

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-10.85

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА  
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
НА 2 ПОСТА

АЛЬБОМ VIII

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПЕРЕВОД  
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ В РЕЖИМ СОР

№ 1252/08

ЦЕНА 0-19

				ПРИБЫЛИ	
УИВ. №					

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

---

Выдана в печать 17<sup>го</sup> 12 1986 г.  
Заказ Т-544 Тираж 520

Типовой проект

503-3-10.85

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА  
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
НА 2 ПОСТА

Альбом VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные чертежи. Чертежи санитарно-технических систем и устройств
- Альбом II - Рабочие чертежи строительных изделий
- Альбом III - Электрооборудование, устройства связи и сигнализации, автоматизация производства
- Альбом IV - Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- Альбом V - Сметная документация
- Альбом VI - Спецификации оборудования
- Альбом VII - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VIII - Проектная документация на перевод механизированной мойки в режим СОТ

РАЗРАБОТАН  
Воронежским филиалом "Гидроавтотракс"  
Главный инженер *В.П. Шатов*  
Главный инженер проектов *В.И. Якименко*

Утвержден и введен в действие  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ № 32 от 16.05.1984г.

				Привязан	
ЦНБ. №					

VIII Листы альбома  
 503-3-10.85  
 Типовой проект

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
VIII-CA	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
VIII-ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
VIII-1	СХЕМА ПРОЦЕССА САНОБ-РАБОТКИ АВТОМОБИЛЕЙ И ПОТОКА ДВИЖЕНИЯ ВОДИТЕЛЕЙ И ПЕРСОНАЛА	7
VIII-2	ДААННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ	8

КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОСОБИЕ К ПРОЕКТУ

ГШП	ЯКИМЕНКО	<i>Якименко</i>	503-3-10.85 VIII-CA	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ПАСЬКО	<i>Пасько</i>				1
НАЧ.ОТД.	ДОЛБИН	<i>Долбин</i>				
НАЧ.ОТД.	АЛПАТОВ	<i>Алпатов</i>	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ГИПРОАВТОТРАНС		
РУК.ГР.	ТКАЧЕНКО	<i>Ткаченко</i>		ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ		
СТ.ИНЖ.	ЗАЙЦЕВ	<i>Зайцев</i>		ФОРМАТ А4		

Копировал *Вак*

### ОБЩАЯ ЧАСТЬ

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПЕРЕВОД МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВА ПОСТА В РЕЖИМ СОТ РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ №24, УТВЕРЖДЕННОГО МИНИСТЕРСТВОМ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР.

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПО ПРИМЕРНОМУ СОСТАВУ И ОФОРМЛЕНИЮ РАЗДЕЛА „ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ ГО В ПРОЕКТАХ АТП И АРП“ ГИПРОАВТОТРАНС, 1982 г.

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

В ЗДАНИИ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЗАПРОЕКТИРОВАН СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОСТ, ОБОРУДОВАННЫЙ ОСМОТРОВОЙ КАНАВОЙ, А ТАК ЖЕ НЕОБХОДИМЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ И ИНВЕНТАРЕМ, ХРАНЯЩИМСЯ В ОБЫЧНЫЙ ПЕРИОД В СУЩЕСТВУЮЩИХ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

VIII АЛЬБОМ VIII  
 503-3-10.85  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 ШИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ УЧВ. А

ГЛП	ЯКИМЕНКО	<i>Якименко</i>	503-3-10.85 VIII-ПЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПАСЬКО	<i>Пасько</i>				
НАЧ. ОТД.	ДУЛЬДИН	<i>Дульдин</i>		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	РП	1
НАЧ. ОТД.	АППАТОВ	<i>Аппатов</i>	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ			
РУК. СР.	ТКАЧЕНКО	<i>Ткаченко</i>				
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦЕВ	<i>Зайцев</i>				

Копировал *Волк*

ФОРМАТ А4

Второй пост для контроля качества обработки расположен вне помещения мойки в «чистой зоне» на открытой площадке, оборудованной передвижными подъемниками, которые в обычное время могут использоваться для технического обслуживания автомобилей.

Санобработка персонала механизированной мойки и водителей производится в бытовых помещениях существующего автотранспортного предприятия.

### МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРИВЕДЕНИЮ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ В ГОТОВНОСТЬ

Для перевода механизированной мойки в режим санитарной обработки транспорта необходимо:

1. Очистить смотровую канаву от песка и подготовить ее к работе.
2. Установить оборудование, показанное на листе ТХ-2 пунктирными линиями (столы металлические, бочки металлические).
3. Для подготовки обеззараживающих растворов используются резервуары, расположенные в реактной, для чего необходимо установить и подклю-

503-3-10.85 VIII-ПЗ

ЛИСТ

2

Копировал Вадим

ФОРМАТ А4

ЧИТЬ РУЧНОЙ НАСОС И ПЕРЕКЛЮЧИТЬ  
ВЕНТИЛИ СОГЛАСНО СХЕМЫ РАЗВОДКИ  
ТРУБОПРОВОДОВ ЦТМ ГО - ЛИСТ ТХ-3  
ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ РАСТВОРОВ К  
РЕЗЕРВУАРАМ ПОДВЕДЕН СЖАТЫЙ ВОЗДУХ.

### ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ

В ПЕРИОД ПОДГОТОВКИ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ  
МОЙКИ ДЛЯ РАБОТЫ В РЕЖИМЕ САНИ-  
ТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ТРАНСПОРТА НЕОБ-  
ХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ:

1. ПРИ РАЗДЕЛЬНОМ ВОДОСНАБЖЕНИИ ОТ-  
КЛЮЧИТЬ ВВОД ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДО-  
ПРОВОДА И СОЕДИНИТЬ ХОЗПИТЬЕВОЙ ВО-  
ДОПРОВОД С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ЗА ВОДО-  
МЕРАМИ ПЕРЕМЫЧКОЙ.
2. ОТКРЫТЬ ОБВОДНУЮ ЛИНИЮ В ВОДО-  
МЕРНОМ УЗЛЕ ХОЗПИТЬЕВОГО ИЛИ ОБЪЕ-  
ДИНЕННОГО ХОЗПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВО-  
ДОПРОВОДОВ.
3. В ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЯХ ОТКЛЮЧИТЬ  
НАСОС МОЕЧНОЙ УСТАНОВКИ М-129 ОТ  
ВОДОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
ОПРОЖНИВ ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ И  
ПОДКЛЮЧИТЬ ЕГО К ВОДОПРОВОДУ. ПАТРУ-  
БОК, СОЕДИНЯЮЩИЙ ВОДОЗАБОРНУЮ КА-  
МЕРУ И НАСОС ЗАГЛУШИТЬ.
4. РАСЧЕТНЫЕ РАСХОДЫ ВОДЫ НА ПРОИЗ-  
ВОДСТВЕННЫЕ НУЖДЫ ПРИВЕДЕНЫ В

503-3-10.85 VIII-ПЗ

ЛИСТ

3

ТАБЛИЦЕ „ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ.“

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

В РЕЖИМЕ САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ТРАНСПОРТА ДОЛЖНЫ РАБОТАТЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ В-1 И П-2.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВЫТЯЖНОЙ СИСТЕМЫ В-1 ОСТАЕТСЯ ТАКОЙ ЖЕ КАК И В ОБЫЧНОМ РЕЖИМЕ, А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИТОЧНОЙ СИСТЕМЫ П-2 ДО 17000 м<sup>3</sup>/ч РЕГУЛИРУЕТСЯ ЗАСЛОНКОЙ, УСТАНОВЛЕННОЙ НА ВОЗДУХОВОДЕ В ПОМЕЩЕНИИ ВЕНТКАМЕРЫ. ОСТАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТКЛЮЧЕНЫ.

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ ДОЛЖНА РАБОТАТЬ ТАК ЖЕ, КАК И В ОБЫЧНОМ РЕЖИМЕ.

503-3-10.85  
Туповской проект

503-3-10.85 VIII-ПЗ	ЛИСТ 4
---------------------	-----------



# СТОЯНКА АВТОМОБИЛЕЙ

ГРЯЗНАЯ  
ЗОНА

ОЧИСТНЫЕ  
СООРУЖЕНИЯ

ЧИСТАЯ  
ЗОНА

МЕХАНИЗИРОВАН-  
НАЯ МОДКА

ПЛОЩАДКА  
КОНТРОЛЯ

СУЩЕСТВУЮЩЕЕ  
АТП

ДВИЖЕНИЕ ПЕРСОНАЛА И ВОДИТЕЛЕЙ

ДВИЖЕНИЕ ВОДИТЕЛЕЙ

ПУТЬ ДВИЖЕНИЯ  
ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОЙ  
КОРПУС (АБК)

КПП

Альбом VIII 503-3-10.85 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ВЗАМ. ИВ. А

ГШП	ЯКОВЛЕНКО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ПАСЬКО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОУД.	ДИЛЬДИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ТКАЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦЕВ	<i>[Signature]</i>

503-3-10.85

СХЕМА ПРОЦЕССА САН-  
ОБРАБОТКИ АВТОМОБИЛЕЙ  
И ПОТОКА ДВИЖЕНИЯ  
ВОДИТЕЛЕЙ И ПЕРСОНАЛА

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ		

КОПИРОВАЛ Вак

ФОРМАТ А4

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПО ЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКИ	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ						ВОДООТВЕДЕНИЕ								
				ТРЕБОВАНИЯ И КАЧЕСТВУ ВОДЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР У ПОТРЕБИТЕЛЯ Н.В.В.Д.С.	РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ м <sup>3</sup> /ч	ИЗ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА			ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД	РЕЖИМ ВОДОСВЕРЖАЮЩЕГО ОТВЕДЕНИЯ	В БЫТОВУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ					
								м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч	л/с			м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч	л/с			
	РАБОТА В РЕЖИМЕ СДТ																	
1	СТОЛ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Р-945	1	24	ТЕХН. 60°-5°	10-20	ПОСТ.	0,72	17,3	0,72	0,2		ПОСТ.	17,3	0,72	0,2			
3	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ ДВИГАТЕЛЕЙ М-211	1	24	ТЕХН. 5°-10°	10-20	ПОСТ.	0,05	1,2	0,05	0,01		ПОСТ.	1,2	0,05	0,01			
4	УСТАНОВКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ М-129	1	24	ТЕХН. 5°-10°	10-20	ПОСТ.	4,8	115,2	4,8	10,6		ПОСТ.	115,2	4,8	10,6			
5	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ М-125	2	24	ТЕХН. 20°	10-20	ПОСТ.	0,36	8,64	0,36	0,78		ПОСТ.	8,64	0,36	0,78			
	- ЩЕТКА ДЛЯ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ М-906	2	24	ТЕХН. 20°	10-20	ПОСТ.	0,3	7,2	0,3	0,08		ПОСТ.	7,2	0,3	0,08			
	ИТОГО:							149,54	6,23	11,67			149,54	6,23	11,67			

КОПИРОВАНИ ВОДА

503-3-10.85 VIII-2

ФОРМАТ А4

1 лист