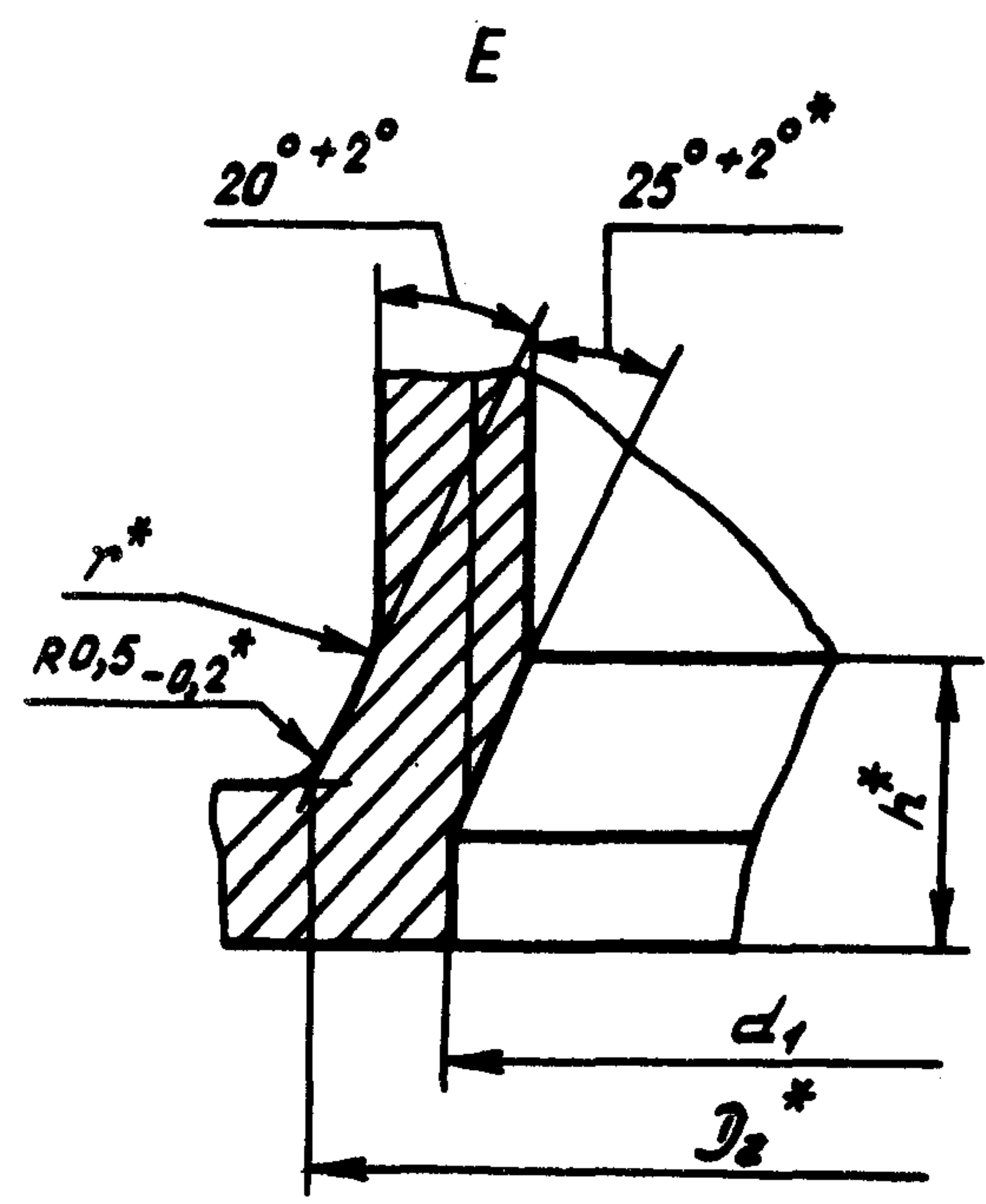
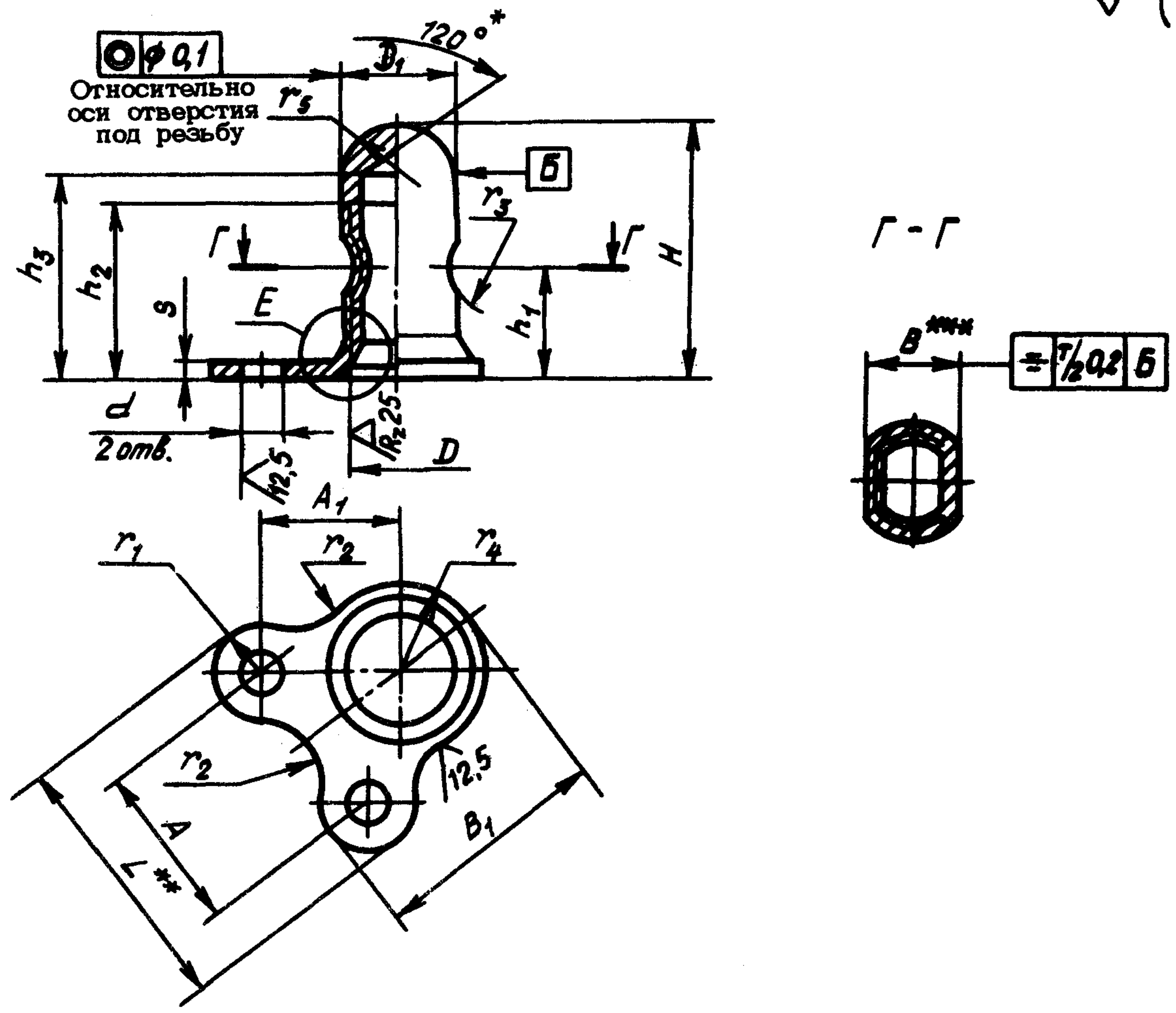




2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

6,3 ✓ (✓)



\* Размеры обеспеч. инстр.  
 \*\* Размер для справок.  
 \*\*\* Обжать до термической обработки.

№ изм.	1	2	4	5
№ изв.	5849	8571	9712	9961

Изм. № дубликата	1699
Изм. № подлинника	

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	1699

№ нэм.	1	2	3	4	5						
№ изв.	5949	8571	9592	9712	9961						

Размеры в мм

Таблица 1

D	Применяемость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	r <sub>4</sub>	r <sub>5</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> min	h <sub>3</sub>	H	A	A <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	S Пред. откл. +0,1	Масса 100 шт., кг
		Предельные отклонения												Предельные отклонения									
		h 11	h 12	+0,12	H14	+0,1	+0,2	+0,1	-0,1	+0,2	+0,2	-0,2	h 14	+0,2	+0,1	+0,3							
M3		4,0	5,0	2,8	3,2	1,2	3,0	3	3	3,0	2,0	1,5	4,5	7,0	8,2	10,0	6,0	6,5	3,7	11,6	12,0	0,8	0,068
M4		5,0	5,7		4,2		3,5			2,5	6,0		8,5	10,5	12,5	9,5	8,0	4,5	13,4				
M5		6,1	6,9		5,2		4,5			3,1	6,5		9,5	11,7	14,0			5,7	14,4				
M6		7,1	8,1		6,2	1,5	4	5,0	3,6	2,1	7,5	10,5	13,5	16,0	11,0	9,0	6,7	15,5	18,0	1,0	0,276		
M8		9,5	10,7		8,2			1,8	5	6,5	4,8	2,5	9,5	13,0	15,8	19,0	13,0	11,0	9,0	19,4	21,0	1,2	0,510
M10		12,0	13,4	10,2	4,05	7,8	6,0			3,0	11,5	15,0	18,5	22,0	16,0	13,0	11,4	22,2	24,0	1,5	0,850		

3. Материал: сталь 07X16H6.

4. Термическая обработка:  $\sigma_B = 1080 \dots 1370$  МПа ( $110 \dots 140$  кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Поля допусков резьбы: 4H6H для  $D \leq M5$  и 4H5H для  $D \geq M6$ .

6. Сбег резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Покрытие: Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.



8. Пассивированные гайки применять с медными болтами для эксплуатации при температуре до 350°C и серебряными болтами - при температуре свыше 350°C.

9. Коды ОКП пассивированных гаек должны соответствовать указанным в табл.2\*.

Т а б л и ц а 2

Д	Код ОКП	КЧ
M3	75 9415 0801	04
M4	75 9415 0802	03
M5	75 9415 0803	02
M6	75 9415 0804	01
M8	75 9415 0805	00
M10	75 9415 0806	10

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения само-  
контрящейся угловой герметичной гайки с резьбой М6, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ 1 11368-73

5

2

№ 838.

№ 838.

9961

8571

1699

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3	-	-	-	5949	<i>Масю</i>	18.02.82	01.01.76
2	1, 2, 3	4	5	-	8571	<i>Масю</i>	30.01.85	01.01.83
3	3	-	-	-	9592	<i>Масю</i>	10.03.87	01.07.85
4	1, 2, 3	-	-	-	9712	<i>Масю</i>	08.02.92	01.07.87
5	1, 2, 3, 4	-	-	-	9961	<i>Масю</i>		01.07.92

Инвентарный № 1699

② Нов. Изв. № 8571