

СССР

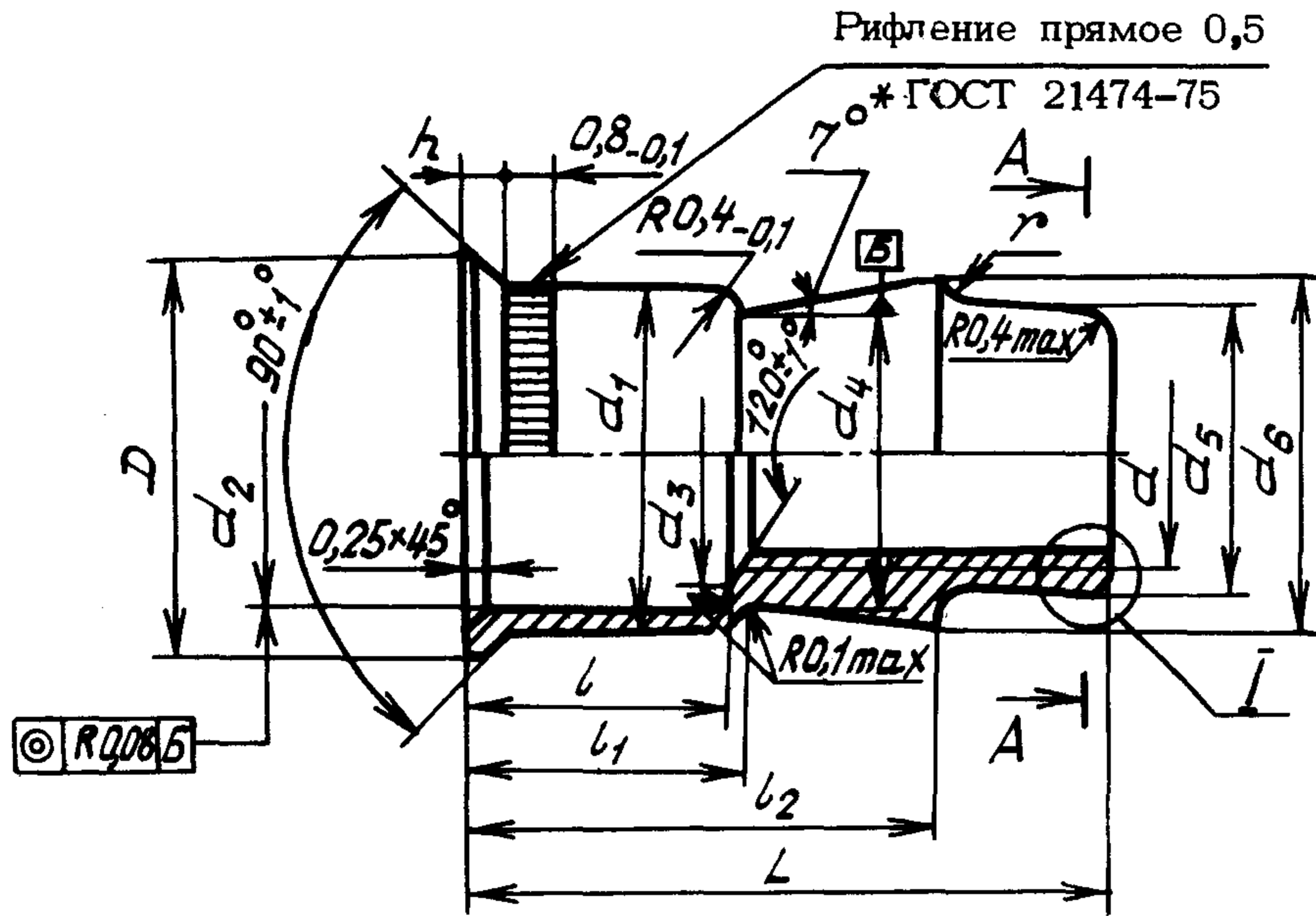
ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ
ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕЙ ПОСТАНОВКИ**

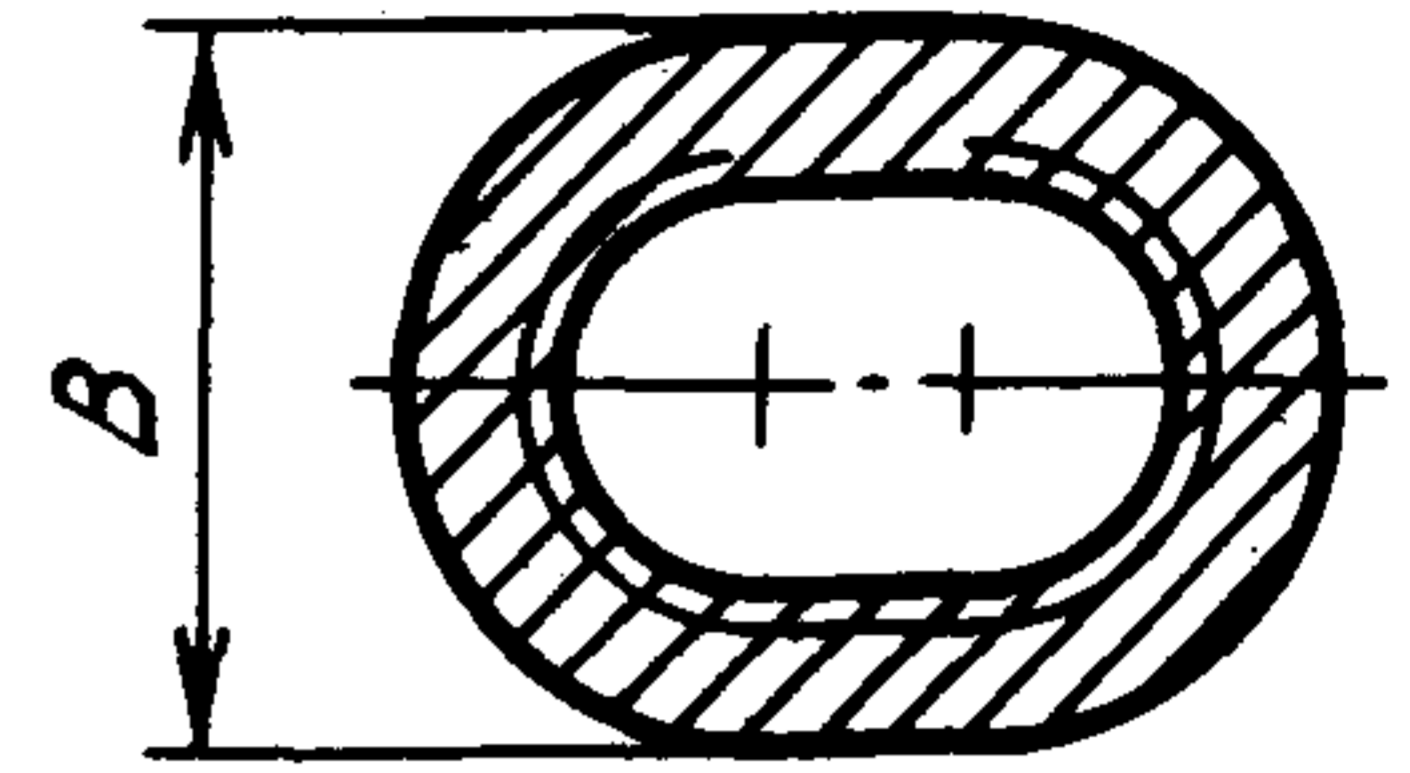
ОСТ 111395-74, ОСТ 1 00675-74

Издание официальное

Rz 20

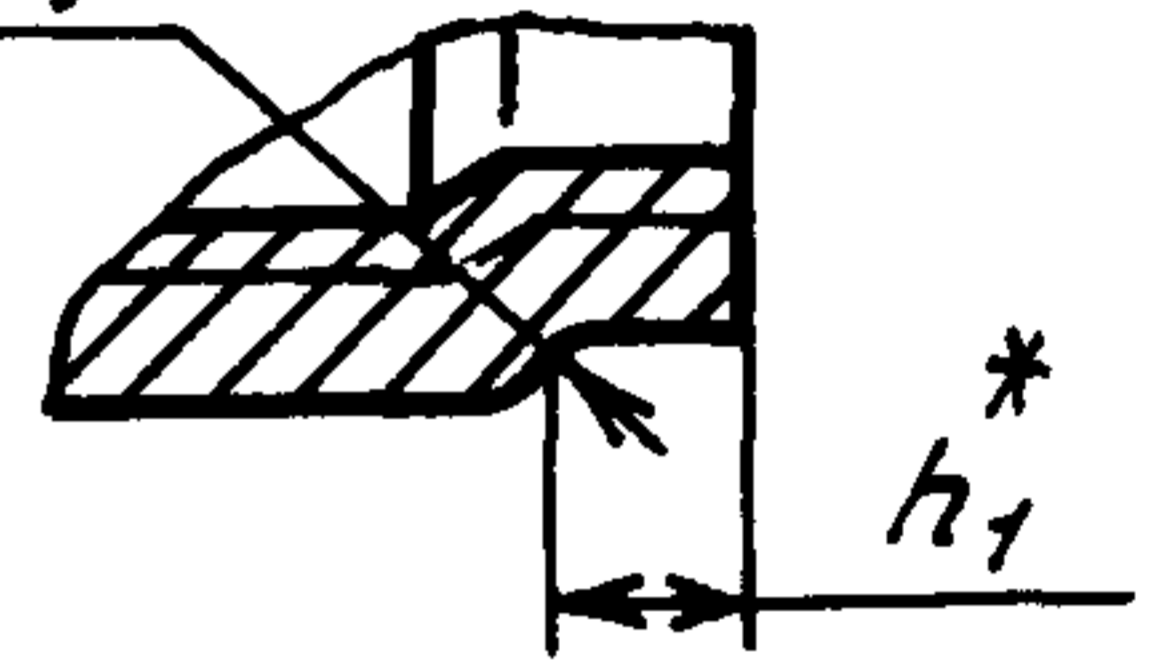


A-A
После обжатия

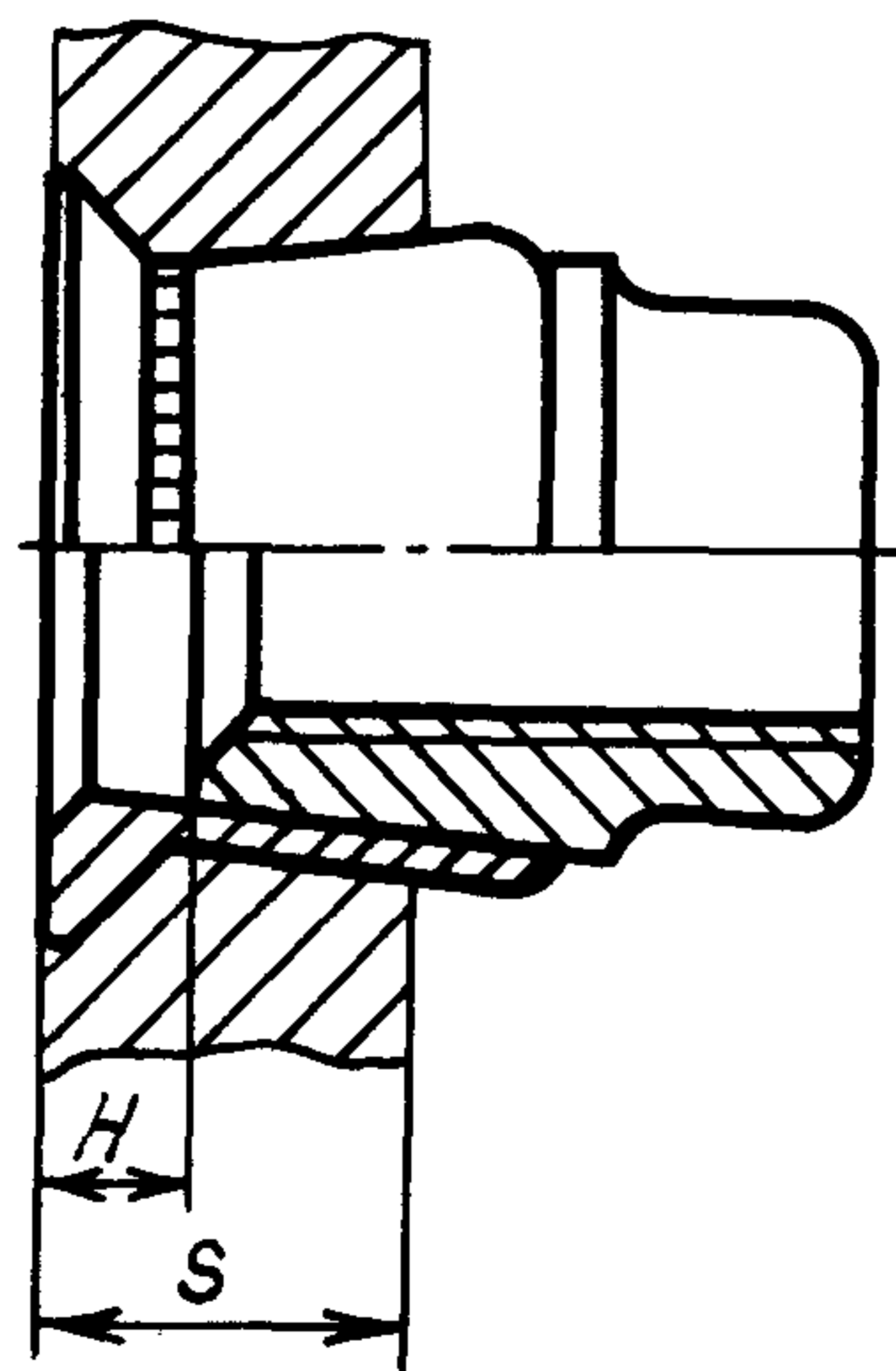


I
После обжатия

R0,5 ± 0,1



Черт. 1



Черт. 2

* Размеры обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1704
№ изм.	2
№ изв.	8615

Т а б л и ц а 1

Размеры в мм

d	Применяемость	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	D	l	l ₁	l ₂	L
		Предельные отклонения							Пред.откл.			
		по h 10	по H10	+0,2	по h 10	по h 11			по H11	по h 10		
M4		6	5,1	4,1	5,2	4,9	6	6,8	4,5	4,7	8,5	11,0
M5		7	5,9	5,0	6,0	6,1	7	7,8	5,0	5,2	9,3	12,0
M6		9	7,9	6,9	8,0	7,1	9	10,1	6,3	6,5	10,8	14,0

Продолжение

Размеры в мм

d	B	r	h	h ₁	Диаметр отверстия в пакете Пред.откл. +0,1	S	H _{max}	Нагрузка постановки гайки в пакет, Н (кгс)	Нагрузка выдавливания гайки из пакета, Н(кгс)*	Масса 100 шт., кг
	Предельные отклонения									
	+0,1	-0,1	-0,13	+0,1						
M4	4,4	0,5	0,50	1,2	6,1	1,5-3,0	1,5	6374 - 6865 (650-700)	1079 (110)	0,100
M5	5,5			1,5	7,1	2,0-4,0	2,0	7845 - 8336 (800-850)	1177 (120)	0,140
M6	6,5	1,0	0,80	1,7	9,1	2,5-5,0	3,1	9807 - 10787 (1000-1100)	1373 (140)	0,230

3. Материал: сталь 13X11H2B2MФ-Ш.

4. Термическая обработка (после обжатия): $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа (90...105 кгс/мм²).

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поля допусков резьбы: 4H6H - для $d \leq M5$, 4H5H - для $d = M6$.

6. Несимметричность обжатия по размеру B - не более 0,2 мм.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Покрытие: Кд 6.хр. В случае непокрытия отверстия - дополнительно Хим.Фос.окс.

9. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

d	Код ОКП	КЧ
M4	75 9415 1301	04
M5	75 9415 1302	03
M6	75 9415 1303	02

* Нагрузка для справок.

№ изм. 3
№ изв. 9740

2
8615

1704

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,3	-	-	-	5948			01.01.75
2	1,2	3	5	-	8615		01.07.82	01.07.83
3	1,3,4	-	-	-	9240	Кушуб	29.10.87	01.01.88

Инвентарный № 1704