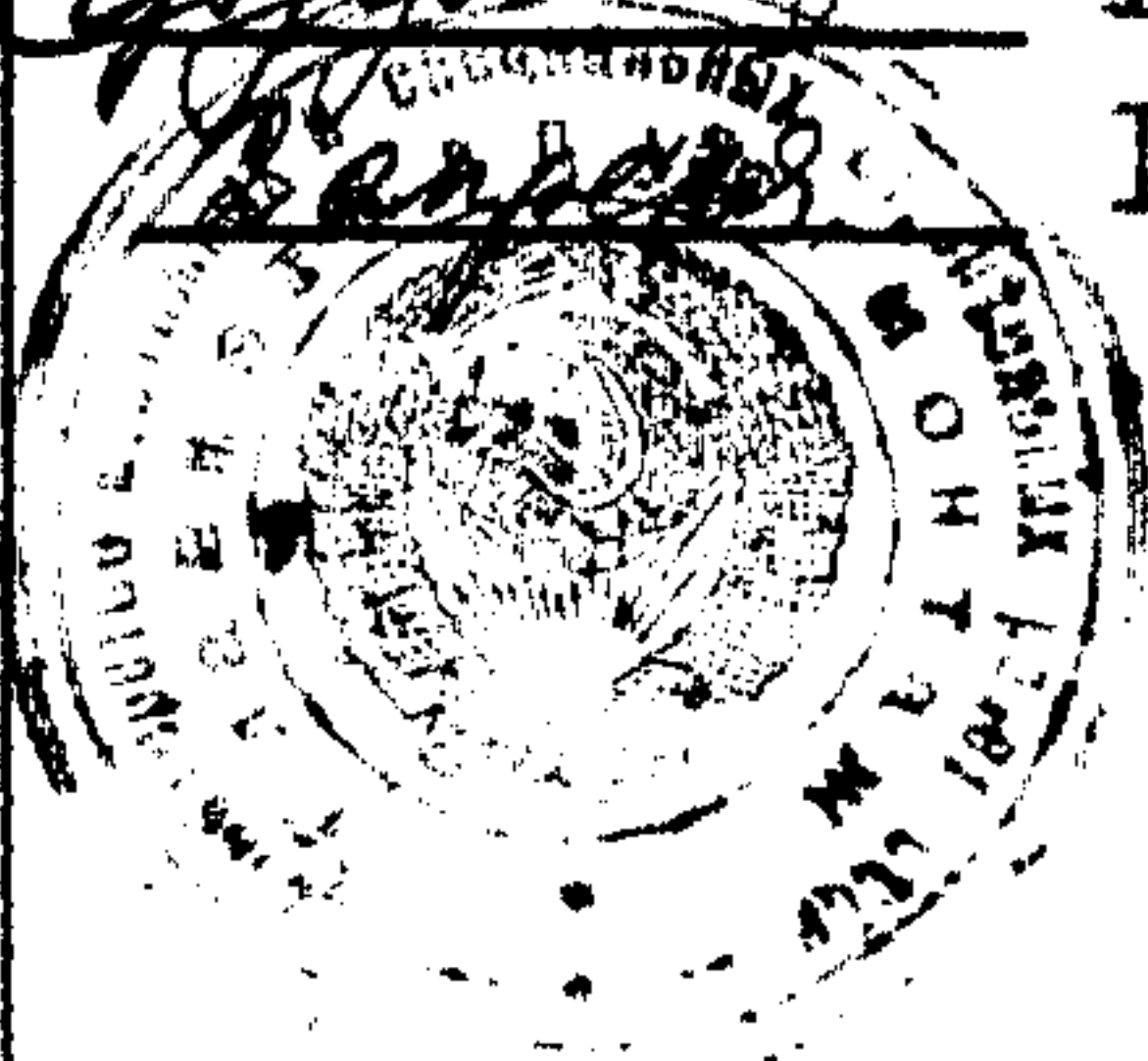
Главный инженер

ВПО "Союзспецлегконструкция"


Б. Н. Мустаев
1981 г.




1981 г.




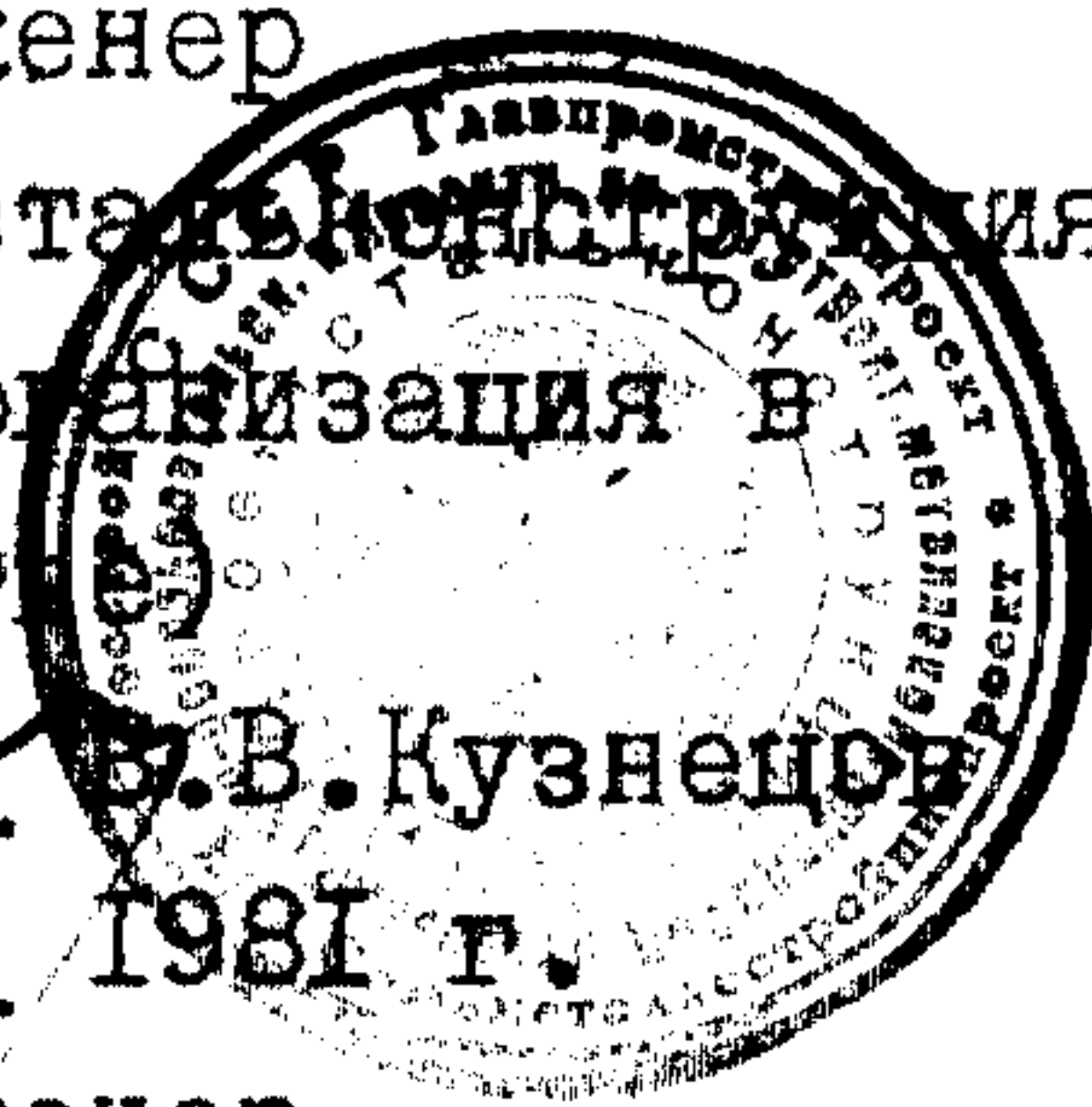
НАСТИЛ РЕШЕТЧАТЫЙ СВАРНОЙ
ТИПА "ВИСП"


Технические условия
ТУ 36 - 2370 -82
(Вводятся впервые)

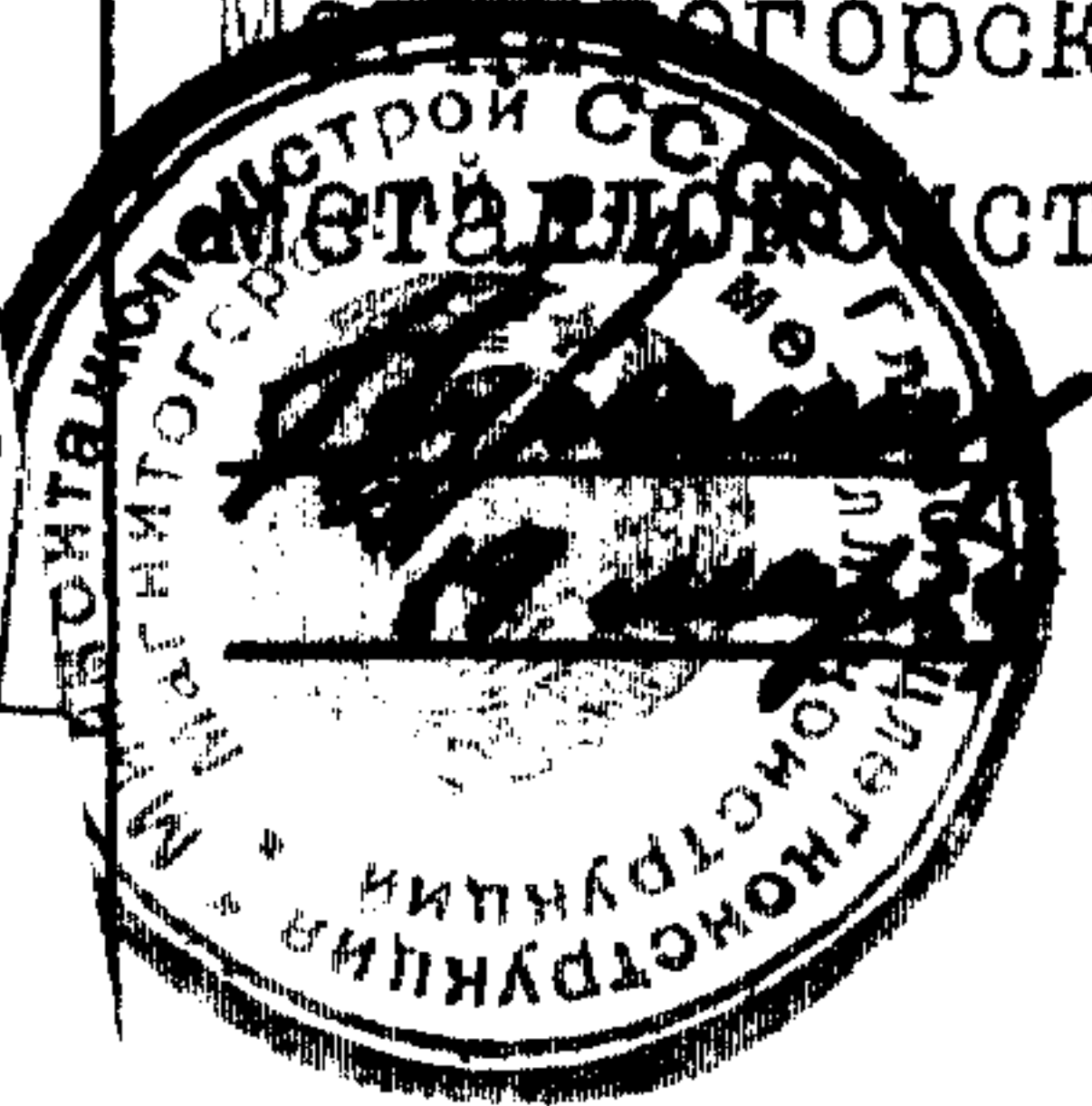
Срок введения с 1 июля 1982 г.
Срок действия до 31 декабря 1986 г.

Главный инженер
ЦНИИПроектстанконструкция
(базовая организация в
строительстве)

В. В. Кузнецов
1981 г.

Директор института
"Гипроспецлегконструкция"

Г. В. Китриш
1981 г.



Главный инженер
Металлургического завода
металлоконструкций

Н. У. Чурсин
1981 г.



Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № дубл. Подп. и дата
Инв. № №

Настоящие технические условия распространяются на настил решетчатый сварной типа "ВИСП", предназначенный для устройства площадок обслуживания технологического оборудования, а также маршей стальных лестниц и переходных площадок к ним и переходных площадок мостов и галерей в производственных зданиях и сооружениях, возводимых и эксплуатируемых в районах с расчетной температурой минус 65⁰С и выше, в производствах с неагрессивной и со слабой степенью агрессивного воздействия газовой среды, а также во взрывоопасных производствах. Минимальная нормативная равномерно-распределенная нагрузка на решетчатый сварной настил составляет 7800 Н/м².

Пример условного обозначения решетчатого сварного настила длиной 192, шириной 500 мм для эксплуатации во взрывоопасных производствах :

"Р I.I. ТУ 36- 2370 - 82"

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Инв. № дубл.
Инв. № инв.	Взаим. инв. №
	Подп. и дата

					ТУ 36- 2370 -82			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Настил решетчатый сварной типа "ВИСП"	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Протопопова			09.05.81				
Пров.	Ефимов			19.05.81				
П. контр.	Веневцева			30.05.81		Минмонтажспецстрой СССР		
Утв.					Гипроспецлегконструкция			

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП" (в дальнейшем настил) должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и ГОСТ 23120-78, настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации 326.00.00.00.00, разработанной институтом "Гипроспецлегконструкция" и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

I.I. Основные параметры и размеры

I.I.I. Основные параметры и размеры настила должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина, мм	Ширина, В	Высота Н	
P1	52 6242 1101	192			1,7
P2	52 6243 2101	292			2,6
P3	52 6243 2102	392	500	29,7	3,4
P4	52 6243 2103	592			5,1
P5	52 6243 2104	1192			10,2
P6	52 6242 1102	192			2,4
P7	52 6243 2105	292			3,5
P8	52 6243 2106	392	700	29,7	4,8
P9	52 6243 2107	592			7,2
P10	52 6243 2108	1192			14,3

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Дата

ТУ36-2370-82

Лист

3

Продолжение табл. I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина,	Ширина, В	Высота Н	
PII	52 6242 II03	192			3,0
PI2	52 6243 2I09	292			4,6
PI3	52 6243 2II0	392	900	29,7	6,1
PI4	52 6243 2III	592			9,2
PI5	52 6243 2II2	II92			18,4
PI6	52 6243 2II3	192			3,7
PI7	52 6243 2II4	292			5,6
PI8	52 6243 2II5	392	II00	29,7	7,5
PI9	52 6243 2II6	592			11,2
P20	52 6243 2II7	II92			22,5
УКН1					0,05
PI.I	52 6242 II04	192			1,8
P2.I	52 6243 2II8	292			2,7
P3.I	52 6243 2II9	392	500	29,7	3,6
P4.I	52 6243 2I20	592			5,4
P5.I	52 6243 2I21	II92			10,8
P6.I	52 6242 II05	192			2,5
P7.I	52 6243 2I22	292			3,8
P8.I	52 6243 2I23	392	700	29,7	5,0
P9.I	52 6243 2I24	592			7,6
PI0.I	52 6243 2I25	II92			15,1

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Продолжение табл. I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина,	Ширина, В	Высота Н	
PII.I	52 6242 II06	192			3,2
PI2.I	52 6243 2I26	292			4,8
PI3.I	52 6243 2I27	392	900	29,7	6,5
PI4.I	52 6243 2I28	592			9,7
PI5.I	52 6243 2I29	II92			19,5
PI6.I	52 6243 2I30	192			3,9
PI7.I	52 6243 2I31	292			5,9
PI8.I	52 6243 2I32	392	II00	29,7	7,9
PI9.I	52 6243 2I33	592			11,9
P20.I	52 6243 2I34	II92			23,8
УКН.I					0,05
PI.2	52 6242 II07	192			1,7
P2.2	52 6243 2I35	292			2,6
P3.2	52 6243 2I36	392	500	29,7	3,4
P4.2	52 6243 2I37	592			5,1
P5.2	52 6243 2I38	II92			10,2
P6.2	52 6242 II08	192			2,4
P7.2	52 6243 2I39	292			3,5
P8.2	52 6243 2I40	392	700	29,7	4,8
P9.2	52 6243 2I41	592			7,2
PI0.2	52 6243 2I42	II92			14,3

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 36-2370-82

Продолжение табл. I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина,	Ширина, В	Высота Н	
PII.2	52 6242 II09	192			3,0
PI2.2	52 6243 2I43	292			4,6
PI3.2	52 6243 2I44	392	900	29,7	6,1
PI4.2	52 6243 2I45	592			9,2
PI5.2	52 6243 2I46	1192			18,4
PI6.2	52 6243 2I47	192			3,7
PI7.2	52 6243 2I48	292			5,6
PI8.2	52 6243 2I49	392	1100	29,7	7,5
PI9.2	52 6243 2I50	592			11,2
P20.2	52 6243 2I51	1192			22,5
УКН1.2					0,05

Примечания : 1. Настил PI-P20 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 40⁰С и выше.

2. Настил PI.1-P20.1 эксплуатируется во взрывоопасных категориях производства.

3. Настил PI.2-P20.2 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 65⁰С и выше.

I.2. Характеристики

I.2.1. Сортамент применяемых материалов должен соответствовать :

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата

ТУ 36-2370-82

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

поперечные прутки - проволока стальная холодноотянутая ϕ 5 мм марки Св-0,8, Св-0,8 А по ГОСТ 2246-70 (материал - заменитель проволока ϕ 5 марок IO кп или IO пс по ГОСТ I7305-7I);

продольные полосы - сталь листовая холоднокатанная рулонная толщиной 2 мм по ГОСТ I9904-74 марки ВСт 3 кп, ВСт3 сп по ГОСТ 380-7I (материал-заменитель - рулонная сталь по ГОСТ I9904-74 марки ВСт3Гпс по ГОСТ 380-7I и сталь IO пс по ГОСТ IO50-74).

I.2.2. Предельные отклонения линейных размеров конструкции от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных для изделий, аттестованных по первой и высшей категориям качества приведены в табл.2.

мм

Таблица 2

Наименование параметра	Предельное отклонение	
	для I категории качества	для высшей категории качества
Длина, ширина, не более до 1000 включ.	$\pm 1,6$	$\pm 1,6$
св. 1000	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$
Высота, не более	$+ 0,5$	$+ 0,3$
Неравенство диагоналей (непрямоугольность), не более	4,0	4,0
Непрямолинейность, не более до 1000 включ.	0,8	0,8
св.1000	1,3	1,3
Шаг между пластинами, не более	$\pm 1,0$	$\pm 0,5$
Шаг между прутками, не более	$\pm 1,5$	$\pm 1,0$
Выступание прутков над поверхностью несущих пластин, не более	$+0,5$	$+ 0,3$

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Т436 - 2370 - 82

Таблица 3

Длина настила, мм	Кратность количества в заказе, шт
192	6
292	4
392	3
592	2
1192	1

Примечание. Узлы крепления настила поставляются по согласованию с заказчиком.

1.3.2. Каждая партия настила должна сопровождаться документом о качестве, составленным в соответствии со СНиП Ш-18-75 и схемой установки настила (приложение 2).

1.4. Маркировка и упаковка

1.4.1. Изготовленный настил должен быть замаркирован.

Маркировку производить при помощи трафарета черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-73, шрифтом ПУ-15 по ГОСТ 2930-62 в правом углу одной из крайних полос с внешней стороны.

1.4.2. Настил должен упаковываться в пачки, состоящие из изделий одной марки.

1.4.3. Масса пачки не должна быть более 3 т.

1.4.4. Пачки увязывают в двух местах проволокой диаметром 5 мм по ГОСТ 3282-74 или упаковочной лентой по ГОСТ 3560-73.

Способ соединения настила в пачки должен исключать взаимное их смещение и повреждение при транспортировании и хранении.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 36-2370-82

Лист

9

I.4.5. К каждой пачке прикрепляется бирка размерами 150 x 80 x 4 мм из фанеры по ГОСТ 3916-69 или листовой стали толщиной не более 2 мм по ГОСТ 19904-74, на которой указывают:

- товарный знак завода-изготовителя ;
- номер заказа ;
- условное обозначение (шифр) настила ;
- массу упаковки (не более 3 т)
- государственный Знак качества по ГОСТ I.9-67 - на настил, аттестованный по высшей категории качества.

I.4.6. Для изделий, аттестованных по высшей категории качества, обязательна простановка Знака качества на каждом изделии.

Шифр № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	По ш	Дата

ТУ36-2370-84

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Настил должен контролироваться ОТК завода-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам и подвергаться следующим видам контрольных испытаний :

приемо-сдаточным - при приемочном контроле ;

периодическим - не реже одного раза в три года по одному образцу каждой марки ;

типовым - после внесения изменений в конструкцию настила, изменения технологического процесса, замена материала.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подлежит каждое изделие, при этом проверяется :

- 1) геометрические параметры ;
- 2) сварные швы ;
- 3) покрытие ;
- 4) маркировка ;
- 5) комплектность.

2.3. Периодическим и типовым испытаниям подвергается настил выдержавший прямо-сдаточные испытания, по разработанной и утвержденной в установленном порядке программе и методике испытаний.

Порядок проведения и оформления результатов испытаний по ГОСТ 15.001-73 и ОСТ 36-6-74.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний следует проводить вторичный отбор и испытания удвоенного количества образцов настила.

2.5. Если хотя бы один образец из вторично испытанных не будет соответствовать установленным показателям, то вся

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Дата

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

ТУ 36-2370-82

Лист
11

партия признается не соответствующей настоящим техническим условиям.

2.6. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия настила требованиям раздела I настоящих технических условий.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Версия	Дата
------	------	----------	--------	------

ТУ.36-2370-82

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Марки и качество материалов проверяются по документам о качестве заводов-изготовителей или документам входного контроля.

3.2. Контроль ^{предельных} отклонений линейных размеров настила от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных следует производить универсальными методами и средствами.

3.3. Контроль качества швов сварных соединений производится в соответствии с ГОСТ 3242-79 и СНиП III-18-75.

3.4. Контроль качества поверхностей настила, подготовленных для нанесения покрытий, следует производить по ГОСТ 9.025-74 и СНиП II-28-73.

3.5. Контроль качества защитных покрытий следует производить по ГОСТ 17332-71 и ГОСТ 9.074-77.

3.6. Маркировка и упаковка проверяется визуально.

3.7. Комплектность проверяется по наряд-заказу.

3.8. Проверка несущей способности настила производится по программе, утвержденной в установленном порядке и должна соответствовать данным указанным в табл. 4

Таблица 4

Размер пролета, мм	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка, Н/м ²
500	26000
700	20000
900	11000
1100	7800

ТУ 36-2370-82

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование настила производить любым видом транспорта при соблюдении требований, изложенных в следующих документах :

1) "Правила перевозок грузов автомобильным транспортом" утвержденных Минавтотрансом РСФСР, изд. 1979 г. (при перевозке автомобильным транспортом);

2) "Правила перевозок грузов", часть I, утвержденных МПС СССР, изд. 1977 (при перевозке железнодорожным транспортом) ;

3) "Правила перевозок грузов", часть I, утвержденных Минречфлотом РСФСР, изд. 1979 г. и "Общие и специальные правила перевозок грузов (Ч-М)", утвержденных Морфлотом СССР, изд. 1979 г. (при перевозке водным транспортом).

4.2. Погрузка и разгрузка настила должна производиться способом, исключающим повреждение настила и их защитного покрытия.

4.3. Транспортировать и хранить настил необходимо в штабелях в горизонтальном положении с опиранием на подкладки и прокладки;

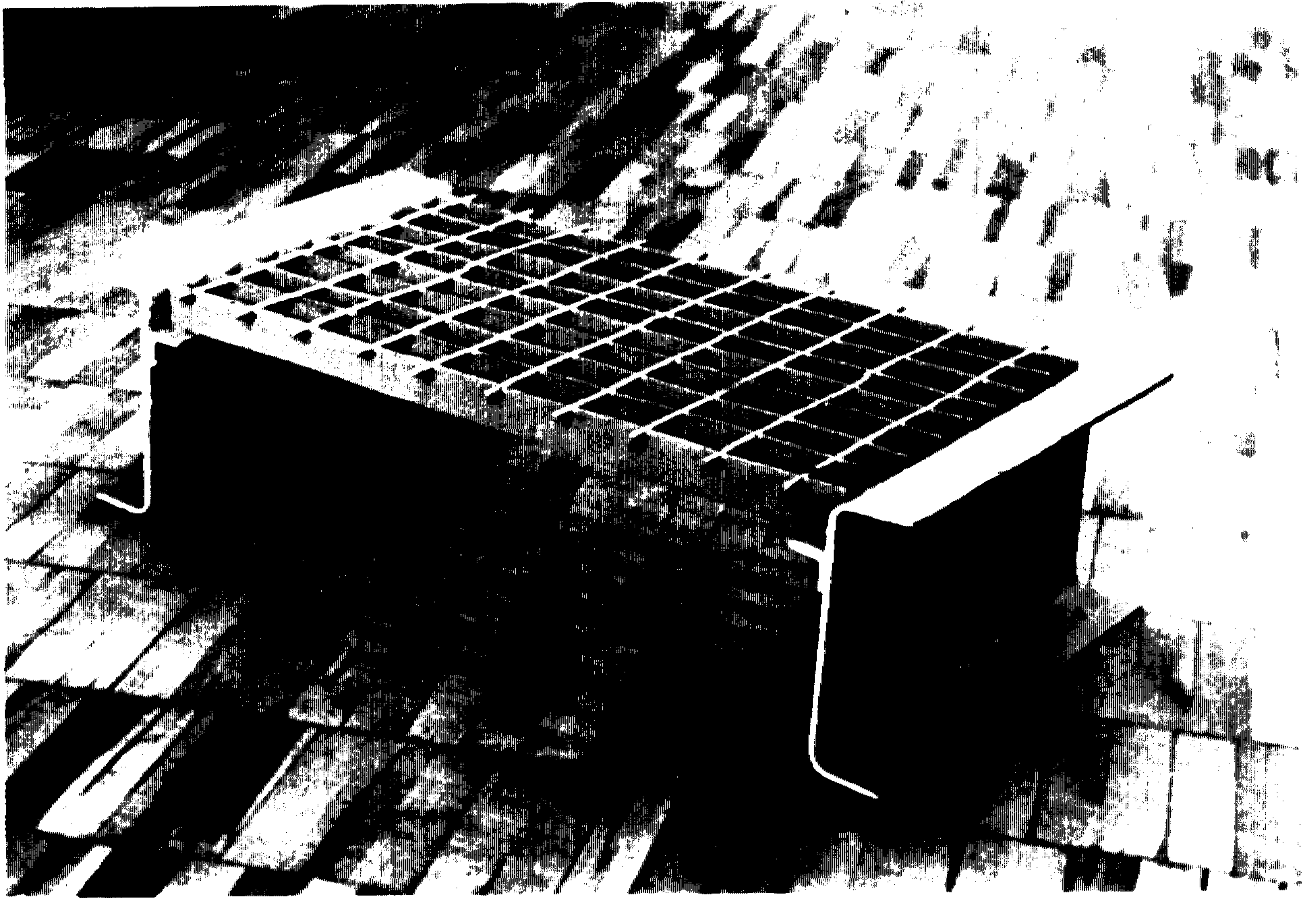
4.4. При хранении настил должен предохраняться от атмосферных воздействий.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Цена	Дата
------	------	----------	------	------

ТУ36-2370-82

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП"



Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Изм. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТЧ 36 - 2370 - 82

Приложение I

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки
в технических условиях

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ СНЦП, и др. докумен- тов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пу- нктов, где встречаютс
ГОСТ 1.9-67	T50	ГСС. Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения.	1.4.5.
ГОСТ 9.025-74	T95	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасоч- ные. Подготовка металличе- ских поверхностей перед окраской.	1.2.6. 3.5.
ГОСТ 9.074-77	T99	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с умеренным климатом. Общие технические требования. Методы ускоренных испытаний.	3.4.
ГОСТ 15.001-73	T52	Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения.	2.3.

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Пер.	Дата
------	------	----------	------	------

T436 - 2370 - 82

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа		Номера пунктов, где встречаются
	для ГОСТ	Наименование	
ГОСТ 380-71	B20	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования	I.2.I.
ГОСТ 1050-74	B32	Сталь углеродистая качественная конструкционная	I.2.I.
ГОСТ 2246-70	B05	Проволока стальная сварочная	I.2.I.
ГОСТ 2930-62	П04	Приборы измерительные. Шрифты и знаки	I.4.I.
ГОСТ 3242-79	B09	Соединения сварные. Методы контроля качества	3.3.
ГОСТ 3282-74	B7I	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	I.4.4.
ГОСТ 3560-73	B24	Лента стальная упаковочная	I.4.4.
ГОСТ 3916-69	K24	Фанера клееная	I.4.5.
ГОСТ 15878-79	B05	Контактная сварка. Соединения сварные, конструктивные элементы и размеры	I.2.3.
ГОСТ 16523-70	B23	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения	I.2.I.
ГОСТ 17305-71	B72	Проволока из углеродистой конструкционной стали	I.2.I.

Анв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл.
 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 36-2370-82

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 17332-71	Т99	ЕСЗКС. Металлы, сплавы, покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы испытаний на атмосферную коррозию на климатических испытательных станциях.	3.4.
ГОСТ 18335-73	Л24	Эмаль НЦ-184 черная. Технические условия	I.4.I.
ГОСТ 19904-74	В23	Сталь листовая холоднокатанная. Сортамент	I.4.5.
ГОСТ 23118-78	Ж34	Конструкции металлические строительные. Общие технические условия	I. Введение I.4.6.
ГОСТ 23120-78	Ж34	Лестницы маршевые, площадки и ограждения стальные. Технические условия.	I. Введение
ОСТ 36-6-74		Разработка и постановка продукции на производство. Изделия Минмонтажспецстроя СССР.	2.3.

Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 36 - 2370 - 82

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
СНиП II-28-73		Нормы проектирования . Защита строительных конструкций от коррозии	I.2.4. I.2.6. 3.5.
СНиП III-18-75		Правила производства и приемки работ.	I.3.2. 3.3.
ТУ 6-10-1185-76		Металлические конструкции Грунтовка ГФ-017	5.1. I.2.4.
ТУ 6-10-1642-77		Грунтовка ГФ-021, красно-коричневая	I.2.4.

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. № Подпись и дата
 Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 36 - 2370 - 82

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взем. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР
ВНПО "Союзлегконструкция"

ОКП 52 6242
52 6243

УДК 624.014
Группа Ж-34

СОГЛАСОВАНО

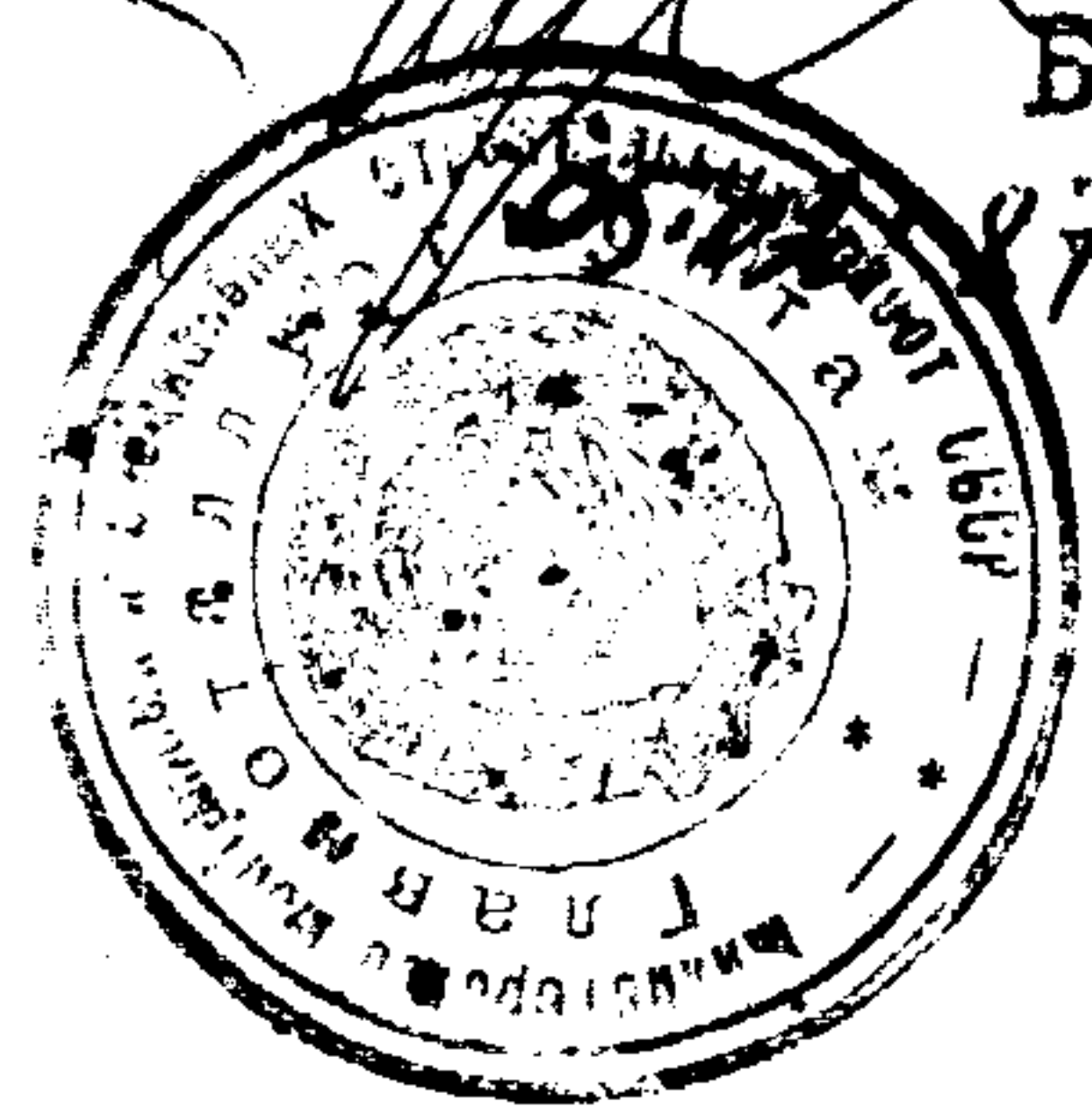
Заместитель начальника
"Главметаллургомонтаж"

Б.Н. Мустаев

УТВЕРЖАЮ

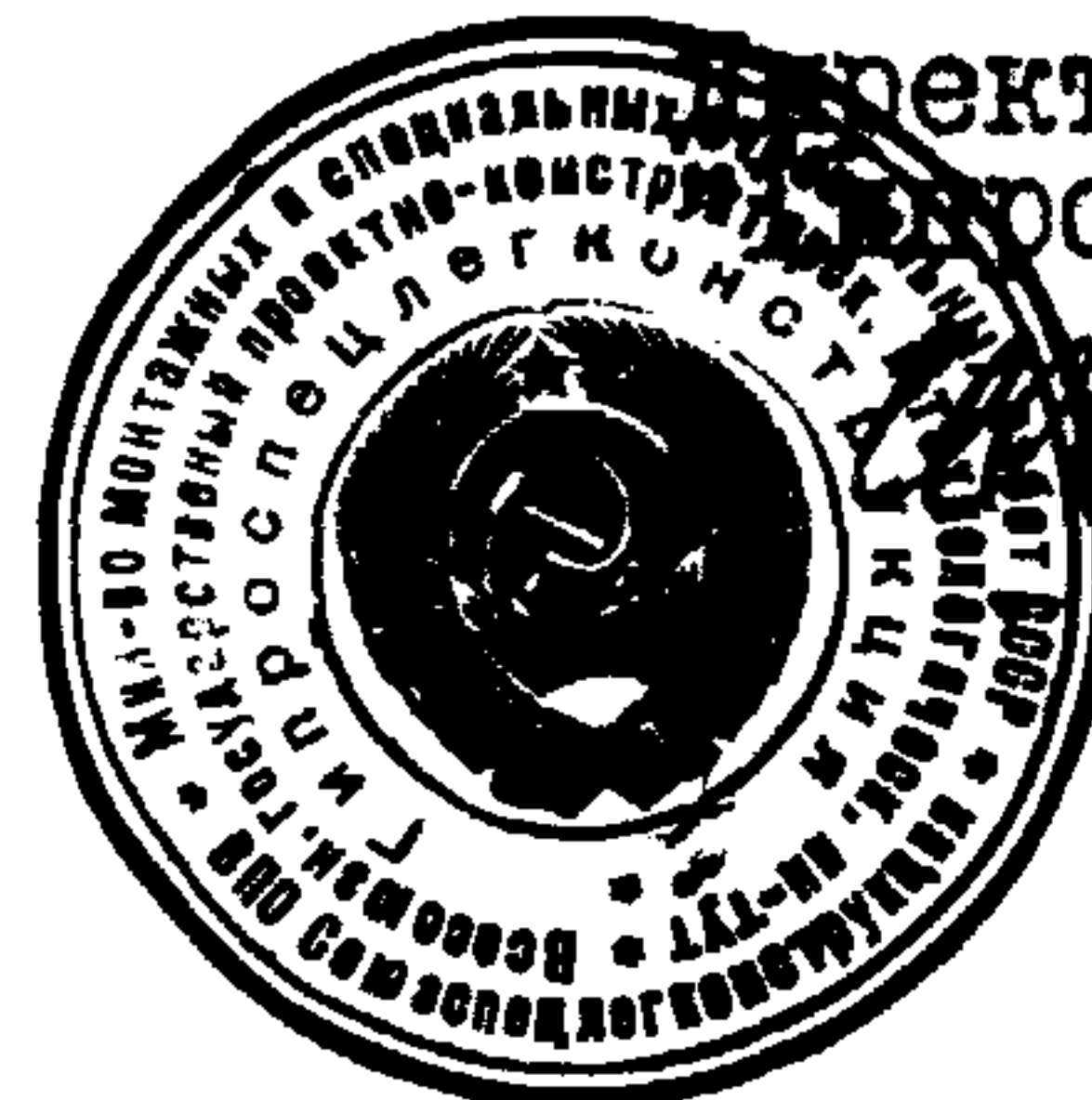
Главный инженер
ВНПО "Союзлегконструкция"

М. Каминский



ИЗВЕЩЕНИЕ 36-15
об изменении технических условий
ТУ 36-2370-82
Изменение I

Срок введения 1 января 1987 г.



Директор института
"ВНПО Спецлегконструкция"

В.Д. Шишков

- от. пр. '87

1987

Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция	Извещение	Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов				
	36-15	ТУ 36-2370-82		Продление срока действия		8	2	2				
КО	Дата выпуска	Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении							
Указание о заделе	На заделе не отражается				р.г. 03.87							
Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ								Применяемость			
I	<p>Титульный лист</p> <p>Срок действия технических условий продлить до 31 декабря 1988 г.</p>				<p>Разослать</p> <p>ВПСО "Союзлегконструкция" Магнитогорский ЗМК</p> <p>ЦНИИПроектстальконструкция Главметаллургмонтаж Гипроспецлегконструкция</p>							
Составил	Проверил	Т-контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика							
Лукьяненко	Птичкин		Ермолаев									
<i>Лукьяненко</i>	<i>Птичкин</i>		<i>Ермолаев</i>									
Подлинник исправил			Контр. копию исправил									
					Приложение							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

ВПСО "Союзлегконструкция"

2 4 0 3 8 8

ОКП 52 6242

52 6243

УДК 624.014

Группа И 34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ВПСО "Союзлегконструкция"

А.М. Каминский
02.03.89

ИЗВЕЩЕНИЕ 36-51

об изменении технических условий

ТУ 36-2370-82

Изменение 2

Срок введения *1 апреля* 1989г.

Главный инженер

Магнитогорского завода

металлоконструкция

А.М. Бодров

Телеграмма *от 16.02.89*
N 109135

Главный инженер

ЦНИИпроектлегконструкция

В.Д. Шишков
13.02.89

1989

Минмонтажспец- строй СССР ЦНИИпроектлег конструкция	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	36-57	ТУ 36-2370-82	Продление срока действия	0	2	5

ООК	Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия ПИ	Указание о внедрении
Указание о заделе	На заделе не отражается			

Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	Применяемость
------	----------------------	---------------

2

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.04.94.

Листы 3 - 7 заменить соответственно на листы 3 - 7 изменения 2.

Пункт I.2.4. Заменить ссылки:

ТУ 6-10-1185-76 на ОСТ 6-10-428-79;

ТУ 6-10-1642-77 на ГОСТ 25129-82;

СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.11-85.

Пункт I.2.6. Заменить ссылку:

ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80;

СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.11-85.

В раздел "Технические требования" ввести пункт I.2.7.

"I.2.7. Несущая способность настила должна соответствовать данным, указанным в табл. 3.

Разослать
ВППСО "Совзлегконструкция"
Магнитогорский ЗМК
ЦНИИпроектлегконструкция

Составил	Проверил	Т-контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Белякова	Птичкин		Пономаренко		
<i>Белякова</i> 25.01.89	<i>Птичкин</i> 25.01.89		<i>Пономаренко</i> 25.01.89		
Подлинник исправил	Контр. копию исправил				

Приложение
на 5 листах

Изм.

Содержание изменения

2

Таблица 3

Размер пролета, мм	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка, Н/м ²
500	26000
600	22000
800	12000
1100	7800

Пункт 1.3.1.

Заменить номер таблицы с 3 на 4.

Примечание изложить в новой редакции:

"Примечание. Варианты узлов крепления настила поставляются по согласованию с заказчиком."

Пункт 1.4.1. Заменить ссылку:

ГОСТ 18335-73 на ГОСТ 18335-83

Пункт 1.4.5. Последний абзац исключить.

Пункт 1.4.6 исключить.

Пункт 2.3. Исключить ссылку:

"... и ОСТ 36-6-74."

Изм.

Содержание изменения

2

Пункт 3.4. Заменить ссылки:

ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80;

СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.11-85;

Пункт 3.5. Заменить ссылку:

ГОСТ 17332-71 на ГОСТ 9.909-86.

Пункт 3.8 изложить в новой редакции:

"3.8. Проверка несущей способности настила производится по программе и методике испытаний 326ПМ, утвержденной в установленном порядке."

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

"4.1. Транспортирование настила может производиться всеми видами транспорта при соблюдении правил перевозок, действующих на конкретных видах транспорта.

Размещение груза должно производиться с учетом максимального использования вместимости транспортных средств."

Пункт 6.2. изложить в новой редакции:

"6.2. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более трех лет со дня их получения потребителем."

Приложение 2.

Исключить: ГОСТ 1.9-67;

ГОСТ 16523-70;

Изм.

Содержание изменения

2

ОСТ 36-6-74.

Заменить:

ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80 Т 95 ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием I.2.6.
3.4.

ГОСТ 17332-71 на ГОСТ 9.909-86 Т 99 ЕСЗКС. Металлы, сплавы, покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы испытаний на климатических испытательных станциях 3.5.

СНиП П-28-73 на СНиП 2.03.11-85 Строительные конструкции. Защита строительных конструкций от коррозии I.2.4
I.2.6.
3.4.

ТУ 6-10-1185-76 на ОСТ 6-10-428-79 Грунтовка ГФ-017 I.2.4.

ТУ 6-10-1642-77 на ГОСТ 25129-82 Л 25 Грунтовка ГФ-021. Технические условия I.2.4.

Ввести:

ГОСТ 9.032-74 Т 95 ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения I.2.4.

В графе "Номера пунктов, где встечаются" у ГОСТ 9.074-77 заменить ссылку: 3.4 на 3.5.

Продолжение табл. I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина, L	ширина, B	высота, H	
PI1.2	52 6242 II09	192			2,8
PI2.2	52 6243 2I43	292			4,2
PI3.2	52 6243 2I44	392	800	29,7	5,5
PI4.2	52 6243 2I45	592			8,3
PI5.2	52 6243 2I46	1192			16,6
PI6.2	52 6243 2I47	192			3,7
PI7.2	52 6243 2I48	292			5,6
PI8.2	52 6243 2I49	392	1100	29,7	7,5
PI9.2	52 6243 2I50	592			11,2
P20.2	52 6243 2I51	1192			22,5
УКН1.2					0,05

Примечания: 1. Настил PI - P20 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 40°C и выше.

2. Настил PI.1 - P20.1 эксплуатируется во взрывоопасных категориях производства.

3. Настил PI.2 - P20.2 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 65°C и выше.

1.2. Характеристики

1.2.1. Сортамент применяемых материалов должен соответствовать:

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2		36-51	Иванов	9.05.84

ТУ 36-2370-82

Лист

6

поперечные прутки – проволока стальная холоднотянутая ϕ 5мм марки Св-0,8 , Св-0,8 А по ГОСТ 2246-70 (материал –заменитель-проволока ϕ 5 марок 10кп или 10 пс по ГОСТ 17305-71);

продольные полосы – сталь листовая холоднокатанная рулонная толщиной 2мм по ГОСТ 19904-74 марки ВСтЗкп, ВСтЗсп по ГОСТ 380-71 (материал-заменитель – рулонная сталь по ГОСТ 19904-74 марки ВСтЗпс по ГОСТ 380-71 и сталь 10пс по ГОСТ 1050-74).

1.2.2. Предельные отклонения линейных размеров конструкции от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных не должны превышать указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

Наименование параметра	Предельное отклонение
Длина, ширина, не более до 1000 включ.	$\pm 1,6$
св. 1000	$\pm 2,0$
Высота, не более	$\pm 0,3$
Неравенство диагоналей (непрямоугольность) не более	$\pm 4,0$
Непрямолинейность, не более до 1000 включ.	$\pm 0,8$
св. 1000	$\pm 1,3$
Шаг между пластинами, не более	$\pm 0,5$
Шаг между прутками, не более	$\pm 1,0$
Выступление прутков над поверхностью несущих пластин, не более	$\pm 0,3$

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Подп. и дата
 Инв. № дубл.

Изм. 2 Лист 36-31 № докум. 9.03
 Подп. А.С.С. Дата 89

ТУ 36-2370-82

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП" (в дальнейшем настил) должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и ГОСТ 23120-78, настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации 326.00.00.00.00, разработанной институтом "ЦНИИпроектлегконструкция" и технологической документации, утвержденными в установленном порядке.

I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Основные параметры и размеры настила должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина, L	ширина, B	высота, H	
P1	52 6242 1101	192			1,7
P2	52 6243 2101	292			2,6
P3	52 6243 2102	392	500	29,7	3,4
P4	52 6243 2103	592			5,1
P5	52 6243 2104	1192			10,2
P6	52 6242 1102	192			2,0
P7	52 6243 2105	292			3,1
P8	52 6243 2106	392	600	29,7	4,1
P9	52 6243 2107	592			6,1
P10	52 6243 2108	1192			12,3

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2		36-51	<i>В.В.В.</i>	89

ТУ 36-2370-82

Лист

3

Продолжение табл. 1

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		длина, L	ширина, B	высота, H	
PI1	52 6242 II03	192			2,8
PI2	52 6243 2I09	292			4,2
PI3	52 6243 2II0	392	800	29,7	5,5
PI4	52 6243 2III	592			8,3
PI5	52 6243 2II2	II92			16,6
PI6	52 6243 2II3	192			3,7
PI7	52 6243 2II4	292			5,6
PI8	52 6243 2II5	392	II00	29,7	7,5
PI9	52 6243 2II6	592			II,2
P20	52 6243 2II7	II92			22,5
УКН1					0,05
PI.I	52 6242 II04	192			1,8
P2.I	52 6243 2II8	292			2,7
P3.I	52 6243 2II9	392	500	29,7	3,6
P4.I	52 6243 2I20	592			5,4
P5.I	52 6243 2I2I	II92			10,8
P6.I	52 6242 II05	192			2,2
P7.I	52 6243 2I22	292			3,3
P8.I	52 6243 2I23	392	600	29,7	4,4
P9.I	52 6243 2I24	592			6,6
PI0.I	52 6243 2I25	II92			13,2

Подп. и дата

Цив. № дубл.

Взам. и в. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 36-2370-82

Лист 4

Продолжение табл. I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		длина, L	ширина, B	высота H	
P11.I	52 6242 1106	192			3,0
P12.I	52 6243 2126	292			4,6
P13.I	52 6243 2127	392	800	29,7	6,1
P14.I	52 6243 2128	592			9,1
P15.I	52 6243 2129	1192			18,3
P16.I	52 6243 2130	192			3,9
P17.I	52 6243 2131	292			5,9
P18.I	52 6243 2132	392	1100	29,7	7,9
P19.I	52 6243 2133	592			11,9
P20.I	52 6243 2134	1192			23,8
УКН1.I					0,05
P1.2	52 6242 1107	192			1,7
P2.2	52 6243 2135	292			2,6
P3.2	52 6243 2136	392	500	29,7	3,4
P4.2	52 6243 2137	592			5,1
P5.2	52 6243 2138	1192			10,2
P6.2	52 6242 1108	192			2,0
P7.2	52 6243 2139	292			3,1
P8.2	52 6243 2140	392	600	29,7	4,1
P9.2	52 6243 2141	592			6,1
P10.2	52 6243 2142	1192			12,3

Изм. № подл. Подп. и дата
 Инв. № дубл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Подп. и дата

Изм. 2 Лист 36-51
 № докум. 9-03
 Подп. Давыдов
 Дата 89

ТУ 36-2370-82