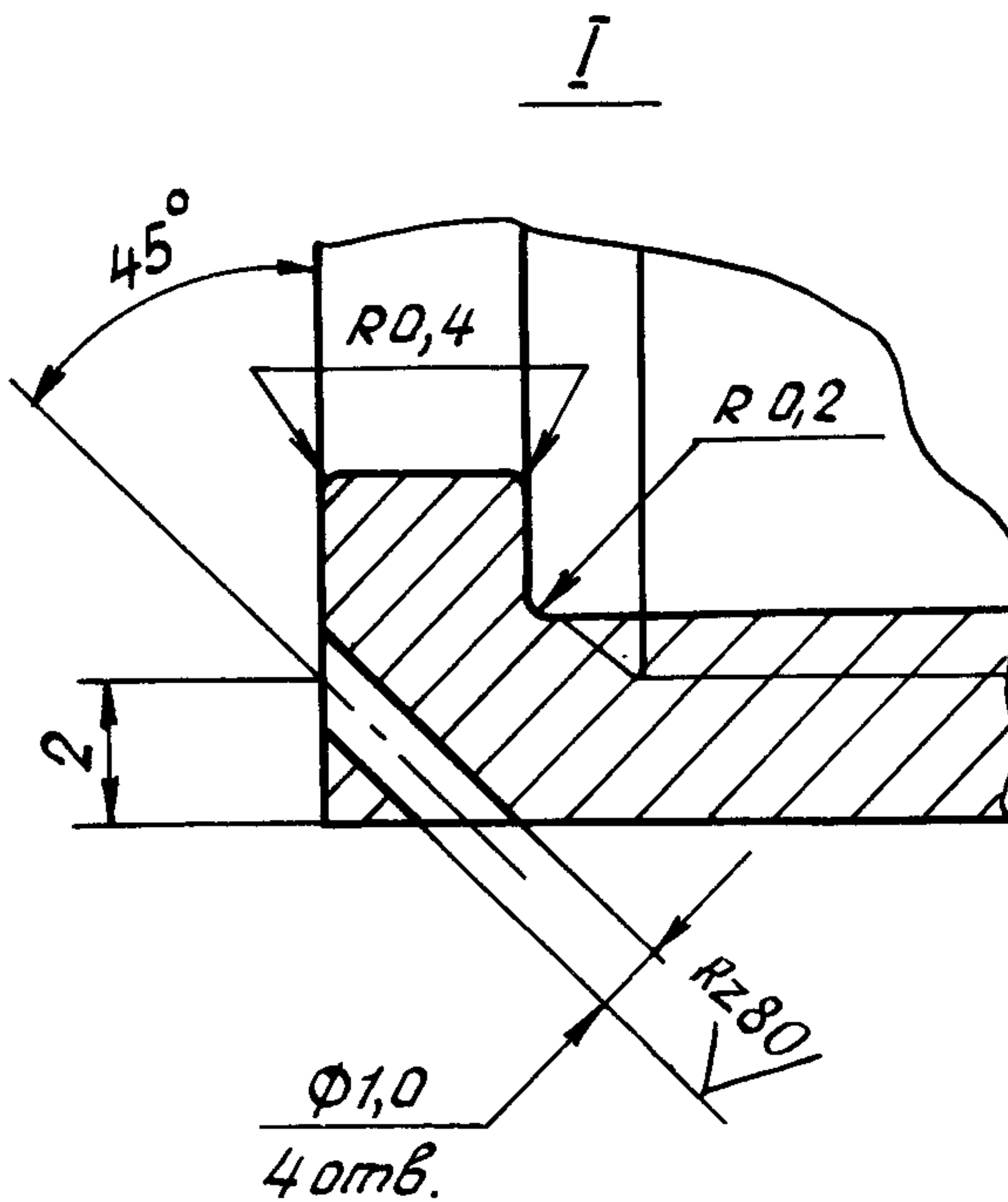
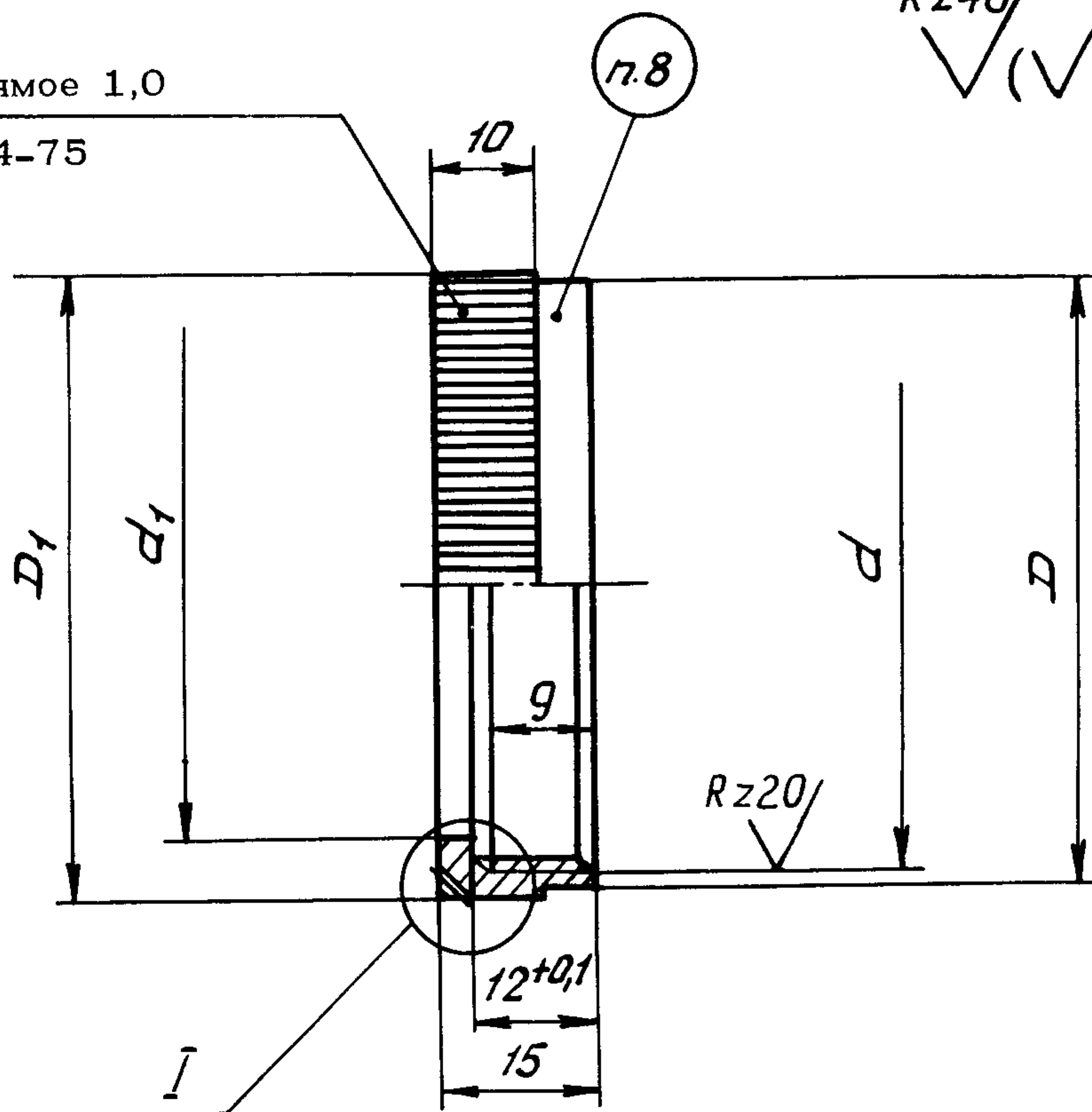




2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Рифление прямое 1,0  
ГОСТ 21474-75

Rz40/  
√(√)



|          |      |       |
|----------|------|-------|
| Лит.изм. | 1    | 2     |
| № изв.   | 6630 | 10045 |

|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата  | 2261 |
| Инв. № подлинника |      |

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубопровода $D_H^*$ | Применяемость | $D$ | $D_1$ | $d$      | $d_1$ | Масса 1000 шт., кг |
|---------------------------------------|---------------|-----|-------|----------|-------|--------------------|
| 25                                    |               | 42  | 43    | M39x1,5  | 30    | 18,50              |
| 28                                    |               | 45  | 46    | M42x1,5  | 33    | 19,45              |
| 32                                    |               | 48  | 49    | M45x1,5  | 37    | 20,80              |
| 36                                    |               | 55  | 56    | M52x1,5  | 41    | 24,50              |
| 38                                    |               |     |       |          | 43    | 24,20              |
| 40                                    |               | 59  | 60    | M56x1,5  | 46    | 26,90              |
| 45                                    |               | 63  | 64    | M60x1,5  | 51    | 27,90              |
| 50                                    |               | 71  | 72    | M68x1,5  | 56    | 29,50              |
| 56                                    |               | 75  | 76    | M72x1,5  | 62    | 34,20              |
| 63                                    |               | 83  | 84    | M80x1,5  | 69    | 39,20              |
| 70                                    |               | 88  | 89    | M85x1,5  | 76    | 40,70              |
| 80                                    |               | 98  | 99    | M95x1,5  | 86    | 44,20              |
| 90                                    |               | 108 | 109   | M105x1,5 | 96    | 49,50              |
| 100                                   |               | 119 | 120   | M115x1,5 | 106   | 53,70              |

3. Материал: алюминиевый сплав Д16Т по ГОСТ 21488-76, ГОСТ 18482-79.

4. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5H6H.

5. Сбег и фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Покрытие: Ан.окс.нкр<sup>\*\*</sup> только для  $D_H = 25 \div 70$  мм.

8. Маркировать значение  $D_H$  краской (при контакте с топливом - электрохимическим методом), шрифт ПО-3 по ГОСТ 2930-62.

9. Клеймить окончательную приемку на бирке.

10. Технические условия - по ОСТ 1 00514-71.

Пример наименования и обозначения гайки для трубопровода с  $D_H = 25$  мм:

Гайка 25-ОСТ 1 11468-75

\* Размер для справок.

\*\* По действующему отраслевому документу.

2

1

Лит. изм.

№ изв.

10045

6630

2261

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| №<br>изм. | Номера страниц  |                 |       |                          | Номер<br>"Изв.<br>об<br>изм." | Подпись | Дата | Срок<br>введения<br>изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|------|-------------------------------|
|           | изме-<br>ненных | заме-<br>ненных | новых | анну-<br>лиро-<br>ванных |                               |         |      |                               |
| 1         |                 |                 |       |                          | 6620                          |         |      |                               |
| 2         |                 |                 |       |                          | 10045                         |         |      |                               |

|                  |      |
|------------------|------|
| Ив. № дубликата  |      |
| Ив. № подлинника | 2261 |