

УДК 621.882.8

Группа Г38

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11765-76

## ГАЙКИ ДВЕНАДЦАТИШЛИЦЕВЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

На 4 страницах

Введен впервые

Конструкция

Проверен в 1988 г.

Подлежит проверке в 1998 г.

Проверен в 1983 г.

Подлежит проверке в 1988 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 23.12.75

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся двенадцатишлицевые гайки со сферической опорной поверхностью, предназначенные для применения в соединениях с отклонением от перпендикулярности опорной поверхности пакета к оси болта до  $8^\circ$ .

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

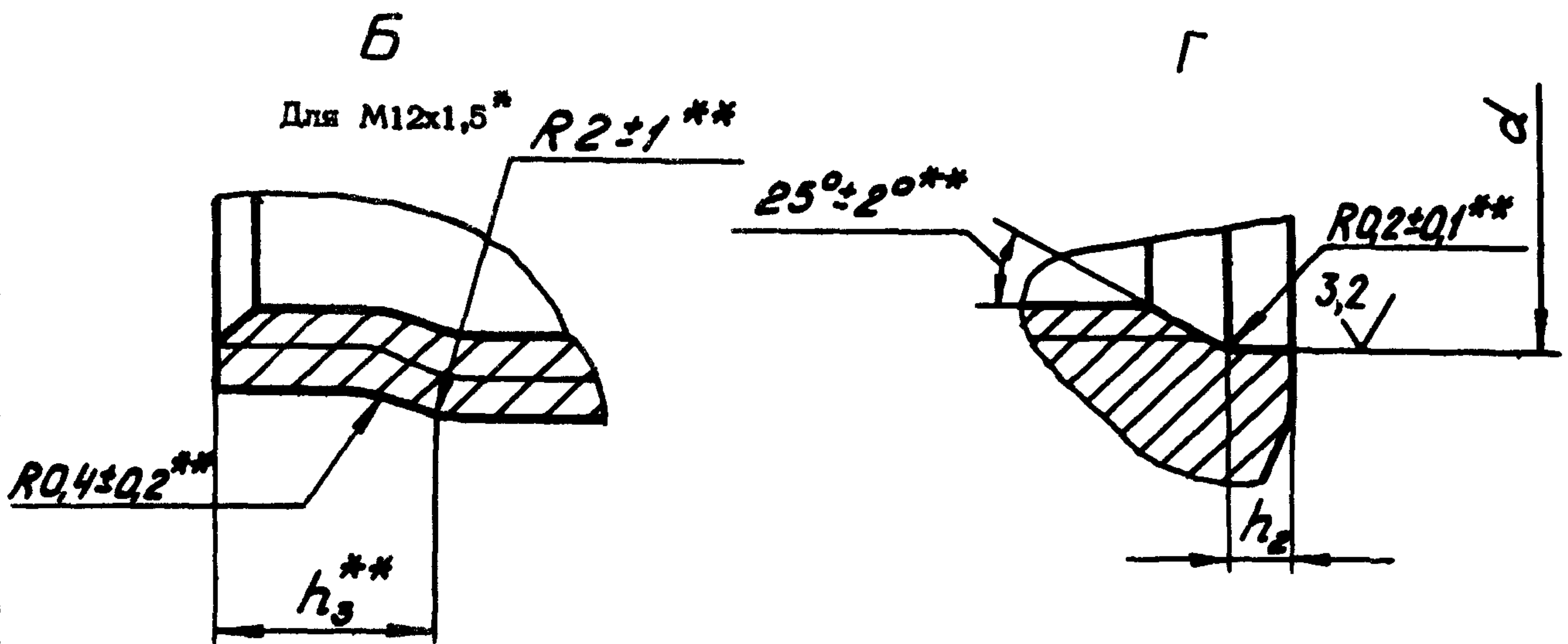
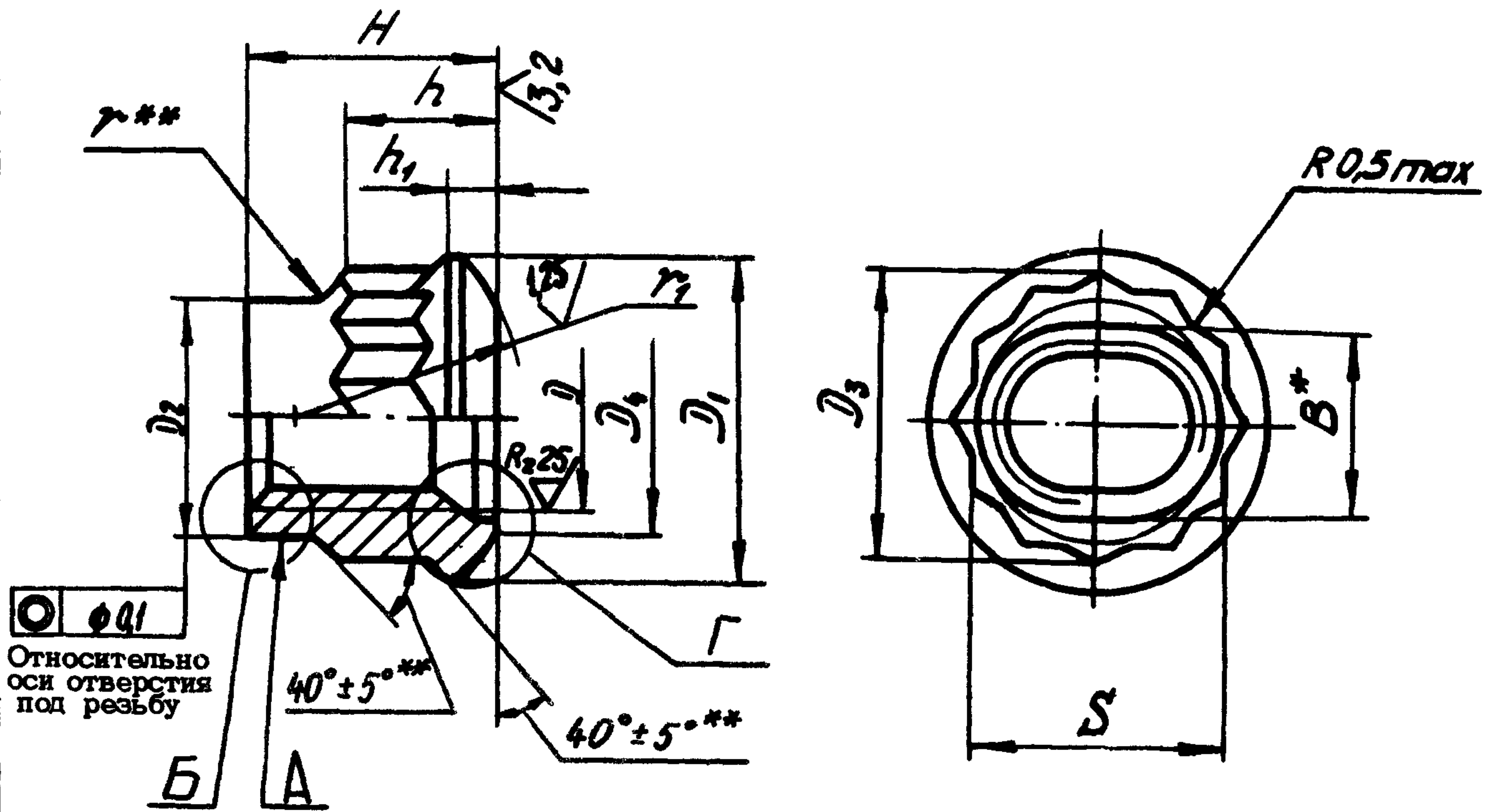
ГР 4950 от 19.04.76

Перепечатка воспрещена

№ 128.	1	2	3
№ 128.	9540	9787	9958

№. № дубликата	3
№. № подлинника	

6,3  
√ (√)



№ 120.	1	2	3
№ 130.	8540	9787	9958

№ № дубляга	3
№ № поддона	

\* См. пункт 6  
 \*\* Размеры, обеспеч. истр.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3

№ изм.	1	2																	
№ изв.	9540	9787																	

Размеры в мм

D	Код ОКП гайки с покрытием Кд.хр*	Применяе- мость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> min	D <sub>4</sub>	d	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	H	r	r <sub>1</sub>	S	Масса 100 шт., кг		
			Пред.откл.			Предельные отклонения										Пред. откл. по h <sub>12</sub>	
			по h <sub>12</sub>	по h <sub>11</sub>		по h <sub>12</sub>	по H <sub>12</sub>	по h <sub>14</sub>		+0,2	по h <sub>14</sub>	±0,2	Номин.	откл.			
M5	75 9415 2301 00		9,0	6,1	7,7	6,5	5,2	3,1	1,7			7,5	0,4	5,5	±1,0	7	0,130
M6	75 9415 2302 10		10,5	7,1	8,9	7,5	6,2	3,7	1,9	1,0		8,5		7,0		8	0,165
M8	75 9415 2303 09		13,5	9,2	11,1	10,0	8,2	5,0	2,1			11,0	0,6	8,0	±1,5	10	0,265
M10	75 9415 2304 08		15,5	11,2	13,4	12,0	10,2	7,0	2,7		1,4	13,5		9,0		12	0,460
M12x1,5	75 9415 2305 07		19,5	13,2	15,6	14,0	12,2	8,0	3,0			15,5	0,8	13,0	±2,0	14	0,710

3. Материал: сталь 16ХСН-Д-П и 16ХСН.

4. Термическая обработка:  $\sigma_B = 880 \dots 1080$  МПа ( $90 \dots 110$  кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Поле допуска резьбы - 5H6H.

6. Поверхность А обжечь по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки. Для гаек с резьбой M12x1,5 размеры обжатой части должны быть:  $B = 12,5^{+0,1}$  мм,  $h_3 = 3,5 \pm 0,2$  мм.

7. Покрытие: Кд 6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся двенадцатишлицевой гайки со сферической опорной поверхностью, с резьбой M6, кадмированной:

Гайка 6-Кд - ОСТ 1 11765-76\*\*

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

\*\* Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.85 г, обозначение гаек по типу:  
"Гайка 6-ОСТ 1 11765-76".

① Зам. Изв. № 9540

ОСТ 1 11765-76 Стр. 3

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2	3	4	-	9540	<i>Думин</i>	28.10.89	01.01.85
2	1,2,3	-	-	-	9787	<i>Эльман</i>	14.10.89	01.01.89
3	1, 2	-	-	-	9958	<i>Мам</i>	12.10.92	01.07.92

Инвентарный № 3

① Нов. Изв. № 9540