

№ проекта 1 УТВ. 2/12
1978

ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКА

2
3 02/03
90

ОКП 421891

УДК 621.643.4
Группа Г 18
ВФС Б


3 15/11
4 90

СОГЛАСОВАНО

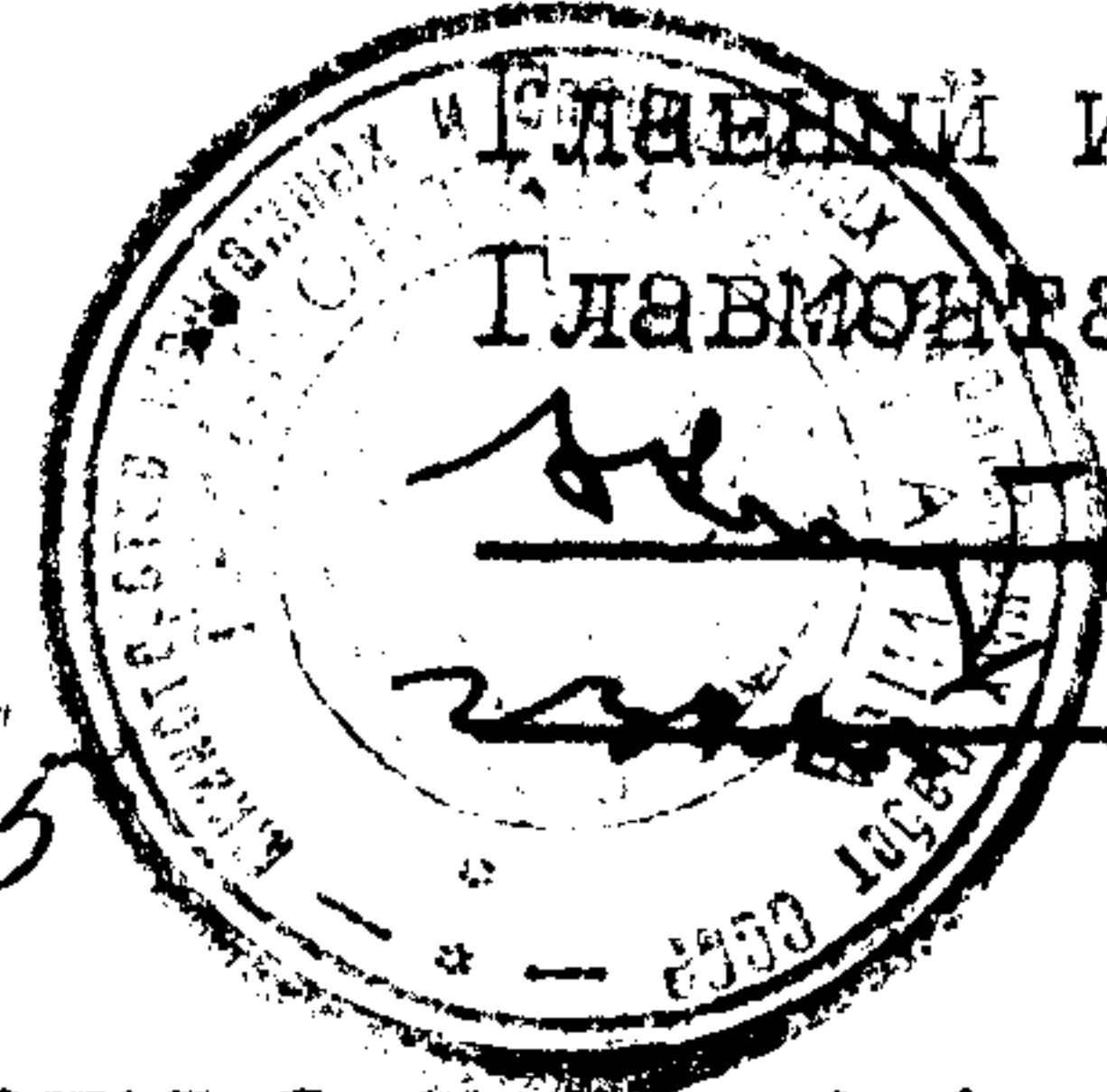
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
В/О "Металлургзарубежстрой"

Главный инженер
Главмонтажавтоматики


Бабок
23.08.1985


Минаев
1985



ТУ 36.22.19.05-005-85

УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Технические условия

ТУ 36-1258-85 ТУ 36.22.19.05-005-85
(взамен ТУ 36.1258-76) (сер. шифр. 1)

Срок действия с 1.03.1986г
до 1.03.1991г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Треста "Промавтоматика"

Главный инженер
Витебского завода
Треста "Промавтоматика"


Чудинов
23.08.1985


Рудуков
1985

Заместитель главного инженера
ГИМ "Проектмонтажавтоматика" БОС


Витебский
23.08.1985



Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ
ИНФОРМАЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
УСАРБ

СОДЕРЖАНИЕ И ВНЕСЛИ
УДАРЕНЫ НОЙ РЕГИСТРАЦИИ

86.02.24 2622734

Шв. № подл. Подл. и дата
Шв. № подл. Подл. и дата
Шв. № подл. Подл. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

I. Технические требования

I.1. Общие требования

I.2. Основные параметры и размеры

I.3. Характеристики

I.4. Комплектность

I.5. Маркировка

I.6. Упаковка

2. Правила приемки

3. Методы контроля

4. Транспортирование и хранение

5. Гарантии изготовителя

Приложения:

I. Отборные устройства для измерения давления

2. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ36-1258-85

3. Перечень оборудования и инструментов, необходимых для контроля отборных устройств для измерения давления

Шл. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата			
					ТУ36-1258-85 3Е-22.19.05-005-85		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		ДМИТРИЕВА	<i>[Signature]</i>	25.08.85	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Оганова	<i>[Signature]</i>	25.08.85	А	2	20
Н.контр.		Акчурин	<i>[Signature]</i>	05.08.85	Бакинский завод треста "Промавтоматика"		
Утв.							

СФ. № 10-5(11) 15-143/84

Настоящие технические условия распространяются на отборные устройства для измерения, предназначенные для отбора импульса давления и монтажа манометров на технологических трубопроводах и аппаратах с неагрессивной средой.

Настоящие технические условия устанавливают требования к отборным устройствам для измерения давления, изготовляемым для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Отборные устройства для измерения давления изготавливают в климатическом исполнении УЗ по ГОСТ 15150-69.

В договорно-правовых отношениях отборные устройства для измерения давления изготавливают в климатическом исполнении ТЗ по ГОСТ 15150-69.

Поставка отборных устройств для измерения давления для экспорта должна производиться в соответствии с "Условиями поставки товаров для экспорта", утвержденными постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32 (в редакции постановления Совета Министров СССР от 17.09.80г №804) и требованиями заказ-наряда.

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения давления типа I6-225П исполнения УЗ при его заказе и в документации другой продукции: "Устройство отборное для измерения давления I6-225ПУЗ ТУ36-1258-85".

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения давления типа I6-225П исполнения ТЗ при его заказе и в документации другой продукции: "Устройство отборное для измерения давления I6-225ПТЗ ТУ36-1258-85".

Форма 52.108-5а(11)

Таблица 10.12.71

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.

ТУ36-1258-85
36-22.19.05-005-85

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования

1.1.1. Отборные устройства для измерения давления должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов документации №№ 07.01.001+07.06.001, 07.08.001, 4.291.001, 15214.34.00.00.00 СБ.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Типы отборных устройств для измерения давления, коды по ОКП, габаритные, установочные и присоединительные размеры приведены в таблице и приложении I к настоящим техническим условиям.

Типы отборных устройств	Исполнения				Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	УЗ	!	ТЗ	!		
Коды по ОКП						
I6-70	42 I89I I3I1		42 I89I I3I2		220x150x60	0,65
I6-225П	42 I89I I290		42 I89I I292		335x170x70	0,8
I6-225У	42 I89I I293		42 I89I I295		335x220x70	0,9
64-200	42 I89I I308		42 I89I I3I0		225x105x70	0,96
I00-200П	42 I89I I296		42 I89I I298		360x220x105	1,2
I00-200У	42 I89I I299		42 I89I I301		370x270x105	1,3
I60-I20П	42 I89I I302		42 I89I I304		536x260x160	2,35
I60-450П	42 I89I I3I3		42 I89I I3I4		533x240x140	2,8

1.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответствовать ГОСТ 356-80, температура измеряемой среды не должна превышать значений, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

1.2.3. Удельная материалоемкость отборных устройств не должна превышать $0,006 \cdot 10^{-4} \frac{\text{кг}}{\text{Па}}$ (основной параметр - условное давление).

Форма Ф2.108-5а(11)
 Инв. № подл.
 Подл. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подл. и дат.

1.3. Характеристики

1.3.1. Детали отборных устройств для измерения давления должны изготавливаться из материалов, указанных в конструкторской документации. В обоснованных случаях допускается замена материалов, при условии, что заменяющий материал не ухудшает механической прочности и эксплуатационных свойств отборных устройств для измерения давления.

1.3.2. Материалы, применяемые для изготовления отборных устройств для измерения давления, а также комплектующие изделия должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям и иметь сертификаты качества заводов-поставщиков.

Комплектующие изделия должны иметь такое же исполнение, что и отборные устройства для измерения давления.

1.3.3. Сварные швы должны соответствовать рабочим чертежам и не должны иметь прожогов.

1.3.4. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать У1 классу ГОСТ 9.032-74 и следующим группам условий эксплуатации по ГОСТ 9.104-79:

- а) У3 - при климатическом исполнении У,
- б) Т3 - при климатическом исполнении Т.

1.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке для транспортирования должны выдерживать воздействие транспортной тряски, температуры и влажности окружающего воздуха по ГОСТ 12997-76

1.3.6. Отборные устройства для измерения давления должны обеспечивать прочность и плотность соединений при давлениях, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

1.3.7. Отборные устройства должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных настоящими техническими условиями, в процессе и после воздействия климатических факторов внешней среды соответствующих климатическому исполнению У и Т категории 3 ГОСТ 15150-69.

Форма 52.108-5a(11)	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дат.

Копия 10.12.88

ТУ 36-1258-85
36-22-19.05-005-85

I.4. Комплектность

I.4.1. В комплект поставки отборных устройств для измерения давления входят:

- а) отборное устройство - I шт.,
- б) паспорт - I экз. на партию, отгружаемую по одному перевозочному документу.

I.4.2. Составление, оформление и рассылка товаросопроводительной документации на изделия, поставляемые для экспорта, должны производиться в соответствии с "Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта", утвержденным приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567 и требованиям заказ-наряда.

I.5. Маркировка

I.5.1. Маркировка наносится на бирку.

I.5.2. Маркировка содержит:

- 1) товарный знак завода-изготовителя,
- 2) условное давление (P_y),
- 3) максимальная температура измеряемой среды,
- 4) год выпуска.

Для отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, добавляется надпись "Сделано в СССР", выполненная на русском языке.

I.5.3. К каждой партии одноименных отборных устройств для измерения давления, отгружаемых в один адрес, прикрепляется одна бирка.

I.6. Упаковка

I.6.1. Упаковка отборных устройств для измерения давления должна соответствовать ГОСТ 23170-78.

I.6.2. В одну тару должны быть упакованы отборные устройства

Форма Ф2.108-5а(11)

Изм. 10.12.77

Шив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дат.

Изм.	Лист		
------	------	--	--

ТУ36-1258-85

36-22.19.05-005-85

для измерения давления одного размера.

При необходимости отправки потребителю в одной таре изделий разных размеров, изделия каждого размера должны быть упакованы в отдельные коробки с соответствующими надписями или разделены перегородкой.

1.6.3. Масса изделий, упакованных в один ящик по ГОСТ 10198-78 не должна превышать 2000 кг.

1.6.4. При поставке изделий на экспорт каждое отборное устройство для измерения давления должно быть обернуто бумагой по ГОСТ 8273-75.

1.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть выстлана водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828-75.

При поставке изделий в страны с тропическим влажным климатом внутренняя поверхность транспортной тары должна быть выстлана битумированной бумагой по ГОСТ 515-77 или другой бумагой, устойчивой к воздействию влаги и плесневых грибов в соответствии с ГОСТ 15158-78.

1.6.6. Транспортная маркировка грузовых мест должна содержать основные, дополнительные и информационные надписи по ГОСТ 14192-77.

Маркировку наносить на одну из боковых сторон, краской по трафарету.

Транспортную маркировку грузовых мест, предназначенных для экспорта, производить с учетом дополнительных требований раздела 5 ГОСТ 14192-77 и в соответствии с заказ-нарядом.

1.6.7. Допускается отгрузка отборных устройств для измерения давления в железнодорожных контейнерах.

Форма Ф2.108-5а(11)

10.12.77

Изм.	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.

ТУ36-1258-85
36-22.19.05-005-85

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия отборных устройств для измерения давления требованиям настоящих технических условий предприятие-изготовитель обязано проводить следующие виды испытаний: приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

2.2. Периодическим и типовым испытаниям должны подвергаться отборные устройства для измерения давления, прошедшие приемо-сдаточные испытания и принятые техническим контролем предприятия-изготовителя.

2.3. Приемо-сдаточные испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны производиться изготовителем в объеме, установленном настоящими техническими условиями.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пунктов I.2.1, I.3.1, I.3.3, I.3.4 в части класса покрытия и подразделов I.4, I.5, I.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 0,1% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,

2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

2.5. Испытаниям на соответствие требованиям пункта I.3.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 20% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,

2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

Форма Ф2.108-5а(11)

10.12.85

Подп. и дат.	
Изм. № подл.	
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	

ТУ36-1258-85

36-22.19.05-005-85

2.6. Контроль качества сварных швов производится до нанесения покрытия.

2.7. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному изделию, должны проводиться повторные испытания удвоенного количества отборных устройств для измерения давления, взятых от той же партии.

2.8. При несоответствии результатов вторичного испытания требованиям настоящих технических условий производится поштучная отбраковка изделий всей партии.

2.9. Периодические испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны проводиться предприятием-изготовителем не реже 1 раза в 3 года с целью установления соответствия качества готовых изделий требованиям настоящих технических условий, конструкторской документации, а также установления стабильности качества изделий и технологического процесса изготовления.

2.10. На периодические испытания отбирают отборные устройства для измерения давления в количестве 3 шт. каждого типоразмера.

2.11. При периодических испытаниях должна проводиться проверка отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пунктов 1.1.1, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.1+1.3.4, 1.3.6 и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 настоящих технических условий.

2.12. Типовые испытания готовых отборных устройств для измерения давления проводятся при изменении конструкции, материалов или технологии производства, если эти изменения могут оказать влияние на характеристики и параметры изделия.

2.13. Программу типовых испытаний и количество отборных

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.

Изм. № подл.	Подп. и дата

устройств для измерения давления, подвергаемых типовым испытаниям устанавливает завод-изготовитель по согласованию с заказчиком в зависимости от характера объема изменений, внесенных в конструкцию, материалы и технологию и в соответствии с ГОСТ 15151-69.

2.14. Типовые испытания проводит завод-изготовитель.

2.15. Результаты типовых и периодических испытаний оформляются протоколами и актами по установленной форме.

2.16. Результаты приемо-сдаточных испытаний отражаются в паспорте, в разделе "Свидетельство о приемке".

Результаты приемо-сдаточных испытаний отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, оформляются актом по установленной форме.

2.17. При соответствии отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, требованиям настоящих технических условий оформляется сертификат качества по установленной форме.

При отгрузке по одному перевозочному документу изделий разных наименований составляется один сертификат качества на все изделия.

Форма Ф2.108-5а(11)

Таблица 10.12.85

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.

ТУ36-1258-85
30. 22. 19. 85 - 005 - 85

Лист
10

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.1.1, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.3, 1.3.4 и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 производить методом внешнего осмотра, сличением с конструкторской документацией, измерением и взвешиванием отборных устройств для измерения давления.

3.2. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.3.1, 1.3.2 производить по сертификатам и паспортам заводов-поставщиков.

3.3. Проверку лакокрасочных покрытий по требованию пункта 1.3.4 в части класса покрытия производить внешним осмотром и сличением с эталонными образцами покрытий, утвержденными на предприятии-изготовителе.

3.4. Испытание отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пункта 1.3.5 в части вибропрочности должно производиться по ГОСТ 20.57.406-81 методом IO3-I.

3.5. Испытание отборных устройств для измерения давления на прочность и плотность по требованию пункта 1.3.6 производить путем выдерживания их под пробным гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 356-80 в течение 5 мин. Затем давление должно быть снижено до условного (P_y) и произведен осмотр отборных устройств для измерения давления с обстукиванием их молотком весом не более 0,5 кг.

Результаты гидравлического испытания считаются удовлетворительными, если во время испытания не обнаружится падение давления, а при осмотре не будет выявлено разрыва, течи и запотеваний.

3.6. Испытание отборных устройств для измерения давления на

Форма Ф2.108-5а(11)	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

соответствие требованиям пунктов I.3.4, I.3.5, I.3.7 в части тепло- и холодоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 соответственно методами 202-I и 204-I.

Время выдержки изделий в камерах тепла и холода при установившейся температуре - не менее 2-х часов в каждой.

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камер тепла и холода выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются визуальному осмотру.

3.7. Испытания на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов I.3.4, I.3.5, I.3.7 в части влагоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 по методу 207-2.

Режим испытаний должен соответствовать ускоренному испытанию для степени жесткости:

III - (для климатического исполнения УЗ),

УП - (для климатического исполнения ТЗ).

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камеры влажности, выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются внешнему осмотру.

3.8. Отборные устройства для измерения давления считают выдержавшими испытания, если во время и после испытаний они соответствуют требованиям настоящих технических условий, а после испытаний в соответствии с пунктами 3.6, 3.7 не было обнаружено внешним осмотром изменения формы деталей, нарушения целостности деталей и антикоррозионных покрытий, а также ослабления резьбовых соединений, и не было обнаружено испытанием в соответствии с пунктом 3.5 настоящих технических условий нарушения плотности и прочности соединений.

Форма Ф2.108-5а(11)

Таблица 10.12.31

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

ТУ 36-1258-85
36.22.19.08-1028-85

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Отборные устройства для измерения давления допускается транспортировать любым видом транспорта:

а) автомобильным транспортом в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов автотранспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г;

б) железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", издание "Транспорт", Москва, 1985г и "Техническими условиями перевозки и крепления грузов" Министерства путей сообщения СССР, издание 1969г;

в) речным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством речного флота от 14.08.78г №114;

г) морским транспортом в соответствии с "Общими специальными правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством морского флота СССР в 1979г.

4.2. Условия транспортирования упакованных отборных устройств для измерения давления в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

5(ОЖ4) - при климатическом исполнении У и

6(ОЖ2) - при климатическом исполнении Т.

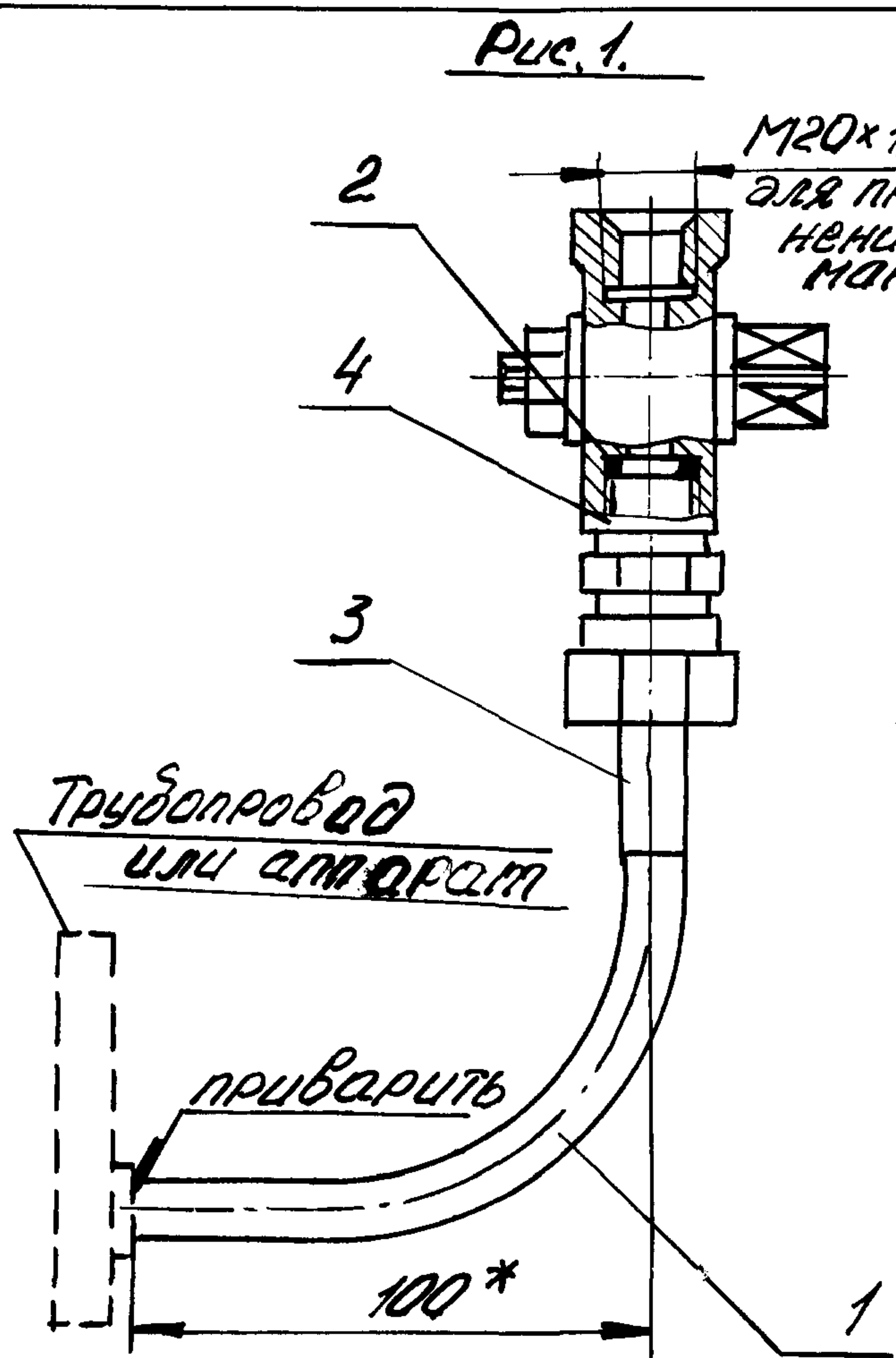
4.3. Хранение отборных устройств для измерения давления должно соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

2(С) - при климатическом исполнении У и

3(ЖЗ) - при климатическом исполнении Т.

Форма Ф2.108-5а(11)	Подп. и дата
Копия 19.05.85	Инв. № дубл
Взам. инв. №	Инв. №
Подп. и дата	
Инв. № подл	

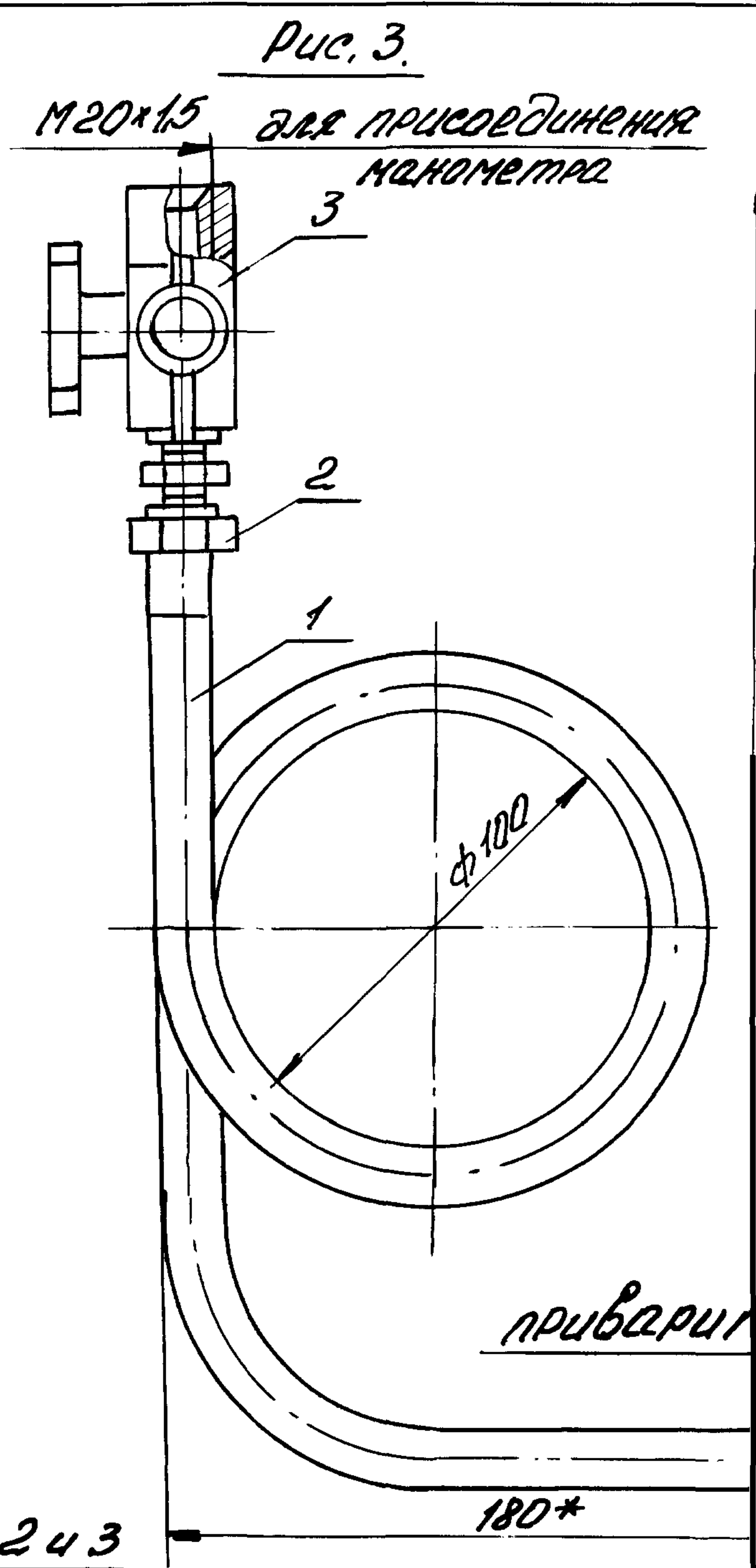
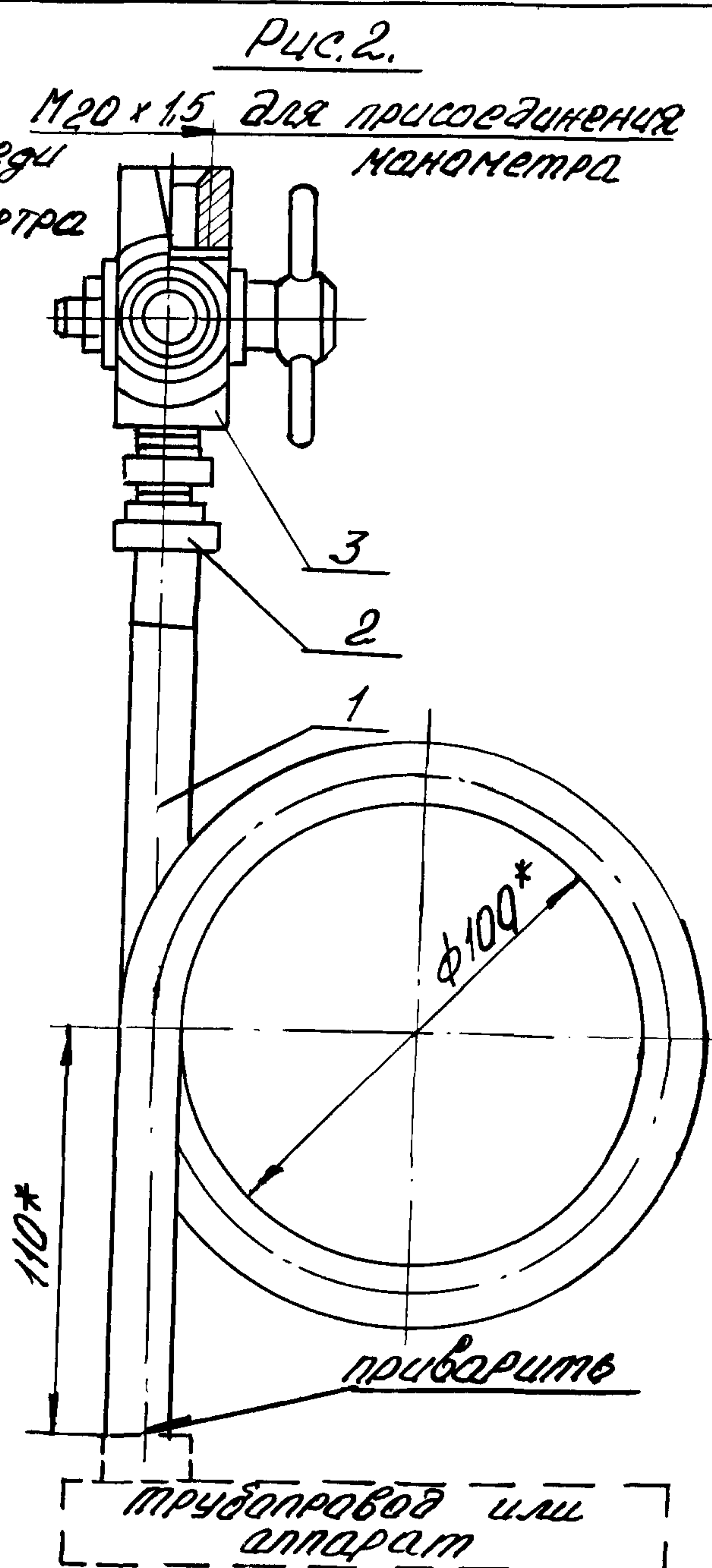
ТУ36-1258-85
36-22.19.05-005-85



- К рис. 1.**
1. Отвод (труба 14x2)
 2. Прокладка
 3. Соединитель
 4. Кран трехходовой

К рис. 7 и 8

1. Труба кольцеобразная (труба $\phi 14 \times 2$)
2. Соединитель
3. Вентиль
4. Штыцер Ш1-К труба $1/2''$ от 36.7-74.



К рис. 2 и 3

1. Труба кольцеобразная (труба $\phi 14 \times 2$)
2. Соединитель
3. Кран контрольный трехходовой

Рис 7

M20x1.5 для присоединения манометра

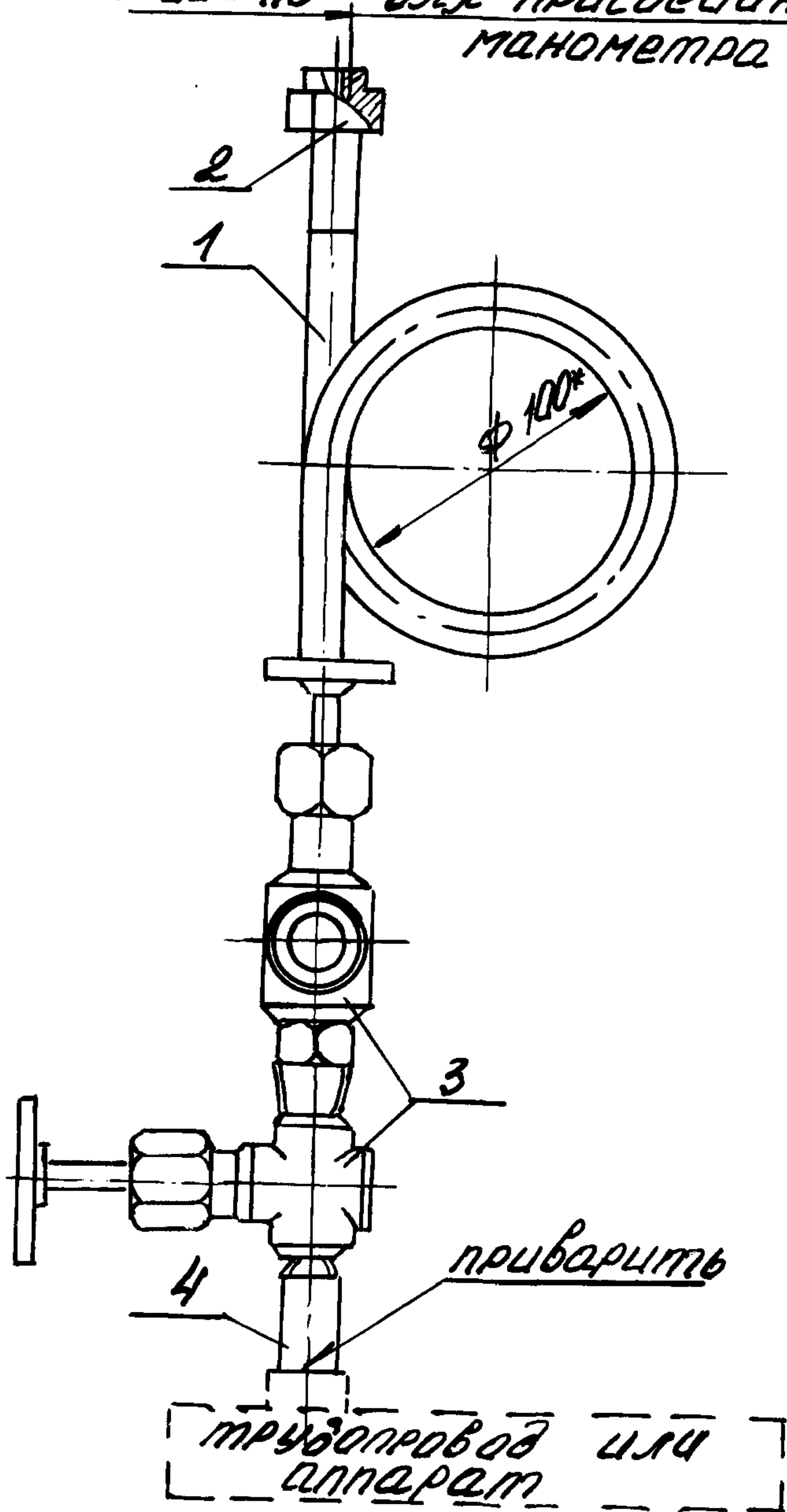
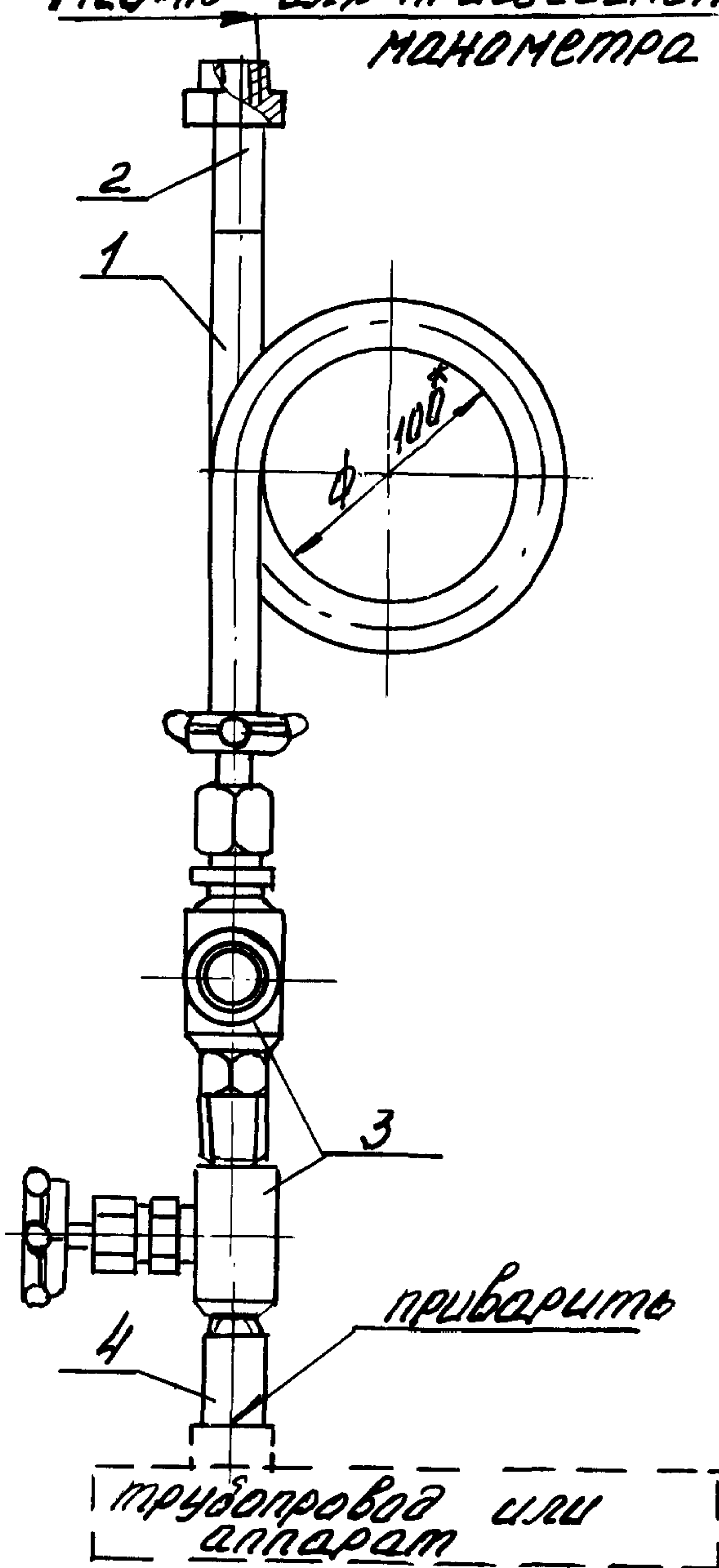
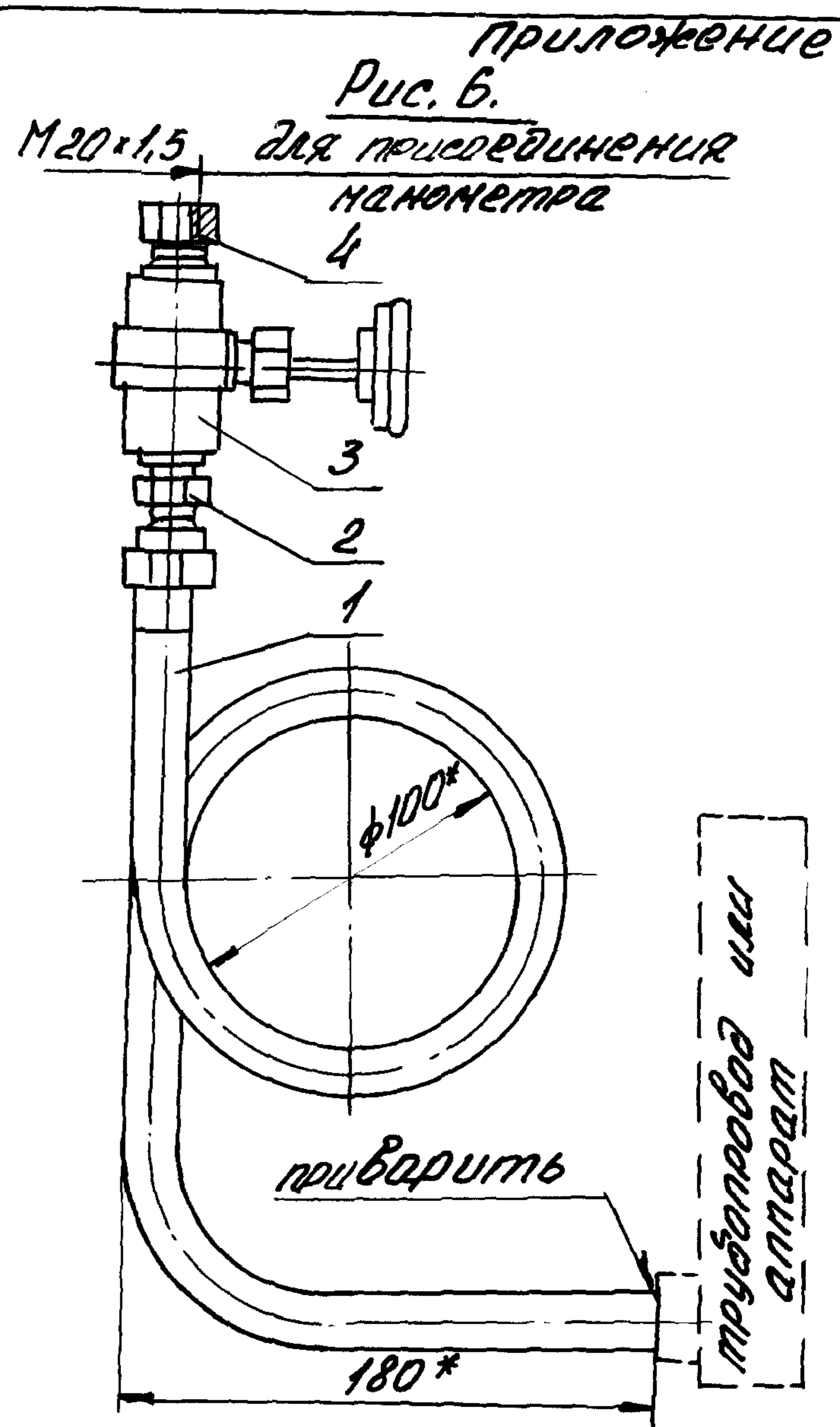
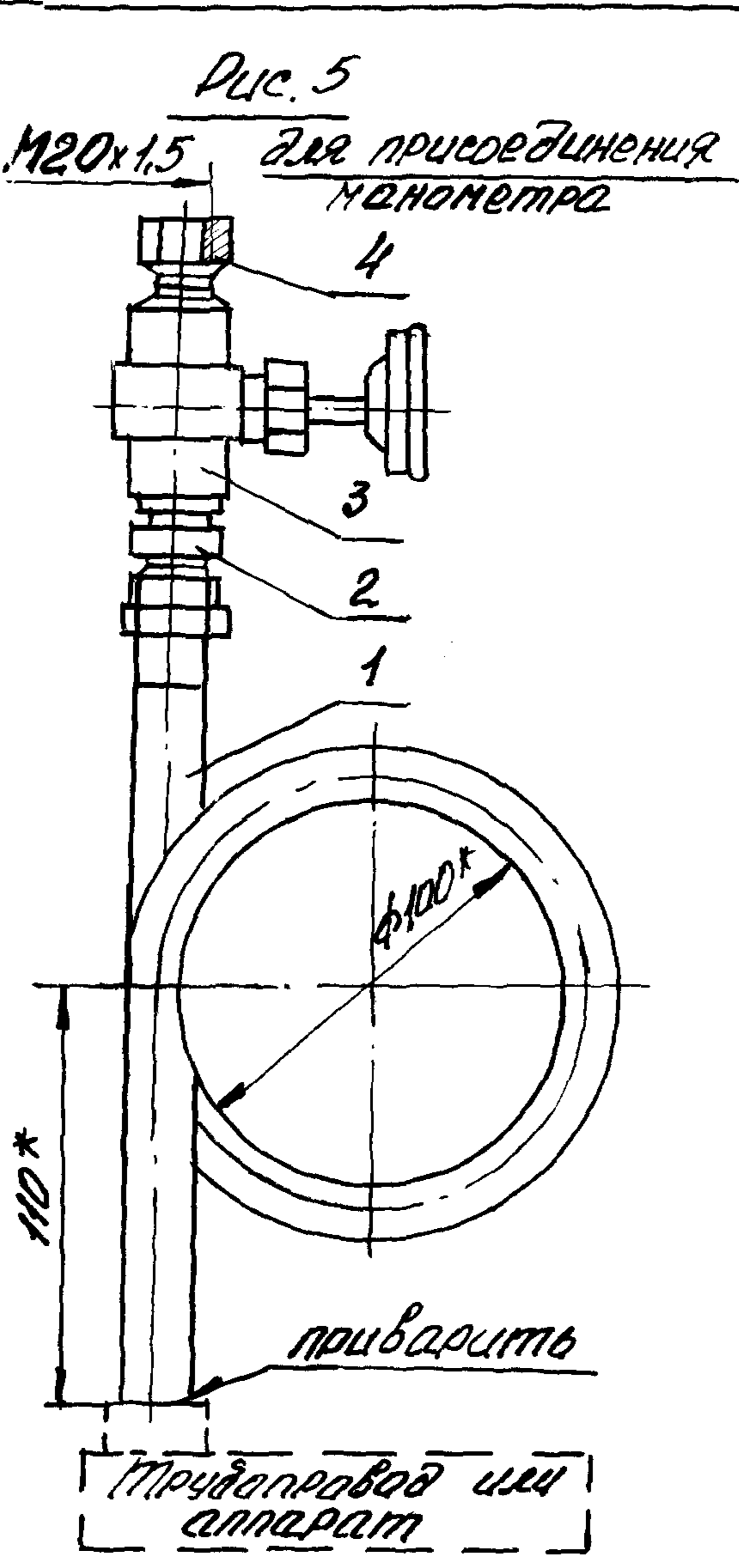
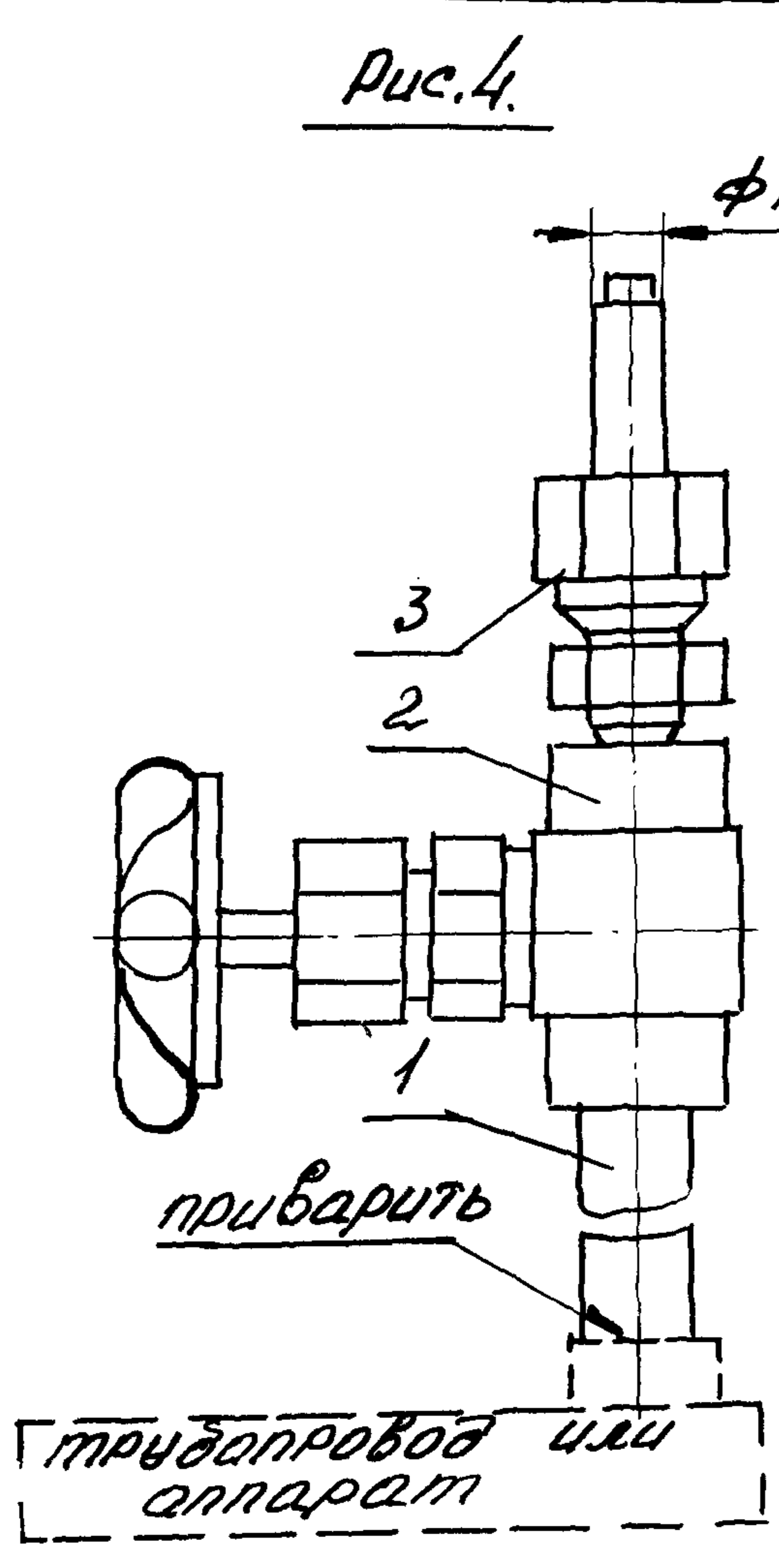


Рис 8.

M20x1.5 для присоединения манометра





- к рис. 4.
1. Штыцер ШТ-К труба 1/2" ОКТ 36.7-74
 2. Вентиль
 3. Соединитель

- к рис 5 и 6
1. Труба кольцеобразная (труба φ14x2)
 2. Соединитель
 3. Вентиль
 4. Футорка

Обозначение	Исполнения		Рис.	Условное давление, Па (кгс/см²)	Рабочая температура, °С (по среднему значению)	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
	УЗ	ТЗ					
	КОЭВ	ОКП					
16-70	42 1891 1311	42 1891 1312	1	157·10 ⁴ (16)	70	220×150×60	0,65
16-225П	42 1891 1290	42 1891 1292	2	157·10 ⁴ (16)	225	335×170×70	0,8
16-225А	42 1891 1293	42 1891 1295	3	157·10 ⁴ (16)	225	335×220×70	0,9
64-200	42 1891 1308	42 1891 1310	4	628·10 ⁴ (64)	200	225×105×70	0,96
100-200П	42 1891 1296	42 1891 1298	5	981·10 ⁴ (100)	200	360×220×105	1,2
100-200А	42 1891 1299	42 1891 1301	6	981·10 ⁴ (100)	200	370×270×105	1,3
160-120П	42 1891 1302	42 1891 1304	7	1570·10 ⁴ (160)	120	536×260×160	2,35
160-450П	42 1891 1313	42 1891 1314	8	1570·10 ⁴ (160)	450	533×240×140	2,8

1.* Размеры для справок
 2. Положение вентиля показано условно

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ36-1258-85

- | | | |
|-----|---|--|
| 1. | 07.01.001+07.06.001,
07.08.001, 4.291.001,
15214.34.00.00.00.СБ | Отборные устройства
для измерения давления.
Рабочие чертежи |
| 2. | ГОСТ 9.032-74 | Покрyтия лакокрасочные.
Классификация и обозначения |
| 3. | ГОСТ 9.104-79 | Покрyтия лакокрасочные.
Группа условий эксплуатации |
| 4. | ГОСТ 20.57.406-81 | Изделия электронной техники,
квантовой электроники и электро-
технические.
Методы испытаний |
| 5. | ГОСТ 166-80 | Штангенциркули.
Технические условия |
| 6. | ГОСТ 356-80 | Арматура и детали трубопроводов.
Давления условные, пробные и рабочие.
Ряды. |
| 7. | ГОСТ 515-77 | Бумага упаковочная битумированная и
дегтевая.
Технические условия |
| 8. | ГОСТ 8273-75 | Бумага оберточная.
Технические условия |
| 9. | ГОСТ 8828-75 | Бумага двухслойная упаковочная.
Общие технические условия. |
| 10. | ГОСТ 10198-78 | Ящики деревянные для грузов массой
св. 500 до 20000 кг.
Общие технические условия |
| 11. | ГОСТ 12997-76Е | Государственная система промышленных
приборов и средств автоматизации.
Общие технические требования.
Методы испытаний |
| 12. | ГОСТ 14192-77 | Маркировка грузов |

Форма Ф2.108-5а(11)

10.12.74

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.

Копия 10.12.85

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.

13. ГОСТ 15150-69

Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

14. ГОСТ 15151-69

Машины, приборы и другие технические изделия для районов с тропическим климатом.

Общие технические условия

15. ГОСТ 15158-78

Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом.

Общие технические условия

16. ГОСТ 23170-78Е

Упаковка для изделий машиностроения.

Общие требования

17. ГОСТ 23711-79

Весы для статического взвешивания.

Общие технические требования

18. ОСТ 36.7-74

Бобышки и штуцера приварные для установки приборов и устройств автоматики.

Типы, основные размеры и общие технические требования

19.

Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта. Утверждено приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567

20.

Условия поставки товаров для экспорта. Утверждены постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32

21.

Общие правила перевозок грузов автотранспортом.

Утверждены Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г

Изм.	Лист	Дата

ТУ36-1258-85

36 02.19.05-005-85

- 22. Правила перевозки грузов.
Издание "Транспорт", Москва, 1977г
- 23. Технические условия перевозки и крепления грузов Министерства путей сообщения СССР. Издание 1969г
- 24. Правила перевозки грузов.
Утверждены Министерством речного флота от 14.08.78г №114
- 25. Общие специальные правила перевозки грузов.
Утверждены Министерством морского флота СССР в 1979г

Форма Ф2.108-5а(11)

План 10.10.79

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дат.

~~ТУ36-1258-85~~

ТУ36.22.19.08-005-85

Лист

18

ПЕРЕЧЕНЬ
ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,
НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТБОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ
ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Наименование	!	Характеристика
1. Камера шкафная тепла и холода		По документации, прилагаемой к камере
2. Камера шкафная тепла, холода и влажности		По документации, прилагаемой к камере
3. Установка вибрационная механическая УЗ-70/100		Максимальный вес изделия 100 кг, частота вибрации 10-100 Гц, ускорение до 25
4. Стенд имитации транспортирования		По документации, прилагаемой к стенду
5. Установка по гидравлическому испытанию отборных устройств для измерения давления		По документации, прилагаемой к установке
6. Весы настольные ГОСТ 23711-79		Пределы взвешивания 0,01-5 кг
7. Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1 ГОСТ 166-80		Пределы измерения 0-250 с отсчетом по нониусу 0,1 мм

Примечание: Допускается замена указанного оборудования другим, аналогичным по своим характеристикам указанному в перечне

Форма Ф2.108-5а(11)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Копия 10.12.85

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г 18

ВИФС №

от

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"

[Handwritten signature]

Комаров

21.12.88

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.004-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.1258-85
"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № I

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ГПИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

[Handwritten signature]

ЧУДИНОВ

23.11.88

Главный инженер

Бакинского завода

НПО "Монтажавтоматика"

[Handwritten signature]

АРУТЮНОВ

22.04.88

89.01.31

Гос	СССР по стандартам
Зарег	№ 28 ¹² 1988
По к	дета за 262273/01
Азербай	директор
и	нашего центра стандартизации
	и метрологии

[Handwritten signature]

суд

БЗ треста "Промавто- матика"	Извещение		Обозначение		Причина			Шифр	Лист	Листов
	05.004-88		ТУ36.1258-85		Изменение покупного изделия			4	2	4
ГО	Дата выпуска		Срок изм.		Срок дей- ствия		Указание о внедрении			
Указание о заделе	На заделе не отражается									

Изм	Содержание изменения						Применяемость			
I	копии исправить									
<p><u>Лист 1</u></p> <p>УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ</p> <p>Технические условия ТУ36.1258-85 ^{22.19.05-005-85}</p> <p><u>Лист 2</u></p> <p>Приложения:</p> <p>2. в ТУ36.1258-85 ^{22.19.05-005-85}</p> <p><u>Листы 2+20</u></p> <p>В основных надписях изменить обозначение документа ТУ36.1258-85 ^{22.19.05-005-85}</p> <p><u>Лист 3</u></p> <p>Пример записи обозначения отборного устройства для измере-</p>										
Разослать										

Составил		Проверил		Т.контр		Н.контр.		Утвердил		Предл. заказчика	
Конькова	22.04	Оганова	22.04			Акчурин	22.04	Арутюнов	22.04		Приложение
Козь	88	Иванова	88			<i>[Signature]</i>	88	<i>[Signature]</i>	88		
Подлинник исправил				Контр. копии исправил							

Изм.

Содержание изменений

I

ния давления

..... "Устройство отборное для измерения
22.19.05-005-85
давления I6-225ПУЗ ТУ36. I258-85"

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения

.....

..... "Устройство отборное для измерения дав-
22.19.05-005-85
ления I6-225ПТЗ ТУ36. I258-85".

Лист 4

I.2.I.

.....

¹⁶⁰ 64-200	42 I89I I308	42 I89I I310	225x105x70	0,96
¹⁶⁰ 100-200П	42 I89I I296
¹⁶⁰ 100-200У	42 I89I I299

I.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответство-
вать ГОСТ 356-80^У, температура измеряемой среды не должна^Ы превышать
значений, указанных в приложении I к настоящим техническим усло-
виям.

Изм.
I

Содержание изменения

Лист I5

Изменения произвести подчисткой

Имеется

Условное давление P_u кгс/см ²	Рабочая t° измеря- емой среды не более
--	--

Должно быть

Условное давление P_u кгс/см ²	Рабочая температу- ра измеря- емой среды $^\circ\text{C}$, не более
--	--

¹⁶⁰ 84 -200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	¹⁶⁰ 84
¹⁶⁰ 100 -200П	42 I89I I296	42 I89I I298	5	¹⁶⁰ 100
¹⁶⁰ 100 -200У	42 I89I I299	42 I89I I301	6	¹⁶⁰ 100

Лист I6

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,

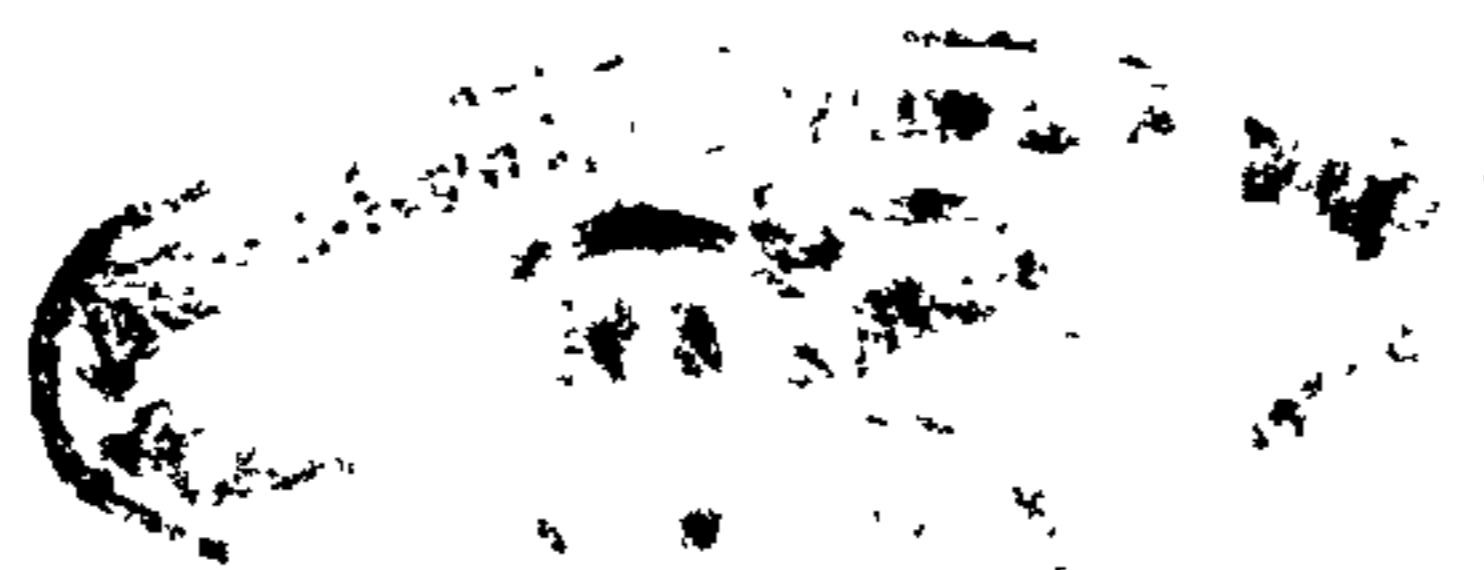
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ36. ^{22.19.05-005-85}~~I258-85~~

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г18

ВМФС №

от



УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"

Комаров
Комаров

03.03.89

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.006-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.22.19.05-005-85

"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № 2

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

Чудинов

ЧУДИНОВ

23.02.89

Главный инженер

Бакинского завода

НПО "Монтажавтоматика"

Арутюнов
АРУТЮНОВ

23.12.88

8905.22

Госкомитет СССР по стандартам
Зарегистрировано, 04^и 05 1989г.
По книге учета от 13 262273/02
Зак. д. ...
Азербайджанская Республика
и метрологии
Арутюнов
(подпись)

1989г

БЗ НПО "Монтаж-автоматика"	Извещение 05.006-88	Обозначение ТУ36.22.19.05-005-85	Причина Изменение покупного изделия			Шифр 4	Лист 2	Листов 3
ТО	Дата выпуска	срок изм	срок дей	ствия ПИ	Указание о внедрении			
Указание о заделе	На заделе не отражается							

Изм. 2	Содержание изменения					Применяемость	
	копии исправить						
	<u>Лист 4</u>						
						
						
	I60- 150 П 42 I89I I3I3 42 I89I I3I4 533x240xI40 2,8						
	<u>Лист 5</u>						
	I.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке						
						
 По ГОСТ I2997-76 ⁸⁴						
	<u>Лист I5</u>						
	Рис. I, 2, 3, 5, 6, 7, 8						
	Имеется		Должно быть			разослать	
	M20xI,5		отв M20xI,5-7H*				

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчик
Конькова 23.12	Оганова 23.12		Акиурин 23.12	Арутюнов 23.12	
Жоз 88	Оганова 88		Медв 88	Арутюнов 88	
Подлинник исправил		Контр. копию исправил			

Извещение 05.006-88

Лист

3

Изм.

Содержание изменений

I60-200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	$\frac{1570}{628} \times 10^4$ (I60)	200	225x105x70	0,96
I60-200П	42 I89I I296	42 I89I I298	5	$\frac{1570}{981} \times 10^4$ (I60)	200	360x220x105	1,2
I60-200У	42 I89I I299	42 I89I I301	6	$\frac{1570}{981} \times 10^4$ (I60)	200	370x270x105	1,3
.....							
.....							
I60-450П	42 I89I I313	42 I89I I314	8	$\frac{1570}{450} \times 10^4$ (I60)	2 450	533x240x140	2,8

Лист I6

.....
II. ГОСТ 12997-78⁸⁴

Государственная система промышленных

.....

.....

05.008-90

ТУ36.22.19.05-005-85

Устранение ошибок

7

2

4

На заделе не отражается

Изм
3

копии исправить

Лист I

Срок действия с I.03.1986 г.
1996
до I.03.1991 г.

Лист 3

Поставка отборных устройств для измерения давления для
экспорта с "Основными условиями регулирования
договорных отношений при осуществлении экспортно-импортных операций
для экспорта", утвержденными постановлением Совета Министров СССР
от 25.07.88г. № 888
от 14.01.60г. № 32 (в редакции постановления Совета Министров СССР
от 17.09.80г. № 801) и требованиями заказ-наряда.

Применяемость

21.08	21.08	21.08	21.08
902	902	902	902

Изм.
3

Содержание изменений

Лист 7

Г.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть

.....: по ГОСТ 8828-75.89

Лист 16

5. ГОСТ 166-80⁸⁹

Штангенциркули

Технические условия

9. ГОСТ 8828-75⁸⁹

Бумага двухслойная упаковочная

Общие технические условия

Лист 17

20.

*Основные условия регулирования договорных отношений
~~Условия поставки товаров для экспорта~~*

при осуществлении экспортно-импортных операций

Утверждены постановлением Совета

25.07.88г. № 888

Министров СССР от ~~14.01.60 г. № 32~~

Изм.

Содержание изменения

3

Лист 19

ПЕРЕЧЕНЬ
ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,
НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТБОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ
ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Наименование	Характеристика
7. Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1 ГОСТ 166- 80 89	Пределы измерения 0-250 с отчетом по нониусу 0,1 мм