

УДК 621.882.31:629.7

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11531-74

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА Конструкция

На 5 страницах

ОКП 75 9415

Дата введения 01.01.75

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся шестигранные низкие гайки из титанового сплава, предназначенные для применения в конструкциях, работающих при температуре до 200°С.
2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2008

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.

№ изв.

3

8659

6

9729

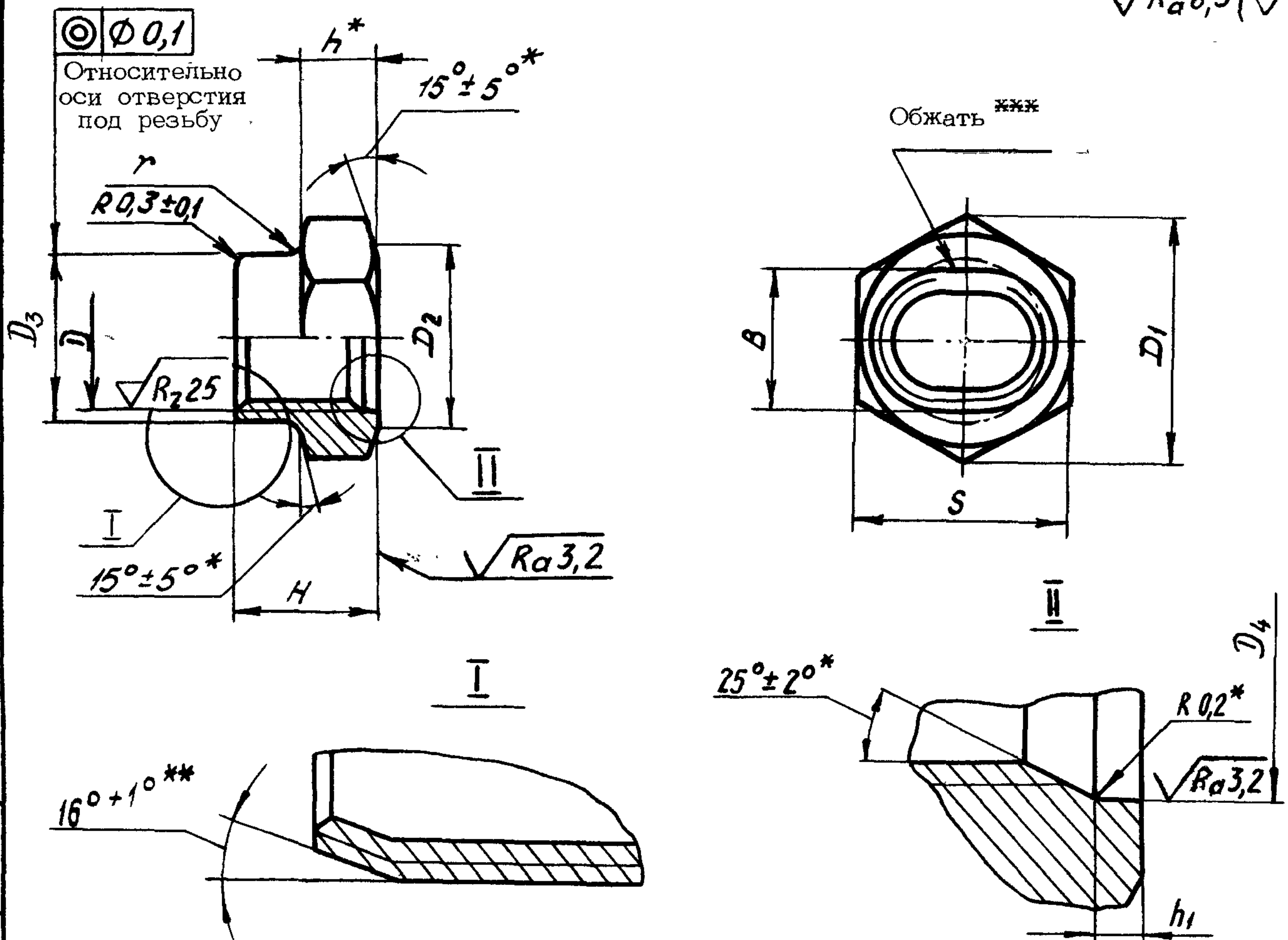
8

9888

9

11996

$\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$



Размеры, мм

Таблица 1

D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	H	h	h ₁	S	r	B	Масса 100 шт., кг
	min		h 11	H14	h 14		±0,1	h 12	±0,2		
MR6	10,8	9,2	7,1	6,2	6,0	3,0	0,8	10	1,0	6,1	0,108
MR8	13,0	11,0	9,45	8,2	7,5	3,5	1,0	12	1,6	8,4	0,178
MR10	15,3	13,0	11,3	10,2	8,5	4,1	1,5	14		9,8	0,250

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Термическая обработка гаек, изготавливаемых точением из прутков по OCT 1 90202: $\sigma_B = 1030 \dots 1180$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм²).

5. Поле допуска резьбы - 4H5H.

* Размеры обеспеч. INSTR.

** Размер для инструмента.

*** Гайки, изготавливаемые точением из прутков по OCT 1 90202, обжать после термической обработки.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	2008	№. изм.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			№ изв.	7425	7815	8659	9581	9623	9729	9793	9888	11996

6. Размер "В" является исходным при выборе величины обжатия для обеспечения требуемых контрящих свойств гаек.

7. Покрытие: Ан.Окс 2-3. Дополнительно покрыть ВАП-2^ж, толщина слоя 6+9 мкм.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

D	Код ОКП
MR6	75 9415 1501 09
MR8	75 9415 1502 08
MR10	75 9415 1503 07

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102, кроме разрушающих нагрузок, которые составляют 80% от указанных в ОСТ 1 33102, и кроме испытаний контрящих свойств гаек, которые должны проводиться в соответствии с требованиями обязательного приложения к ОСТ 1 11530. Марку материала гаек не маркировать.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся шестигранной низкой гайки с резьбой MR6, анодированной с последующим покрытием ВАП-2:

Гайка 6-Ан.Окс/ВАП-2-ОСТ 1 11531-74

					8
				7	9793 9888
			6	9729	
		5	9623		
		3	8659		
	1	7425			
№ изм.					
№ изв.					

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2008

^ж По действующему в отрасли документу.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 28.06.74

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 3749 от 12.07.74

2. Срок первой проверки - 1982 г., периодичность проверки - не более 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 11530-74	9
ОСТ 1 33102-80	9
ОСТ 1 90202-75	4, Сноска "кни"

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2008

№ изм.

8

№ изв.

9888

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2, 3	-	-	-	7425	<i>Тубокас</i>		01.07.79
2	2	-	-	-	7815	<i>Тубокас</i>		21.08.79
3	1, 2, 3	-	4	-	8659	<i>Тубокас</i>	30.06.82	01.01.83
4	2	-	-	-	9581	<i>Дубинин</i>	24.12.84	01.01.85
5	2, 3	-	-	-	9623	<i>Тубокас</i>	16.10.85	01.07.86
6	1, 2, 3	-	-	-	9729	<i>Тубокас</i>	16.03.87	01.01.88
7	2, 3	-	-	-	9793	<i>Тубокас</i>	12.01.89	01.07.89
8	1+3	4	5	-	9888	<i>Тубокас</i>	21.05.90	01.07.90
9	1, 2	-	-	-	11996	<i>Тубокас</i>	28.12.2006	2007.01.01

③ Нов. Изв. № 8659

⑧ Нов. Изв. № 9888