

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-9

**ОКНА СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ**

ВЫПУСК 2

ОКНА ИЗ ОДИНАРНЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РЕКОМЕНДОВАНЫ
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ПИСЬМО N 2/2 - 397 ОТ 18 ОКТЯБРЯ 1973 г

М. В. К.
ШВЕДОВ
Г. А. ТЕРМОЛО
Л. И. С.
К. Д. С. В.
В. А. М. И. Ж.
НАУ С. К. О. - 2
П. У. К. Б. Р. А. - 01
Г. Е. М. И. Н. А.
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. Москва

Лист	Стр.	Лист	Стр.
Титульный лист	1	16. Элементы из трубчатых профилей	19
Содержание	2	17. Элементы из гнутых профилей	20
Пояснительная записка	3	18. Сечения А-А ÷ Е-Е	21
1. Условные обозначения	4	19. Петля левая (внд из цеха)	22
2. Номенклатура	5	20. Петля правая (внд из цеха)	23
3. Окна 1, 2 пс.ф; 3-1,2 пс.ф; 1,5-1,2 пс.ф	6	21. Детали левой петли	24
4. Окна 1,8 пс.нф; 1,5-1,8 пс.нф	7	22. Детали правой петли	25
5. Окна 2,4 пс.нф; 1,5-2,4 пс.нф	8	23. Узел \bar{V} (внд с улицы)	26
6. Окна 2,4 пс.вф; 1,5-2,4 пс.вф	9	24. Разрезы к узлу \bar{V}	27
7. Окна 3-2,4 пс.вф; 3-1,8 пс.нф; 3-2,4 пс.нф	10	25. Шарнир левый	28
8. Рамы 1,2 пс; 3-1,2 пс; 1,5-1,2 пс	11	26. Шарнир правый	29
9. Рамы 1,8 пс.н; 2,4 пс.н; 1,5-1,8 пс.н; 1,5-2,4 пс.н	12	27. Детали шарниров	30
10. Рамы 2,4 пс.в; 1,5-2,4 пс.в	13	28. Профили резиновые	31
11. Рамы 3-2,4 пс.в; 3-1,8 пс.н; 3-2,4 пс.н	14	29. Размеры стекла	32
12. Узлы $\bar{I} \div \bar{IV}$	15	30. Вариант крепления стекла алюминиевыми штапиками.	32
13. Рамы фрамуг	16	31. Крепежные детали Н-У, Н-5Н В-3.	33
14. Рамы створок	17		
15. Фальцные решетки	18		

Проектировщик: М.И.Иванов
 Проверен: М.И.Иванов
 Инженер: Землянский
 Главный конструктор: Землянский

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1973	СОДЕРЖАНИЕ	Серия 1.436-9
		Лист 2

1. ОБЩИЕ ЧАСТЬ.

1.1. Состав серии:

- Выпуск 0 - Узелания по применению
- Выпуск 1 - Окна из спаренных тонкостенных труб
- Выпуск 2 - Окна из одинарных труб
- Выпуск 3 - Монтажные узлы.

1.2. Общие пояснения к серии см. в выпуске 0.

2. Конструктивные решения.

2.1. Окна изготавливаются из прямоугольных электросварных труб $050 \times 25 \times 2$ и $40 \times 25 \times 2$ ГОСТ 8645-68, и $060 \times 30 \times 2$ ЧМТУ 3-285-70 трубопрокатного з-да им. К. Либкнехта.

2.2. Для проветривания предусмотрены фрамуги на средней горизонтальной оси, для протарелки створки на боковой вертикальной оси.

2.3. Крепление стекла разработано в 2-х вариантах: -резиновыми профилями и алюминиевыми штапиками.

Для крепления резиновых профилей к трубам приваривается гнутый профиль ГНС 1519, 2x1,0; для крепления штапика - ГНС 34x21x1,5 с выштаповками для штапика (см. лист 30).

2.4. Притворы фрамуг - гнутый профиль с $45 \times 24 \times 11 \times 2$. К стальным притворам приклеивается резиновый уплотнитель клеем 88М ЧМТУ 38-5-880-66 МНП СССР.

3. Указания по изготовлению.

3.1. Рамы изготавливать в жестких кондукторах, обеспечивающих точность размеров как отдельных элементов, так и окна в целом.

Требования к точности изготовления:
Допускаемые отклонения в мм

- Габаритные размеры рам
 - по длине ±3
 - по высоте ±2
- Внутренние размеры ячеек рам, фрамуг и створок ±1
- Габаритные размеры фрамуг и створок ±1
- Стрелка кривизны местная и на весь элемент 1
- Неллоскостность рам, фрамуг и створок 1мм на 1м длины
- Косоугольность - в пределах поля допуска

3.2. Порядок и режим сварки определяются техно-логическим процессом, принятым заводом-изготовителем.

Пережог металла и непровар шва не допускаются.

Наплывы видимых стыковых швов зачистить до плоскости основного металла.

3.3. Остекление может производиться как на заводе-изготовителе, так и на стройплощадке.

Остекление при креплении резиновыми профи-лями производится в следующем порядке: резиновый профиль Ст-24 - стекло - резиновый профиль Ст-24Б.

3.4. Антикоррозионная защита: при полной окраске на заводе-изготовителе - три слоя эмали ЭВ-124 ГОСТ 10144-62 по одному слою грунта ФЛ-03К ГОСТ 9109-59.

При окраске эмалью на стройплощадке, окна пос-тавляются оштукатуренными. Перед окраской наносится второй слой грунта.

3.5. Окна поставляются комплектно с меха-низмами открывания и крепежными деталями.

Механизмы открывания принимать по серии Промстройпроект 2535-Т-73 выпуск 2.

3.6. Отверстия для крепления механизма к окну сверлить, используя прикрепляемую деталь как кондук-тор. Механизмы должны обеспечить легкое, плавное (без рывков и перекосов) открывание и закрывание фрамуг, надежную фиксацию фрамуг в открытом поло-жении, плотное прилегание притворов по всему периметру.

3.7. Все детали, необходимые для крепления ме-ханизмов или крепления рам к каркасу стен, приваривать к рамам на заводе-изготовителе. Во избежание прожога металла и антикоррозионного слоя, приварка каких-либо деталей к окнам на монтаже запрещается.

3.8. Указания по маркировке, транспортировке и хранению см. в выпуске 0.

НАЧ. СБО-2
 ГАИНСКИЙ
 РУК. БРАС
 СТ. ИНЖ.
 ИСПОЛН.
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК	Пояснительная записка	Серия 1.435-9
1973		Выпуск лист 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

НАЧ. СЕО - 2
Г.А. ИИФ. ПР.
ДУЕ. БРНГ.
СТ. ИИФ.

ЛЮДОВСКИЙ
ЛЮДОВСКИЙ
ГЕННА
НОМОВ

ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ

ЦЫГАНОВА
ЗЕНСОВА

30.11

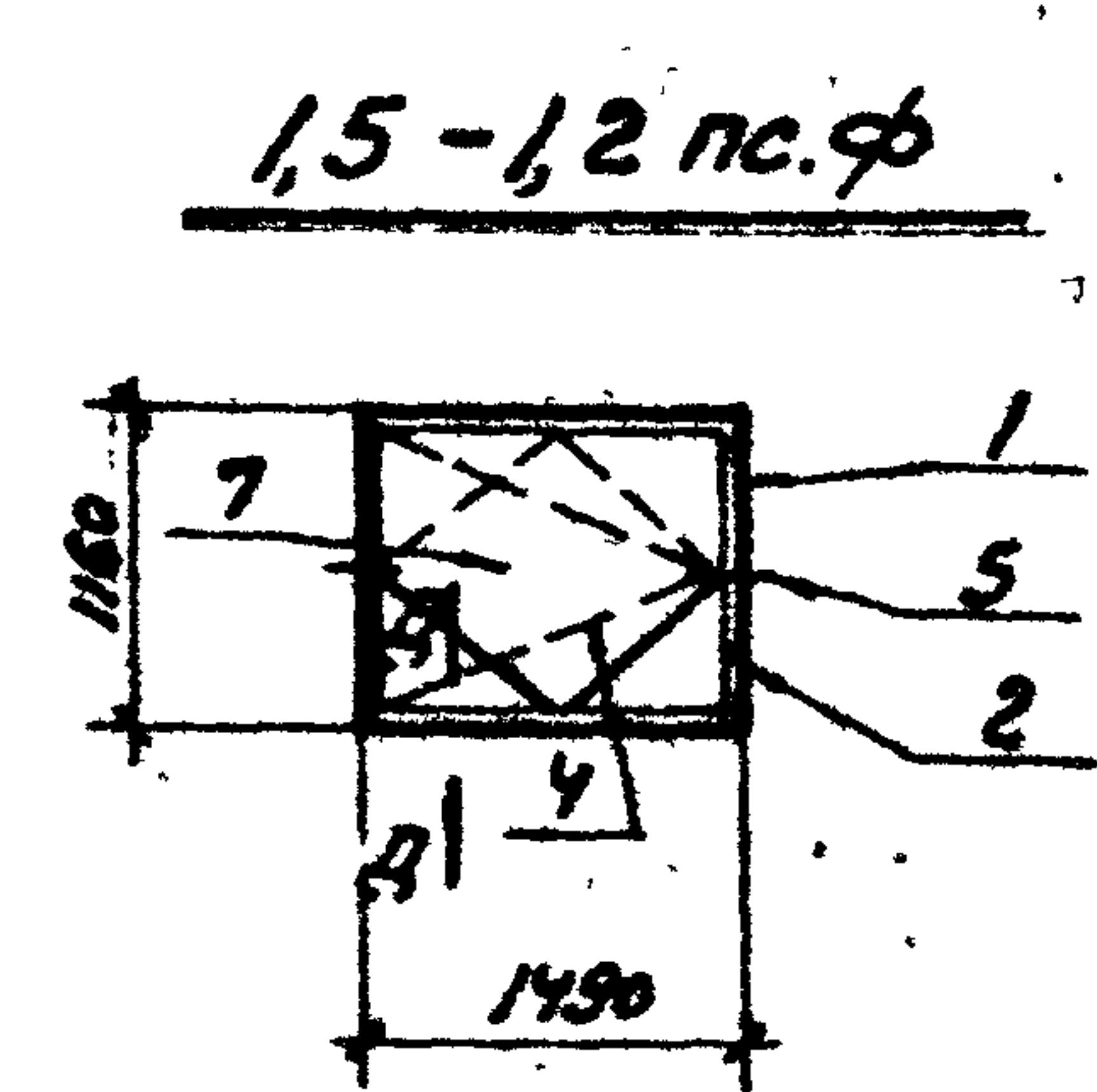
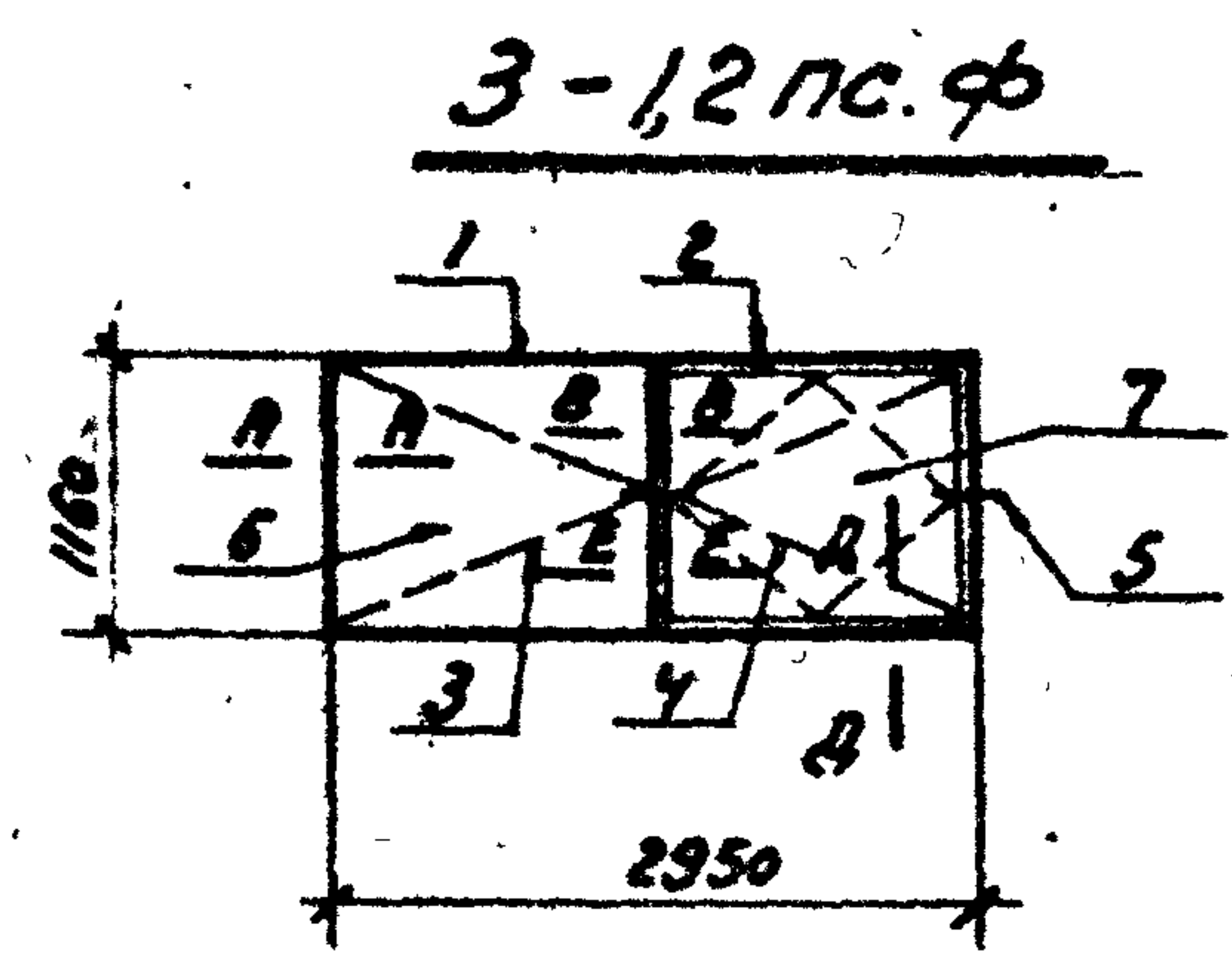
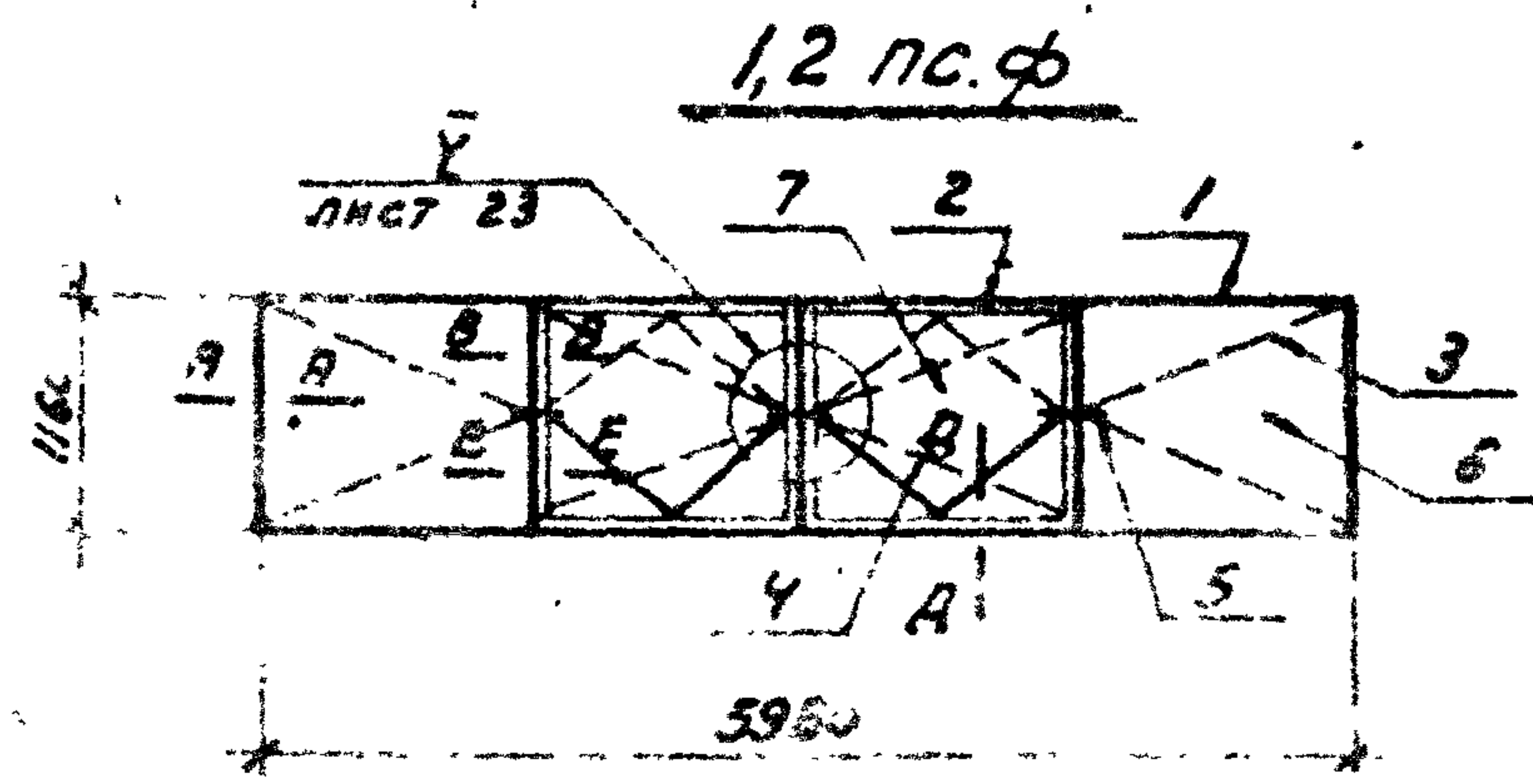
Обозначение	Схема и габаритные размеры мм	Площадь м ²	Масса кг				Норматив работ. ТЕРМОВ
			Сталл	Резины	Клея	Остекл. Окна	
1	2	3	4	5	6	7	8
1,2 пс. ф		6,95	141,0	14,1	0,12	285	3
1,8 пс. нф		10,55	203,1	23,0	0,12	415	4
2,4 пс. нф		14,10	222,2	28,4	0,12	500	5
2,4 пс. вф		14,10	223,7	28,5	0,13	500	6
3-1,2 пс. ф		3,43	71,6	7,0	0,06	140	3
3-1,8 пс. нф		5,20	102,2	11,5	0,06	205	7

1	2	3	4	5	6	7	8
3-2,4 пс. нф		6,97	113,4	14,2	0,06	250	7
3-2,4 пс. вф		6,97	114,2	14,3	0,07	252	7
1,5-1,2 пс. ф		1,73	48,4	3,7	0,06	83	3
1,5-1,8 пс. нф		2,62	65,0	6,3	0,06	118	4
1,5-2,4 пс. нф		3,52	79,9	7,2	0,06	140	5
1,5-2,4 пс. вф		3,52	74,7	7,3	0,07	140	6

TK
1973

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
1436-9
ВЫПУСК ЛИСТ
2 2



Форм. №	Лист	Получено	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение			Примечания
						1,2 пс.ф	3-1,2 пс.ф	1,5-1,2 пс.ф	
12	8	1	1,2 пс	РАМА	шт.	1			
			3-1,2 пс	"	"		1		
			1,5-1,2 пс	"	"			1	
	13	2	1,0 фс	РАМА ФРАМУСКИ	"	2			
			1,0 фсу	"	"		1	1	
14	3	4	1,1 св	РАМА СТОРОЖИ	"	2			
			1,1 сву	"	"		1		
			0,9 св	"	"		2		
11	29	6	0,9 сву	"	"		1	1	
			7	0,9 сву	"	"			
				ШАРНИР	"	2+2	1+1	1+1	ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ
				ОС I	СТЕКЛО	шт.	2		
				ОС II	"	"	2		
ОС III	"	"		1					
12	28		ОС IV	"	"		1		
			ОС V	"	"		1	1	
			ОС VI	"	"		1	1	
			СТ-24а	ПРОФИЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	м	38,0	130	90	
			СТ-24б	"	"	38,0	130	90	
			СТ-1	УПАКОВКА ПАНТОГРАФА	"	200	100	100	
			19		ПЕЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	4	2	2
20		ПЕЛЯ ПРАВАЯ	"	4	2	2			

Сечения А-А ÷ Е-Е см. лист 18.

ПРОЕКТОР
С. МОСКВА

ИСПОЛНИТЕЛЬ: ЗЕМСКОВА

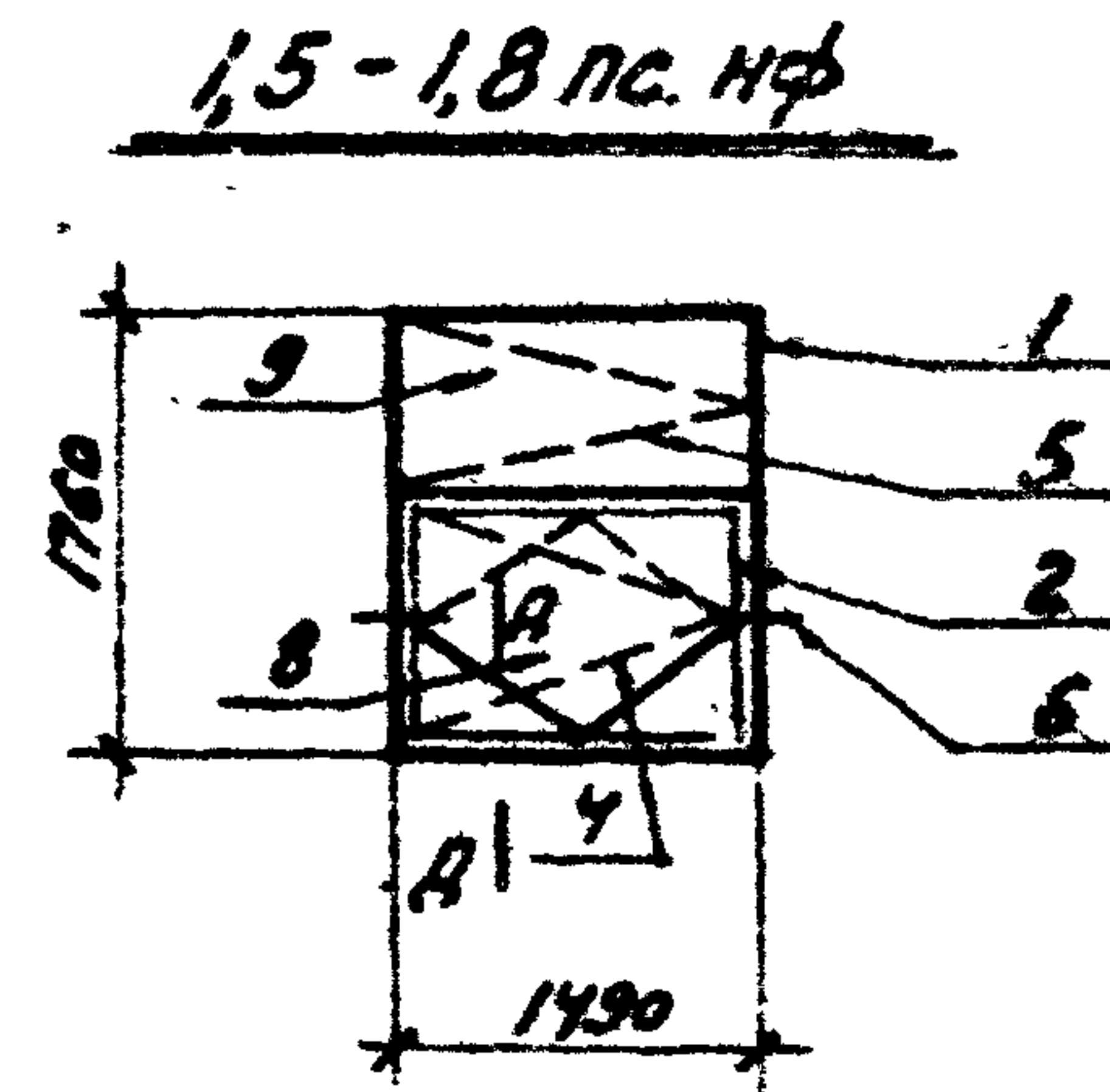
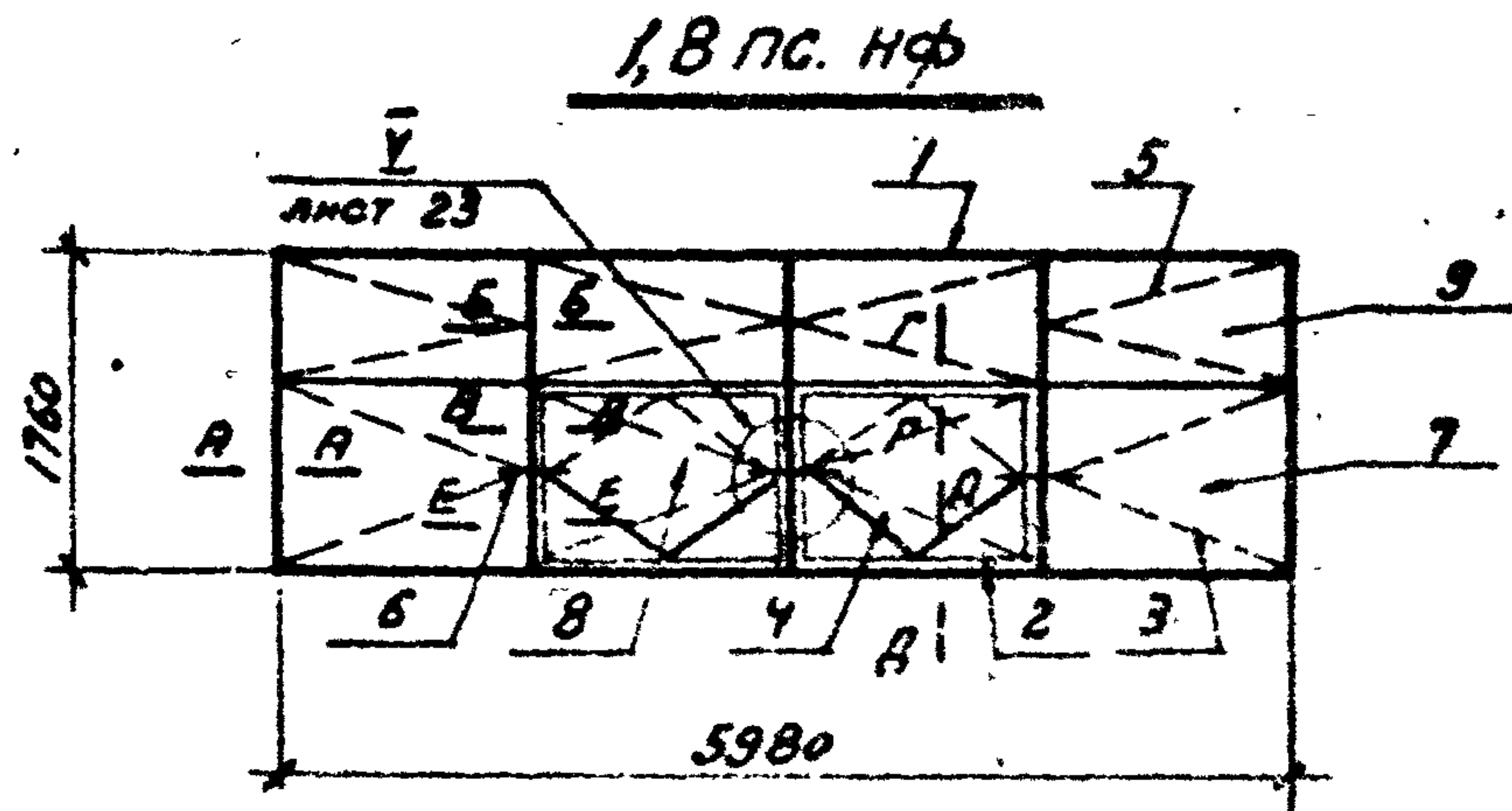
ПРОЕКТОР: ЛЮДКОВСКИЙ
ПРОЕКТОР: ЛЮДКОВСКИЙ
ГЕН. ДИРЕКТОР: ГЕННИА
МОСКОВСКИЙ
ДИРЕКТОР: ЗЕМСКОВА

ТК	ОКНА	СЛАНД
1973	1,2 пс.ф; 3-1,2 пс.ф; 1,5-1,2 пс.ф	1436-3
		ЛИСТ
		2 3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

И.О. ИМФ. ДР. ЛЮДКОВСКИИ
ОУК. БРИГ. ГЕНИНА
СТ. ИМФЕРЕР. ИОНОВ
ИМФЕРЕР. ЗЕМСКОВА

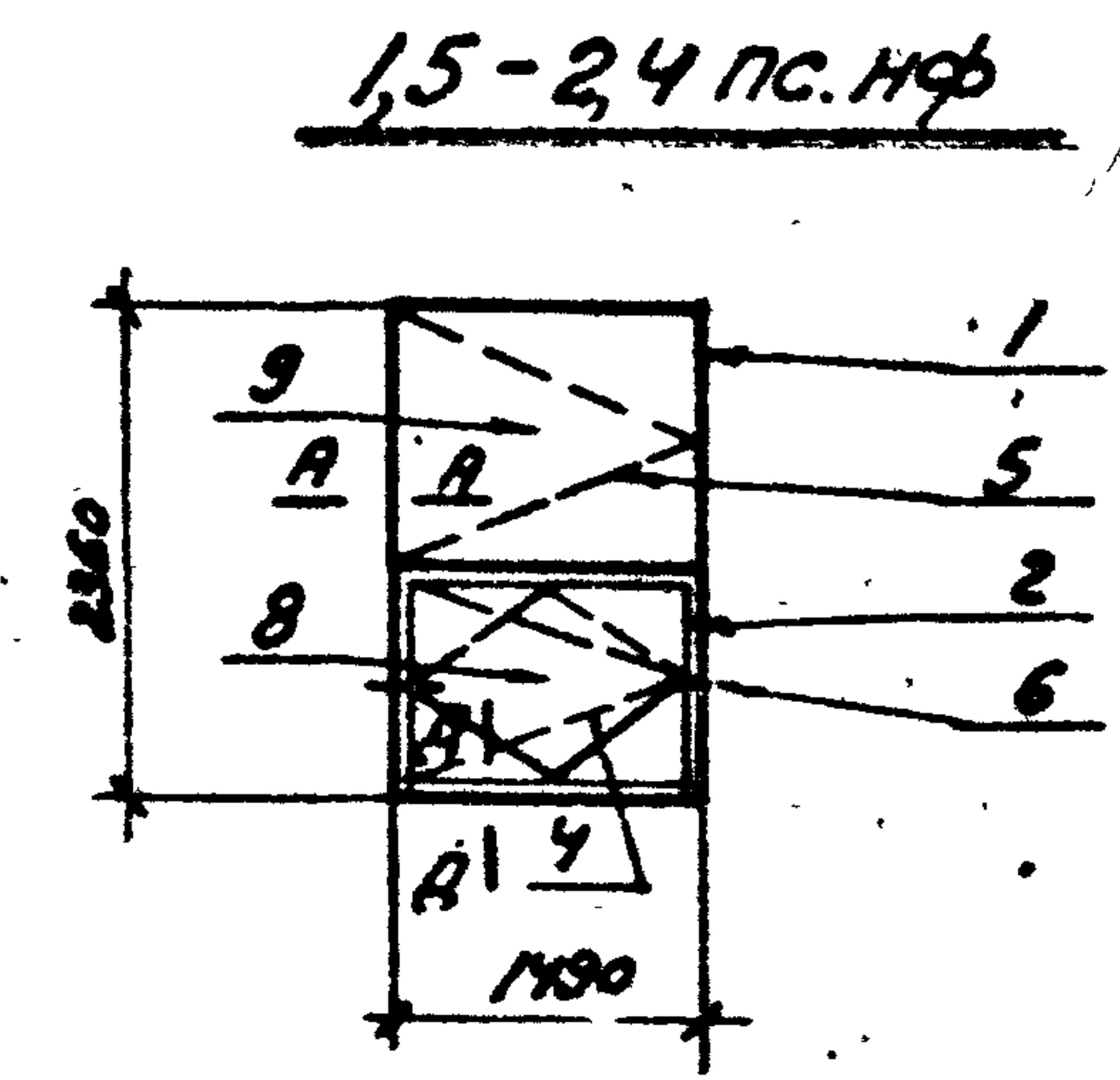
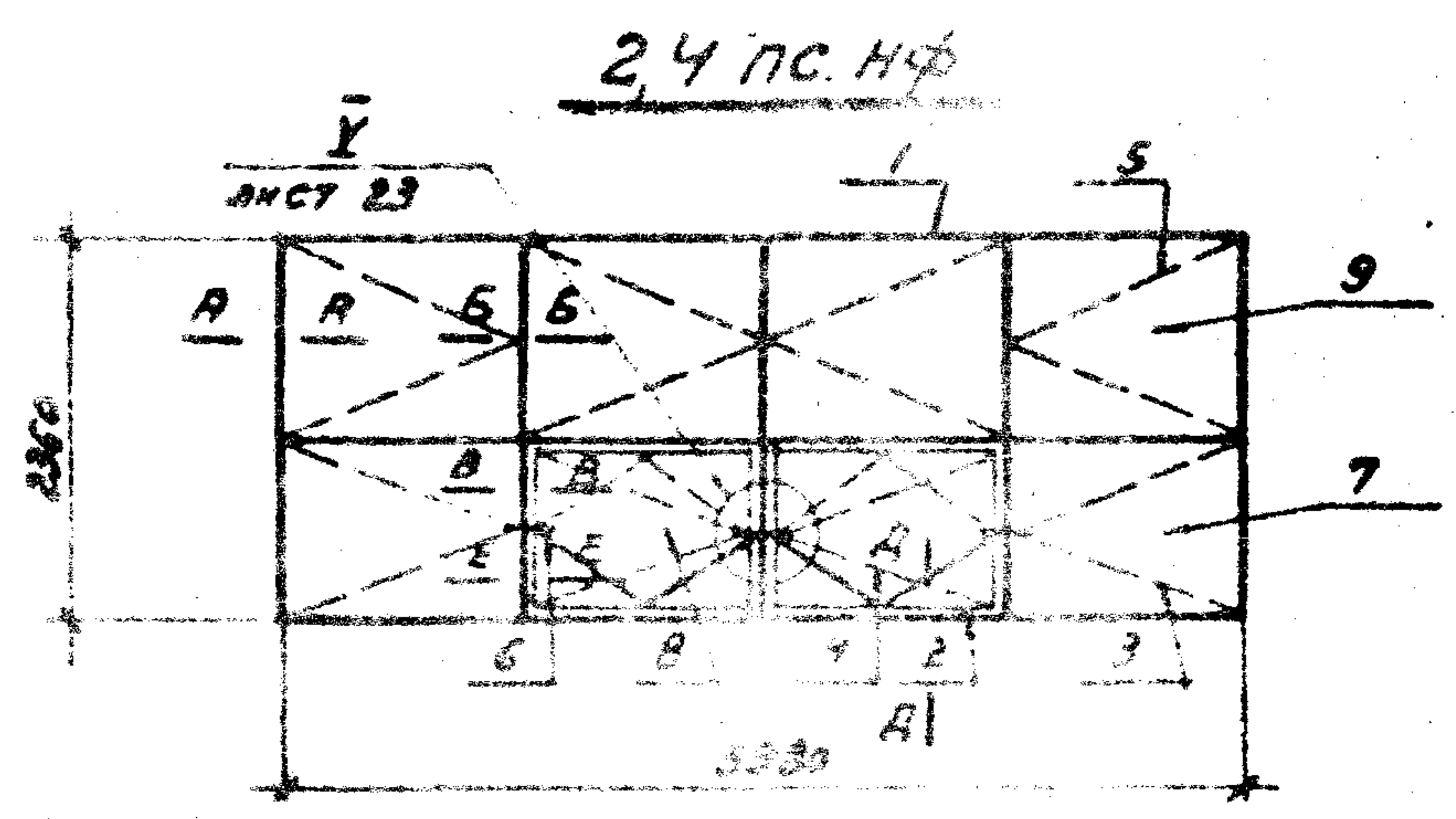
И.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.



Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение		Примечания	
						1,8 пс. нф	1,5-1,8 пс. нф		
12	9	1	1,8 пс. н	РАМА	шт.	1			
			1,5-1,8 пс. н	— " —	"		1		
	13	2	1,0 фс	РАМА ФРАМУГИ	"	2			
			1,0 фсу	— " —	"		1		
	14	3	4	1,1 св	РАМА СТОРОК	"	2		
				0,9 св	— " —	"	2		
0,9 сву				— " —	"		1		
0,6 св				— " —	"	4			
27	6	7	0,6 сву	— " —	"		1		
			ШАРНИР	"	2+2	1+1	ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ		
11	29	8	ос 1	СТЕКЛО	"	2			
			ос 2	— " —	"	2			
			ос 3	— " —	"	2			
			ос 4	— " —	"	2			
	9	9	9	ос 13	— " —	"			1
				ос 14	— " —	"			1
				ос 9	— " —	"	4		
				ос 10	— " —	"	4		
				ос 19	— " —	"			1
				ос 20	— " —	"			1
12	28		СТ-24а	Профили для крепления стекла	м	64,0	16,8		
			СТ-24б	— " —	"	64,0	16,8		
			СТ-1	Уплотнитель пантвора	"	20,0	10,0		
12	19			ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	8	4		
	20			ПЕТЛЯ ПРАВАЯ	"	8			

Сечения А-А ÷ Е-Е см. на листе 18.

ТК	ОКНА	СЕРИЯ 1430-9
1978	1,8 пс. нф ; 1,5-1,8 пс. нф	ВЫПУСК ЛИСТ 2 4



Код	Лист	Пробуна	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение		Примечания			
						2,4 пс. нф	1,5-2,4 пс. нф				
12	9	1	2,4 пс. н	РАМА	шт.	1					
			1,5-2,4 пс. н	"	"		1				
	13	2	1,0 фс	РАМА ФРАМЕЖИ	"	2					
			1,0 фс у	РАМА ФРАМЕЖИ	"		1				
	14	3	4	1,1 с в	РАМА СТВОРАМ	"	2				
				0,9 с в	"	"	2				
0,9 с в у				"	"		1				
1,2 с в				"	"	4					
1,2 с в у				"	"		1				
27	6		ШАРНИР	"	2+2	1+1	ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ				
11	29	7	ос 1	СТЕКЛО	"	2					
			ос 2	"	"	2					
			ос 3	"	"	2					
			ос 4	"	"	2					
			ос 13	"	"		1				
			ос 14	"	"		1				
			9	8	9	ос 5	"		"	4	
						ос 6	"		"	4	
						ос 15	"		"		1
						ос 16	"		"		1
12	28		СТ-24а	ПРОФИЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	м	80,0	19,2				
			СТ-24б	"	"	80,0	19,2				
			СТ-1	УПЛОТНИТ. ПАНТВОРОВ	"	20,0	10,0				
			19		ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	8	4			
20		ПЕТЛЯ ПРАВАЯ	"	8							

Сечения А-А ÷ Е-Е см. лист 18

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ

Исполнитель: ЗЕМСКОВА З.В.

СЕР. № 19

С. МОСКВА

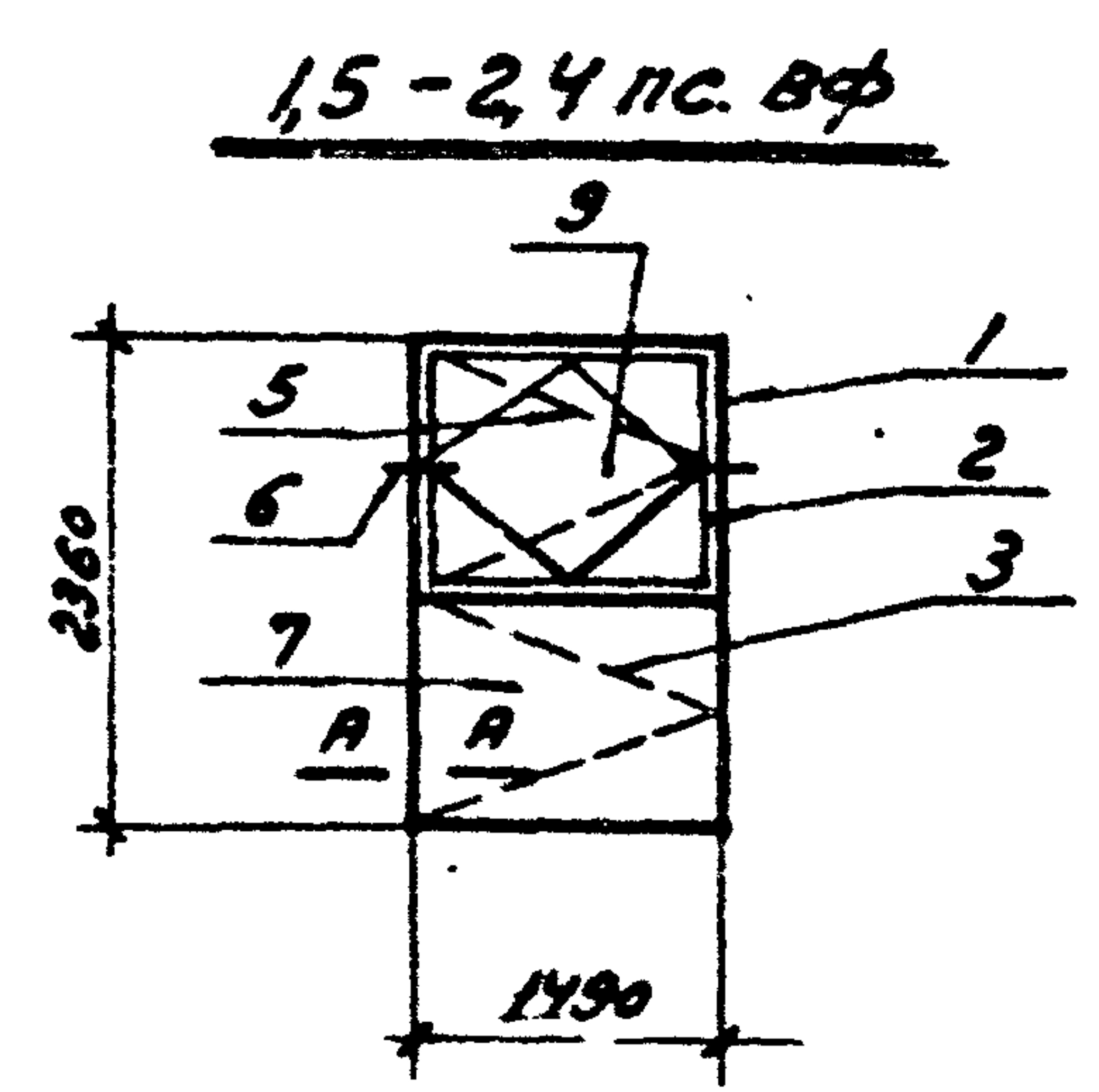
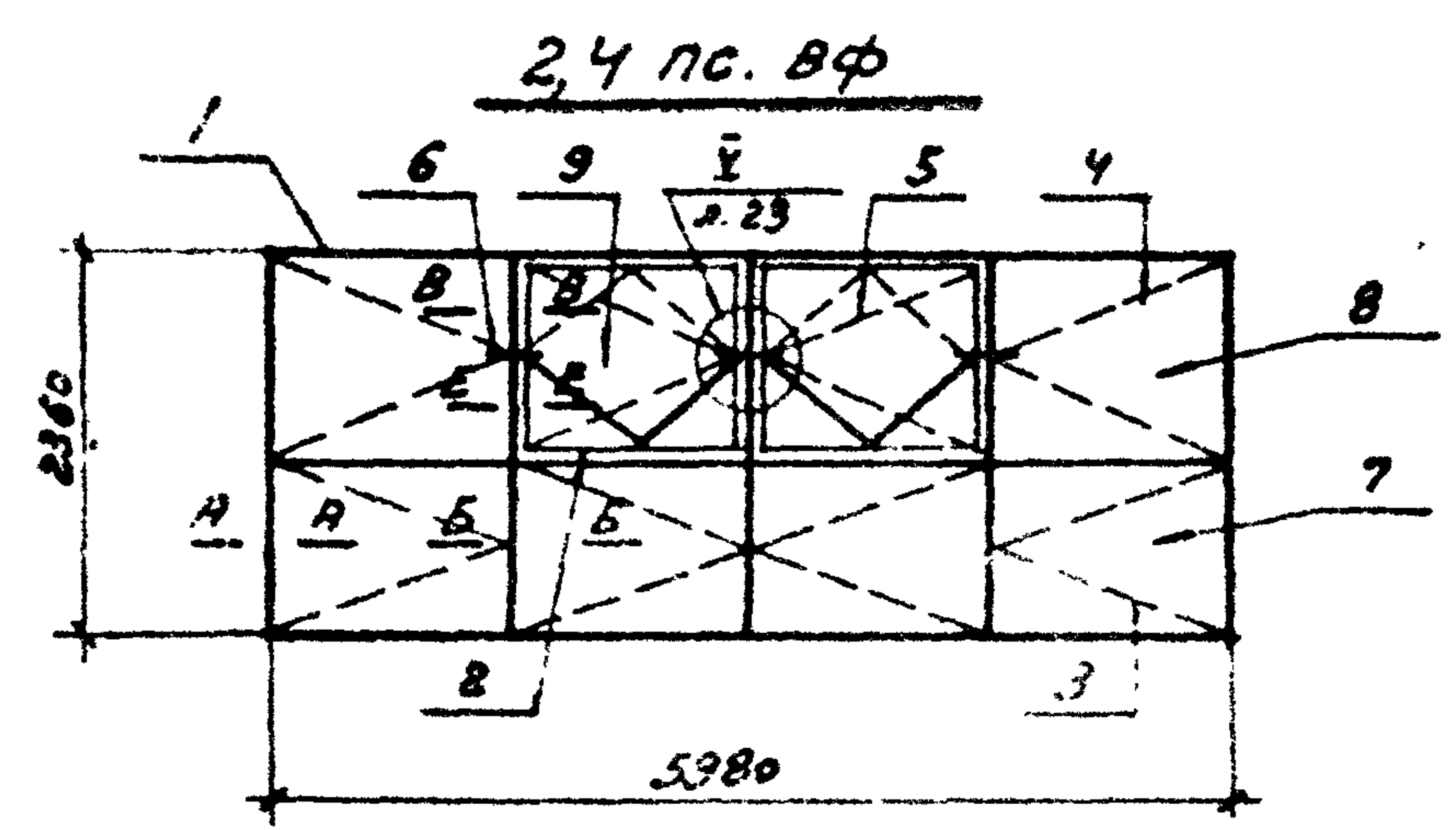
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ

Исполнитель: ЗЕМСКОВА З.В.

СЕР. № 19

С. МОСКВА

ТК	1978	ОКНА	2,4 пс. нф; 1,5-2,4 пс. нф	СЕРИЯ	1436-9
				ЛИСТ	2 / 5



ФОРМА	ЛИСТ	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕВ ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЕЧАНИЯ
						2,4 пс. вф	1,5-2,4 пс. вф	
12	10	1	2,4 пс. в	РАМА	шт.	1		
			1,5-2,4 пс. в	"	"		1	
	13	2	1,1 фс	РАМА ФРАМУГИ	"	2		
			1,1 фсу	"	"		1	
	14	3	1,1 св	РАМА СТОРОК	"	4		
			1,1 сву	"	"		1	
1,2 св			"	"		2		
27	5	1,0 св	"	"		2		
		1,0 сву	"	"		1		
11	29	8		ШАРНИР	"	2+2	1+1	ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ
			ос 1	СТЕКЛО	"	4		
			ос 2	"	"	4		
			ос 11	"	"		1	
			ос 12	"	"		1	
			ос 5	"	"	2		
	9	8	ос 6	"	"	2		
			ос 7	"	"	2		
			ос 8	"	"	2		
			ос 17	"	"		1	
12	28		ст-24а	ПРОФИЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	м	80,0	19,4	
			ст-24б	"	"	80,0	19,4	
			ст-1	УПЛОТНИТЕЛЬ ПРОТВОРОВ	"	21,5	10,8	
19			ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	8	4		
20			ПЕТЛЯ ПРАВАЯ	"	8			

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 СА. ИИФ. ПР. УРДЮВСКИ
 АУЕ. БИЛГ. ГЕННА
 СТ. ИИФ. НОНОВ
 ИИФЕР. ЗЕМСКОВА

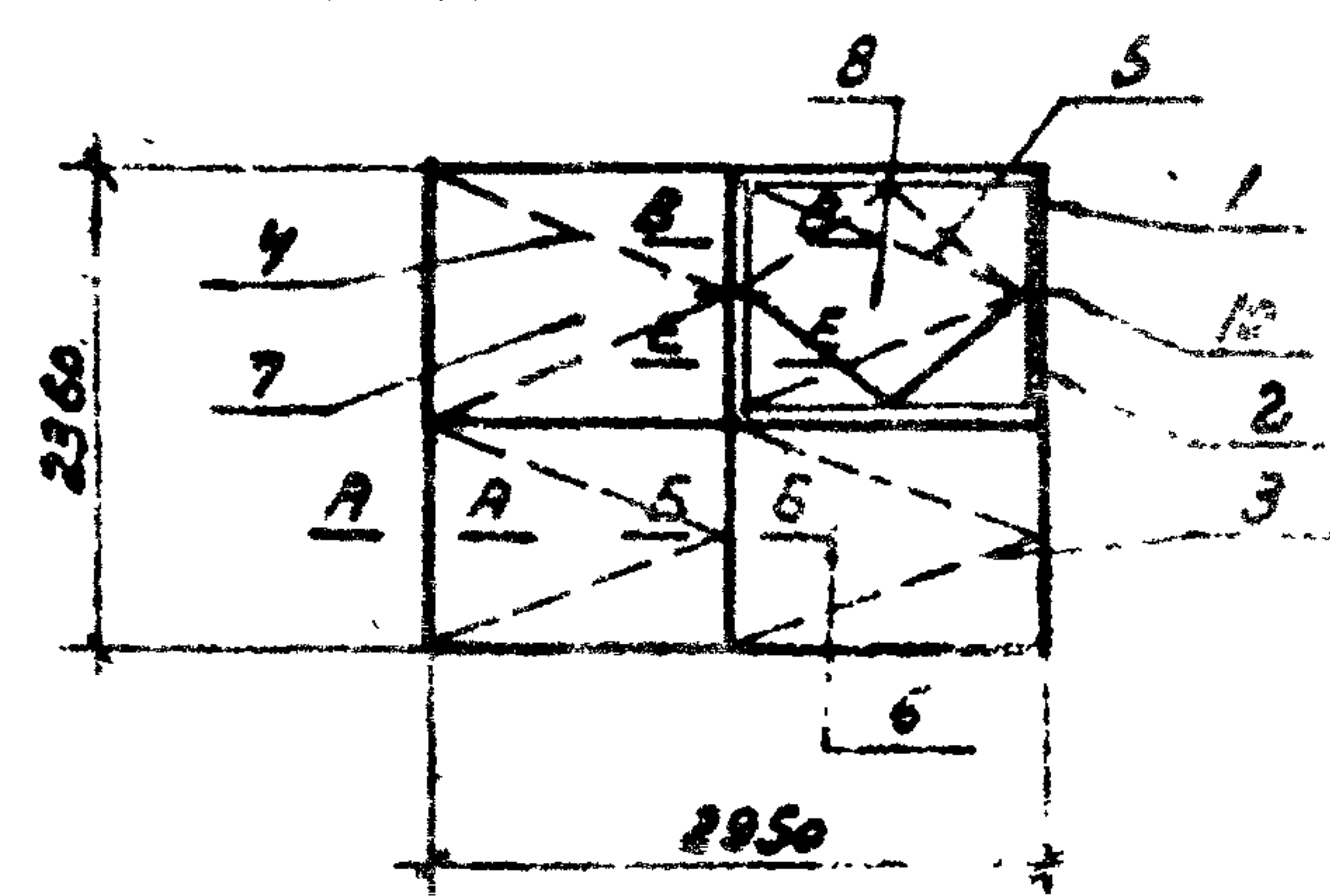
Сечения А-А ÷ Е-Е см. лист 18.

ТК
1973

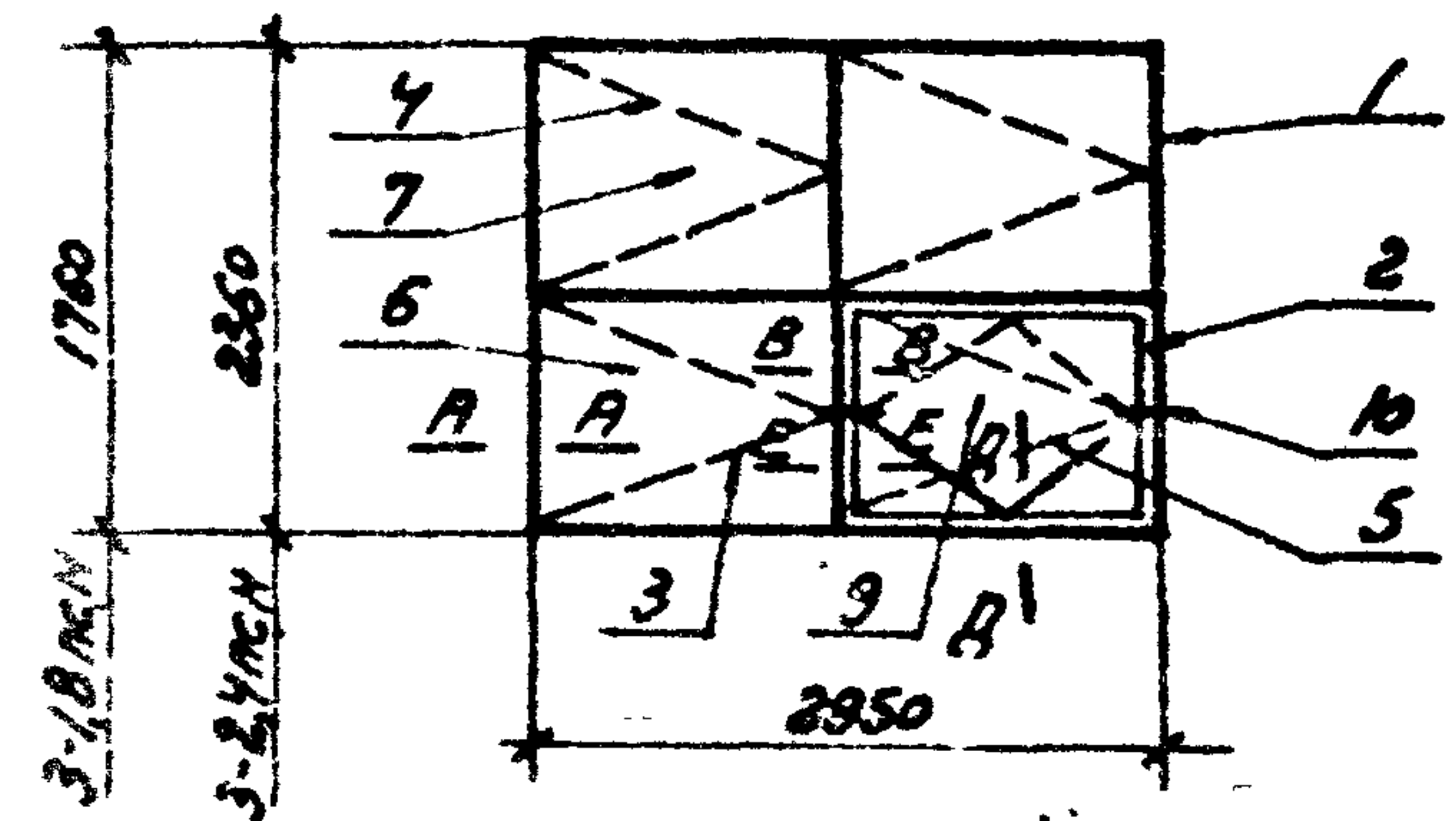
ОКНА
2,4 пс. вф; 1,5-2,4 пс. вф.

СЕРИЯ
1.436-9
ЛИСТ
2 6

3-2,4 пс. вф



3-1,8 пс. нф; 3-2,4 пс. нф



Формат	Лист	Лазунка	Обозначение	Наименование	ЕВ. нзм.	Количество на исполнение			Примечания
						3-2,4 пс. вф	3-1,8 пс. нф	3-2,4 пс. нф	
12	11	1	3-2,4 пс. в	РАМА	шт.	1			
			3-1,8 пс. н	"	"		1		
			3-2,4 пс. н	"	"			1	
	13	2	1,1 фсу	РАМА ФРЯЖКИ	"	1			
			1,0 фсу	"	"		1	1	
	14	3	1,1 сву	РАМА СТОРОКИ	"	2	1	1	
			1,2 сву	"	"	1		2	
			0,6 сву	"	"		2		
			1,0 сву	"	"	1			
			0,9 сву	"	"		1	1	
11	29	6	ос 11	СТЕКЛО	"	2	1	1	
			ос 12	"	"	2	1	1	
		7	ос 15	"	"	1		2	
			ос 16	"	"	1		2	
			ос 19	"	"		2		
			ос 20	"	"		2		
			ос 17	"	"	1			
		9	ос 13	"	"		1	1	
			ос 14	"	"		1	1	
12	28	10		ШАРНИР	шт.	1+1	1+1	1+1	ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ
			СТ-24а	Профиль для крепления стекла	м	40,0	32,0	40,0	
			СТ-24б	"	"	40,0	32,0	40,0	
			СТ-1	Уплотнит. контуров	м	10,0	10,0	10,0	
				ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	8	8	8	
20			ПЕТЛЯ ПРАВАЯ	"					

Сечения А-А ÷ Е-Е см. лист 18.

ТК
1973

ОКНА
3-2,4 пс. вф; 3-1,8 пс. нф; 3-2,4 пс. нф

СЕРИЯ
1.436-9
Лист
2 7

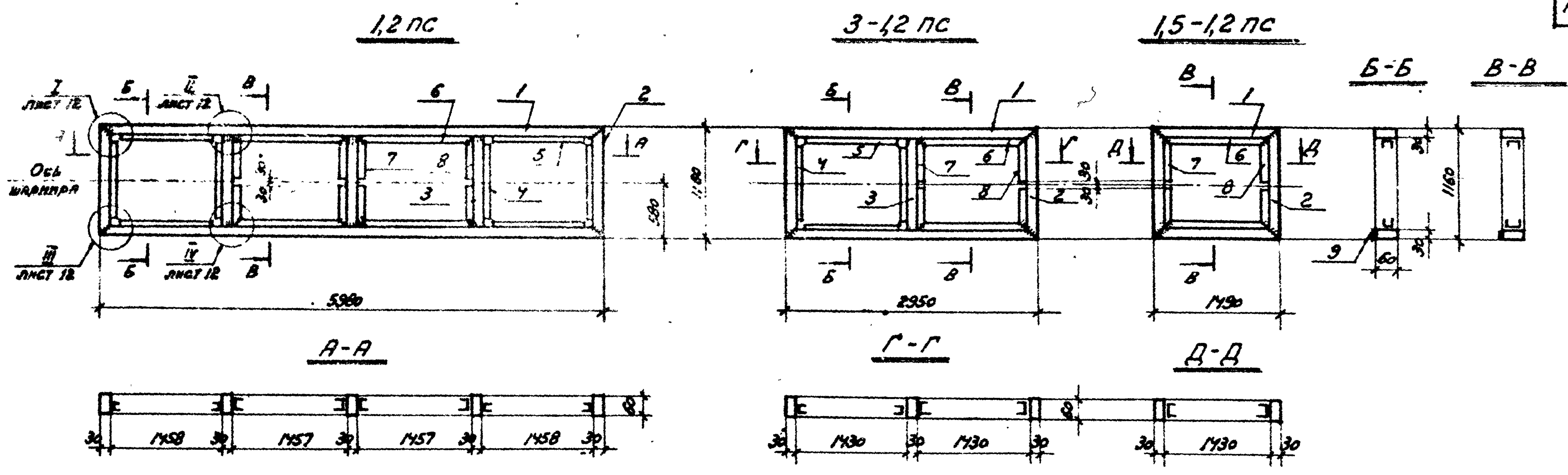
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

НАЧ. СКО-2
Г.А. НИФ. ПР.
РУК. БОНГ.
СТ. НИФ.
ИНЖЕНЕР

Людковский
Людковский
Генниа
Молов
Земскова

Исполнит.
Земскова

Земскова



ФОРМАТ	ЛИСТ	ПАЗИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РАМУ						МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ	
					1,2 пс		3-1,2 пс		1,5-1,2 пс				
					шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг			
12	16	1	1,2 пс. 00. 01	Ригель	2	32,4					Сталь 10 пс ГОСТ 1050-60		
			3-1,2 пс. 00. 01	— " —			2	16,0					
			1,5-1,2 пс. 00. 01	— " —					2	8,0			
12	17	2	1,2 пс. 00. 02	Стойка	2	6,3	2	6,3	2	6,3	В ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71	Из ячеек, в которых по проекту устанавливаются фальш-ные решетки, поз. 4+8 исключить.	
			1,2 пс. 00. 03	— " —	3	8,9	1	3,0					
			1,2 пс. 00. 04	Профиль для креплен. резинки	4	1,0	2	0,5					
12	17	5	1,2 пс. 00. 05	— " —	4	1,4					В ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71	Из ячеек, в которых по проекту устанавливаются фальш-ные решетки, поз. 4+8 исключить.	
			3-1,2 пс. 00. 02	— " —			2	0,7					
			1,2 пс. 00. 06	Притвор рамы	4	7,2							
12	17	6	3-1,2 пс. 00. 03	— " —			2	3,5	2	3,5	В ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71	Из ячеек, в которых по проекту устанавливаются фальш-ные решетки, поз. 4+8 исключить.	
			1,2 пс. 00. 07	— " —	4	2,6	2	1,3	2	1,3			
			1,2 пс. 00. 07-01	— " —	4	2,6	2	1,3	2	1,3			
12	17	5/4	9	1,2 пс. 00. 08	-30x4; c=120	5	0,6	3	0,3	2	0,2		
Итого:					63,0		32,9		29,6				

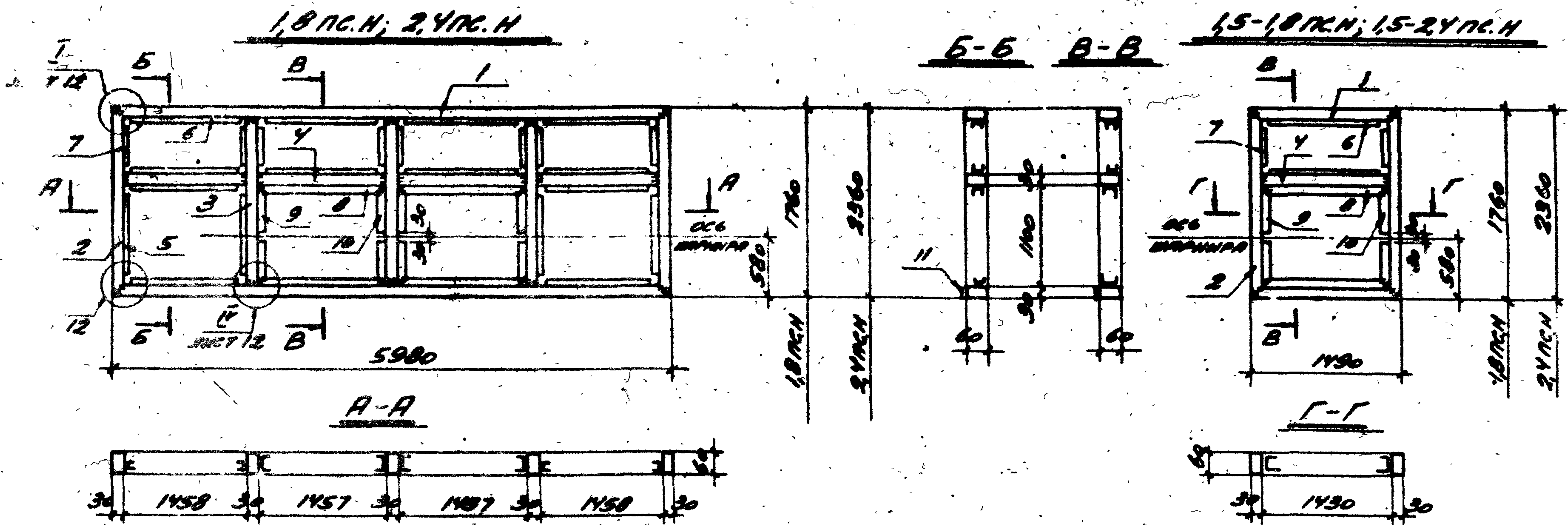
На сварные соединения поз. 4 и 5 нанести цинковый протекторный грунт на основе лака ЗСЛ (СН 262-67).

ТК
1978

РАМЫ
1,2 пс; 3-1,2 пс; 1,5-1,2 пс.

СЕРИЯ
1.436-9
ЛИСТ
2 8

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Г. И. И. Ф. П. П.
 Л. Д. К. О. В. С. Е. Н. И.
 Р. У. К. Б. А. Н. Г. А. Д. И.
 С. Т. И. И. Ф. П.
 И. П. Ф. Е. Р.
 З. Е. М. С. Е. D. B. A.
 3 0



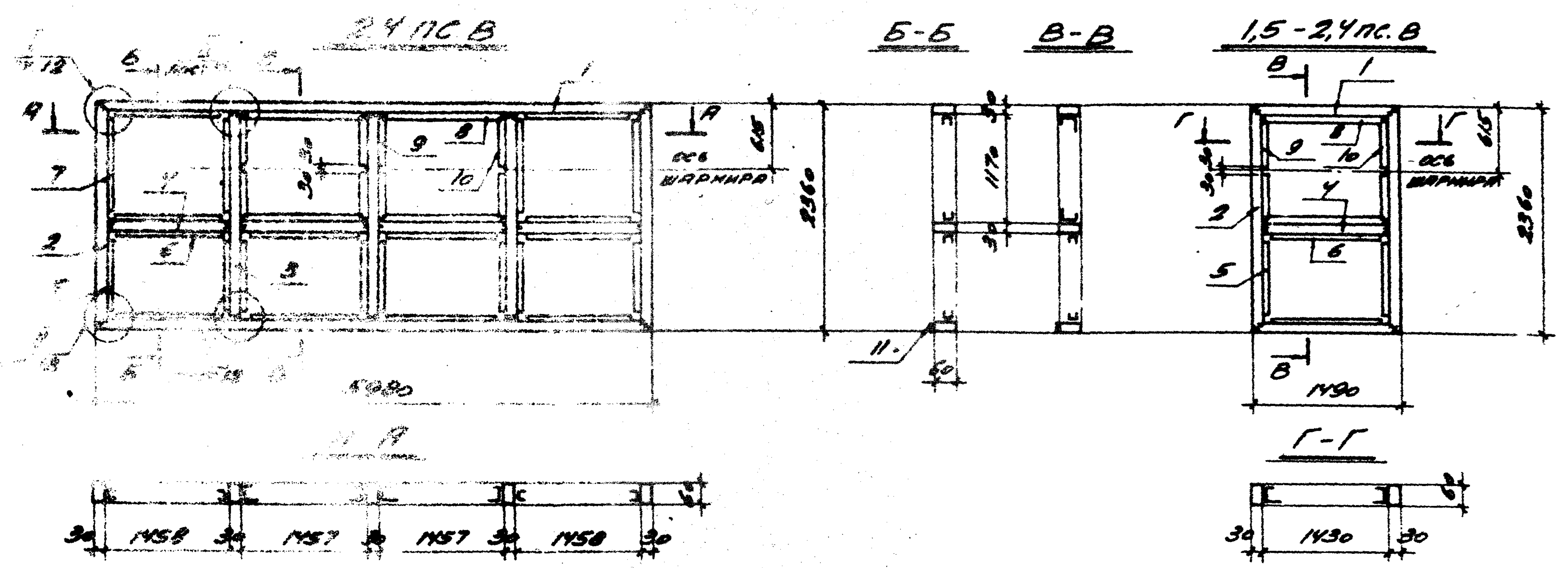
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 НАЧ. СЕОЗ ЛАВРОВСКИЙ И.И.
 ГАМНТ ЛА ЛАВРОВСКИЙ И.И.
 РУК. БРНИГ ГЕННИНА
 СТ. ИНЖ. КОЗЛОВ
 ИНЖЕНЕР ЗЕМЦОВА З.В.
 КОМПЬЮТЕР ЗЕМЦОВА З.В.

ЭТАЖ	КОМ. №	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РАМУ								МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
					1,8 ПС.Н		2,4 ПС.Н		1,5-1,8 ПС.Н		1,5-2,4 ПС.Н			
					шт	кг	шт	кг	шт	кг	шт	кг		
12	16	1	1,2 ПС. 00.01	РАМЕРЫ	2	32,4	2	32,4					СТАЛЬ ЮПС ГОСТ 1050-60	
			1,5-1,2 ПС. 00.01	—					2	8,0	2	8,0		
		2	1,8 ПС. 00.01	СТОНА	2	9,5			2	9,5				
			2,4 ПС. 00.01	—			2	12,7			2	12,7		
12	3		1,8 ПС. 00.02	—	3	13,8								
			2,4 ПС. 00.02	—			3	18,6						
12	4		1,8 ПС. 00.03	РАМЕРЫ	4	15,7	4	15,7						
			1,5-1,8 ПС. 00.01	—					1	3,9	1	3,9		
12	17	5	1,2 ПС. 00.04	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТКИ	4	1,0	4	1,0					ВСТ. ЗКП 2 ГОСТ 380-71	Из стоек, в которых по проекту установлен разноотвесная разноотвесная металлическая решетка, поз. 5-10 не включены.
		6	1,2 ПС. 00.05	—	12	4,2	12	4,2						
			3-1,2 ПС. 00.02	—					2	0,7	2	0,7		
		7	1,8 ПС. 00.07	—	8	1,1			2	0,3				
			2,4 ПС. 00.03	—			8	2,2			2	0,6		
		8	1,2 ПС. 00.06	ПАНТОФОР	4	7,2	4	7,2						
			3-1,2 ПС. 00.03	—					2	3,5	2	3,5		
		9	1,2 ПС. 00.07	—	4	2,6	4	2,6	2	1,3	2	1,3		
			1,2 ПС. 00.07.01	—	4	2,6	4	2,6	2	1,3	2	1,3		
		11	1,2 ПС. 00.08	-30x4; 2-120 Итого:	5	9,6	5	9,6	2	0,3	2	0,3		

НА СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОЗ 5-7 НАНЕСТИ ЦИНКОВЫЙ ПРОТЕКТОРНЫЙ ГРУНТ НА ОСНОВЕ ЛАКРА ЗСЛ (СН 262-67)

ТК
 1973
 РАМЫ
 1,8 ПС.Н; 2,4 ПС.Н; 1,5-1,8 ПС.Н; 1,5-2,4 ПС.Н

26 ПЗ
 1.436-9
 ЛИСТ 2
 ЛИСТ 9

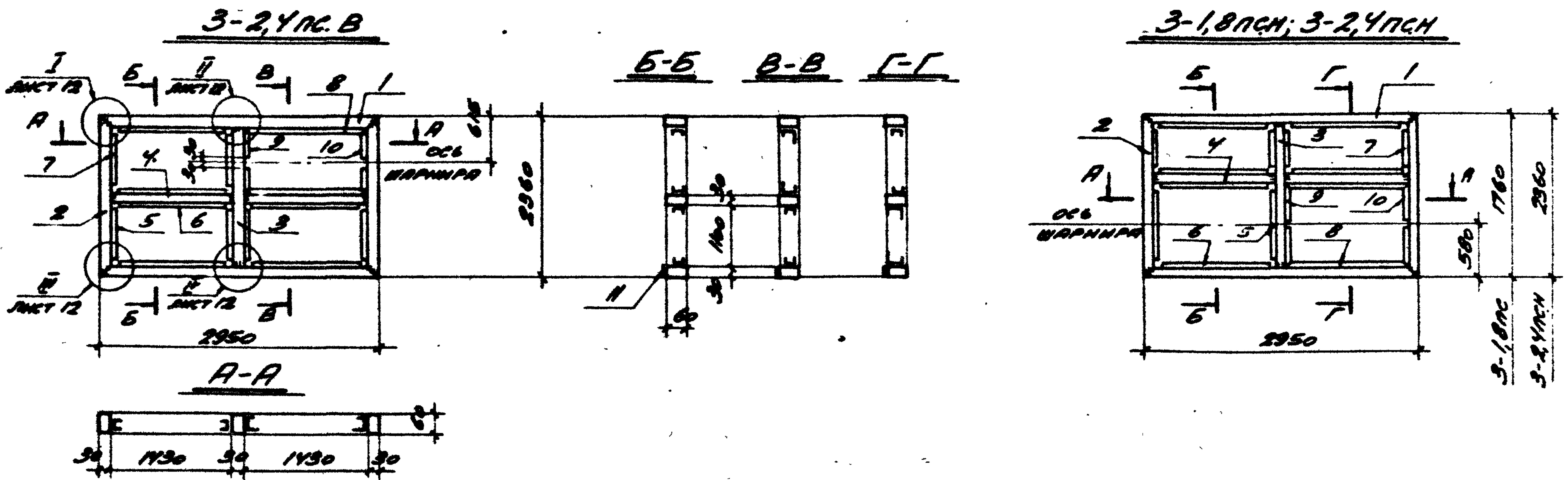


ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 НАЧ СЛОЗ
 ГЕНДИЗ
 РУК БРАУГ
 С. НИЖЕН
 НИЖЕНЕР
 У. МАК
 МАЛОДИМНТ
 СЕНСКОВА
 ПАРКОВСКИЙ
 ГЕННИА
 ХОНОВ
 СЕНСКОВА

Артикул	Инс.	Секция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ТРАКУ				МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
					24PC.B		1.5-2.4PC.B			
					шт	кг	шт	кг		
12 16	1		1,2PC.00.01	РАТЕЛЬ	2	32,3			СТАЛЬ ЮПС ГОСТ 1050-60	
			1,5-1,2PC.00.01				2	8,0		
			2,4PC.00.01	СТОУБЕР	2	12,7	2	12,7		
			2,4PC.00.02		3	18,6				
			1,2PC.00.02	РАТЕЛЬ	4	15,7				
12 17	2		1,5-1,2PC.02.01				1	3,9	ВСТ. ЗЕЛ 2 ГОСТ 380-71	ИЗ ЯЧЕЕК, В КОТОРЫХ ПО ПРОЕКТУ УСТАНОВ- ЛЮВАНТСЯ ЭЛЕКТРОИЗ- МЕРНЫЕ РЕШЕТКИ, ПОЗ. 5-10 ИСКЛЮЧИТЕ
			1,2PC.00.04	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗКИ	8	2,0	2	0,5		
			1,2PC.00.05		17	4,2				
			3-1,2PC.00.02				2	0,7		
			2,4PC.00.03		4	1,1				
			1,2PC.00.05	РАТЕЛЬ	4	7,2				
			3-1,2PC.00.03				2	3,5		
			2,4PC.00.04		4	2,8	2	1,4		
			2,4PC.00.04.01		4	2,8	2	1,4		
			1,2PC.00.08	-30x4, 6-120	5	0,6	2	0,2		
				Итого:		103,0	52,3			

НА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ ПОЗ 5-7 НАНЕСТИ ЦИНКОВЫЙ ПРОТЕКТОРНЫЙ ГРУНТ НА ОСНОВЕ ЛАКА ХСЛ (СМ. 262-67)

ТК	1973	РАМЫ 2,4PC.B ; 1,5-2,4PC.B	СЕРИЯ 1.436-9
			Лист 2



ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

НАР. СЕР. 2
СР. ИИЖ.
ПР. С.А.И.
СР. ИИЖ.
ИИЖСЕР.

МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ

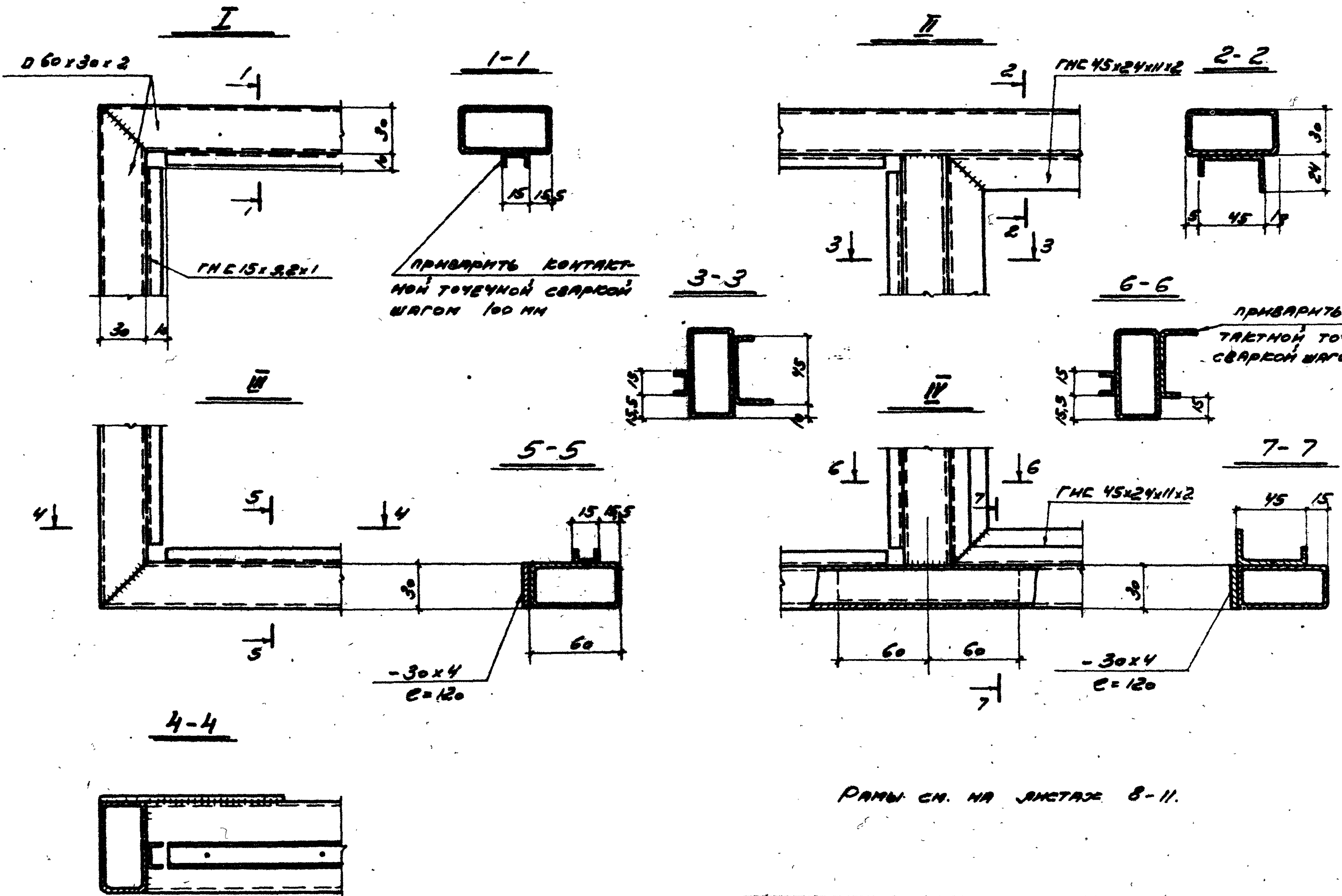
ФОРМАТ	ЛИСТ	ПЕРИМЕТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РАМУ						МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ	
					3-2,4 ПС.В		3-1,8 ПС.Н		3-2,4 ПС.Н				
					ШТ	М	ШТ	М	ШТ	М			
12	16	1	3-1,2 ПС.02.01	РУГЕЛЬ	2	16,0	2	16,0	2	16,0	СТАЛЬ 10ГС ГОСТ 1050-60		
		2	3,4 ПС.02.01	СТОЙКА	2	12,7			2	12,7			
			1,8 ПС.02.01	—				2	9,5				
		3	2,4 ПС.02.02	—	1	6,2			1	6,2			
		4	1,5-1,8 ПС.02.01	РУГЕЛЬ	2	7,8	2	7,8	2	7,8			
12	17	5	1,2 ПС.02.04	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ЛАБИРЕН. РЕЗННВ	4	1,0	2	0,5	2	0,5	ВСТ.3012 ГОСТ 380-71	ИЗ РУБЕЛ, В КОТОРЫХ ПО ПРОЕКТУ УСТАНОВ- ЛЮЮТСЯ ЗАПЯТО- ВАННЫЕ РЕШЕТКИ, ПОЗ. 5-10 ИСКЛЮЧНЫ	
		6	3-1,2 ПС.02.02	—	6	2,1	6	2,1	6	2,1			
		7	1,8 ПС.02.04	—			4	0,6					
			3,4 ПС.02.03	—	2	0,6			4	1,1			
		8	3-1,2 ПС.02.03	ПРЯТВОР	2	3,5	2	3,5	2	3,5			
		9	1,2 ПС.02.07	—			2	1,3	2	1,3			
		10	3,4 ПС.02.04	—	2	1,4							
			1,2 ПС.02.07-01	—			2	1,3	2	1,3			
			2,4 ПС.02.04-01	—	2	1,4							
44	11		1,2 ПС.02.08	-30x4; L=120	3	9,3	3	9,3	3	9,3			
				ИТОГО:		53,0		47,5		52,8			

НА СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОЗ. 5-7 НАНЕСТИ ЦИНКОВЫЙ
ПРОТЕКТОРНЫЙ ГРУНТ НА ОСНОВЕ ЛАКА ХСГ (СН 262-67)

ТК
1973

РАМЫ
3-2,4 ПС.В; 3-1,8 ПС.Н; 3-2,4 ПС.Н

СЕРИЯ
1.436-9
ВЫПУСК ЛИСТ
2 11



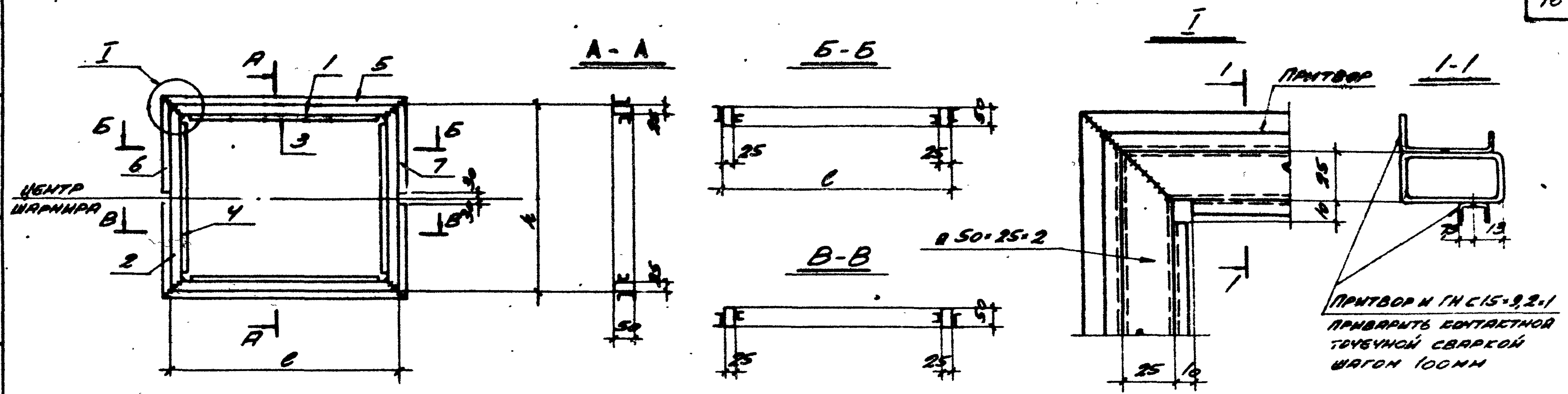
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

И.И. ПИЖЕВ
В.В. БУДНИКОВ
С.Т. ПИЖЕВ
М.А. ПИЖЕВ

И.И. ПИЖЕВ
ГЕН. ДИР.
С.Т. ПИЖЕВ
М.А. ПИЖЕВ

И.И. ПИЖЕВ
ДИР.
С.Т. ПИЖЕВ
М.А. ПИЖЕВ

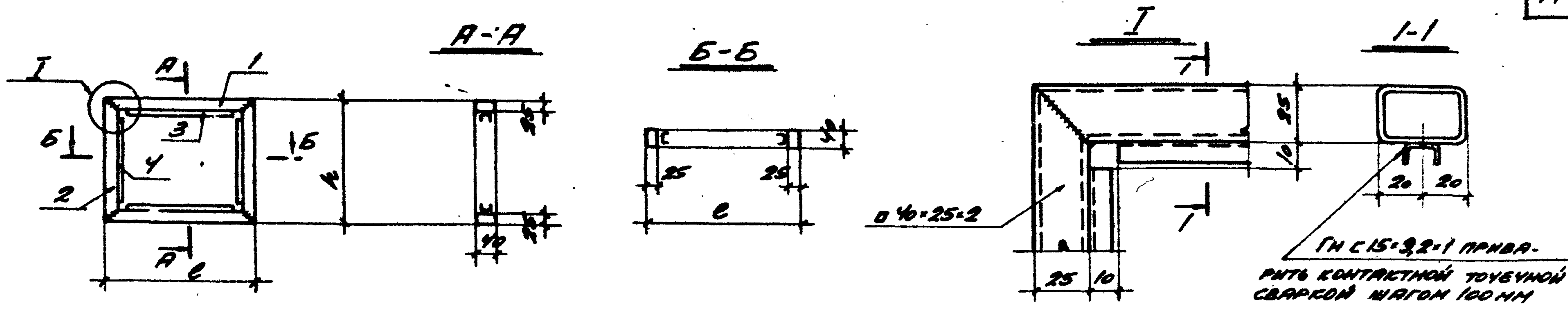
TK	УЗЛЫ I - VII	СЕРИЯ
1973		1.436-9
		ВЕРСИЯ ЛИСТ
		2 12



ФОРМАТ	ЛИСТ	КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РАМУ								МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
					1,0 φС		1,1 φС		1,0 φСУ		1,1 φСУ			
					шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг		
12	16	1	1,0 φС.00.01	РАМЕРЬ	2	6,2	2	6,2					СТАЛЬ 10Пс ГОСТ 1050-60	
			1,0 φСУ.00.01	—					2	6,1	2	6,1		
			1,0 φС.00.02	СТОПКА	2	4,7			2	4,7				
			1,1 φС.00.01	—			2	5,0			2	5,0		
12	17	3	1,0 φС.00.03	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕН. РЕЗЬБЫ	2	0,6	2	0,6					СТАЛЬ В ст. 3кп 2 ГОСТ 380-71	
			1,0 φСУ.00.02	—					2	0,6	2	0,6		
		4	1,0 φС.00.04	—	2	0,5			2	0,5				
			1,1 φС.00.02	—			2	0,5			2	0,5		
		5	1,0 φС.00.05	ПЯТВОР ФРАМУГ	2	3,6	2	3,6						
			1,0 φСУ.00.03	—					2	3,5	2	3,5		
		6	1,0 φС.00.06	—	2	1,3			2	1,3				
			1,1 φС.00.03	—			2	1,4			2	1,4		
			1,0 φС.00.06-01	—	2	1,3			2	1,3				
		7	1,1 φС.00.03-01	—			2	1,4			2	1,4		
Итого:					18,2		18,7		18,0		18,5			
РАЗМЕРЫ, мм				с	1400	1400	1374	1374						
				h	1044	1114	1044	1114						

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 ДИРЕКТОР
 И.И.И.
 ПРОЕКТОР
 В.И.И.
 ТЕХНИК
 М.И.И.
 КОМПЬЮТЕР
 С.И.И.
 КОМПЬЮТЕР
 С.И.И.
 КОМПЬЮТЕР
 С.И.И.

TK 1973	РАМЫ ФРАМУГ	СЕРИЯ 1.436-9
		ЛИСТ 2 13



КОД	МАСТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО												МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ								
					0,6 СВ		0,9 СВ		1,0 СВ		1,1 СВ		1,2 СВ		0,6 СВУ				0,9 СВУ		1,0 СВУ		1,1 СВУ		1,2 СВУ	
					ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ			ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ
12	16	1	0,6 СВ 00.01	РНГЕД6	2	5,5					2	5,5	2	5,5									СТАЛЬ 10ГС ГОСТ 1050-60			
			0,9 СВ 00.01	---			2	5,1	2	5,1																
			0,6 СВУ.00.01	---									2	5,4					2	5,4	2	5,4				
			0,9 СВУ.00.01	---												2	5,0	2	5,0							
12	16	2	0,6 СВ 00.02	СТОЙКА	2	2,2									2	2,2						СТАЛЬ ВСТ. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71				
			0,9 СВ 00.02	---			2	3,8							2	3,8										
			1,0 СВ 00.01	---					2	4,0								2	4,0							
			1,1 СВ 00.01	---							2	4,2							2	4,2						
12	17	3	0,6 СВ 00.03	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ	2	0,7					2	0,7	2	0,7										СТАЛЬ ВСТ. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71		
			0,9 СВ 00.03	---			2	0,6	2	0,6																
			0,6 СВУ.00.02	---									2	0,7					2	0,7	2				0,7	
			0,9 СВУ.00.02	---											2	0,6	2	0,6								
12	17	4	0,6 СВ 00.04	---	2	0,2								2	0,2								СТАЛЬ ВСТ. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71			
			0,9 СВ 00.04	---			2	0,4							2	0,4										
			1,0 СВ 00.02	---					2	0,5								2	0,5							
			1,1 СВ 00.02	---							2	0,5							2	0,5						
Итого:						8,6		9,9		10,2		10,9		11,1		8,5		9,8		10,1		10,8				11,0
РАЗМЕРЫ, мм						1450		1343		1343		1450		1450		1422		1316		1316		1422				1422
						564		988		1058		1094		1164		564		988		1058		1094				1164

РАСПОЛОЖЕНИЕ И КРЕПЛЕНИЕ РУЧЕК-ЗАВЕРТОК
СМ. В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ 2535-Т-73 ПРОМСТРОЙПРОЕКТА.

ТК	РАМЫ СТВОРОС	СВАН 9	
		1436-9	ВЫПУСК ЛИСТ
1973		2	14

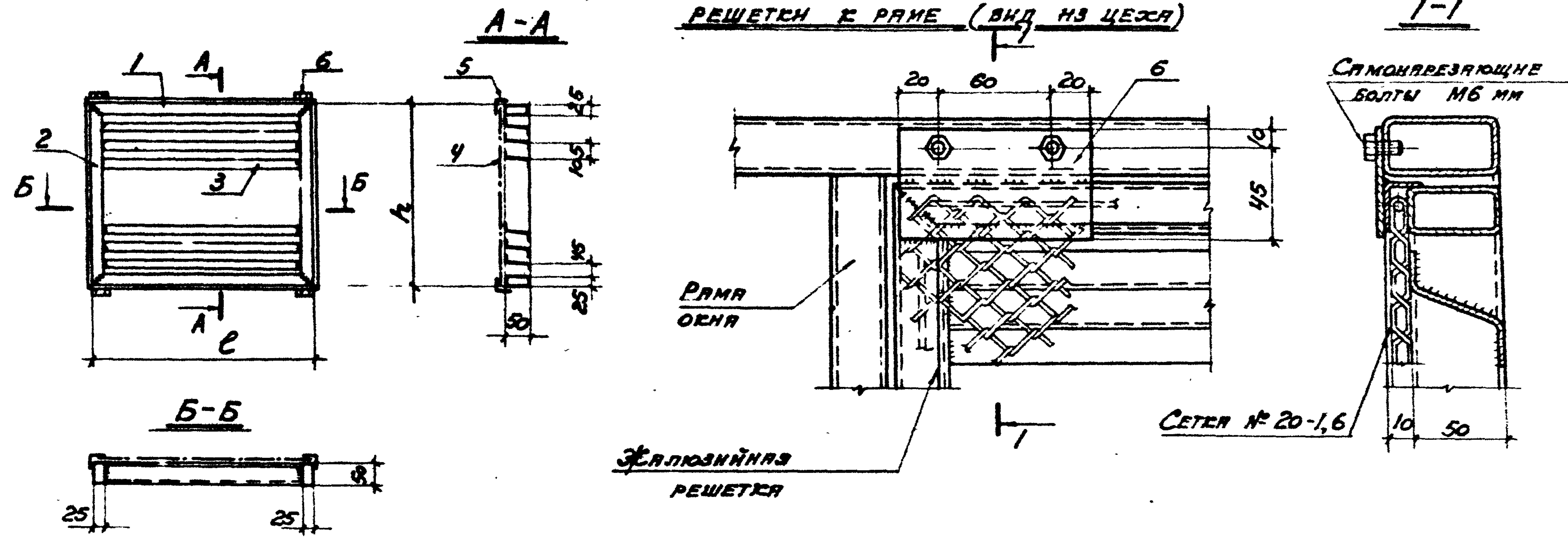
НАЧ. СЕД 2
 И. И. П.
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ИНЖЕНЕР
 А. А. П.
 МОСКВА

ТИПОВАЯ
 РАБОЧАЯ
 ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОМПЛЕКТ
 ЧИТАЛЬНИЦА

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ЖАЛЮЗНОЙ РЕШЕТКИ К РАМЕ (ВИД ИЗ ЦЕЗЯ)

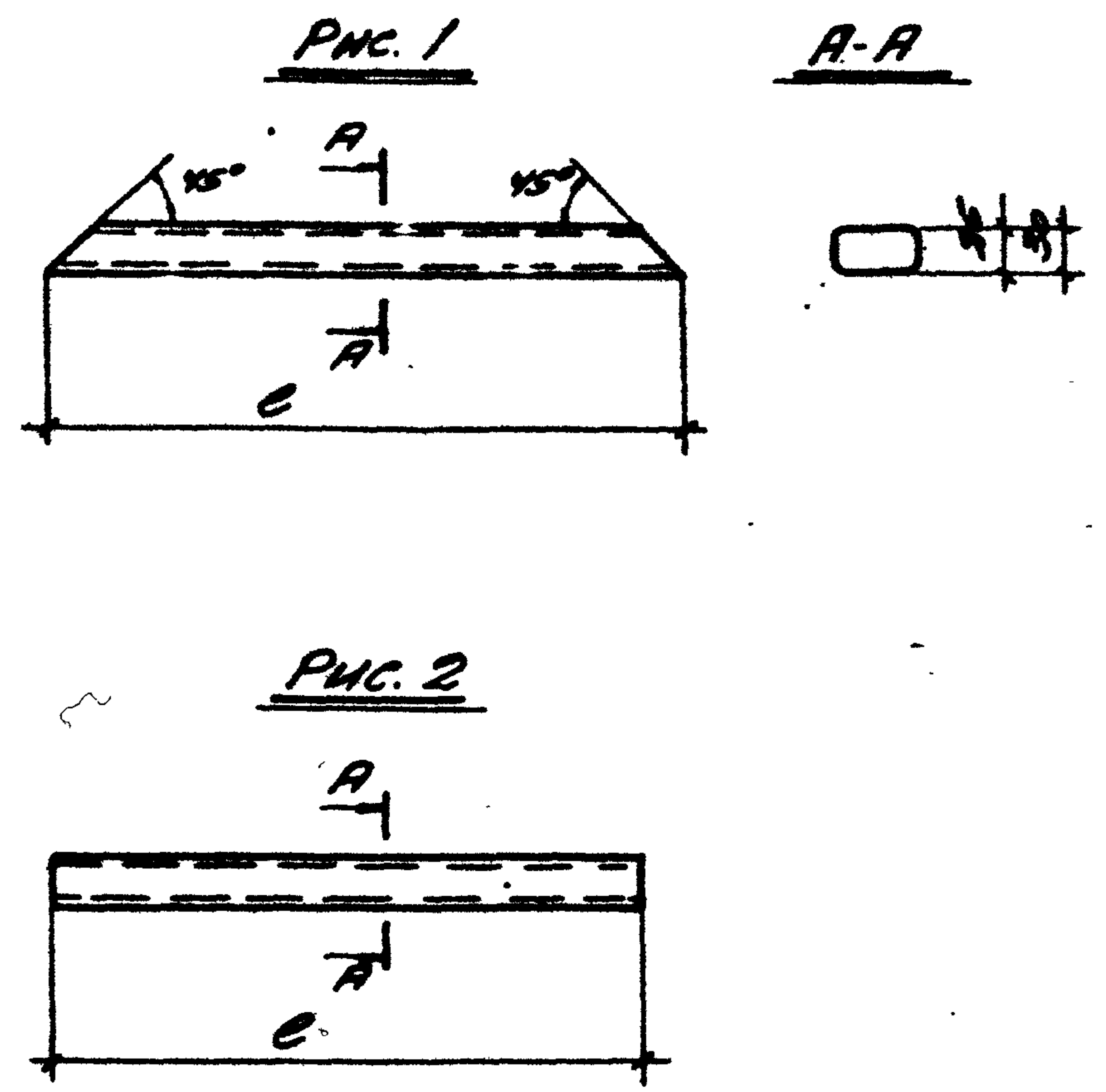


Формат	Лист	Размер	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РЕШЕТКУ				МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ				
					1,1 Ж		1,2 Ж				1,1 ЖУ		1,2 ЖУ	
					шт.	кг	шт.	кг			шт.	кг	шт.	кг
12	16	1	1,1 Ж.00.01	РИГЕЛЬ	2	6,5	2	6,5			Ст. 10 ПС ГОСТ 1050-60			
			1,1 Ж.У.00.01	.					2	6,3		2	6,3	
	2	1,1 Ж.00.02	СТОЙКА	2	4,9			2	4,9					
		1,2 Ж.00.01	.			2	5,2			2		5,2		
	17	3	1,1 Ж.00.03	ПЕРО	9	18,5	10	20,6					В Ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
			1,1 Ж.У.00.02	.					9	18,5		10		20,1
Б.У.	4	5		СЕТКА № 20-1,6	1	2,7	1	2,9	1	2,6	1	2,8	ГОСТ 5336-67	
				ГН L22x16,6x1,5		2,2		2,2		2,1		2,2	В Ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
				-55x3 l=100	4	0,5	4	0,5	4	0,5	4	0,5		
Итого:						35,3		37,9		34,9		38,1		
РАЗМЕРЫ, мм				ℓ	1450	1450	1420	1420						
				h	1090	1160	1090	1160						

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: Земцова З.Е.
Проектировщик: Земцова З.Е.
Инженер: Земцова З.Е.
Ст. Инж.: Земцова З.Е.
Инж.: Земцова З.Е.
Инж.: Земцова З.Е.
Инж.: Земцова З.Е.
Инж.: Земцова З.Е.

ТК 1973	ЖАЛЮЗНЫЕ РЕШЕТКИ	Серия 1.436-9
		Выпуск 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	С мм	МАТЕРИАЛ	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
				ГОСТ 3-285-74	ГОСТ 8645-68	ГОСТ 1050-60	
1,2 пс. 00.01	1	5980	СТАЛЬ Ст. 10 ПС ГОСТ 1050-60	16,20			
1,2 пс. 00.02	1	1160		3,13			
1,2 пс. 00.03	2	1100		2,97			
3-1,2 пс. 00.01	1	2950		7,96			
1,5-1,2 пс. 00.01	1	1490		4,02			
1,8 пс. 00.01	1	1760		4,75			
1,8 пс. 00.02	2	1700		4,59			
1,8 пс. 00.03	2	1457		3,93			
1,5-1,8 пс. 00.01	2	1430		3,86			
2,4 пс. 00.01	1	2360		6,37			
2,4 пс. 00.02	2	2300		6,20			
1,0 фс. 00.01	1	1400			3,13		
1,0 фс. 00.02	"	1044			2,33		
1,0 фсч. 00.01	"	1374			3,07		
1,1 фс. 00.01	"	1114			2,50		
0,6 св. 00.01	"	1450				2,77	
0,9 св. 00.01	"	1343				2,57	
0,6 свч. 00.01	"	1422				2,72	
0,9 свч. 00.01	"	1316				2,51	
0,6 св. 00.02	"	564				1,08	
0,9 св. 00.02	"	988			1,09		
1,0 св. 00.01	"	1058			2,02		
1,1 св. 00.01	"	1094			2,09		
1,2 св. 00.01	"	1164			2,22		
1,1 фс. 00.01	"	1450		3,23			
1,1 фсч. 00.01	"	1420		3,17			
1,1 фс. 00.02	"	1090		2,43			
1,2 фс. 00.01	"	1160		2,60			

ДИЗАЙНЕР	САМОШИЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОШИЛОВ
ИНЖЕНЕР	САМОШИЛОВ
СТ. ИНЖ.	САМОШИЛОВ
СТ. ИНЖ.	САМОШИЛОВ
ДИЗАЙНЕР	САМОШИЛОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТК 1973	ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ТРУБЧАТЫХ ПРОФИЛЕЙ	СЕРИЯ	1.436-9
		ЛИСТ	2

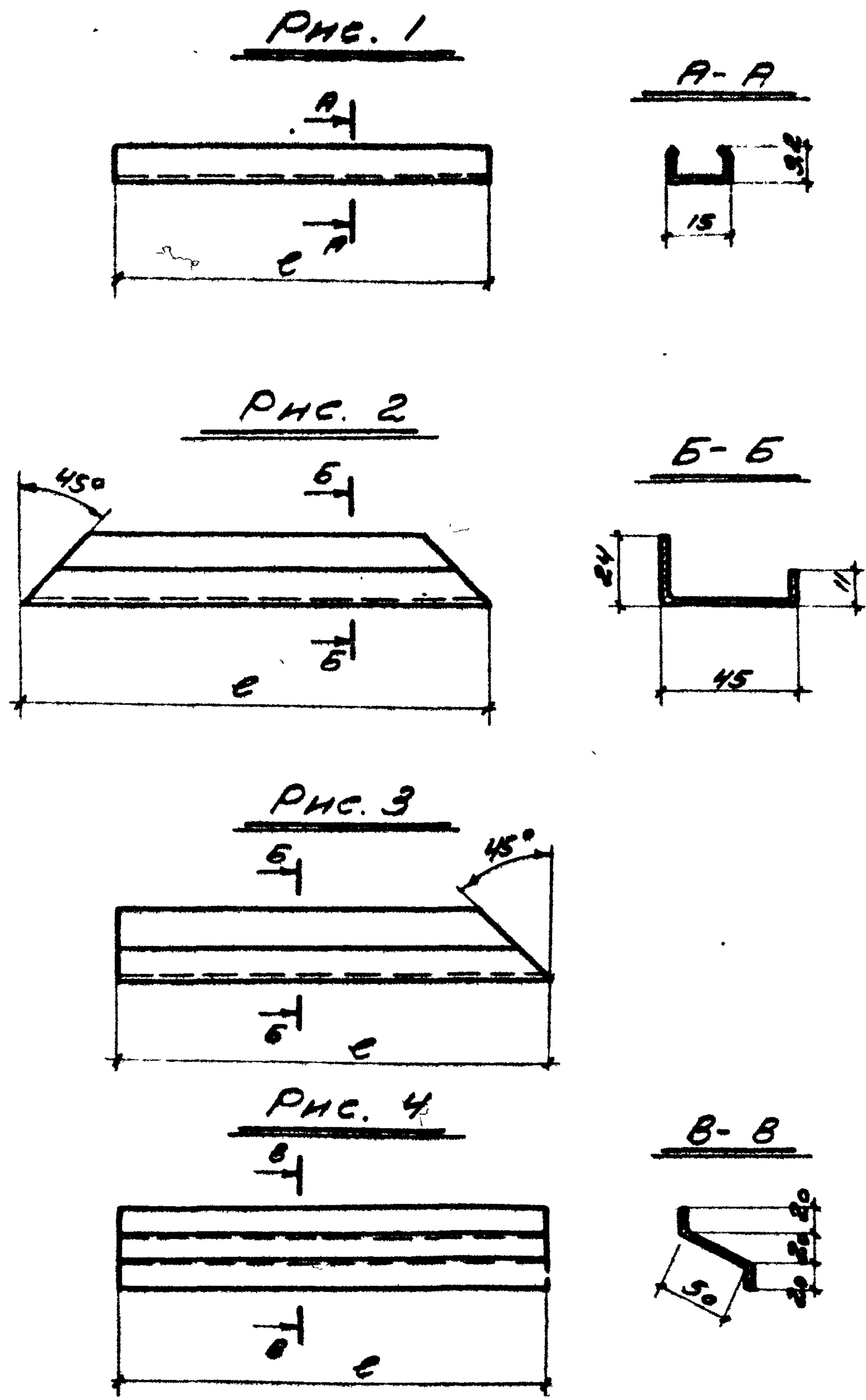
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

МАУСТОВ
С. ИИЖ. ПА
РУЕ. БРИГ.
СТ. ИИЖ.
ИИЖЕНЕР

МАЯКОВСКИИ
ГЕННА
ДОНОВ
ЗЕМКОВА

И. ИИЖ.
И. ИИЖ.
ЗЕМКОВА
ИИЖЕНЕР

ИПОЛНИТ
ЗЕМКОВА

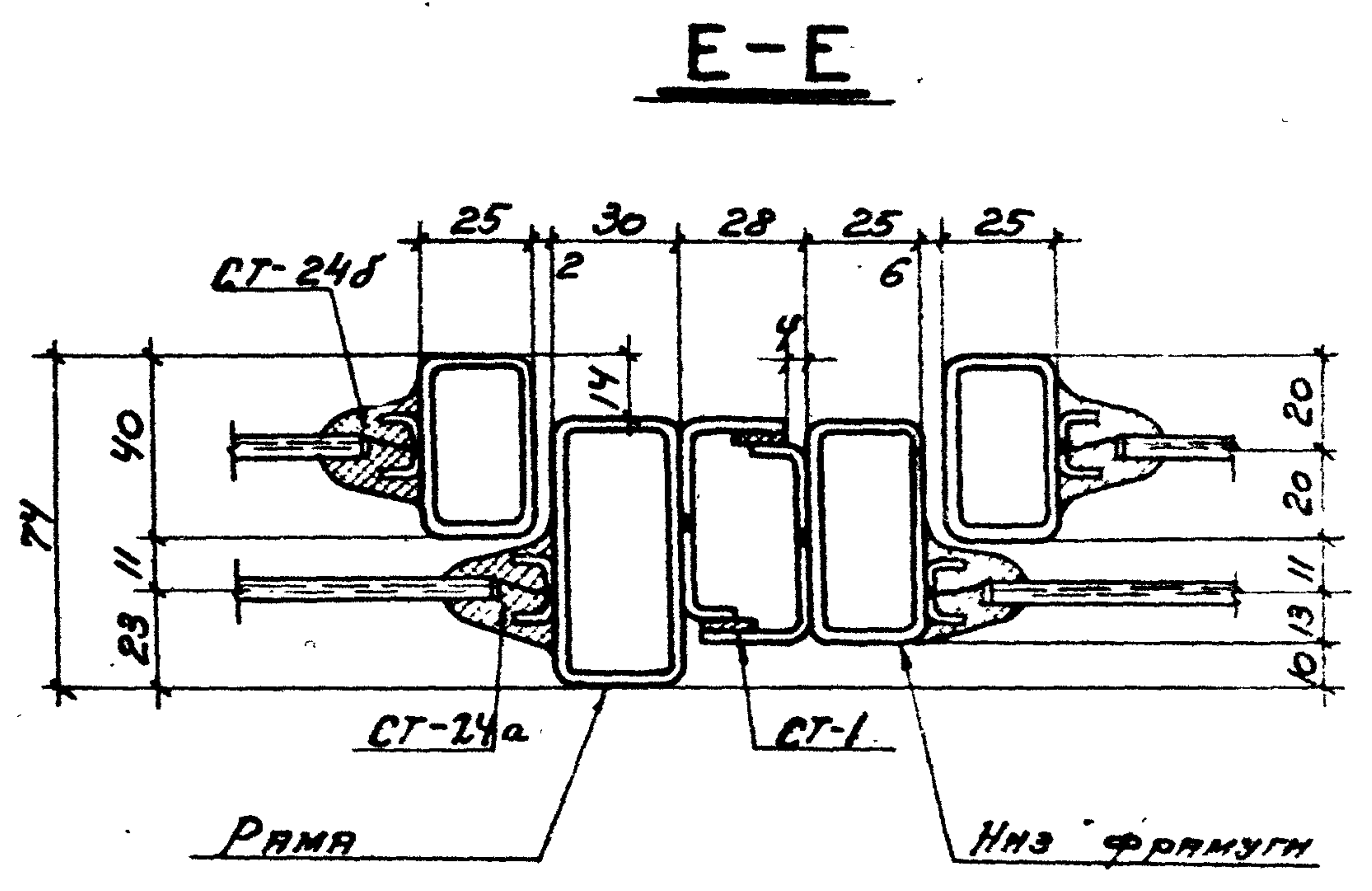
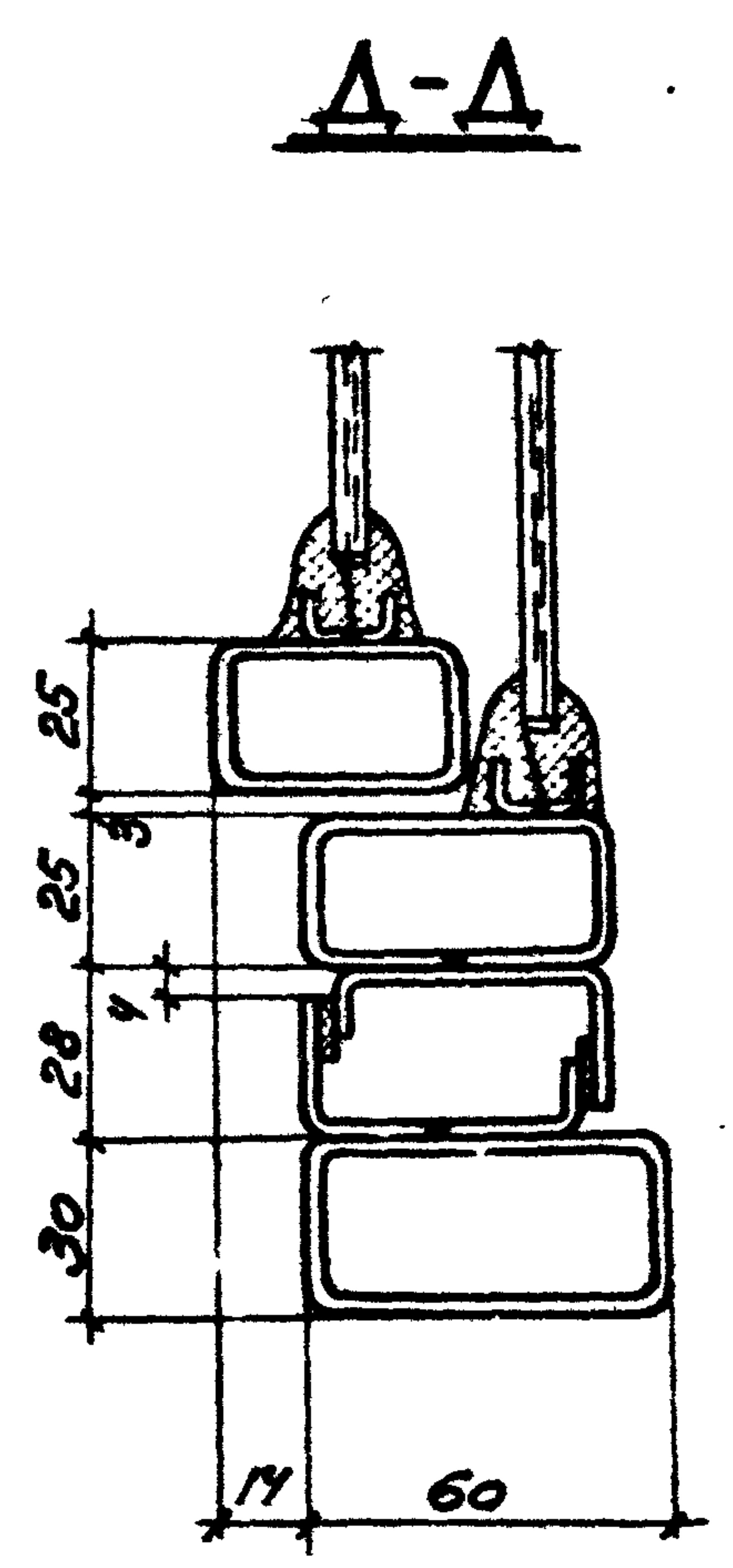
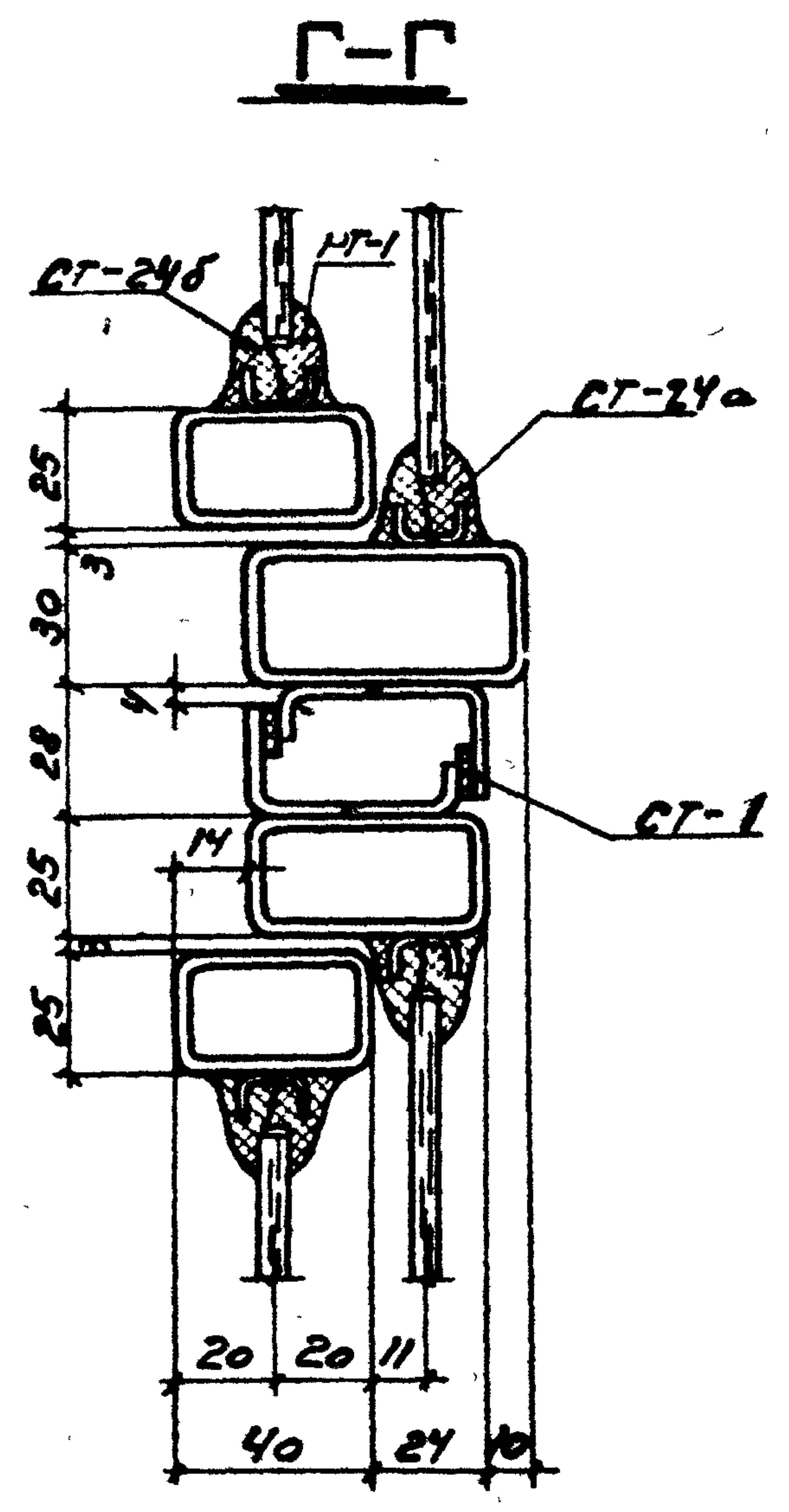
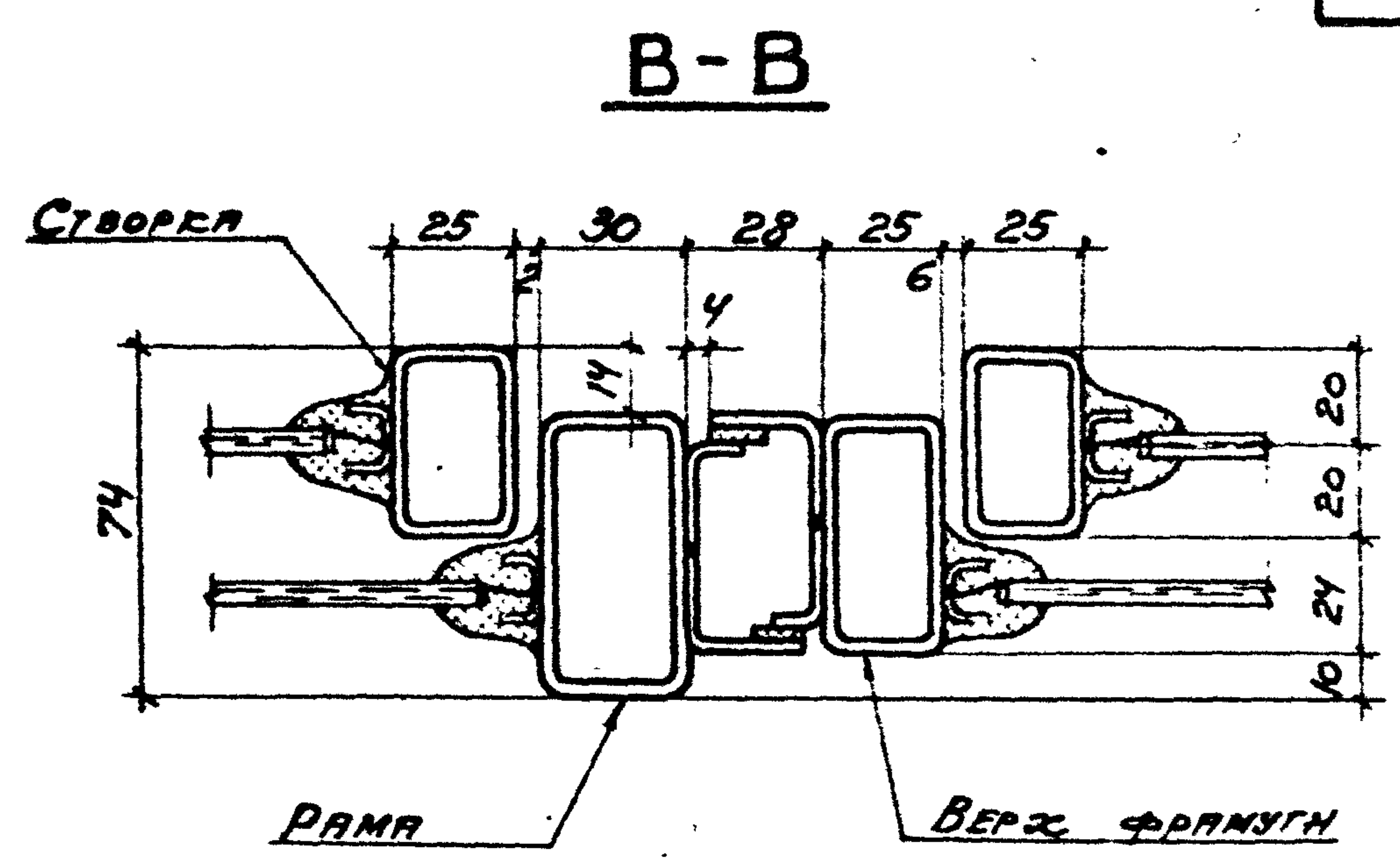
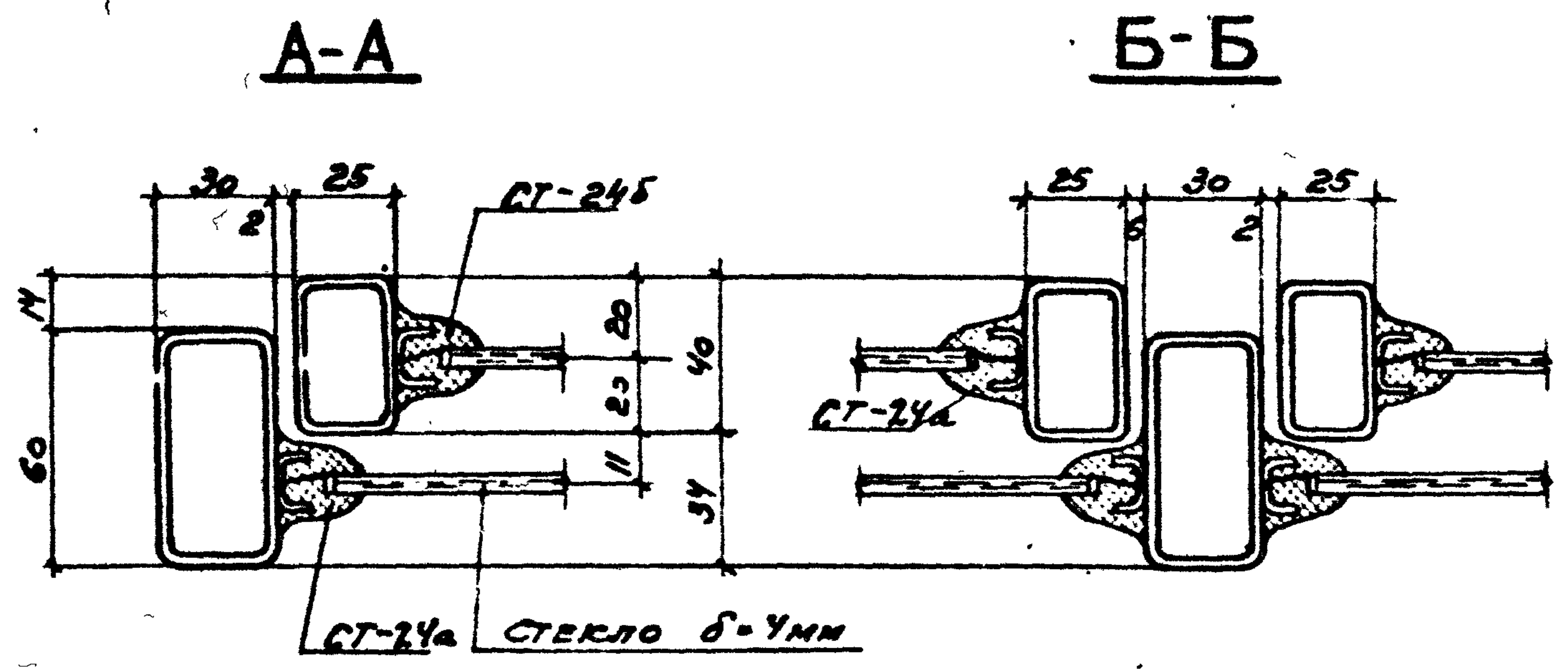


ОБОЗНАЧЕНИЕ	PNC	e MM	МАТЕРИАЛ	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ГОСТ 8275-57 КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
				ГОСТ 11474-65 ГНС 15x9,2x1	ГНС 45x24x112	ГНС 20x50x20x5	
1.2ПС.00.04	1	1050	ЛЕНТА ЗКП-ЛН-НТ-2-НО-132	0,25			
1.2ПС.00.05		1435		0,35			
8-1.2ПС.00.02		1410		0,34			
1.8ПС.00.04		550		0,13			
2.4ПС.00.03		1150		0,28			
2.4ПС.00.04	3	555	ЛЕНТА		0,70		ИЗОБРАЖЕНО ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
2.4ПС.00.04-01		555			0,70		
1.2ПС.00.07		520		3КП-ЛН-НТ-2-НО-215		0,66	
1.2ПС.00.07-01	2	520	ГОСТ 503-71		0,66		ИЗОБРАЖЕНО ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
1.2ПС.00.06		1457			1,80		
3-1.2ПС.00.03		1430			1,76		
1.0ФС.00.03	1	1330	ЛЕНТА ЗКП-ЛН-НТ-2-НО-132	0,32			
1.0ФС.00.02		1300		0,31			
1.0ФС.00.04		974		0,23			
1.1ФС.00.02		1040		0,25			
1.0ФС.00.05		1448			1,78		
1.0ФС.00.06	2	516	ЛЕНТА ЗКП-ЛН-НТ-2-НО-215		1,75		ИЗОБРАЖЕНО
1.1ФС.00.03		551			0,65		
1.0ФС.00.06-01		516		ГОСТ 503-71		0,70	
1.1ФС.00.03-01	1	551	ЛЕНТА ЗКП-ЛН-НТ-2-НО-132		0,65		ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
0,6СВ.00.03		1380		0,33			
0,9СВ.00.03		1270		0,30			
0,6СВ.00.02		1350		0,32			
0,9СВ.00.02		1245		0,30			
0,6СВ.00.04	1	490	ЛЕНТА ГОСТ 503-71	0,12			
0,9СВ.00.04		915		0,22			
1,0СВ.00.02		985		0,24			
1,1СВ.00.02	4	1020	ЛЕНТА ЗКП-ЛН-НТ-2-НО-215 ГОСТ 503-71	0,25			
1,2СВ.00.02		1090		0,26			
1,1ФБ.00.03		1450				2,06	
1,1ФБ.00.02		1420				2,01	

ТК
1973

ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ

СЕРИЯ
1.436-9
Выпуск лист
2 17



ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

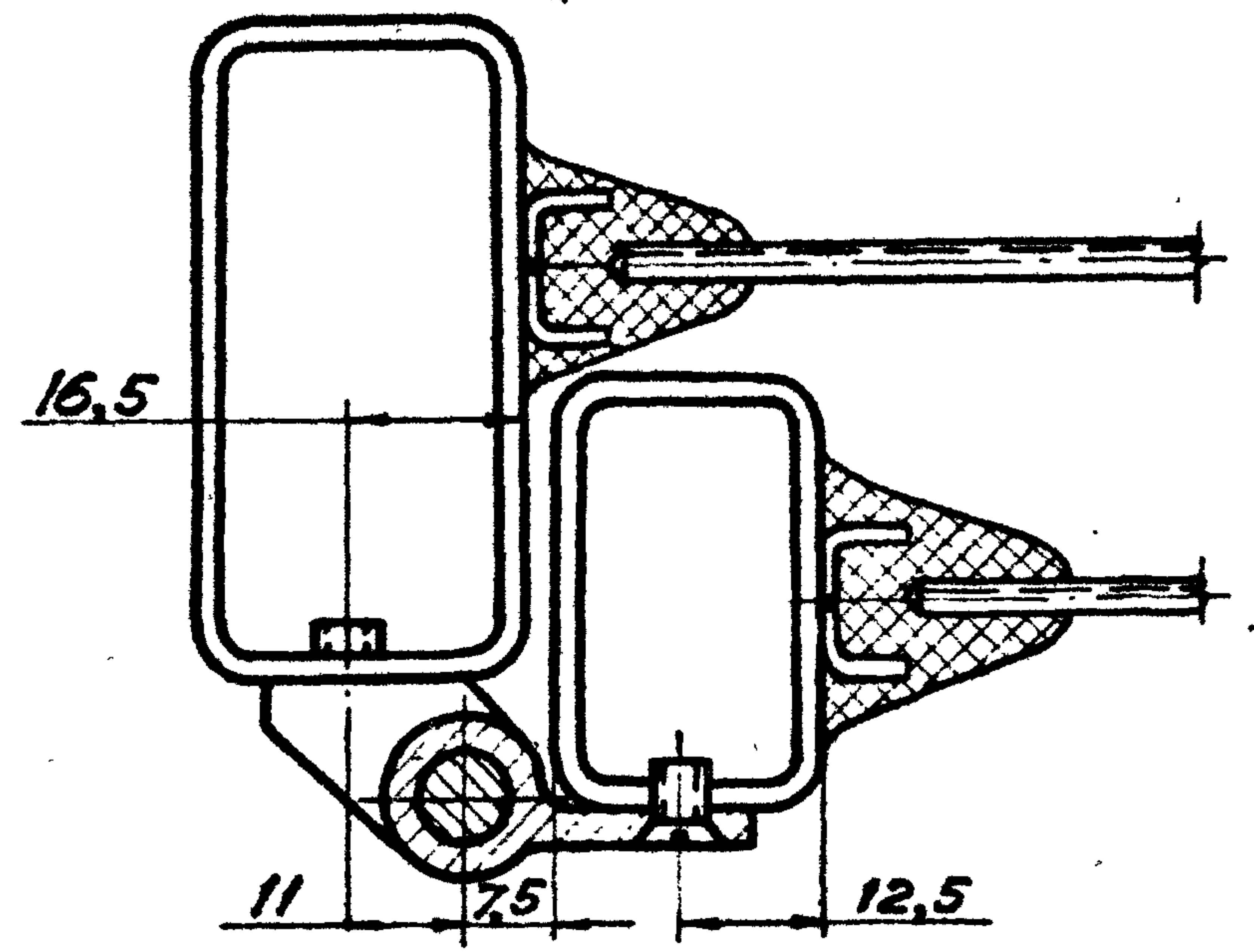
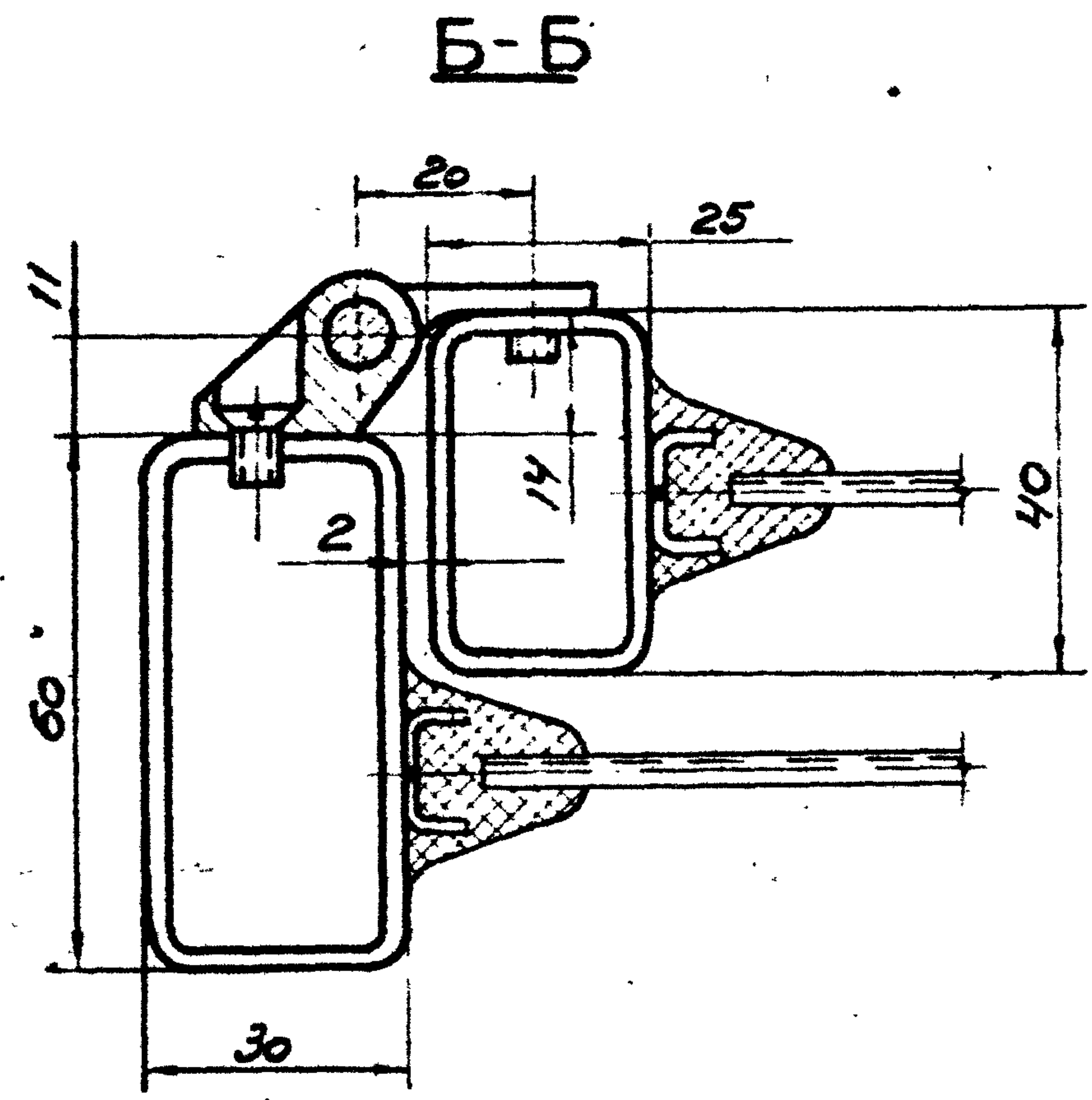
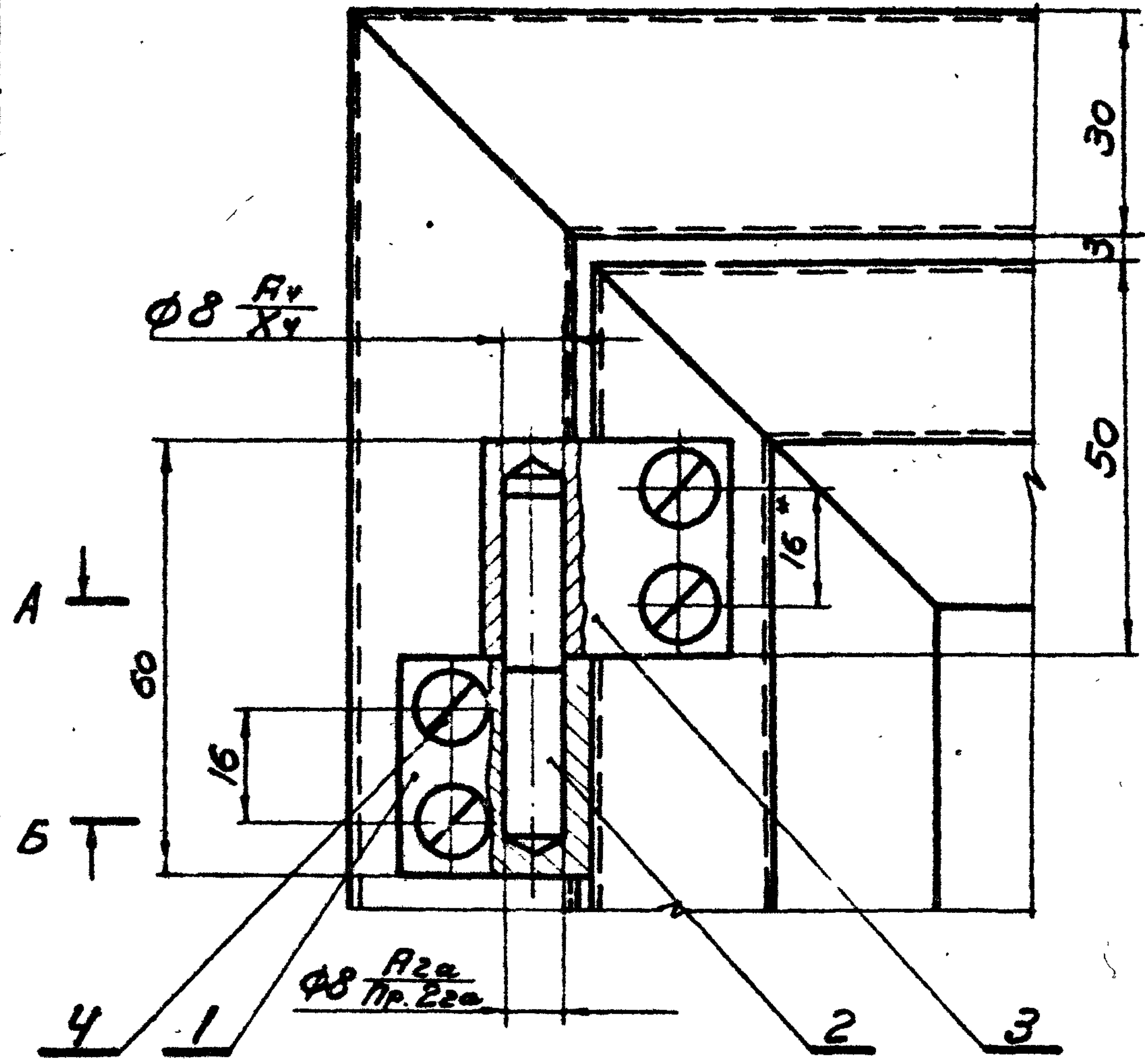
Гл. инж. пр. Любимовский
Инженер Земцова

Руч. пр. Генина
Инженер Земцова

Ст. инж. Ночев
Инженер Земцова

ТК	Сечения А-А ÷ Е-Е	Серия	1.436-9
1973		Лист	2 18

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	Нач. ССО-2	Младший
	Гл. инж. пр.	Младший
	Рув. БРПГ	ТЕННИА
	Ст. инж.	НАИДОВА
	Механик	НАИДОВА

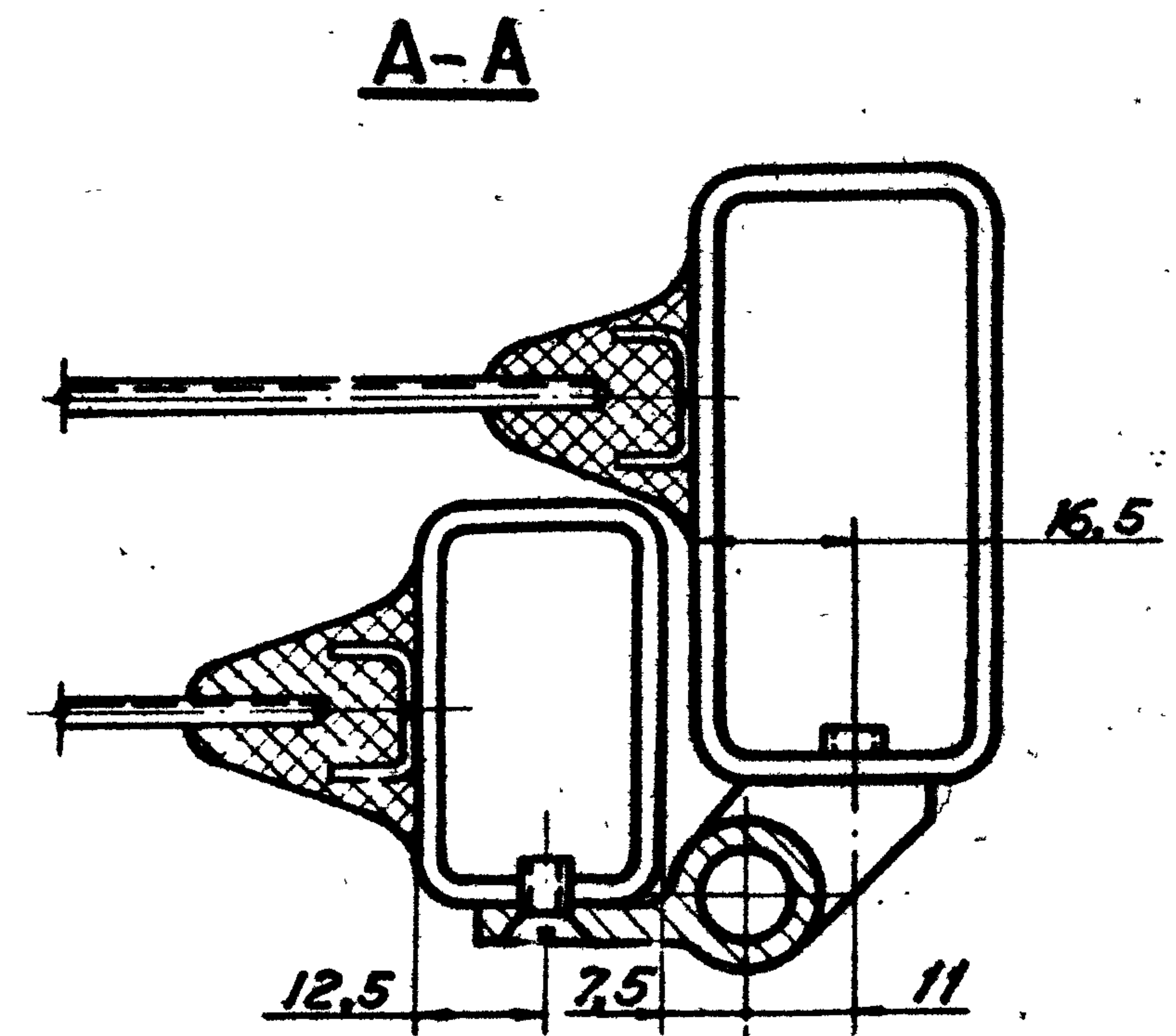
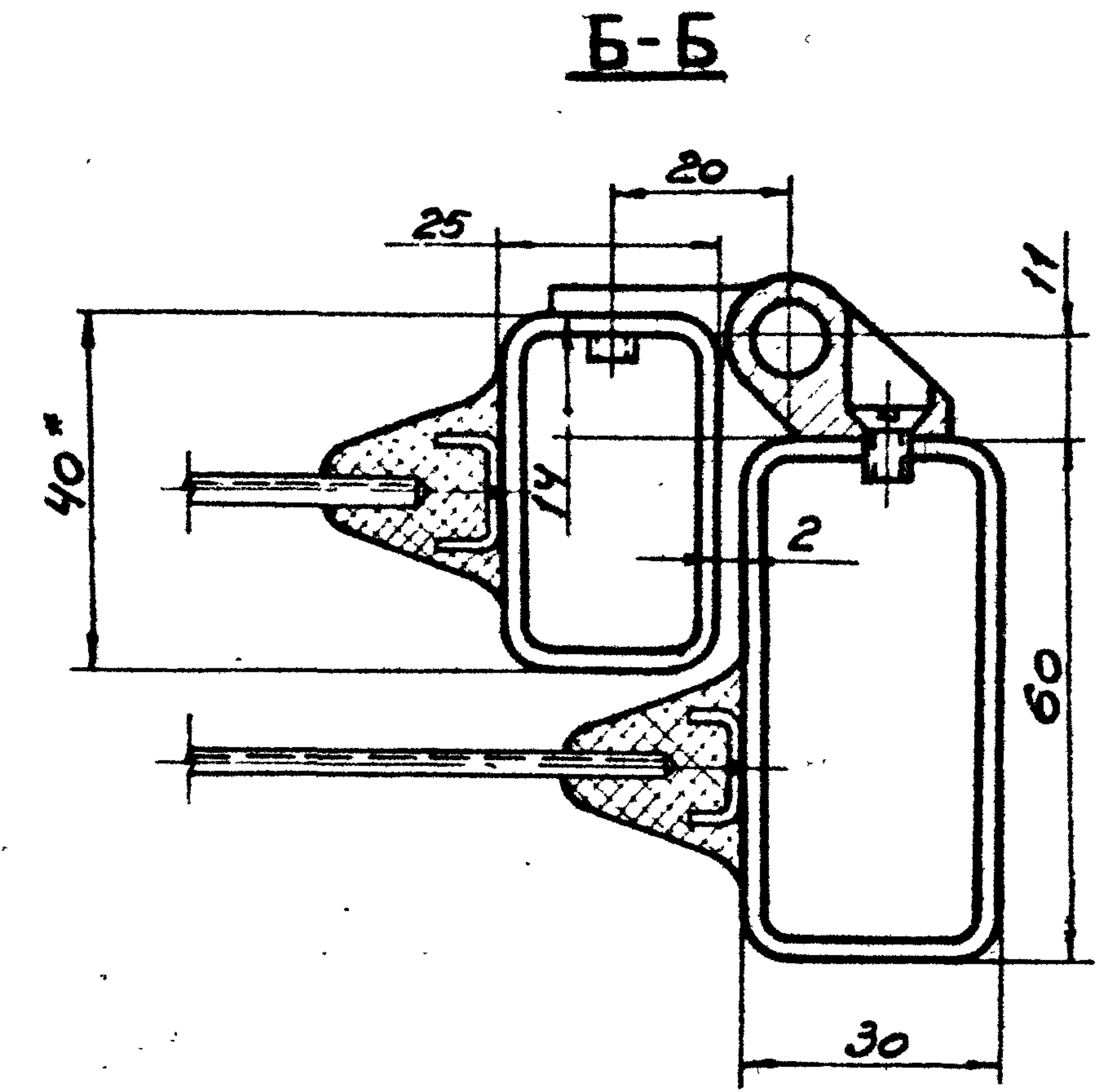
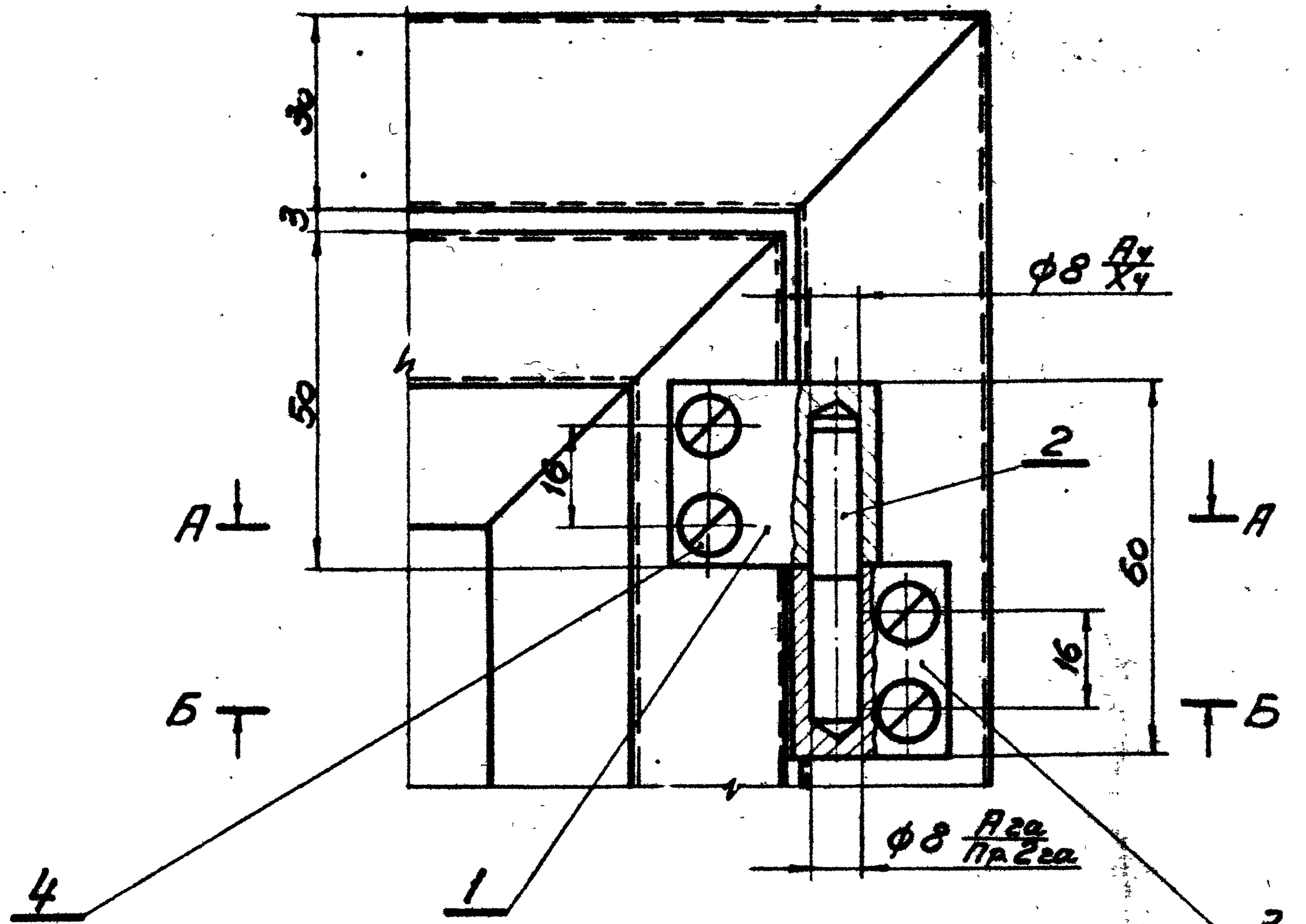


Поз.	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на створке
1	21	ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ НИЖНЯЯ	2
2	21	Ось	2
3	21	ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ ВЕРХНЯЯ	2
4	Б.Ч.	ВНИТ М5 x 12 ГОСТ 17475-72	8

ТК 1973	ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ (ВИД ИЗ ЦЕХА)	СЕРИЯ 1436-9
		Выпуск Лист 2 19

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ИЛЛ. ВАСИЛЬЕВ
Гр. ИИЖЕ. пр. Подковалов
Руч. БРИГ. ГЕННИА
Ст. ИИЖЕ. ИВАНОВА
Исполнит. ИВАНОВА

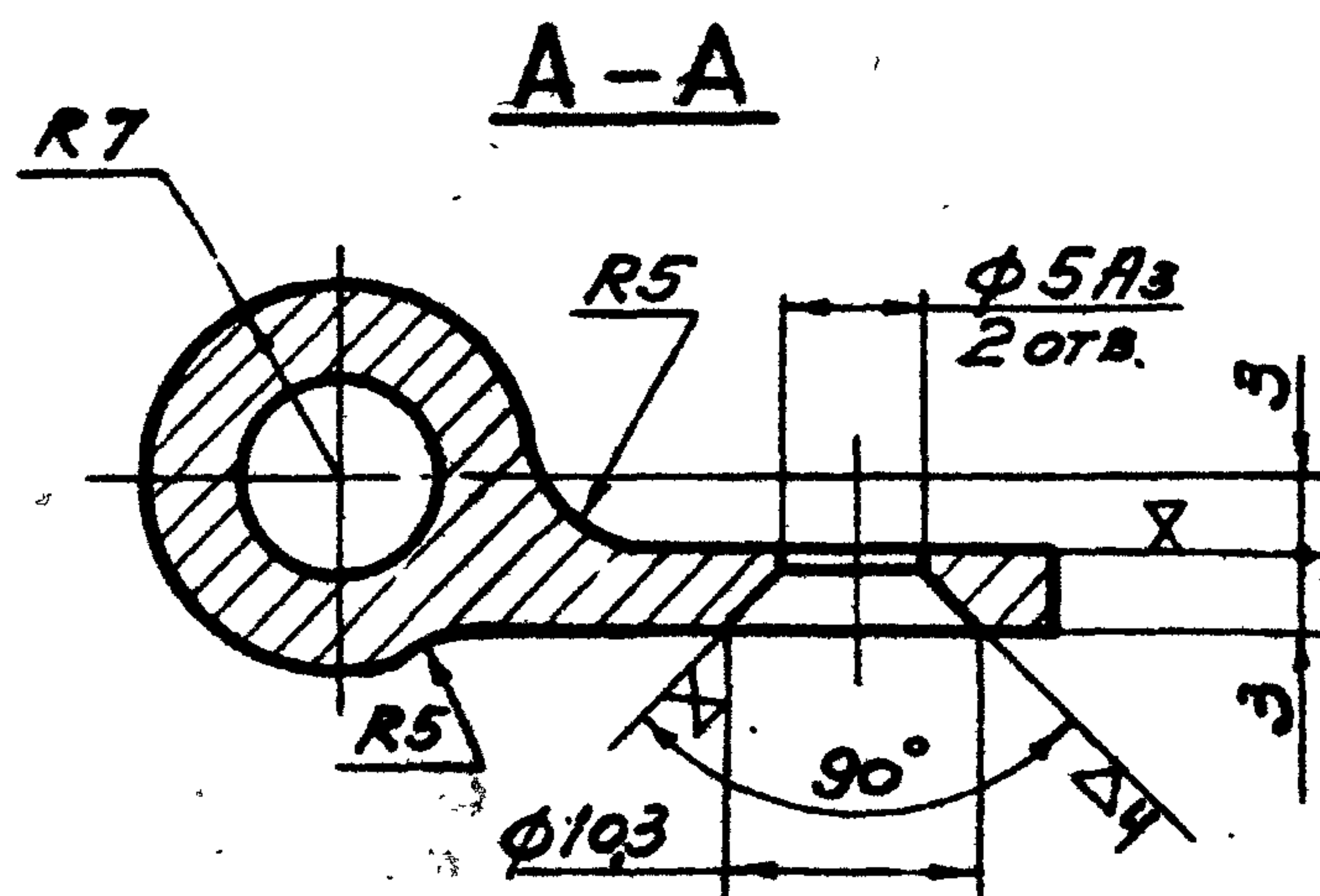
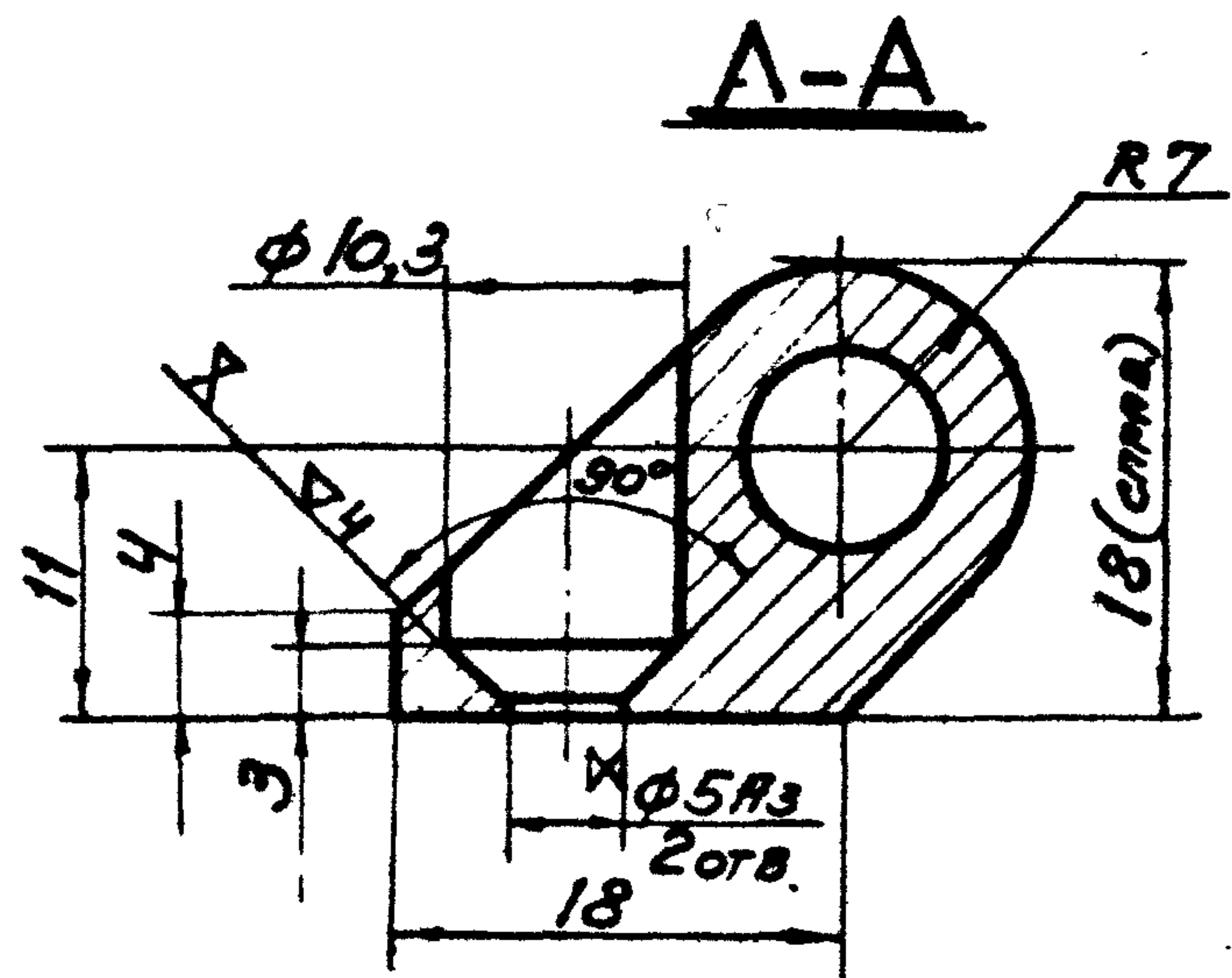
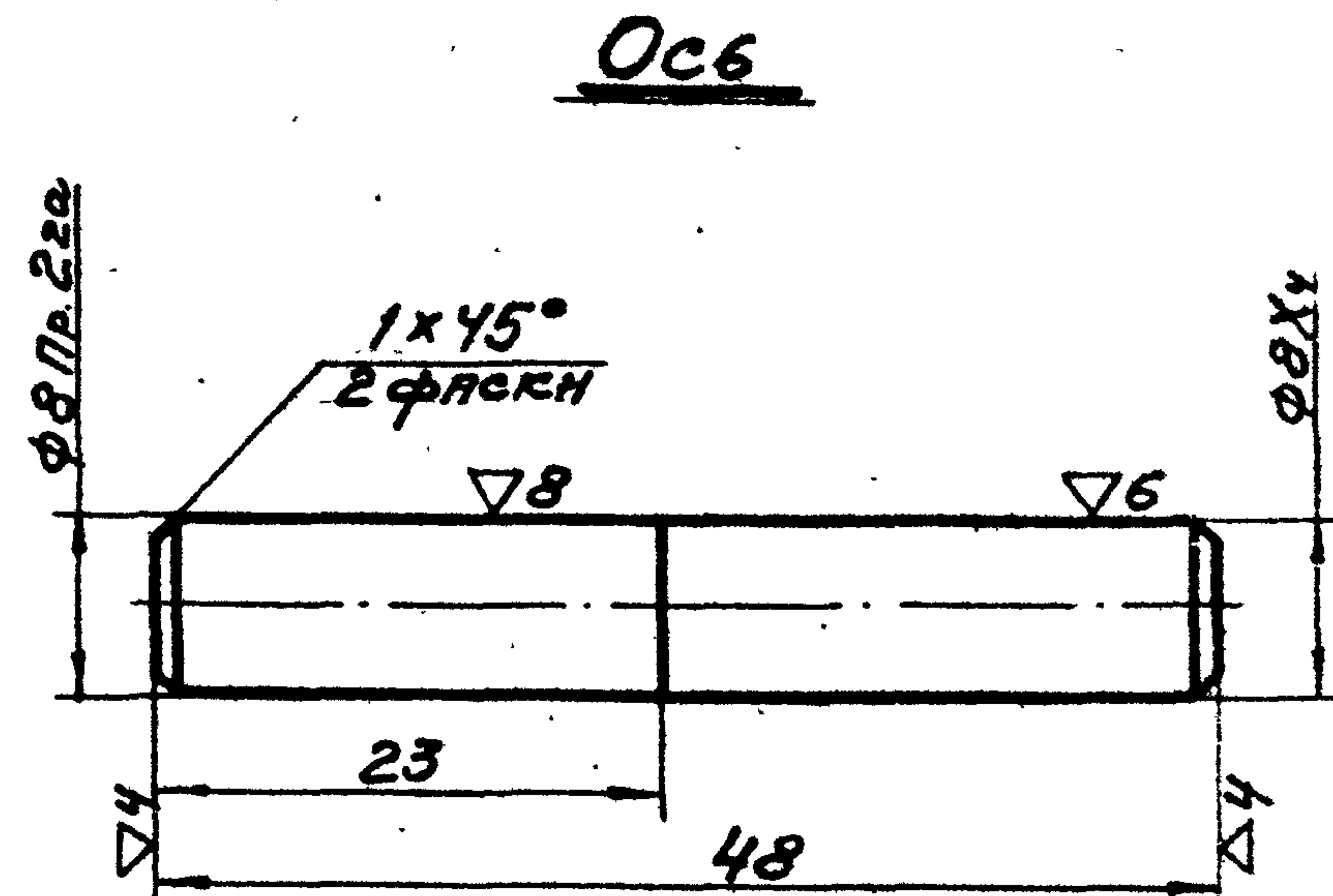
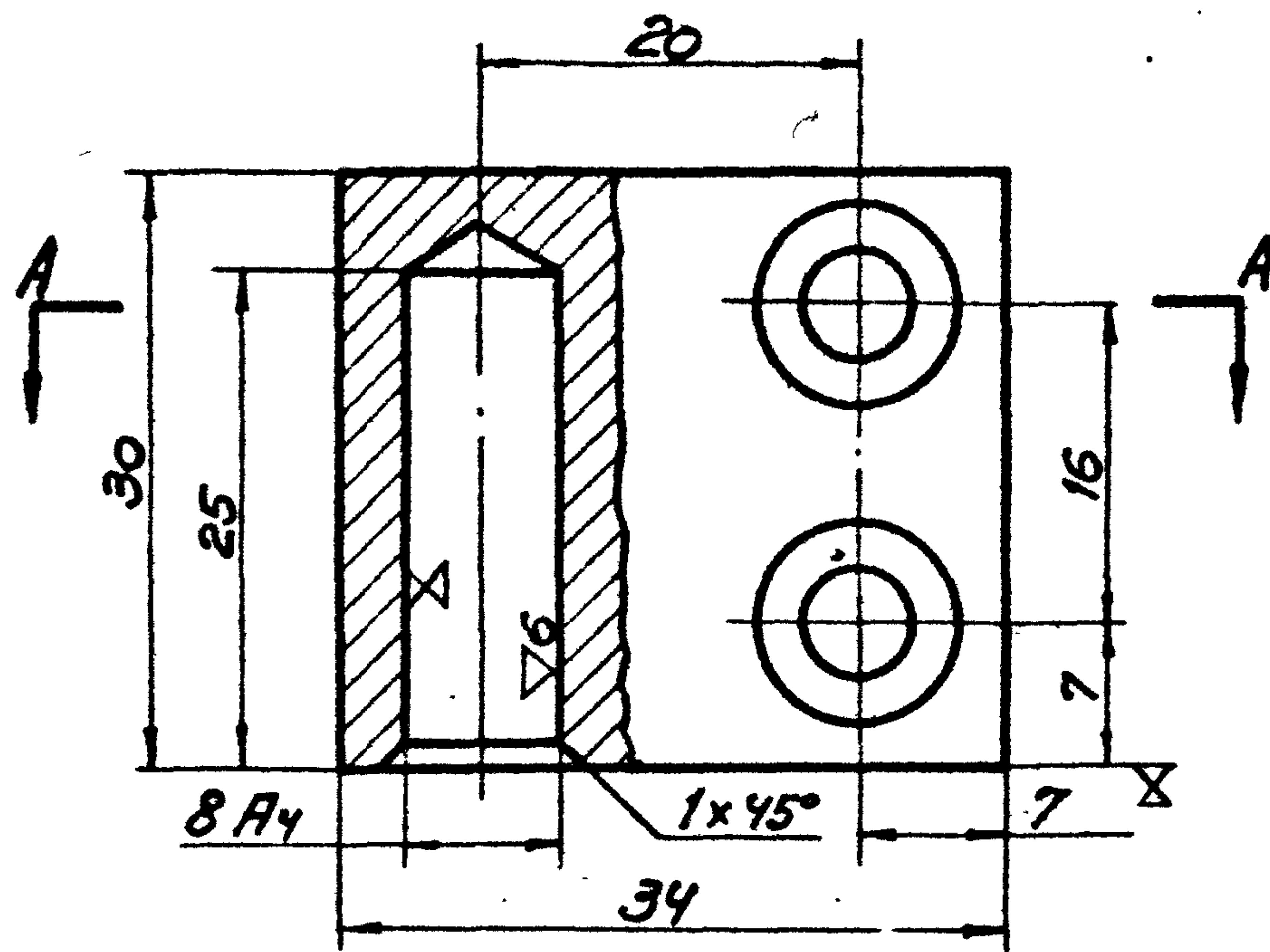
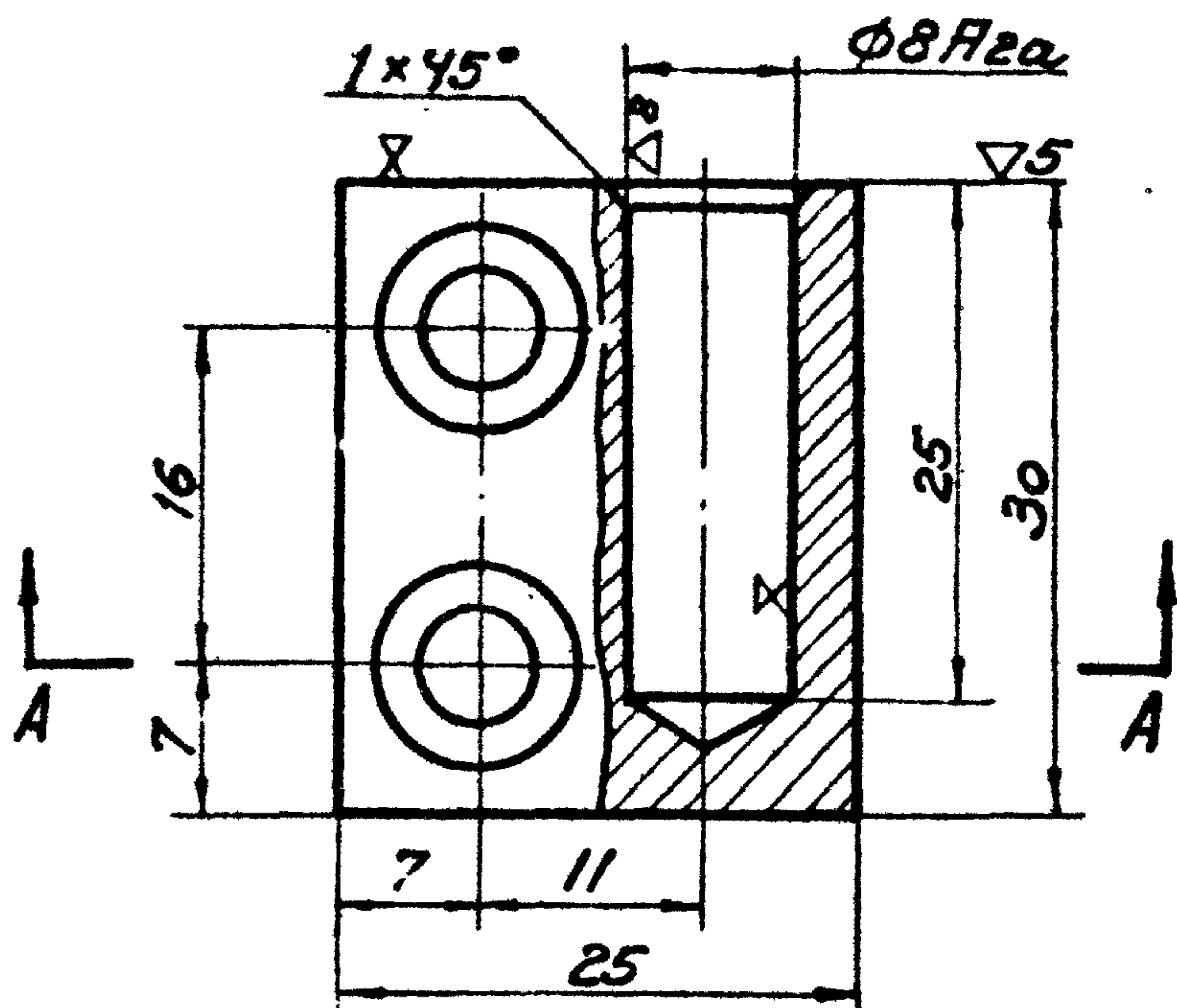


Поз.	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. шт. в сборку
1	22	ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ ВЕРХНЯЯ	2
2	21	Ось	2
3	22	ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ НИЖНЯЯ	2
4	Б.У.	ВИНТ М5 x 12 ГОСТ 17475-72	8

ТК 1973	ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ (ВИД ИЗ ЦЕЗЯ)	СЕРИЯ 1.436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 20

ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ НИЖНЯЯ

ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ ВЕРХНЯЯ



1. РАЗМЕРЫ БЕЗ ДОПУСКОВ: ОХВАТЫВАЮЩИЕ — по А₇, ОХВАТЫВАЕМЫЕ — по В₇, ОСТАЛЬНЫЕ С ОТКЛОНЕНИЯМИ ± 1/2 ДОПУСКА 7 КЛ.
2. ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТУПИТЬ.
3. ПОКРЫТИЕ ПЕТЕЛ: ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОСТ 10144-62 по грунту ФЛ-03к ГОСТ 9109-59.
8 — БЕЗ ПОКРЫТИЯ.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ НИЖНЯЯ	Сталь 3 ГОСТ 380-71	0,039
ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ ВЕРХНЯЯ	— " —	0,055
Ось	Сталь 45 ГОСТ 380-71	0,018
	Сталь 45-2 ГОСТ 1033-51	

ТК
1973

ДЕТАЛИ ЛЕВОЙ ПЕТЛИ

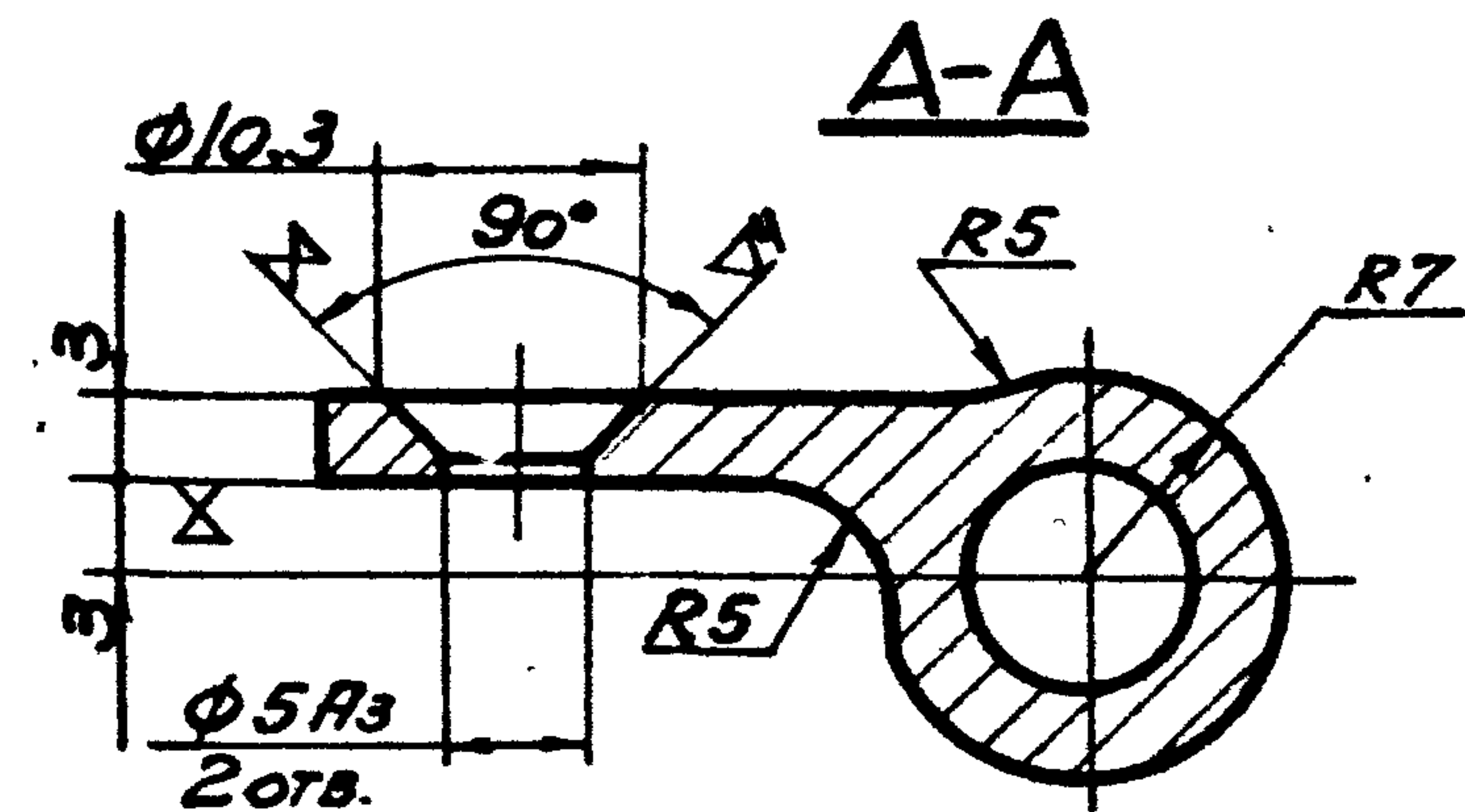
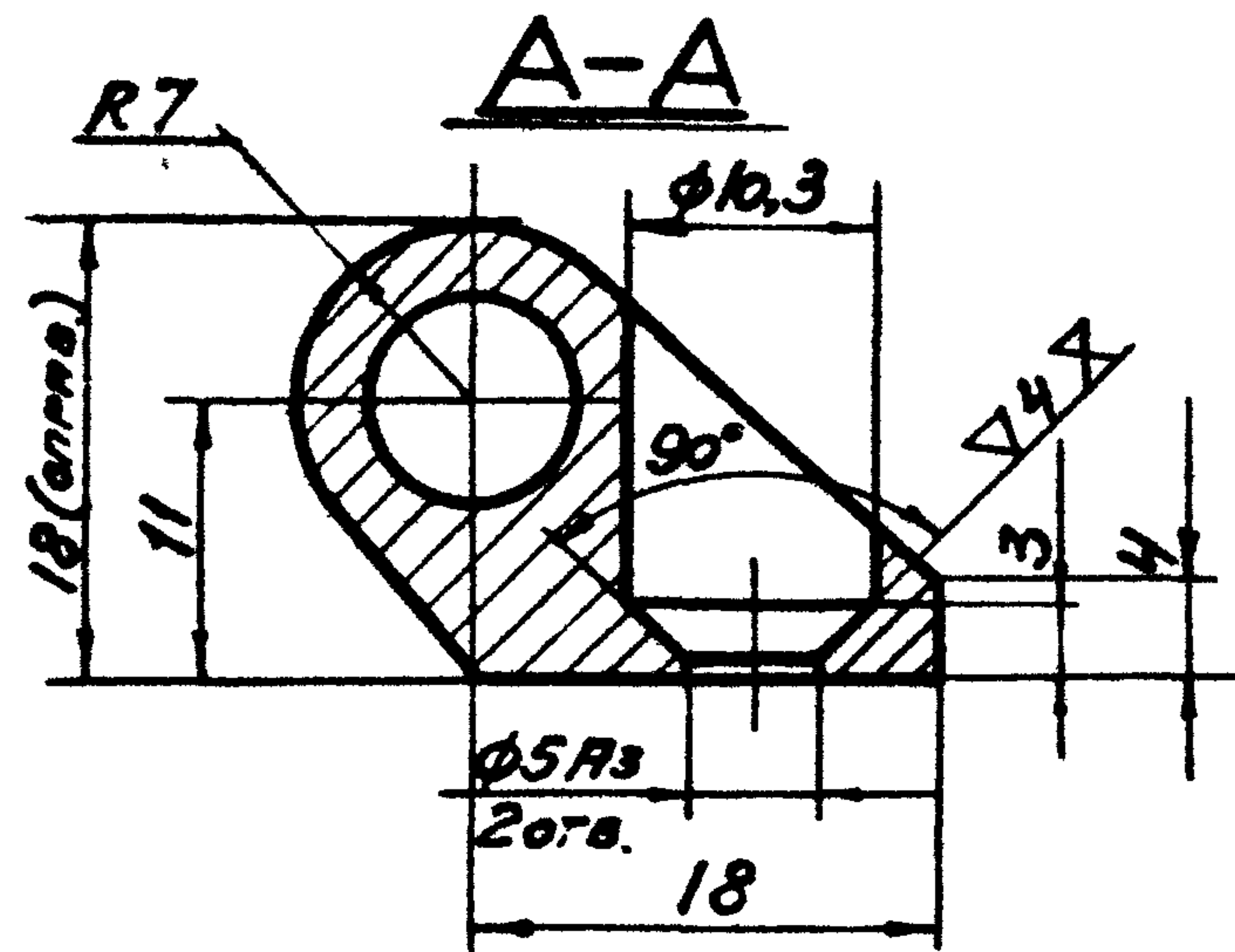
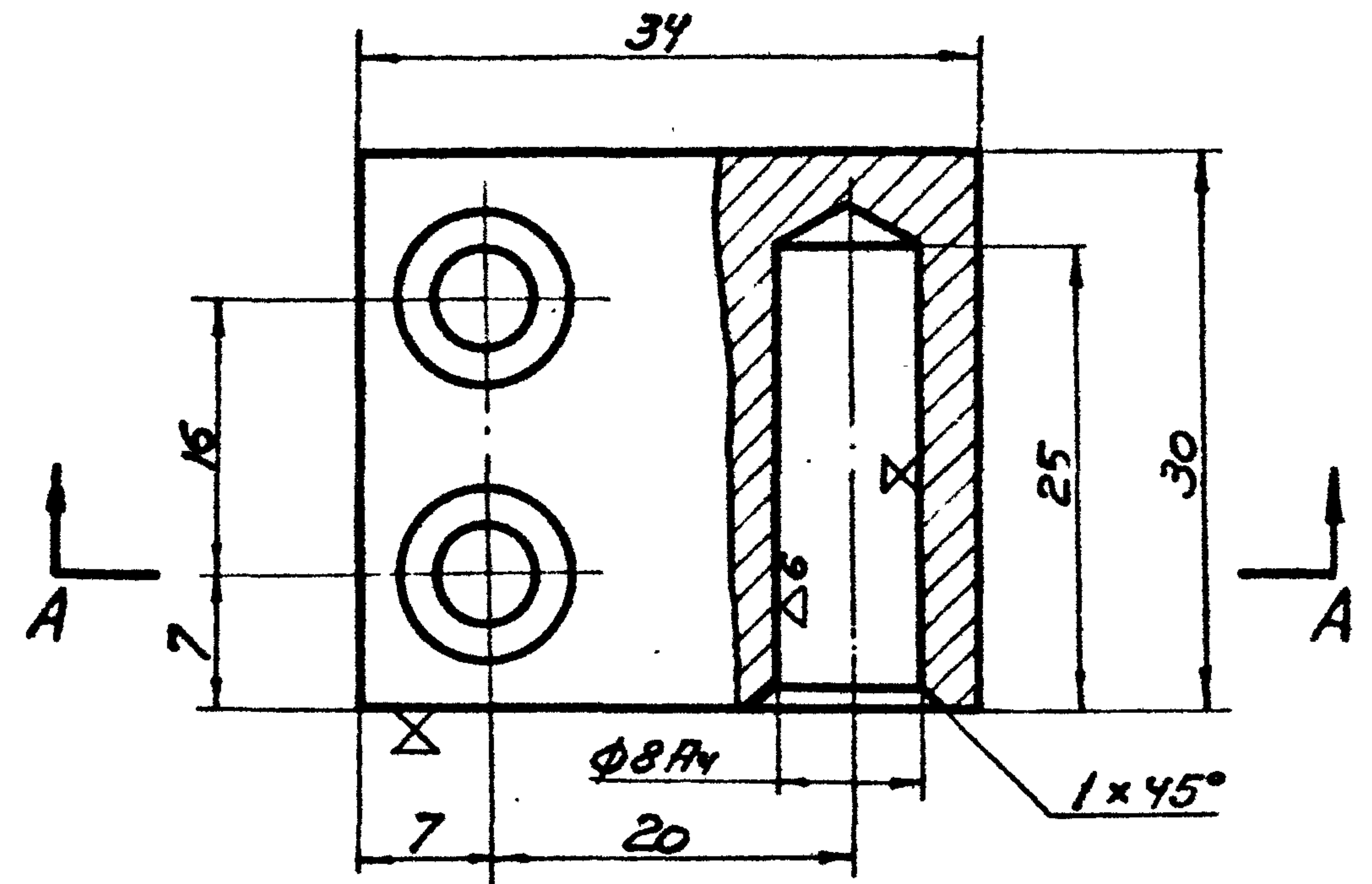
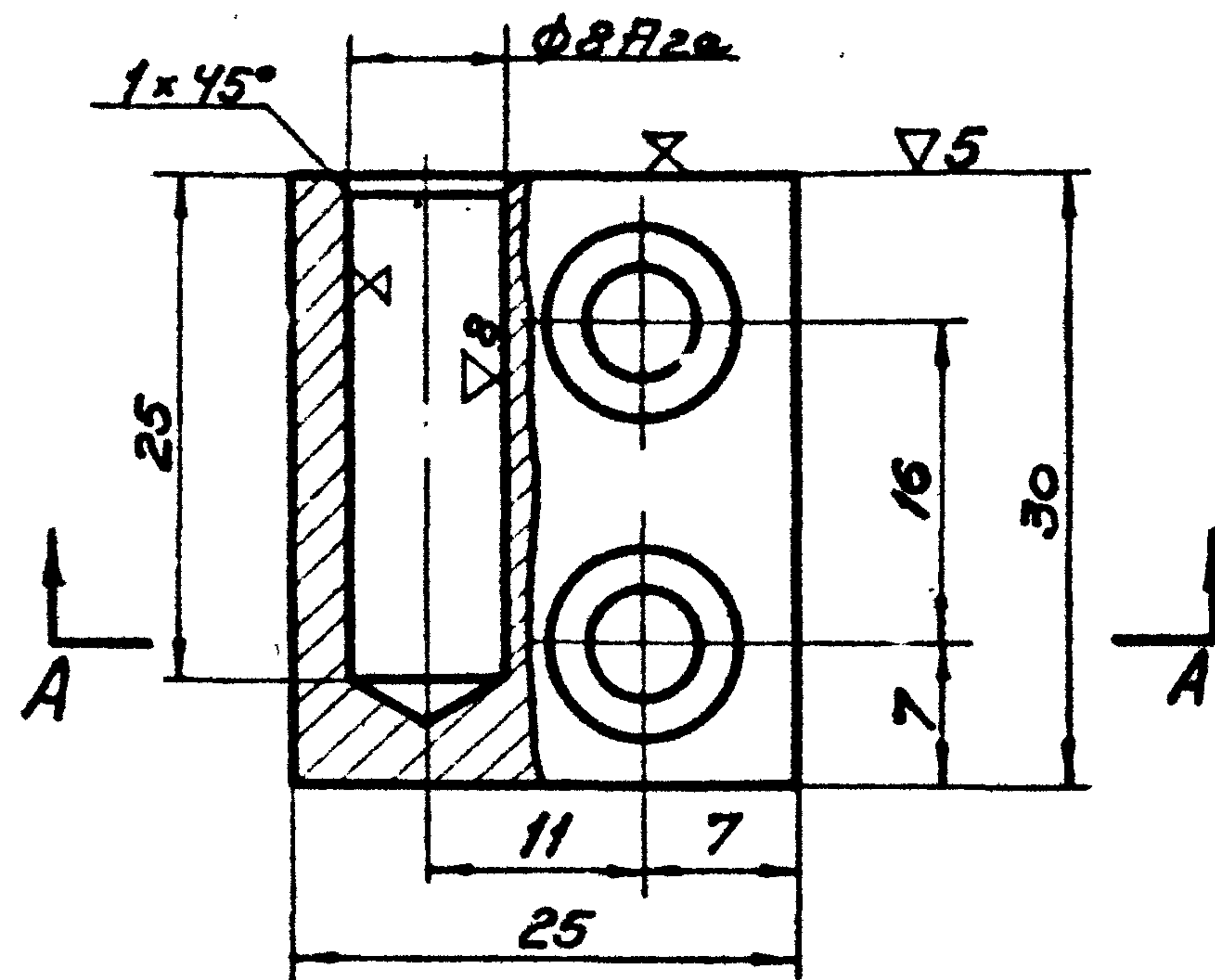
СЕРИЯ
1.436-9
Лист
2 21

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Инж. СВО-2
Л. НИЖ. ПР.
РУК. ВРНГ.
СТ. НИЖ.
НАПОЛНИТ.
Людковская
Людковская
ГЕННА
ИВАНОВА
ИВАНОВА

ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ НИЖНЯЯ

ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ ВЕРХНЯЯ

25



1. Ось - смотреть лист 21.
2. РАЗМЕРЫ БЕЗ ДОПУСКОВ: ОЗВАТЫВАЮЩИЕ ПО А7, ОЗВАТЫВАЕМЫЕ - по В7, ОСТАЛЬНЫЕ С ОТКЛОНЕНИЯМИ $\pm \frac{1}{2}$ ДОПУСКА 7 кл.
3. Острые края притупить.
4. ПОКРЫТИЕ: ЭМАЛЬХВ-124 ГОСТ 10144-62 по грунту фЛ-03К ГОСТ 9109-59
X - БЕЗ ПОКРЫТИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШ. Ч.
ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ НИЖНЯЯ	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-71	0,039
ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ ВЕРХНЯЯ	— " —	0,055
	СНИПКА ЖС-2 ГОСТ 1033-51	

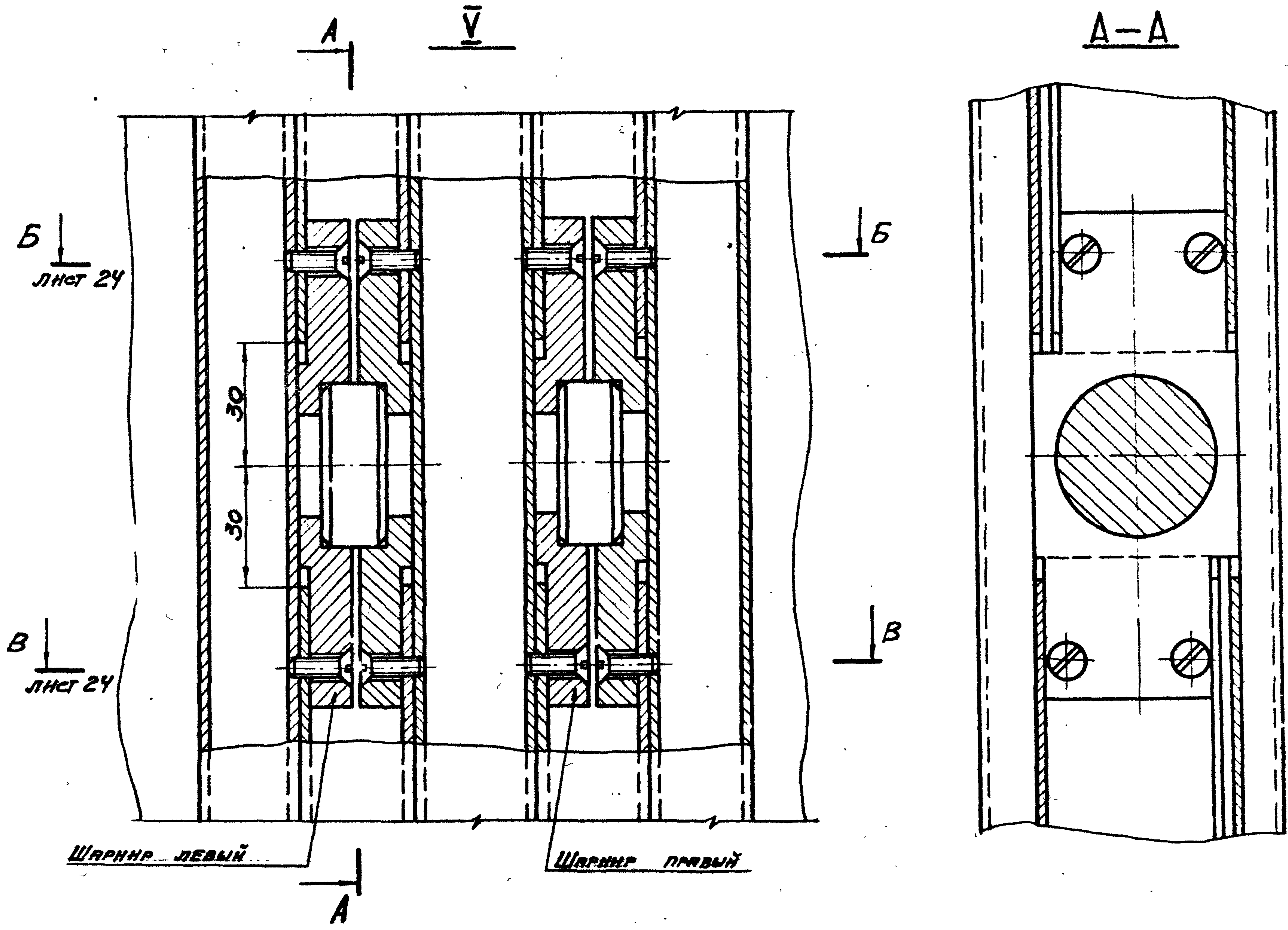
НАЧ. СРО-2
Л. ПУК. ПР.
П. В. Б. П. Г.
С. П. П. П. П.
Исполнитель

Людковский
Людковский
Пенни
Нварнова
Нварнова

М. И. П.
М. И. П.
З. П.
П. П.
П. П.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Т К 1973	ДЕТАЛИ ПРАВой ПЕТЛИ	СЕРИЯ 1.436-9
		Лист 2 22

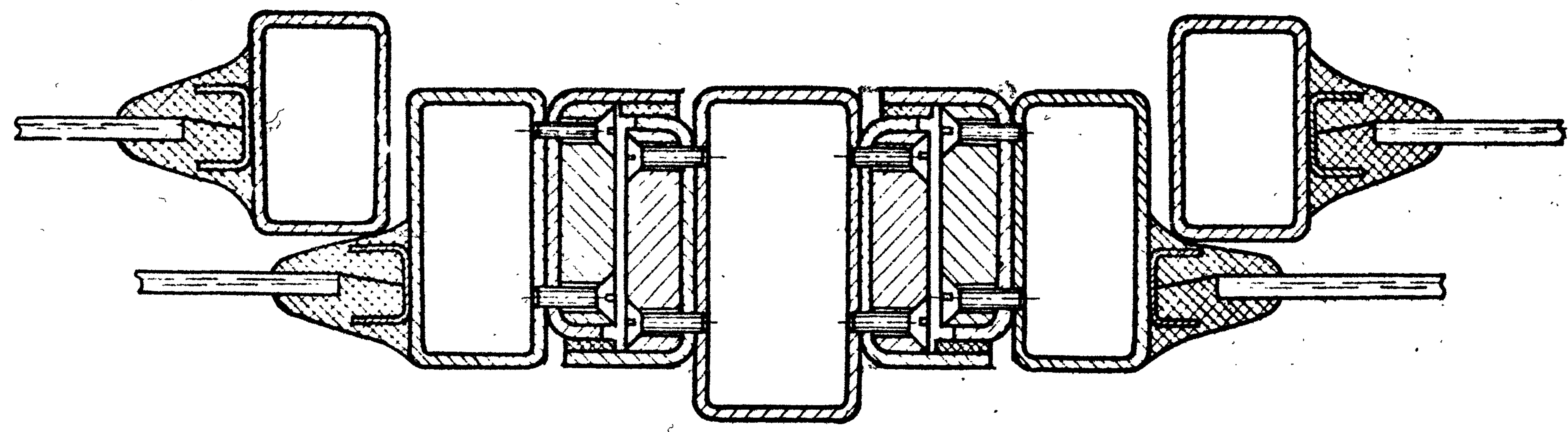


НАЧ. СРО-2	Людковский	И. Илюф
Гл. инж. пр.	Людковский	И. Илюф
Руч. брнг.	ГЕННИ	В. К.
Ст. инж.	НВАНОВА	В. К.
Исполнит.	ПЛУЧЕНКО	

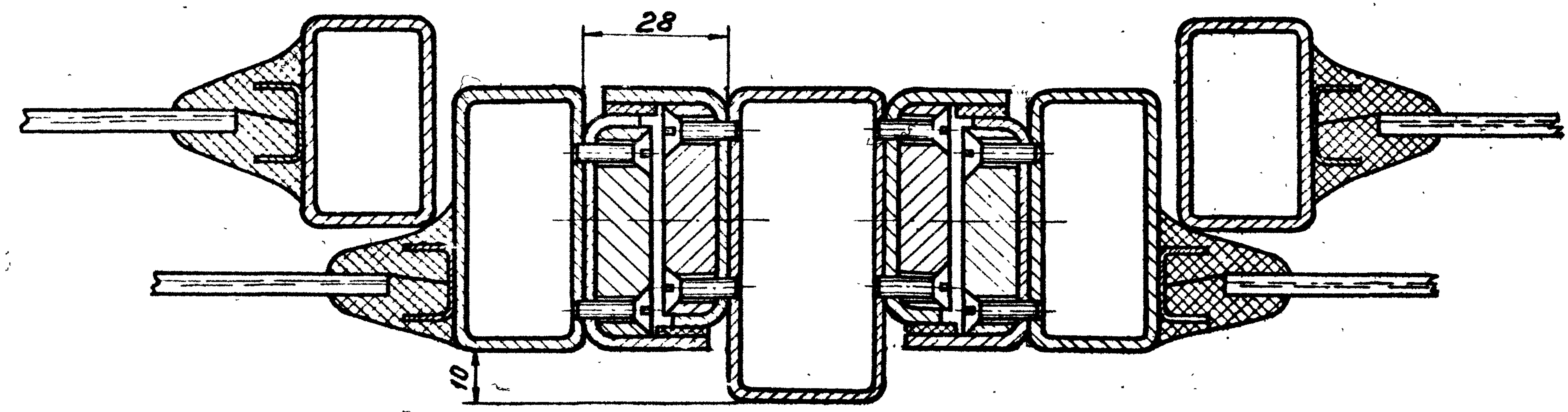
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК 1973	УЗЕЛ I-bar (ВНД с элнцы)	СЕРИЯ 1.436-9
		Выпуск Лист 2 23

Б-Б



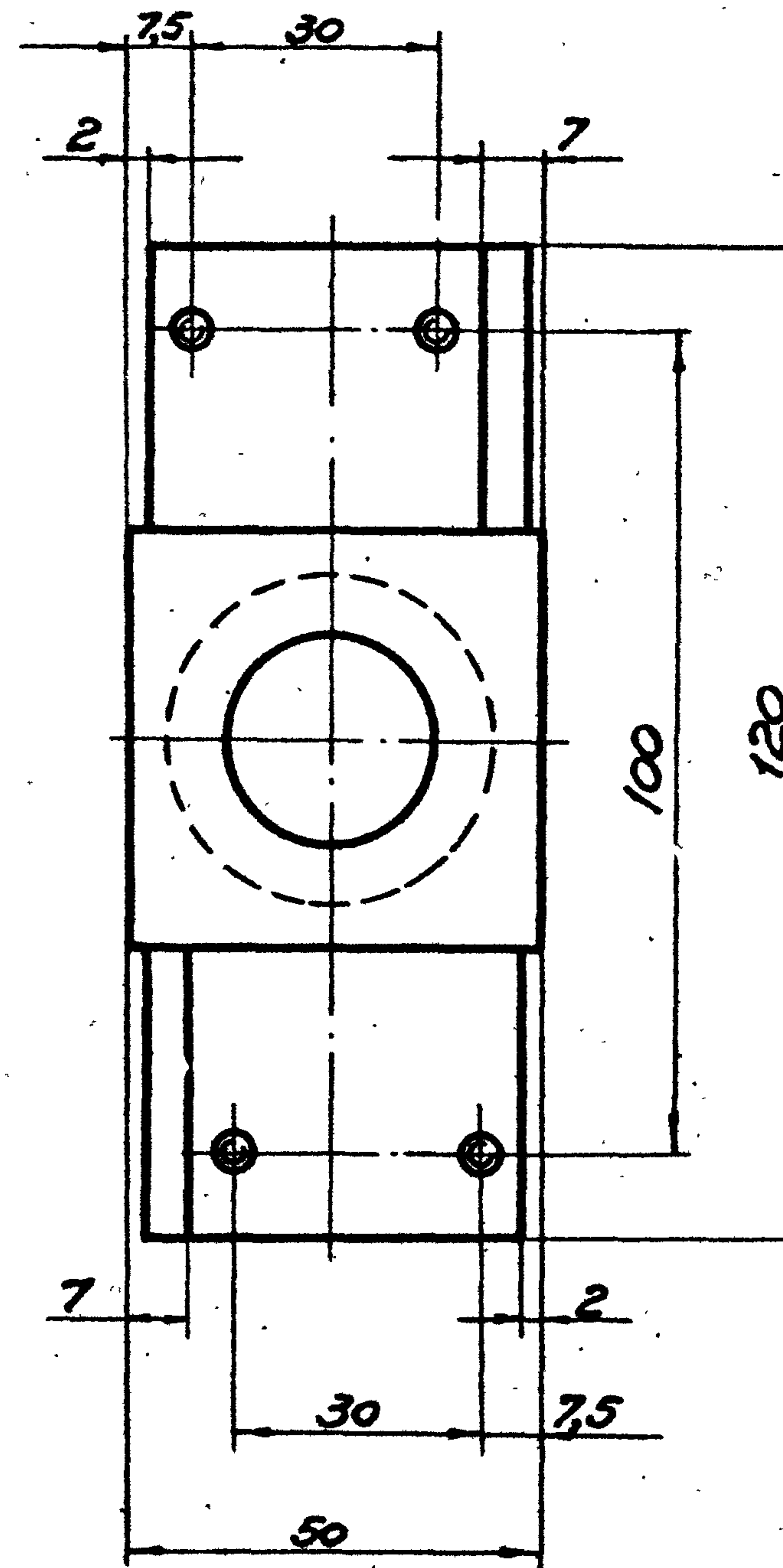
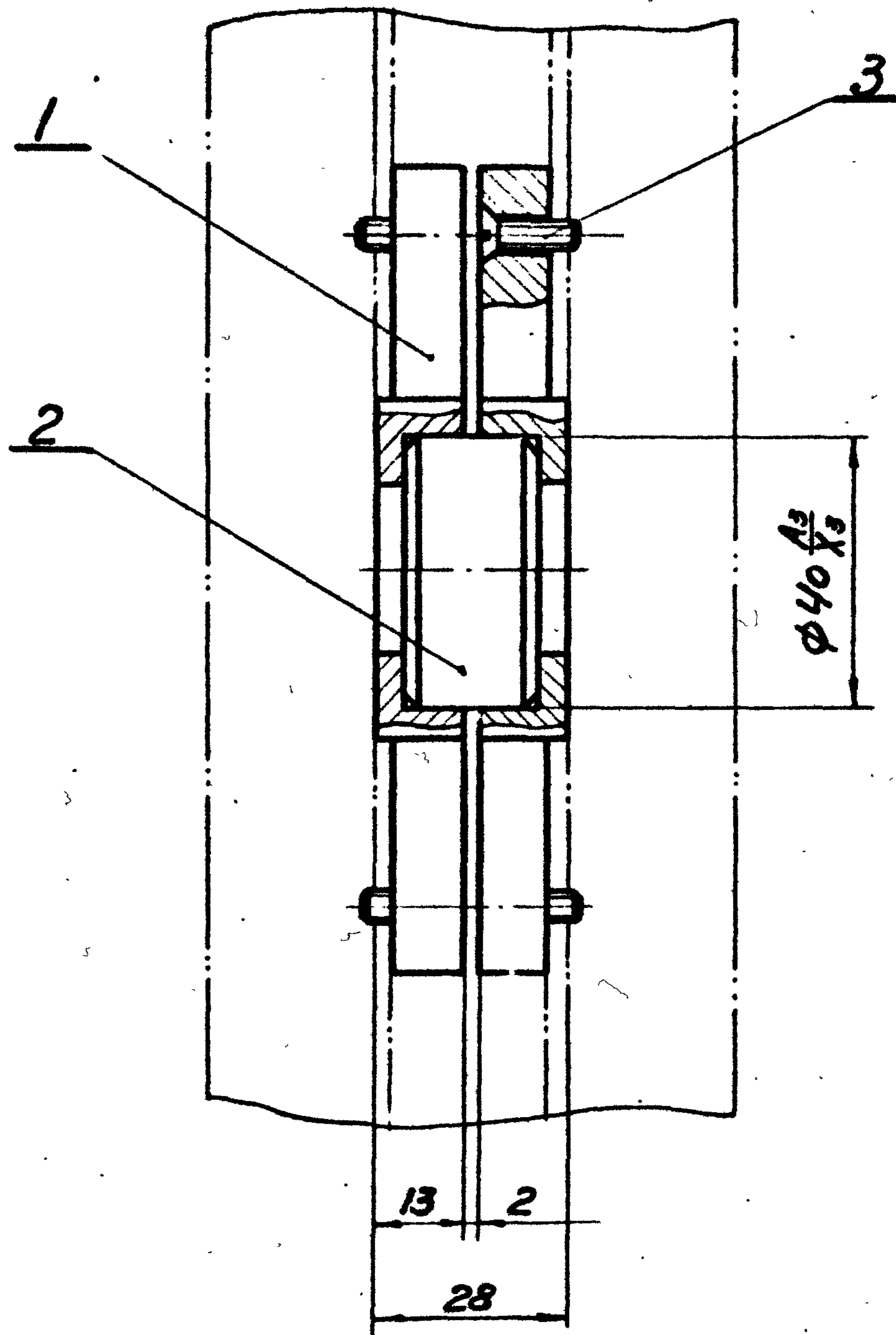
В-В



ДИТ. СЕУ С	ИЮДКОВСКИИ	И.И.И.И.
ДИ. ИИЖ. ПР.	ИЮДКОВСКИИ	И.И.И.И.
РУК. РАИГ.	ГЕННИИ	И.И.И.И.
СТ. ИИЖ.	ИВАНОВА	И.И.И.И.
ИСПОЛНИТ.	ПАПУМЕНО	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК	РАЗРЕЗЫ К УЗЛУ V	СЕРИЯ
1973		1.436-9
		ВЫПИСЬ ЛИСТ
		2 24



Все размеры для справок

№ поз.	Наименование	Кол. на 1 фрим.
1	Чашка левого шарнира	2
2	Ось	1
3	Винт М5х20-011 ГОСТ 1490-62	8

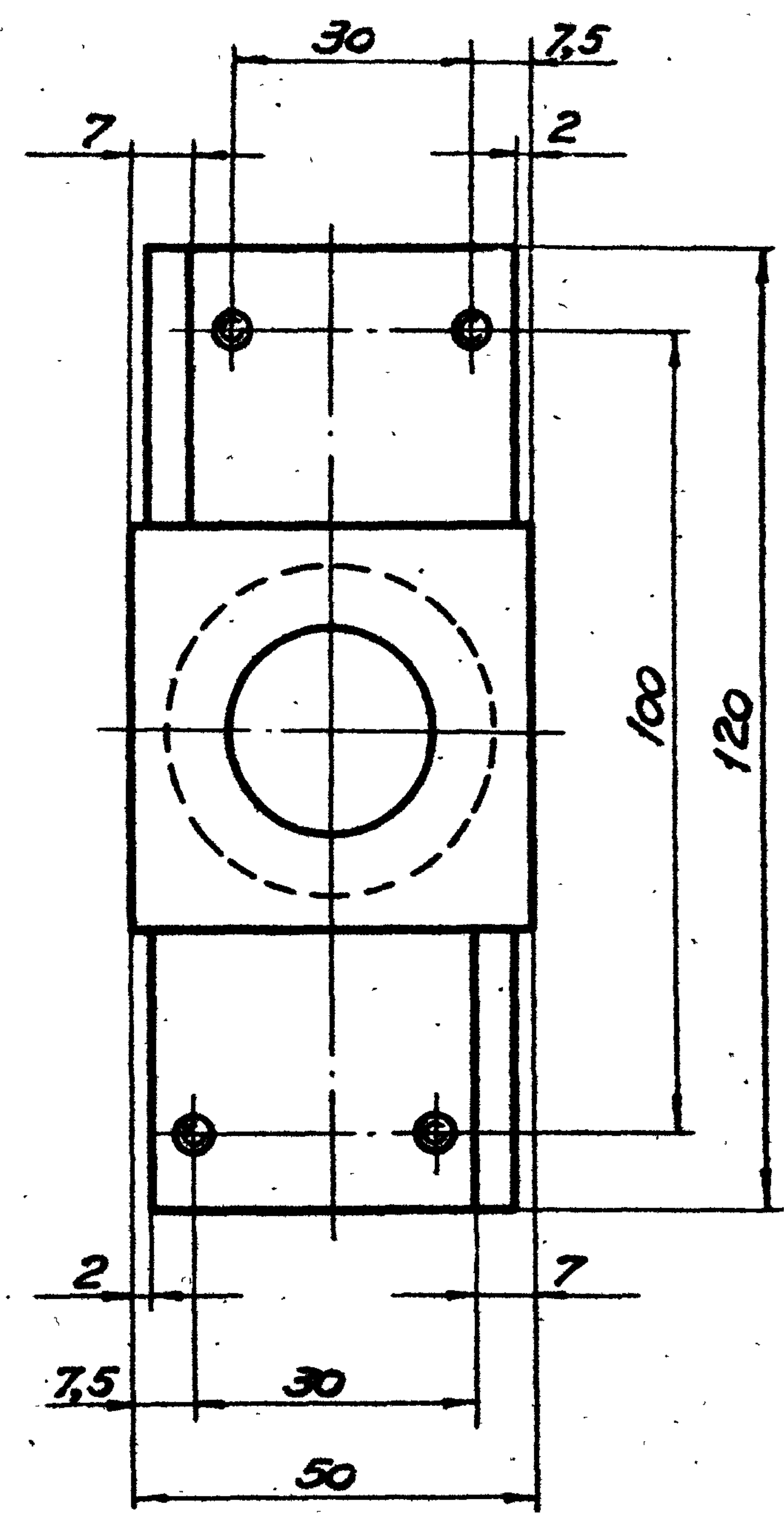
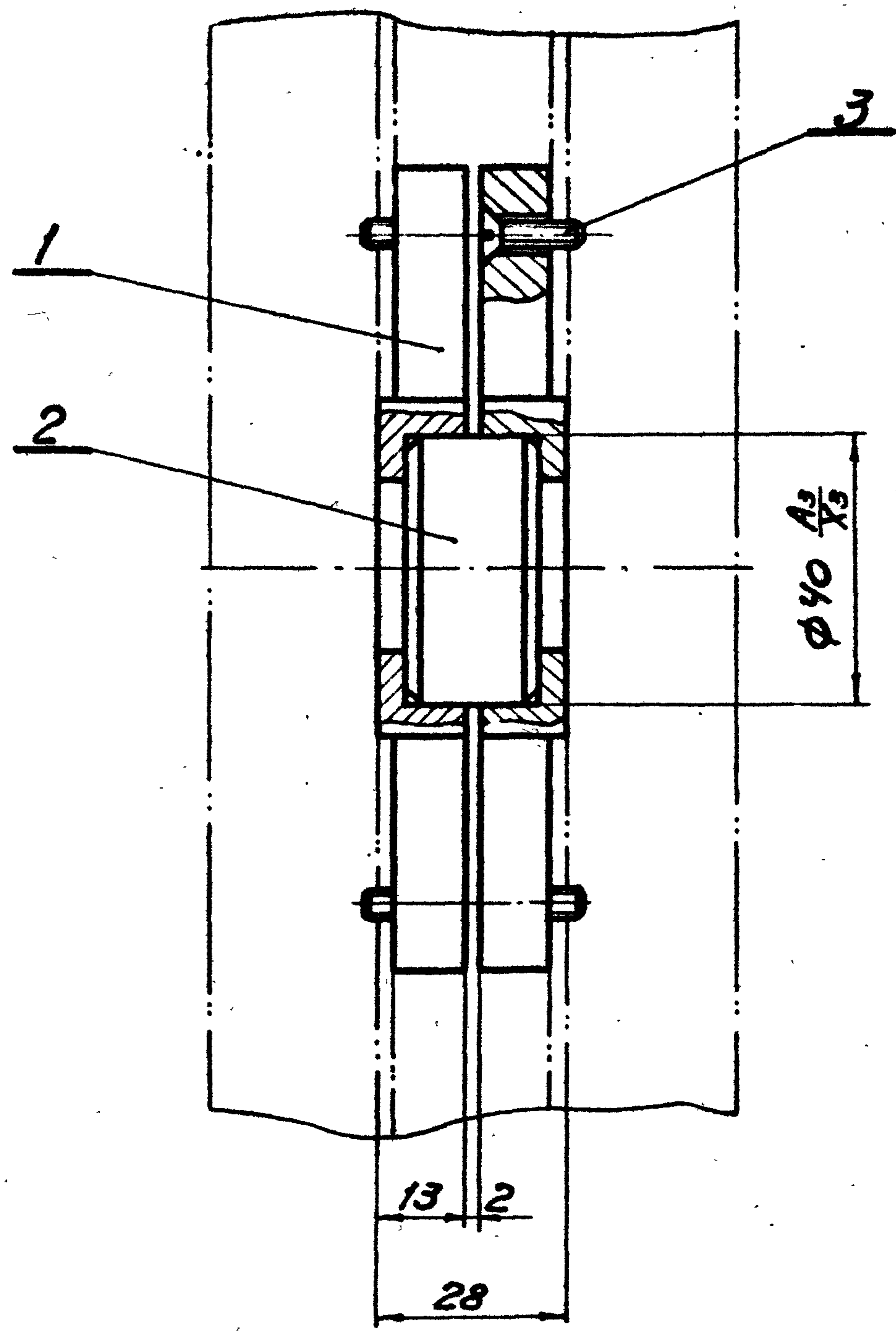
ТК
1973

ШАРНИР ЛЕВЫЙ

СЕРИЯ
1436-9
Выпуск Лист
2 25

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Инж. СЕО-2	Лядковичи	М. И. И.
Гл. инж. пр.	Лядковичи	М. И. И.
Рис. брн.	Генни	В. И. И.
Ст. инж.	Иванова	В. И. И.
Наполнитель	Полуенко	



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на 1 фрем.
1	ШАР ПАВОВОГО ШАРНИРА	2
2	Ось	1
3	ВНИТ М5х20-011. 1490-62	8

ВСЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАЗЖА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Гл. инж. пр. Подковалкин
Инж. Брант
Ст. инж. Наврося
Исполнит. Пилипенко

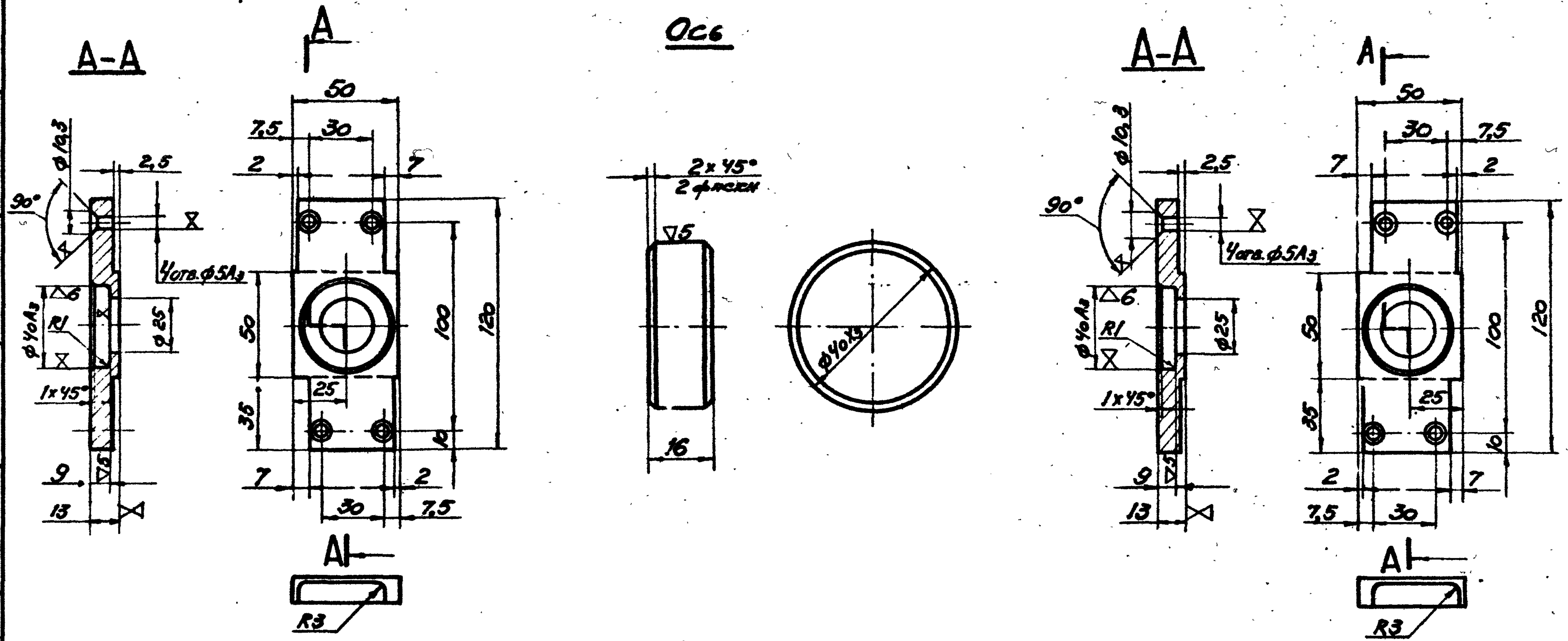
ТК
1973

ШАРНИР ПРАВЫЙ

СЕРИЯ
1.436-9
Выпуск Лист
2 26

Чашка правого шарнира

Чашка левого шарнира



И.П. СЕО-3	Лодковский	И.И.И.
Гр. Инж. пр.	Лодковский	И.И.И.
Руч. Б.И.С.	Генерал	И.И.И.
Ст. Инж.	Нартова	И.И.И.
Начальник	Лаврушко	И.И.И.

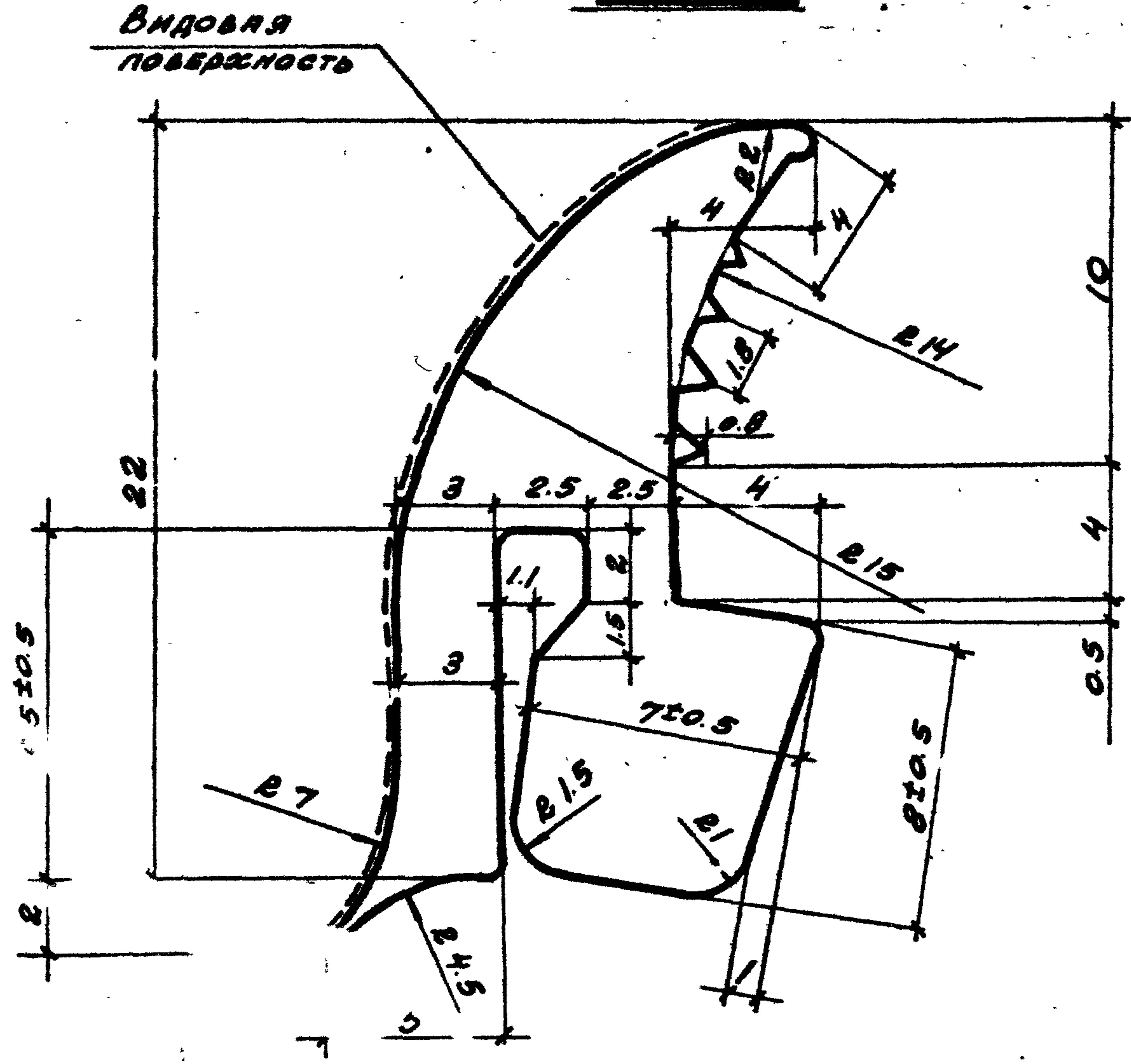
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Масса, кг.	Кол. на шарнир
Чашка левого шарнира	Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,28	2
Ось	Чугун Сч 15х32 ГОСТ 112-70	0,185	1
Чашка правого шарнира	Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,28	2
	Смазка УС-2 ГОСТ 1033-51		

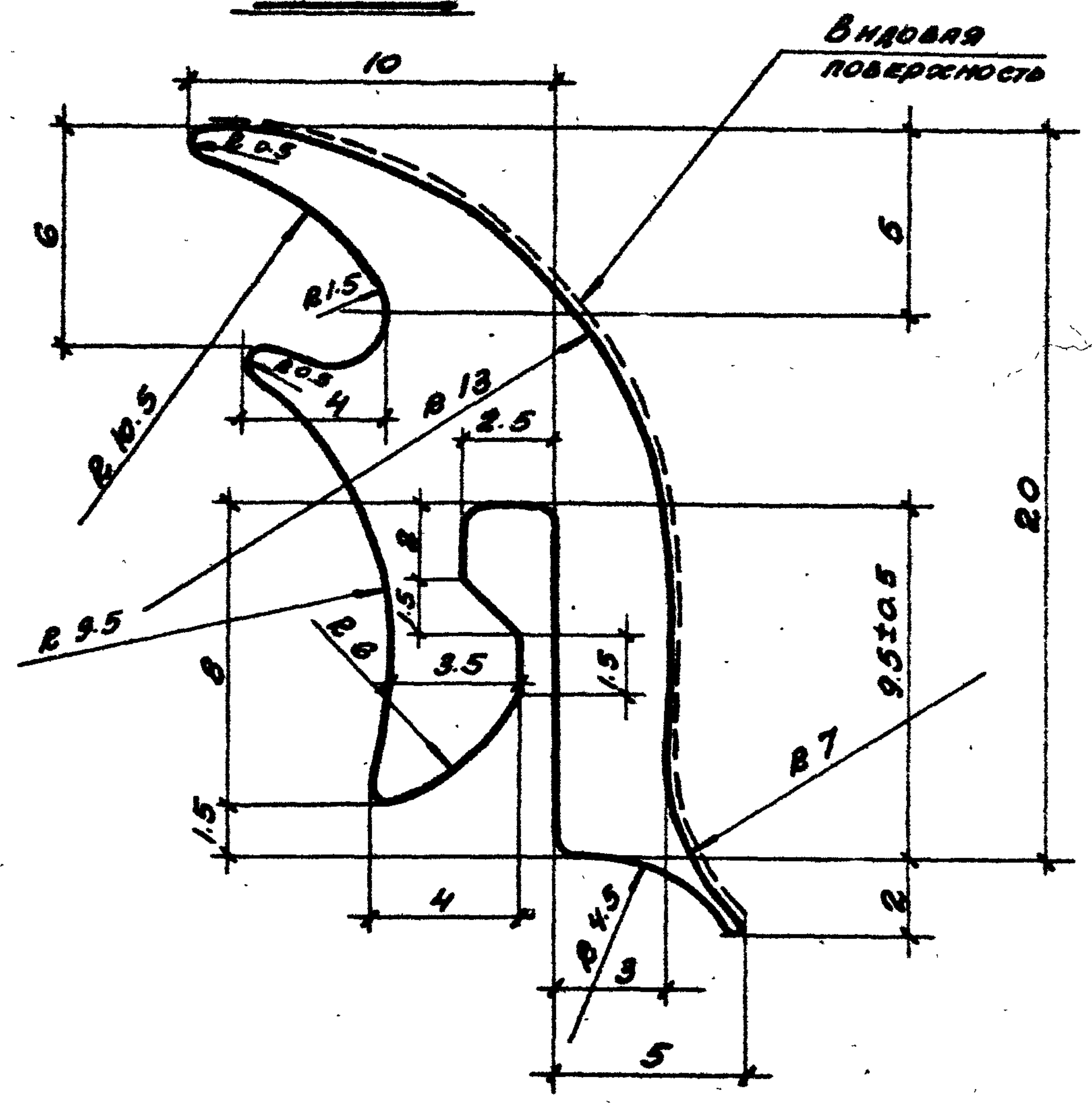
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: освятиваемые - по В7, освятивающие - по А7, прочные ±1/2 допуска 7 кл.
2. Острые кромки притупить.
3. Покрытие чашек - ~~ХВ-124~~ ХВ-124 ГОСТ 10144-62 по грунту ФЛ-03Е ГОСТ 9103-59.
4. З - без покрытия.

ТК	ДЕТАЛИ ШАРНИРОВ	СЕРИЯ
1973		1.436-9
		Лист
		2. 27

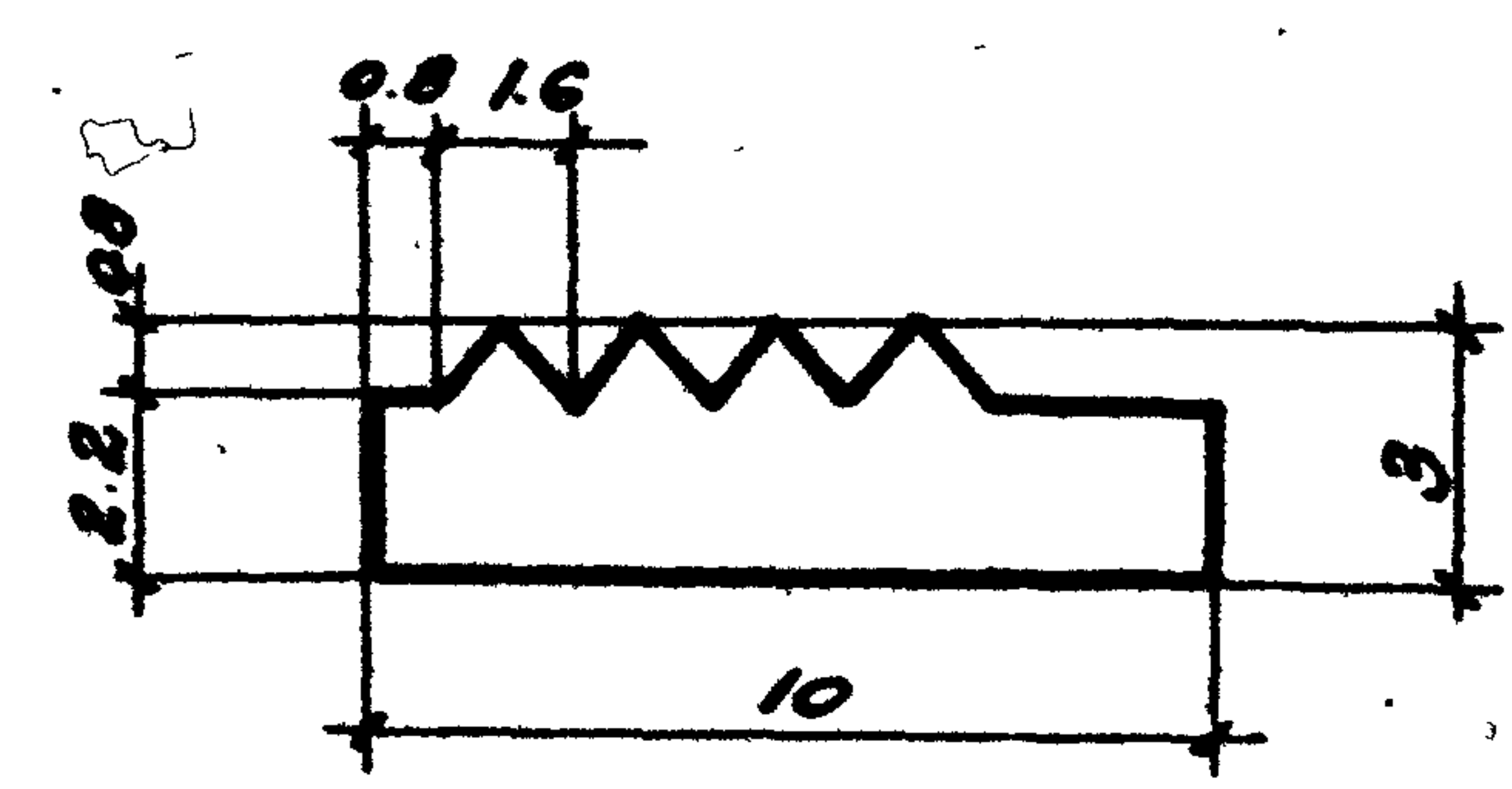
СТ-24а



СТ-24б



СТ-1



Конфигурация профилей и размеры профилей СТ-1, СТ-24 приняты по серии 1.436-4 выпуск 1.

Обозначение	Наименование	Масса кг/м	Материал	Характеристики резины, условия эксплуатации
СТ-24а	Профиль для крепления стекла	0.19	РЕЗИНА ТУ38-005.204-71 МНХПСССР	Светостойкая, озоноустойчивая, морозостойкая, предел прочности не менее 40 Н/мм ² , рабочая среда - воздух. Температурный интервал - 40° + 50° С.
СТ-24б		0.15		
СТ-1	Уплотнитель притворов	0.03		

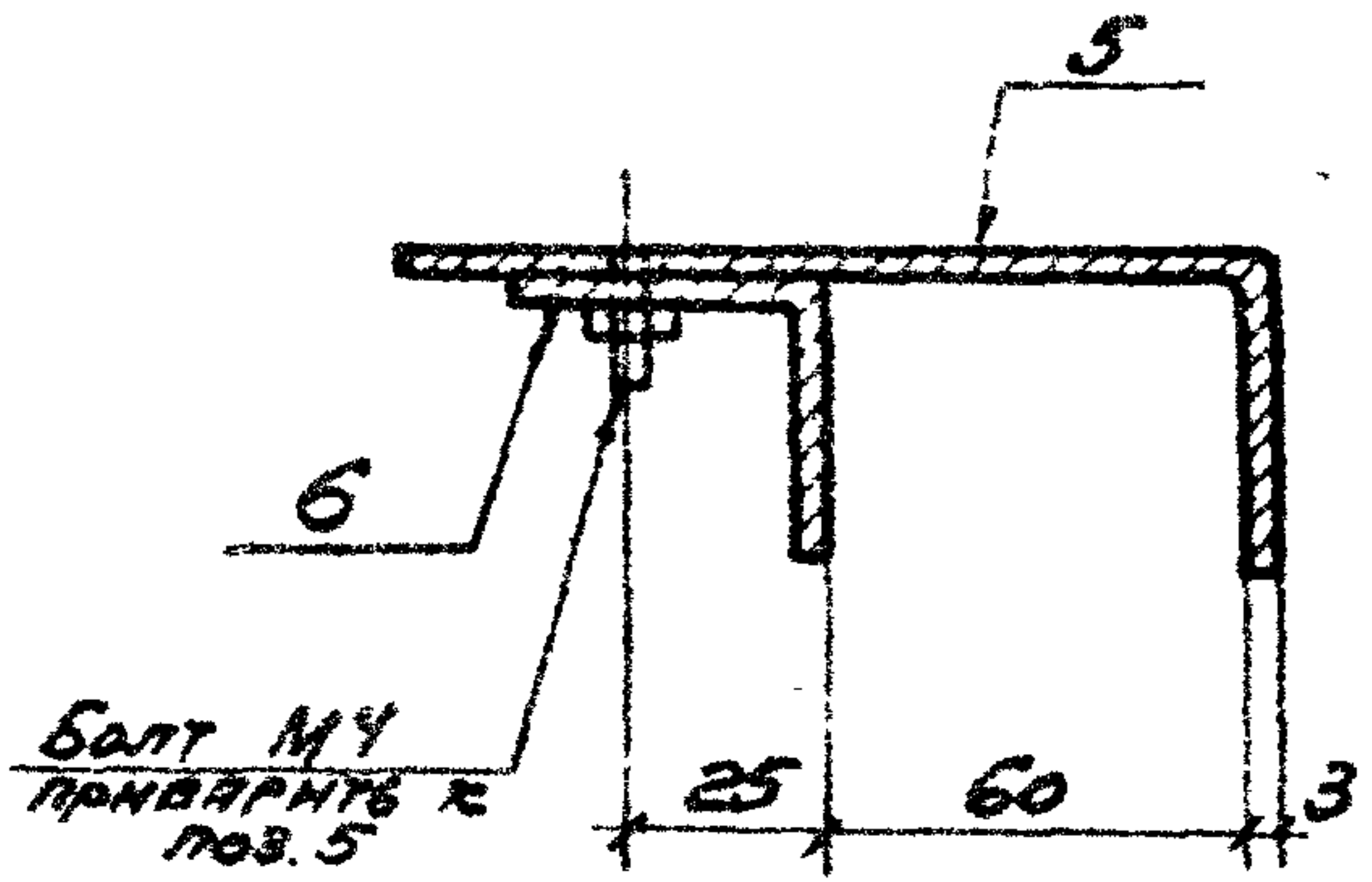
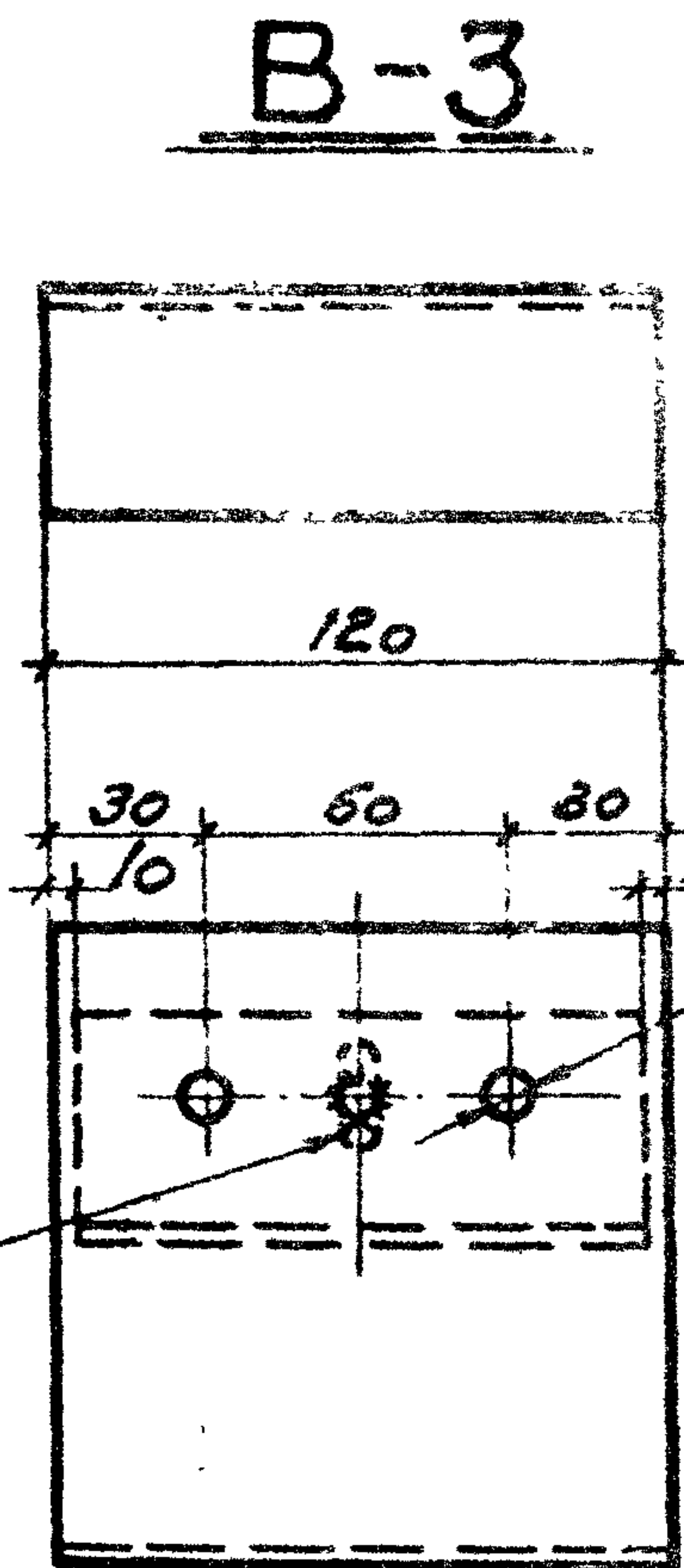
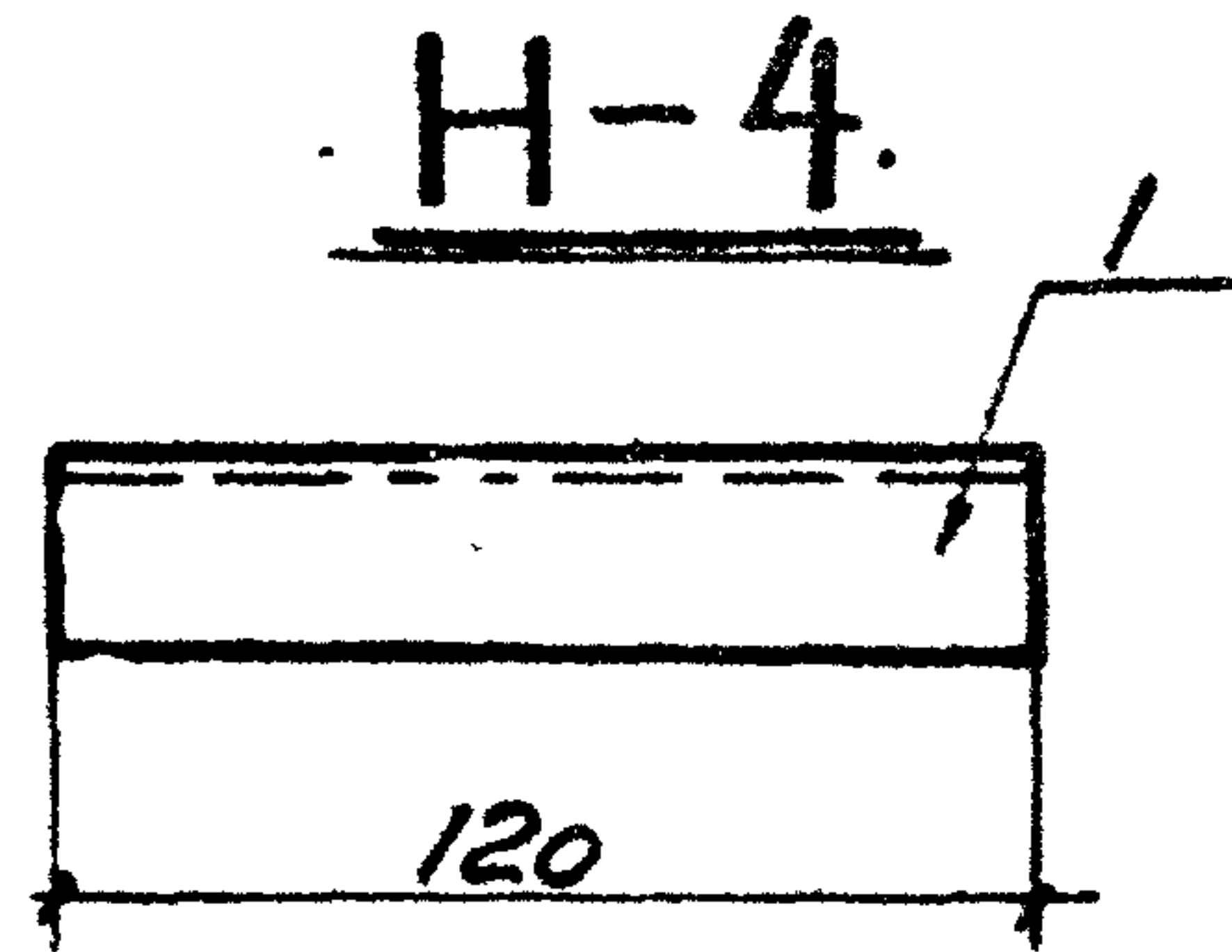
При определении массы, удельный вес резины принят 1.25 г/см³.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Ген. инж. пр. Доргоголин
 Руч. бригады Генна
 СТ. инж. Новос
 Инженеры Чашникова
 Чашникова

ТК
1973

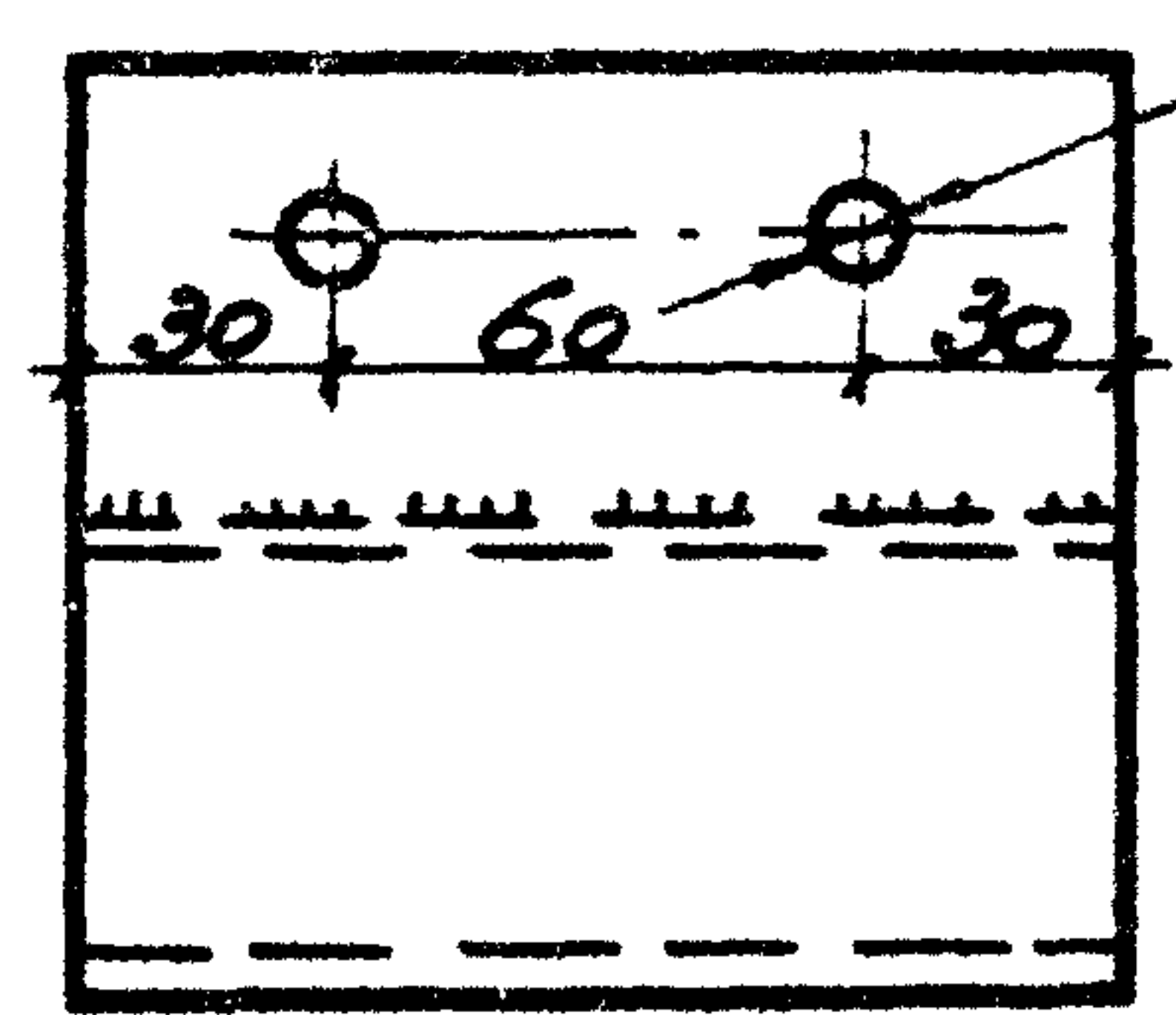
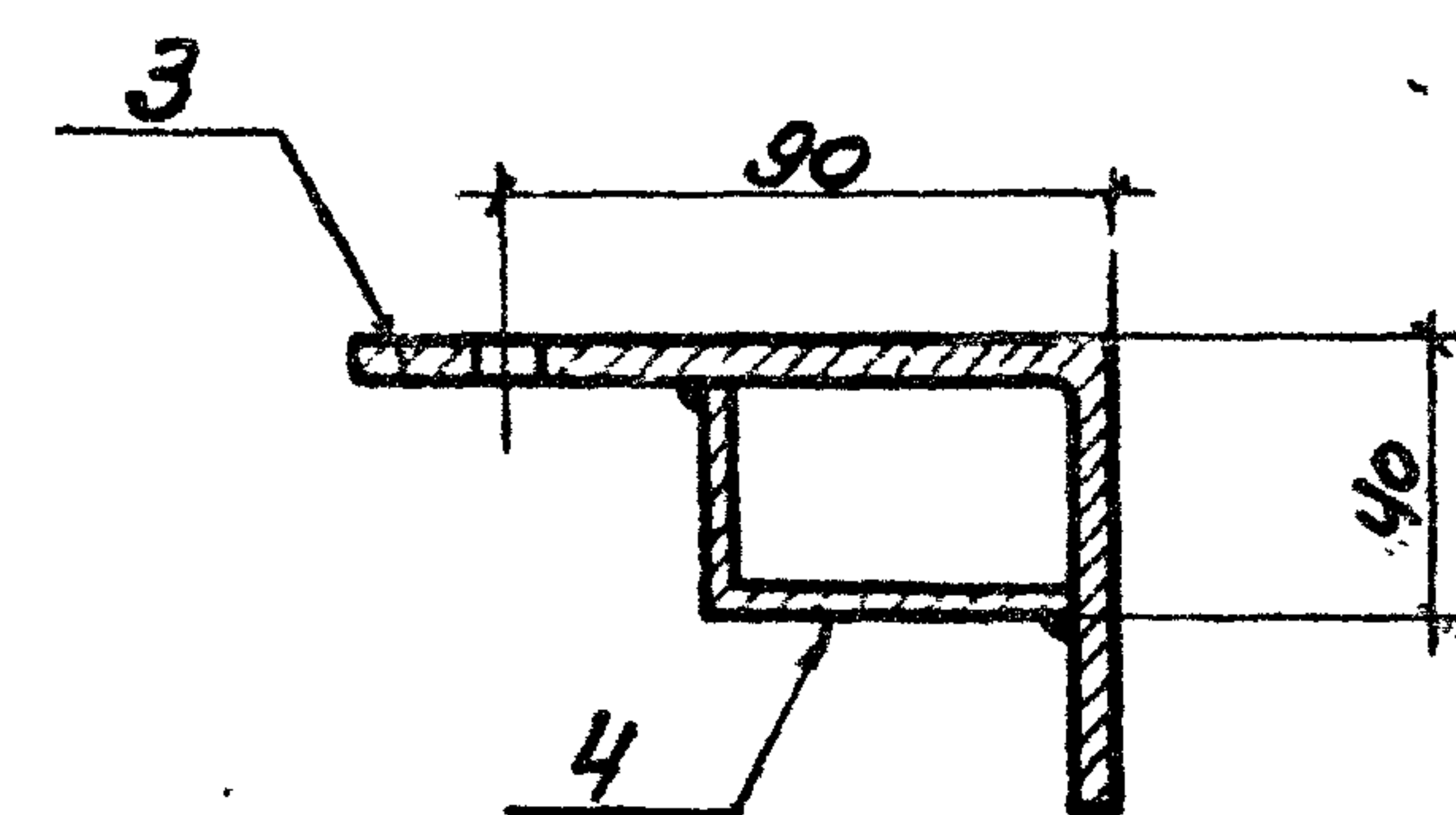
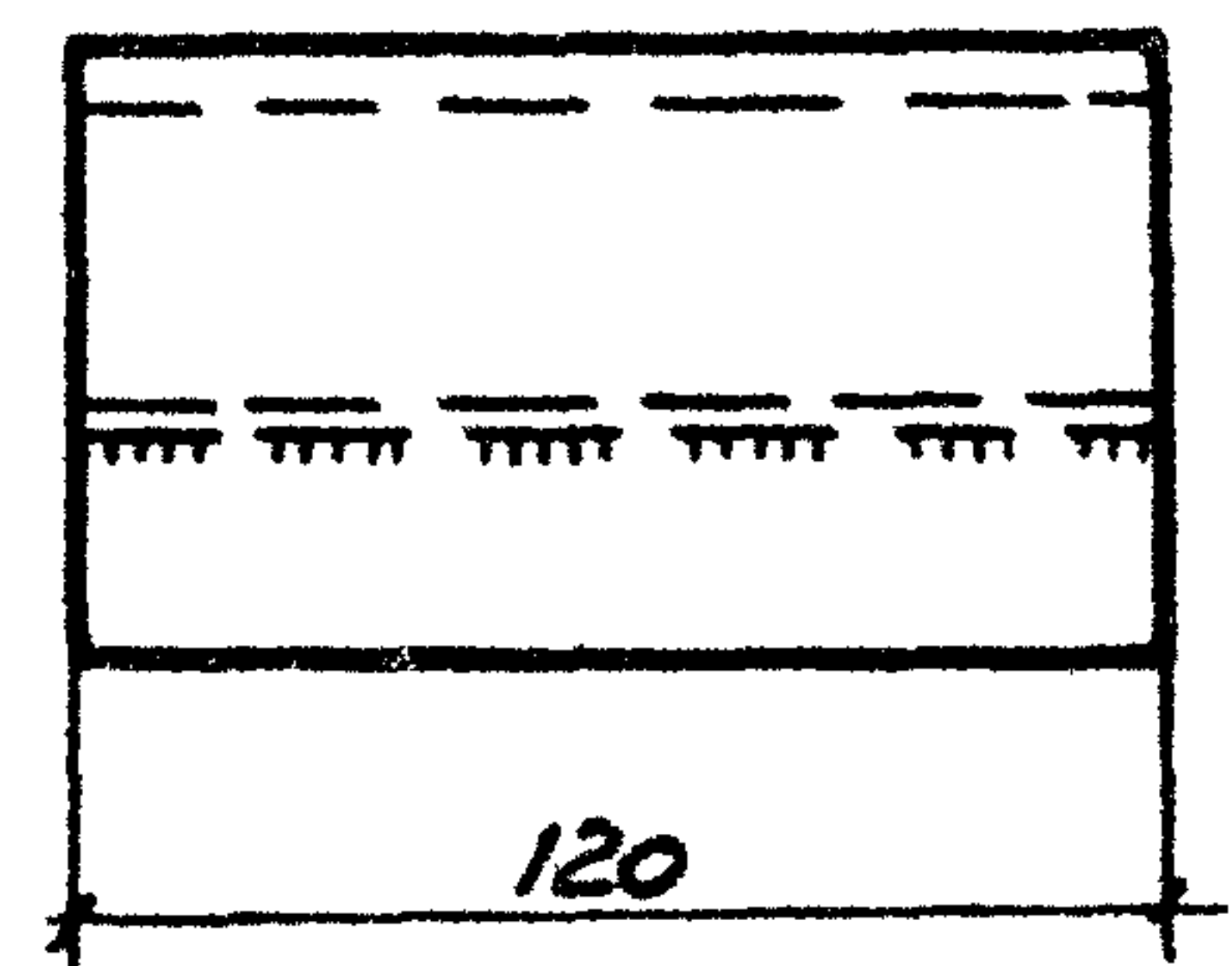
Профили резиновые.

Серия 1.436-9
Выпуск 2
Лист 28



Отв. овальное 5,5x12 в поз. 6

H-5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Поз.	Профиль	Кол. шт.	Масса, кг.		МАТЕРИАЛ
					ЕД	Всего	
H-4	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ	1	Профиль №8 ГОСТ 7511-58	1	0,37	0,37	В ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71
H-5	"	3	L110x70x7 ГОСТ 8510-57	1	1,16	1,46	
		4	L50x32x4 ГОСТ 8510-57	1	0,30		
B-3	"	5	ГЛ. 125x40x3 ГОСТ 8275-57	1	0,45	0,67	
		6	L36x4 ГОСТ 8509-72	1	0,22		

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛЮДКОВСКИЙ
РИС. ВРИГ. ГЕННИН
СТ. ИНЖ. НОХОВ
ИНЖЕНЕР ЗЕМСОВА

ТК 1973

КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ H-4, H-5 и B-3

СЕРИЯ 1.436-9
Выпуск 2 Лист 31