

УДК 621.86.061.629.7

Группа Г86

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11940-75

**БАЛКИ**  
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6571А

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 13 февраля 1975 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция, размеры и коды ОКП балок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

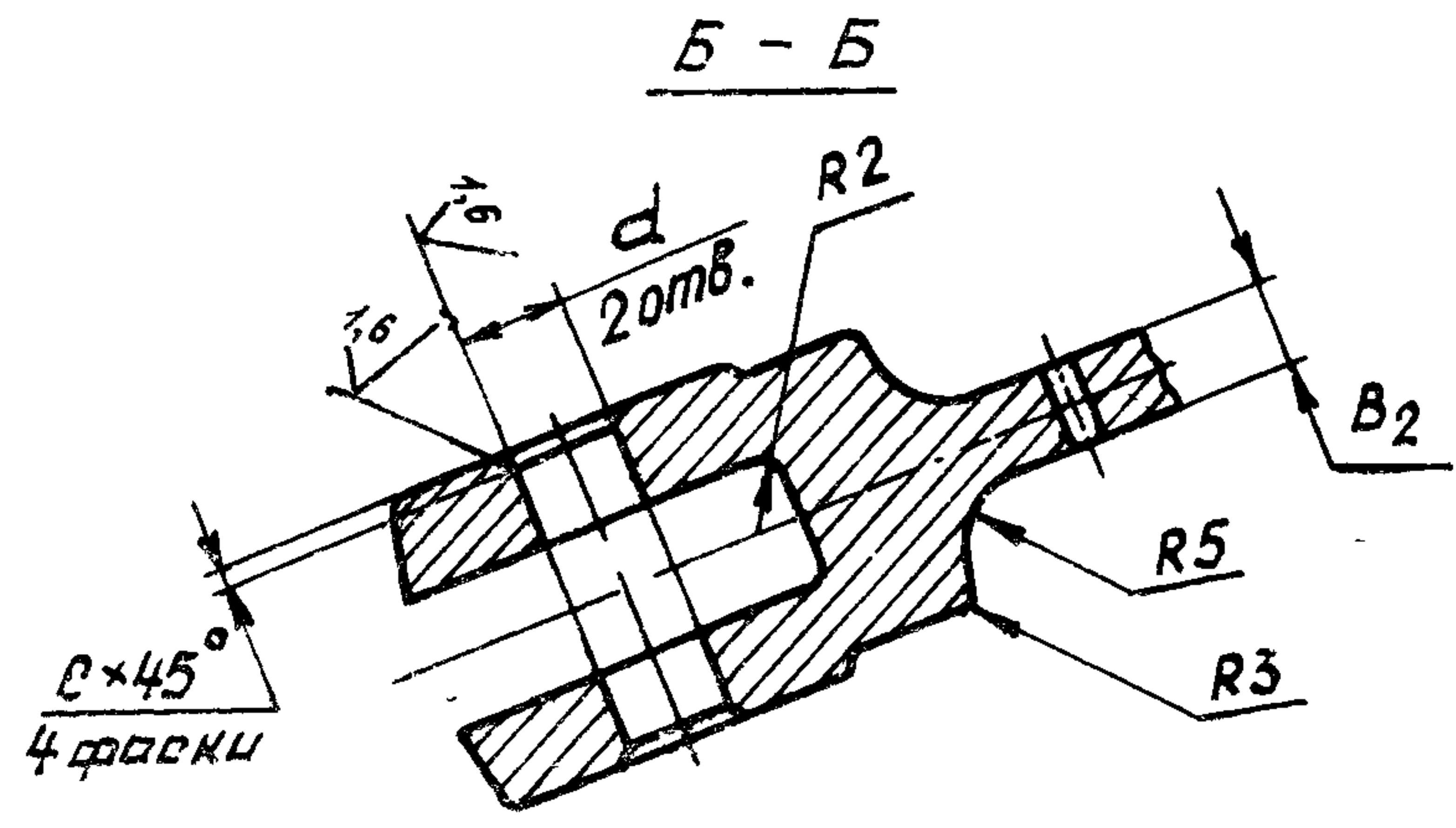
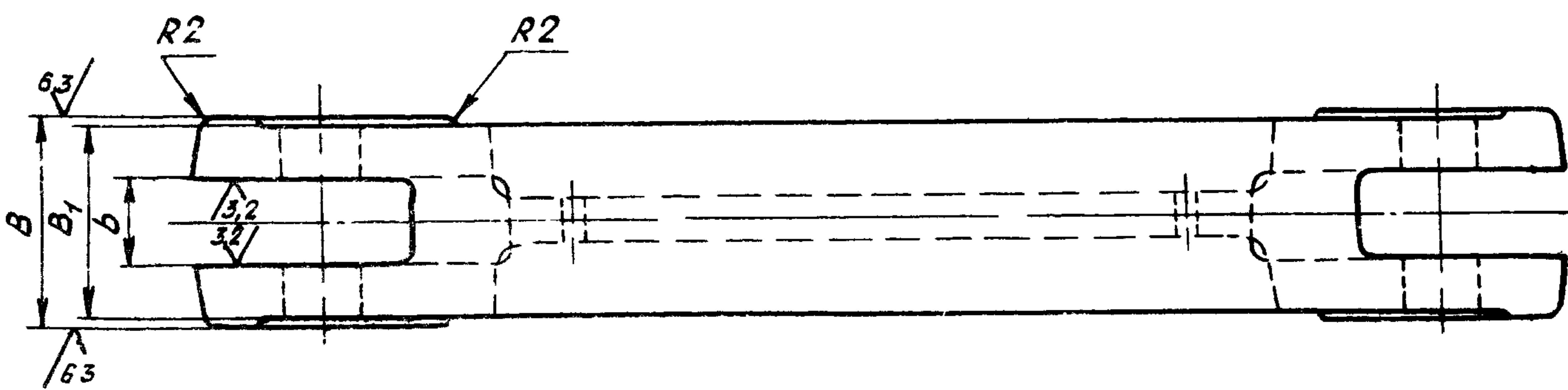
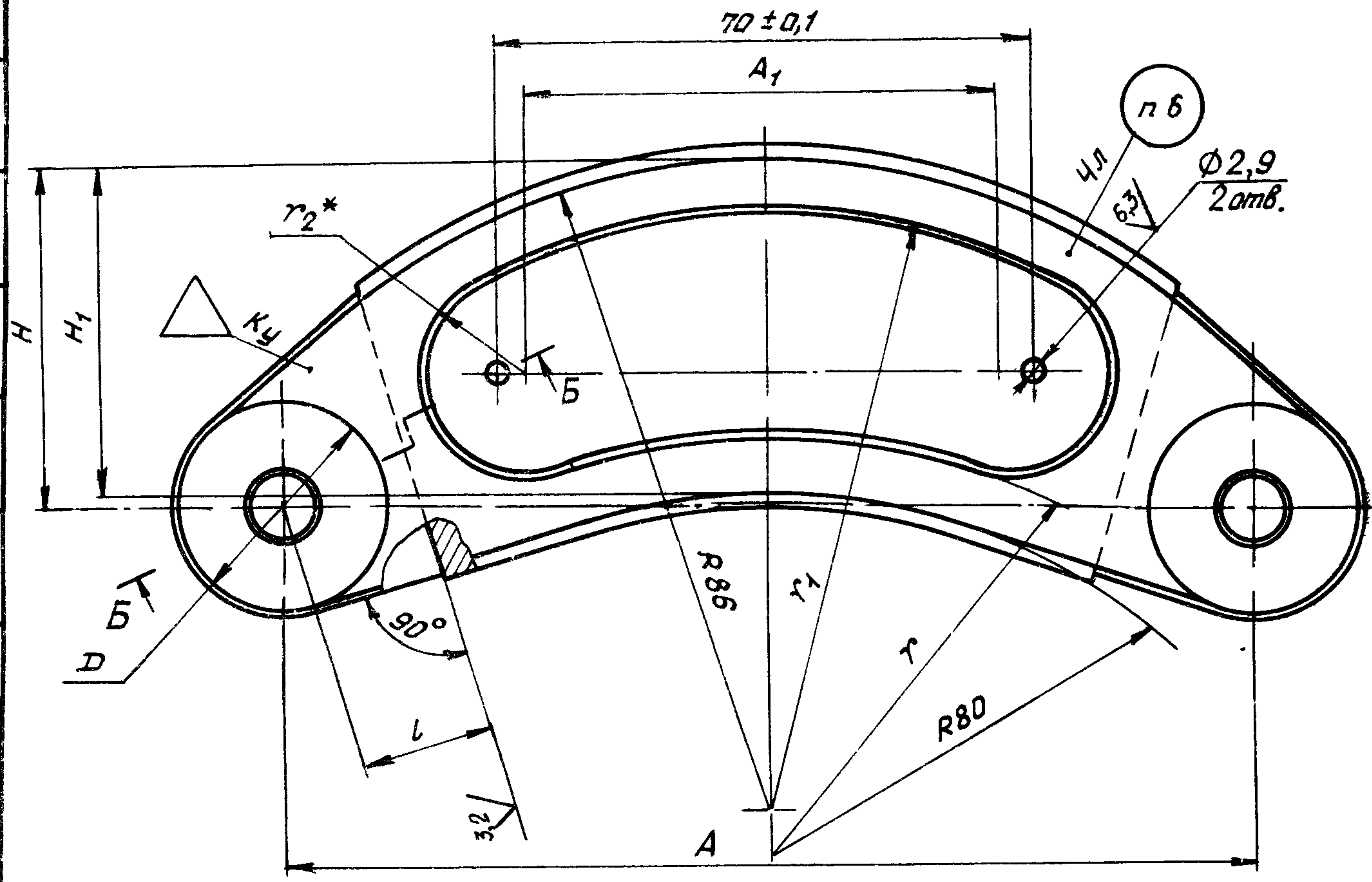
|           |       |
|-----------|-------|
| Лит. изм. | 1     |
| № изв.    | 12238 |

|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата  | 2440 |
| Инв. № подлинника |      |



ОСТ 1 11940-75 с. 2

✓ (✓)



|       |       |
|-------|-------|
| № ИЗМ | 1     |
| № ИЗВ | 12238 |

|                  |      |
|------------------|------|
| Инв № дубликата  | 2446 |
| Инв № подлинника |      |

\* Размер обеспеч. INSTR.

Размеры, мм

| Типо-<br>размер | Код ОКП         | А           |                | A <sub>1</sub> | B  | B <sub>1</sub> | B <sub>2</sub> | D  |
|-----------------|-----------------|-------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----|
|                 |                 | Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. |                |    |                |                |    |
| 1               | 75 9569 5221 07 | 128         | ±0,07          | 60             | 24 | 22             | 8              | 27 |
| 2               | 75 9569 5222 06 | 140         | ±0,08          |                |    |                |                | 28 |
| 3               | 75 9569 5223 05 |             |                | 54             | 36 | 34             | 12             | 40 |
| 4               | 75 9569 5224 04 | 40          |                |                |    |                |                |    |

Размеры, мм

Продолжение

| Типо-<br>размер | d           | b   | H  | H <sub>1</sub> | r    | r <sub>1</sub> | r <sub>2</sub> | L  | C   | Масса,<br>кг |
|-----------------|-------------|-----|----|----------------|------|----------------|----------------|----|-----|--------------|
|                 | Пред. откл. |     |    |                |      |                |                |    |     |              |
|                 | H9          | H12 |    |                |      |                |                |    |     |              |
| 1               | 8,2         | 10  | 40 | 39             | 86,5 | 79,5           | 14,5           | 12 | 1,0 | 0,645        |
| 2               | 10,2        | 12  |    |                |      |                |                | 14 |     | 0,680        |
| 3               | 14,2        | 15  | 62 | 60             | 90,0 | 76,0           | 18,0           | 20 | 2,0 | 1,078        |
| 4               | 16,2        |     |    |                |      |                |                | 22 |     | 1,258        |

2. Материал: сталь 30ХГСА, заготовка-штамповка по ТУ 1-92-156-90, группа контроля II. Класс точности 6 по ОСТ 1.41187-78.

Штамповочный уклон - 7° по ОСТ 1.41188-78

3. Термическая обработка:  $\sigma_{\text{в}}$  = 1080 - 1270 МПа (110 - 130 кгс/мм<sup>2</sup>).

Группа контроля 2 по ОСТ 1 00021-78.

Контроль - магнитным дефектоскопом.\*

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие. Кд15.хр\*.

6. Маркировать обозначение серьги - по ОСТ 1 11938-75, надписи выполнять шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.

Пример наименования и обозначения балки типоразмера 1

Балка 1-ОСТ 1 11940-75

\* По действующим в отрасли документам.

