

УДК 621.643.4

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12051-75

КОНЦЫ ТРУБ РАЗВАЛЬЦОВАННЫЕ Конструкция и размеры

На 6 страницах

Взамен 835АТ

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 23 сентября 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на развальцованные концы труб для соединений трубопроводов по наружному конусу с криволинейной развальцовкой.

Издание официальное

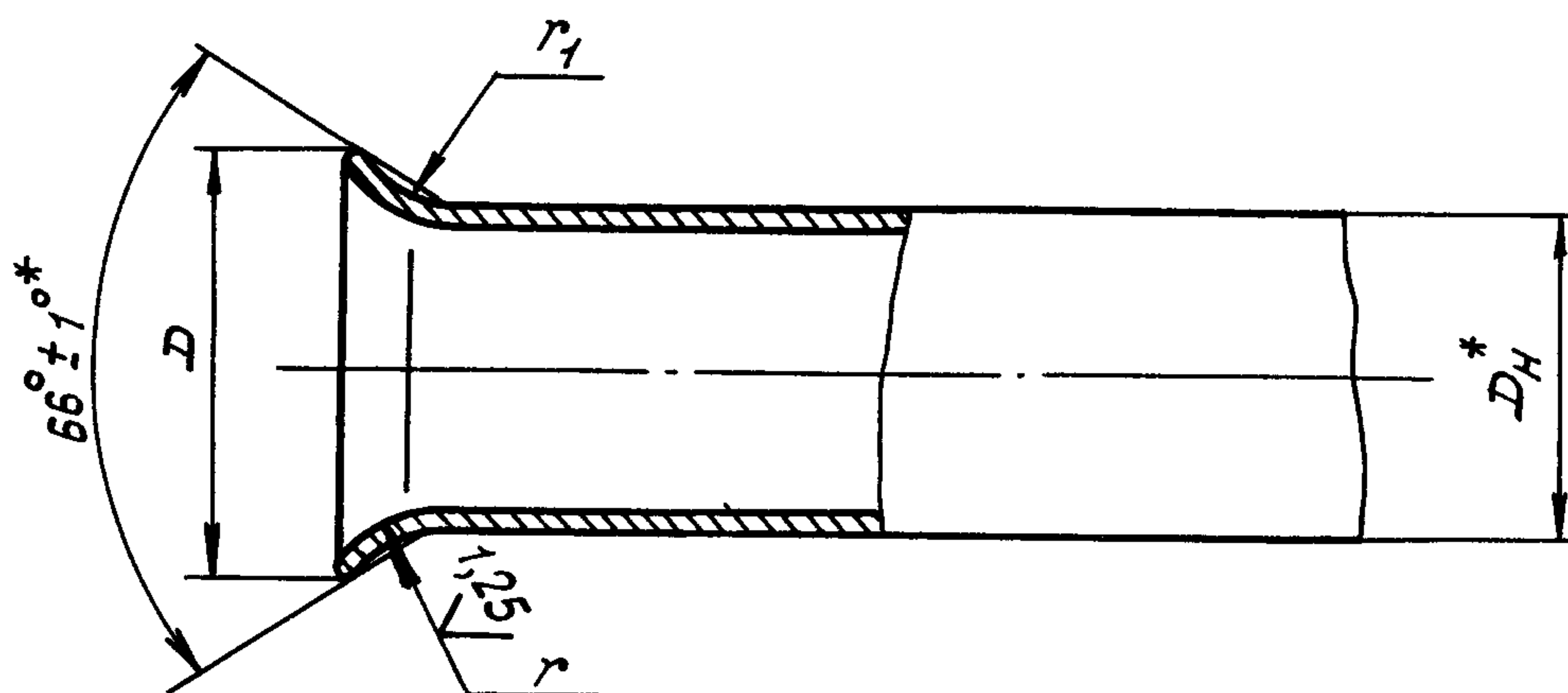
ГР 4551 от 06.10.75

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1
№ изв.	1 1678

Инв. № дубликата	2576
Инв. № подлинника	

2. Конструкция и размеры развальцованных концов труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Наружный диаметр трубы D_n	D $j_s 14$	r		
		Пред. откл. ± 2	Номин.	Пред. откл.
4	6,5	10	1,0	$\pm 0,3$
6	9,0			
8	11,0			
10	13,5			
12	16,3			
14	18,6			
16	20,5	15	3,5	$\pm 1,0$
18	23,5			
20	26,5			
22	29,0			
25	35,0	20		
28		15		
30	35,5	20		
32	41,0	20		
34				
36				
38				

* Размер для справок.

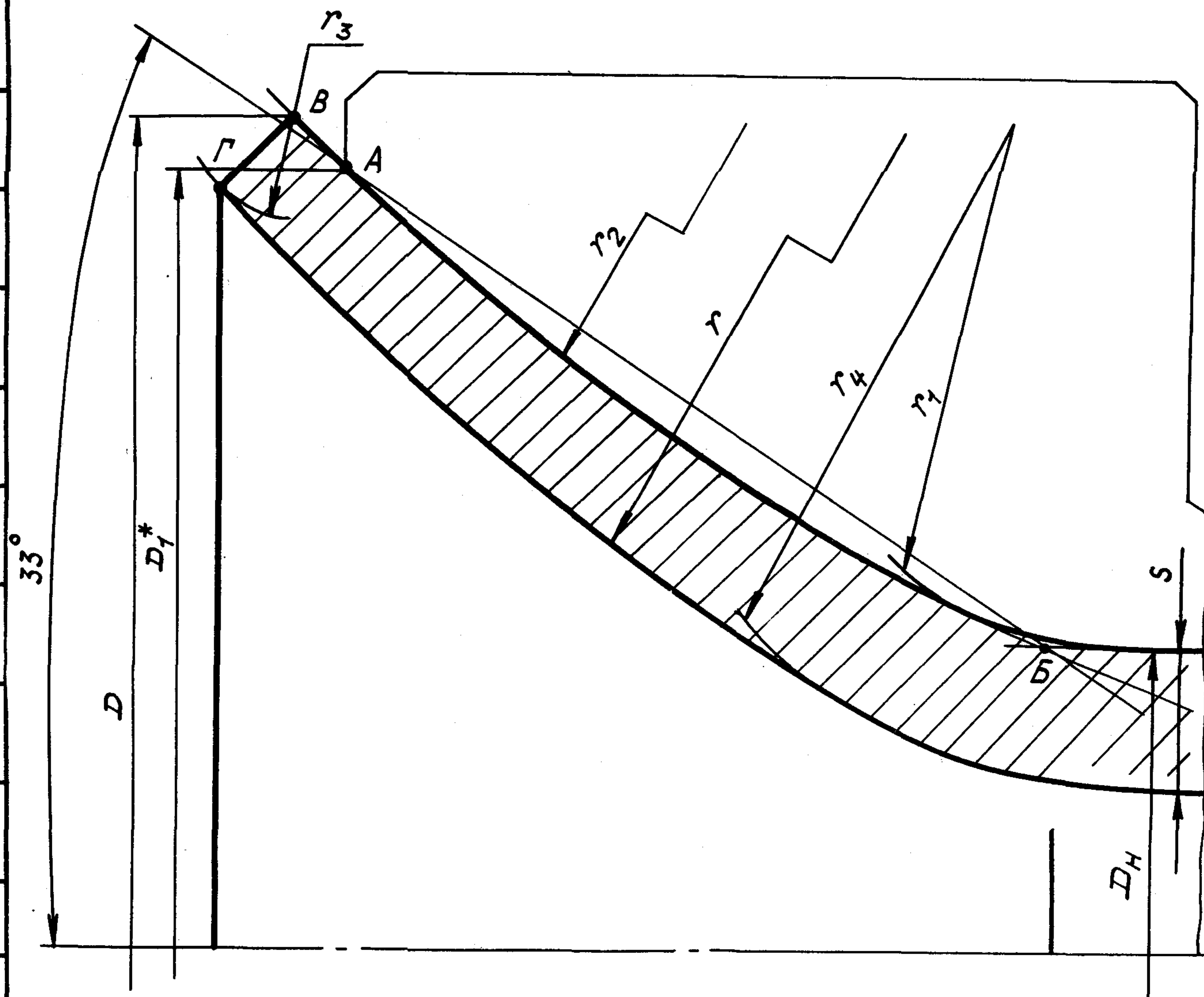
№ изм. 1

№ изв. 11678

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 2576

Рекомендуемое

ПОСТРОЕНИЕ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КОНТУРА КРИВОЛИНЕЙНОЙ
РАЗВАЛЬЦОВКИ

Построение контура криволинейной развальцовки необходимо вести в следующей последовательности:

1. За базу необходимо брать точки А и В, полученные путем пересечения прямолинейной образующей конуса ниппеля с поверхностью торца ниппеля (точка А) и поверхностью наружного диаметра трубы (точка В).

2. Через точки А и В провести дугу окружности радиусом $r_2 = r - S$, где r — основной радиус построения по настоящему стандарту;

S — номинальная толщина стенки трубы.

* Диаметр ниппеля.

№ изм.

№ изв.

2576

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

В пересечении дуги, проведенной радиусом r_2 , и линии, параллельной оси трубы, проведенной на расстоянии $0,5D$ от оси трубы, получится точка В.

3. Произвести сопряжение дуги БВ с поверхностью наружного диаметра трубы радиусом r_1 (значения радиуса r_1 брать по настоящему стандарту). В результате получится наружный контур криволинейной развальцовки трубы.

4. Из точки В провести дугу окружности радиусом $r_3 = 0,75 S$.

5. Через точку В и центр радиуса r_2 провести линию до пересечения с дугой окружности радиуса r_3 . В пересечении получается точка Г.

6. Из центра радиуса r_1 провести дугу окружности радиусом $r_4 = r_1 + S$ до сопряжения с поверхностью внутреннего диаметра трубы.

7. Через точку Г провести дугу окружности радиусом r до сопряжения ее с дугой окружности, проведенной радиусом r_4 .

В результате получится внутренний контур криволинейной развальцовки трубы.

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2576

