

УДК 621.882.6

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11645-74

БОЛТЫ С ДВЕНАДЦАТИШЛИЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ Конструкция и размеры

На 8 страницах

Введен впервые

Проверен в 1987 г.

Подлежит проверке в 1997 г.

Проверен в 1982 г.

Подлежит проверке в 1987 г.

ОКП 75 9160

Распоряжением Министерства от 30 сентября 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с двенадцатишлицевой головкой, предназначенные для эксплуатации при температуре до 650°C.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на черт.1, 2 и в табл.1, 2.

Издание официальное

ГР № 3736 от 25.10.74

Перепечатка воспрещена

Дат. изм.

1

2

3

№ изм.

5824

8611

9720

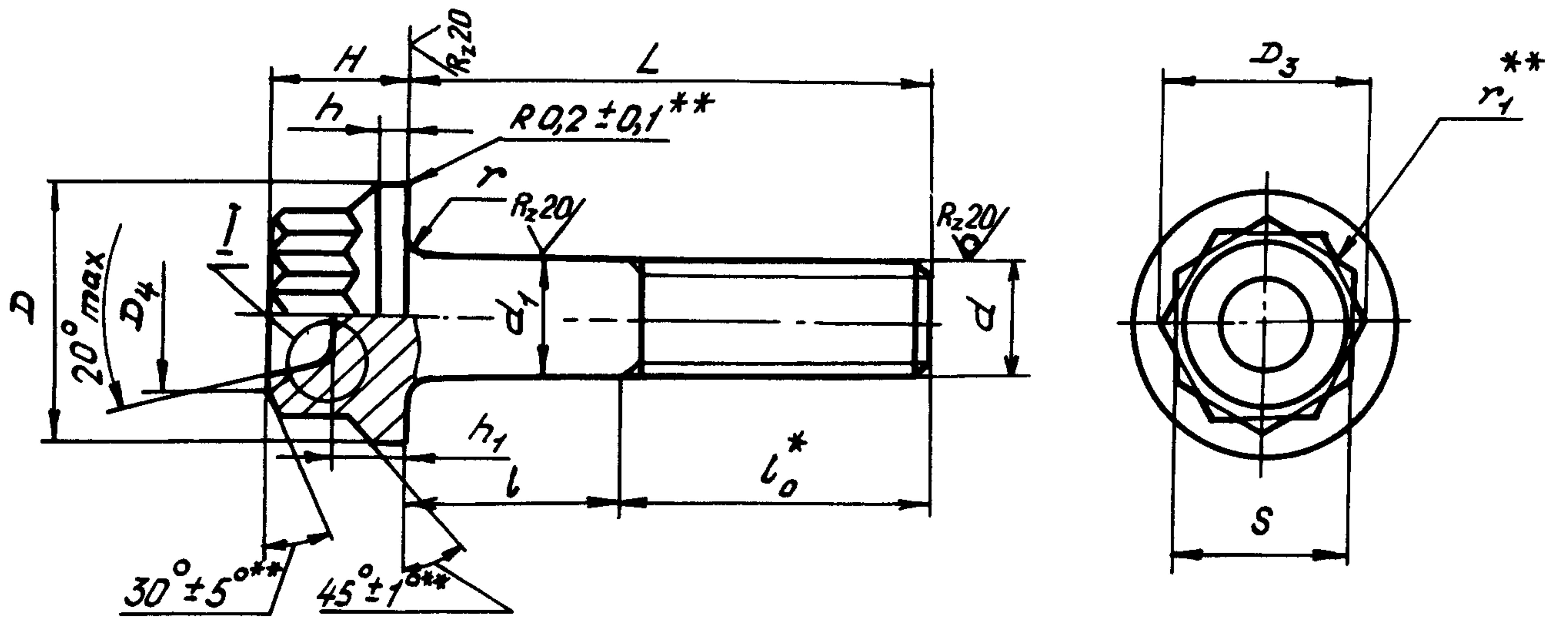
Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

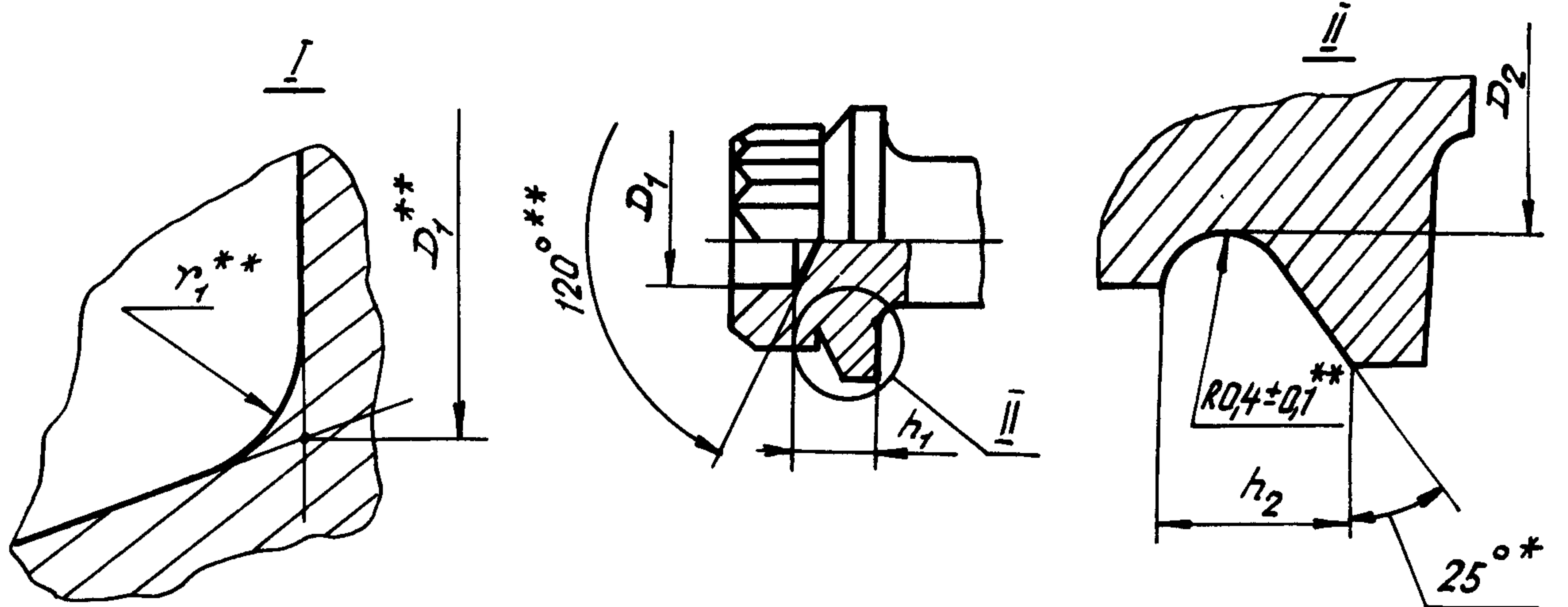
2229

Rz40/ (✓)

Исполнение 1

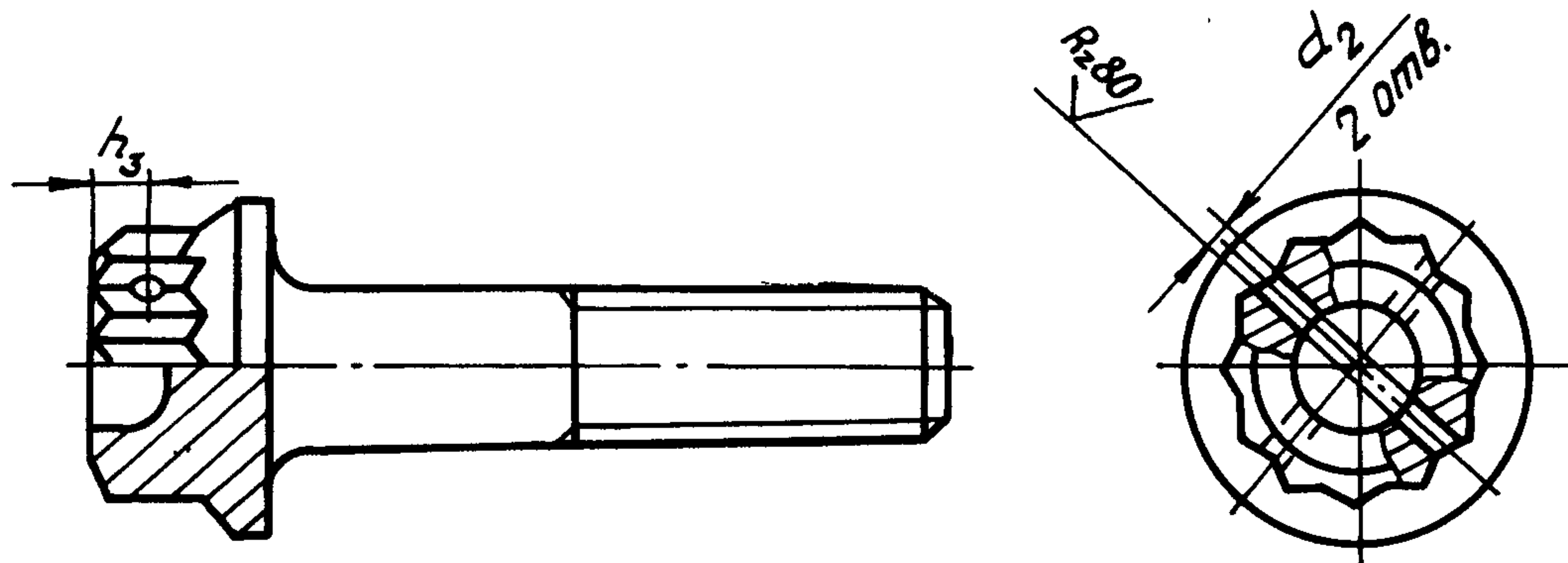


Вариант



Черт. 1

Исполнение 2
Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

* Размер для справок.
** Размеры обеспеч. инстр.

Лит. изм. 2
№ изв. 8611

Инв. № дубликата 2229
Инв. № подлинника

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2229

Лит.изм.	2																	
№ изв.	8611																	

Таблица 1

d	мм													r		r ₁ max	l ₀
	d ₁	d ₂	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	S	Номина.	Пред. откл.		
	Пред. откл.																
по h 12	+0,12 -0,06	по h 11	по H 14	по h 14				±0,1	по h 12	+0,2	±0,2	по h 11					
M5	5	1,2	9,0	3,7	6,7	8,1	7	5,5	1,2	2,5	1,2	1,6	7	0,5	-0,2	0,6	10
M6	6		10,5	4,6	7,7	9,2	8	6,0	1,4	2,8	1,3		8	0,7			12
M8	8	1,5	13,5	5,7	9,6	11,5	10	7,0	1,6	3,7	1,6	1,8	10			0,8	14
M10	10		16,5	7,2	11,6	13,8	12	8,0	2,2	4,7	1,8		12	0,8		1,0	18
M12x1,5	12		19,5	8,5	13,6	16,2	14	9,0	2,4	5,6	2,0		14	0,9		-0,3	1,2

Таблица 2

мм

L		d									
		M5		M6		M8		M10		M12x1,5	
Номин.	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл. -0,4	Применя- емость	Пред. откл. -0,5	Применя- емость	Пред. откл. -0,62	Применя- емость	Пред. откл. -0,75	Применя- емость	Пред. откл. -0,75
14	±0,2		4		-		-		-		-
16			6		4		-		-		-
18			8		6		4		-		-
20			10		8		6		-		-
22			12		10		8		4		-
24	±0,3		14		12		10		6		4
26			16		14		12		8		6
28			18		16		14		10		8
30			20		18		16		12		10
32			22		20		18		14		12
34			24		22		20		16		14
36			26		24		22		18		16
38			28		26		24		20		18
40			30		28		26		22		20
42			32		30		28		24		22
44			34		32		30		26		24
46			36		34		32		28		26
48			38		36		34		30		28
50			40		38		36		32		30
52		±0,5		-		40		38		34	
54			-		42		40		36		34
56			-		44		42		38		36
58			-		46		44		40		38
60			-		48		46		42		40
62			-		50		48		44		42
64			-		-		50		46		44
66			-		-		52		48		46
68			-		-		54		50		48
70			-		-		56		52		50
72			-		-		58		54		52
74			-		-		60		56		54
76			-		-		62		58		56
78		-		-		64		60		58	
80		-		-		66		62		60	

Лит. изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2229

Таблица 3

Размеры в мм

L	α				
	M5	M6	M8	M10	M12x1,5
	Масса 100 шт., кг				
14	0,41	-	-	-	-
16	0,44	0,72	-	-	-
18	0,47	0,77	1,27	-	-
20	0,50	0,81	1,35	-	-
22	0,53	0,86	1,43	2,29	-
24	0,56	0,91	1,51	2,41	3,54
26	0,59	0,95	1,58	2,53	3,72
28	0,62	1,00	1,66	2,65	3,90
30	0,65	1,04	1,74	2,77	4,07
32	0,68	1,09	1,82	2,89	4,25
34	0,71	1,13	1,90	3,01	4,43
36	0,74	1,18	1,98	3,13	4,61
38	0,77	1,23	2,06	3,25	4,78
40	0,80	1,27	2,14	3,37	4,96
42	0,83	1,31	2,22	3,49	5,14
44	0,86	1,36	2,29	3,61	5,32
46	0,89	1,41	2,37	3,73	5,49
48	0,92	1,45	2,45	3,85	5,67
50	0,95	1,50	2,53	3,97	5,85
52	-	1,54	2,61	4,09	6,03
54	-	1,59	2,69	4,21	6,20
56	-	1,64	2,77	4,33	6,38
58	-	1,68	2,85	4,45	6,56
60	-	1,73	2,93	4,57	6,74
62	-	1,77	3,00	4,69	6,91
64	-	-	3,08	4,81	7,09
66	-	-	3,16	4,93	7,27
68	-	-	3,24	5,05	7,45
70	-	-	3,32	5,17	7,62
72	-	-	3,40	5,29	7,80
74	-	-	3,48	5,41	7,98
76	-	-	3,56	5,53	8,16
78	-	-	3,64	5,65	8,34
80	-	-	3,72	5,77	8,52

Лит. изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2229

3. Материал: сталь 10X11H23T3MP-ВД.
4. Термическая обработка: $\sigma_B \geq 981$ МПа (100 кгс/мм^2).
5. Поле допуска резьбы - 6е.
Накатку резьбы производить после первого старения.
6. Покрытие: Хим.Пас.
Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.
7. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.
8. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв - по ОСТ 1 31100-80.
9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
10. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с двенадцатишлицевой головкой исполнения 1, с резьбой М6 и длиной $L = 24$ мм, пассивированного:

Болт 1-6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 11645-74

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Таблица 1

Исполнение болта	Покрытие *	Код ОКП			КЧ
		XX	XXXX	X	
1	Хим.Пас	75	9160	3	По табл.2
2		75	9160	4	

* Коды ОКП болтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

② Зам. Изв. № 8611

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	2229
№ изм.	2
№ изв.	8611

L	d														
	M5			M6			M8			M10			M12x1,5		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
14	001	10	06												
16	002	09	05	020	07	03									
18	003	08	04	021	06	02	044	10	06						
20	004	07	03	022	05	01	045	09	05						
22	005	06	02	023	04	00	046	08	04	076	02	09			
24	006	05	01	024	03	10	047	07	03	077	01	08	106	02 09	
26	007	04	00	025	02	09	048	06	02	078	00	07	107	01 08	
28	008	03	10	026	01	08	049	05	01	079	10	06	108	00 07	
30	009	02	09	027	00	07	050	01	08	080	06	02	109	10 06	
32	010	09	05	028	10	06	051	00	07	081	05	01	110	06 02	
34	011	08	04	029	09	05	052	10	06	082	04	00	111	05 01	
36	012	07	03	030	05	01	053	09	05	083	03	10	112	04 00	
38	013	06	02	031	04	00	054	08	04	084	02	09	113	03 10	
40	014	05	01	032	03	10	055	07	03	085	01	08	114	02 09	
42	015	04	00	033	02	09	056	06	02	086	00	07	115	01 08	
44	016	03	10	034	01	08	057	05	01	087	10	06	116	00 07	
46	017	02	09	035	00	07	058	04	00	088	09	05	117	10 06	
48	018	01	08	036	10	06	059	03	10	089	08	04	118	09 05	
50	019	00	07	037	09	05	060	10	06	090	04	00	119	08 04	
52				038	08	04	061	09	05	091	03	10	120	04 00	
54				039	07	03	062	08	04	092	02	09	121	03 10	
56				040	03	10	063	07	03	093	01	08	122	02 09	
58				041	02	09	064	06	02	094	00	07	123	01 08	
60				042	01	08	065	05	01	095	10	06	124	00 07	
62				043	00	07	066	04	00	096	09	05	125	10 06	
64							067	03	10	097	08	04	126	09 05	
66							068	02	09	098	07	03	127	08 04	
68							069	01	08	099	06	02	128	07 03	
70							070	08	04	100	08	04	129	06 02	
72							071	07	03	101	07	03	130	02 09	
74							072	06	02	102	06	02	131	01 08	
76							073	05	01	103	05	01	132	00 07	
78							074	04	00	104	04	00	133	10 06	
80							075	03	10	105	03	10	134	09 05	

№ изм. Нов. 8611
№ изм.

2228

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ ИЗМ.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	-	-	-	5824	Шкаев		01.07.75.
2	1, 2, 3	6	7,8	-	8611	Шкаев	9.04.82	01.07.83.
3	1	-	-	-	9720	Кузнец	27.07.87	01.01.88

Инвентарный № 2229

② Нов. Изв. № 8611